РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

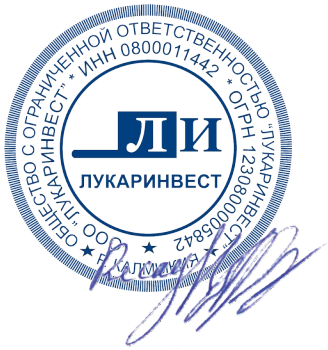
ЛУКАРИНВЕСТ
ЛИ®
СТРОЙ БЫСТРО

СРО АССОЦИАЦИЯ ПРОЕКТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ГРУППА КОМПАНИЙ «ПРОМСТРОЙПРОЕКТ»
СРО-П-130-0008000011442-0303 ОТ 05.04.2024
ГОДА

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

18-06/2024-КМ2-КМД Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Генеральный директор



Доктор технических наук
В.С. Царёв

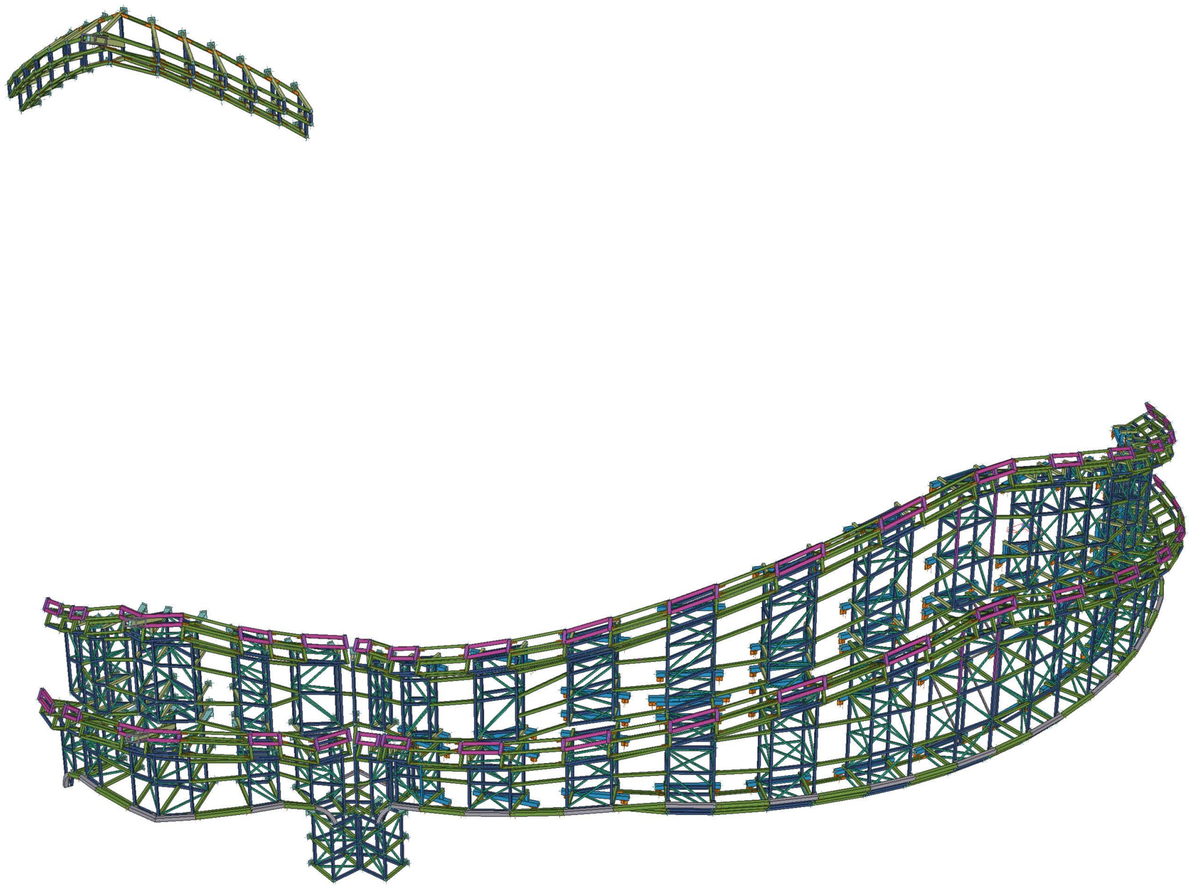
2026 г.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



18-06/2024-КМ2-КМД Строительство
Национального музея в Советском районе
г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Раздел 1.
Общие данные

Общие данные

1. Исходные данные

Чертежи проектной документации разработаны на основании технического задания к договору №31/01/24-АИ-ИПП и являются исходным материалом для разработки рабочих чертежей раздела КМ.

2. Характеристики сооружения

Проектом предусмотрено устройство каркаса для крепления к нему материалов стенового ограждения. Конструкция каркаса для крепления стенового ограждения представляет собой пространственную систему, состоящую из пространственных ферм, соединенных прогонами.

Соединение ферм каркаса с прогонами шарнирное.

3. Ссылки на принятые нормы проектирования

СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия».

СП 16.13330.2011 «Стальные конструкции».

СП 14.13330.2018 Строительство в сейсмических районах. Актуализированная редакция СНиП II-7-81* (с Изменениями N 2, 3).

СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции».

ГОСТ 23118-99 «Конструкции стальные. Общие технические условия».

4. Условия строительства

4.1 Место строительства: г. Улан-Удэ.

4.2 Снеговая нормативная нагрузка 4.5 кг/м2;

4.3 Ветровой район III: нормативное значение ветрового давления 38 кг/м2;

4.4 Сейсмичность строительства: 8 баллов.

4.5 Степень агрессивности воздействия среды по таблице Х.2 СП 28.13330.2017 слабоагрессивная.

5. Материал конструкций

В качестве материалов для конструкций принята сталь марок С245 по ГОСТ 27772-88. Допускается применение зарубежных марок сталей при условии, что их физико-механические характеристики выше или аналогичны соответствующим сталям по ГОСТ 27772-88.

6. Основные конструктивные решения

Каркас решен в виде стальных пространственных ферм, соединенных прогонами.

Сопряжение прогонов с фермами – шарнирное.

Прогоны покрытия изготовлены из холодногнутых швеллеров.

Фермы – из гнутых замкнутых профилей квадратного сечения.

7. Основные расчетные положения

Расчет металлоконструкций выполнен в соответствии с:

СП 16.13330.2011 «Стальные конструкции»;

СП 14.13330.2018 Строительство в сейсмических районах. Актуализированная редакция СНиП II-7-81* (с Изменениями N 2, 3).

Оценка деформативности, устойчивости, прочности элементов и узлов выполнялась по нормам проектирования СП 16.13330.2011 «Стальные конструкции».

8. Соединения элементов

8.1 Все заводские соединения – сварные. Сварка – автоматическая под слоем флюса и полуавтоматическая ручная сварка в среде углекислого газа. Марка сварочной проволоки – СВ-08Г2С.

8.2 Все стыковые сварные швы следует выполнять с полным проваром. Качество швов должно быть проверено неразрушающими методами контроля.

8.3 Постоянные болты нормальной точности класса прочности 8.8 по ГОСТ 7798-70* без контролируемого натяжения. Гайки по ГОСТ 5915-70 класса прочности 8. Шайбы круглые по ГОСТ 11371-78. Применение автоматных сталей для изготовления болтов не допускается!!!

8.4 Гайки болтов должны быть закреплены от самоотвинчивания постановкой контргайки. Разность диаметров отверстий и болтов должна составлять 3 мм.

8.5 Монтажную сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.

8.6 Крепление элементов каркаса к ж.б. стенам предусмотрено при помощи анкерных болтов Hilti HST3-R M12, M16 или аналога.

10. Указания по монтажу каркаса

10.1 Работы по монтажу конструкций каркаса производить по утвержденному проекту производства работ (ППР), отвечающему общим требованиям СП 70.13330.2012. Монтаж конструкций выполнить на фундаментах, выполненных в соответствии с заданием. Отклонения размеров фундаментов от проектных не должны превышать значений, указанных в СП 70.13330.2012.

10.2 Крепление элементов каркаса (в т.ч. кровельных прогонов) выполнить на болтовых соединениях без контролируемого натяжения.

10.3 При монтаже конструкций с контролируемым натяжением следует соблюдать требования ТУ 5260-142-02494680-2003. Болты устанавливать головками со стороны более тонкого металла. При установке болтов одна шайба подкладывается под головку болта, вторая – под гайку.

10.4 Все временные монтажные крепления и приспособления после окончания монтажа снять, а места прихваток должны быть очищены и окрашены.

10.5 Работы в зимнее время производить в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.

11. Транспортирование и складирование

11.1 Погрузку, транспортирование, выгрузку и хранение конструкций производить, соблюдая меры, исключающие возможность их повреждения, деформации, а также обеспечивающие сохранность защитного покрытия конструкций. При хранении должно быть обеспечено устойчивое положение конструкций, исключено их соприкосновение с грунтом, а также предусмотрены меры против скапливания атмосферной влаги на конструкциях или внутри них.

Крепежные изделия следует хранить в закрытом помещении, рассортированными по видам и маркам.

11.2 В случае повреждения конструкций допускается выправлять плавно деформированные конструкции способами, исключающими образование вмятин, выбоин и других повреждений на поверхности проката.

11.3 Запрещаются ударные воздействия на сварные конструкции при температуре ниже минус 25°С.

12. Защита от коррозии

12.1 Конструкции окрасить тремя слоями эмали ХВ-124 (цвет см. компл. «АР») по грунту ГФ-021 (общая толщина > 80 мкм).

12.2 Повреждения покрытия в процессе монтажа должны быть тщательно очищены от шлака, ржавчины и т.п. и окрашены заново соответствующим составом.

12.3 Все болтовые соединения должны быть также очищены и окрашены.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание — Стадия: Р; Лист: 1; Листов:
Проверил		Амарханов				
Разработал		Ким				Общие данные — ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков				

Tekla structures

Ведомость металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ...	Вес заготовки,кг	Марка стали
Гн[100Х80Х3	ГОСТ 8278-83	4394.9	С245
Гн[120Х80Х4	ГОСТ 8278-83	1203.5	С245
Гнз40Х40Х4	ГОСТ 30245-2003	78	С245
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	4418.9	С245
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	8355.1	С245
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	85	С245
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	6418.1	С245
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	1750.4	С245
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	1026.5	С245
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245-2003	2863.6	С245
Гнз180Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	170.7	С245
Лист толщиной 4.0 мм	ГОСТ 19903-74	362.7	С245
Лист толщиной 6.0 мм	ГОСТ 19903-74	80.8	С245
Лист толщиной 8.0 мм	ГОСТ 19903-74	975.5	С245
Лист толщиной 12.0 мм	ГОСТ 19903-74	1806.2	С245
	3% на раскрой:	1019.697	
	Итого:	35009.597	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Ведомость металла	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Ведомость метизов					
Поз.	Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол-во, шт*	Масса, кг	Примечания
1	Болт М16х45	ы	1949	206.03	кл.пр. 5.8
2	Болт М16х50	ГОСТ 7798-70	70	8.55	кл.пр. 5.8
		Всего по группе:		214.58	
3	Гайка М16	ГОСТ 5915-70	2020	75.94	кл.пр. 5
		Всего по группе:		75.94	
4	Шайба16	ГОСТ 11371-78*	2020	22.82	
		Всего по группе:		22.82	
		ВСЕГО:		313.34	
Примечание: Учтен запас по метизам в 10%					

						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 3; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Ведомость метизов	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Ведомость отправочных марок						Ведомость отправочных марок						Ведомость отправочных марок					
Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг		Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг		Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг	
				1 дет.	Всех					1 дет.	Всех					1 дет.	Всех
1	Б1-1	Балка	2	37.3	74.6	101	МЭ-72	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	201	МЭ-172	Монтажный элемент	1	1	1
2	Б1-2	Балка	1	35.9	35.9	102	МЭ-73	Монтажный элемент	1	1	1	202	МЭ-173	Монтажный элемент	1	1	1
3	Б1-3	Балка	1	36.6	36.6	103	МЭ-74	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	203	МЭ-174	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
4	Б1-4	Балка	2	43.5	87	104	МЭ-75	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	204	МЭ-175	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
5	Б1-5	Балка	2	55.4	110.8	105	МЭ-76	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	205	МЭ-176	Монтажный элемент	2	1	2
6	Б1-6	Балка	2	57.1	114.2	106	МЭ-77	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	206	МЭ-177	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
7	Б1-7	Балка	2	54.1	108.2	107	МЭ-78	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	207	МЭ-178	Монтажный элемент	1	1	1
8	Б1-8	Балка	2	49.7	99.4	108	МЭ-79	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	208	МЭ-179	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
9	Б1-9	Балка	1	54.1	54.1	109	МЭ-80	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	209	МЭ-180	Монтажный элемент	1	1	1
10	Б1-10	Балка	2	56.3	112.6	110	МЭ-81	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	210	МЭ-181	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
11	Б1-11	Балка	1	54.6	54.6	111	МЭ-82	Монтажный элемент	2	1	2	211	МЭ-182	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
12	Б1-12	Балка	1	54.5	54.5	112	МЭ-83	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	212	МЭ-183	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
13	Б1-13	Балка	18	45.8	824.4	113	МЭ-84	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	213	МЭ-184	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
14	Б1-14	Балка	2	49.1	98.2	114	МЭ-85	Монтажный элемент	1	1	1	214	МЭ-185	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
15	Б1-15	Балка	2	63.5	127	115	МЭ-86	Монтажный элемент	2	1	2	215	МЭ-186	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
16	Б1-16	Балка	2	55.3	110.6	116	МЭ-87	Монтажный элемент	1	1.8	1.8	216	МЭ-187	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
17	Б1-17	Балка	2	54.8	109.6	117	МЭ-88	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	217	МЭ-188	Монтажный элемент	1	1	1
18	Б1-18	Балка	2	51.8	103.6	118	МЭ-89	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	218	МЭ-189	Монтажный элемент	4	1	4
19	Б1-19	Балка	4	53.6	214.4	119	МЭ-90	Монтажный элемент	1	1	1	219	МЭ-190	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
20	Б1-20	Балка	2	51.9	103.8	120	МЭ-91	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	220	МЭ-191	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
21	Б1-21	Балка	4	52.5	210	121	МЭ-92	Монтажный элемент	1	2	2	221	МЭ-192	Монтажный элемент	1	1	1
22	Б1-22	Балка	2	51	102	122	МЭ-93	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	222	МЭ-193	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
23	Б1-23	Балка	2	47.5	95	123	МЭ-94	Монтажный элемент	2	1	2	223	МЭ-194	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
24	Б1-24	Балка	1	54.5	54.5	124	МЭ-95	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	224	МЭ-195	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
25	Б1-25	Балка	1	54.6	54.6	125	МЭ-96	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	225	МЭ-196	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
26	Б1-26	Балка	2	56.3	112.6	126	МЭ-97	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	226	МЭ-197	Монтажный элемент	1	1	1
27	Б1-27	Балка	1	54.1	54.1	127	МЭ-98	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	227	МЭ-198	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
28	Б1-28	Балка	1	34.7	34.7	128	МЭ-99	Монтажный элемент	1	1	1	228	МЭ-199	Монтажный элемент	1	1	1
29	Б1-29	Балка	1	35.5	35.5	129	МЭ-100	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	229	МЭ-200	Монтажный элемент	1	1.8	1.8
30	МЭ-1	Монтажный элемент	136	11.4	1550	130	МЭ-101	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	230	МЭ-201	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
31	МЭ-2	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	131	МЭ-102	Монтажный элемент	2	1.2	2.4	231	МЭ-202	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
32	МЭ-3	Монтажный элемент	4	1	4	132	МЭ-103	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	232	МЭ-203	Монтажный элемент	1	1	1
33	МЭ-4	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	133	МЭ-104	Монтажный элемент	1	1	1	233	МЭ-204	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
34	МЭ-5	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	134	МЭ-105	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	234	МЭ-205	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
35	МЭ-6	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	135	МЭ-106	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	235	МЭ-206	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
36	МЭ-7	Монтажный элемент	1	1	1	136	МЭ-107	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	236	МЭ-207	Монтажный элемент	1	1	1
37	МЭ-8	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	137	МЭ-108	Монтажный элемент	1	1	1	237	МЭ-208	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
38	МЭ-9	Монтажный элемент	1	1	1	138	МЭ-109	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	238	МЭ-209	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
39	МЭ-10	Монтажный элемент	1	1	1	139	МЭ-110	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	239	МЭ-210	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
40	МЭ-11	Монтажный элемент	1	1	1	140	МЭ-111	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	240	МЭ-211	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
41	МЭ-12	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	141	МЭ-112	Монтажный элемент	2	1.2	2.4	241	МЭ-212	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
42	МЭ-13	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	142	МЭ-113	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	242	МЭ-213	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
43	МЭ-14	Монтажный элемент	1	1.6	1.6	143	МЭ-114	Монтажный элемент	1	2	2	243	МЭ-214	Монтажный элемент	1	1.8	1.8
44	МЭ-15	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	144	МЭ-115	Монтажный элемент	1	1	1	244	МЭ-215	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
45	МЭ-16	Монтажный элемент	2	1.3	2.6	145	МЭ-116	Монтажный элемент	1	1	1	245	МЭ-216	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
46	МЭ-17	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	146	МЭ-117	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	246	МЭ-217	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
47	МЭ-18	Монтажный элемент	1	1.8	1.8	147	МЭ-118	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	247	МЭ-218	Монтажный элемент	2	1	2
48	МЭ-19	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	148	МЭ-119	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	248	МЭ-219	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
49	МЭ-20	Монтажный элемент	1	1	1	149	МЭ-120	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	249	МЭ-220	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
50	МЭ-21	Монтажный элемент	6	1.5	9	150	МЭ-121	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	250	МЭ-221	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
51	МЭ-22	Монтажный элемент	1	1	1	151	МЭ-122	Монтажный элемент	1	1	1	251	МЭ-222	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
52	МЭ-23	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	152	МЭ-123	Монтажный элемент	1	1	1	252	МЭ-223	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
53	МЭ-24	Монтажный элемент	2	1.1	2.2	153	МЭ-124	Монтажный элемент	1	1	1	253	МЭ-224	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
54	МЭ-25	Монтажный элемент	2	1.1	2.2	154	МЭ-125	Монтажный элемент	2	1	2	254	МЭ-225	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
55	МЭ-26	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	155	МЭ-126	Монтажный элемент	5	1	5	255	МЭ-226	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
56	МЭ-27	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	156	МЭ-127	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	256	МЭ-227	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
57	МЭ-28	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	157	МЭ-128	Монтажный элемент	1	1	1	257	МЭ-228	Монтажный элемент	1	2	2
58	МЭ-29	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	158	МЭ-129	Монтажный элемент	1	1	1	258	МЭ-229	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
59	МЭ-30	Монтажный элемент	1	1	1	159	МЭ-130	Монтажный элемент	1	1	1	259	МЭ-230	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
60	МЭ-31	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	160	МЭ-131	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	260	МЭ-231	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
61	МЭ-32	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	161	МЭ-132	Монтажный элемент	1	1	1	261	МЭ-232	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
62	МЭ-33	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	162	МЭ-133	Монтажный элемент	1	1	1	262	МЭ-233	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
63	МЭ-34	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	163	МЭ-134	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	263	МЭ-234	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
64	МЭ-35	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	164	МЭ-135	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	264	МЭ-235	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
65	МЭ-36	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	165	МЭ-136	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	265	МЭ-236	Монтажный элемент	1	2.1	2.1
66	МЭ-37	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	166	МЭ-137	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	266	МЭ-237	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
67	МЭ-38	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	167	МЭ-138	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	267	МЭ-238	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
68	МЭ-39	Монтажный элемент	1	1	1	168	МЭ-139	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	268	МЭ-239	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
69	МЭ-40	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	169	МЭ-140	Монтажный элемент	1	1	1	269	МЭ-240	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
70	МЭ-41	Монтажный элемент	2	1.1	2.2	170	МЭ-141	Монтажный элемент	2	1.2	2.4	270	МЭ-241	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
71	МЭ-42	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	171	МЭ-142	Монтажный элемент	2	1	2	271	МЭ-242	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
72	МЭ-43	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	172	МЭ-143	Монтажный элемент	2	1.1	2.2	272	МЭ-243	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
73	МЭ-44	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	173	МЭ-144	Монтажный элемент	1	1	1	273	МЭ-244	Монтажный элемент	1	1.8	1.8
74	МЭ-45	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	174	МЭ-145	Монтажный элемент	1	1	1	274	МЭ-245	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
75	МЭ-46	Монтажный элемент	1	1	1	175	МЭ-146	Монтажный элемент	1	1	1	275	МЭ-246	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
76	МЭ-47	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	176	МЭ-147	Монтажный элемент	1	1	1	276	МЭ-247	Монтажный элемент	1	1	1
77	МЭ-48	Монтажный элемент	1	1	1	177	МЭ-148	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	277	МЭ-248	Монтажный элемент	1	1	1
78	МЭ-49	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	178	МЭ-149	Монтажный элемент	1	1	1	278	МЭ-249	Монтажный элемент	2	1.2	2.4
79	МЭ-50	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	179	МЭ-150	Монтажный элемент	1	1	1	279	МЭ-250	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
80	МЭ-51	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	180	МЭ-151	Монтажный элемент	1	1	1	280	МЭ-251	Монтажный элемент	1	2	2
81	МЭ-52	Монтажный элемент	1	2	2	181	МЭ-152	Монтажный элемент	1	1	1	281	МЭ-252	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
82	МЭ-53	Монтажный элемент	1	1	1	182	МЭ-153	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	282	МЭ-253	Монтажный элемент	1	1	1
83	МЭ-54	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	183	МЭ-154	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	283	МЭ-254	Монтажный элемент	1	1	1
84	МЭ-55	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	184	МЭ-155	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	284	МЭ-255	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
85	МЭ-56	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	185	МЭ-156	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	285	МЭ-256	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
86	МЭ-57	Монтажный элемент	1	1	1	186	МЭ-157	Монтажный элемент	1	1	1	286	МЭ-257	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
87	МЭ-58	Монтажный элемент	5	1	5	187	МЭ-158	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	287	МЭ-258	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
88	МЭ-59	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	188	МЭ-159	Монтажный элемент	2	1	2	288	МЭ-259	Монтажный элемент	2	1.2	2.4
89	МЭ-60	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	189	МЭ-160	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	289	МЭ-260	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
90	МЭ-61	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	190	МЭ-161	Монтажный элемент	1	1	1	290	МЭ-261	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
91	МЭ-62	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	191	МЭ-162	Монтажный элемент	1	1	1	291	МЭ-262	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
92	МЭ-63	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	192	МЭ-163	Монтажный элемент	1	1	1	292	МЭ-263	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
93	МЭ-64	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	193	МЭ-164	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	293	МЭ-264	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
94	МЭ-65	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	194	МЭ-165	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	294	МЭ-265	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
95	МЭ-66	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	195	МЭ-166	Монтажный элемент	1	1	1	295	МЭ-266	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
96	МЭ-67	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	196	МЭ-167	Монтажный элемент	1	1	1	296	МЭ-267	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
97	МЭ-68	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	197	МЭ-168	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	297	МЭ-268	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
98	МЭ-69	Монтажный элемент	1	2	2	198	МЭ-169	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	298	МЭ-269	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
99	МЭ-70	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	199	МЭ-170	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	299	МЭ-270	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
100	МЭ-71	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	200	МЭ-171	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	300	МЭ-271	Монтажный элемент	1	1.1	1.1

						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 4; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Ведомость отправочных марок	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Ведомость отправочных марок						Ведомость отправочных марок						Ведомость отправочных марок					
Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг		Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг		Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг	
				1 дет.	Всех					1 дет.	Всех					1 дет.	Всех
301	МЭ-272	Монтажный элемент	1	2	2	401	МЭ-372	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	501	МЭ-472	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
302	МЭ-273	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	402	МЭ-373	Монтажный элемент	1	1	1	502	МЭ-473	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
303	МЭ-274	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	403	МЭ-374	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	503	МЭ-474	Монтажный элемент	1	1	1
304	МЭ-275	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	404	МЭ-375	Монтажный элемент	1	1	1	504	МЭ-475	Монтажный элемент	1	1	1
305	МЭ-276	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	405	МЭ-376	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	505	МЭ-476	Монтажный элемент	1	1	1
306	МЭ-277	Монтажный элемент	1	1.8	1.8	406	МЭ-377	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	506	МЭ-477	Монтажный элемент	1	1.8	1.8
307	МЭ-278	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	407	МЭ-378	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	507	МЭ-478	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
308	МЭ-279	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	408	МЭ-379	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	508	МЭ-479	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
309	МЭ-280	Монтажный элемент	1	2	2	409	МЭ-380	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	509	МЭ-480	Монтажный элемент	1	1	1
310	МЭ-281	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	410	МЭ-381	Монтажный элемент	2	1.2	2.4	510	МЭ-481	Монтажный элемент	1	1	1
311	МЭ-282	Монтажный элемент	1	2.2	2.2	411	МЭ-382	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	511	МЭ-482	Монтажный элемент	1	2	2
312	МЭ-283	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	412	МЭ-383	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	512	МЭ-483	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
313	МЭ-284	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	413	МЭ-384	Монтажный элемент	1	1	1	513	МЭ-484	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
314	МЭ-285	Монтажный элемент	1	1	1	414	МЭ-385	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	514	МЭ-485	Монтажный элемент	2	1	2
315	МЭ-286	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	415	МЭ-386	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	515	МЭ-486	Монтажный элемент	1	1	1
316	МЭ-287	Монтажный элемент	1	1	1	416	МЭ-387	Монтажный элемент	1	1	1	516	МЭ-487	Монтажный элемент	1	1	1
317	МЭ-288	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	417	МЭ-388	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	517	МЭ-488	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
318	МЭ-289	Монтажный элемент	1	1	1	418	МЭ-389	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	518	МЭ-489	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
319	МЭ-290	Монтажный элемент	2	1	2	419	МЭ-390	Монтажный элемент	1	1	1	519	МЭ-490	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
320	МЭ-291	Монтажный элемент	1	1	1	420	МЭ-391	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	520	МЭ-491	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
321	МЭ-292	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	421	МЭ-392	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	521	МЭ-492	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
322	МЭ-293	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	422	МЭ-393	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	522	МЭ-493	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
323	МЭ-294	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	423	МЭ-394	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	523	МЭ-494	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
324	МЭ-295	Монтажный элемент	1	1	1	424	МЭ-395	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	524	МЭ-495	Монтажный элемент	1	1.9	1.9
325	МЭ-296	Монтажный элемент	1	2	2	425	МЭ-396	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	525	МЭ-496	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
326	МЭ-297	Монтажный элемент	1	1	1	426	МЭ-397	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	526	МЭ-497	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
327	МЭ-298	Монтажный элемент	1	1	1	427	МЭ-398	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	527	МЭ-498	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
328	МЭ-299	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	428	МЭ-399	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	528	МЭ-499	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
329	МЭ-300	Монтажный элемент	4	1	4	429	МЭ-400	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	529	МЭ-500	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
330	МЭ-301	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	430	МЭ-401	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	530	МЭ-501	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
331	МЭ-302	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	431	МЭ-402	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	531	МЭ-502	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
332	МЭ-303	Монтажный элемент	1	1	1	432	МЭ-403	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	532	МЭ-503	Монтажный элемент	4	1	4
333	МЭ-304	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	433	МЭ-404	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	533	МЭ-504	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
334	МЭ-305	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	434	МЭ-405	Монтажный элемент	1	1	1	534	МЭ-505	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
335	МЭ-306	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	435	МЭ-406	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	535	МЭ-506	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
336	МЭ-307	Монтажный элемент	1	1	1	436	МЭ-407	Монтажный элемент	2	1.1	2.2	536	МЭ-507	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
337	МЭ-308	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	437	МЭ-408	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	537	МЭ-508	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
338	МЭ-309	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	438	МЭ-409	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	538	МЭ-509	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
339	МЭ-310	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	439	МЭ-410	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	539	МЭ-510	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
340	МЭ-311	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	440	МЭ-411	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	540	МЭ-511	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
341	МЭ-312	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	441	МЭ-412	Монтажный элемент	2	1.1	2.2	541	МЭ-512	Монтажный элемент	1	1	1
342	МЭ-313	Монтажный элемент	1	2	2	442	МЭ-413	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	542	МЭ-513	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
343	МЭ-314	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	443	МЭ-414	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	543	МЭ-514	Монтажный элемент	1	1	1
344	МЭ-315	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	444	МЭ-415	Монтажный элемент	1	1	1	544	МЭ-515	Монтажный элемент	1	1	1
345	МЭ-316	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	445	МЭ-416	Монтажный элемент	1	1	1	545	МЭ-516	Монтажный элемент	1	1.9	1.9
346	МЭ-317	Монтажный элемент	1	1	1	446	МЭ-417	Монтажный элемент	1	1	1	546	МЭ-517	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
347	МЭ-318	Монтажный элемент	1	1	1	447	МЭ-418	Монтажный элемент	1	1	1	547	МЭ-518	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
348	МЭ-319	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	448	МЭ-419	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	548	МЭ-519	Монтажный элемент	1	1.9	1.9
349	МЭ-320	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	449	МЭ-420	Монтажный элемент	1	1	1	549	МЭ-520	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
350	МЭ-321	Монтажный элемент	1	1	1	450	МЭ-421	Монтажный элемент	1	1	1	550	МЭ-521	Монтажный элемент	1	1	1
351	МЭ-322	Монтажный элемент	1	1	1	451	МЭ-422	Монтажный элемент	2	1	2	551	МЭ-522	Монтажный элемент	1	1	1
352	МЭ-323	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	452	МЭ-423	Монтажный элемент	1	1	1	552	МЭ-523	Монтажный элемент	1	1	1
353	МЭ-324	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	453	МЭ-424	Монтажный элемент	1	1	1	553	МЭ-524	Монтажный элемент	1	1	1
354	МЭ-325	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	454	МЭ-425	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	554	МЭ-525	Монтажный элемент	2	1.1	2.2
355	МЭ-326	Монтажный элемент	2	1.2	2.4	455	МЭ-426	Монтажный элемент	2	1.1	2.2	555	МЭ-526	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
356	МЭ-327	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	456	МЭ-427	Монтажный элемент	1	1	1	556	МЭ-527	Монтажный элемент	2	1	2
357	МЭ-328	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	457	МЭ-428	Монтажный элемент	1	1.8	1.8	557	МЭ-528	Монтажный элемент	1	1	1
358	МЭ-329	Монтажный элемент	1	1	1	458	МЭ-429	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	558	МЭ-529	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
359	МЭ-330	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	459	МЭ-430	Монтажный элемент	1	1	1	559	МЭ-530	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
360	МЭ-331	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	460	МЭ-431	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	560	МЭ-531	Монтажный элемент	1	1	1
361	МЭ-332	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	461	МЭ-432	Монтажный элемент	1	1	1	561	МЭ-532	Монтажный элемент	1	1	1
362	МЭ-333	Монтажный элемент	1	1	1	462	МЭ-433	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	562	МЭ-533	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
363	МЭ-334	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	463	МЭ-434	Монтажный элемент	1	1.8	1.8	563	МЭ-534	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
364	МЭ-335	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	464	МЭ-435	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	564	МЭ-535	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
365	МЭ-336	Монтажный элемент	1	1	1	465	МЭ-436	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	565	МЭ-536	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
366	МЭ-337	Монтажный элемент	1	1	1	466	МЭ-437	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	566	МЭ-537	Монтажный элемент	1	1	1
367	МЭ-338	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	467	МЭ-438	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	567	МЭ-538	Монтажный элемент	5	1	5
368	МЭ-339	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	468	МЭ-439	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	568	МЭ-539	Монтажный элемент	1	1	1
369	МЭ-340	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	469	МЭ-440	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	569	МЭ-540	Монтажный элемент	1	1	1
370	МЭ-341	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	470	МЭ-441	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	570	МЭ-541	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
371	МЭ-342	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	471	МЭ-442	Монтажный элемент	1	1	1	571	МЭ-542	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
372	МЭ-343	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	472	МЭ-443	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	572	МЭ-543	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
373	МЭ-344	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	473	МЭ-444	Монтажный элемент	1	1	1	573	МЭ-544	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
374	МЭ-345	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	474	МЭ-445	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	574	МЭ-545	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
375	МЭ-346	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	475	МЭ-446	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	575	МЭ-546	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
376	МЭ-347	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	476	МЭ-447	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	576	МЭ-547	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
377	МЭ-348	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	477	МЭ-448	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	577	МЭ-548	Монтажный элемент	1	1.9	1.9
378	МЭ-349	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	478	МЭ-449	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	578	МЭ-549	Монтажный элемент	2	1.2	2.4
379	МЭ-350	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	479	МЭ-450	Монтажный элемент	1	1	1	579	МЭ-550	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
380	МЭ-351	Монтажный элемент	1	1	1	480	МЭ-451	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	580	МЭ-551	Монтажный элемент	6	1.5	9
381	МЭ-352	Монтажный элемент	2	1.3	2.6	481	МЭ-452	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	581	МЭ-552	Монтажный элемент	1	1.9	1.9
382	МЭ-353	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	482	МЭ-453	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	582	МЭ-553	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
383	МЭ-354	Монтажный элемент	1	1	1	483	МЭ-454	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	583	МЭ-554	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
384	МЭ-355	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	484	МЭ-455	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	584	МЭ-555	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
385	МЭ-356	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	485	МЭ-456	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	585	МЭ-556	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
386	МЭ-357	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	486	МЭ-457	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	586	МЭ-557	Монтажный элемент	1	1.9	1.9
387	МЭ-358	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	487	МЭ-458	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	587	МЭ-558	Монтажный элемент	1	1.9	1.9
388	МЭ-359	Монтажный элемент	1	1	1	488	МЭ-459	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	588	МЭ-559	Монтажный элемент	1	1	1
389	МЭ-360	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	489	МЭ-460	Монтажный элемент	1	1	1	589	МЭ-560	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
390	МЭ-361	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	490	МЭ-461	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	590	МЭ-561	Монтажный элемент	4	1	4
391	МЭ-362	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	491	МЭ-462	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	591	МЭ-562	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
392	МЭ-363	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	492	МЭ-463	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	592	МЭ-563	Монтажный элемент	1	1.9	1.9
393	МЭ-364	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	493	МЭ-464	Монтажный элемент	1	1	1	593	МЭ-564	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
394	МЭ-365	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	494	МЭ-465	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	594	МЭ-565	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
395	МЭ-366	Монтажный элемент	1	1	1	495	МЭ-466	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	595	МЭ-566	Монтажный элемент	1	2	2
396	МЭ-367	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	496	МЭ-467	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	596	МЭ-567	Монтажный элемент	1	1	1
397	МЭ-368	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	497	МЭ-468	Монтажный элемент	1	1	1	597	МЭ-568	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
398	МЭ-369	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	498	МЭ-469	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	598	МЭ-569	Монтажный элемент	1	1.8	1.8
399	МЭ-370	Монтажный элемент	1	1	1	499	МЭ-470	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	599	МЭ-570	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
400	МЭ-371	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	500	МЭ-471	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	600	МЭ-571	Монтажный элемент	1	2	2

							18-06/2024-КМ2-КМД
							Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 5; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Ведомость отправочных марок	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Ведомость отправочных марок						Ведомость отправочных марок						Ведомость отправочных марок					
Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг		Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг		Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг	
				1 дет.	Всех					1 дет.	Всех					1 дет.	Всех
601	МЭ-572	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	701	МЭ-672	Монтажный элемент	1	1	1	801	МЭ-772	Монтажный элемент	1	1	1
602	МЭ-573	Монтажный элемент	1	1	1	702	МЭ-673	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	802	МЭ-773	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
603	МЭ-574	Монтажный элемент	1	2	2	703	МЭ-674	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	803	МЭ-774	Монтажный элемент	1	1.6	1.6
604	МЭ-575	Монтажный элемент	2	1.1	2.2	704	МЭ-675	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	804	МЭ-775	Монтажный элемент	2	1.1	2.2
605	МЭ-576	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	705	МЭ-676	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	805	МЭ-776	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
606	МЭ-577	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	706	МЭ-677	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	806	МЭ-777	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
607	МЭ-578	Монтажный элемент	1	1	1	707	МЭ-678	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	807	МЭ-778	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
608	МЭ-579	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	708	МЭ-679	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	808	МЭ-779	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
609	МЭ-580	Монтажный элемент	1	2	2	709	МЭ-680	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	809	МЭ-780	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
610	МЭ-581	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	710	МЭ-681	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	810	МЭ-781	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
611	МЭ-582	Монтажный элемент	1	2	2	711	МЭ-682	Монтажный элемент	3	1.2	3.6	811	МЭ-782	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
612	МЭ-583	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	712	МЭ-683	Монтажный элемент	2	1.2	2.4	812	МЭ-783	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
613	МЭ-584	Монтажный элемент	1	1	1	713	МЭ-684	Монтажный элемент	1	1.6	1.6	813	МЭ-784	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
614	МЭ-585	Монтажный элемент	1	1.8	1.8	714	МЭ-685	Монтажный элемент	1	1.6	1.6	814	МЭ-785	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
615	МЭ-586	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	715	МЭ-686	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	815	МЭ-786	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
616	МЭ-587	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	716	МЭ-687	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	816	МЭ-787	Монтажный элемент	2	1.2	2.4
617	МЭ-588	Монтажный элемент	1	2	2	717	МЭ-688	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	817	МЭ-788	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
618	МЭ-589	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	718	МЭ-689	Монтажный элемент	2	1.1	2.2	818	МЭ-789	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
619	МЭ-590	Монтажный элемент	1	2	2	719	МЭ-690	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	819	МЭ-790	Монтажный элемент	1	1.3	1.3
620	МЭ-591	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	720	МЭ-691	Монтажный элемент	2	1.1	2.2	820	МЭ-791	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
621	МЭ-592	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	721	МЭ-692	Монтажный элемент	2	1.3	2.6	821	МЭ-792	Монтажный элемент	2	1.2	2.4
622	МЭ-593	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	722	МЭ-693	Монтажный элемент	2	1.1	2.2	822	МЭ-793	Монтажный элемент	1	1.4	1.4
623	МЭ-594	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	723	МЭ-694	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	823	МЭ-794	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
624	МЭ-595	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	724	МЭ-695	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	824	МЭ-795	Монтажный элемент	2	1.1	2.2
625	МЭ-596	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	725	МЭ-696	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	825	МЭ-796	Монтажный элемент	2	1.3	2.6
626	МЭ-597	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	726	МЭ-697	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	826	МЭ-797	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
627	МЭ-598	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	727	МЭ-698	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	827	МЭ-798	Монтажный элемент	1	1.1	1.1
628	МЭ-599	Монтажный элемент	1	1	1	728	МЭ-699	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	828	МЭ-799	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
629	МЭ-600	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	729	МЭ-700	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	829	МЭ-800	Монтажный элемент	1	1.2	1.2
630	МЭ-601	Монтажный элемент	1	1	1	730	МЭ-701	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	830	МЭ-801	Монтажный элемент	1	1.5	1.5
631	МЭ-602	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	731	МЭ-702	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	831	МЭ-802	Монтажный элемент	2	1.3	2.6
632	МЭ-603	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	732	МЭ-703	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	832	МЭ-803	Монтажный элемент	2	1.3	2.6
633	МЭ-604	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	733	МЭ-704	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	833	МЭ-804	Монтажный элемент	4	1.3	5.2
634	МЭ-605	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	734	МЭ-705	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	834	МЭ-805	Монтажный элемент	14	1.3	18.2
635	МЭ-606	Монтажный элемент	1	1.6	1.6	735	МЭ-706	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	835	МЭ-806	Монтажный элемент	2	1.4	2.8
636	МЭ-607	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	736	МЭ-707	Монтажный элемент	1	1	1	836	МЭ-807	Монтажный элемент	2	1.4	2.8
637	МЭ-608	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	737	МЭ-708	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	837	МЭ-808	Монтажный элемент	2	1.3	2.6
638	МЭ-609	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	738	МЭ-709	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	838	МЭ-809	Монтажный элемент	4	1.3	5.2
639	МЭ-610	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	739	МЭ-710	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	839	П1-1	Прогон	1	10.6	10.6
640	МЭ-611	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	740	МЭ-711	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	840	П1-2	Прогон	2	10	20
641	МЭ-612	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	741	МЭ-712	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	841	П1-3	Прогон	1	10.2	10.2
642	МЭ-613	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	742	МЭ-713	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	842	П1-4	Прогон	1	10.5	10.5
643	МЭ-614	Монтажный элемент	1	2.2	2.2	743	МЭ-714	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	843	П1-5	Прогон	1	10.3	10.3
644	МЭ-615	Монтажный элемент	1	1.8	1.8	744	МЭ-715	Монтажный элемент	2	1.4	2.8	844	П1-6	Прогон	1	10.5	10.5
645	МЭ-616	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	745	МЭ-716	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	845	П1-7	Прогон	1	10.6	10.6
646	МЭ-617	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	746	МЭ-717	Монтажный элемент	2	1.2	2.4	846	П1-8	Прогон	1	11.2	11.2
647	МЭ-618	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	747	МЭ-718	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	847	П1-9	Прогон	1	10.5	10.5
648	МЭ-619	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	748	МЭ-719	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	848	П1-10	Прогон	1	10.8	10.8
649	МЭ-620	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	749	МЭ-720	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	849	П1-11	Прогон	2	11	22
650	МЭ-621	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	750	МЭ-721	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	850	П1-12	Прогон	1	11.6	11.6
651	МЭ-622	Монтажный элемент	1	2.2	2.2	751	МЭ-722	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	851	П1-13	Прогон	1	11.1	11.1
652	МЭ-623	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	752	МЭ-723	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	852	П1-14	Прогон	1	10.2	10.2
653	МЭ-624	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	753	МЭ-724	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	853	П1-15	Прогон	1	10.5	10.5
654	МЭ-625	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	754	МЭ-725	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	854	П1-16	Прогон	1	11.2	11.2
655	МЭ-626	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	755	МЭ-726	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	855	П1-17	Прогон	1	11.1	11.1
656	МЭ-627	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	756	МЭ-727	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	856	П1-18	Прогон	1	10.2	10.2
657	МЭ-628	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	757	МЭ-728	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	857	П1-19	Прогон	1	10.4	10.4
658	МЭ-629	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	758	МЭ-729	Монтажный элемент	1	1	1	858	П1-20	Прогон	1	11.3	11.3
659	МЭ-630	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	759	МЭ-730	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	859	П1-21	Прогон	1	11.6	11.6
660	МЭ-631	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	760	МЭ-731	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	860	П1-22	Прогон	1	11.2	11.2
661	МЭ-632	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	761	МЭ-732	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	861	П1-23	Прогон	1	11.2	11.2
662	МЭ-633	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	762	МЭ-733	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	862	П1-24	Прогон	1	12.7	12.7
663	МЭ-634	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	763	МЭ-734	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	863	П1-25	Прогон	1	10.5	10.5
664	МЭ-635	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	764	МЭ-735	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	864	П1-26	Прогон	2	11	22
665	МЭ-636	Монтажный элемент	1	2	2	765	МЭ-736	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	865	П1-27	Прогон	1	4.4	4.4
666	МЭ-637	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	766	МЭ-737	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	866	П1-28	Прогон	1	4.7	4.7
667	МЭ-638	Монтажный элемент	1	2.1	2.1	767	МЭ-738	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	867	П1-29	Прогон	1	4.6	4.6
668	МЭ-639	Монтажный элемент	1	2.1	2.1	768	МЭ-739	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	868	П1-30	Прогон	1	4.4	4.4
669	МЭ-640	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	769	МЭ-740	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	869	П1-31	Прогон	1	11.5	11.5
670	МЭ-641	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	770	МЭ-741	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	870	П1-32	Прогон	1	3.9	3.9
671	МЭ-642	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	771	МЭ-742	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	871	П1-33	Прогон	1	5	5
672	МЭ-643	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	772	МЭ-743	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	872	П1-34	Прогон	1	4.3	4.3
673	МЭ-644	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	773	МЭ-744	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	873	П1-35	Прогон	1	8.1	8.1
674	МЭ-645	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	774	МЭ-745	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	874	П1-36	Прогон	1	6.9	6.9
675	МЭ-646	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	775	МЭ-746	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	875	П1-37	Прогон	1	7.4	7.4
676	МЭ-647	Монтажный элемент	1	2	2	776	МЭ-747	Монтажный элемент	1	1.6	1.6	876	П1-38	Прогон	1	6.4	6.4
677	МЭ-648	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	777	МЭ-748	Монтажный элемент	3	1.2	3.6	877	П1-39	Прогон	1	9.3	9.3
678	МЭ-649	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	778	МЭ-749	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	878	П1-40	Прогон	1	9.5	9.5
679	МЭ-650	Монтажный элемент	1	2.1	2.1	779	МЭ-750	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	879	П1-41	Прогон	1	9.4	9.4
680	МЭ-651	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	780	МЭ-751	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	880	П1-42	Прогон	1	8.5	8.5
681	МЭ-652	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	781	МЭ-752	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	881	П1-43	Прогон	1	11.1	11.1
682	МЭ-653	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	782	МЭ-753	Монтажный элемент	1	1.6	1.6	882	П1-44	Прогон	1	11	11
683	МЭ-654	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	783	МЭ-754	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	883	П1-45	Прогон	2	11	22
684	МЭ-655	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	784	МЭ-755	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	884	П1-46	Прогон	1	10.5	10.5
685	МЭ-656	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	785	МЭ-756	Монтажный элемент	2	1.1	2.2	885	П1-47	Прогон	1	12.7	12.7
686	МЭ-657	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	786	МЭ-757	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	886	П1-48	Прогон	1	12.4	12.4
687	МЭ-658	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	787	МЭ-758	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	887	П1-49	Прогон	1	11.9	11.9
688	МЭ-659	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	788	МЭ-759	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	888	П1-50	Прогон	1	11.6	11.6
689	МЭ-660	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	789	МЭ-760	Монтажный элемент	1	1.6	1.6	889	П1-51	Прогон	1	11.8	11.8
690	МЭ-661	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	790	МЭ-761	Монтажный элемент	1	1.4	1.4	890	П1-52	Прогон	1	10.7	10.7
691	МЭ-662	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	791	МЭ-762	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	891	П1-53	Прогон	1	10.6	10.6
692	МЭ-663	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	792	МЭ-763	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	892	П1-54	Прогон	1	10.7	10.7
693	МЭ-664	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	793	МЭ-764	Монтажный элемент	1	1	1	893	П1-55	Прогон	1	11.3	11.3
694	МЭ-665	Монтажный элемент	1	1.8	1.8	794	МЭ-765	Монтажный элемент	2	1.4	2.8	894	П1-56	Прогон	1	10.6	10.6
695	МЭ-666	Монтажный элемент	1	2.1	2.1	795	МЭ-766	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	895	П1-57	Прогон	1	11.4	11.4
696	МЭ-667	Монтажный элемент	1	1.3	1.3	796	МЭ-767	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	896	П1-58	Прогон	1	10.9	10.9
697	МЭ-668	Монтажный элемент	1	2.2	2.2	797	МЭ-768	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	897	П1-59	Прогон	1	11.5	11.5
698	МЭ-669	Монтажный элемент	1	1.2	1.2	798	МЭ-769	Монтажный элемент	1	1.5	1.5	898	П1-60	Прогон	1	11.9	11.9
699	МЭ-670	Монтажный элемент	1	2.2	2.2	799	МЭ-770	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	899	П1-61	Прогон	1	11.9	11.9
700	МЭ-671	Монтажный элемент	1	1.9	1.9	800	МЭ-771	Монтажный элемент	1	1.1	1.1	900	П1-62	Прогон	1	11	11

						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 6; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Ведомость отправочных марок	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Ведомость отправочных марок							Ведомость отправочных марок							Ведомость отправочных марок						
Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг		Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг		Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг	
				1 дет.	Всех					1 дет.	Всех					1 дет.	Всех
901	П1-63	Прогон	1	11	11	1001	П1-163	Прогон	1	11	11	1101	П1-263	Прогон	1	11.3	11.3
902	П1-64	Прогон	1	11.2	11.2	1002	П1-164	Прогон	1	10.8	10.8	1102	П1-264	Прогон	1	10.8	10.8
903	П1-65	Прогон	1	3.9	3.9	1003	П1-165	Прогон	1	11.7	11.7	1103	П1-265	Прогон	1	11.5	11.5
904	П1-66	Прогон	1	4.7	4.7	1004	П1-166	Прогон	1	11.5	11.5	1104	П1-266	Прогон	1	11.7	11.7
905	П1-67	Прогон	1	4.2	4.2	1005	П1-167	Прогон	1	9	9	1105	П1-267	Прогон	1	11.4	11.4
906	П1-68	Прогон	1	3.5	3.5	1006	П1-168	Прогон	1	11.4	11.4	1106	П1-268	Прогон	1	10.9	10.9
907	П1-69	Прогон	1	3.1	3.1	1007	П1-169	Прогон	1	14.5	14.5	1107	П1-269	Прогон	1	10.5	10.5
908	П1-70	Прогон	1	3.1	3.1	1008	П1-170	Прогон	1	9.1	9.1	1108	П1-270	Прогон	1	11.2	11.2
909	П1-71	Прогон	1	9.1	9.1	1009	П1-171	Прогон	1	9.1	9.1	1109	П1-271	Прогон	1	11.1	11.1
910	П1-72	Прогон	1	11	11	1010	П1-172	Прогон	1	11.2	11.2	1110	П1-272	Прогон	1	7.5	7.5
911	П1-73	Прогон	1	8.5	8.5	1011	П1-173	Прогон	1	10.5	10.5	1111	П1-273	Прогон	1	5.2	5.2
912	П1-74	Прогон	1	11.7	11.7	1012	П1-174	Прогон	1	10.4	10.4	1112	П1-274	Прогон	1	5.9	5.9
913	П1-75	Прогон	1	12.1	12.1	1013	П1-175	Прогон	1	10.5	10.5	1113	П1-275	Прогон	1	3	3
914	П1-76	Прогон	1	11	11	1014	П1-176	Прогон	1	10.8	10.8	1114	П1-276	Прогон	2	9	18
915	П1-77	Прогон	1	12.7	12.7	1015	П1-177	Прогон	1	10.7	10.7	1115	П1-277	Прогон	1	9.9	9.9
916	П1-78	Прогон	1	11.9	11.9	1016	П1-178	Прогон	1	11	11	1116	П1-278	Прогон	1	9.2	9.2
917	П1-79	Прогон	1	11.9	11.9	1017	П1-179	Прогон	1	11	11	1117	П1-279	Прогон	1	10.7	10.7
918	П1-80	Прогон	1	11.5	11.5	1018	П1-180	Прогон	1	10.9	10.9	1118	П1-280	Прогон	1	9.2	9.2
919	П1-81	Прогон	1	11.2	11.2	1019	П1-181	Прогон	1	11.2	11.2	1119	П1-281	Прогон	1	10.5	10.5
920	П1-82	Прогон	1	10.9	10.9	1020	П1-182	Прогон	1	11.1	11.1	1120	П1-282	Прогон	1	9.3	9.3
921	П1-83	Прогон	1	11.4	11.4	1021	П1-183	Прогон	1	10.5	10.5	1121	П1-283	Прогон	1	10.4	10.4
922	П1-84	Прогон	1	10.6	10.6	1022	П1-184	Прогон	1	10.9	10.9	1122	П1-284	Прогон	1	11	11
923	П1-85	Прогон	1	11.6	11.6	1023	П1-185	Прогон	1	10.9	10.9	1123	П1-285	Прогон	1	10.8	10.8
924	П1-86	Прогон	1	10.4	10.4	1024	П1-186	Прогон	1	11.7	11.7	1124	П1-286	Прогон	1	10.5	10.5
925	П1-87	Прогон	1	9.3	9.3	1025	П1-187	Прогон	1	11.4	11.4	1125	П1-287	Прогон	1	8.7	8.7
926	П1-88	Прогон	1	11.3	11.3	1026	П1-188	Прогон	1	11.6	11.6	1126	П1-288	Прогон	1	7	7
927	П1-89	Прогон	1	11.6	11.6	1027	П1-189	Прогон	1	11.5	11.5	1127	П1-289	Прогон	1	10.2	10.2
928	П1-90	Прогон	1	10.7	10.7	1028	П1-190	Прогон	1	11.7	11.7	1128	П1-290	Прогон	1	11.4	11.4
929	П1-91	Прогон	1	11.9	11.9	1029	П1-191	Прогон	1	12.2	12.2	1129	П1-291	Прогон	1	7.5	7.5
930	П1-92	Прогон	1	11.3	11.3	1030	П1-192	Прогон	1	12.4	12.4	1130	П1-292	Прогон	1	11.6	11.6
931	П1-93	Прогон	1	11.1	11.1	1031	П1-193	Прогон	1	10.8	10.8	1131	П1-293	Прогон	1	12.2	12.2
932	П1-94	Прогон	1	11.3	11.3	1032	П1-194	Прогон	1	11.3	11.3	1132	П1-294	Прогон	1	7.9	7.9
933	П1-95	Прогон	1	10.4	10.4	1033	П1-195	Прогон	1	11.3	11.3	1133	П1-295	Прогон	1	8	8
934	П1-96	Прогон	1	10.6	10.6	1034	П1-196	Прогон	1	11.6	11.6	1134	П1-296	Прогон	1	8.2	8.2
935	П1-97	Прогон	1	10.7	10.7	1035	П1-197	Прогон	1	11.7	11.7	1135	П1-297	Прогон	1	11.7	11.7
936	П1-98	Прогон	1	10.1	10.1	1036	П1-198	Прогон	1	11.4	11.4	1136	П1-298	Прогон	1	6.7	6.7
937	П1-99	Прогон	1	10.2	10.2	1037	П1-199	Прогон	1	11.8	11.8	1137	П1-299	Прогон	1	6.5	6.5
938	П1-100	Прогон	1	10.3	10.3	1038	П1-200	Прогон	1	11.9	11.9	1138	П1-300	Прогон	1	6.4	6.4
939	П1-101	Прогон	1	10.5	10.5	1039	П1-201	Прогон	1	12.1	12.1	1139	П1-301	Прогон	1	6.7	6.7
940	П1-102	Прогон	1	9.2	9.2	1040	П1-202	Прогон	1	10.7	10.7	1140	П1-302	Прогон	1	6.5	6.5
941	П1-103	Прогон	1	12.1	12.1	1041	П1-203	Прогон	1	10.3	10.3	1141	П1-303	Прогон	1	6.5	6.5
942	П1-104	Прогон	1	11.8	11.8	1042	П1-204	Прогон	1	11.3	11.3	1142	П1-304	Прогон	1	6.3	6.3
943	П1-105	Прогон	1	11.1	11.1	1043	П1-205	Прогон	1	11.5	11.5	1143	П1-305	Прогон	1	6.7	6.7
944	П1-106	Прогон	1	11.9	11.9	1044	П1-206	Прогон	1	11.1	11.1	1144	П1-306	Прогон	1	6.1	6.1
945	П1-107	Прогон	1	11.4	11.4	1045	П1-207	Прогон	1	11.6	11.6	1145	П1-307	Прогон	1	6.3	6.3
946	П1-108	Прогон	1	11.3	11.3	1046	П1-208	Прогон	1	11.8	11.8	1146	П1-308	Прогон	1	6.4	6.4
947	П1-109	Прогон	1	11.1	11.1	1047	П1-209	Прогон	1	11.3	11.3	1147	П1-309	Прогон	1	6.6	6.6
948	П1-110	Прогон	1	11.2	11.2	1048	П1-210	Прогон	1	11.7	11.7	1148	П1-310	Прогон	1	6.4	6.4
949	П1-111	Прогон	1	10.5	10.5	1049	П1-211	Прогон	1	11.9	11.9	1149	П1-311	Прогон	1	6.2	6.2
950	П1-112	Прогон	1	10.2	10.2	1050	П1-212	Прогон	1	10.9	10.9	1150	П1-312	Прогон	1	6.7	6.7
951	П1-113	Прогон	1	12.4	12.4	1051	П1-213	Прогон	1	11.2	11.2	1151	П1-313	Прогон	1	6.4	6.4
952	П1-114	Прогон	1	11.6	11.6	1052	П1-214	Прогон	1	11.4	11.4	1152	П1-314	Прогон	1	6.4	6.4
953	П1-115	Прогон	1	11.7	11.7	1053	П1-215	Прогон	1	11.5	11.5	1153	П1-315	Прогон	1	6.6	6.6
954	П1-116	Прогон	2	4.7	9.4	1054	П1-216	Прогон	1	11.6	11.6	1154	П1-316	Прогон	1	5.9	5.9
955	П1-117	Прогон	2	11	22	1055	П1-217	Прогон	1	11.7	11.7	1155	П1-317	Прогон	1	5.8	5.8
956	П1-118	Прогон	1	10.7	10.7	1056	П1-218	Прогон	1	11.9	11.9	1156	П1-318	Прогон	1	6.1	6.1
957	П1-119	Прогон	1	10.8	10.8	1057	П1-219	Прогон	1	12.4	12.4	1157	П1-319	Прогон	1	6.2	6.2
958	П1-120	Прогон	1	9.3	9.3	1058	П1-220	Прогон	1	12.7	12.7	1158	П1-320	Прогон	1	6.6	6.6
959	П1-121	Прогон	1	10.5	10.5	1059	П1-221	Прогон	1	10.8	10.8	1159	П1-321	Прогон	1	6.5	6.5
960	П1-122	Прогон	1	10.9	10.9	1060	П1-222	Прогон	1	11	11	1160	П1-322	Прогон	1	6	6
961	П1-123	Прогон	1	10.5	10.5	1061	П1-223	Прогон	1	11.3	11.3	1161	П1-323	Прогон	1	5.9	5.9
962	П1-124	Прогон	1	10.2	10.2	1062	П1-224	Прогон	1	11	11	1162	П1-324	Прогон	1	6.3	6.3
963	П1-125	Прогон	1	11.2	11.2	1063	П1-225	Прогон	1	11.4	11.4	1163	П1-325	Прогон	1	6.3	6.3
964	П1-126	Прогон	1	10.5	10.5	1064	П1-226	Прогон	1	11.5	11.5	1164	П1-326	Прогон	1	6.7	6.7
965	П1-127	Прогон	1	10.9	10.9	1065	П1-227	Прогон	1	11.1	11.1	1165	П1-327	Прогон	1	6.7	6.7
966	П1-128	Прогон	1	11	11	1066	П1-228	Прогон	1	11.5	11.5	1166	П1-328	Прогон	1	5.9	5.9
967	П1-129	Прогон	1	10.6	10.6	1067	П1-229	Прогон	1	4.6	4.6	1167	П1-329	Прогон	1	5.8	5.8
968	П1-130	Прогон	1	10.7	10.7	1068	П1-230	Прогон	1	11.6	11.6	1168	П1-330	Прогон	1	8.9	8.9
969	П1-131	Прогон	2	10	20	1069	П1-231	Прогон	1	4.5	4.5	1169	П1-331	Прогон	1	9.1	9.1
970	П1-132	Прогон	1	9.9	9.9	1070	П1-232	Прогон	1	4.7	4.7	1170	П1-332	Прогон	1	5.8	5.8
971	П1-133	Прогон	1	10.3	10.3	1071	П1-233	Прогон	1	4.7	4.7	1171	П1-333	Прогон	1	5.9	5.9
972	П1-134	Прогон	1	8.1	8.1	1072	П1-234	Прогон	1	4.7	4.7	1172	П1-334	Прогон	1	10.3	10.3
973	П1-135	Прогон	1	10.5	10.5	1073	П1-235	Прогон	1	3.6	3.6	1173	П1-335	Прогон	1	10.2	10.2
974	П1-136	Прогон	1	11.5	11.5	1074	П1-236	Прогон	1	7	7	1174	П1-336	Прогон	1	5.9	5.9
975	П1-137	Прогон	1	10.3	10.3	1075	П1-237	Прогон	1	8.2	8.2	1175	П1-337	Прогон	1	6	6
976	П1-138	Прогон	1	11.1	11.1	1076	П1-238	Прогон	1	7.5	7.5	1176	П1-338	Прогон	1	5.8	5.8
977	П1-139	Прогон	1	8.2	8.2	1077	П1-239	Прогон	1	8	8	1177	П1-339	Прогон	1	5.9	5.9
978	П1-140	Прогон	1	11.5	11.5	1078	П1-240	Прогон	1	7.9	7.9	1178	П1-340	Прогон	1	6.2	6.2
979	П1-141	Прогон	1	10.6	10.6	1079	П1-241	Прогон	1	8.2	8.2	1179	П1-341	Прогон	1	6.4	6.4
980	П1-142	Прогон	1	12.2	12.2	1080	П1-242	Прогон	1	9.1	9.1	1180	П1-342	Прогон	1	9.1	9.1
981	П1-143	Прогон	1	11.6	11.6	1081	П1-243	Прогон	1	9	9	1181	П1-343	Прогон	1	6.1	6.1
982	П1-144	Прогон	1	9.4	9.4	1082	П1-244	Прогон	1	9.1	9.1	1182	П1-344	Прогон	1	6.3	6.3
983	П1-145	Прогон	1	8.5	8.5	1083	П1-245	Прогон	1	8.7	8.7	1183	П1-345	Прогон	1	8.9	8.9
984	П1-146	Прогон	1	12.1	12.1	1084	П1-246	Прогон	1	10.2	10.2	1184	П1-346	Прогон	1	6.5	6.5
985	П1-147	Прогон	1	11.7	11.7	1085	П1-247	Прогон	1	11.4	11.4	1185	П1-347	Прогон	1	6.4	6.4
986	П1-148	Прогон	1	9.5	9.5	1086	П1-248	Прогон	1	11.6	11.6	1186	П1-348	Прогон	1	6.3	6.3
987	П1-149	Прогон	1	9.3	9.3	1087	П1-249	Прогон	1	11.1	11.1	1187	П1-349	Прогон	1	6.3	6.3
988	П1-150	Прогон	1	8.5	8.5	1088	П1-250	Прогон	1	12.2	12.2	1188	П1-350	Прогон	1	6.1	6.1
989	П1-151	Прогон	1	8.1	8.1	1089	П1-251	Прогон	1	12.6	12.6	1189	П1-351	Прогон	1	6.2	6.2
990	П1-152	Прогон	1	11.2	11.2	1090	П1-252	Прогон	1	13.7	13.7	1190	П1-352	Прогон	1	6.5	6.5
991	П1-153	Прогон	1	9.1	9.1	1091	П1-253	Прогон	1	14.5	14.5	1191	П1-353	Прогон	1	6.5	6.5
992	П1-154	Прогон	1	6.9	6.9	1092	П1-254	Прогон	1	10.9	10.9	1192	П1-354	Прогон	1	10.2	10.2
993	П1-155	Прогон	1	7.4	7.4	1093	П1-255	Прогон	1	11.8	11.8	1193	П1-355	Прогон	1	6.4	6.4
994	П1-156	Прогон	1	8.1	8.1	1094	П1-256	Прогон	1	11.6	11.6	1194	П1-356	Прогон	1	6.4	6.4
995	П1-157	Прогон	1	6.4	6.4	1095	П1-257	Прогон	1	11.5	11.5	1195	П1-357	Прогон	1	10.3	10.3
996	П1-158	Прогон	1	11.5	11.5	1096	П1-258	Прогон	1	11.3	11.3	1196	П1-358	Прогон	1	6.3	6.3
997	П1-159	Прогон	1	11.4	11.4	1097	П1-259	Прогон	1	10.7	10.7	1197	П1-359	Прогон	1	6.4	6.4
998	П1-160	Прогон	1	11.3	11.3	1098	П1-260	Прогон	1	11.8	11.8	1198	П1-360	Прогон	1	6.7	6.7
999	П1-161	Прогон	1	12.6	12.6	1099	П1-261	Прогон	1	11.7	11.7	1199	П1-361	Прогон	1	6.7	6.7
1000	П1-162	Прогон	1	13.7	13.7	1100	П1-262	Прогон	1	11.6	11.6	1200	П1-362	Прогон	1	6.7	6.7

Tekla structures

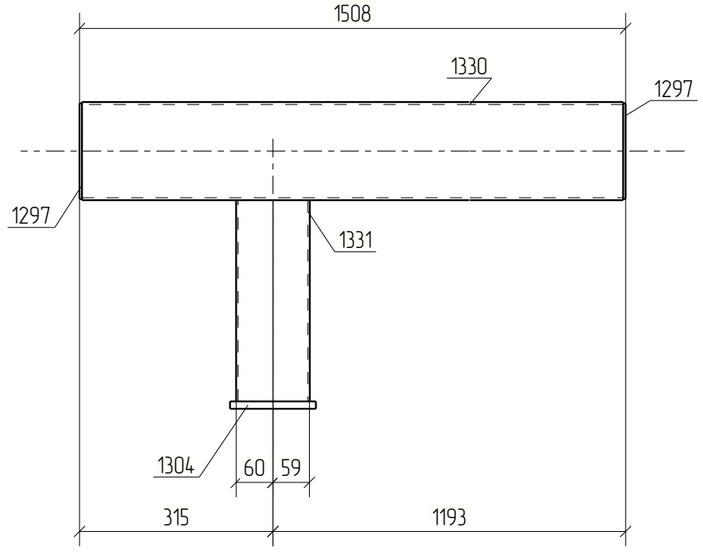
| | | | | | | |

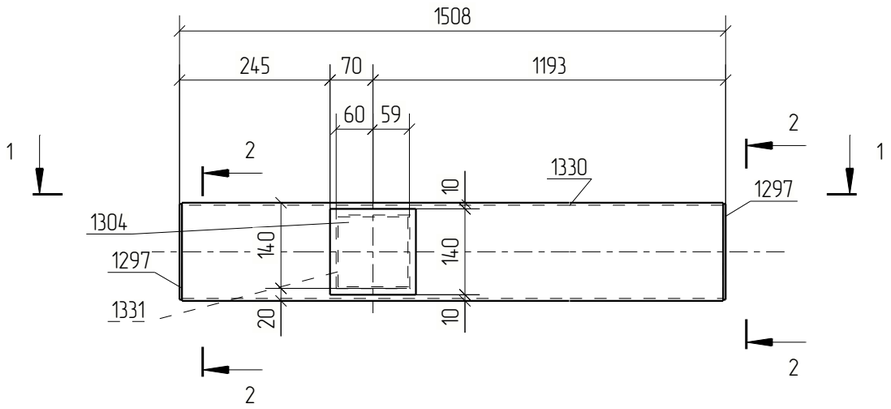
Ведомость опорных марок				Ведомость отправочных марок					
/Лист №	Опорная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг		/Лист №	Отправочная марка	Наименование марки	Количество	Масса, кг	
				1 дет.	Всех					1 дет.	Всех
1201	М1-363	Прогон	1	6.7	6.7	1301	Ф8-1	Фермa	1	502.2	502.2
1202	М1-364	Прогон	1	6.5	6.5	1302	Ф8-2	Фермa	1	487	487
1203	М1-365	Прогон	1	6.6	6.6	1303	Ф8-4	Фермa	1	6.1	6.1
1204	М1-366	Прогон	1	6.7	6.7	1304	Ф8-5	Фермa	1	6.1	6.1
1205	М1-367	Прогон	1	6.6	6.6	1305	Ф8-6	Фермa	3	7.2	216
1206	М1-368	Прогон	1	6.7	6.7	1306	Ф8-7	Фермa	1	4332	4332
1207	М1-369	Прогон	1	6.6	6.6	1307	Ф8-10	Фермa	1	6.6	6.6
1208	П2-1	Прогон	1	15.9	15.9	1308	Ф8-11	Фермa	1	6.6	6.6
1209	П2-2	Прогон	1	15.6	15.6	1309	Ф8-13	Фермa	1	6.1	6.1
1210	П2-3	Прогон	1	15.8	15.8	1310	Ф8-14	Фермa	3	7.2	216
1211	П2-4	Прогон	1	15.7	15.7	1311	Ф8-15	Фермa	1	6.1	6.1
1212	П2-5	Прогон	1	16.3	16.3	1312	Ф8-16	Фермa	1	15.8	15.8
1213	П2-6	Прогон	1	16.5	16.5	1313	Ф8-17	Фермa	2	7.9	15.8
1214	П2-7	Прогон	1	16.2	16.2	1314	Ф8-18	Фермa	1	6.1	6.1
1215	П2-8	Прогон	1	17.2	17.2	1315	Ф8-19	Фермa	1	7.3	7.3
1216	П2-9	Прогон	1	17.4	17.4	1316	Ф8-20	Фермa	1	6.1	6.1
1217	П2-10	Прогон	1	16.4	16.4	1317	Ф8-21	Фермa	1	6.4	6.4
1218	П2-11	Прогон	1	16.6	16.6	1318	Ф8-22	Фермa	3	7.9	23.7
1219	П2-12	Прогон	1	16.8	16.8	1319	Ф8-23	Фермa	1	6.4	6.4
1220	П2-13	Прогон	1	17	17	1320	Ф9НА-6	Фермa	1	502.2	502.2
1221	П2-14	Прогон	1	16.5	16.5	1321	Ф10НА-7	Фермa	1	486.8	486.8
1222	П2-15	Прогон	1	16.6	16.6	1322	Ф11-12	Фермa	1	1097.5	1097.5
1223	П2-16	Прогон	1	16.6	16.6	1323	Ф13-1	Фермa	1	664.9	664.9
1224	П2-17	Прогон	1	16.8	16.8	1324	Ф14-1	Фермa	1	601.3	601.3
1225	П2-18	Прогон	1	16.3	16.3	1325	Ф14Н-1	Фермa	1	601.3	601.3
1226	П2-19	Прогон	1	16.4	16.4	1326	Ф15-3	Фермa	1	584.5	584.5
1227	П2-20	Прогон	1	17.6	17.6	1327	Ф15Н-1	Фермa	1	573	573
1228	П2-21	Прогон	1	17.8	17.8	1328	Ф16-3	Фермa	1	563.3	563.3
1229	П2-22	Прогон	1	16	16	1329	Ф16Н-1	Фермa	1	563.5	563.5
1230	П2-23	Прогон	1	16.3	16.3	1330	Ф17-2	Фермa	1	535.3	535.3
1231	П2-24	Прогон	1	16.3	16.3	1331	Ф17Н-1	Фермa	1	535.8	535.8
1232	П2-25	Прогон	1	16.4	16.4	1332	Ф18-3	Фермa	1	465.5	465.5
1233	П2-26	Прогон	1	6.5	6.5	1333	Ф18Н-1	Фермa	1	465.5	465.5
1234	П2-27	Прогон	1	6.6	6.6	1334	Ф19-1	Фермa	1	370.2	370.2
1235	П2-28	Прогон	1	11.2	11.2	1335	Ф19Н-1	Фермa	1	370.2	370.2
1236	П2-29	Прогон	1	11.5	11.5	1336	Ф20-2	Фермa	1	352.2	352.2
1237	П2-30	Прогон	1	12.8	12.8	1337	Ф21-1	Фермa	1	504	504
1238	П2-31	Прогон	1	16.3	16.3	1338	Ф21Н-1	Фермa	1	497	497
1239	П2-32	Прогон	1	13	13	1339	Ф22-2	Фермa	1	549.1	549.1
1240	П2-33	Прогон	1	16.5	16.5	1340	Ф22Н-2	Фермa	1	544.9	544.9
1241	П2-34	Прогон	1	17.2	17.2	1341	Ф23-1	Фермa	1	1183.1	1183.1
1242	П2-35	Прогон	1	19.8	19.8	1342	Ф23-2	Фермa	1	76.6	76.6
1243	П2-36	Прогон	1	16	16	1343	Ф23-3	Фермa	1	80.4	80.4
1244	П2-37	Прогон	1	20.4	20.4	1344	Ф23-4	Фермa	1	67	67
1245	П2-38	Прогон	1	17.6	17.6	1345	Ф23-5	Фермa	1	153.8	153.8
1246	П2-39	Прогон	1	16.4	16.4	1346	Ф23-6	Фермa	1	67	67
1247	П2-40	Прогон	1	20.4	20.4	1347	Ф23-8	Фермa	2	70.3	140.6
1248	П2-41	Прогон	1	16.4	16.4	1348	Ф23-9	Фермa	2	73.4	146.8
1249	П2-42	Прогон	1	17.8	17.8	1349	Ф23-10	Фермa	1	76.6	76.6
1250	П2-43	Прогон	1	13	13	1350	Ф23-11	Фермa	1	80.4	80.4
1251	П2-44	Прогон	1	16.8	16.8	1351	Ф23-12	Фермa	2	84.1	168.2
1252	П2-45	Прогон	1	17	17	1352	Ф24-1	Фермa	1	122.2	122.2
1253	П2-46	Прогон	1	17.4	17.4	1353	Ф24-2	Фермa	1	250.8	250.8
1254	П2-47	Прогон	1	15.8	15.8	1354	Ф24-3	Фермa	1	128.3	128.3
1255	П2-48	Прогон	1	16.3	16.3	1355	Ф25-2	Фермa	1	118.1	118.1
1256	П2-49	Прогон	1	16.6	16.6	1356	Ф26-1	Фермa	1	91.1	91.1
1257	П2-50	Прогон	1	16.6	16.6	Количество отправочных марок:			1666	Итого:	35256
1258	П2-51	Прогон	1	16.5	16.5						
1259	П2-52	Прогон	1	16.8	16.8						
1260	П2-53	Прогон	1	16.6	16.6						
1261	П2-54	Прогон	1	16.4	16.4						
1262	П2-55	Прогон	1	17.2	17.2						
1263	П2-56	Прогон	1	16.2	16.2						
1264	П2-57	Прогон	1	16.5	16.5						
1265	П2-58	Прогон	1	15.6	15.6						
1266	П2-59	Прогон	1	15.7	15.7						
1267	П2-60	Прогон	1	15.9	15.9						
1268	П2-61	Прогон	1	16.5	16.5						
1269	П2-62	Прогон	1	17.2	17.2						
1270	П2-63	Прогон	1	11.2	11.2						
1271	П2-64	Прогон	1	11.5	11.5						
1272	П2-65	Прогон	1	19.8	19.8						
1273	П2-66	Прогон	1	12.8	12.8						
1274	П3-1	Прогон	1	33	33						
1275	П3-2	Прогон	1	34.8	34.8						
1276	П3-3	Прогон	1	32.2	32.2						
1277	П3-4	Прогон	2	32.3	64.6						
1278	П3-5	Прогон	2	33.5	67						
1279	П3-6	Прогон	2	30.5	61						
1280	П3-7	Прогон	1	32.2	32.2						
1281	П3-8	Прогон	1	34.8	34.8						
1282	П3-9	Прогон	1	33	33						
1283	П3-10	Прогон	1	25.6	25.6						
1284	П3-11	Прогон	2	35.3	70.6						
1285	П3-12	Прогон	1	25.6	25.6						
1286	Ф1-154	Фермa	3	5.7	17.1						
1287	Ф1-155	Фермa	3	6.3	18.9						
1288	Ф1-266	Фермa	1	893.4	893.4						
1289	Ф2-2	Фермa	1	803.3	803.3						
1290	Ф2Н-2	Фермa	1	803.2	803.2						
1291	Ф3-1	Фермa	1	719.4	719.4						
1292	Ф3Н-2	Фермa	1	708.9	708.9						
1293	Ф4-13	Фермa	1	647.5	647.5						
1294	Ф4Н-1	Фермa	1	647.6	647.6						
1295	Ф5-3	Фермa	1	506.9	506.9						
1296	Ф5Н-1	Фермa	1	507.1	507.1						
1297	Ф6-1	Фермa	1	485.9	485.9						
1298	Ф6Н-1	Фермa	1	485.9	485.9						
1299	Ф7Н-1	Фермa	1	405.2	405.2						
1300	Ф7а-12	Фермa	1	404.8	404.8						

Раздел 2.
Схемы расположения элементов

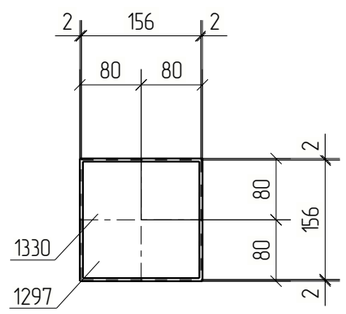
Раздел 3.
Чертежи отправочных марок

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–1	1330	1	Гнз160Х160Х4	1500	28.91	28.91		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1331	1	Гнз120Х120Х3	328	3.56	3.56		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.4 кг							37.3		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	3.6
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	28.9
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	35.8

Ведомость отправочных элементов

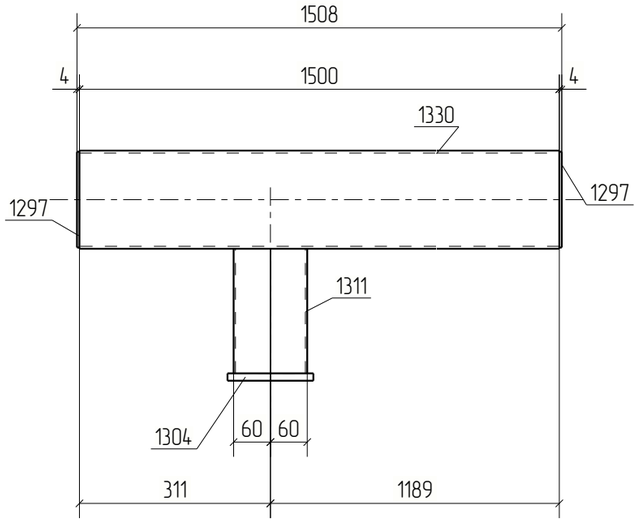
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–1	2	37.3	74.5
		Итого:	74.5

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

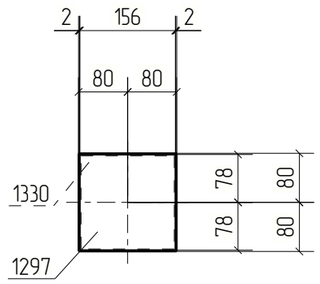
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Б1–1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

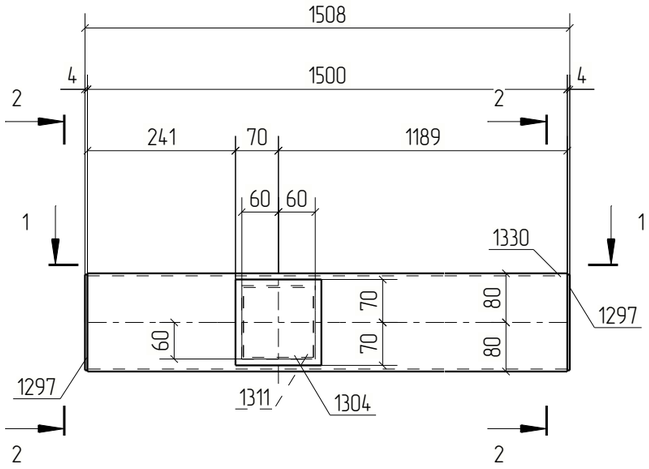
Tekla structures

1 – 1



2 – 2





Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–2	1330	1	Гнз160Х160Х4	1500	28.91	28.91		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1311	1	Гнз120Х120Х3	203	2.20	2.20		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.4 кг							35.9		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	2.2
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	28.9
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	34.5

Ведомость отправочных элементов

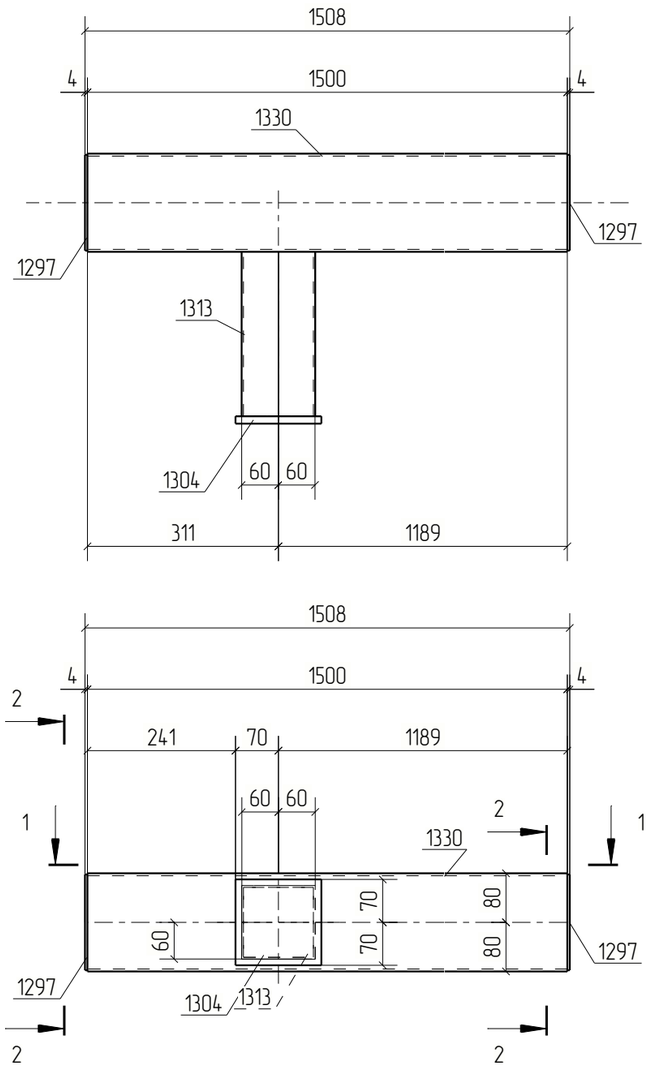
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–2	1	35.9	35.9
	Итого:		35.9

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

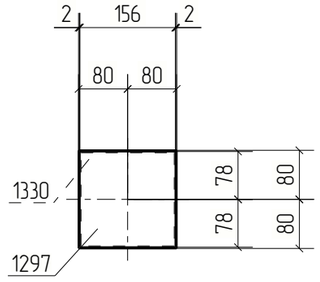
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2	
Проверил		Амарханов				Марка Б1–2	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

1 – 1



2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–3	1330	1	Гнз160Х160Х4	1500	28.91	28.91		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1313	1	Гнз120Х120Х3	268	2.91	2.91		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.4 кг							36.6		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	2.9
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	28.9
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	35.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–3	1	36.6	36.6
	Итого:		36.6

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	3	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Б1–3	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1-4	1332	1	Гнз160Х160Х4	465	8.96	8.96		С245	
	1297	2	—4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1333	1	Гнз160Х160Х4	734	14.14	14.14		С245	
	1334	1	Гнз160Х160Х4	885	17.05	17.05		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 1.7 кг							43.5		

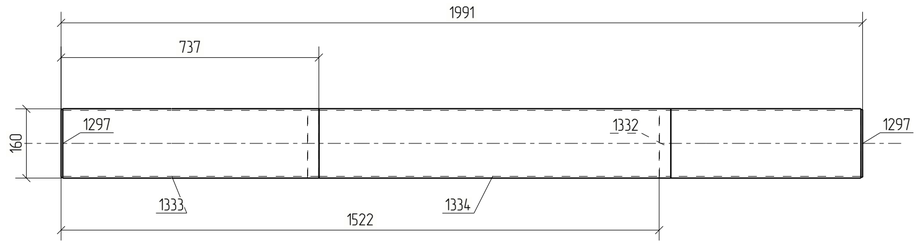
Выборка металла на одну сборку

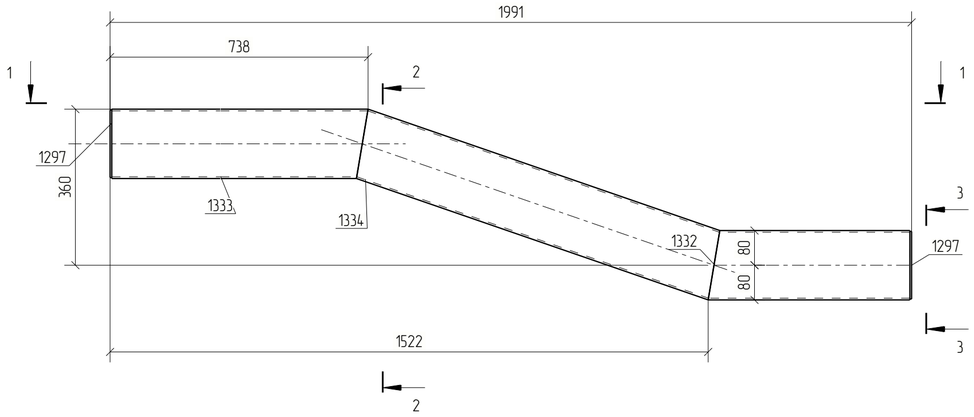
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	40.2
—4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.5
		Итого:	41.7

Ведомость отправочных элементов

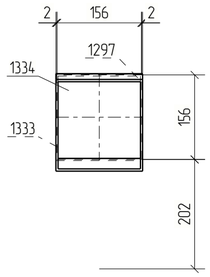
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1-4	2	43.3	86.7
	Итого:		86.7

1 – 1

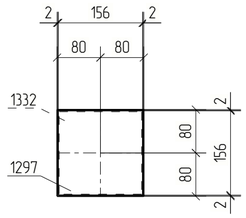




2 – 2



3 – 3

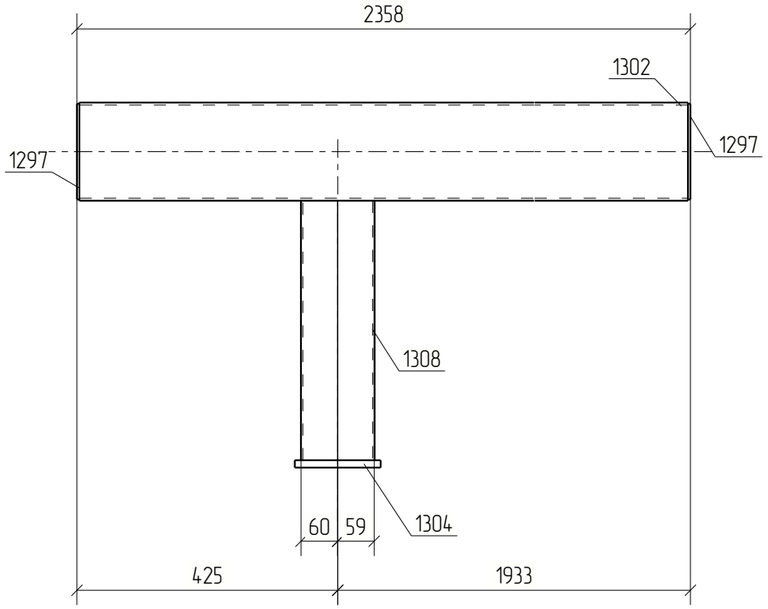


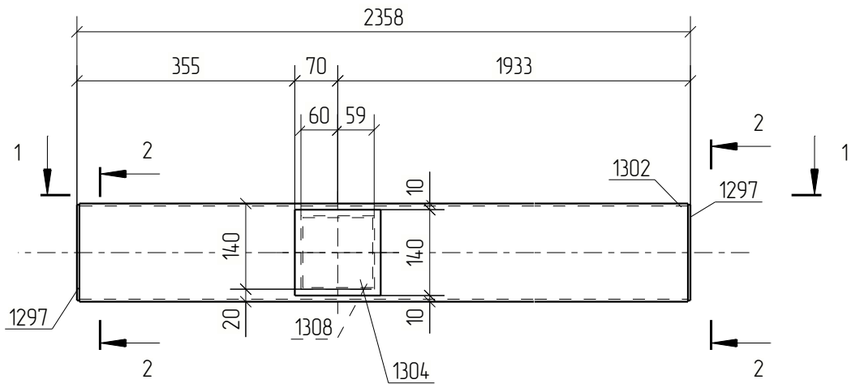
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	4	
Проверил		Амарханов				Марка Б1-4	ООО ПТЦ "Лукариндест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

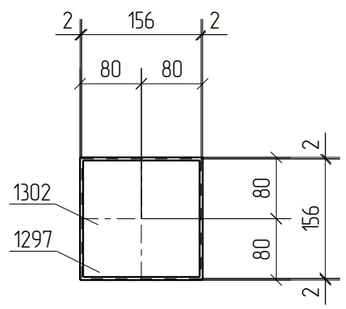
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–5	1302	1	Гнз160Х160Х4	2350	45.29	45.29		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1308	1	Гнз120Х120Х3	423	4.59	4.59		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.1 кг							55.4		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	4.6
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	45.3
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	53.2

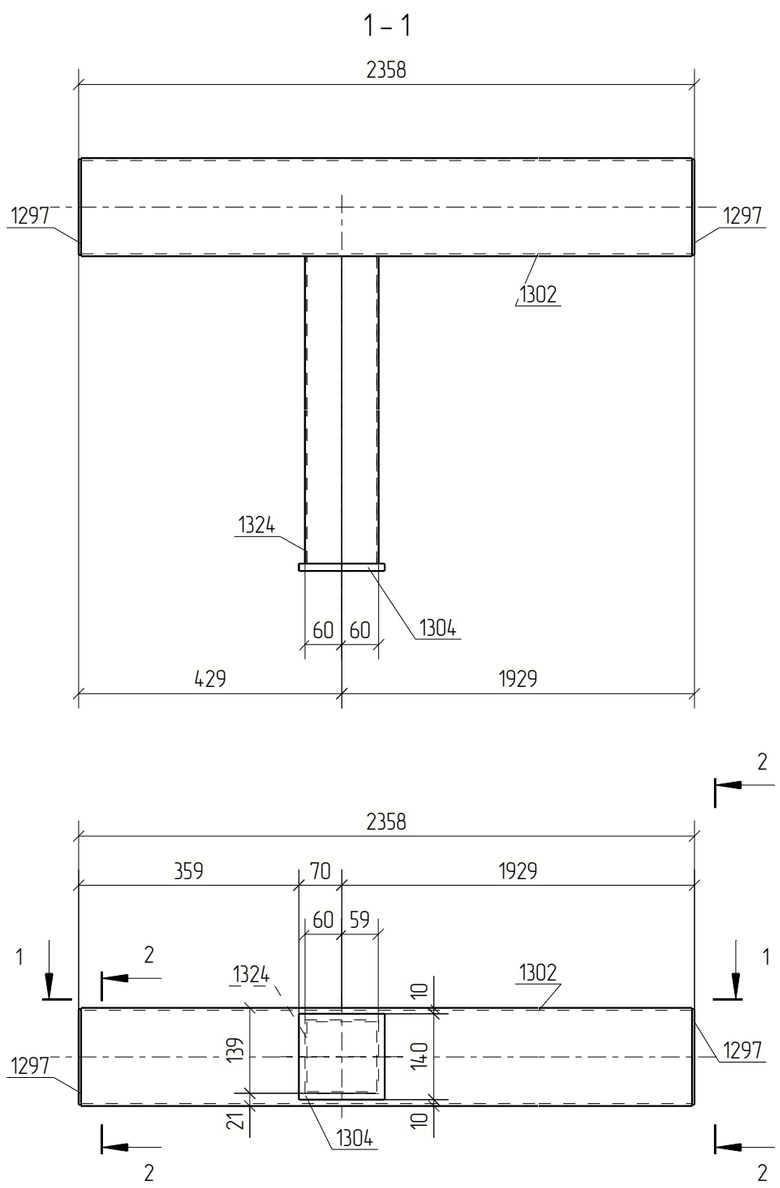
Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–5	2	55.4	110.8
		Итого:	110.8

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	5	
Проверил		Амарханов				Марка Б1–5	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–6	1302	1	Гнз160Х160Х4	2350	45.29	45.29		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1324	1	Гнз120Х120Х3	573	6.21	6.21		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.2 кг							57.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	6.2
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	45.3
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	54.9

Ведомость отправочных элементов

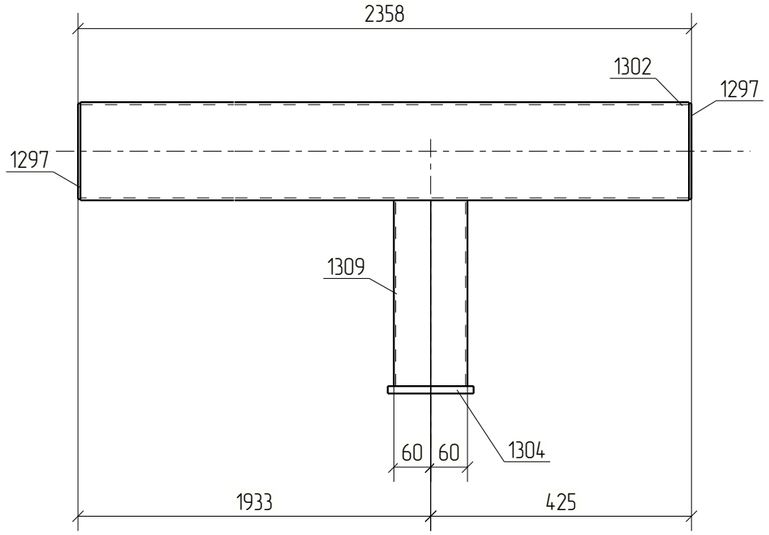
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–6	2	57.1	114.1
	Итого:		114.1

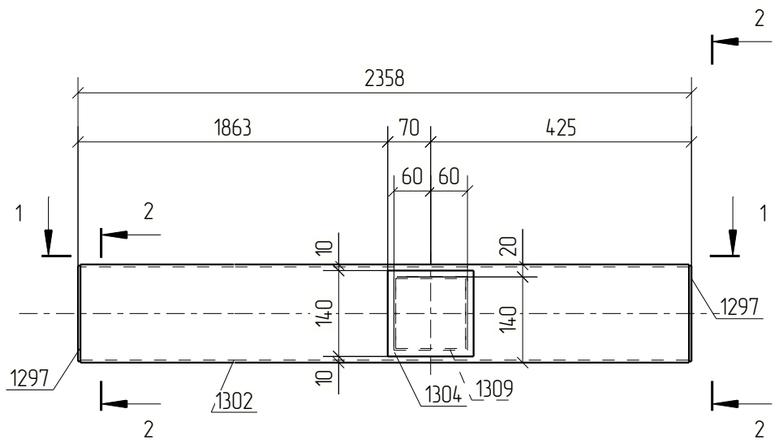
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	6	
Проверил		Амарханов				Марка Б1–6	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

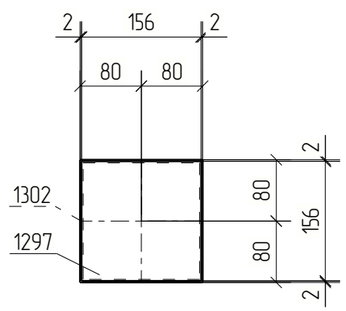
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–7	1302	1	Гнз160Х160Х4	2350	45.29	45.29		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1309	1	Гнз120Х120Х3	303	3.28	3.28		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.1 кг							54.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	3.3
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	45.3
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	51.9

Ведомость отправочных элементов

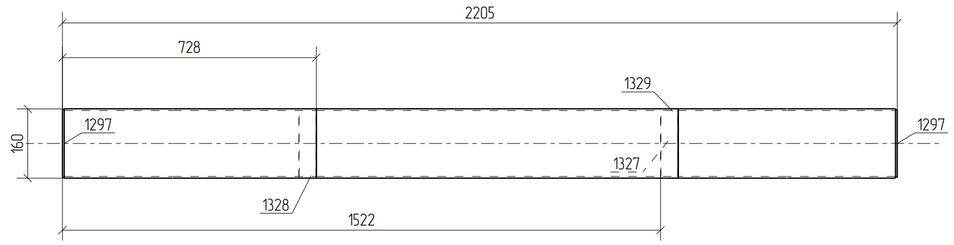
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–7	2	54.0	108.1
	Итого:		108.1

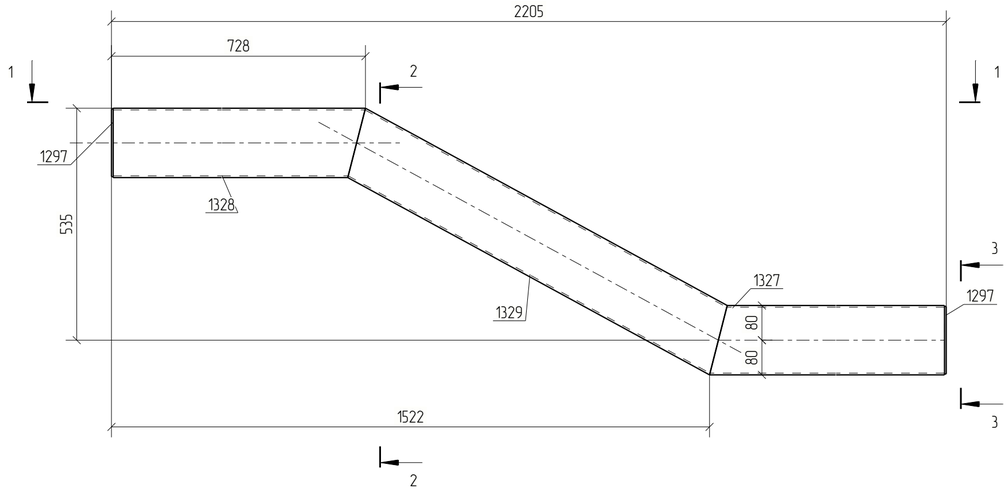
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	7	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Б1–7	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

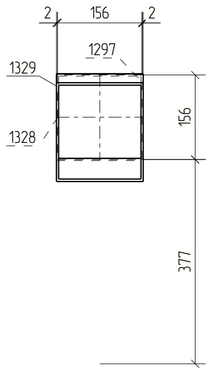
Tekla structures

1 – 1

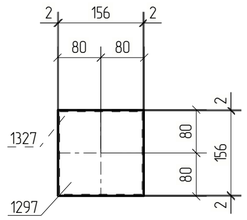




2 – 2



3 – 3



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1-8	1327	1	Гнз160Х160Х4	679	13.09	13.09		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1328	1	Гнз160Х160Х4	724	13.96	13.96		С245	
	1329	1	Гнз160Х160Х4	991	19.10	19.10		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 1.9 кг							49.7		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	46.2
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.5
		Итого:	47.7

Ведомость отправочных элементов

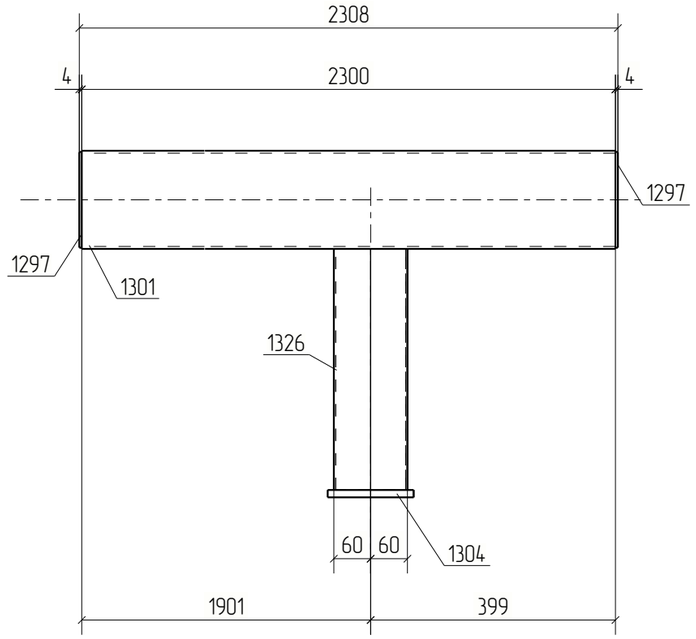
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1-8	2	49.6	99.2
		Итого:	99.2

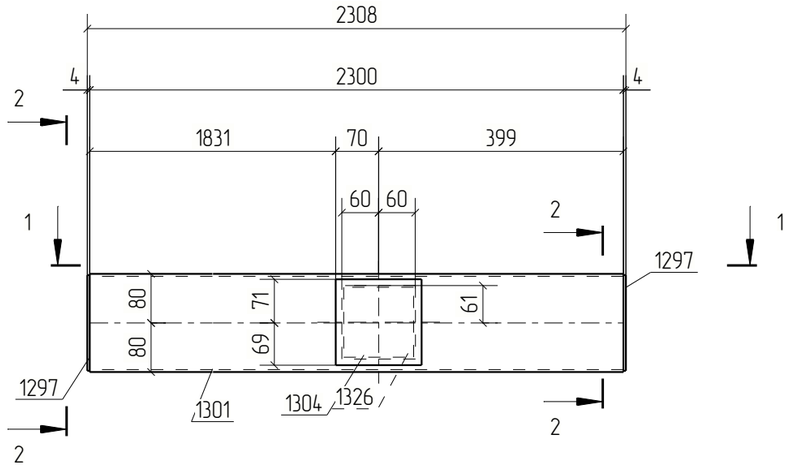
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 8; Листов:
Разработал		Ким				Марка Б1-8
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

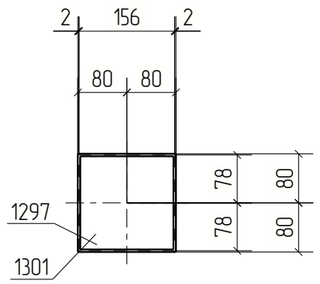
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–9	1301	1	Гнз160Х160Х4	2300	44.33	44.33		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1326	1	Гнз120Х120Х3	393	4.26	4.26		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.1 кг							54.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	4.3
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	44.3
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	52.0

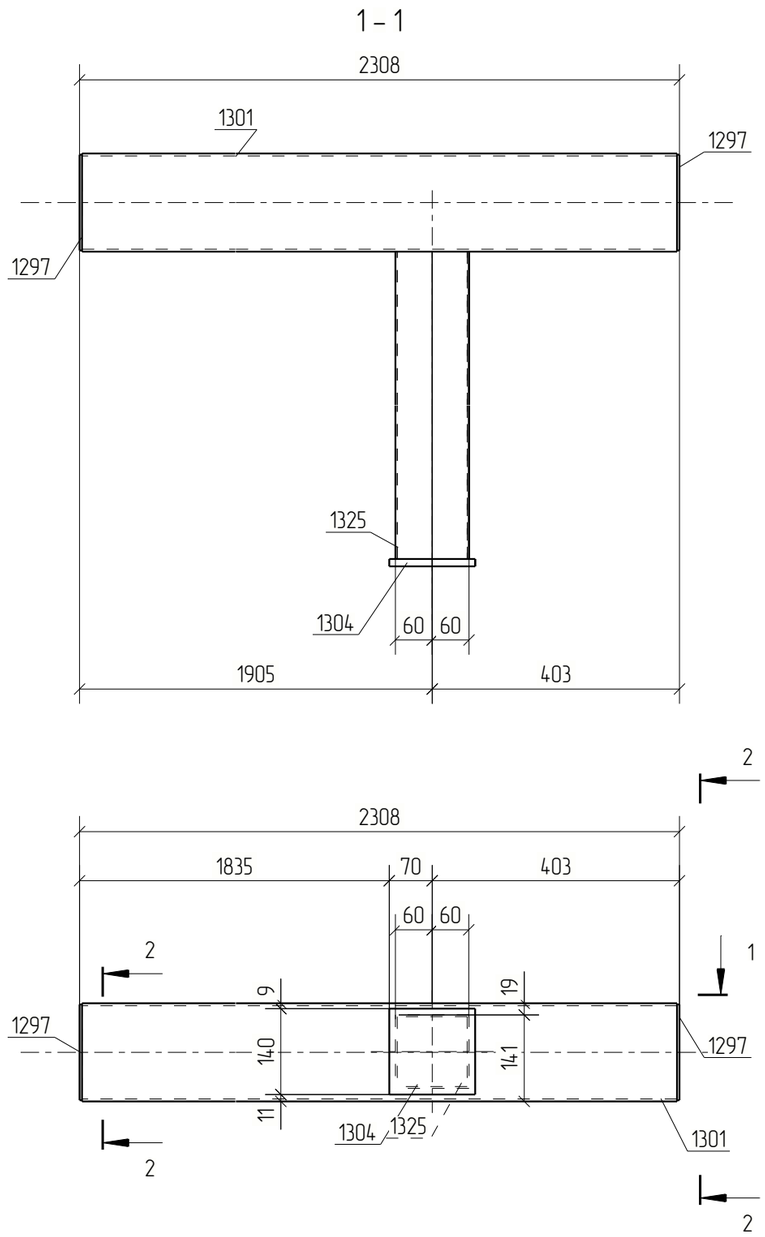
Ведомость отправочных элементов

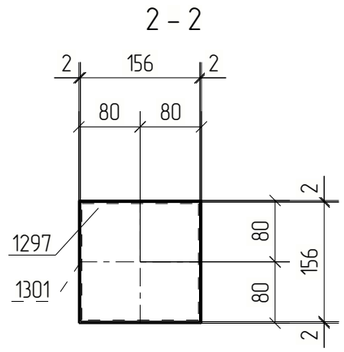
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–9	1	54.0	54.0
	Итого:		54.0

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	9	
Проверил		Амарханов				Марка Б1–9	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures





Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–10	1301	1	Гнз160Х160Х4	2300	44.32	44.32		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1325	1	Гнз120Х120Х3	593	6.43	6.43		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.2 кг							56.3		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	6.4
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	44.3
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	54.1

Ведомость отправочных элементов

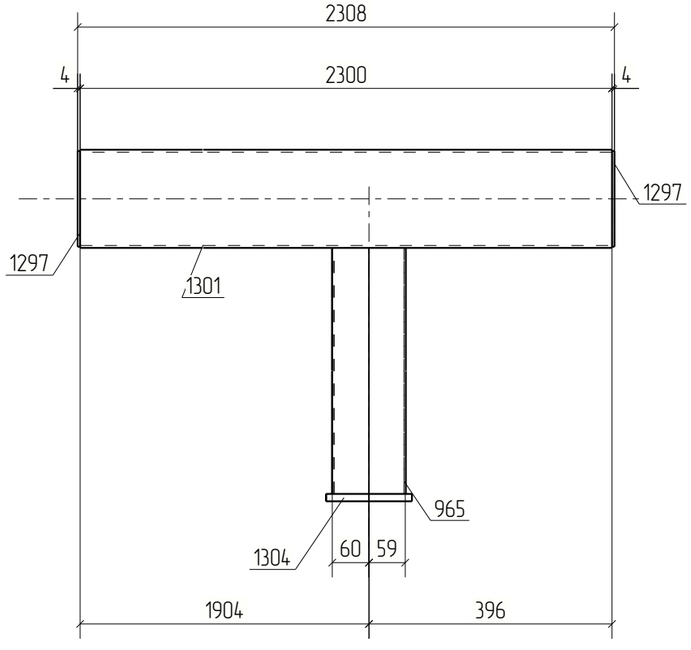
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–10	2	56.3	112.6
	Итого:		112.6

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

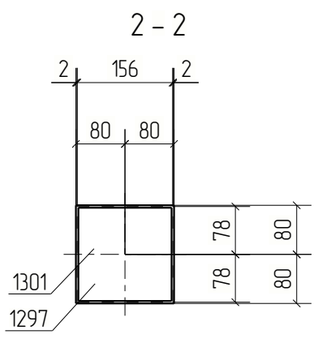
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	10	
Проверил		Амарханов				Марка Б1–10	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

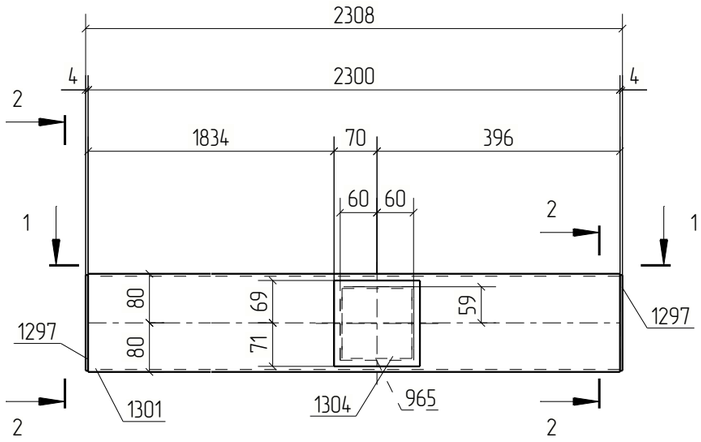
Tekla structures

1 – 1



2 – 2





Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–11	1301	1	Гнз160Х160Х4	2300	44.32	44.32		С245	
	965	1	Гнз120Х120Х3	443	4.80	4.80		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:						2.1 кг	54.6		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	4.8
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	44.3
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	52.5

Ведомость отправочных элементов

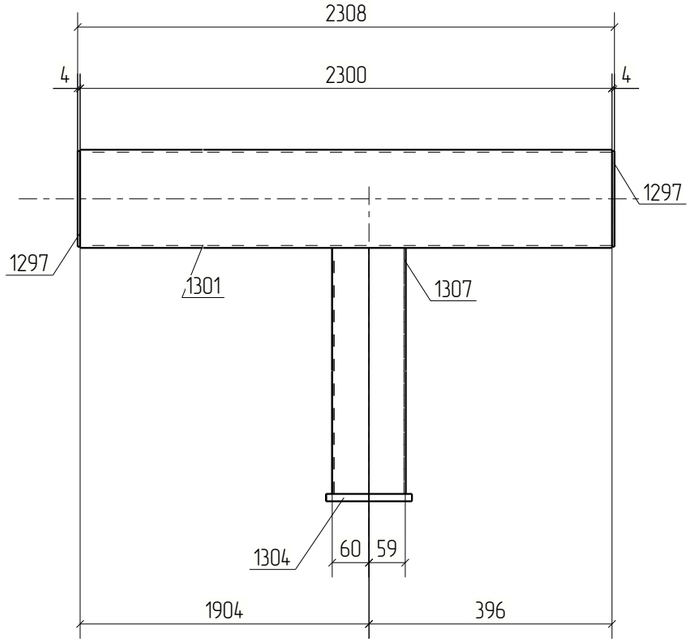
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–11	1	54.6	54.6
	Итого:		54.6

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

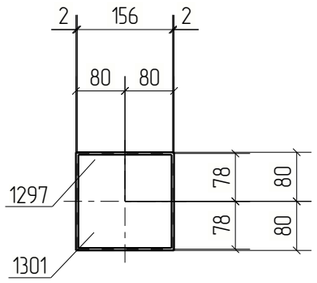
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	11	
Проверил		Амарханов				Марка Б1–11	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

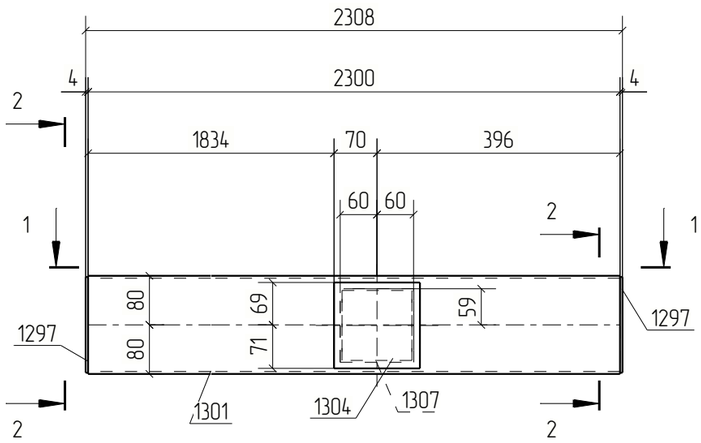
Tekla structures

1 – 1



2 – 2





Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–12	1301	1	Гнз160Х160Х4	2300	44.32	44.32		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1307	1	Гнз120Х120Х3	433	4.69	4.69		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.1 кг							54.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	4.7
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	44.3
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	52.4

Ведомость отправочных элементов

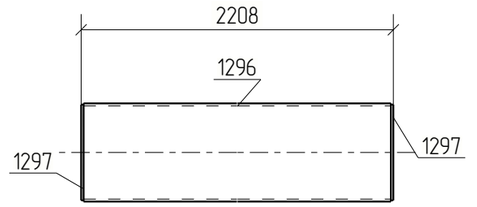
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–12	1	54.5	54.5
	Итого:		54.5

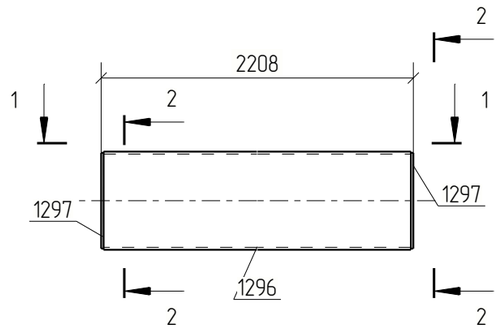
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	12	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Б1–12	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

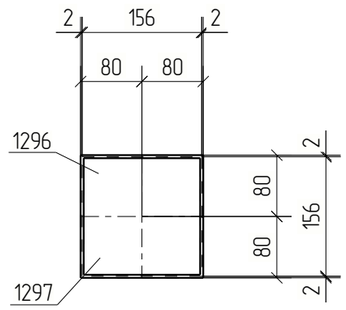
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–13	1296	1	Гнз160Х160Х4	2200	42.40	42.40		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.8 кг							45.8		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	42.4
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
		Итого:	43.9

Ведомость отправочных элементов

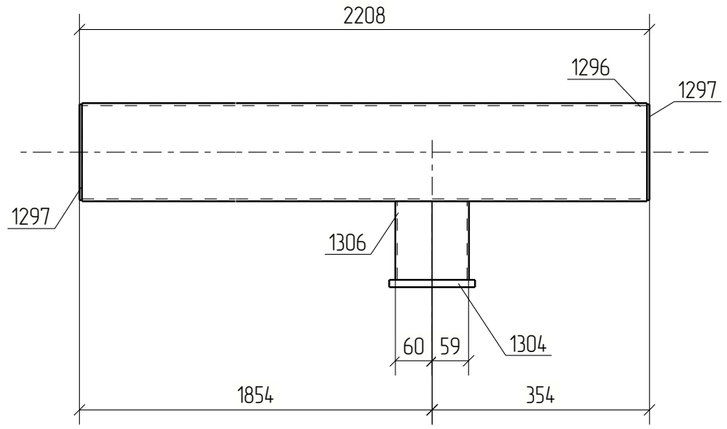
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–13	18	45.7	822.3
		Итого:	822.3

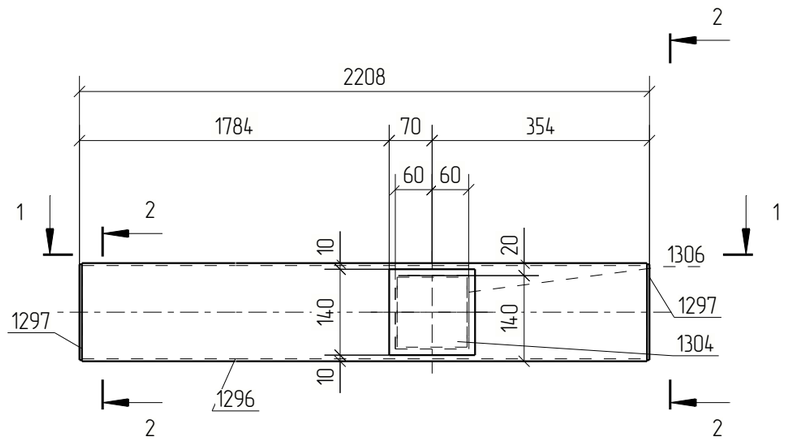
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	13	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Б1–13	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

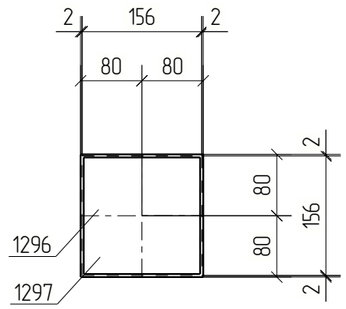
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–14	1296	1	Гнз160Х160Х4	2200	42.40	42.40		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1306	1	Гнз120Х120Х3	128	1.39	1.39		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.9 кг							49.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	1.4
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	42.4
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	47.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–14	2	49.0	98.1
	Итого:		98.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	14	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Б1–14	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1-15	1792	1	Гнз160Х160Х4	1000	19.27	19.27		С245	
	1204	1	Гнз120Х120Х3	458	4.97	4.97		С245	
	1297	2	−4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	−12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1323	1	Гнз160Х160Х4	1013	19.52	19.52		С245	
	1793	1	Гнз160Х160Х4	722	13.92	13.92		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.4 кг							63.5		

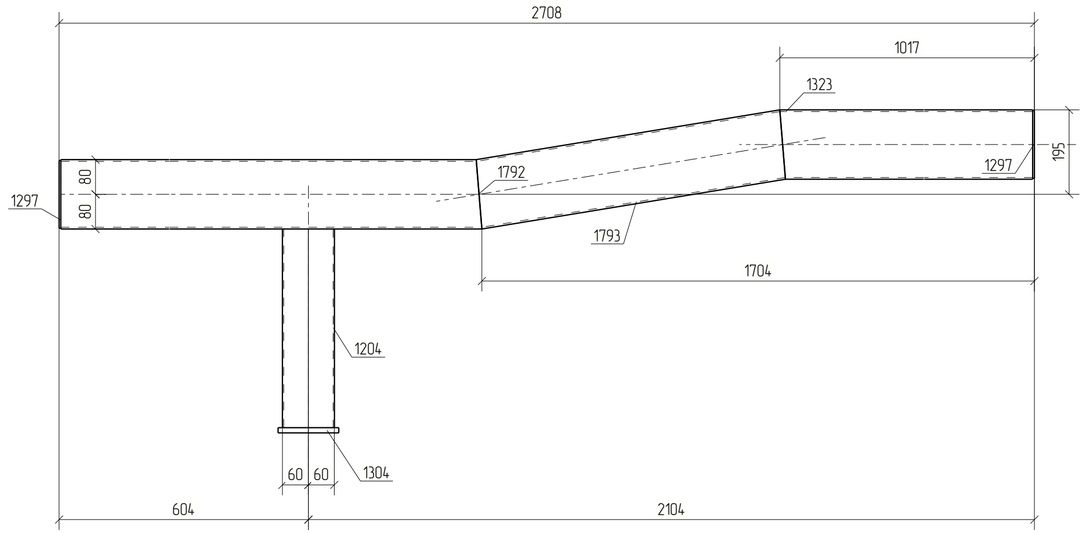
Выборка металла на одну сборку

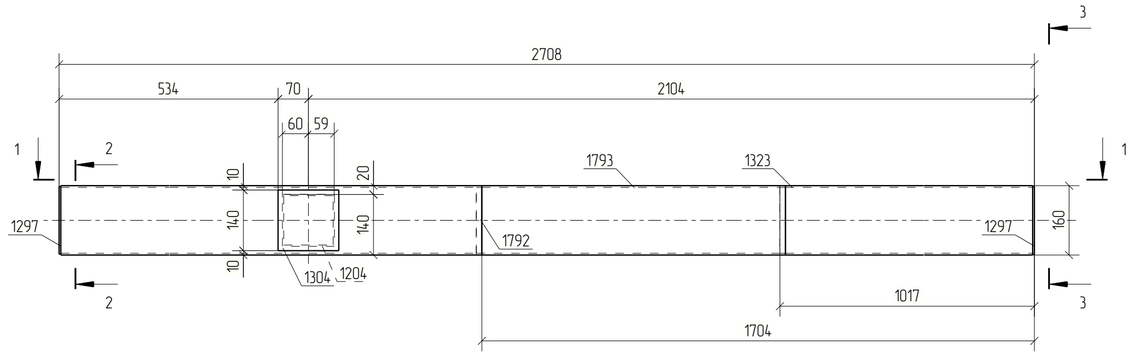
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	5.0
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	52.7
−4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.5
−12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.8
		Итого:	61.1

Ведомость отправочных элементов

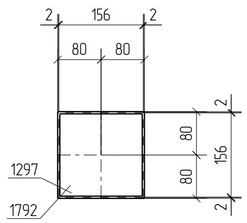
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1-15	2	63.5	127.0
		Итого:	127.0

1 – 1

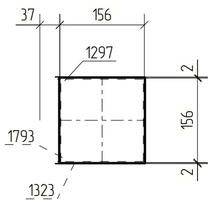




2 – 2



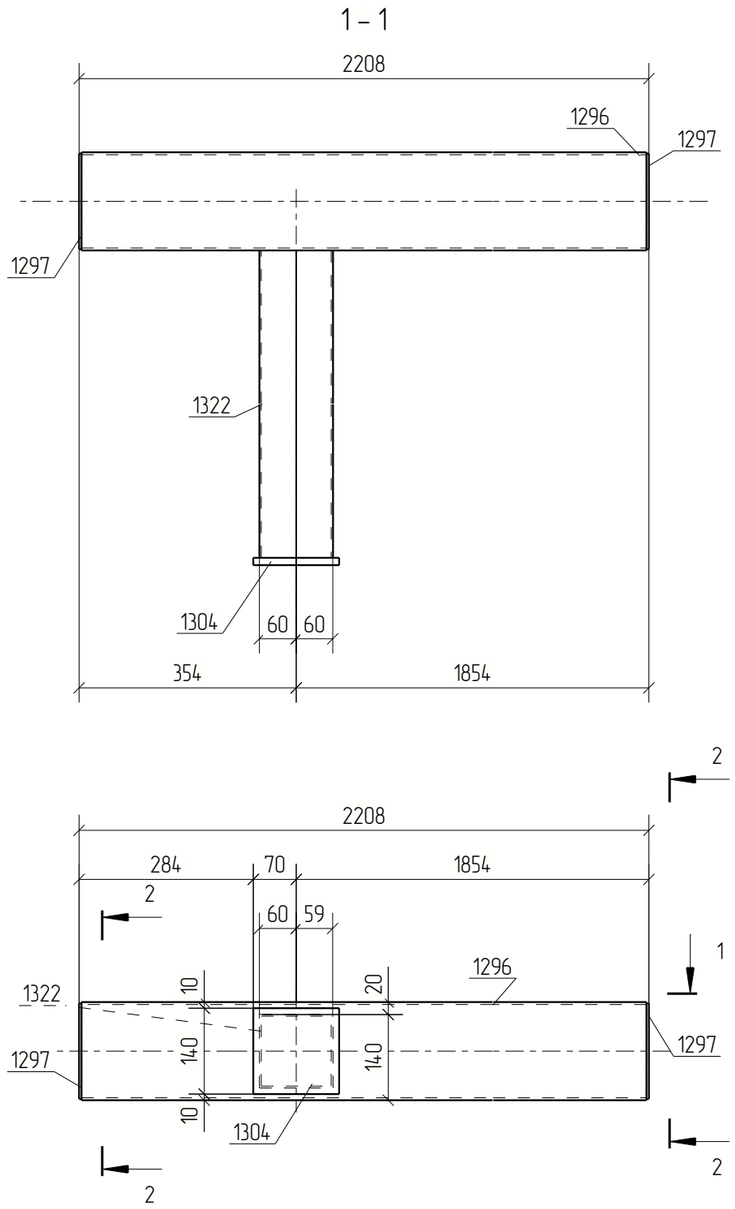
3 – 3

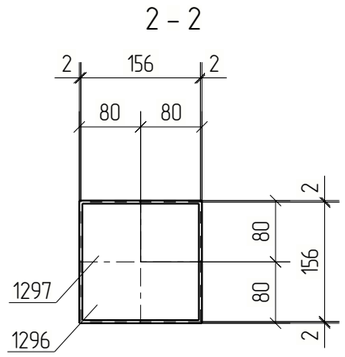


Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 15; Листов:
Разработал		Ким				Марка Б1-15
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures





Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–16	1296	1	Гнз160Х160Х4	2200	42.40	42.40		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1322	1	Гнз120Х120Х3	683	7.40	7.40		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.1 кг							55.3		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	7.4
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	42.4
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	53.2

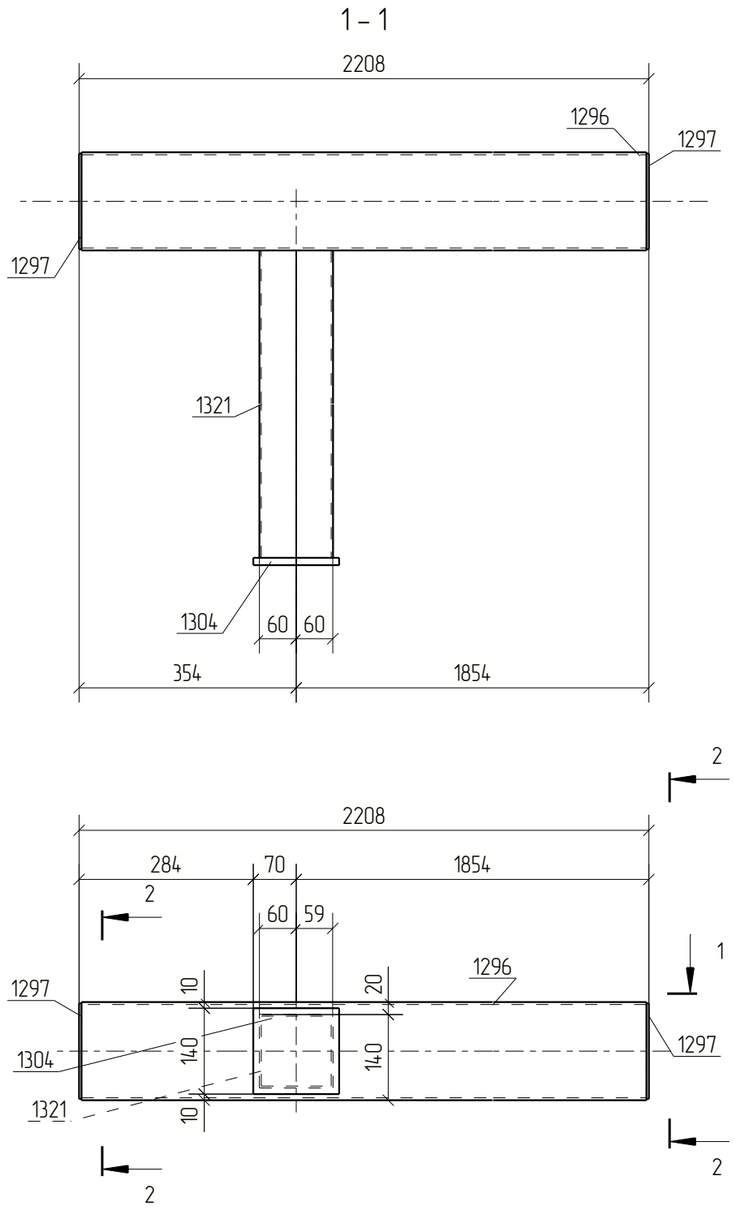
Ведомость отправочных элементов

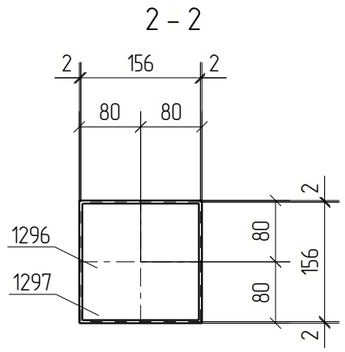
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–16	2	55.3	110.6
		Итого:	110.6

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	16	
Проверил		Амарханов				Марка Б1–16	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures





Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–17	1296	1	Гнз160Х160Х4	2200	42.40	42.40		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1321	1	Гнз120Х120Х3	633	6.86	6.86		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.1 кг							54.8		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	6.9
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	42.4
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	52.6

Ведомость отправочных элементов

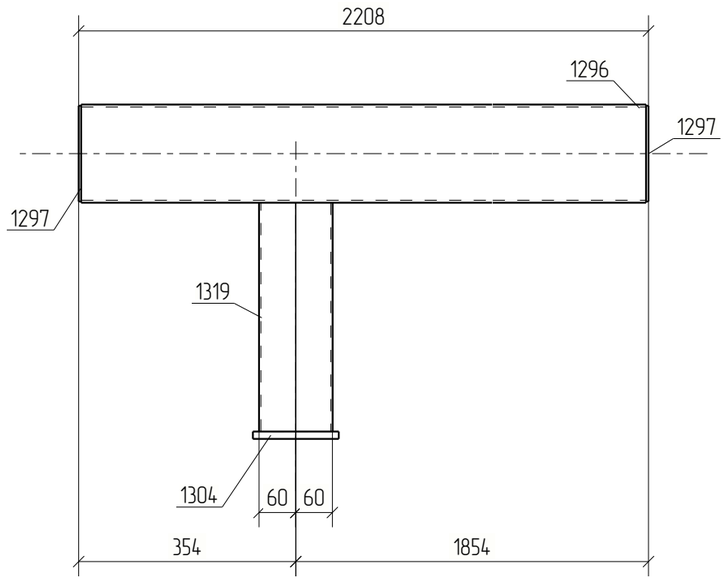
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–17	2	54.7	109.5
	Итого:		109.5

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

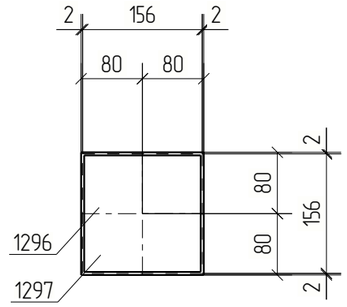
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	17	
Проверил		Амарханов				Марка Б1–17	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

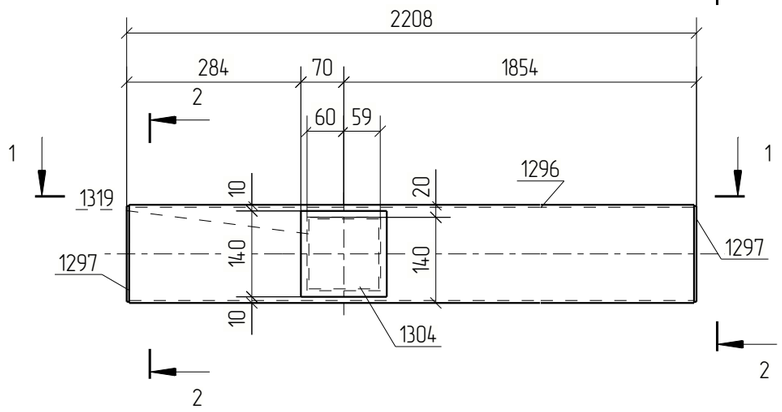
Tekla structures

1 – 1



2 – 2





Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–18	1296	1	Гнз160Х160Х4	2200	42.40	42.40		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1319	1	Гнз120Х120Х3	373	4.04	4.04		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.0 кг							51.8		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	4.0
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	42.4
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	49.8

Ведомость отправочных элементов

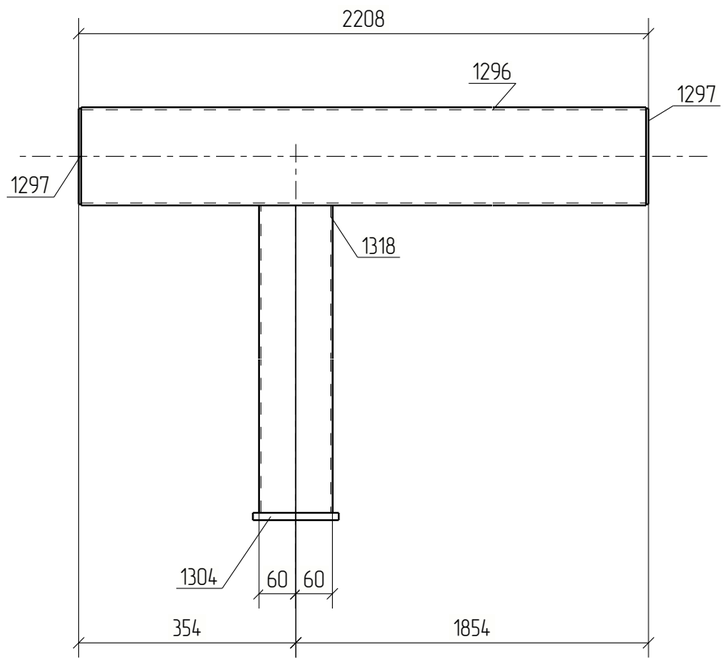
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–18	2	51.8	103.6
		Итого:	103.6

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

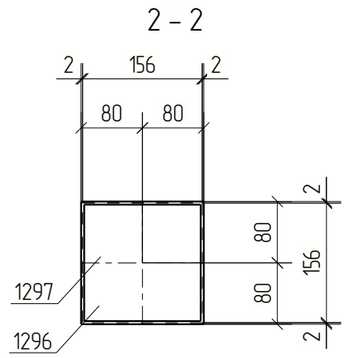
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	18	
Проверил		Амарханов				Марка Б1–18	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

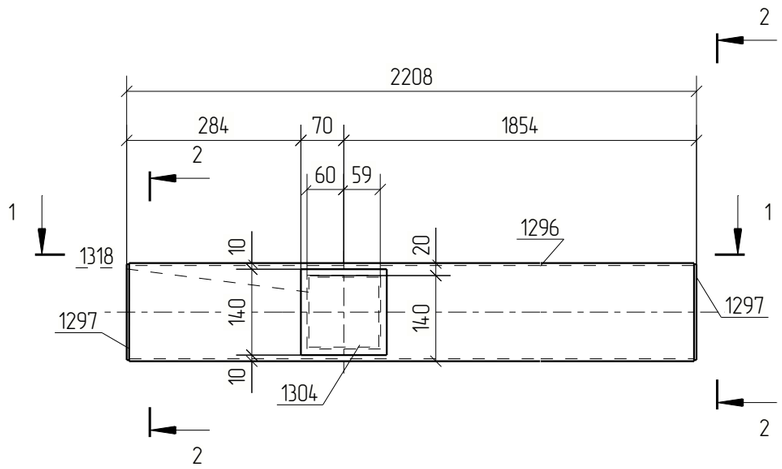
Tekla structures

1 – 1



2 – 2





Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–19	1296	1	Гнз160Х160Х4	2200	42.40	42.40		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1318	1	Гнз120Х120Х3	523	5.67	5.67		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.1 кг							53.6		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	5.7
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	42.4
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
Итого:			51.4

Ведомость отправочных элементов

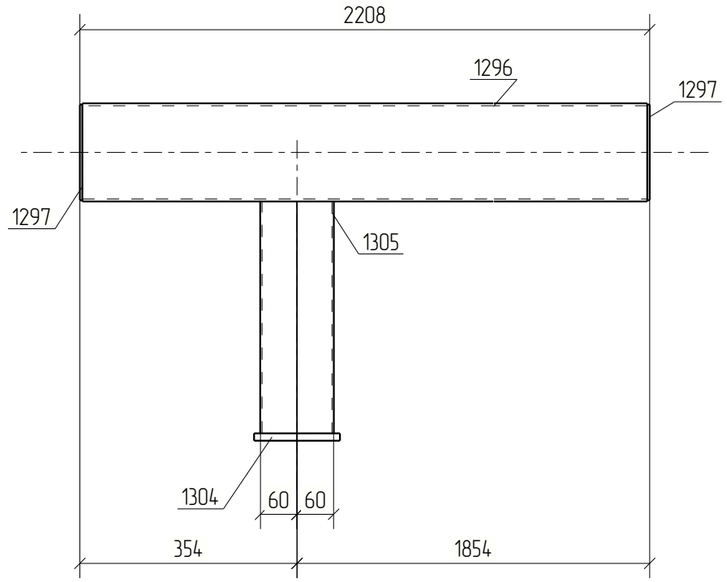
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–19	4	53.5	214.0
Итого:			214.0

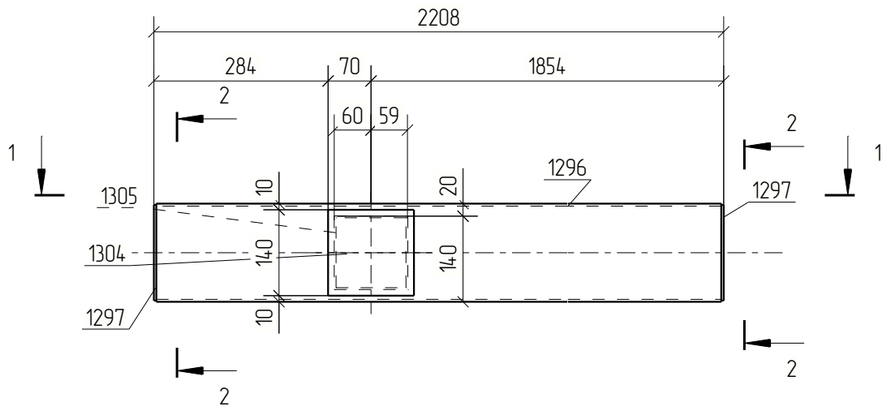
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	19	
Проверил		Амарханов				Марка Б1–19	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

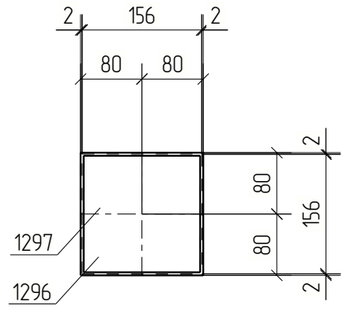
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–20	1296	1	Гнз160Х160Х4	2200	42.40	42.40		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1305	1	Гнз120Х120Х3	378	4.10	4.10		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.0 кг							51.9		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	4.1
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	42.4
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	49.9

Ведомость отправочных элементов

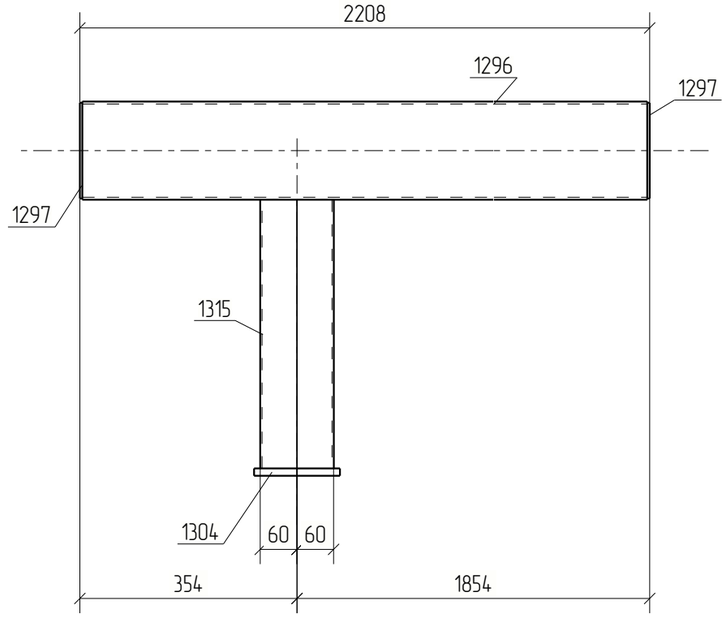
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–20	2	51.9	103.7
		Итого:	103.7

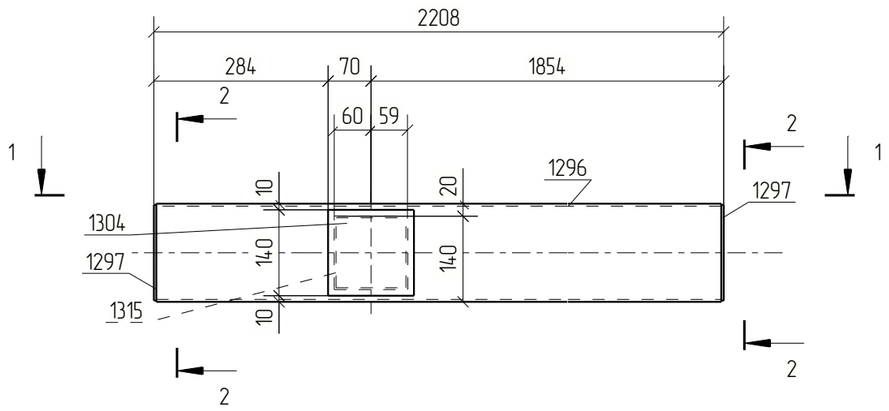
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 20; Листов:
Разработал		Ким				Марка Б1–20
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

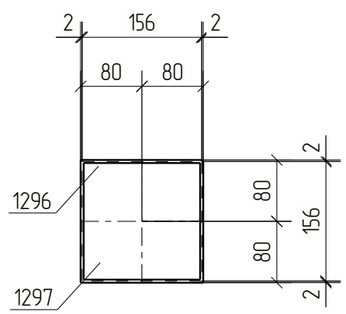
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–21	1296	1	Гнз160Х160Х4	2200	42.40	42.40		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1315	1	Гнз120Х120Х3	438	4.75	4.75		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:						2.0 кг	52.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	4.7
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	42.4
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	50.5

Ведомость отправочных элементов

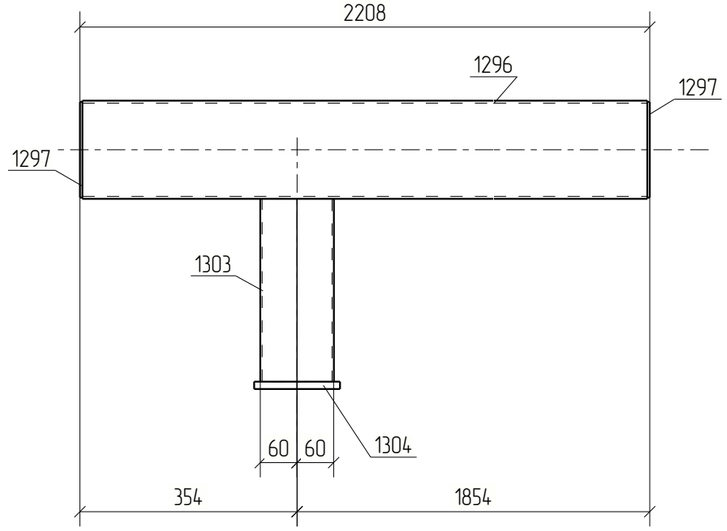
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–21	4	52.5	210.2
		Итого:	210.2

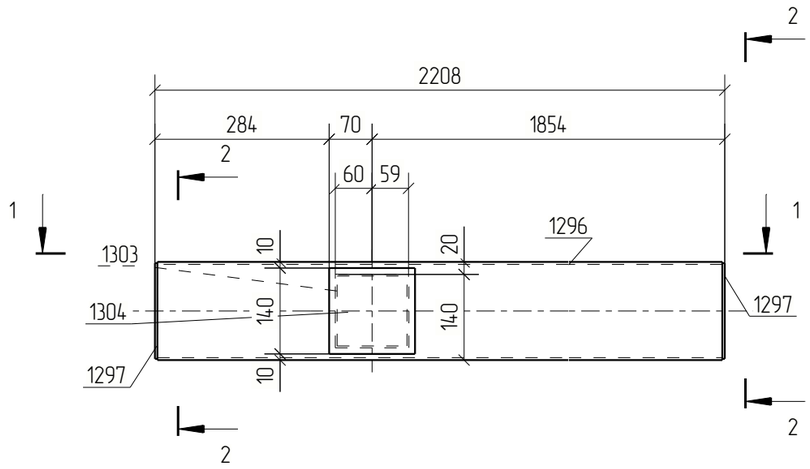
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 21; Листов:
Разработал		Ким				Марка Б1–21
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

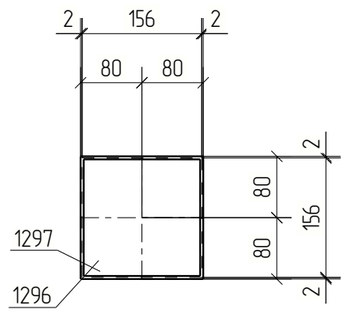
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–22	1296	1	Гнз160Х160Х4	2200	42.40	42.40		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1303	1	Гнз120Х120Х3	298	3.23	3.23		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:						2.0 кг	51.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	3.2
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	42.4
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	49.0

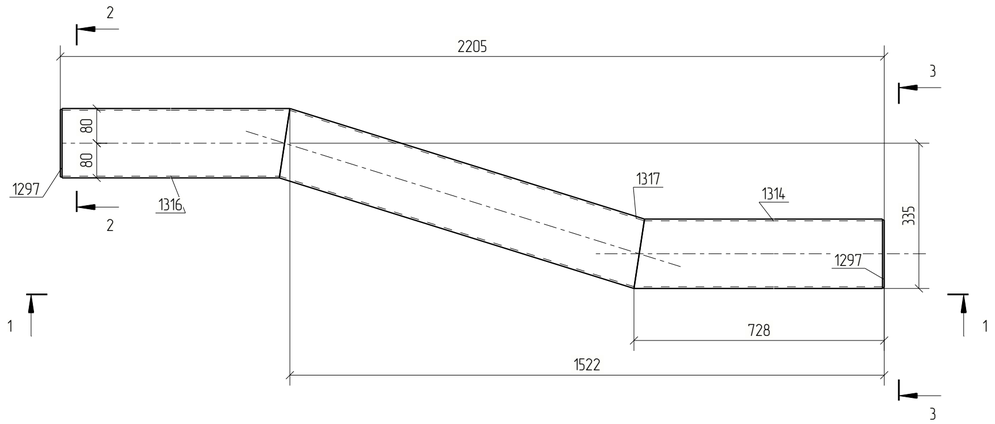
Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–22	2	51.0	101.9
		Итого:	101.9

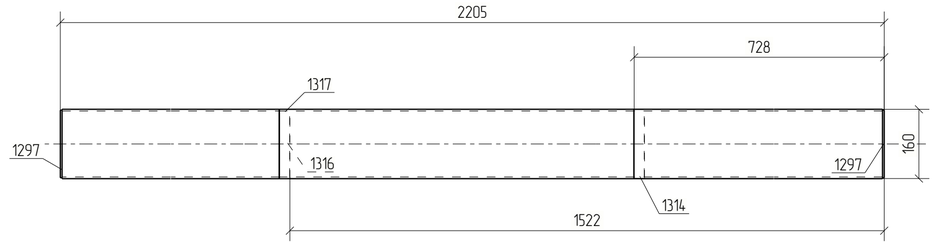
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	22	
Проверил		Амарханов				Марка Б1–22	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

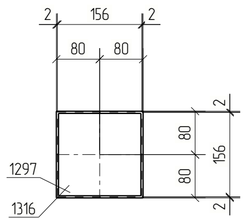
Tekla structures



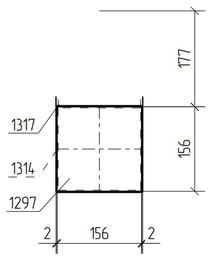
1 – 1



2 – 2



3 – 3



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1-23	1316	1	Гнз160Х160Х4	679	13.09	13.09		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1314	1	Гнз160Х160Х4	724	13.96	13.96		С245	
	1317	1	Гнз160Х160Х4	881	16.98	16.98		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.8 кг							47.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	44.0
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.5
		Итого:	45.6

Ведомость отправочных элементов

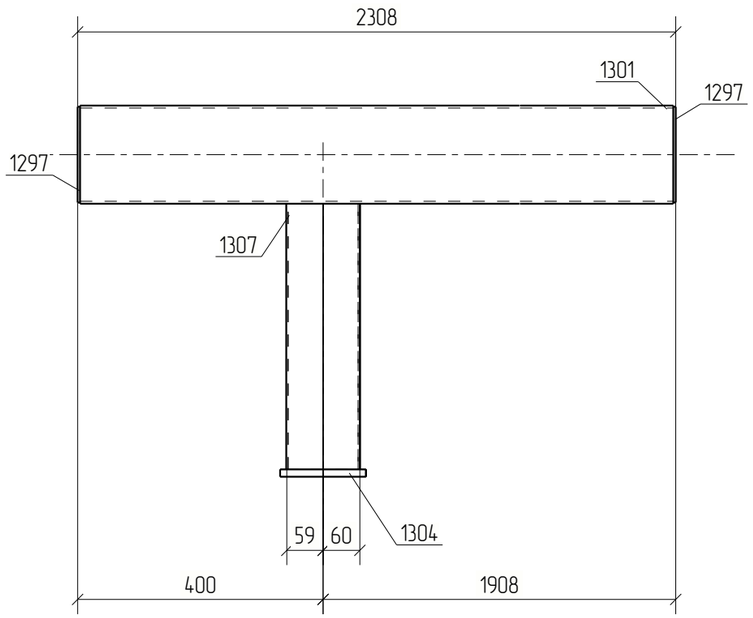
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1-23	2	47.4	94.8
		Итого:	94.8

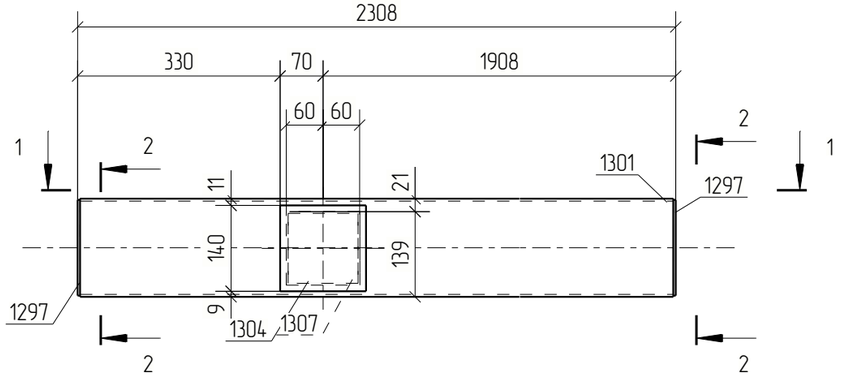
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	23	
Н.Контроль		Сучков				Марка Б1-23	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

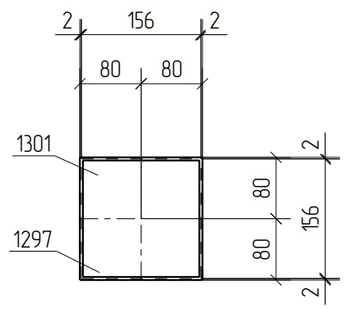
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–24	1301	1	Гнз160Х160Х4	2300	44.32	44.32		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1307	1	Гнз120Х120Х3	433	4.69	4.69		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.1 кг							54.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	4.7
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	44.3
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	52.4

Ведомость отправочных элементов

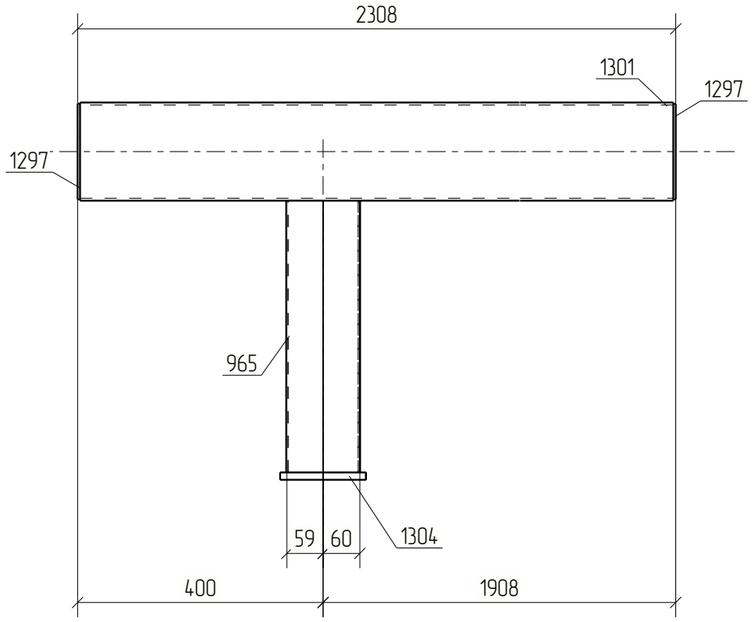
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–24	1	54.5	54.5
		Итого:	54.5

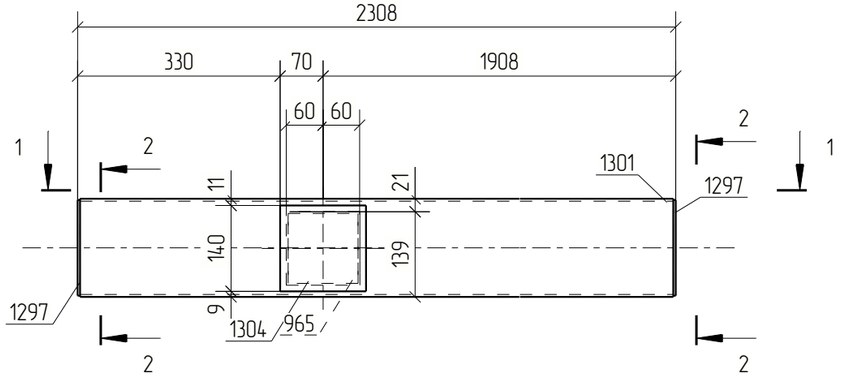
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	24	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Б1–24	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

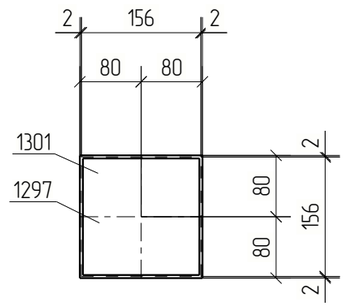
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–25	1301	1	Гнз160Х160Х4	2300	44.32	44.32		С245	
	965	1	Гнз120Х120Х3	443	4.80	4.80		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.1 кг							54.6		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	4.8
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	44.3
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	52.5

Ведомость отправочных элементов

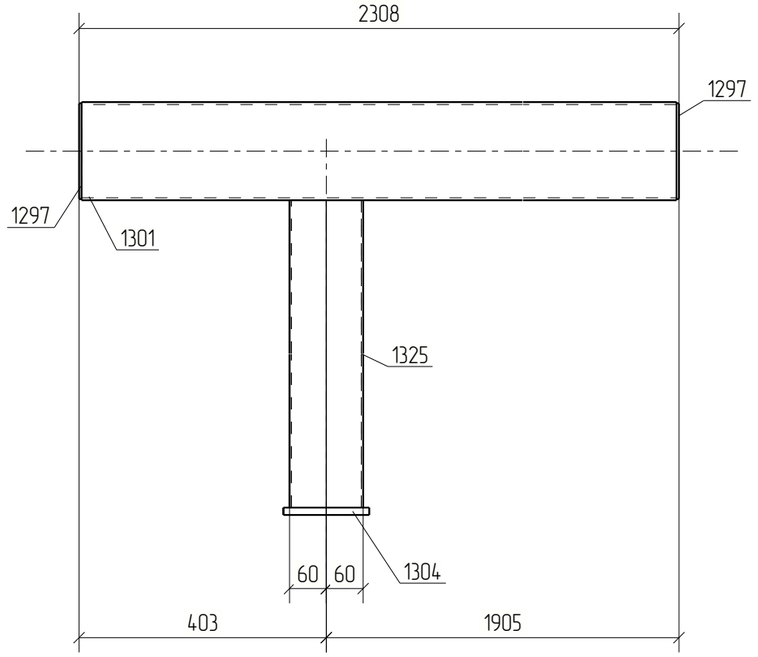
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–25	1	54.6	54.6
	Итого:		54.6

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

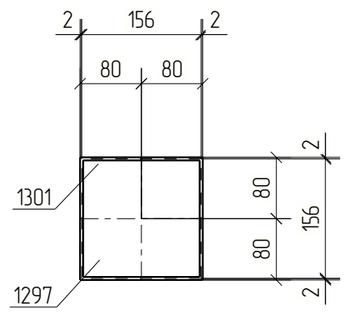
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	25	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Б1–25	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

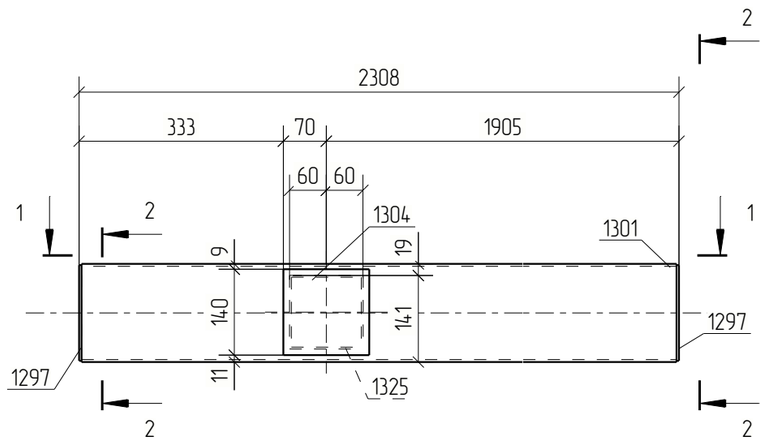
Tekla structures

1 – 1



2 – 2





Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–26	1301	1	Гнз160Х160Х4	2300	44.32	44.32		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1325	1	Гнз120Х120Х3	593	6.43	6.43		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:						2.2 кг	56.3		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	6.4
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	44.3
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	54.1

Ведомость отправочных элементов

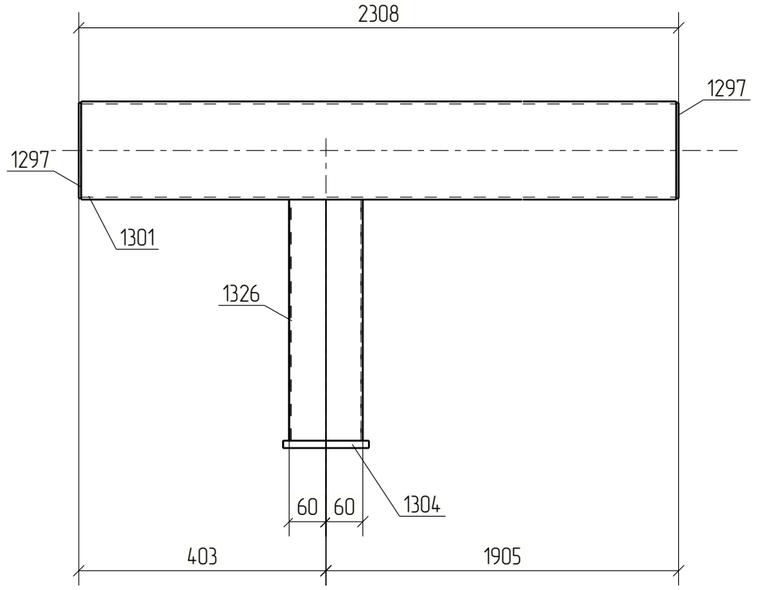
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–26	2	56.3	112.6
	Итого:		112.6

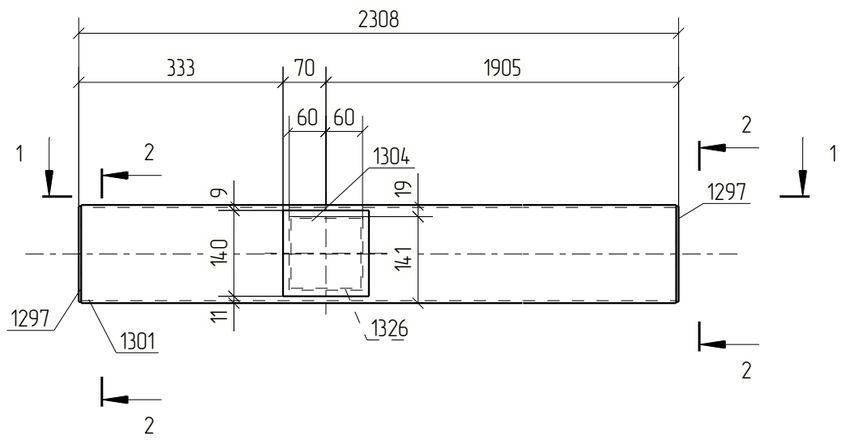
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	26	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Б1–26	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

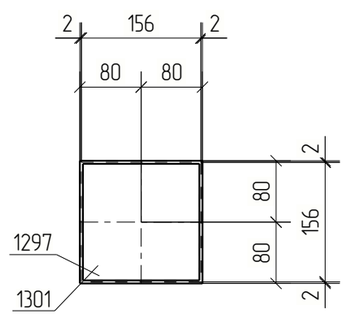
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–27	1301	1	Гнз160Х160Х4	2300	44.33	44.33		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1326	1	Гнз120Х120Х3	393	4.26	4.26		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 2.1 кг							54.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	4.3
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	44.3
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	52.0

Ведомость отправочных элементов

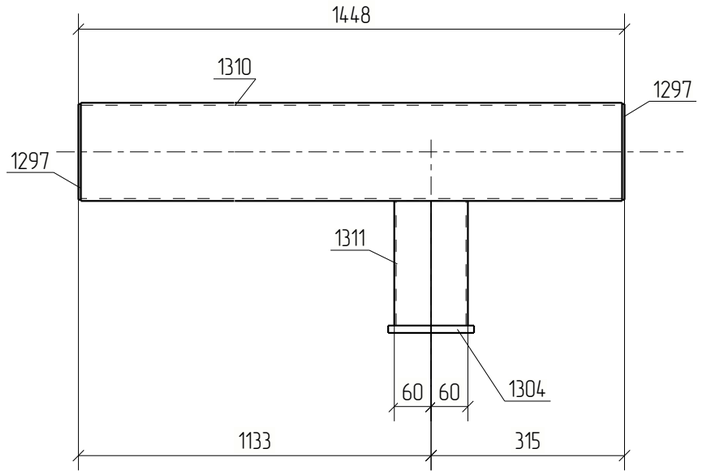
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–27	1	54.0	54.0
		Итого:	54.0

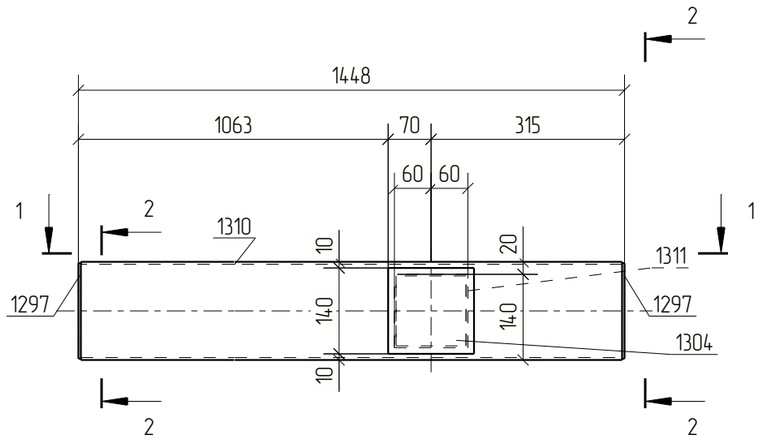
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	27	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Б1–27	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

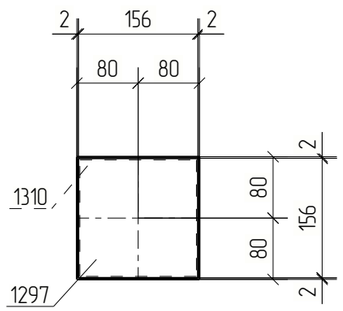
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–28	1310	1	Гнз160Х160Х4	1440	27.75	27.75		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1311	1	Гнз120Х120Х3	203	2.20	2.20		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.3 кг							34.7		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	2.2
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	27.8
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	33.3

Ведомость отправочных элементов

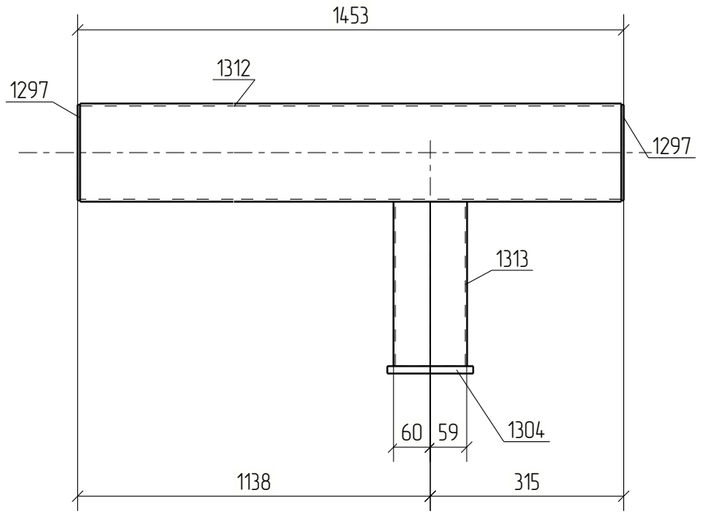
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–28	1	34.7	34.7
	Итого:		34.7

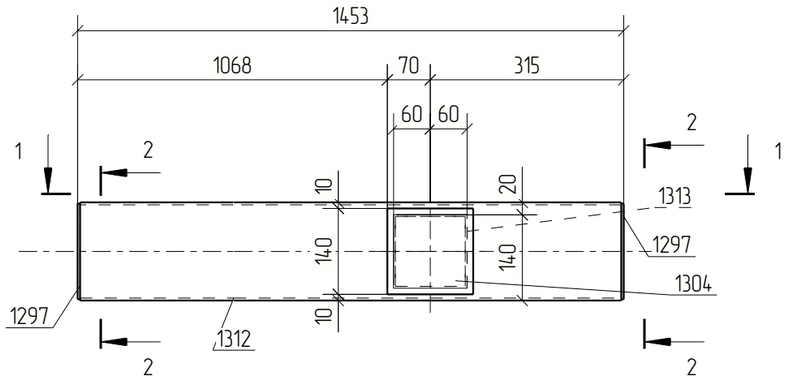
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	28	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Б1–28	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

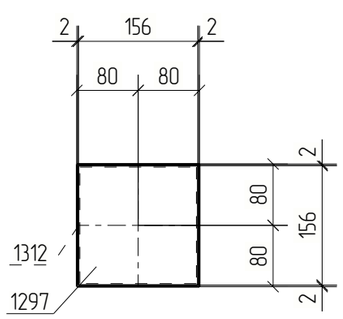
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1–29	1312	1	Гнз160Х160Х4	1445	27.85	27.85		С245	
	1297	2	–4х156	156	0.76	1.53		С245	
	1304	1	–12х140	139	1.85	1.85		С245	
	1313	1	Гнз120Х120Х3	268	2.91	2.91		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.4 кг							35.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	2.9
Гнз160Х160Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	27.8
–4 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.5
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.8
		Итого:	34.1

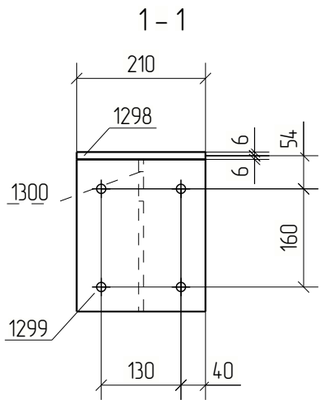
Ведомость отправочных элементов

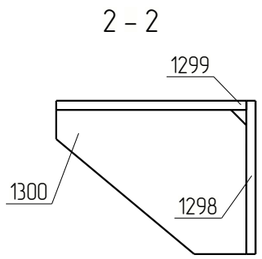
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б1–29	1	35.5	35.5
		Итого:	35.5

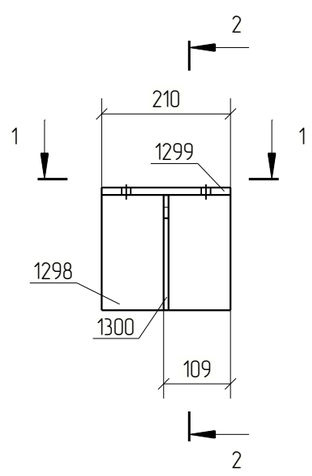
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	29	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Б1–29	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures







Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–1	1298	1	–12х200	209	3.96	3.96		С245	
	1299	1	–12х210	248	4.91	4.91		С245	
	1300	1	–8х188	248	2.07	2.07		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 0.4 кг							11.4		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
–8 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	2.1
–12 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	8.9
		Итого:	10.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–1	136	11.4	1545.9
	Итого:		1545.9

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 30; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Марка МЭ–1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Спецификация деталей

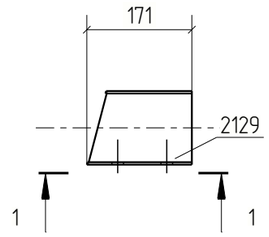
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-2	2129	1	Гн[120Х80Х4	171	1.41	1.41		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

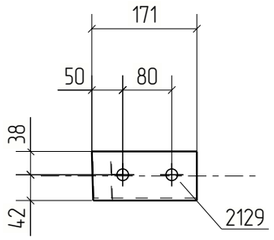
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-2	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	31	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-2	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

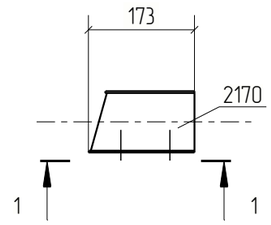
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-3	2170	1	Гн[100Х80Х3	173	1.00	1.00		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

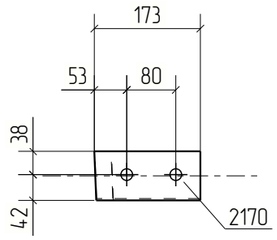
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-3	4	1.0	4.1
Итого:			4.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	32	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-3	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-4	2281	1	Гн[120Х80Х4	215	1.77	1.77		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

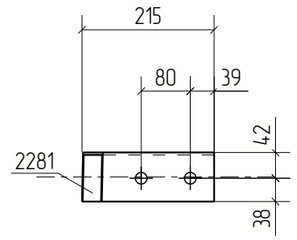
Выборка металла на одну сборку

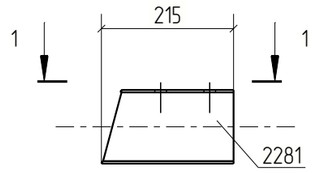
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-4	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	33	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-4	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-5	2178	1	Гн[100Х80Х3	206	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

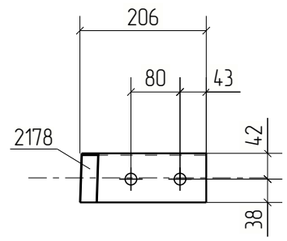
Выборка металла на одну сборку

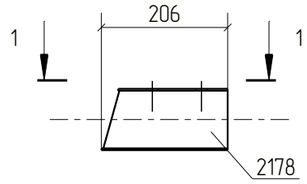
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-5	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	34	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-5	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

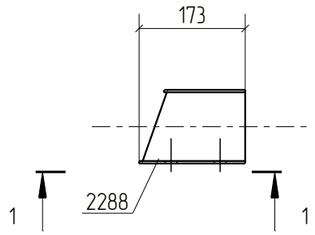
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-6	2288	1	Гн[120Х80Х4	173	1.42	1.42		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

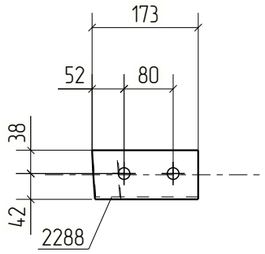
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-6	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	35	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-6	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

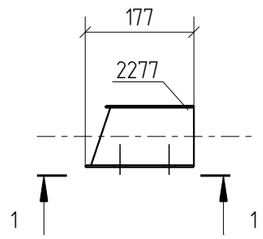
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-7	2277	1	Гн[100Х80Х3	177	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

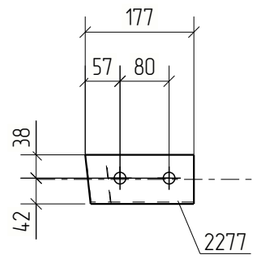
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-7	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	36	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-7	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

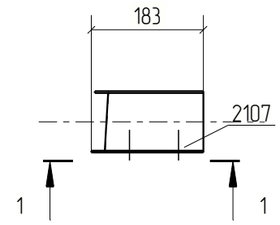
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-8	2107	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

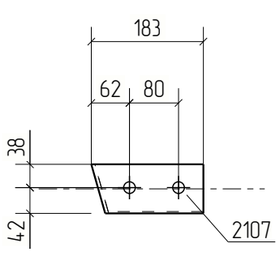
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-8	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	37	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-8	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

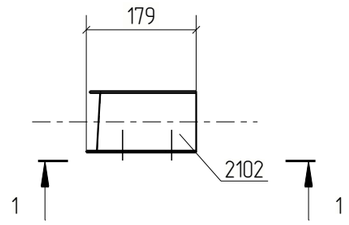
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-9	2102	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

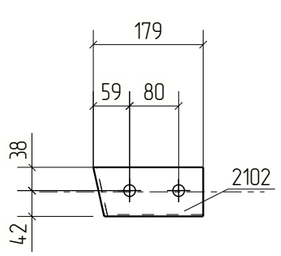
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-9	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	38	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-9	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

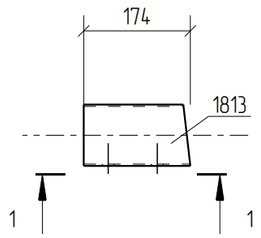
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-10	1813	1	Гн[100Х80Х3	174	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

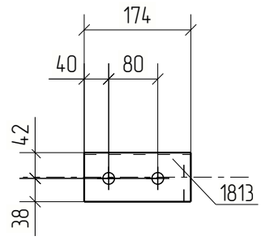
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-10	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	39	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-10	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

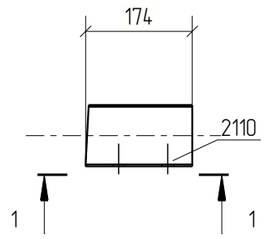
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-11	2110	1	Гн[100Х80Х3	174	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

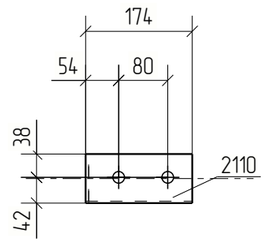
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-11	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	40	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-11	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

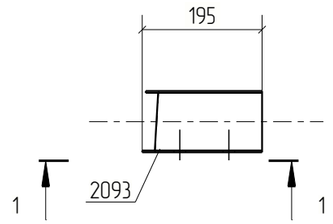
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–12	2093	1	Гн[100Х80Х3	195	1.14	1.14		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

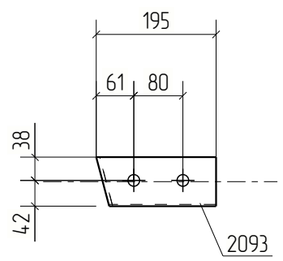
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–12	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	41	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–12	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-13	2290	1	Гн[120Х80Х4	225	1.85	1.85		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

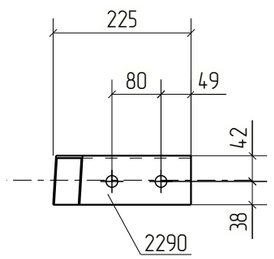
Выборка металла на одну сборку

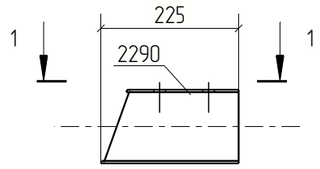
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-13	1	1.9	1.9
Итого:			1.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	42	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-13	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

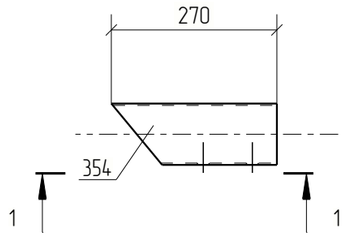
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-14	354	1	Гн[100Х80Х3	270	1.57	1.57		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.7		

Выборка металла на одну сборку

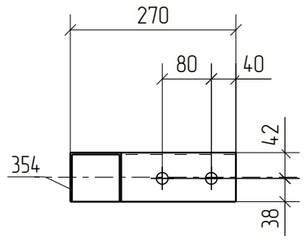
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.6
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-14	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	43	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-14	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–15	2276	1	Гн[100Х80Х3	188	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

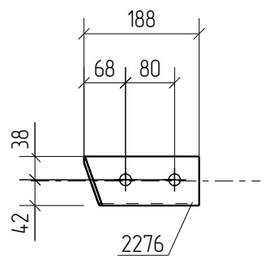
Выборка металла на одну сборку

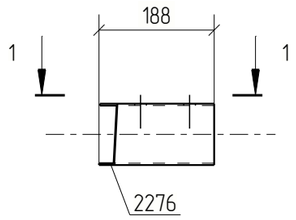
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–15	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 44; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–15
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-16	2239	1	Гн[100Х80Х3	217	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

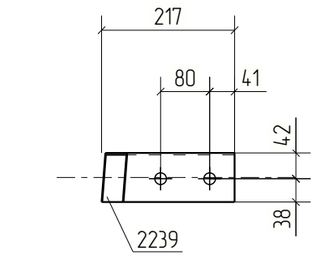
Выборка металла на одну сборку

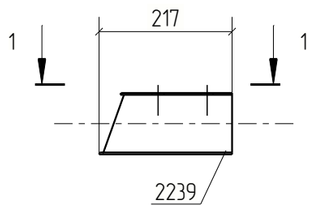
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-16	2	1.3	2.6
Итого:			2.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	45	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ-16

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-17	2176	1	Гн[100Х80Х3	193	1.12	1.12		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

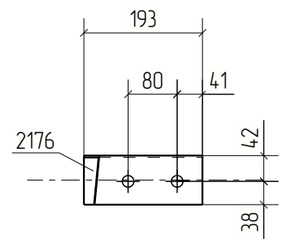
Выборка металла на одну сборку

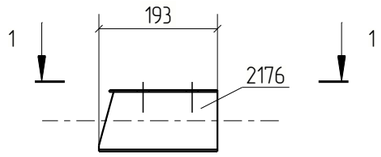
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-17	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	46	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-17	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

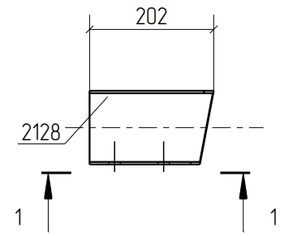
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–18	2128	1	Гн[120Х80Х4	202	1.66	1.66		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.8		

Выборка металла на одну сборку

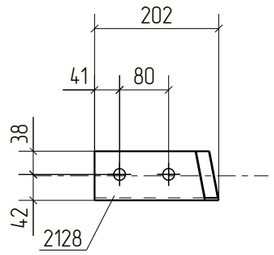
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.7
Итого:			1.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–18	1	1.7	1.7
Итого:			1.7



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	47	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–18	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

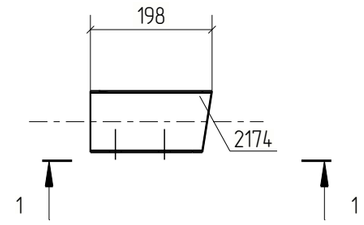
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-19	2174	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

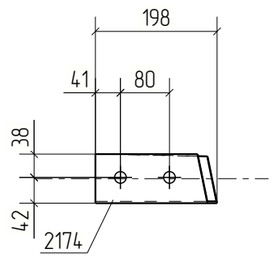
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-19	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	48	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-19	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-20	2278	1	Гн[100Х80Х3	178	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

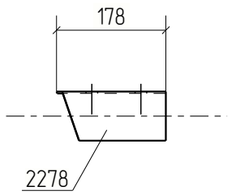
Выборка металла на одну сборку

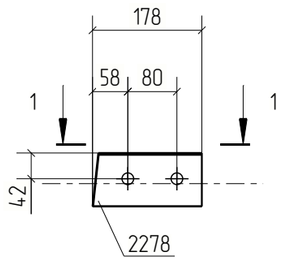
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-20	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	49	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-20	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-21	2280	1	Гн[120Х80Х4	183	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

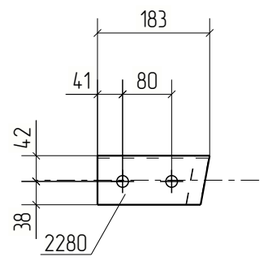
Выборка металла на одну сборку

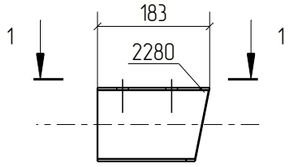
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-21	6	1.5	9.3
Итого:			9.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	50	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-21	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-22	2177	1	Гн[100Х80Х3	180	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

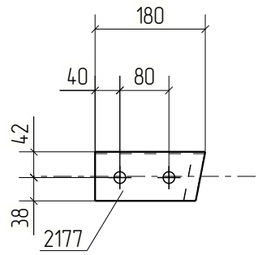
Выборка металла на одну сборку

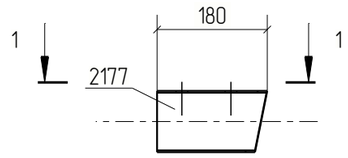
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-22	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 51; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-22
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-23	2279	1	Гн[100Х80Х3	216	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

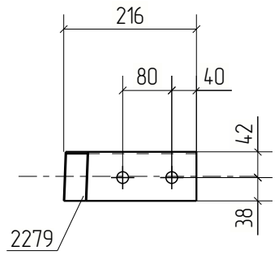
Выборка металла на одну сборку

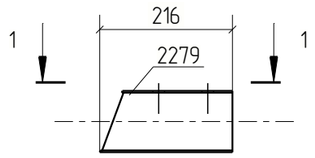
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-23	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 52; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-23
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

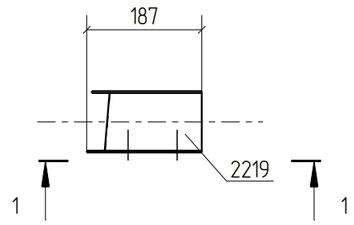
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-24	2219	1	Гн[100Х80Х3	187	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

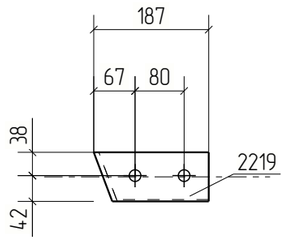
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-24	2	1.1	2.2
Итого:			2.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	53	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-24	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

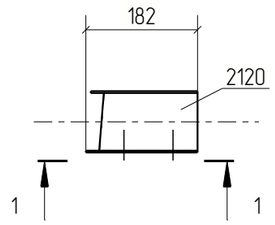
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-25	2120	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

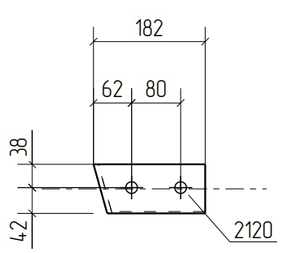
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-25	2	1.1	2.2
Итого:			2.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	54	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-25	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

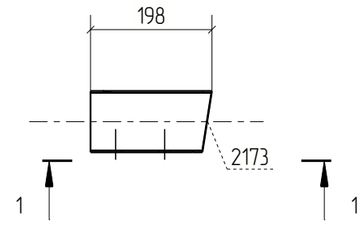
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-26	2173	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

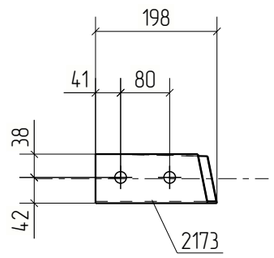
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-26	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	55	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-26	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

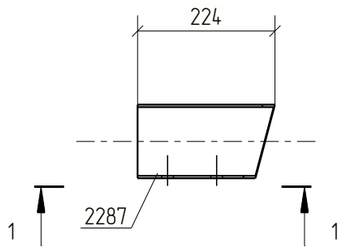
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–27	2287	1	Гн[120Х80Х4	224	1.84	1.84		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

Выборка металла на одну сборку

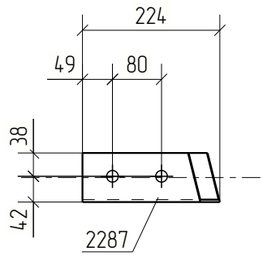
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–27	1	1.9	1.9
Итого:			1.9



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	56	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–27	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-28	2272	1	Гн[100Х80Х3	213	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

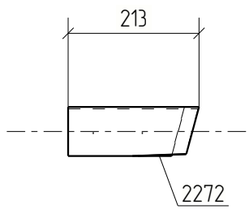
Выборка металла на одну сборку

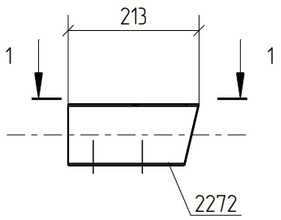
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-28	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 57; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-28
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

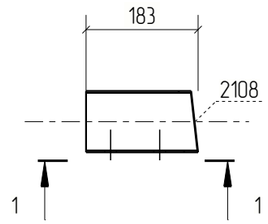
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-29	2108	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

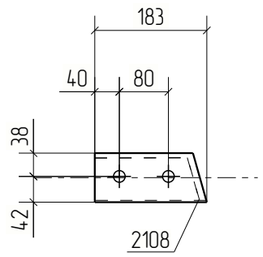
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-29	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	58	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-29	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

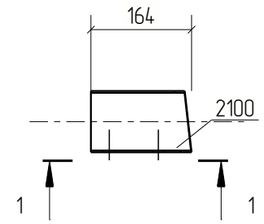
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-30	2100	1	Гн[100Х80Х3	164	0.95	0.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-30	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	59	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-30	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

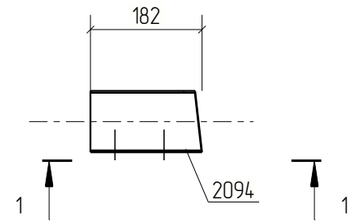
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-31	2094	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

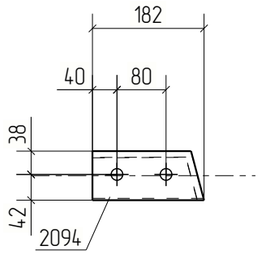
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-31	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	60	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-31	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–32	2289	1	Гн[120Х80Х4	182	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

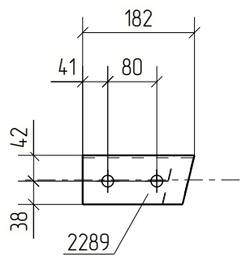
Выборка металла на одну сборку

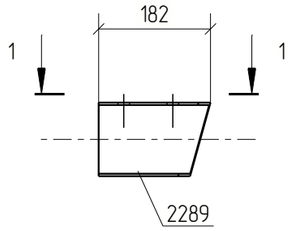
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–32	1	1.5	1.5
Итого:			1.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 61; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–32
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

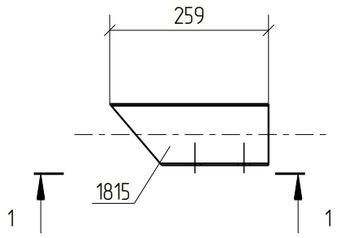
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-33	1815	1	Гн[100Х80Х3	259	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

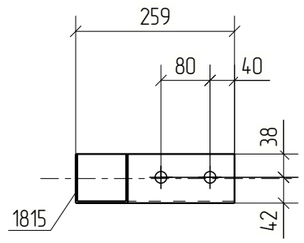
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-33	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	62	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-33	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–34	2273	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

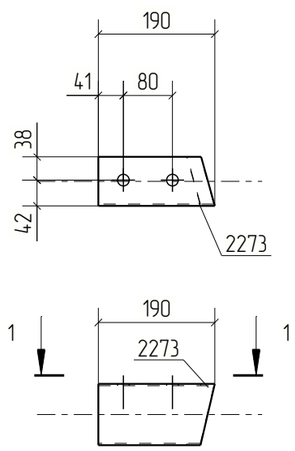
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–34	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 63; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–34
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-35	2175	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

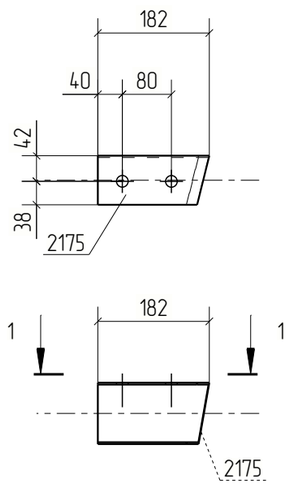
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-35	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	64	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-35	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

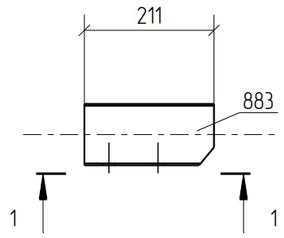
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-36	883	1	Гн[100Х80Х3	211	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

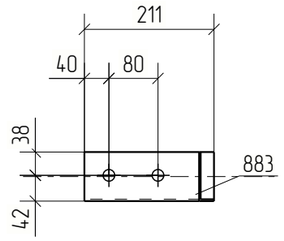
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-36	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	65	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-36	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-37	2274	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

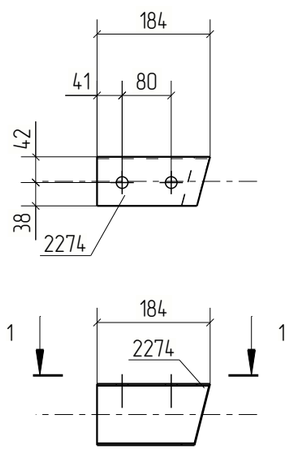
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-37	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	66	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-37	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-38	2271	1	Гн[100Х80Х3	209	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

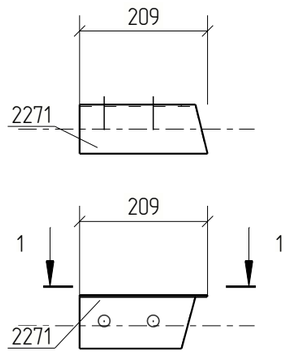
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-38	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 67; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-38
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

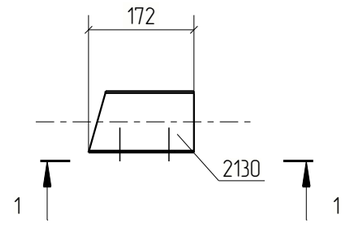
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-39	2130	1	Гн[100Х80Х3	172	1.00	1.00		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

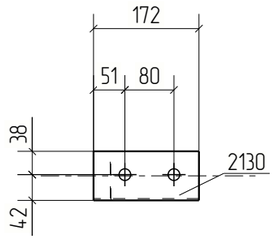
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-39	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	68	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-39	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

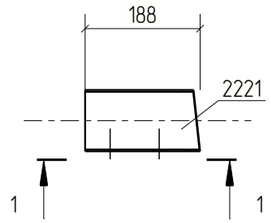
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-40	2221	1	Гн[100Х80Х3	188	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

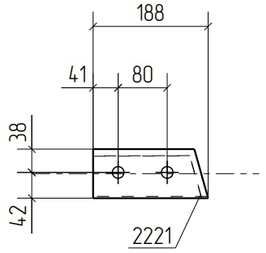
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-40	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



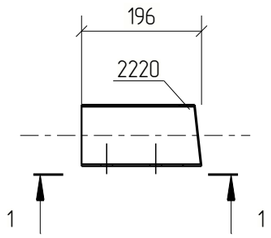
1 - 1



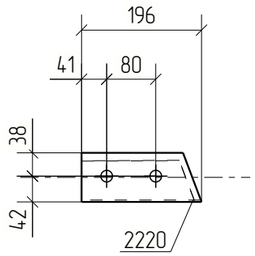
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	69	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-40	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–41	2220	1	Гн[100Х80Х3	196	1.14	1.14		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–41	2	1.2	2.3
Итого:			2.3

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	70	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–41	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-42	2282	1	Гн[120Х80Х4	216	1.78	1.78		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

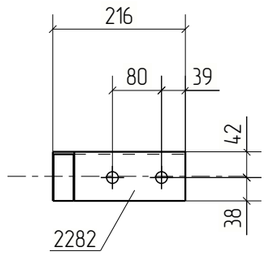
Выборка металла на одну сборку

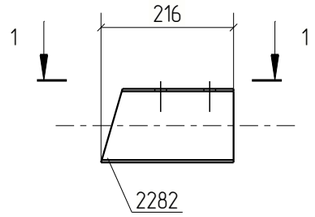
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-42	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	71	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-42	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-43	2275	1	Гн[100Х80Х3	182	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

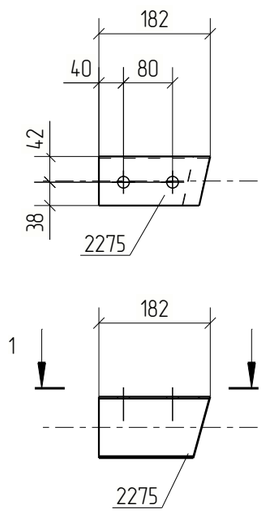
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-43	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	72	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-43	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-44	2172	1	Гн[100Х80Х3	204	1.18	1.18		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

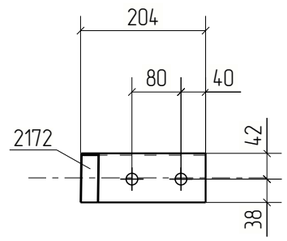
Выборка металла на одну сборку

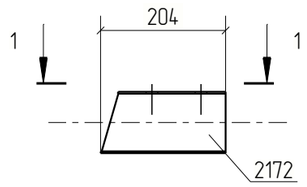
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-44	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 73; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-44
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

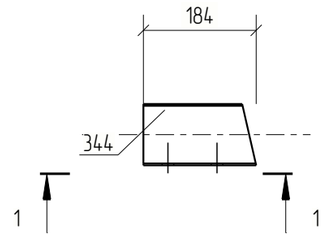
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–45	344	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

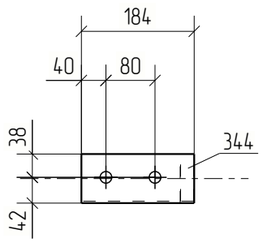
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–45	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 74; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–45
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

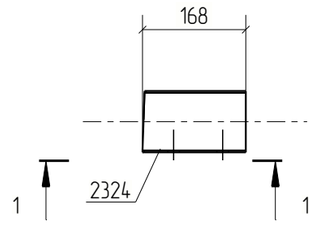
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-46	2324	1	Гн[100Х80Х3	168	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

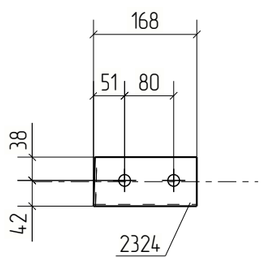
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-46	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	75	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-46	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

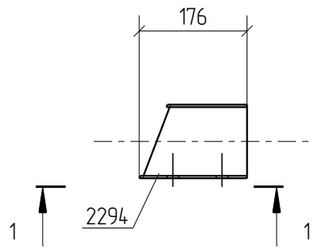
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-47	2294	1	Гн[120Х80Х4	176	1.44	1.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

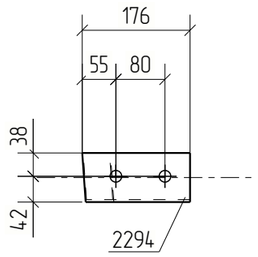
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-47	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	76	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-47	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

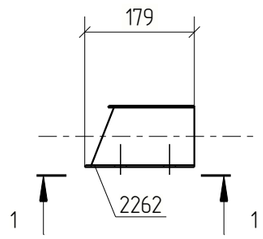
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-48	2262	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

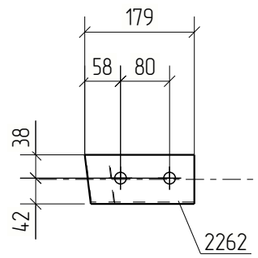
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-48	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	77	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-48	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-49	2104	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

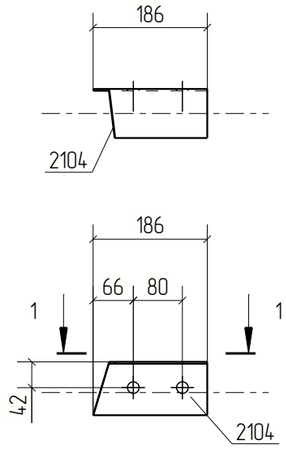
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-49	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	78	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-49	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

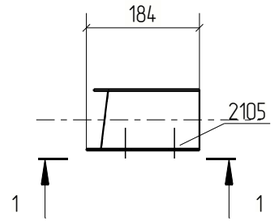
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-50	2105	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

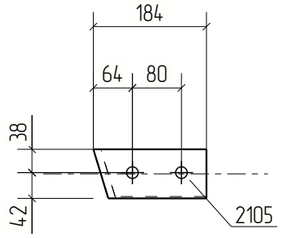
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-50	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	79	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-50	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

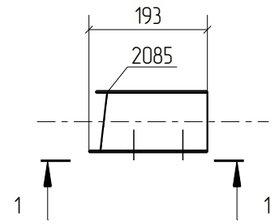
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-51	2085	1	Гн[100Х80Х3	193	1.12	1.12		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

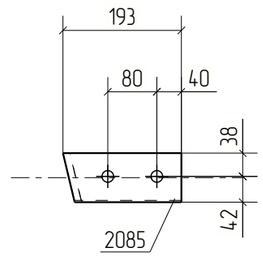
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-51	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	80	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-51	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-52	2291	1	Гн[120Х80Х4	231	1.90	1.90		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

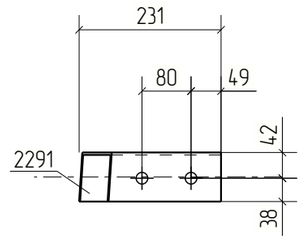
Выборка металла на одну сборку

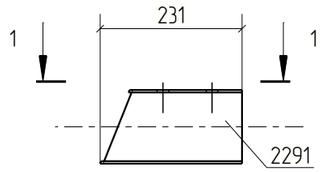
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-52	1	2.0	2.0
Итого:			2.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	81	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-52	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

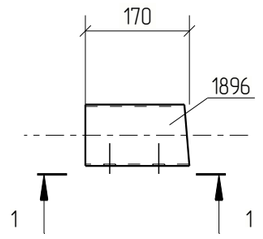
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-53	1896	1	Гн[100Х80Х3	170	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

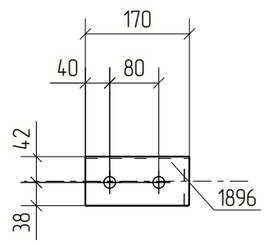
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-53	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	82	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-53	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–54	2171	1	Гн[100Х80Х3	210	1.22	1.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

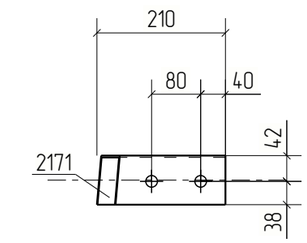
Выборка металла на одну сборку

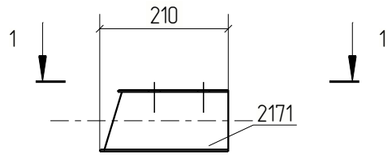
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–54	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	83	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–54	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–55	2263	1	Гн[100Х80Х3	194	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

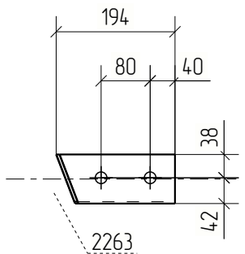
Выборка металла на одну сборку

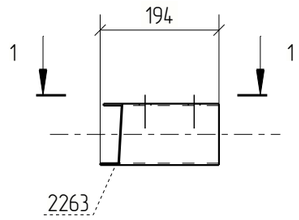
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–55	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–55
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	84	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-56	2264	1	Гн[100Х80Х3	221	1.28	1.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

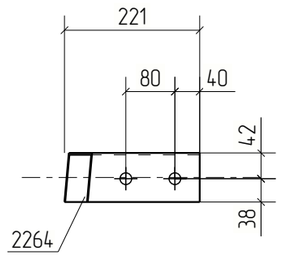
Выборка металла на одну сборку

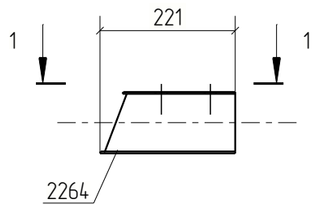
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-56	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	85	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		Марка МЭ-56
Н.Контроль	Сучков		ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

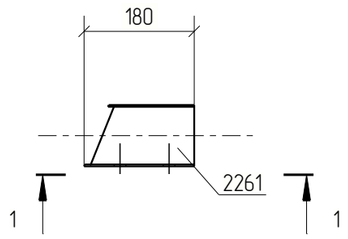
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-57	2261	1	Гн[100Х80Х3	180	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

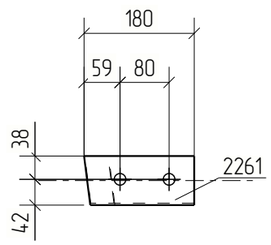
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-57	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	86	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-57	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

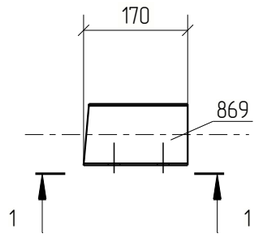
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-58	869	1	Гн[100Х80Х3	170	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

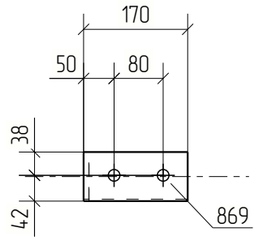
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-58	5	1.0	5.1
Итого:			5.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	87	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-58	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

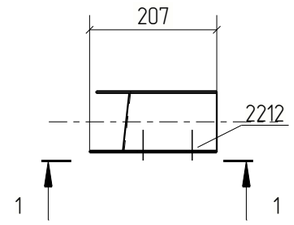
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-59	2212	1	Гн[100Х80Х3	207	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

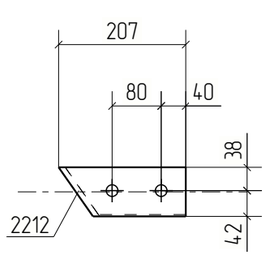
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-59	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	88	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-59	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

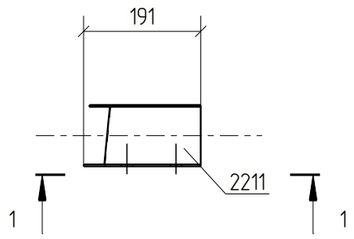
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-60	2211	1	Гн[100Х80Х3	191	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

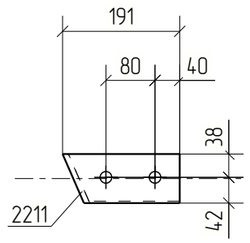
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-60	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	89	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-60	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

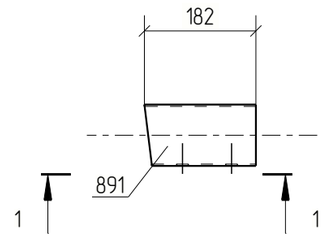
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-61	891	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

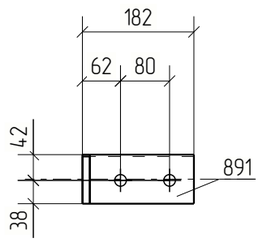
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-61	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	90	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-61	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

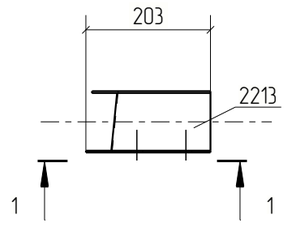
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-62	2213	1	Гн[100Х80Х3	203	1.18	1.18		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

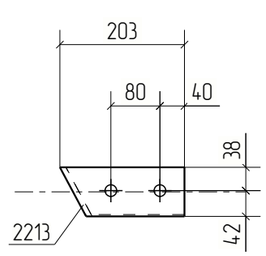
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-62	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	91	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-62	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-63	2214	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

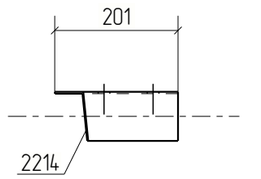
Выборка металла на одну сборку

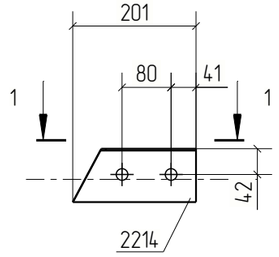
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-63	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-63
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	92	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–64	2265	1	Гн[100Х80Х3	212	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

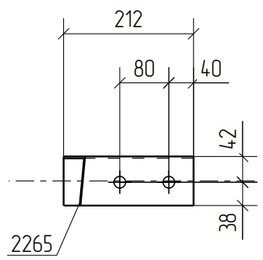
Выборка металла на одну сборку

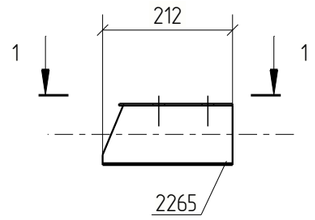
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–64	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 93; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–64
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

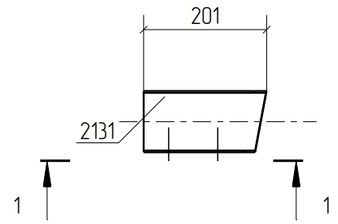
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-65	2131	1	Гн[100Х80Х3	201	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-65	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	94	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-65	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

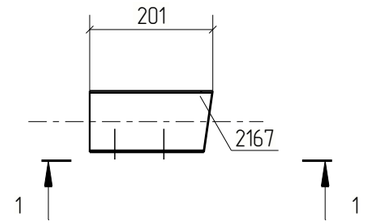
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-66	2167	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

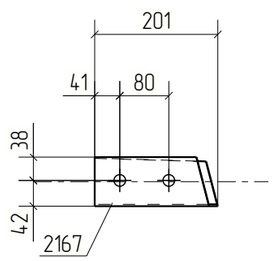
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-66	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	95	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-66	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-67	2163	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

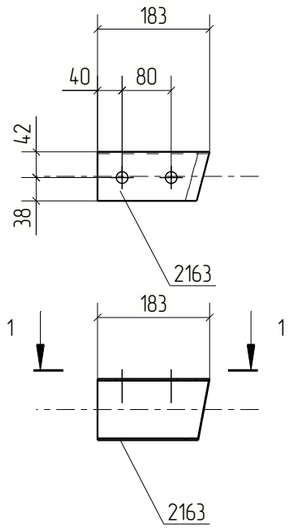
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-67	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 96; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-67
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

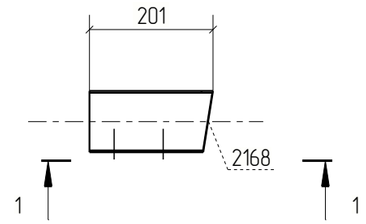
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-68	2168	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

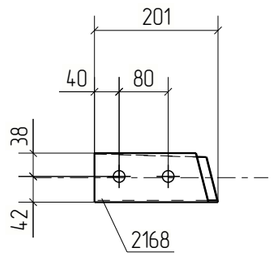
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-68	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	97	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-68	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

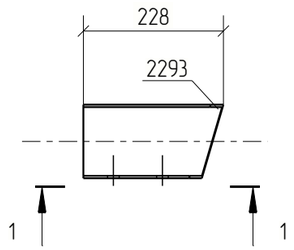
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-69	2293	1	Гн[120Х80Х4	228	1.88	1.88		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

Выборка металла на одну сборку

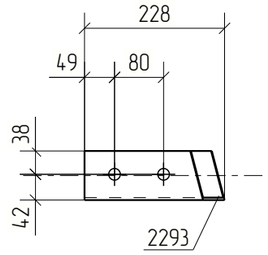
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-69	1	1.9	1.9
Итого:			1.9



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	98	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-69	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–70	2266	1	Гн[100Х80Х3	222	1.29	1.29		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

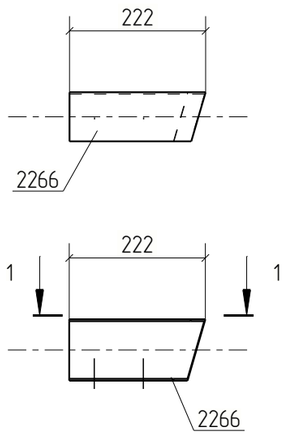
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–70	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	99	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–70	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-71	2095	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

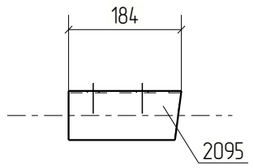
Выборка металла на одну сборку

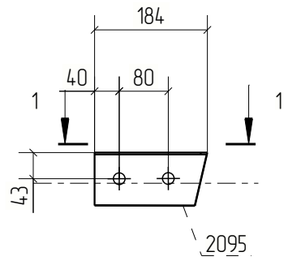
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-71	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-71
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	100	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

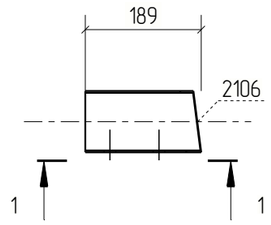
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-72	2106	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-72	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	101	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-72	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

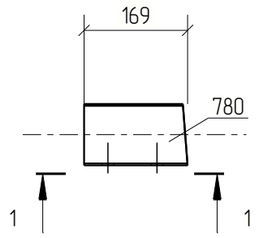
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-73	780	1	Гн[100Х80Х3	169	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

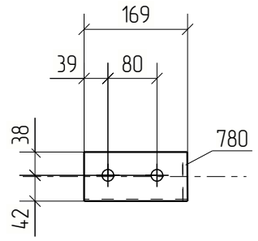
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-73	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	102	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-73	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-74	2292	1	Гн[120Х80Х4	182	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

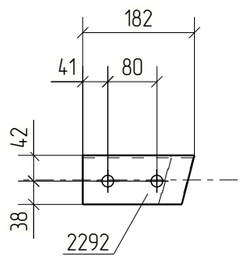
Выборка металла на одну сборку

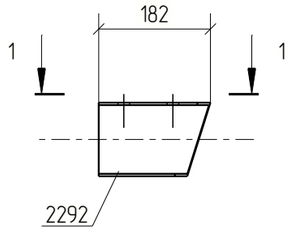
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-74	1	1.5	1.5
Итого:			1.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	103	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-74	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–75	2267	1	Гн[100Х80Х3	192	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

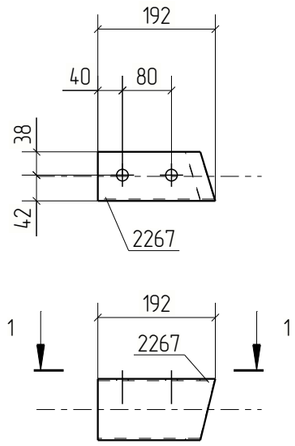
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–75	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 104; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–75
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–76	2169	1	Гн[100Х80Х3	185	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

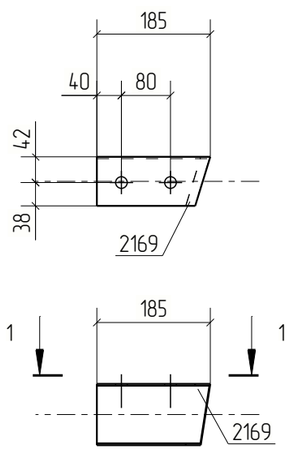
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–76	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 105; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–76
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–77	2269	1	Гн[100Х80Х3	185	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

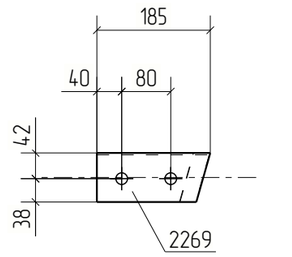
Выборка металла на одну сборку

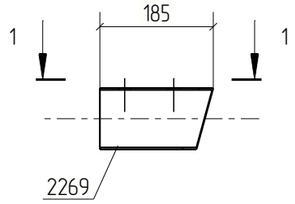
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–77	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 106; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–77
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-78	2268	1	Гн[100Х80Х3	218	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

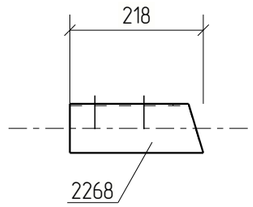
Выборка металла на одну сборку

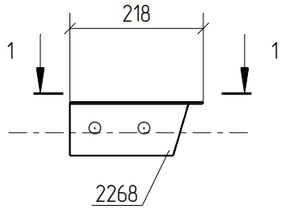
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-78	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 107; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-78
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-79	2215	1	Гн[100Х80Х3	211	1.22	1.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

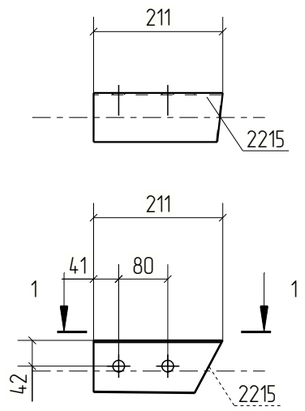
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-79	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	108	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-79	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

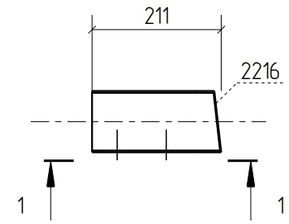
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–80	2216	1	Гн[100Х80Х3	211	1.22	1.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–80	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	109	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–80	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

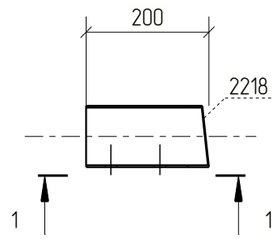
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-81	2218	1	Гн[100Х80Х3	200	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

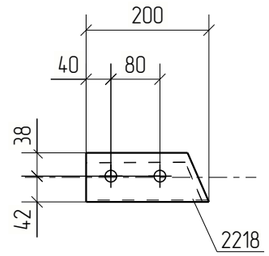
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-81	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	110	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-81	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

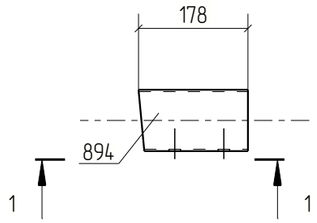
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-82	894	1	Гн[100Х80Х3	178	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

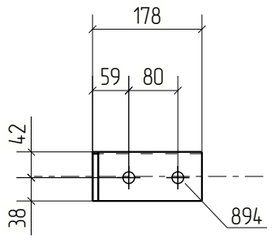
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-82	2	1.1	2.1
Итого:			2.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	111	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-82	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

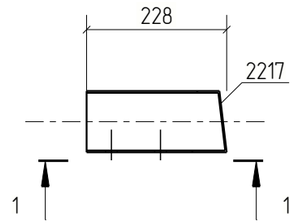
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-83	2217	1	Гн[100Х80Х3	228	1.33	1.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

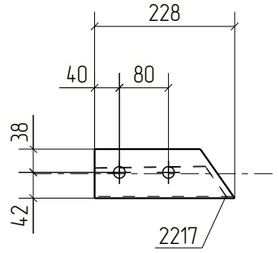
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-83	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	112	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-83	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-84	2270	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

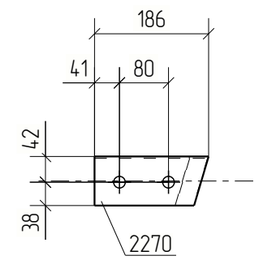
Выборка металла на одну сборку

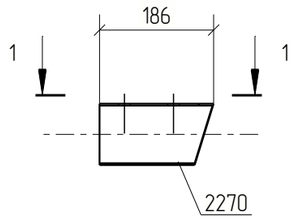
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-84	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 113; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-84
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

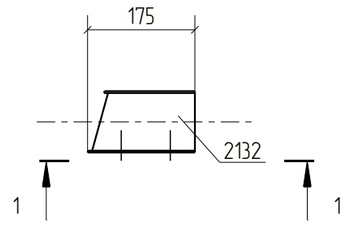
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-85	2132	1	Гн[100Х80Х3	175	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

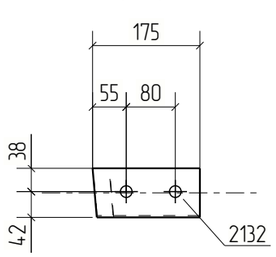
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-85	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	114	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-85	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

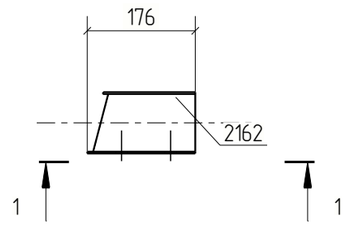
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-86	2162	1	Гн[100Х80Х3	176	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

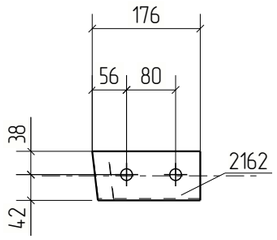
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-86	2	1.1	2.1
Итого:			2.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	115	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-86	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-87	2283	1	Гн[120Х80Х4	212	1.74	1.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.8		

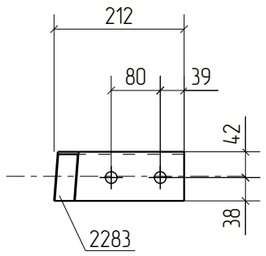
Выборка металла на одну сборку

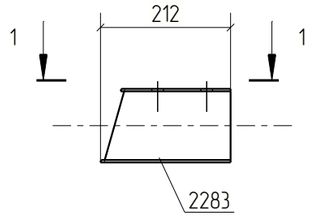
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.7
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-87	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	116	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-87	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

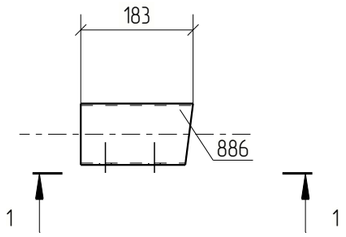
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-88	886	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

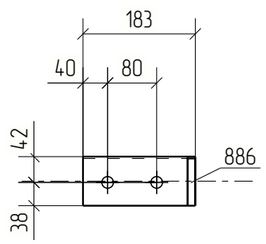
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-88	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	117	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-88	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-89	2326	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

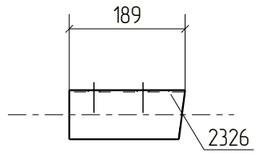
Выборка металла на одну сборку

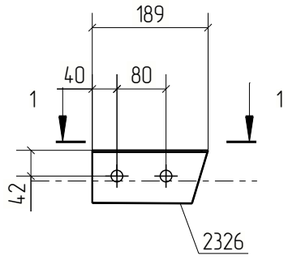
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-89	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1

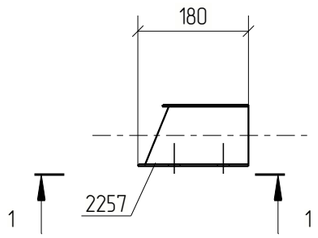




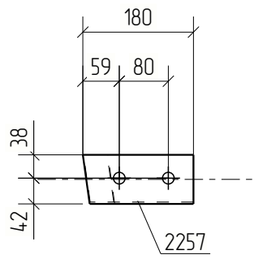
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	118	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-89	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–90	2257	1	Гн[100Х80Х3	180	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–90	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	119	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–90	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

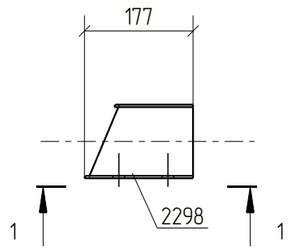
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-91	2298	1	Гн[120Х80Х4	177	1.46	1.46		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

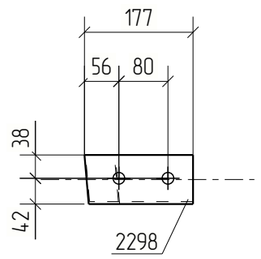
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-91	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	120	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-91	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-92	2296	1	Гн[120Х80Х4	237	1.95	1.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

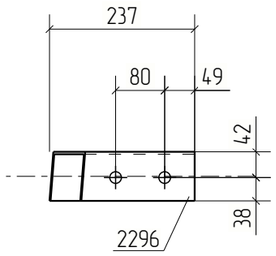
Выборка металла на одну сборку

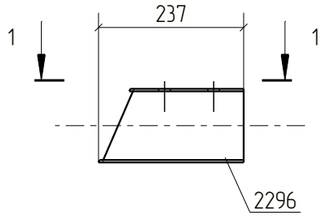
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-92	1	2.0	2.0
Итого:			2.0

1 – 1

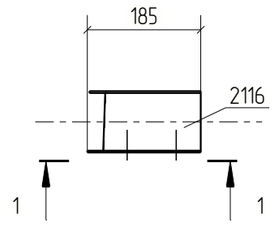




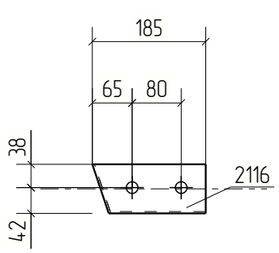
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	121	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-92	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–93	2116	1	Гн[100Х80Х3	185	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–93	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	122	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–93	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

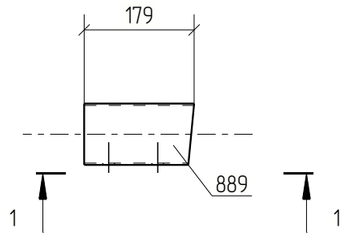
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-94	889	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

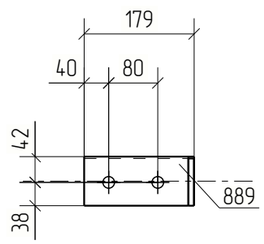
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-94	2	1.1	2.1
Итого:			2.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	123	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-94	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

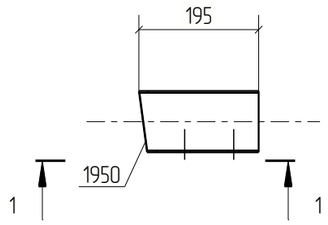
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-95	1950	1	Гн[100Х80Х3	195	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

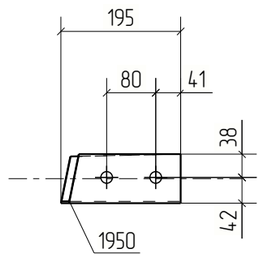
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-95	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-95
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	124	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

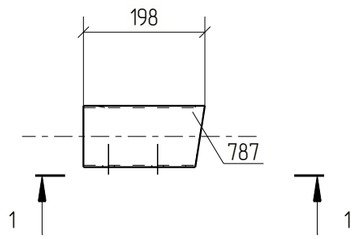
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-96	787	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

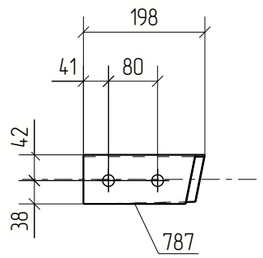
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-96	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	125	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-96	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-97	2256	1	Гн[100Х80Х3	197	1.14	1.14		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

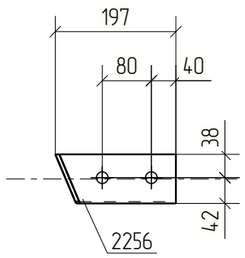
Выборка металла на одну сборку

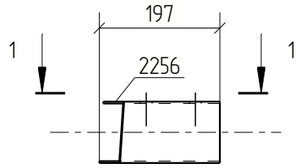
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-97	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	126	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-97	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

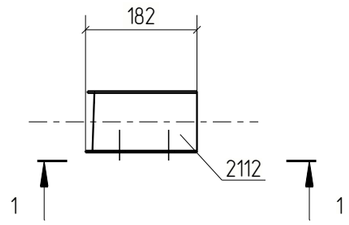
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-98	2112	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

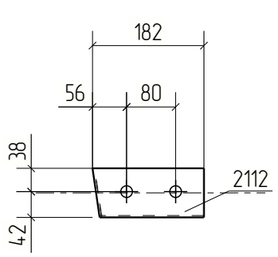
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-98	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	127	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-98	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

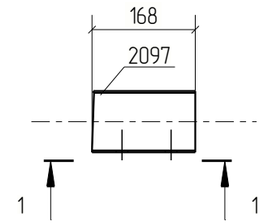
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-99	2097	1	Гн[100Х80Х3	168	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-99	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	128	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-99	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

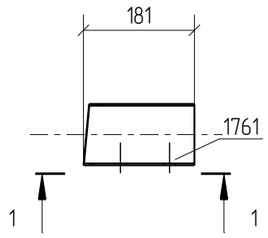
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-100	1761	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

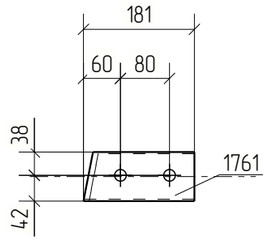
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-100	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	129	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-100	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-101	2258	1	Гн[100Х80Х3	191	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

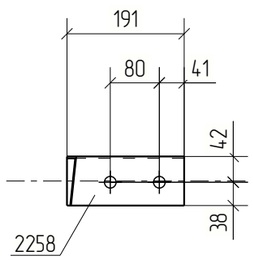
Выборка металла на одну сборку

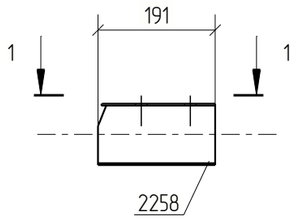
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-101	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 130; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-101
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-102	2159	1	Гн[100Х80Х3	209	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

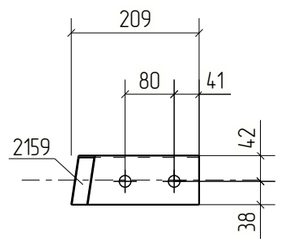
Выборка металла на одну сборку

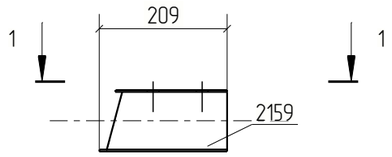
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-102	2	1.2	2.5
Итого:			2.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	131	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-102	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-103	1760	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

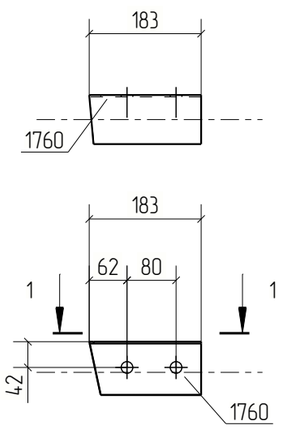
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-103	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	132	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-103	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

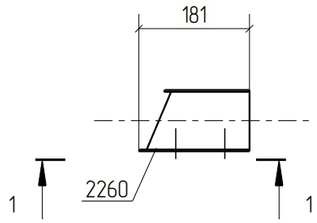
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-104	2260	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-104	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	133	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-104	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

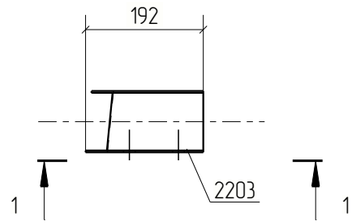
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-105	2203	1	Гн[100Х80Х3	192	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

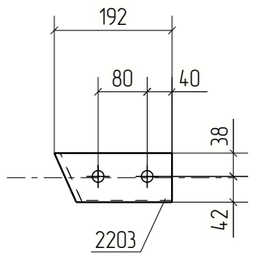
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-105	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	134	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-105	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

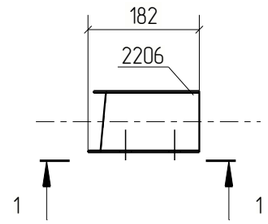
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-106	2206	1	Гн[100Х80Х3	182	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

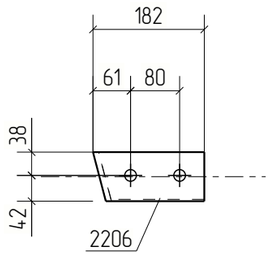
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-106	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	135	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-106	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

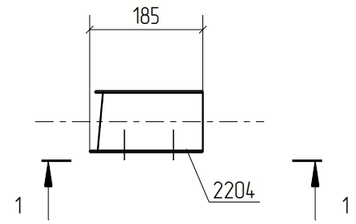
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–107	2204	1	Гн[100Х80Х3	185	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

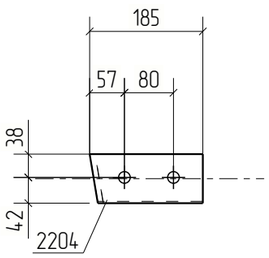
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–107	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	136	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–107	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

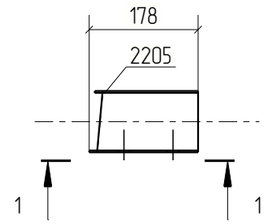
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–108	2205	1	Гн[100Х80Х3	178	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–108	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	137	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–108	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–109	2259	1	Гн[100Х80Х3	228	1.32	1.32		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

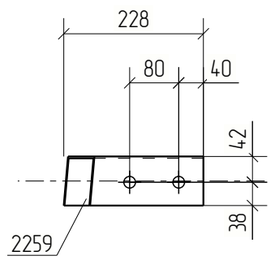
Выборка металла на одну сборку

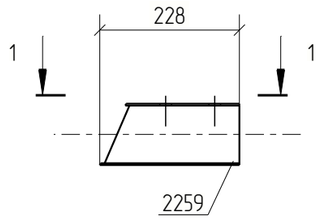
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–109	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 138; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–109
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

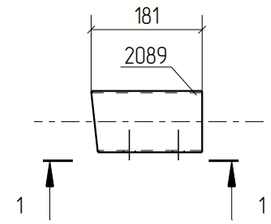
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-110	2089	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-110	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	139	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-110	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

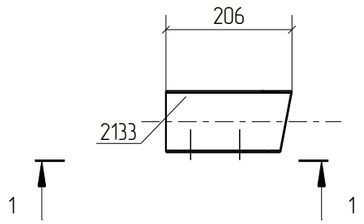
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–111	2133	1	Гн[100Х80Х3	206	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

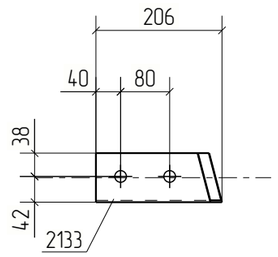
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–111	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	140	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–111	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–112	2165	1	Гн[100Х80Х3	204	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

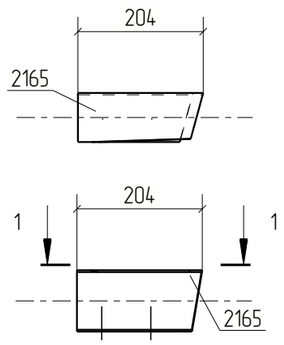
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–112	2	1.2	2.4
Итого:			2.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	141	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–112	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-113	2252	1	Гн[100Х80Х3	225	1.31	1.31		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

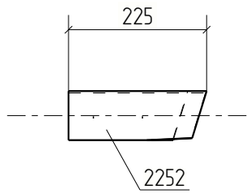
Выборка металла на одну сборку

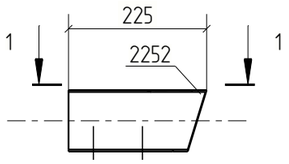
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-113	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	142	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-113	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

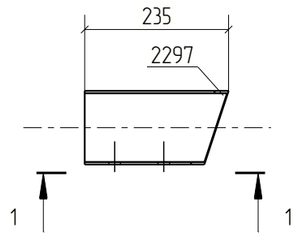
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–114	2297	1	Гн[120Х80Х4	235	1.93	1.93		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

Выборка металла на одну сборку

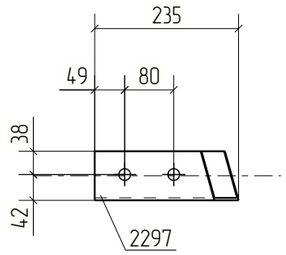
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–114	1	2.0	2.0
Итого:			2.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 143; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–114
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

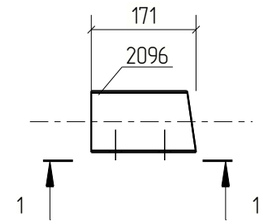
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-115	2096	1	Гн[100Х80Х3	171	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-115	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	144	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-115	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

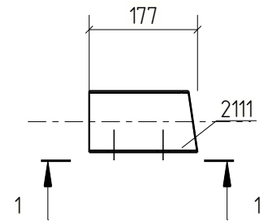
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-116	2111	1	Гн[100Х80Х3	177	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-116	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 145; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-116
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-117	2295	1	Гн[120Х80Х4	184	1.51	1.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

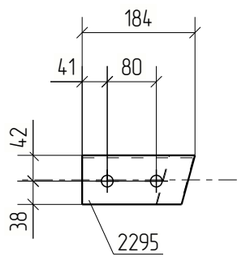
Выборка металла на одну сборку

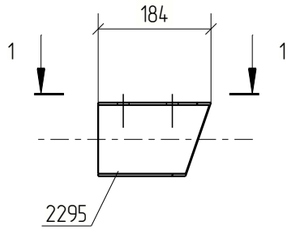
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-117	1	1.6	1.6
Итого:			1.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	146	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-117	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

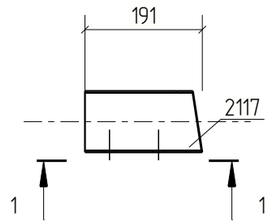
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-118	2117	1	Гн[100Х80Х3	191	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-118	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	147	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-118	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

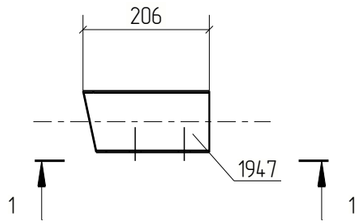
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-119	1947	1	Гн[100Х80Х3	206	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

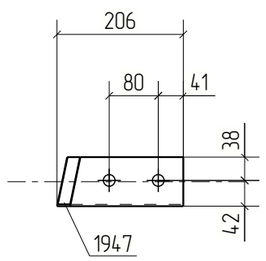
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-119	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	148	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-119	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–120	2253	1	Гн[100Х80Х3	195	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

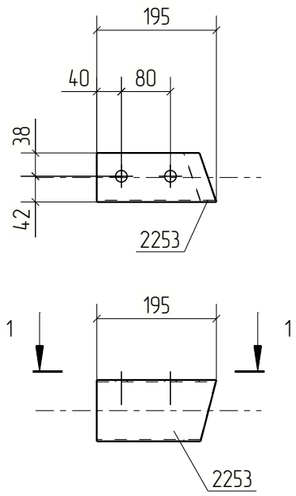
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
		Итого:	1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–120	1	1.2	1.2
	Итого:		1.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	149	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–120	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-121	2254	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

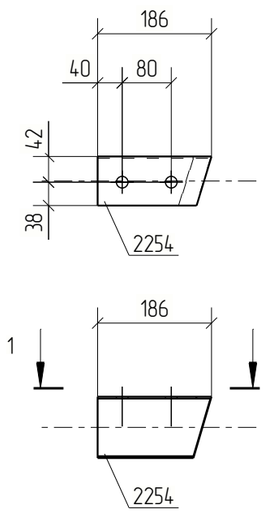
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-121	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	150	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-121	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–122	1952	1	Гн[100Х80Х3	174	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

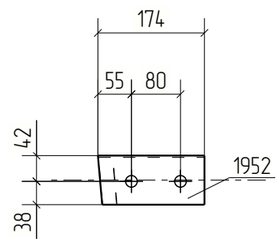
Выборка металла на одну сборку

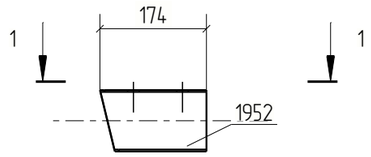
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–122	1	1.0	1.0
Итого:			1.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	151	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–122	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-123	1951	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

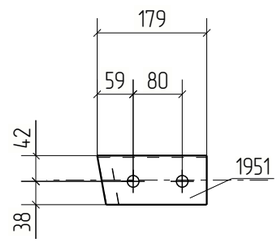
Выборка металла на одну сборку

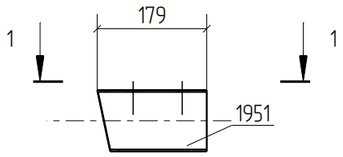
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-123	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 152; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-123
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

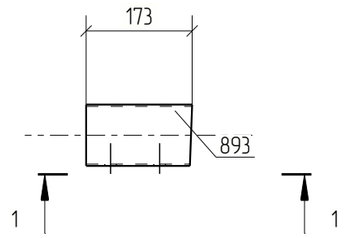
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-124	893	1	Гн[100Х80Х3	173	1.00	1.00		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

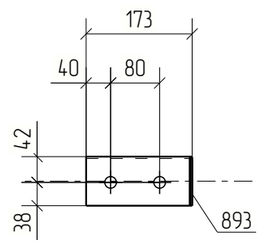
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-124	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	153	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-124	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

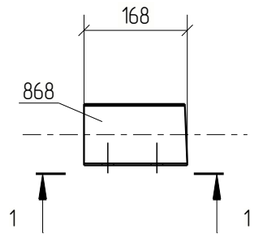
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-125	868	1	Гн[100Х80Х3	168	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

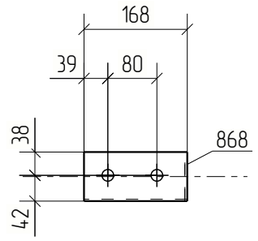
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-125	2	1.0	2.0
Итого:			2.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	154	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-125	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

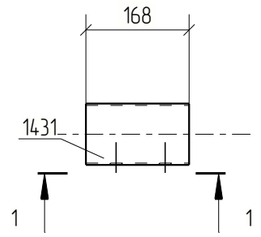
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-126	1431	1	Гн[100Х80Х3	168	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

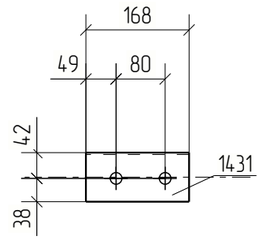
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-126	5	1.0	5.0
Итого:			5.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	155	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-126	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-127	1954	1	Гн[100Х80Х3	207	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

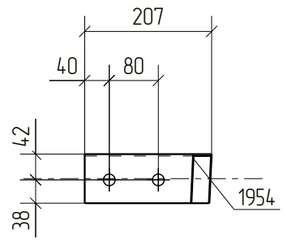
Выборка металла на одну сборку

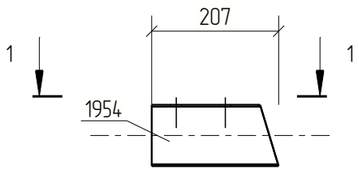
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-127	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	156	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-127	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

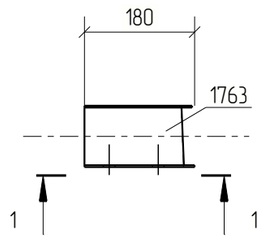
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-128	1763	1	Гн[100Х80Х3	180	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

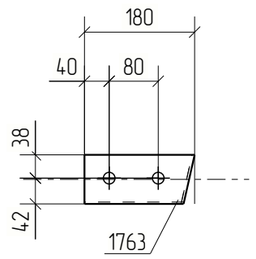
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-128	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	157	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-128	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

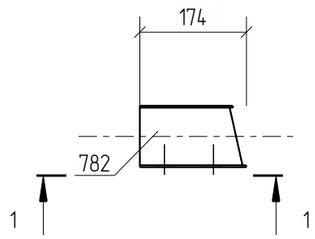
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-129	782	1	Гн[100X80X3	174	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

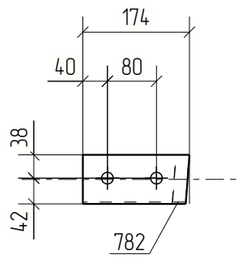
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100X80X3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-129	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 158; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-129
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

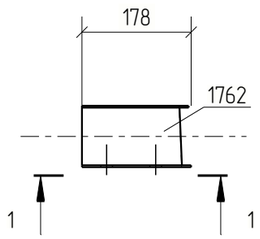
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–130	1762	1	Гн[100Х80Х3	178	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

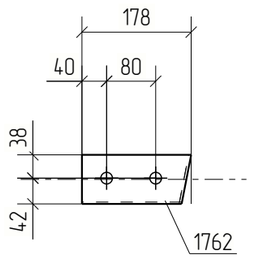
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–130	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	159	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–130	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-131	1953	1	Гн[100Х80Х3	204	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

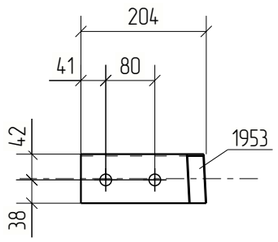
Выборка металла на одну сборку

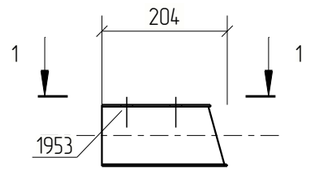
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-131	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	160	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-131	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

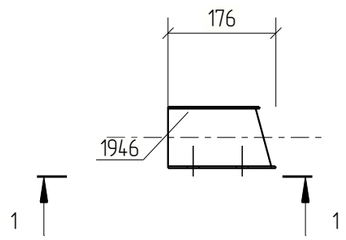
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-132	1946	1	Гн[100Х80Х3	176	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

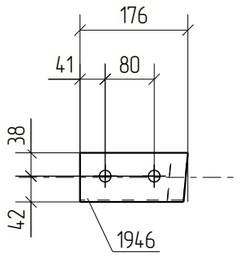
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-132	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	161	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-132	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

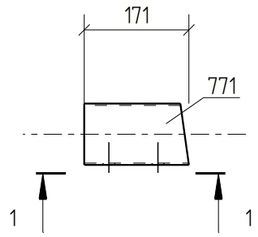
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-133	771	1	Гн[100Х80Х3	171	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

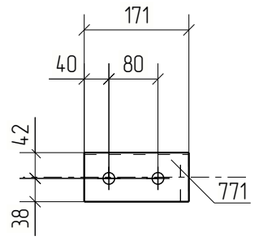
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-133	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



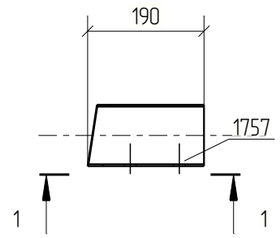
1 - 1



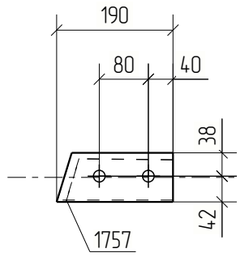
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	162	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-133	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–134	1757	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
		Итого:	1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–134	1	1.1	1.1
	Итого:		1.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	163	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–134	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-135	1958	1	Гн[100Х80Х3	185	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

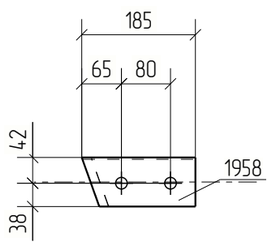
Выборка металла на одну сборку

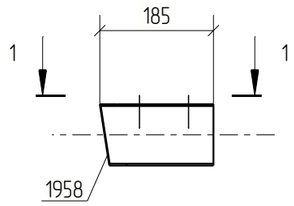
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-135	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1

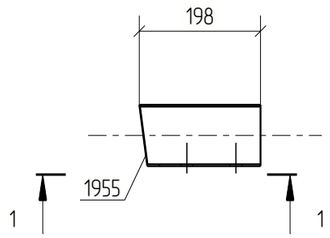




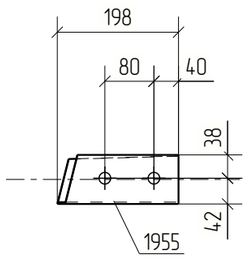
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	164	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-135	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–136	1955	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–136	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	165	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–136	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–137	1957	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

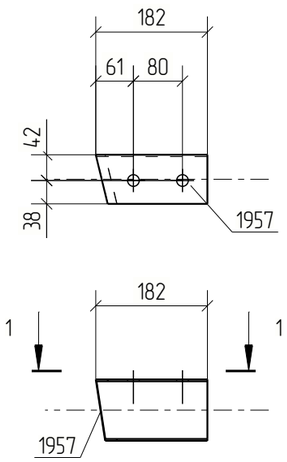
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–137	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	166	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–137	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

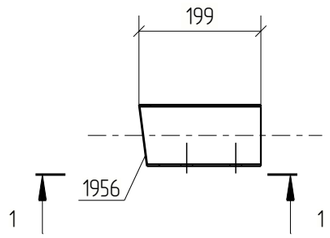
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-138	1956	1	Гн[100Х80Х3	199	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

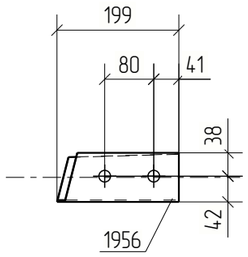
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-138	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 167; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-138
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

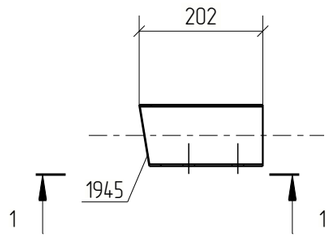
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-139	1945	1	Гн[100Х80Х3	202	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

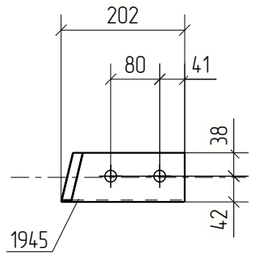
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-139	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	168	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-139	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

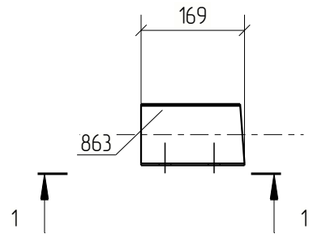
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-140	863	1	Гн[100Х80Х3	169	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

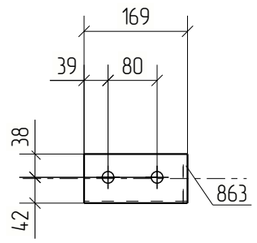
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-140	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	169	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-140	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–141	1965	1	Гн[100Х80Х3	209	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

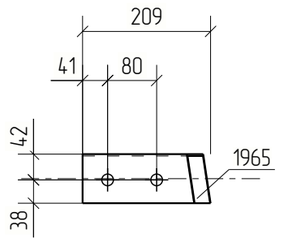
Выборка металла на одну сборку

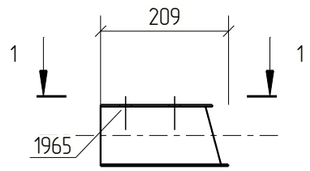
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–141	2	1.2	2.5
Итого:			2.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	170	
Разработал		Ким				Марка МЭ–141	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

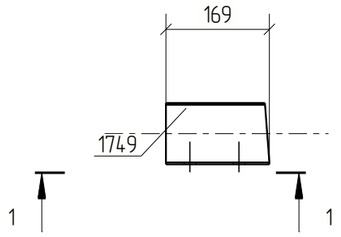
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-142	1749	1	Гн[100Х80Х3	169	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

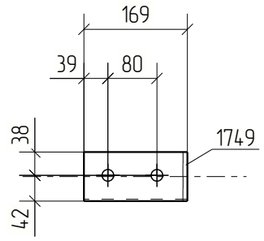
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-142	2	1.0	2.0
Итого:			2.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	171	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-142	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

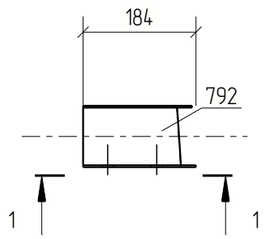
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–143	792	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

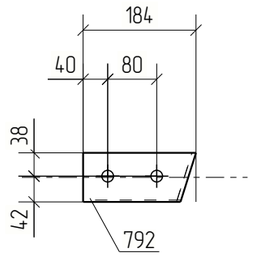
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–143	2	1.1	2.2
Итого:			2.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	172	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–143	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

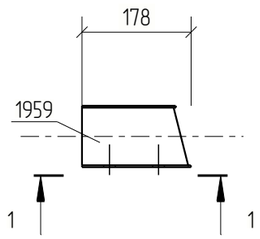
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–144	1959	1	Гн[100Х80Х3	178	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

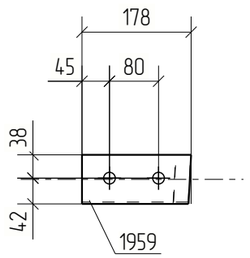
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–144	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 173; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–144
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

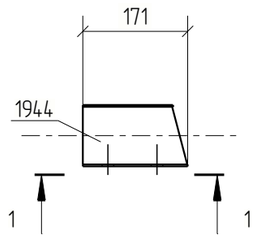
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-145	1944	1	Гн[100Х80Х3	171	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

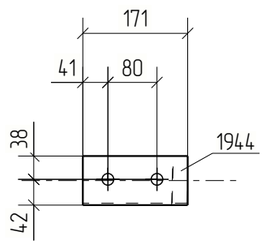
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-145	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	174	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-145	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

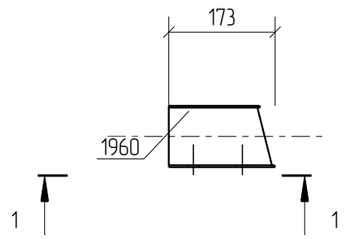
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-146	1960	1	Гн[100Х80Х3	173	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

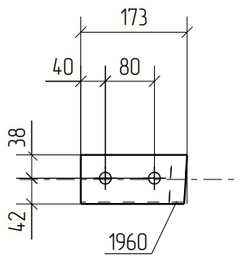
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-146	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	175	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-146	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

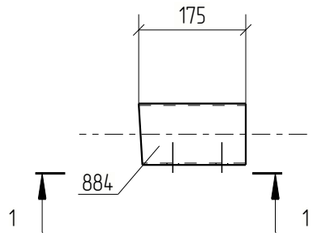
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-147	884	1	Гн[100Х80Х3	175	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

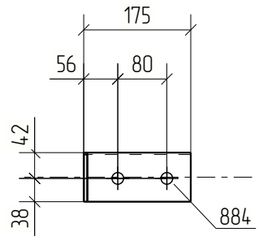
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-147	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	176	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-147	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

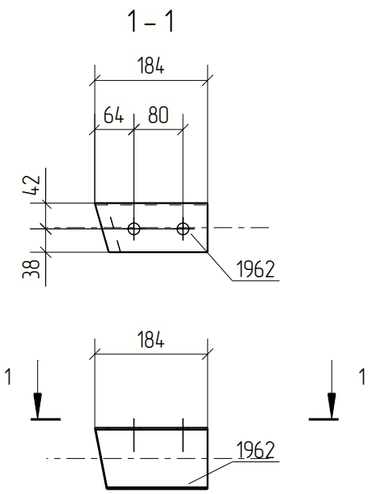
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-148	1962	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-148	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	177	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-148	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

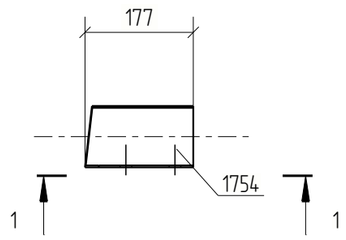
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-149	1754	1	Гн[100Х80Х3	177	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

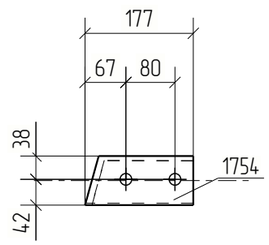
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-149	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	178	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-149	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

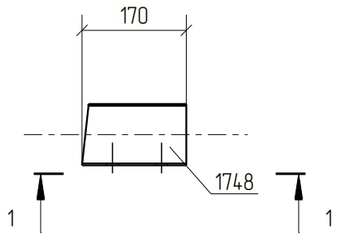
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-150	1748	1	Гн[100Х80Х3	170	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

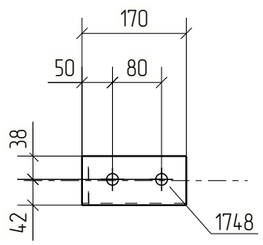
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-150	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	179	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-150	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

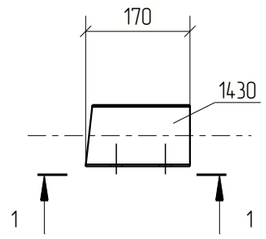
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-151	1430	1	Гн[100Х80Х3	170	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

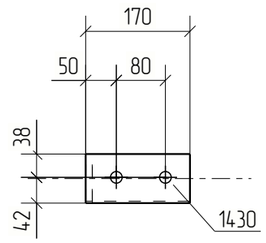
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-151	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	180	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-151	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

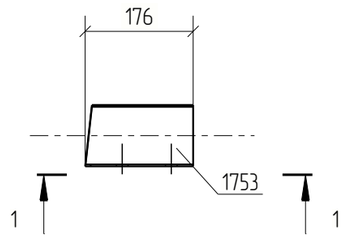
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-152	1753	1	Гн[100Х80Х3	176	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

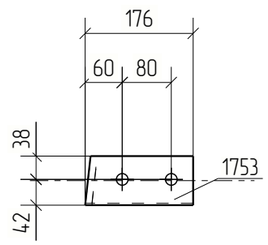
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-152	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	181	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-152	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

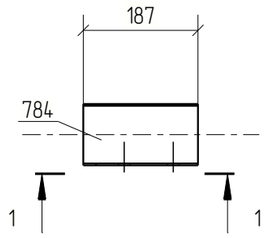
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-153	784	1	Гн[100Х80Х3	187	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

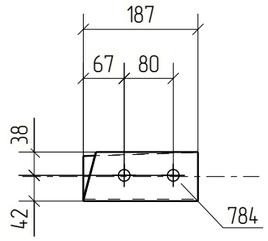
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-153	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	182	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-153	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-154	1961	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

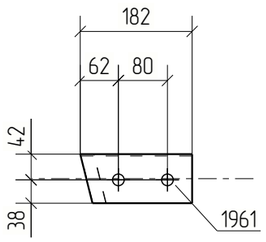
Выборка металла на одну сборку

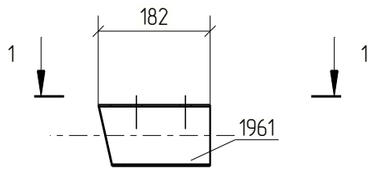
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-154	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1

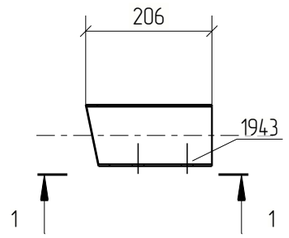




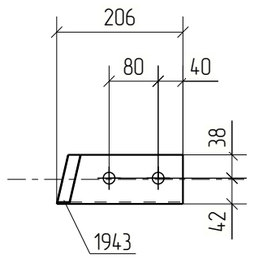
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	183	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-154	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–155	1943	1	Гн[100Х80Х3	206	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–155	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	184	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–155	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–156	1966	1	Гн[100Х80Х3	212	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

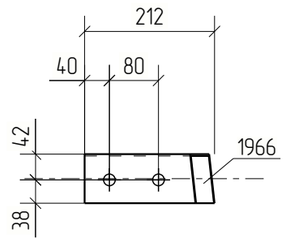
Выборка металла на одну сборку

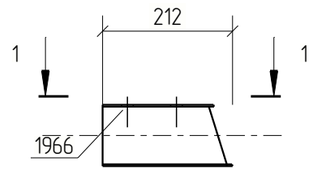
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–156	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	185	
Разработал		Ким				Марка МЭ–156	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

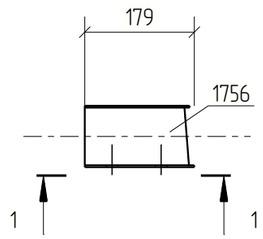
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-157	1756	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

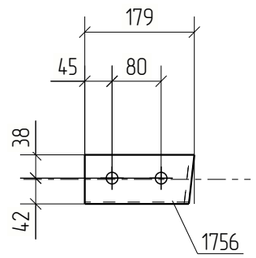
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-157	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 186; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-157
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

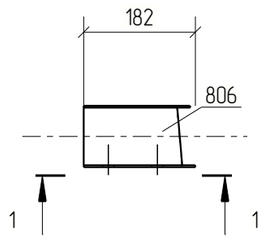
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-158	806	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

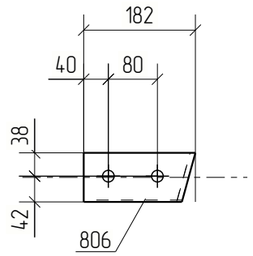
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-158	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	187	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-158	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

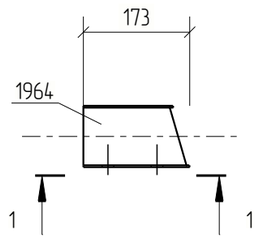
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–159	1964	1	Гн[100Х80Х3	173	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

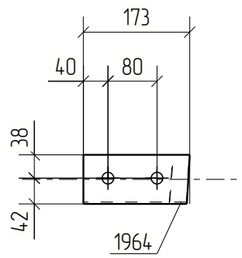
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–159	2	1.0	2.1
Итого:			2.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	188	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–159	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–160	1967	1	Гн[100Х80Х3	208	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

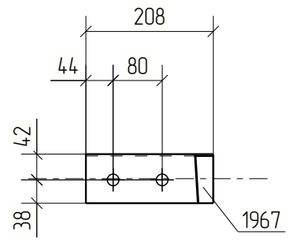
Выборка металла на одну сборку

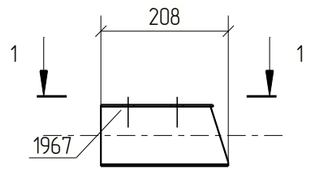
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–160	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	189	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–160	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

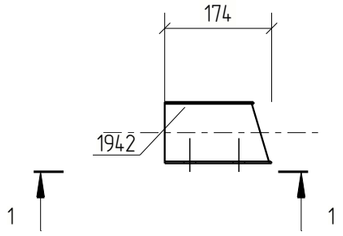
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-161	1942	1	Гн[100Х80Х3	174	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

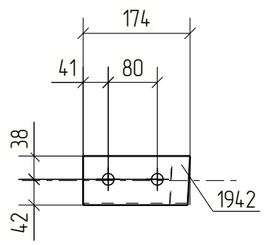
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-161	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	190	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-161	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

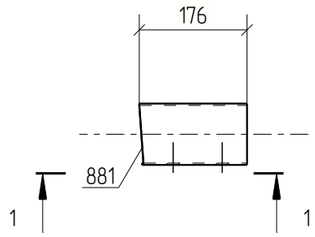
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-162	881	1	Гн[100Х80Х3	176	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

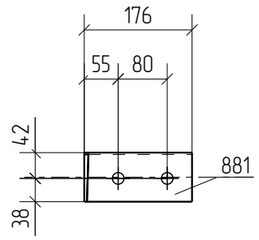
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-162	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	191	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-162	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

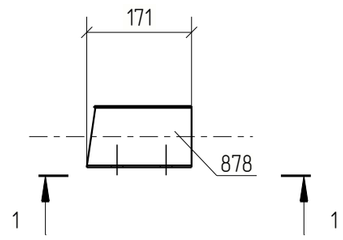
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-163	878	1	Гн[100Х80Х3	171	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

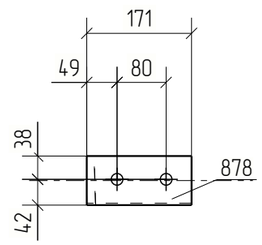
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-163	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	192	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-163	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–164	1970	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

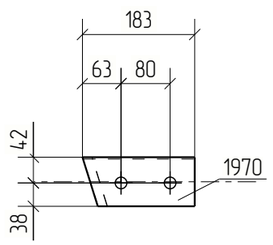
Выборка металла на одну сборку

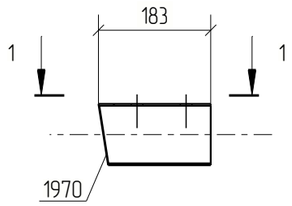
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–164	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1

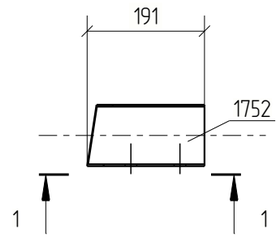




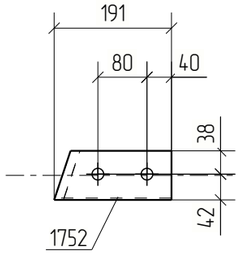
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	193	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–164	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–165	1752	1	Гн[100Х80Х3	191	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–165	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	194	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–165	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

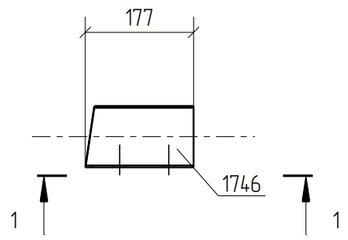
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-166	1746	1	Гн[100Х80Х3	177	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

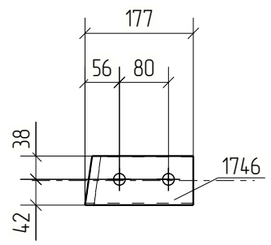
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-166	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



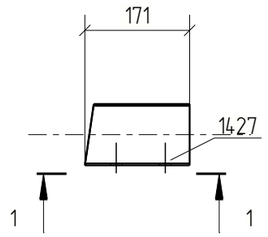
1 - 1



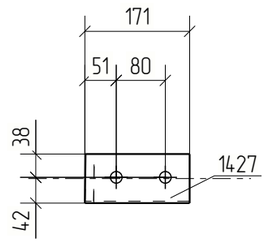
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	195	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-166	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–167	1427	1	Гн[100Х80Х3	171	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–167	1	1.0	1.0
Итого:			1.0

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	196	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–167	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–168	2164	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

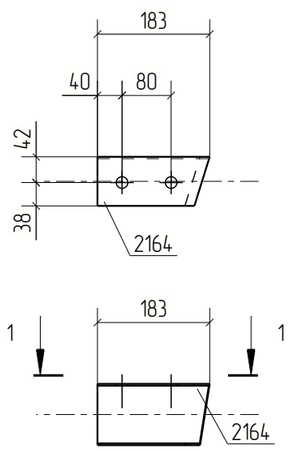
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–168	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	197	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–168	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-169	1969	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

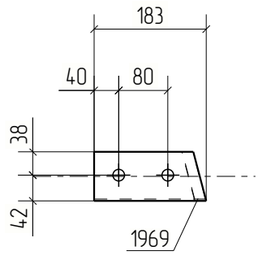
Выборка металла на одну сборку

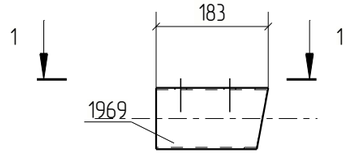
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-169	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	198	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-169	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

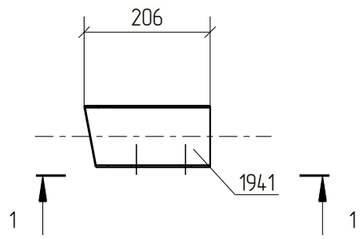
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-170	1941	1	Гн[100Х80Х3	206	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

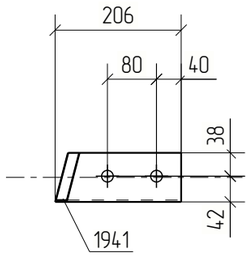
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-170	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	199	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-170	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

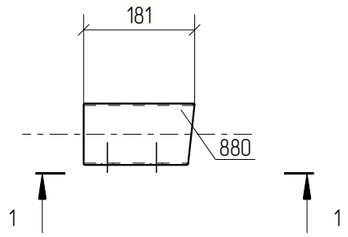
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-171	880	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

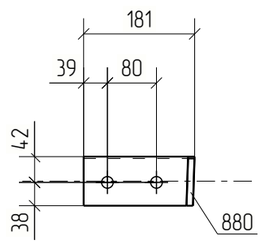
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-171	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	200	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-171	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

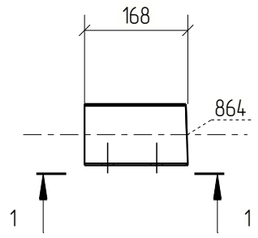
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-172	864	1	Гн[100X80X3	168	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

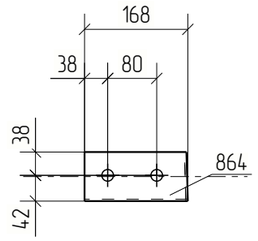
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100X80X3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-172	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	201	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-172	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

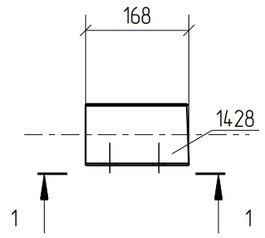
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-173	1428	1	Гн[100Х80Х3	168	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

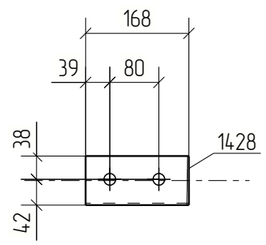
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-173	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



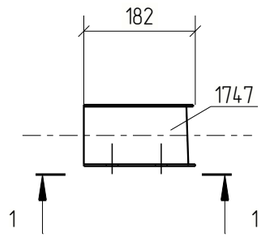
1 - 1



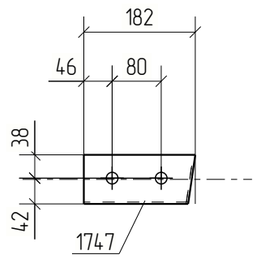
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	202	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-173	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–174	1747	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–174	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 203; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–174
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

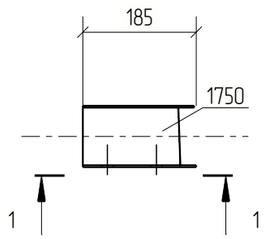
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–175	1750	1	Гн[100Х80Х3	185	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

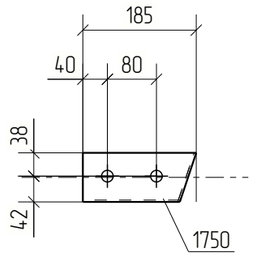
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–175	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	204	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–175	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

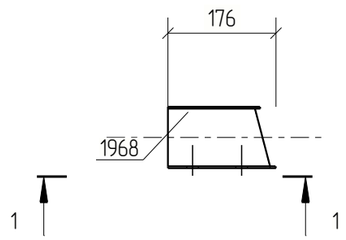
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-176	1968	1	Гн[100Х80Х3	176	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

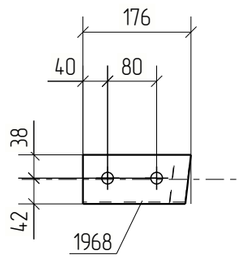
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-176	2	1.1	2.1
Итого:			2.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 205; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-176
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-177	1972	1	Гн[100Х80Х3	207	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

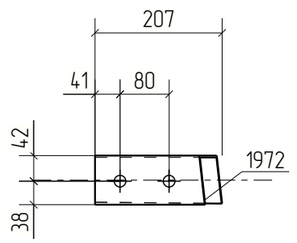
Выборка металла на одну сборку

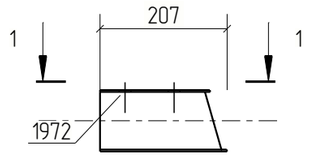
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-177	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	206	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-177	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

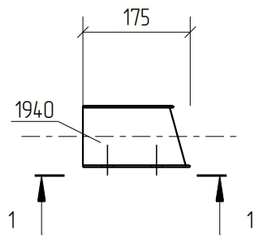
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–178	1940	1	Гн[100Х80Х3	175	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

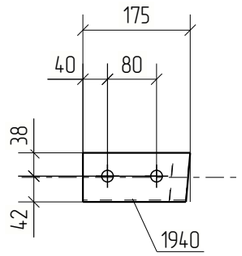
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–178	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	207	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–178	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–179	1974	1	Гн[100Х80Х3	185	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

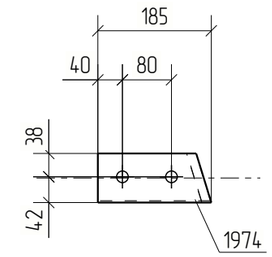
Выборка металла на одну сборку

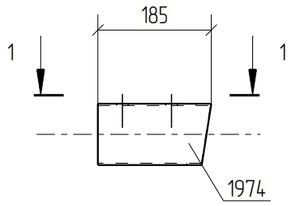
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–179	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	208	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ–179

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–180	1740	1	Гн[100Х80Х3	178	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

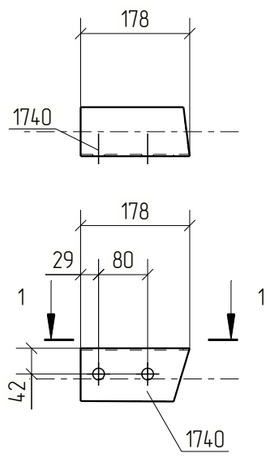
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–180	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	209	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–180	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

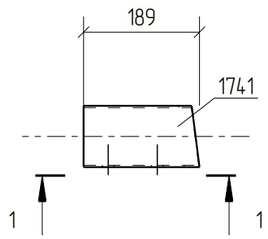
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-181	1741	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

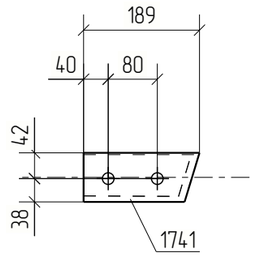
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-181	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 210; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-181
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–182	1425	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

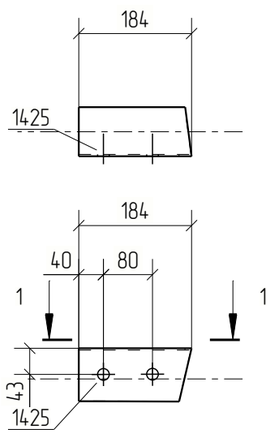
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–182	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	211	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–182	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

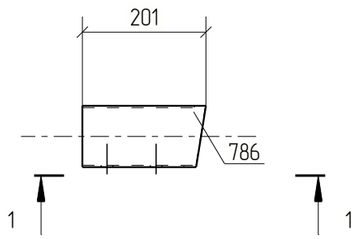
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-183	786	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

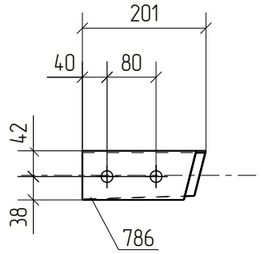
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-183	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	212	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-183	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

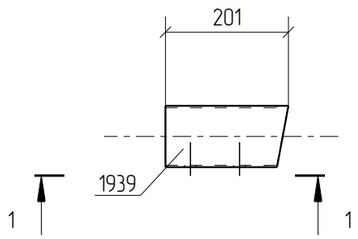
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-184	1939	1	Гн[100Х80Х3	201	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

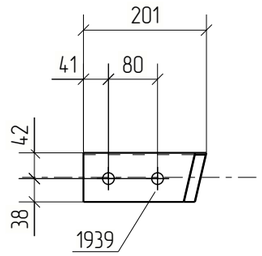
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-184	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	213	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-184	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-185	1976	1	Гн[100Х80Х3	210	1.22	1.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

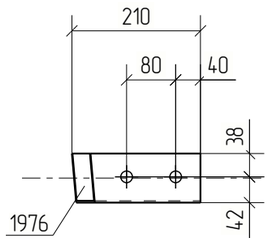
Выборка металла на одну сборку

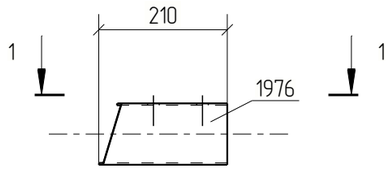
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-185	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1

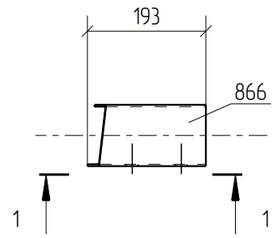




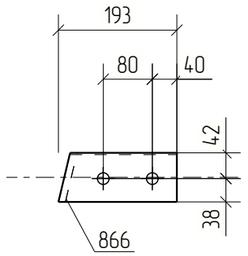
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	214	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-185	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–186	866	1	Гн[100Х80Х3	193	1.12	1.12		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–186	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 215; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–186
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-187	1739	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

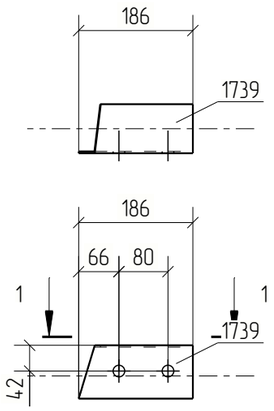
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-187	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	216	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-187	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

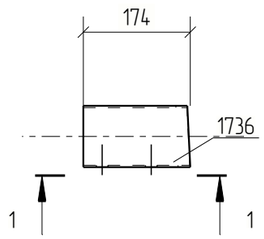
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-188	1736	1	Гн[100Х80Х3	174	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

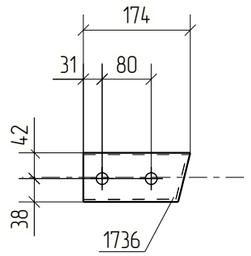
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-188	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	217	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-188	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

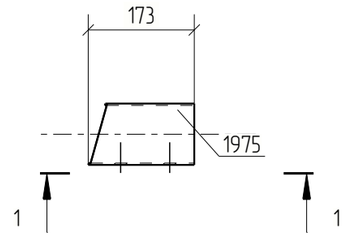
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-189	1975	1	Гн[100Х80Х3	173	1.00	1.00		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

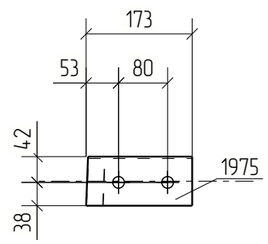
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-189	4	1.0	4.1
Итого:			4.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	218	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-189	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

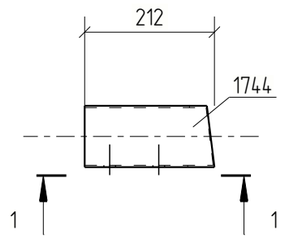
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-190	1744	1	Гн[100Х80Х3	212	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

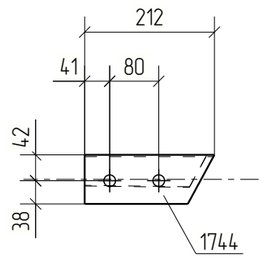
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-190	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 219; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-190
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-191	1977	1	Гн[100Х80Х3	204	1.18	1.18		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

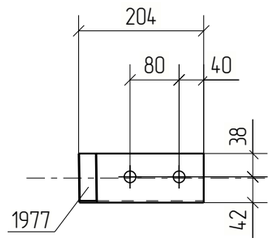
Выборка металла на одну сборку

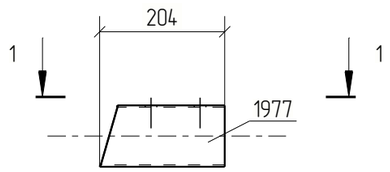
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-191	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	220	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-191	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

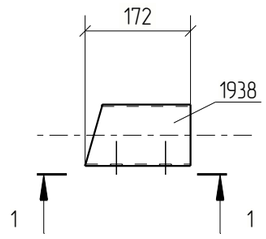
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-192	1938	1	Гн[100Х80Х3	172	1.00	1.00		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

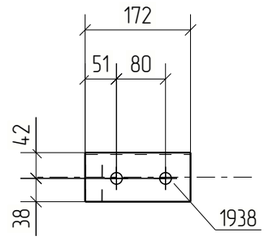
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-192	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	221	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-192	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

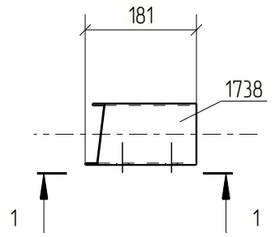
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-193	1738	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

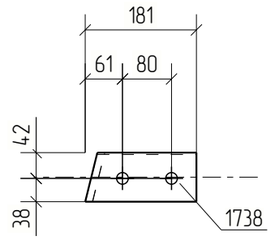
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-193	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	222	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-193	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–194	1978	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

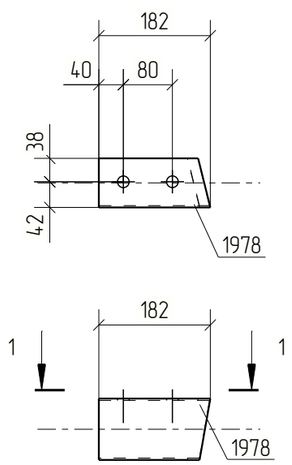
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–194	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	223	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–194	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

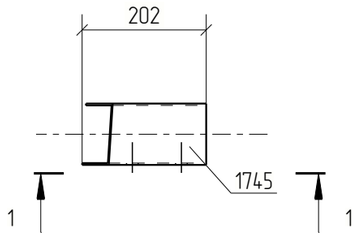
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-195	1745	1	Гн[100Х80Х3	202	1.18	1.18		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

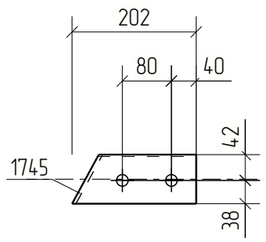
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-195	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	224	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-195	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

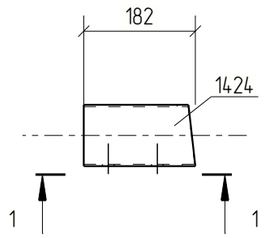
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-196	1424	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

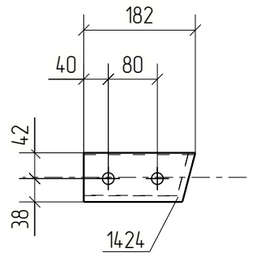
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-196	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	225	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-196	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

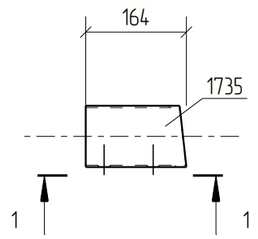
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-197	1735	1	Гн[100Х80Х3	164	0.95	0.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

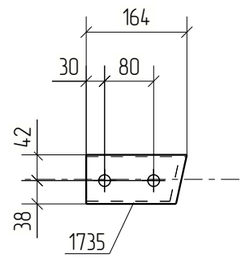
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-197	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



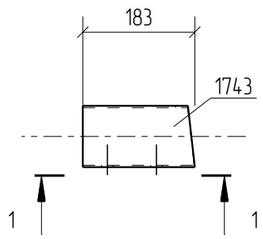
1 - 1



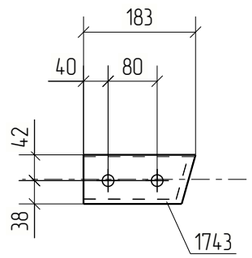
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	226	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-197	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–198	1743	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
		Итого:	1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–198	1	1.1	1.1
	Итого:		1.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	227	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–198	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–199	1980	1	Гн[100Х80Х3	180	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

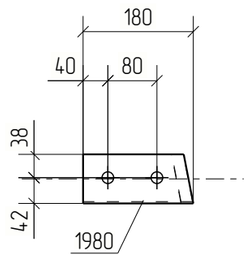
Выборка металла на одну сборку

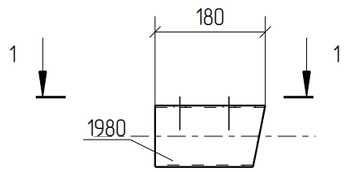
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–199	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	228	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–199	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

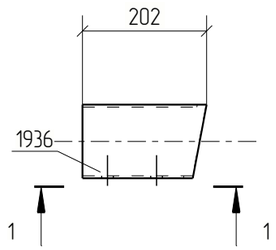
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-200	1936	1	Гн[120Х80Х4	202	1.66	1.66		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.8		

Выборка металла на одну сборку

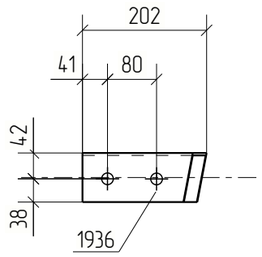
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.7
Итого:			1.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-200	1	1.7	1.7
Итого:			1.7



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	229	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-200	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-201	1979	1	Гн[100Х80Х3	193	1.12	1.12		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

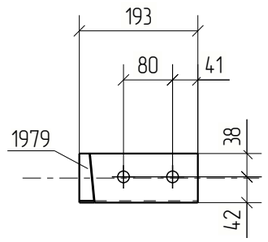
Выборка металла на одну сборку

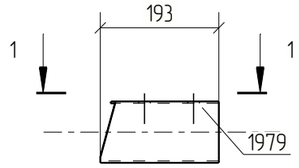
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-201	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	230	
Разработал		Ким				Марка МЭ-201	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

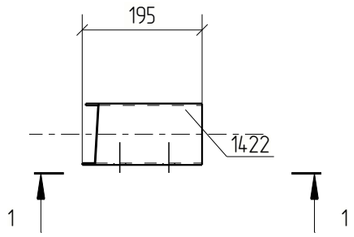
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-202	1422	1	Гн[100Х80Х3	195	1.14	1.14		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

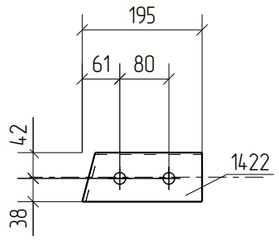
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-202	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	231	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-202	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

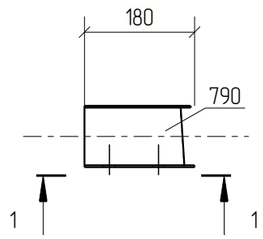
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-203	790	1	Гн[100Х80Х3	180	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

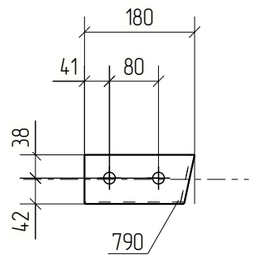
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-203	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание — Стадия: Р; Лист: 232; Листов:
Проверил		Амарханов				
Разработал		Ким				Марка МЭ-203 — ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков				

Tekla structures

Спецификация деталей

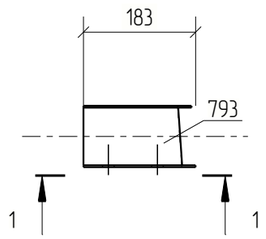
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-204	793	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

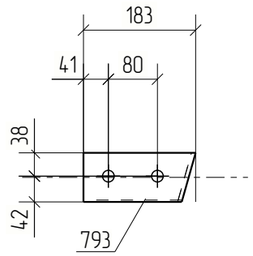
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-204	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	233	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-204	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-205	1981	1	Гн[100Х80Х3	206	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

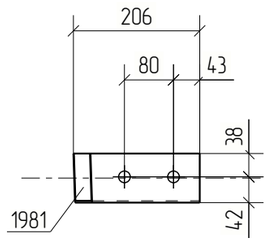
Выборка металла на одну сборку

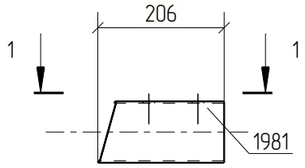
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-205	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	234	
Разработал		Ким				Марка МЭ-205	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

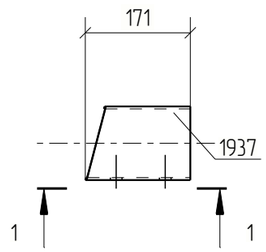
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-206	1937	1	Гн[120Х80Х4	171	1.41	1.41		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

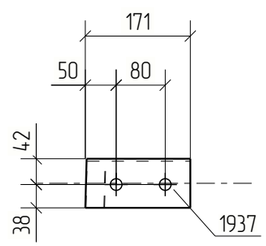
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-206	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	235	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-206	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

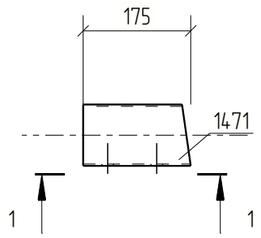
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–207	1471	1	Гн[100Х80Х3	175	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

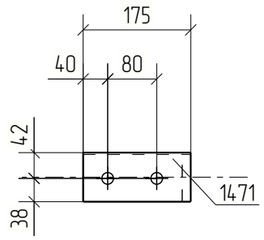
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
		Итого:	1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–207	1	1.0	1.0
	Итого:		1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	236	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–207	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

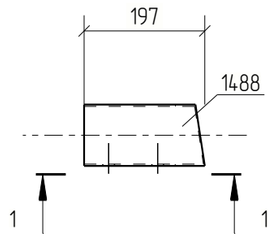
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-208	1488	1	Гн[100Х80Х3	197	1.14	1.14		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

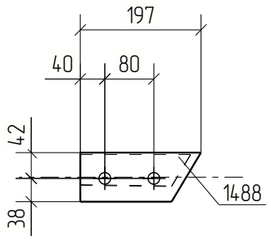
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-208	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	237	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-208	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-209	1477	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

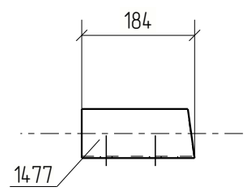
Выборка металла на одну сборку

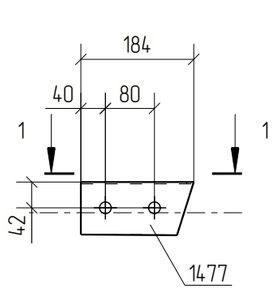
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-209	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	238	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-209	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

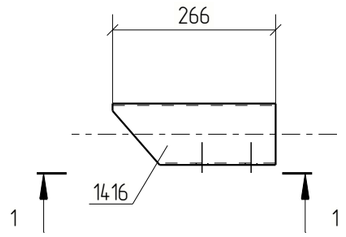
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-210	1416	1	Гн[100Х80Х3	266	1.54	1.54		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

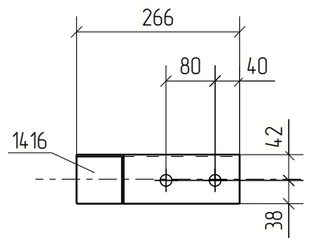
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-210	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	239	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-210	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

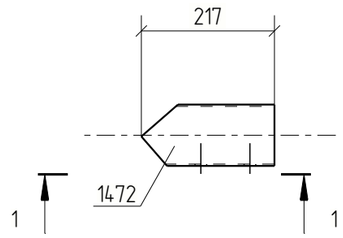
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-211	1472	1	Гн[100Х80Х3	217	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

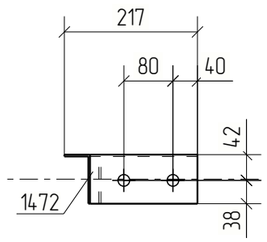
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-211	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	240	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-211	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

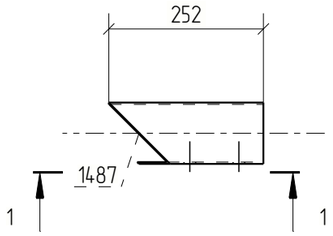
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-212	1487	1	Гн[100Х80Х3	252	1.46	1.46		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

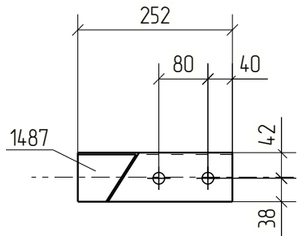
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-212	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	241	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-212	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-213	1476	1	Гн[100Х80Х3	236	1.37	1.37		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

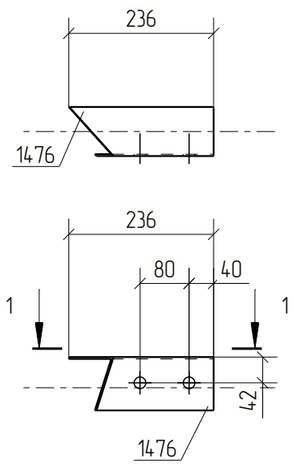
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-213	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	242	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-213	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

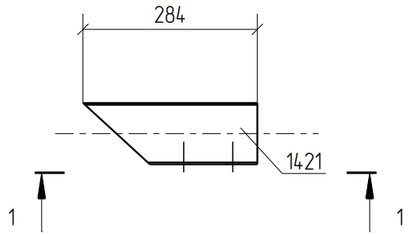
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-214	1421	1	Гн[100Х80Х3	284	1.65	1.65		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.8		

Выборка металла на одну сборку

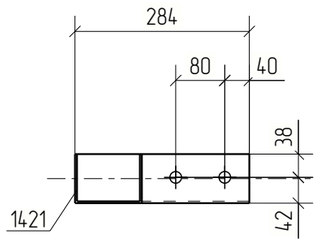
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.7
Итого:			1.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-214	1	1.7	1.7
Итого:			1.7



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	243	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-214	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

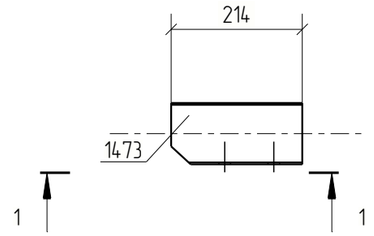
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-215	1473	1	Гн[100Х80Х3	214	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

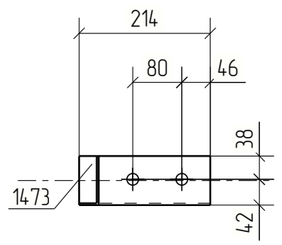
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-215	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 244; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-215
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-216	1475	1	Гн[100Х80Х3	240	1.40	1.40		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

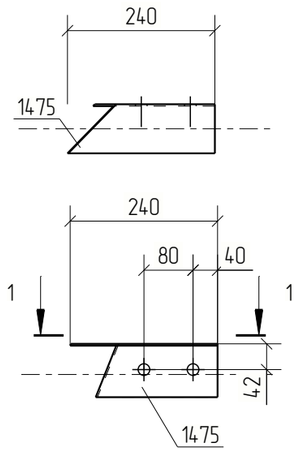
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-216	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	245	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-216	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

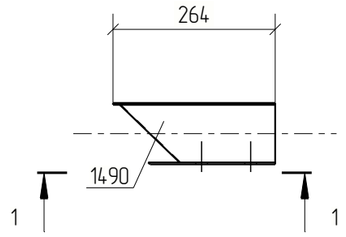
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–217	1490	1	Гн[100Х80Х3	264	1.54	1.54		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

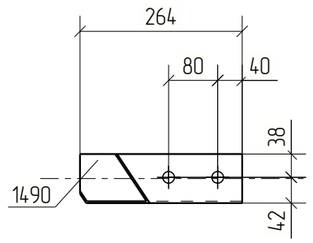
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–217	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	246	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–217	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

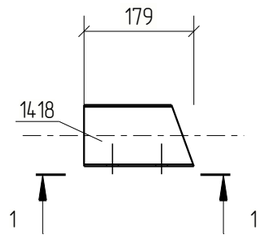
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-218	1418	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

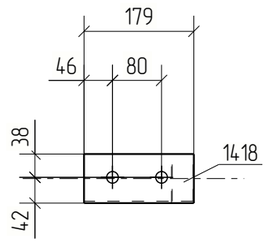
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-218	2	1.1	2.1
Итого:			2.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	247	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-218	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

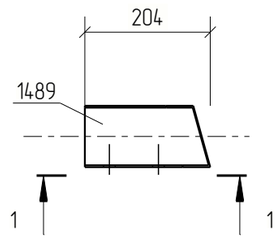
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-219	1489	1	Гн[100Х80Х3	204	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

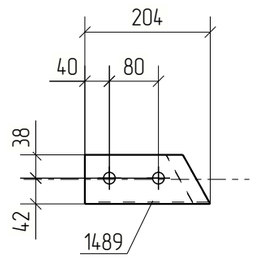
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-219	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	248	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-219	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-220	1474	1	Гн[100Х80Х3	185	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

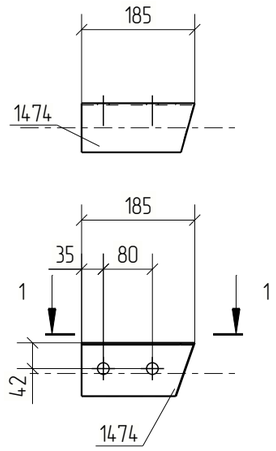
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-220	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	249	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-220	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–221	938	1	Гн[100Х80Х3	211	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

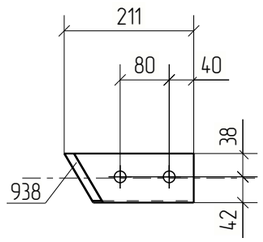
Выборка металла на одну сборку

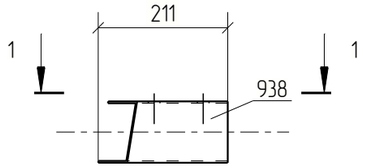
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–221	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	250	
Разработал		Ким				Марка МЭ–221	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

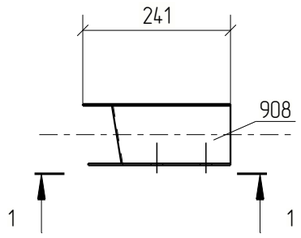
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–222	908	1	Гн[100Х80Х3	241	1.40	1.40		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

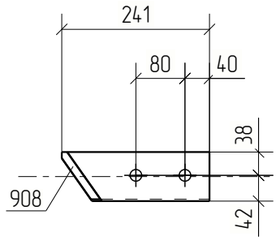
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–222	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–222
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	251	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–223	1691	1	Гн[100Х80Х3	236	1.37	1.37		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

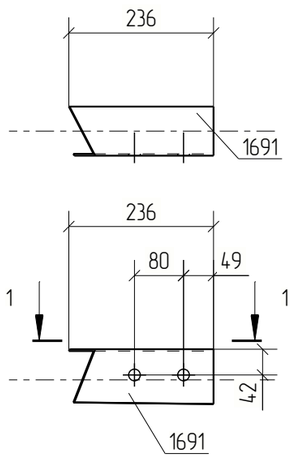
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–223	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	252	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–223	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

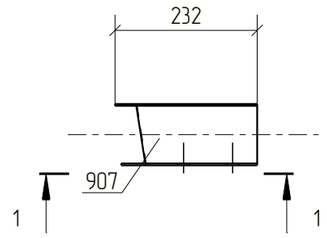
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-224	907	1	Гн[100Х80Х3	232	1.35	1.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

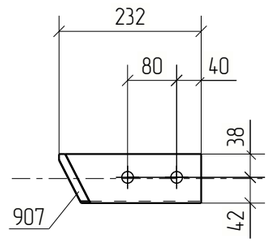
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-224	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 253; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-224
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

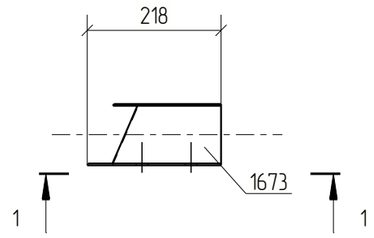
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-225	1673	1	Гн[100Х80Х3	218	1.27	1.27		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

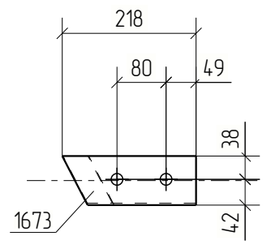
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-225	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	254	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-225	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-226	1692	1	Гн[100Х80Х3	249	1.45	1.45		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

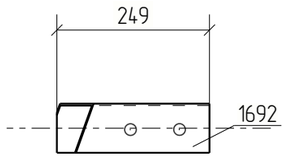
Выборка металла на одну сборку

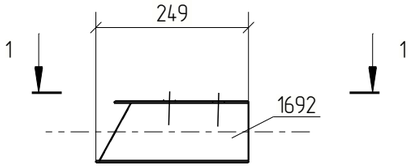
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-226	1	1.5	1.5
Итого:			1.5

1 – 1

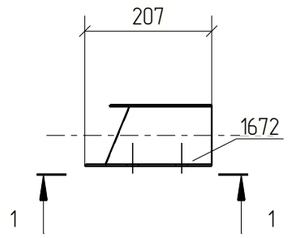




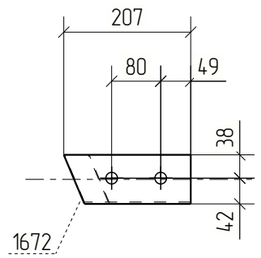
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 255; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-226
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–227	1672	1	Гн[100Х80Х3	207	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
		Итого:	1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–227	1	1.2	1.2
	Итого:		1.2

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 256; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–227
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

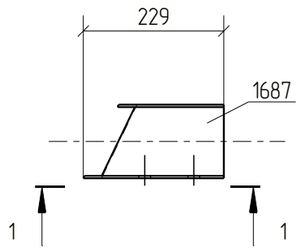
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–228	1687	1	Гн[120Х80Х4	229	1.88	1.88		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

Выборка металла на одну сборку

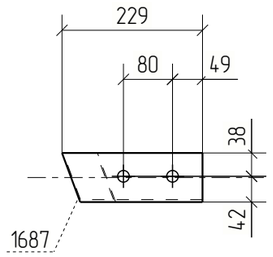
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–228	1	1.9	1.9
Итого:			1.9



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	257	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–228	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–229	1689	1	Гн[100Х80Х3	216	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

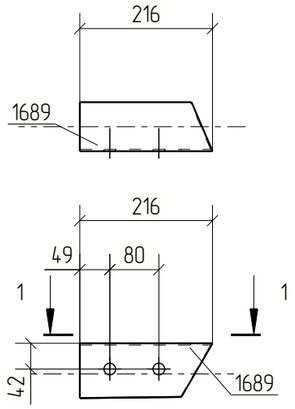
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–229	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

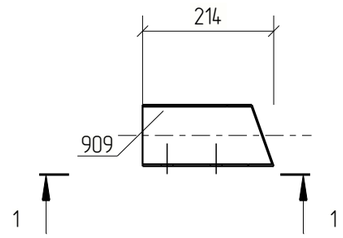
1 – 1



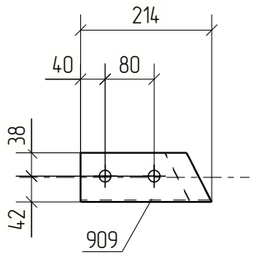
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	258	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–229	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–230	909	1	Гн[100Х80Х3	214	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–230	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	259	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–230	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–231	1379	1	Гн[100Х80Х3	205	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

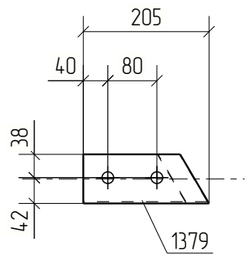
Выборка металла на одну сборку

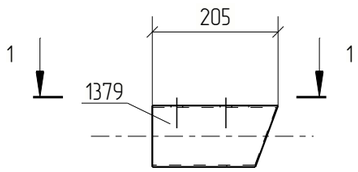
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–231	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1

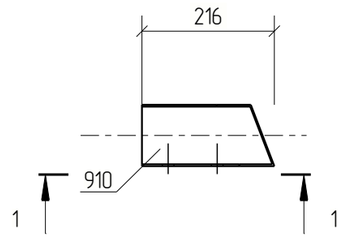




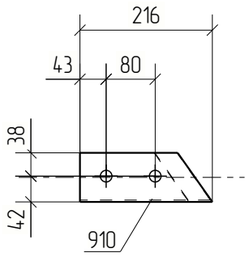
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	260	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–231	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–232	910	1	Гн[100Х80Х3	216	1.25	1.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
		Итого:	1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–232	1	1.3	1.3
	Итого:		1.3

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	261	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–232	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

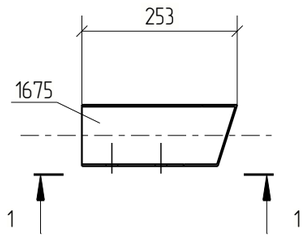
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-233	1675	1	Гн[100Х80Х3	253	1.47	1.47		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

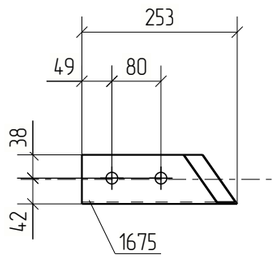
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-233	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1

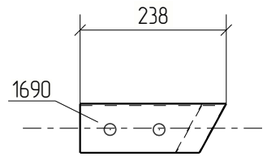


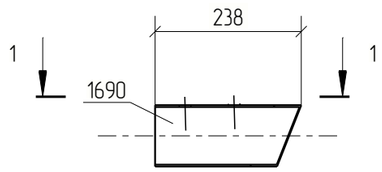
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	262	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-233	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

1 – 1





Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–234	1690	1	Гн[100Х80Х3	238	1.38	1.38		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
		Итого:	1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–234	1	1.4	1.4
	Итого:		1.4

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 263; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–234
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

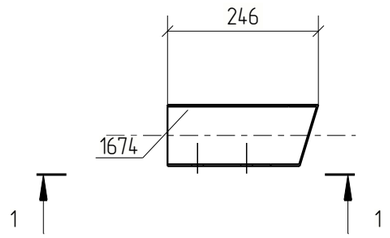
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–235	1674	1	Гн[100Х80Х3	246	1.43	1.43		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

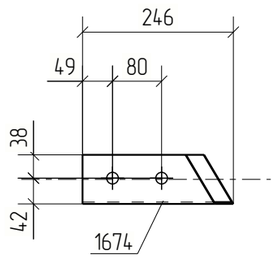
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–235	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	264	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–235	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

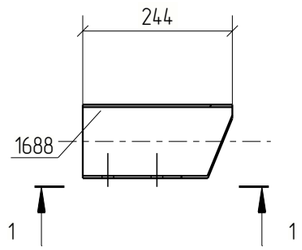
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-236	1688	1	Гн[120Х80Х4	244	2.00	2.00		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.1		

Выборка металла на одну сборку

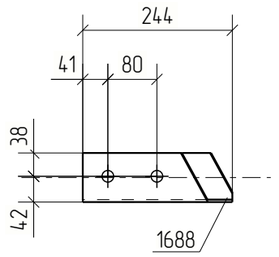
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	2.0
Итого:			2.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-236	1	2.1	2.1
Итого:			2.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	265	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-236	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-237	1696	1	Гн[100Х80Х3	215	1.25	1.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

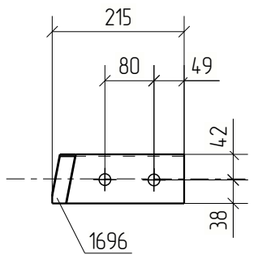
Выборка металла на одну сборку

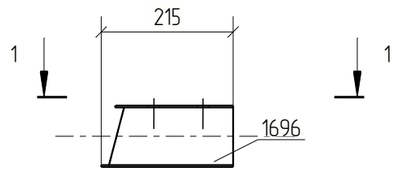
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-237	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-237
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	266	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

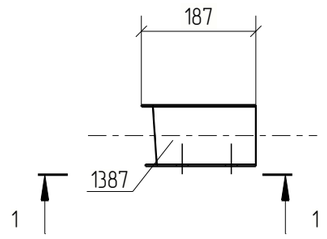
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-238	1387	1	Гн[100Х80Х3	187	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

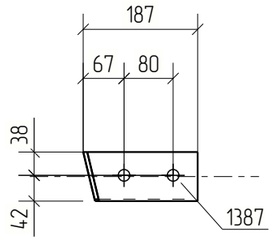
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-238	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	267	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-238	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

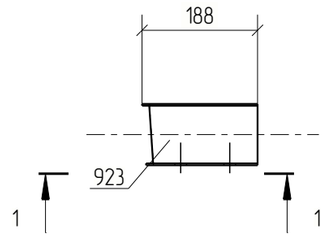
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-239	923	1	Гн[100X80X3	188	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

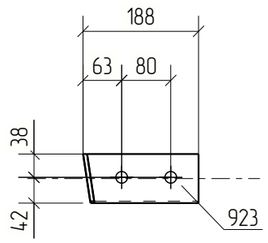
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100X80X3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-239	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	268	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-239	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

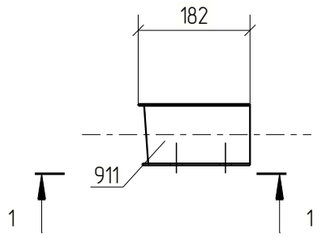
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-240	911	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

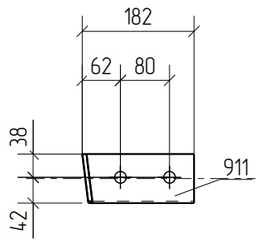
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-240	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	269	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-240	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

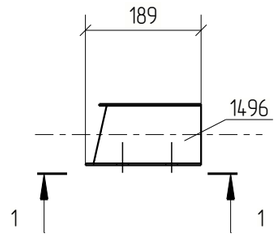
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-241	1496	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

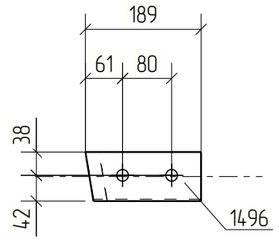
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-241	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	270	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-241	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–242	1698	1	Гн[100Х80Х3	232	1.35	1.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

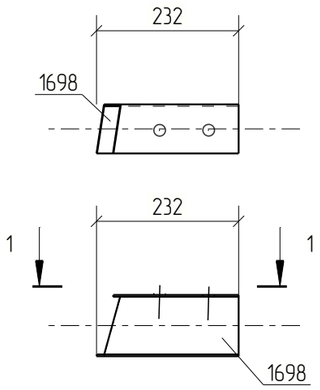
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–242	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	271	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–242	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

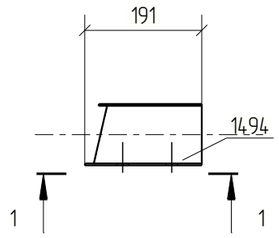
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-243	1494	1	Гн[100Х80Х3	191	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

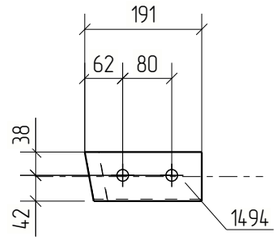
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-243	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	272	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-243	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-244	1694	1	Гн[120Х80Х4	202	1.66	1.66		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.8		

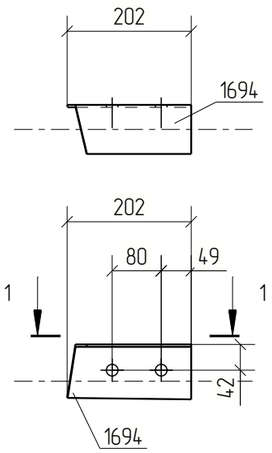
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.7
Итого:			1.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-244	1	1.7	1.7
Итого:			1.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	273	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-244	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-245	1695	1	Гн[100Х80Х3	228	1.33	1.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

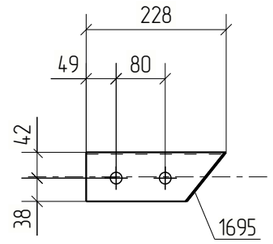
Выборка металла на одну сборку

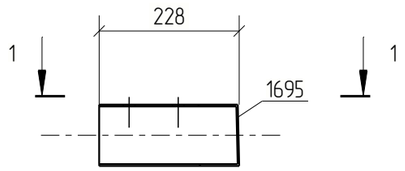
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-245	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	274	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-245	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

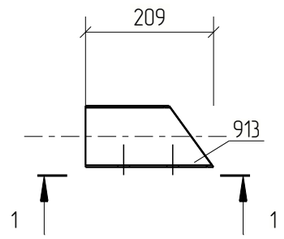
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-246	913	1	Гн[100Х80Х3	209	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

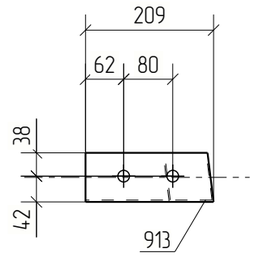
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-246	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	275	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-246	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

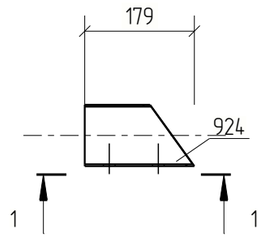
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-247	924	1	Гн[100X80X3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

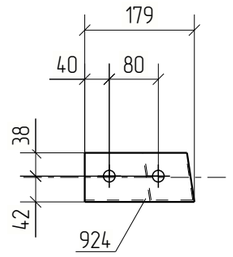
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100X80X3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-247	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	276	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-247	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

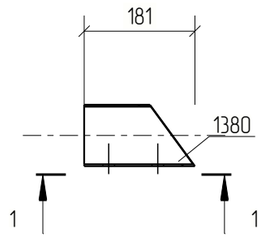
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-248	1380	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

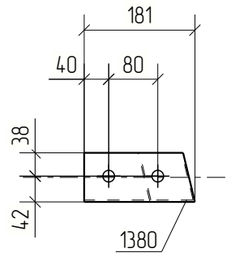
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-248	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	277	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-248	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

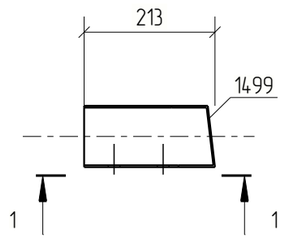
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-249	1499	1	Гн[100Х80Х3	213	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

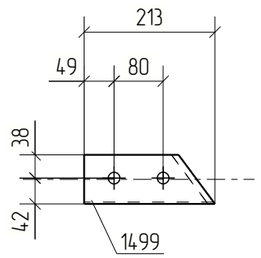
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-249	2	1.3	2.6
Итого:			2.6



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	278	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-249	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-250	1697	1	Гн[100Х80Х3	246	1.43	1.43		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

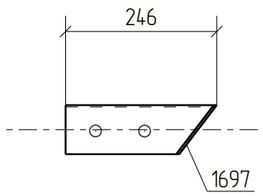
Выборка металла на одну сборку

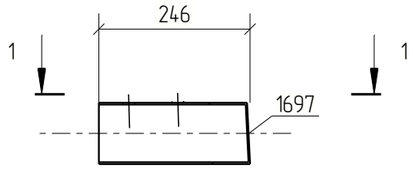
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-250	1	1.5	1.5
Итого:			1.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 279; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-250
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

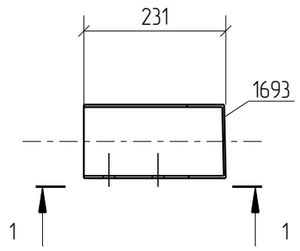
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-251	1693	1	Гн[120Х80Х4	231	1.90	1.90		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

Выборка металла на одну сборку

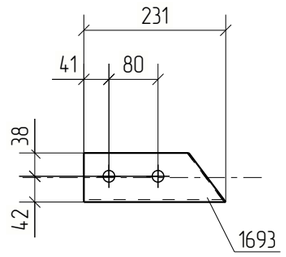
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-251	1	2.0	2.0
Итого:			2.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	280	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-251	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-252	1714	1	Гн[100Х80Х3	228	1.33	1.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

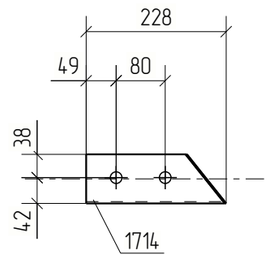
Выборка металла на одну сборку

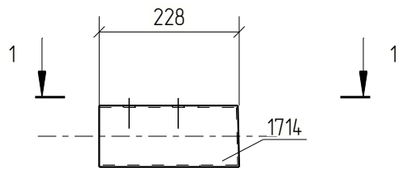
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-252	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	281	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-252	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

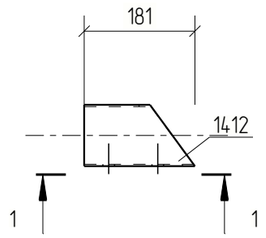
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-253	1412	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

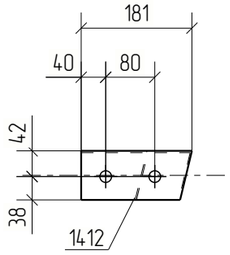
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-253	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	282	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-253	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

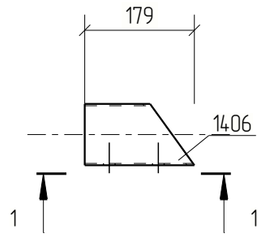
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-254	1406	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

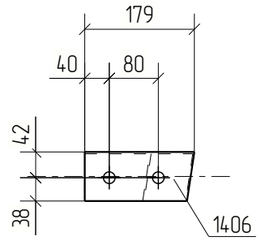
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-254	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	283	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-254	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

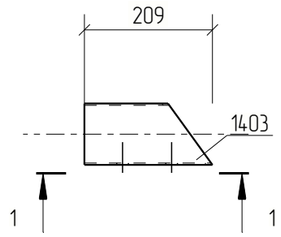
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-255	1403	1	Гн[100Х80Х3	209	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

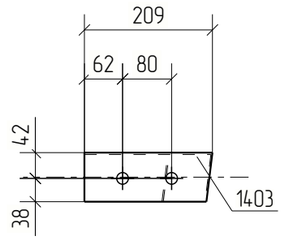
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-255	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	284	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-255	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-256	1709	1	Гн[100Х80Х3	250	1.45	1.45		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

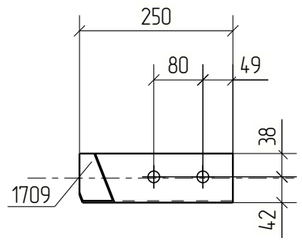
Выборка металла на одну сборку

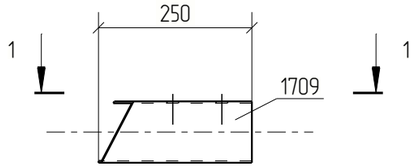
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-256	1	1.5	1.5
Итого:			1.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	285	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-256	ООО ПТЦ "Лукариневест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-257	1715	1	Гн[100Х80Х3	215	1.25	1.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

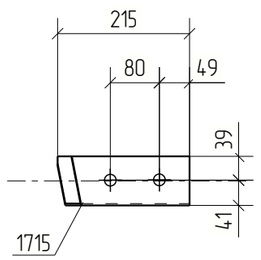
Выборка металла на одну сборку

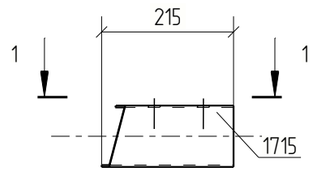
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-257	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 286; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-257
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–258	1707	1	Гн[100Х80Х3	216	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

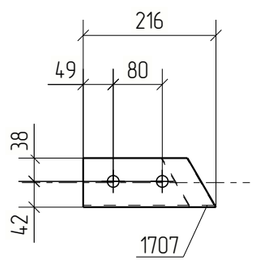
Выборка металла на одну сборку

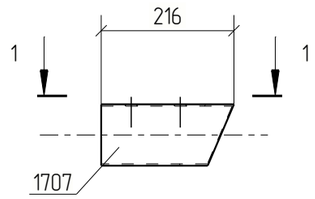
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–258	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	287	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–258	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–259	1681	1	Гн[100Х80Х3	213	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

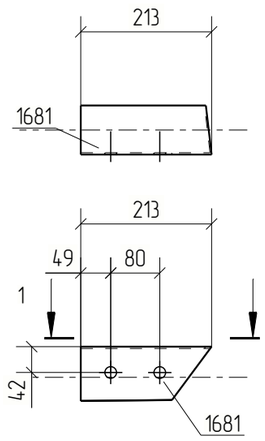
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–259	2	1.3	2.6
Итого:			2.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	288	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–259	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

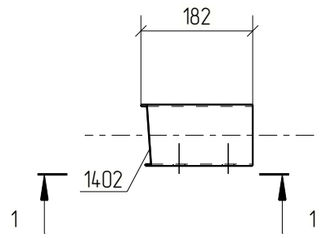
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-260	1402	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

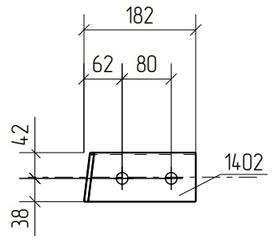
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-260	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	289	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-260	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-261	1409	1	Гн[100Х80Х3	211	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

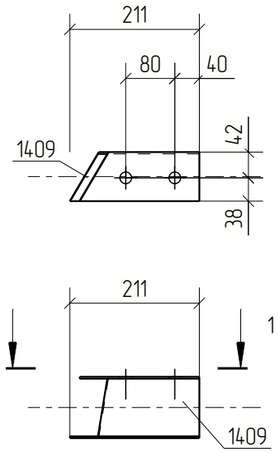
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-261	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	290	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-261	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

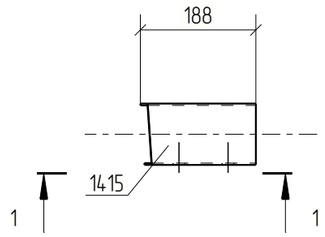
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-262	1415	1	Гн[100Х80Х3	188	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

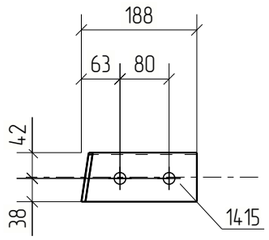
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-262	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	291	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-262	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

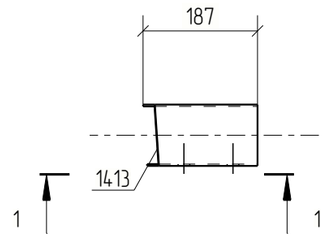
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-263	1413	1	Гн[100Х80Х3	187	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

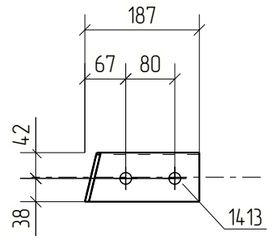
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-263	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	292	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-263	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

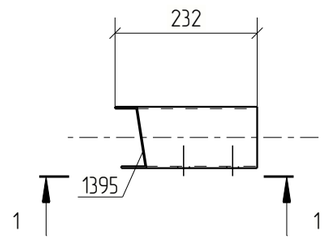
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-264	1395	1	Гн[100Х80Х3	232	1.35	1.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

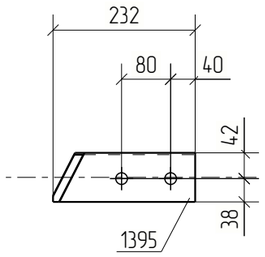
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-264	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



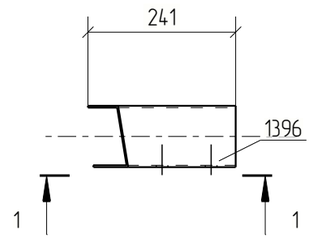
1 – 1



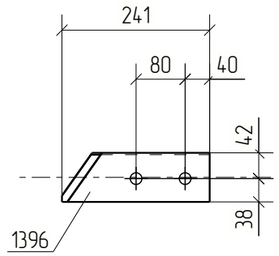
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	293	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-264	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–265	1396	1	Гн[100Х80Х3	241	1.40	1.40		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
		Итого:	1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–265	1	1.4	1.4
	Итого:		1.4

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 294; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–265
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-266	1733	1	Гн[100Х80Х3	246	1.43	1.43		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

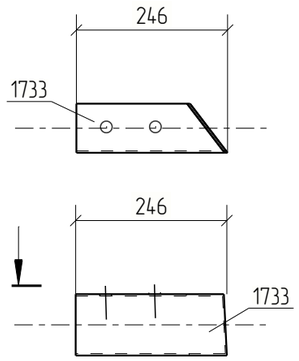
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-266	1	1.5	1.5
Итого:			1.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 295; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-266
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–267	1410	1	Гн[100Х80Х3	205	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

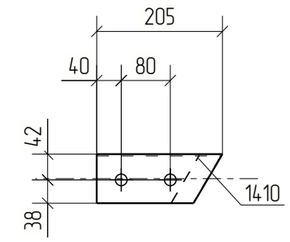
Выборка металла на одну сборку

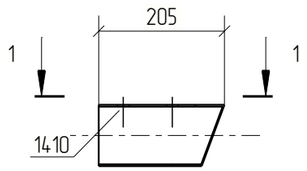
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–267	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	296	
Разработал		Ким				Марка МЭ–267	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

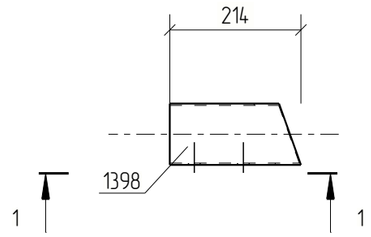
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-268	1398	1	Гн[100Х80Х3	214	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

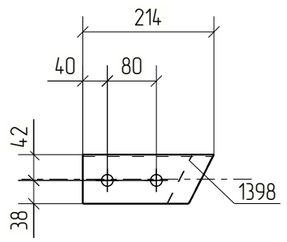
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-268	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	297	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-268	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

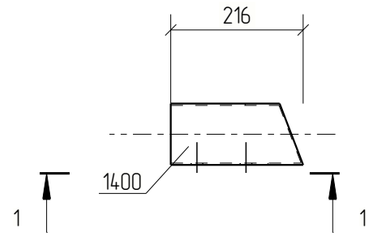
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-269	1400	1	Гн[100Х80Х3	216	1.25	1.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

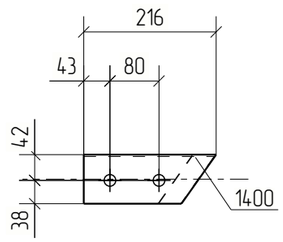
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-269	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	298	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-269	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

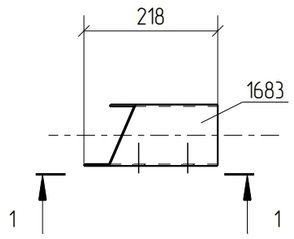
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-270	1683	1	Гн[100Х80Х3	218	1.27	1.27		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

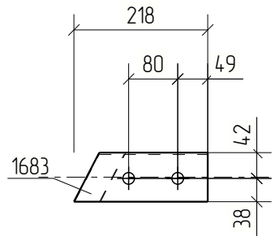
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-270	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	299	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-270	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

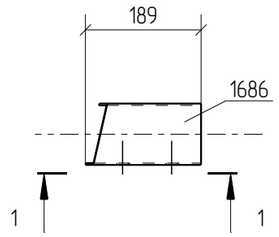
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-271	1686	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

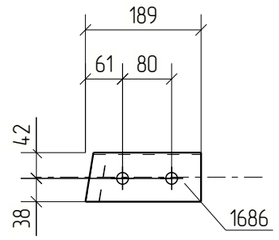
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-271	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	300	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-271	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

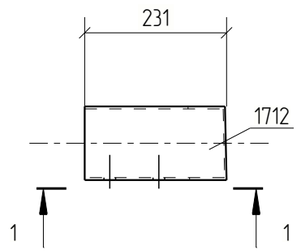
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–272	1712	1	Гн[120Х80Х4	231	1.90	1.90		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

Выборка металла на одну сборку

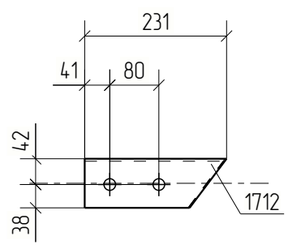
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–272	1	2.0	2.0
Итого:			2.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	301	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–272	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

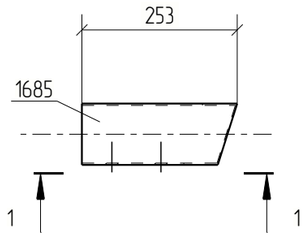
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-273	1685	1	Гн[100Х80Х3	253	1.47	1.47		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

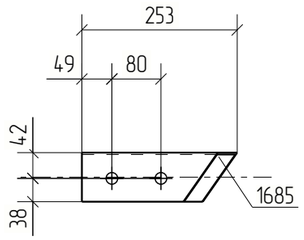
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-273	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	302	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-273	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–274	1734	1	Гн[100Х80Х3	232	1.35	1.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

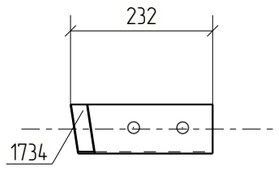
Выборка металла на одну сборку

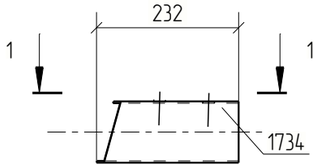
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–274	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	303	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–274	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-275	1710	1	Гн[100Х80Х3	249	1.45	1.45		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

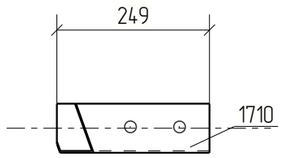
Выборка металла на одну сборку

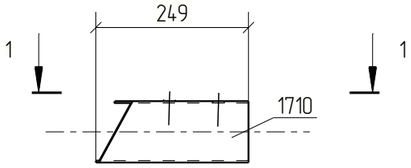
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-275	1	1.5	1.5
Итого:			1.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
						Стадия: Р; Лист: 304; Листов:
Проверил		Амарханов				
Разработал		Ким				Марка МЭ-275
						ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков				

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-276	1708	1	Гн[100Х80Х3	238	1.38	1.38		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

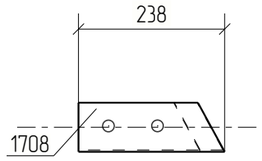
Выборка металла на одну сборку

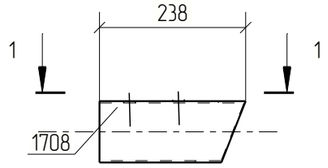
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-276	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	305	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-276	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

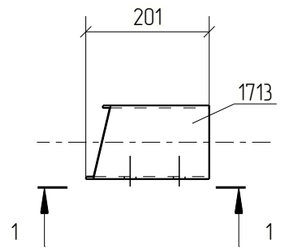
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–277	1713	1	Гн[120Х80Х4	201	1.65	1.65		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.8		

Выборка металла на одну сборку

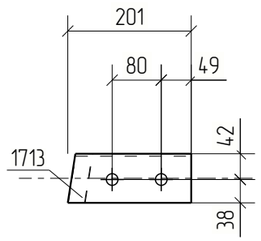
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.7
Итого:			1.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–277	1	1.7	1.7
Итого:			1.7



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	306	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–277	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

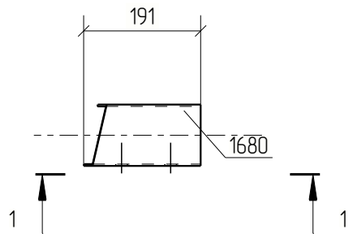
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-278	1680	1	Гн[100Х80Х3	191	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

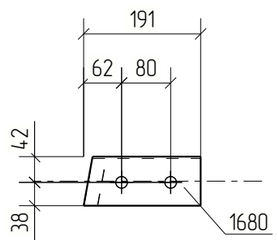
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-278	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	307	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-278	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

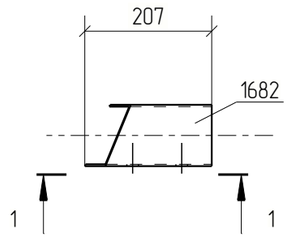
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-279	1682	1	Гн[100Х80Х3	207	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

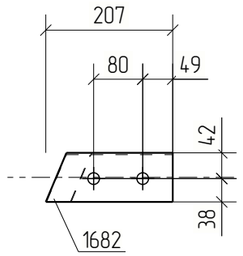
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-279	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	308	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-279	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

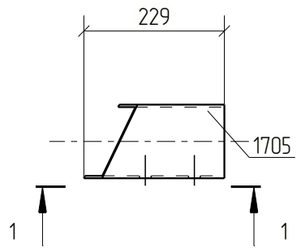
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-280	1705	1	Гн[120Х80Х4	229	1.88	1.88		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

Выборка металла на одну сборку

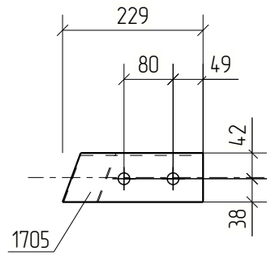
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
		Итого:	1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-280	1	1.9	1.9
	Итого:		1.9



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	309	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-280	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

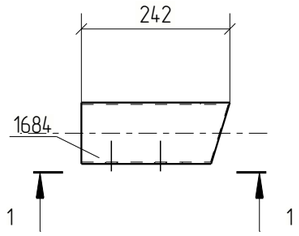
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-281	1684	1	Гн[100Х80Х3	242	1.41	1.41		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

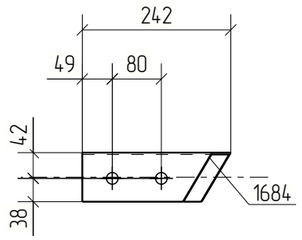
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-281	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	310	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-281	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

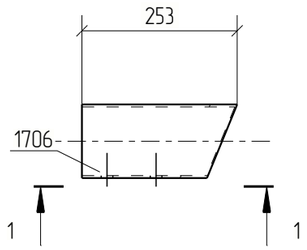
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-282	1706	1	Гн[120Х80Х4	253	2.08	2.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.2		

Выборка металла на одну сборку

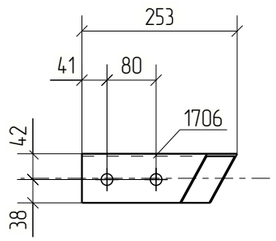
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	2.1
Итого:			2.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-282	1	2.1	2.1
Итого:			2.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	311	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-282	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-283	2251	1	Гн[100Х80Х3	228	1.32	1.32		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

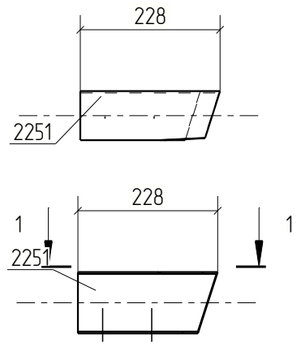
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-283	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	312	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-283	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

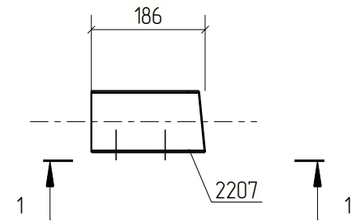
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-284	2207	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

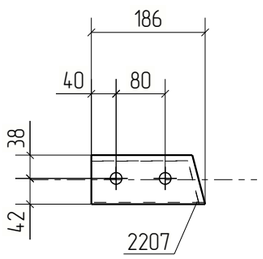
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-284	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	313	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-284	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

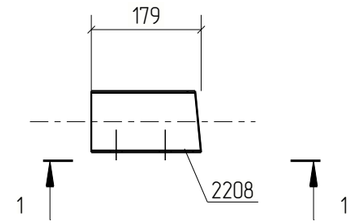
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-285	2208	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-285	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	314	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-285	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

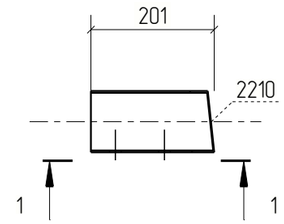
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-286	2210	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-286	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	315	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-286	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

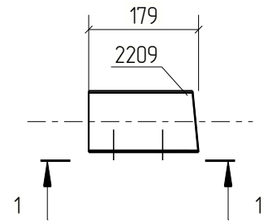
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-287	2209	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

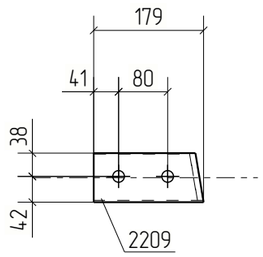
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-287	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	316	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-287	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-288	2255	1	Гн[100Х80Х3	185	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

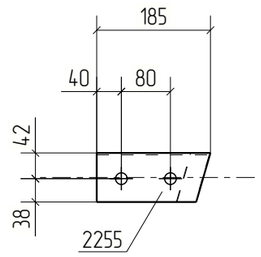
Выборка металла на одну сборку

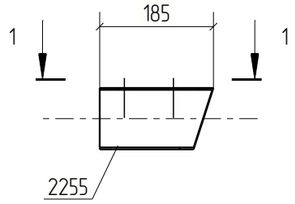
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-288	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	317	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-288	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

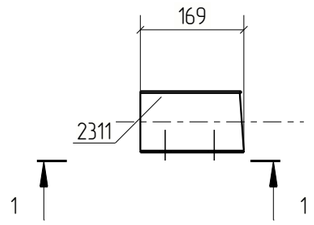
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-289	2311	1	Гн[100Х80Х3	169	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

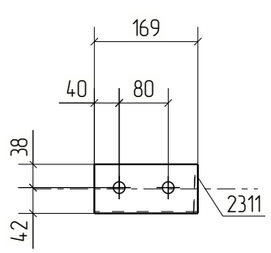
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-289	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	318	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-289	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

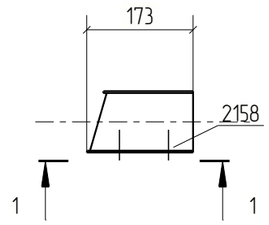
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-290	2158	1	Гн[100Х80Х3	173	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

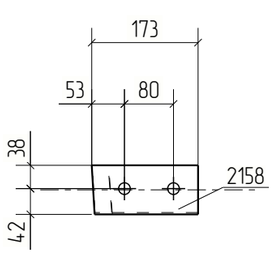
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-290	2	1.0	2.1
Итого:			2.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	319	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-290	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

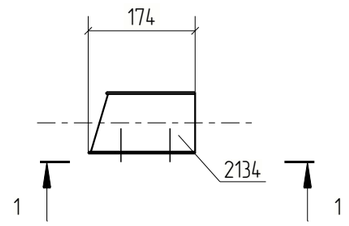
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-291	2134	1	Гн[100Х80Х3	174	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

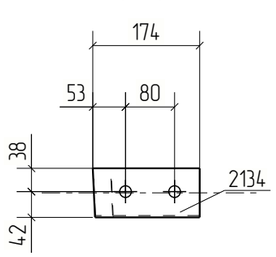
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-291	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	320	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-291	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-292	2284	1	Гн[120Х80Х4	213	1.75	1.75		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

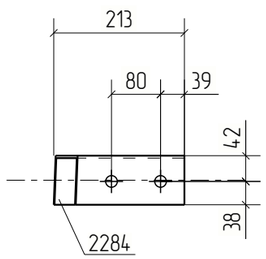
Выборка металла на одну сборку

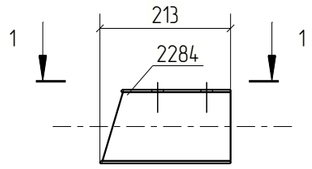
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-292	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	321	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-292	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-293	2161	1	Гн[100Х80Х3	208	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

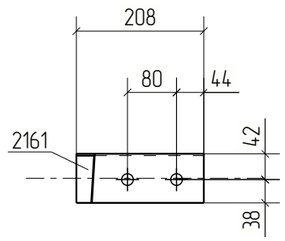
Выборка металла на одну сборку

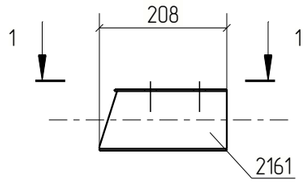
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-293	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	322	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-293	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

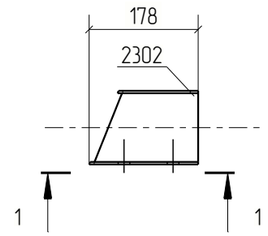
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–294	2302	1	Гн[120Х80Х4	178	1.46	1.46		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

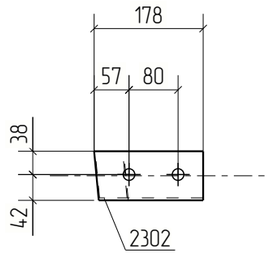
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–294	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	323	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–294	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

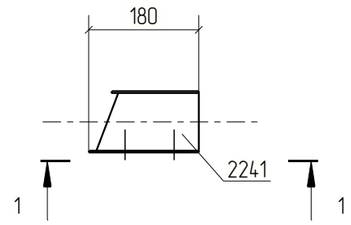
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–295	2241	1	Гн[100Х80Х3	180	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

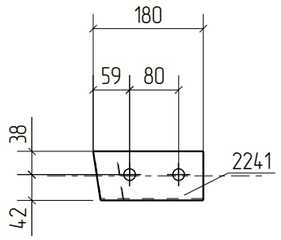
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–295	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	324	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–295	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–296	2301	1	Гн[120Х80Х4	234	1.92	1.92		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

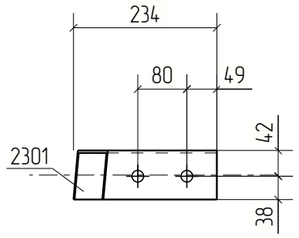
Выборка металла на одну сборку

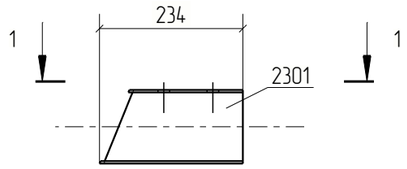
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–296	1	2.0	2.0
Итого:			2.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	325	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–296	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

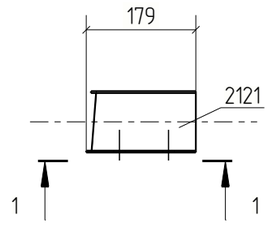
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-297	2121	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

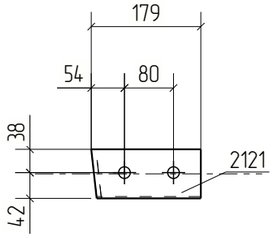
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-297	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	326	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-297	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

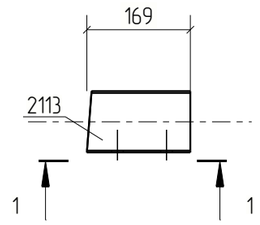
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-298	2113	1	Гн[100Х80Х3	169	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

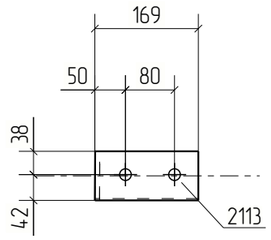
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-298	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	327	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-298	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-299	2243	1	Гн[100Х80Х3	202	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

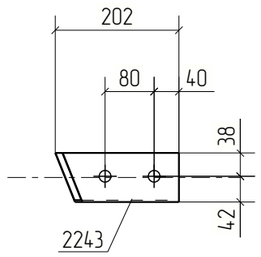
Выборка металла на одну сборку

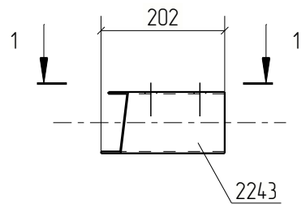
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-299	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	328	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-299	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

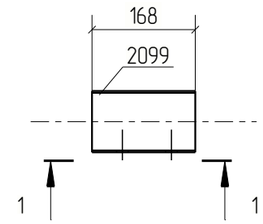
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-300	2099	1	Гн[100Х80Х3	168	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-300	4	1.0	4.0
Итого:			4.0



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	329	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-300	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-301	2244	1	Гн[100Х80Х3	216	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

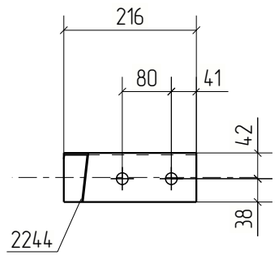
Выборка металла на одну сборку

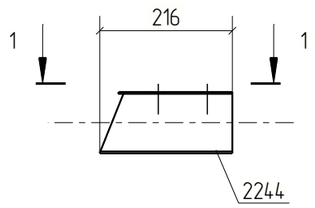
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-301	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 330; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-301
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–302	2160	1	Гн[100Х80Х3	212	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

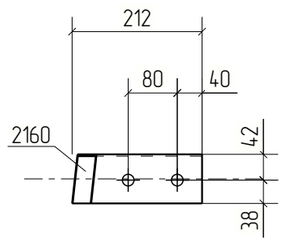
Выборка металла на одну сборку

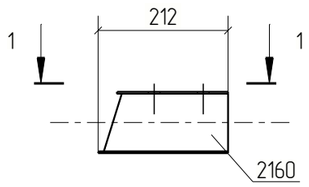
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–302	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	331	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–302	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

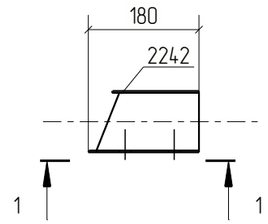
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-303	2242	1	Гн[100Х80Х3	180	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-303	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	332	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-303	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

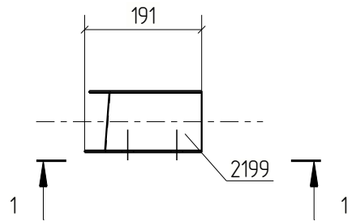
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-304	2199	1	Гн[100Х80Х3	191	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

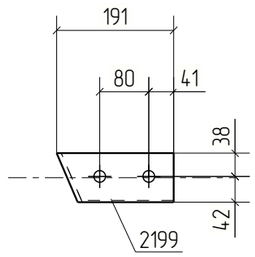
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-304	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	333	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-304	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

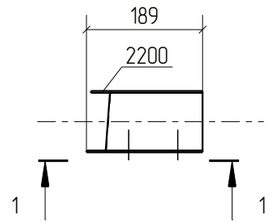
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-305	2200	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

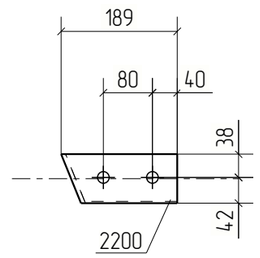
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-305	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	334	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-305	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

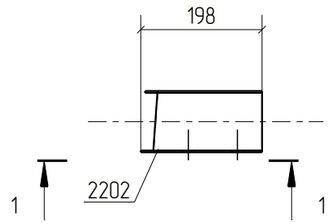
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-306	2202	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

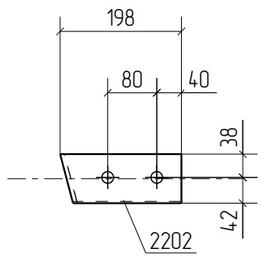
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-306	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	335	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-306	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

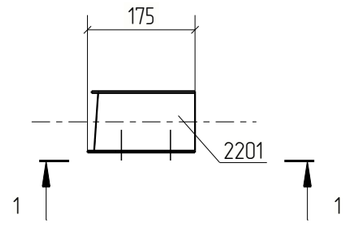
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–307	2201	1	Гн[100Х80Х3	175	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

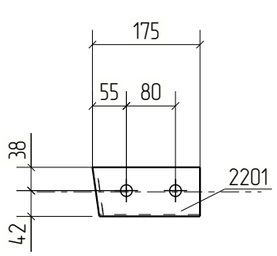
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–307	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	336	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–307	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-308	2245	1	Гн[100Х80Х3	224	1.30	1.30		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

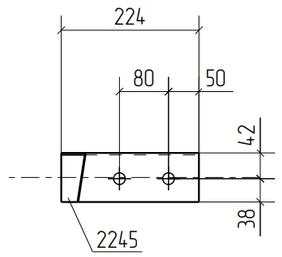
Выборка металла на одну сборку

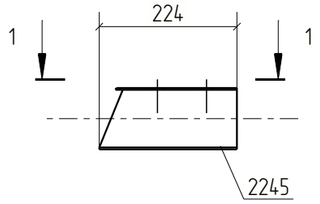
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-308	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
						Стадия: Р; Лист: 337; Листов:
Проверил		Амарханов				
Разработал		Ким				Марка МЭ-308
						ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков				

Tekla structures

Спецификация деталей

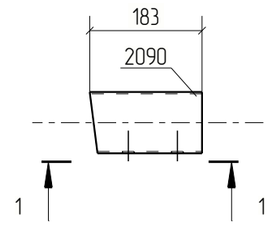
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-309	2090	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

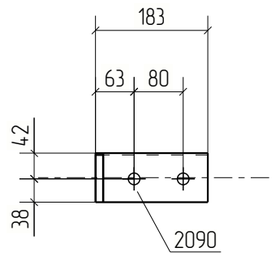
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-309	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-309
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	338	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

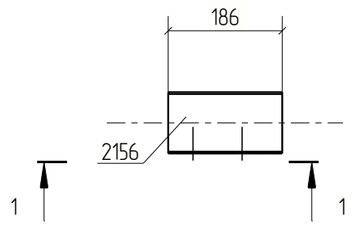
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-310	2156	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

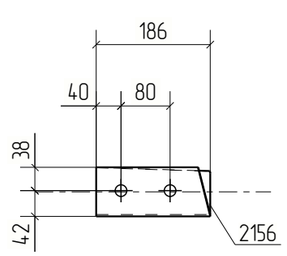
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-310	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	339	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-310	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

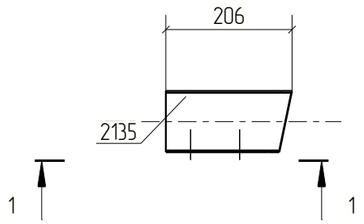
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-311	2135	1	Гн[100Х80Х3	206	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

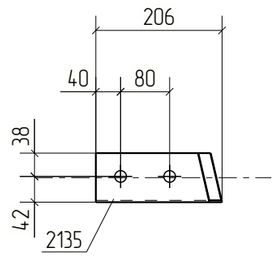
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-311	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	340	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-311	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-312	2154	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

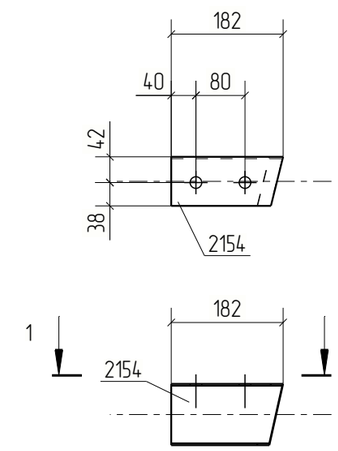
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-312	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	341	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-312	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

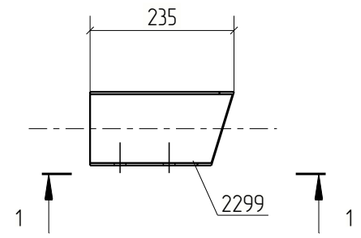
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–313	2299	1	Гн[120Х80Х4	235	1.93	1.93		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

Выборка металла на одну сборку

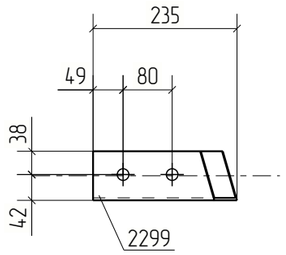
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–313	1	2.0	2.0
Итого:			2.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	342	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–313	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

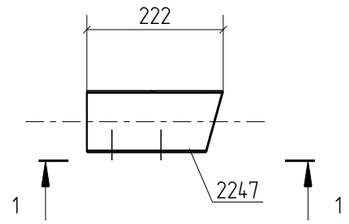
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–314	2247	1	Гн[100Х80Х3	222	1.29	1.29		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

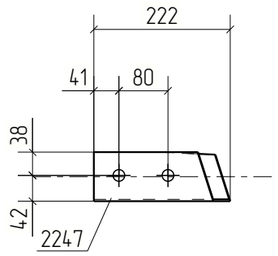
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–314	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	343	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–314	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

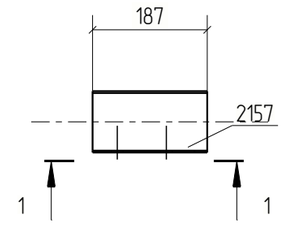
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-315	2157	1	Гн[100Х80Х3	187	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

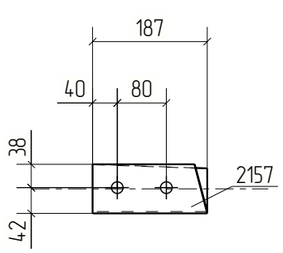
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-315	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	344	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-315	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–316	2300	1	Гн[120Х80Х4	184	1.51	1.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

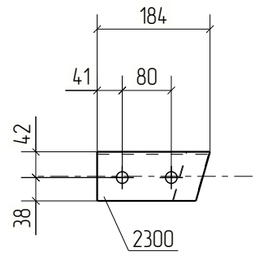
Выборка металла на одну сборку

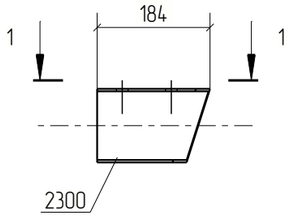
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–316	1	1.6	1.6
Итого:			1.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 345; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–316
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

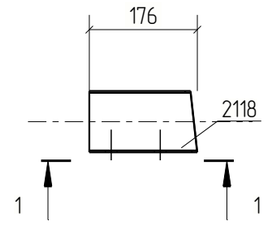
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-317	2118	1	Гн[100Х80Х3	176	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-317	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	346	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-317	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

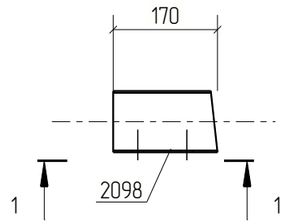
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–318	2098	1	Гн[100Х80Х3	170	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

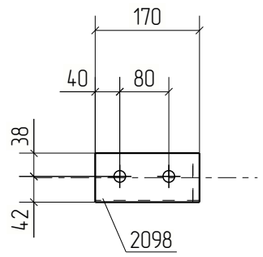
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–318	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	347	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–318	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-319	2248	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

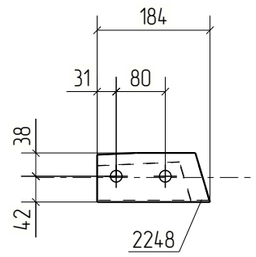
Выборка металла на одну сборку

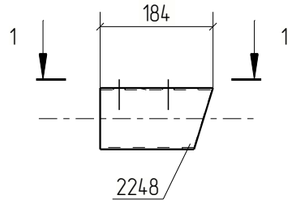
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-319	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	348	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ-319

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-320	2249	1	Гн[100Х80Х3	187	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

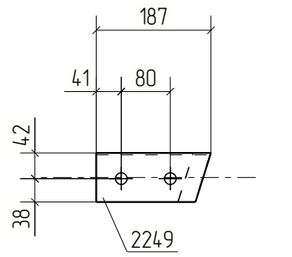
Выборка металла на одну сборку

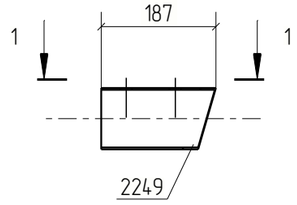
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-320	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 349; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-320
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

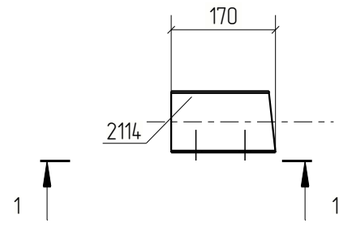
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–321	2114	1	Гн[100Х80Х3	170	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

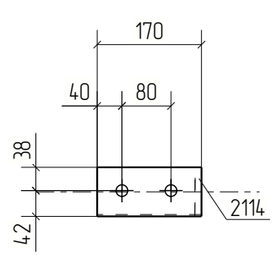
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–321	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	350	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–321	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

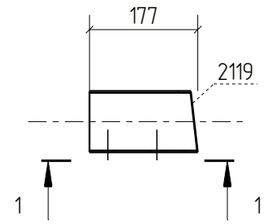
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-322	2119	1	Гн[100Х80Х3	177	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

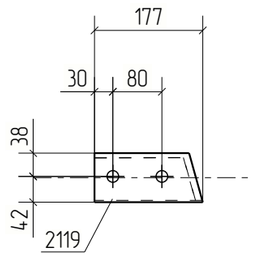
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-322	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 351; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-322
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-323	2155	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

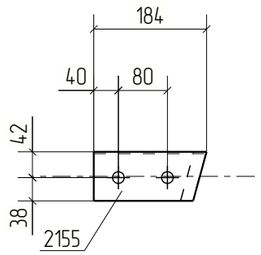
Выборка металла на одну сборку

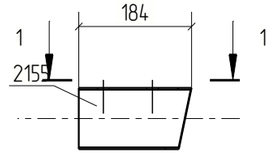
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-323	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-323
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	352	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

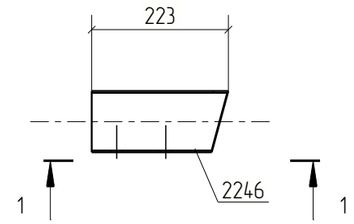
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-324	2246	1	Гн[100Х80Х3	223	1.29	1.29		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

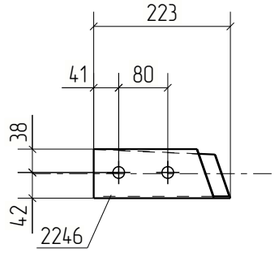
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-324	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	353	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-324	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

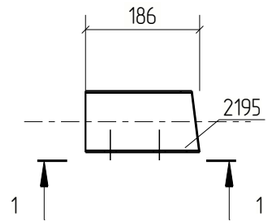
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-325	2195	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

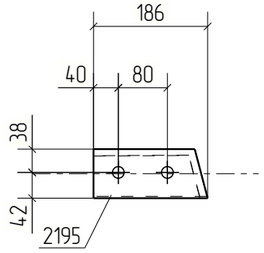
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-325	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	354	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-325	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

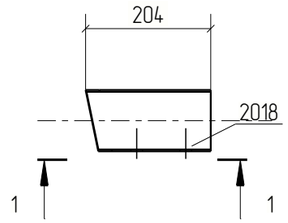
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-326	2018	1	Гн[100Х80Х3	204	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-326	2	1.2	2.4
Итого:			2.4



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	355	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-326	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

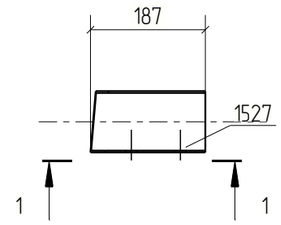
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-327	1527	1	Гн[100Х80Х3	187	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

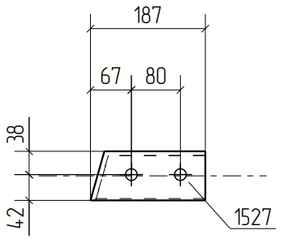
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-327	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	356	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-327	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

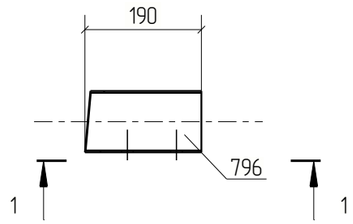
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-328	796	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

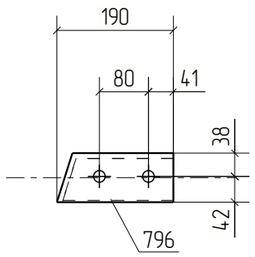
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-328	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	357	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-328	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-329	2022	1	Гн[100Х80Х3	178	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

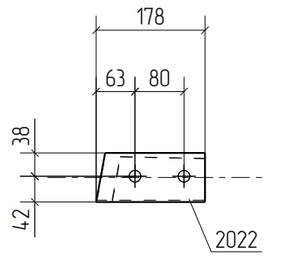
Выборка металла на одну сборку

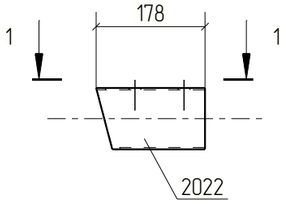
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-329	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	358	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ-329

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-330	2024	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

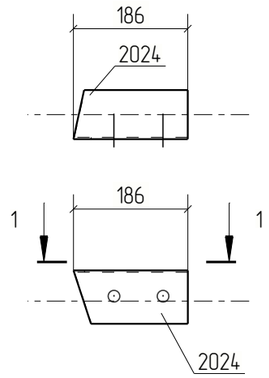
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-330	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	359	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-330	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-331	2023	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

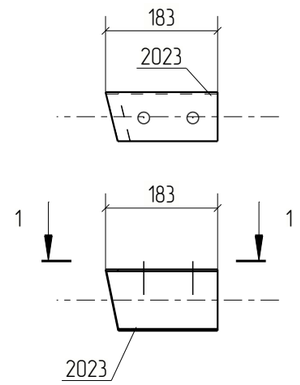
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-331	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	360	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-331	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–332	2021	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

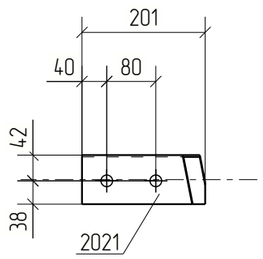
Выборка металла на одну сборку

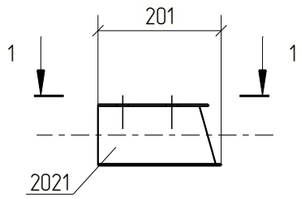
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–332	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1

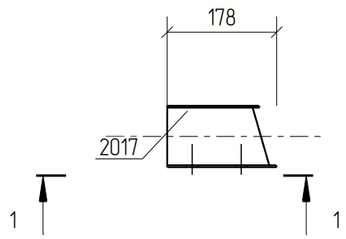




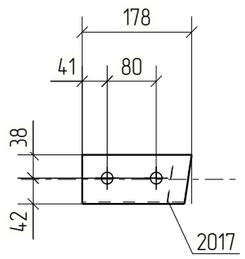
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	361	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–332	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–333	2017	1	Гн[100Х80Х3	178	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–333	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	362	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–333	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–334	2020	1	Гн[100Х80Х3	213	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

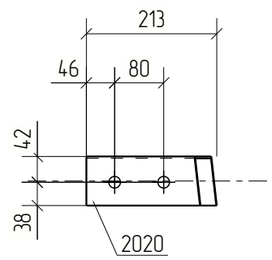
Выборка металла на одну сборку

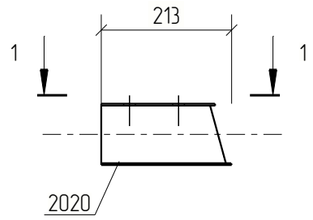
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–334	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–334
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	363	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–335	2019	1	Гн[100Х80Х3	195	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

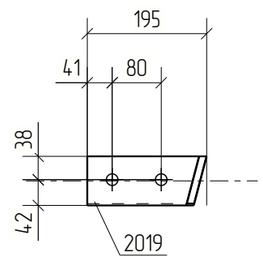
Выборка металла на одну сборку

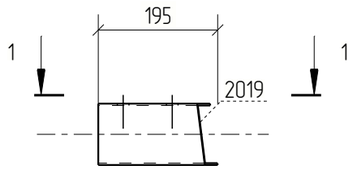
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–335	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 364; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–335
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

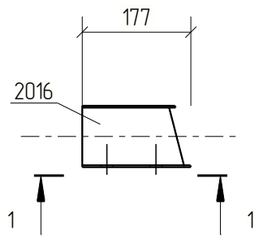
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-336	2016	1	Гн[100Х80Х3	177	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

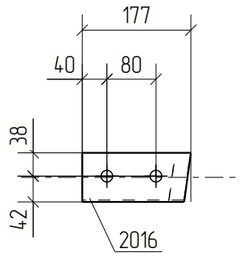
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-336	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	365	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-336	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

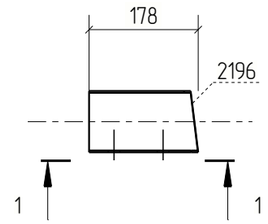
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-337	2196	1	Гн[100Х80Х3	178	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

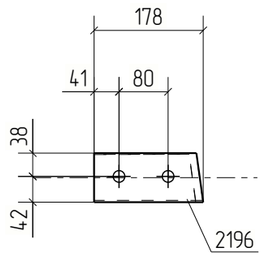
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-337	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	366	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-337	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–338	2029	1	Гн[100Х80Х3	188	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

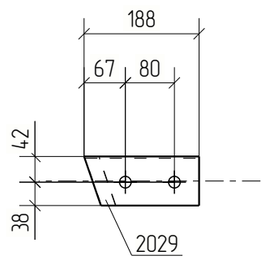
Выборка металла на одну сборку

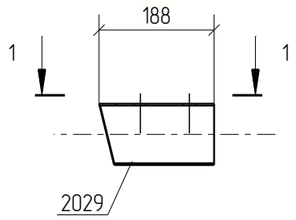
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–338	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	367	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–338	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

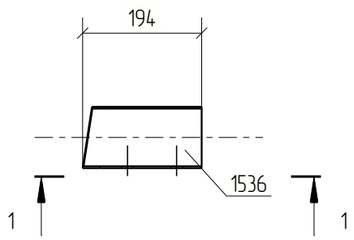
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-339	1536	1	Гн[100Х80Х3	194	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

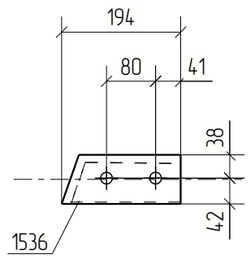
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-339	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 368; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-339
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

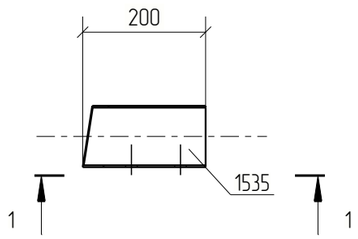
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-340	1535	1	Гн[100Х80Х3	200	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

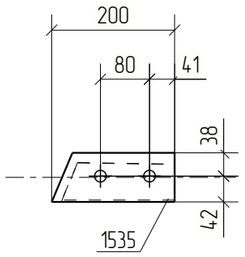
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-340	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 369; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-340
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

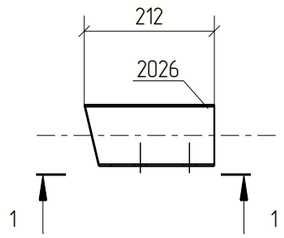
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-341	2026	1	Гн[100Х80Х3	212	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

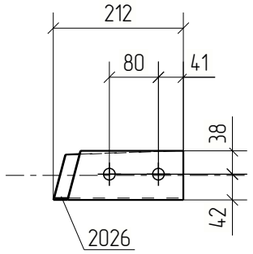
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-341	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	370	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-341	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

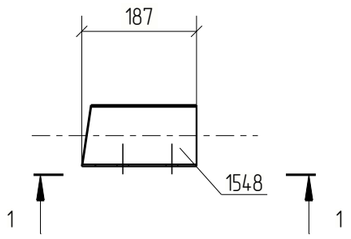
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-342	1548	1	Гн[100Х80Х3	187	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

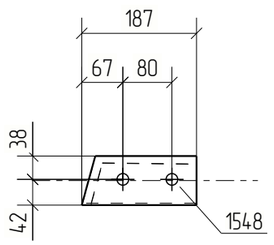
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-342	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



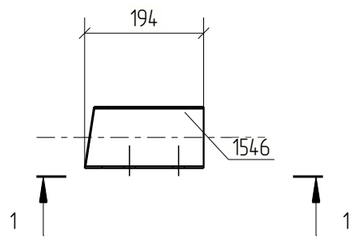
1 - 1



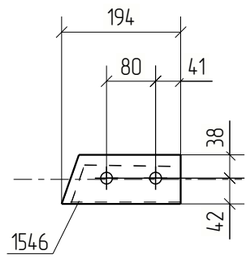
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	371	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-342	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–343	1546	1	Гн[100Х80Х3	194	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
		Итого:	1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–343	1	1.2	1.2
	Итого:		1.2

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 372; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–343
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–344	2028	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

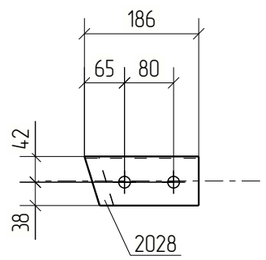
Выборка металла на одну сборку

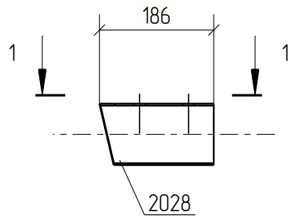
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–344	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	373	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–344	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-345	2027	1	Гн[100Х80Х3	188	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

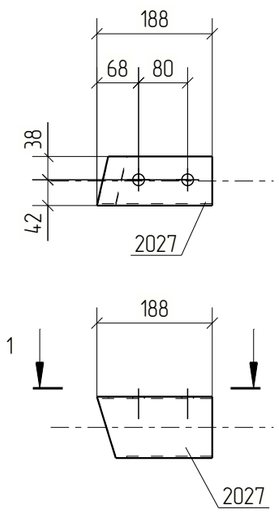
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-345	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	374	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-345	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–346	2025	1	Гн[100Х80Х3	214	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

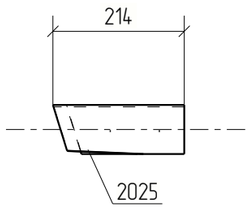
Выборка металла на одну сборку

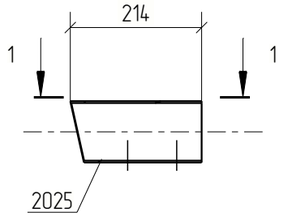
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–346	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	375	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ–346

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-347	2034	1	Гн[100Х80Х3	195	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

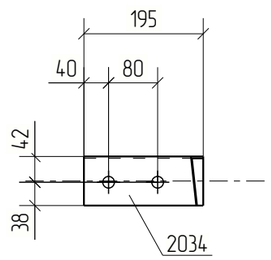
Выборка металла на одну сборку

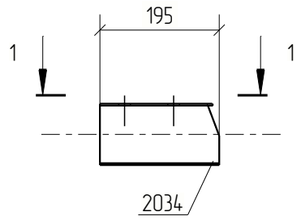
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-347	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	376	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-347	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

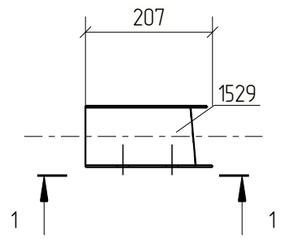
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-348	1529	1	Гн[100Х80Х3	207	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

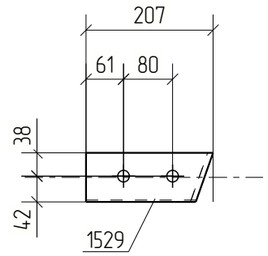
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-348	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	377	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-348	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

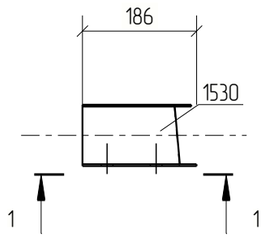
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-349	1530	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

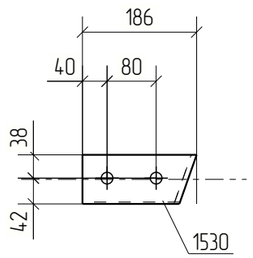
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-349	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	378	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-349	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

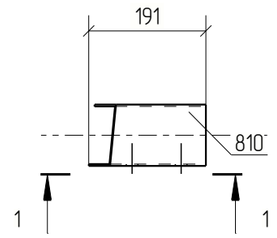
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-350	810	1	Гн[100Х80Х3	191	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

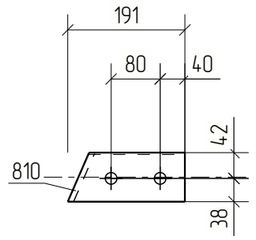
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-350	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	379	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-350	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

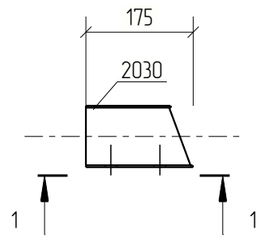
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-351	2030	1	Гн[100Х80Х3	175	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

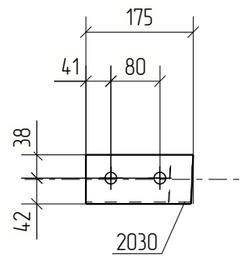
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-351	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 380; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-351
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-352	2033	1	Гн[100Х80Х3	217	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

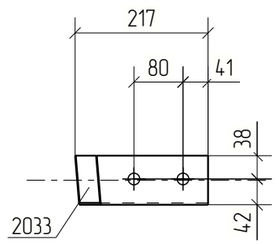
Выборка металла на одну сборку

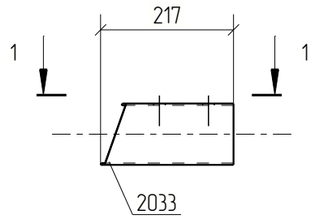
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-352	2	1.3	2.6
Итого:			2.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	381	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-352	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-353	2032	1	Гн[100Х80Х3	195	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

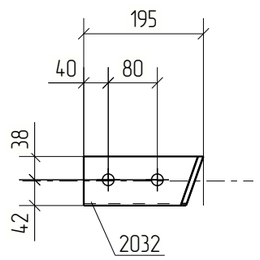
Выборка металла на одну сборку

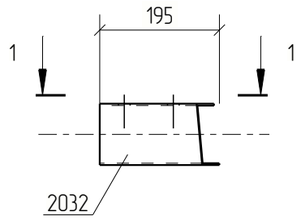
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-353	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	382	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-353	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-354	2031	1	Гн[100Х80Х3	178	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

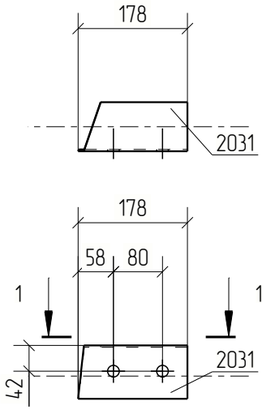
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-354	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	383	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-354	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-355	795	1	Гн[100Х80Х3	200	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

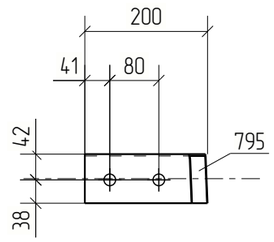
Выборка металла на одну сборку

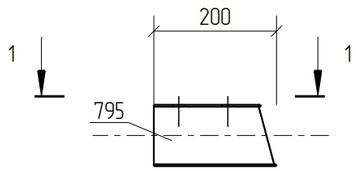
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-355	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	384	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-355	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-356	2044	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

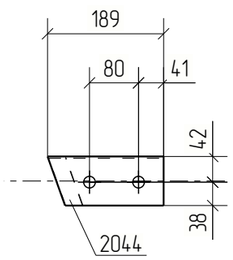
Выборка металла на одну сборку

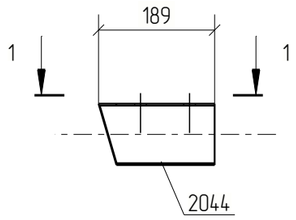
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-356	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1

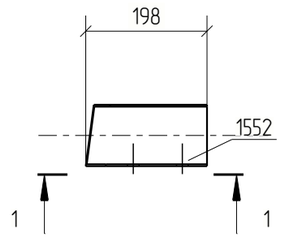




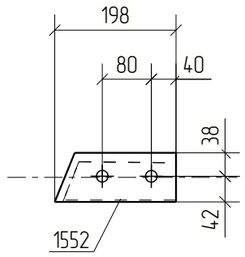
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 385; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-356
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–357	1552	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–357	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 386; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–357
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

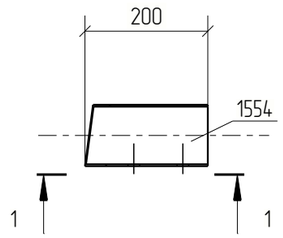
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-358	1554	1	Гн[100Х80Х3	200	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

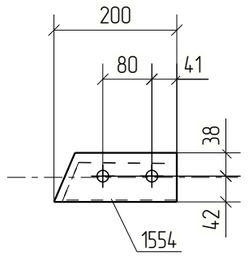
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-358	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	387	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-358	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

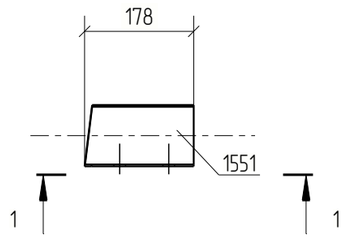
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-359	1551	1	Гн[100Х80Х3	178	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

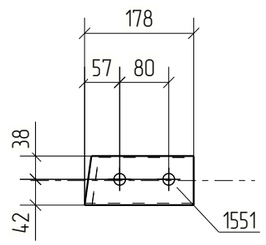
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-359	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	388	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-359	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

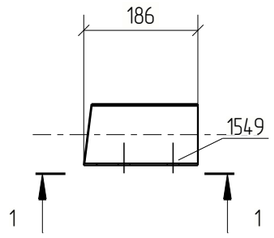
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-360	1549	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

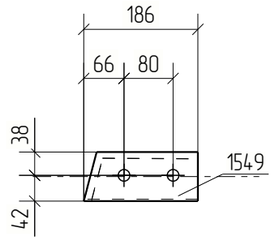
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-360	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



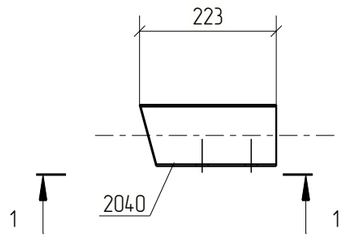
1 - 1



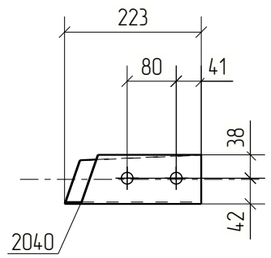
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	389	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-360	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–361	2040	1	Гн[100Х80Х3	223	1.29	1.29		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–361	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 390; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–361
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-362	2043	1	Гн[100Х80Х3	187	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

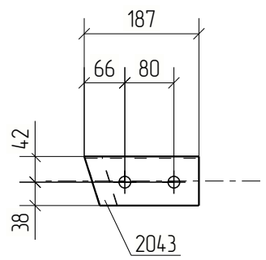
Выборка металла на одну сборку

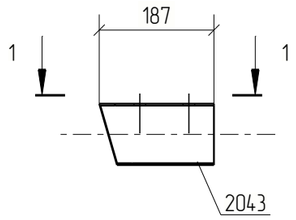
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-362	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	391	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-362	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-363	2042	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

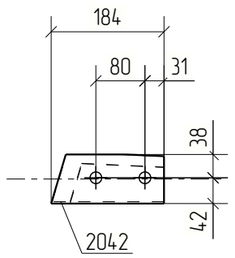
Выборка металла на одну сборку

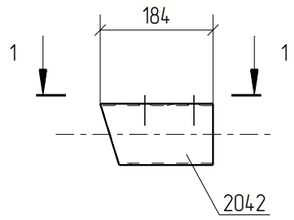
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-363	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	392	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-363	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

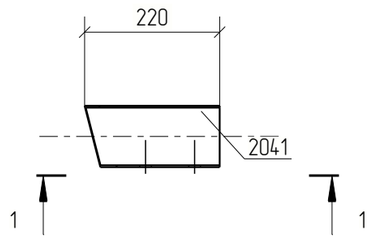
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-364	2041	1	Гн[100Х80Х3	220	1.28	1.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

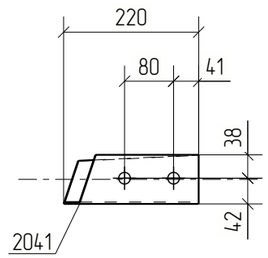
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-364	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	393	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-364	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-365	2039	1	Гн[100Х80Х3	224	1.30	1.30		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

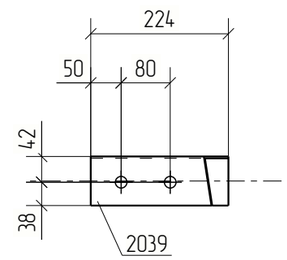
Выборка металла на одну сборку

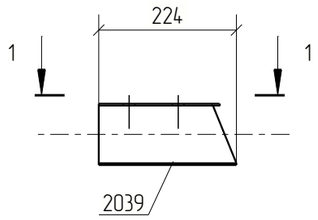
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-365	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 - 1





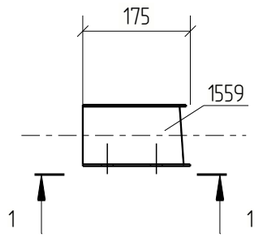
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-365
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

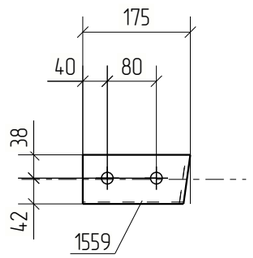
Стадия	Лист	Листов
Р	394	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–366	1559	1	Гн[100Х80Х3	175	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–366	1	1.0	1.0
Итого:			1.0

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	395	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–366	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

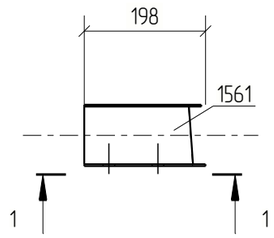
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-367	1561	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

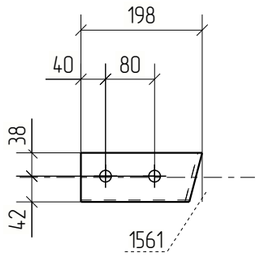
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-367	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	396	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-367	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

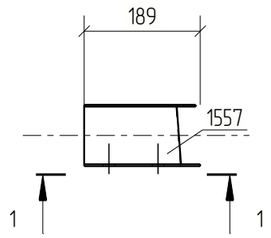
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-368	1557	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

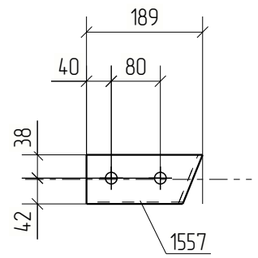
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-368	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	397	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-368	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

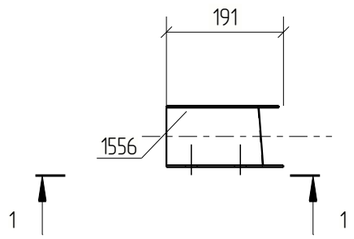
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-369	1556	1	Гн[100Х80Х3	191	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

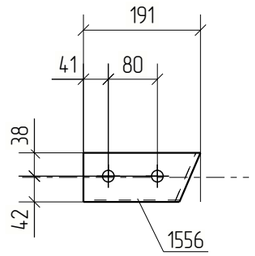
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-369	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	398	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-369	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

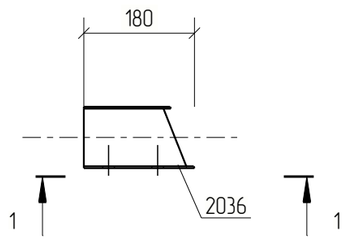
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-370	2036	1	Гн[100Х80Х3	180	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

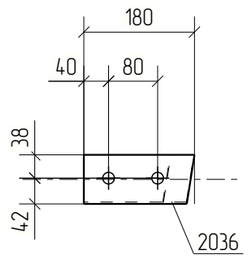
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-370	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	399	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-370	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-371	2038	1	Гн[100Х80Х3	216	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

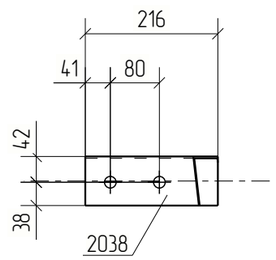
Выборка металла на одну сборку

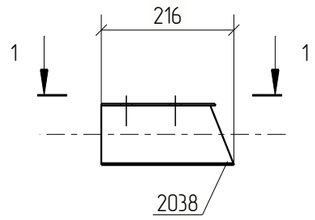
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-371	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	400	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-371	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–372	2037	1	Гн[100Х80Х3	202	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

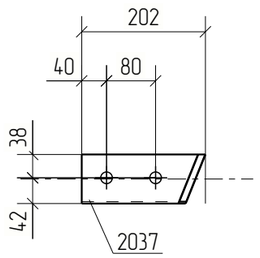
Выборка металла на одну сборку

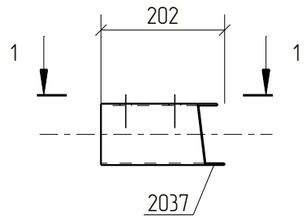
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–372	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 401; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–372
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

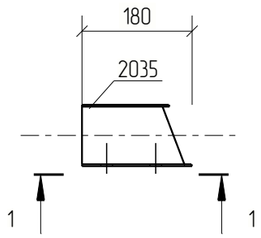
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–373	2035	1	Гн[100Х80Х3	180	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

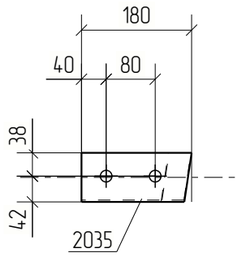
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–373	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	402	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–373	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–374	2049	1	Гн[100Х80Х3	185	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

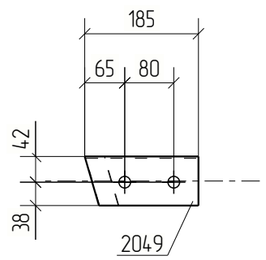
Выборка металла на одну сборку

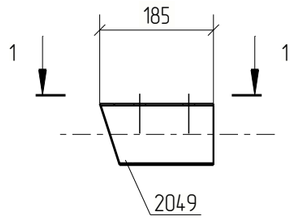
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–374	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	403	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–374	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

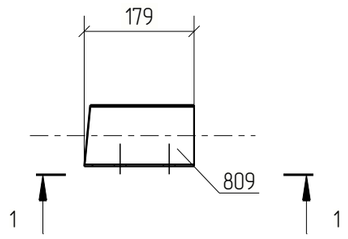
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-375	809	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

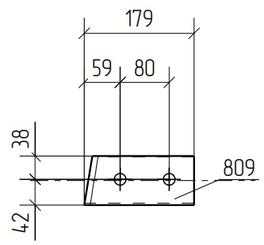
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-375	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



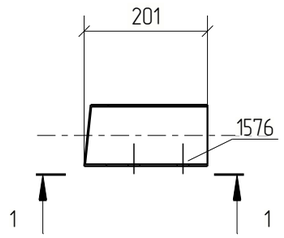
1 - 1



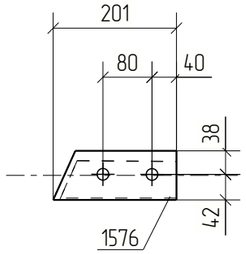
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	404	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-375	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–376	1576	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–376	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	405	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–376	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

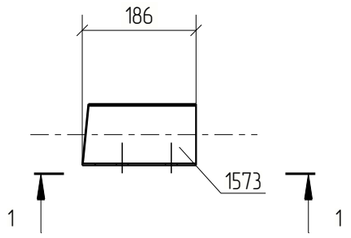
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-377	1573	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

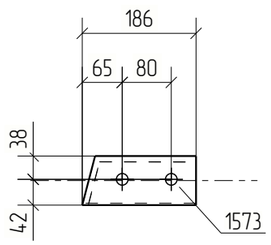
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-377	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	406	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-377	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-378	2045	1	Гн[100Х80Х3	228	1.32	1.32		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

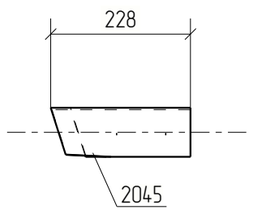
Выборка металла на одну сборку

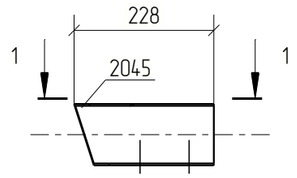
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-378	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-378
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	407	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-379	2048	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

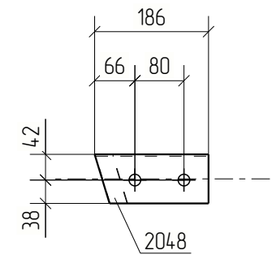
Выборка металла на одну сборку

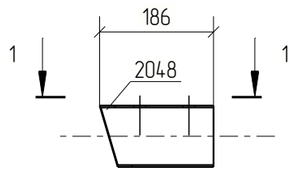
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-379	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 408; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-379
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-380	2047	1	Гн[100Х80Х3	195	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

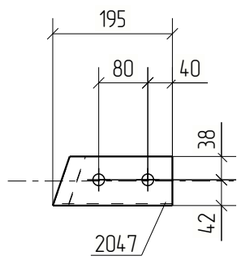
Выборка металла на одну сборку

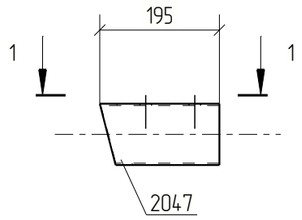
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-380	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	409	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-380	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-381	1971	1	Гн[100Х80Х3	204	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

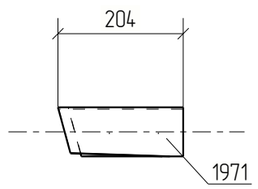
Выборка металла на одну сборку

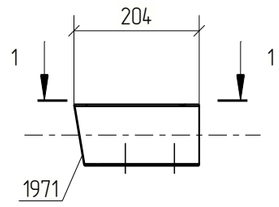
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-381	2	1.2	2.4
Итого:			2.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 410; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-381
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

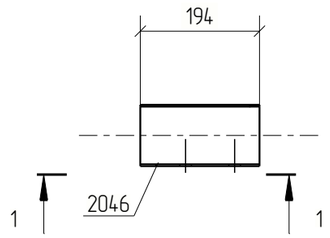
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-382	2046	1	Гн[100Х80Х3	194	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

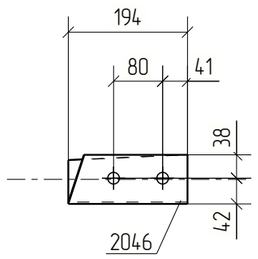
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-382	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	411	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-382	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–383	2053	1	Гн[100Х80Х3	228	1.32	1.32		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

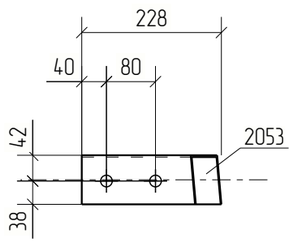
Выборка металла на одну сборку

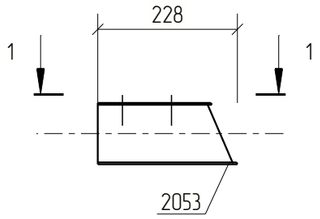
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–383	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1

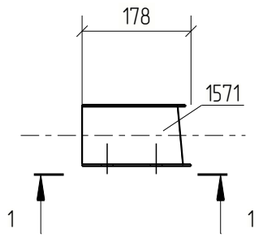




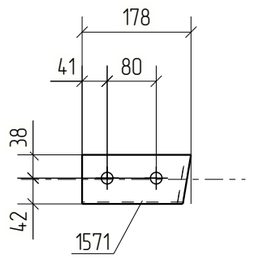
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	412	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–383	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–384	1571	1	Гн[100Х80Х3	178	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–384	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	413	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–384	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

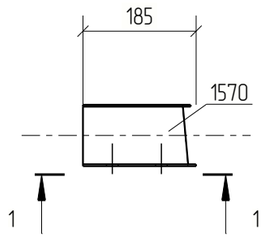
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-385	1570	1	Гн[100Х80Х3	185	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

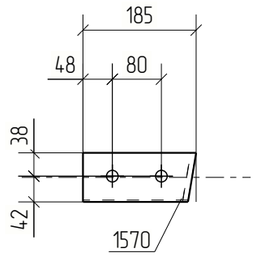
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-385	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 414; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-385
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

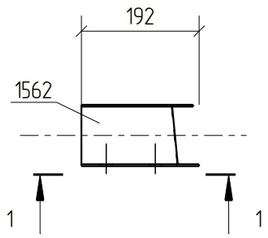
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-386	1562	1	Гн[100Х80Х3	192	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

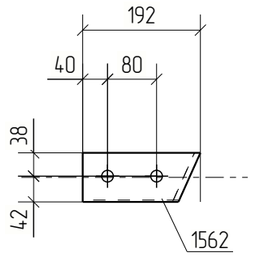
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-386	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	4.15	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-386	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

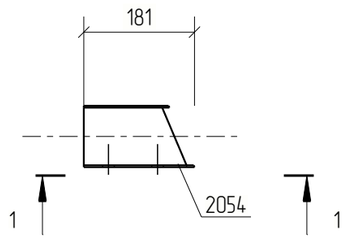
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-387	2054	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

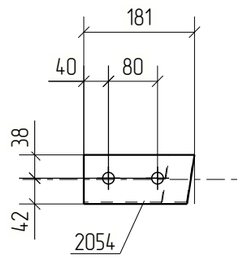
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-387	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	416	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-387	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–388	2052	1	Гн[100Х80Х3	191	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

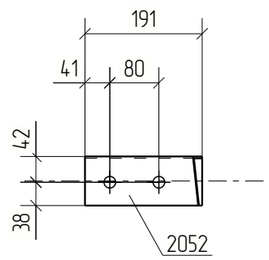
Выборка металла на одну сборку

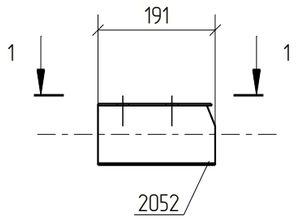
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–388	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	417	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–388	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-389	2050	1	Гн[100Х80Х3	197	1.14	1.14		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

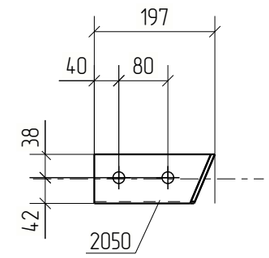
Выборка металла на одну сборку

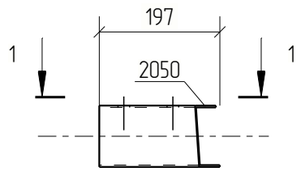
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-389	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	418	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-389	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

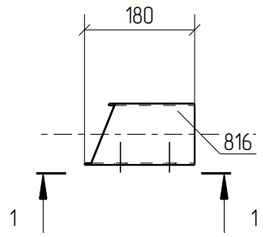
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-390	816	1	Гн[100Х80Х3	180	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

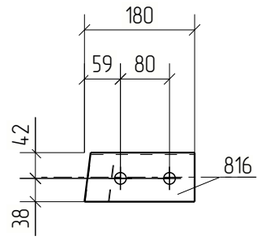
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-390	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	419	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-390	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-391	2063	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

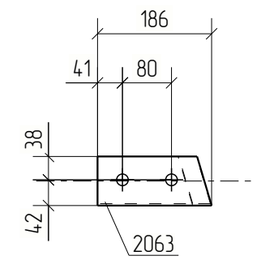
Выборка металла на одну сборку

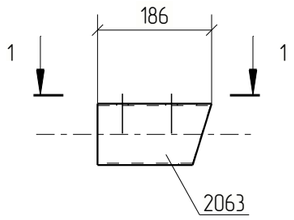
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-391	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 420; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-391
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

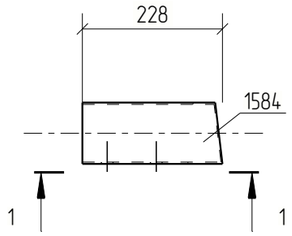
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-392	1584	1	Гн[100Х80Х3	228	1.33	1.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

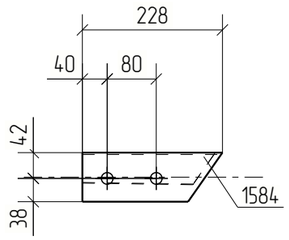
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-392	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	421	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-392	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

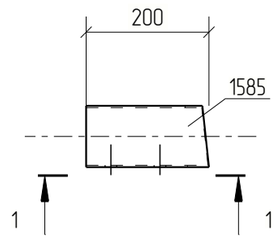
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-393	1585	1	Гн[100Х80Х3	200	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

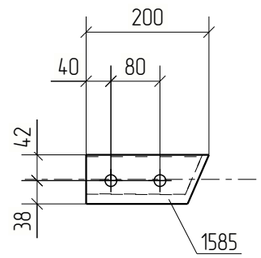
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-393	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	422	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-393	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–394	1582	1	Гн[100Х80Х3	211	1.22	1.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

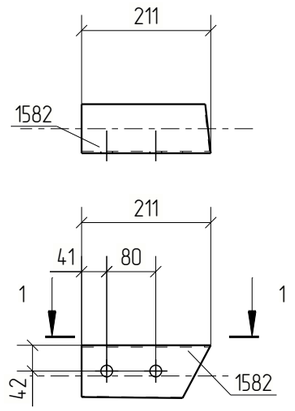
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–394	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	423	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–394	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-395	2061	1	Гн[100Х80Х3	218	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

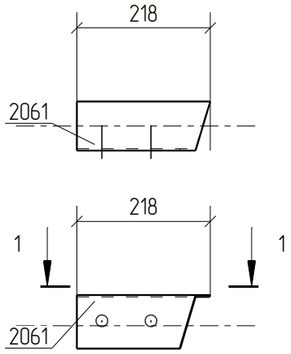
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-395	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	424	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-395	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-396	2062	1	Гн[100Х80Х3	185	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

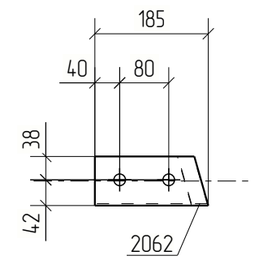
Выборка металла на одну сборку

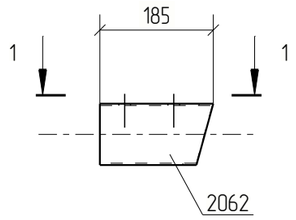
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-396	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	425	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-396	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-397	2060	1	Гн[100Х80Х3	192	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

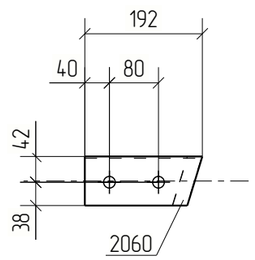
Выборка металла на одну сборку

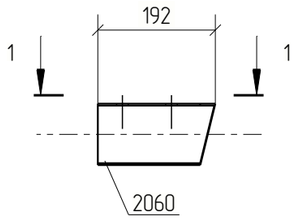
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-397	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	426	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-397	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-398	2059	1	Гн[100Х80Х3	222	1.29	1.29		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

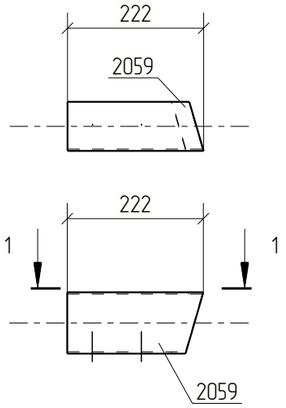
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-398	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	427	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-398	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-399	2058	1	Гн[100Х80Х3	212	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

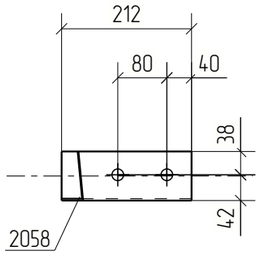
Выборка металла на одну сборку

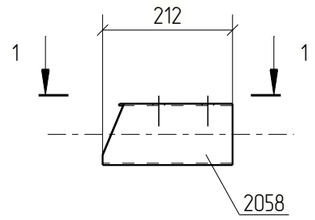
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-399	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-399
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	428	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-400	1580	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

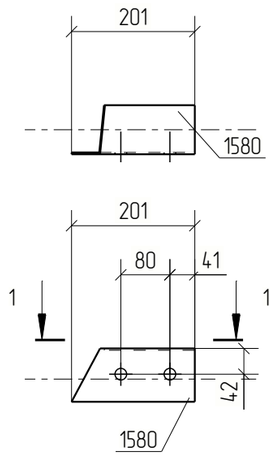
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-400	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	429	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-400	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

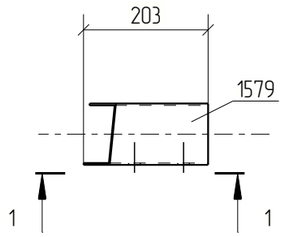
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-401	1579	1	Гн[100Х80Х3	203	1.18	1.18		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

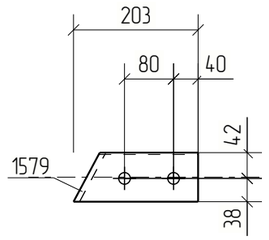
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-401	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	430	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-401	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

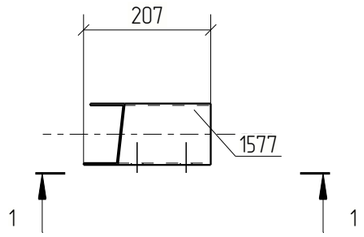
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-402	1577	1	Гн[100Х80Х3	207	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

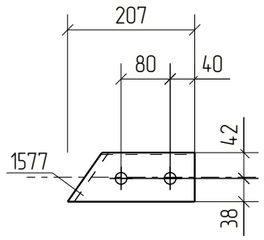
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-402	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	431	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-402	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-403	2057	1	Гн[100Х80Х3	221	1.28	1.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

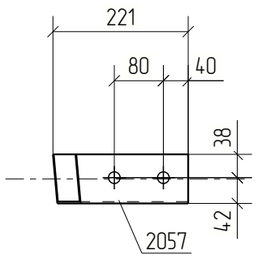
Выборка металла на одну сборку

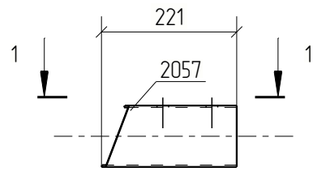
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
		Итого:	1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-403	1	1.3	1.3
	Итого:		1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	432	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-403	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-404	2056	1	Гн[100Х80Х3	194	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

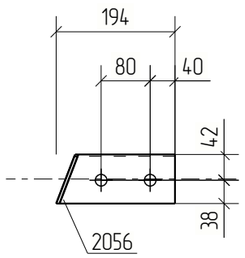
Выборка металла на одну сборку

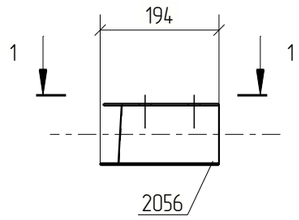
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-404	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	433	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-404	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

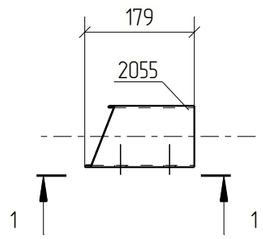
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-405	2055	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

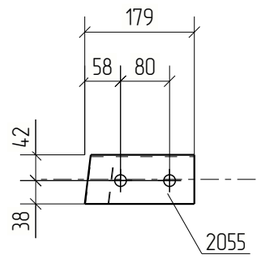
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-405	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	434	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-405	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-406	2067	1	Гн[100Х80Х3	182	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

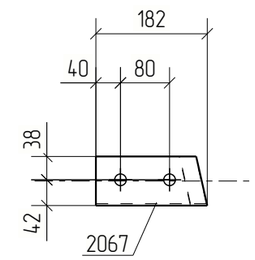
Выборка металла на одну сборку

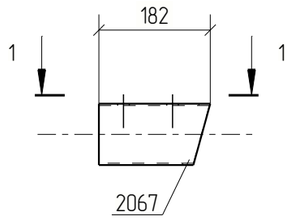
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-406	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	435	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-406	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

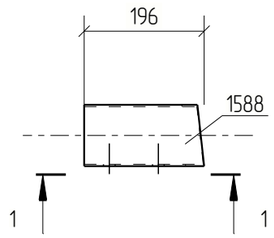
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-407	1588	1	Гн[100Х80Х3	196	1.14	1.14		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

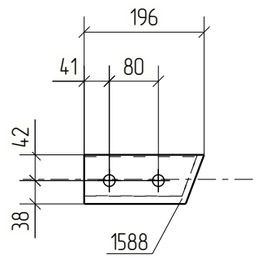
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-407	2	1.2	2.3
Итого:			2.3



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	436	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-407	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

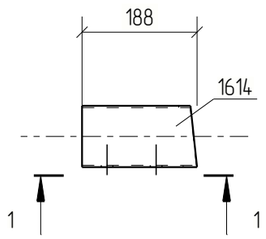
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-408	1614	1	Гн[100Х80Х3	188	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

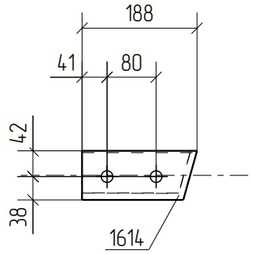
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-408	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	437	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-408	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-409	2064	1	Гн[100Х80Х3	209	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

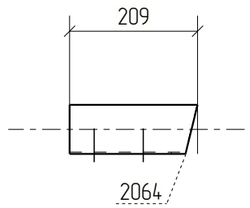
Выборка металла на одну сборку

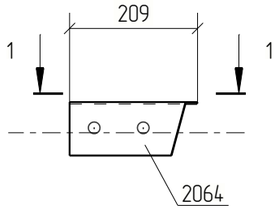
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
		Итого:	1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-409	1	1.2	1.2
	Итого:		1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 438; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-409
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–410	2066	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

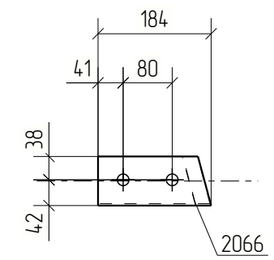
Выборка металла на одну сборку

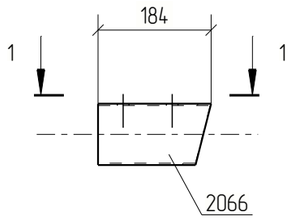
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–410	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 439; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–410
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–411	2065	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

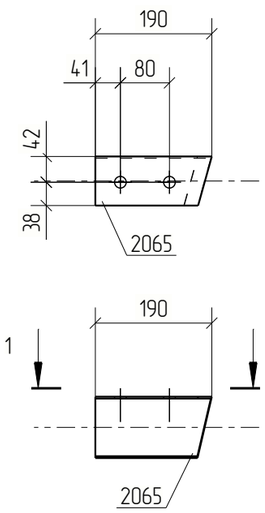
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–411	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	440	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–411	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

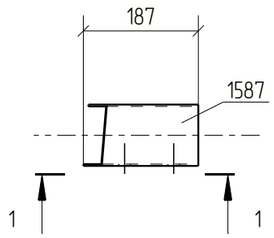
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-412	1587	1	Гн[100Х80Х3	187	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

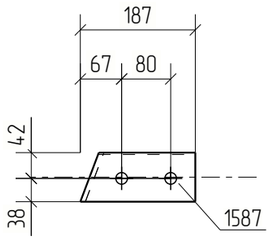
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-412	2	1.1	2.2
Итого:			2.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	441	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-412	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–413	2069	1	Гн[100Х80Х3	216	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

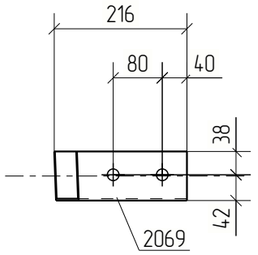
Выборка металла на одну сборку

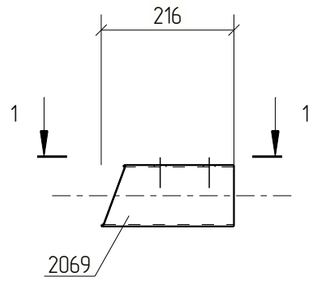
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–413	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	442	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–413	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–414	2068	1	Гн[100Х80Х3	188	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

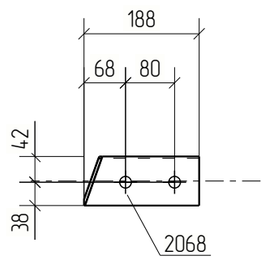
Выборка металла на одну сборку

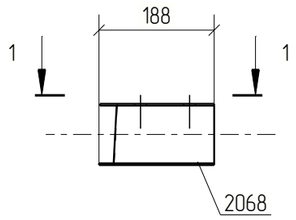
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–414	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	443	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–414	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

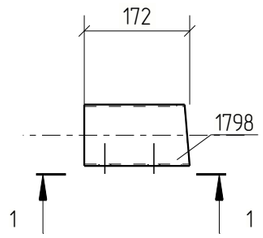
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-415	1798	1	Гн[100Х80Х3	172	1.00	1.00		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

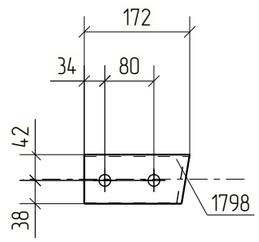
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-415	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	444	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-415	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

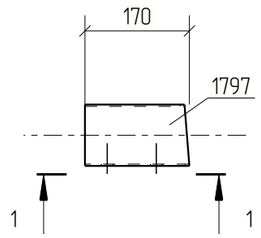
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-416	1797	1	Гн[100Х80Х3	170	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

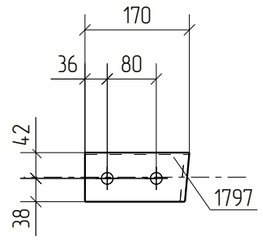
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-416	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	445	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-416	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–417	2077	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

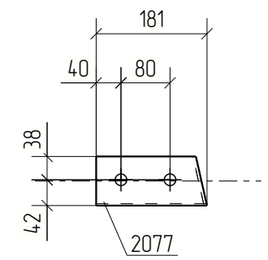
Выборка металла на одну сборку

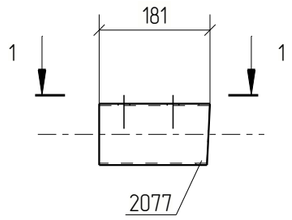
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–417	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 446; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–417
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

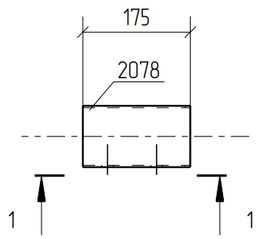
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-418	2078	1	Гн[100Х80Х3	175	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

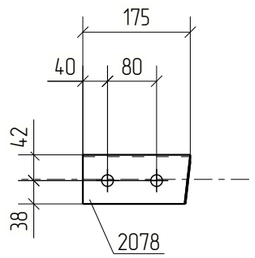
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-418	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	447	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-418	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–419	2073	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

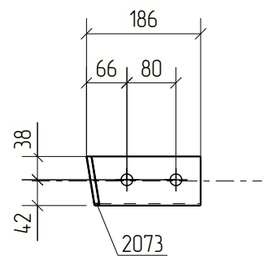
Выборка металла на одну сборку

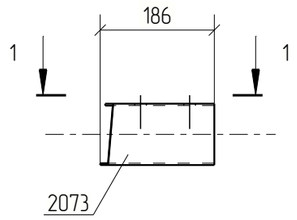
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–419	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	448	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–419	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

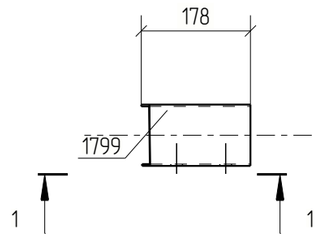
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-420	1799	1	Гн[100Х80Х3	178	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

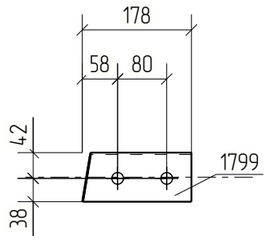
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-420	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	449	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-420	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

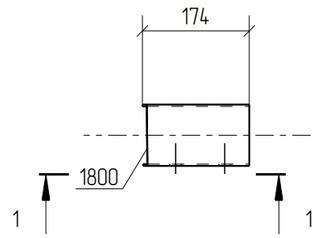
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–421	1800	1	Гн[100Х80Х3	174	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

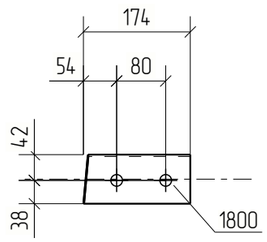
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–421	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



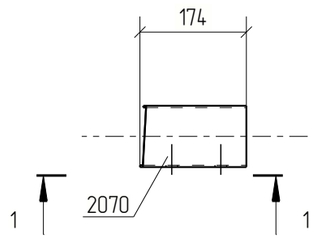
1 – 1



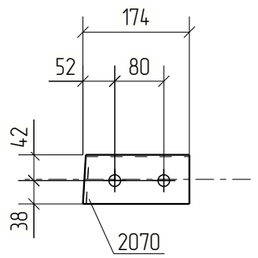
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	450	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–421	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–422	2070	1	Гн[100Х80Х3	174	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–422	2	1.0	2.1
Итого:			2.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	451	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–422	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-423	2074	1	Гн[100Х80Х3	169	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

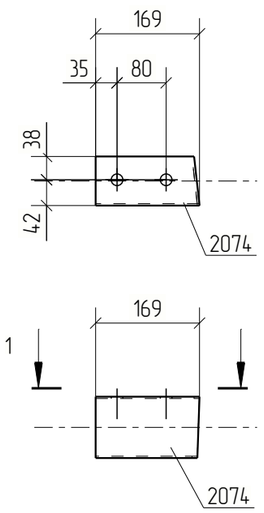
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-423	1	1.0	1.0
Итого:			1.0

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 452; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-423
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–424	2075	1	Гн[100Х80Х3	172	1.00	1.00		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

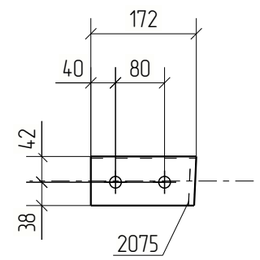
Выборка металла на одну сборку

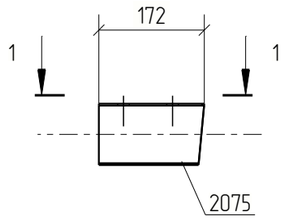
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–424	1	1.0	1.0
Итого:			1.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	453	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–424	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-425	1853	1	Гн[100Х80Х3	185	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

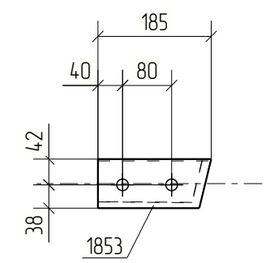
Выборка металла на одну сборку

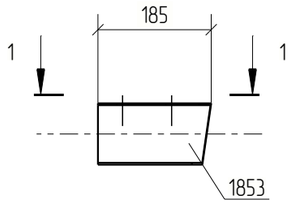
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-425	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-425
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	454	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-426	1850	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

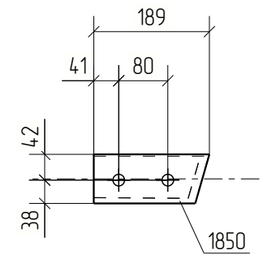
Выборка металла на одну сборку

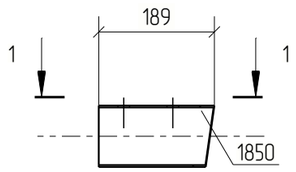
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-426	2	1.1	2.3
Итого:			2.3

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	455	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-426	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

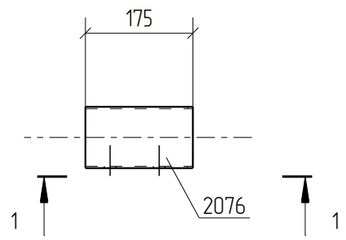
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-427	2076	1	Гн[100Х80Х3	175	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

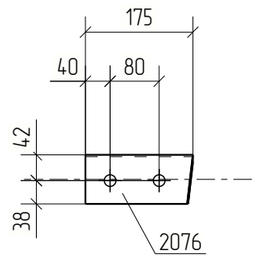
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-427	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	456	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-427	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-428	1852	1	Гн[100Х80Х3	289	1.68	1.68		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.8		

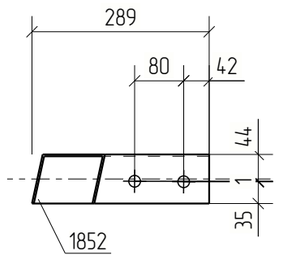
Выборка металла на одну сборку

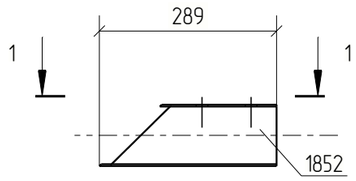
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.7
Итого:			1.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-428	1	1.7	1.7
Итого:			1.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	457	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-428	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–429	1851	1	Гн[100Х80Х3	248	1.44	1.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

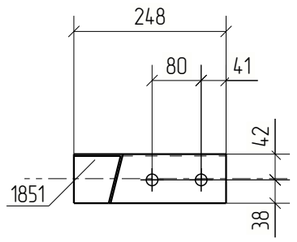
Выборка металла на одну сборку

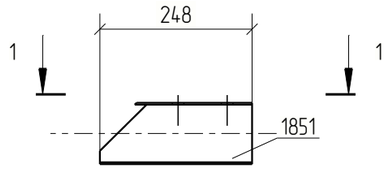
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–429	1	1.5	1.5
Итого:			1.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	458	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–429	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-430	2072	1	Гн[100Х80Х3	180	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

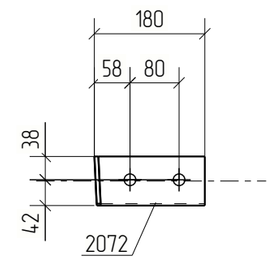
Выборка металла на одну сборку

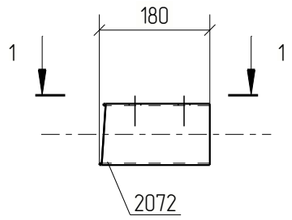
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-430	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 459; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-430
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-431	1801	1	Гн[100Х80Х3	258	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

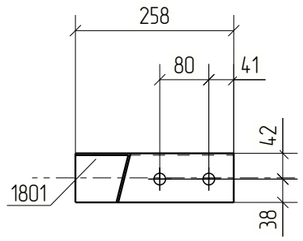
Выборка металла на одну сборку

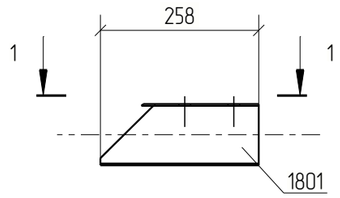
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-431	1	1.5	1.5
Итого:			1.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 460; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-431
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-432	2071	1	Гн[100Х80Х3	176	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

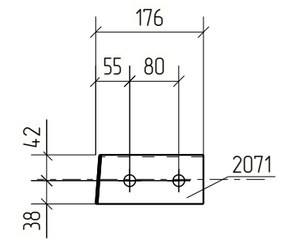
Выборка металла на одну сборку

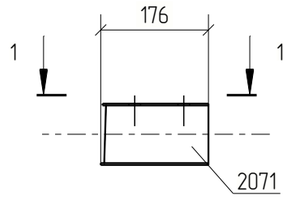
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-432	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	461	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-432	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

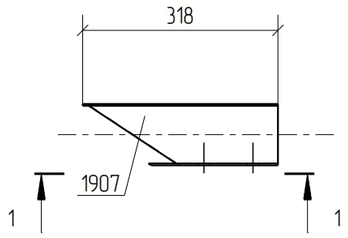
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-433	1907	1	Гн[100Х80Х3	318	1.85	1.85		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

Выборка металла на одну сборку

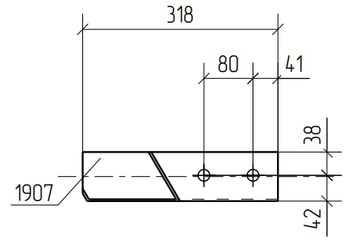
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-433	1	1.9	1.9
Итого:			1.9



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	462	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-433	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

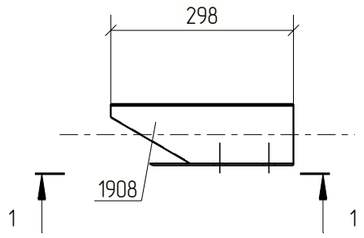
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-434	1908	1	Гн[100Х80Х3	298	1.73	1.73		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.8		

Выборка металла на одну сборку

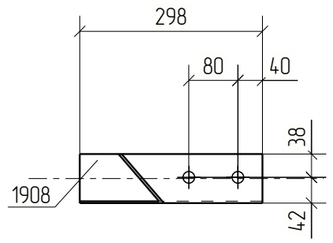
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.7
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-434	1	1.8	1.8
Итого:			1.8



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	463	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-434	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

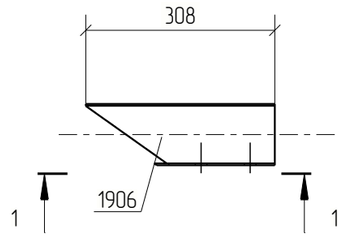
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–435	1906	1	Гн[100Х80Х3	308	1.79	1.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

Выборка металла на одну сборку

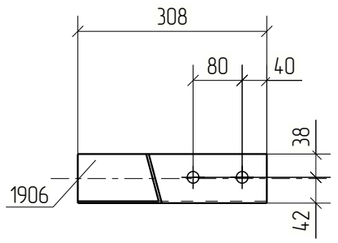
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–435	1	1.8	1.8
Итого:			1.8



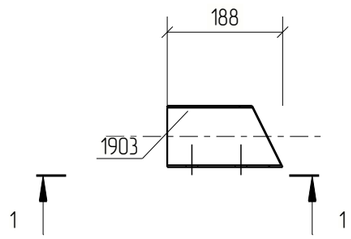
1 – 1



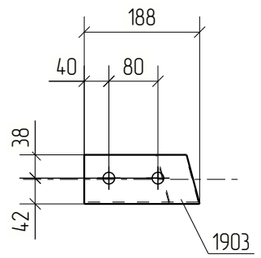
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	464	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–435	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–436	1903	1	Гн[100Х80Х3	188	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
		Итого:	1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–436	1	1.1	1.1
	Итого:		1.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 465; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–436
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

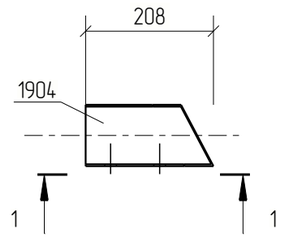
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-437	1904	1	Гн[100Х80Х3	208	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

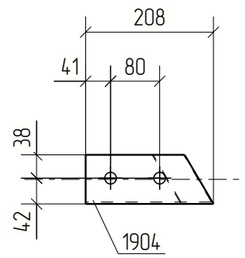
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-437	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 466; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-437
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

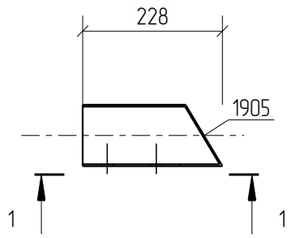
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-438	1905	1	Гн[100Х80Х3	228	1.32	1.32		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

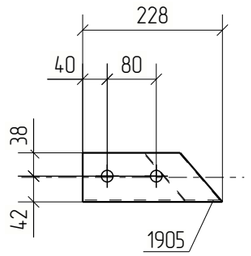
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-438	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	467	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-438	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

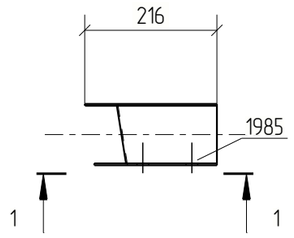
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-439	1985	1	Гн[100Х80Х3	216	1.25	1.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

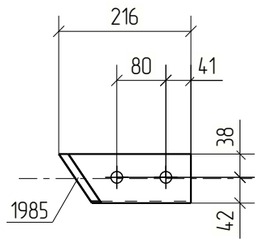
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-439	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	468	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-439	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-440	1913	1	Гн[100Х80Х3	193	1.12	1.12		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

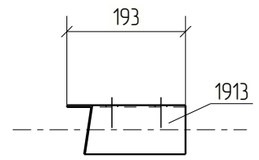
Выборка металла на одну сборку

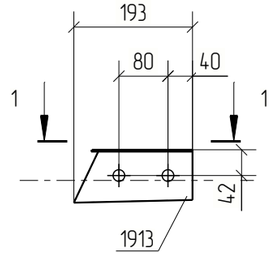
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-440	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1

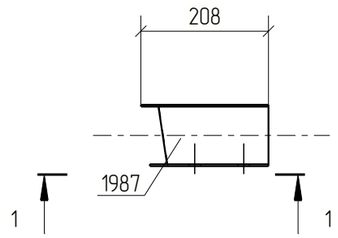




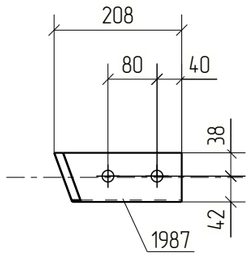
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 469; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-440
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–441	1987	1	Гн[100Х80Х3	208	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

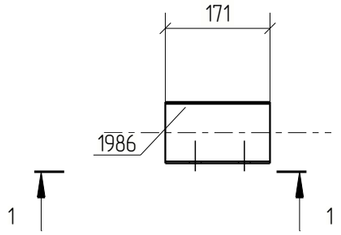
Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–441	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

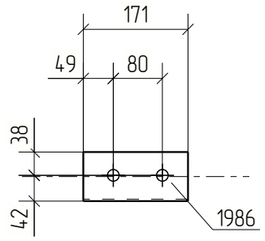
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	470	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–441	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–442	1986	1	Гн[100Х80Х3	171	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
		Итого:	1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–442	1	1.0	1.0
	Итого:		1.0

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	471	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–442	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

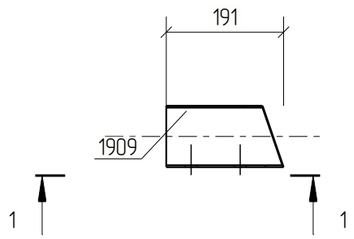
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-443	1909	1	Гн[100Х80Х3	191	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

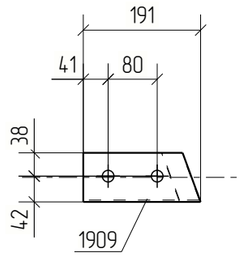
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-443	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	472	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-443	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

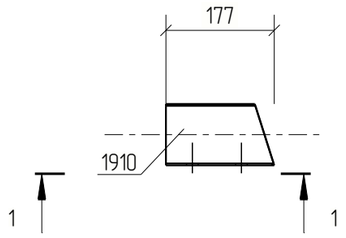
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-444	1910	1	Гн[100Х80Х3	177	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

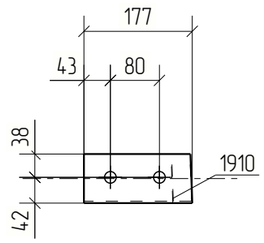
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-444	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-444
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Стадия	Лист	Листов
Р	473	

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-445	1912	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

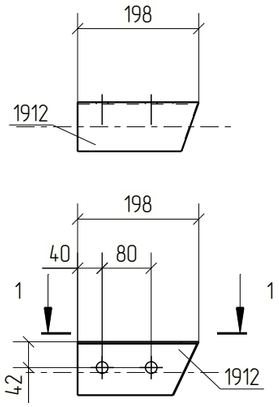
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-445	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	474	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-445	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

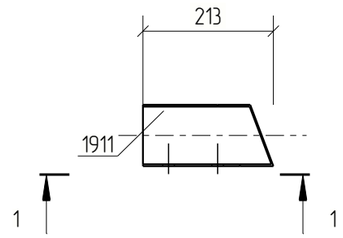
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-446	1911	1	Гн[100Х80Х3	213	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

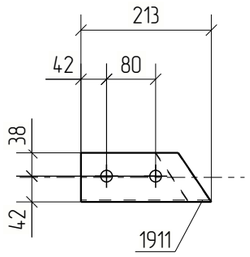
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-446	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	475	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-446	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

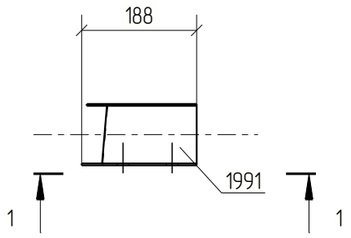
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-447	1991	1	Гн[100Х80Х3	188	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

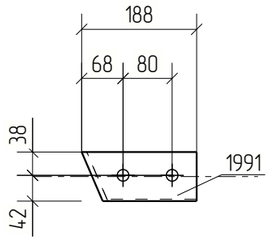
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-447	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	476	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-447	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

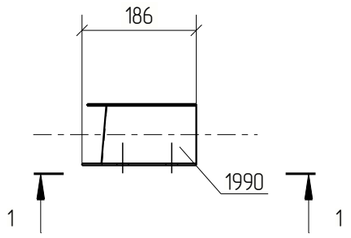
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-448	1990	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

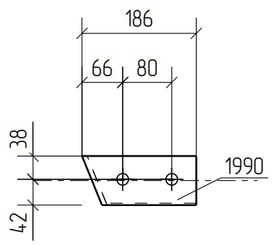
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-448	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	477	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-448	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

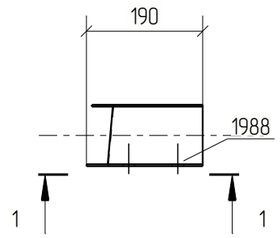
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-449	1988	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

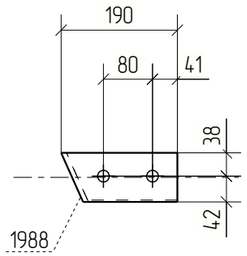
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
		Итого:	1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-449	1	1.1	1.1
	Итого:		1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	478	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-449	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

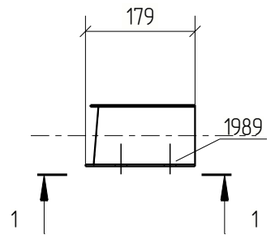
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-450	1989	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

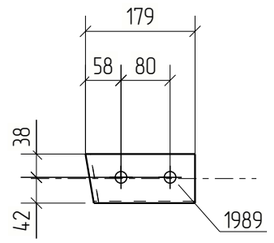
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-450	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	479	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-450	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

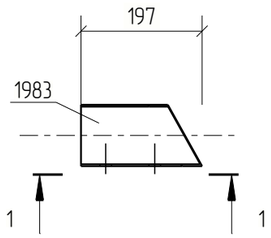
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-451	1983	1	Гн[100Х80Х3	197	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

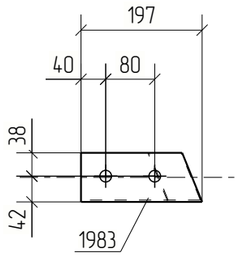
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-451	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	480	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-451	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

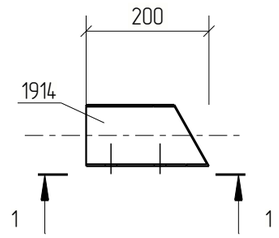
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-452	1914	1	Гн[100Х80Х3	200	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

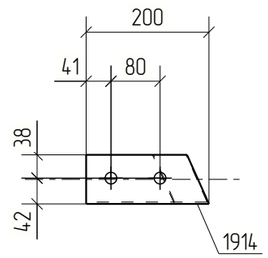
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-452	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	481	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-452	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

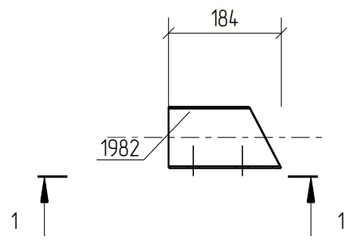
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-453	1982	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

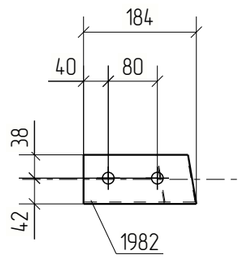
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-453	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



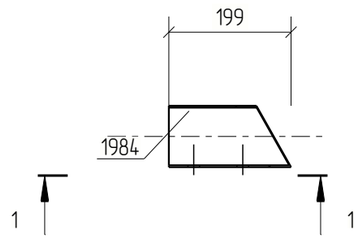
1 – 1



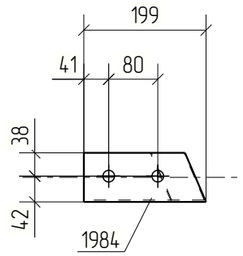
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	482	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-453	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–454	1984	1	Гн[100Х80Х3	199	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
		Итого:	1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–454	1	1.2	1.2
	Итого:		1.2

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 483; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–454
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-455	2007	1	Гн[100Х80Х3	199	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

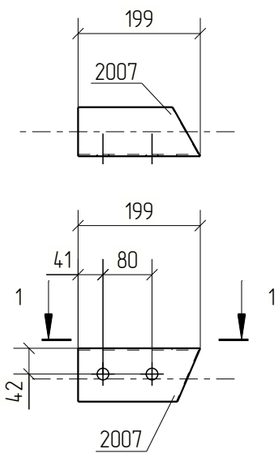
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-455	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 484; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-455
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

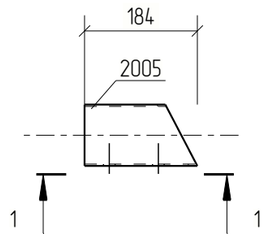
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-456	2005	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

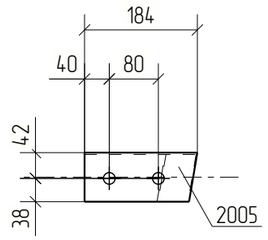
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-456	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	485	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-456	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

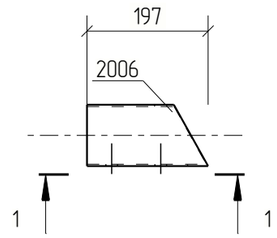
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-457	2006	1	Гн[100Х80Х3	197	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

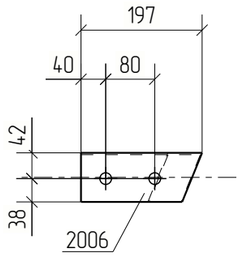
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-457	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	486	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-457	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

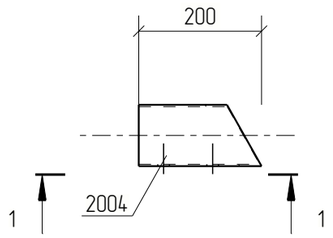
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-458	2004	1	Гн[100Х80Х3	200	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

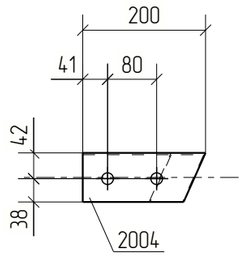
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-458	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	487	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-458	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-459	2010	1	Гн[100Х80Х3	196	1.14	1.14		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

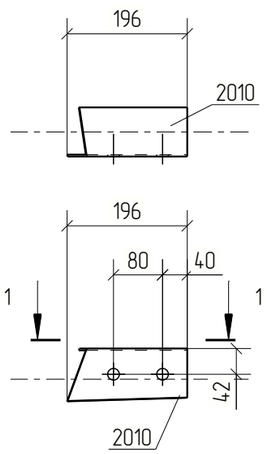
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-459	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	488	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-459	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

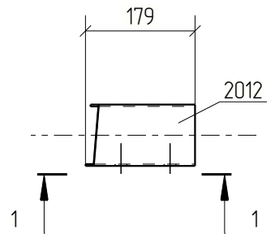
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-460	2012	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

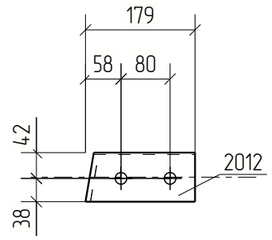
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-460	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	489	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-460	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

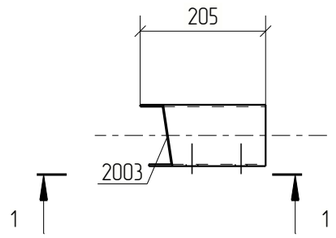
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-461	2003	1	Гн[100Х80Х3	205	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

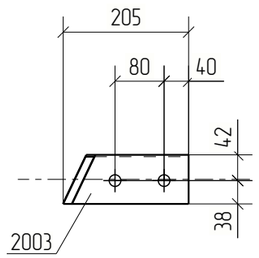
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-461	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	490	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-461	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

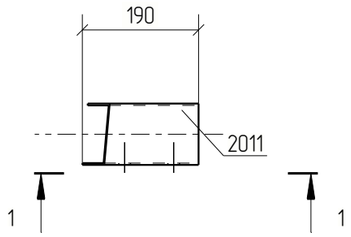
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-462	2011	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

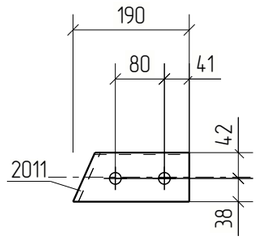
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-462	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	491	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-462	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

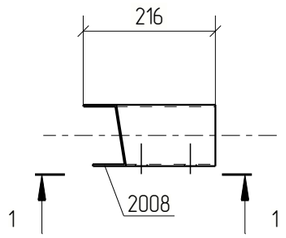
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-463	2008	1	Гн[100Х80Х3	216	1.25	1.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

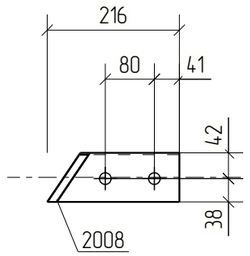
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-463	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	492	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-463	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

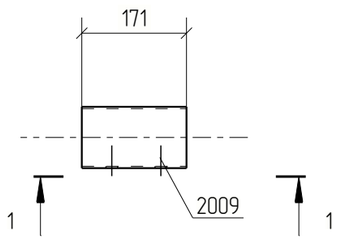
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-464	2009	1	Гн[100Х80Х3	171	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

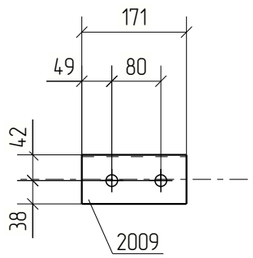
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-464	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	493	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-464	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-465	2014	1	Гн[100Х80Х3	190	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

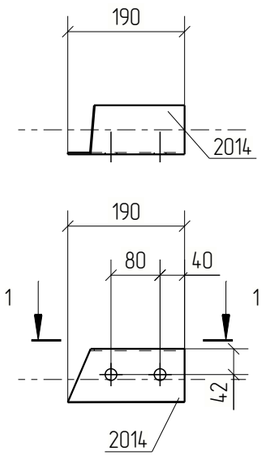
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-465	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	494	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-465	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

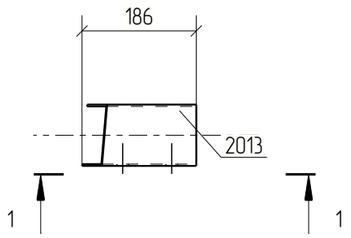
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-466	2013	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

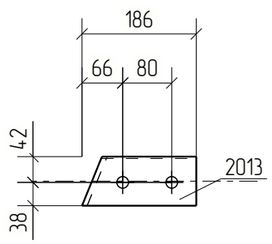
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-466	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	495	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-466	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-467	2000	1	Гн[100Х80Х3	191	1.11	1.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

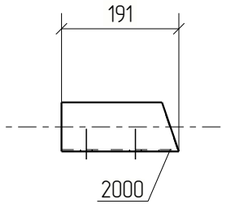
Выборка металла на одну сборку

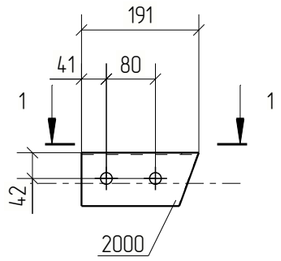
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-467	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	496	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-467	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

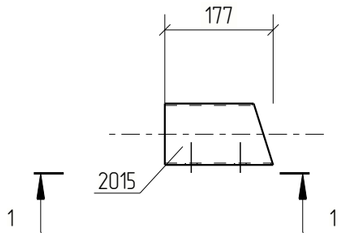
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-468	2015	1	Гн[100Х80Х3	177	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

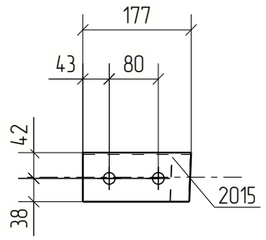
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-468	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	497	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-468	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

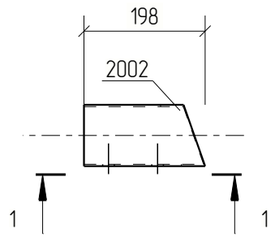
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-469	2002	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

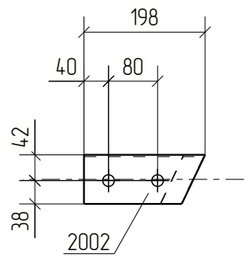
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-469	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	498	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-469	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

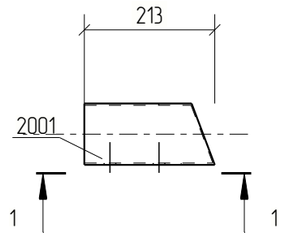
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-470	2001	1	Гн[100Х80Х3	213	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

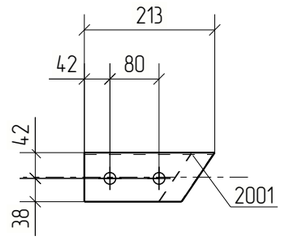
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-470	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	499	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-470	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

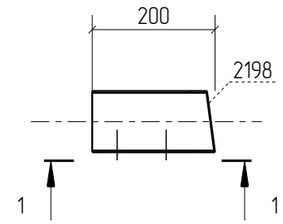
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-471	2198	1	Гн[100Х80Х3	200	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

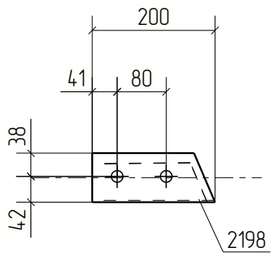
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-471	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	500	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-471	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

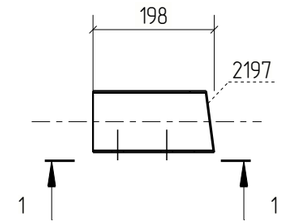
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-472	2197	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

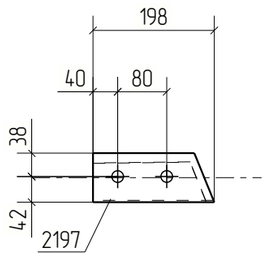
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-472	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	501	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-472	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–473	2250	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

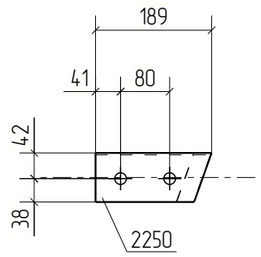
Выборка металла на одну сборку

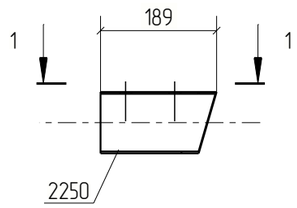
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–473	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
						Стадия: Р; Лист: 502; Листов:
Проверил		Амарханов				
Разработал		Ким				Марка МЭ–473
						ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков				

Tekla structures

Спецификация деталей

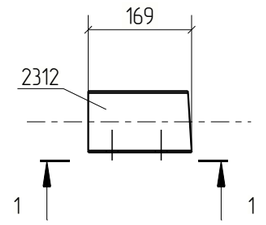
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-474	2312	1	Гн[100Х80Х3	169	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

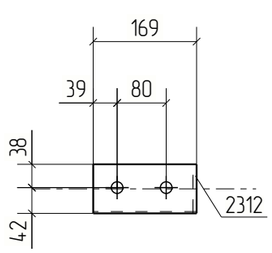
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-474	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	503	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-474	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

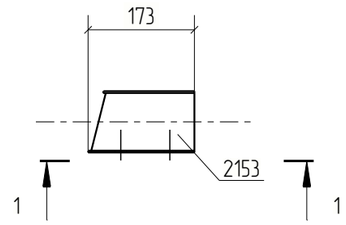
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-475	2153	1	Гн[100Х80Х3	173	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

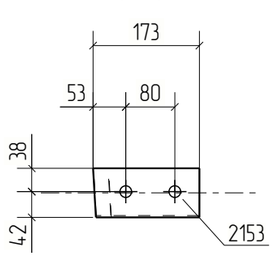
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-475	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	504	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-475	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

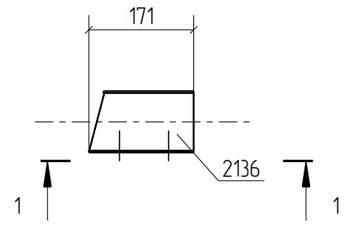
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-476	2136	1	Гн[100Х80Х3	171	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

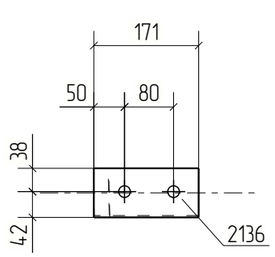
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-476	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	505	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-476	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-477	2285	1	Гн[120Х80Х4	210	1.73	1.73		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.8		

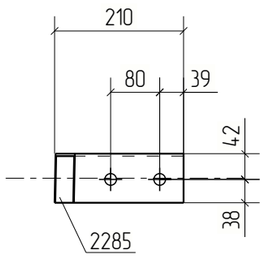
Выборка металла на одну сборку

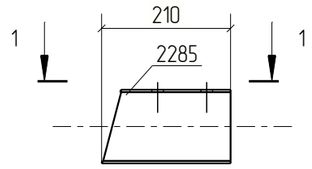
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.7
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-477	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	506	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-477	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-478	2179	1	Гн[100Х80Х3	200	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

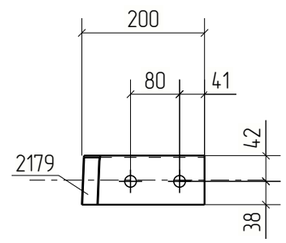
Выборка металла на одну сборку

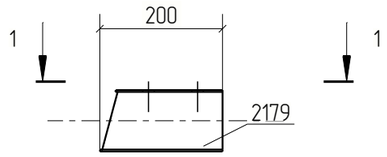
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-478	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	507	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-478	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

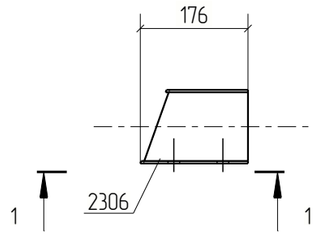
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–479	2306	1	Гн[120Х80Х4	176	1.44	1.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

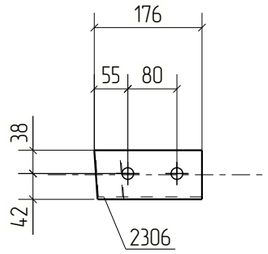
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–479	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	508	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–479	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

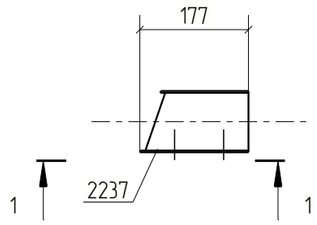
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–480	2237	1	Гн[100Х80Х3	177	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

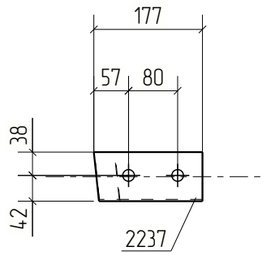
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–480	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	509	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–480	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

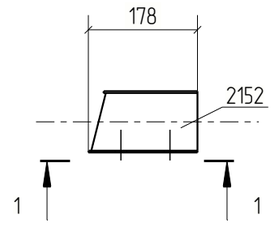
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-481	2152	1	Гн[100Х80Х3	178	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

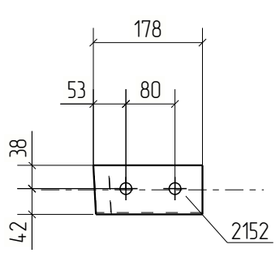
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-481	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	510	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-481	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–482	2305	1	Гн[120Х80Х4	226	1.86	1.86		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

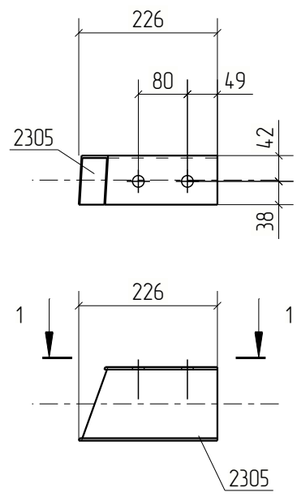
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–482	1	1.9	1.9
Итого:			1.9

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	511	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–482	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-483	2238	1	Гн[100Х80Х3	195	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

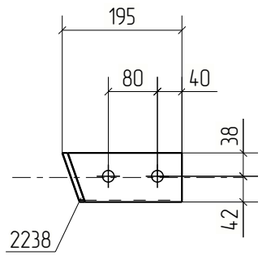
Выборка металла на одну сборку

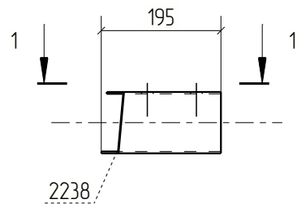
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-483	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	512	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-483	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

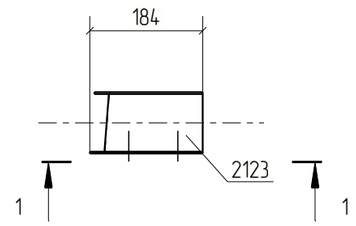
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-484	2123	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

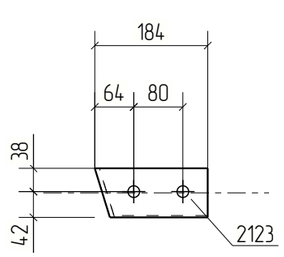
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-484	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	513	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-484	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

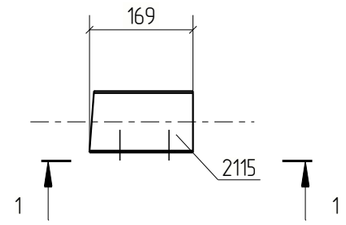
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-485	2115	1	Гн[100Х80Х3	169	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

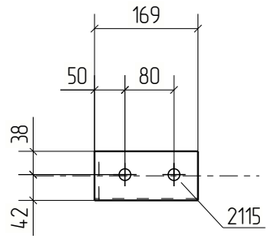
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-485	2	1.0	2.0
Итого:			2.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	514	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-485	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

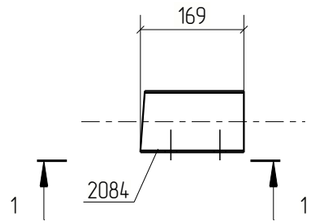
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-486	2084	1	Гн[100Х80Х3	169	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

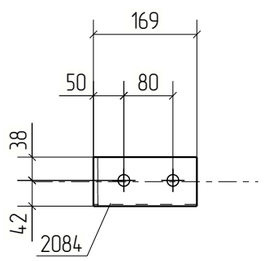
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-486	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	515	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-486	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

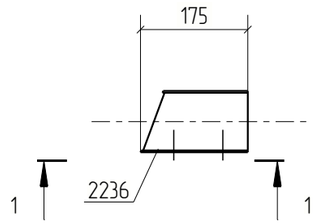
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-487	2236	1	Гн[100Х80Х3	175	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-487	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	516	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-487	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

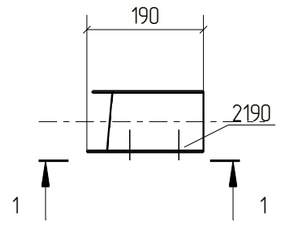
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-488	2190	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

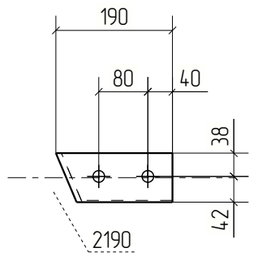
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-488	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	517	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-488	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

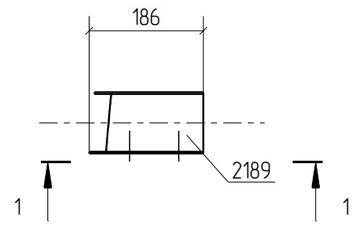
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-489	2189	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

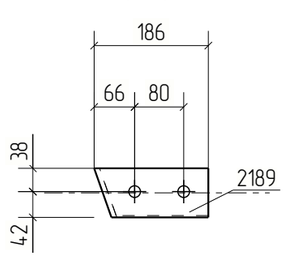
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-489	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	518	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-489	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

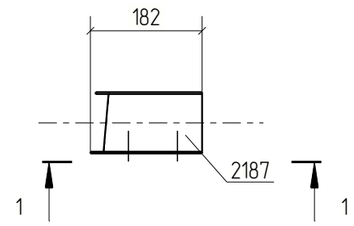
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-490	2187	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

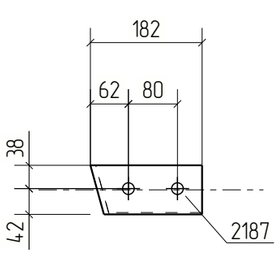
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-490	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 519; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-490
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

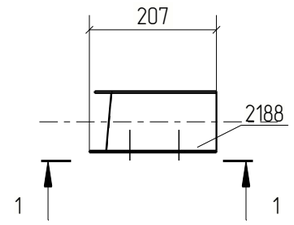
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-491	2188	1	Гн[100Х80Х3	207	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

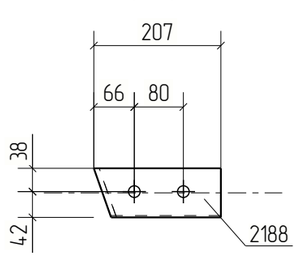
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-491	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-491
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Стадия	Лист	Листов
Р	520	

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-492	2240	1	Гн[100Х80Х3	195	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

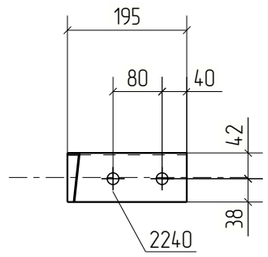
Выборка металла на одну сборку

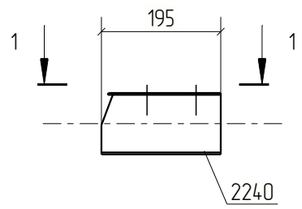
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-492	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	521	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-492	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

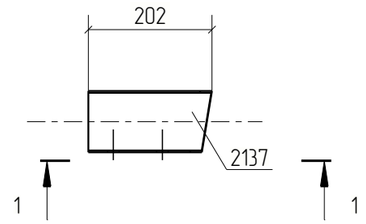
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-493	2137	1	Гн[100Х80Х3	202	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

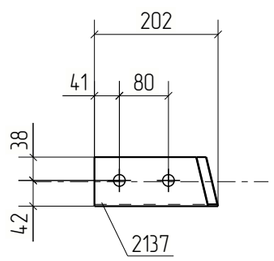
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-493	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	522	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-493	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–494	2231	1	Гн[100Х80Х3	214	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

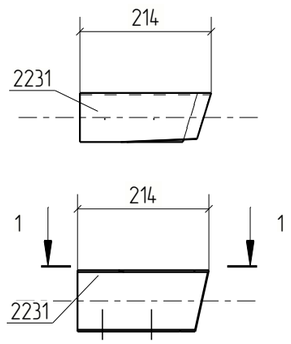
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–494	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	523	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–494	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

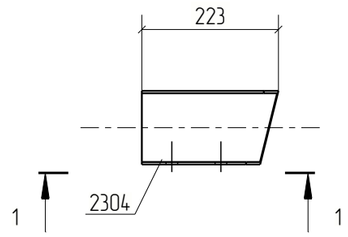
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-495	2304	1	Гн[120Х80Х4	223	1.83	1.83		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

Выборка металла на одну сборку

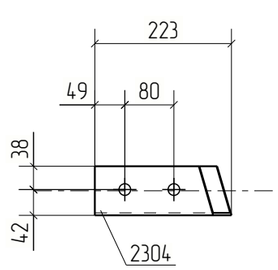
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-495	1	1.9	1.9
Итого:			1.9



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	524	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-495	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

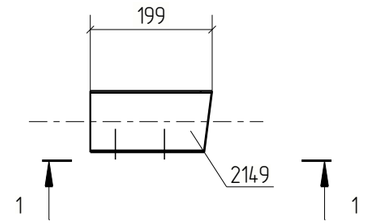
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-496	2149	1	Гн[100Х80Х3	199	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

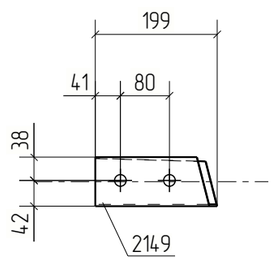
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-496	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	525	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-496	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–497	2150	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

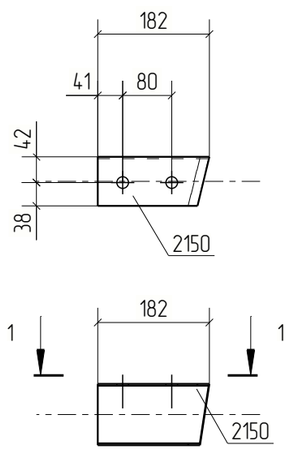
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–497	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	526	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–497	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-498	2233	1	Гн[100Х80Х3	188	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

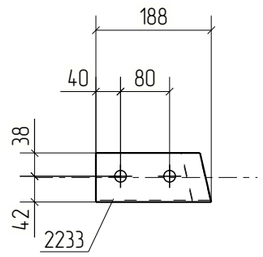
Выборка металла на одну сборку

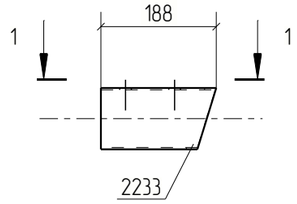
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-498	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 527; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-498
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–499	2303	1	Гн[120Х80Х4	184	1.51	1.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

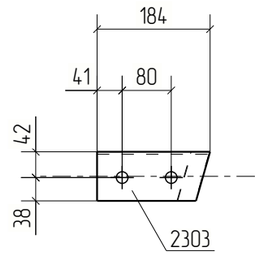
Выборка металла на одну сборку

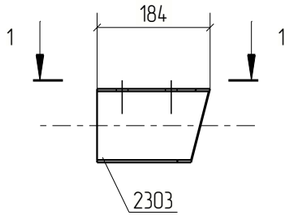
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–499	1	1.6	1.6
Итого:			1.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	528	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–499	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-500	2234	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

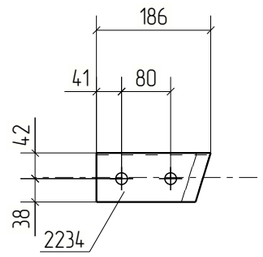
Выборка металла на одну сборку

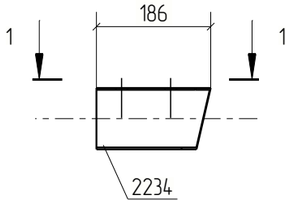
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-500	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 529; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-500
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

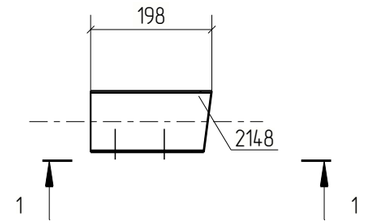
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-501	2148	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

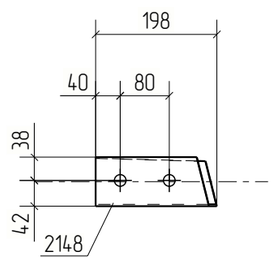
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-501	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	530	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-501	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–502	2151	1	Гн[100Х80Х3	185	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

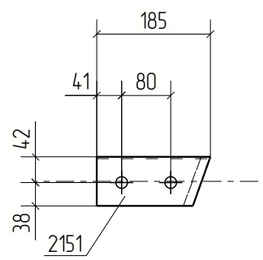
Выборка металла на одну сборку

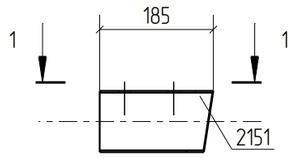
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–502	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 531; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–502
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

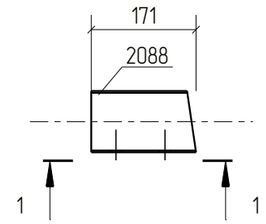
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–503	2088	1	Гн[100Х80Х3	171	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–503	4	1.0	4.1
Итого:			4.1



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	532	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–503	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

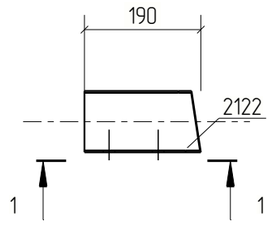
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-504	2122	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

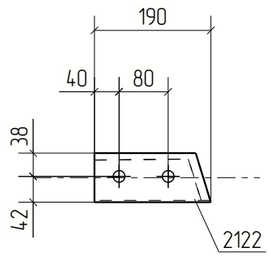
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-504	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	533	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-504	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

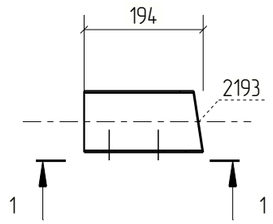
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-505	2193	1	Гн[100Х80Х3	194	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

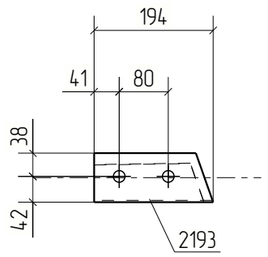
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-505	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	534	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-505	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

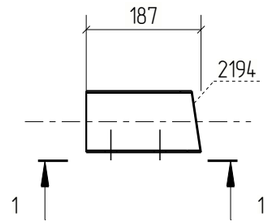
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-506	2194	1	Гн[100Х80Х3	187	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-506	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	535	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-506	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

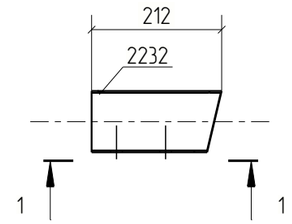
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-507	2232	1	Гн[100Х80Х3	212	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

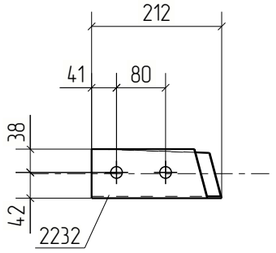
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-507	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 536; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-507
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

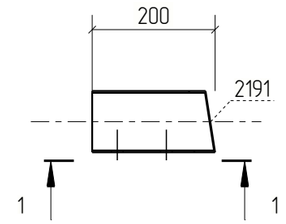
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-508	2191	1	Гн[100Х80Х3	200	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

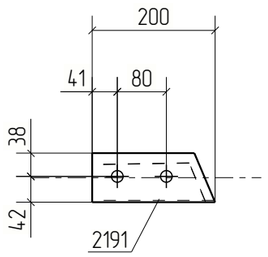
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-508	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	537	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-508	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

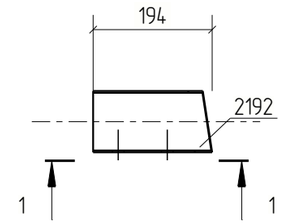
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-509	2192	1	Гн[100Х80Х3	194	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

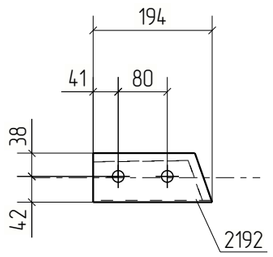
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-509	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	538	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-509	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–510	2235	1	Гн[100Х80Х3	188	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

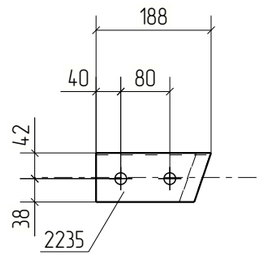
Выборка металла на одну сборку

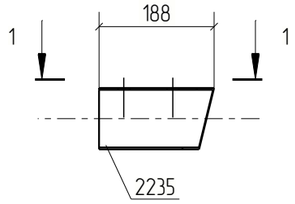
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–510	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 539; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–510
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

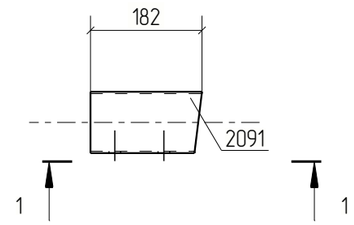
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-511	2091	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

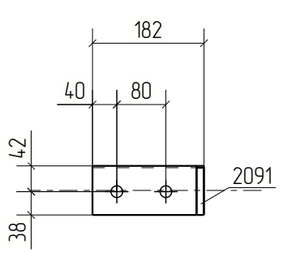
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-511	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	540	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-511	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

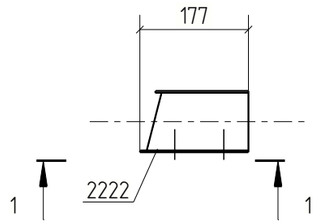
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–512	2222	1	Гн[100Х80Х3	177	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

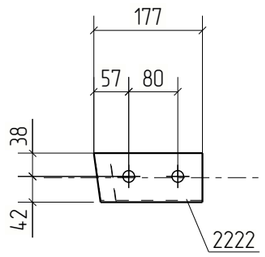
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–512	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	541	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–512	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

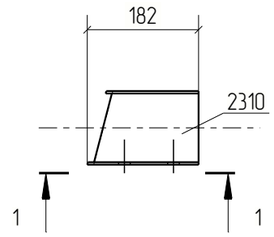
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-513	2310	1	Гн[120Х80Х4	182	1.49	1.49		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

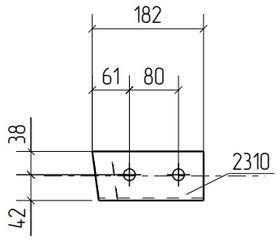
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-513	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	542	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-513	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

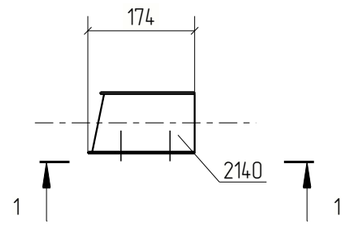
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–514	2140	1	Гн[100Х80Х3	174	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

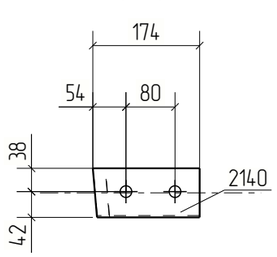
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–514	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	543	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–514	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

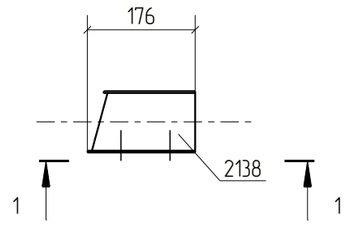
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-515	2138	1	Гн[100Х80Х3	176	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

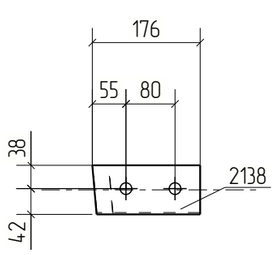
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-515	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	544	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-515	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–516	2309	1	Гн[120Х80Х4	218	1.79	1.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

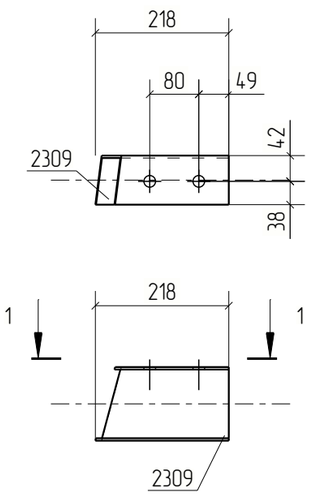
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–516	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	545	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–516	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–517	2225	1	Гн[100Х80Х3	195	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

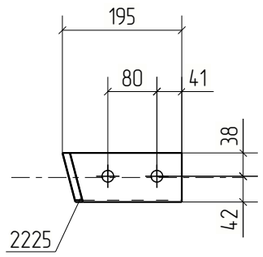
Выборка металла на одну сборку

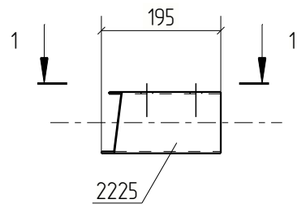
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–517	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	546	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–517	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–518	2146	1	Гн[100Х80Х3	204	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

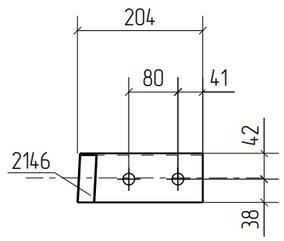
Выборка металла на одну сборку

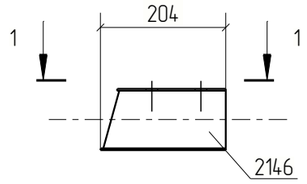
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–518	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	547	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–518	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-519	2286	1	Гн[120Х80Х4	221	1.82	1.82		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

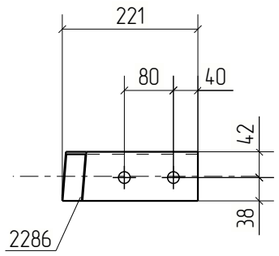
Выборка металла на одну сборку

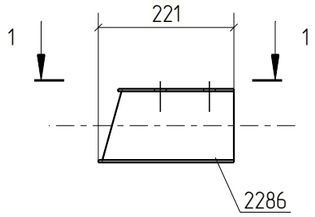
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-519	1	1.9	1.9
Итого:			1.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-519
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	548	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-520	2226	1	Гн[100Х80Х3	213	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

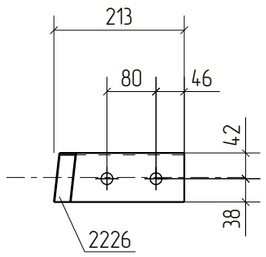
Выборка металла на одну сборку

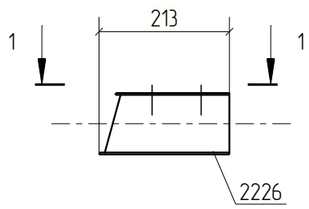
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-520	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	549	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ-520

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

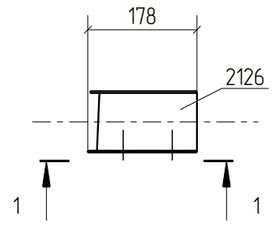
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-521	2126	1	Гн[100Х80Х3	178	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

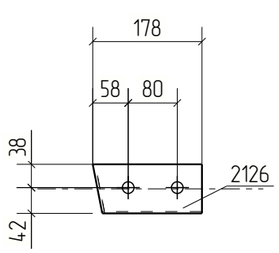
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-521	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 550; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-521
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

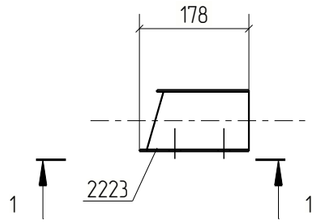
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–522	2223	1	Гн[100Х80Х3	178	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–522	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	551	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–522	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

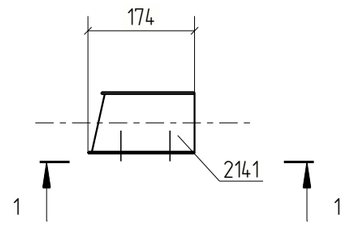
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–523	2141	1	Гн[100Х80Х3	174	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

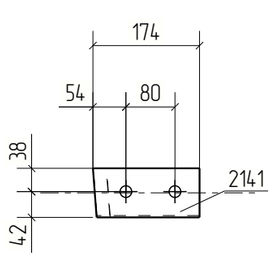
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–523	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	552	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–523	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

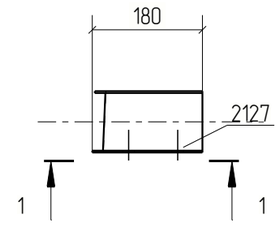
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–524	2127	1	Гн[100Х80Х3	180	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

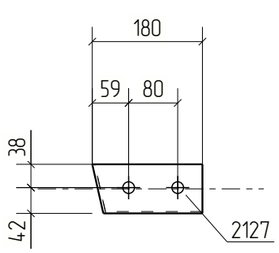
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–524	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	553	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–524	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

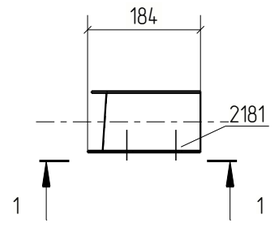
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-525	2181	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

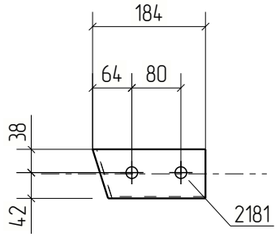
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-525	2	1.1	2.2
Итого:			2.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 554; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-525
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

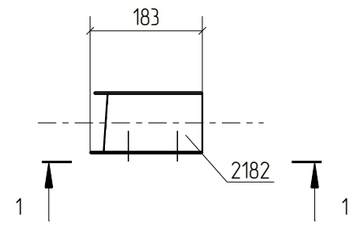
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-526	2182	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

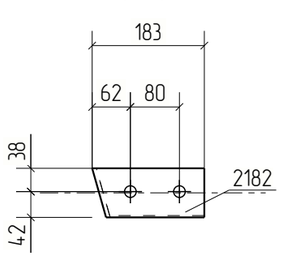
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-526	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	555	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-526	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

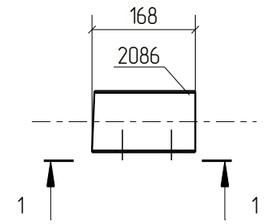
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-527	2086	1	Гн[100Х80Х3	168	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-527	2	1.0	2.0
Итого:			2.0



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	556	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-527	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

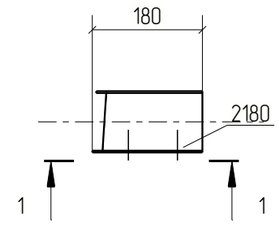
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–528	2180	1	Гн[100Х80Х3	180	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

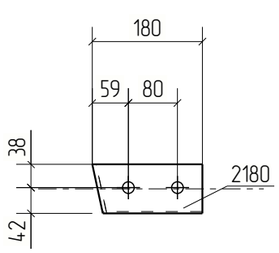
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–528	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	557	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–528	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-529	2147	1	Гн[100Х80Х3	207	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

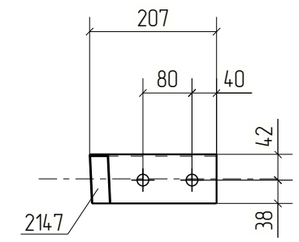
Выборка металла на одну сборку

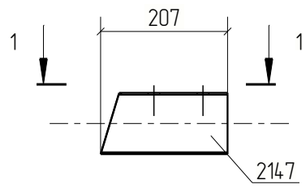
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-529	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	558	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-529	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-530	2227	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

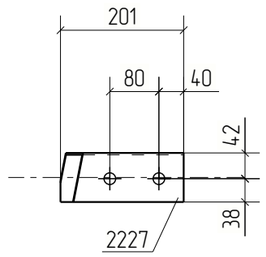
Выборка металла на одну сборку

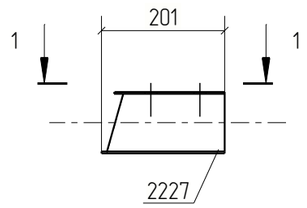
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-530	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	559	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ-530

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

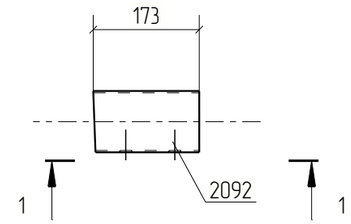
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–531	2092	1	Гн[100Х80Х3	173	1.00	1.00		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–531	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	560	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–531	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

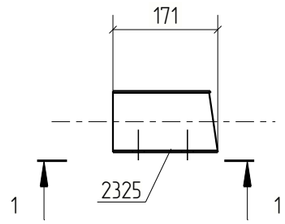
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-532	2325	1	Гн[100Х80Х3	171	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-532	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	561	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-532	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

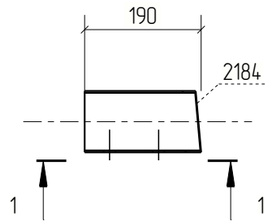
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-533	2184	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-533	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	562	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-533	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-534	2183	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

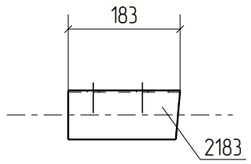
Выборка металла на одну сборку

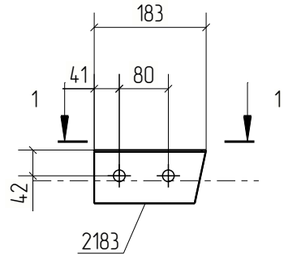
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-534	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	563	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-534	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-535	2229	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

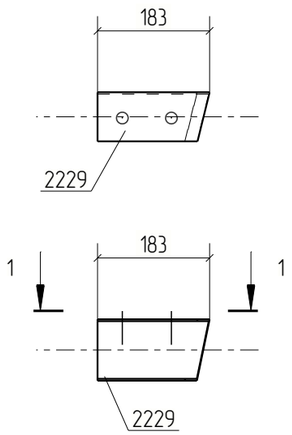
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-535	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	564	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-535	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–536	2230	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

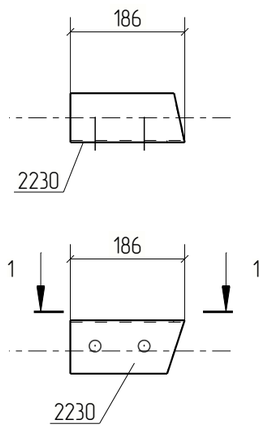
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–536	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	565	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–536	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-537	2144	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

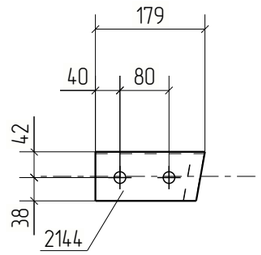
Выборка металла на одну сборку

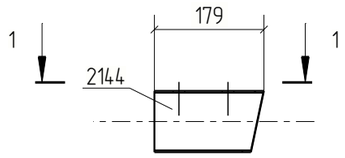
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-537	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	566	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-537	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

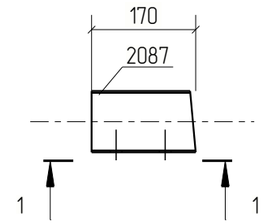
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-538	2087	1	Гн[100Х80Х3	170	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-538	5	1.0	5.1
Итого:			5.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	567	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-538	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–539	2228	1	Гн[100Х80Х3	178	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

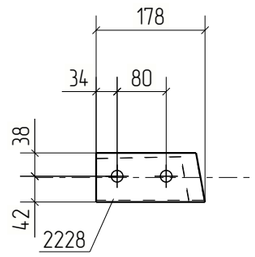
Выборка металла на одну сборку

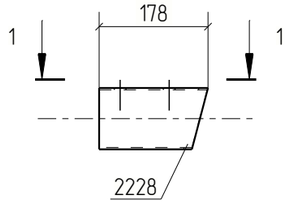
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–539	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
						Стадия: Р; Лист: 568; Листов:
Проверил		Амарханов				
Разработал		Ким				Марка МЭ–539
						ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков				

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-540	2145	1	Гн[100Х80Х3	174	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

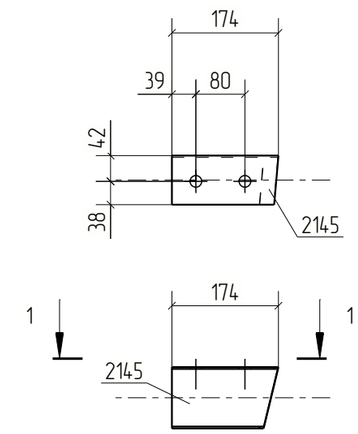
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-540	1	1.0	1.0
Итого:			1.0

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	569	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-540	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

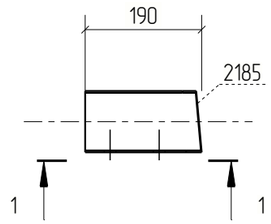
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-541	2185	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

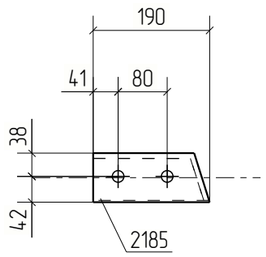
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-541	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	570	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-541	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

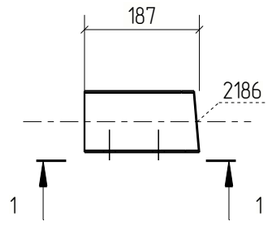
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-542	2186	1	Гн[100Х80Х3	187	1.09	1.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-542	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	571	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-542	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

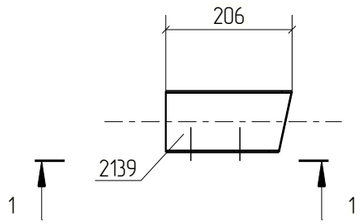
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–543	2139	1	Гн[100Х80Х3	206	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

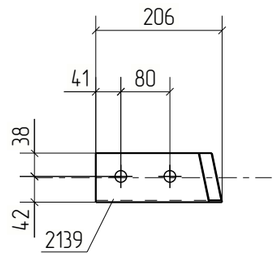
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–543	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 572; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–543
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

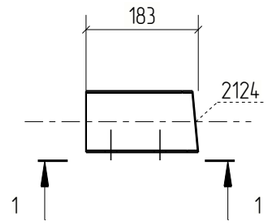
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-544	2124	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

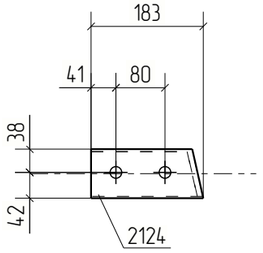
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-544	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	573	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-544	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–545	2307	1	Гн[120Х80Х4	185	1.52	1.52		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

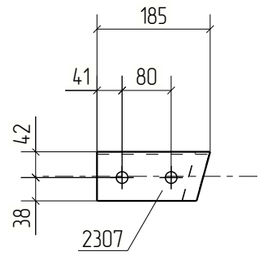
Выборка металла на одну сборку

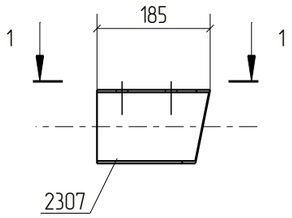
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–545	1	1.6	1.6
Итого:			1.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	574	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–545	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

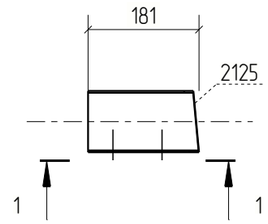
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-546	2125	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-546	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	575	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-546	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

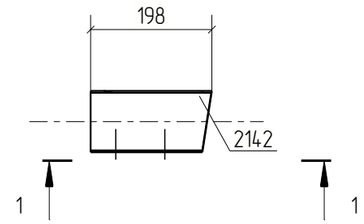
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-547	2142	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

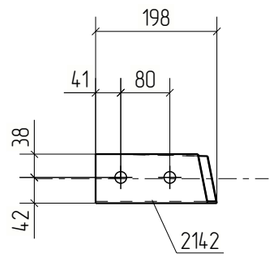
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-547	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	576	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-547	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

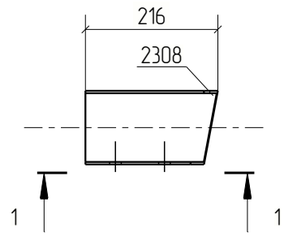
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-548	2308	1	Гн[120Х80Х4	216	1.77	1.77		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

Выборка металла на одну сборку

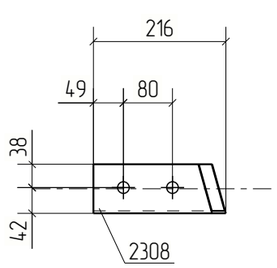
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-548	1	1.8	1.8
Итого:			1.8



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	577	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-548	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

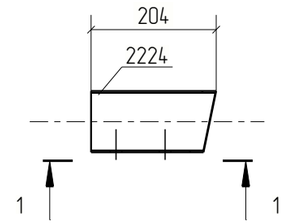
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-549	2224	1	Гн[100Х80Х3	204	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

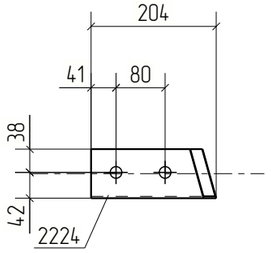
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-549	2	1.2	2.4
Итого:			2.4



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	578	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-549	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

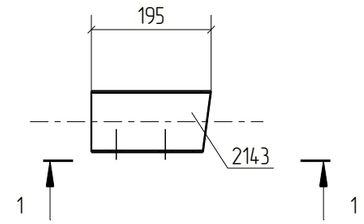
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–550	2143	1	Гн[100Х80Х3	195	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

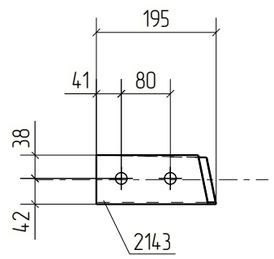
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–550	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	579	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–550	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–551	1613	1	Гн[120Х80Х4	183	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

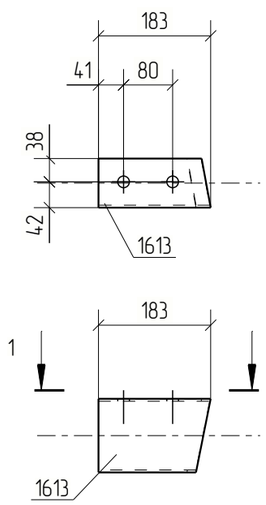
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–551	6	1.5	9.3
Итого:			9.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	580	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		Марка МЭ–551
Н.Контроль	Сучков		ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

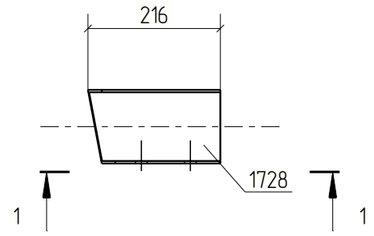
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-552	1728	1	Гн[120Х80Х4	216	1.77	1.77		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

Выборка металла на одну сборку

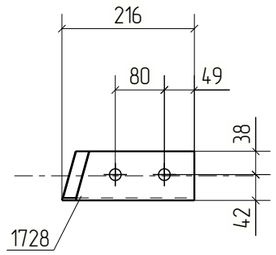
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-552	1	1.8	1.8
Итого:			1.8



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	581	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-552	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

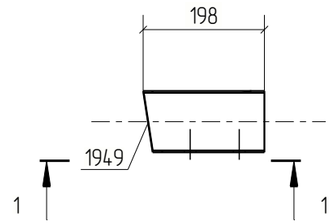
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-553	1949	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

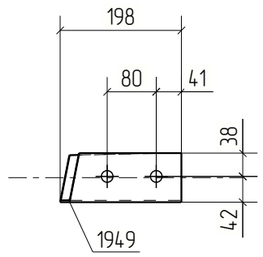
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-553	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	582	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-553	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–554	1727	1	Гн[120Х80Х4	185	1.52	1.52		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

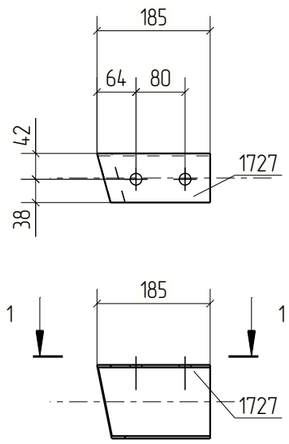
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–554	1	1.6	1.6
Итого:			1.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	583	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–554	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

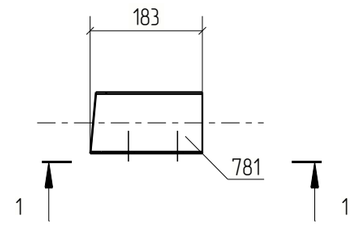
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-555	781	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

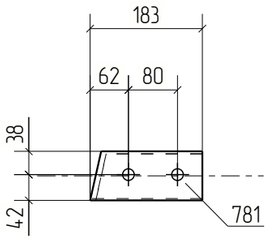
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-555	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	584	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-555	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

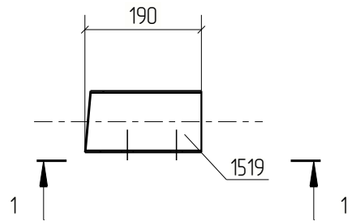
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-556	1519	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

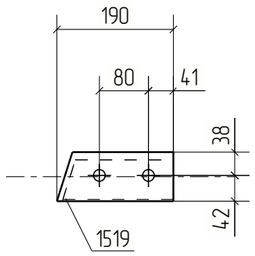
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-556	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	585	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-556	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-557	1631	1	Гн[120Х80Х4	221	1.82	1.82		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

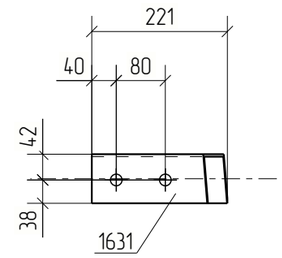
Выборка металла на одну сборку

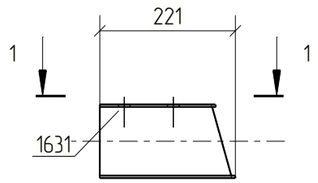
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-557	1	1.9	1.9
Итого:			1.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	586	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-557	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–558	1729	1	Гн[120Х80Х4	218	1.79	1.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

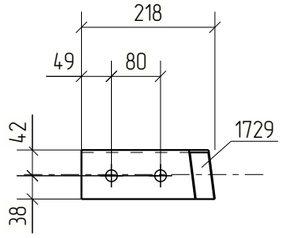
Выборка металла на одну сборку

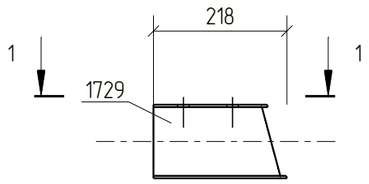
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–558	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	587	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–558	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

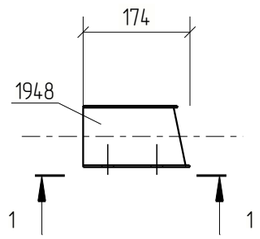
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-559	1948	1	Гн[100Х80Х3	174	1.01	1.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

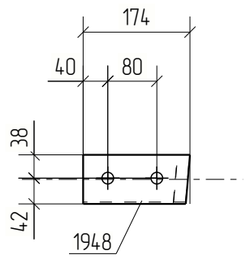
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-559	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	588	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-559	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

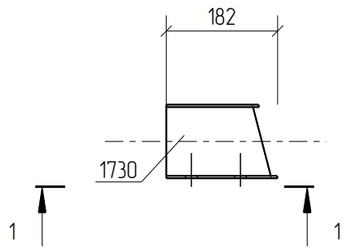
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-560	1730	1	Гн[120Х80Х4	182	1.49	1.49		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

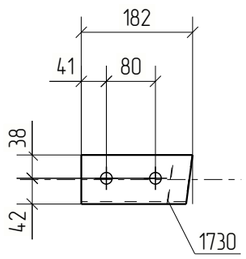
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-560	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	589	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-560	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

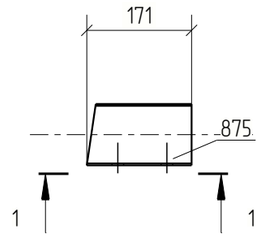
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-561	875	1	Гн[100Х80Х3	171	0.99	0.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

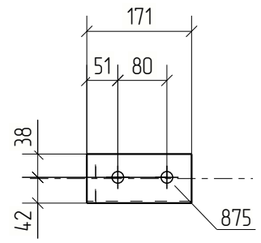
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-561	4	1.0	4.1
Итого:			4.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	590	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-561	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–562	1723	1	Гн[120Х80Х4	184	1.51	1.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

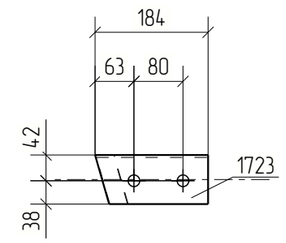
Выборка металла на одну сборку

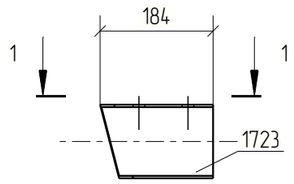
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–562	1	1.6	1.6
Итого:			1.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	591	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–562	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

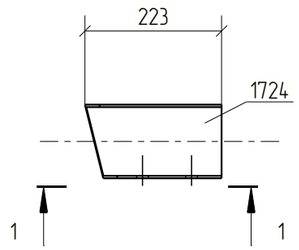
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–563	1724	1	Гн[120Х80Х4	223	1.83	1.83		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

Выборка металла на одну сборку

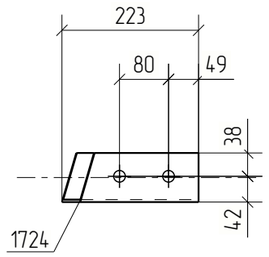
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–563	1	1.9	1.9
Итого:			1.9



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	592	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–563	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

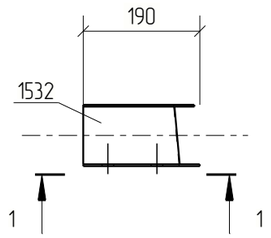
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-564	1532	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

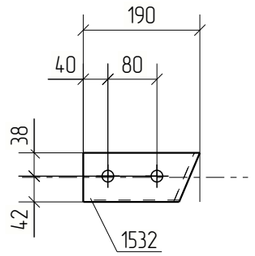
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-564	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



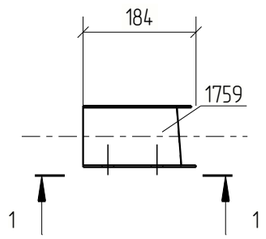
1 - 1



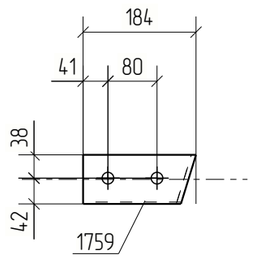
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	593	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-564	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–565	1759	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–565	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	594	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–565	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–566	1725	1	Гн[120Х80Х4	226	1.86	1.86		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

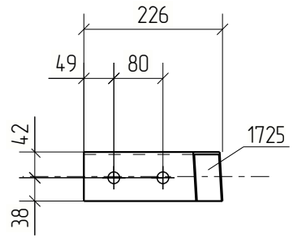
Выборка металла на одну сборку

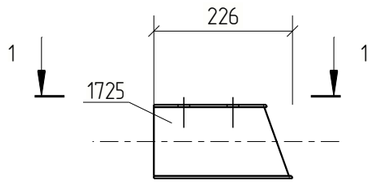
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–566	1	1.9	1.9
Итого:			1.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	595	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–566	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

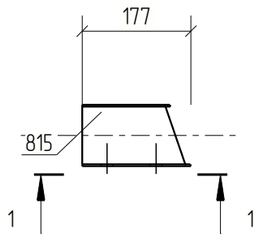
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-567	815	1	Гн[100Х80Х3	177	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

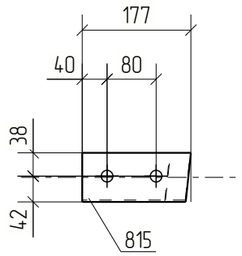
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-567	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание — Стадия: Р; Лист: 596; Листов:
Проверил		Амарханов				
Разработал		Ким				Марка МЭ-567
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

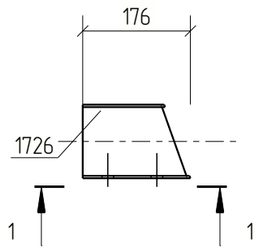
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-568	1726	1	Гн[120Х80Х4	176	1.44	1.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

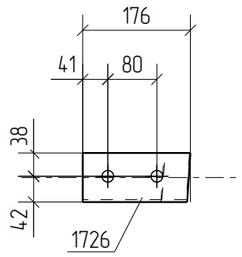
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-568	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	597	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-568	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-569	1630	1	Гн[120Х80Х4	210	1.73	1.73		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.8		

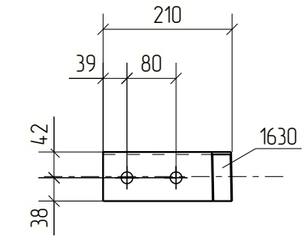
Выборка металла на одну сборку

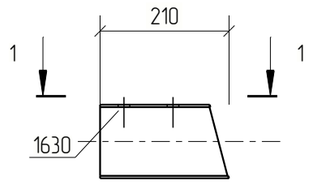
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.7
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-569	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	598	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-569	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–570	1720	1	Гн[120Х80Х4	184	1.51	1.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

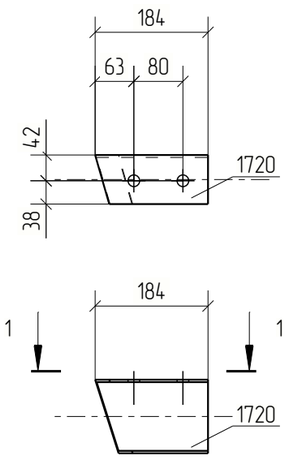
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–570	1	1.6	1.6
Итого:			1.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	599	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–570	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

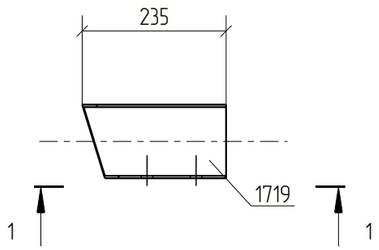
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–571	1719	1	Гн[120Х80Х4	235	1.93	1.93		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

Выборка металла на одну сборку

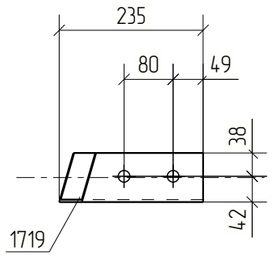
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–571	1	2.0	2.0
Итого:			2.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–571
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	600	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

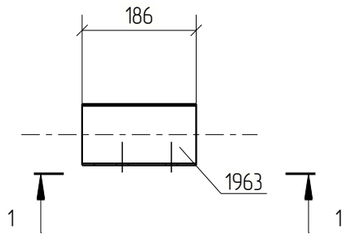
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-572	1963	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

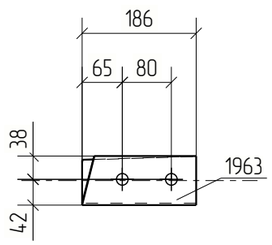
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-572	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	601	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-572	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

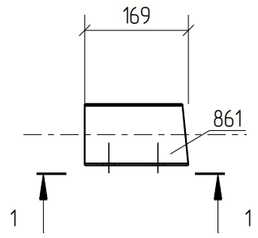
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-573	861	1	Гн[100Х80Х3	169	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

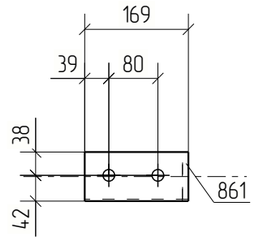
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-573	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	602	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-573	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–574	1721	1	Гн[120Х80Х4	234	1.92	1.92		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

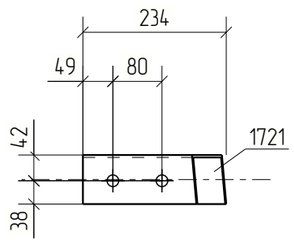
Выборка металла на одну сборку

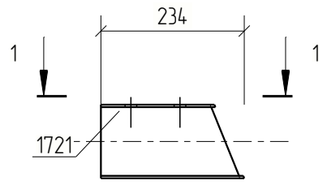
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–574	1	2.0	2.0
Итого:			2.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	603	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–574	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

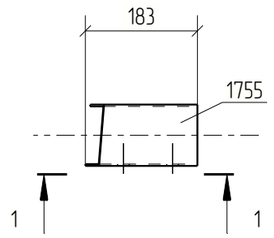
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-575	1755	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

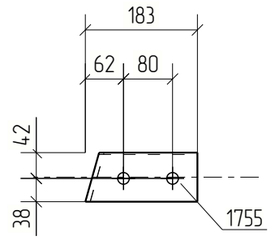
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-575	2	1.1	2.2
Итого:			2.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	604	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-575	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

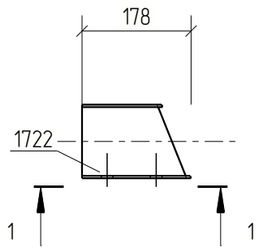
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-576	1722	1	Гн[120Х80Х4	178	1.46	1.46		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

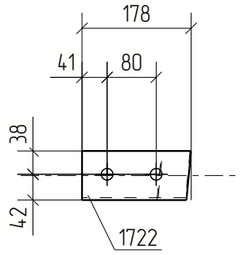
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-576	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	605	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-576	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–577	1620	1	Гн[120Х80Х4	213	1.75	1.75		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

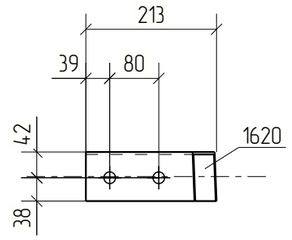
Выборка металла на одну сборку

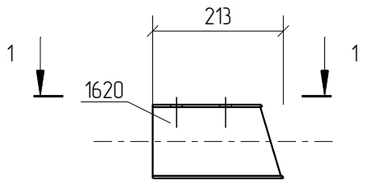
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–577	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	606	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–577	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

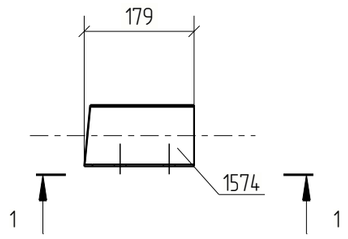
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-578	1574	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

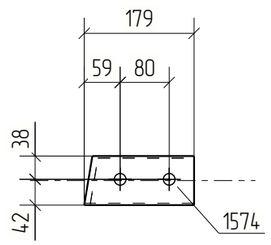
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-578	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	607	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-578	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–579	1671	1	Гн[120Х80Х4	184	1.51	1.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

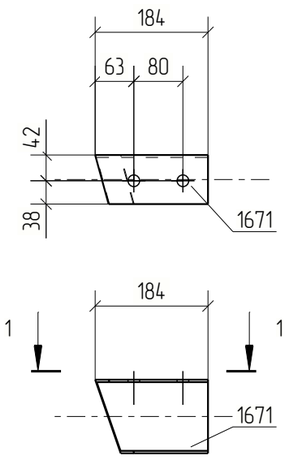
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–579	1	1.6	1.6
Итого:			1.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	608	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–579	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

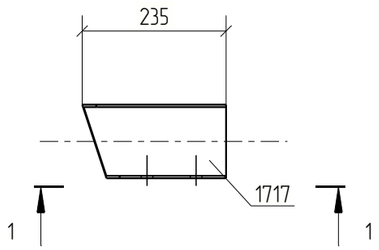
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-580	1717	1	Гн[120Х80Х4	235	1.93	1.93		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

Выборка металла на одну сборку

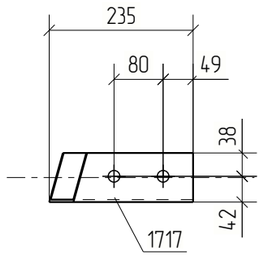
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-580	1	2.0	2.0
Итого:			2.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	609	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-580	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

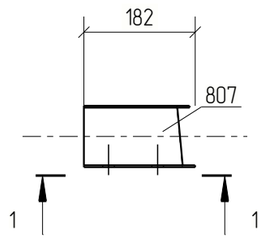
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-581	807	1	Гн[100Х80Х3	182	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

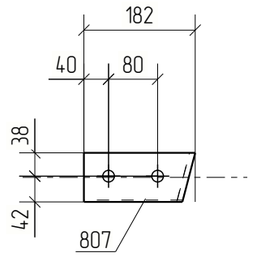
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-581	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	610	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-581	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–582	1716	1	Гн[120Х80Х4	237	1.95	1.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

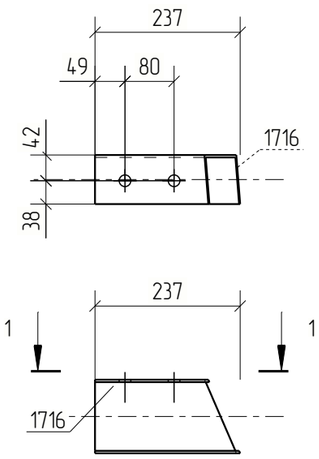
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–582	1	2.0	2.0
Итого:			2.0

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	611	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–582	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

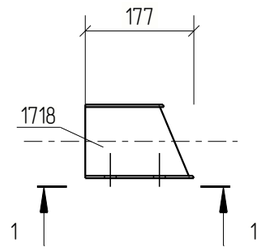
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-583	1718	1	Гн[120Х80Х4	177	1.46	1.46		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

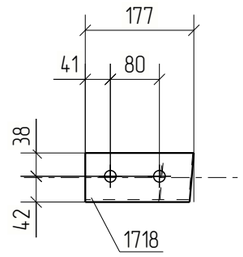
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-583	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	612	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-583	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

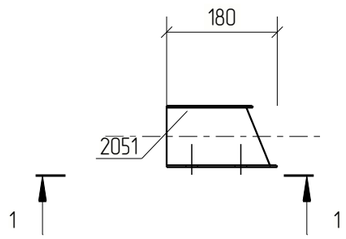
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-584	2051	1	Гн[100Х80Х3	180	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

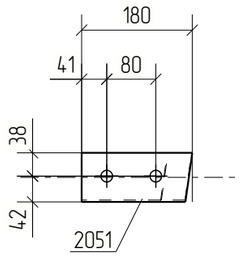
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-584	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	613	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-584	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-585	1619	1	Гн[120Х80Х4	212	1.74	1.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.8		

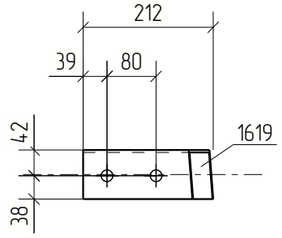
Выборка металла на одну сборку

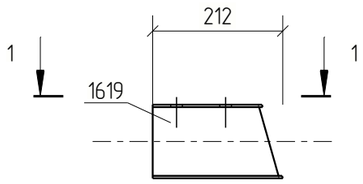
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.7
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-585	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	614	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-585	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

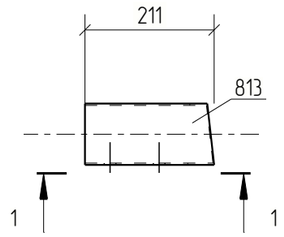
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-586	813	1	Гн[100Х80Х3	211	1.22	1.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

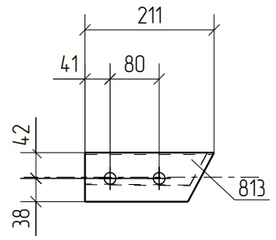
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-586	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	615	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-586	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-587	1667	1	Гн[120Х80Х4	182	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

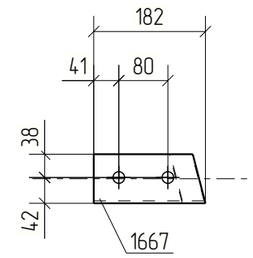
Выборка металла на одну сборку

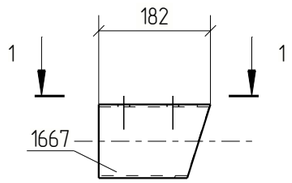
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-587	1	1.5	1.5
Итого:			1.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	616	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-587	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

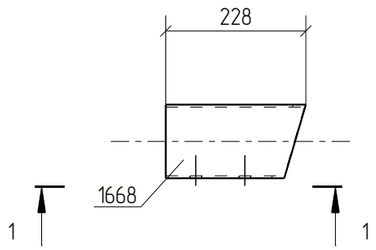
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-588	1668	1	Гн[120Х80Х4	228	1.88	1.88		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

Выборка металла на одну сборку

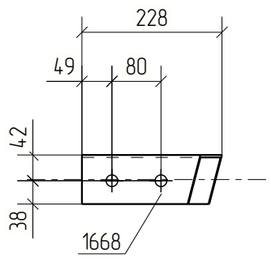
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-588	1	1.9	1.9
Итого:			1.9



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	617	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-588	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

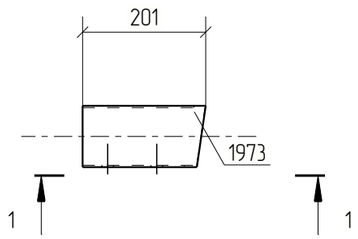
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-589	1973	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

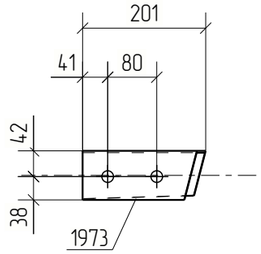
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-589	1	1.2	1.2
Итого:			1.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	618	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-589	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–590	1646	1	Гн[120Х80Х4	231	1.90	1.90		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

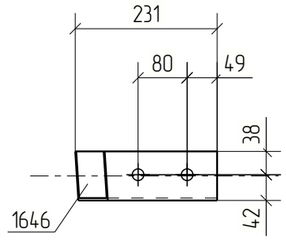
Выборка металла на одну сборку

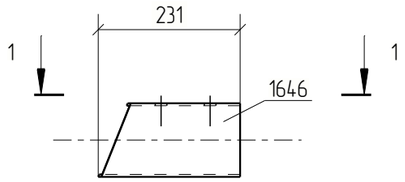
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–590	1	2.0	2.0
Итого:			2.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	619	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–590	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

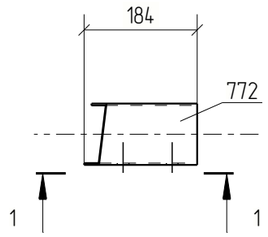
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-591	772	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

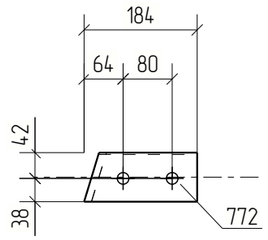
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-591	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	620	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-591	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

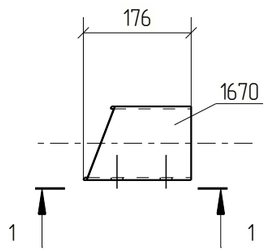
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-592	1670	1	Гн[120Х80Х4	176	1.44	1.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

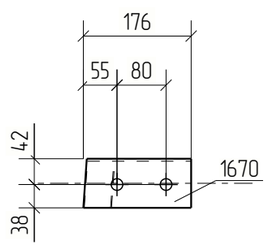
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-592	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	621	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-592	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–593	1617	1	Гн[120Х80Х4	216	1.78	1.78		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

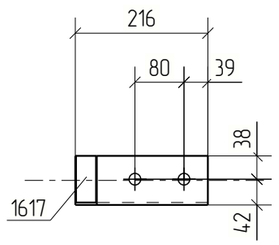
Выборка металла на одну сборку

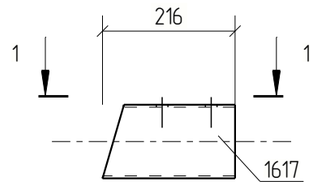
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–593	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	622	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–593	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–594	1644	1	Гн[120Х80Х4	182	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

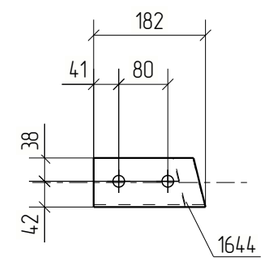
Выборка металла на одну сборку

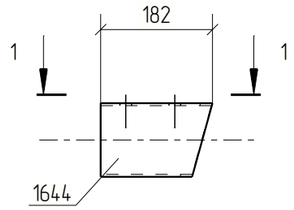
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–594	1	1.5	1.5
Итого:			1.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	623	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–594	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-595	817	1	Гн[100Х80Х3	213	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

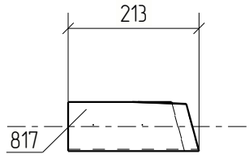
Выборка металла на одну сборку

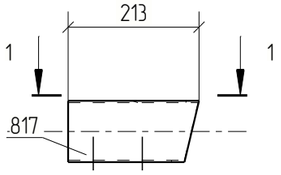
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-595	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-595
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	624	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

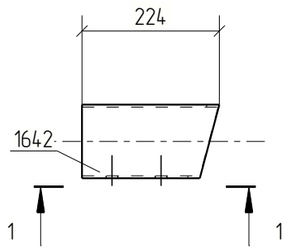
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-596	1642	1	Гн[120Х80Х4	224	1.84	1.84		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

Выборка металла на одну сборку

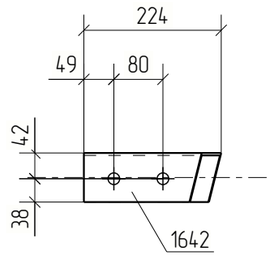
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-596	1	1.9	1.9
Итого:			1.9



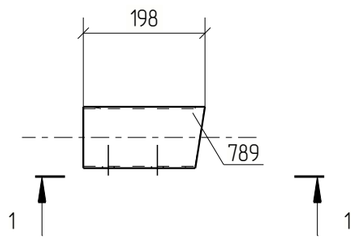
1 - 1



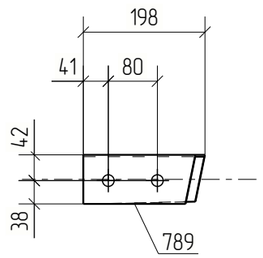
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	625	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-596	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–597	789	1	Гн[100Х80Х3	198	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–597	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	626	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–597	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-598	1645	1	Гн[120Х80Х4	225	1.85	1.85		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

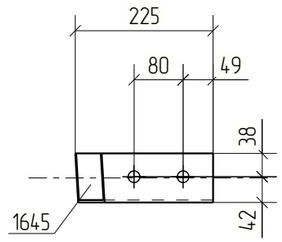
Выборка металла на одну сборку

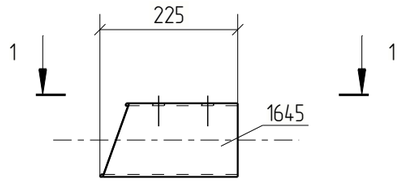
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-598	1	1.9	1.9
Итого:			1.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	627	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-598	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

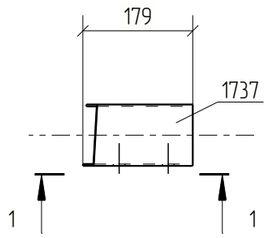
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-599	1737	1	Гн[100Х80Х3	179	1.04	1.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

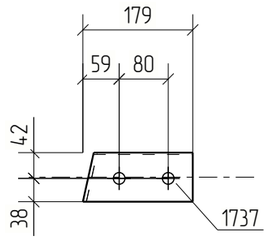
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-599	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	628	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-599	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

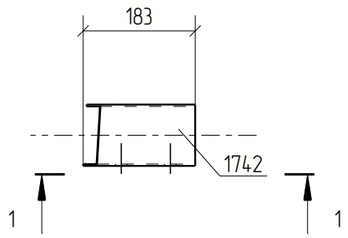
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-600	1742	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

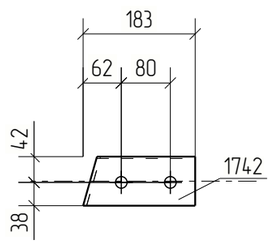
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-600	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	629	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-600	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

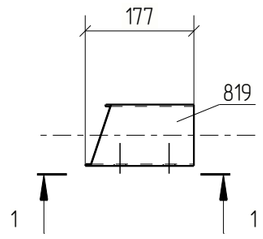
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-601	819	1	Гн[100Х80Х3	177	1.03	1.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

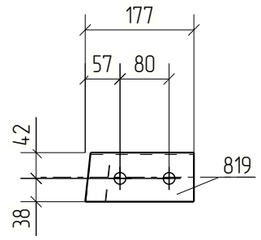
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-601	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	630	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-601	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

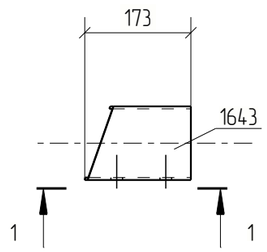
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-602	1643	1	Гн[120Х80Х4	173	1.42	1.42		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

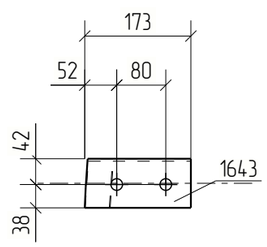
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-602	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	631	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-602	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-603	1616	1	Гн[120Х80Х4	215	1.77	1.77		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

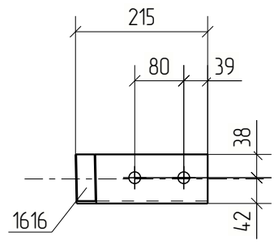
Выборка металла на одну сборку

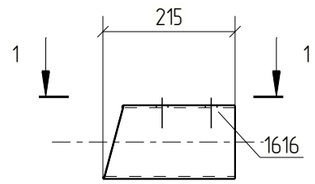
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-603	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	632	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-603	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-604	1638	1	Гн[120Х80Х4	174	1.43	1.43		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

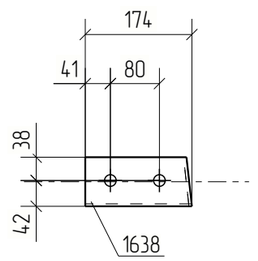
Выборка металла на одну сборку

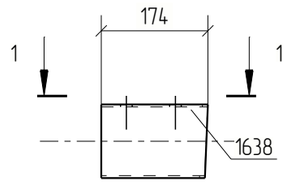
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-604	1	1.5	1.5
Итого:			1.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	633	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-604	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

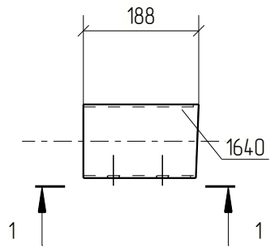
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-605	1640	1	Гн[120Х80Х4	188	1.55	1.55		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

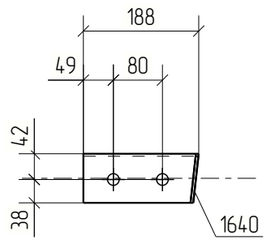
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-605	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	634	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-605	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-606	1641	1	Гн[120Х80Х4	189	1.56	1.56		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.7		

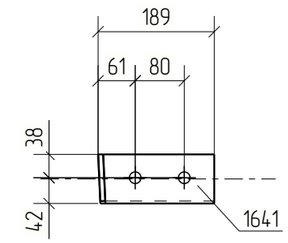
Выборка металла на одну сборку

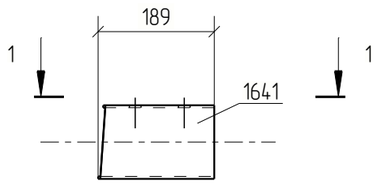
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.6
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-606	1	1.6	1.6
Итого:			1.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	635	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-606	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

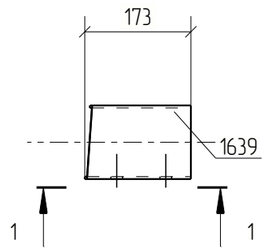
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-607	1639	1	Гн[120Х80Х4	173	1.42	1.42		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

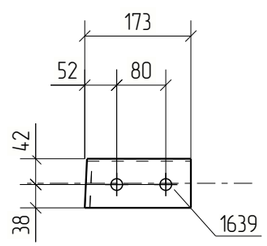
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-607	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	636	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-607	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–608	898	1	Гн[100Х80Х3	229	1.33	1.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

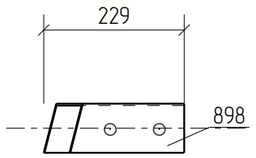
Выборка металла на одну сборку

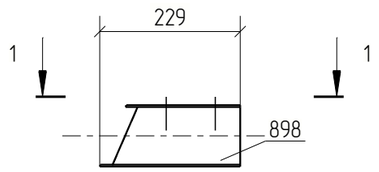
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–608	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	637	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–608	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-609	896	1	Гн[100Х80Х3	199	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

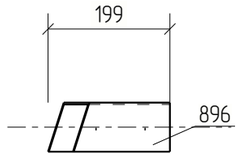
Выборка металла на одну сборку

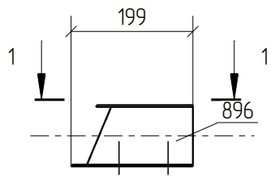
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-609	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	638	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-609	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–610	897	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

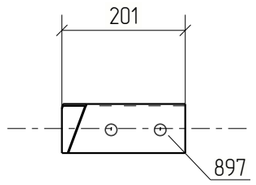
Выборка металла на одну сборку

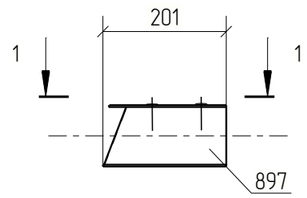
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–610	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	639	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–610	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–611	873	1	Гн[100Х80Х3	220	1.28	1.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

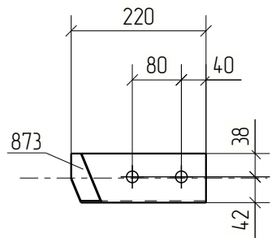
Выборка металла на одну сборку

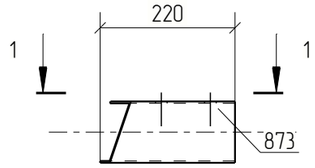
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–611	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	640	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–611	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–612	1521	1	Гн[120Х80Х4	224	1.84	1.84		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

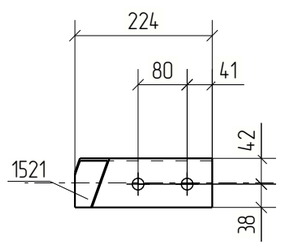
Выборка металла на одну сборку

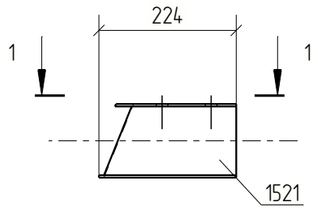
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–612	1	1.9	1.9
Итого:			1.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–612
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	641	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–613	857	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

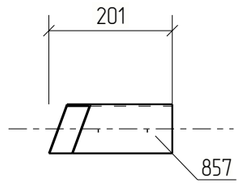
Выборка металла на одну сборку

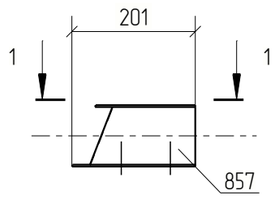
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–613	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	642	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ–613

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-614	1597	1	Гн[120Х80Х4	256	2.10	2.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.2		

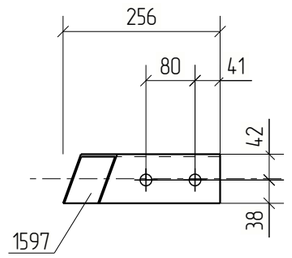
Выборка металла на одну сборку

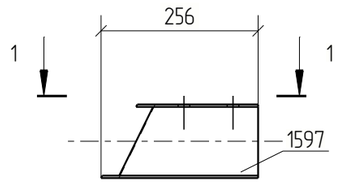
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	2.1
Итого:			2.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-614	1	2.2	2.2
Итого:			2.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	643	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-614	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

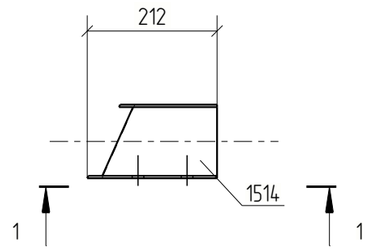
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-615	1514	1	Гн[120Х80Х4	212	1.74	1.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.8		

Выборка металла на одну сборку

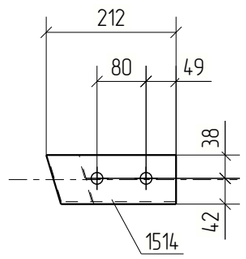
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.7
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-615	1	1.8	1.8
Итого:			1.8



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	644	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-615	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–616	905	1	Гн[100Х80Х3	206	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

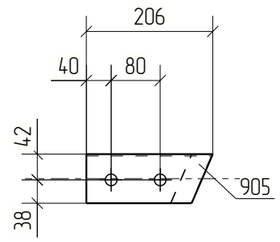
Выборка металла на одну сборку

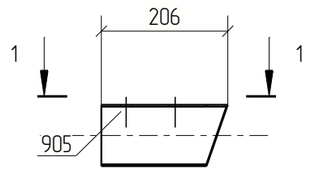
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–616	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1

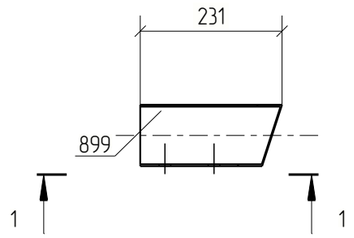




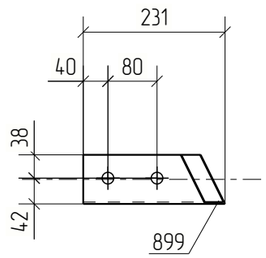
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	645	
Разработал		Ким				Марка МЭ–616	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–617	899	1	Гн[100Х80Х3	231	1.34	1.34		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–617	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	646	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–617	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-618	1518	1	Гн[120Х80Х4	222	1.82	1.82		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

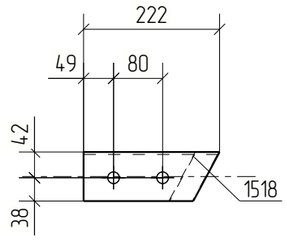
Выборка металла на одну сборку

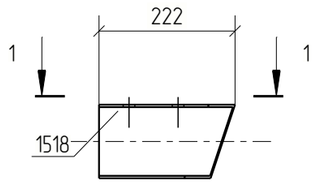
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-618	1	1.9	1.9
Итого:			1.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	647	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-618	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–619	906	1	Гн[100Х80Х3	195	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

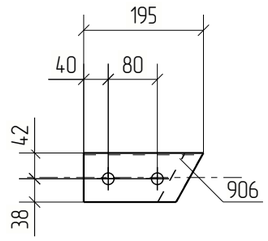
Выборка металла на одну сборку

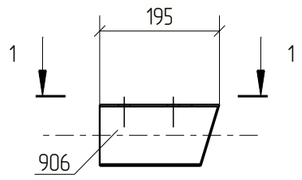
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–619	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	648	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–619	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–620	904	1	Гн[100Х80Х3	193	1.12	1.12		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

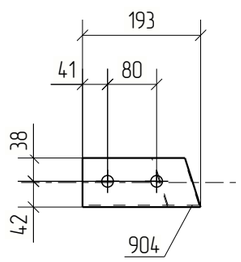
Выборка металла на одну сборку

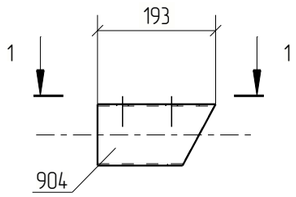
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–620	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	649	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–620	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

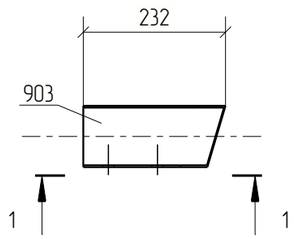
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-621	903	1	Гн[100Х80Х3	232	1.35	1.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

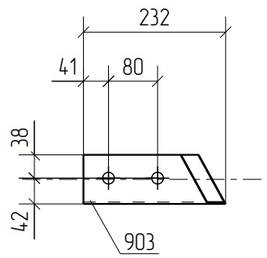
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-621	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	650	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-621	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

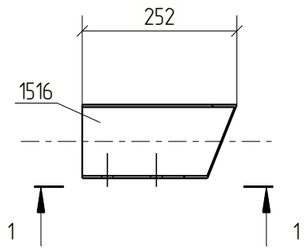
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-622	1516	1	Гн[120Х80Х4	252	2.07	2.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.2		

Выборка металла на одну сборку

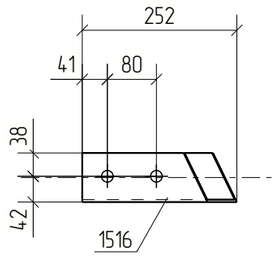
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	2.1
Итого:			2.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-622	1	2.1	2.1
Итого:			2.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	651	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-622	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–623	1599	1	Гн[120Х80Х4	218	1.79	1.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

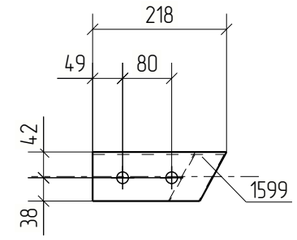
Выборка металла на одну сборку

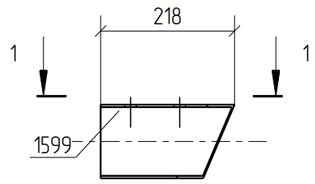
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–623	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	652	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–623	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-624	939	1	Гн[100Х80Х3	213	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

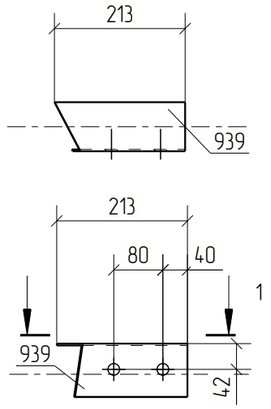
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-624	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	653	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-624	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

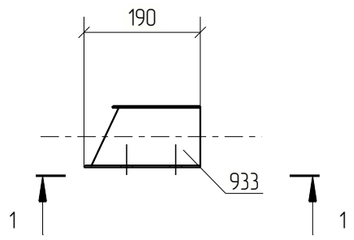
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-625	933	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

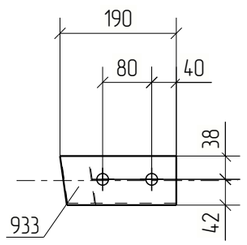
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-625	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	654	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-625	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–626	927	1	Гн[100Х80Х3	211	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

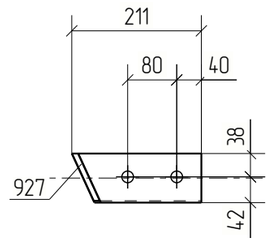
Выборка металла на одну сборку

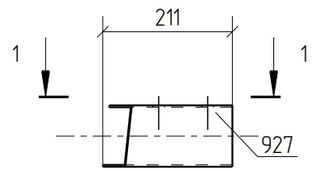
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–626	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	655	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–626	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–627	936	1	Гн[100Х80Х3	209	1.22	1.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

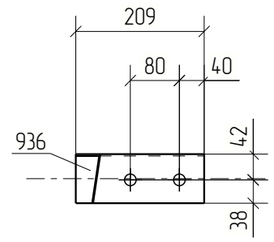
Выборка металла на одну сборку

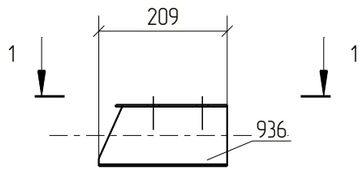
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–627	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	656	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–627	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-628	1522	1	Гн[100Х80Х3	225	1.31	1.31		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

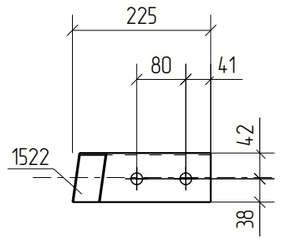
Выборка металла на одну сборку

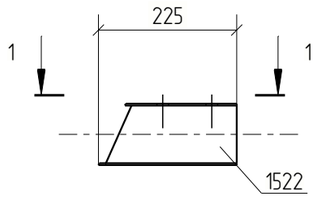
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-628	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	657	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-628	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

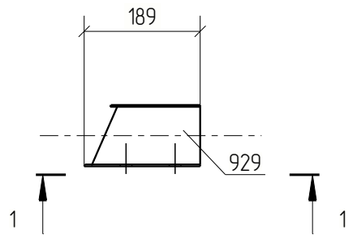
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-629	929	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

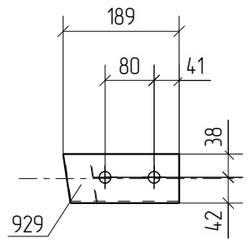
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-629	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-629
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	658	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

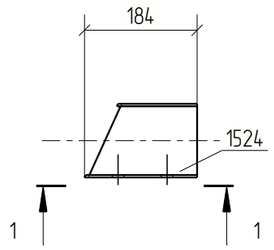
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–630	1524	1	Гн[120Х80Х4	184	1.51	1.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

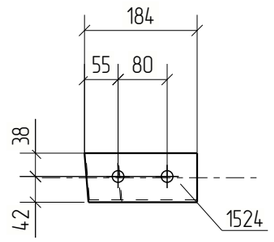
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–630	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	659	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–630	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–631	1601	1	Гн[100Х80Х3	206	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

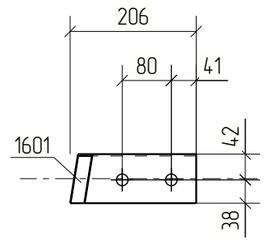
Выборка металла на одну сборку

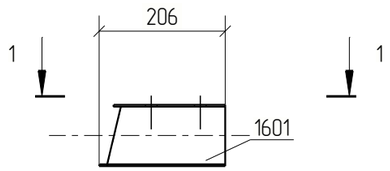
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–631	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	660	
Разработал		Ким				Марка МЭ–631	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–632	1445	1	Гн[100Х80Х3	218	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

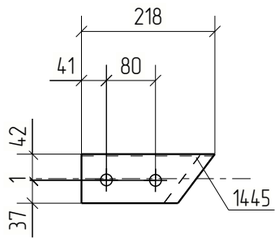
Выборка металла на одну сборку

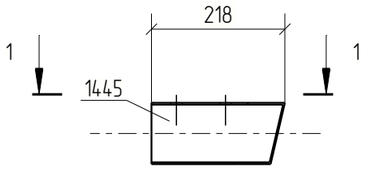
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–632	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	661	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–632	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

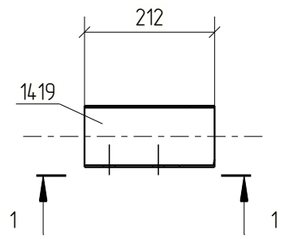
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-633	1419	1	Гн[100Х80Х3	212	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

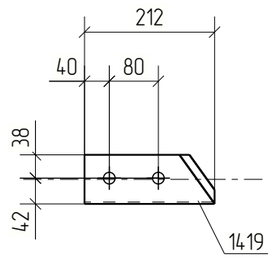
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-633	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	662	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-633	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–634	1443	1	Гн[100Х80Х3	232	1.35	1.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

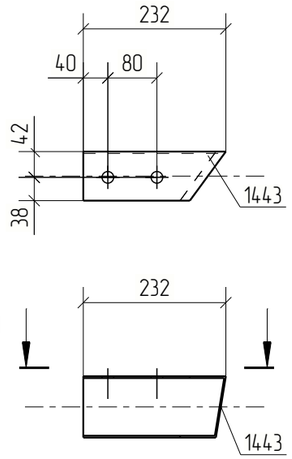
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–634	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	663	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–634	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-635	1442	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

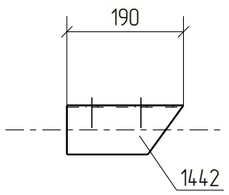
Выборка металла на одну сборку

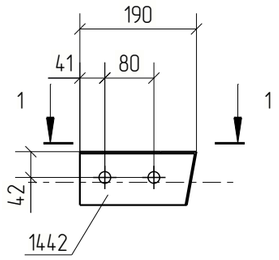
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-635	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	664	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-635	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–636	1533	1	Гн[120Х80Х4	230	1.89	1.89		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

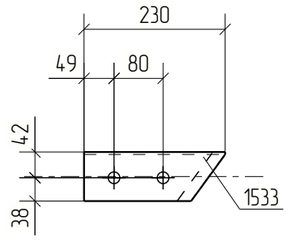
Выборка металла на одну сборку

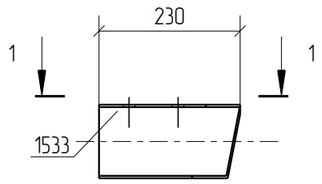
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–636	1	1.9	1.9
Итого:			1.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	665	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–636	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

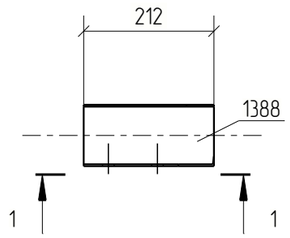
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-637	1388	1	Гн[100Х80Х3	212	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

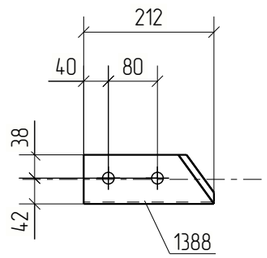
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-637	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	666	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-637	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

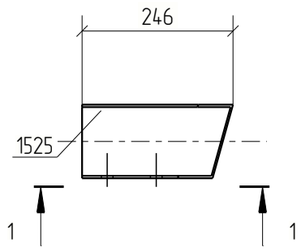
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-638	1525	1	Гн[120Х80Х4	246	2.02	2.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.1		

Выборка металла на одну сборку

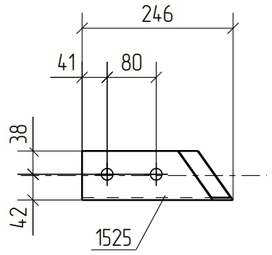
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	2.0
Итого:			2.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-638	1	2.1	2.1
Итого:			2.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	667	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-638	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-639	1603	1	Гн[120Х80Х4	238	1.96	1.96		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.1		

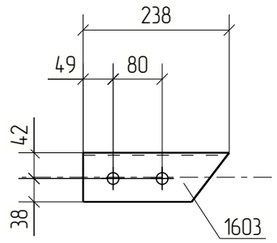
Выборка металла на одну сборку

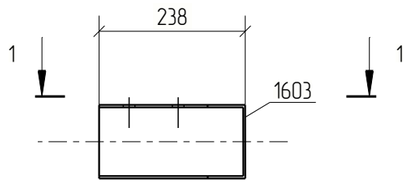
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	2.0
Итого:			2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-639	1	2.0	2.0
Итого:			2.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	668	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-639	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-640	1513	1	Гн[100Х80Х3	218	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

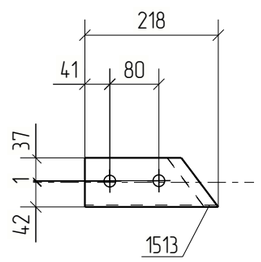
Выборка металла на одну сборку

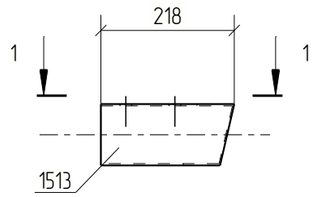
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
		Итого:	1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-640	1	1.3	1.3
	Итого:		1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	669	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-640	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-641	1505	1	Гн[100Х80Х3	221	1.28	1.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

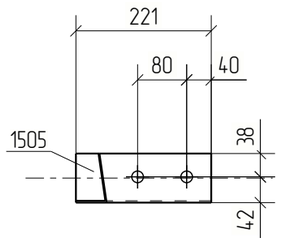
Выборка металла на одну сборку

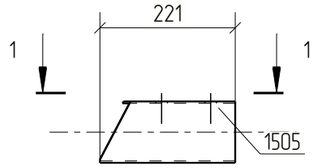
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-641	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	670	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-641	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

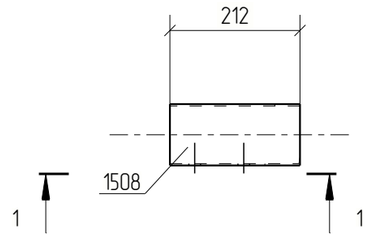
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-642	1508	1	Гн[100Х80Х3	212	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

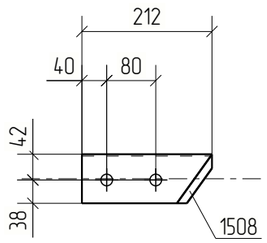
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-642	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	671	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-642	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–643	1495	1	Гн[100Х80Х3	206	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

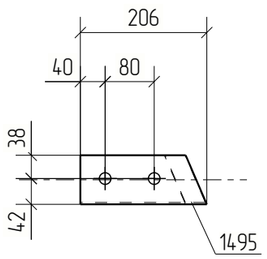
Выборка металла на одну сборку

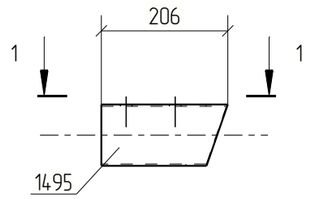
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–643	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	672	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–643	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-644	1485	1	Гн[100Х80Х3	230	1.33	1.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

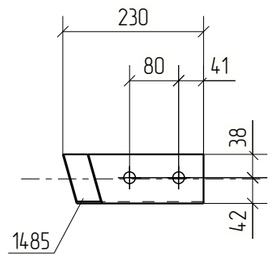
Выборка металла на одну сборку

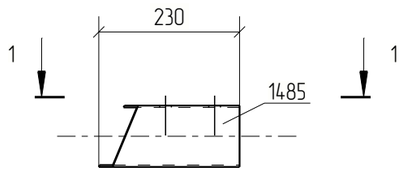
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-644	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	673	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-644	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-645	1511	1	Гн[100Х80Х3	232	1.35	1.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

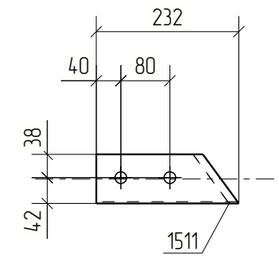
Выборка металла на одну сборку

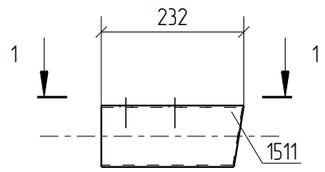
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-645	1	1.4	1.4
Итого:			1.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание — Стадия: Р; Лист: 674; Листов:
Проверил		Амарханов				
Разработал		Ким				Марка МЭ-645
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-646	1510	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

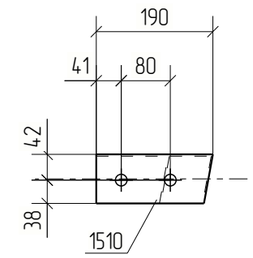
Выборка металла на одну сборку

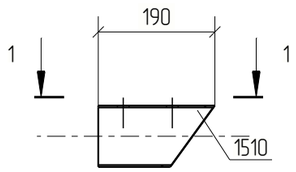
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-646	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	675	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-646	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–647	1596	1	Гн[120Х80Х4	230	1.89	1.89		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.0		

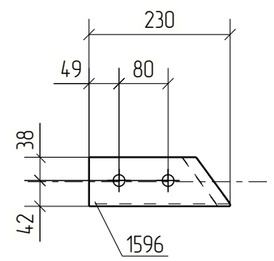
Выборка металла на одну сборку

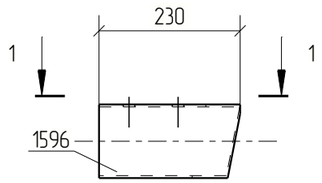
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.9
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–647	1	1.9	1.9
Итого:			1.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	676	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–647	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

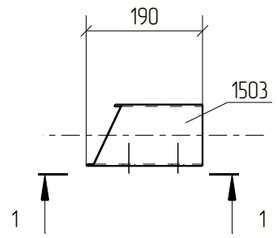
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-648	1503	1	Гн[100Х80Х3	190	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

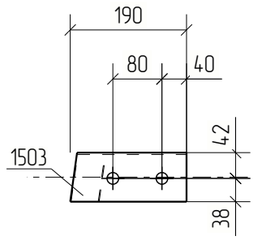
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-648	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	677	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-648	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

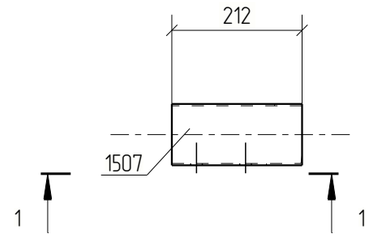
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-649	1507	1	Гн[100Х80Х3	212	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

Выборка металла на одну сборку

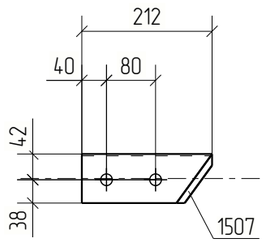
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-649	1	1.3	1.3
Итого:			1.3



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	678	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-649	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

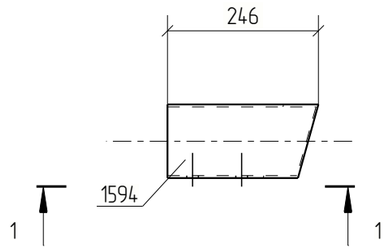
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-650	1594	1	Гн[120Х80Х4	246	2.02	2.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.1		

Выборка металла на одну сборку

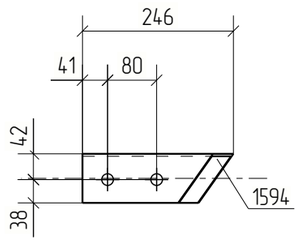
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	2.0
Итого:			2.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-650	1	2.1	2.1
Итого:			2.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	679	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-650	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-651	1483	1	Гн[100Х80Х3	199	1.15	1.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

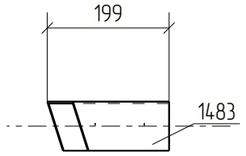
Выборка металла на одну сборку

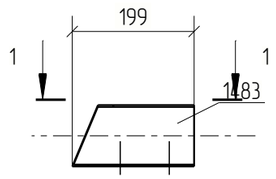
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-651	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 680; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-651
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

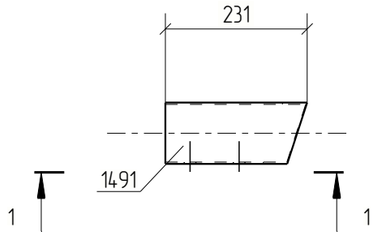
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–652	1491	1	Гн[100Х80Х3	231	1.34	1.34		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

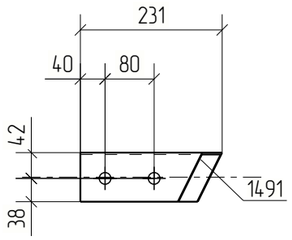
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–652	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	681	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–652	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-653	1484	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

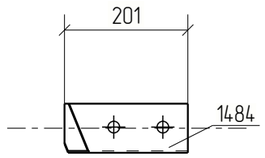
Выборка металла на одну сборку

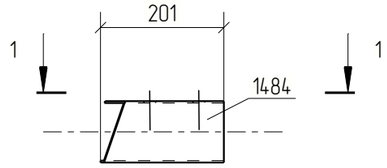
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-653	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 682; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-653
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-654	1504	1	Гн[100Х80Х3	209	1.22	1.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

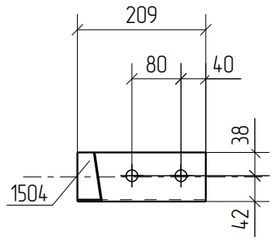
Выборка металла на одну сборку

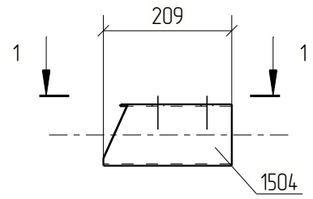
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-654	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	683	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-654	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–655	1482	1	Гн[100Х80Х3	220	1.28	1.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

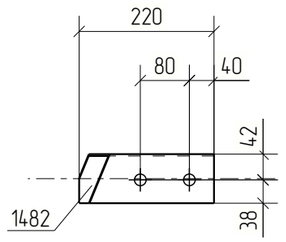
Выборка металла на одну сборку

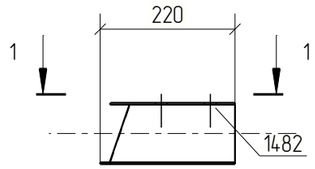
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–655	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	684	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–655	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-656	1498	1	Гн[100Х80Х3	211	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

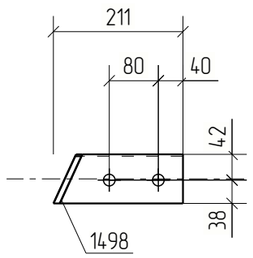
Выборка металла на одну сборку

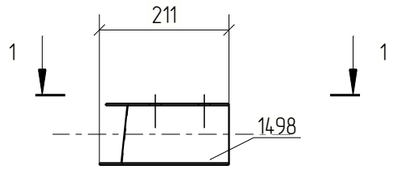
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-656	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 685; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-656
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–657	1590	1	Гн[120Х80Х4	224	1.84	1.84		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

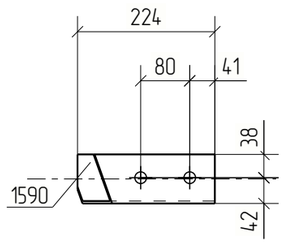
Выборка металла на одну сборку

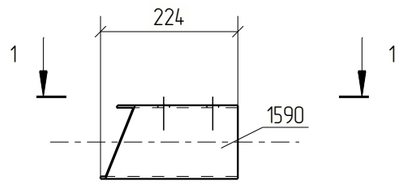
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–657	1	1.9	1.9
Итого:			1.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	686	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–657	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–658	1497	1	Гн[100Х80Х3	195	1.13	1.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

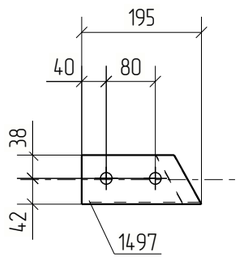
Выборка металла на одну сборку

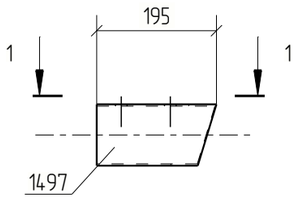
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–658	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	687	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–658	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–659	1591	1	Гн[100Х80Х3	225	1.31	1.31		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

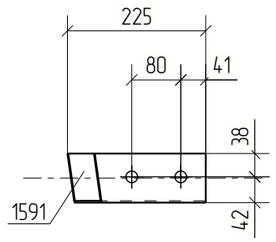
Выборка металла на одну сборку

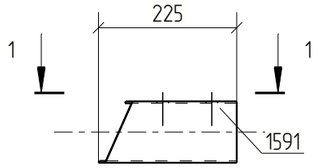
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–659	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	688	
Разработал		Ким				Марка МЭ–659	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-660	1493	1	Гн[100Х80Х3	193	1.12	1.12		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

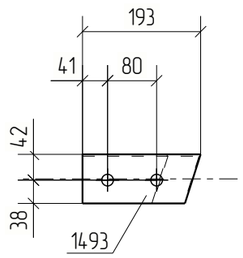
Выборка металла на одну сборку

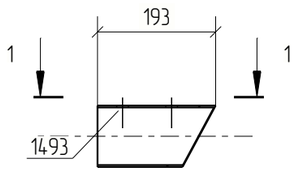
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-660	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 689; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-660
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–661	1568	1	Гн[120Х80Х4	222	1.82	1.82		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

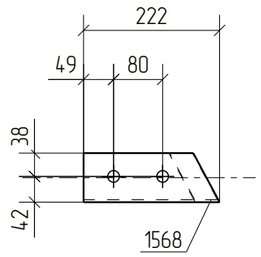
Выборка металла на одну сборку

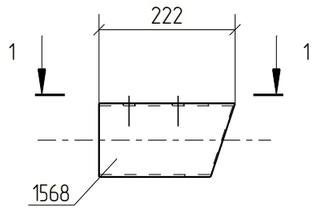
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–661	1	1.9	1.9
Итого:			1.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 690; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–661
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-662	1481	1	Гн[100Х80Х3	201	1.17	1.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

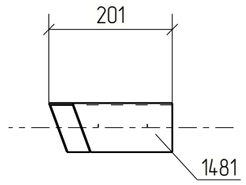
Выборка металла на одну сборку

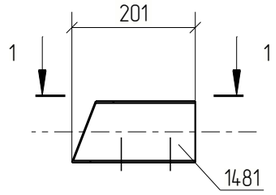
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-662	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 691; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-662
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

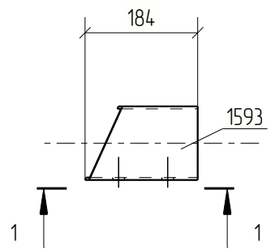
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-663	1593	1	Гн[120Х80Х4	184	1.51	1.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

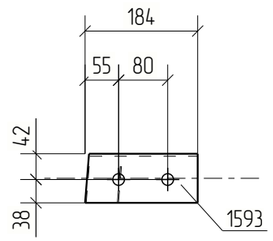
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-663	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	692	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-663	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

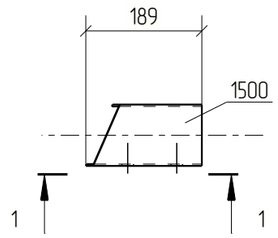
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-664	1500	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

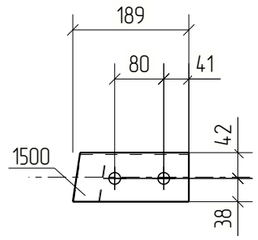
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-664	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	693	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-664	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

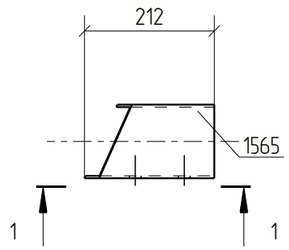
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-665	1565	1	Гн[120Х80Х4	212	1.74	1.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.8		

Выборка металла на одну сборку

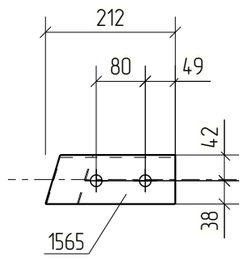
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.7
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-665	1	1.8	1.8
Итого:			1.8



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	694	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-665	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–666	1611	1	Гн[120Х80Х4	238	1.96	1.96		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.1		

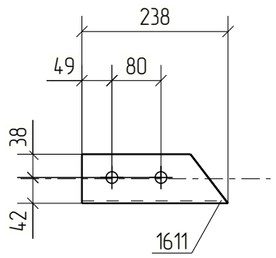
Выборка металла на одну сборку

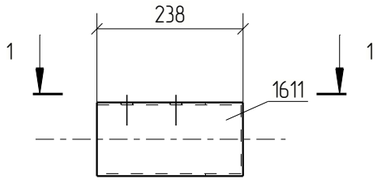
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	2.0
		Итого:	2.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–666	1	2.0	2.0
	Итого:		2.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	695	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–666	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

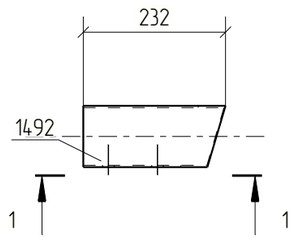
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-667	1492	1	Гн[100Х80Х3	232	1.35	1.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

Выборка металла на одну сборку

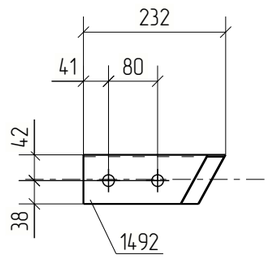
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-667	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	696	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-667	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

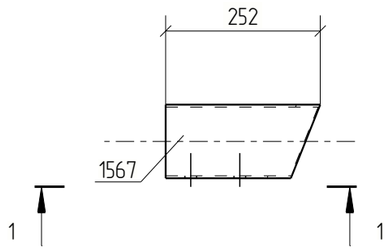
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-668	1567	1	Гн[120Х80Х4	252	2.07	2.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.2		

Выборка металла на одну сборку

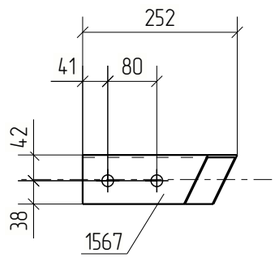
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	2.1
Итого:			2.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-668	1	2.1	2.1
Итого:			2.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	697	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-668	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-669	1610	1	Гн[100Х80Х3	206	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

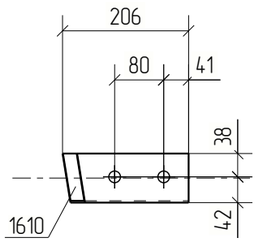
Выборка металла на одну сборку

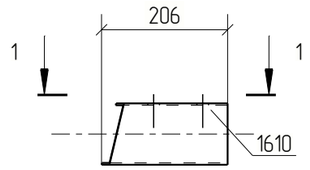
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-669	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	698	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-669	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–670	1608	1	Гн[120Х80Х4	256	2.10	2.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.2		

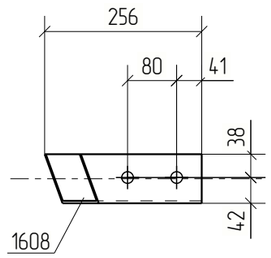
Выборка металла на одну сборку

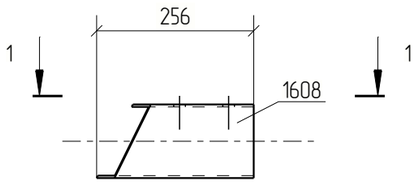
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	2.1
Итого:			2.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–670	1	2.2	2.2
Итого:			2.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	699	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–670	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–671	1609	1	Гн[120Х80Х4	218	1.79	1.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							1.9		

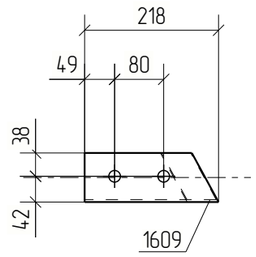
Выборка металла на одну сборку

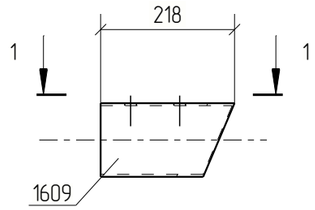
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Монтажный элемент	С245	1.8
Итого:			1.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–671	1	1.8	1.8
Итого:			1.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	700	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–671	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

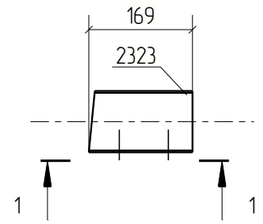
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-672	2323	1	Гн[100Х80Х3	169	0.98	0.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-672	1	1.0	1.0
Итого:			1.0



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	701	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-672	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-673	2329	1	Гн[100Х80Х3	207	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

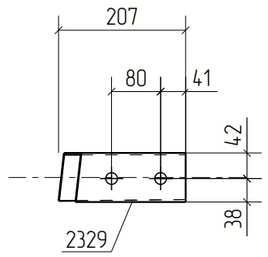
Выборка металла на одну сборку

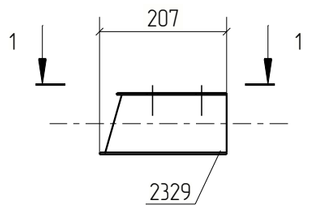
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-673	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 702; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-673
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-674	2328	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

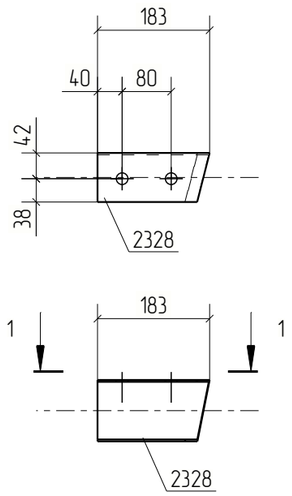
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-674	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 703; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-674
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-675	2166	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

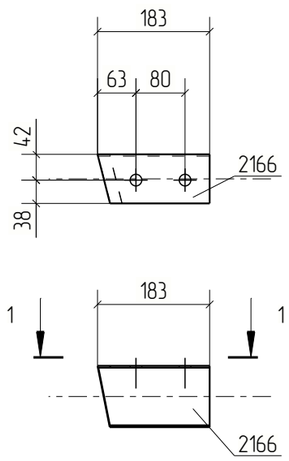
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-675	1	1.1	1.1
Итого:			1.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 704; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-675
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

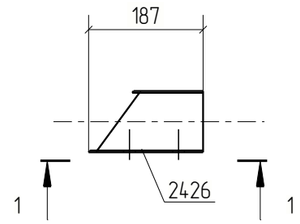
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-676	2426	1	Гн[100Х80Х3	187	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

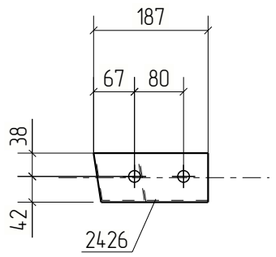
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-676	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	705	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-676	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-677	2439	1	Гн[100Х80Х3	218	1.27	1.27		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

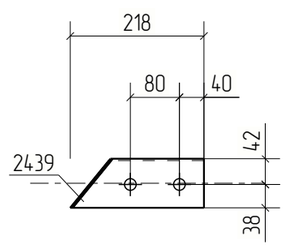
Выборка металла на одну сборку

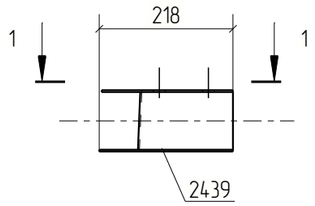
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-677	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	706	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-677	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-678	2433	1	Гн[100Х80Х3	220	1.28	1.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

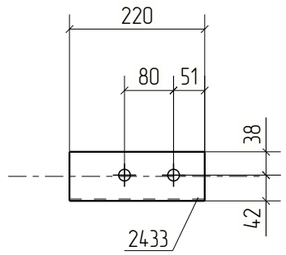
Выборка металла на одну сборку

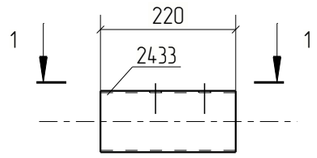
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-678	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 707; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-678
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

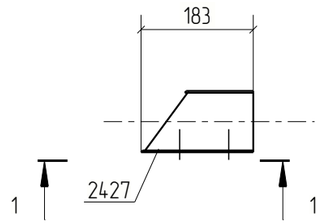
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-679	2427	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-679	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	708	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-679	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

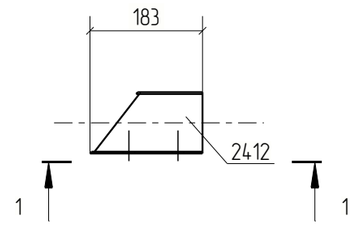
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-680	2412	1	Гн[100Х80Х3	183	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

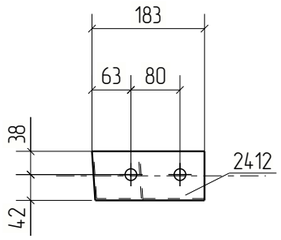
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-680	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	709	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-680	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

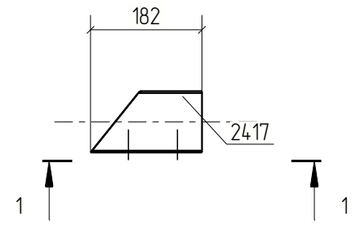
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-681	2417	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

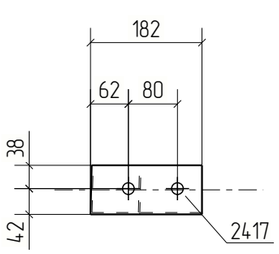
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-681	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	710	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-681	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-682	2406	1	Гн[100Х80Х3	213	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

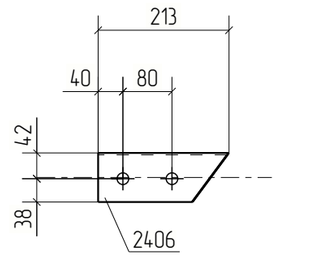
Выборка металла на одну сборку

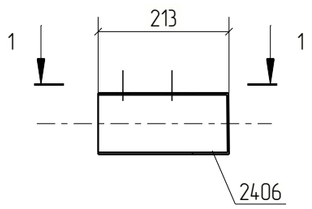
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-682	3	1.3	3.8
Итого:			3.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	711	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ-682

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–683	2377	1	Гн[100Х80Х3	209	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

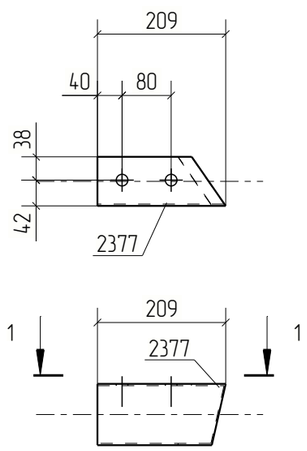
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–683	2	1.3	2.5
Итого:			2.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	712	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–683	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

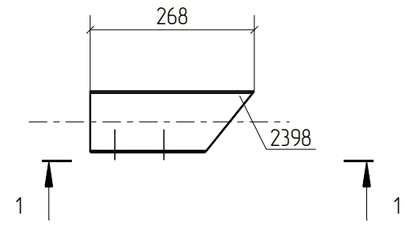
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–684	2398	1	Гн[100Х80Х3	268	1.55	1.55		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.7		

Выборка металла на одну сборку

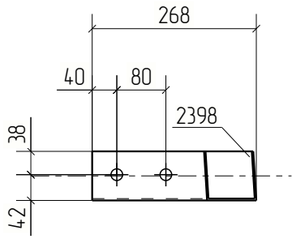
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.6
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–684	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	713	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–684	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

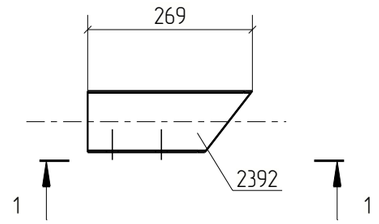
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–685	2392	1	Гн[100Х80Х3	269	1.56	1.56		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.7		

Выборка металла на одну сборку

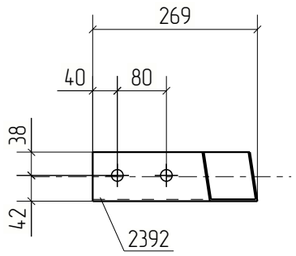
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.6
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–685	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	714	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–685	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

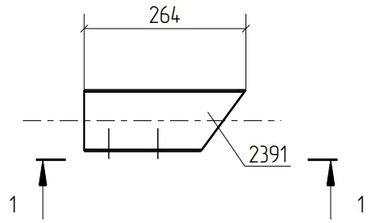
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-686	2391	1	Гн[100Х80Х3	264	1.53	1.53		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

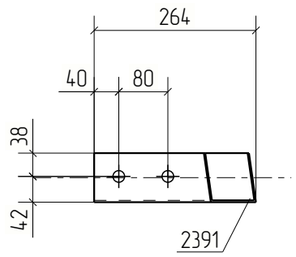
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-686	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	715	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-686	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

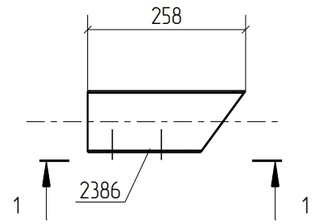
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-687	2386	1	Гн[100Х80Х3	258	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

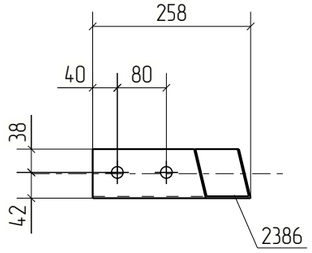
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-687	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	716	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-687	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-688	2438	1	Гн[100Х80Х3	217	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

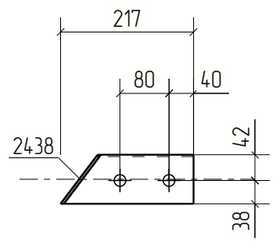
Выборка металла на одну сборку

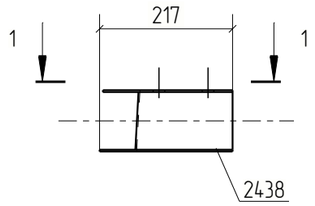
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-688	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	717	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-688	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

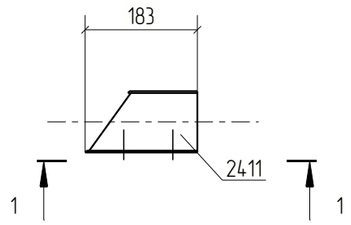
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-689	2411	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

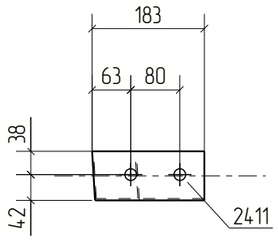
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-689	2	1.1	2.2
Итого:			2.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	718	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-689	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

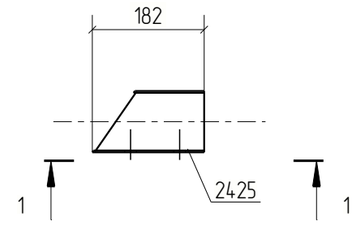
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-690	2425	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

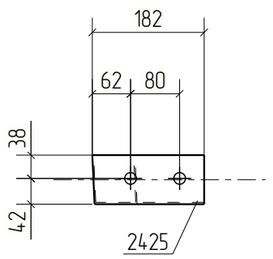
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-690	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	719	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-690	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

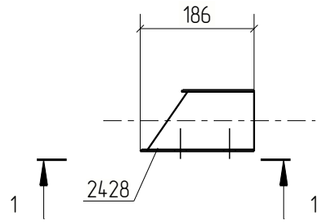
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-691	2428	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

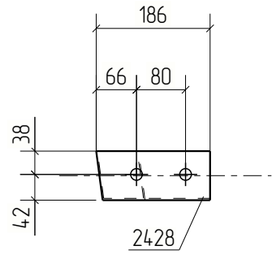
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-691	2	1.1	2.2
Итого:			2.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	720	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-691	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-692	2432	1	Гн[100Х80Х3	220	1.28	1.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

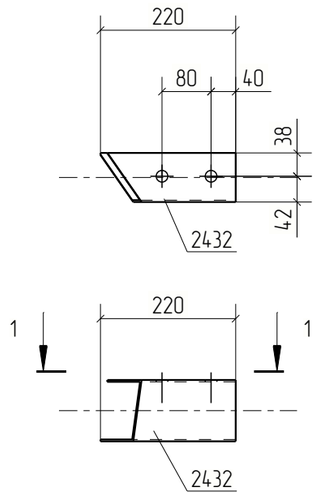
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-692	2	1.3	2.6
Итого:			2.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	721	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ-692

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

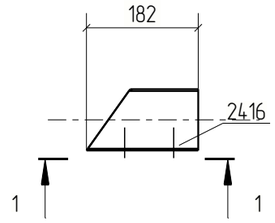
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-693	2416	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

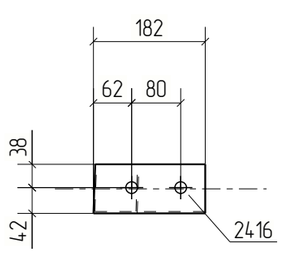
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-693	2	1.1	2.2
Итого:			2.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-693
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	722	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

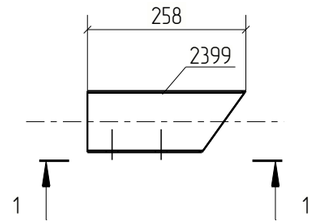
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-694	2399	1	Гн[100Х80Х3	258	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

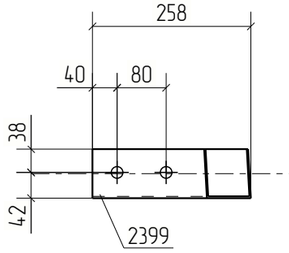
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-694	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	723	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-694	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

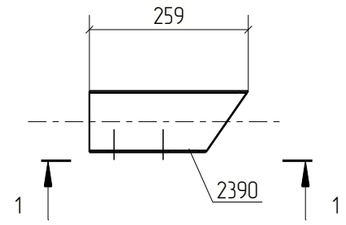
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-695	2390	1	Гн[100Х80Х3	259	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

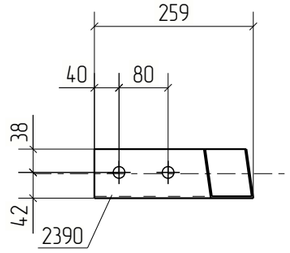
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-695	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	724	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-695	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

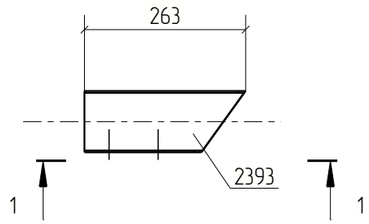
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-696	2393	1	Гн[100Х80Х3	263	1.53	1.53		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

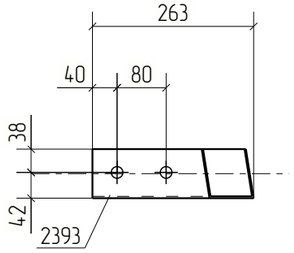
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-696	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	725	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-696	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

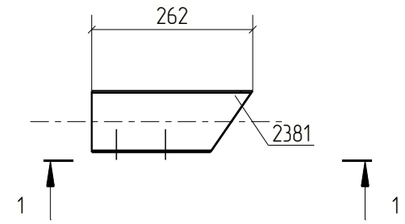
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-697	2381	1	Гн[100Х80Х3	262	1.52	1.52		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

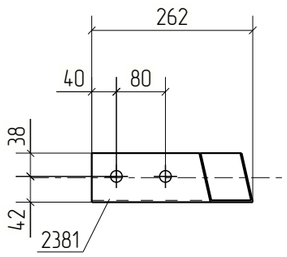
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-697	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	726	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-697	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-698	2437	1	Гн[100Х80Х3	216	1.25	1.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

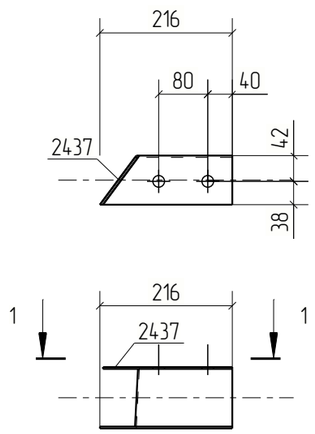
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-698	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 727; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-698
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

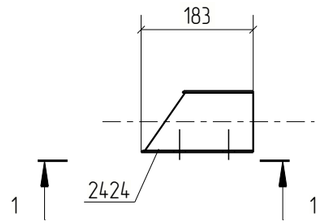
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-699	2424	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

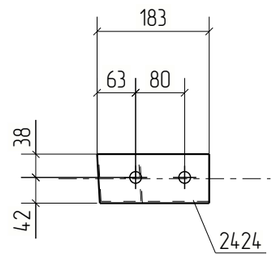
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-699	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	728	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-699	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

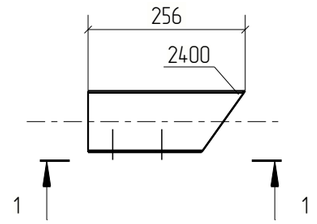
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-700	2400	1	Гн[100Х80Х3	256	1.49	1.49		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

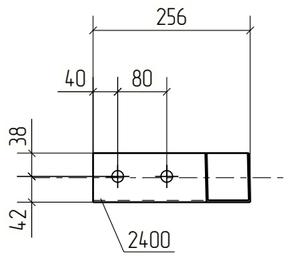
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-700	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	729	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-700	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

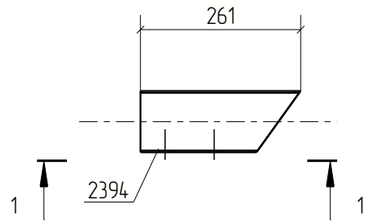
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–701	2394	1	Гн[100Х80Х3	261	1.52	1.52		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

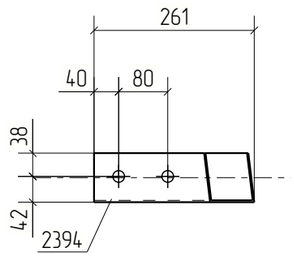
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–701	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	730	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–701	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

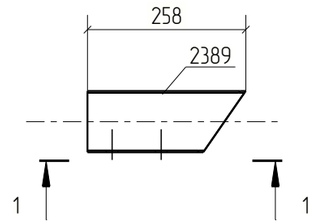
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-702	2389	1	Гн[100Х80Х3	258	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

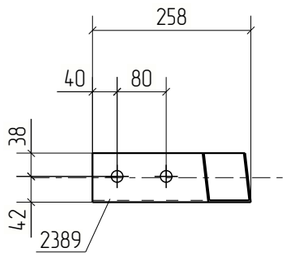
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-702	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-702
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	731	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–703	2378	1	Гн[100Х80Х3	212	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

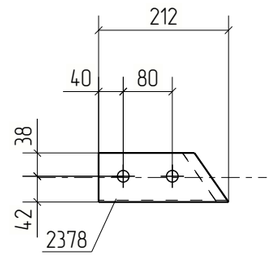
Выборка металла на одну сборку

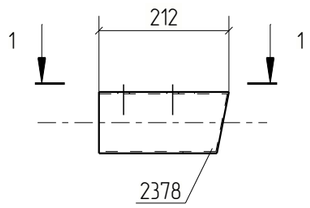
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–703	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	732	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		Марка МЭ–703
Н.Контроль	Сучков		ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-704	2436	1	Гн[100Х80Х3	215	1.25	1.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

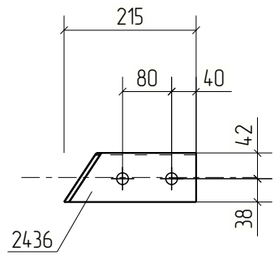
Выборка металла на одну сборку

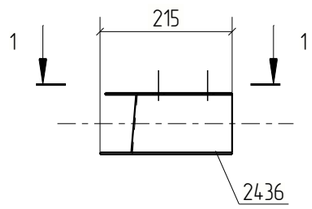
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-704	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	733	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-704	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

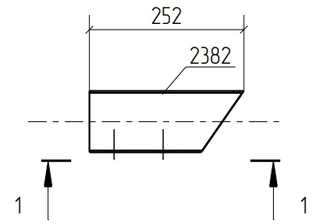
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-705	2382	1	Гн[100Х80Х3	252	1.46	1.46		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

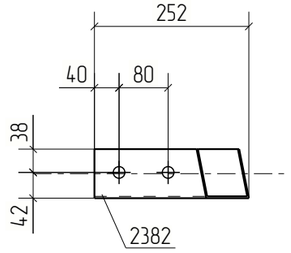
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-705	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	734	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-705	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

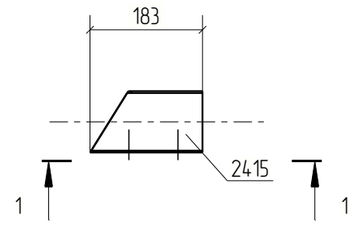
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-706	2415	1	Гн[100Х80Х3	183	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

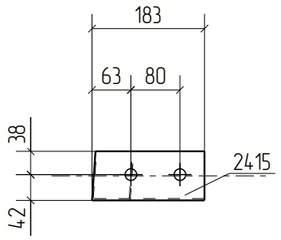
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-706	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	735	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-706	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

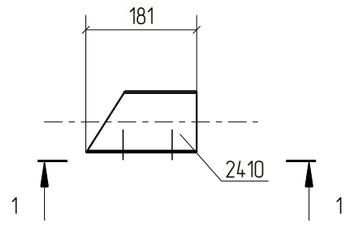
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-707	2410	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

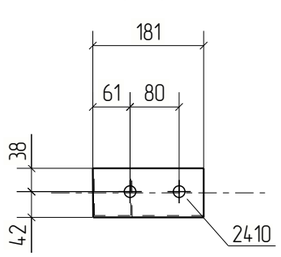
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-707	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	736	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-707	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

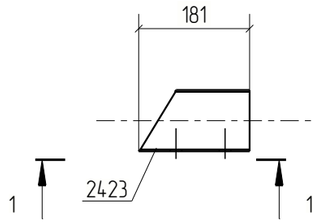
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–708	2423	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–708	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	737	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–708	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

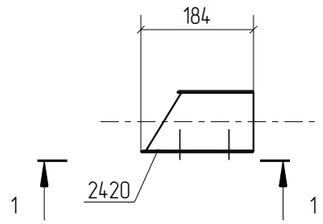
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–709	2420	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–709	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	738	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–709	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-710	2431	1	Гн[100Х80Х3	214	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

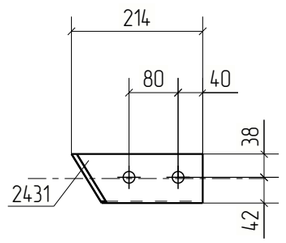
Выборка металла на одну сборку

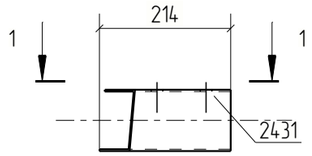
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-710	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	739	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-710	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–711	2404	1	Гн[100Х80Х3	214	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

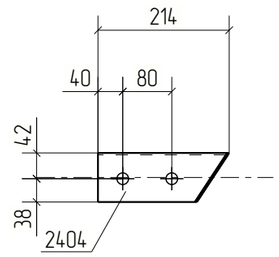
Выборка металла на одну сборку

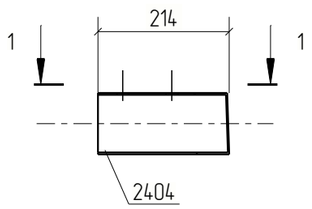
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–711	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	740	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ–711

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

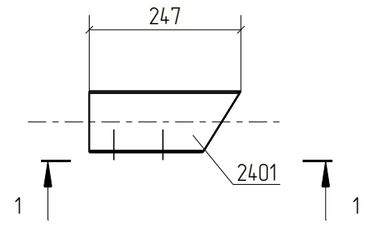
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-712	2401	1	Гн[100Х80Х3	247	1.44	1.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

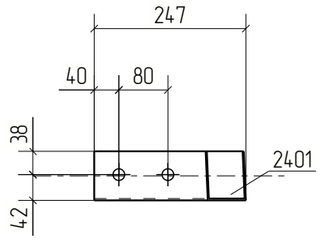
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-712	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	741	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-712	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-713	2435	1	Гн[100Х80Х3	211	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

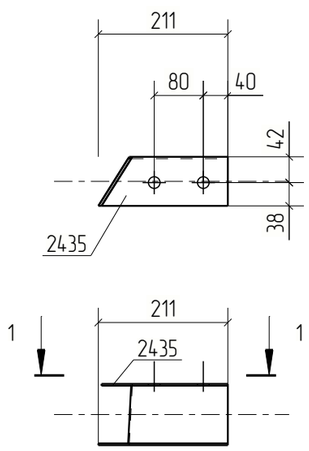
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-713	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	742	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-713	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

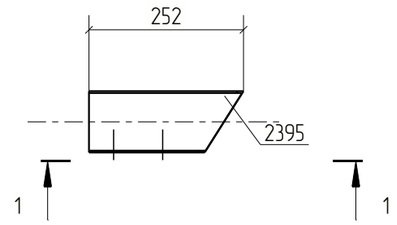
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–714	2395	1	Гн[100Х80Х3	252	1.46	1.46		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

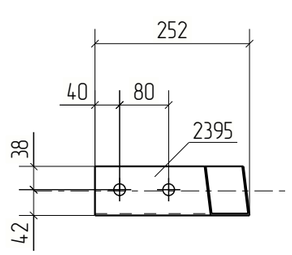
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–714	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	743	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–714	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

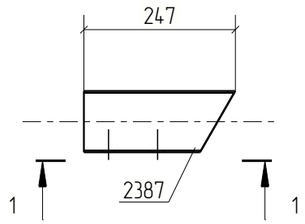
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-715	2387	1	Гн[100Х80Х3	247	1.43	1.43		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

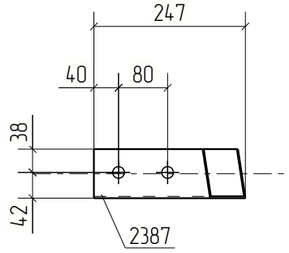
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-715	2	1.5	3.0
Итого:			3.0



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	744	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-715	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

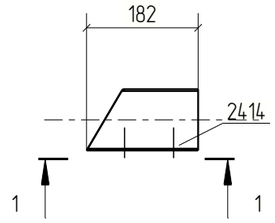
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-716	2414	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

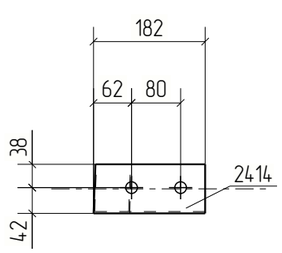
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-716	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	745	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-716	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–717	2379	1	Гн[100Х80Х3	208	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

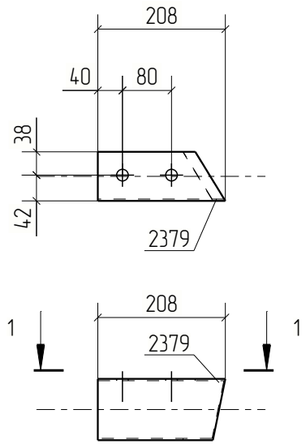
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–717	2	1.2	2.5
Итого:			2.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 746; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–717
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

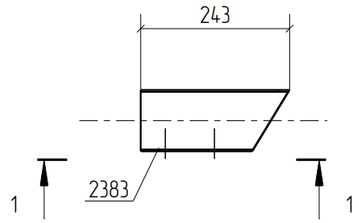
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–718	2383	1	Гн[100Х80Х3	243	1.41	1.41		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–718	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 747; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–718
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

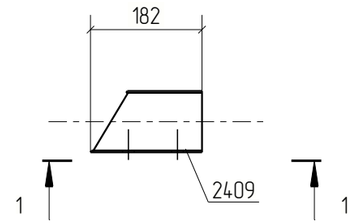
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–719	2409	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

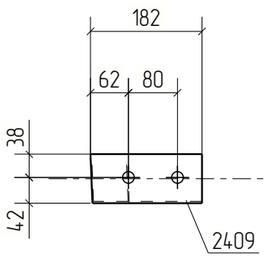
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–719	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	748	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–719	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

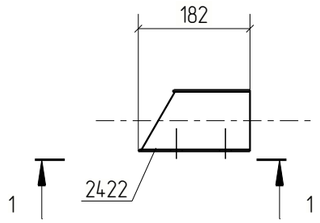
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-720	2422	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

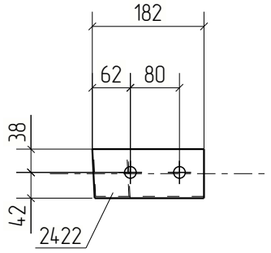
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-720	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	749	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-720	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

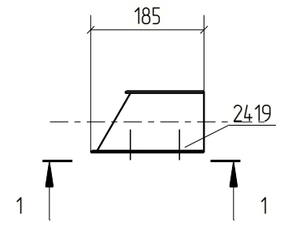
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-721	2419	1	Гн[100Х80Х3	185	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

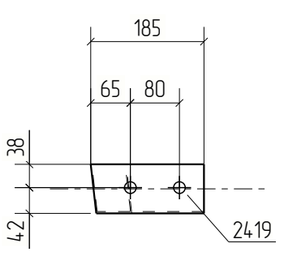
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-721	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	750	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-721	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-722	2429	1	Гн[100Х80Х3	215	1.25	1.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

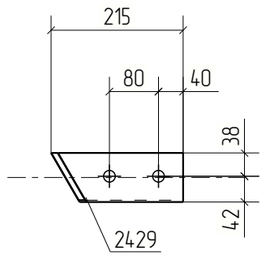
Выборка металла на одну сборку

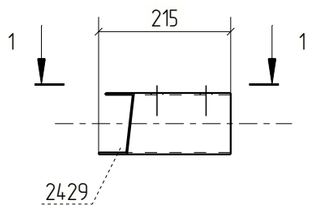
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-722	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	751	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-722	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–723	2405	1	Гн[100Х80Х3	216	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

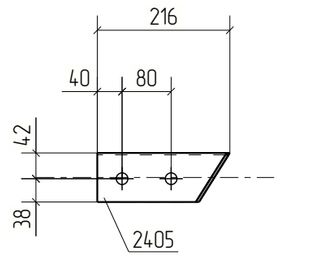
Выборка металла на одну сборку

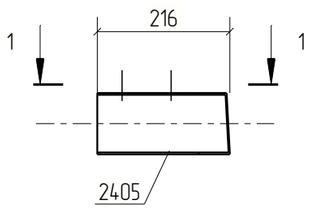
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–723	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	752	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ–723

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

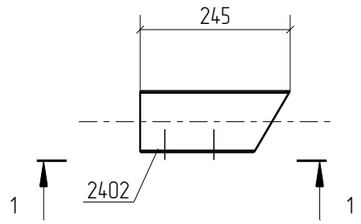
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–724	2402	1	Гн[100Х80Х3	245	1.42	1.42		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

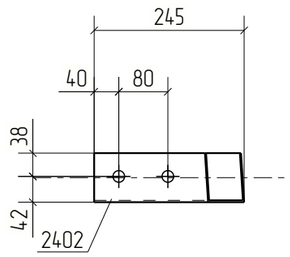
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–724	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	753	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–724	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-725	2434	1	Гн[100Х80Х3	205	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

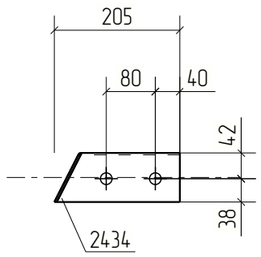
Выборка металла на одну сборку

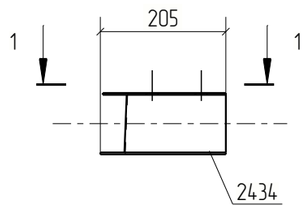
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-725	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	754	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ-725

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

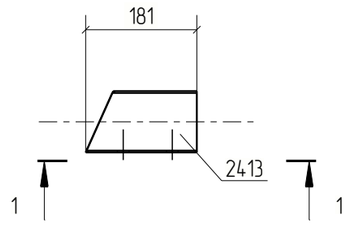
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-726	2413	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

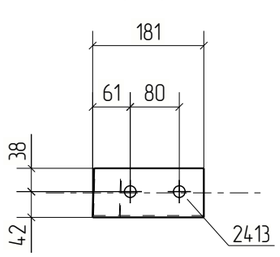
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-726	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	755	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-726	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

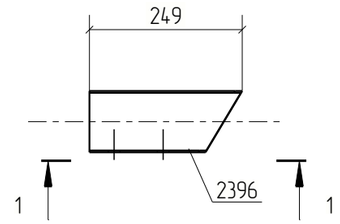
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-727	2396	1	Гн[100Х80Х3	249	1.45	1.45		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

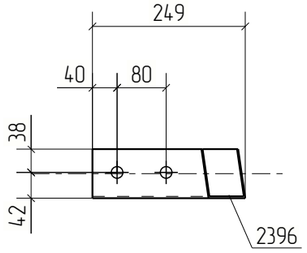
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-727	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	756	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-727	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

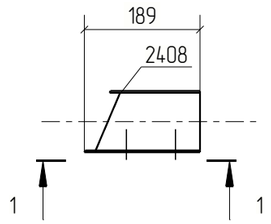
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-728	2408	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

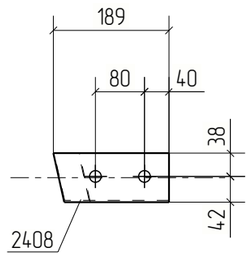
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-728	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	757	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-728	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

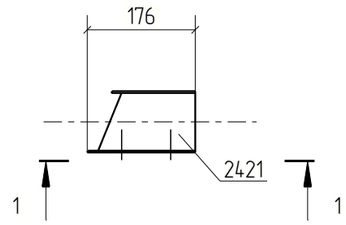
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–729	2421	1	Гн[100Х80Х3	176	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

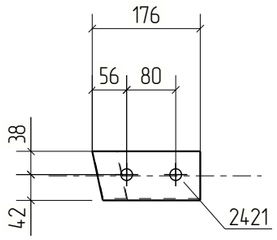
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–729	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	758	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–729	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

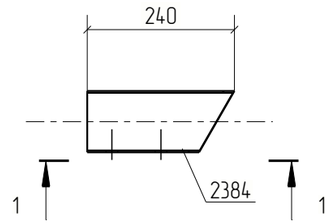
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-730	2384	1	Гн[100Х80Х3	240	1.39	1.39		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

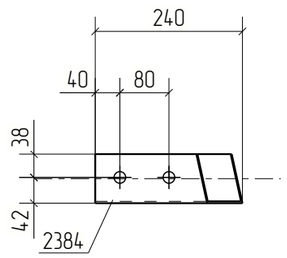
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-730	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 759; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-730
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

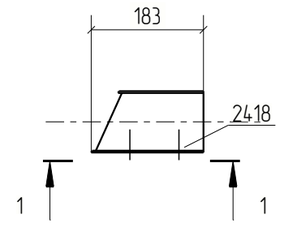
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-731	2418	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

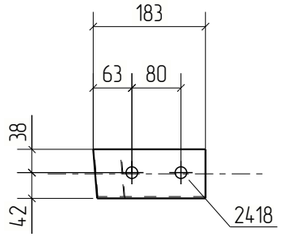
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-731	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	760	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-731	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-732	2430	1	Гн[100Х80Х3	207	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

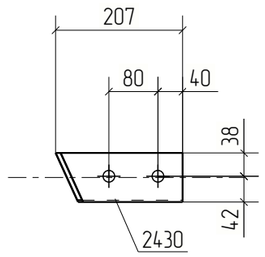
Выборка металла на одну сборку

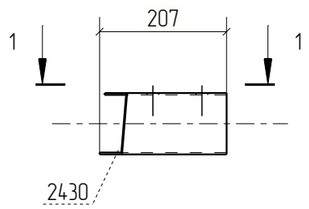
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-732	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	761	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-732	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–733	2407	1	Гн[100Х80Х3	261	1.52	1.52		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

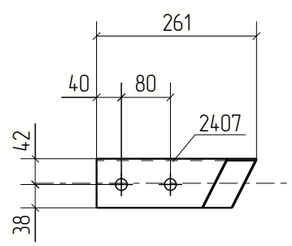
Выборка металла на одну сборку

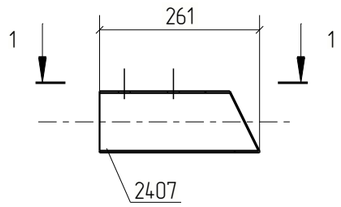
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–733	1	1.6	1.6
Итого:			1.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 762; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–733
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

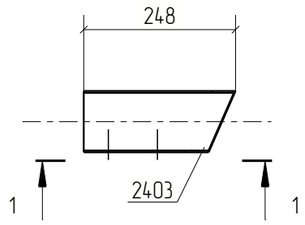
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-734	2403	1	Гн[100Х80Х3	248	1.44	1.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

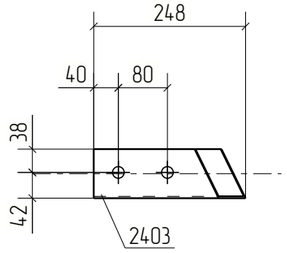
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-734	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	763	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-734	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-735	2506	1	Гн[100Х80Х3	261	1.52	1.52		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

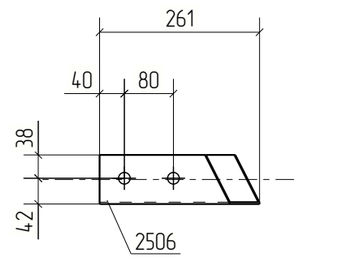
Выборка металла на одну сборку

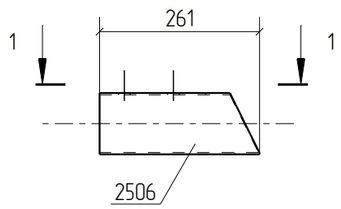
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-735	1	1.6	1.6
Итого:			1.6

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 764; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-735
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

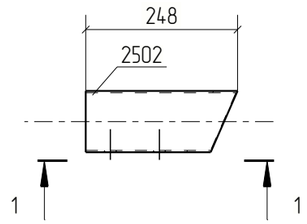
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-736	2502	1	Гн[100Х80Х3	248	1.44	1.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

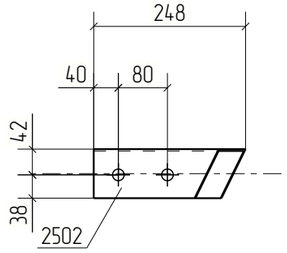
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-736	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	765	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-736	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-737	2533	1	Гн[100Х80Х3	205	1.19	1.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

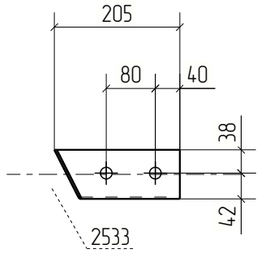
Выборка металла на одну сборку

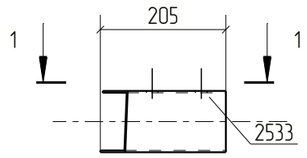
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-737	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	766	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-737	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–738	2504	1	Гн[100Х80Х3	216	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

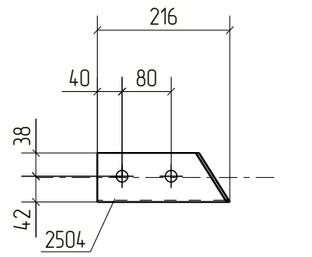
Выборка металла на одну сборку

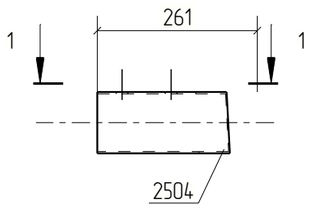
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–738	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 767; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–738
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

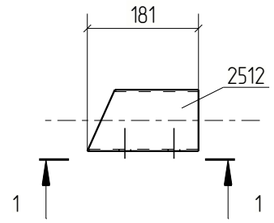
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-739	2512	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

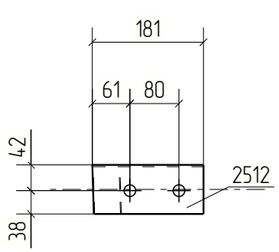
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-739	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-739
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	768	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

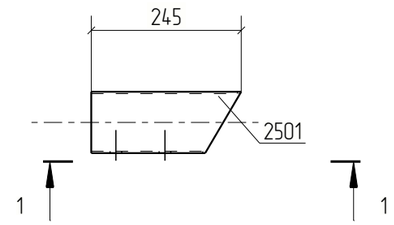
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–740	2501	1	Гн[100Х80Х3	245	1.42	1.42		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

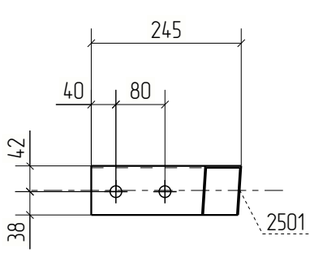
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–740	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	769	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–740	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-741	2534	1	Гн[100Х80Х3	211	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

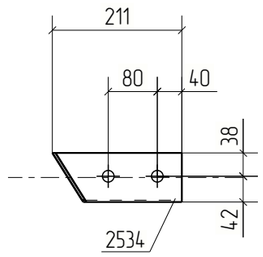
Выборка металла на одну сборку

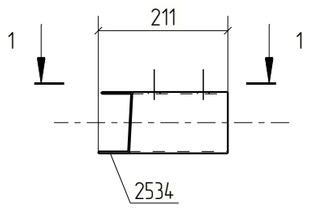
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-741	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	770	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-741	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–742	2503	1	Гн[100Х80Х3	214	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

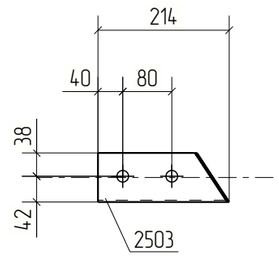
Выборка металла на одну сборку

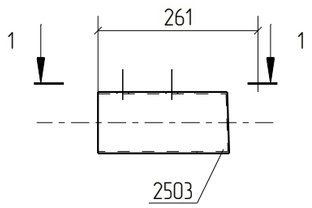
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–742	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 771; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–742
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

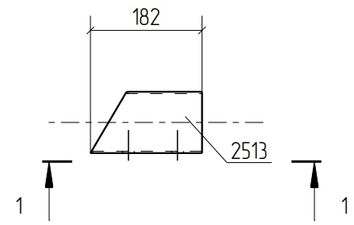
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-743	2513	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

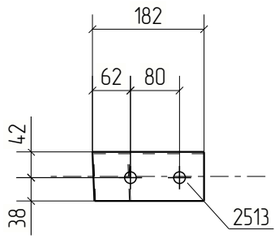
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-743	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	772	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-743	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

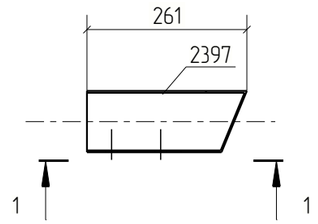
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–744	2397	1	Гн[100Х80Х3	261	1.51	1.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

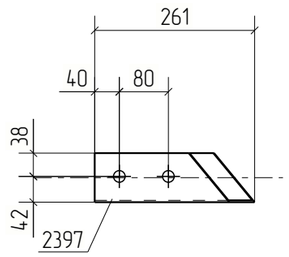
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–744	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	773	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–744	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

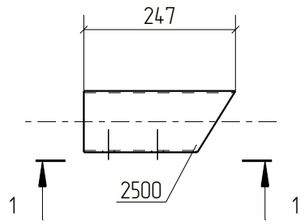
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–745	2500	1	Гн[100Х80Х3	247	1.44	1.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

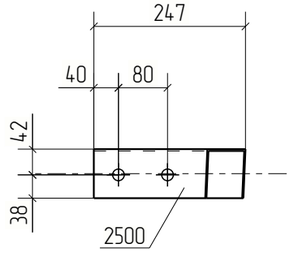
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–745	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	774	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–745	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-746	2535	1	Гн[100Х80Х3	215	1.25	1.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

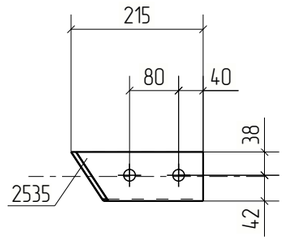
Выборка металла на одну сборку

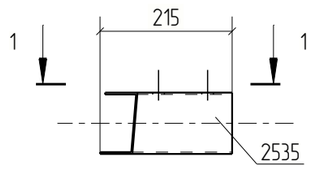
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-746	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	775	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-746	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

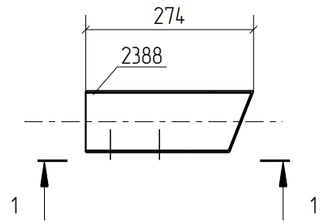
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-747	2388	1	Гн[100Х80Х3	274	1.59	1.59		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.7		

Выборка металла на одну сборку

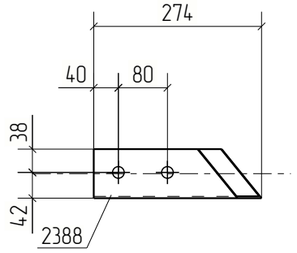
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.6
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-747	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-747
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	776	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–748	2505	1	Гн[100Х80Х3	213	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

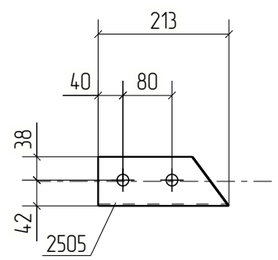
Выборка металла на одну сборку

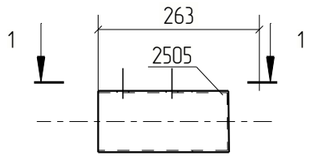
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–748	3	1.3	3.8
Итого:			3.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	777	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–748	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

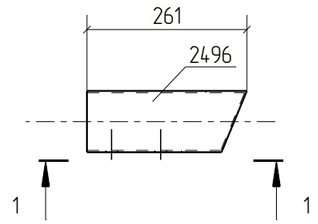
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–749	2496	1	Гн[100Х80Х3	261	1.51	1.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

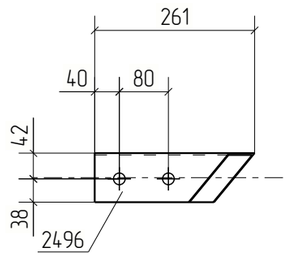
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–749	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	778	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–749	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

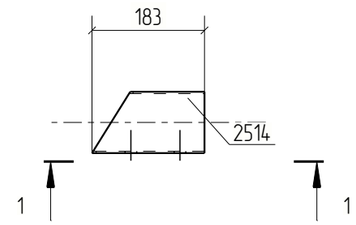
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-750	2514	1	Гн[100Х80Х3	183	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

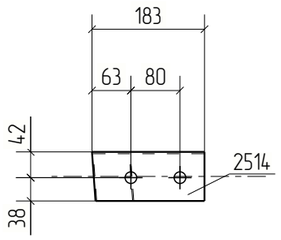
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-750	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	779	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-750	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

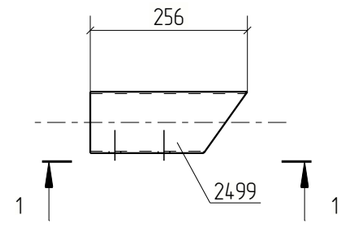
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-751	2499	1	Гн[100Х80Х3	256	1.49	1.49		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

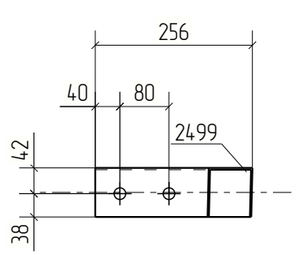
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-751	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	780	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-751	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-752	2536	1	Гн[100Х80Х3	216	1.25	1.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

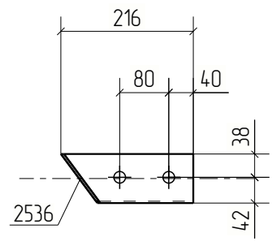
Выборка металла на одну сборку

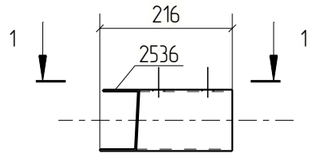
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-752	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	781	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-752	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

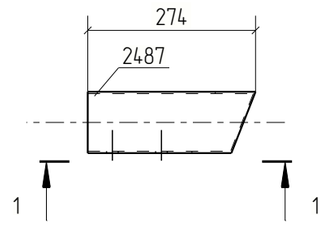
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-753	2487	1	Гн[100Х80Х3	274	1.59	1.59		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.7		

Выборка металла на одну сборку

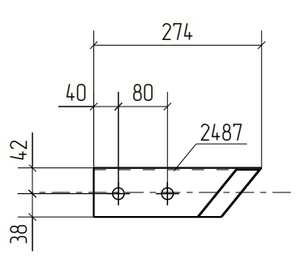
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.6
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-753	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	782	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-753	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–754	2538	1	Гн[100Х80Х3	218	1.27	1.27		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

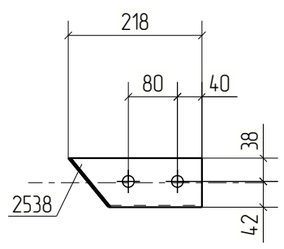
Выборка металла на одну сборку

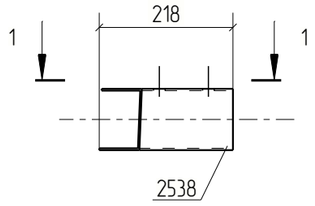
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–754	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	783	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–754	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–755	2537	1	Гн[100Х80Х3	217	1.26	1.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

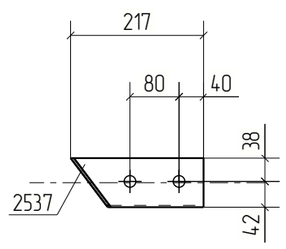
Выборка металла на одну сборку

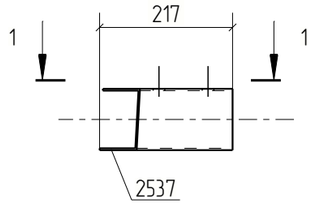
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–755	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 784; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–755
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

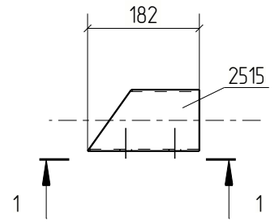
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-756	2515	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

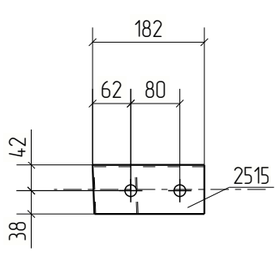
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-756	2	1.1	2.2
Итого:			2.2



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	785	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-756	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

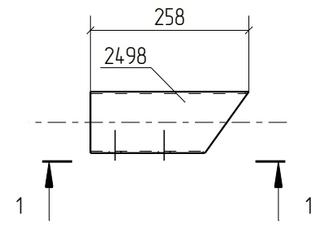
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-757	2498	1	Гн[100Х80Х3	258	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

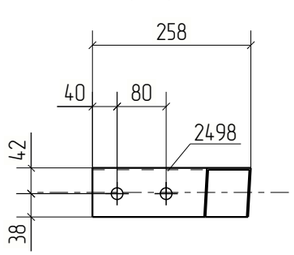
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-757	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	786	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-757	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

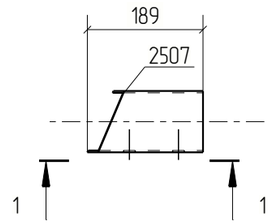
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-758	2507	1	Гн[100Х80Х3	189	1.10	1.10		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-758	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	787	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-758	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

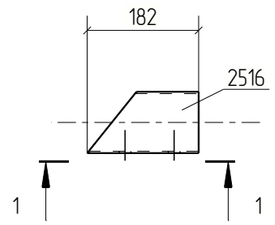
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-759	2516	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

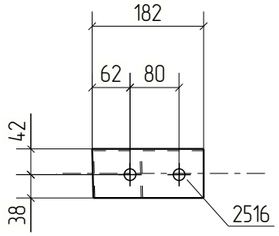
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-759	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-759
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	788	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

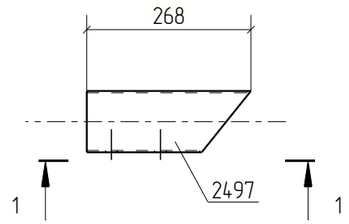
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–760	2497	1	Гн[100Х80Х3	268	1.55	1.55		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.7		

Выборка металла на одну сборку

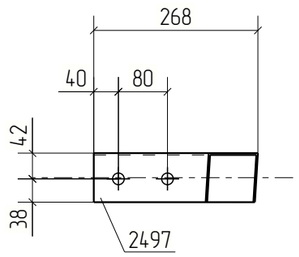
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.6
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–760	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	789	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–760	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

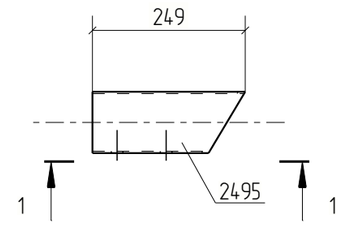
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-761	2495	1	Гн[100Х80Х3	249	1.45	1.45		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

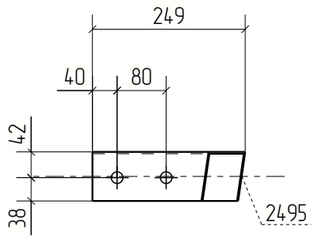
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-761	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	790	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-761	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-762	2380	1	Гн[100Х80Х3	200	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

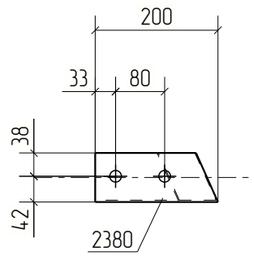
Выборка металла на одну сборку

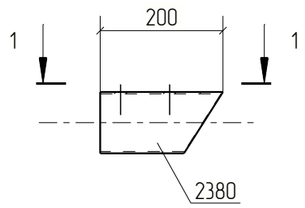
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-762	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	791	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ-762

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

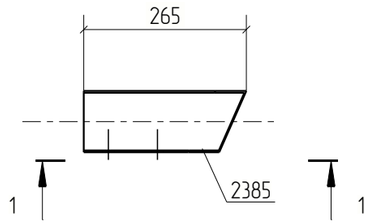
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-763	2385	1	Гн[100Х80Х3	265	1.54	1.54		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

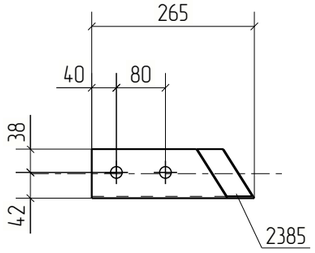
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-763	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	792	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-763	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

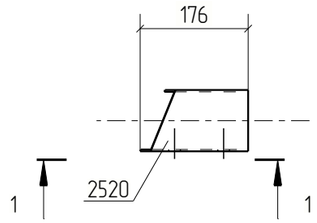
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–764	2520	1	Гн[100Х80Х3	176	1.02	1.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–764	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	793	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–764	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

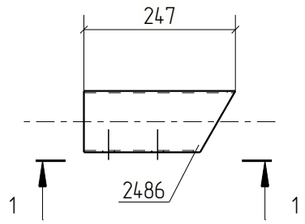
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–765	2486	1	Гн[100Х80Х3	247	1.43	1.43		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

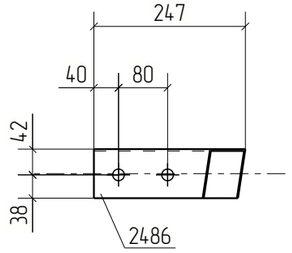
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–765	2	1.5	3.0
Итого:			3.0



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	794	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–765	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

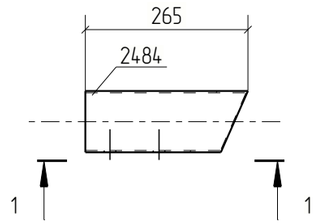
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-766	2484	1	Гн[100Х80Х3	265	1.54	1.54		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

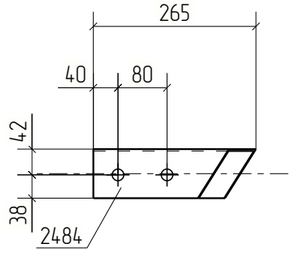
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-766	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	795	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-766	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

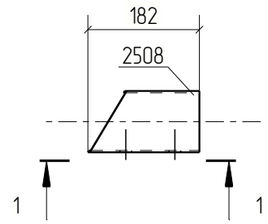
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-767	2508	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

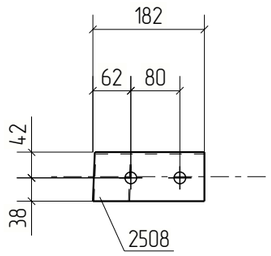
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-767	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	796	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-767	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–768	2479	1	Гн[100Х80Х3	200	1.16	1.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

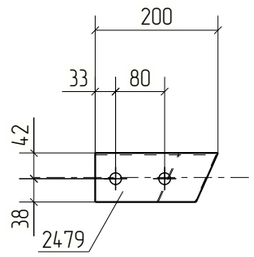
Выборка металла на одну сборку

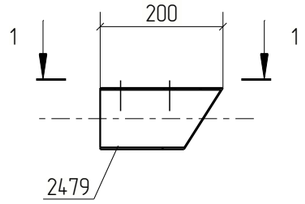
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–768	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	797	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		Марка МЭ–768
			ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль	Сучков		

Tekla structures

Спецификация деталей

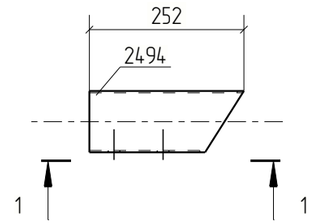
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-769	2494	1	Гн[100Х80Х3	252	1.46	1.46		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

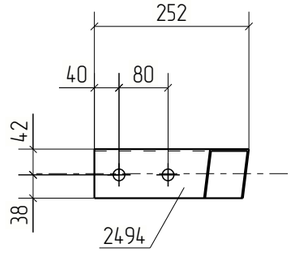
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-769	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 798; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-769
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

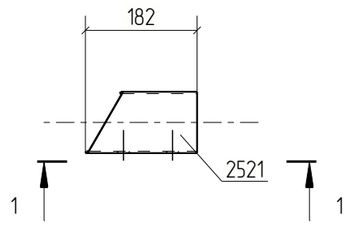
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–770	2521	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

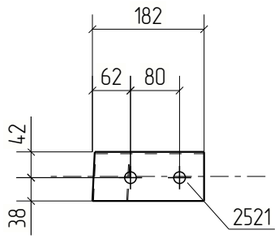
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–770	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	799	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–770	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

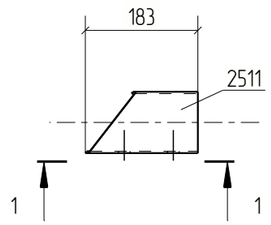
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-771	2511	1	Гн[100Х80Х3	183	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

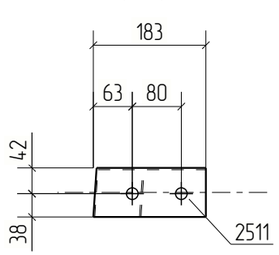
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-771	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	800	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-771	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

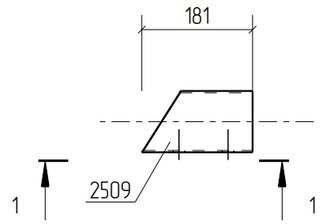
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-772	2509	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.0		

Выборка металла на одну сборку

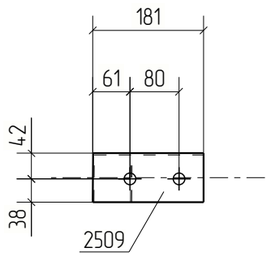
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.0
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-772	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	801	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-772	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

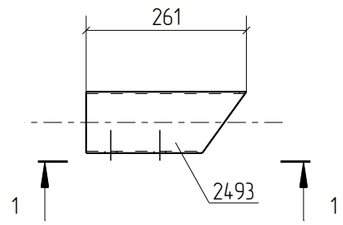
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-773	2493	1	Гн[100Х80Х3	261	1.52	1.52		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

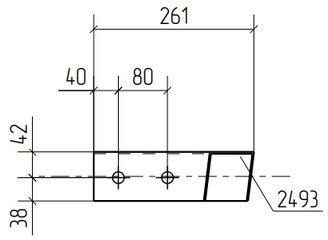
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-773	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	802	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-773	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

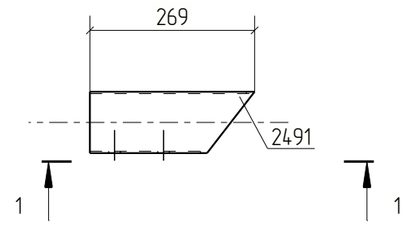
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–774	2491	1	Гн[100Х80Х3	269	1.56	1.56		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.7		

Выборка металла на одну сборку

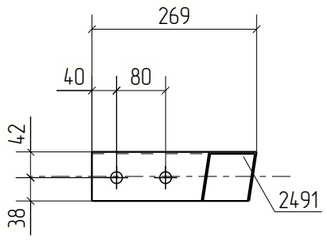
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.6
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–774	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 803; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ–774
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

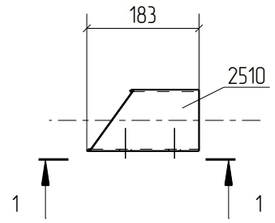
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-775	2510	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

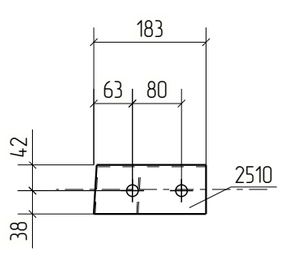
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-775	2	1.1	2.2
Итого:			2.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	804	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-775	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

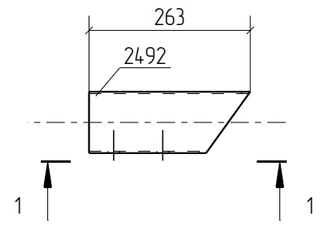
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-776	2492	1	Гн[100Х80Х3	263	1.53	1.53		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

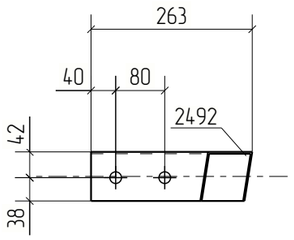
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-776	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-776
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	805	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

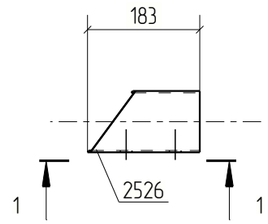
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-777	2526	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-777	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-777
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	806	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

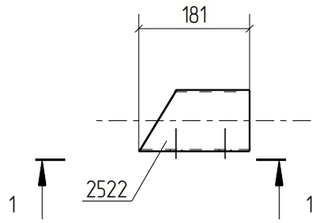
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–778	2522	1	Гн[100Х80Х3	181	1.05	1.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–778	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	807	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–778	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

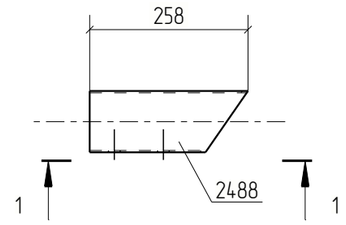
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-779	2488	1	Гн[100Х80Х3	258	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

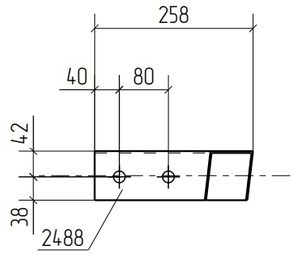
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-779	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	808	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-779	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

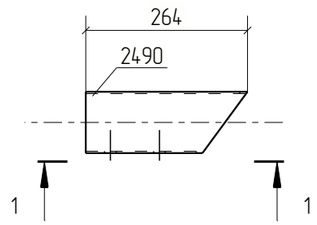
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-780	2490	1	Гн[100Х80Х3	264	1.53	1.53		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

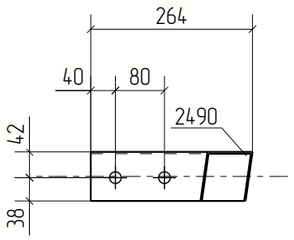
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-780	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	809	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-780	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

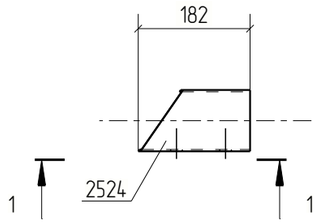
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-781	2524	1	Гн[100Х80Х3	182	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-781	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 – 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	810	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-781	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

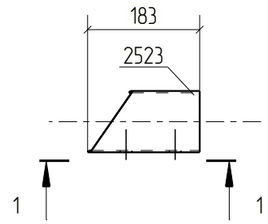
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-782	2523	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

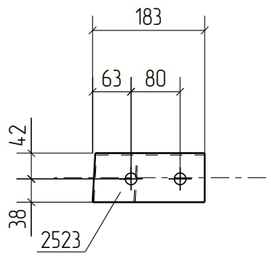
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-782	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-782
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	811	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

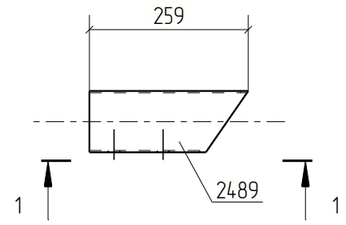
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-783	2489	1	Гн[100Х80Х3	259	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

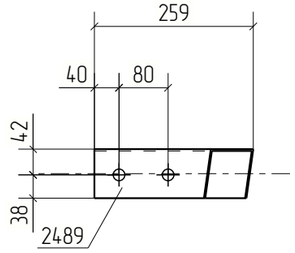
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-783	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	812	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-783	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-784	2529	1	Гн[100Х80Х3	207	1.20	1.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

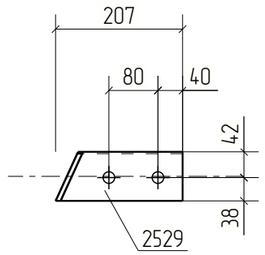
Выборка металла на одну сборку

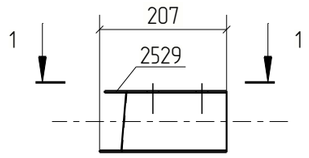
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-784	1	1.2	1.2
Итого:			1.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	813	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-784	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

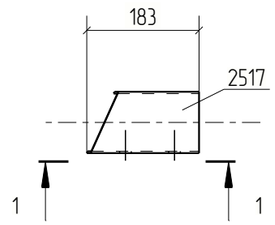
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-785	2517	1	Гн[100Х80Х3	183	1.06	1.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

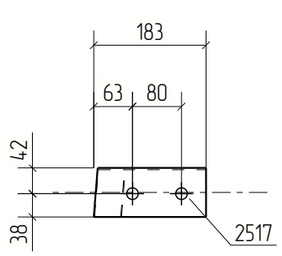
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-785	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	814	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-785	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

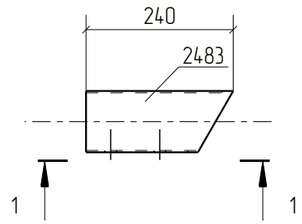
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-786	2483	1	Гн[100Х80Х3	240	1.39	1.39		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-786	1	1.4	1.4
Итого:			1.4



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	815	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-786	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–787	2478	1	Гн[100Х80Х3	208	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

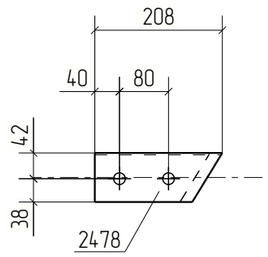
Выборка металла на одну сборку

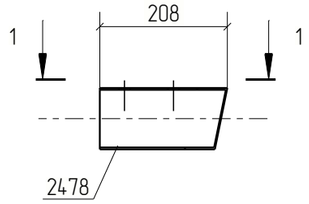
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–787	2	1.2	2.5
Итого:			2.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	816	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–787	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

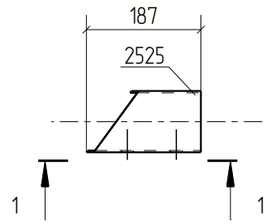
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-788	2525	1	Гн[100Х80Х3	187	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-788	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	817	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-788	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-789	2532	1	Гн[100Х80Х3	220	1.28	1.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

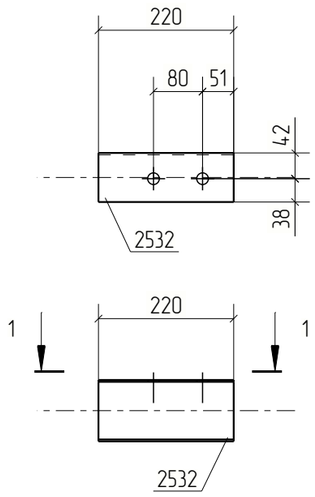
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-789	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	818	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка МЭ-789

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–790	2528	1	Гн[100Х80Х3	215	1.25	1.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

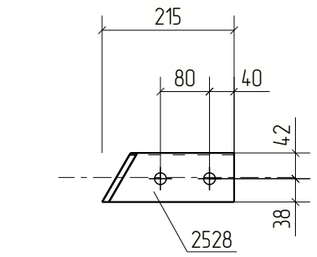
Выборка металла на одну сборку

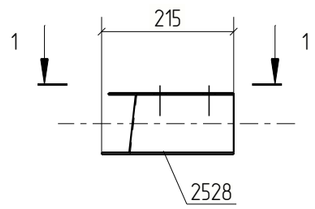
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
		Итого:	1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–790	1	1.3	1.3
	Итого:		1.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	819	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–790	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

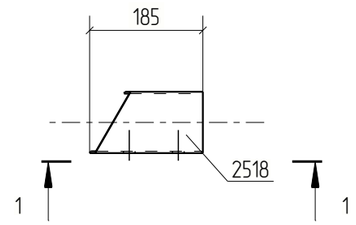
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-791	2518	1	Гн[100Х80Х3	185	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

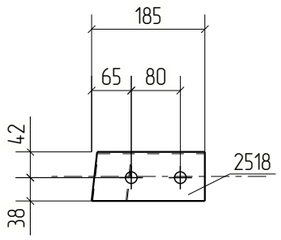
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-791	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	820	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-791	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–792	2476	1	Гн[100Х80Х3	209	1.21	1.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

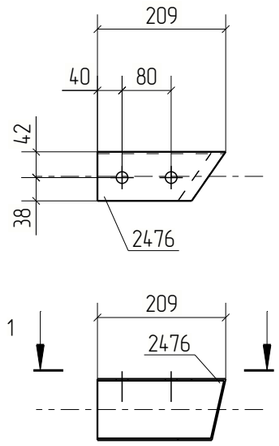
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–792	2	1.3	2.5
Итого:			2.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	821	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–792	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

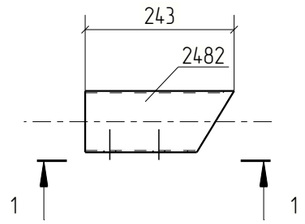
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–793	2482	1	Гн[100Х80Х3	243	1.41	1.41		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.5		

Выборка металла на одну сборку

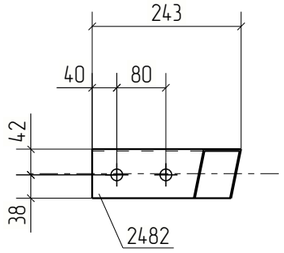
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.4
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–793	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	822	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–793	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

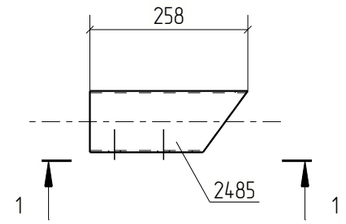
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–794	2485	1	Гн[100Х80Х3	258	1.50	1.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

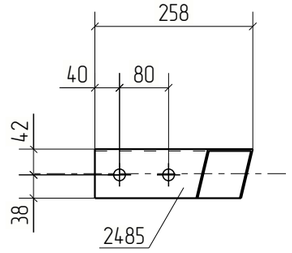
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–794	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	823	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–794	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

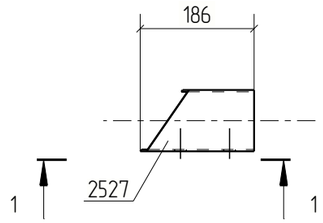
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-795	2527	1	Гн[100Х80Х3	186	1.08	1.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

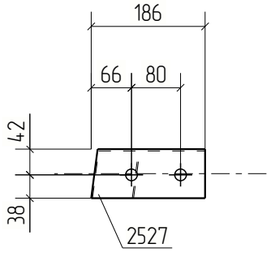
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-795	2	1.1	2.2
Итого:			2.2



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	824	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-795	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–796	2531	1	Гн[100Х80Х3	220	1.28	1.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

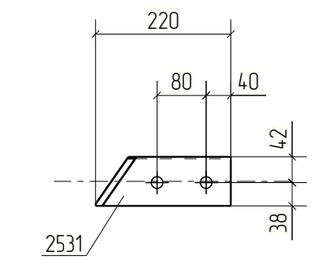
Выборка металла на одну сборку

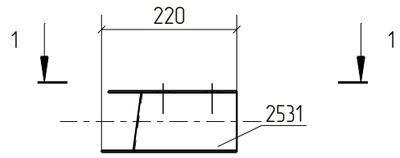
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–796	2	1.3	2.6
Итого:			2.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	825	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ–796	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-797	2530	1	Гн[100Х80Х3	214	1.24	1.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

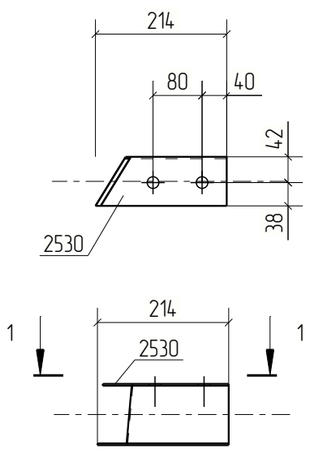
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-797	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	826	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-797	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

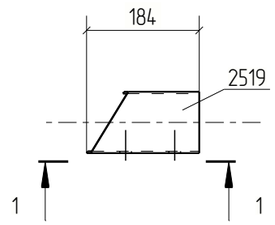
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-798	2519	1	Гн[100Х80Х3	184	1.07	1.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.1		

Выборка металла на одну сборку

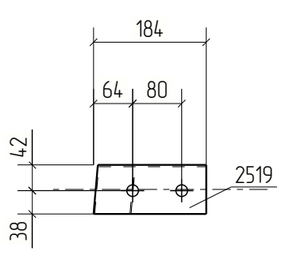
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.1
Итого:			1.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-798	1	1.1	1.1
Итого:			1.1



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	827	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-798	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

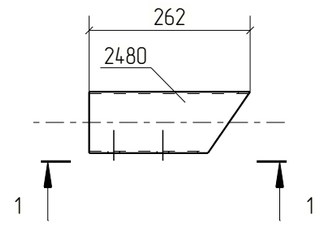
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-799	2480	1	Гн[100Х80Х3	262	1.52	1.52		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

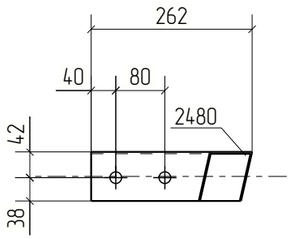
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-799	1	1.6	1.6
Итого:			1.6



1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	828	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-799	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-800	2477	1	Гн[100Х80Х3	212	1.23	1.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.2		

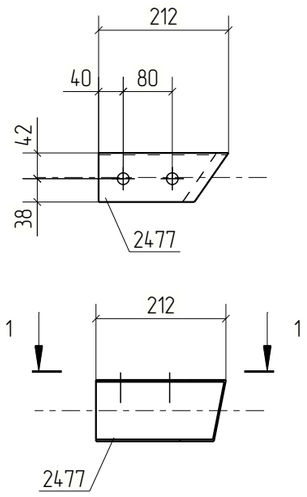
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.2
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-800	1	1.3	1.3
Итого:			1.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	829	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-800	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

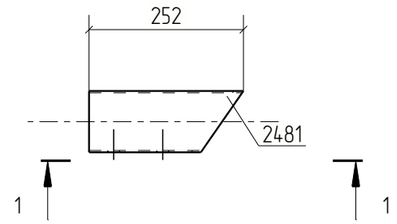
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ–801	2481	1	Гн[100Х80Х3	252	1.46	1.46		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.6		

Выборка металла на одну сборку

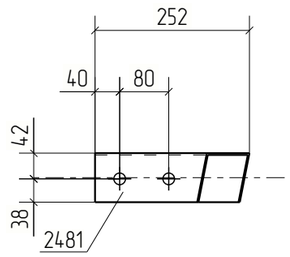
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Монтажный элемент	С245	1.5
Итого:			1.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ–801	1	1.5	1.5
Итого:			1.5



1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	830	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ–801	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-802	2553	1	−8х120	174	1.30	1.30		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.3		

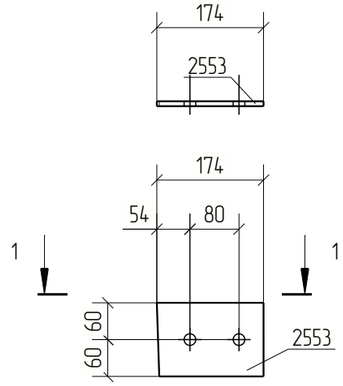
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-802	2	1.3	2.7
Итого:			2.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 831; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-802
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-803	2552	1	−8х120	172	1.29	1.29		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.3		

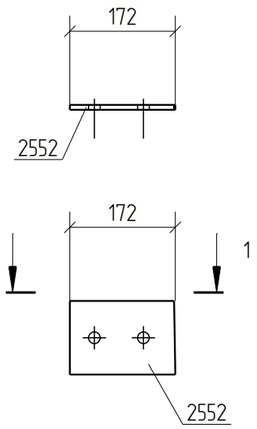
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-803	2	1.3	2.7
Итого:			2.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	832	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-803	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-804	2551	1	−8х120	172	1.28	1.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.3		

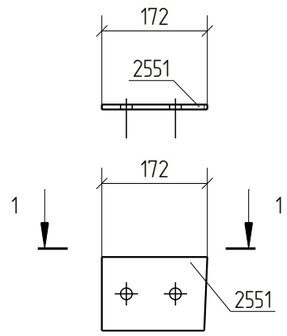
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-804	4	1.3	5.3
Итого:			5.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	833	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-804	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-805	2331	1	−8х120	172	1.30	1.30		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.3		

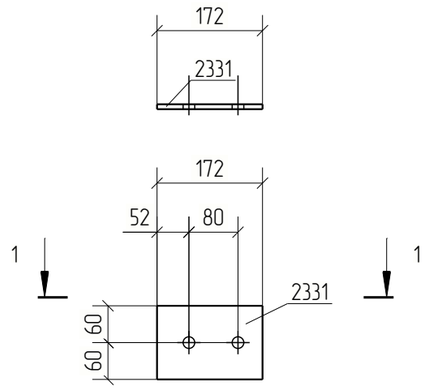
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-805	14	1.3	18.7
Итого:			18.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 834; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-805
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-806	2550	1	−8х120	193	1.38	1.38		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

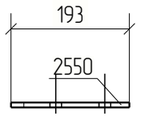
Выборка металла на одну сборку

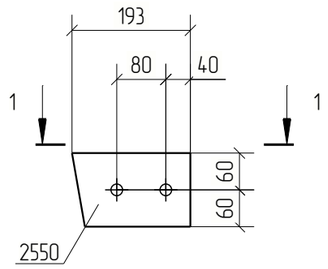
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-806	2	1.4	2.8
Итого:			2.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	835	
Проверил		Амарханов				Марка МЭ-806	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-807	2558	1	−8х120	211	1.38	1.38		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.4		

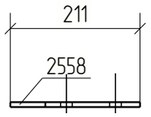
Выборка металла на одну сборку

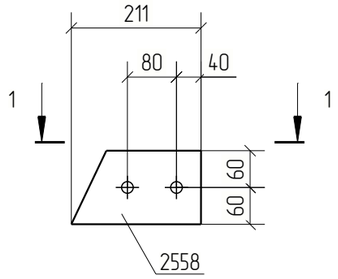
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.4
Итого:			1.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-807	2	1.4	2.8
Итого:			2.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	836	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-807	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-808	2559	1	−8х120	191	1.29	1.29		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.3		

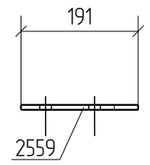
Выборка металла на одну сборку

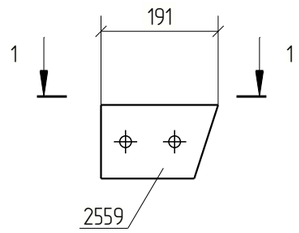
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-808	2	1.3	2.7
Итого:			2.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 837; Листов:
Разработал		Ким				Марка МЭ-808
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
МЭ-809	2557	1	−8х120	173	1.31	1.31		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							1.3		

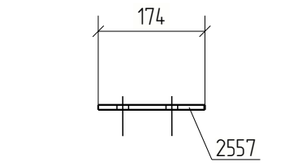
Выборка металла на одну сборку

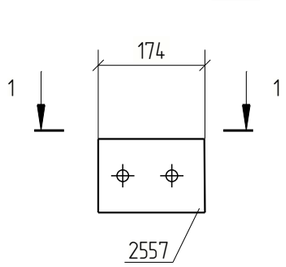
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.3
Итого:			1.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
МЭ-809	4	1.3	5.4
Итого:			5.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	838	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка МЭ-809	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-1	728	1	Гн[100Х80Х3	1779	10.33	10.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.7		

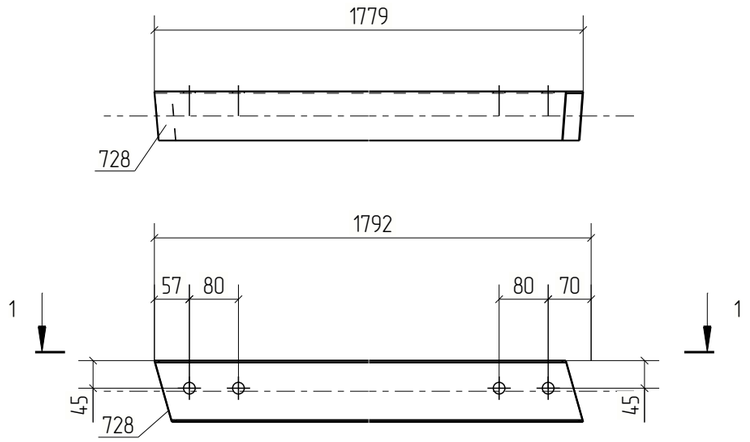
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.3
		Итого:	10.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-1	1	10.6	10.6
	Итого:		10.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	839	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-2	732	1	Гн[100Х80Х3	1677	9.74	9.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.1		

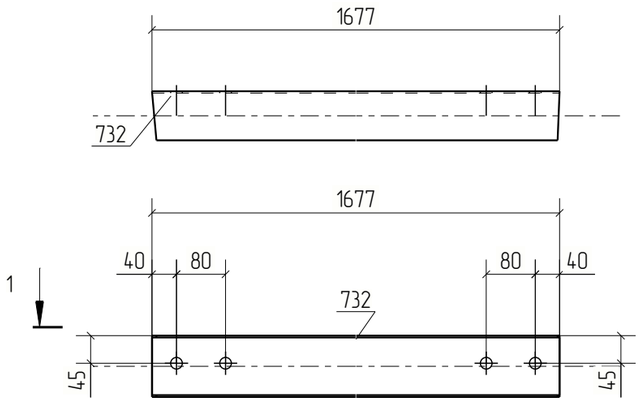
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.7
Итого:			10.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-2	2	10.0	20.1
Итого:			20.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	840	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-2	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-3	830	1	Гн[100Х80Х3	1698	9.86	9.86		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.3		

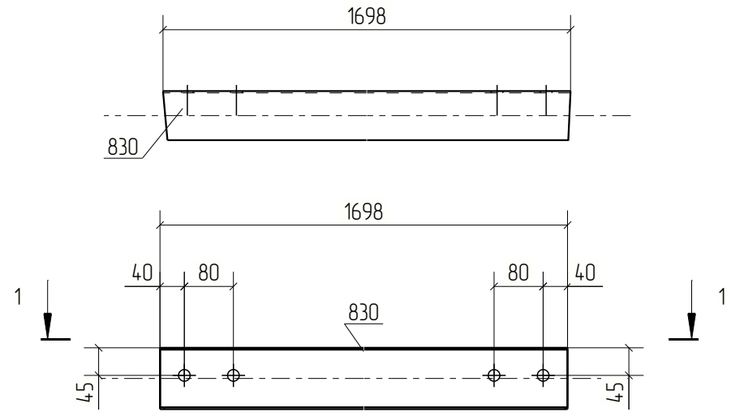
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.9
Итого:			10.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-3	1	10.2	10.2
Итого:			10.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 841; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-3
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–4	832	1	Гн[100Х80Х3	1749	10.16	10.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

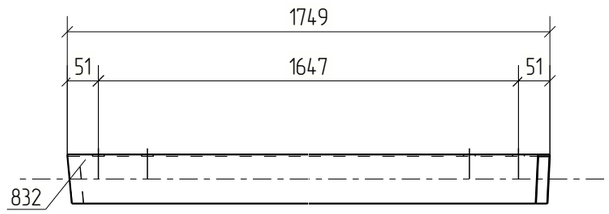
Выборка металла на одну сборку

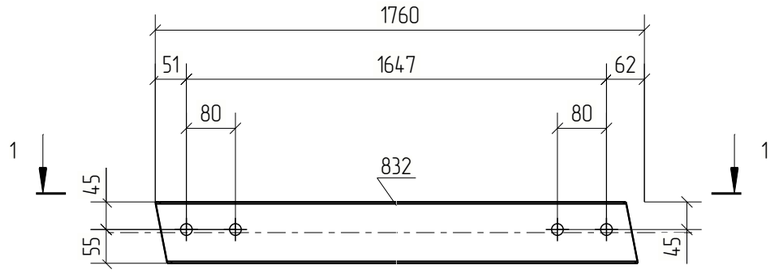
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–4	1	10.5	10.5
Итого:			10.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	842	
Проверил		Амарханов				Марка П1–4	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-5	726	1	Гн[100Х80Х3	1724	10.01	10.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.4		

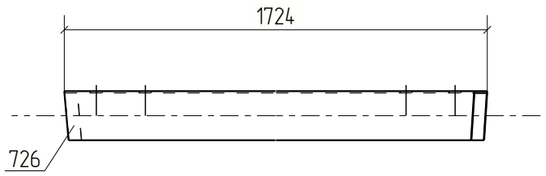
Выборка металла на одну сборку

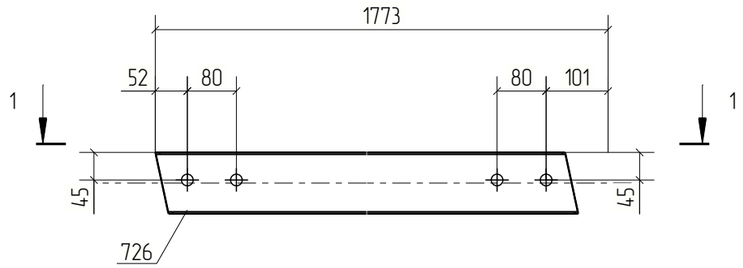
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.0
		Итого:	10.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-5	1	10.3	10.3
	Итого:		10.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	843	
Проверил		Амарханов				Марка П1-5	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–6	835	1	Гн[100Х80Х3	1763	10.24	10.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

Выборка металла на одну сборку

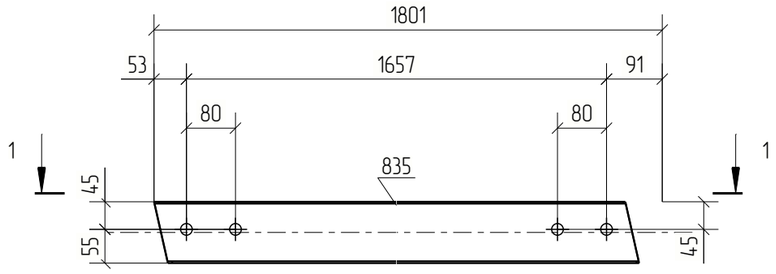
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–6	1	10.5	10.5
Итого:			10.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	844	
Проверил		Амарханов				Марка П1–6	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-7	727	1	Гн[100Х80Х3	1778	10.33	10.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.7		

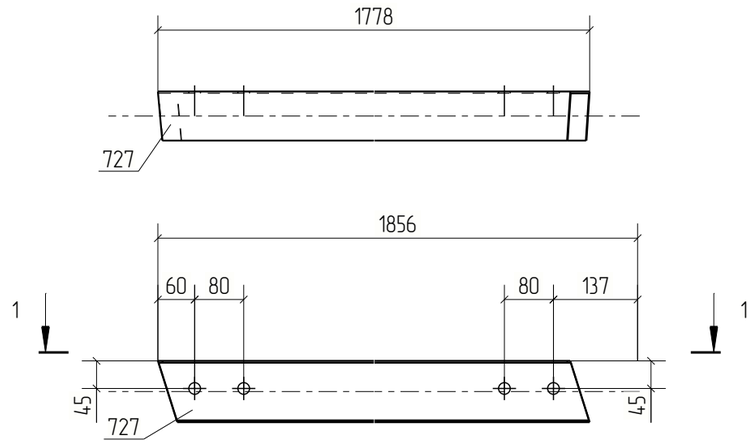
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.3
Итого:			10.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-7	1	10.6	10.6
Итого:			10.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	845	
Проверил		Амарханов				Марка П1-7	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-8	740	1	Гн[100Х80Х3	1877	10.90	10.90		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

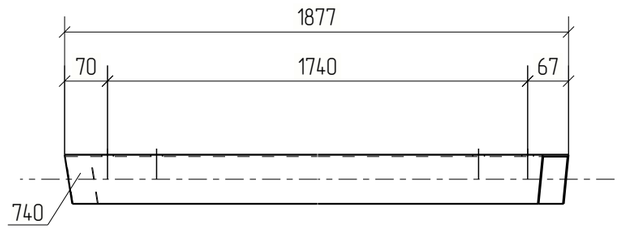
Выборка металла на одну сборку

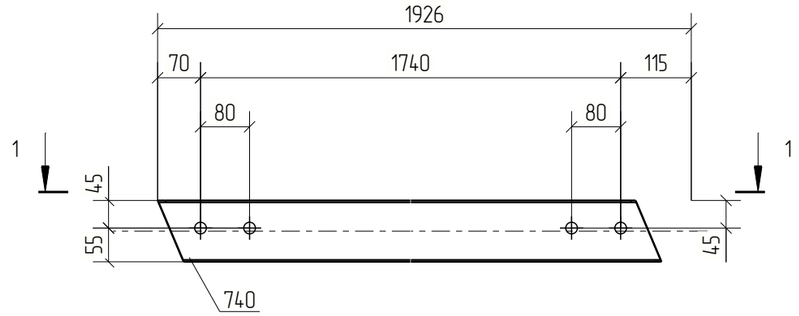
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-8	1	11.2	11.2
Итого:			11.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	846	
Проверил		Амарханов				Марка П1-8	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–9	734	1	Гн[100Х80Х3	1759	10.22	10.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

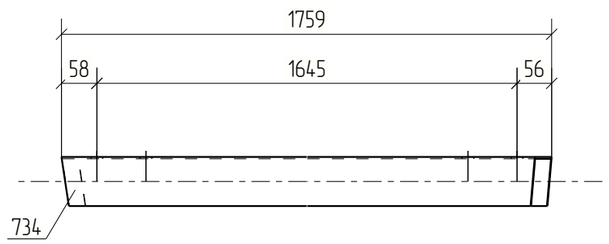
Выборка металла на одну сборку

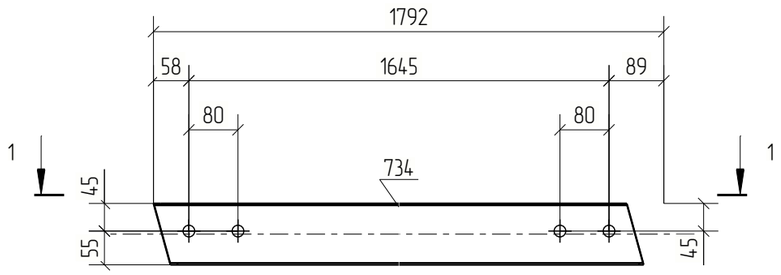
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–9	1	10.5	10.5
Итого:			10.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	847	
Проверил		Амарханов				Марка П1–9	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–10	737	1	Гн[100Х80Х3	1805	10.49	10.49		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.9		

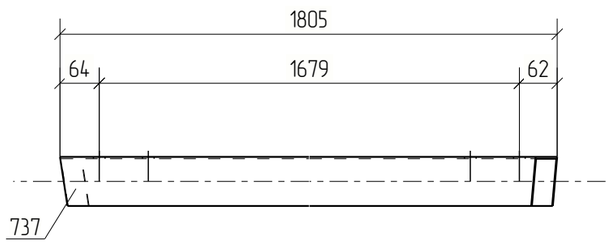
Выборка металла на одну сборку

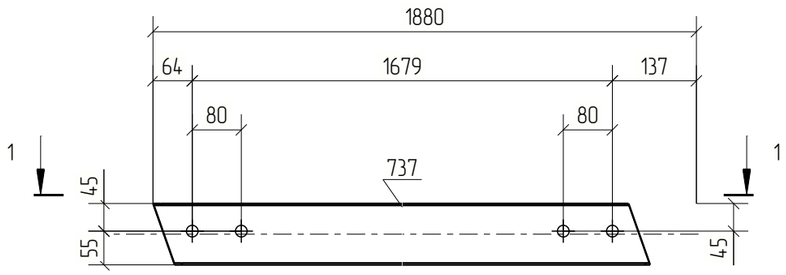
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.5
Итого:			10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–10	1	10.8	10.8
Итого:			10.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	848	
Проверил		Амарханов				Марка П1–10	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–11	837	1	Гн[100Х80Х3	1835	10.66	10.66		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

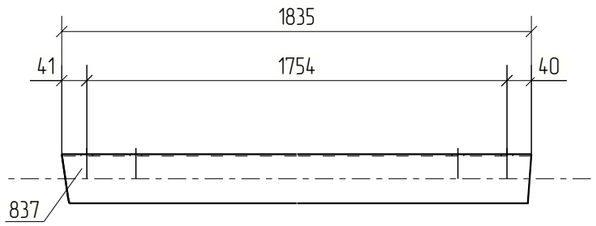
Выборка металла на одну сборку

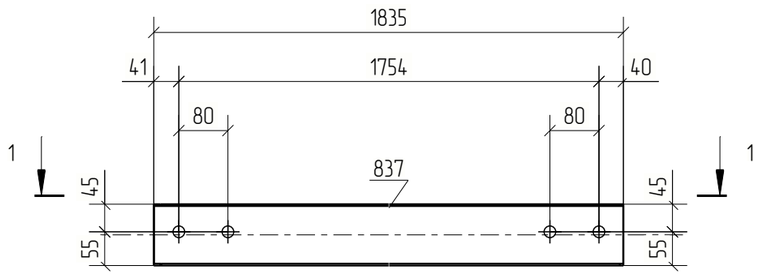
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–11	2	11.0	22.0
Итого:			22.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	849	
Проверил		Амарханов				Марка П1–11	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–12	823	1	Гн[100Х80Х3	1950	11.33	11.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

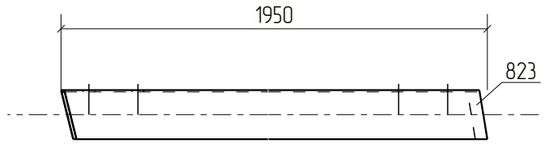
Выборка металла на одну сборку

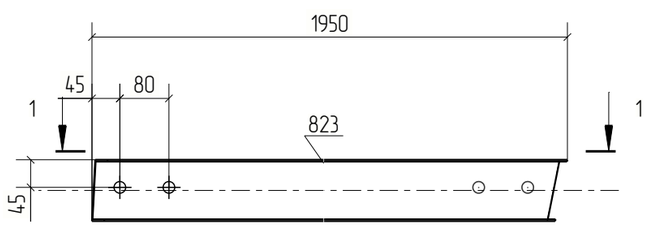
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
		Итого:	11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–12	1	11.7	11.7
	Итого:		11.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	850	
Проверил		Амарханов				Марка П1–12	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–13	841	1	Гн[100Х80Х3	1860	10.80	10.80		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.2		

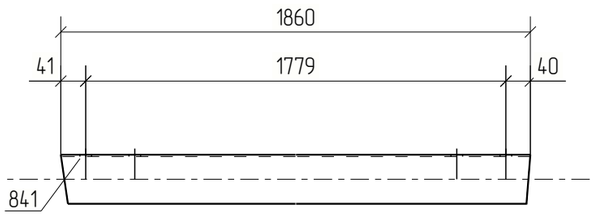
Выборка металла на одну сборку

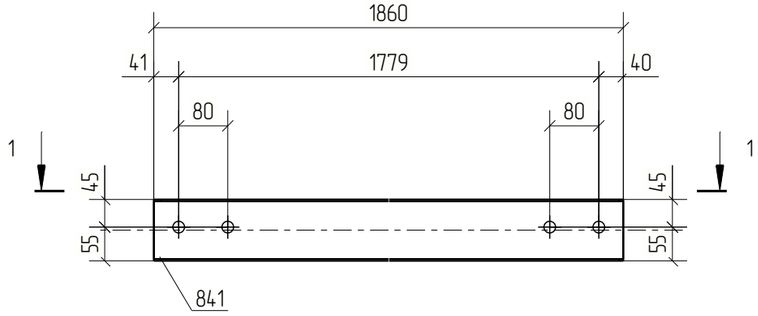
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.8
Итого:			11.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–13	1	11.1	11.1
Итого:			11.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	851	
Проверил		Амарханов				Марка П1–13	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–14	743	1	Гн[100Х80Х3	1701	9.88	9.88		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.3		

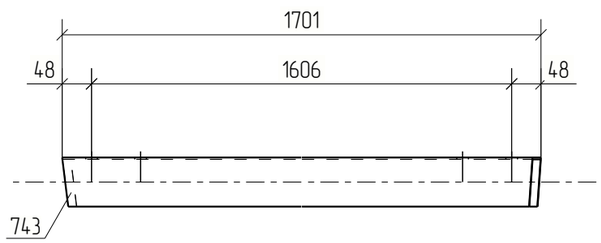
Выборка металла на одну сборку

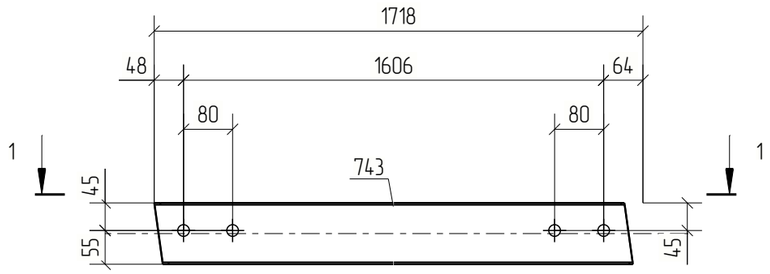
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.9
Итого:			10.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–14	1	10.2	10.2
Итого:			10.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	852	
Проверил		Амарханов				Марка П1–14	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–15	741	1	Гн[100Х80Х3	1749	10.16	10.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

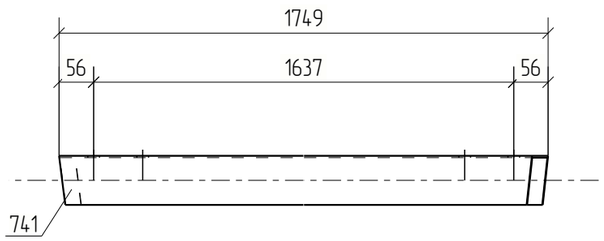
Выборка металла на одну сборку

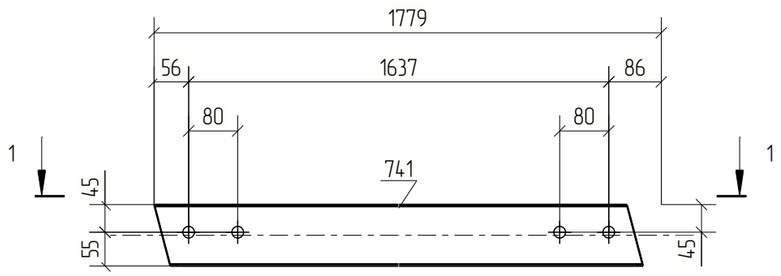
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–15	1	10.5	10.5
Итого:			10.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	853	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–15	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-16	748	1	Гн[100Х80Х3	1884	10.94	10.94		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

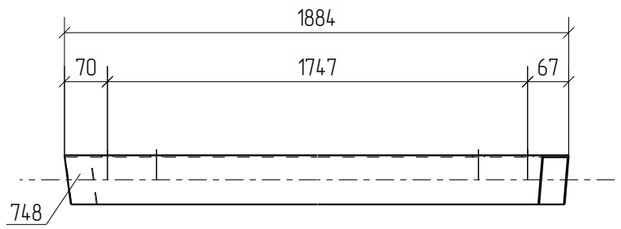
Выборка металла на одну сборку

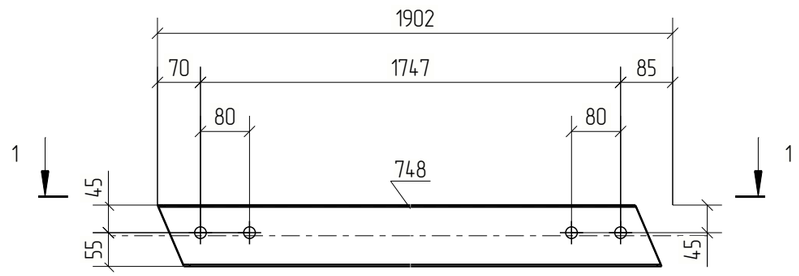
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-16	1	11.3	11.3
Итого:			11.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	854	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-16	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–17	746	1	Гн[100Х80Х3	1864	10.83	10.83		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.2		

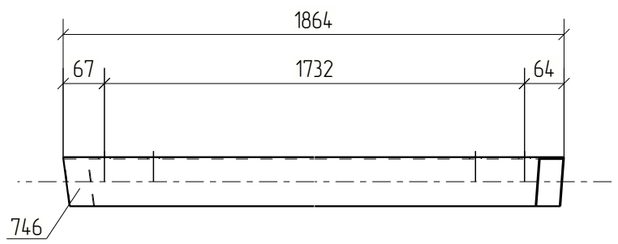
Выборка металла на одну сборку

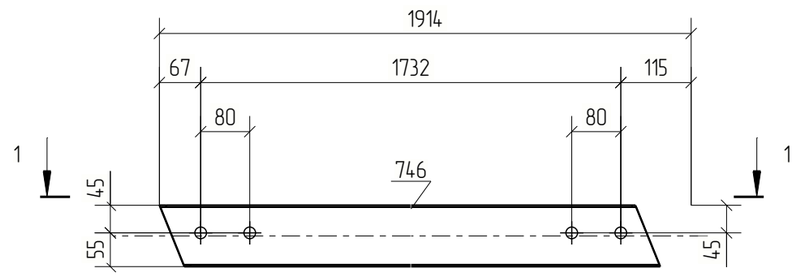
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.8
Итого:			11.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–17	1	11.2	11.2
Итого:			11.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	855	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–17	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–18	751	1	Гн[100Х80Х3	1702	9.89	9.89		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.3		

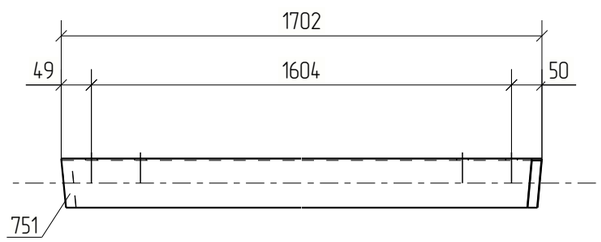
Выборка металла на одну сборку

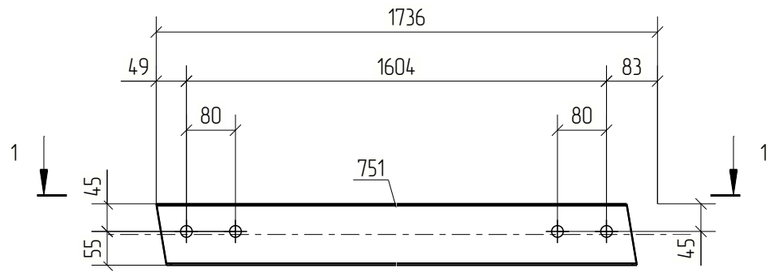
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.9
Итого:			10.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–18	1	10.2	10.2
Итого:			10.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	856	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–18	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-19	749	1	Гн[100Х80Х3	1745	10.14	10.14		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.5		

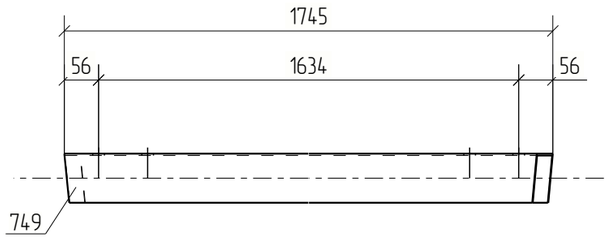
Выборка металла на одну сборку

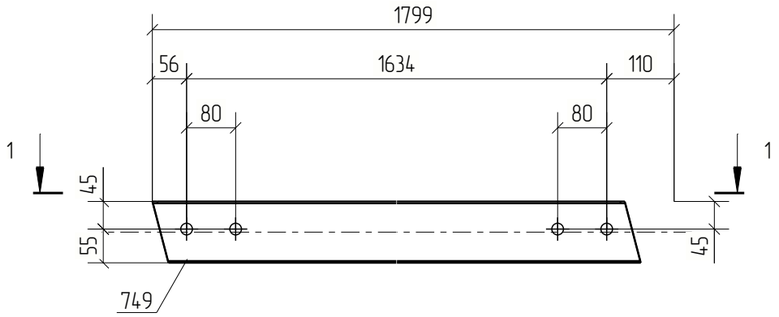
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.1
Итого:			10.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-19	1	10.4	10.4
Итого:			10.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	857	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-19	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–20	753	1	Гн[100Х80Х3	1890	10.98	10.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

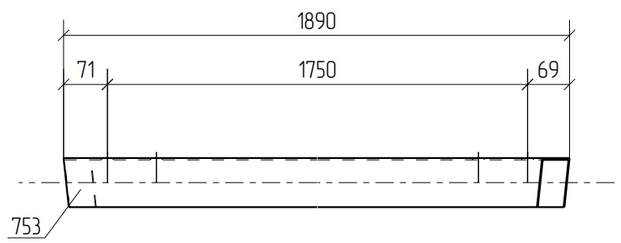
Выборка металла на одну сборку

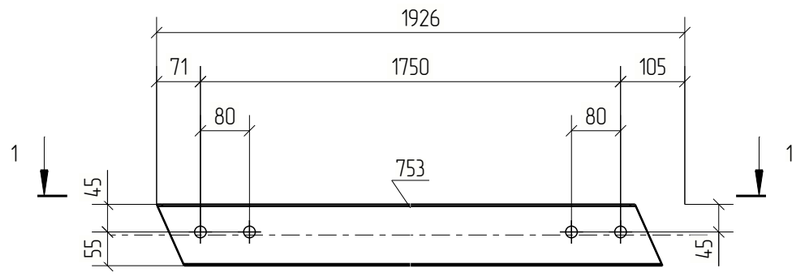
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
Итого:			11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–20	1	11.3	11.3
Итого:			11.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	858	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–20	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-21	730	1	Гн[100Х80Х3	1938	11.26	11.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

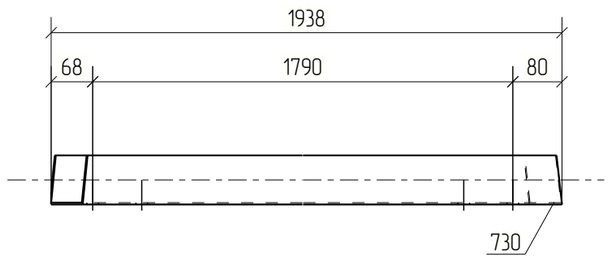
Выборка металла на одну сборку

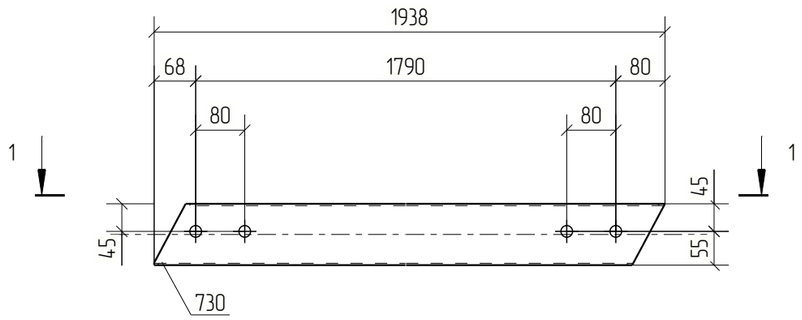
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-21	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	859	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-21	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–22	1932	1	Гн[100Х80Х3	1880	10.92	10.92		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

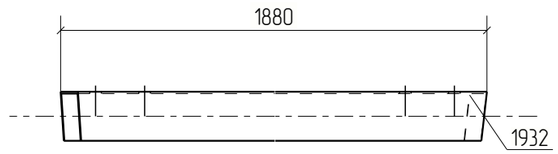
Выборка металла на одну сборку

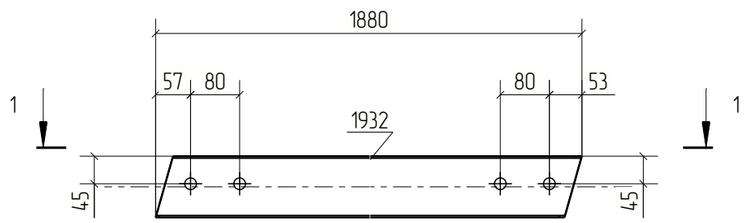
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–22	1	11.2	11.2
Итого:			11.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	860	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–22	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-23	757	1	Гн[100Х80Х3	1881	10.93	10.93		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

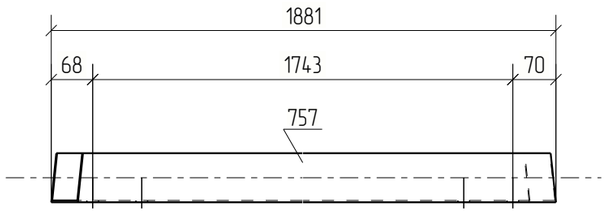
Выборка металла на одну сборку

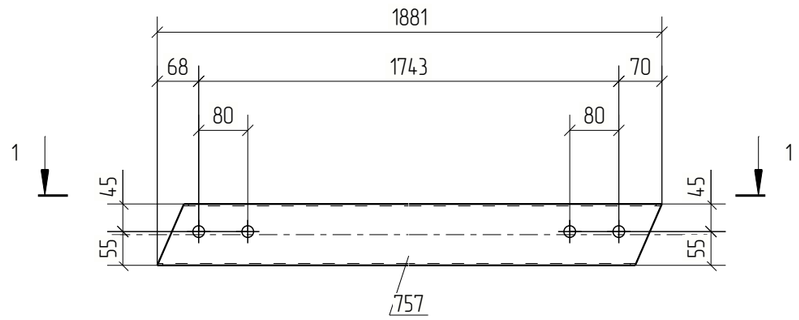
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-23	1	11.3	11.3
Итого:			11.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	861	
Проверил		Амарханов				Марка П1-23	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-24	754	1	Гн[100Х80Х3	2116	12.29	12.29		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.8		

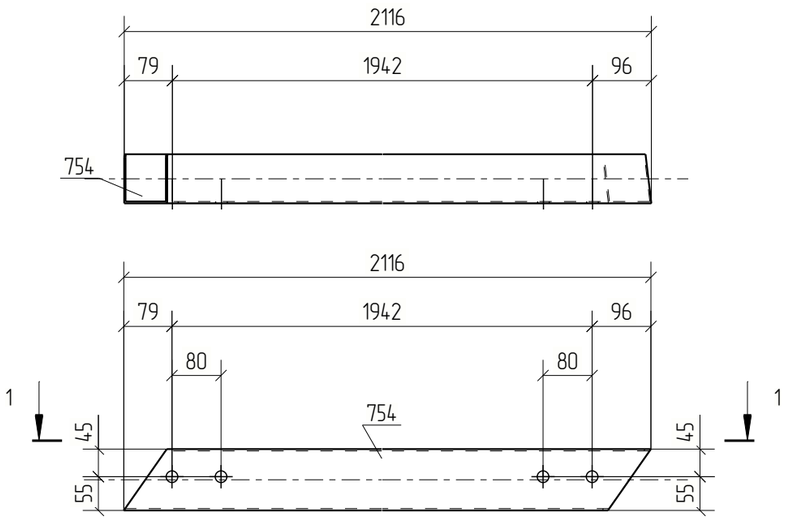
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	12.3
Итого:			12.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-24	1	12.7	12.7
Итого:			12.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	862	
Проверил		Амарханов				Марка П1-24	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-25	773	1	Гн[100Х80Х3	1764	10.25	10.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

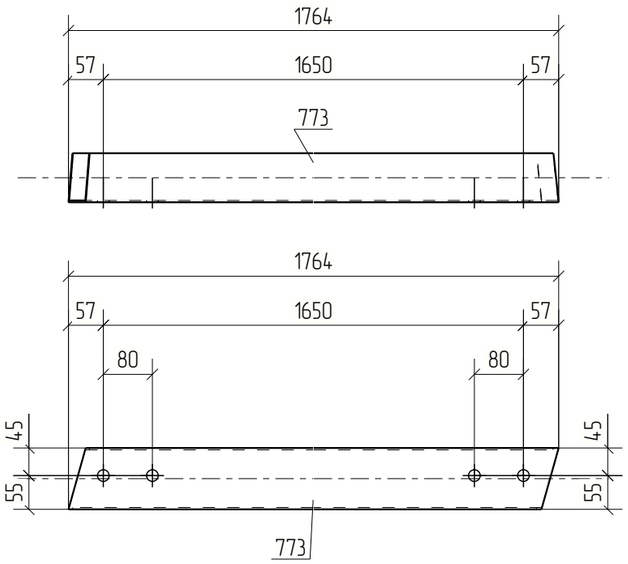
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-25	1	10.6	10.6
Итого:			10.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	863	
Проверил		Амарханов				Марка П1-25	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-26	761	1	Гн[100Х80Х3	1845	10.72	10.72		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

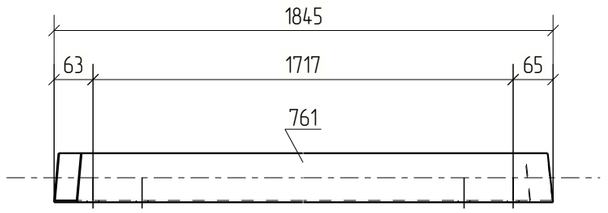
Выборка металла на одну сборку

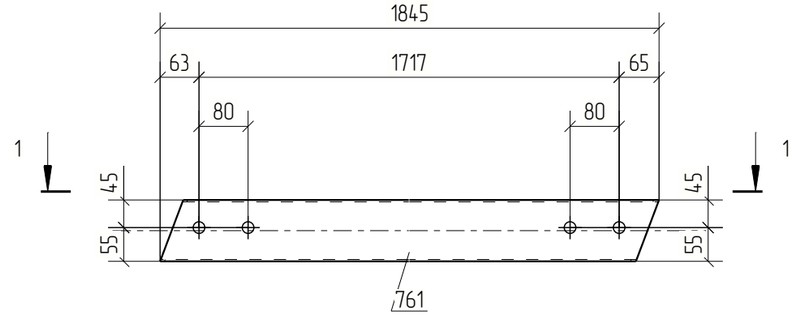
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-26	2	11.0	22.1
Итого:			22.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	864	
Проверил		Амарханов				Марка П1-26	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–27	774	1	Гн[100Х80Х3	742	4.31	4.31		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.5		

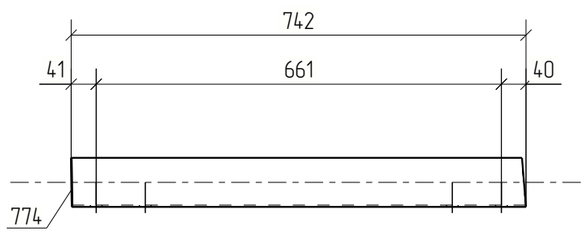
Выборка металла на одну сборку

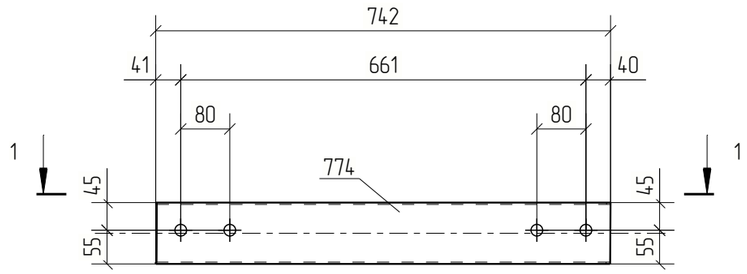
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.3
Итого:			4.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–27	1	4.4	4.4
Итого:			4.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	865	
Проверил		Амарханов				Марка П1–27	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–28	776	1	Гн[100Х80Х3	786	4.57	4.57		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.8		

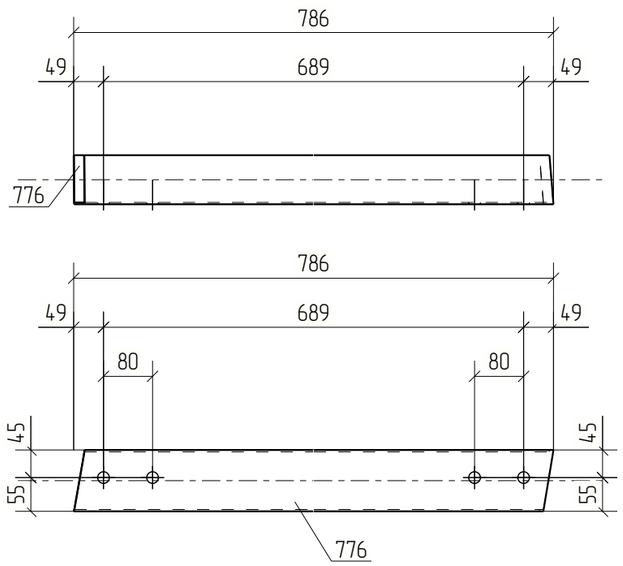
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.6
Итого:			4.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–28	1	4.7	4.7
Итого:			4.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	866	
Проверил		Амарханов				Марка П1–28	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–29	779	1	Гн[100Х80Х3	771	4.48	4.48		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.7		

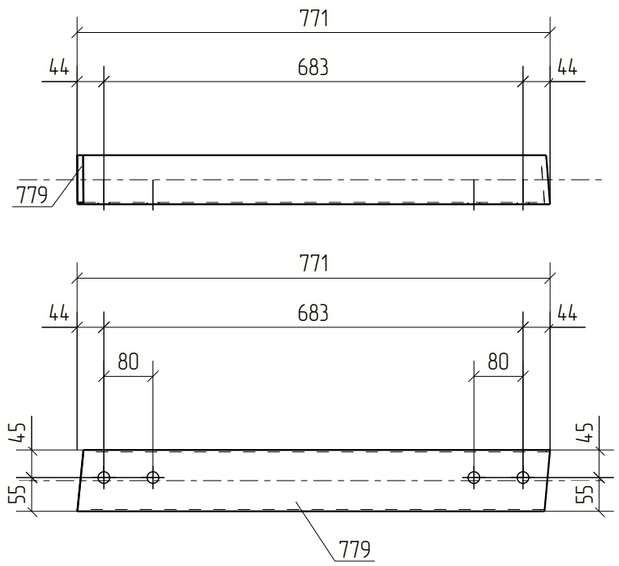
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.5
Итого:			4.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–29	1	4.6	4.6
Итого:			4.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	867	
Проверил		Амарханов				Марка П1–29	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-30	785	1	Гн[100Х80Х3	745	4.33	4.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.5		

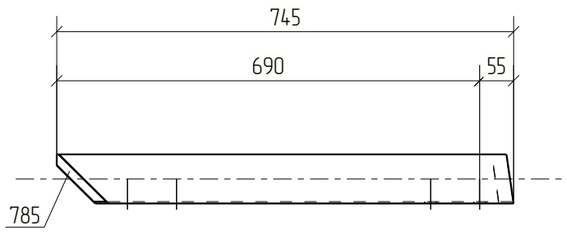
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.3
Итого:			4.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-30	1	4.5	4.5
Итого:			4.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	868	
Проверил		Амарханов				Марка П1-30	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–31	828	1	Гн[100Х80Х3	1931	11.22	11.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

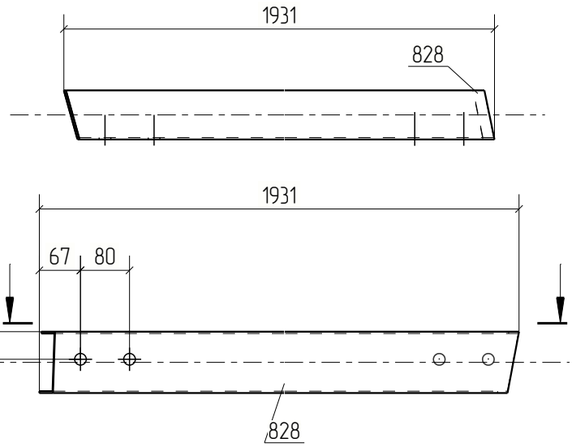
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–31	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	869	
Проверил		Амарханов				Марка П1–31	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–32	818	1	Гн[100Х80Х3	653	3.79	3.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.0		

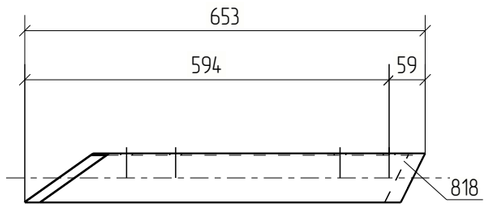
Выборка металла на одну сборку

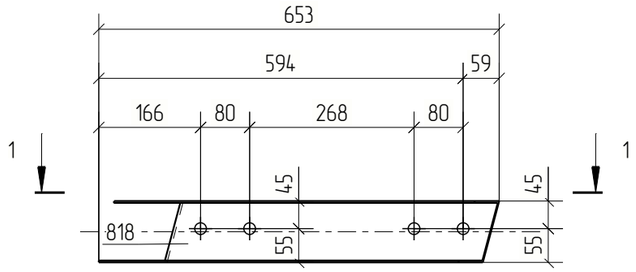
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	3.8
Итого:			3.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–32	1	3.9	3.9
Итого:			3.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	870	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–32	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–33	811	1	Гн[100Х80Х3	837	4.86	4.86		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							5.1		

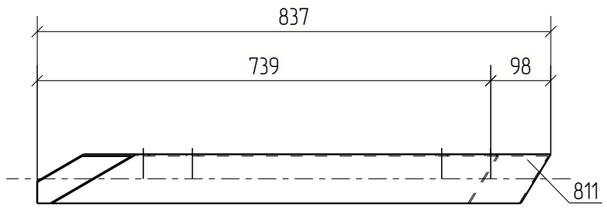
Выборка металла на одну сборку

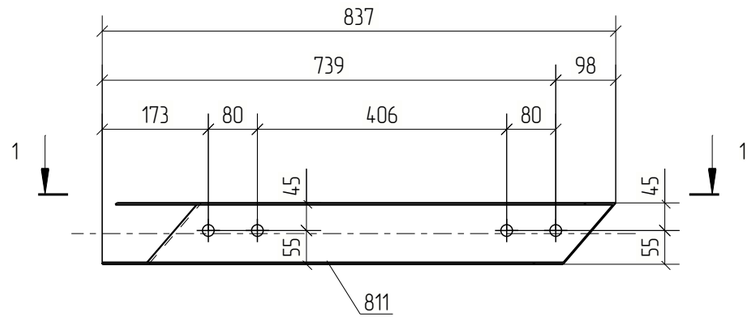
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.9
Итого:			5.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–33	1	5.0	5.0
Итого:			5.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	871	
Проверил		Амарханов				Марка П1–33	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-34	814	1	Гн[100Х80Х3	723	4.20	4.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.4		

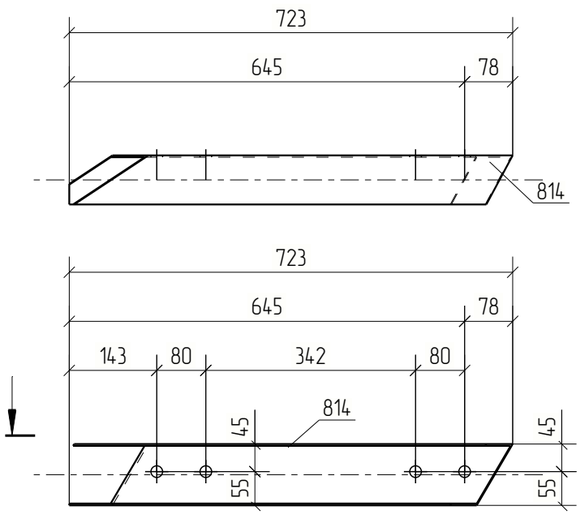
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.2
		Итого:	4.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-34	1	4.3	4.3
	Итого:		4.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	872	
Проверил		Амарханов				Марка П1-34	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-35	802	1	Гн[100Х80Х3	1360	7.90	7.90		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.2		

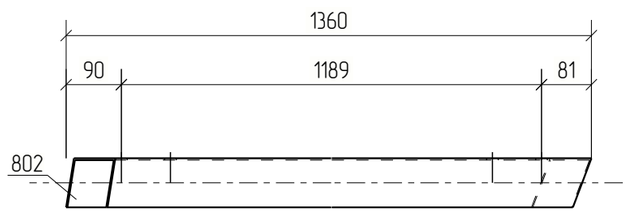
Выборка металла на одну сборку

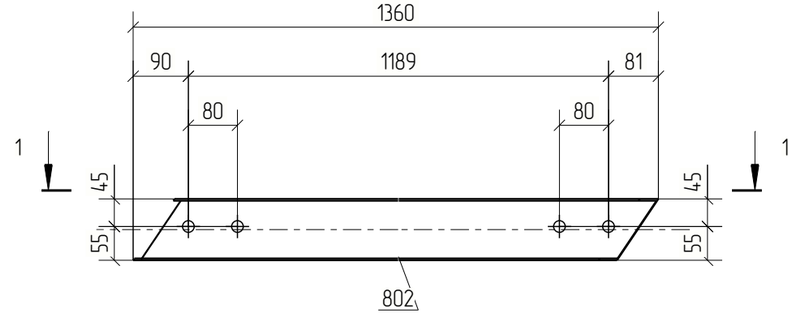
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	7.9
Итого:			8.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-35	1	8.1	8.1
Итого:			8.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	873	
Проверил		Амарханов				Марка П1-35	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-36	808	1	Гн[100Х80Х3	1158	6.73	6.73		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							7.0		

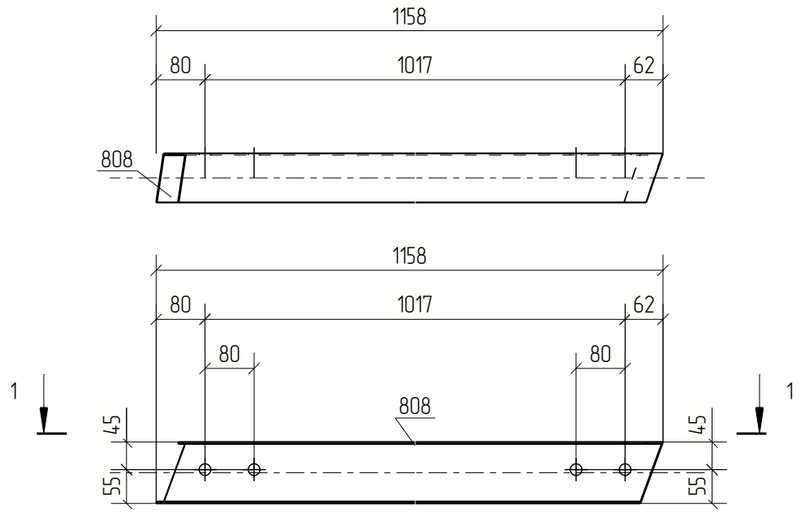
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.7
Итого:			6.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-36	1	6.9	6.9
Итого:			6.9

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	874	
Проверил		Амарханов				Марка П1-36	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-37	799	1	Гн[100Х80Х3	1236	7.18	7.18		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							7.5		

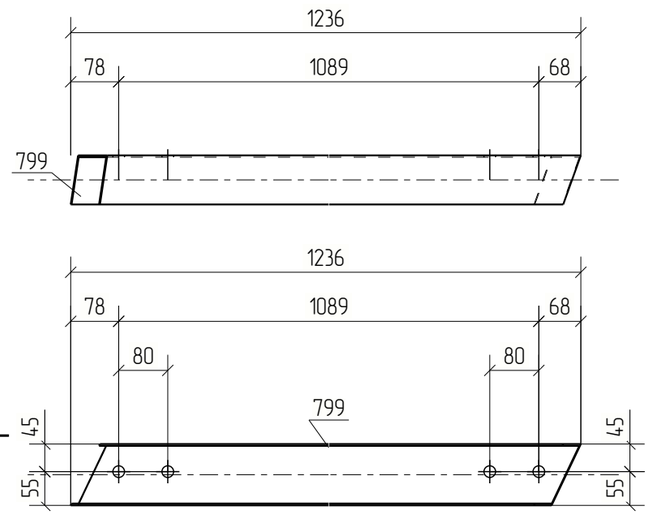
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	7.2
Итого:			7.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-37	1	7.4	7.4
Итого:			7.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	875	
Проверил		Амарханов				Марка П1-37	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–38	805	1	Гн[100Х80Х3	1062	6.17	6.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

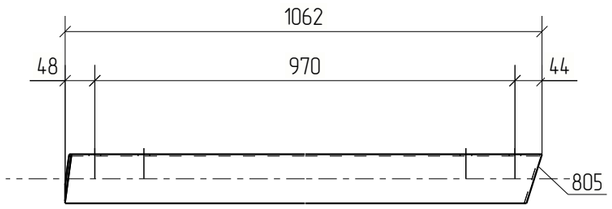
Выборка металла на одну сборку

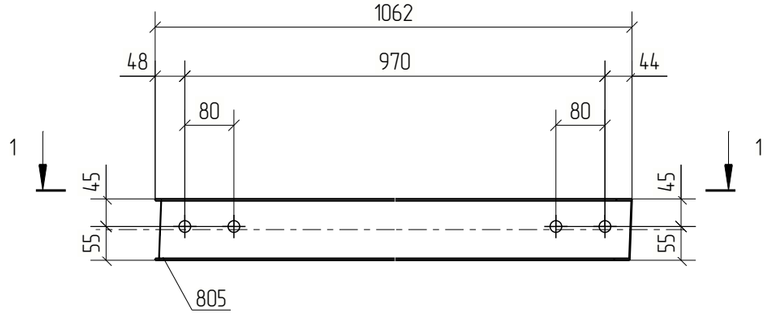
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.2
Итого:			6.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–38	1	6.4	6.4
Итого:			6.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	876	
Проверил		Амарханов				Марка П1–38	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-39	791	1	Гн[100Х80Х3	1553	9.02	9.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.4		

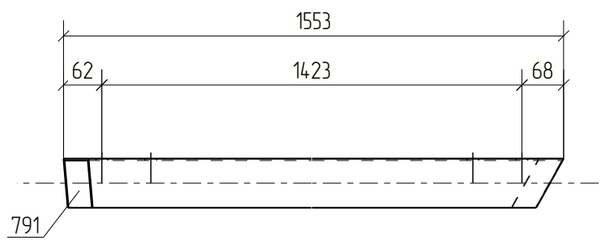
Выборка металла на одну сборку

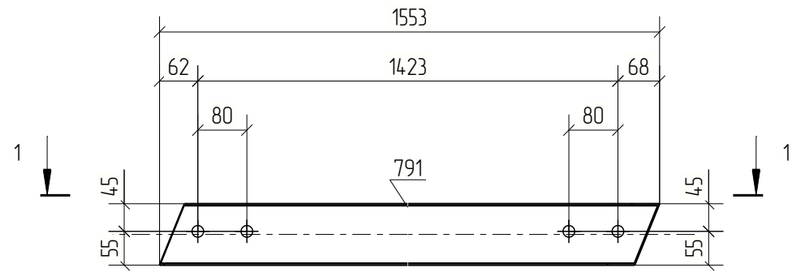
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.0
Итого:			9.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-39	1	9.3	9.3
Итого:			9.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	877	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-39	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-40	788	1	Гн[100Х80Х3	1578	9.17	9.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.6		

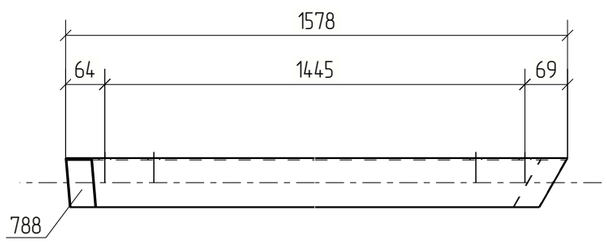
Выборка металла на одну сборку

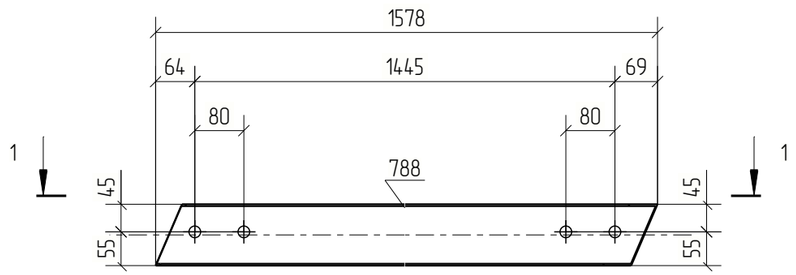
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.2
Итого:			9.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-40	1	9.4	9.4
Итого:			9.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	878	
Проверил		Амарханов				Марка П1-40	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–41	797	1	Гн[100Х80Х3	1569	9.11	9.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.5		

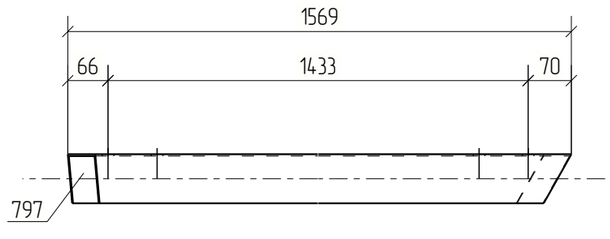
Выборка металла на одну сборку

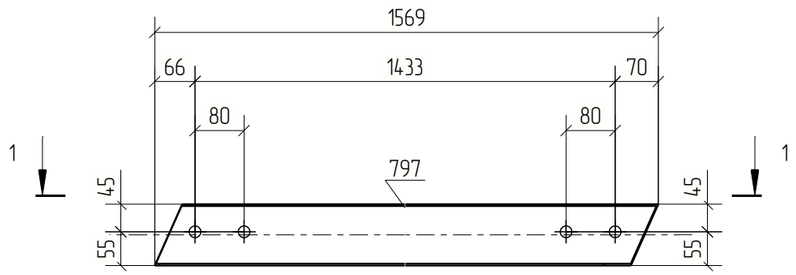
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.1
Итого:			9.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–41	1	9.4	9.4
Итого:			9.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	879	
Проверил		Амарханов				Марка П1–41	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-42	794	1	Гн[100Х80Х3	1428	8.30	8.30		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.6		

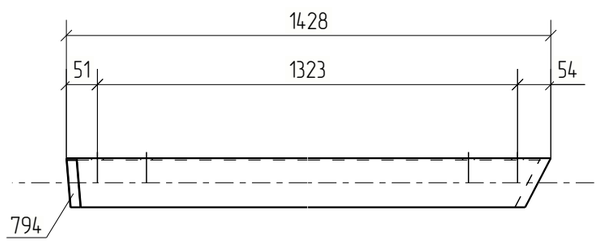
Выборка металла на одну сборку

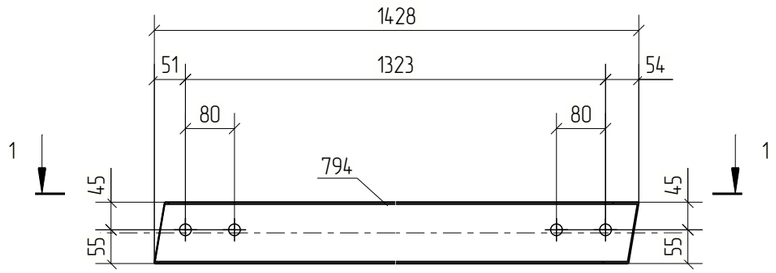
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.3
Итого:			8.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-42	1	8.5	8.5
Итого:			8.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	880	
Проверил		Амарханов				Марка П1-42	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-43	826	1	Гн[100Х80Х3	1856	10.78	10.78		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.2		

Выборка металла на одну сборку

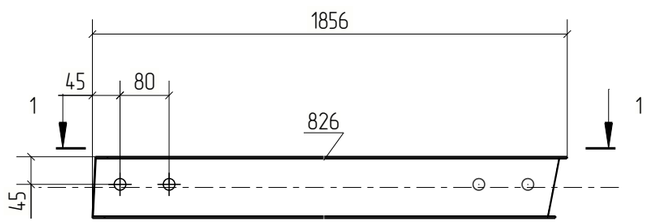
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.8
Итого:			11.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-43	1	11.1	11.1
Итого:			11.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	881	
Проверил		Амарханов				Марка П1-43	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-44	836	1	Гн[100Х80Х3	1839	10.68	10.68		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

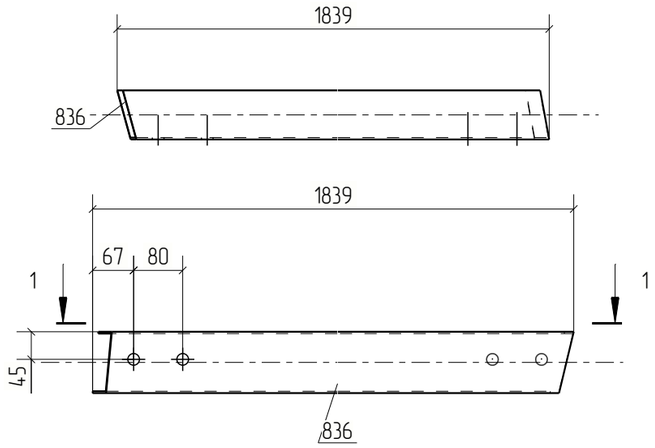
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-44	1	11.0	11.0
Итого:			11.0

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	882	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-44	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-45	1778	1	Гн[100Х80Х3	1845	10.72	10.72		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

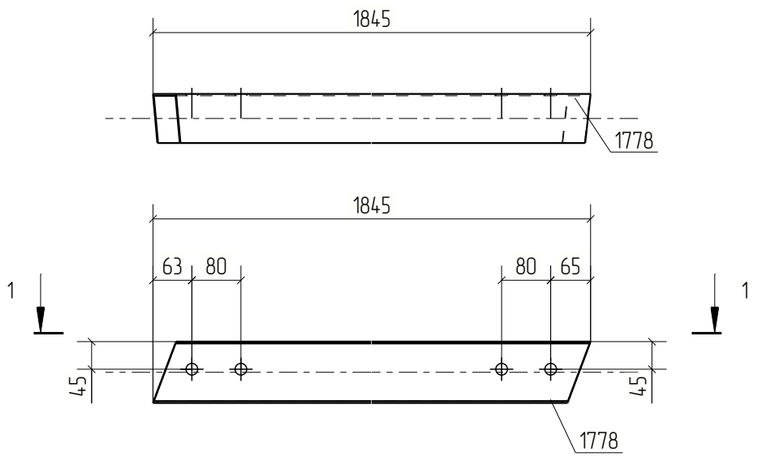
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-45	2	11.0	22.1
Итого:			22.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 883; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-45
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-46	1779	1	Гн[100Х80Х3	1764	10.25	10.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

Выборка металла на одну сборку

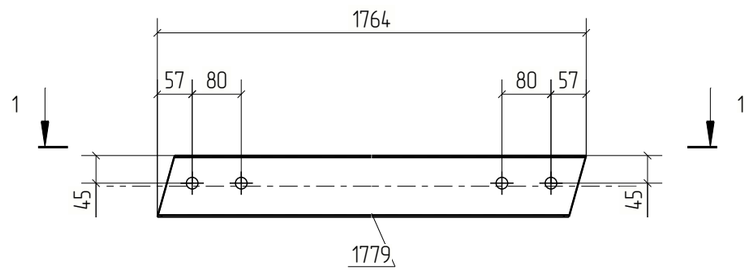
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-46	1	10.6	10.6
Итого:			10.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1-46
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	884	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-47	822	1	Гн[100Х80Х3	2117	12.30	12.30		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.8		

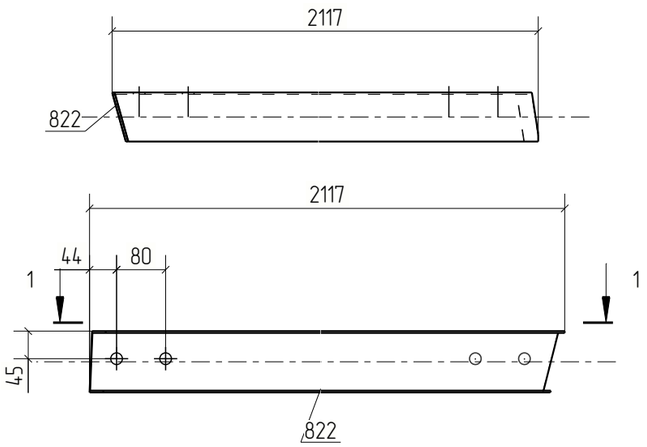
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	12.3
Итого:			12.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-47	1	12.7	12.7
Итого:			12.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	885	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-47	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–48	827	1	Гн[100Х80Х3	2074	12.05	12.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.5		

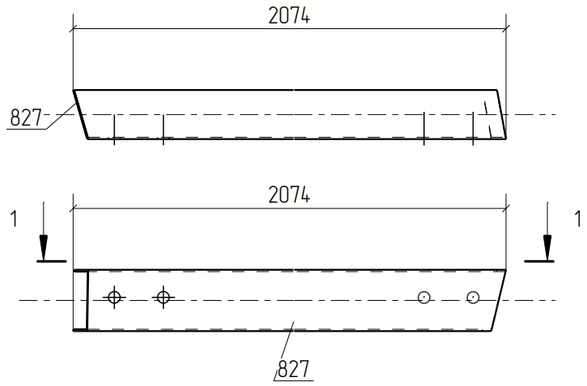
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	12.0
Итого:			12.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–48	1	12.4	12.4
Итого:			12.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	886	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–48	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-49	825	1	Гн[100Х80Х3	1989	11.56	11.56		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.1		

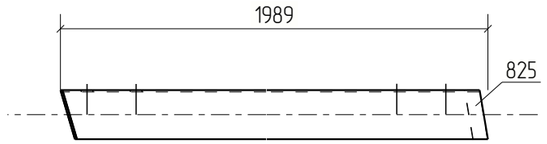
Выборка металла на одну сборку

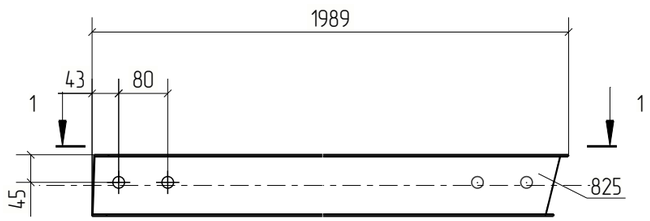
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.6
Итого:			11.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-49	1	11.9	11.9
Итого:			11.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	887	
Проверил		Амарханов				Марка П1-49	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–50	831	1	Гн[100Х80Х3	1951	11.33	11.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

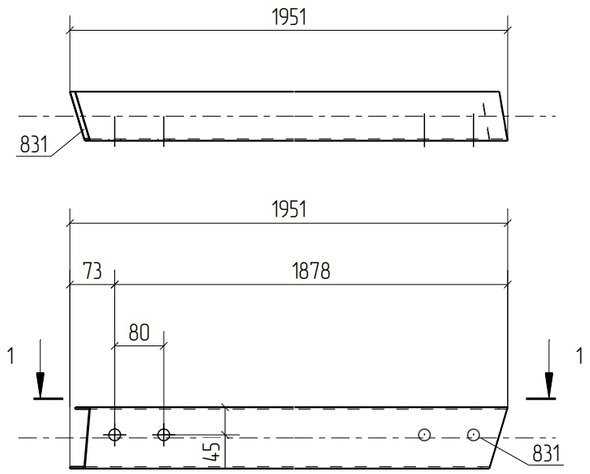
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
Итого:			11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–50	1	11.7	11.7
Итого:			11.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	888	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–50	ООО ПТЦ "Лукариинвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–51	846	1	Гн[100Х80Х3	1976	11.48	11.48		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.0		

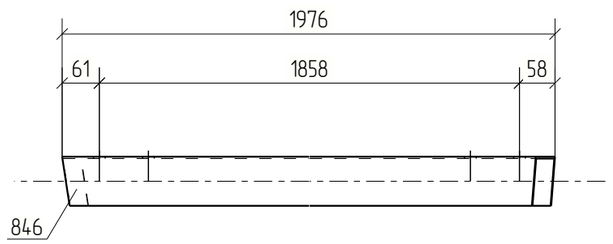
Выборка металла на одну сборку

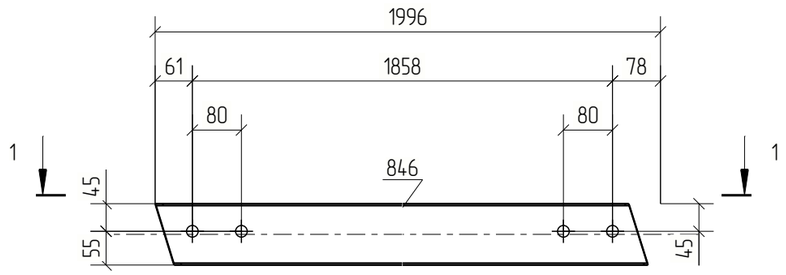
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.5
Итого:			11.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–51	1	11.8	11.8
Итого:			11.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	889	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–51	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–52	854	1	Гн[100Х80Х3	1798	10.45	10.45		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.8		

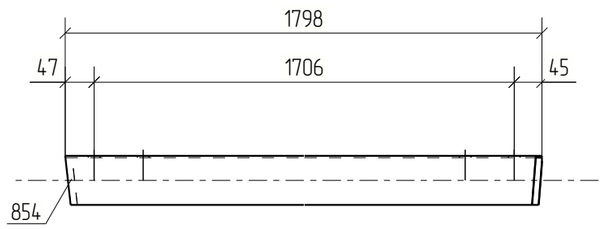
Выборка металла на одну сборку

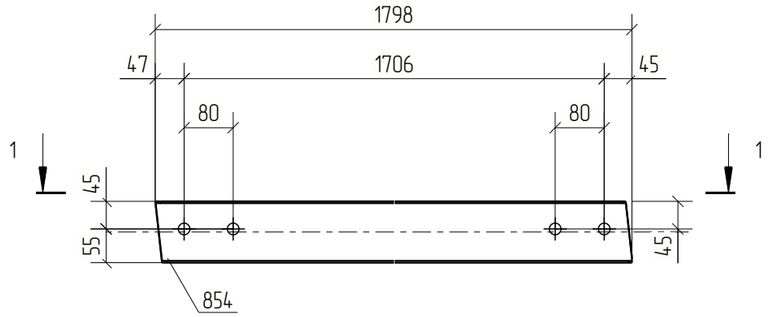
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.4
Итого:			10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–52	1	10.8	10.8
Итого:			10.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	890	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–52	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–53	849	1	Гн[100Х80Х3	1781	10.35	10.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.7		

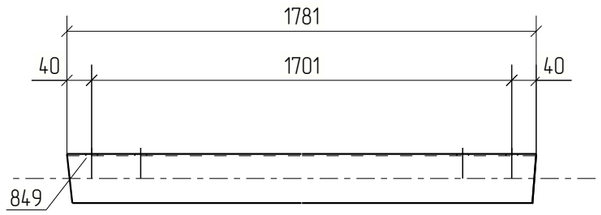
Выборка металла на одну сборку

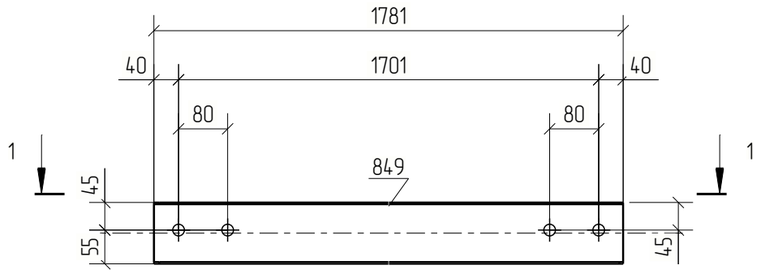
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.3
Итого:			10.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–53	1	10.7	10.7
Итого:			10.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	891	
Проверил		Амарханов				Марка П1–53	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–54	850	1	Гн[100Х80Х3	1798	10.45	10.45		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.8		

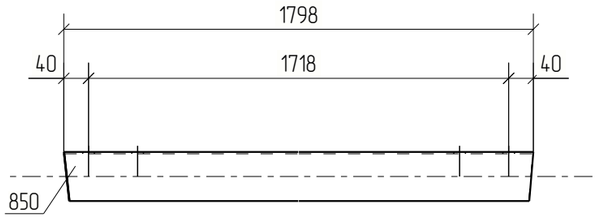
Выборка металла на одну сборку

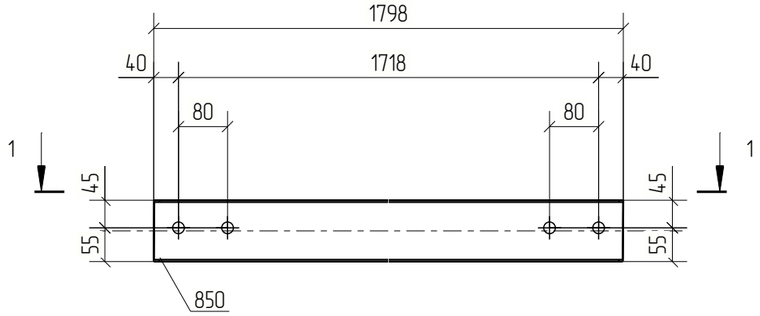
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.4
Итого:			10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–54	1	10.8	10.8
Итого:			10.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	892	
Проверил		Амарханов				Марка П1–54	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-55	852	1	Гн[100Х80Х3	1894	11.00	11.00		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

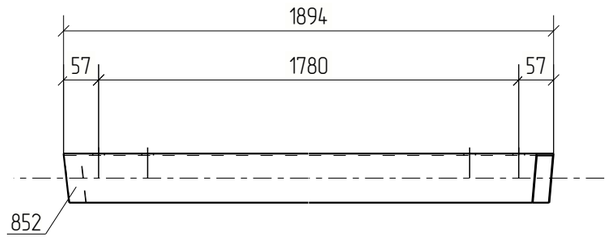
Выборка металла на одну сборку

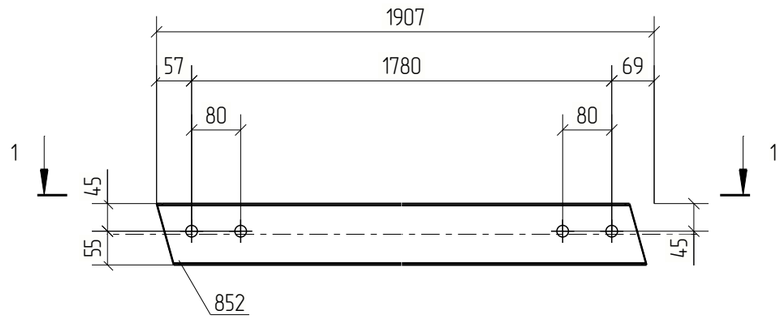
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
		Итого:	11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-55	1	11.3	11.3
	Итого:		11.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	893	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-55	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–56	858	1	Гн[100Х80Х3	1766	10.26	10.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.7		

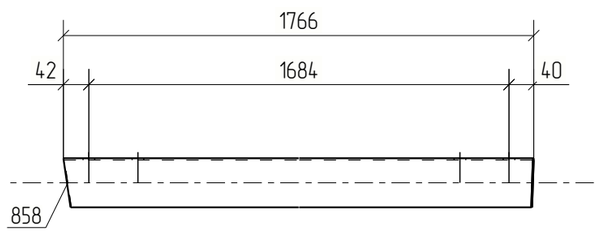
Выборка металла на одну сборку

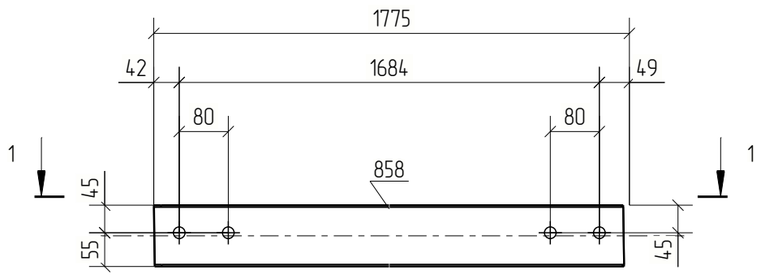
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.3
Итого:			10.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–56	1	10.6	10.6
Итого:			10.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	894	
Проверил		Амарханов				Марка П1–56	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-57	862	1	Гн[100Х80Х3	1916	11.13	11.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.5		

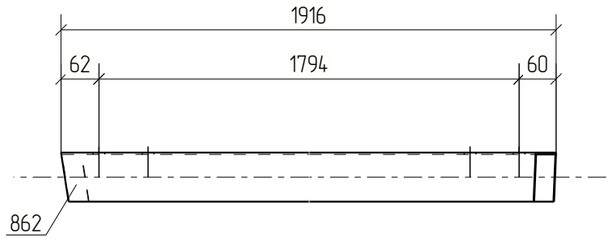
Выборка металла на одну сборку

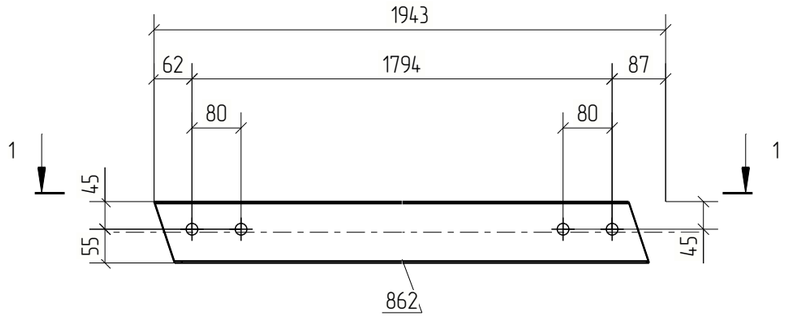
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.1
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-57	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	895	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-57	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–58	860	1	Гн[100Х80Х3	1818	10.56	10.56		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.0		

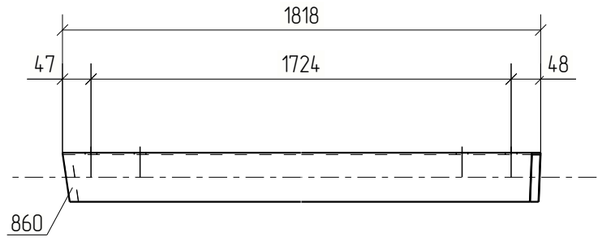
Выборка металла на одну сборку

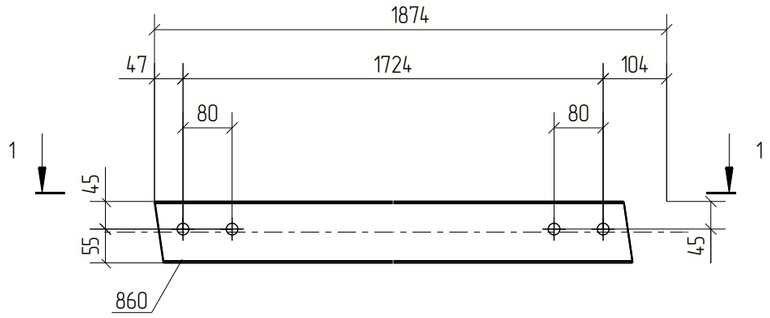
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.6
Итого:			10.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–58	1	10.9	10.9
Итого:			10.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	896	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–58	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-59	865	1	Гн[100Х80Х3	1930	11.21	11.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

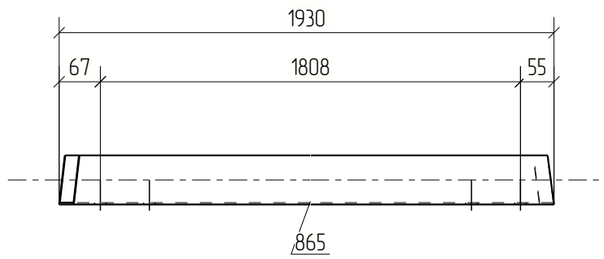
Выборка металла на одну сборку

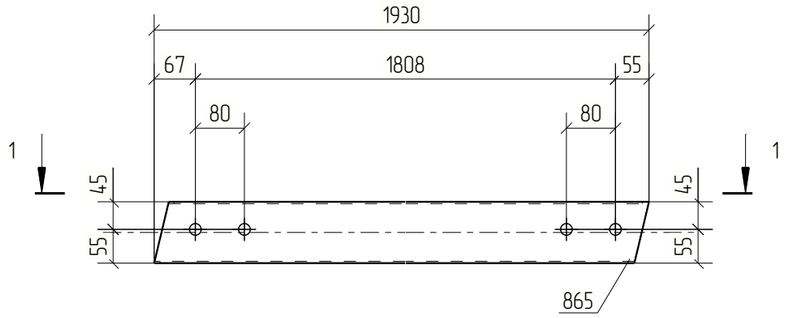
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
		Итого:	11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-59	1	11.5	11.5
	Итого:		11.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	897	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-59	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-60	867	1	Гн[100Х80Х3	1990	11.56	11.56		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.1		

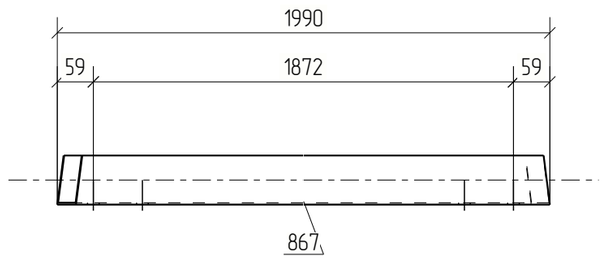
Выборка металла на одну сборку

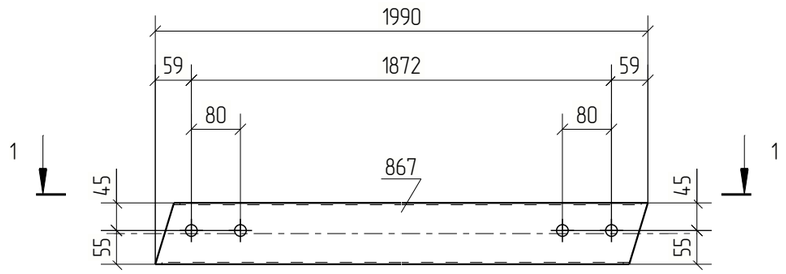
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.6
Итого:			11.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-60	1	11.9	11.9
Итого:			11.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	898	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-60	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-61	870	1	Гн[100Х80Х3	1989	11.55	11.55		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.1		

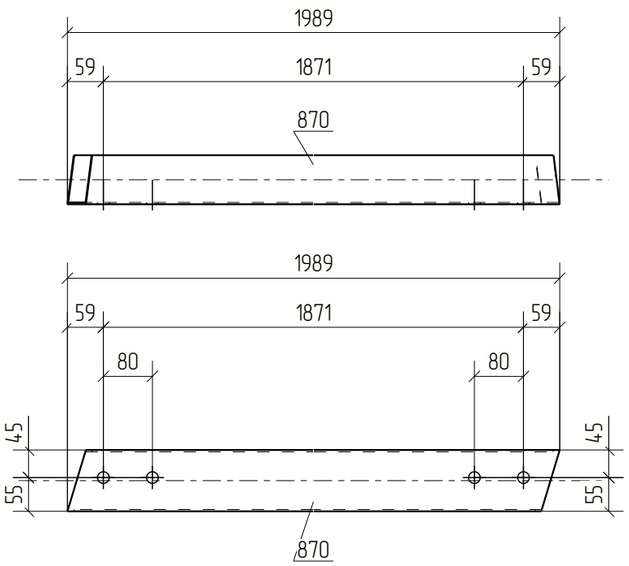
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.6
Итого:			11.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-61	1	11.9	11.9
Итого:			11.9

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	899	
Проверил		Амарханов				Марка П1-61	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–62	871	1	Гн[100Х80Х3	1848	10.73	10.73		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

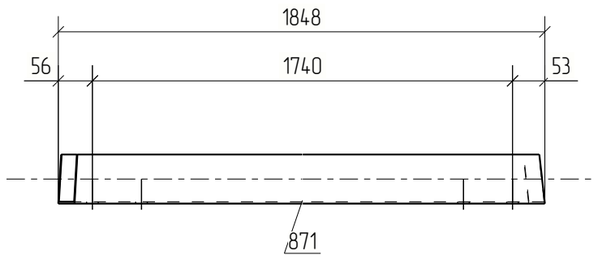
Выборка металла на одну сборку

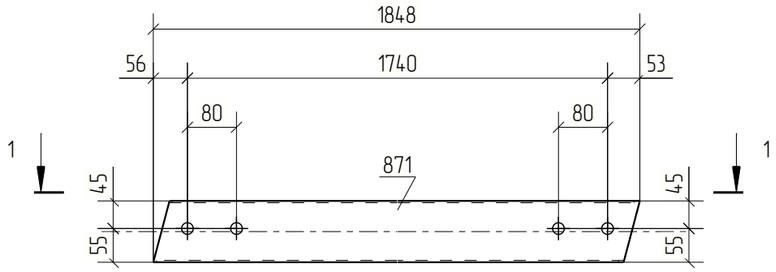
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–62	1	11.1	11.1
Итого:			11.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	900	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–62	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-63	872	1	Гн[100Х80Х3	1847	10.73	10.73		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

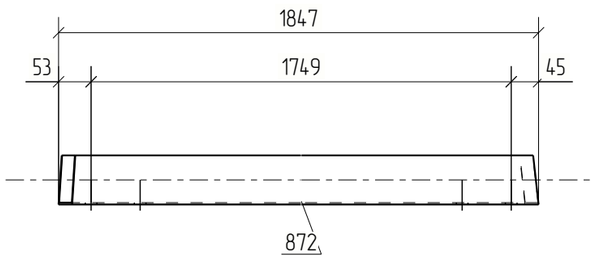
Выборка металла на одну сборку

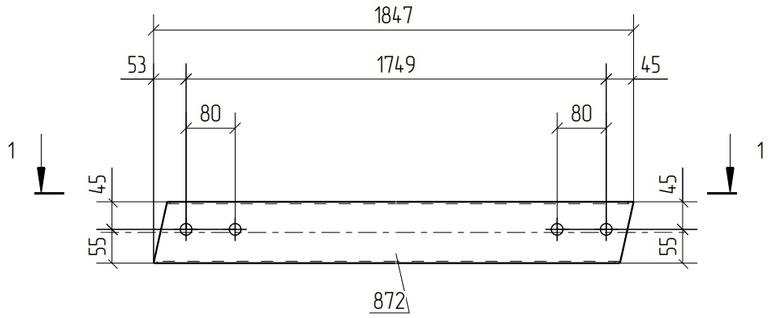
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-63	1	11.0	11.0
Итого:			11.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	901	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-63	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–64	874	1	Гн[100Х80Х3	1880	10.92	10.92		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

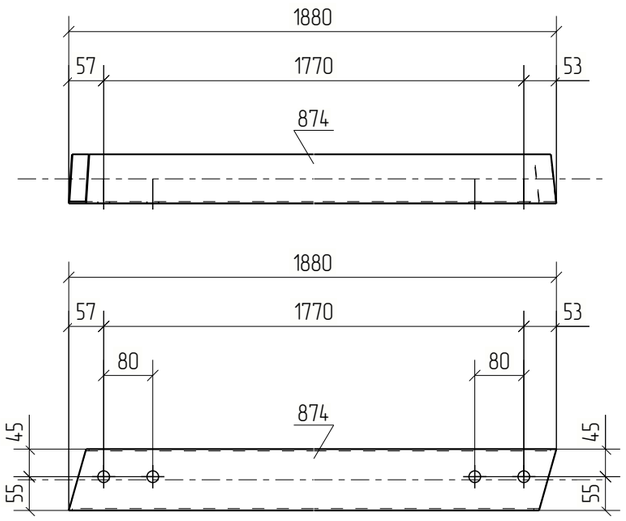
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–64	1	11.2	11.2
Итого:			11.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	902	
Проверил		Амарханов				Марка П1–64	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-65	882	1	Гн[100Х80Х3	646	3.75	3.75		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.0		

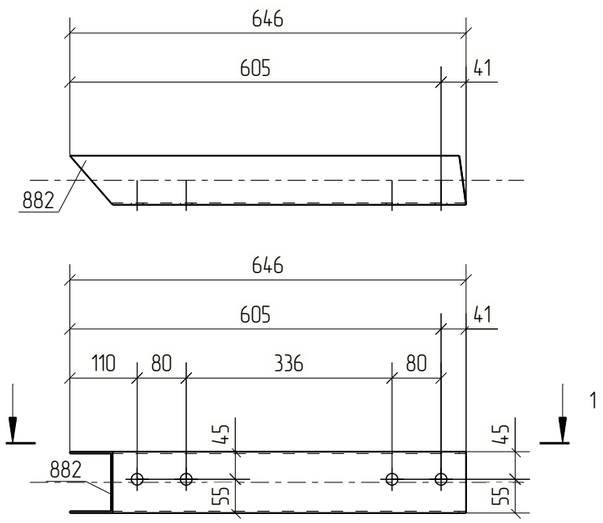
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	3.8
		Итого:	3.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-65	1	3.9	3.9
	Итого:		3.9

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	903	
Проверил		Амарханов				Марка П1-65	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-66	879	1	Гн[100Х80Х3	785	4.56	4.56		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.8		

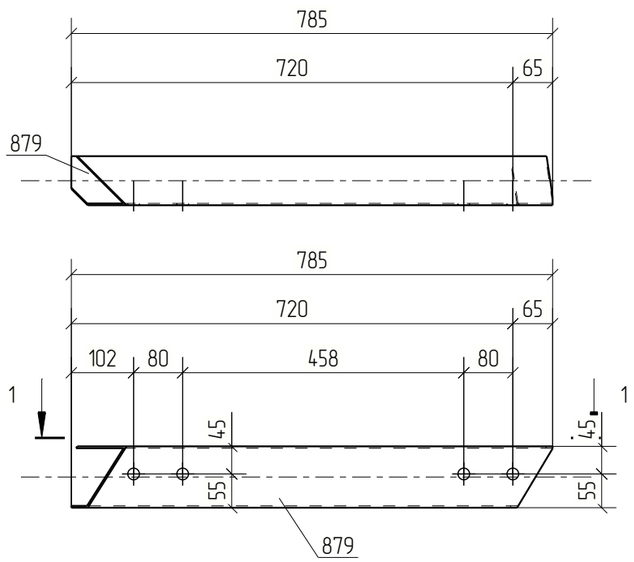
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.6
		Итого:	4.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-66	1	4.7	4.7
	Итого:		4.7

1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	904	
Проверил		Амарханов				Марка П1-66	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–67	876	1	Гн[100Х80Х3	711	4.13	4.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.3		

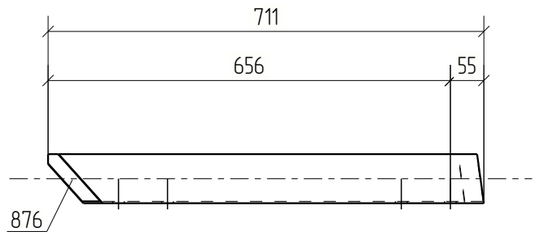
Выборка металла на одну сборку

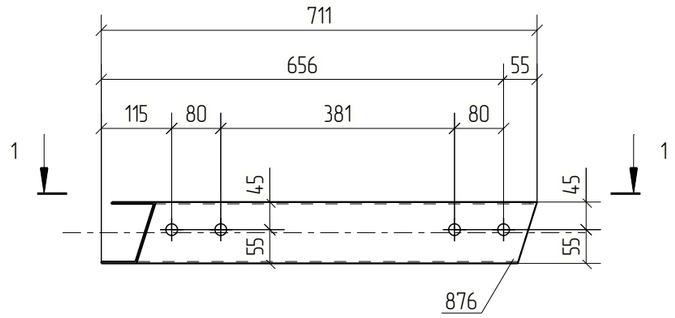
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.1
Итого:			4.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–67	1	4.3	4.3
Итого:			4.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	905	
Проверил		Амарханов				Марка П1–67	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–68	888	1	Гн[100Х80Х3	578	3.36	3.36		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							3.5		

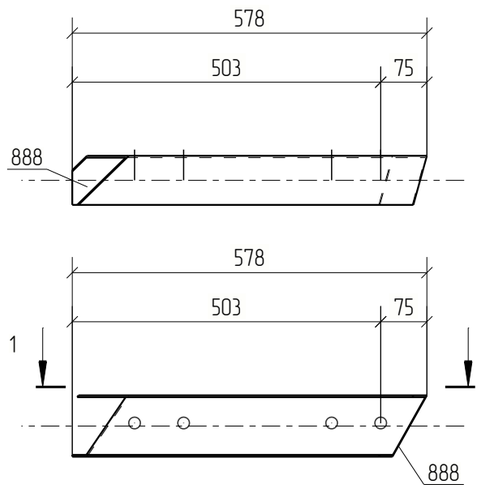
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	3.4
Итого:			3.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–68	1	3.5	3.5
Итого:			3.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	906	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–68	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-69	885	1	Гн[100Х80Х3	512	2.98	2.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							3.1		

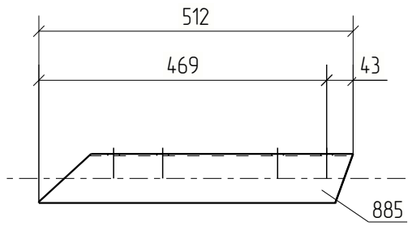
Выборка металла на одну сборку

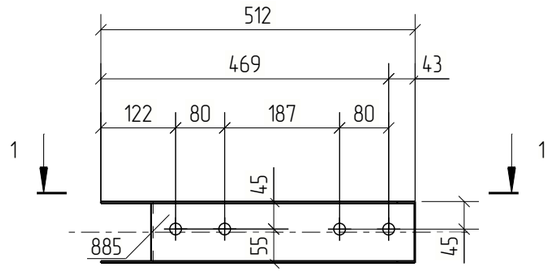
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	3.0
Итого:			3.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-69	1	3.1	3.1
Итого:			3.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	907	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-69	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–70	890	1	Гн[100Х80Х3	524	3.04	3.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							3.1		

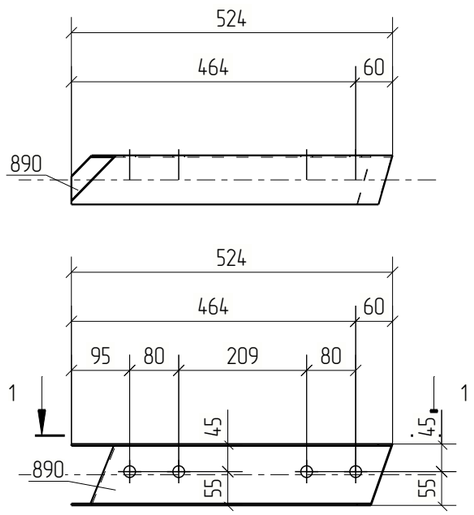
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	3.0
Итого:			3.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–70	1	3.1	3.1
Итого:			3.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	908	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–70	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–71	895	1	Гн[100Х80Х3	1517	8.81	8.81		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.2		

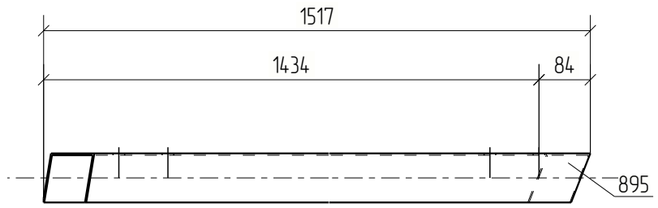
Выборка металла на одну сборку

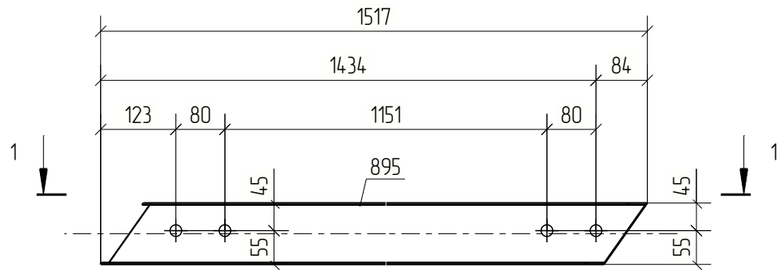
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.8
Итого:			9.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–71	1	9.1	9.1
Итого:			9.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	909	
Проверил		Амарханов				Марка П1–71	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-72	1931	1	Гн[100Х80Х3	1847	10.73	10.73		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

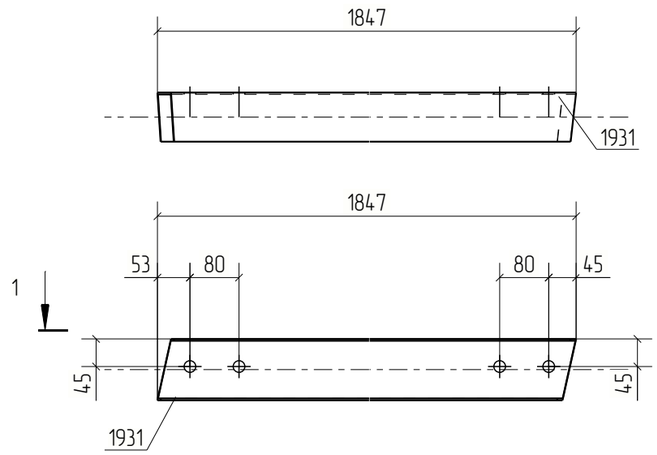
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-72	1	11.0	11.0
Итого:			11.0

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	910	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-72	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-73	900	1	Гн[100Х80Х3	1421	8.26	8.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.6		

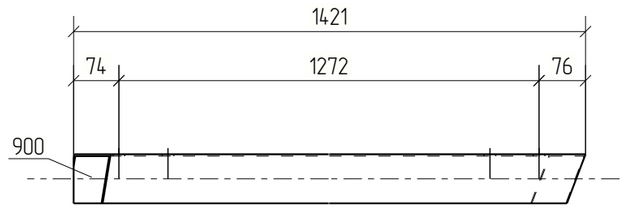
Выборка металла на одну сборку

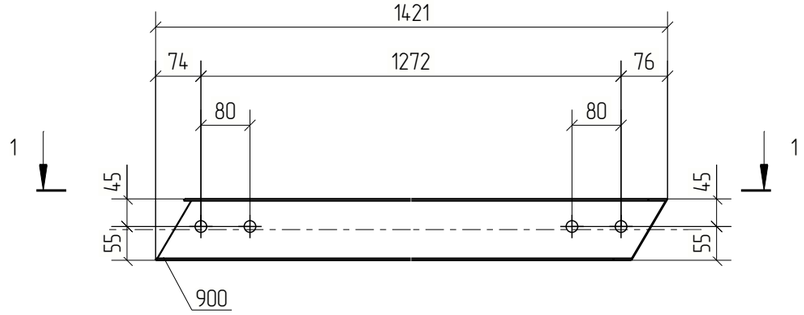
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.3
Итого:			8.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-73	1	8.5	8.5
Итого:			8.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	911	
Проверил		Амарханов				Марка П1-73	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–74	901	1	Гн[100Х80Х3	1962	11.40	11.40		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.9		

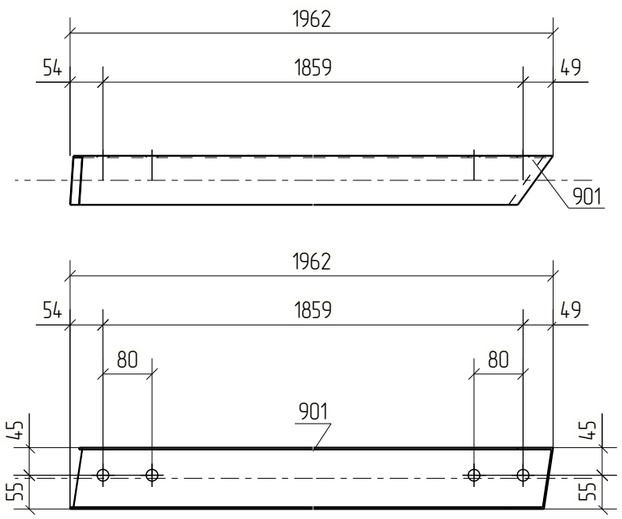
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.4
Итого:			11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–74	1	11.7	11.7
Итого:			11.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	912	
Проверил		Амарханов				Марка П1–74	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-75	902	1	Гн[100Х80Х3	2015	11.70	11.70		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.2		

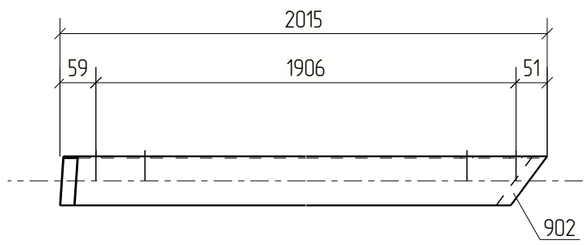
Выборка металла на одну сборку

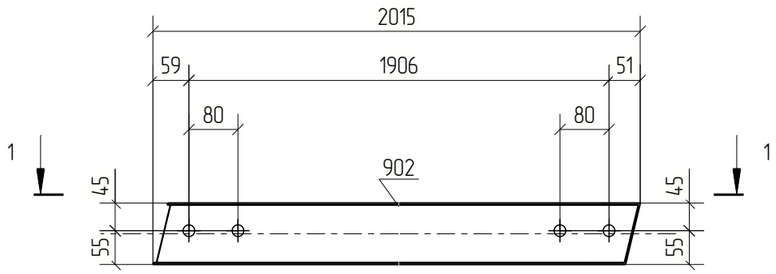
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.7
Итого:			12.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-75	1	12.1	12.1
Итого:			12.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	913	
Проверил		Амарханов				Марка П1-75	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-76	1440	1	Гн[100Х80Х3	1848	10.73	10.73		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

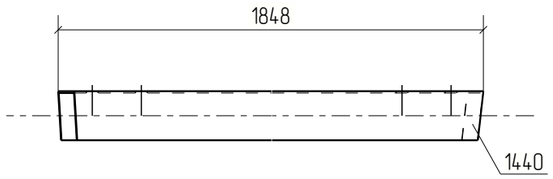
Выборка металла на одну сборку

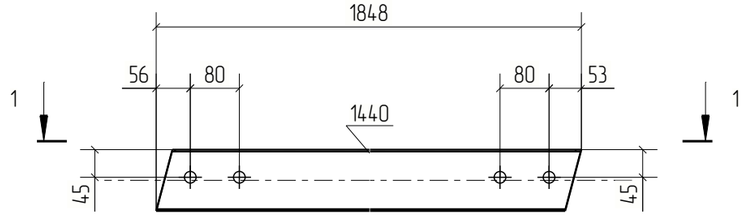
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-76	1	11.1	11.1
Итого:			11.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	914	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-76	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-77	1774	1	Гн[100Х80Х3	2116	12.29	12.29		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.8		

Выборка металла на одну сборку

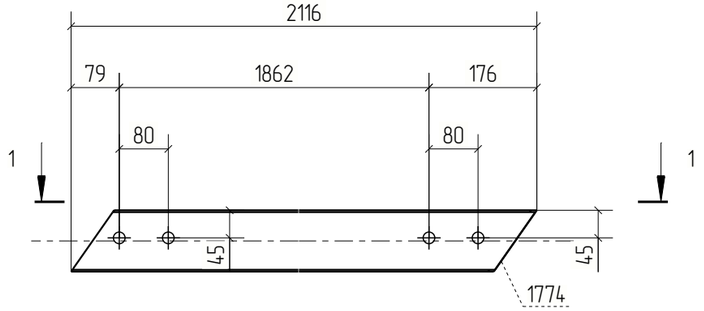
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	12.3
		Итого:	12.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-77	1	12.7	12.7
	Итого:		12.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	915	
Проверил		Амарханов				Марка П1-77	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-78	1849	1	Гн[100Х80Х3	1989	11.55	11.55		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.1		

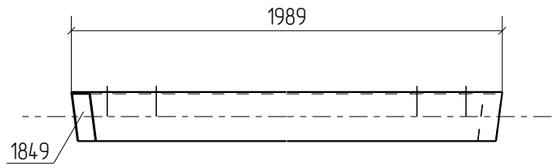
Выборка металла на одну сборку

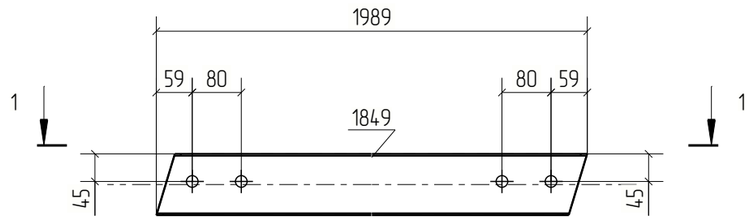
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.6
Итого:			11.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-78	1	11.9	11.9
Итого:			11.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 916; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-78
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-79	1820	1	Гн[100Х80Х3	1990	11.56	11.56		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.1		

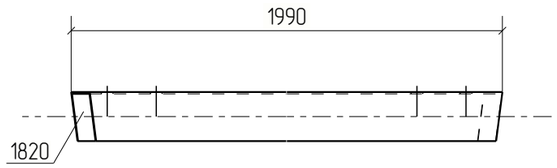
Выборка металла на одну сборку

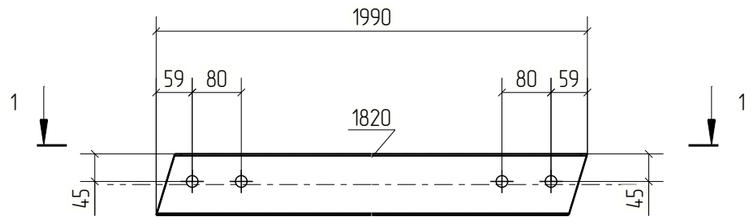
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.6
Итого:			11.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-79	1	11.9	11.9
Итого:			11.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	917	
Проверил		Амарханов				Марка П1-79	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-80	1439	1	Гн[100Х80Х3	1930	11.21	11.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

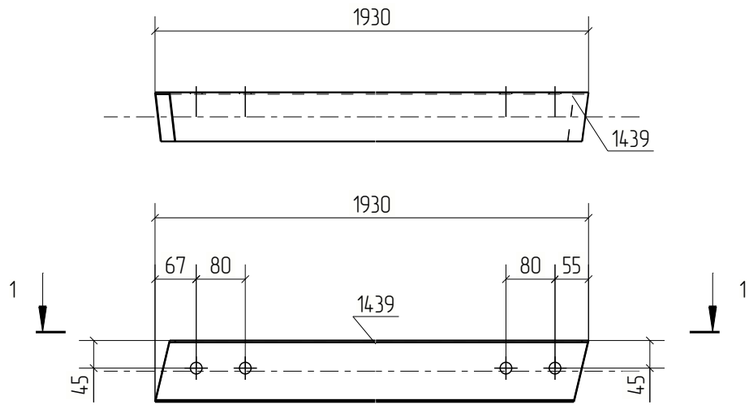
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-80	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	918	
Проверил		Амарханов				Марка П1-80	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–81	1775	1	Гн[100Х80Х3	1881	10.93	10.93		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

Выборка металла на одну сборку

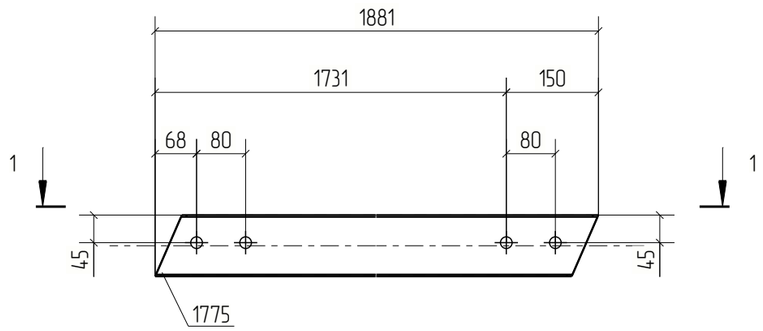
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–81	1	11.3	11.3
Итого:			11.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	919	
Проверил		Амарханов				Марка П1–81	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–82	1818	1	Гн[100Х80Х3	1818	10.56	10.56		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.0		

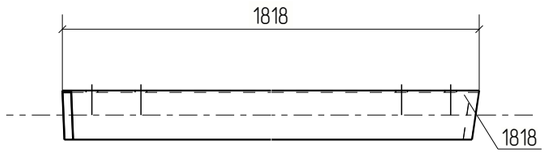
Выборка металла на одну сборку

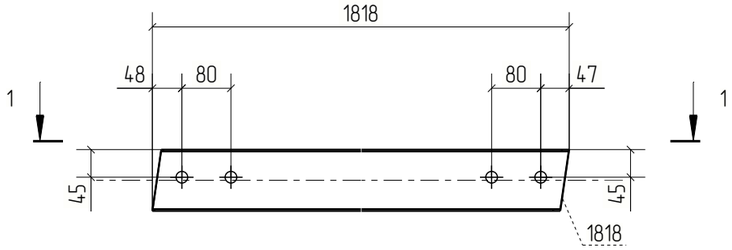
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.6
Итого:			10.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–82	1	10.9	10.9
Итого:			10.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	920	
Проверил		Амарханов				Марка П1–82	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-83	1819	1	Гн[100Х80Х3	1916	11.13	11.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.5		

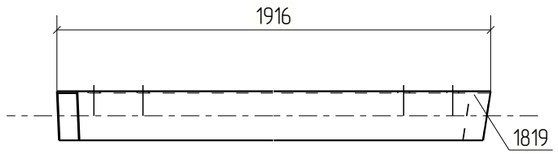
Выборка металла на одну сборку

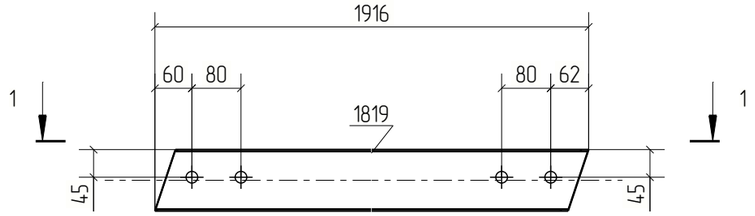
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.1
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-83	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	921	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-83	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–84	1437	1	Гн[100Х80Х3	1766	10.26	10.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.7		

Выборка металла на одну сборку

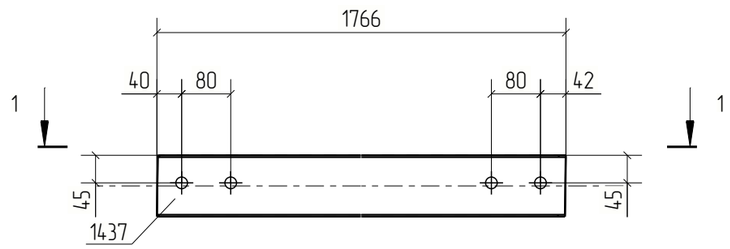
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.3
		Итого:	10.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–84	1	10.6	10.6
	Итого:		10.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	922	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–84	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–85	1776	1	Гн[100Х80Х3	1938	11.26	11.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

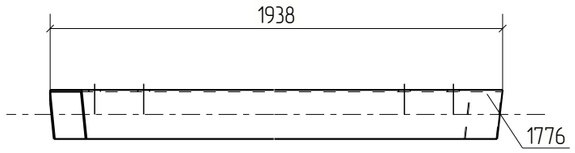
Выборка металла на одну сборку

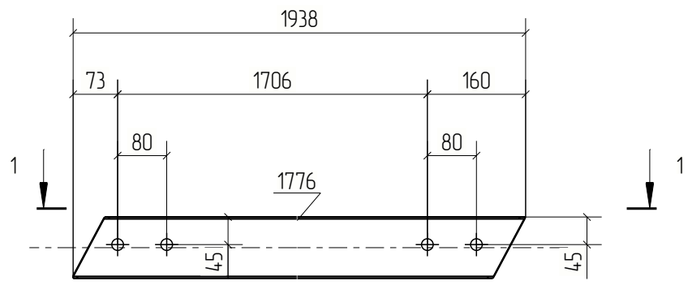
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–85	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	923	
Проверил		Амарханов				Марка П1–85	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–86	845	1	Гн[100Х80Х3	1740	10.11	10.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.5		

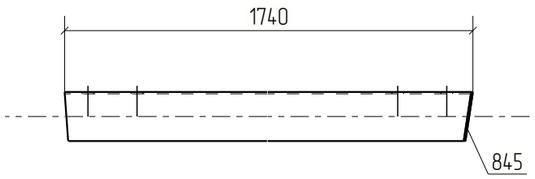
Выборка металла на одну сборку

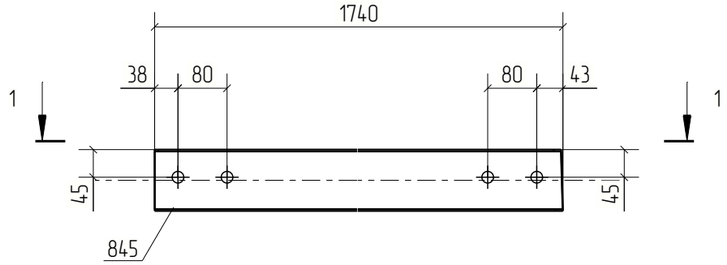
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.1
Итого:			10.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–86	1	10.4	10.4
Итого:			10.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	924	
Проверил		Амарханов				Марка П1–86	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–87	851	1	Гн[100Х80Х3	1552	9.02	9.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.4		

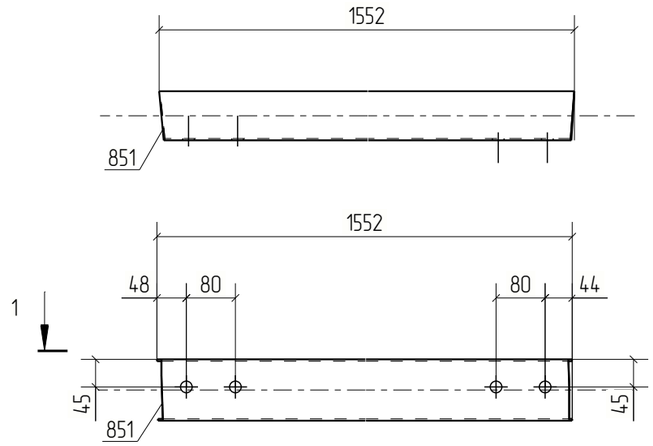
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.0
		Итого:	9.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–87	1	9.3	9.3
	Итого:		9.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	925	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–87	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-88	1770	1	Гн[100Х80Х3	1894	11.00	11.00		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

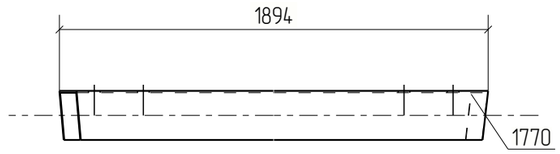
Выборка металла на одну сборку

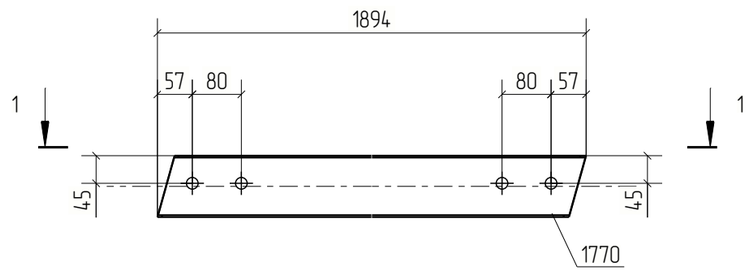
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
		Итого:	11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-88	1	11.3	11.3
	Итого:		11.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 926; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-88
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–89	1777	1	Гн[100Х80Х3	1938	11.26	11.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

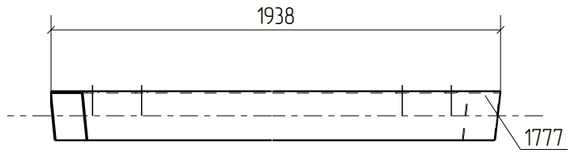
Выборка металла на одну сборку

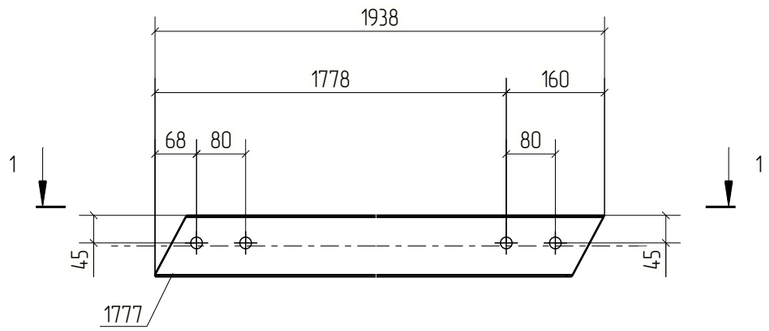
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–89	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	927	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–89	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-90	1769	1	Гн[100Х80Х3	1798	10.45	10.45		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.8		

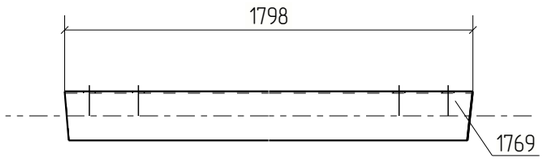
Выборка металла на одну сборку

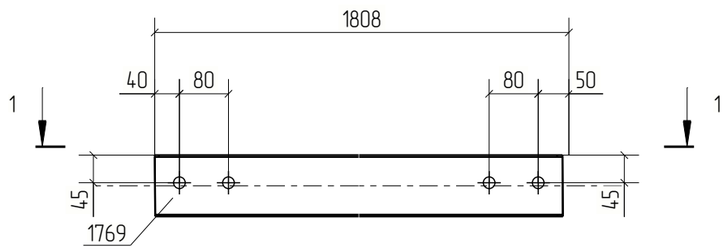
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.4
Итого:			10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-90	1	10.8	10.8
Итого:			10.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	928	
Проверил		Амарханов				Марка П1-90	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–91	821	1	Гн[100Х80Х3	1996	11.60	11.60		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.1		

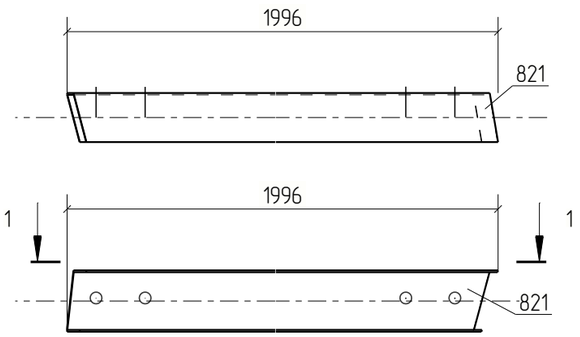
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.6
Итого:			11.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–91	1	11.9	11.9
Итого:			11.9

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	929	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–91	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-92	824	1	Гн[100Х80Х3	1898	11.03	11.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

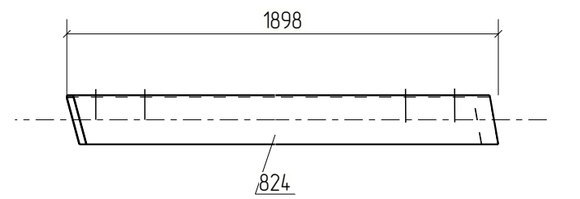
Выборка металла на одну сборку

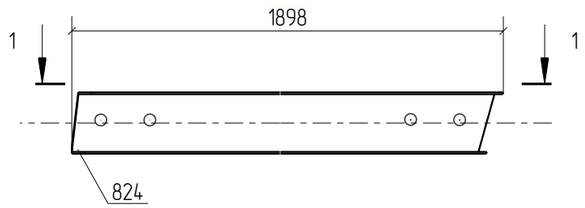
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
Итого:			11.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-92	1	11.4	11.4
Итого:			11.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	930	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-92	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–93	829	1	Гн[100Х80Х3	1864	10.83	10.83		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.2		

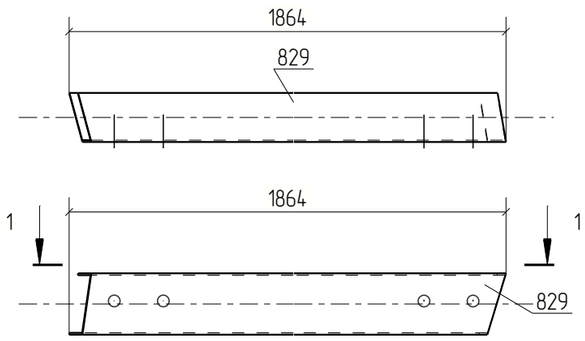
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.8
Итого:			11.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–93	1	11.2	11.2
Итого:			11.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	931	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–93	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-94	1773	1	Гн[100Х80Х3	1890	10.98	10.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

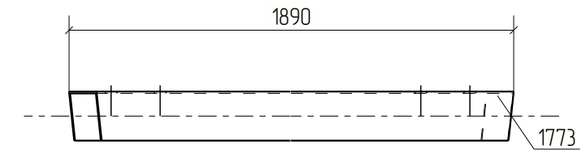
Выборка металла на одну сборку

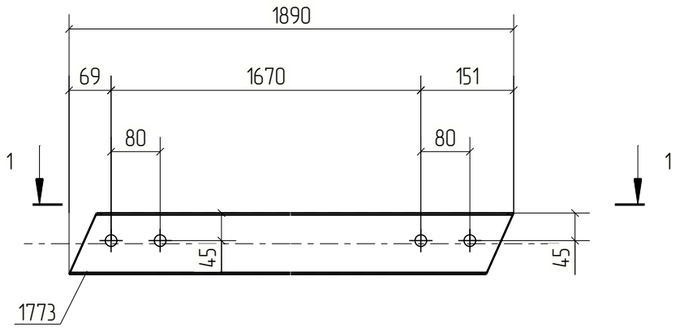
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
Итого:			11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-94	1	11.3	11.3
Итого:			11.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	932	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-94	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-95	1732	1	Гн[100Х80Х3	1745	10.14	10.14		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.5		

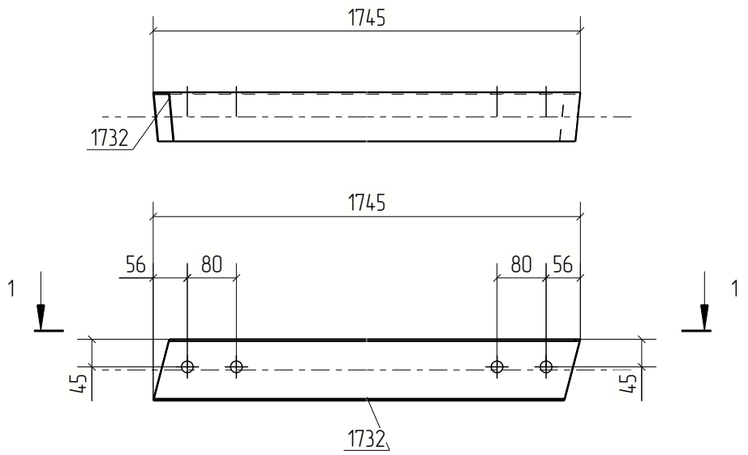
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.1
Итого:			10.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-95	1	10.4	10.4
Итого:			10.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 933; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-95
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-96	1436	1	Гн[100Х80Х3	1781	10.35	10.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.7		

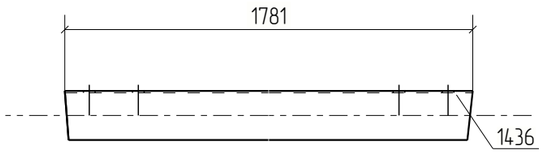
Выборка металла на одну сборку

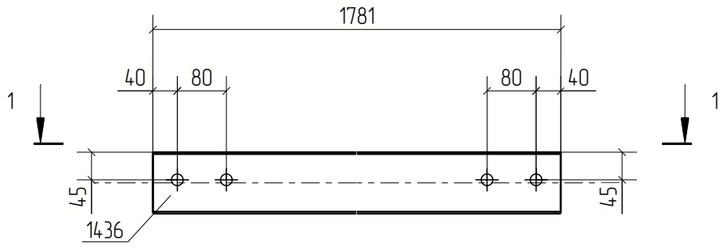
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.3
Итого:			10.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-96	1	10.7	10.7
Итого:			10.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	934	
Проверил		Амарханов				Марка П1-96	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-97	1771	1	Гн[100Х80Х3	1798	10.45	10.45		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.8		

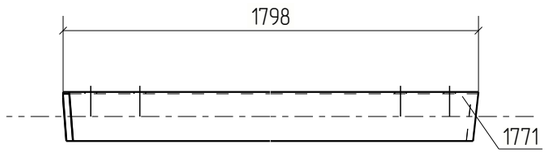
Выборка металла на одну сборку

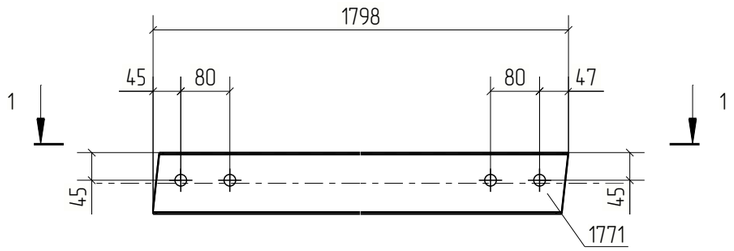
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.4
Итого:			10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-97	1	10.8	10.8
Итого:			10.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 935; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-97
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–98	1816	1	Гн[100Х80Х3	1680	9.76	9.76		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.2		

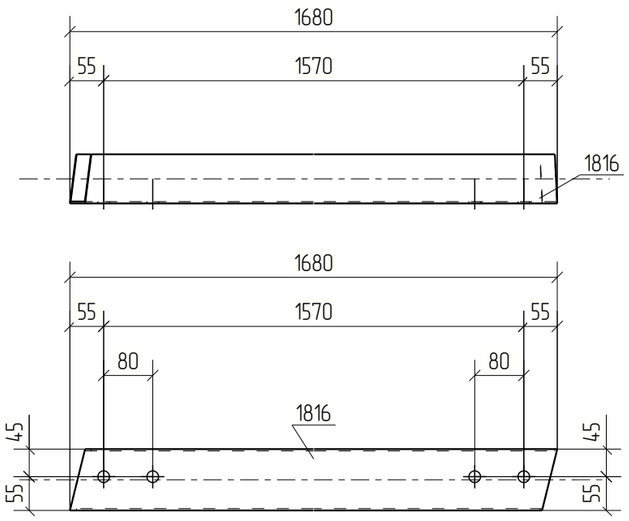
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.8
Итого:			10.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–98	1	10.0	10.0
Итого:			10.0

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	936	
Проверил		Амарханов				Марка П1–98	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-99	1751	1	Гн[100Х80Х3	1702	9.89	9.89		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.3		

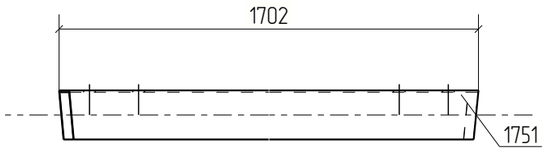
Выборка металла на одну сборку

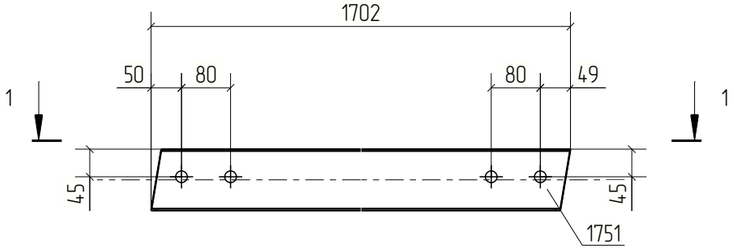
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.9
Итого:			10.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-99	1	10.2	10.2
Итого:			10.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	937	
Проверил		Амарханов				Марка П1-99	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-100	1772	1	Гн[100Х80Х3	1723	10.01	10.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.4		

Выборка металла на одну сборку

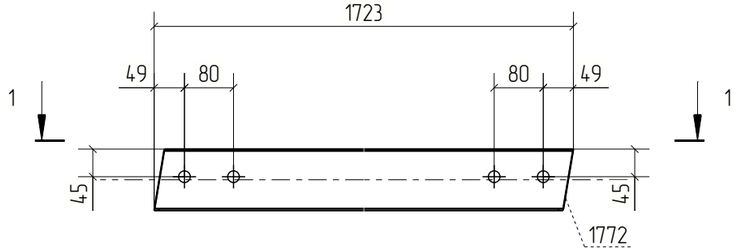
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.0
Итого:			10.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-100	1	10.3	10.3
Итого:			10.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	938	
Проверил		Амарханов				Марка П1-100	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–101	840	1	Гн[100Х80Х3	1750	10.17	10.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

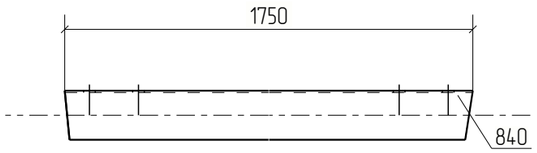
Выборка металла на одну сборку

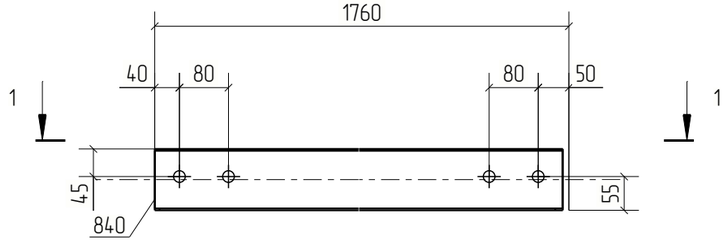
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
		Итого:	10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–101	1	10.5	10.5
	Итого:		10.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	939	
Проверил		Амарханов				Марка П1–101	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-102	848	1	Гн[100Х80Х3	1539	8.94	8.94		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.3		

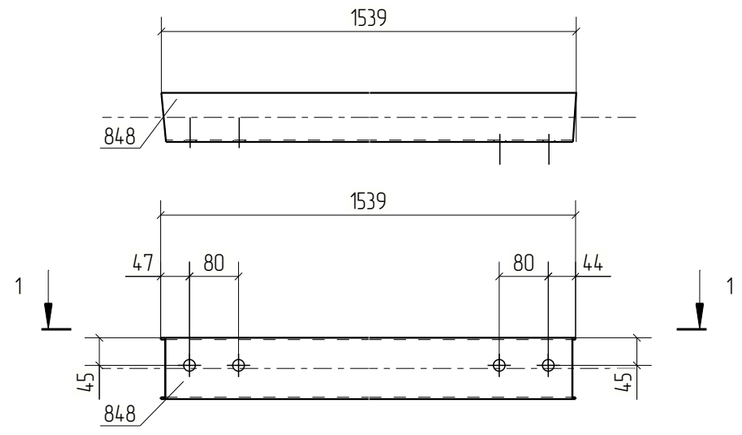
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.9
Итого:			9.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-102	1	9.2	9.2
Итого:			9.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	940	
Проверил		Амарханов				Марка П1-102	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-103	798	1	Гн[100Х80Х3	2021	11.74	11.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.2		

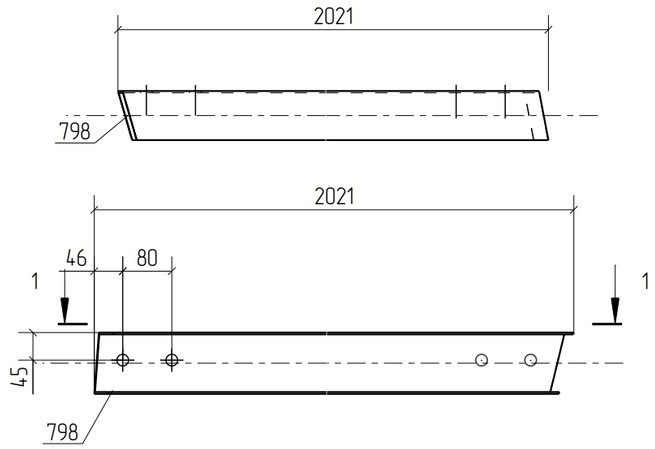
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.7
Итого:			12.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-103	1	12.1	12.1
Итого:			12.1

1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	941	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-103	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-104	1768	1	Гн[100Х80Х3	1976	11.48	11.48		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.0		

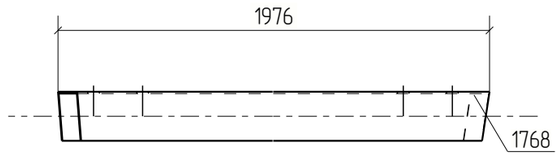
Выборка металла на одну сборку

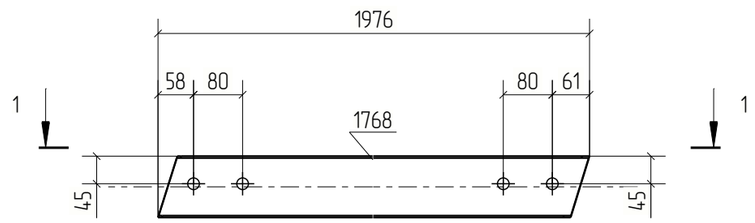
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.5
Итого:			11.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-104	1	11.8	11.8
Итого:			11.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	942	
Проверил		Амарханов				Марка П1-104	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-105	1767	1	Гн[100Х80Х3	1860	10.80	10.80		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.2		

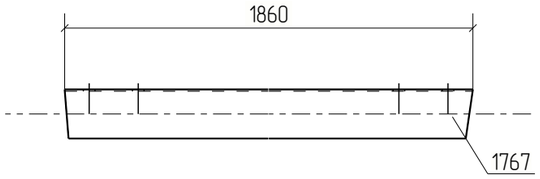
Выборка металла на одну сборку

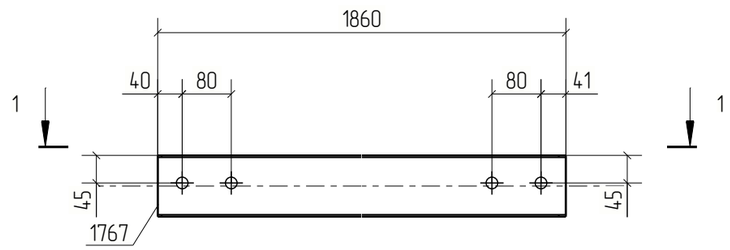
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.8
Итого:			11.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-105	1	11.1	11.1
Итого:			11.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	943	
Проверил		Амарханов				Марка П1-105	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-106	801	1	Гн[100Х80Х3	1998	11.61	11.61		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.1		

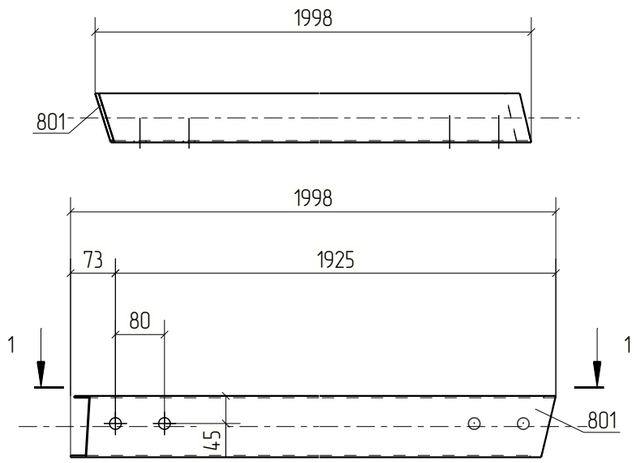
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.6
Итого:			12.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-106	1	12.0	12.0
Итого:			12.0

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	944	
Проверил		Амарханов				Марка П1-106	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-107	800	1	Гн[100Х80Х3	1918	11.14	11.14		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.5		

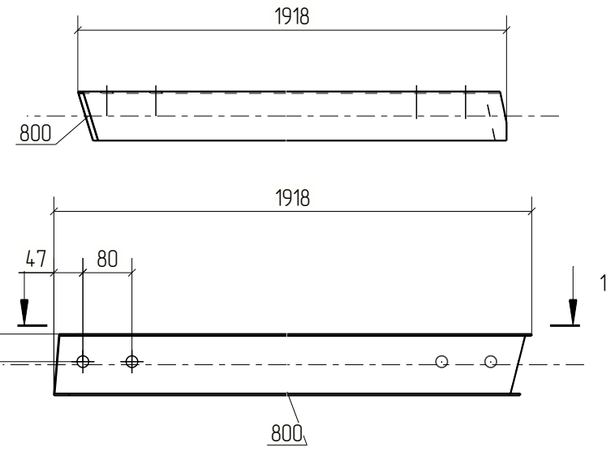
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.1
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-107	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 945; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-107
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–108	803	1	Гн[100Х80Х3	1885	10.95	10.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

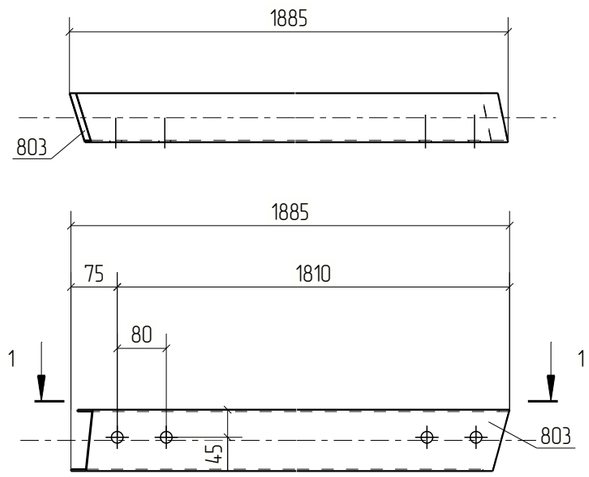
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
Итого:			11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–108	1	11.3	11.3
Итого:			11.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	946	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–108	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-109	1663	1	Гн[100Х80Х3	1864	10.83	10.83		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.2		

Выборка металла на одну сборку

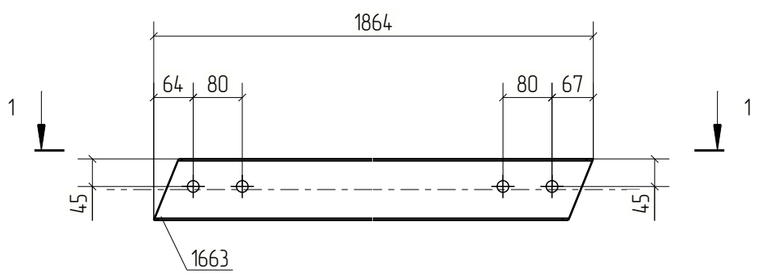
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.8
Итого:			11.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-109	1	11.2	11.2
Итого:			11.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 947; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-109
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-110	1665	1	Гн[100Х80Х3	1884	10.94	10.94		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

Выборка металла на одну сборку

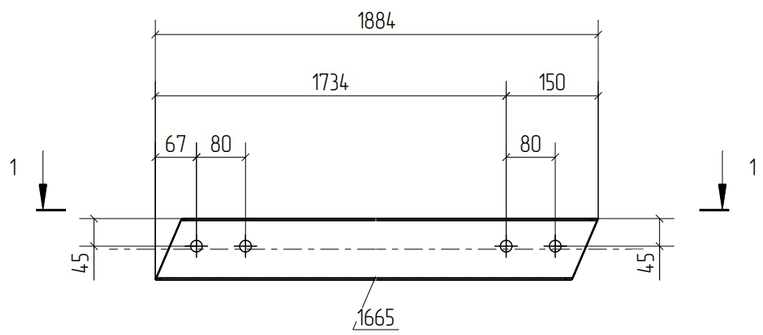
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-110	1	11.3	11.3
Итого:			11.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амарханов				Основное здание
Разработал		Ким				Марка П1-110
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукариндвест"

Стадия	Лист	Листов
Р	948	

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-111	1660	1	Гн[100Х80Х3	1749	10.16	10.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

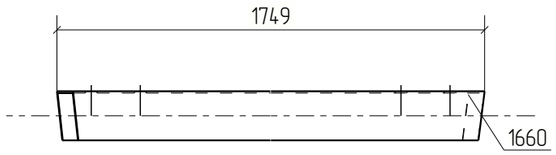
Выборка металла на одну сборку

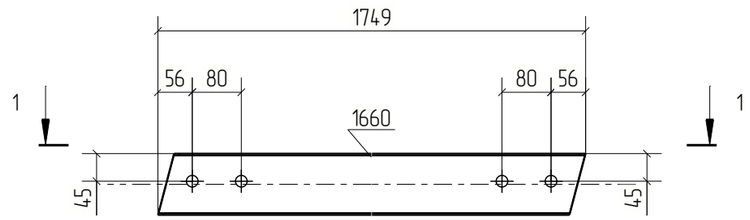
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-111	1	10.5	10.5
Итого:			10.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	949	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-111	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-112	1661	1	Гн[100Х80Х3	1701	9.88	9.88		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.3		

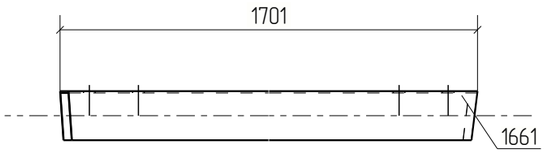
Выборка металла на одну сборку

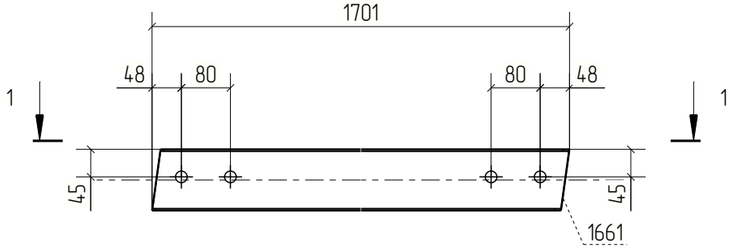
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.9
Итого:			10.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-112	1	10.2	10.2
Итого:			10.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	950	
Проверил		Амарханов				Марка П1-112	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–113	736	1	Гн[100Х80Х3	2072	12.04	12.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.5		

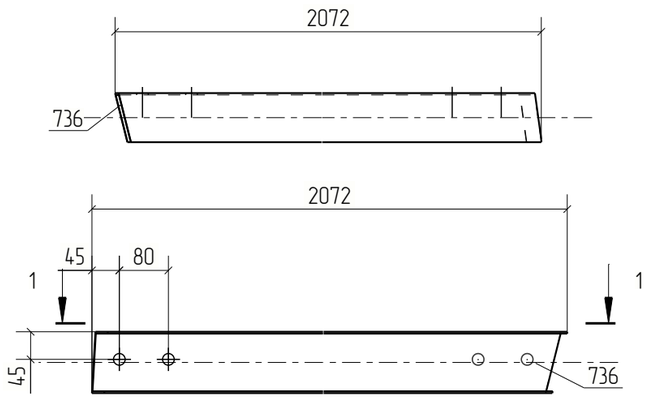
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	12.0
Итого:			12.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–113	1	12.4	12.4
Итого:			12.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	951	
Проверил		Амарханов				Марка П1–113	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–114	738	1	Гн[100Х80Х3	1940	11.27	11.27		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

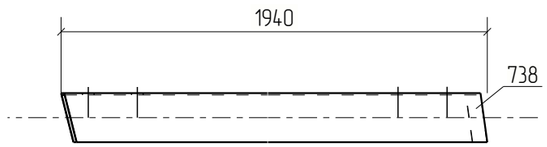
Выборка металла на одну сборку

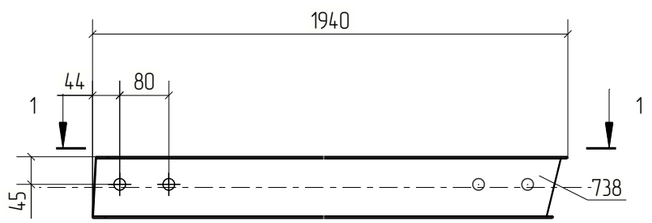
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–114	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	952	
Проверил		Амарханов				Марка П1–114	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–115	750	1	Гн[100Х80Х3	1957	11.37	11.37		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.9		

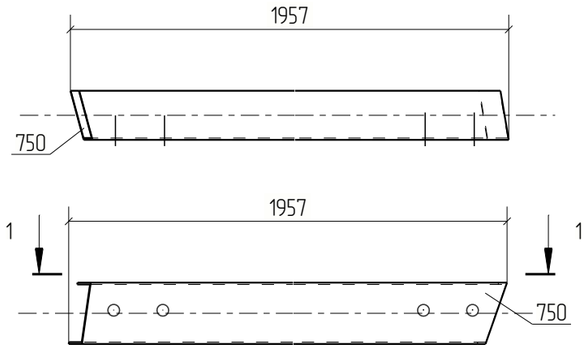
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.4
Итого:			11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–115	1	11.7	11.7
Итого:			11.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	953	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–115	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-116	770	1	Гн[100Х80Х3	792	4.60	4.60		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.8		

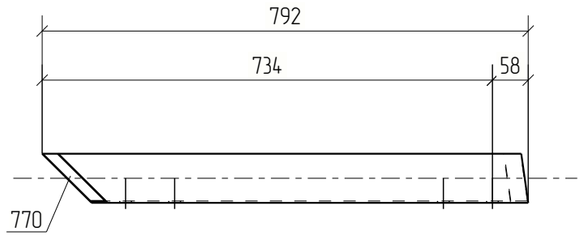
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.6
Итого:			4.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-116	2	4.7	9.5
Итого:			9.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	954	
Проверил		Амарханов				Марка П1-116	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–117	1434	1	Гн[100Х80Х3	1835	10.66	10.66		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

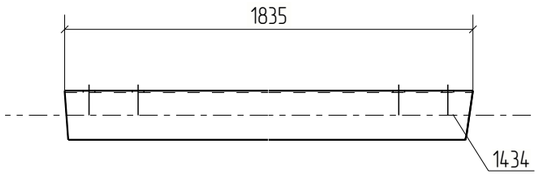
Выборка металла на одну сборку

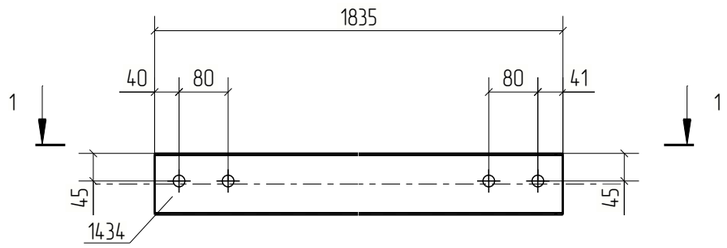
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–117	2	11.0	22.0
Итого:			22.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	955	
Проверил		Амарханов				Марка П1–117	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–118	838	1	Гн[100Х80Х3	1795	10.43	10.43		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.8		

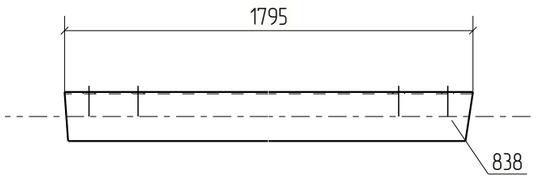
Выборка металла на одну сборку

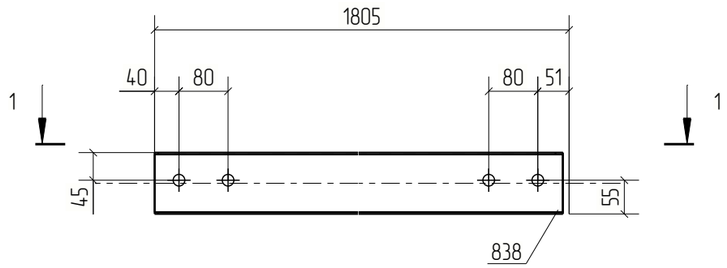
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.4
Итого:			10.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–118	1	10.7	10.7
Итого:			10.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов	
Р	956		

Проверил	Амарханов			Марка П1–118
Разработал	Ким			
Н.Контроль	Сучков			ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-119	1655	1	Гн[100Х80Х3	1805	10.49	10.49		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.9		

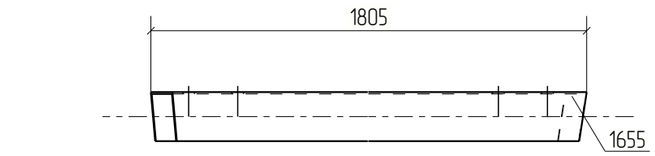
Выборка металла на одну сборку

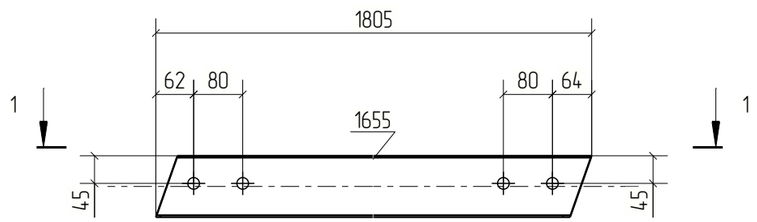
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.5
		Итого:	10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-119	1	10.8	10.8
	Итого:		10.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	957	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-119	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–120	847	1	Гн[100Х80Х3	1541	8.95	8.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.4		

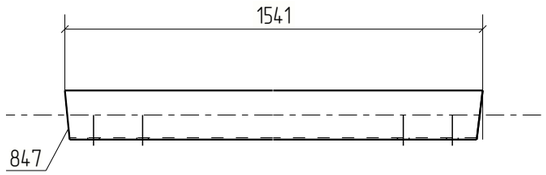
Выборка металла на одну сборку

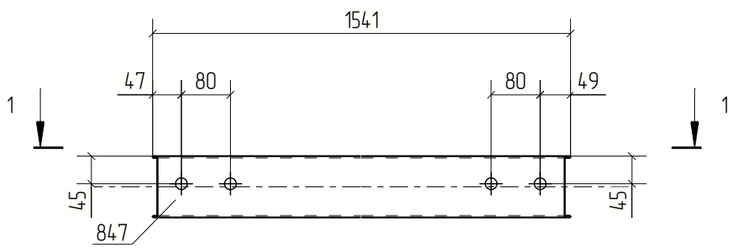
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.0
		Итого:	9.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–120	1	9.2	9.2
	Итого:		9.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	958	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–120	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–121	1766	1	Гн[100Х80Х3	1763	10.24	10.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

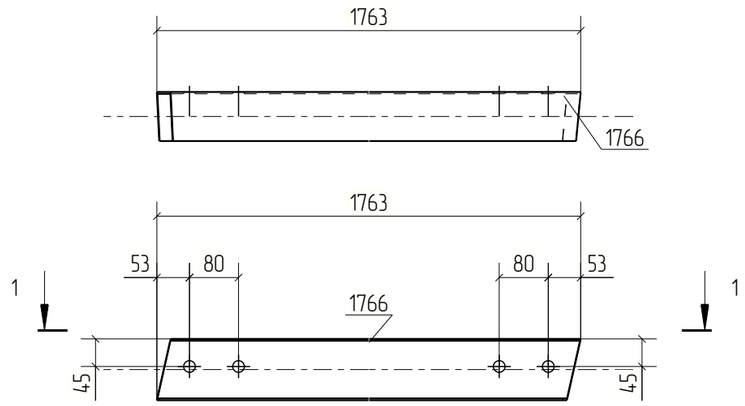
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–121	1	10.5	10.5
Итого:			10.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	959	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–121	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-122	1657	1	Гн[100Х80Х3	1825	10.60	10.60		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.0		

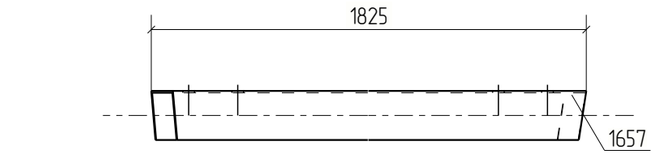
Выборка металла на одну сборку

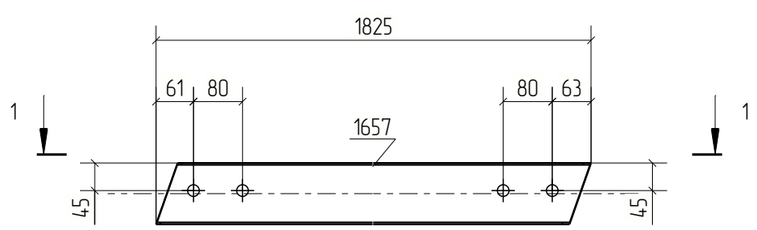
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.6
Итого:			10.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-122	1	10.9	10.9
Итого:			10.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	960	
Проверил		Амарханов				Марка П1-122	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–123	1765	1	Гн[100Х80Х3	1749	10.16	10.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

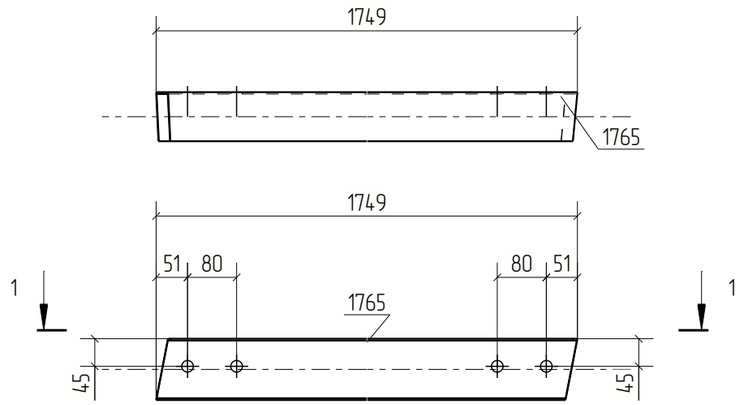
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–123	1	10.5	10.5
Итого:			10.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	961	
Проверил		Амарханов				Марка П1–123	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-124	1764	1	Гн[100Х80Х3	1698	9.86	9.86		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.3		

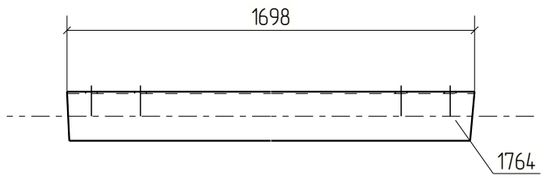
Выборка металла на одну сборку

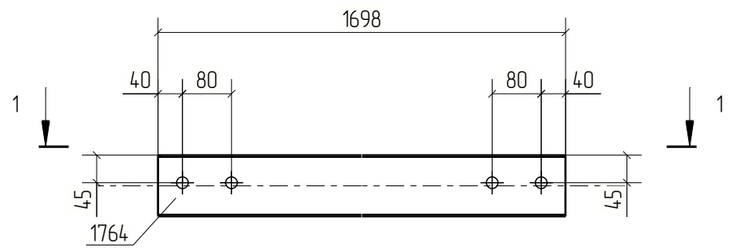
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.9
		Итого:	10.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-124	1	10.2	10.2
	Итого:		10.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	962	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-124	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-125	1658	1	Гн[100Х80Х3	1877	10.90	10.90		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

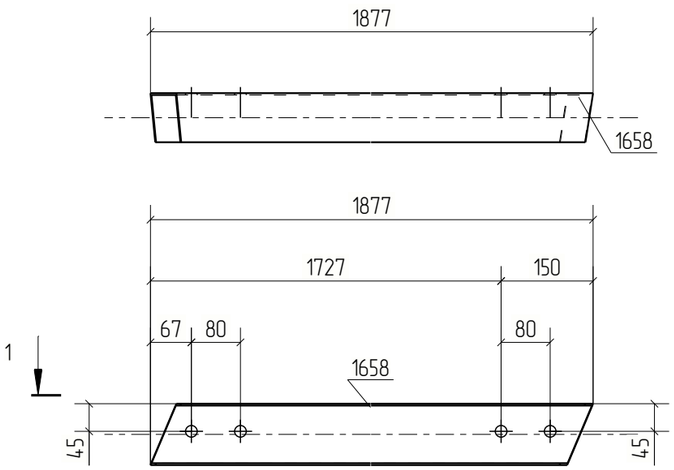
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-125	1	11.2	11.2
Итого:			11.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	963	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-125	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-126	1654	1	Гн[100Х80Х3	1759	10.22	10.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

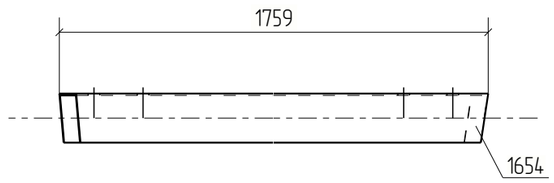
Выборка металла на одну сборку

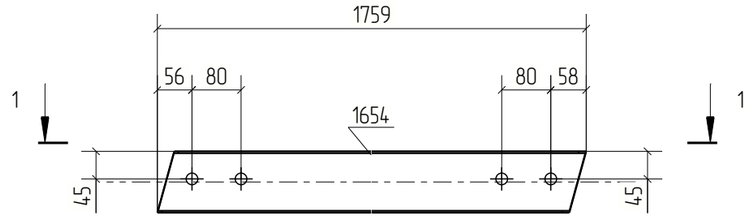
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-126	1	10.5	10.5
Итого:			10.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	964	
Проверил		Амарханов				Марка П1-126	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-127	745	1	Гн[100Х80Х3	1827	10.61	10.61		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.0		

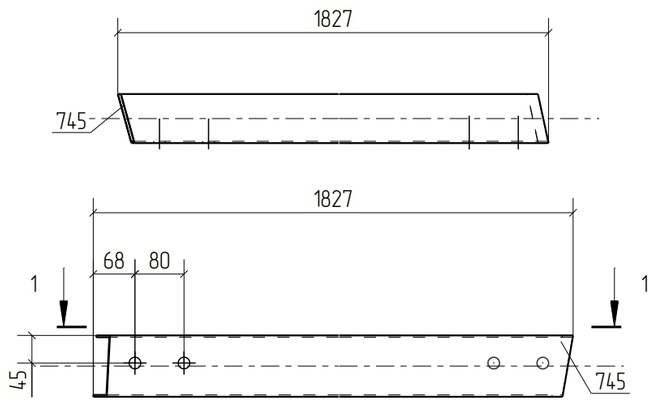
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.6
Итого:			10.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-127	1	10.9	10.9
Итого:			10.9

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	965	
Проверил		Амарханов				Марка П1-127	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-128	742	1	Гн[100Х80Х3	1837	10.67	10.67		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

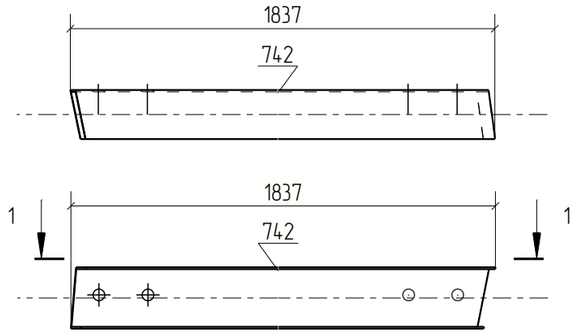
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-128	1	11.0	11.0
Итого:			11.0

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	966	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-128	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-129	1649	1	Гн[100Х80Х3	1778	10.33	10.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.7		

Выборка металла на одну сборку

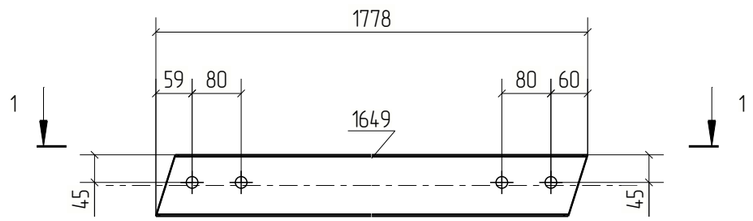
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.3
Итого:			10.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-129	1	10.6	10.6
Итого:			10.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	967	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-129	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–130	1651	1	Гн[100Х80Х3	1798	10.44	10.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.8		

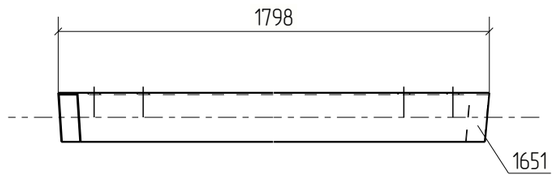
Выборка металла на одну сборку

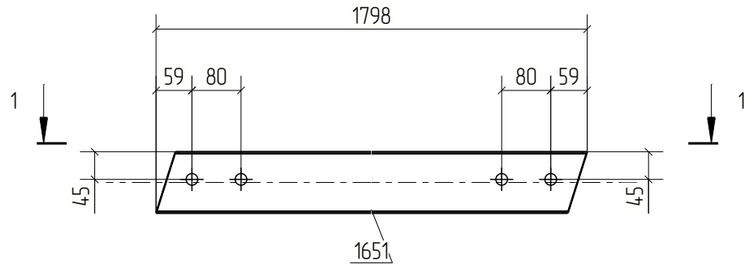
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.4
Итого:			10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–130	1	10.8	10.8
Итого:			10.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 968; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1–130
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–131	1433	1	Гн[100Х80Х3	1677	9.74	9.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.1		

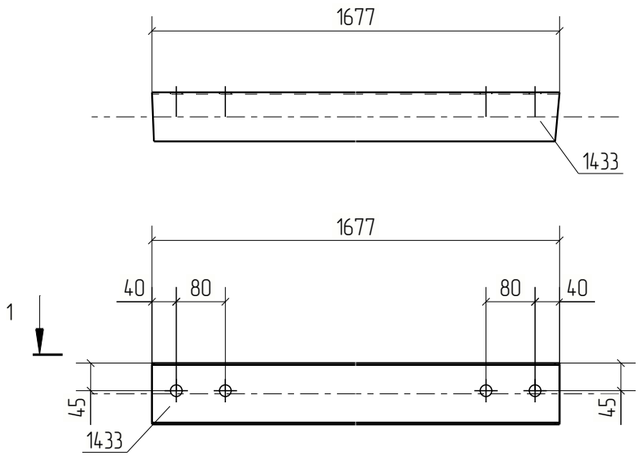
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.7
Итого:			10.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–131	2	10.0	20.1
Итого:			20.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	969	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–131	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-132	833	1	Гн[100Х80Х3	1659	9.64	9.64		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.0		

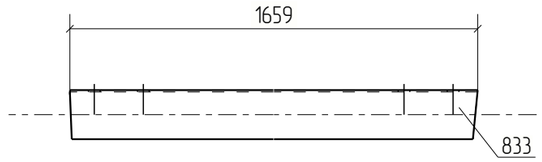
Выборка металла на одну сборку

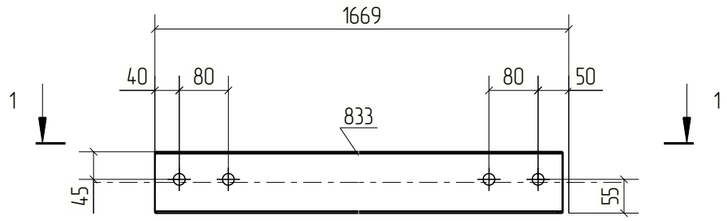
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.6
		Итого:	9.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-132	1	9.9	9.9
	Итого:		9.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 970; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-132
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-133	1648	1	Гн[100Х80Х3	1724	10.01	10.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.4		

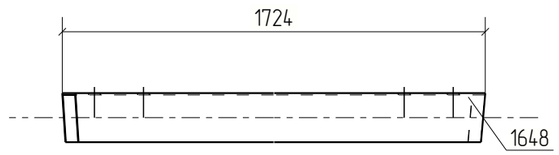
Выборка металла на одну сборку

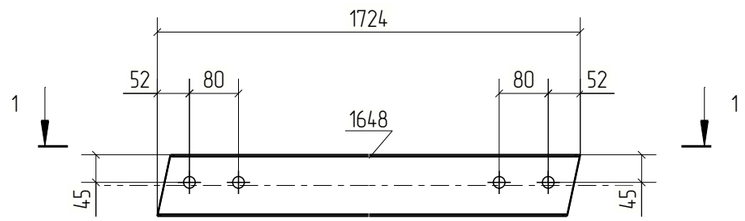
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.0
Итого:			10.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-133	1	10.3	10.3
Итого:			10.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	971	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-133	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-134	855	1	Гн[100Х80Х3	1358	7.89	7.89		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.2		

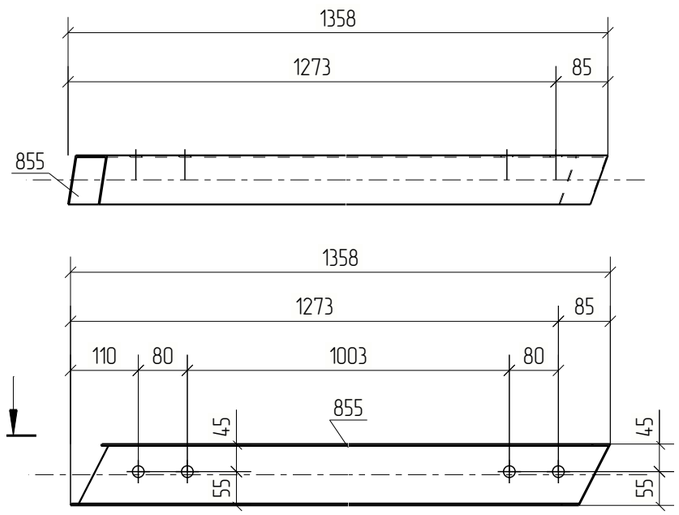
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	7.9
Итого:			8.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-134	1	8.1	8.1
Итого:			8.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	972	
Проверил		Амарханов				Марка П1-134	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–135	744	1	Гн[100Х80Х3	1764	10.25	10.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

Выборка металла на одну сборку

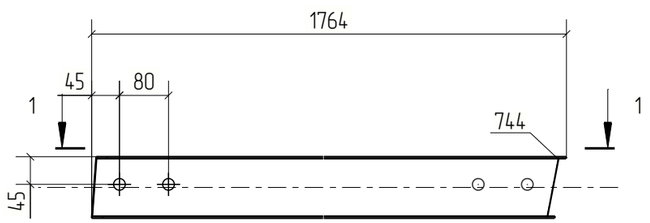
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–135	1	10.6	10.6
Итого:			10.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	973	
Проверил		Амарханов				Марка П1–135	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-136	856	1	Гн[100Х80Х3	1935	11.24	11.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

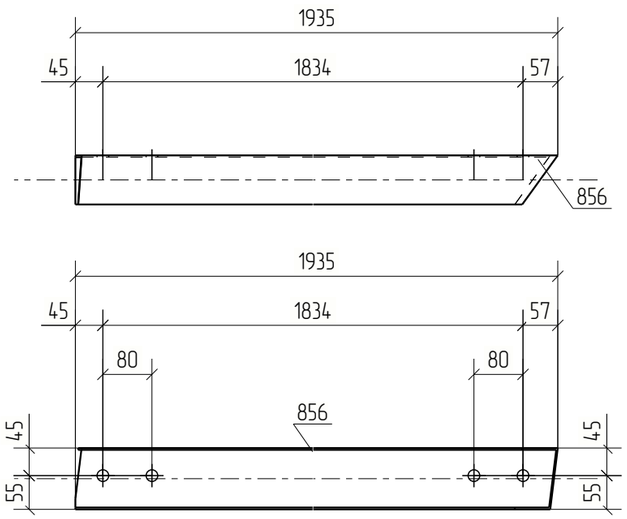
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-136	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	974	
Проверил		Амарханов				Марка П1-136	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–137	755	1	Гн[100Х80Х3	1719	9.98	9.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.4		

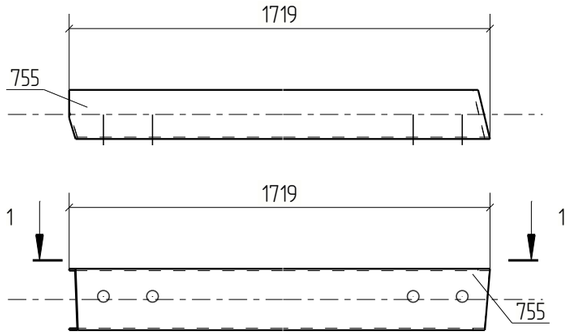
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.0
Итого:			10.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–137	1	10.3	10.3
Итого:			10.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	975	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–137	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-138	1702	1	Гн[100Х80Х3	1858	10.79	10.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.2		

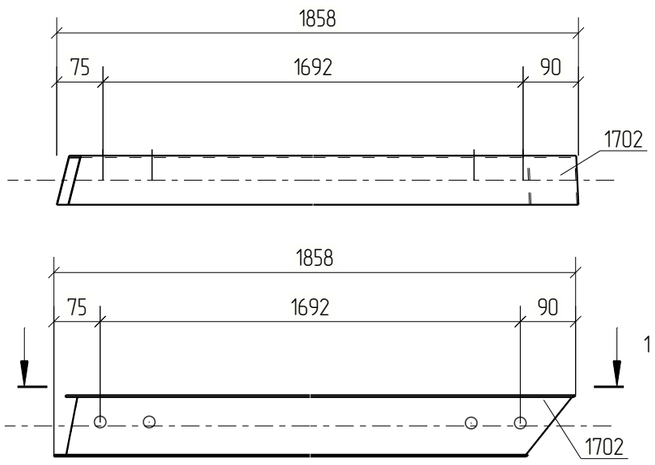
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.8
Итого:			11.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-138	1	11.1	11.1
Итого:			11.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 976; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-138
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-139	1701	1	Гн[100Х80Х3	1381	8.02	8.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.3		

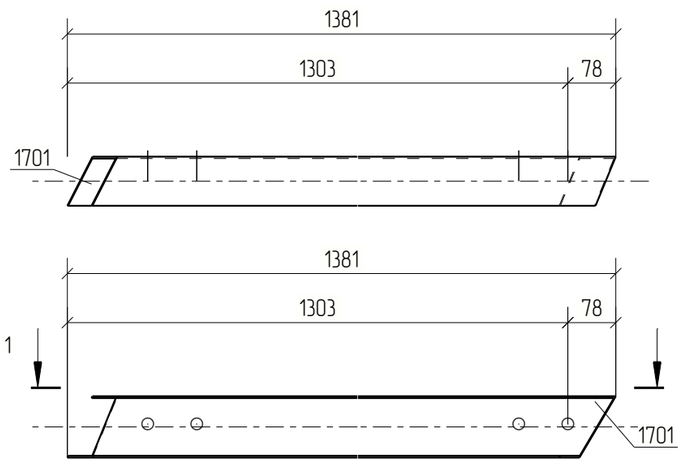
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.0
Итого:			8.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-139	1	8.3	8.3
Итого:			8.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 977; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-139
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-140	1394	1	Гн[100Х80Х3	1935	11.24	11.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

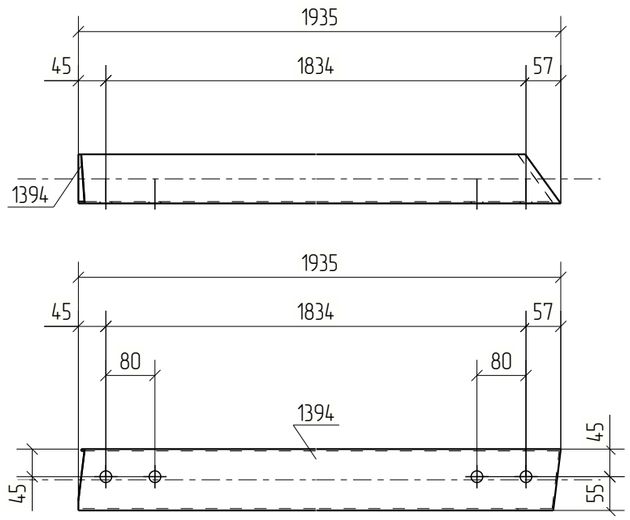
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-140	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	978	
Проверил		Амарханов				Марка П1-140	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-141	1652	1	Гн[100Х80Х3	1779	10.33	10.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.7		

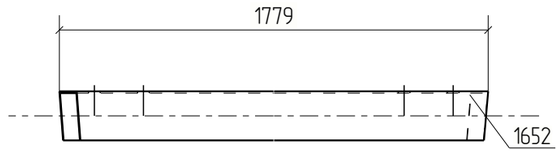
Выборка металла на одну сборку

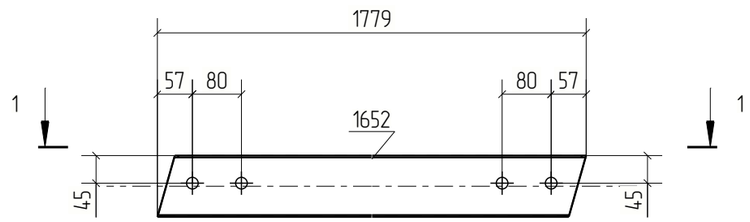
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.3
Итого:			10.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-141	1	10.6	10.6
Итого:			10.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	979	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-141	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-142	1423	1	Гн[100Х80Х3	2028	11.78	11.78		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.3		

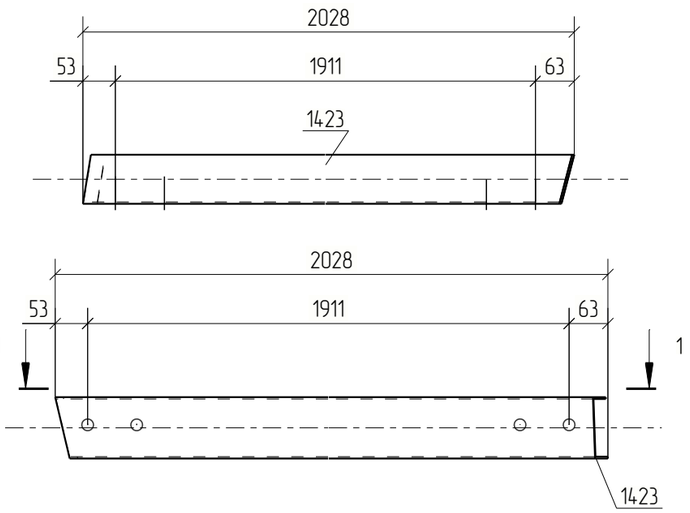
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.8
Итого:			12.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-142	1	12.1	12.1
Итого:			12.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	980	
Проверил		Амарханов				Марка П1-142	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-143	758	1	Гн[100Х80Х3	1938	11.26	11.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

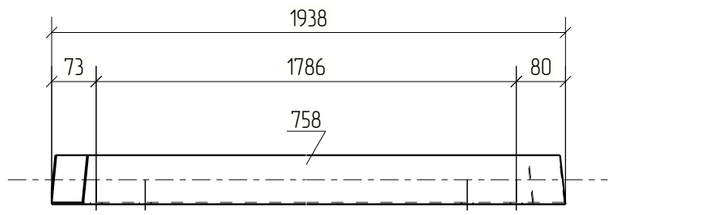
Выборка металла на одну сборку

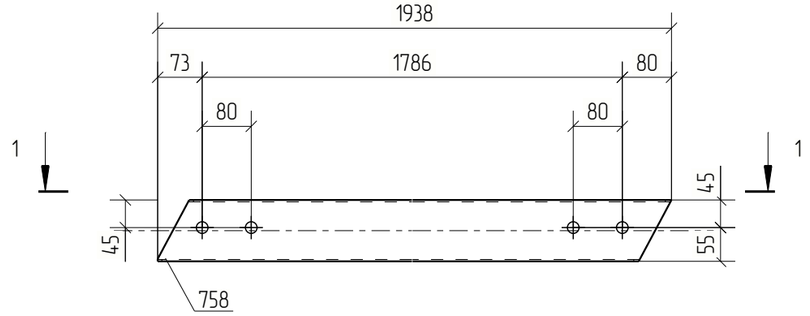
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-143	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	981	
Проверил		Амарханов				Марка П1-143	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-144	1995	1	Гн[100Х80Х3	1569	9.11	9.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.5		

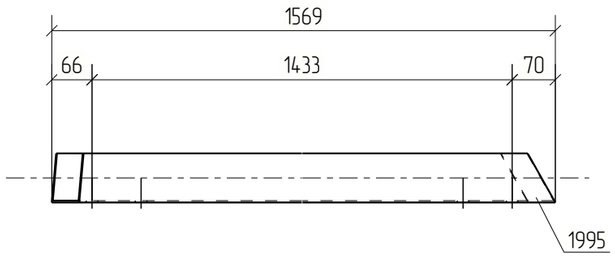
Выборка металла на одну сборку

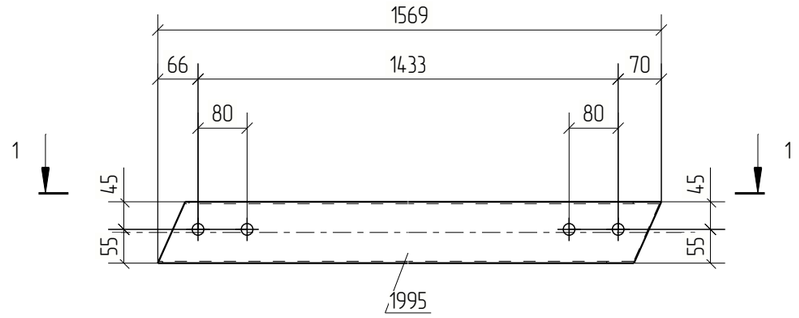
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.1
Итого:			9.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-144	1	9.4	9.4
Итого:			9.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	982	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-144	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-145	1994	1	Гн[100Х80Х3	1428	8.30	8.30		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.6		

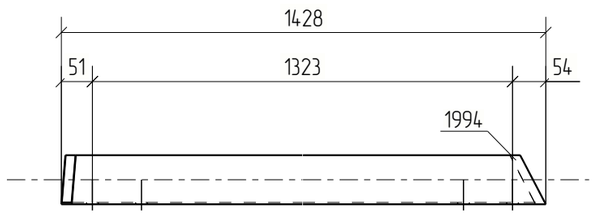
Выборка металла на одну сборку

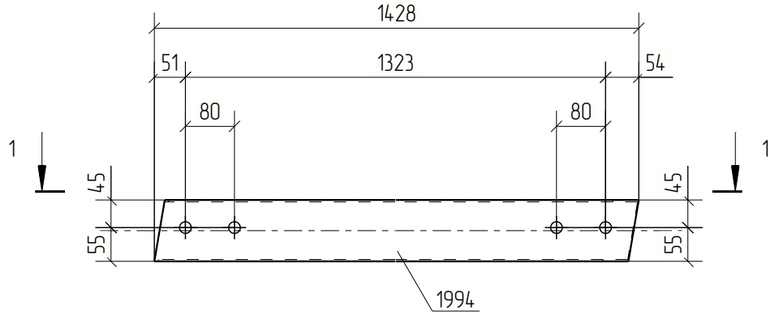
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.3
Итого:			8.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-145	1	8.5	8.5
Итого:			8.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	983	
Проверил		Амарханов				Марка П1-145	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-146	1392	1	Гн[100Х80Х3	2015	11.70	11.70		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.2		

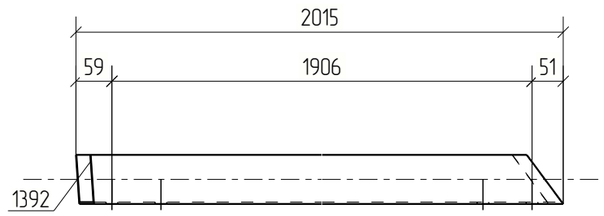
Выборка металла на одну сборку

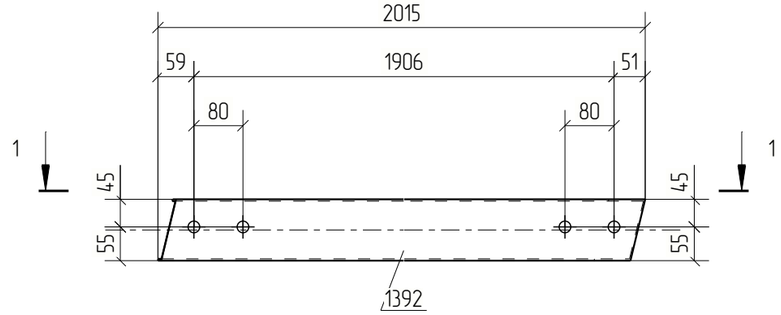
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.7
Итого:			12.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-146	1	12.1	12.1
Итого:			12.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	984	
Проверил		Амарханов				Марка П1-146	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-147	1391	1	Гн[100Х80Х3	1962	11.40	11.40		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.9		

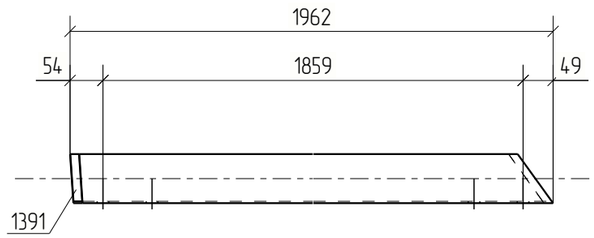
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.4
Итого:			11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-147	1	11.7	11.7
Итого:			11.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	985	
Проверил		Амарханов				Марка П1-147	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-148	1992	1	Гн[100Х80Х3	1578	9.17	9.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.6		

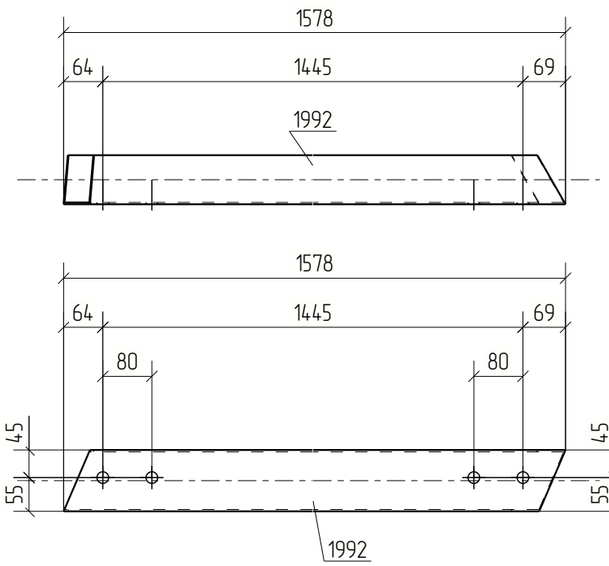
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.2
Итого:			9.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-148	1	9.4	9.4
Итого:			9.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	986	
Проверил		Амарханов				Марка П1-148	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-149	1993	1	Гн[100Х80Х3	1553	9.02	9.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.4		

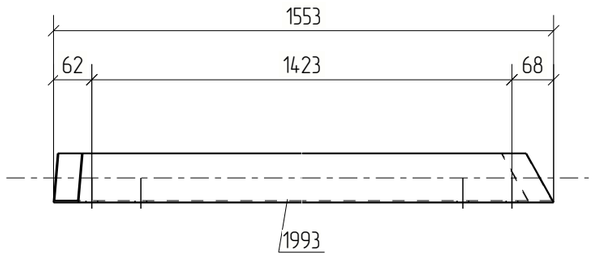
Выборка металла на одну сборку

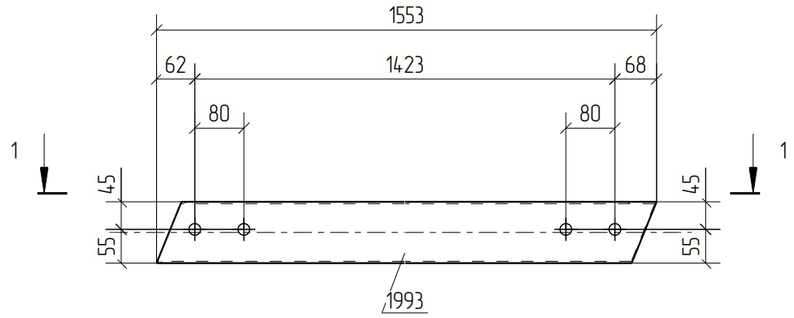
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.0
Итого:			9.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-149	1	9.3	9.3
Итого:			9.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	987	
Проверил		Амарханов				Марка П1-149	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–150	1390	1	Гн[100Х80Х3	1421	8.26	8.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.6		

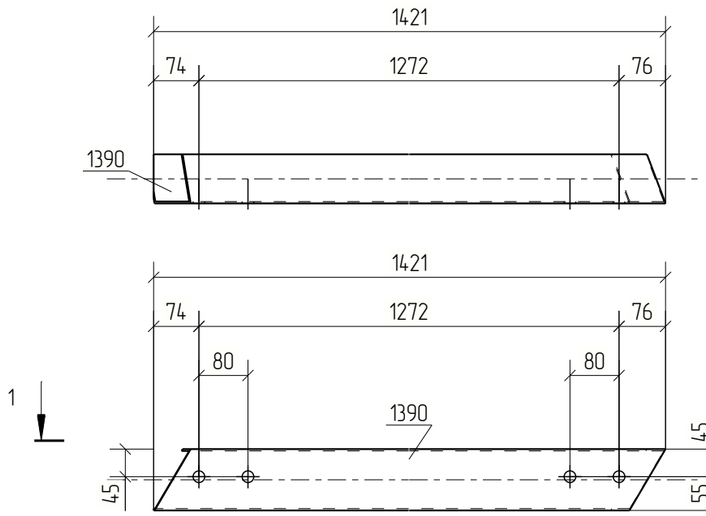
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.3
Итого:			8.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–150	1	8.5	8.5
Итого:			8.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	988	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–150	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-151	1393	1	Гн[100Х80Х3	1358	7.89	7.89		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.2		

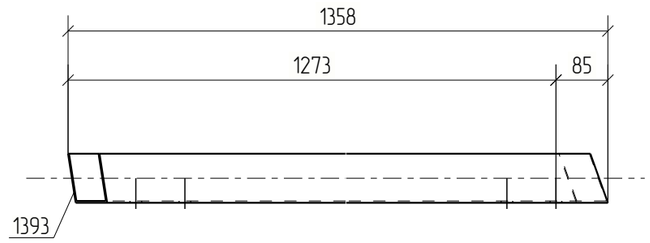
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	7.9
Итого:			8.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-151	1	8.1	8.1
Итого:			8.1

1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	989	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-151	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-152	1817	1	Гн[100Х80Х3	1871	10.87	10.87		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

Выборка металла на одну сборку

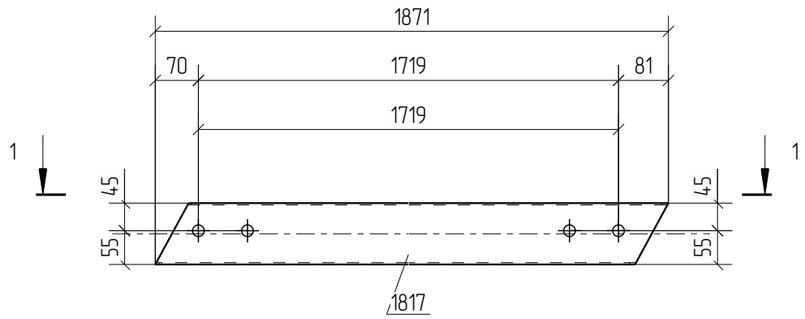
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-152	1	11.2	11.2
Итого:			11.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	990	

Проверил	Амарханов	
Разработал	Ким	
Н.Контроль	Сучков	

Марка П1-152

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–153	1389	1	Гн[100Х80Х3	1517	8.81	8.81		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.2		

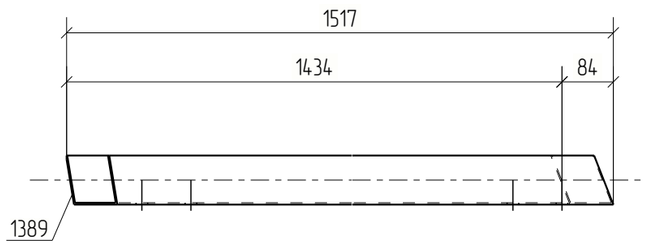
Выборка металла на одну сборку

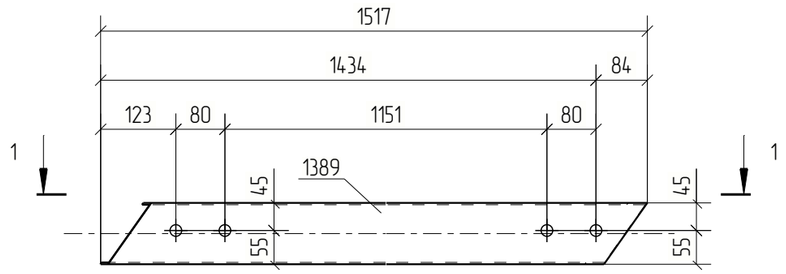
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.8
Итого:			9.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–153	1	9.1	9.1
Итого:			9.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	991	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–153	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-154	1999	1	Гн[100Х80Х3	1158	6.73	6.73		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							7.0		

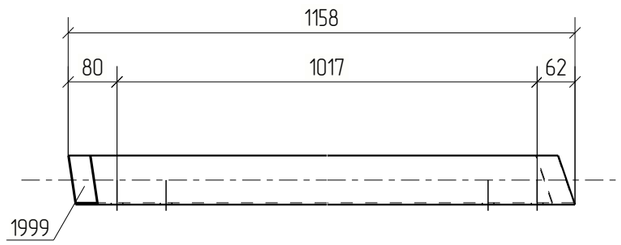
Выборка металла на одну сборку

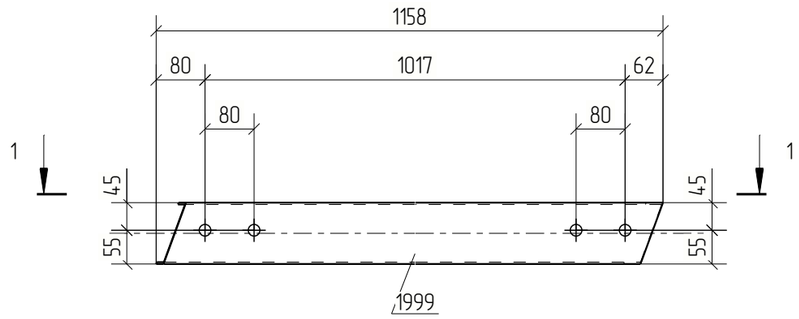
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.7
Итого:			6.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-154	1	6.9	6.9
Итого:			6.9

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	992	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-154	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-155	1996	1	Гн[100Х80Х3	1236	7.18	7.18		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							7.5		

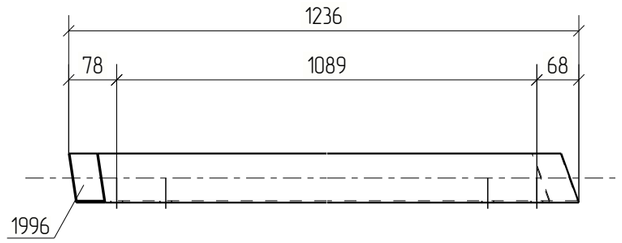
Выборка металла на одну сборку

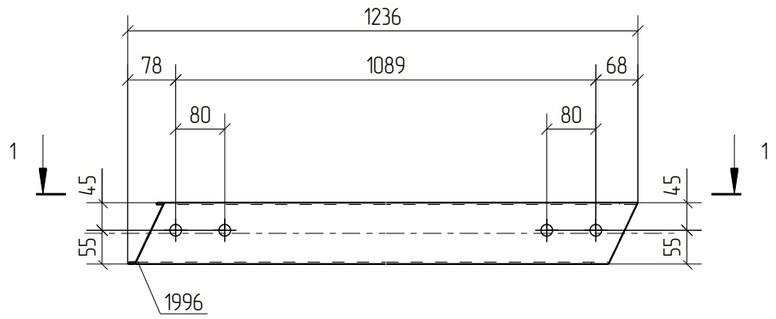
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	7.2
Итого:			7.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-155	1	7.4	7.4
Итого:			7.4

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	993	
Проверил		Амарханов				Марка П1-155	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-156	1997	1	Гн[100Х80Х3	1360	7.90	7.90		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.2		

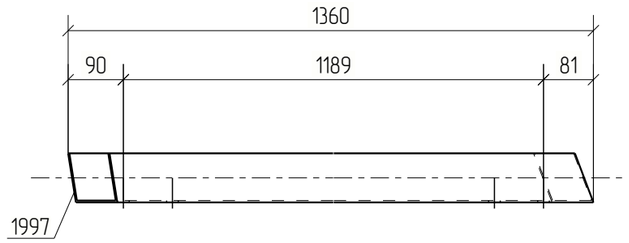
Выборка металла на одну сборку

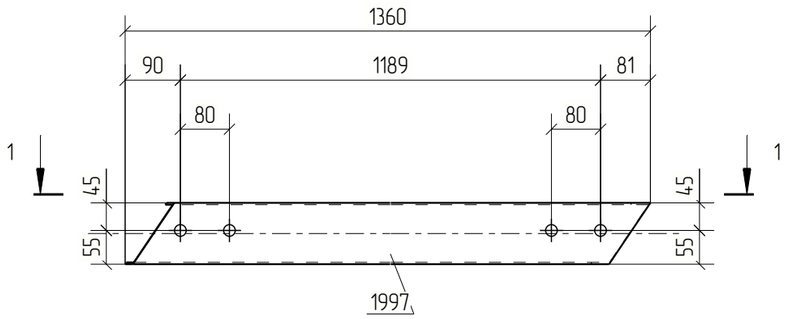
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	7.9
Итого:			8.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-156	1	8.1	8.1
Итого:			8.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	994	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-156	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–157	1998	1	Гн[100Х80Х3	1062	6.17	6.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

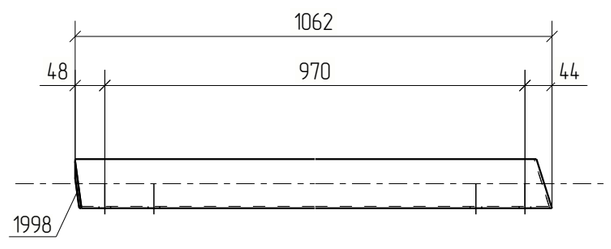
Выборка металла на одну сборку

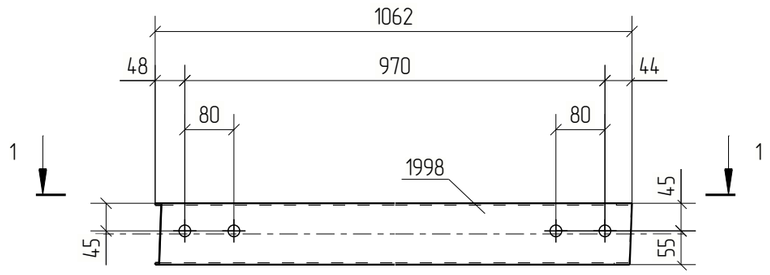
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.2
Итого:			6.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–157	1	6.4	6.4
Итого:			6.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	995	
Проверил		Амарханов				Марка П1–157	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-158	1893	1	Гн[100Х80Х3	1929	11.20	11.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

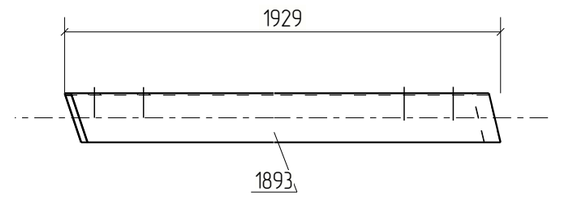
Выборка металла на одну сборку

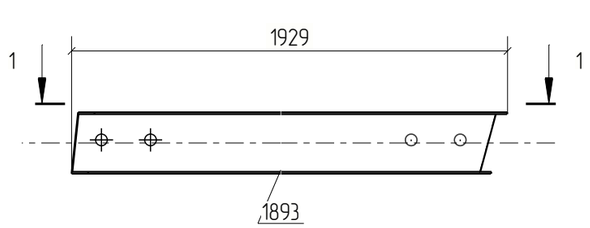
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-158	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	996	
Проверил		Амарханов				Марка П1-158	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-159	2083	1	Гн[100Х80Х3	1907	11.08	11.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.5		

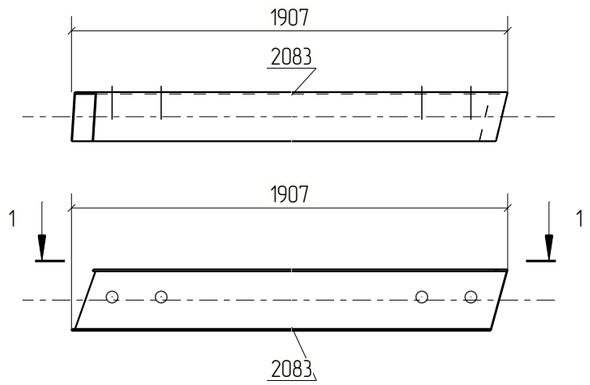
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.1
Итого:			11.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-159	1	11.4	11.4
Итого:			11.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	997	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-159	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–160	1922	1	Гн[100Х80Х3	1898	11.03	11.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

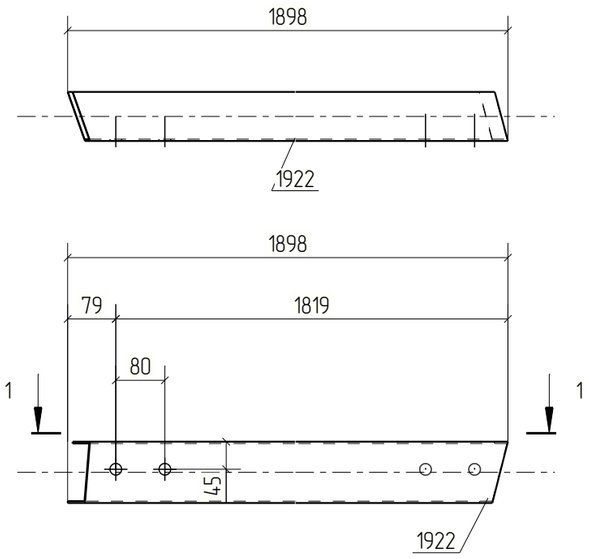
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
Итого:			11.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–160	1	11.4	11.4
Итого:			11.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 998; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1–160
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–161	1679	1	Гн[100Х80Х3	2099	12.19	12.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.7		

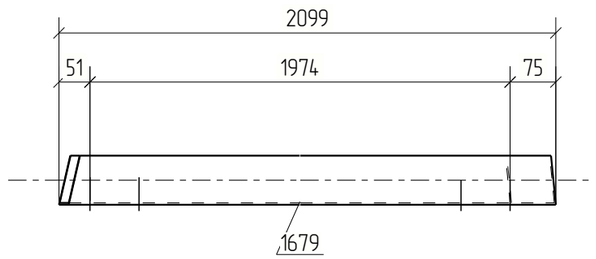
Выборка металла на одну сборку

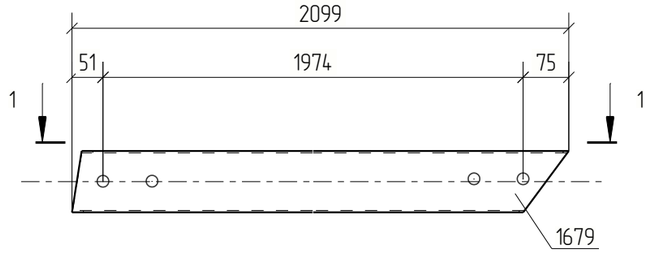
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	12.2
Итого:			12.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–161	1	12.6	12.6
Итого:			12.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	999	
Проверил		Амарханов				Марка П1–161	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–162	1700	1	Гн[100Х80Х3	2283	13.26	13.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							13.8		

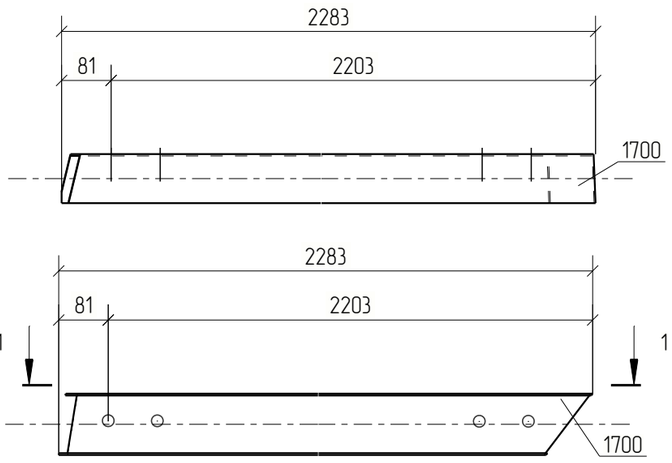
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	13.3
Итого:			13.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–162	1	13.7	13.7
Итого:			13.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1000	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–162	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-163	1900	1	Гн[100Х80Х3	1841	10.70	10.70		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

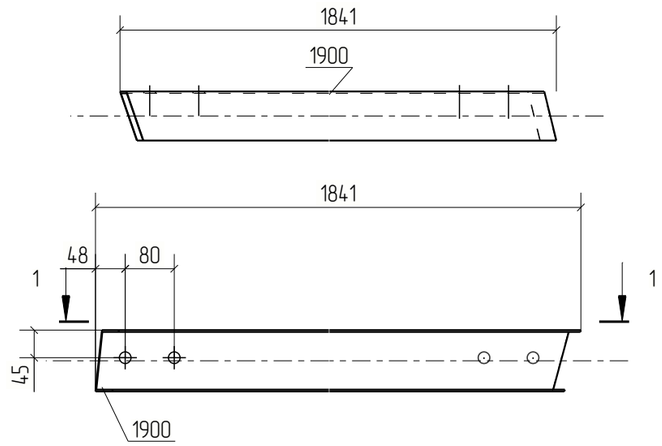
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-163	1	11.0	11.0
Итого:			11.0

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1001	
Проверил		Амарханов				Марка П1-163	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–164	1934	1	Гн[100Х80Х3	1801	10.46	10.46		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.9		

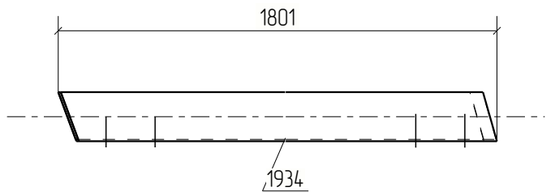
Выборка металла на одну сборку

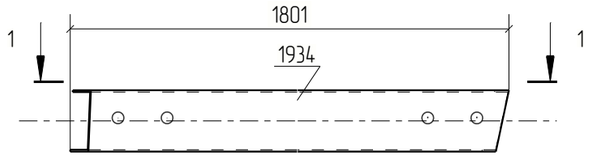
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.5
		Итого:	10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–164	1	10.8	10.8
	Итого:		10.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1002; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1–164
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-165	1892	1	Гн[100Х80Х3	1966	11.42	11.42		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.9		

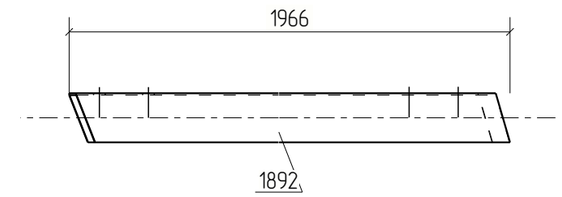
Выборка металла на одну сборку

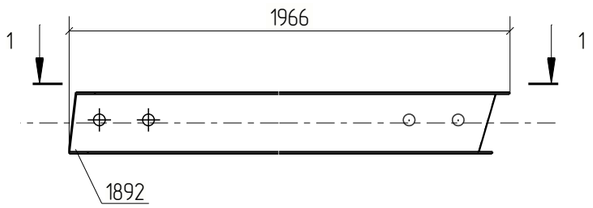
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.4
Итого:			11.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-165	1	11.8	11.8
Итого:			11.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1003	
Проверил		Амарханов				Марка П1-165	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–166	2082	1	Гн[100Х80Х3	1923	11.17	11.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

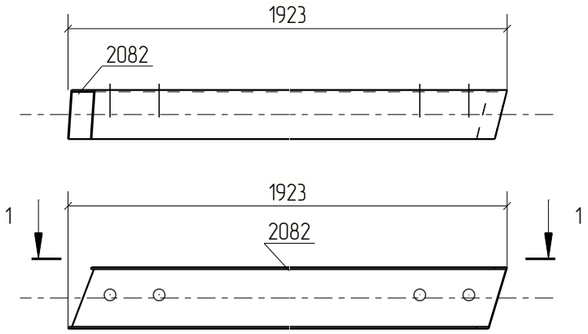
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–166	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1004	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–166	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–167	1678	1	Гн[100Х80Х3	1504	8.74	8.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.0		

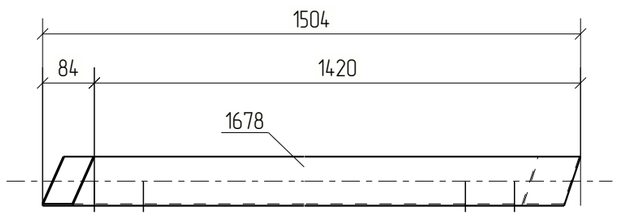
Выборка металла на одну сборку

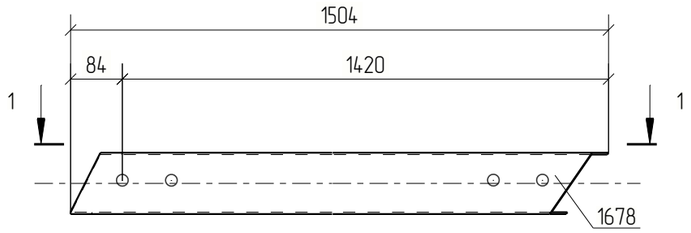
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.7
Итого:			9.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–167	1	9.0	9.0
Итого:			9.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1005	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–167	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-168	1921	1	Гн[100Х80Х3	1912	11.11	11.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.5		

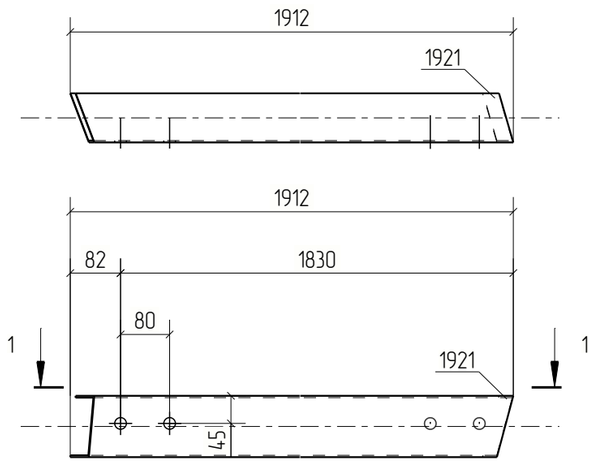
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.1
Итого:			11.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-168	1	11.4	11.4
Итого:			11.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1006	
Проверил		Амарханов				Марка П1-168	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–169	1677	1	Гн[100Х80Х3	2420	14.06	14.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							14.7		

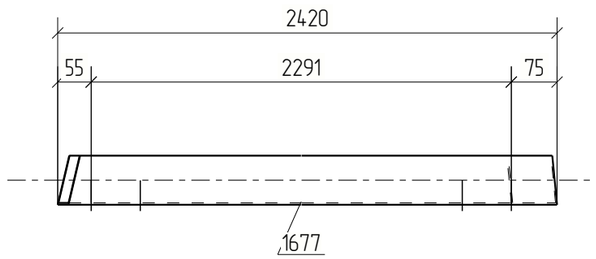
Выборка металла на одну сборку

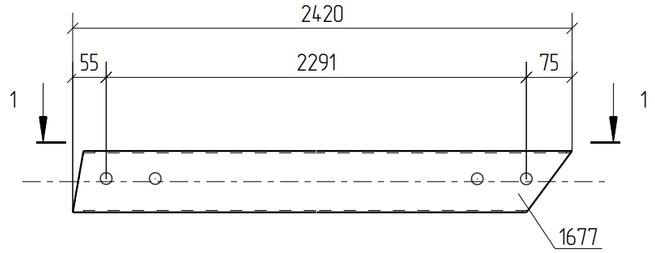
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	14.1
Итого:			14.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–169	1	14.5	14.5
Итого:			14.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1007	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–169	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-170	1699	1	Гн[100Х80Х3	1516	8.81	8.81		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.2		

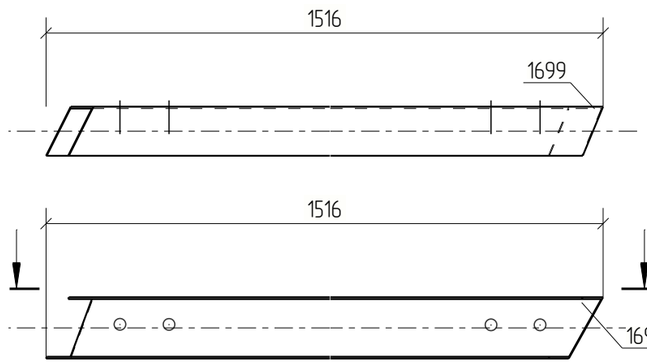
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.8
Итого:			9.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-170	1	9.1	9.1
Итого:			9.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1008	
Проверил		Амарханов				Марка П1-170	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–171	1676	1	Гн[100Х80Х3	1517	8.81	8.81		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.2		

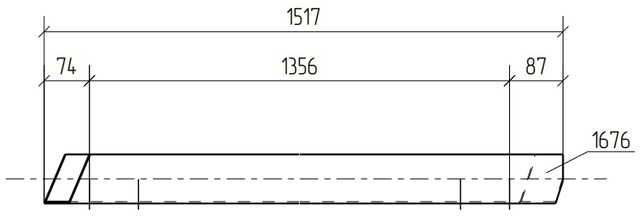
Выборка металла на одну сборку

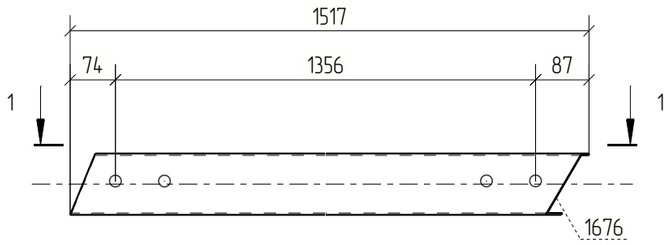
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.8
Итого:			9.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–171	1	9.1	9.1
Итого:			9.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1009	
Проверил		Амарханов				Марка П1–171	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-172	1899	1	Гн[100Х80Х3	1879	10.92	10.92		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

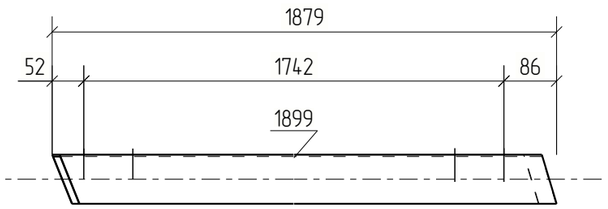
Выборка металла на одну сборку

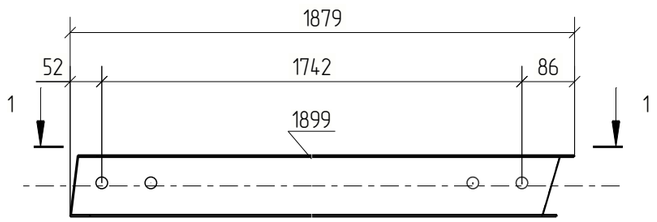
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-172	1	11.2	11.2
Итого:			11.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	1010	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка П1-172

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–173	1569	1	Гн[100Х80Х3	1755	10.20	10.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

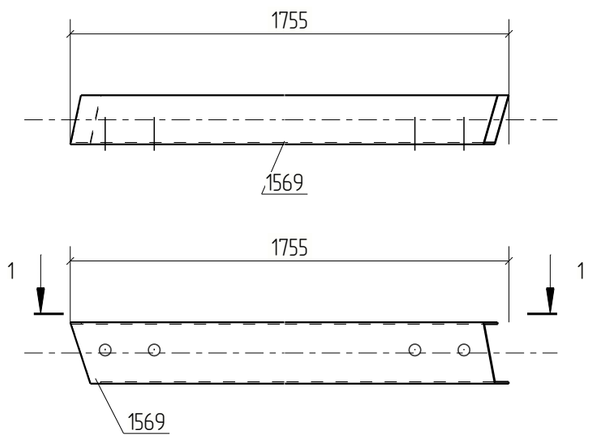
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–173	1	10.5	10.5
Итого:			10.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1011	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–173	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–174	1486	1	Гн[100Х80Х3	1732	10.06	10.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.5		

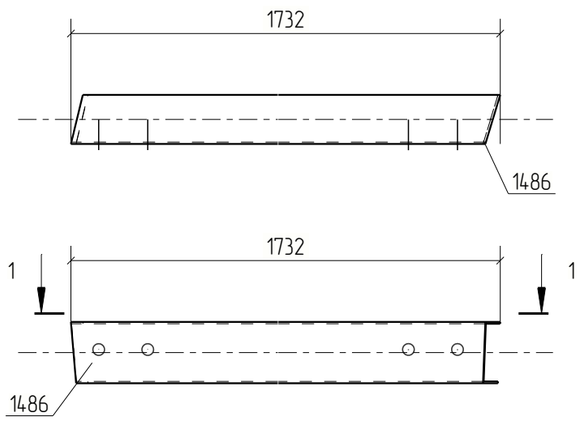
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.1
		Итого:	10.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–174	1	10.4	10.4
	Итого:		10.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1012	
Проверил		Амарханов				Марка П1–174	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–175	1399	1	Гн[100Х80Х3	1764	10.25	10.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

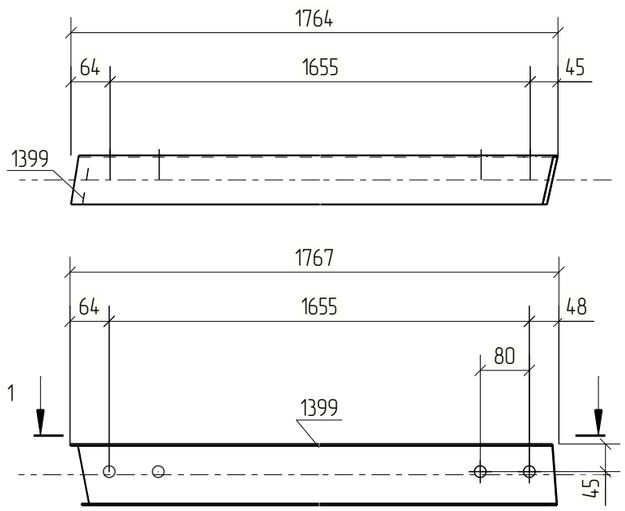
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–175	1	10.6	10.6
Итого:			10.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1013	
Проверил		Амарханов				Марка П1–175	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-176	1526	1	Гн[100Х80Х3	1811	10.52	10.52		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.9		

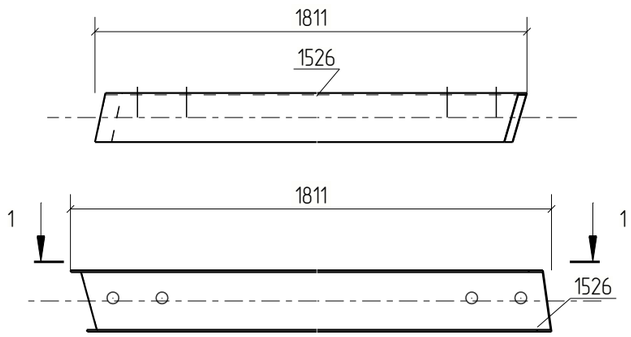
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.5
Итого:			10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-176	1	10.8	10.8
Итого:			10.8

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1014	
Проверил		Амарханов				Марка П1-176	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-177	934	1	Гн[100Х80Х3	1798	10.44	10.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.8		

Выборка металла на одну сборку

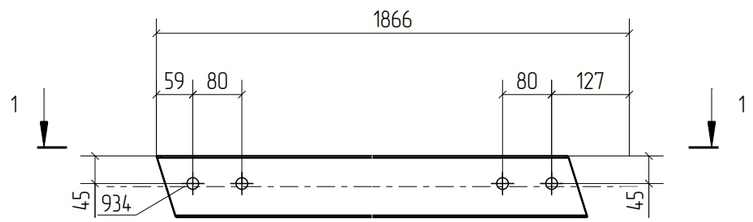
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.4
Итого:			10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-177	1	10.8	10.8
Итого:			10.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1015	
Проверил		Амарханов				Марка П1-177	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-178	1545	1	Гн[100Х80Х3	1849	10.74	10.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

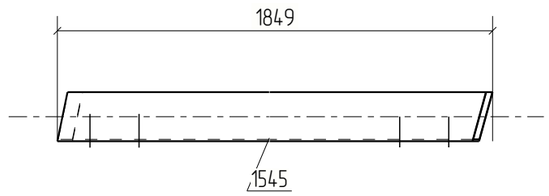
Выборка металла на одну сборку

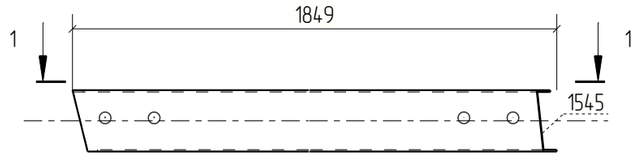
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-178	1	11.1	11.1
Итого:			11.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1-178
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1016	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–179	1397	1	Гн[100Х80Х3	1837	10.67	10.67		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

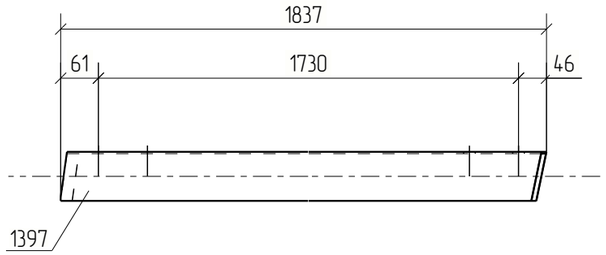
Выборка металла на одну сборку

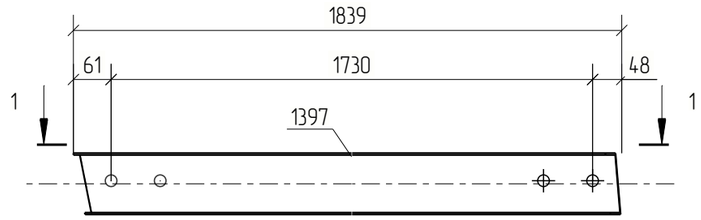
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–179	1	11.0	11.0
Итого:			11.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1–179
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1017	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-180	1420	1	Гн[100Х80Х3	1827	10.61	10.61		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.0		

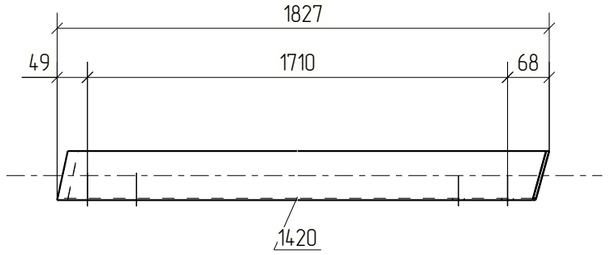
Выборка металла на одну сборку

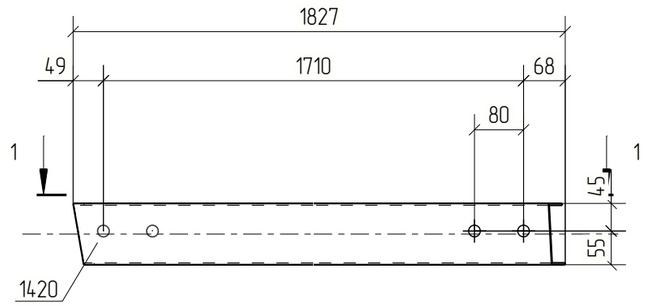
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.6
		Итого:	10.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-180	1	10.9	10.9
	Итого:		10.9

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1018	
Проверил		Амарханов				Марка П1-180	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-181	1501	1	Гн[100Х80Х3	1878	10.91	10.91		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

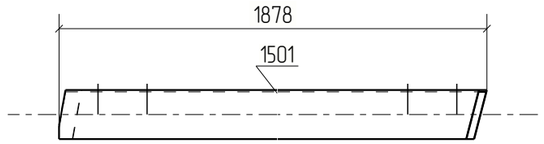
Выборка металла на одну сборку

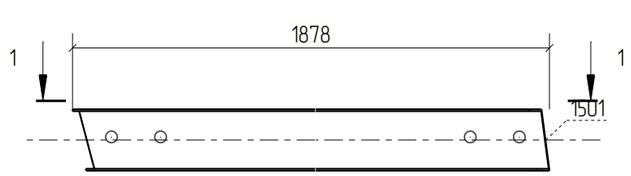
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-181	1	11.2	11.2
Итого:			11.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1019	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-181	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-182	1647	1	Гн[100Х80Х3	1858	10.79	10.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.2		

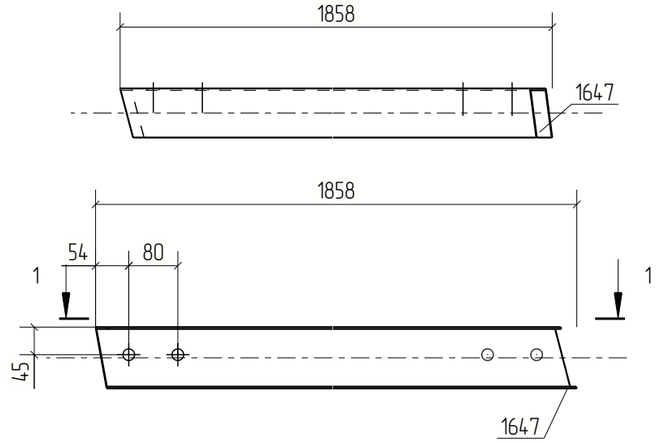
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.8
Итого:			11.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-182	1	11.1	11.1
Итого:			11.1

1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1020	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-182	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-183	1572	1	Гн[100Х80Х3	1748	10.15	10.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

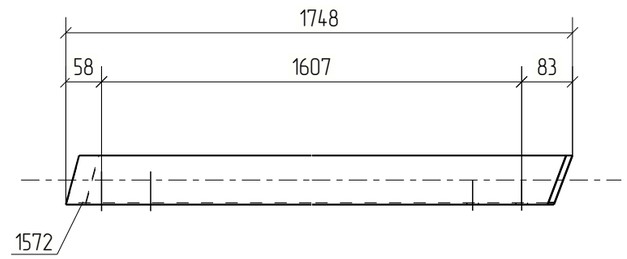
Выборка металла на одну сборку

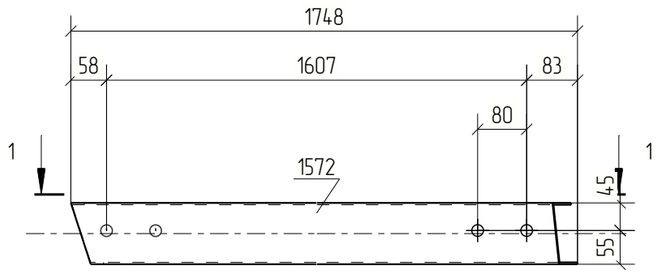
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-183	1	10.5	10.5
Итого:			10.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1021	
Проверил		Амарханов				Марка П1-183	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–184	1528	1	Гн[100Х80Х3	1829	10.63	10.63		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.0		

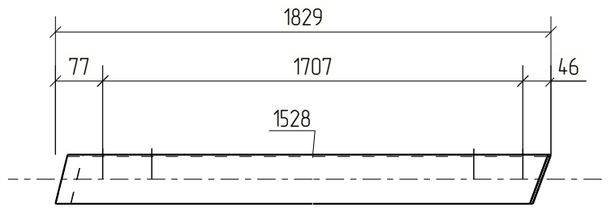
Выборка металла на одну сборку

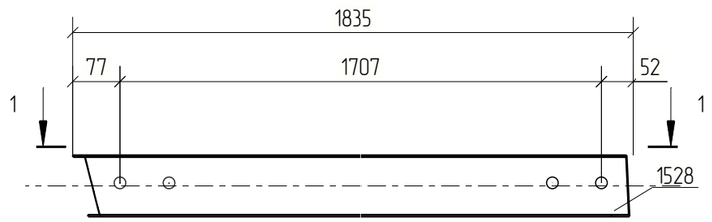
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.6
		Итого:	10.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–184	1	10.9	10.9
	Итого:		10.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1022	
Проверил		Амарханов				Марка П1–184	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–185	935	1	Гн[100Х80Х3	1825	10.60	10.60		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.0		

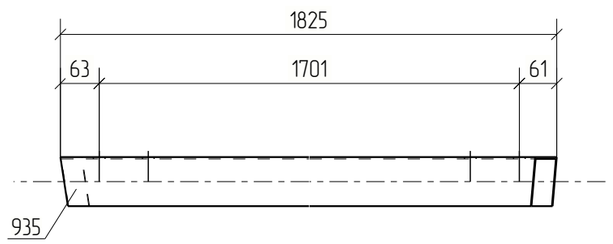
Выборка металла на одну сборку

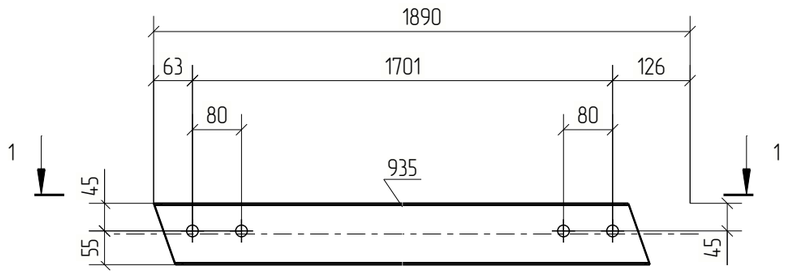
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.6
		Итого:	10.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–185	1	10.9	10.9
	Итого:		10.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1023	
Проверил		Амарханов				Марка П1–185	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–186	1438	1	Гн[100Х80Х3	1957	11.37	11.37		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.9		

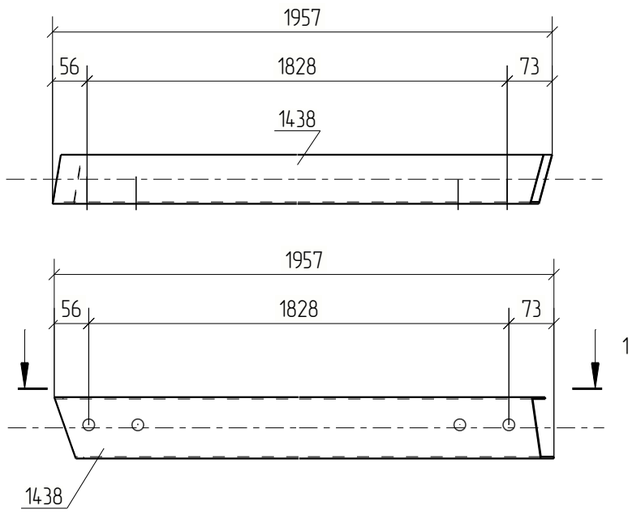
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.4
		Итого:	11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–186	1	11.7	11.7
	Итого:		11.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1024	
Проверил		Амарханов				Марка П1–186	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-187	1547	1	Гн[100Х80Х3	1919	11.15	11.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.5		

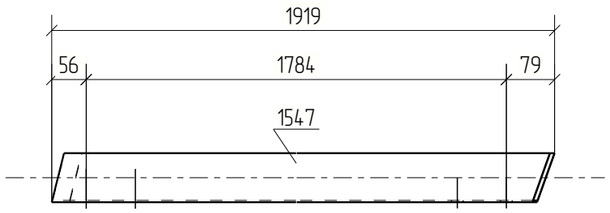
Выборка металла на одну сборку

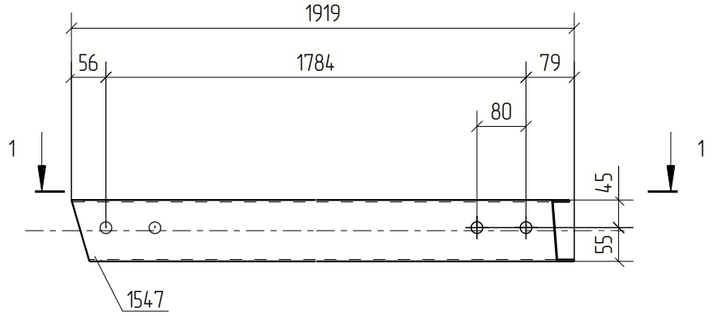
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.1
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-187	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1025	
Проверил		Амарханов				Марка П1-187	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-188	1377	1	Гн[100Х80Х3	1940	11.27	11.27		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

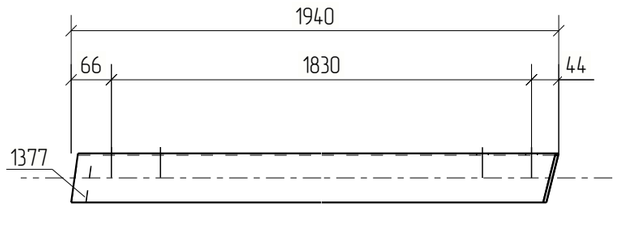
Выборка металла на одну сборку

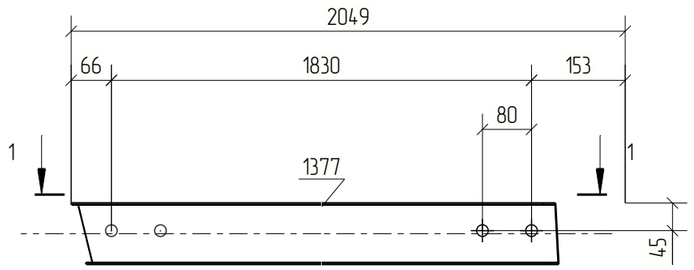
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-188	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1026	
Проверил		Амарханов				Марка П1-188	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-189	1650	1	Гн[100Х80Х3	1936	11.25	11.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

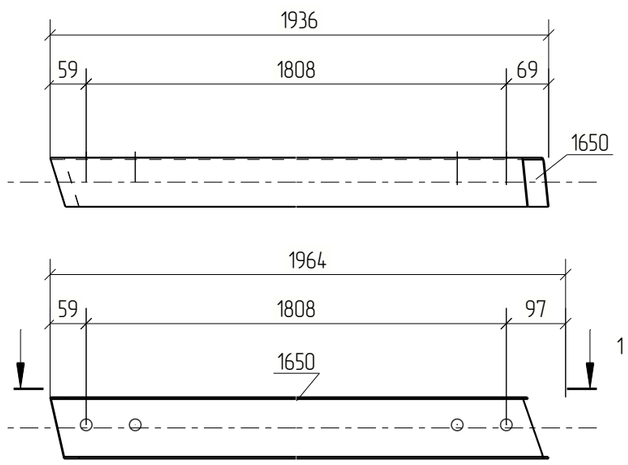
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-189	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1027; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-189
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-190	1502	1	Гн[100Х80Х3	1969	11.44	11.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.9		

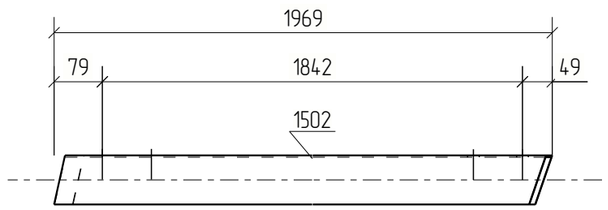
Выборка металла на одну сборку

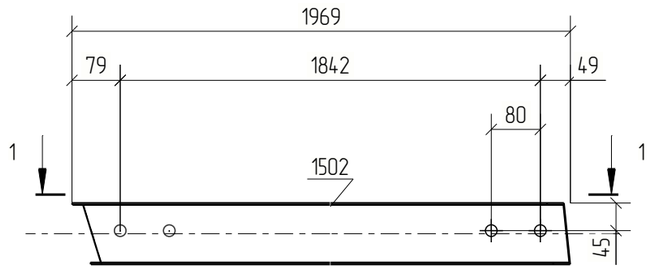
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.4
Итого:			11.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-190	1	11.8	11.8
Итого:			11.8

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1-190
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1028	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–191	747	1	Гн[100Х80Х3	2028	11.78	11.78		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.3		

Выборка металла на одну сборку

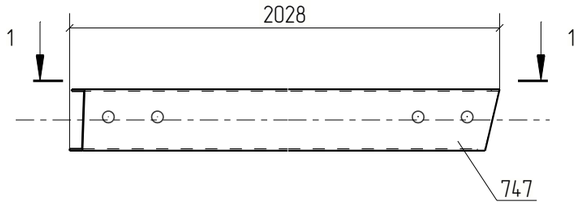
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.8
Итого:			12.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–191	1	12.1	12.1
Итого:			12.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1029	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–191	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-192	1376	1	Гн[100Х80Х3	2072	12.04	12.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.5		

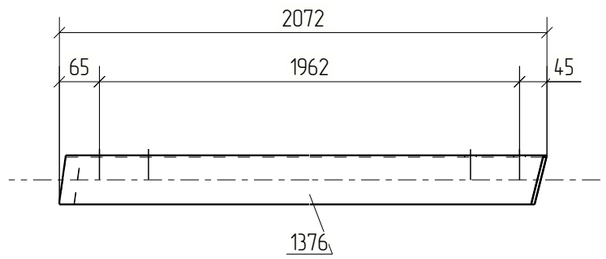
Выборка металла на одну сборку

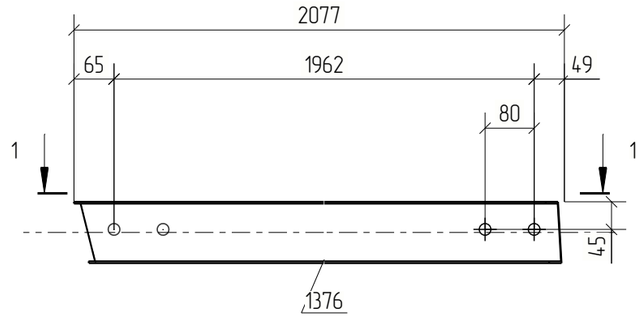
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	12.0
Итого:			12.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-192	1	12.4	12.4
Итого:			12.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1030	
Проверил		Амарханов				Марка П1-192	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-193	1575	1	Гн[100Х80Х3	1809	10.51	10.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.9		

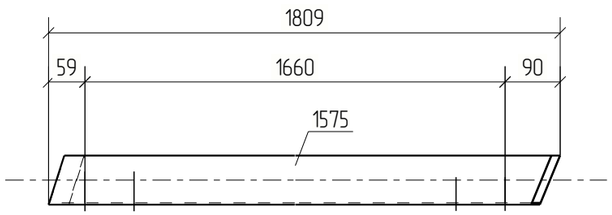
Выборка металла на одну сборку

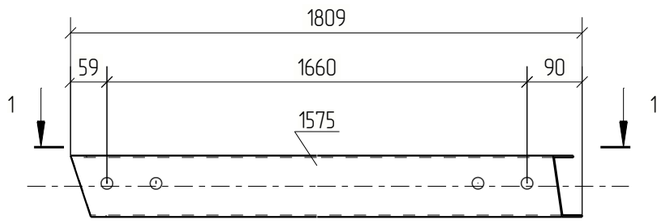
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.5
Итого:			10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-193	1	10.8	10.8
Итого:			10.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1031	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-193	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-194	1531	1	Гн[100Х80Х3	1892	10.99	10.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

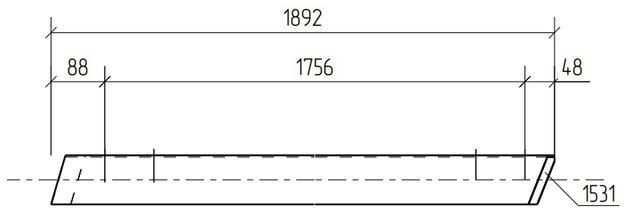
Выборка металла на одну сборку

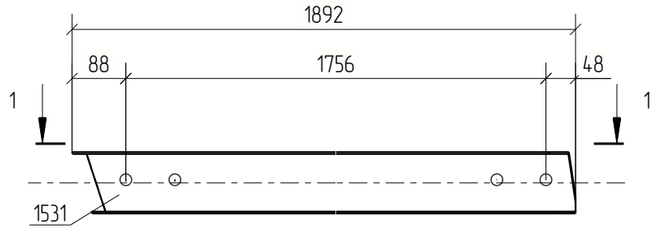
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
Итого:			11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-194	1	11.3	11.3
Итого:			11.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1-194
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1032	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-195	1441	1	Гн[100Х80Х3	1885	10.95	10.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

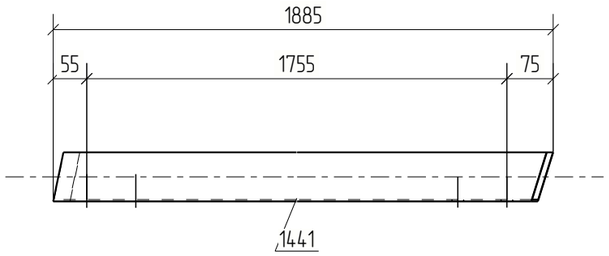
Выборка металла на одну сборку

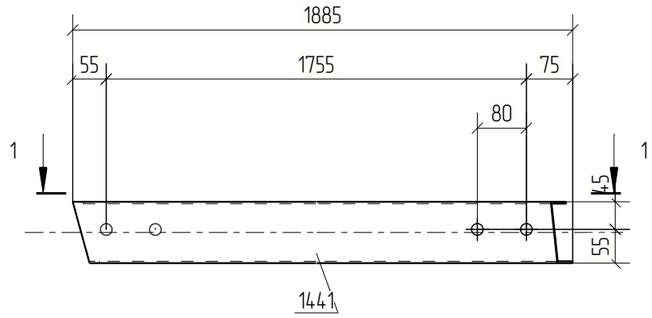
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
Итого:			11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-195	1	11.3	11.3
Итого:			11.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1033	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-195	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-196	1550	1	Гн[100Х80Х3	1942	11.28	11.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

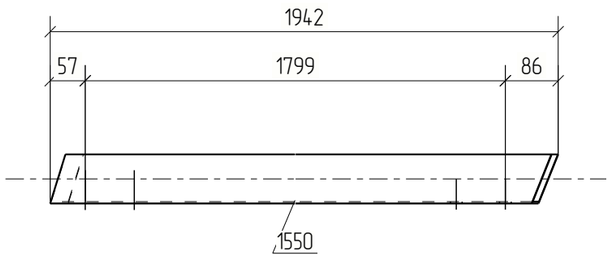
Выборка металла на одну сборку

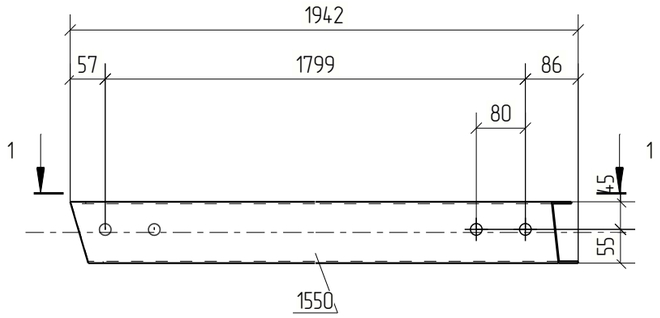
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-196	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1034	
Проверил		Амарханов				Марка П1-196	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–197	1653	1	Гн[100Х80Х3	1962	11.40	11.40		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.9		

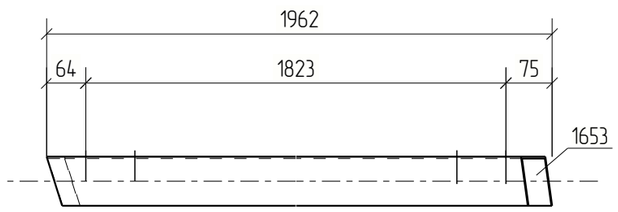
Выборка металла на одну сборку

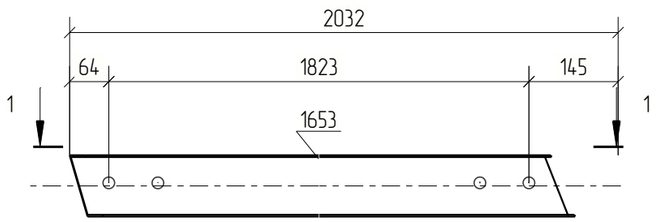
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.4
Итого:			11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–197	1	11.7	11.7
Итого:			11.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1035; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1–197
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–198	1401	1	Гн[100Х80Х3	1918	11.14	11.14		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.5		

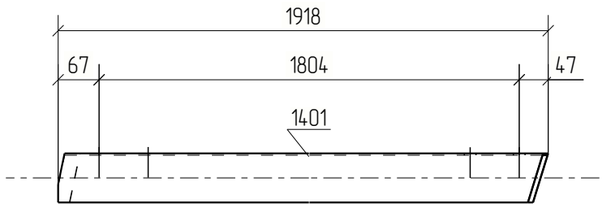
Выборка металла на одну сборку

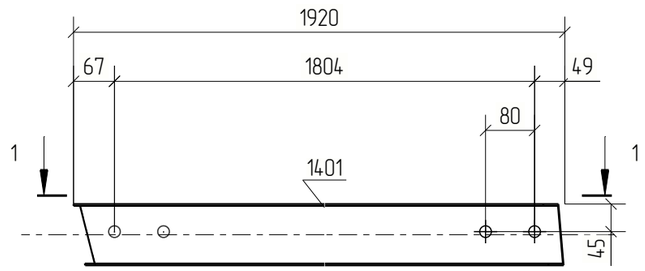
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.1
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–198	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1036	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–198	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-199	1506	1	Гн[100Х80Х3	1983	11.52	11.52		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.0		

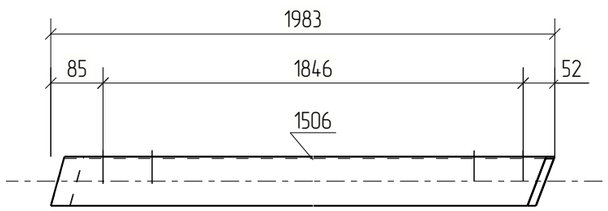
Выборка металла на одну сборку

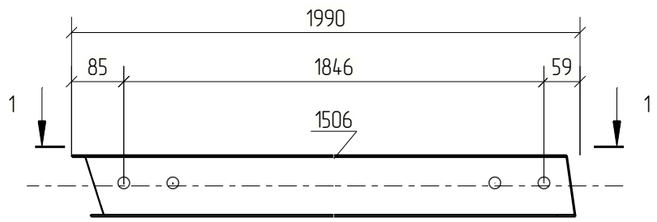
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.5
Итого:			11.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-199	1	11.9	11.9
Итого:			11.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1037; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-199
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-200	1414	1	Гн[100Х80Х3	1998	11.61	11.61		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.1		

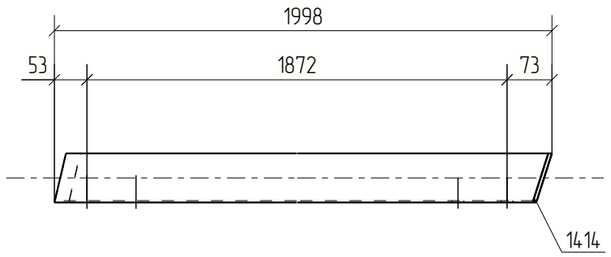
Выборка металла на одну сборку

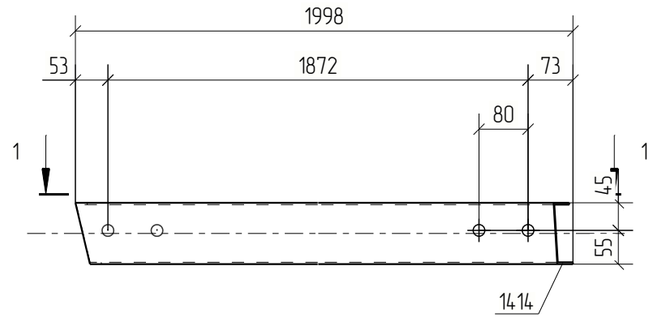
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.6
Итого:			12.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-200	1	12.0	12.0
Итого:			12.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1038	
Проверил		Амарханов				Марка П1-200	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-201	1381	1	Гн[100Х80Х3	2021	11.74	11.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.2		

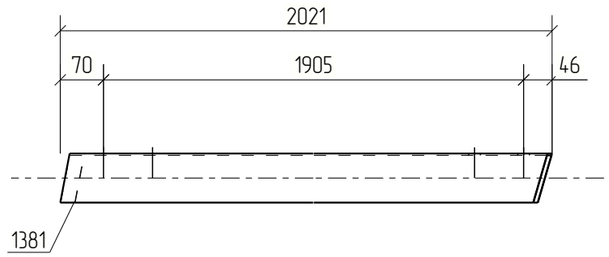
Выборка металла на одну сборку

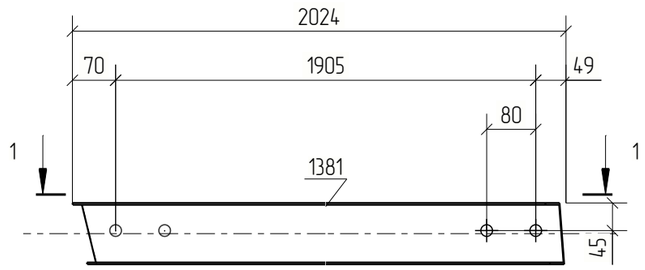
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.7
Итого:			12.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-201	1	12.1	12.1
Итого:			12.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1039	
Проверил		Амарханов				Марка П1-201	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-202	1578	1	Гн[100Х80Х3	1795	10.43	10.43		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.8		

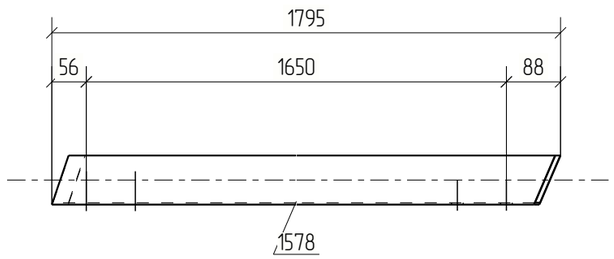
Выборка металла на одну сборку

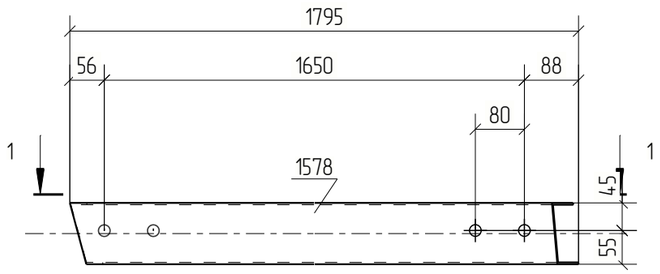
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.4
Итого:			10.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-202	1	10.7	10.7
Итого:			10.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1040	
Проверил		Амарханов				Марка П1-202	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-203	937	1	Гн[100Х80Х3	1723	10.01	10.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.4		

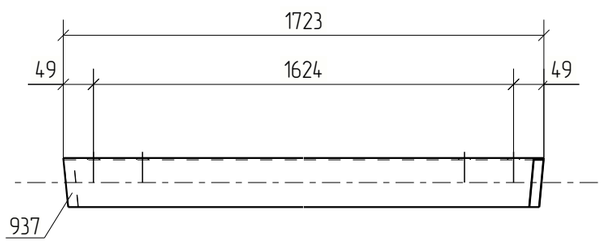
Выборка металла на одну сборку

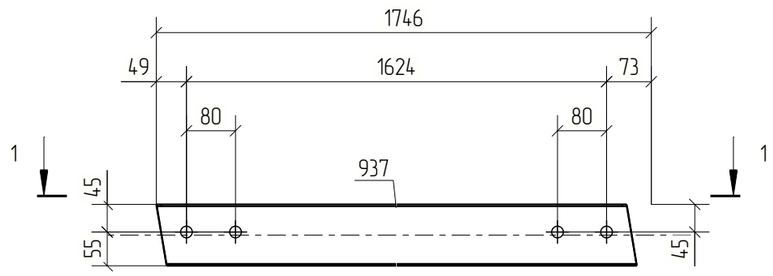
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.0
Итого:			10.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-203	1	10.3	10.3
Итого:			10.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1041	
Проверил		Амарханов				Марка П1-203	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-204	1534	1	Гн[100Х80Х3	1896	11.01	11.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

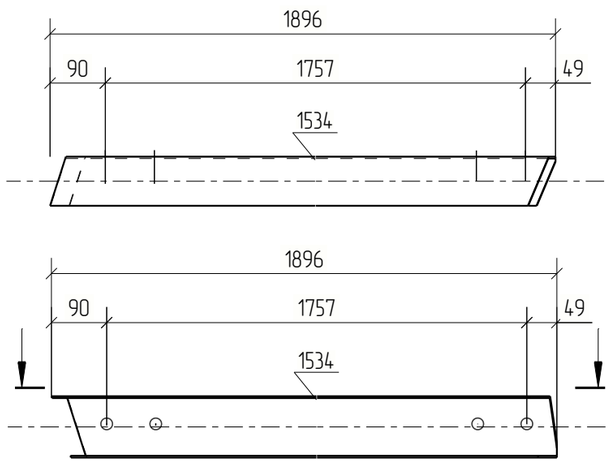
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
Итого:			11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-204	1	11.3	11.3
Итого:			11.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1042; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-204
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-205	1553	1	Гн[100Х80Х3	1928	11.20	11.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

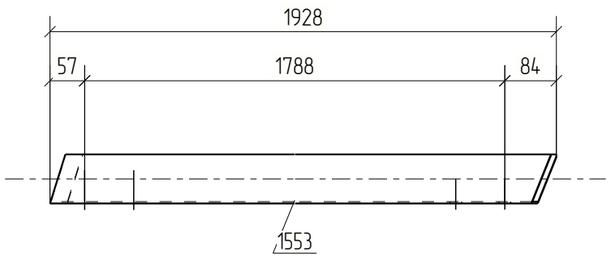
Выборка металла на одну сборку

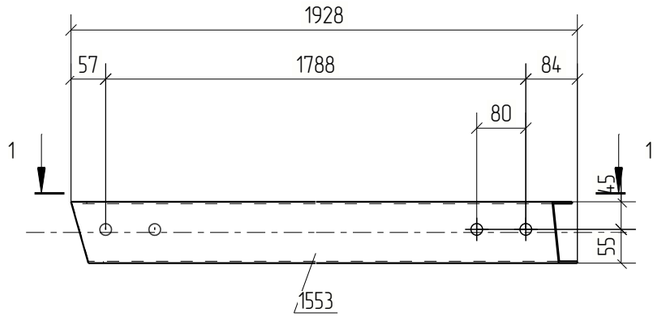
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-205	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1043	
Проверил		Амарханов				Марка П1-205	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–206	1444	1	Гн[100Х80Х3	1864	10.83	10.83		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.2		

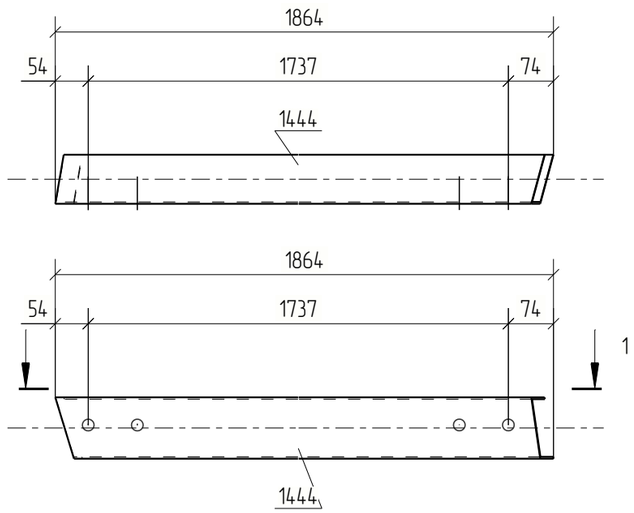
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.8
Итого:			11.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–206	1	11.2	11.2
Итого:			11.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1–206
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1044	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-207	1656	1	Гн[100Х80Х3	1952	11.34	11.34		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

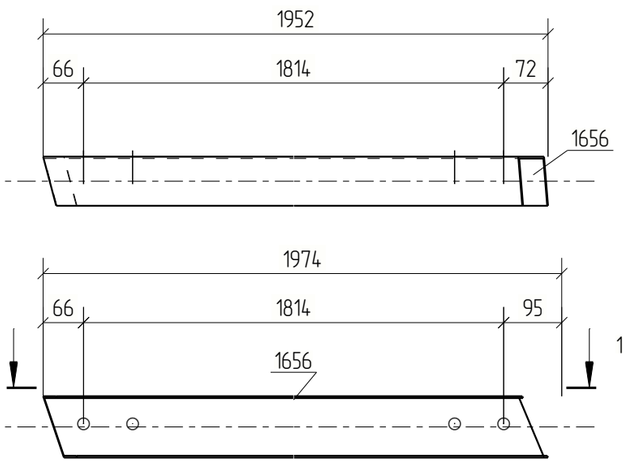
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
		Итого:	11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-207	1	11.7	11.7
	Итого:		11.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	1045	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка П1-207

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-208	1509	1	Гн[100Х80Х3	1981	11.51	11.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.0		

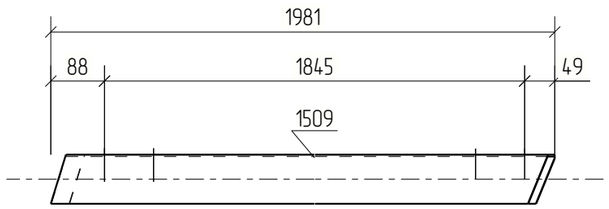
Выборка металла на одну сборку

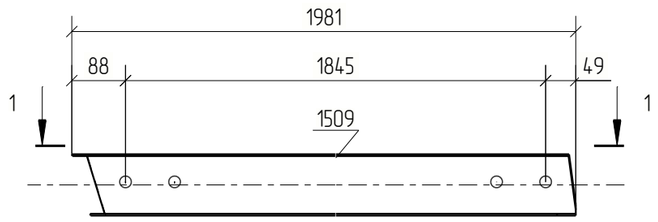
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.5
Итого:			11.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-208	1	11.9	11.9
Итого:			11.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1046	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-208	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–209	1404	1	Гн[100Х80Х3	1898	11.03	11.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

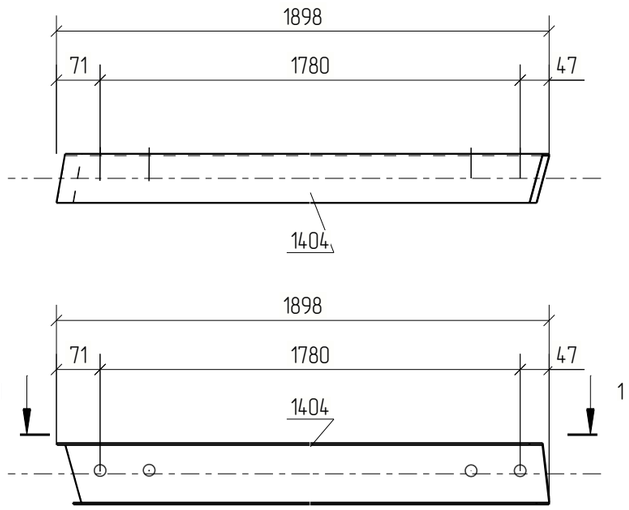
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
Итого:			11.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–209	1	11.4	11.4
Итого:			11.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1047; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1–209
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-210	1417	1	Гн[100Х80Х3	1962	11.39	11.39		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.9		

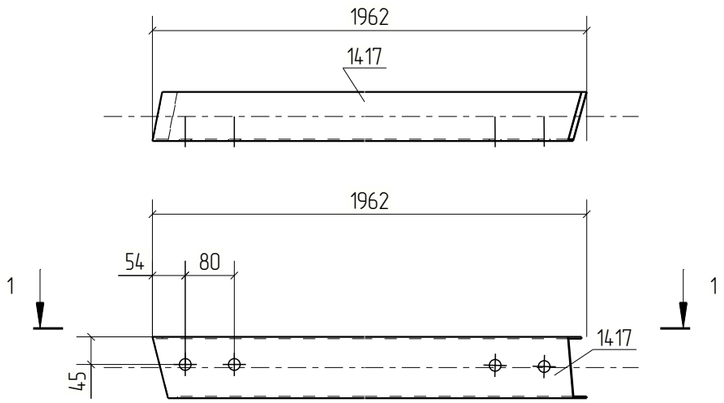
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.4
Итого:			11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-210	1	11.7	11.7
Итого:			11.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1048	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-210	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-211	1382	1	Гн[100Х80Х3	1996	11.60	11.60		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.1		

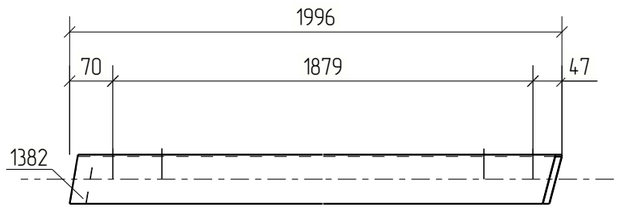
Выборка металла на одну сборку

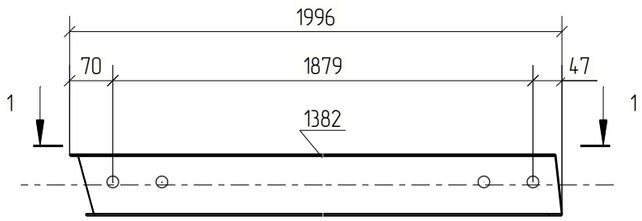
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.6
Итого:			11.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-211	1	11.9	11.9
Итого:			11.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1049; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-211
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-212	1581	1	Гн[100Х80Х3	1827	10.61	10.61		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.0		

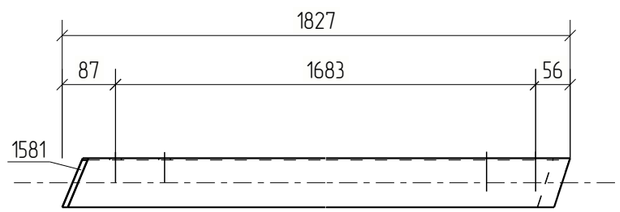
Выборка металла на одну сборку

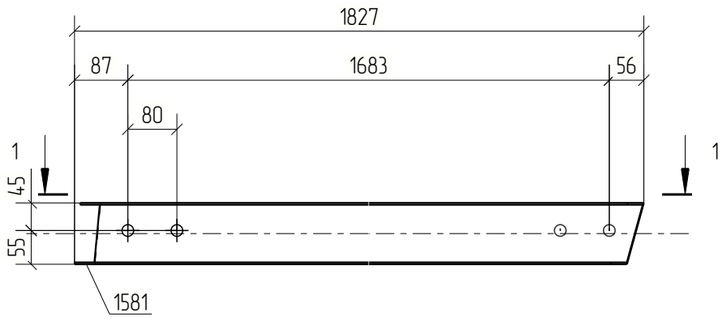
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.6
Итого:			10.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-212	1	10.9	10.9
Итого:			10.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1050	
Проверил		Амарханов				Марка П1-212	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-213	1537	1	Гн[100Х80Х3	1879	10.92	10.92		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

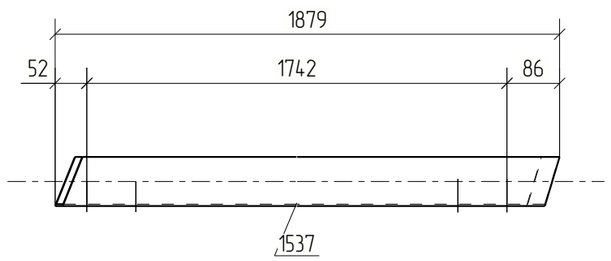
Выборка металла на одну сборку

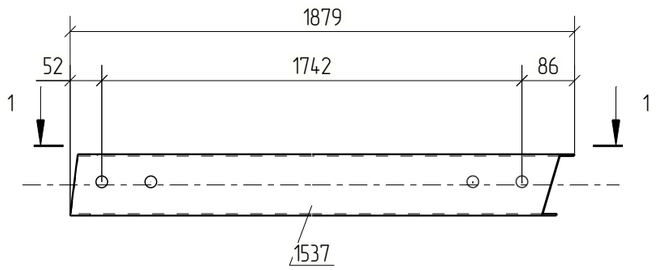
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-213	1	11.2	11.2
Итого:			11.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1051; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-213
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-214	1555	1	Гн[100Х80Х3	1912	11.11	11.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.5		

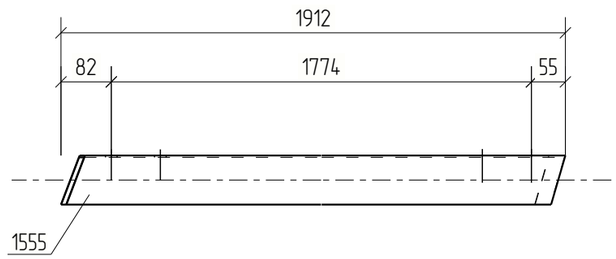
Выборка металла на одну сборку

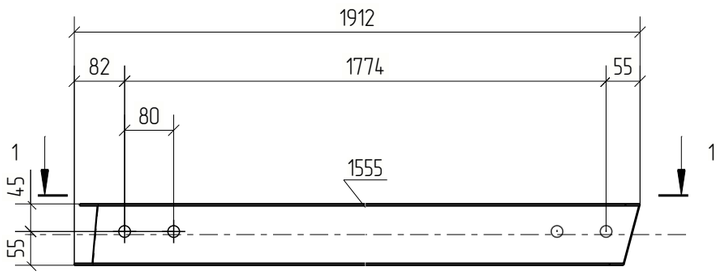
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.1
Итого:			11.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-214	1	11.4	11.4
Итого:			11.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1052	
Проверил		Амарханов				Марка П1-214	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-215	1659	1	Гн[100Х80Х3	1923	11.17	11.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

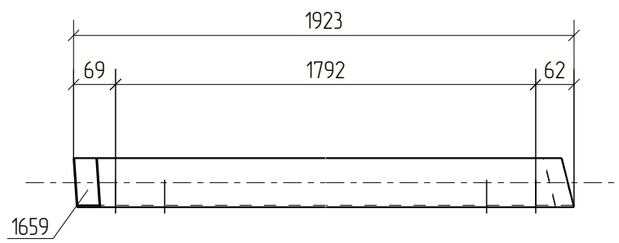
Выборка металла на одну сборку

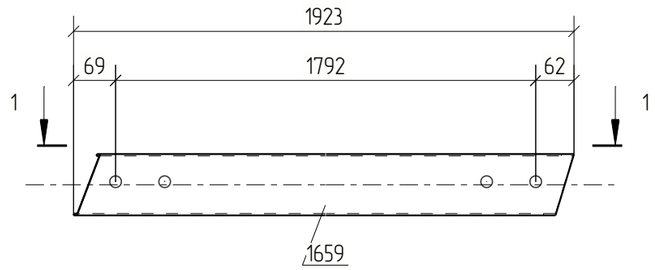
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-215	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1053	
Проверил		Амарханов				Марка П1-215	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–216	1446	1	Гн[100Х80Х3	1951	11.33	11.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

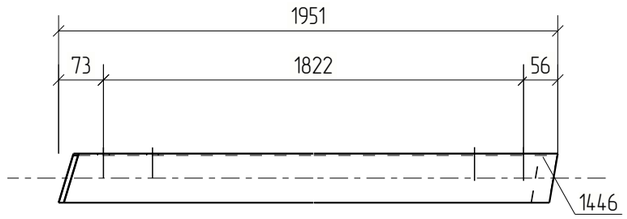
Выборка металла на одну сборку

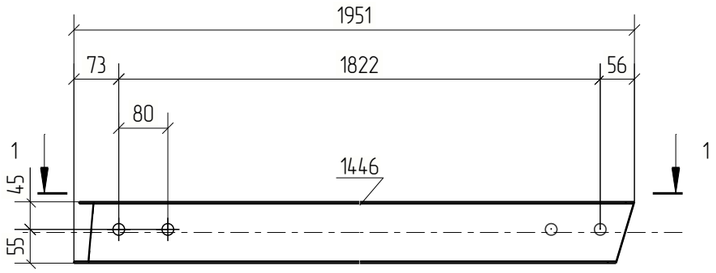
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
Итого:			11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–216	1	11.7	11.7
Итого:			11.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1054	
Проверил		Амарханов				Марка П1–216	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-217	1512	1	Гн[100Х80Х3	1966	11.42	11.42		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.9		

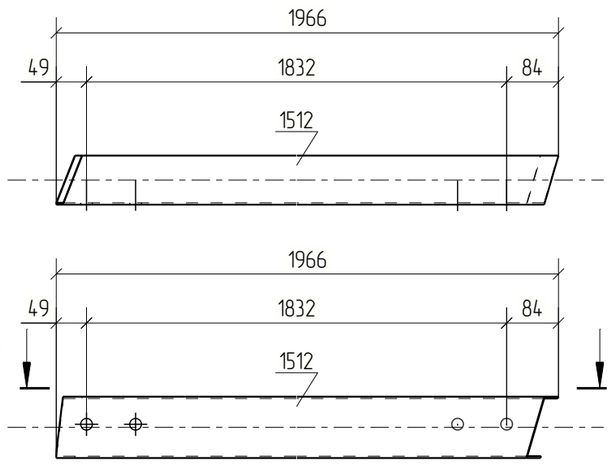
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.4
Итого:			11.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-217	1	11.8	11.8
Итого:			11.8

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1-217
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1055	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–218	1405	1	Гн[100Х80Х3	1989	11.56	11.56		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.1		

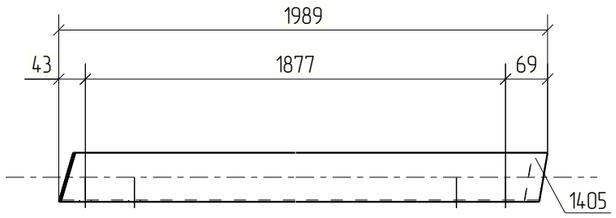
Выборка металла на одну сборку

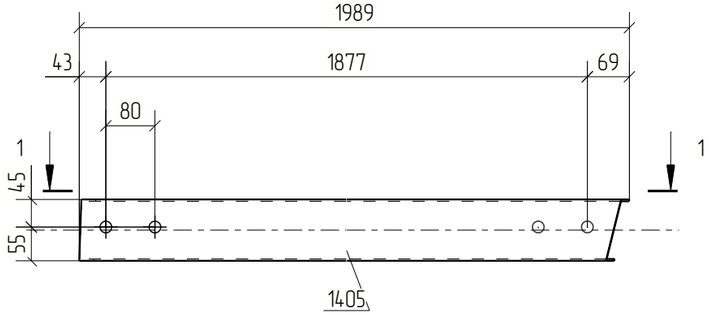
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.6
Итого:			11.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–218	1	11.9	11.9
Итого:			11.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1056	
Проверил		Амарханов				Марка П1–218	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–219	1426	1	Гн[100Х80Х3	2074	12.05	12.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.5		

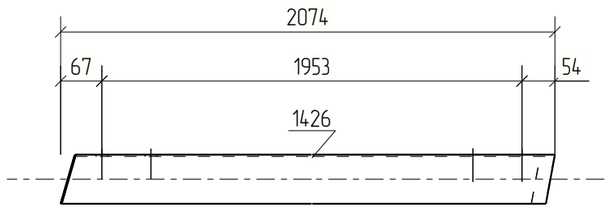
Выборка металла на одну сборку

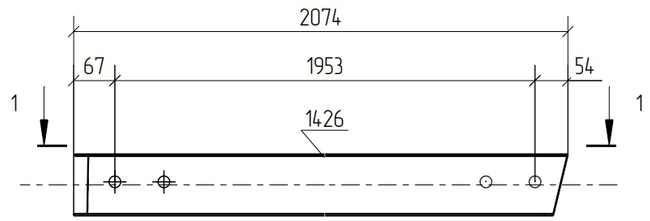
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	12.0
Итого:			12.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–219	1	12.4	12.4
Итого:			12.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1–219
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1057	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–220	1383	1	Гн[100Х80Х3	2117	12.30	12.30		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.8		

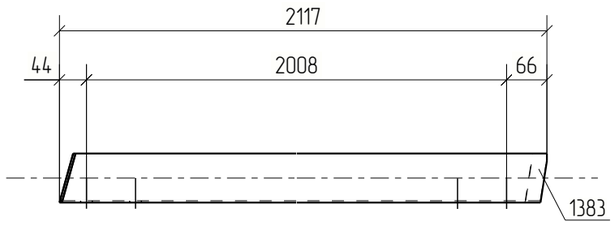
Выборка металла на одну сборку

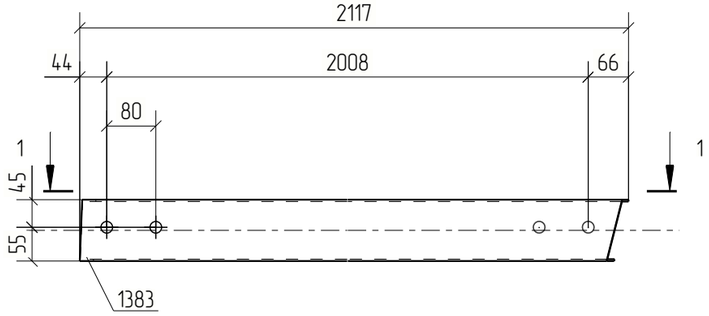
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	12.3
Итого:			12.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–220	1	12.7	12.7
Итого:			12.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1058	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–220	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-221	1583	1	Гн[100Х80Х3	1801	10.46	10.46		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.9		

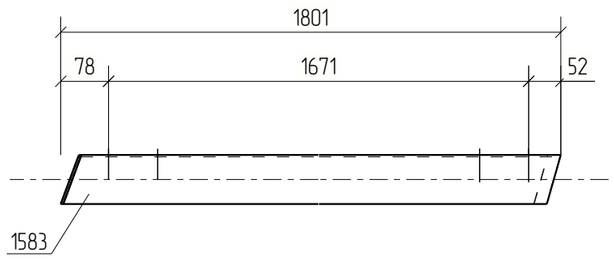
Выборка металла на одну сборку

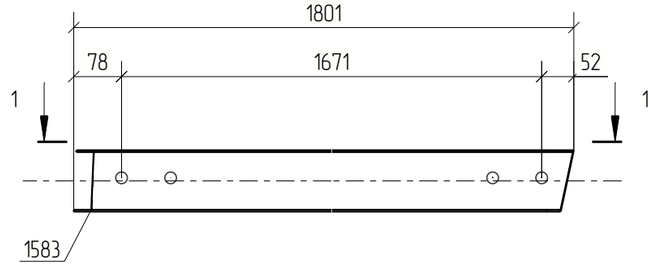
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.5
Итого:			10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-221	1	10.8	10.8
Итого:			10.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1059; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-221
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-222	1538	1	Гн[100Х80Х3	1841	10.70	10.70		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

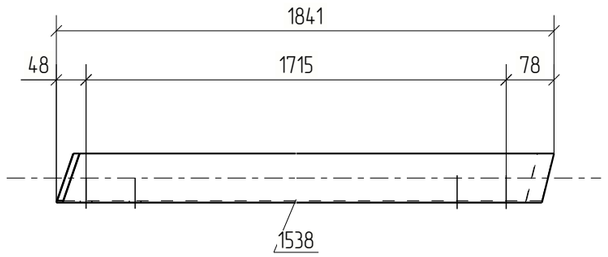
Выборка металла на одну сборку

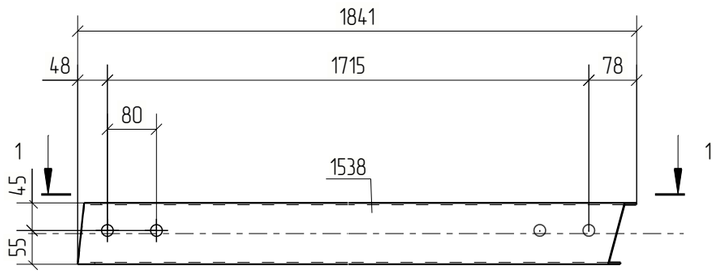
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-222	1	11.0	11.0
Итого:			11.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1060	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-222	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-223	1558	1	Гн[100Х80Х3	1898	11.03	11.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

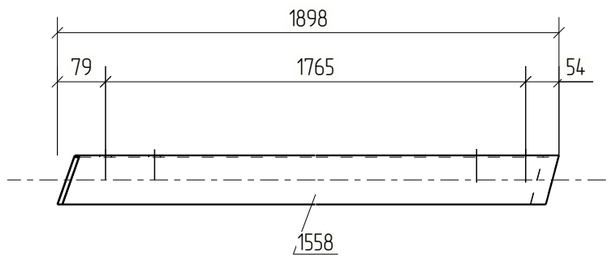
Выборка металла на одну сборку

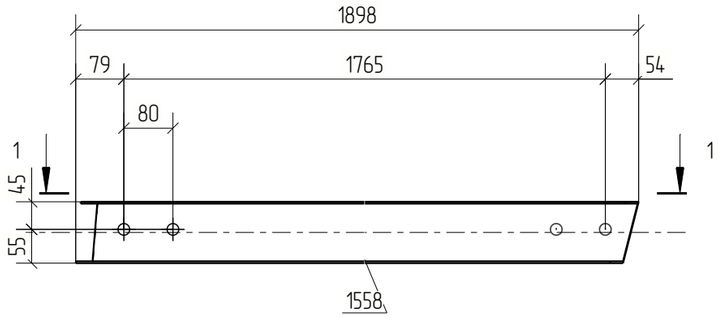
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
Итого:			11.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-223	1	11.4	11.4
Итого:			11.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1061	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-223	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-224	1448	1	Гн[100Х80Х3	1839	10.68	10.68		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

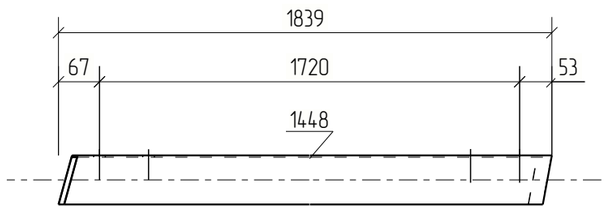
Выборка металла на одну сборку

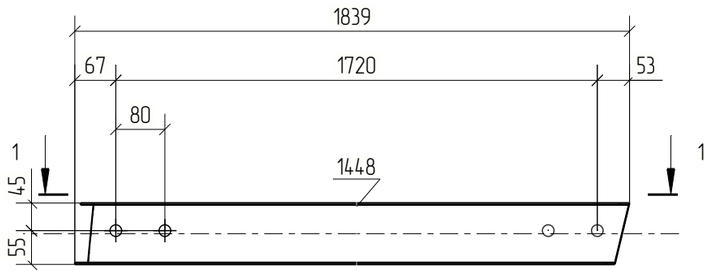
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-224	1	11.0	11.0
Итого:			11.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1062	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-224	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-225	1662	1	Гн[100Х80Х3	1907	11.08	11.08		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.5		

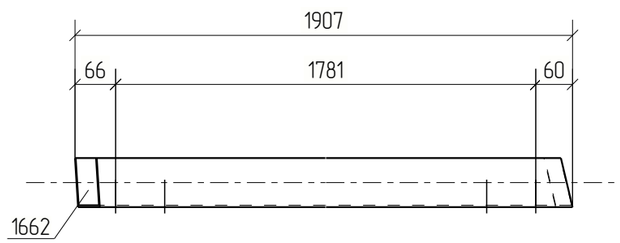
Выборка металла на одну сборку

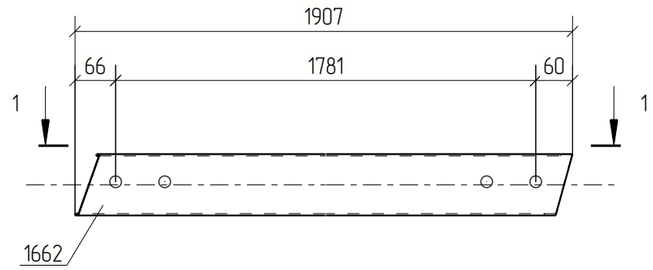
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.1
Итого:			11.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-225	1	11.4	11.4
Итого:			11.4

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1063	
Проверил		Амарханов				Марка П1-225	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–226	1515	1	Гн[100Х80Х3	1929	11.20	11.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

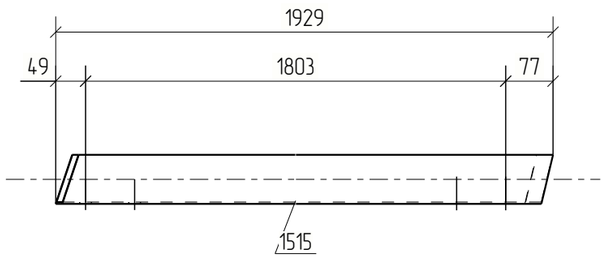
Выборка металла на одну сборку

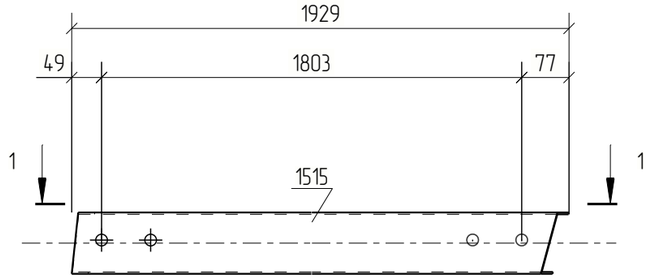
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–226	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1064	
Проверил		Амарханов				Марка П1–226	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–227	1407	1	Гн[100Х80Х3	1856	10.78	10.78		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.2		

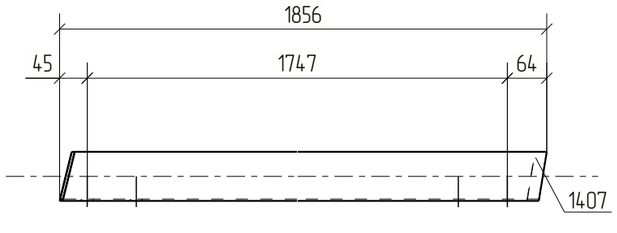
Выборка металла на одну сборку

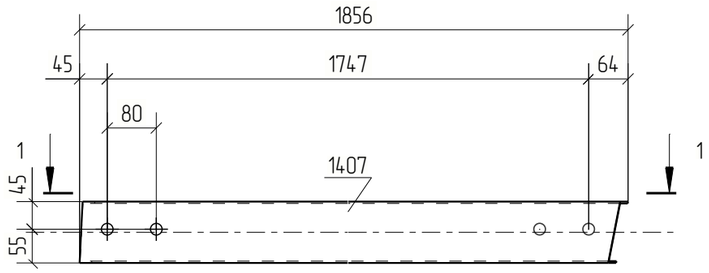
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.8
Итого:			11.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–227	1	11.1	11.1
Итого:			11.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1065	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–227	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–228	1429	1	Гн[100Х80Х3	1931	11.22	11.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

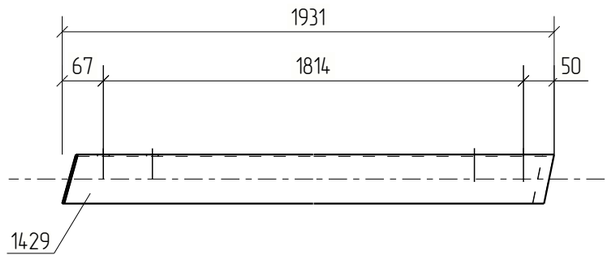
Выборка металла на одну сборку

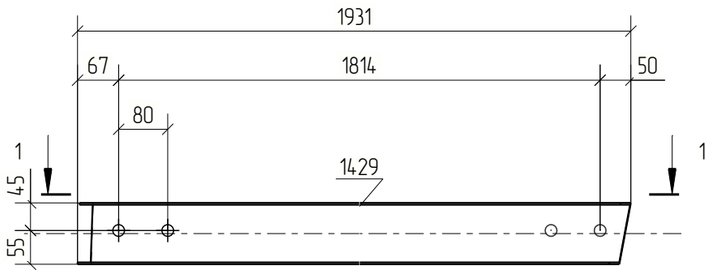
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–228	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1066	
Проверил		Амарханов				Марка П1–228	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-229	1586	1	Гн[100Х80Х3	777	4.52	4.52		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.7		

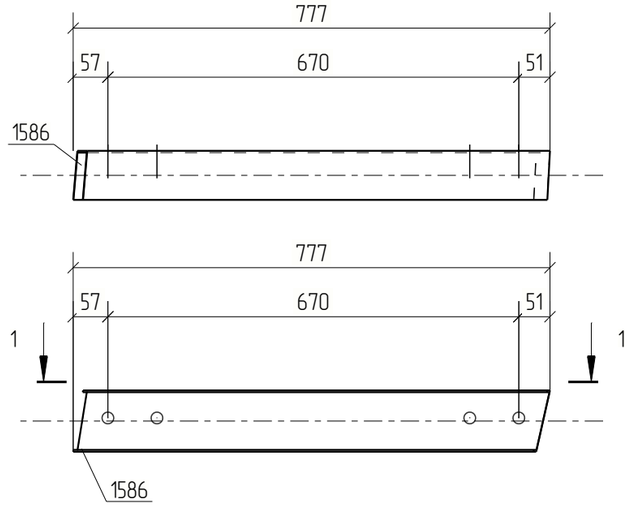
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.5
Итого:			4.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-229	1	4.7	4.7
Итого:			4.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1067	
Проверил		Амарханов				Марка П1-229	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–230	1384	1	Гн[100Х80Х3	1950	11.33	11.33		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

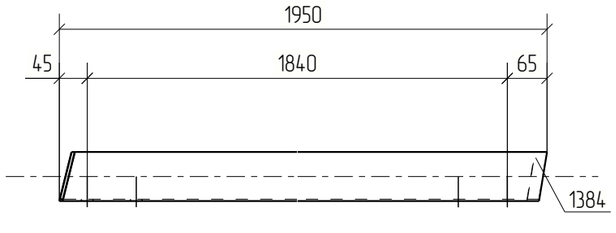
Выборка металла на одну сборку

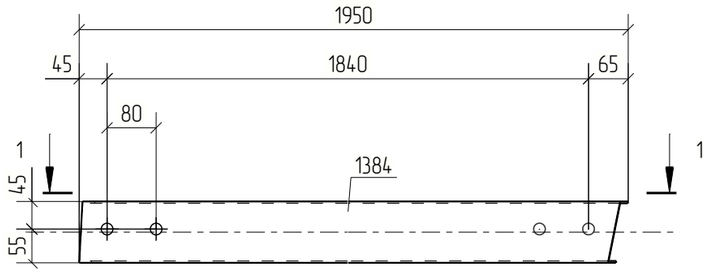
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
Итого:			11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–230	1	11.7	11.7
Итого:			11.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1068	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–230	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–231	1539	1	Гн[100Х80Х3	764	4.44	4.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.6		

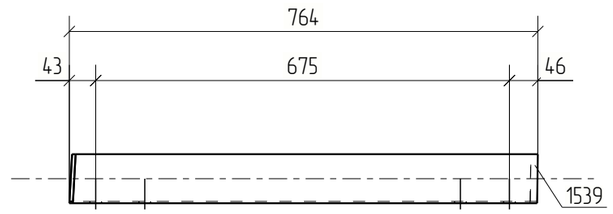
Выборка металла на одну сборку

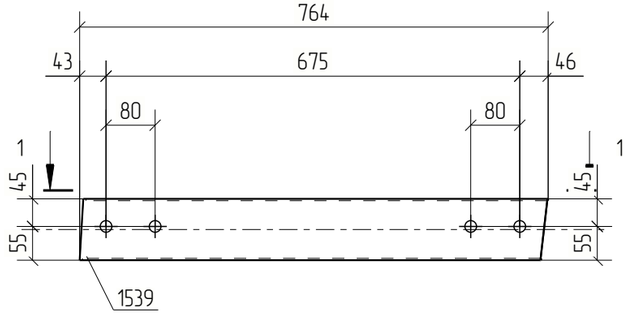
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.4
Итого:			4.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–231	1	4.6	4.6
Итого:			4.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1069	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–231	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–232	1560	1	Гн[100Х80Х3	784	4.56	4.56		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.8		

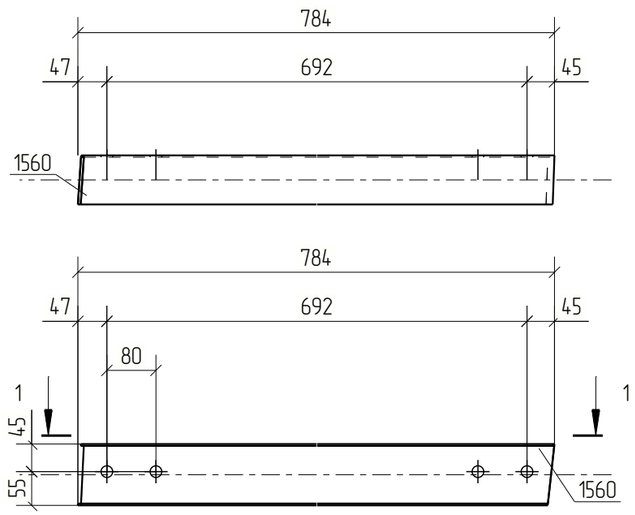
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.6
Итого:			4.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–232	1	4.7	4.7
Итого:			4.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1–232
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1070	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-233	1664	1	Гн[100Х80Х3	786	4.57	4.57		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.8		

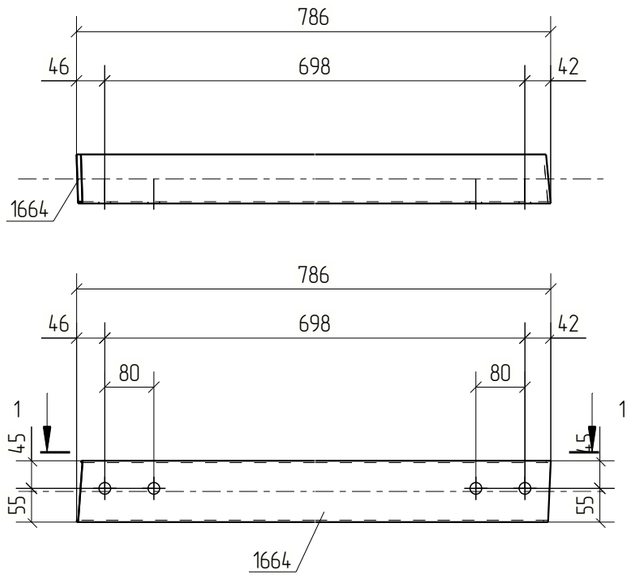
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.6
Итого:			4.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-233	1	4.7	4.7
Итого:			4.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1071	
Проверил		Амарханов				Марка П1-233	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-234	1517	1	Гн[100Х80Х3	797	4.63	4.63		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							4.8		

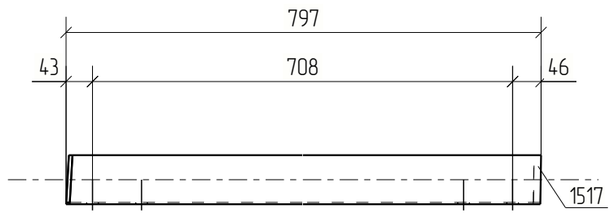
Выборка металла на одну сборку

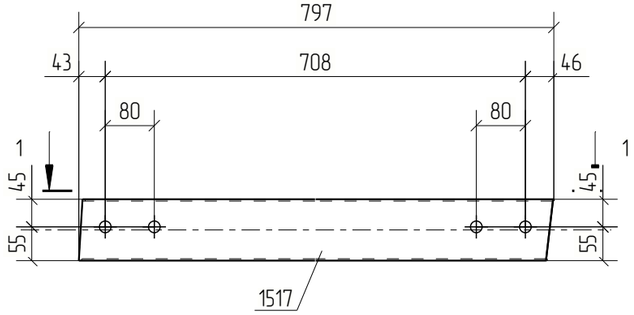
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	4.6
Итого:			4.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-234	1	4.8	4.8
Итого:			4.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1072	
Проверил		Амарханов				Марка П1-234	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-235	1848	1	Гн[100Х80Х3	598	3.47	3.47		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							3.6		

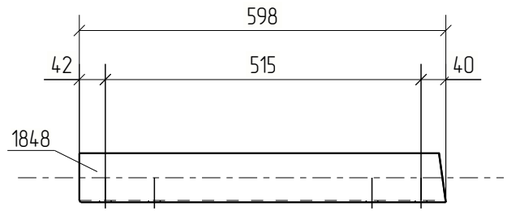
Выборка металла на одну сборку

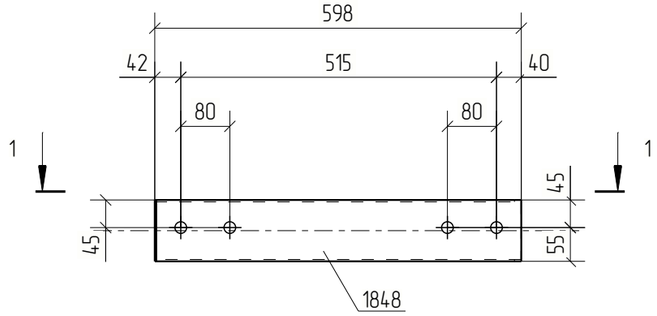
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	3.5
Итого:			3.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-235	1	3.6	3.6
Итого:			3.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1073	
Проверил		Амарханов				Марка П1-235	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-236	1589	1	Гн[100Х80Х3	1169	6.79	6.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							7.1		

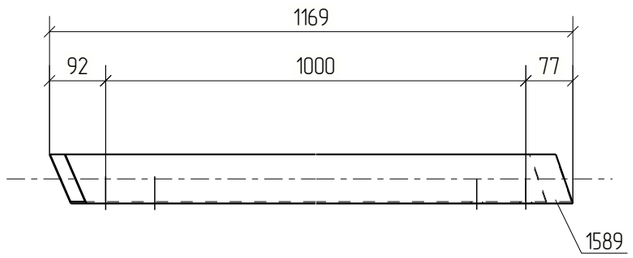
Выборка металла на одну сборку

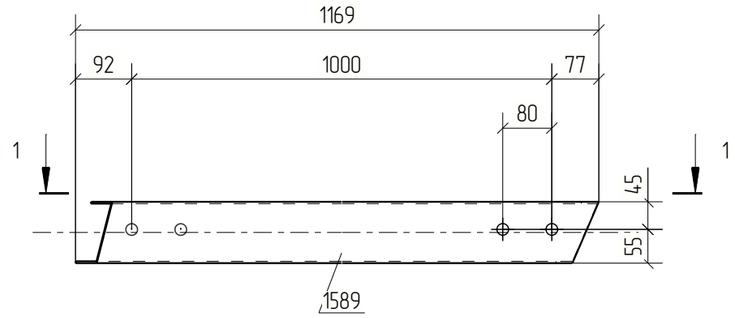
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.8
Итого:			7.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-236	1	7.0	7.0
Итого:			7.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1074	
Проверил		Амарханов				Марка П1-236	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-237	1450	1	Гн[100Х80Х3	1381	8.02	8.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.3		

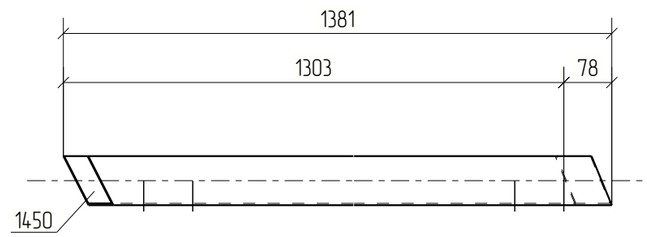
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.0
Итого:			8.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-237	1	8.3	8.3
Итого:			8.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1075	
Проверил		Амарханов				Марка П1-237	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-238	1540	1	Гн[100Х80Х3	1260	7.32	7.32		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							7.6		

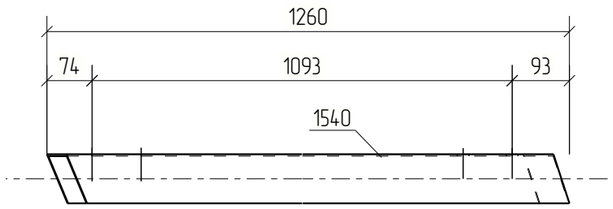
Выборка металла на одну сборку

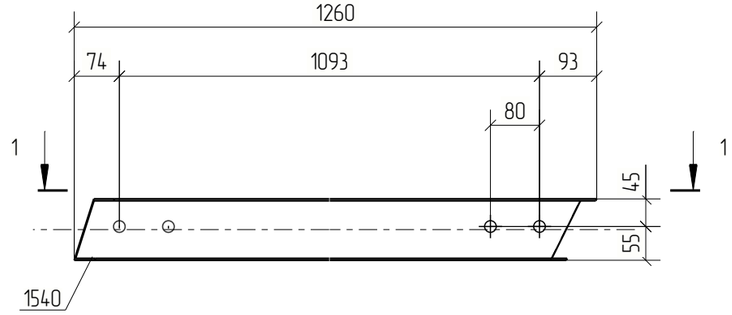
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	7.3
Итого:			7.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-238	1	7.5	7.5
Итого:			7.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1076	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-238	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-239	1666	1	Гн[100Х80Х3	1341	7.79	7.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.1		

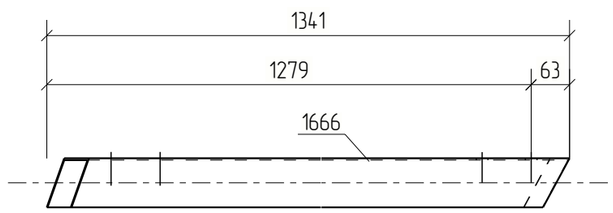
Выборка металла на одну сборку

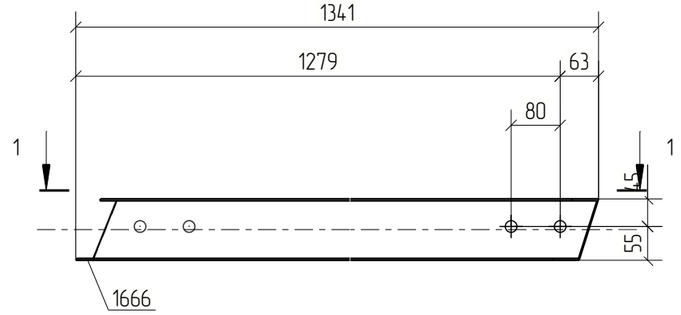
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	7.8
Итого:			8.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-239	1	8.0	8.0
Итого:			8.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1077	
Проверил		Амарханов				Марка П1-239	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-240	1563	1	Гн[100Х80Х3	1333	7.74	7.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.0		

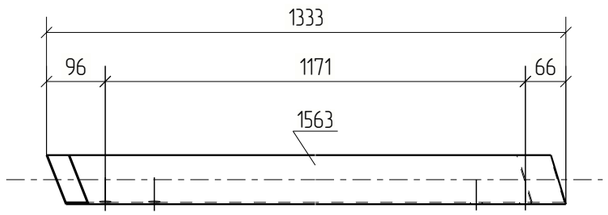
Выборка металла на одну сборку

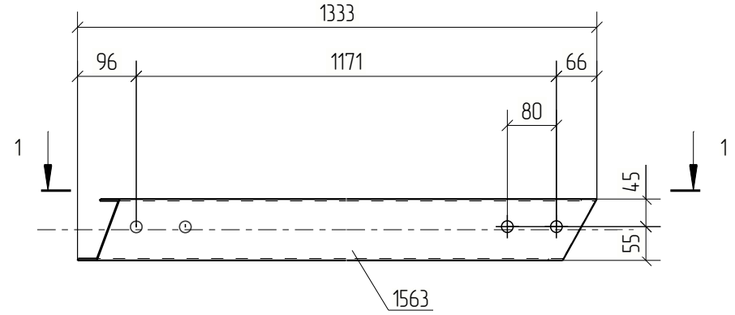
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	7.7
Итого:			8.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-240	1	8.0	8.0
Итого:			8.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1078	
Проверил		Амарханов				Марка П1-240	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–241	1520	1	Гн[100Х80Х3	1371	7.96	7.96		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.3		

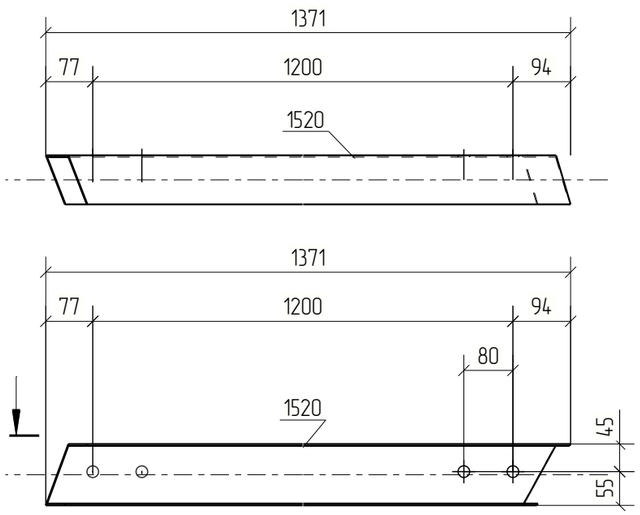
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.0
Итого:			8.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–241	1	8.2	8.2
Итого:			8.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1079	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–241	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-242	1432	1	Гн[100Х80Х3	1516	8.81	8.81		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.2		

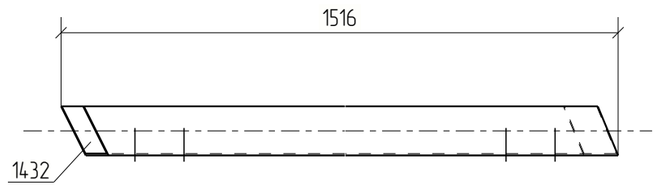
Выборка металла на одну сборку

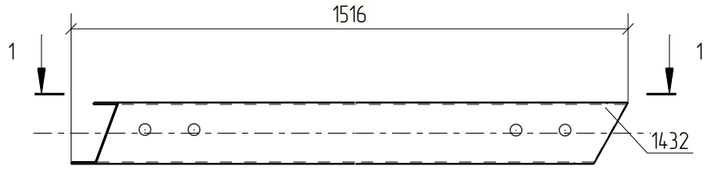
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.8
Итого:			9.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-242	1	9.1	9.1
Итого:			9.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1080	
Проверил		Амарханов				Марка П1-242	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-243	1408	1	Гн[100Х80Х3	1504	8.74	8.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.0		

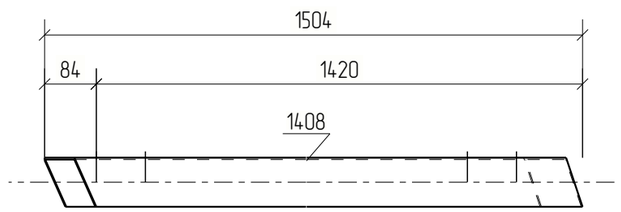
Выборка металла на одну сборку

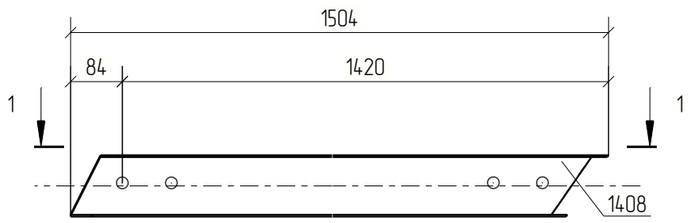
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.7
		Итого:	9.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-243	1	9.0	9.0
	Итого:		9.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1081	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-243	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-244	1385	1	Гн[100Х80Х3	1517	8.81	8.81		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.2		

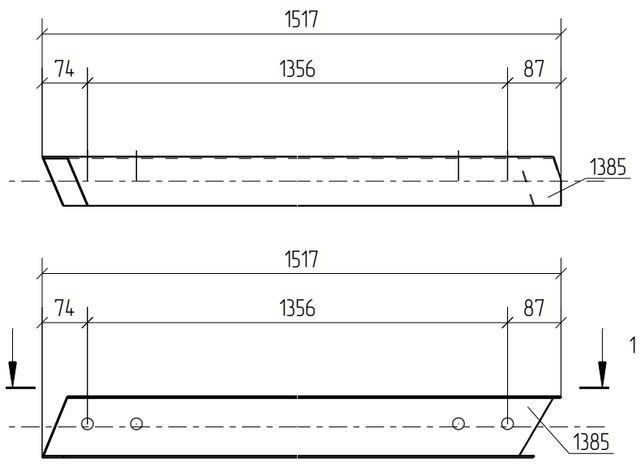
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.8
Итого:			9.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-244	1	9.1	9.1
Итого:			9.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1082; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-244
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-245	1592	1	Гн[100Х80Х3	1439	8.36	8.36		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							8.7		

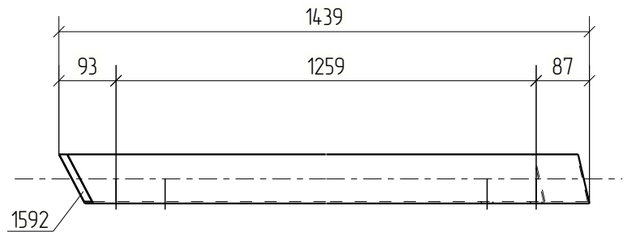
Выборка металла на одну сборку

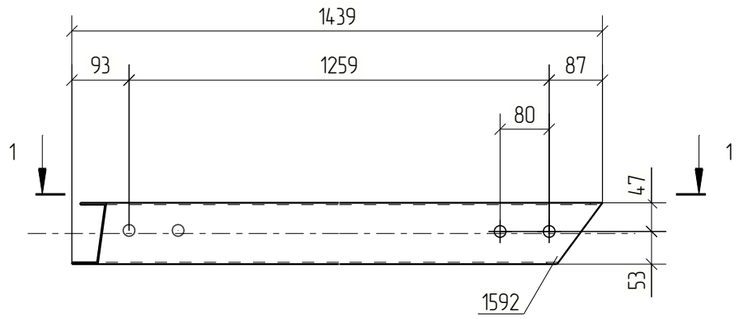
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.4
Итого:			8.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-245	1	8.6	8.6
Итого:			8.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1083	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-245	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-246	1543	1	Гн[100Х80Х3	1699	9.87	9.87		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.3		

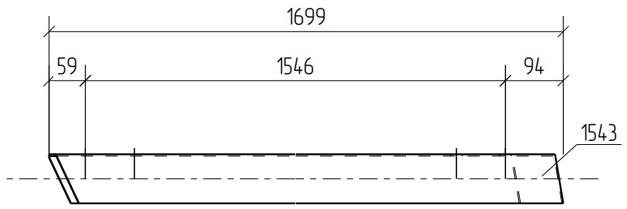
Выборка металла на одну сборку

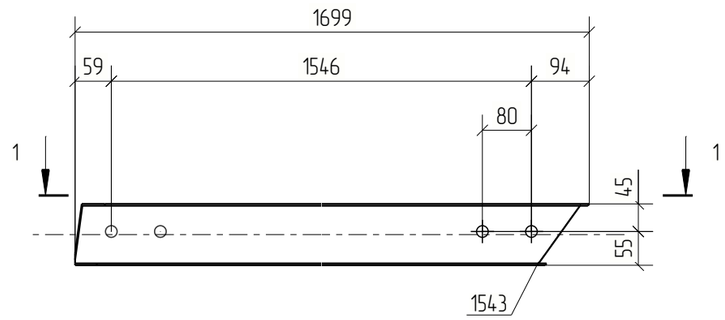
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.9
Итого:			10.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-246	1	10.2	10.2
Итого:			10.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1084	
Проверил		Амарханов				Марка П1-246	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-247	1566	1	Гн[100Х80Х3	1905	11.07	11.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.5		

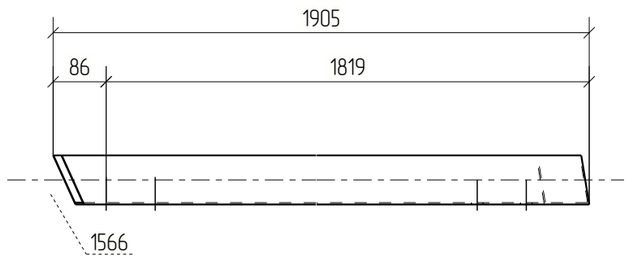
Выборка металла на одну сборку

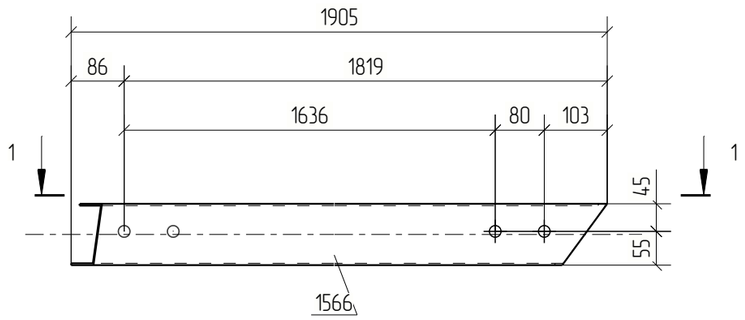
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.1
Итого:			11.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-247	1	11.4	11.4
Итого:			11.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1085	
Проверил		Амарханов				Марка П1-247	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-248	1669	1	Гн[100Х80Х3	1938	11.26	11.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

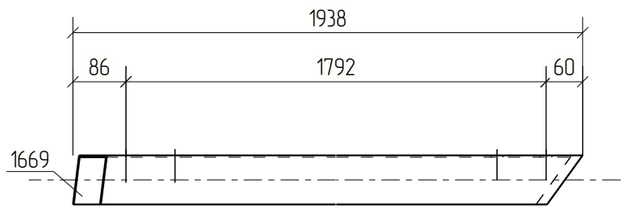
Выборка металла на одну сборку

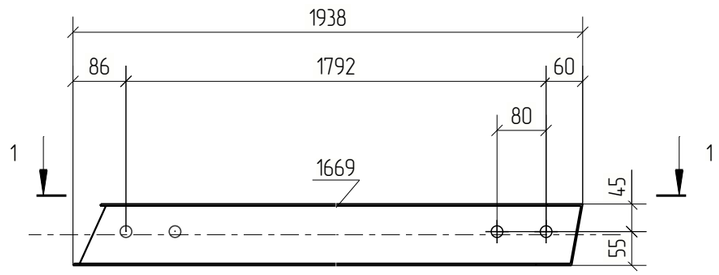
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-248	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1086	
Проверил		Амарханов				Марка П1-248	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–249	1453	1	Гн[100Х80Х3	1858	10.79	10.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.2		

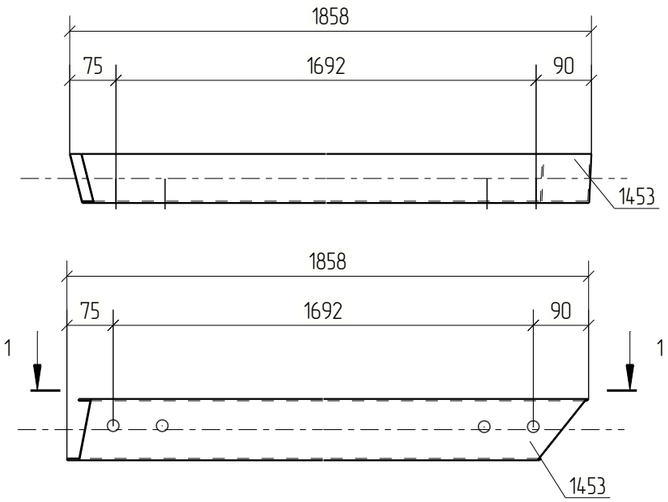
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.8
Итого:			11.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–249	1	11.1	11.1
Итого:			11.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1087	
Проверил		Амарханов				Марка П1–249	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–250	1523	1	Гн[100Х80Х3	2033	11.81	11.81		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.3		

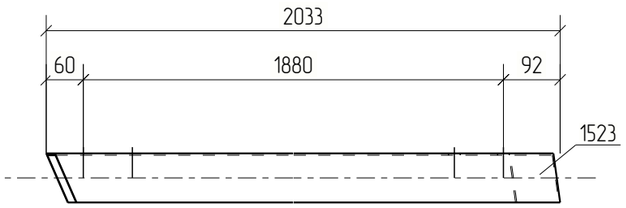
Выборка металла на одну сборку

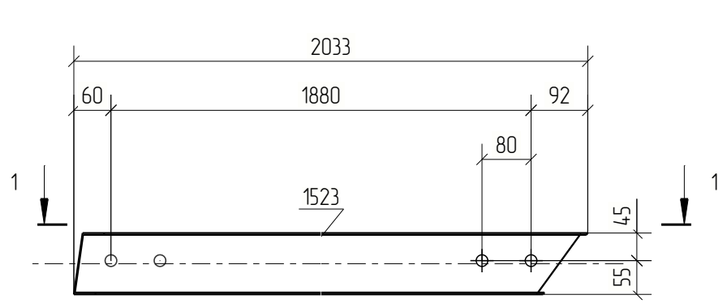
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.8
Итого:			12.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–250	1	12.2	12.2
Итого:			12.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1088	
Проверил		Амарханов				Марка П1–250	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–251	1411	1	Гн[100Х80Х3	2099	12.19	12.19		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.7		

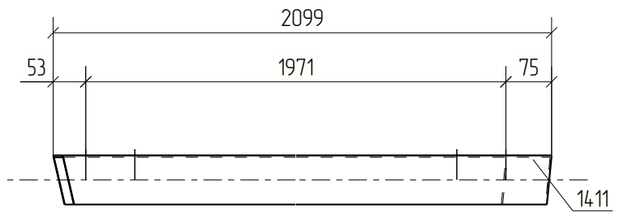
Выборка металла на одну сборку

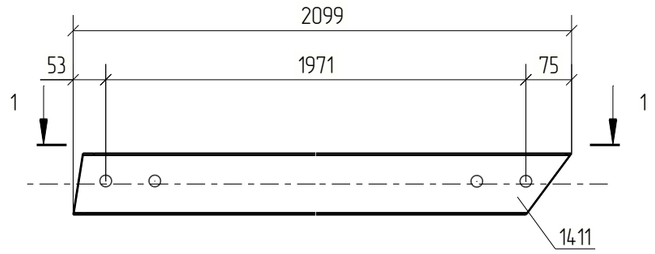
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	12.2
Итого:			12.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–251	1	12.6	12.6
Итого:			12.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1089	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–251	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-252	1435	1	Гн[100Х80Х3	2283	13.26	13.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							13.8		

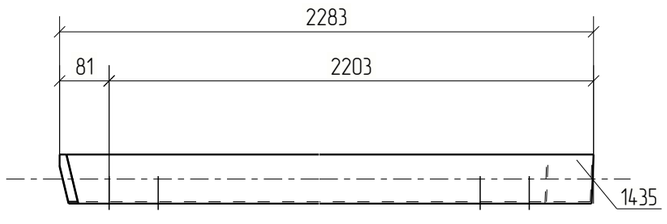
Выборка металла на одну сборку

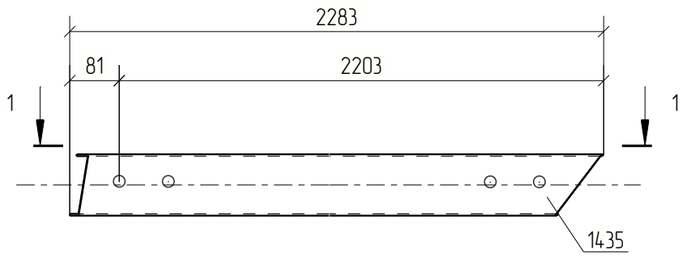
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	13.3
Итого:			13.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-252	1	13.7	13.7
Итого:			13.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1090	
Проверил		Амарханов				Марка П1-252	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-253	1386	1	Гн[100Х80Х3	2420	14.06	14.06		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							14.7		

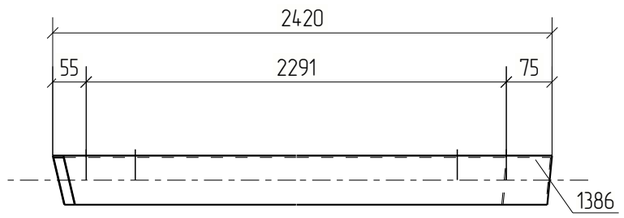
Выборка металла на одну сборку

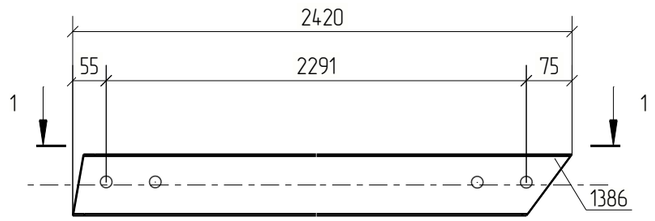
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	14.1
Итого:			14.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-253	1	14.5	14.5
Итого:			14.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1091	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-253	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-254	1933	1	Гн[100Х80Х3	1827	10.61	10.61		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.0		

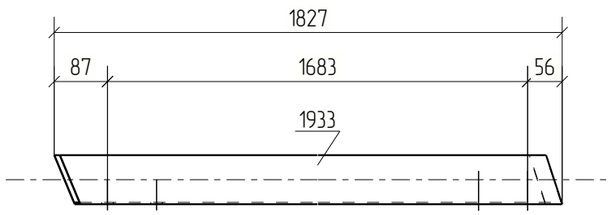
Выборка металла на одну сборку

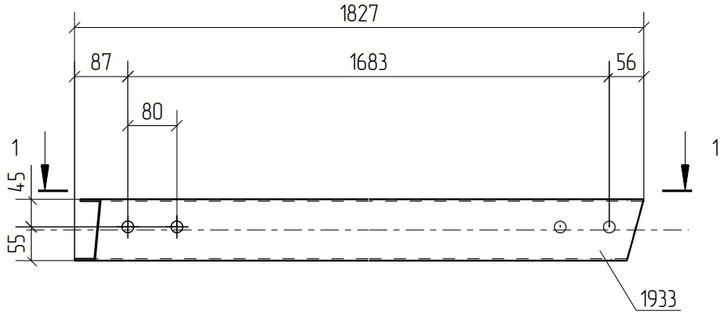
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.6
Итого:			10.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-254	1	10.9	10.9
Итого:			10.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1092	
Проверил		Амарханов				Марка П1-254	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–255	1810	1	Гн[100Х80Х3	1981	11.51	11.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.0		

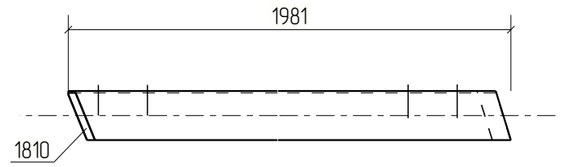
Выборка металла на одну сборку

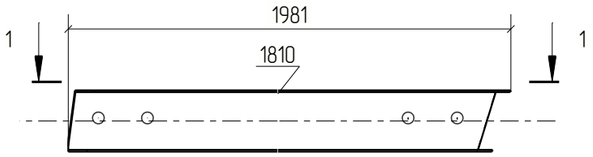
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.5
Итого:			11.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–255	1	11.9	11.9
Итого:			11.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1–255
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1093	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–256	2081	1	Гн[100Х80Х3	1952	11.34	11.34		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

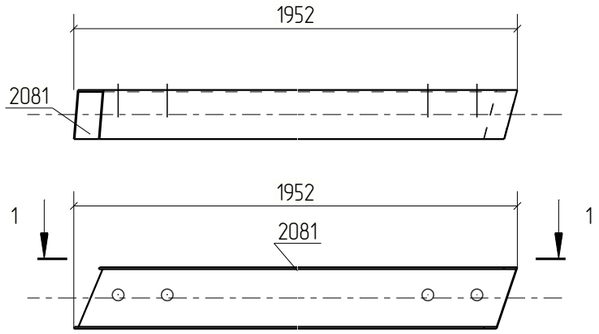
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
		Итого:	11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–256	1	11.7	11.7
	Итого:		11.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1094	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–256	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–257	1919	1	Гн[100Х80Х3	1928	11.20	11.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

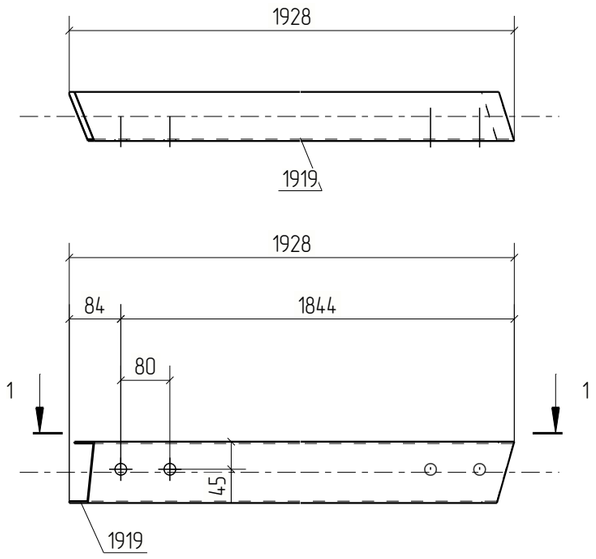
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–257	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1095	
Проверил		Амарханов				Марка П1–257	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-258	1898	1	Гн[100Х80Х3	1896	11.01	11.01		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

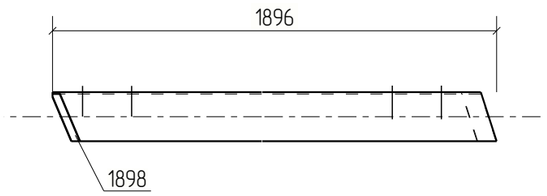
Выборка металла на одну сборку

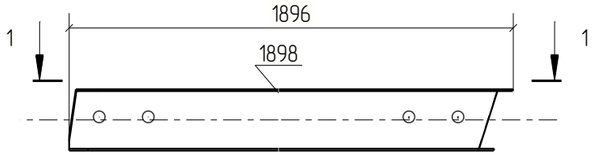
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
		Итого:	11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-258	1	11.3	11.3
	Итого:		11.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1096	
Проверил		Амарханов				Марка П1-258	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-259	1930	1	Гн[100Х80Х3	1795	10.43	10.43		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.8		

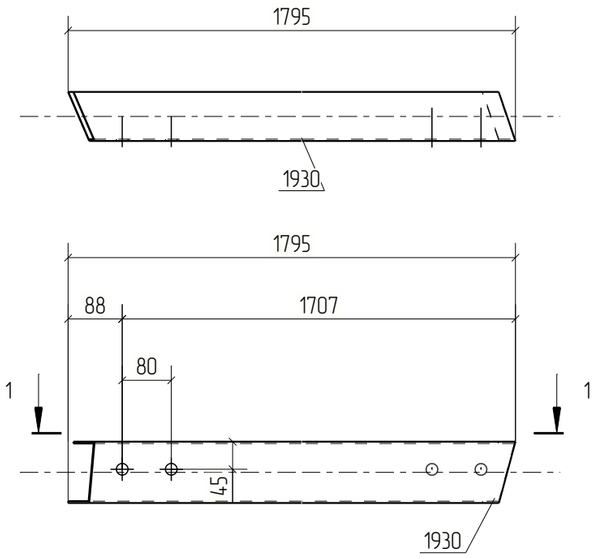
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.4
		Итого:	10.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-259	1	10.7	10.7
	Итого:		10.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1097	
Проверил		Амарханов				Марка П1-259	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-260	1796	1	Гн[100Х80Х3	1983	11.52	11.52		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							12.0		

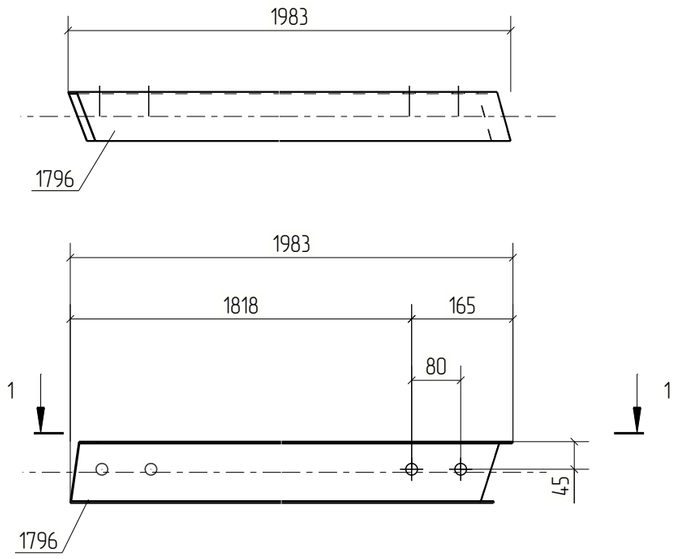
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.5
		Итого:	11.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-260	1	11.9	11.9
	Итого:		11.9

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1098	
Проверил		Амарханов				Марка П1-260	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-261	2080	1	Гн[100Х80Х3	1962	11.40	11.40		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.9		

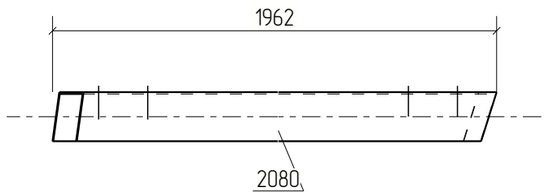
Выборка металла на одну сборку

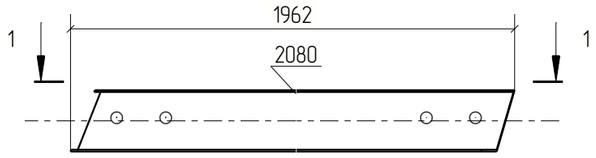
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.4
		Итого:	11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-261	1	11.7	11.7
	Итого:		11.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1099	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-261	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-262	1916	1	Гн[100Х80Х3	1942	11.28	11.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

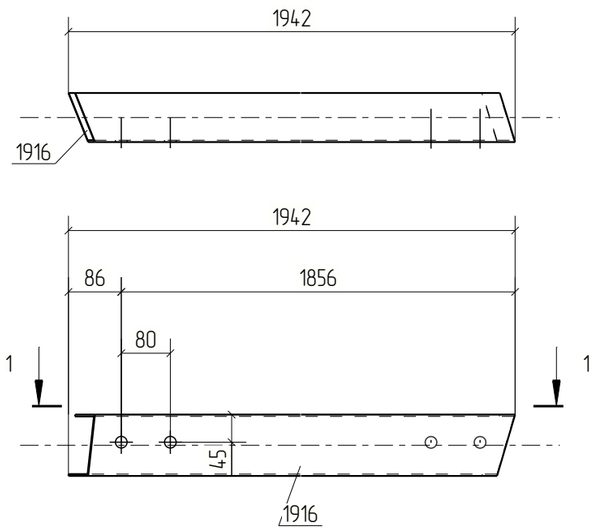
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-262	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1100; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-262
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-263	1897	1	Гн[100Х80Х3	1892	10.99	10.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.4		

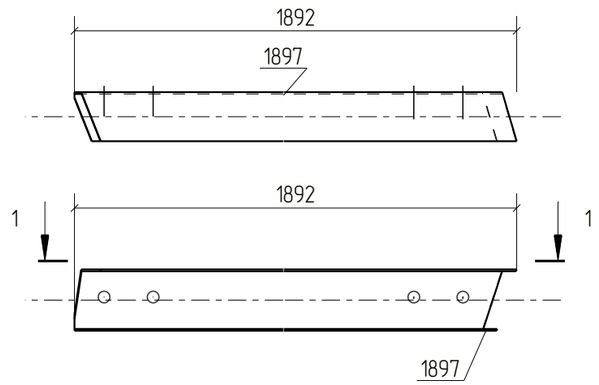
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.0
Итого:			11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-263	1	11.3	11.3
Итого:			11.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1101	
Проверил		Амарханов				Марка П1-263	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–264	1929	1	Гн[100Х80Х3	1809	10.51	10.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.9		

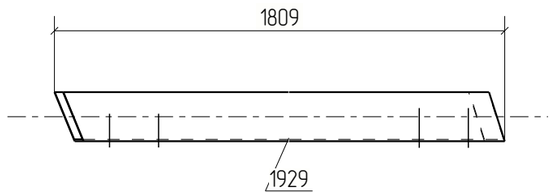
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.5
		Итого:	10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–264	1	10.8	10.8
	Итого:		10.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1102	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–264	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–265	2079	1	Гн[100Х80Х3	1936	11.25	11.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

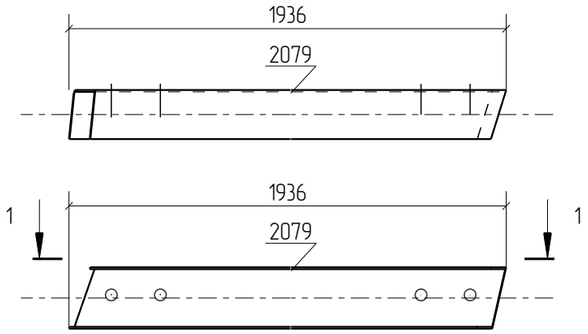
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.2
		Итого:	11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–265	1	11.6	11.6
	Итого:		11.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1103	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–265	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-266	1795	1	Гн[100Х80Х3	1969	11.44	11.44		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.9		

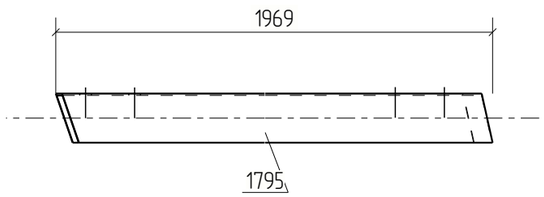
Выборка металла на одну сборку

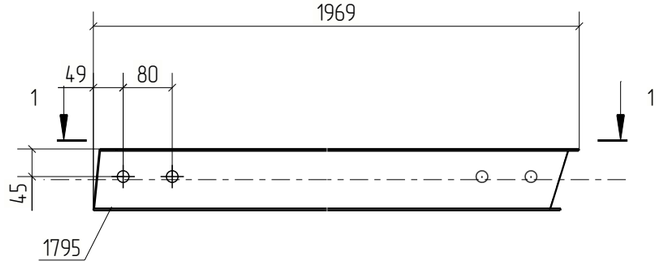
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.4
Итого:			11.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-266	1	11.8	11.8
Итого:			11.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1104	
Проверил		Амарханов				Марка П1-266	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-267	1902	1	Гн[100Х80Х3	1919	11.15	11.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.5		

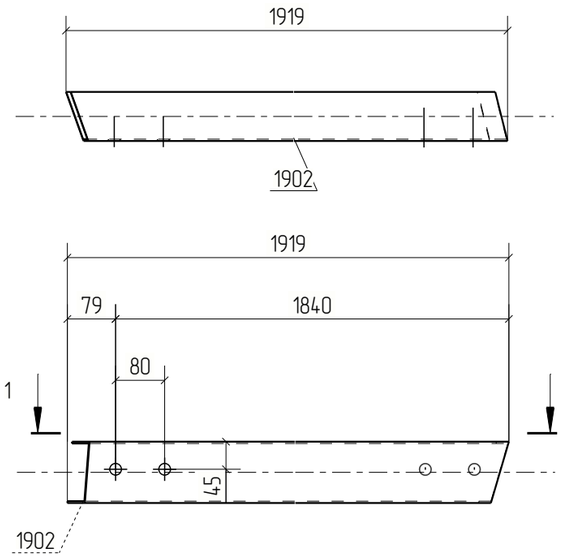
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.1
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-267	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1105; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-267
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-268	1895	1	Гн[100Х80Х3	1829	10.63	10.63		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.0		

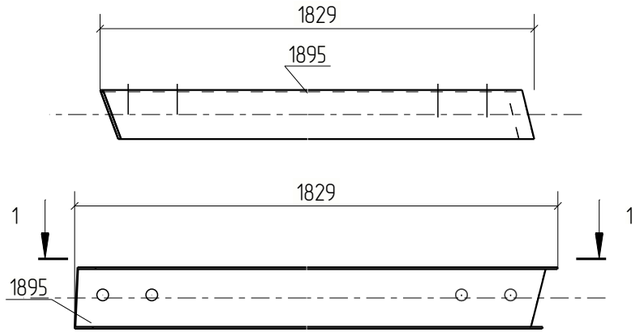
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.6
		Итого:	10.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-268	1	10.9	10.9
	Итого:		10.9

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1106	
Проверил		Амарханов				Марка П1-268	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-269	1928	1	Гн[100Х80Х3	1748	10.15	10.15		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

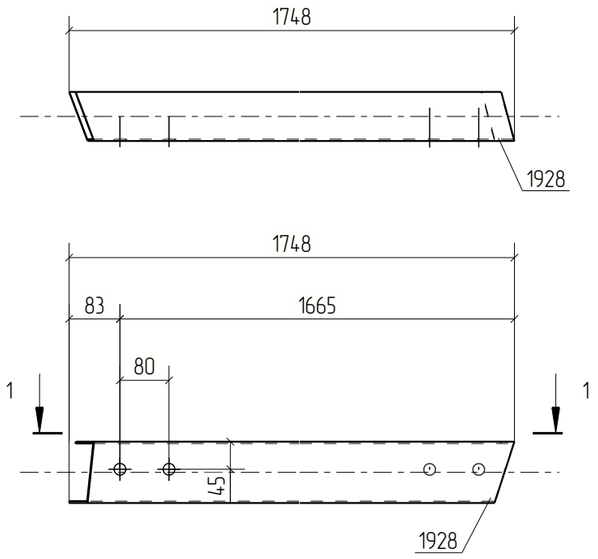
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-269	1	10.5	10.5
Итого:			10.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1107	
Проверил		Амарханов				Марка П1-269	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–270	1794	1	Гн[100Х80Х3	1878	10.91	10.91		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–270	1	11.2	11.2
Итого:			11.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1108	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–270	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-271	1935	1	Гн[100Х80Х3	1858	10.79	10.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.2		

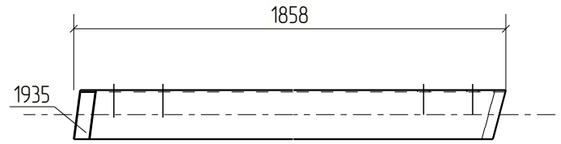
Выборка металла на одну сборку

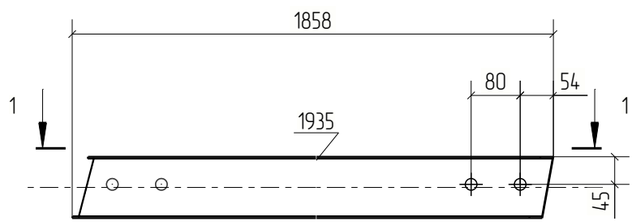
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.8
Итого:			11.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-271	1	11.1	11.1
Итого:			11.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1109	
Проверил		Амарханов				Марка П1-271	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-272	1811	1	Гн[100Х80Х3	1251	7.27	7.27		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							7.6		

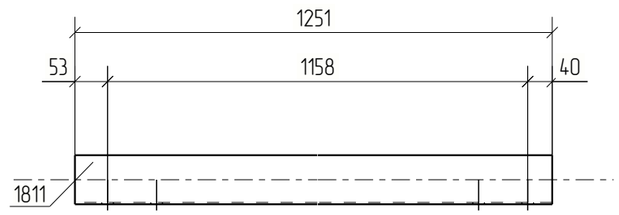
Выборка металла на одну сборку

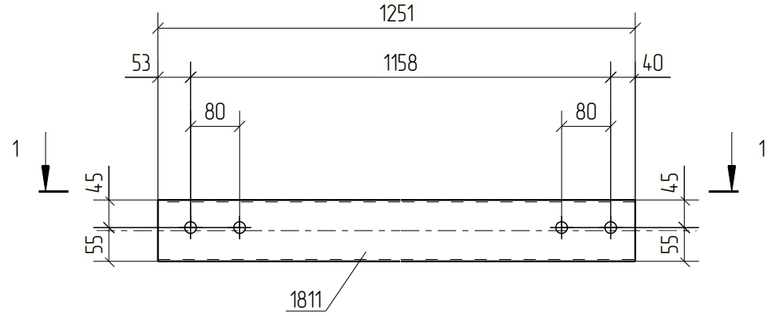
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	7.3
Итого:			7.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-272	1	7.5	7.5
Итого:			7.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1110	
Проверил		Амарханов				Марка П1-272	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–273	1812	1	Гн[100Х80Х3	867	5.04	5.04		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							5.2		

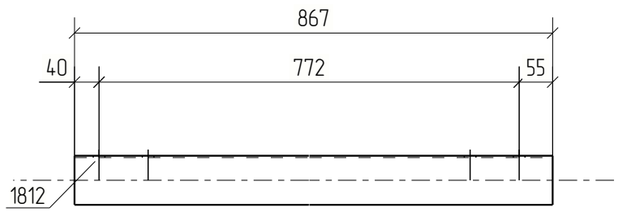
Выборка металла на одну сборку

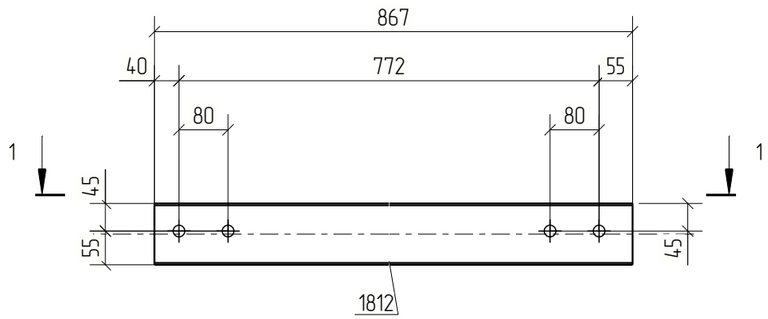
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.0
Итого:			5.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–273	1	5.2	5.2
Итого:			5.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1111	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–273	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-274	1814	1	Гн[100Х80Х3	978	5.68	5.68		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							5.9		

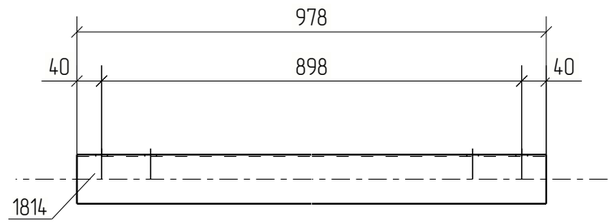
Выборка металла на одну сборку

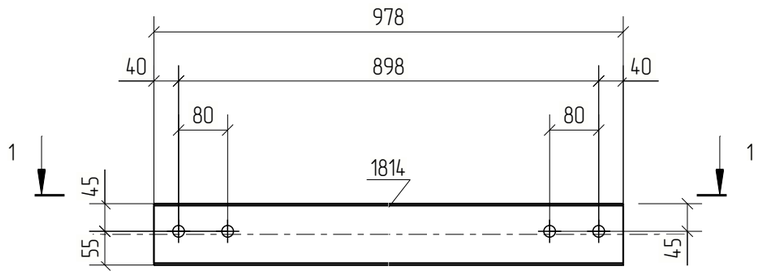
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.7
Итого:			5.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-274	1	5.9	5.9
Итого:			5.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1112	
Проверил		Амарханов				Марка П1-274	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-275	1809	1	Гн[100Х80Х3	501	2.91	2.91		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							3.0		

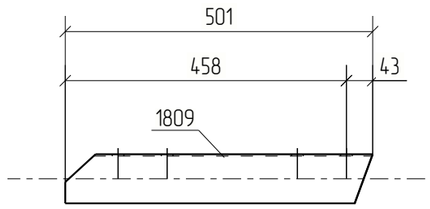
Выборка металла на одну сборку

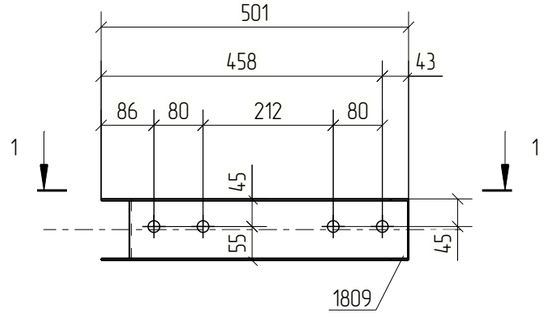
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	2.9
Итого:			3.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-275	1	3.0	3.0
Итого:			3.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1113	
Проверил		Амарханов				Марка П1-275	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-276	1923	1	Гн[100Х80Х3	1493	8.67	8.67		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.0		

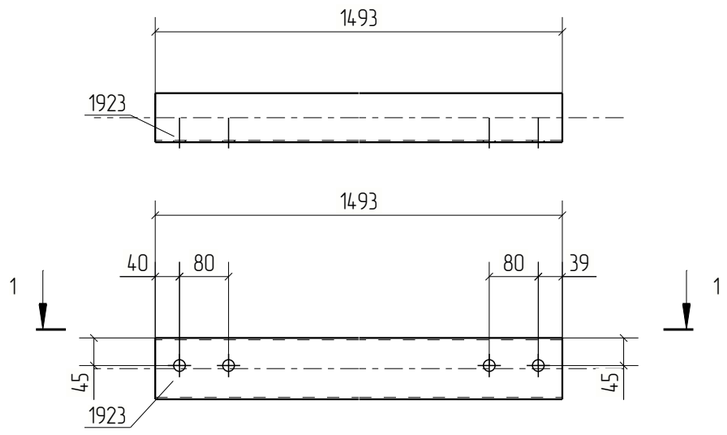
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.7
		Итого:	8.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-276	2	8.9	17.9
	Итого:		17.9

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1114	
Проверил		Амарханов				Марка П1-276	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-277	1915	1	Гн[100Х80Х3	1659	9.64	9.64		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.0		

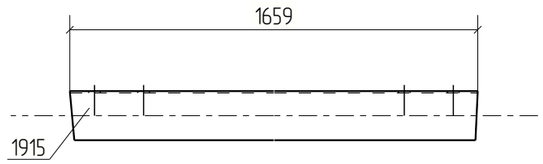
Выборка металла на одну сборку

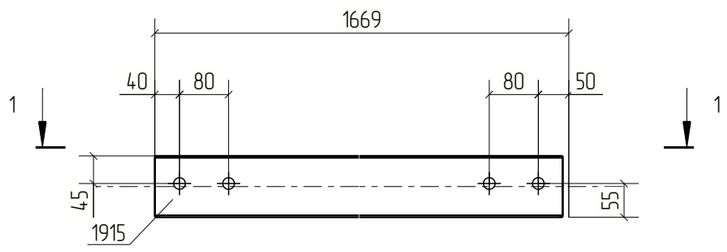
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.6
		Итого:	9.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-277	1	9.9	9.9
	Итого:		9.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1115	
Проверил		Амарханов				Марка П1-277	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–278	1924	1	Гн[100Х80Х3	1541	8.95	8.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.3		

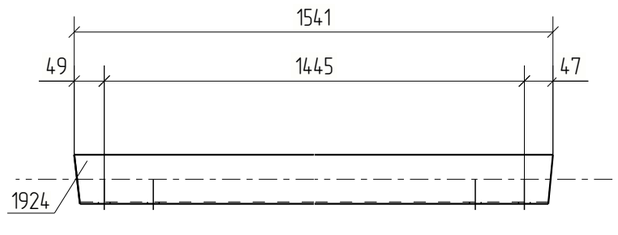
Выборка металла на одну сборку

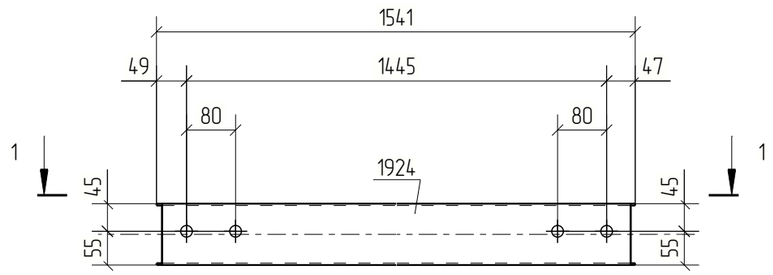
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.9
Итого:			9.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–278	1	9.2	9.2
Итого:			9.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1116	
Проверил		Амарханов				Марка П1–278	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–279	1917	1	Гн[100Х80Х3	1795	10.43	10.43		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.8		

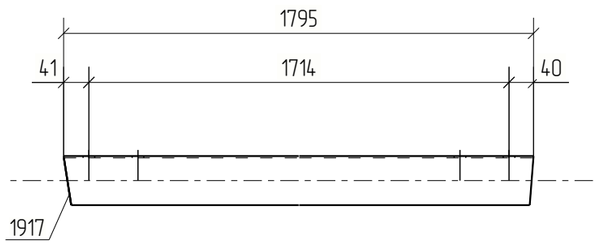
Выборка металла на одну сборку

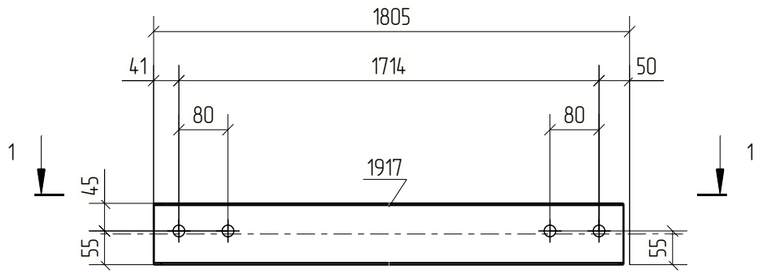
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.4
Итого:			10.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–279	1	10.7	10.7
Итого:			10.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1117	
Проверил		Амарханов				Марка П1–279	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-280	1925	1	Гн[100Х80Х3	1539	8.94	8.94		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.3		

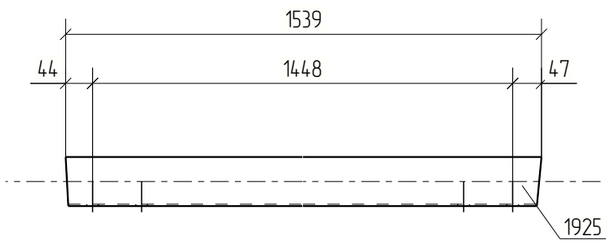
Выборка металла на одну сборку

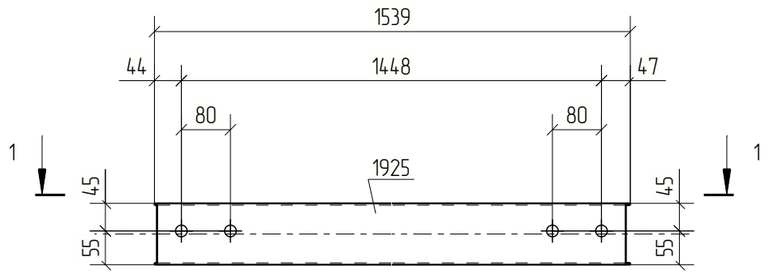
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.9
Итого:			9.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-280	1	9.2	9.2
Итого:			9.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1118	
Проверил		Амарханов				Марка П1-280	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–281	1918	1	Гн[100Х80Х3	1750	10.17	10.17		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

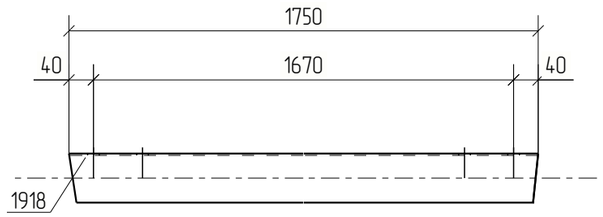
Выборка металла на одну сборку

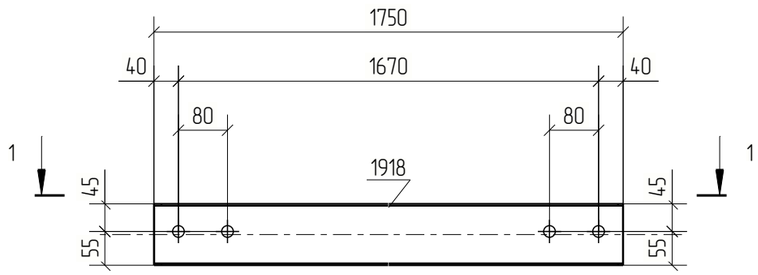
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
Итого:			10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–281	1	10.5	10.5
Итого:			10.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1119	
Проверил		Амарханов				Марка П1–281	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–282	1927	1	Гн[100Х80Х3	1552	9.02	9.02		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.4		

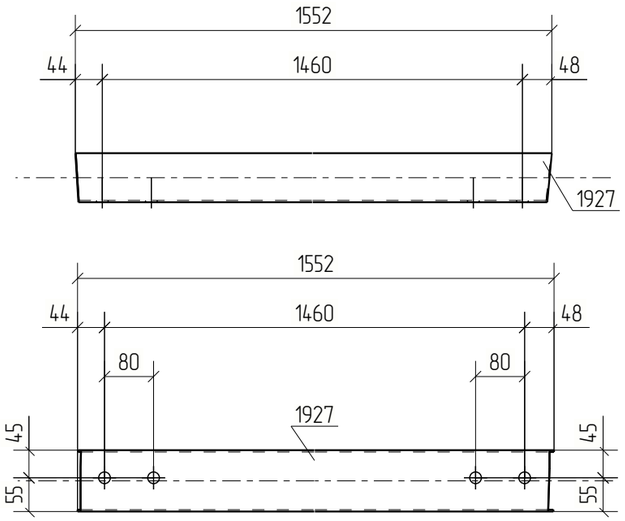
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.0
		Итого:	9.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–282	1	9.3	9.3
	Итого:		9.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1120	
Проверил		Амарханов				Марка П1–282	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–283	1920	1	Гн[100Х80Х3	1740	10.11	10.11		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.5		

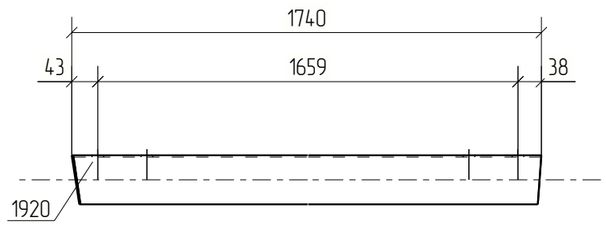
Выборка металла на одну сборку

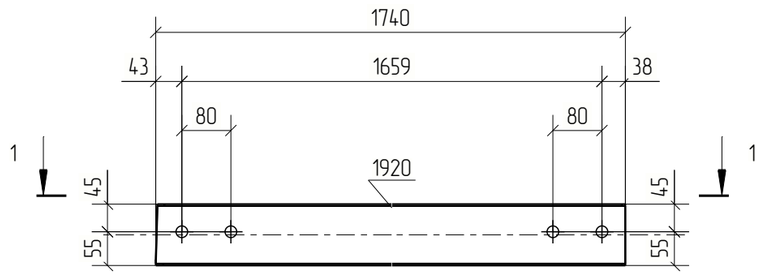
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.1
Итого:			10.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–283	1	10.4	10.4
Итого:			10.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1121	
Проверил		Амарханов				Марка П1–283	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-284	1901	1	Гн[100Х80Х3	1849	10.74	10.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.1		

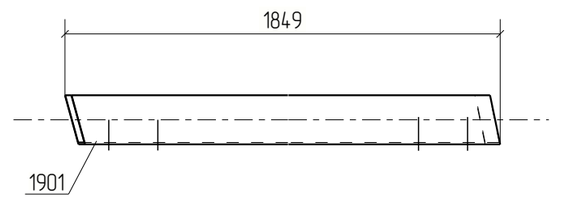
Выборка металла на одну сборку

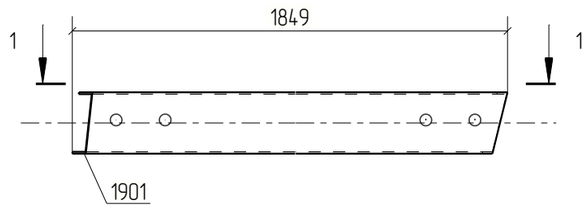
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.7
Итого:			11.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-284	1	11.1	11.1
Итого:			11.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1122	
Проверил		Амарханов				Марка П1-284	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-285	1894	1	Гн[100Х80Х3	1811	10.52	10.52		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.9		

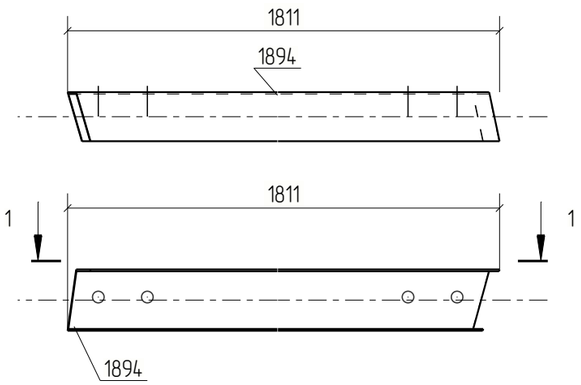
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.5
Итого:			10.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-285	1	10.8	10.8
Итого:			10.8

1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1123; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-285
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-286	1926	1	Гн[100Х80Х3	1755	10.20	10.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.6		

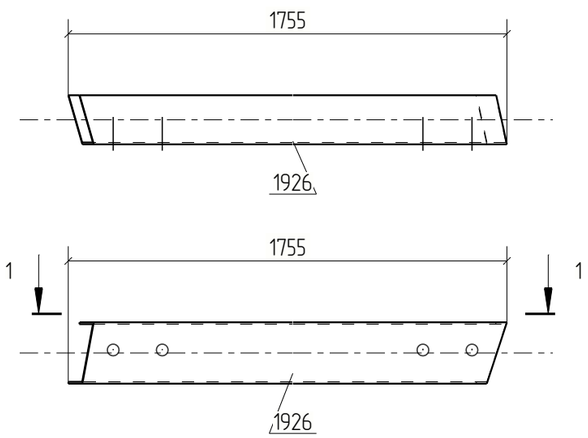
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.2
		Итого:	10.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-286	1	10.5	10.5
	Итого:		10.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1124	
Проверил		Амарханов				Марка П1-286	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-287	1478	1	Гн[100Х80Х3	1439	8.36	8.36		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							8.7		

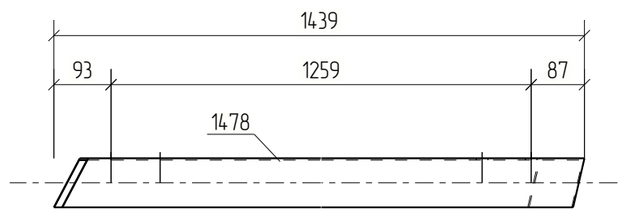
Выборка металла на одну сборку

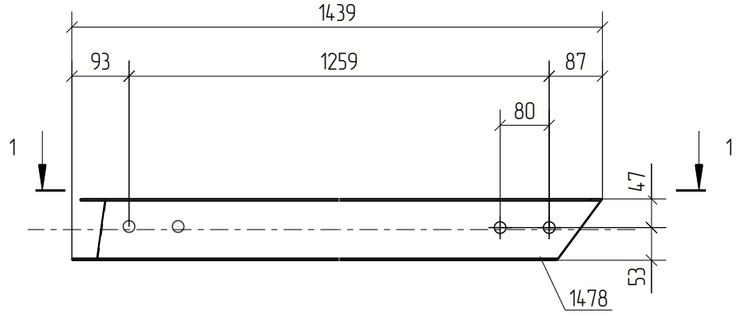
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.4
		Итого:	8.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-287	1	8.6	8.6
	Итого:		8.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1125	
Проверил		Амарханов				Марка П1-287	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-288	1460	1	Гн[100Х80Х3	1169	6.79	6.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							7.1		

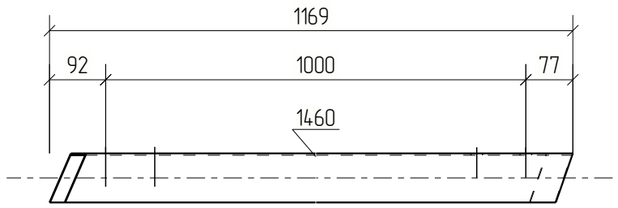
Выборка металла на одну сборку

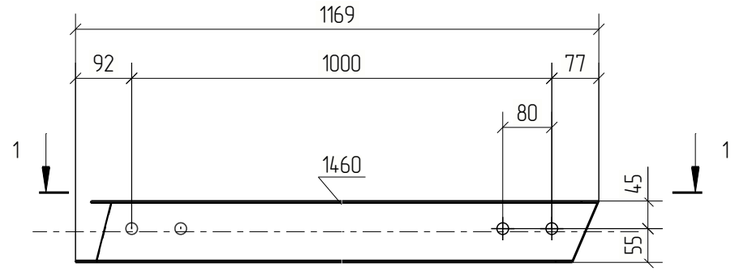
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.8
Итого:			7.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-288	1	7.0	7.0
Итого:			7.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1126	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-288	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-289	1452	1	Гн[100Х80Х3	1699	9.87	9.87		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.3		

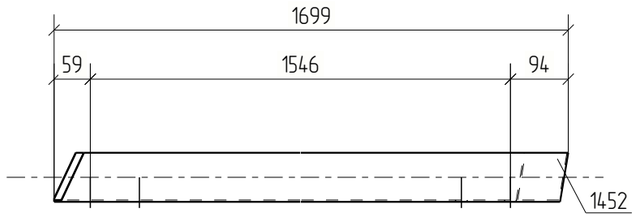
Выборка металла на одну сборку

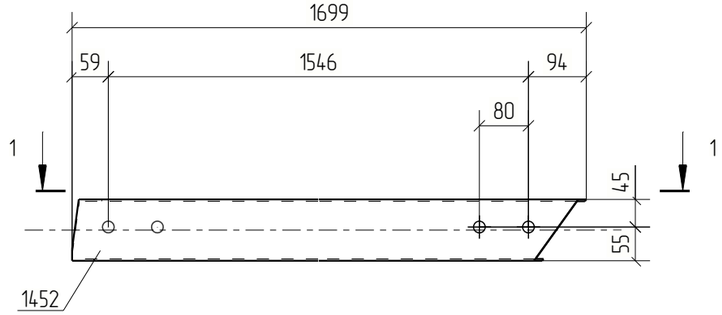
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.9
Итого:			10.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-289	1	10.2	10.2
Итого:			10.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1127; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-289
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-290	1455	1	Гн[100Х80Х3	1905	11.07	11.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.5		

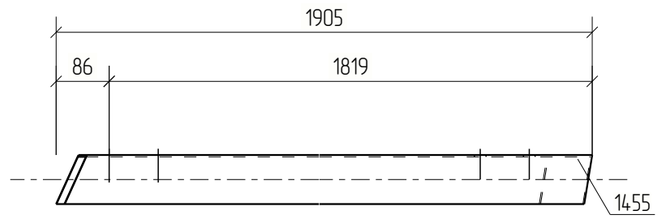
Выборка металла на одну сборку

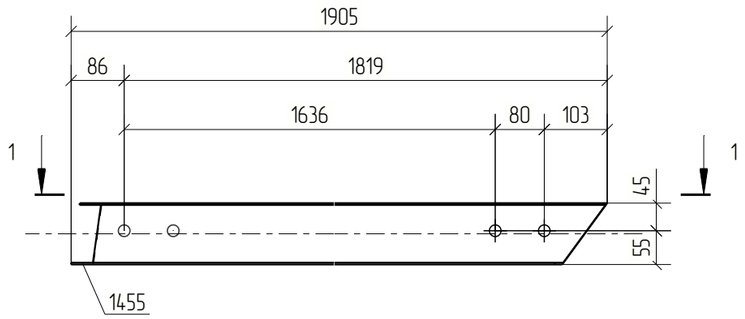
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.1
Итого:			11.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-290	1	11.4	11.4
Итого:			11.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1-290
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1128	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-291	1451	1	Гн[100Х80Х3	1260	7.32	7.32		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							7.6		

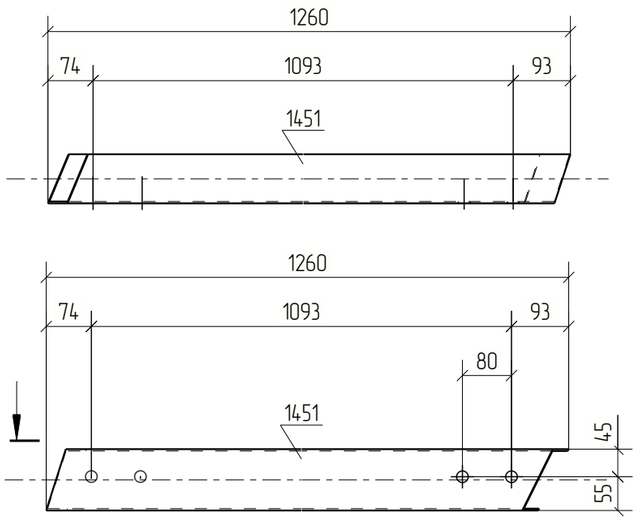
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	7.3
Итого:			7.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-291	1	7.5	7.5
Итого:			7.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1129	
Проверил		Амарханов				Марка П1-291	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-292	1480	1	Гн[100Х80Х3	1938	11.26	11.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.8		

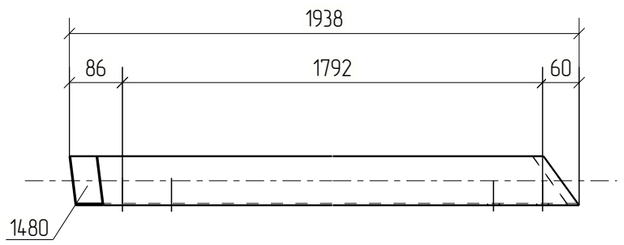
Выборка металла на одну сборку

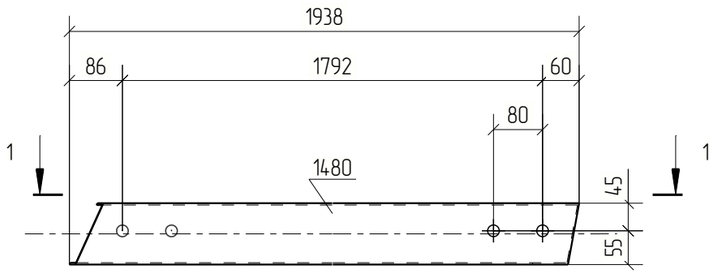
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.3
Итого:			11.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-292	1	11.6	11.6
Итого:			11.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1130	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-292	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-293	1449	1	Гн[100Х80Х3	2033	11.81	11.81		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.3		

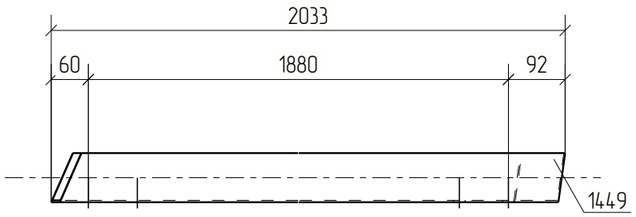
Выборка металла на одну сборку

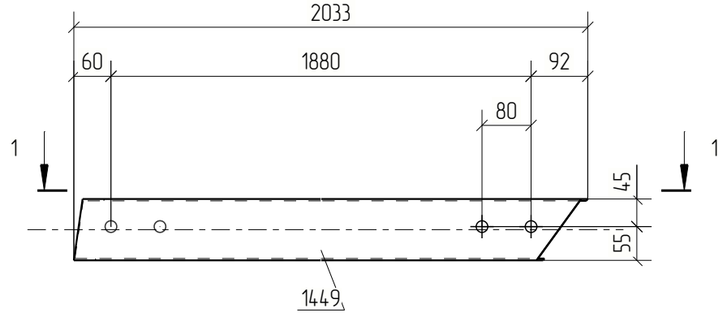
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.8
Итого:			12.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-293	1	12.2	12.2
Итого:			12.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1131	
Проверил		Амарханов				Марка П1-293	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–294	1454	1	Гн[100Х80Х3	1333	7.74	7.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.0		

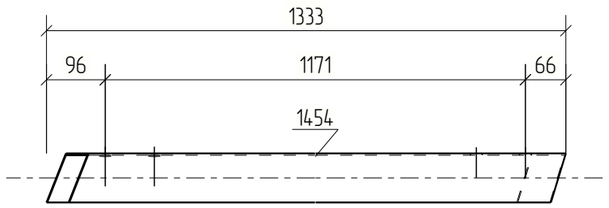
Выборка металла на одну сборку

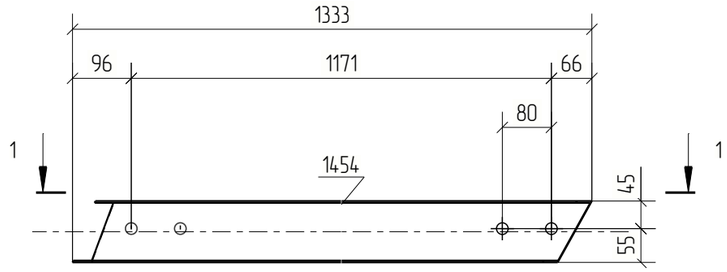
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	7.7
Итого:			8.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–294	1	8.0	8.0
Итого:			8.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1132	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–294	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-295	1479	1	Гн[100Х80Х3	1341	7.79	7.79		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.1		

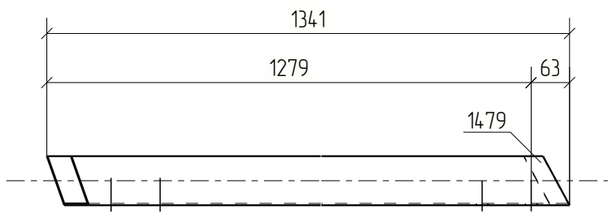
Выборка металла на одну сборку

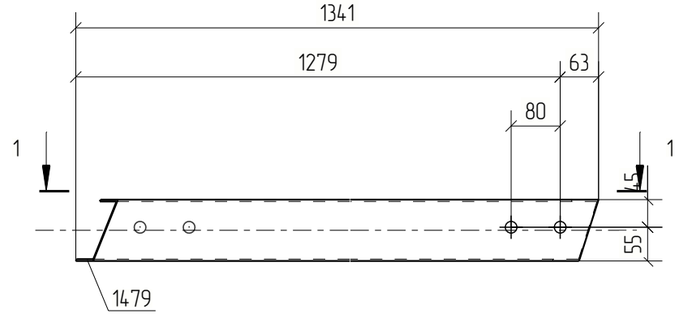
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	7.8
Итого:			8.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-295	1	8.0	8.0
Итого:			8.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1133	
Проверил		Амарханов				Марка П1-295	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-296	1447	1	Гн[100Х80Х3	1371	7.96	7.96		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.3		

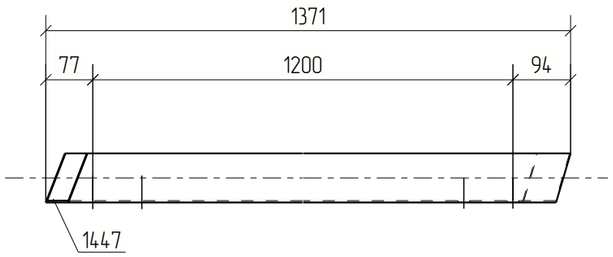
Выборка металла на одну сборку

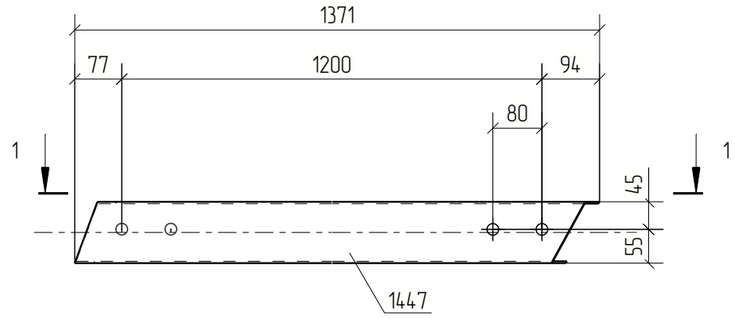
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.0
Итого:			8.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-296	1	8.2	8.2
Итого:			8.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1134	
Проверил		Амарханов				Марка П1-296	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-297	2327	1	Гн[100Х80Х3	1962	11.39	11.39		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.9		

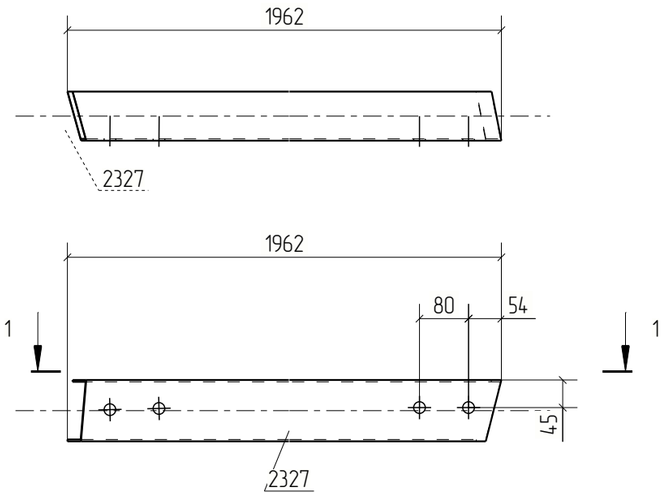
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	11.4
Итого:			11.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-297	1	11.7	11.7
Итого:			11.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1135	
Проверил		Амарханов				Марка П1-297	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-298	2337	1	Гн[100Х80Х3	1116	6.49	6.49		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.8		

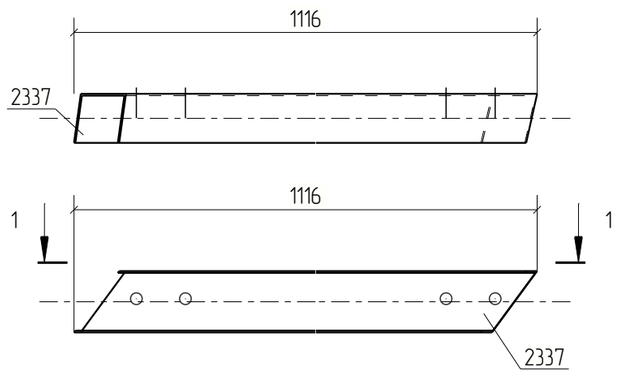
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.5
		Итого:	6.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-298	1	6.7	6.7
	Итого:		6.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1136	
Проверил		Амарханов				Марка П1-298	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-299	2351	1	Гн[100Х80Х3	1093	6.35	6.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.6		

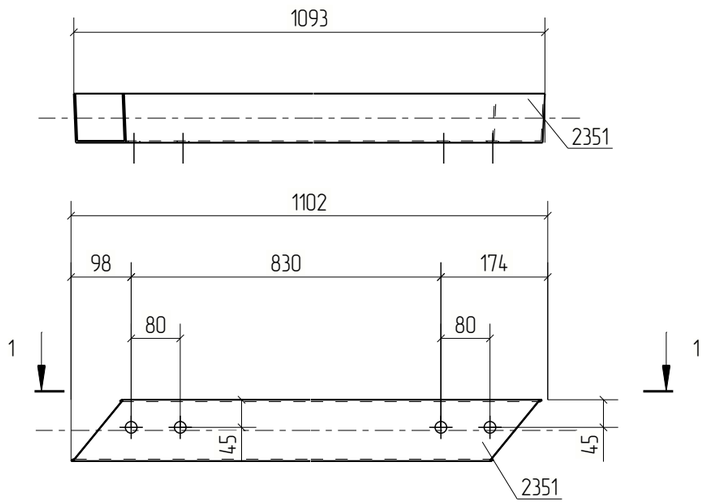
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.3
Итого:			6.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-299	1	6.5	6.5
Итого:			6.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1137	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-299	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–300	2369	1	Гн[100Х80Х3	1070	6.21	6.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

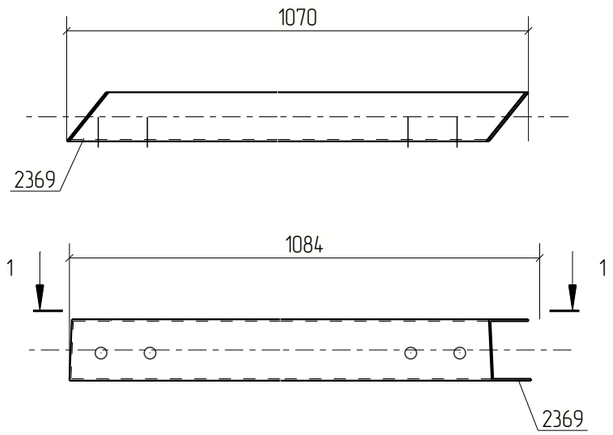
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.2
Итого:			6.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–300	1	6.4	6.4
Итого:			6.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1138	
Проверил		Амарханов				Марка П1–300	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-301	2355	1	Гн[100Х80Х3	1113	6.47	6.47		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.8		

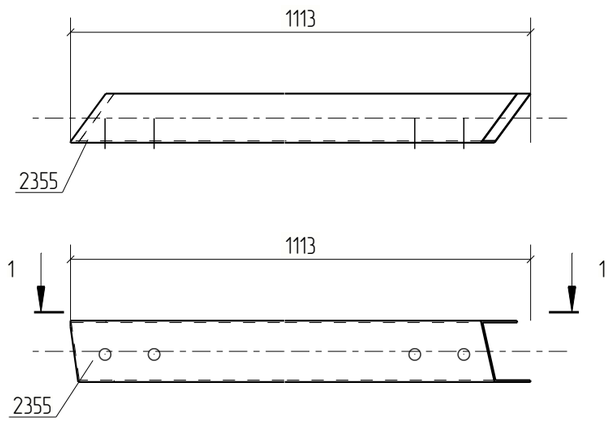
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.5
Итого:			6.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-301	1	6.7	6.7
Итого:			6.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1139	
Проверил		Амарханов				Марка П1-301	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-302	2363	1	Гн[100Х80Х3	1093	6.35	6.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.6		

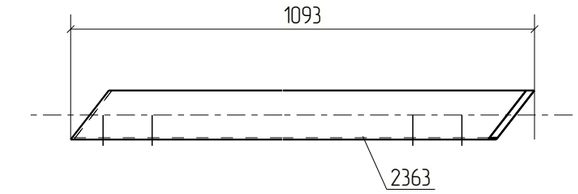
Выборка металла на одну сборку

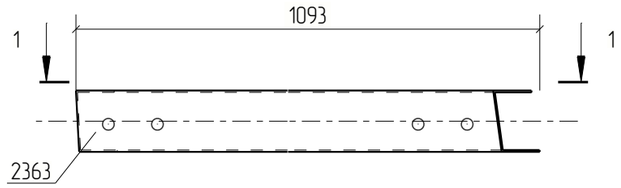
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.3
Итого:			6.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-302	1	6.5	6.5
Итого:			6.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1140	
Проверил		Амарханов				Марка П1-302	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-303	2371	1	Гн[100Х80Х3	1077	6.26	6.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.6		

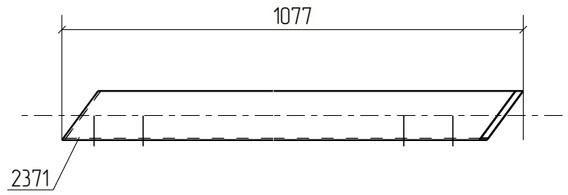
Выборка металла на одну сборку

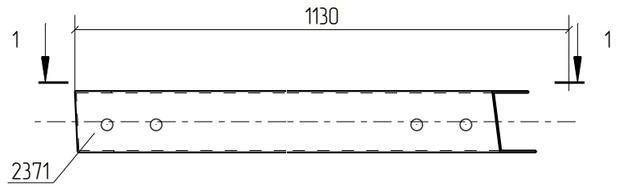
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.3
Итого:			6.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-303	1	6.4	6.4
Итого:			6.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1141	
Проверил		Амарханов				Марка П1-303	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-304	2350	1	Гн[100Х80Х3	1048	6.09	6.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.3		

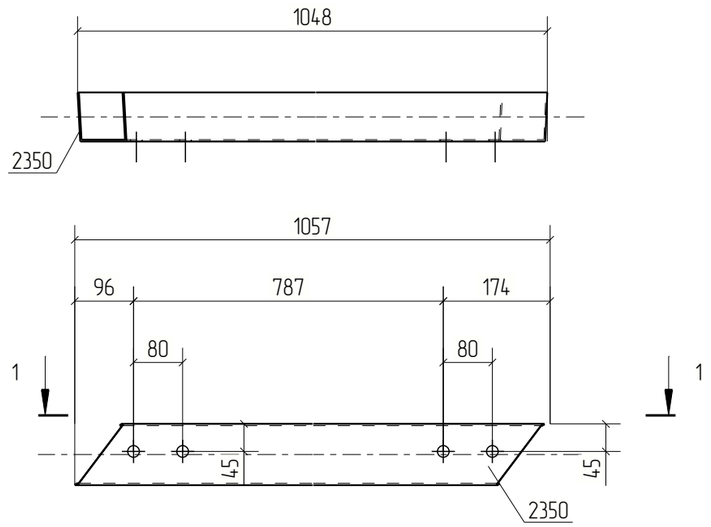
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.1
Итого:			6.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-304	1	6.3	6.3
Итого:			6.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1-304
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1142	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–305	2335	1	Гн[100Х80Х3	1113	6.46	6.46		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.8		

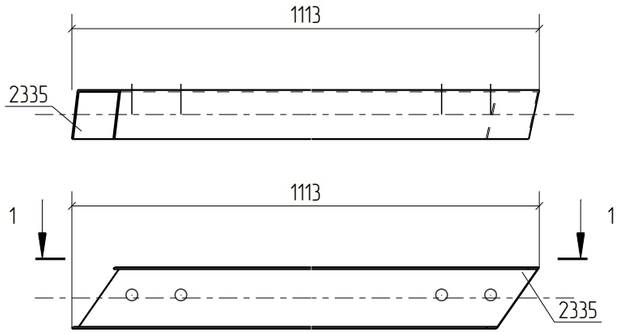
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.5
		Итого:	6.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–305	1	6.7	6.7
	Итого:		6.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1143	
Проверил		Амарханов				Марка П1–305	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-306	2368	1	Гн[100Х80Х3	1014	5.89	5.89		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.1		

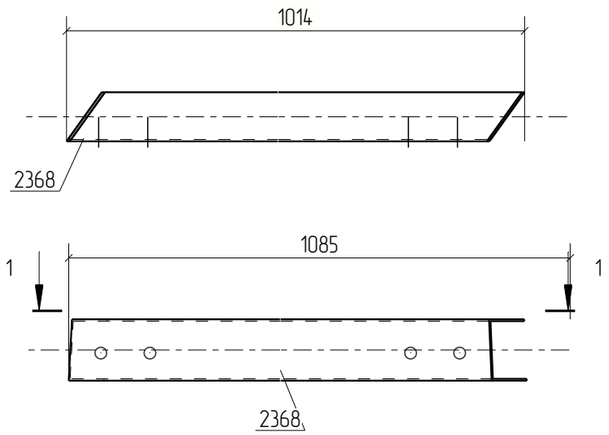
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.9
Итого:			6.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-306	1	6.1	6.1
Итого:			6.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1144	
Проверил		Амарханов				Марка П1-306	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–307	2372	1	Гн[100Х80Х3	1055	6.13	6.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.3		

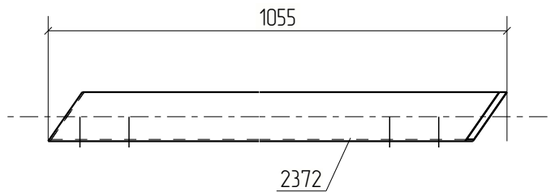
Выборка металла на одну сборку

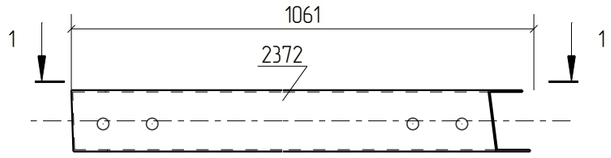
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.1
Итого:			6.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–307	1	6.3	6.3
Итого:			6.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1145	
Проверил		Амарханов				Марка П1–307	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-308	2362	1	Гн[100Х80Х3	1064	6.18	6.18		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

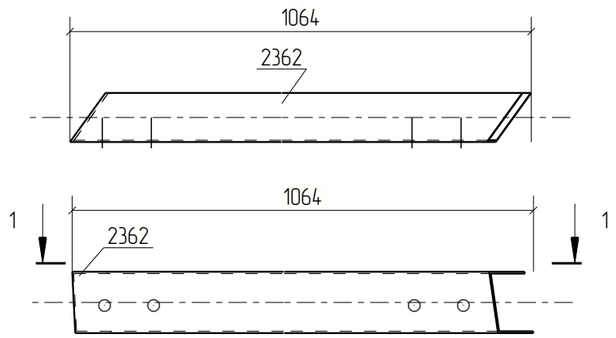
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.2
Итого:			6.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-308	1	6.4	6.4
Итого:			6.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1146	
Проверил		Амарханов				Марка П1-308	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-309	2354	1	Гн[100Х80Х3	1099	6.39	6.39		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.7		

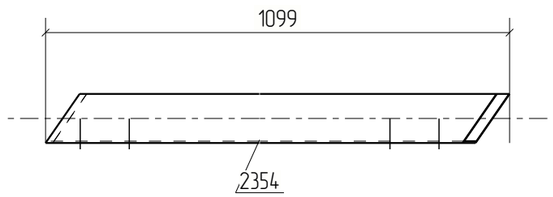
Выборка металла на одну сборку

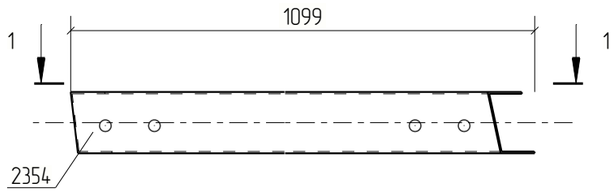
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.4
Итого:			6.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-309	1	6.6	6.6
Итого:			6.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1147	
Проверил		Амарханов				Марка П1-309	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–310	2349	1	Гн[100Х80Х3	1060	6.16	6.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

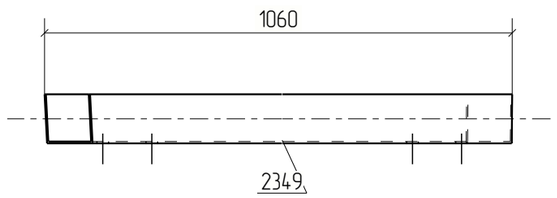
Выборка металла на одну сборку

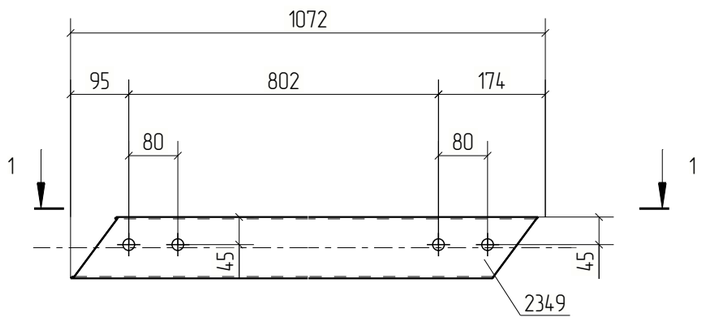
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.2
Итого:			6.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–310	1	6.3	6.3
Итого:			6.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1148; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Марка П1–310	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–311	2367	1	Гн[100Х80Х3	1030	5.98	5.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.2		

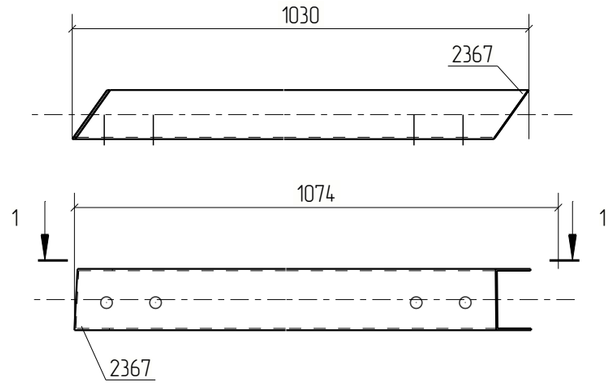
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.0
Итого:			6.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–311	1	6.2	6.2
Итого:			6.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1149	
Проверил		Амарханов				Марка П1–311	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–312	2334	1	Гн[100Х80Х3	1111	6.45	6.45		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.8		

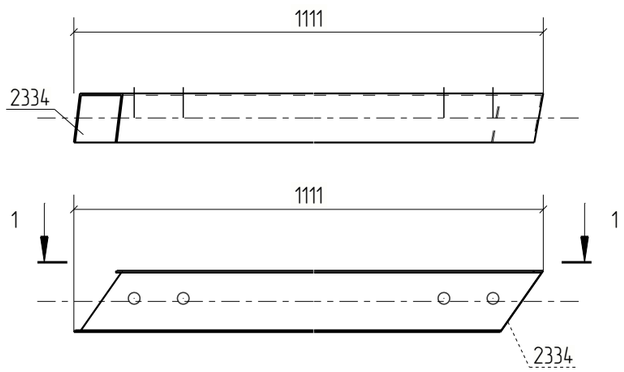
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.5
Итого:			6.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–312	1	6.6	6.6
Итого:			6.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1150	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–312	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-313	2361	1	Гн[100Х80Х3	1071	6.22	6.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

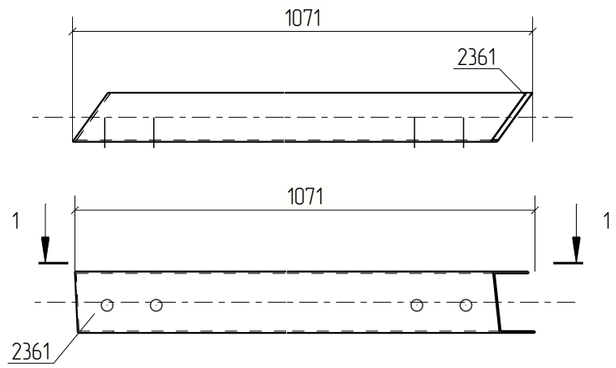
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.2
Итого:			6.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-313	1	6.4	6.4
Итого:			6.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1151	
Проверил		Амарханов				Марка П1-313	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-314	2373	1	Гн[100Х80Х3	1061	6.16	6.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

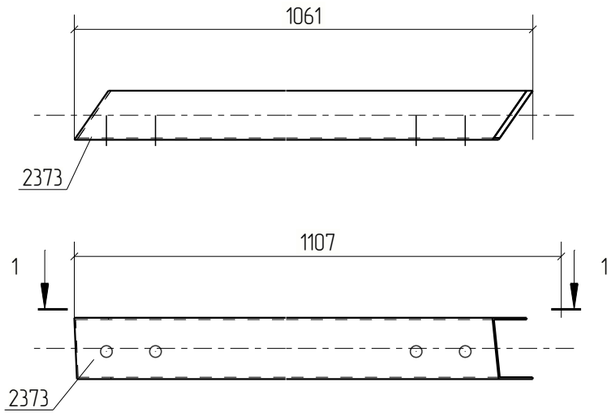
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.2
		Итого:	6.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-314	1	6.3	6.3
	Итого:		6.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1152	
Проверил		Амарханов				Марка П1-314	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–315	2353	1	Гн[100Х80Х3	1099	6.38	6.38		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.7		

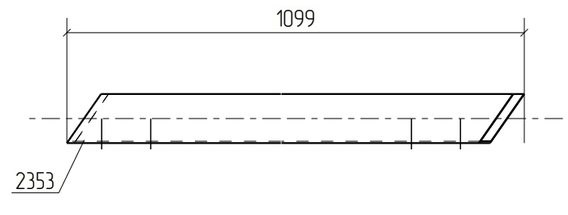
Выборка металла на одну сборку

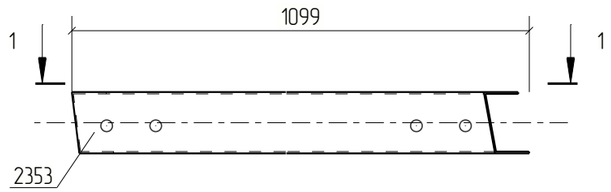
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.4
Итого:			6.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–315	1	6.6	6.6
Итого:			6.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1153	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–315	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–316	2348	1	Гн[100Х80Х3	985	5.72	5.72		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							5.9		

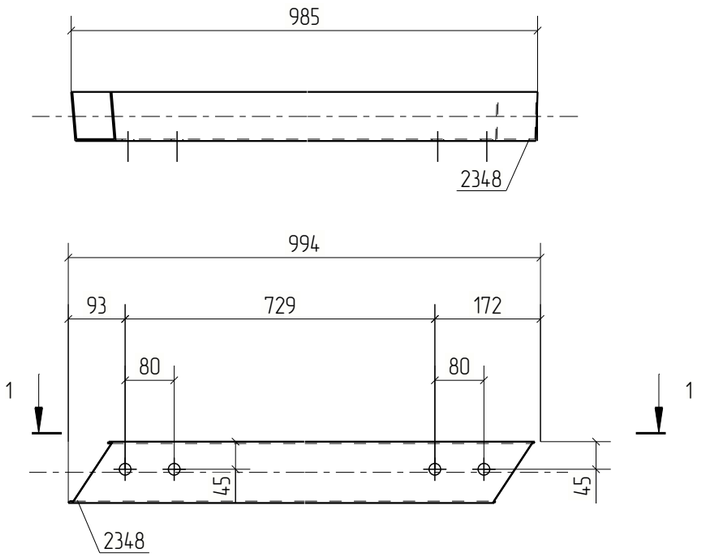
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.7
Итого:			5.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–316	1	5.9	5.9
Итого:			5.9

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1154	
Проверил		Амарханов				Марка П1–316	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-317	2366	1	Гн[100Х80Х3	956	5.55	5.55		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							5.8		

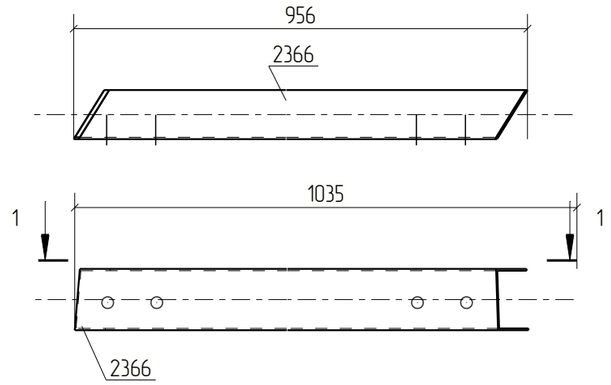
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.6
Итого:			5.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-317	1	5.7	5.7
Итого:			5.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1155	
Проверил		Амарханов				Марка П1-317	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–318	2374	1	Гн[100Х80Х3	1022	5.94	5.94		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.1		

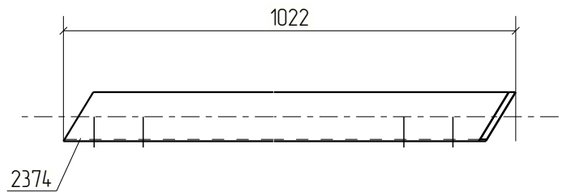
Выборка металла на одну сборку

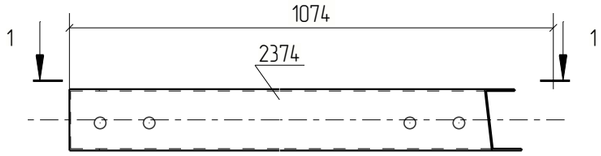
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.9
Итого:			6.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–318	1	6.1	6.1
Итого:			6.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1156	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–318	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-319	2358	1	Гн[100Х80Х3	1025	5.95	5.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.2		

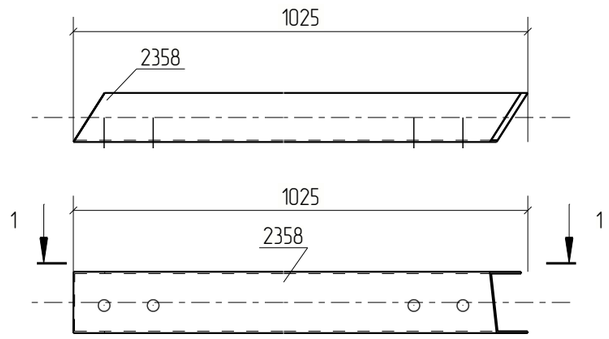
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.0
Итого:			6.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-319	1	6.1	6.1
Итого:			6.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1157	
Проверил		Амарханов				Марка П1-319	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–320	2333	1	Гн[100Х80Х3	1099	6.38	6.38		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.7		

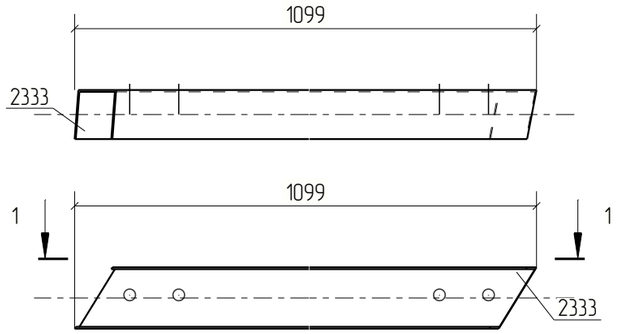
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.4
Итого:			6.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–320	1	6.6	6.6
Итого:			6.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1158	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–320	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-321	2352	1	Гн[100Х80Х3	1086	6.31	6.31		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.6		

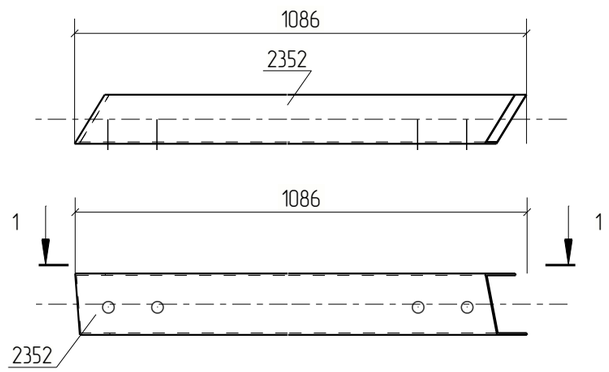
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.3
Итого:			6.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-321	1	6.5	6.5
Итого:			6.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1159	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-321	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-322	2347	1	Гн[100Х80Х3	1007	5.85	5.85		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.0		

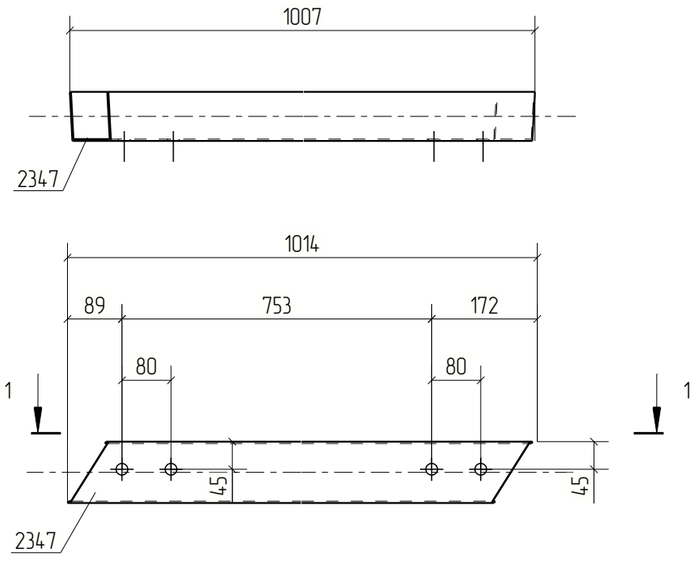
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.8
Итого:			6.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-322	1	6.0	6.0
Итого:			6.0

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1160	
Проверил		Амарханов				Марка П1-322	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-323	2364	1	Гн[100Х80Х3	976	5.67	5.67		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							5.9		

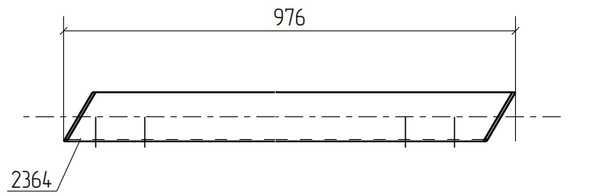
Выборка металла на одну сборку

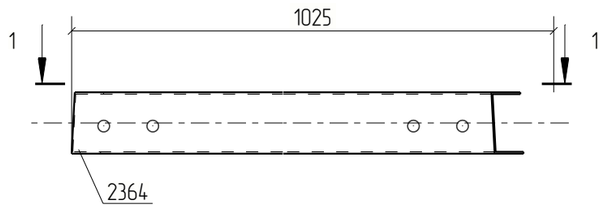
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.7
Итого:			5.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-323	1	5.8	5.8
Итого:			5.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1161	
Проверил		Амарханов				Марка П1-323	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–324	2359	1	Гн[100Х80Х3	1049	6.09	6.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.3		

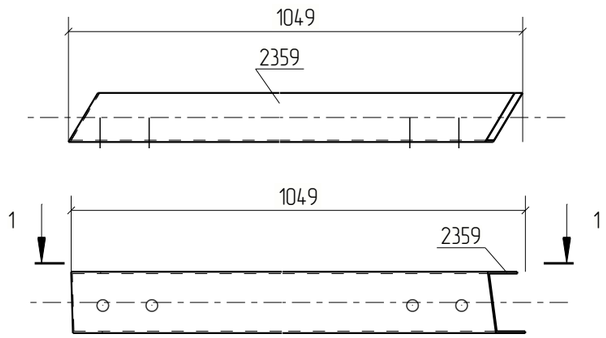
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.1
Итого:			6.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–324	1	6.3	6.3
Итого:			6.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1162	
Проверил		Амарханов				Марка П1–324	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-325	2375	1	Гн[100Х80Х3	1049	6.09	6.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.3		

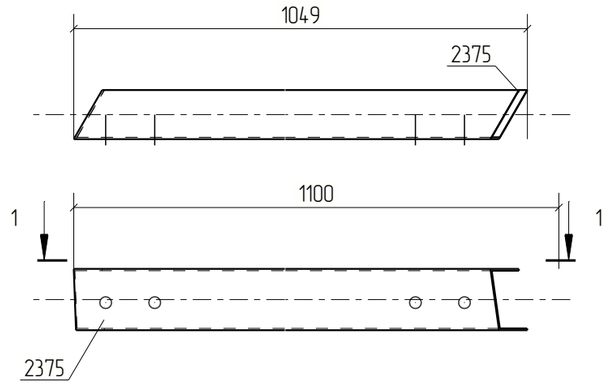
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.1
Итого:			6.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-325	1	6.3	6.3
Итого:			6.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1163	
Проверил		Амарханов				Марка П1-325	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-326	2332	1	Гн[100Х80Х3	1124	6.53	6.53		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.8		

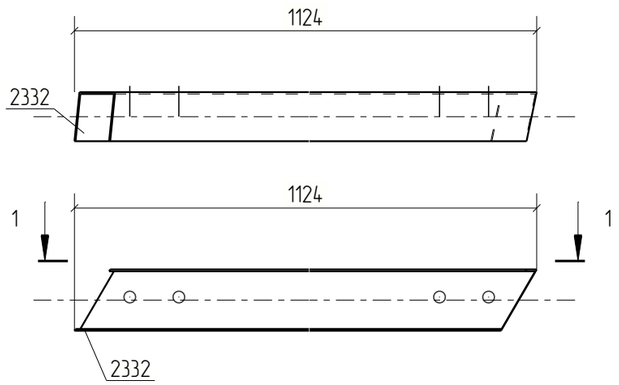
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.5
		Итого:	6.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-326	1	6.7	6.7
	Итого:		6.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1164	
Проверил		Амарханов				Марка П1-326	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-327	2356	1	Гн[100Х80Х3	1113	6.47	6.47		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.8		

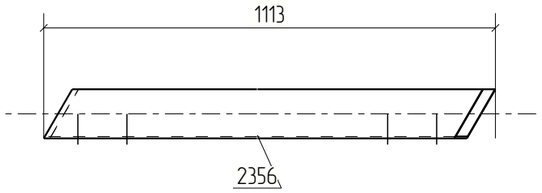
Выборка металла на одну сборку

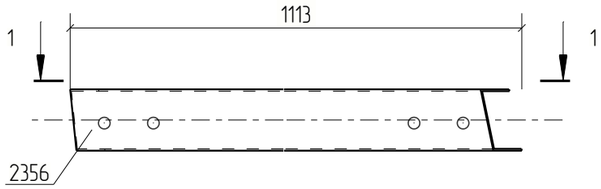
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.5
Итого:			6.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-327	1	6.7	6.7
Итого:			6.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1165	
Проверил		Амарханов				Марка П1-327	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–328	2370	1	Гн[100Х80Х3	985	5.72	5.72		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							5.9		

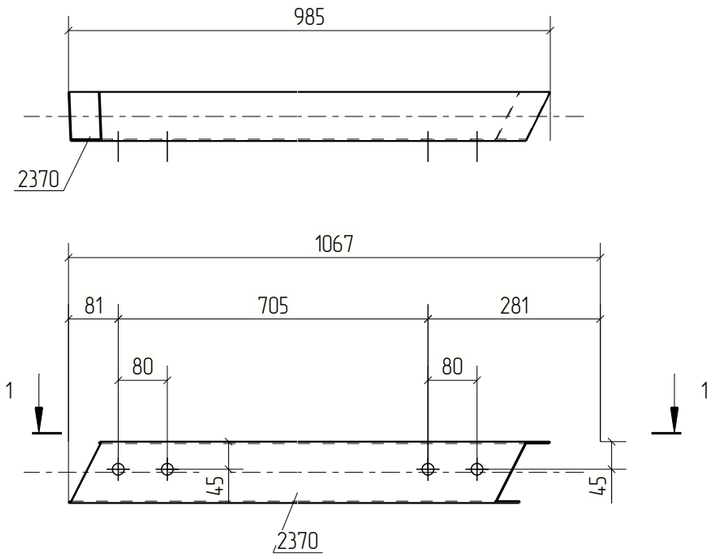
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.7
Итого:			5.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–328	1	5.9	5.9
Итого:			5.9

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1166	
Проверил		Амарханов				Марка П1–328	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–329	2365	1	Гн[100Х80Х3	959	5.57	5.57		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							5.8		

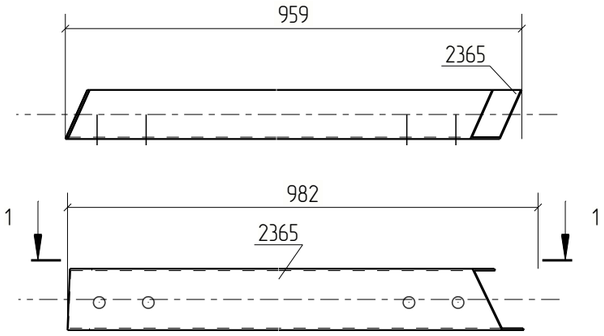
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.6
Итого:			5.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–329	1	5.7	5.7
Итого:			5.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1167	
Проверил		Амарханов				Марка П1–329	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-330	2360	1	Гн[100Х80Х3	1477	8.58	8.58		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							8.9		

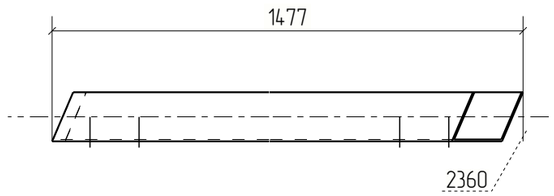
Выборка металла на одну сборку

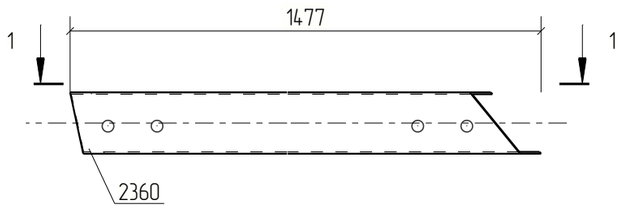
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.6
Итого:			8.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-330	1	8.8	8.8
Итого:			8.8

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1-330
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1168	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–331	2376	1	Гн[100Х80Х3	1520	8.83	8.83		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.2		

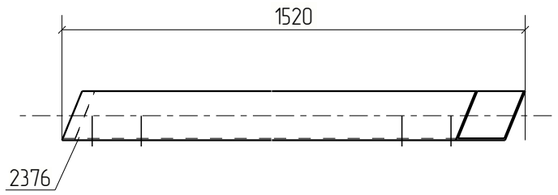
Выборка металла на одну сборку

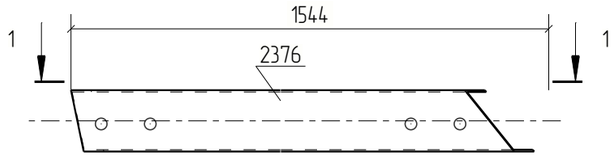
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.8
Итого:			9.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–331	1	9.1	9.1
Итого:			9.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1169	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–331	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–332	2464	1	Гн[100Х80Х3	959	5.57	5.57		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							5.8		

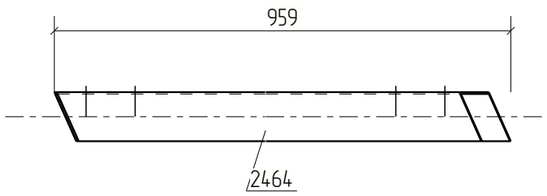
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.6
Итого:			5.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–332	1	5.7	5.7
Итого:			5.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1170	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–332	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-333	2469	1	Гн[100Х80Х3	985	5.72	5.72		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							5.9		

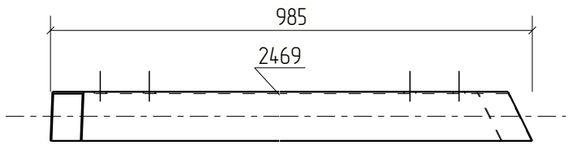
Выборка металла на одну сборку

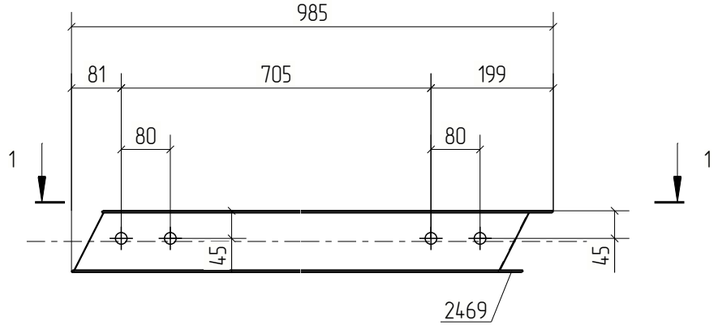
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.7
Итого:			5.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-333	1	5.9	5.9
Итого:			5.9

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1171	
Проверил		Амарханов				Марка П1-333	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-334	2336	1	Гн[100Х80Х3	1714	9.95	9.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.4		

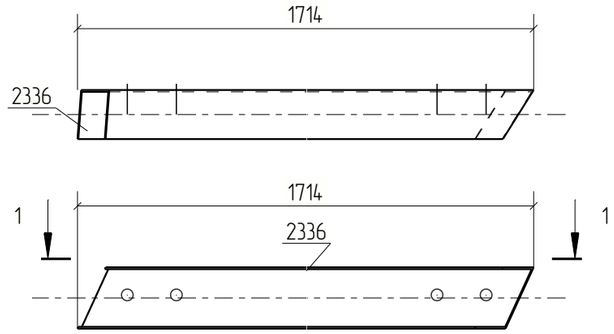
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.0
Итого:			10.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-334	1	10.3	10.3
Итого:			10.3

1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1172	
Проверил		Амарханов				Марка П1-334	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-335	2357	1	Гн[100Х80Х3	1699	9.87	9.87		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.3		

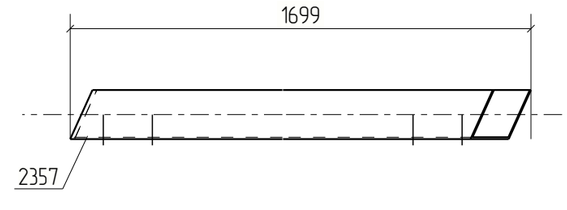
Выборка металла на одну сборку

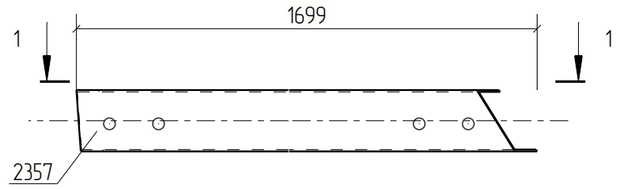
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.9
Итого:			10.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-335	1	10.2	10.2
Итого:			10.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1-335
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1173	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-336	2463	1	Гн[100Х80Х3	976	5.67	5.67		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							5.9		

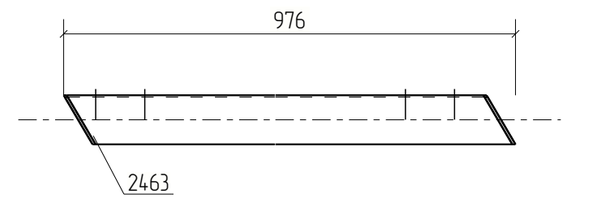
Выборка металла на одну сборку

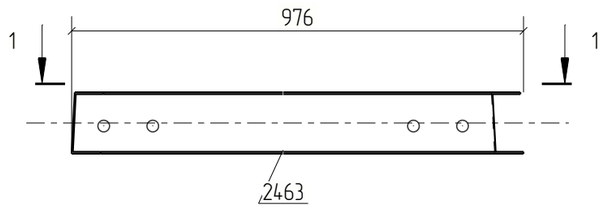
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.7
Итого:			5.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-336	1	5.8	5.8
Итого:			5.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1174	
Проверил		Амарханов				Марка П1-336	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-337	2446	1	Гн[100Х80Х3	1007	5.85	5.85		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.0		

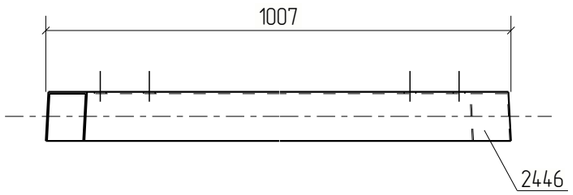
Выборка металла на одну сборку

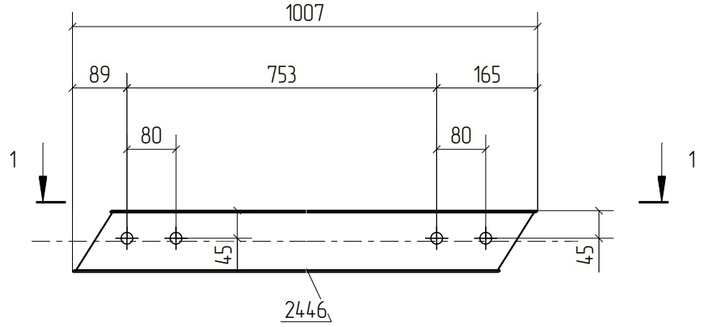
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.8
Итого:			6.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-337	1	6.0	6.0
Итого:			6.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1175	
Проверил		Амарханов				Марка П1-337	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-338	2465	1	Гн[100Х80Х3	956	5.55	5.55		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							5.8		

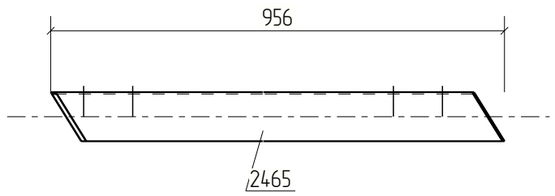
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.6
Итого:			5.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-338	1	5.7	5.7
Итого:			5.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1176	
Проверил		Амарханов				Марка П1-338	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-339	2447	1	Гн[100Х80Х3	985	5.72	5.72		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							5.9		

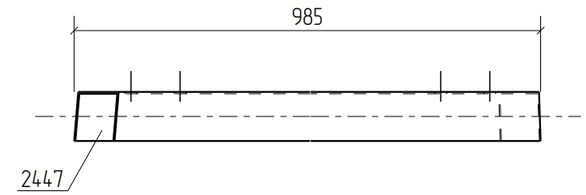
Выборка металла на одну сборку

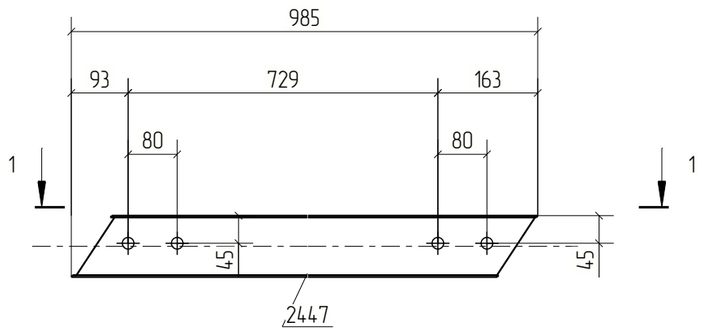
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.7
Итого:			5.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-339	1	5.9	5.9
Итого:			5.9

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1177	
Проверил		Амарханов				Марка П1-339	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-340	2466	1	Гн[100Х80Х3	1030	5.98	5.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.2		

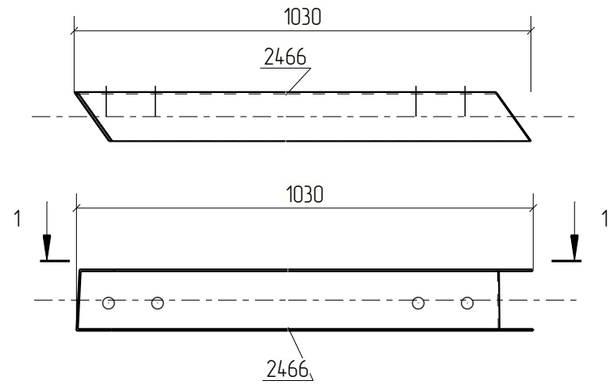
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.0
Итого:			6.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-340	1	6.2	6.2
Итого:			6.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1178	
Проверил		Амарханов				Марка П1-340	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–341	2448	1	Гн[100Х80Х3	1060	6.16	6.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

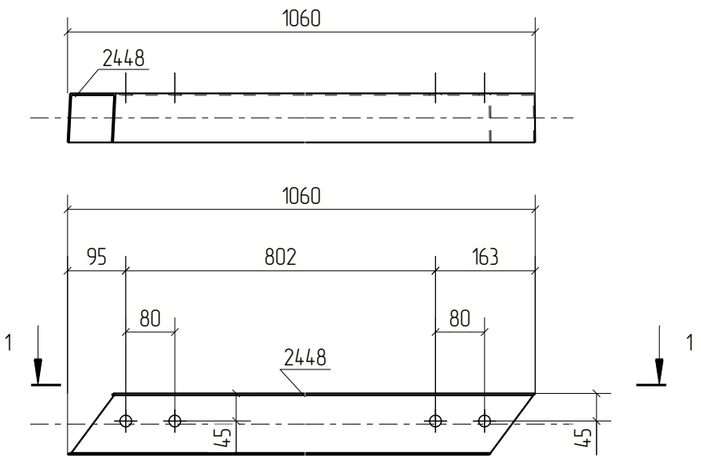
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.2
Итого:			6.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–341	1	6.3	6.3
Итого:			6.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1179	
Проверил		Амарханов				Марка П1–341	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–342	2475	1	Гн[100Х80Х3	1520	8.83	8.83		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							9.2		

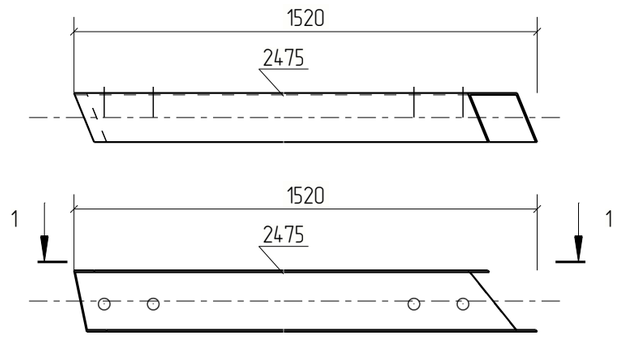
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.8
Итого:			9.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–342	1	9.1	9.1
Итого:			9.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1180	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–342	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–343	2467	1	Гн[100Х80Х3	1014	5.89	5.89		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.1		

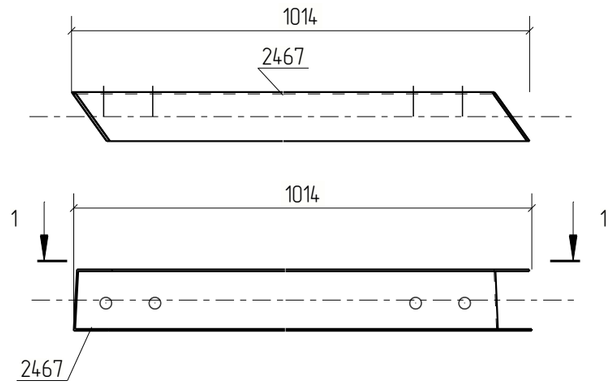
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.9
Итого:			6.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–343	1	6.1	6.1
Итого:			6.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1181	
Проверил		Амарханов				Марка П1–343	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-344	2449	1	Гн[100Х80Х3	1048	6.09	6.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.3		

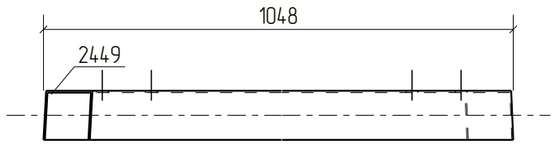
Выборка металла на одну сборку

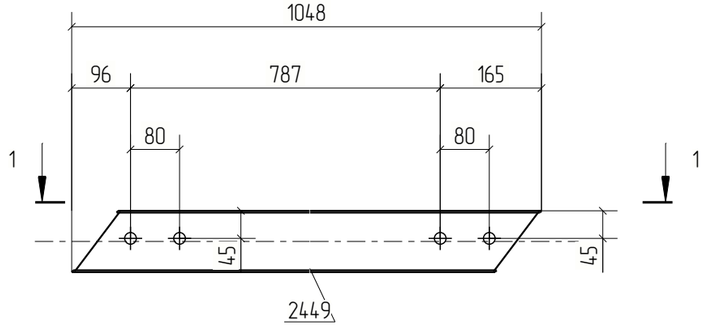
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.1
		Итого:	6.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-344	1	6.3	6.3
	Итого:		6.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1182	
Проверил		Амарханов				Марка П1-344	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-345	2459	1	Гн[100Х80Х3	1477	8.58	8.58		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							8.9		

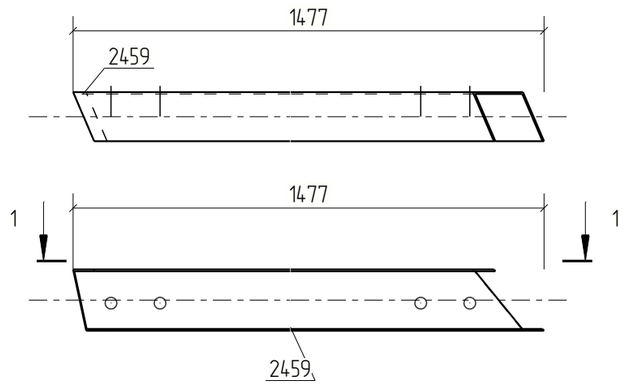
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	8.6
Итого:			8.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-345	1	8.8	8.8
Итого:			8.8

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1183; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1-345
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-346	2450	1	Гн[100Х80Х3	1093	6.35	6.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.6		

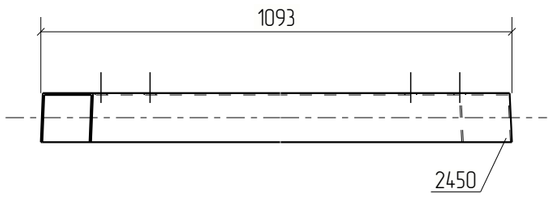
Выборка металла на одну сборку

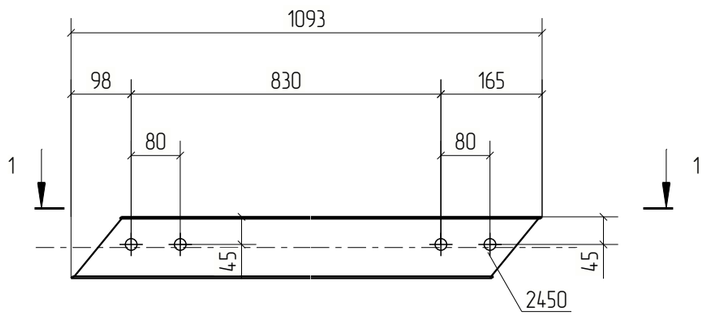
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.3
Итого:			6.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-346	1	6.5	6.5
Итого:			6.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1184	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-346	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–347	2468	1	Гн[100Х80Х3	1070	6.21	6.21		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

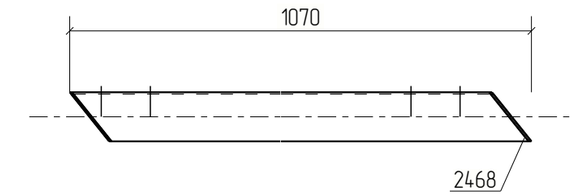
Выборка металла на одну сборку

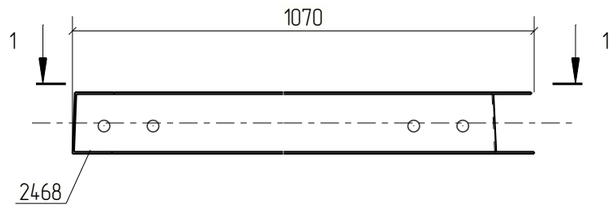
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.2
		Итого:	6.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–347	1	6.4	6.4
	Итого:		6.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1185; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1–347
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-348	2474	1	Гн[100Х80Х3	1049	6.09	6.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.3		

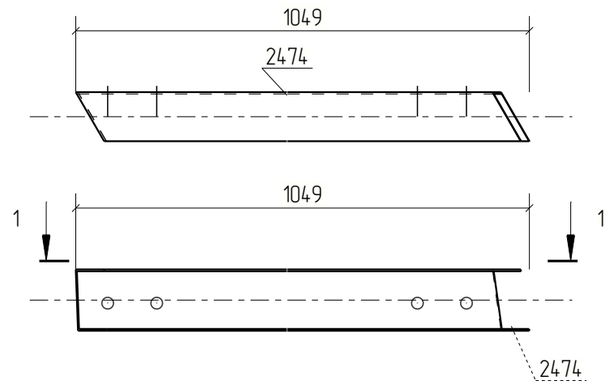
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.1
Итого:			6.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-348	1	6.3	6.3
Итого:			6.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1186	
Проверил		Амарханов				Марка П1-348	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-349	2458	1	Гн[100Х80Х3	1049	6.09	6.09		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.3		

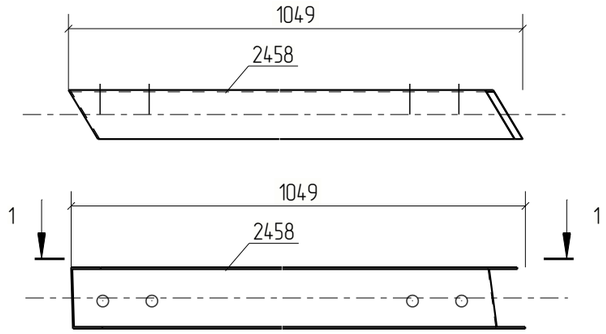
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.1
		Итого:	6.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-349	1	6.3	6.3
	Итого:		6.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1187	
Проверил		Амарханов				Марка П1-349	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-350	2473	1	Гн[100Х80Х3	1022	5.94	5.94		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.1		

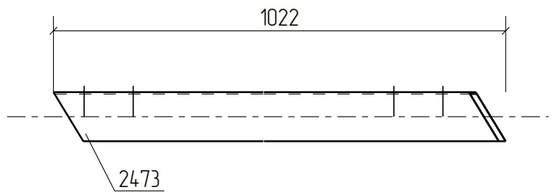
Выборка металла на одну сборку

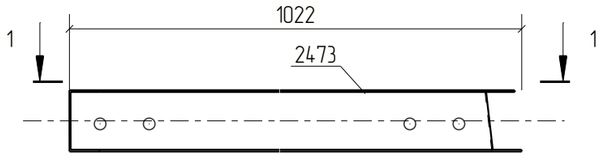
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	5.9
Итого:			6.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-350	1	6.1	6.1
Итого:			6.1

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1188	
Проверил		Амарханов				Марка П1-350	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-351	2457	1	Гн[100Х80Х3	1025	5.95	5.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.2		

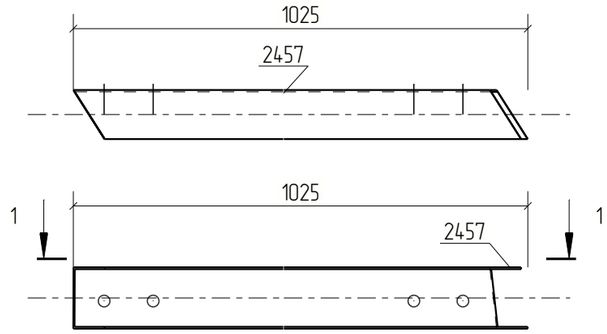
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.0
Итого:			6.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-351	1	6.1	6.1
Итого:			6.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1189	
Проверил		Амарханов				Марка П1-351	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-352	2462	1	Гн[100Х80Х3	1093	6.35	6.35		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.6		

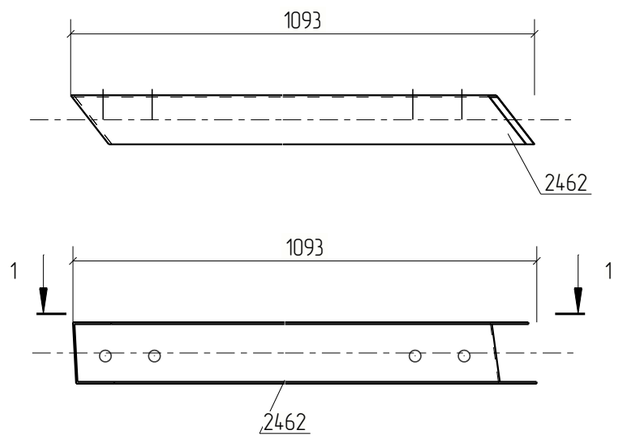
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.3
Итого:			6.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-352	1	6.5	6.5
Итого:			6.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1190	
Проверил		Амарханов				Марка П1-352	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-353	2470	1	Гн[100Х80Х3	1077	6.26	6.26		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.6		

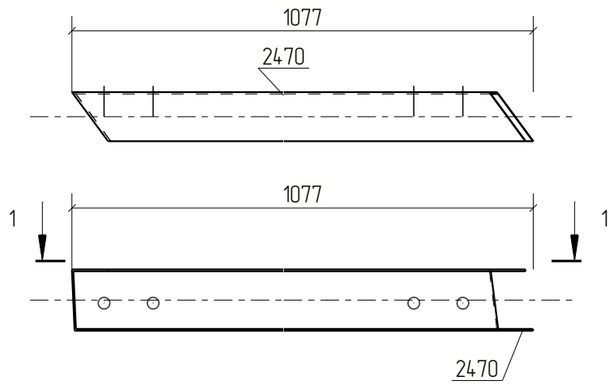
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.3
Итого:			6.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-353	1	6.4	6.4
Итого:			6.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1191	
Проверил		Амарханов				Марка П1-353	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-354	2456	1	Гн[100Х80Х3	1699	9.87	9.87		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.3		

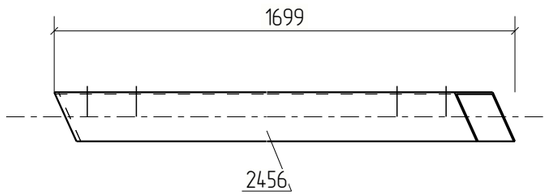
Выборка металла на одну сборку

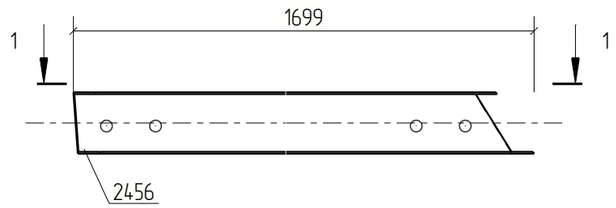
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	9.9
		Итого:	10.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-354	1	10.2	10.2
	Итого:		10.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1192	
Проверил		Амарханов				Марка П1-354	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–355	2472	1	Гн[100Х80Х3	1061	6.16	6.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

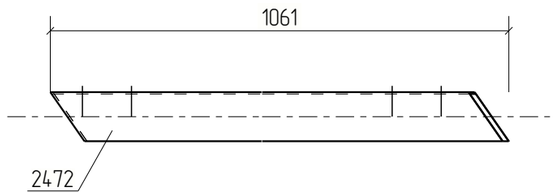
Выборка металла на одну сборку

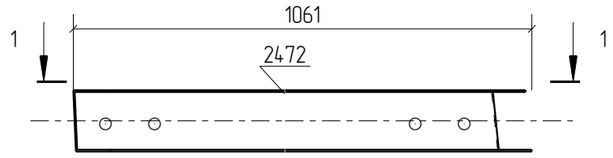
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.2
Итого:			6.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–355	1	6.3	6.3
Итого:			6.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1193	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–355	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–356	2460	1	Гн[100Х80Х3	1071	6.22	6.22		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

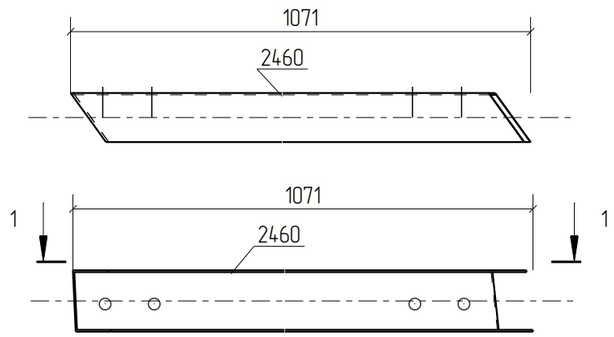
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.2
		Итого:	6.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–356	1	6.4	6.4
	Итого:		6.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1194	
Проверил		Амарханов				Марка П1–356	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–357	2444	1	Гн[100Х80Х3	1714	9.95	9.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							10.4		

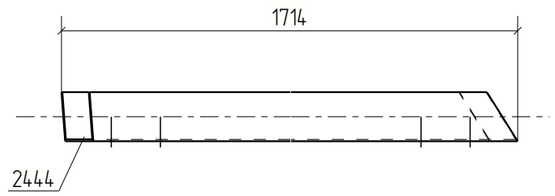
Выборка металла на одну сборку

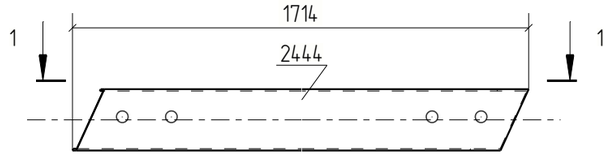
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	10.0
Итого:			10.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–357	1	10.3	10.3
Итого:			10.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1195; Листов:
Разработал		Ким				Марка П1–357
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-358	2471	1	Гн[100Х80Х3	1055	6.13	6.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.3		

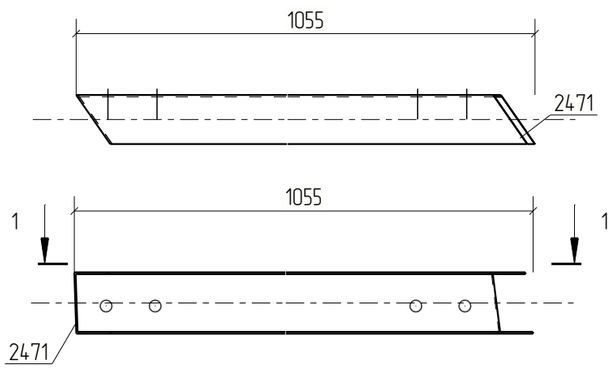
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.1
Итого:			6.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-358	1	6.3	6.3
Итого:			6.3

1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1196	
Проверил		Амарханов				Марка П1-358	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-359	2461	1	Гн[100Х80Х3	1064	6.18	6.18		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

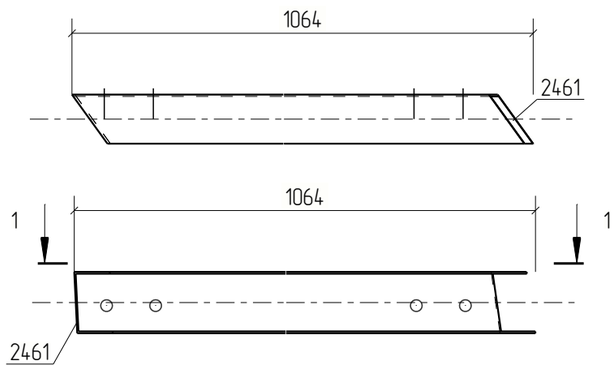
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.2
Итого:			6.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-359	1	6.4	6.4
Итого:			6.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1197	
Проверил		Амарханов				Марка П1-359	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-360	2455	1	Гн[100Х80Х3	1113	6.47	6.47		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.8		

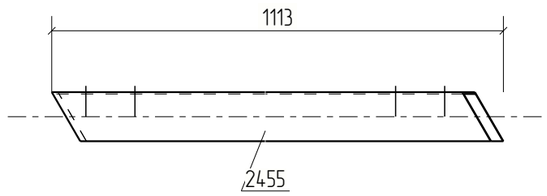
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.5
		Итого:	6.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-360	1	6.7	6.7
	Итого:		6.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1198	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1-360	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–361	2440	1	Гн[100Х80Х3	1124	6.53	6.53		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.8		

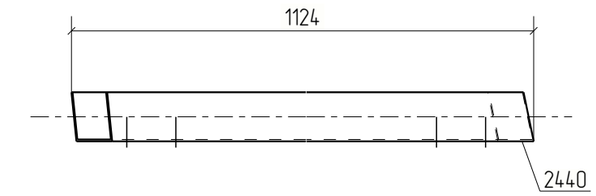
Выборка металла на одну сборку

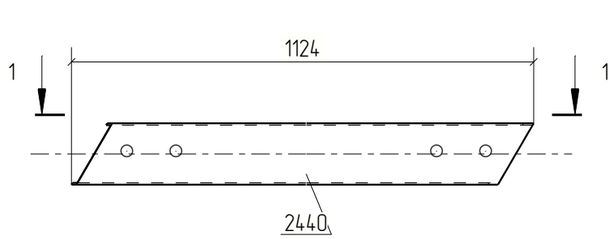
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.5
Итого:			6.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–361	1	6.7	6.7
Итого:			6.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1199	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–361	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–362	2445	1	Гн[100Х80Х3	1116	6.49	6.49		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.8		

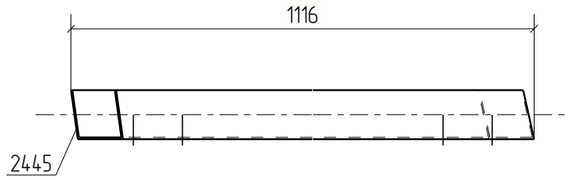
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.5
Итого:			6.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–362	1	6.7	6.7
Итого:			6.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1200	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–362	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–363	2454	1	Гн[100Х80Х3	1113	6.47	6.47		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.8		

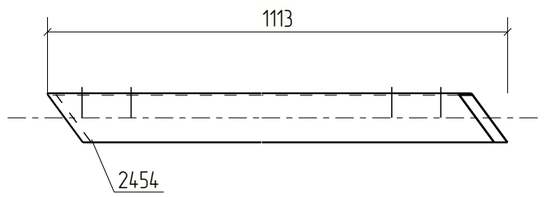
Выборка металла на одну сборку

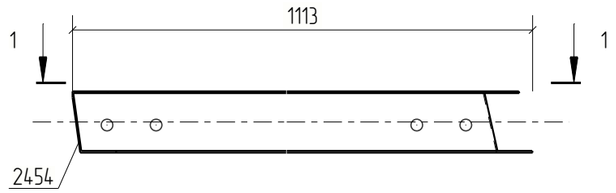
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.5
Итого:			6.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–363	1	6.7	6.7
Итого:			6.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1201	
Проверил		Амарханов				Марка П1–363	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–364	2451	1	Гн[100Х80Х3	1086	6.31	6.31		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.6		

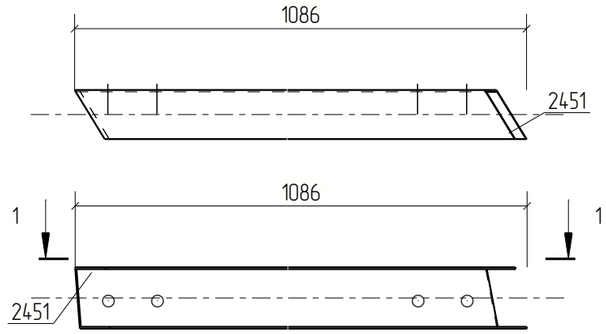
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.3
Итого:			6.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–364	1	6.5	6.5
Итого:			6.5

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1202	
Проверил		Амарханов				Марка П1–364	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–365	2441	1	Гн[100Х80Х3	1099	6.38	6.38		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.7		

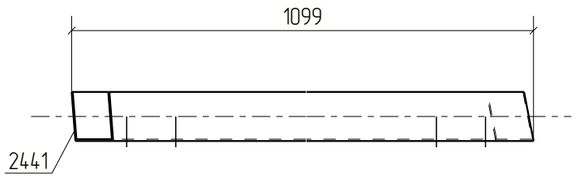
Выборка металла на одну сборку

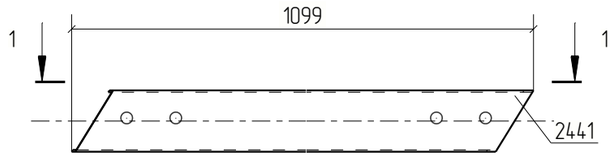
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.4
Итого:			6.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–365	1	6.6	6.6
Итого:			6.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1203	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П1–365	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-366	2443	1	Гн[100Х80Х3	1113	6.46	6.46		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.8		

Выборка металла на одну сборку

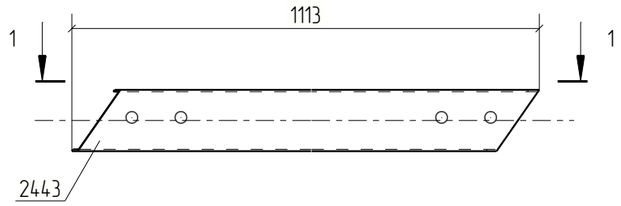
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.5
Итого:			6.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-366	1	6.7	6.7
Итого:			6.7

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1-366
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1204	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-367	2453	1	Гн[100Х80Х3	1099	6.39	6.39		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.7		

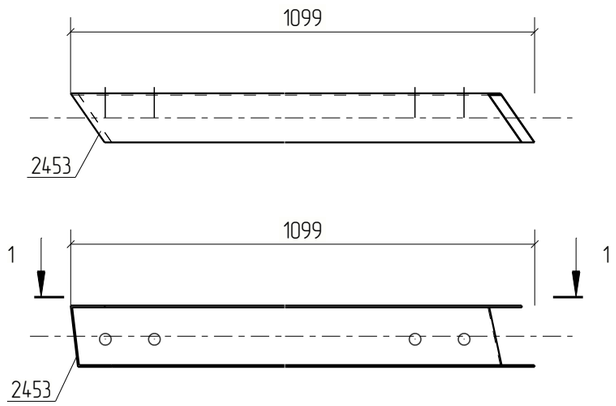
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.4
Итого:			6.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-367	1	6.6	6.6
Итого:			6.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1205	
Проверил		Амарханов				Марка П1-367	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1-368	2442	1	Гн[100Х80Х3	1111	6.45	6.45		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.8		

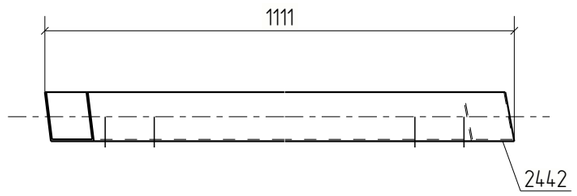
Выборка металла на одну сборку

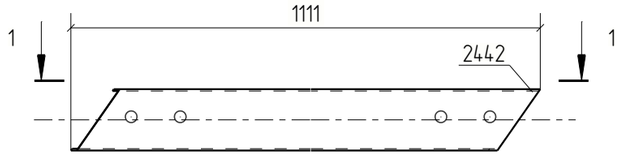
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.5
		Итого:	6.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1-368	1	6.6	6.6
	Итого:		6.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1206	
Проверил		Амарханов				Марка П1-368	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П1–369	2452	1	Гн[100Х80Х3	1099	6.38	6.38		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.7		

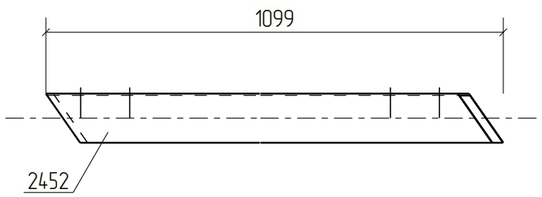
Выборка металла на одну сборку

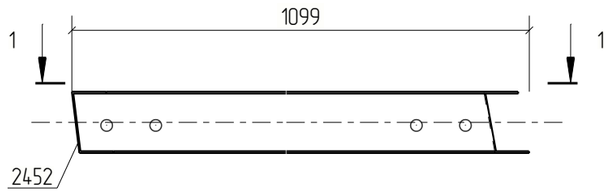
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[100Х80Х3	Прогон	С245	6.4
		Итого:	6.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П1–369	1	6.6	6.6
	Итого:		6.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П1–369
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1207	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–1	1595	1	Гн(120Х80Х4	1875	15.41	15.41		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.0		

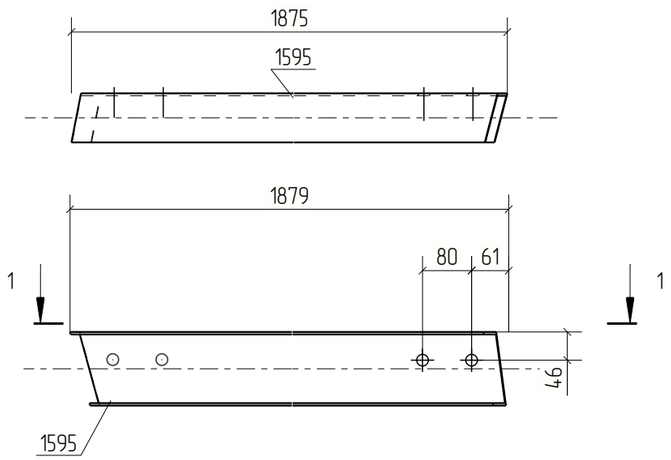
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн(120Х80Х4	Прогон	С245	15.4
Итого:			15.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–1	1	15.9	15.9
Итого:			15.9

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1208	
Проверил		Амарханов				Марка П2–1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-2	1457	1	Гн[120Х80Х4	1840	15.12	15.12		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							15.7		

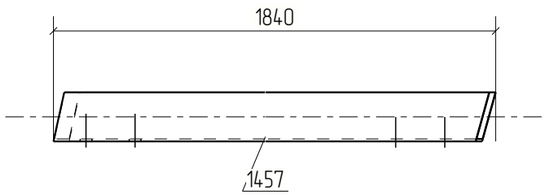
Выборка металла на одну сборку

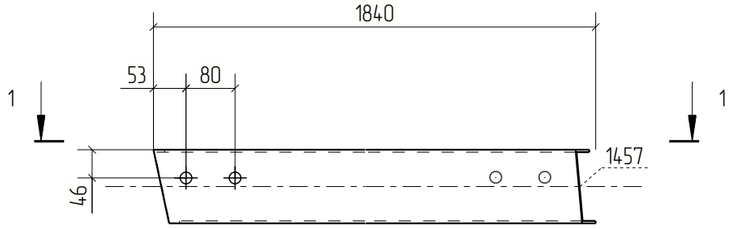
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.1
Итого:			15.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-2	1	15.6	15.6
Итого:			15.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1209	
Проверил		Амарханов				Марка П2-2	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-3	1456	1	Гн[120Х80Х4	1856	15.25	15.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							15.9		

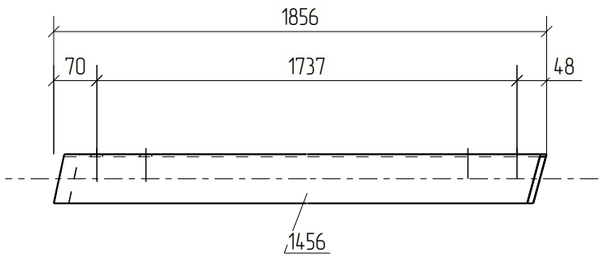
Выборка металла на одну сборку

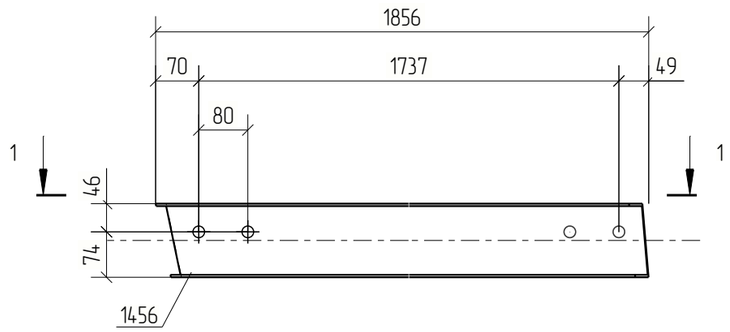
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.3
Итого:			15.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-3	1	15.7	15.7
Итого:			15.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1210	
Проверил		Амарханов				Марка П2-3	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-4	1621	1	Гн[120Х80Х4	1854	15.24	15.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							15.8		

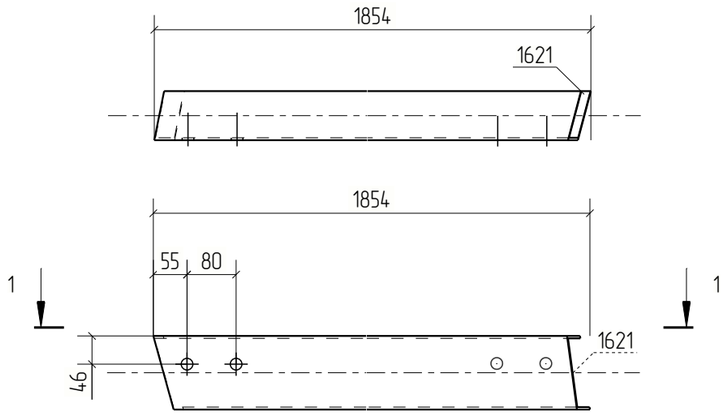
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.2
		Итого:	15.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-4	1	15.7	15.7
	Итого:		15.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1211	
Проверил		Амарханов				Марка П2-4	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-5	1637	1	Гн[120Х80Х4	1919	15.77	15.77		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.4		

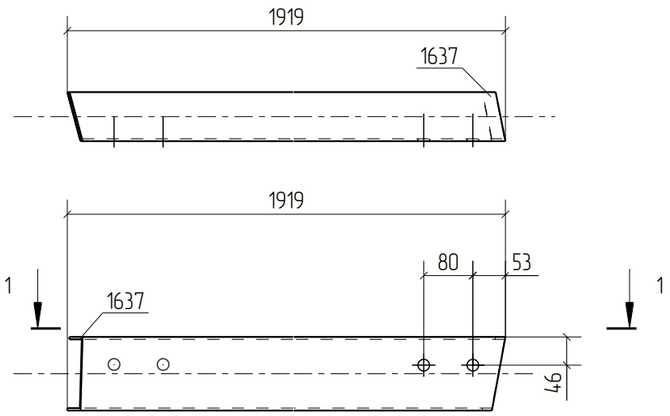
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.8
		Итого:	16.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-5	1	16.2	16.2
	Итого:		16.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1212	
Разработал		Ким				Марка П2-5	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-6	1598	1	Гн[120Х80Х4	1951	16.03	16.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.6		

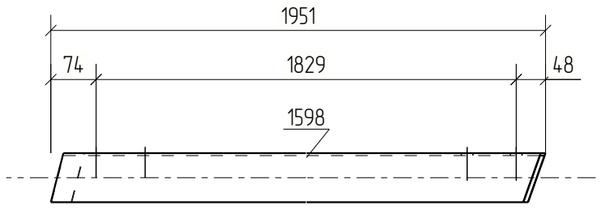
Выборка металла на одну сборку

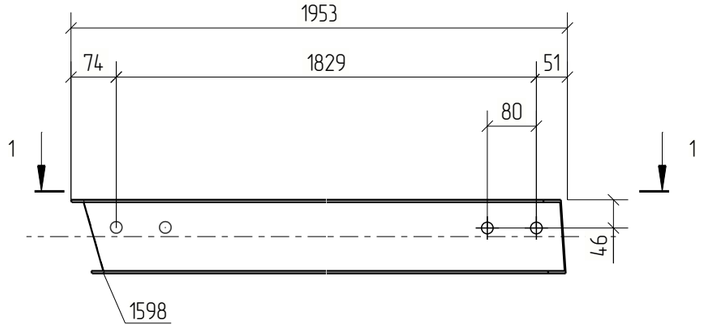
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.0
Итого:			16.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-6	1	16.5	16.5
Итого:			16.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1213	
Проверил		Амарханов				Марка П2-6	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-7	1622	1	Гн(120Х80Х4	1915	15.74	15.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.3		

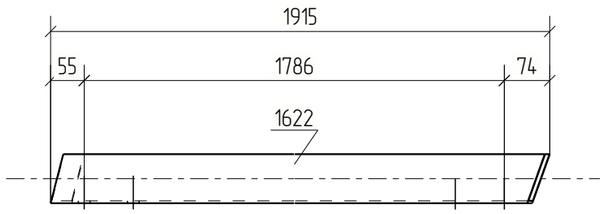
Выборка металла на одну сборку

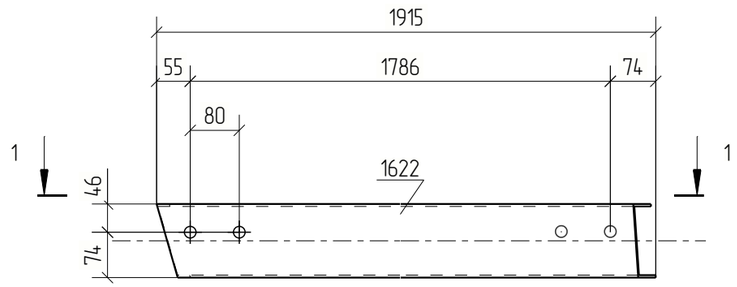
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн(120Х80Х4	Прогон	С245	15.7
Итого:			16.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-7	1	16.2	16.2
Итого:			16.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1214	
Проверил		Амарханов				Марка П2-7	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-8	1378	1	Гн[120Х80Х4	2028	16.67	16.67		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.4		

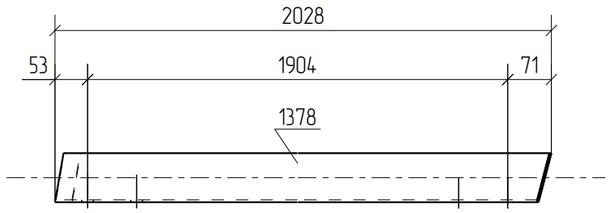
Выборка металла на одну сборку

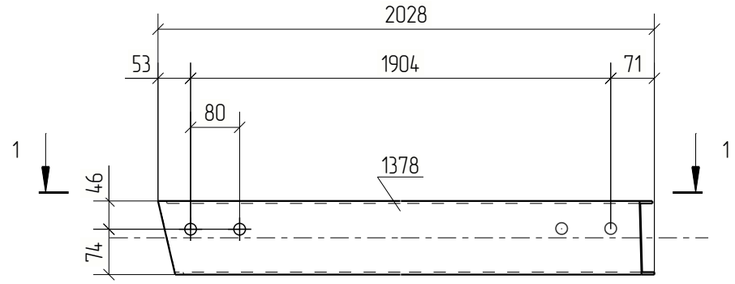
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.7
		Итого:	17.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-8	1	17.2	17.2
	Итого:		17.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1215	
Проверил		Амарханов				Марка П2-8	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-9	1375	1	Гн[120Х80Х4	2058	16.92	16.92		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.6		

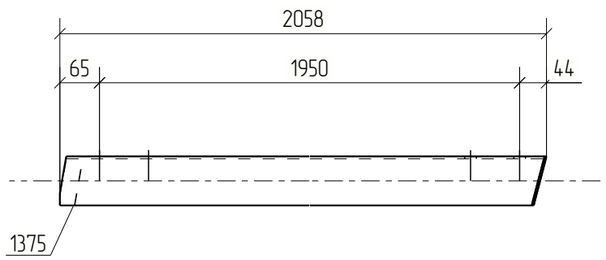
Выборка металла на одну сборку

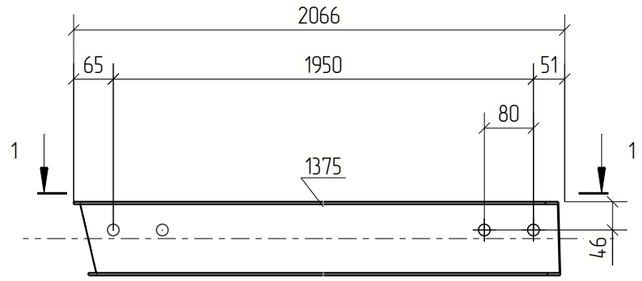
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.9
Итого:			17.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-9	1	17.4	17.4
Итого:			17.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1216	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2-9	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–10	1623	1	Гн[120Х80Х4	1937	15.92	15.92		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.5		

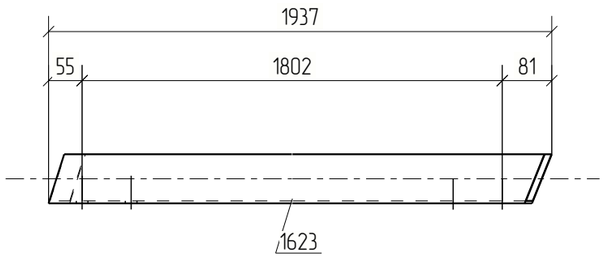
Выборка металла на одну сборку

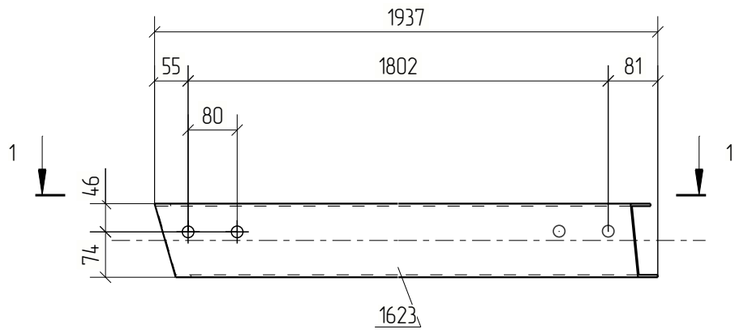
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.9
Итого:			16.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–10	1	16.4	16.4
Итого:			16.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1217	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2–10	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-11	1600	1	Гн[120Х80Х4	1962	16.13	16.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.7		

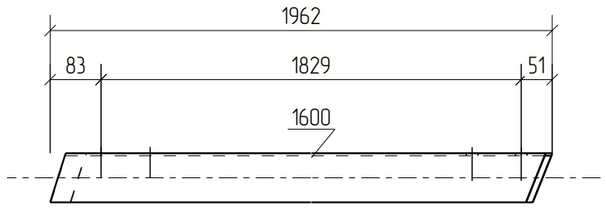
Выборка металла на одну сборку

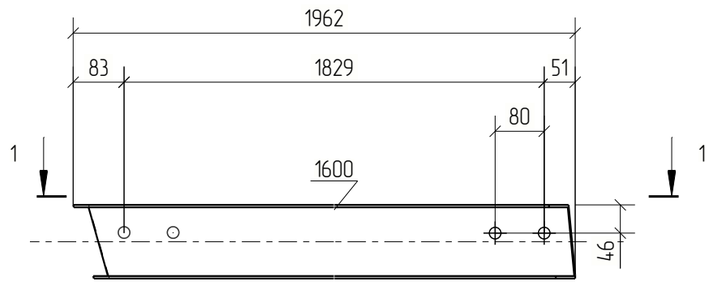
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.1
Итого:			16.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-11	1	16.6	16.6
Итого:			16.6

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1218	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2-11	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-12	1459	1	Гн(120Х80Х4	1980	16.27	16.27		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.0		

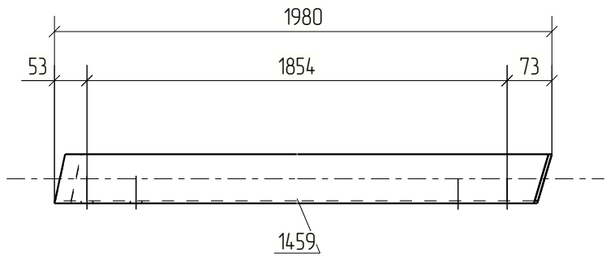
Выборка металла на одну сборку

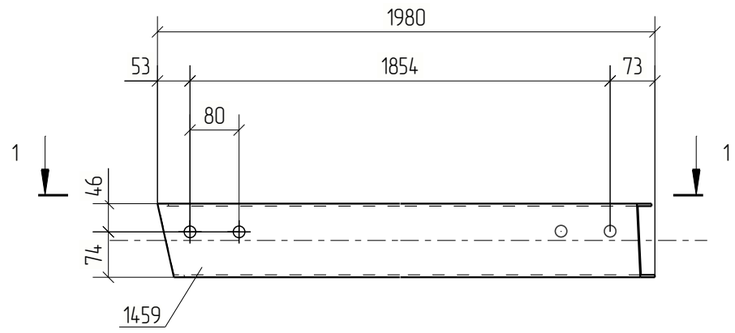
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн(120Х80Х4	Прогон	С245	16.3
Итого:			16.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-12	1	16.8	16.8
Итого:			16.8

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1219	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2-12	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-13	1458	1	Гн[120Х80Х4	2007	16.50	16.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.2		

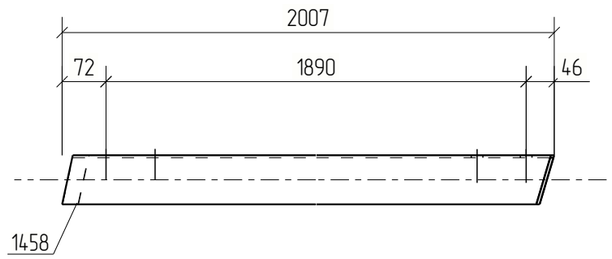
Выборка металла на одну сборку

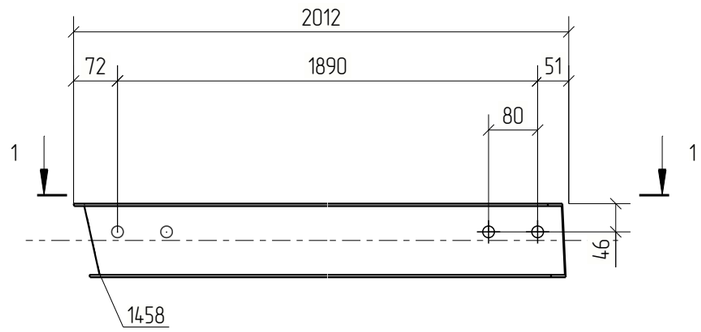
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.5
Итого:			17.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-13	1	17.0	17.0
Итого:			17.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1220	
Проверил		Амарханов				Марка П2-13	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-14	1624	1	Гн[120Х80Х4	1941	15.95	15.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.6		

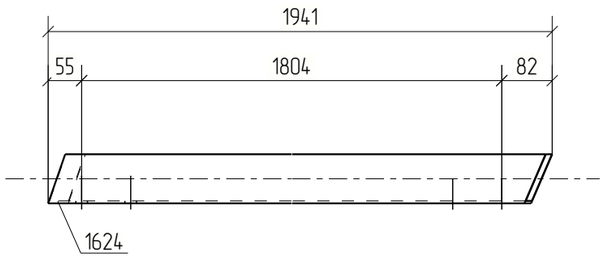
Выборка металла на одну сборку

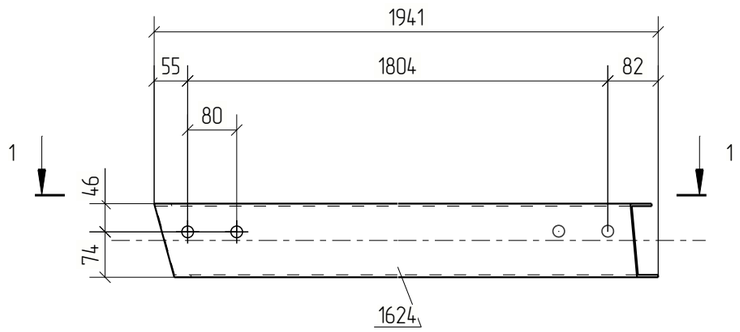
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.0
Итого:			16.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-14	1	16.4	16.4
Итого:			16.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1221	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2-14	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-15	1602	1	Гн[120Х80Х4	1961	16.12	16.12		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.7		

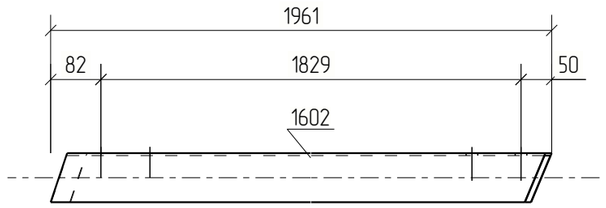
Выборка металла на одну сборку

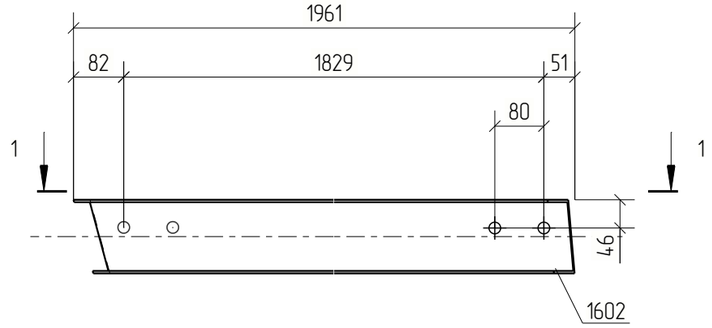
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.1
Итого:			16.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-15	1	16.6	16.6
Итого:			16.6

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1222	
Проверил		Амарханов				Марка П2-15	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-16	1462	1	Гн[120Х80Х4	1961	16.12	16.12		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.7		

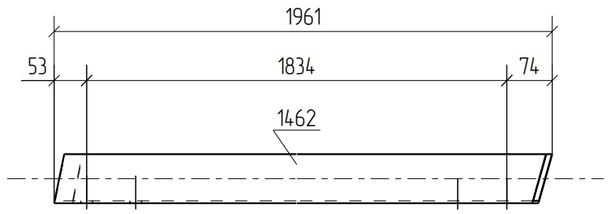
Выборка металла на одну сборку

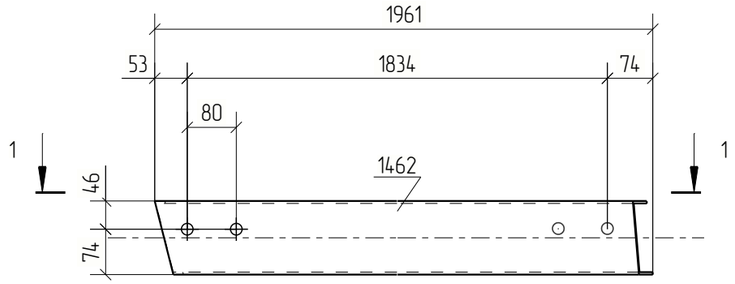
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.1
Итого:			16.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-16	1	16.6	16.6
Итого:			16.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1223	
Проверил		Амарханов				Марка П2-16	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-17	1461	1	Гн[120Х80Х4	1984	16.31	16.31		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.0		

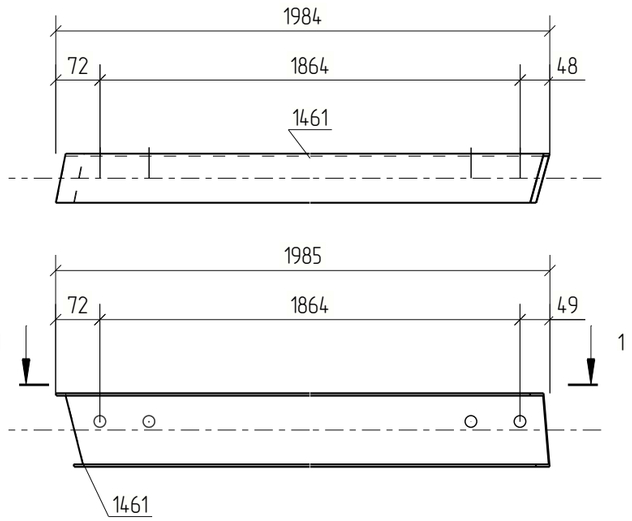
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.3
Итого:			16.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-17	1	16.8	16.8
Итого:			16.8

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1224	
Проверил		Амарханов				Марка П2-17	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-18	1625	1	Гн[120Х80Х4	1916	15.75	15.75		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.4		

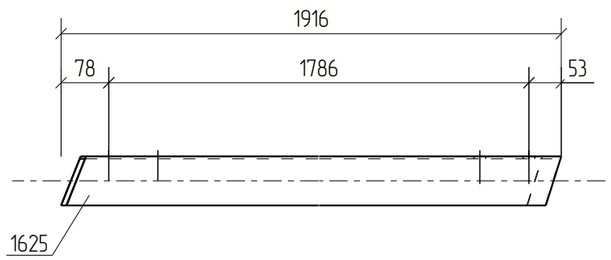
Выборка металла на одну сборку

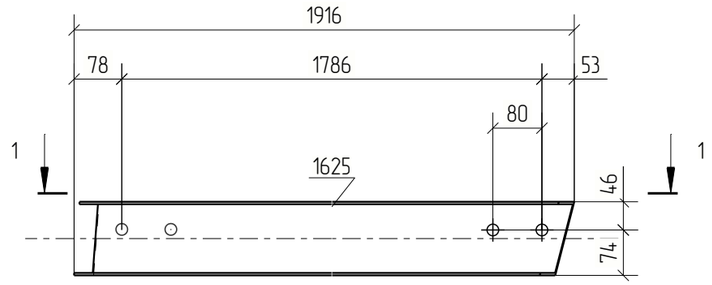
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.8
Итого:			16.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-18	1	16.2	16.2
Итого:			16.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1225	
Проверил		Амарханов				Марка П2-18	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–19	1604	1	Гн[120Х80Х4	1932	15.88	15.88		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.5		

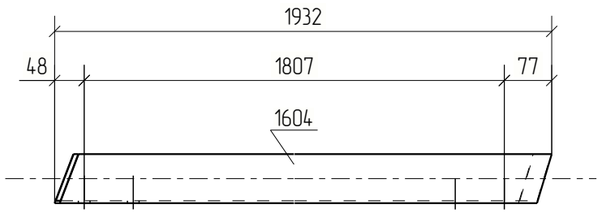
Выборка металла на одну сборку

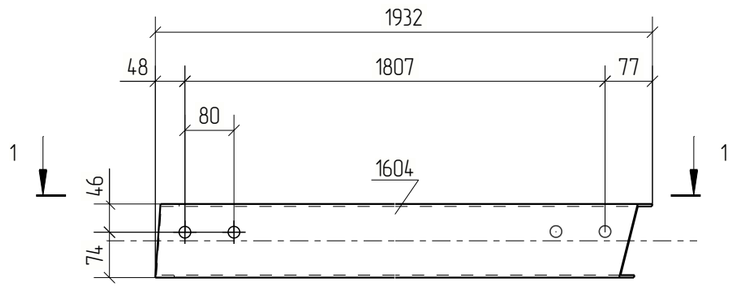
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.9
Итого:			16.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–19	1	16.4	16.4
Итого:			16.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1226	
Проверил		Амарханов				Марка П2–19	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-20	1464	1	Гн[120Х80Х4	2077	17.07	17.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.8		

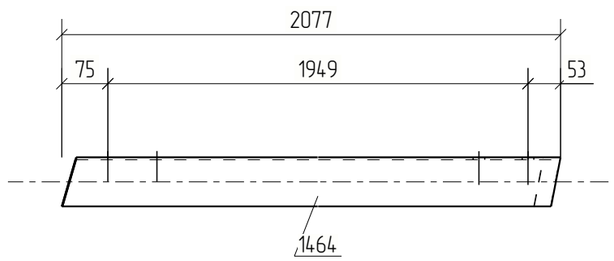
Выборка металла на одну сборку

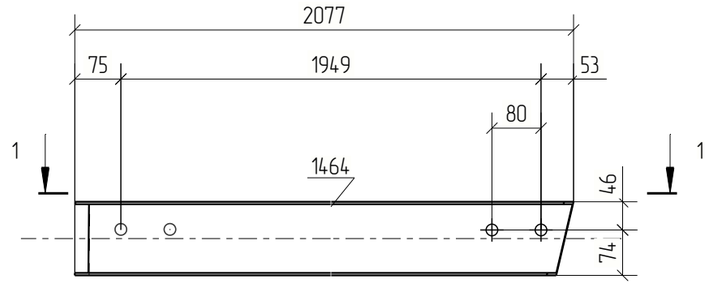
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	17.1
		Итого:	17.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-20	1	17.6	17.6
	Итого:		17.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1227	
Проверил		Амарханов				Марка П2-20	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-21	1463	1	Гн[120Х80Х4	2106	17.31	17.31		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							18.0		

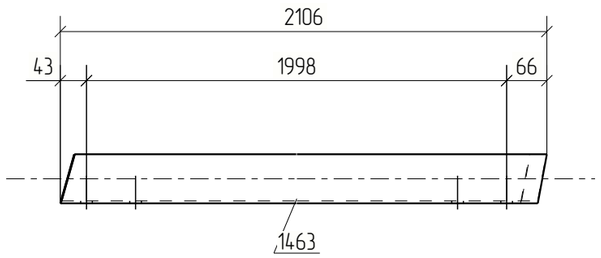
Выборка металла на одну сборку

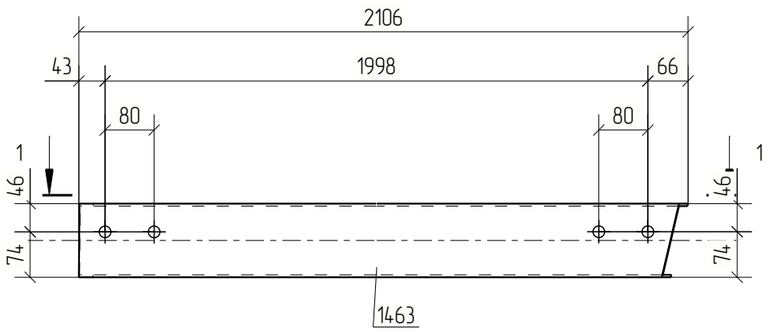
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	17.3
Итого:			17.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-21	1	17.8	17.8
Итого:			17.8

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1228	
Проверил		Амарханов				Марка П2-21	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-22	1626	1	Гн[120Х80Х4	1892	15.55	15.55		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.1		

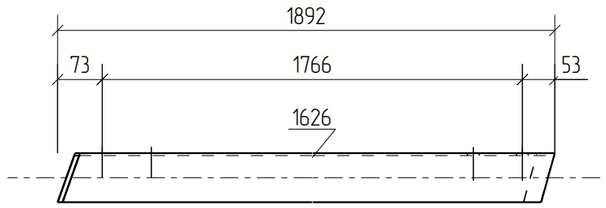
Выборка металла на одну сборку

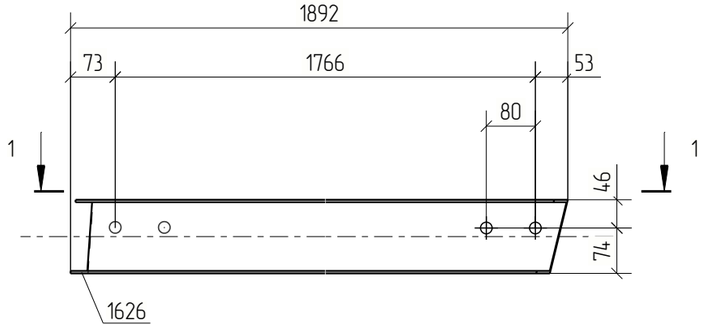
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.5
Итого:			16.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-22	1	16.0	16.0
Итого:			16.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1229	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2-22	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-23	1606	1	Гн(120Х80Х4	1917	15.76	15.76		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.4		

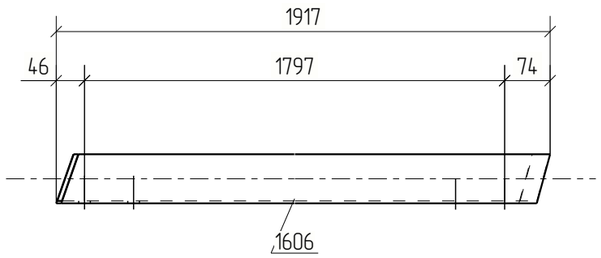
Выборка металла на одну сборку

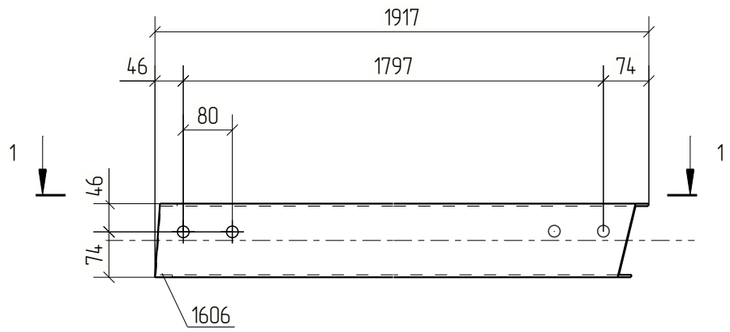
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн(120Х80Х4	Прогон	С245	15.8
Итого:			16.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-23	1	16.2	16.2
Итого:			16.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1230	
Проверил		Амарханов				Марка П2-23	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-24	1466	1	Гн[120Х80Х4	1919	15.77	15.77		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.4		

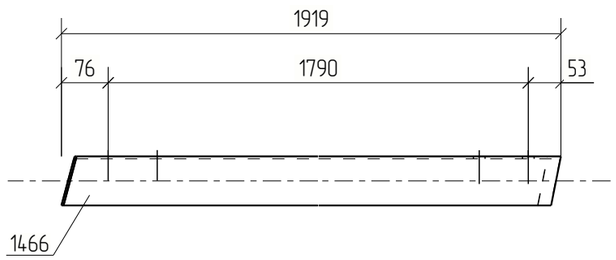
Выборка металла на одну сборку

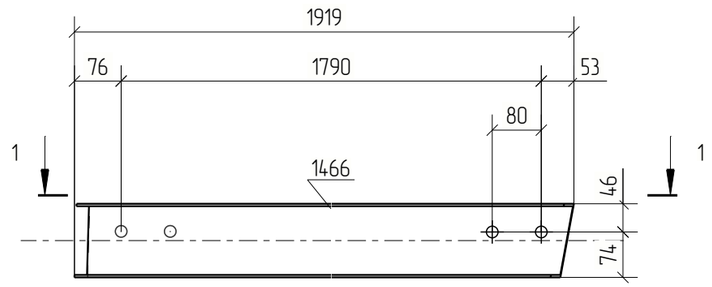
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.8
Итого:			16.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-24	1	16.2	16.2
Итого:			16.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1231	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2-24	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-25	1465	1	Гн[120Х80Х4	1939	15.94	15.94		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.5		

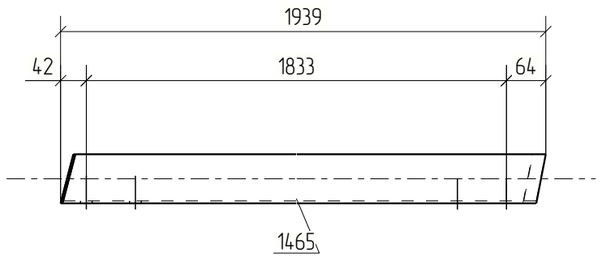
Выборка металла на одну сборку

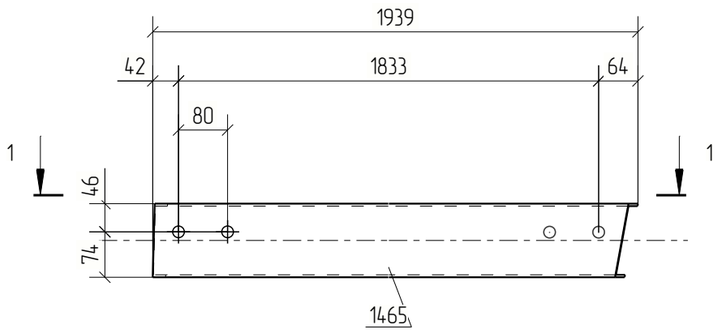
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.9
Итого:			16.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-25	1	16.4	16.4
Итого:			16.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1232	
Проверил		Амарханов				Марка П2-25	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-26	1627	1	Гн[120Х80Х4	769	6.32	6.32		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.6		

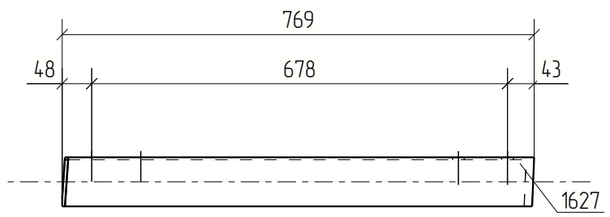
Выборка металла на одну сборку

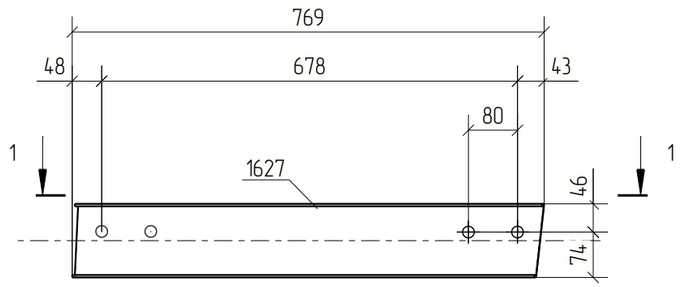
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	6.3
Итого:			6.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-26	1	6.5	6.5
Итого:			6.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П2-26
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1233	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–27	1612	1	Гн[120Х80Х4	781	6.42	6.42		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.7		

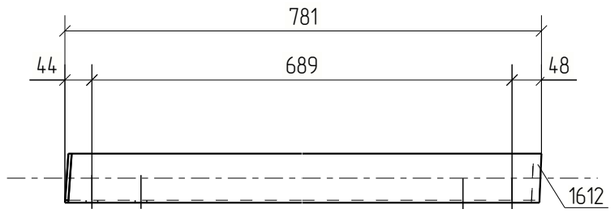
Выборка металла на одну сборку

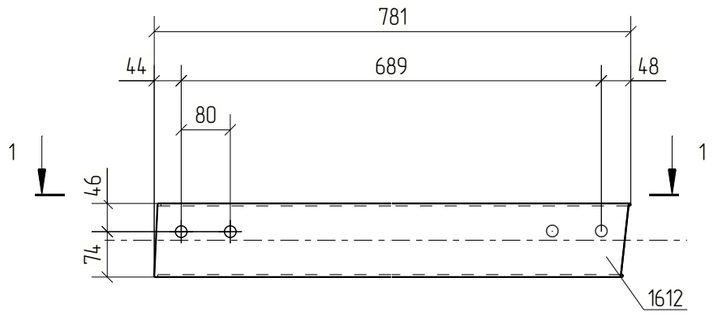
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	6.4
Итого:			6.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–27	1	6.6	6.6
Итого:			6.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	1234	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка П2–27

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–28	1628	1	Гн[120Х80Х4	1331	10.94	10.94		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

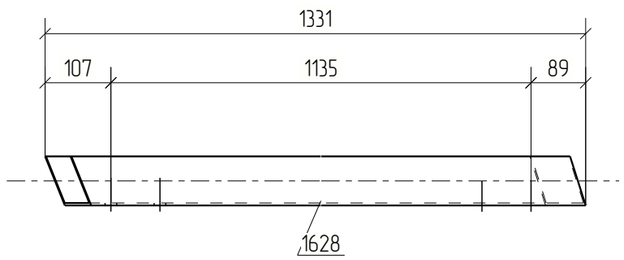
Выборка металла на одну сборку

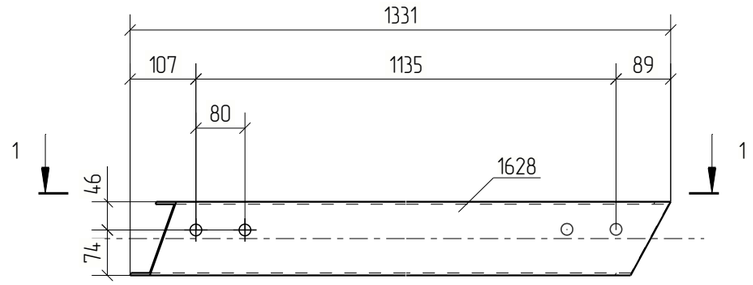
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–28	1	11.3	11.3
Итого:			11.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1235	
Проверил		Амарханов				Марка П2–28	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-29	1615	1	Гн[120Х80Х4	1358	11.16	11.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

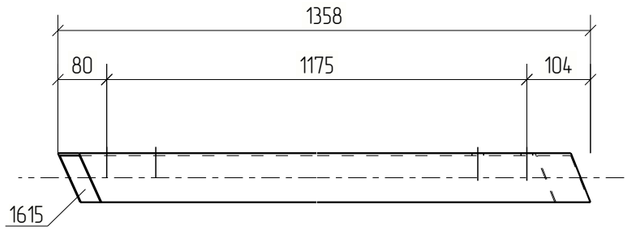
Выборка металла на одну сборку

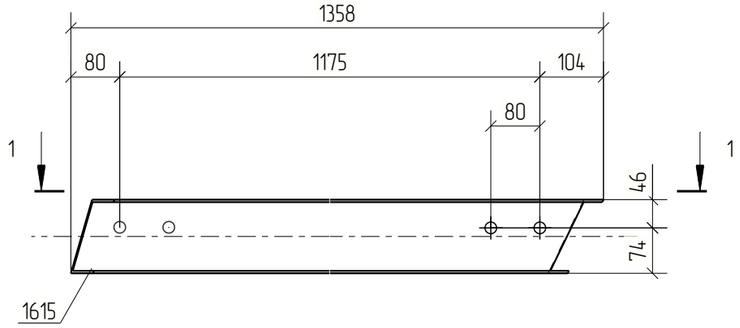
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-29	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1236	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2-29	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–30	1468	1	Гн[120Х80Х4	1510	12.41	12.41		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.9		

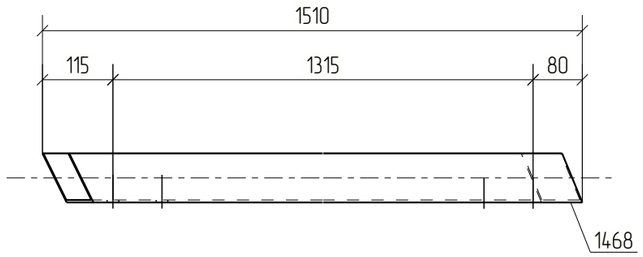
Выборка металла на одну сборку

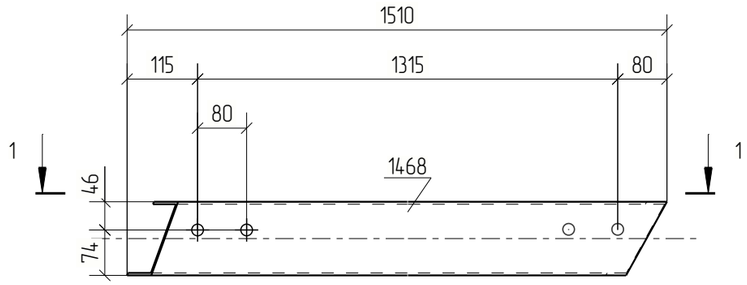
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	12.4
Итого:			12.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–30	1	12.8	12.8
Итого:			12.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1237	
Проверил		Амарханов				Марка П2–30	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-31	1784	1	Гн[120Х80Х4	1917	15.76	15.76		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.4		

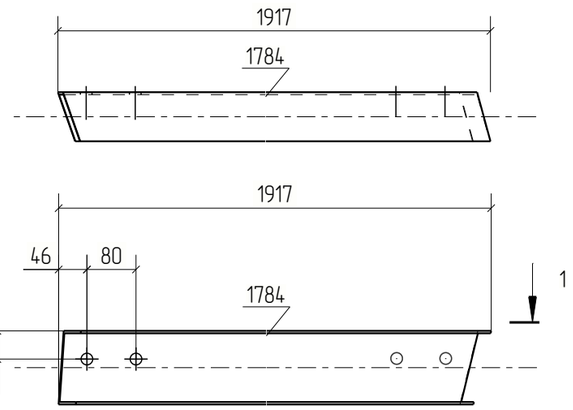
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.8
Итого:			16.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-31	1	16.2	16.2
Итого:			16.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1238	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2-31	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-32	1467	1	Гн[120Х80Х4	1533	12.60	12.60		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							13.1		

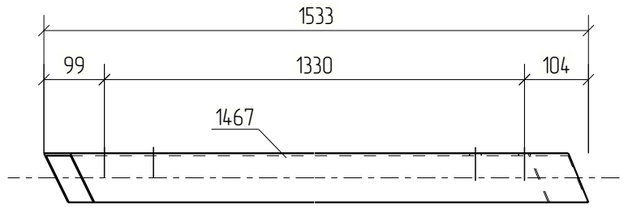
Выборка металла на одну сборку

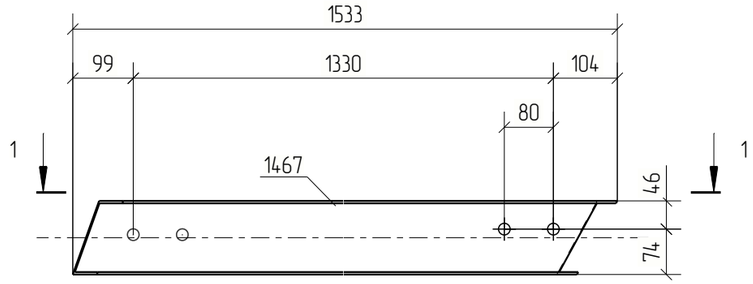
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	12.6
Итого:			13.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-32	1	13.0	13.0
Итого:			13.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1239	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2-32	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-33	1629	1	Гн[120Х80Х4	1943	15.97	15.97		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.6		

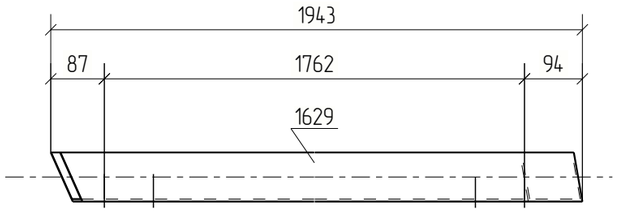
Выборка металла на одну сборку

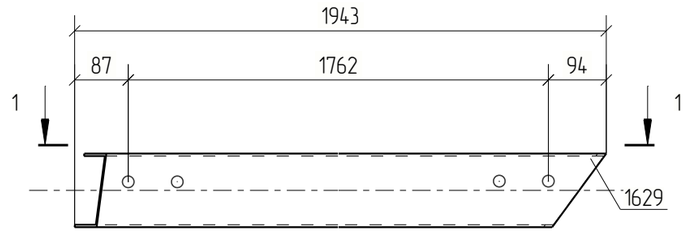
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.0
Итого:			16.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-33	1	16.5	16.5
Итого:			16.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1240	
Проверил		Амарханов				Марка П2-33	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-34	1618	1	Гн[120Х80Х4	2035	16.72	16.72		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.4		

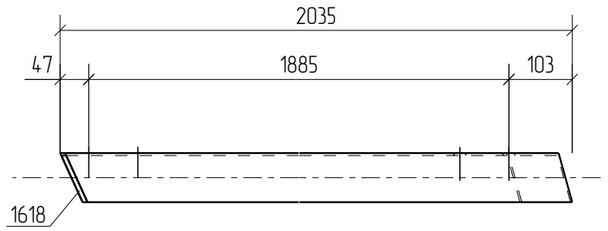
Выборка металла на одну сборку

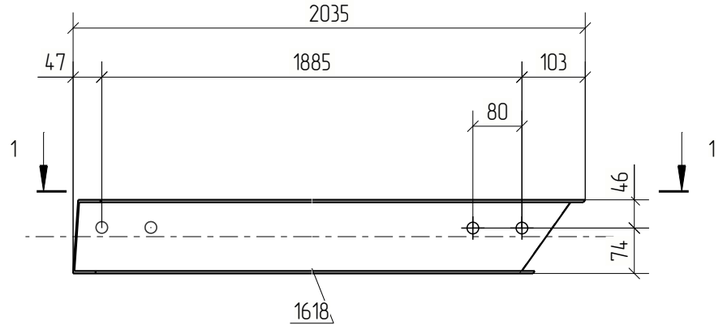
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.7
Итого:			17.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-34	1	17.2	17.2
Итого:			17.2

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1241	
Проверил		Амарханов				Марка П2-34	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-35	1470	1	Гн(120Х80Х4	2337	19.20	19.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.6кг							20.0		

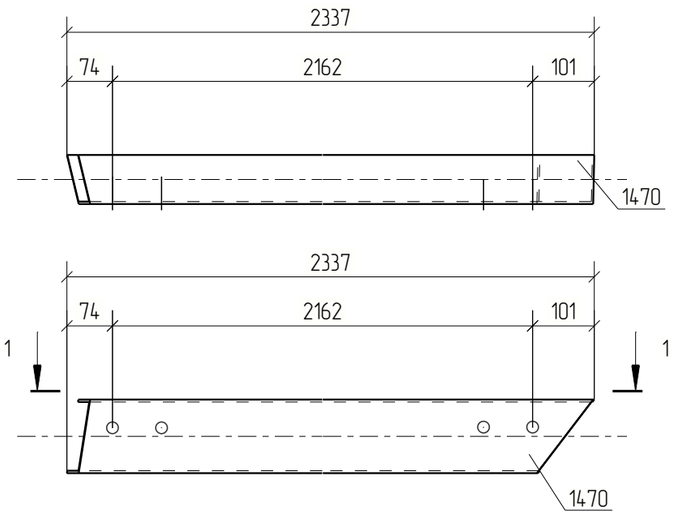
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн(120Х80Х4	Прогон	С245	19.2
Итого:			19.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-35	1	19.8	19.8
Итого:			19.8

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П2-35
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1242	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-36	1791	1	Гн(120Х80Х4	1892	15.55	15.55		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.1		

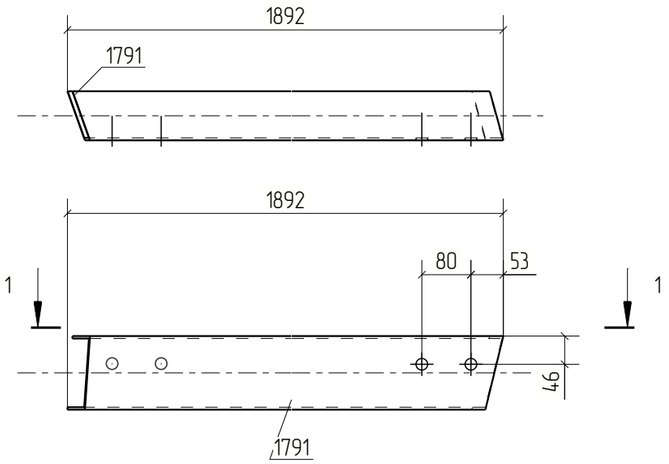
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн(120Х80Х4	Прогон	С245	15.5
Итого:			16.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-36	1	16.0	16.0
Итого:			16.0

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1243	
Проверил		Амарханов				Марка П2-36	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–37	1469	1	Гн[120Х80Х4	2412	19.83	19.83		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.6кг							20.6		

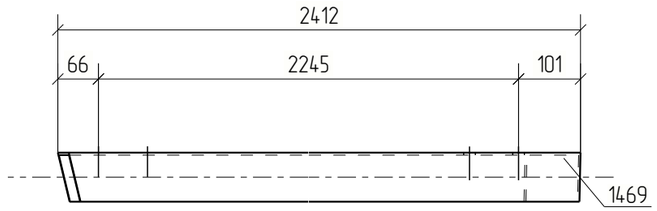
Выборка металла на одну сборку

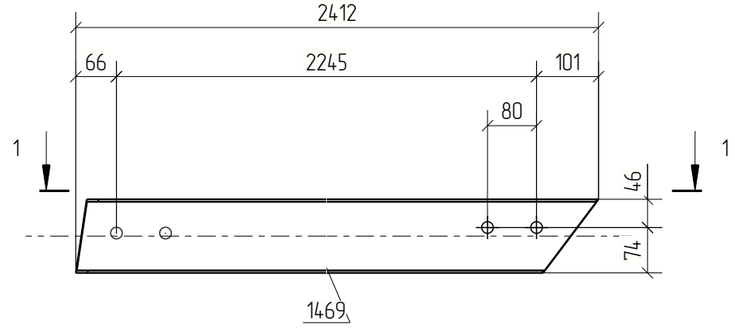
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	19.8
Итого:			20.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–37	1	20.4	20.4
Итого:			20.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1244	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2–37	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-38	1636	1	Гн[120Х80Х4	2077	17.07	17.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.8		

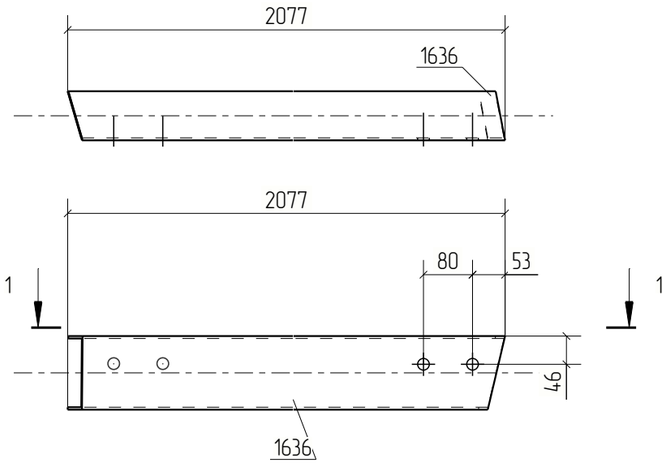
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	17.1
Итого:			17.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-38	1	17.6	17.6
Итого:			17.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1245	
Проверил		Амарханов				Марка П2-38	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-39	1783	1	Гн(120Х80Х4	1932	15.88	15.88		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.5		

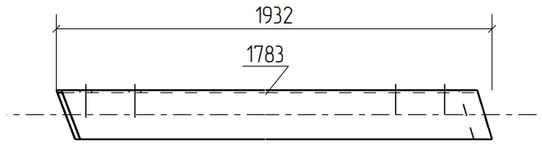
Выборка металла на одну сборку

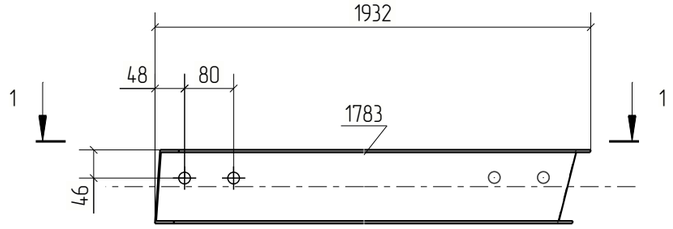
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн(120Х80Х4	Прогон	С245	15.9
Итого:			16.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-39	1	16.4	16.4
Итого:			16.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

		Стадия	Лист	Листов
		Р	1246	
Проверил	Амарханов			
Разработал	Ким			
Н.Контроль	Сучков			

Марка П2-39

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-40	1704	1	Гн[120Х80Х4	2412	19.83	19.83		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.6кг							20.6		

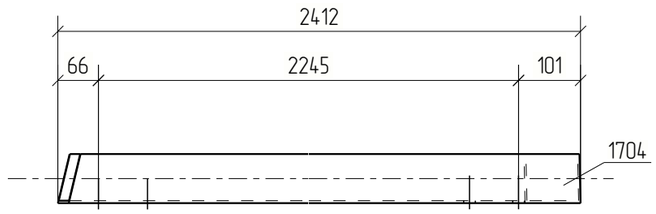
Выборка металла на одну сборку

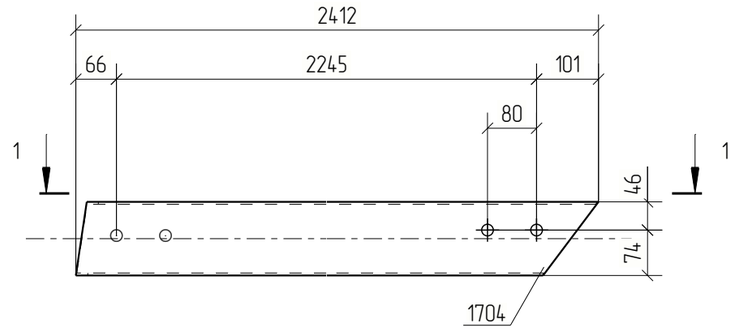
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	19.8
Итого:			20.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-40	1	20.4	20.4
Итого:			20.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1247	
Проверил		Амарханов				Марка П2-40	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–41	892	1	Гн[120Х80Х4	1939	15.94	15.94		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.5		

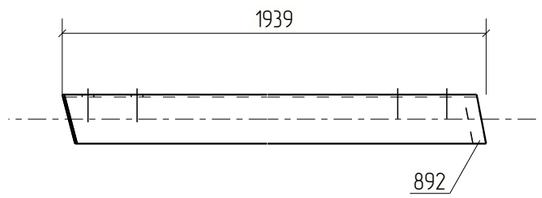
Выборка металла на одну сборку

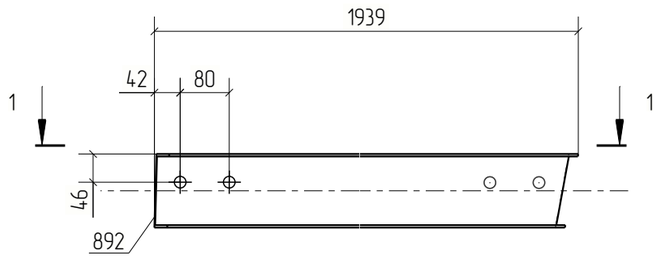
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.9
Итого:			16.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–41	1	16.4	16.4
Итого:			16.4

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1248	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2–41	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-42	877	1	Гн[120Х80Х4	2106	17.31	17.31		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							18.0		

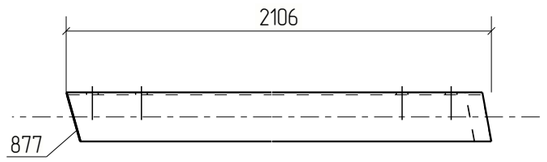
Выборка металла на одну сборку

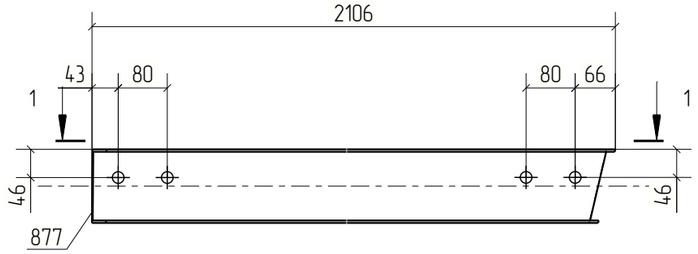
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	17.3
		Итого:	17.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-42	1	17.8	17.8
	Итого:		17.8

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1249	
Проверил		Амарханов				Марка П2-42	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-43	1703	1	Гн(120Х80Х4	1533	12.60	12.60		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							13.1		

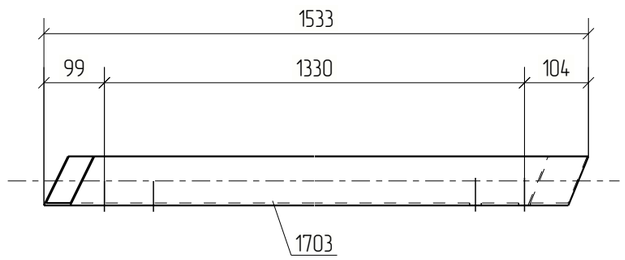
Выборка металла на одну сборку

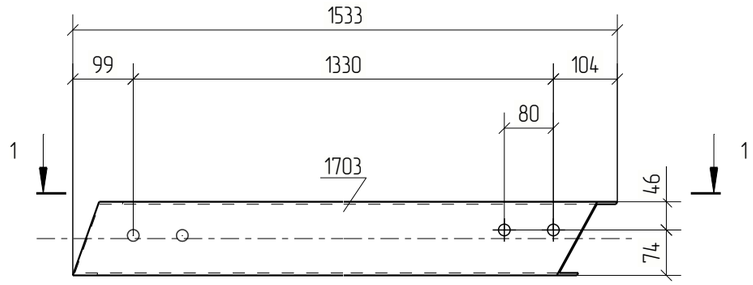
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн(120Х80Х4	Прогон	С245	12.6
Итого:			13.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-43	1	13.0	13.0
Итого:			13.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1250	
Проверил		Амарханов				Марка П2-43	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–44	853	1	Гн[120Х80Х4	1984	16.31	16.31		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.0		

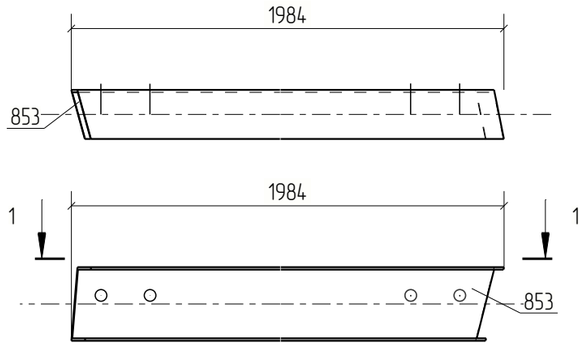
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.3
Итого:			16.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–44	1	16.8	16.8
Итого:			16.8

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1251	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2–44	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–45	804	1	Гн[120Х80Х4	2007	16.50	16.50		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.2		

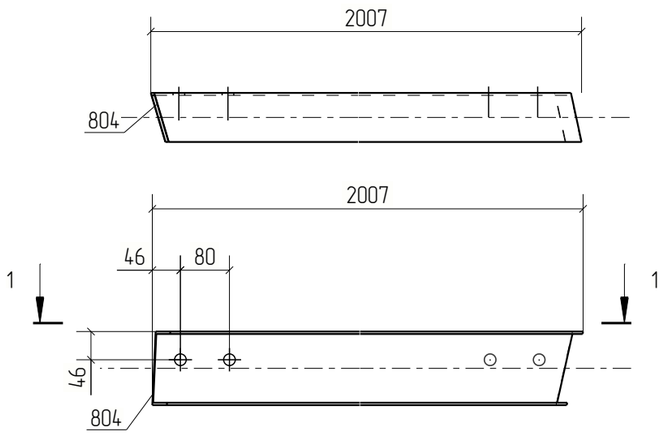
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.5
Итого:			17.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–45	1	17.0	17.0
Итого:			17.0

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П2–45
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1252	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–46	735	1	Гн[120Х80Х4	2058	16.92	16.92		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.6		

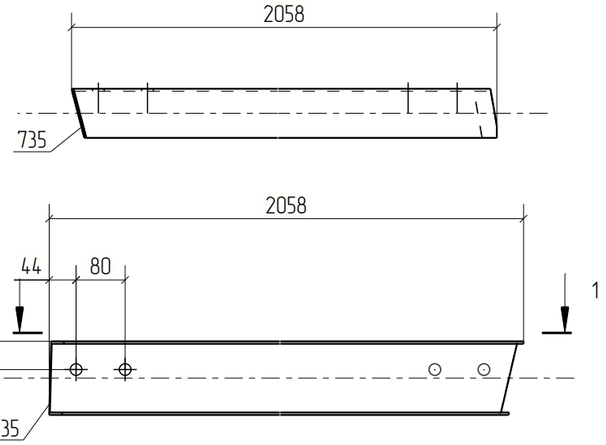
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.9
Итого:			17.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–46	1	17.4	17.4
Итого:			17.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1253	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2–46	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-47	752	1	Гн(120Х80Х4	1856	15.25	15.25		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							15.9		

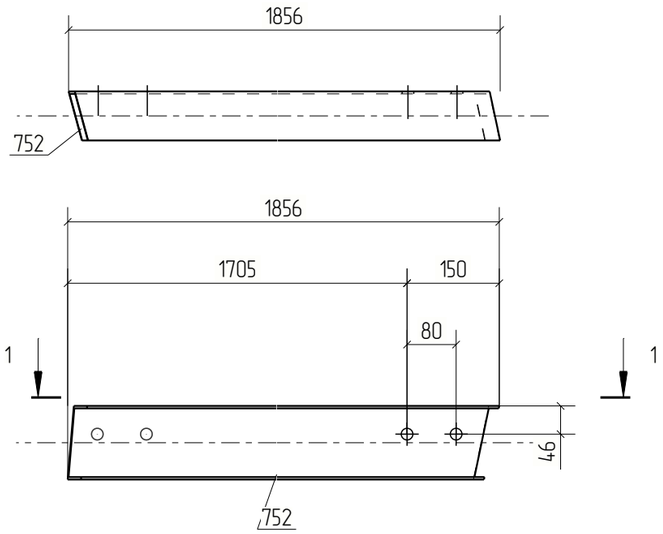
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн(120Х80Х4	Прогон	С245	15.3
		Итого:	15.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-47	1	15.7	15.7
	Итого:		15.7

1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1254	
Проверил		Амарханов				Марка П2-47	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-48	1790	1	Гн[120Х80Х4	1916	15.75	15.75		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.4		

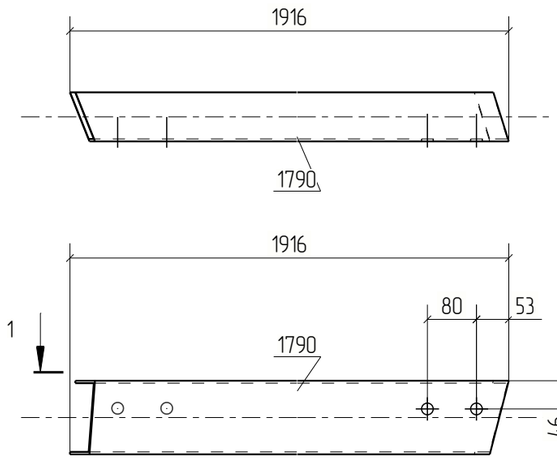
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.8
Итого:			16.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-48	1	16.2	16.2
Итого:			16.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1255	
Проверил		Амарханов				Марка П2-48	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-49	1635	1	Гн[120Х80Х4	1961	16.12	16.12		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.7		

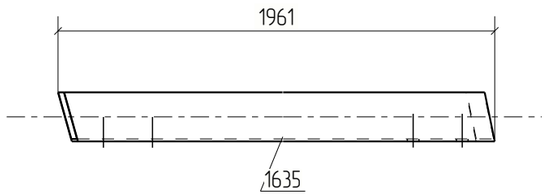
Выборка металла на одну сборку

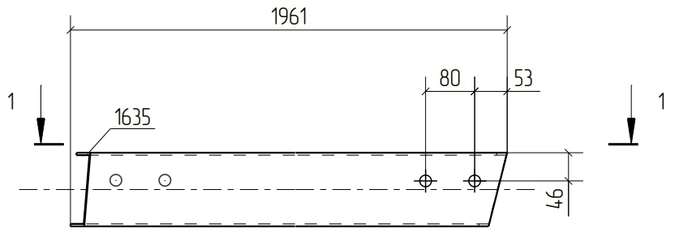
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.1
Итого:			16.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-49	1	16.6	16.6
Итого:			16.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка П2-49
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1256	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–50	1782	1	Гн[120Х80Х4	1961	16.12	16.12		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.7		

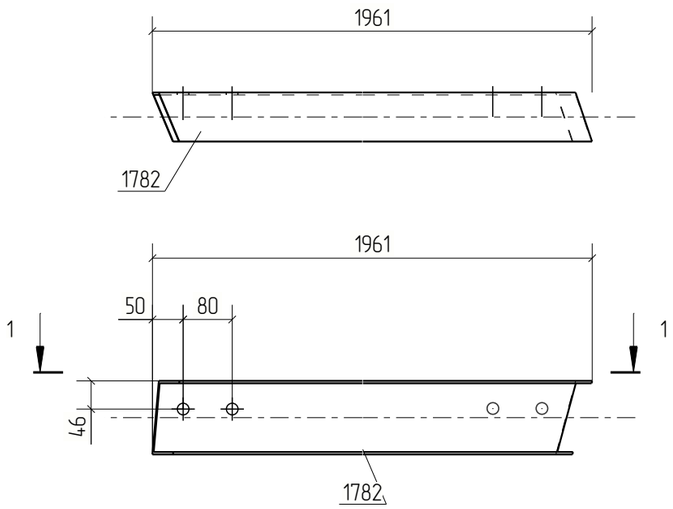
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.1
Итого:			16.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–50	1	16.6	16.6
Итого:			16.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1257; Листов:
Разработал		Ким				Марка П2–50
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–51	1789	1	Гн[120Х80Х4	1941	15.95	15.95		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.6		

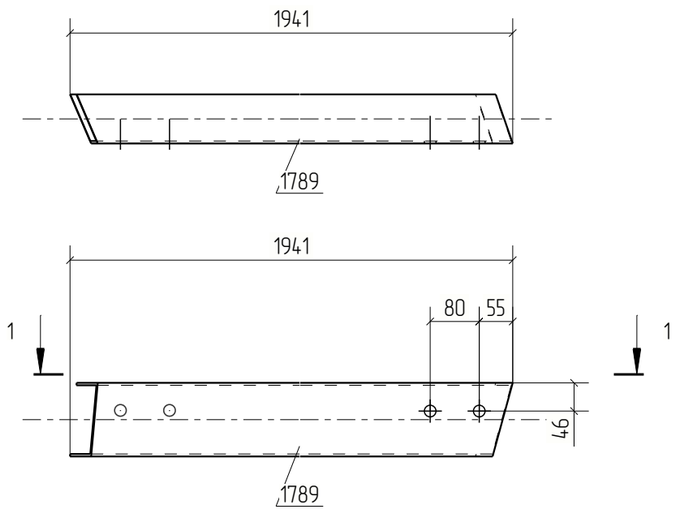
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.0
Итого:			16.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–51	1	16.4	16.4
Итого:			16.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1258	
Проверил		Амарханов				Марка П2–51	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–52	1634	1	Гн[120Х80Х4	1980	16.27	16.27		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.0		

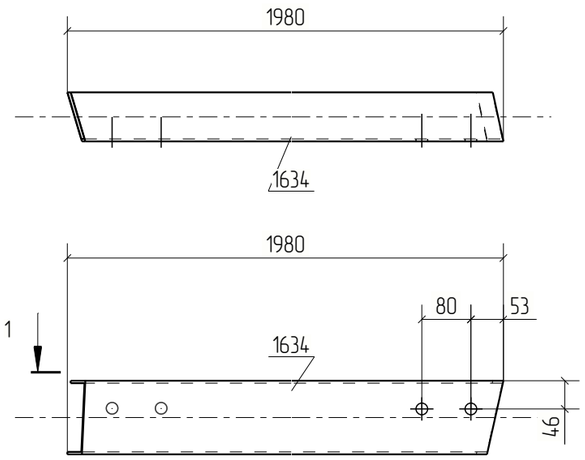
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.3
Итого:			16.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–52	1	16.8	16.8
Итого:			16.8

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1259	
Проверил		Амарханов				Марка П2–52	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-53	1781	1	Гн[120Х80Х4	1962	16.13	16.13		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.7		

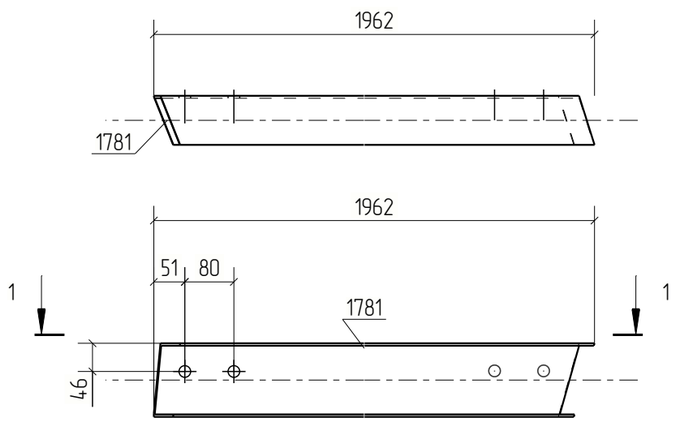
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.1
Итого:			16.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-53	1	16.6	16.6
Итого:			16.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1260	
Проверил		Амарханов				Марка П2-53	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–54	1788	1	Гн[120Х80Х4	1937	15.92	15.92		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.5		

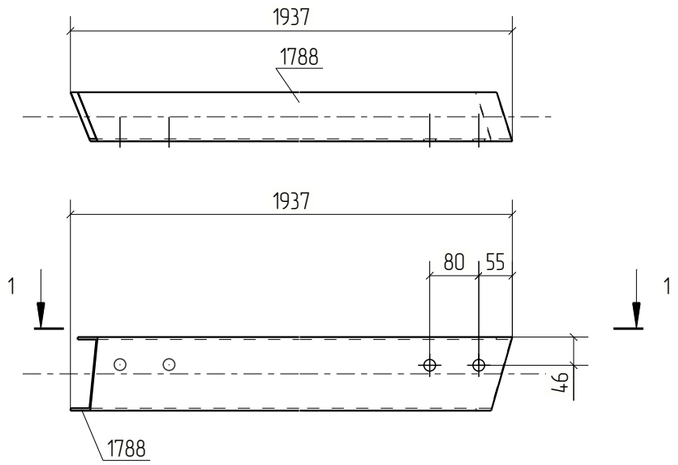
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.9
Итого:			16.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–54	1	16.4	16.4
Итого:			16.4

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1261	
Проверил		Амарханов				Марка П2–54	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-55	1632	1	Гн[120Х80Х4	2028	16.67	16.67		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.4		

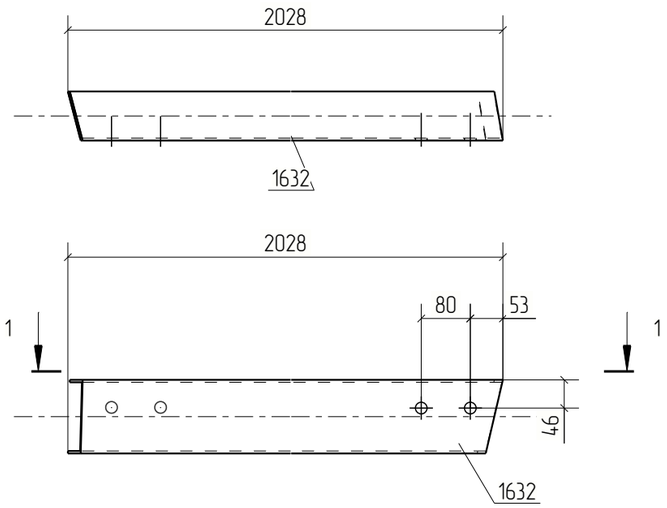
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.7
Итого:			17.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-55	1	17.2	17.2
Итого:			17.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1262; Листов:
Разработал		Ким				Марка П2-55
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–56	1787	1	Гн[120Х80Х4	1915	15.74	15.74		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.3		

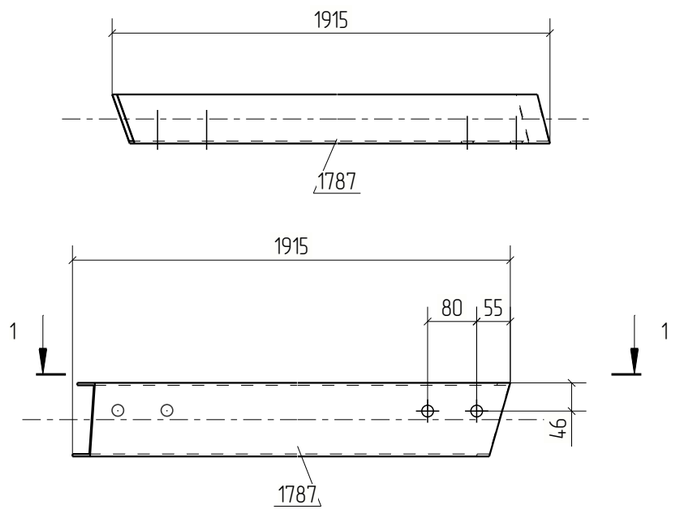
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.7
Итого:			16.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–56	1	16.2	16.2
Итого:			16.2

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1263	
Проверил		Амарханов				Марка П2–56	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-57	1780	1	Гн[120Х80Х4	1951	16.03	16.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.6		

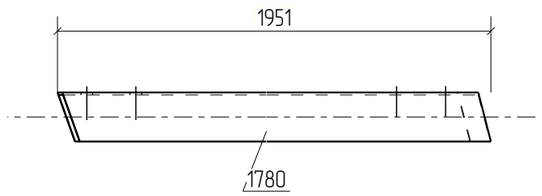
Выборка металла на одну сборку

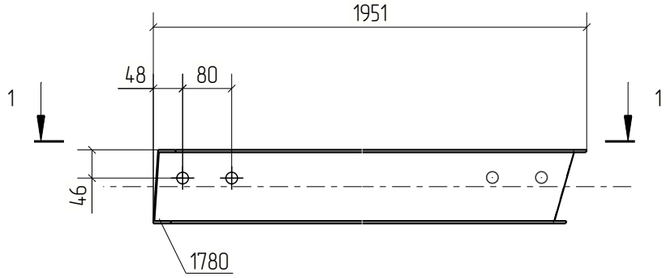
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.0
Итого:			16.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-57	1	16.5	16.5
Итого:			16.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1264	
Проверил		Амарханов				Марка П2-57	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-58	1633	1	Гн[120Х80Х4	1840	15.12	15.12		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							15.7		

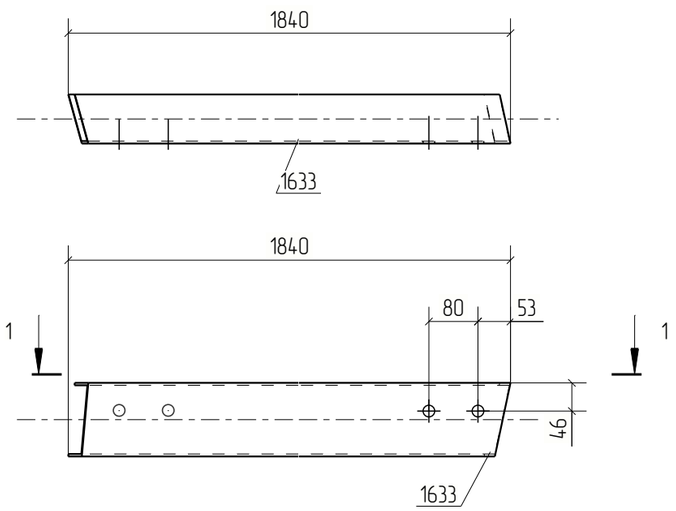
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.1
Итого:			15.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-58	1	15.6	15.6
Итого:			15.6

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1265	
Проверил		Амарханов				Марка П2-58	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–59	1786	1	Гн[120Х80Х4	1854	15.24	15.24		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							15.8		

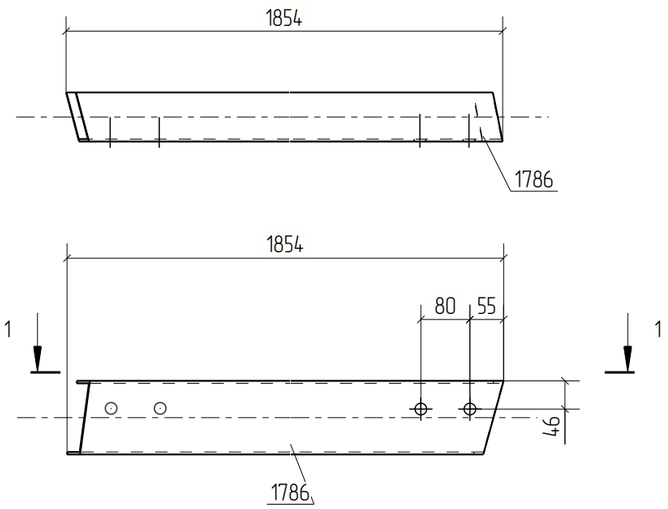
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.2
		Итого:	15.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–59	1	15.7	15.7
	Итого:		15.7

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1266	
Проверил		Амарханов				Марка П2–59	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-60	1731	1	Гн[120Х80Х4	1875	15.41	15.41		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.0		

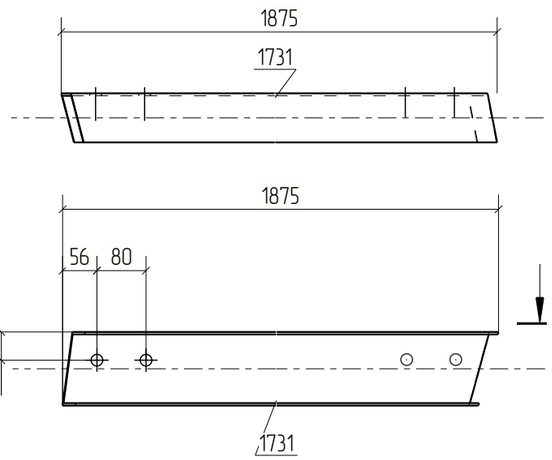
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	15.4
		Итого:	15.9

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-60	1	15.9	15.9
	Итого:		15.9

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1267	
Проверил		Амарханов				Марка П2-60	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-61	1564	1	Гн[120Х80Х4	1943	15.97	15.97		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							16.6		

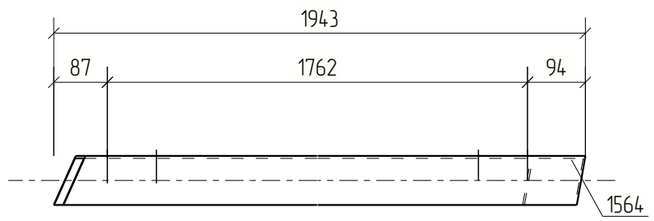
Выборка металла на одну сборку

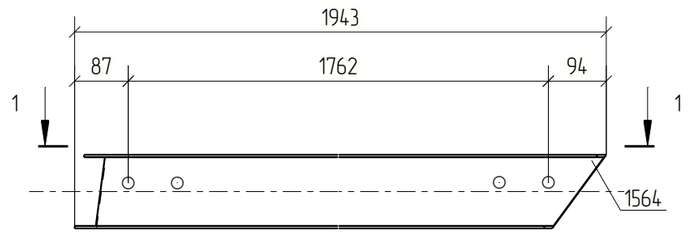
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.0
Итого:			16.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-61	1	16.5	16.5
Итого:			16.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1268	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2-61	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2-62	1542	1	Гн[120Х80Х4	2035	16.72	16.72		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							17.4		

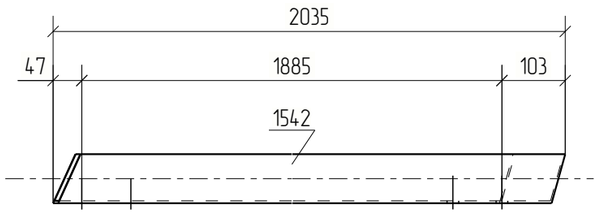
Выборка металла на одну сборку

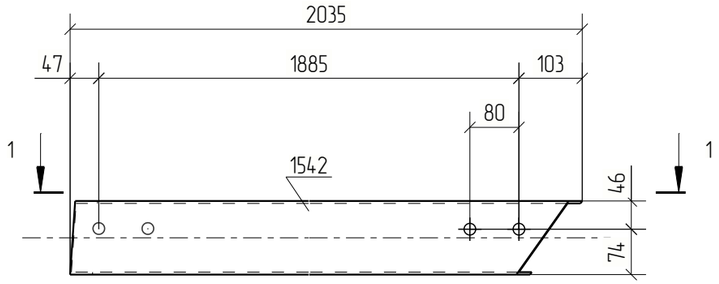
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	16.7
Итого:			17.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2-62	1	17.2	17.2
Итого:			17.2

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1269	
Проверил		Амарханов				Марка П2-62	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–63	1544	1	Гн[120Х80Х4	1331	10.94	10.94		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.3		

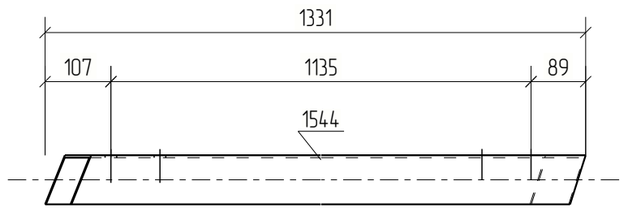
Выборка металла на одну сборку

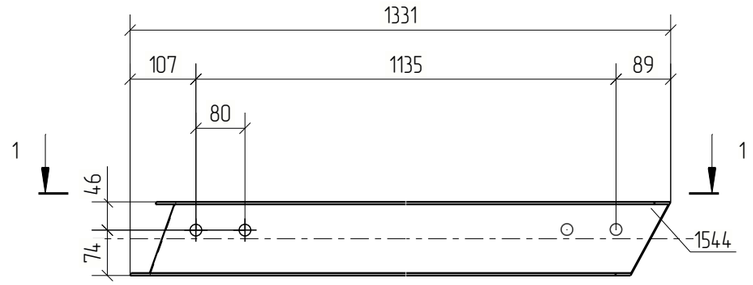
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	10.9
Итого:			11.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–63	1	11.3	11.3
Итого:			11.3

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1270	
Проверил		Амарханов				Марка П2–63	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–64	1541	1	Гн[120Х80Х4	1358	11.16	11.16		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							11.6		

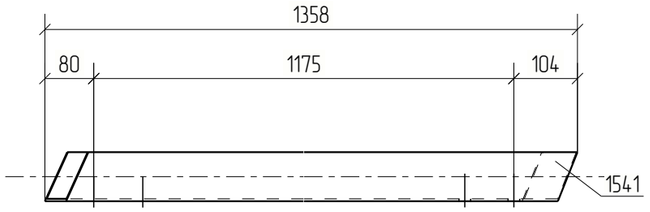
Выборка металла на одну сборку

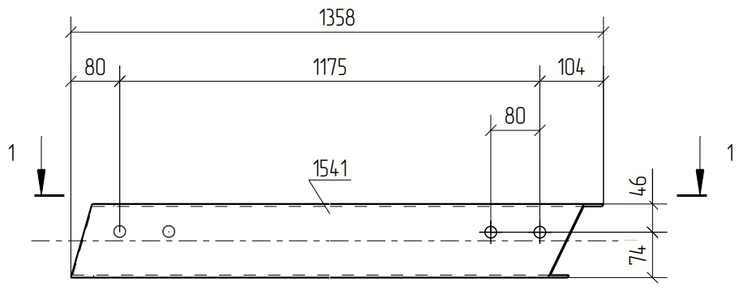
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	11.2
Итого:			11.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–64	1	11.5	11.5
Итого:			11.5

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1271	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П2–64	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–65	1607	1	Гн[120Х80Х4	2337	19.20	19.20		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.6кг							20.0		

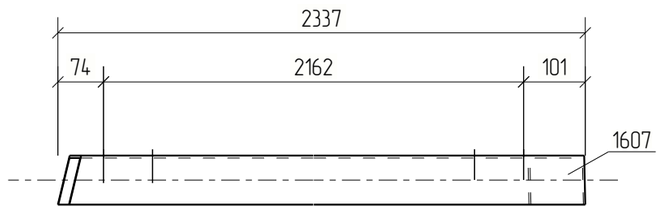
Выборка металла на одну сборку

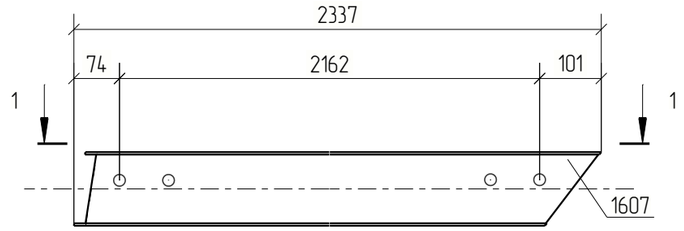
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	19.2
Итого:			19.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–65	1	19.8	19.8
Итого:			19.8

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1272; Листов:
Разработал		Ким				Марка П2–65
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П2–66	1605	1	Гн[120Х80Х4	1510	12.41	12.41		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.4кг							12.9		

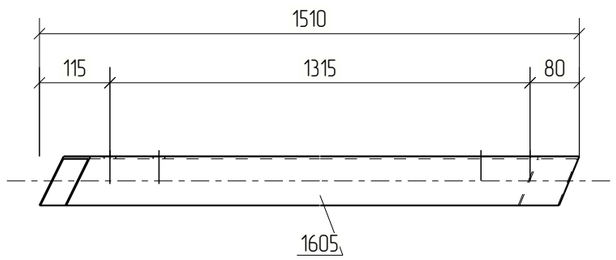
Выборка металла на одну сборку

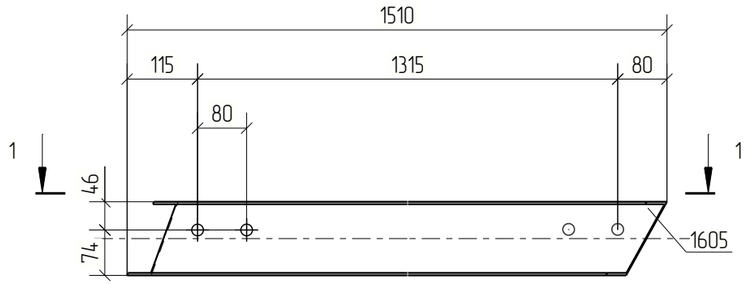
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн[120Х80Х4	Прогон	С245	12.4
Итого:			12.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П2–66	1	12.8	12.8
Итого:			12.8

1 – 1



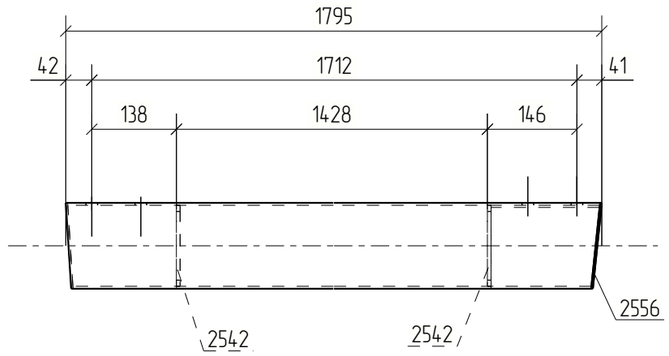


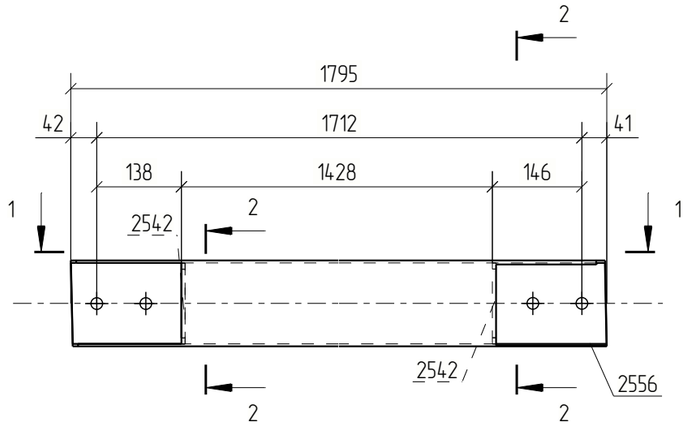
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1273	
Проверил		Амарханов				Марка П2–66	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

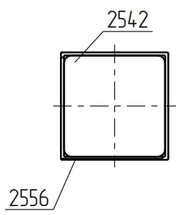
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П3–1	2556	1	Гнз140Х140Х4	1795	30.08	30.08		С245	
	2542	2	–6х132	132	0.82	1.63		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.3 кг							33.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	30.1
–6 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.6
		Итого:	31.7

Ведомость отправочных элементов

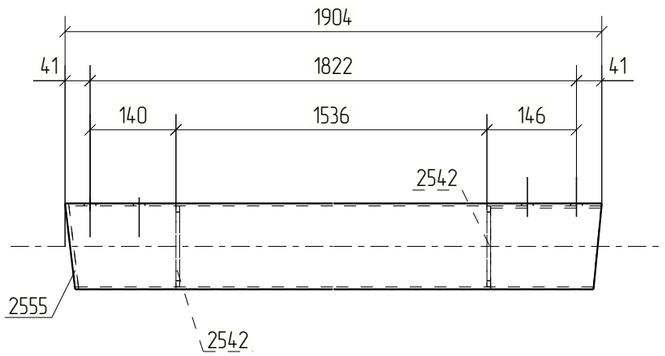
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П3–1	1	33.0	33.0
	Итого:		33.0

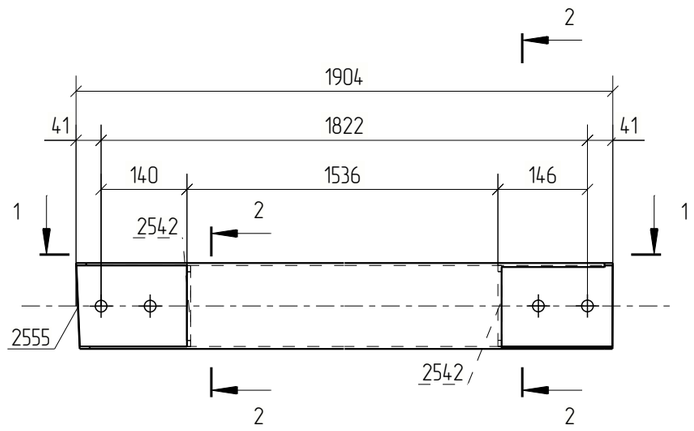
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1274	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П3–1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

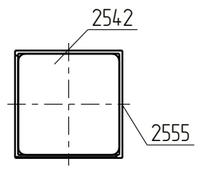
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П3–2	2555	1	Гнз140Х140Х4	1904	31.91	31.91		С245	
	2542	2	–6х132	132	0.82	1.63		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.3 кг							34.8		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	31.9
–6 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.6
		Итого:	33.5

Ведомость отправочных элементов

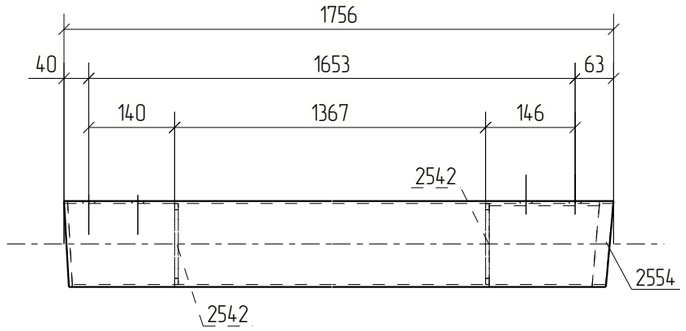
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П3–2	1	34.9	34.9
	Итого:		34.9

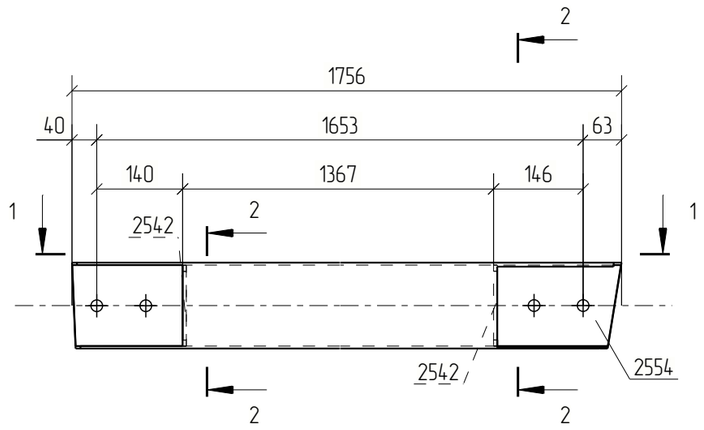
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1275	
Проверил		Амарханов				Марка П3–2	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

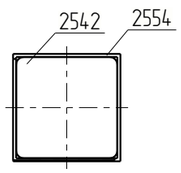
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П3–3	2554	1	Гнз140Х140Х4	1756	29.43	29.43		С245	
	2542	2	–6х132	132	0.82	1.63		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.2 кг							32.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	29.4
–6 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.6
		Итого:	31.1

Ведомость отправочных элементов

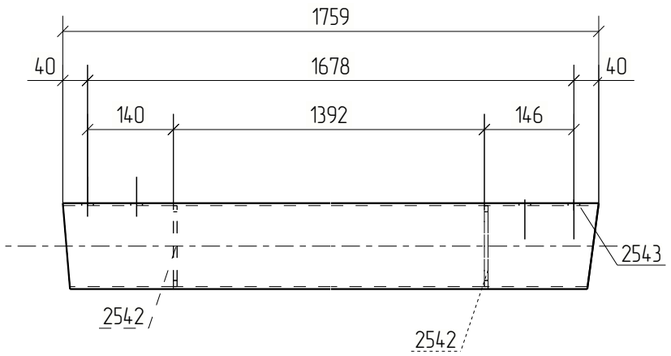
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П3–3	1	32.3	32.3
	Итого:		32.3

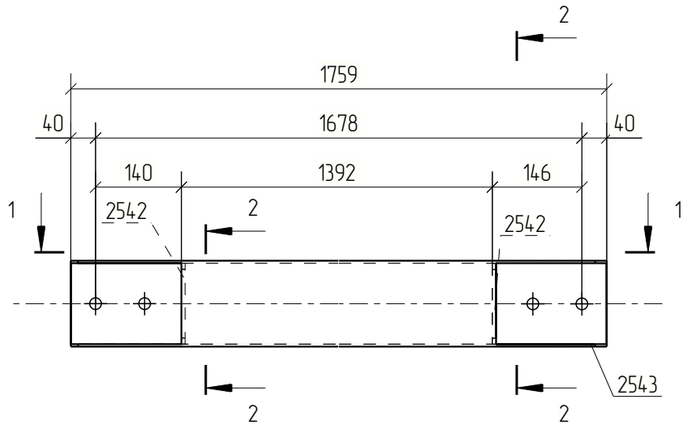
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1276	
Проверил		Амарханов				Марка П3–3	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

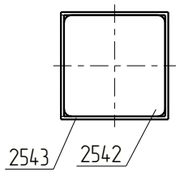
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П3–4	2543	1	Гнз140Х140Х4	1759	29.47	29.47		С245	
	2542	2	–6х132	132	0.82	1.63		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.2 кг							32.3		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	29.5
–6 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.6
		Итого:	31.1

Ведомость отправочных элементов

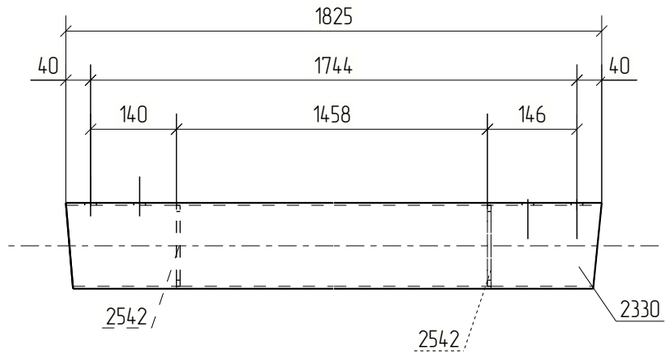
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П3–4	2	32.3	64.7
	Итого:		64.7

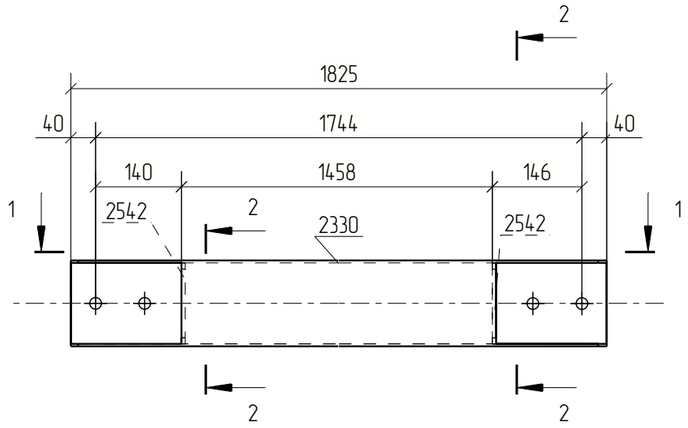
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1277	
Проверил		Амарханов				Марка П3–4	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

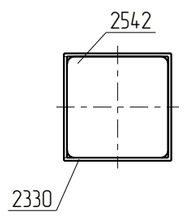
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П3–5	2330	1	Гнз140Х140Х4	1825	30.59	30.59		С245	
	2542	2	–6х132	132	0.82	1.63		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.3 кг							33.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	30.6
–6 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.6
		Итого:	32.2

Ведомость отправочных элементов

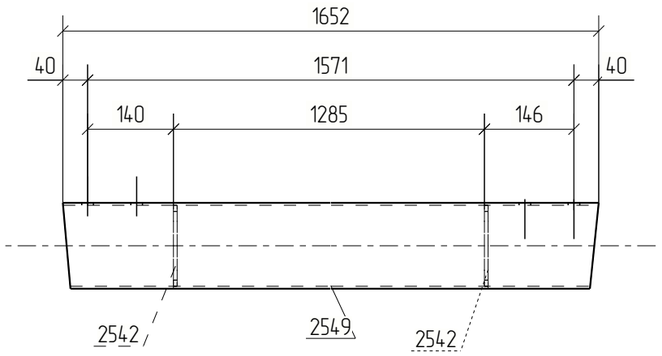
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П3–5	2	33.5	67.0
	Итого:		67.0

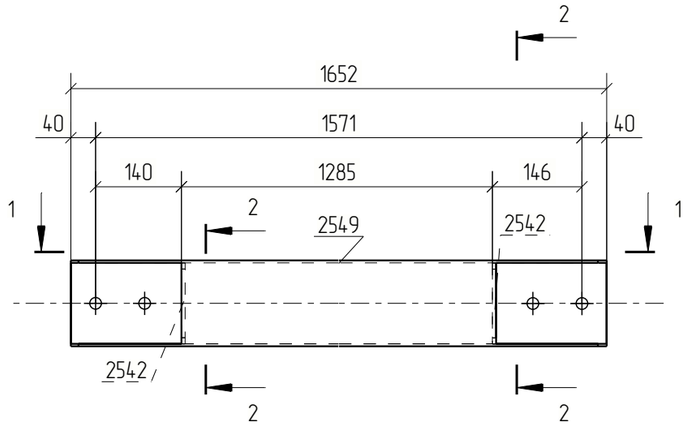
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1278	
Проверил		Амарханов				Марка П3–5	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

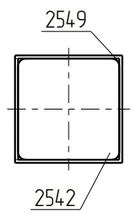
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П3–6	2549	1	Гнз140Х140Х4	1652	27.68	27.68		С245	
	2542	2	–6х132	132	0.82	1.63		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.2 кг							30.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	27.7
–6 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.6
		Итого:	29.3

Ведомость отправочных элементов

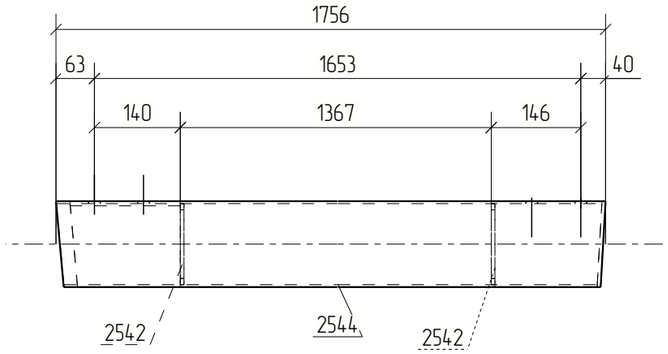
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П3–6	2	30.5	61.0
	Итого:		61.0

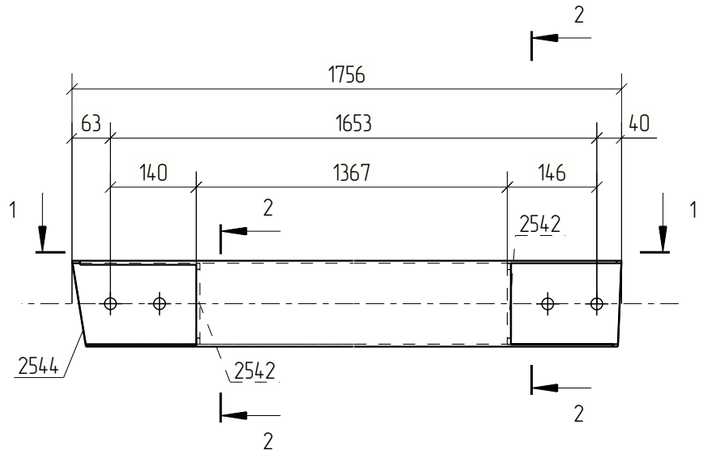
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1279	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П3–6	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

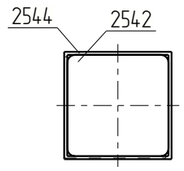
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П3–7	2544	1	Гнз140Х140Х4	1756	29.43	29.43		С245	
	2542	2	–6х132	132	0.82	1.63		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.2 кг							32.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	29.4
–6 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.6
		Итого:	31.1

Ведомость отправочных элементов

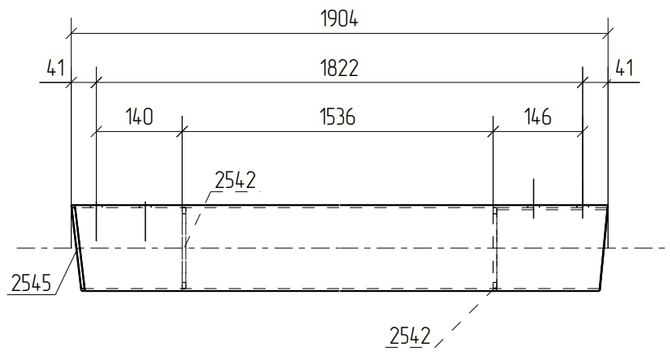
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П3–7	1	32.3	32.3
	Итого:		32.3

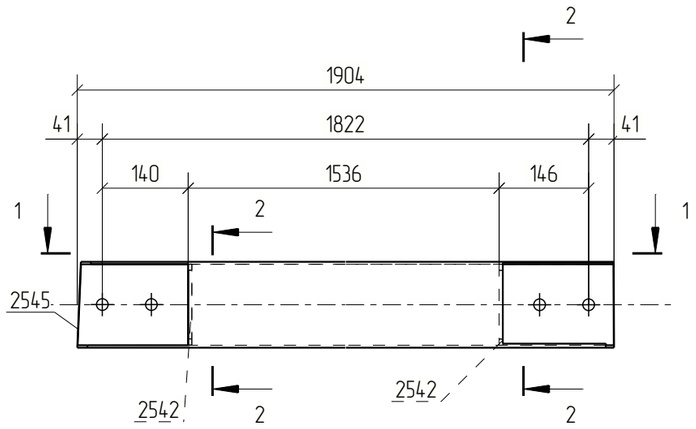
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1280	
Проверил		Амарханов				Марка П3–7	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

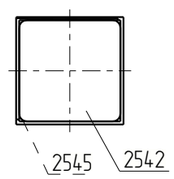
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П3–8	2545	1	Гнз140Х140Х4	1904	31.91	31.91		С245	
	2542	2	–6х132	132	0.82	1.63		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.3 кг							34.8		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	31.9
–6 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.6
		Итого:	33.5

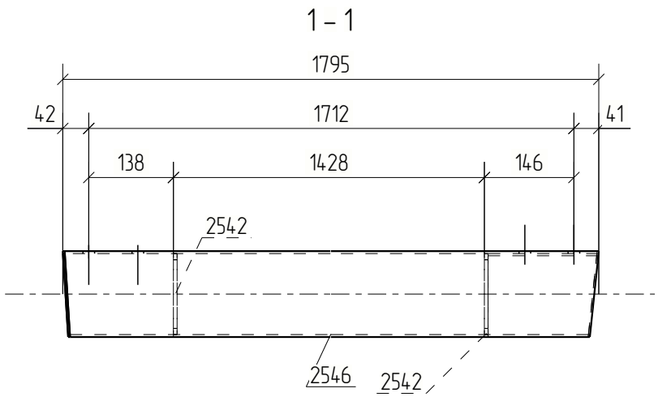
Ведомость отправочных элементов

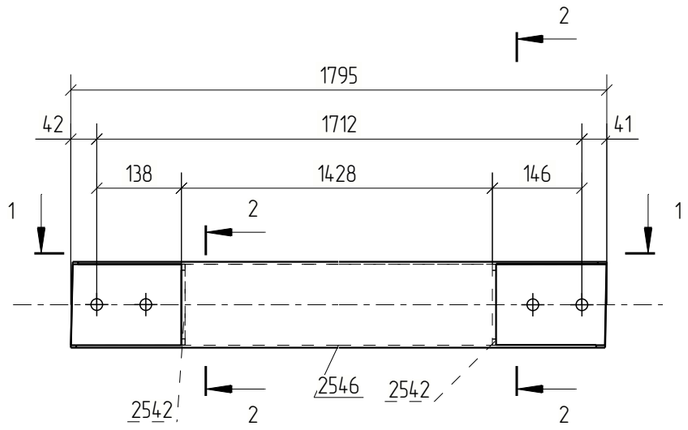
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П3–8	1	34.9	34.9
	Итого:		34.9

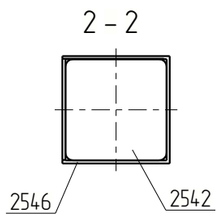
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1281	
Проверил		Амарханов				Марка П3–8	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures







Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П3–9	2546	1	Гнз140Х140Х4	1795	30.08	30.08		С245	
	2542	2	–6х132	132	0.82	1.63		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.3 кг							33.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	30.1
–6 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.6
		Итого:	31.7

Ведомость отправочных элементов

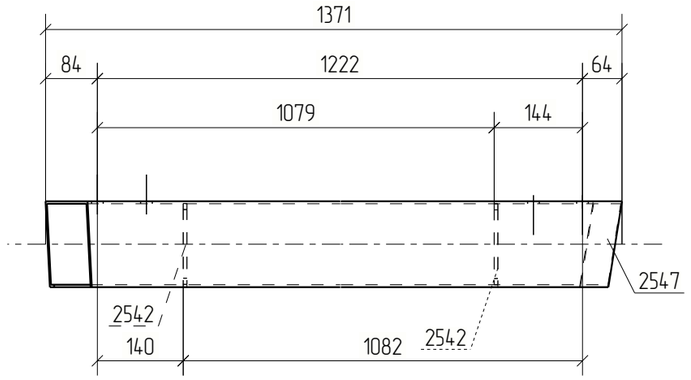
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П3–9	1	33.0	33.0
	Итого:		33.0

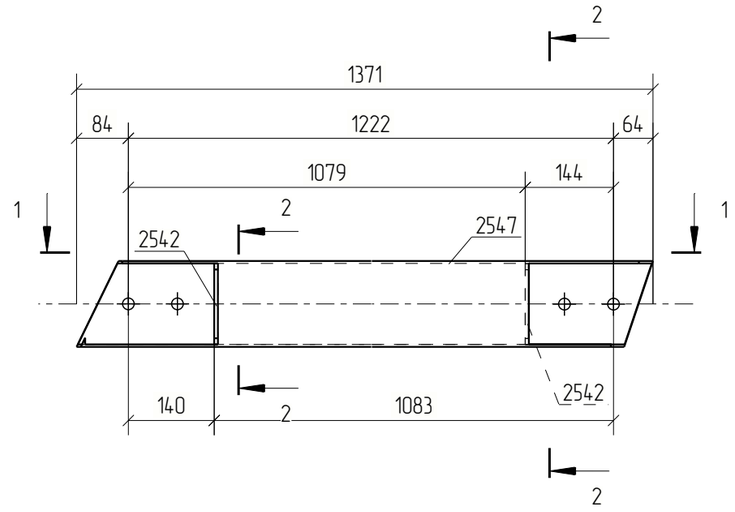
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1282	
Проверил		Амарханов				Марка П3–9	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

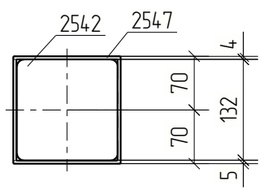
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П3–10	2547	1	Гнз140Х140Х4	1371	22.98	22.98		С245	
	2542	2	–6х132	132	0.82	1.63		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.0 кг							25.6		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	23.0
–6 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.6
		Итого:	24.6

Ведомость отправочных элементов

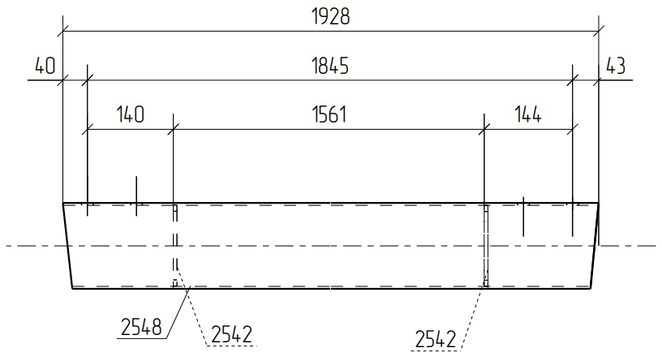
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П3–10	1	25.6	25.6
	Итого:		25.6

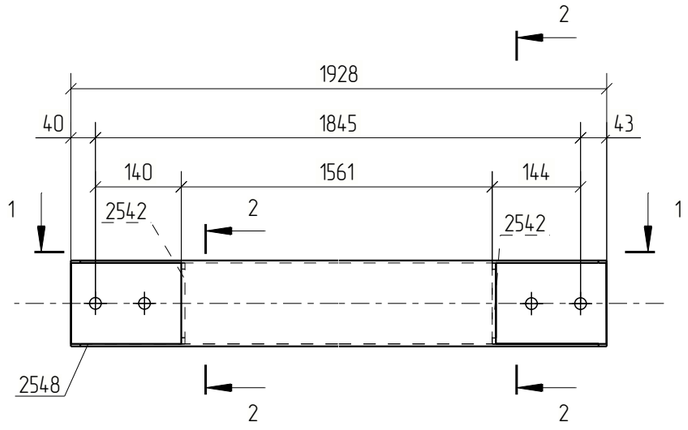
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1283	
Проверил		Амарханов				Марка П3–10	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

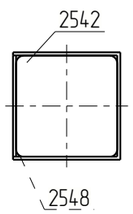
Tekla structures

1 – 1





2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П3–11	2548	1	Гнз140Х140Х4	1928	32.31	32.31		С245	
	2542	2	–6х132	132	0.82	1.63		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.4 кг							35.3		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	32.3
–6 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.6
		Итого:	33.9

Ведомость отправочных элементов

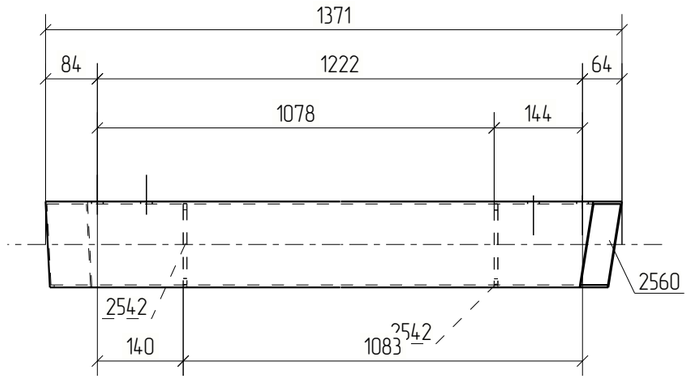
Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П3–11	2	35.3	70.6
	Итого:		70.6

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

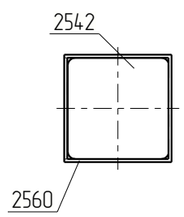
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1284	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка П3–11	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

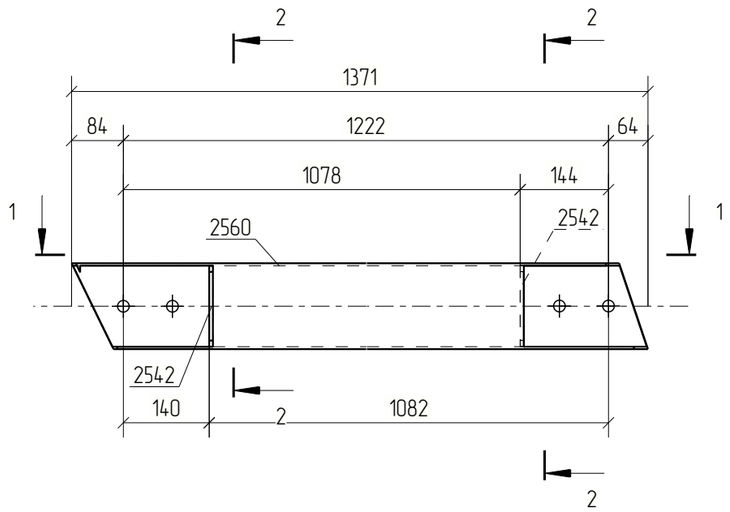
Tekla structures

1 – 1



2 – 2





Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
П3–12	2560	1	Гнз140Х140Х4	1371	22.98	22.98		С245	
	2542	2	–6х132	132	0.82	1.63		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 1.0 кг							25.6		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245–2003	С245	23.0
–6 мм	ГОСТ 19903–2015	С245	1.6
		Итого:	24.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
П3–12	1	25.6	25.6
	Итого:		25.6

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18–06/2024–КМ2–КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1285	
Проверил		Амарханов				Марка П3–12	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф1–154	362	1	Гнз50Х50Х3	1297	5.51	5.51		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							5.7		

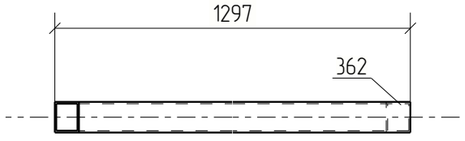
Выборка металла на одну сборку

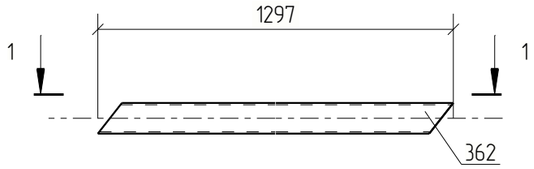
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	5.5
Итого:			5.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф1–154	3	5.7	17.0
Итого:			17.0

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1286; Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф1–154
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф1-155	363	1	Гнз50Х50Х3	1425	6.05	6.05		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.3		

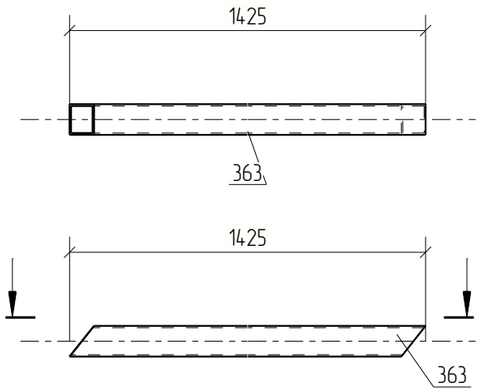
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	6.1
Итого:			6.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф1-155	3	6.2	18.7
Итого:			18.7

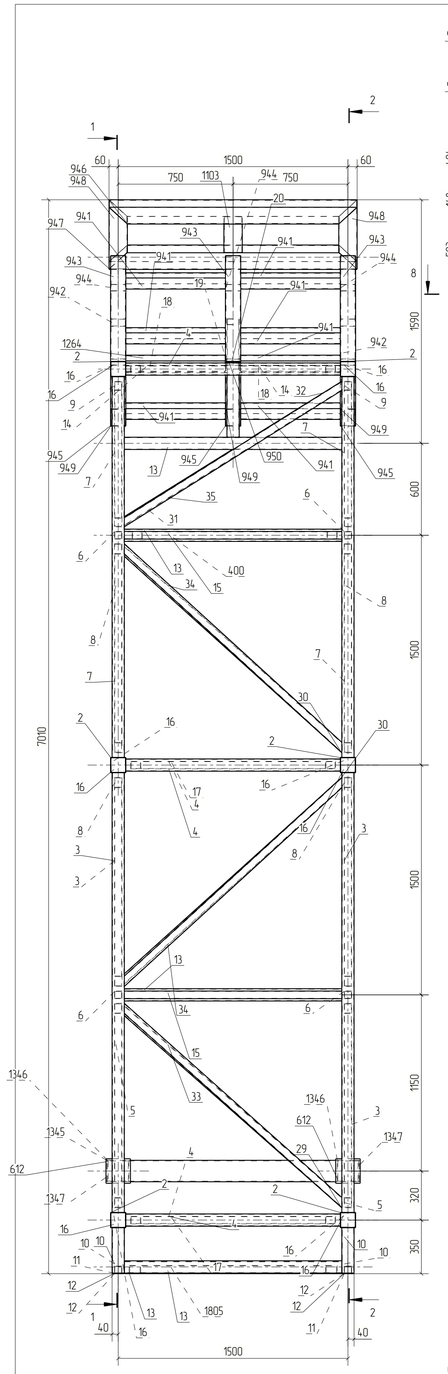
1 – 1



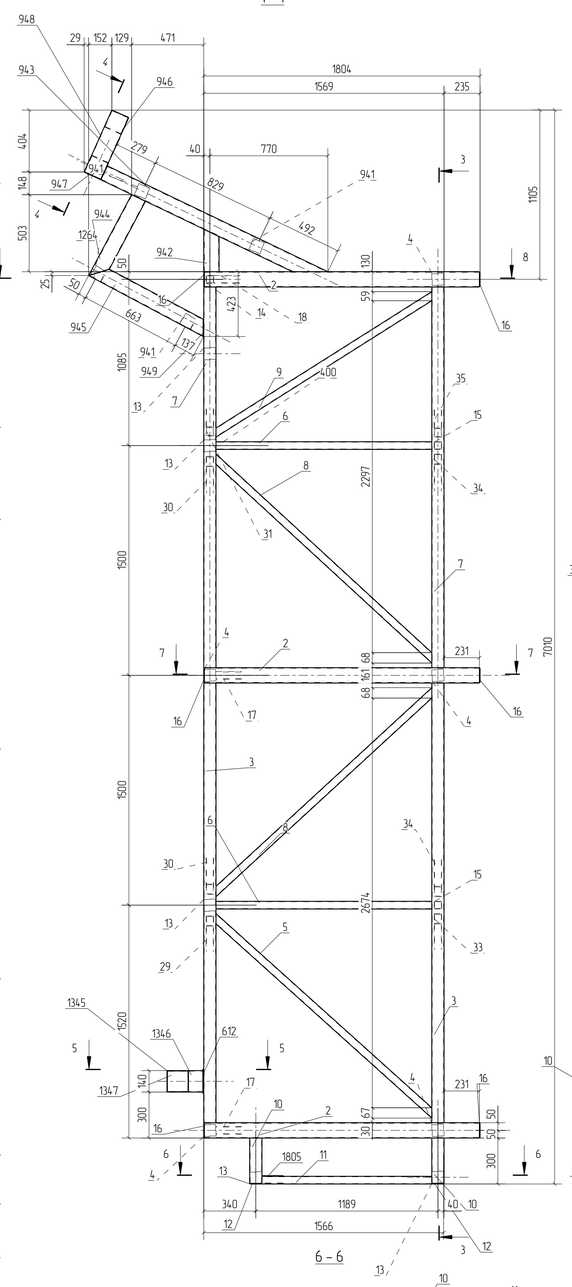
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1287	
Проверил		Амарханов				Марка Ф1-155	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

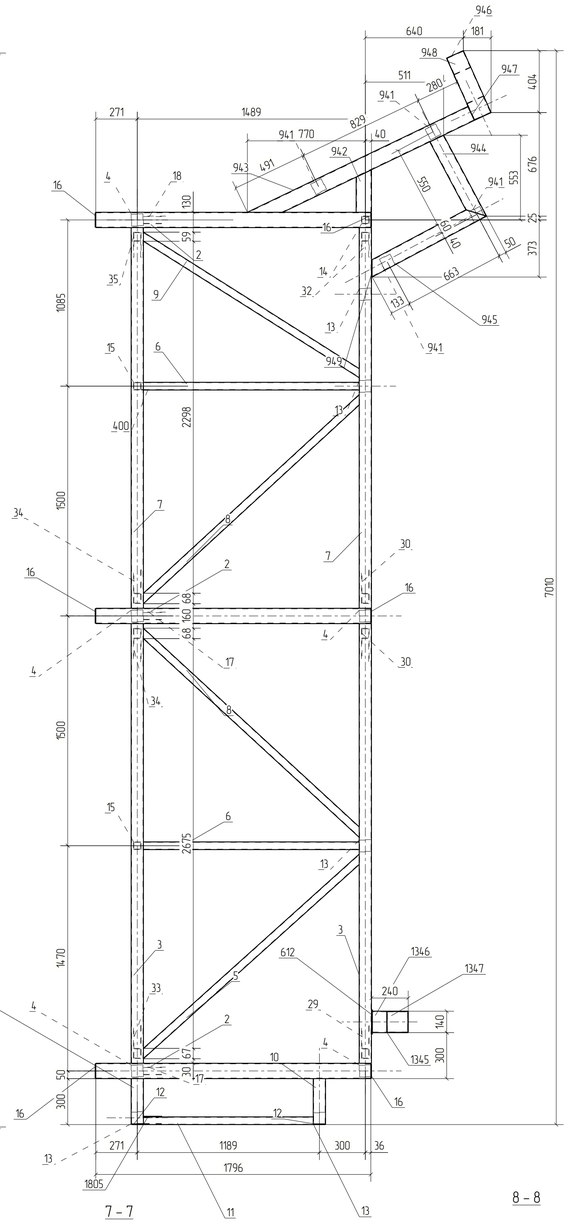
Tekla structures



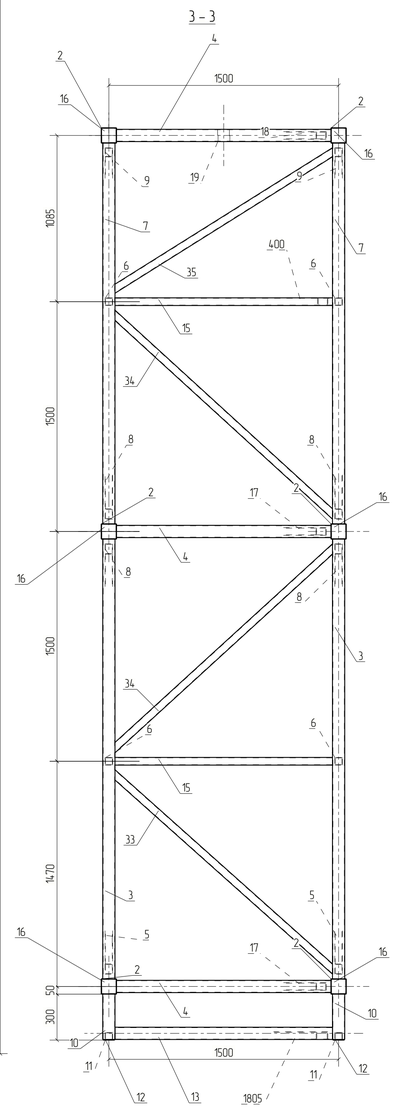
1 – 1



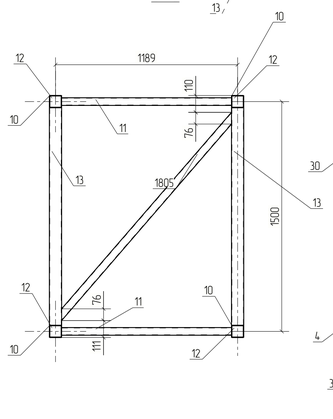
2 – 2



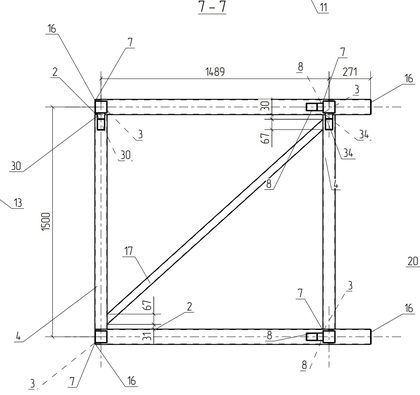
3 – 3



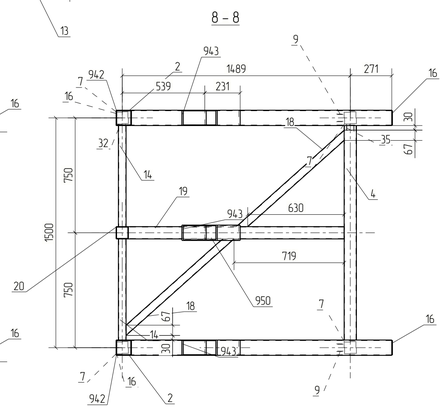
6 – 6



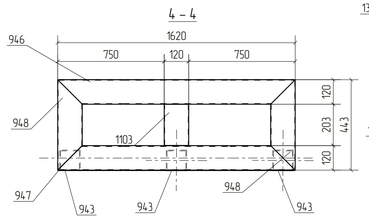
7 – 7



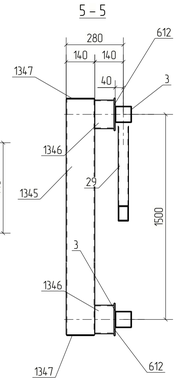
8 – 8



4 – 4



5 – 5



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф1-266	3	4	Гнз80Х80Х3	2870	20.30	81.20		С245	
	2	6	Гнз100Х100Х4	1796	21.08	126.46		С245	
	4	5	Гнз80Х80Х3	1400	9.90	49.51		С245	
	5	2	Гнз50Х50Х3	1940	8.24	16.48		С245	
	6	4	Гнз50Х50Х3	1409	5.98	23.94		С245	
	7	4	Гнз80Х80Х3	2485	17.58	70.30		С245	
	8	4	Гнз50Х50Х3	1961	8.33	33.31		С245	
	9	2	Гнз50Х50Х3	1699	7.21	14.43		С245	
	10	4	Гнз80Х80Х3	296	2.09	8.37		С245	
	11	2	Гнз50Х50Х3	1109	4.71	9.42		С245	
	12	4	–4х76	76	0.18	0.73		С245	
	13	5	Гнз80Х80Х3	1420	10.04	50.22		С245	
	14	2	Гнз50Х50Х3	660	2.80	5.61		С245	
	15	2	Гнз50Х50Х3	1420	6.03	12.06		С245	
	16	12	–4х96	96	0.29	3.47		С245	
	17	2	Гнз50Х50Х3	1943	8.25	16.50		С245	
	18	2	Гнз50Х50Х3	945	4.02	8.03		С245	
	19	1	Гнз80Х80Х3	1409	9.97	9.97		С245	
	20	1	Гнз80Х80Х3	773	5.47	5.47		С245	
	29	1	Гнз50Х50Х3	1938	8.23	8.23		С245	
	30	2	Гнз50Х50Х3	1958	8.32	16.63		С245	
	31	1	Гнз50Х50Х3	941	4.00	4.00		С245	
	32	1	Гнз50Х50Х3	691	2.94	2.94		С245	
	33	1	Гнз50Х50Х3	1948	8.27	8.27		С245	
	34	2	Гнз50Х50Х3	1968	8.36	16.72		С245	
	35	1	Гнз50Х50Х3	1708	7.25	7.25		С245	
	400	1	Гнз50Х50Х3	1954	8.30	8.30		С245	
	612	2	–6х160	160	1.21	2.41		С245	
	941	7	Гнз80Х80Х3	650	4.60	32.19		С245	
	942	2	Гнз100Х100Х4	277	3.25	6.50		С245	
	943	3	Гнз100Х100Х4	1596	18.73	56.20		С245	
	944	3	Гнз100Х100Х4	602	7.07	21.20		С245	
	945	3	Гнз100Х100Х4	847	9.94	29.82		С245	
	946	1	Гнз120Х120Х3	1620	17.56	17.56		С245	
	947	1	Гнз120Х120Х3	1620	17.56	17.56		С245	
	948	2	Гнз120Х120Х3	443	4.80	9.60		С245	
	949	3	–4х96	109	0.33	0.99		С245	
	950	1	–4х96	227	0.68	0.68		С245	
	1103	1	Гнз120Х120Х3	204	2.22	2.22		С245	
	1264	1	Гнз80Х80Х3	649	4.59	4.59		С245	
	1345	1	Гнз140Х140Х4	1650	27.65	27.65		С245	
	1346	2	Гнз140Х140Х4	94	1.58	3.15		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1805	1	Гнз50Х50Х3	1753	7.45	7.45		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%					34.4 кг		893.4		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	219.6
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	311.8
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	240.2
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	46.9
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	30.8
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.0
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
		Итого:	858.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф1-266	1	893.1	893.1
	Итого:		893.1

Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99; СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены Iсм. чертежи отдельных деталей;
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окислов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1288	Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф1-266	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

1 – 1

2 – 2

3 – 3

4 – 4

5 – 5

6 – 6

7 – 7

8 – 8

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф2-2	3	4	Гнз80Х80Х3	2870	20.30	81.20		С245	
	5	2	Гнз50Х50Х3	1940	8.24	16.48		С245	
	6	4	Гнз50Х50Х3	1410	5.99	23.95		С245	
	8	2	Гнз50Х50Х3	1961	8.33	16.66		С245	
	10	4	Гнз80Х80Х3	296	2.09	8.37		С245	
	11	2	Гнз50Х50Х3	1109	4.71	9.42		С245	
	12	4	–4х76	76	0.18	0.73		С245	
	16	12	–4х96	96	0.29	3.47		С245	
	21	2	Гнз80Х80Х3	1845	13.05	26.10		С245	
	22	3	Гнз100Х100Х4	1769	20.76	62.28		С245	
	23	1	Гнз50Х50Х3	1658	7.04	7.04		С245	
	24	1	Гнз50Х50Х3	1619	6.88	6.88		С245	
	25	3	Гнз100Х100Х4	1785	20.95	62.84		С245	
	26	2	Гнз80Х80Х3	2755	15.24	30.48		С245	
	27	1	Гнз50Х50Х3	1744	7.41	7.41		С245	
	28	1	Гнз50Х50Х3	1697	7.21	7.21		С245	
	36	4	Гнз80Х80Х3	1408	9.96	39.82		С245	
	37	1	Гнз80Х80Х3	1465	10.36	10.36		С245	
	38	1	Гнз80Х80Х3	1444	10.21	10.21		С245	
	39	1	Гнз50Х50Х3	1942	8.25	8.25		С245	
	40	1	Гнз50Х50Х3	1965	8.35	8.35		С245	
	41	1	Гнз50Х50Х3	1750	7.43	7.43		С245	
	42	1	Гнз50Х50Х3	1426	6.06	6.06		С245	
	43	1	Гнз50Х50Х3	1439	6.11	6.11		С245	
	44	1	Гнз50Х50Х3	1951	8.28	8.28		С245	
	45	1	Гнз50Х50Х3	1974	8.38	8.38		С245	
	46	1	Гнз50Х50Х3	1758	7.47	7.47		С245	
	65	2	Гнз50Х50Х3	2005	8.51	17.03		С245	
	66	1	Гнз50Х50Х3	2024	8.60	8.60		С245	
	91	1	Гнз80Х80Х3	1474	10.43	10.43		С245	
	92	1	Гнз50Х50Х3	1446	6.14	6.14		С245	
	93	1	Гнз80Х80Х3	1459	10.32	10.32		С245	
	94	1	Гнз50Х50Х3	1564	6.64	6.64		С245	
	612	2	–6х160	160	1.21	2.41		С245	
	731	1	Гнз50Х50Х3	2026	8.60	8.60		С245	
	951	1	Гнз100Х100Х4	1124	13.19	13.19		С245	
	952	1	Гнз100Х100Х4	835	9.79	9.79		С245	
	953	1	Гнз120Х120Х3	1464	15.87	15.87		С245	
	954	1	Гнз120Х120Х3	1462	15.85	15.85		С245	
	955	1	Гнз120Х120Х3	428	4.64	4.64		С245	
	956	1	Гнз100Х100Х4	493	5.79	5.79		С245	
	957	1	Гнз80Х80Х3	1466	10.37	10.37		С245	
	958	1	Гнз80Х80Х3	1446	10.23	10.23		С245	
	959	1	Гнз100Х100Х4	1025	12.03	12.03		С245	
	960	1	Гнз100Х100Х4	854	10.02	10.02		С245	
	961	1	Гнз100Х100Х4	486	5.71	5.71		С245	
	962	1	Гнз120Х120Х3	432	4.68	4.68		С245	
	963	2	–4х96	111	0.34	0.68		С245	
	977	1	Гнз100Х100Х4	38	0.44	0.44		С245	
	978	1	Гнз100Х100Х4	85	1.00	1.00		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1249	2	Гнз80Х80Х3	1468	10.38	20.76		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1348	1	Гнз140Х140Х4	1653	27.70	27.70		С245	
	1349	1	Гнз140Х140Х4	95	1.60	1.60		С245	
	1350	1	Гнз140Х140Х4	98	1.64	1.64		С245	
	1803	2	Гнз80Х80Х3	1428	10.10	20.19		С245	
	1806	1	Гнз50Х50Х3	1807	7.68	7.68		С245	
	2317	1	Гнз50Х50Х3	2015	8.56	8.56		С245	

Масса напл. металла 1.0%, раскроя, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 309 кг. 803.3

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	218.6
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	288.9
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	183.1
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	41.0
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	30.9
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.7
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
		Итого	772.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф2-2	1	803.6	803.6
		Итого	803.6

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99; СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборки по контуру привязания, кроме обозначенных.
   Катеты шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнения и окалин.

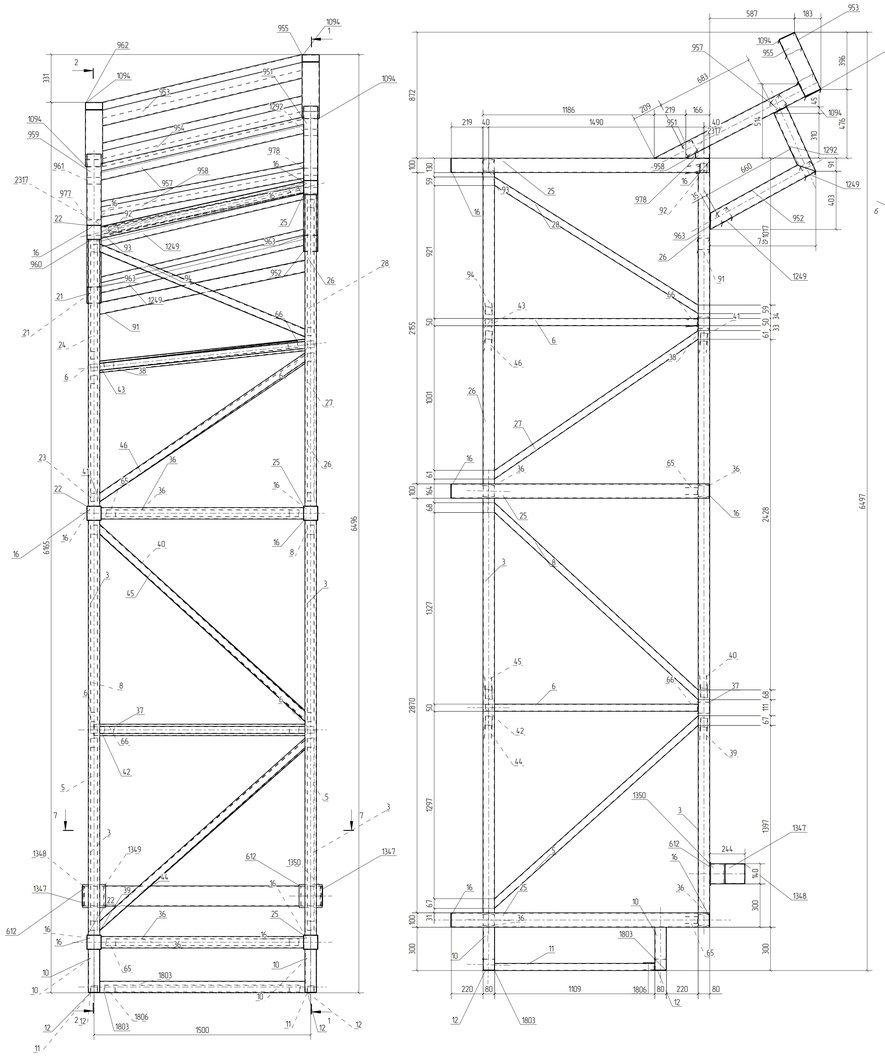
							18-06/2024-КМ2-КМД
							Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Проверил		Американов					Основное здание
Разработал		Ким					
Н.контроль		Сучков					Марка Ф2-2

Стадия	Лист	Листов
Р	1289	

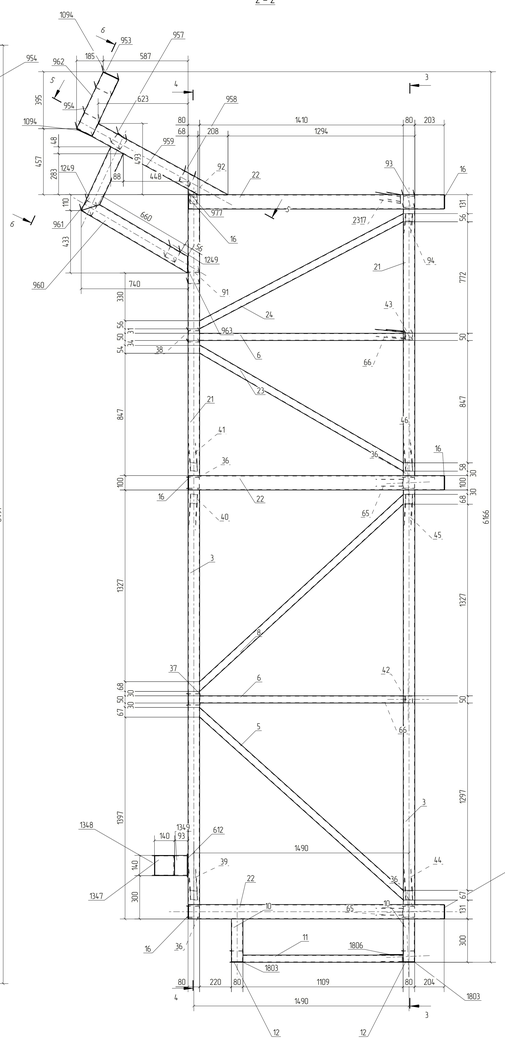
ООО ПТЦ "Лукоринвест"

Tekla structures

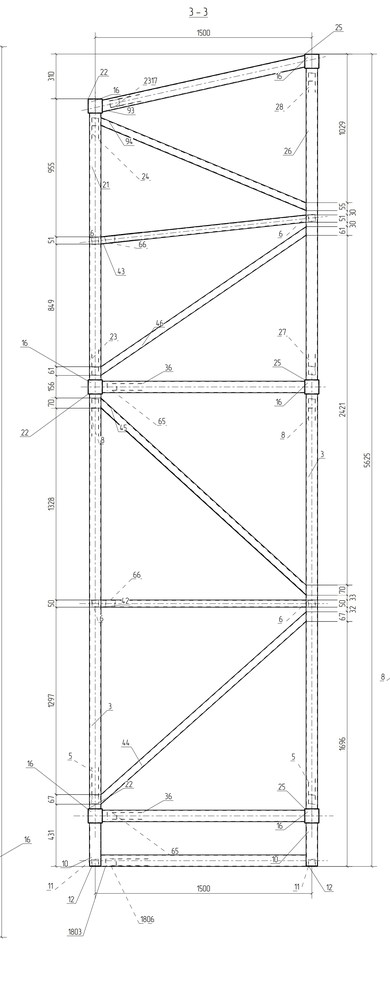
1 – 1



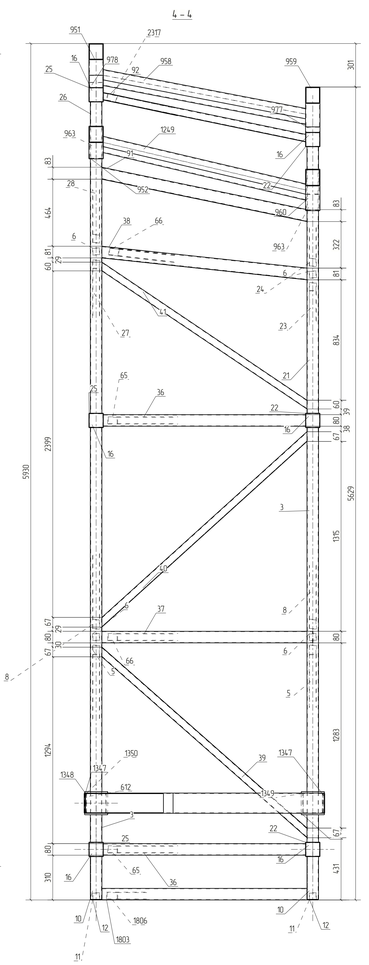
2 – 2



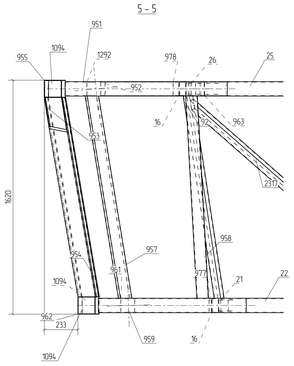
3 – 3



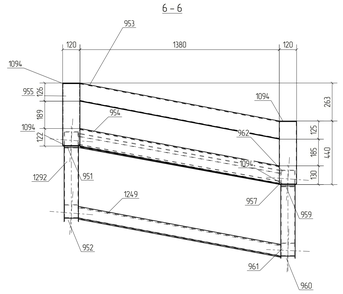
4 – 4



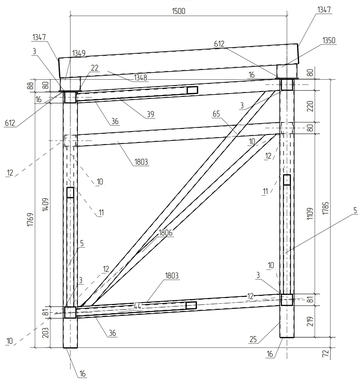
5 – 5



6 – 6



7 – 7



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф2Н-2	3	4	Гнз80Х80Х3	2870	20.30	81.20		С245	
	5	2	Гнз50Х50Х3	1940	8.24	16.48		С245	
	6	4	Гнз50Х50Х3	1410	5.99	23.95		С245	
	8	2	Гнз80Х80Х3	1961	8.33	16.66		С245	
	10	4	Гнз80Х80Х3	296	2.09	8.37		С245	
	11	2	Гнз50Х50Х3	1329	4.71	9.42		С245	
	12	4	–4х76	76	0.18	0.73		С245	
	16	12	–4х96	96	0.29	3.47		С245	
	21	2	Гнз80Х80Х3	1845	13.05	26.10		С245	
	22	3	Гнз100Х100Х4	1769	20.76	62.28		С245	
	23	1	Гнз50Х50Х3	1658	7.04	7.04		С245	
	24	1	Гнз50Х50Х3	1619	6.88	6.88		С245	
	25	3	Гнз100Х100Х4	1785	20.95	62.84		С245	
	26	2	Гнз80Х80Х3	2755	15.24	30.48		С245	
	27	1	Гнз50Х50Х3	1744	7.41	7.41		С245	
	28	1	Гнз50Х50Х3	1697	7.21	7.21		С245	
	36	4	Гнз80Х80Х3	1408	9.96	39.82		С245	
	37	1	Гнз80Х80Х3	1465	10.36	10.36		С245	
	38	1	Гнз80Х80Х3	1444	10.21	10.21		С245	
	39	1	Гнз50Х50Х3	1942	8.25	8.25		С245	
	40	1	Гнз50Х50Х3	1965	8.35	8.35		С245	
	41	1	Гнз50Х50Х3	1750	7.43	7.43		С245	
	42	1	Гнз50Х50Х3	1426	6.06	6.06		С245	
	43	1	Гнз50Х50Х3	1439	6.11	6.11		С245	
	44	1	Гнз50Х50Х3	1951	8.28	8.28		С245	
	45	1	Гнз50Х50Х3	1974	8.38	8.38		С245	
	46	1	Гнз50Х50Х3	1758	7.47	7.47		С245	
	65	2	Гнз50Х50Х3	2005	8.51	17.03		С245	
	66	2	Гнз50Х50Х3	2024	8.60	17.19		С245	
	91	1	Гнз80Х80Х3	1474	10.43	10.43		С245	
	92	1	Гнз50Х50Х3	1446	6.14	6.14		С245	
	93	1	Гнз80Х80Х3	1459	10.32	10.32		С245	
	94	1	Гнз50Х50Х3	1564	6.64	6.64		С245	
	612	2	–6х160	160	1.21	2.41		С245	
	951	1	Гнз100Х100Х4	1124	13.19	13.19		С245	
	952	1	Гнз100Х100Х4	835	9.79	9.79		С245	
	953	1	Гнз120Х120Х3	1464	15.87	15.87		С245	
	954	1	Гнз120Х120Х3	1462	15.85	15.85		С245	
	955	1	Гнз120Х120Х3	428	4.64	4.64		С245	
	957	1	Гнз80Х80Х3	1466	10.37	10.37		С245	
	958	1	Гнз80Х80Х3	1446	10.23	10.23		С245	
	959	1	Гнз100Х100Х4	1025	12.03	12.03		С245	
	960	1	Гнз100Х100Х4	854	10.02	10.02		С245	
	961	1	Гнз100Х100Х4	486	5.71	5.71		С245	
	962	1	Гнз120Х120Х3	432	4.68	4.68		С245	
	963	2	–4х96	111	0.34	0.68		С245	
	977	1	Гнз100Х100Х4	38	0.44	0.44		С245	
	978	1	Гнз100Х100Х4	85	1.00	1.00		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1249	2	Гнз80Х80Х3	1468	10.38	20.76		С245	
	1292	1	Гнз100Х100Х4	490	5.75	5.75		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1348	1	Гнз140Х140Х4	1653	27.70	27.70		С245	
	1349	1	Гнз140Х140Х4	95	1.60	1.60		С245	
	1350	1	Гнз140Х140Х4	98	1.64	1.64		С245	
	1803	2	Гнз80Х80Х3	1428	10.10	20.19		С245	
	1806	1	Гнз50Х50Х3	1807	7.68	7.68		С245	
	2317	1	Гнз50Х50Х3	2015	8.56	8.56		С245	

Масса накл. металла 10%, раскроя, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 30.9 кг 803.2

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	218.6
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	288.9
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	183.1
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	41.0
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	30.9
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.7
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
		Итого	772.6

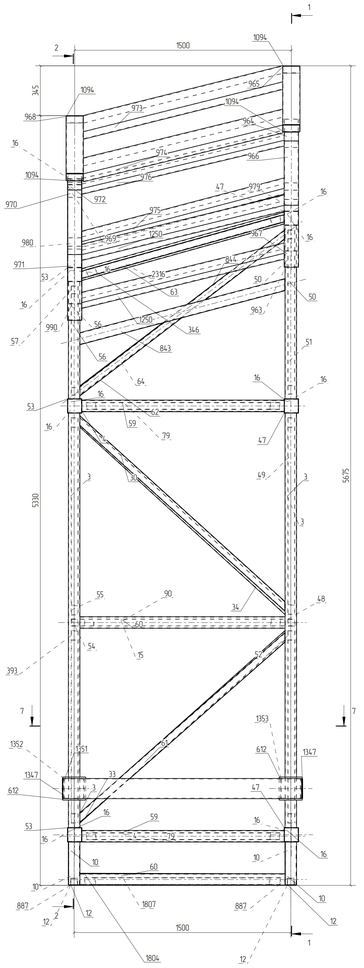
Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф2Н-2	1	803.5	803.5
		Итого	803.5

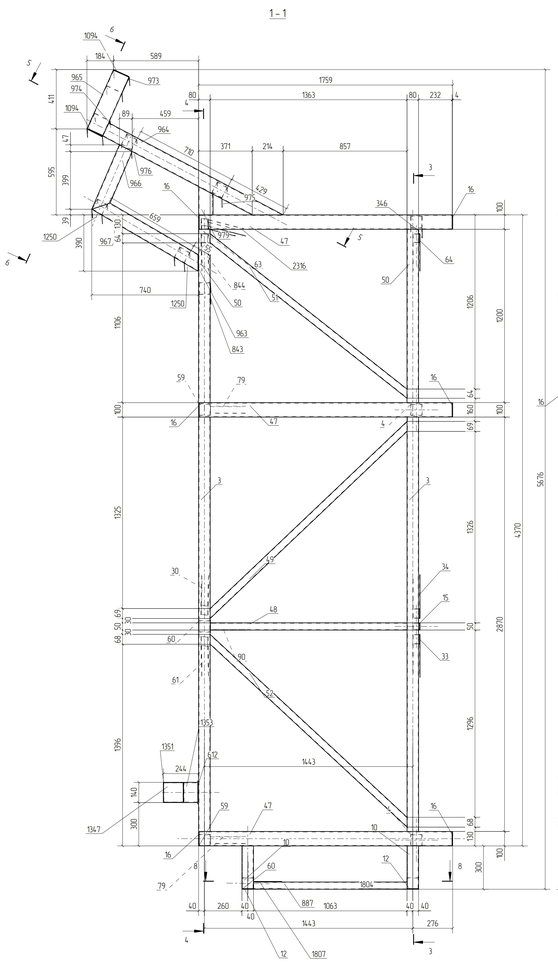
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме соединенных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы изображены (см. чертежи стальных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

							18-06/2024-КМ2-КМД
							Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Проверил		Амерханов				Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1290; Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф2Н-2	ООО ПТЦ "Лукариверт"
Н.Контроль		Сучков					

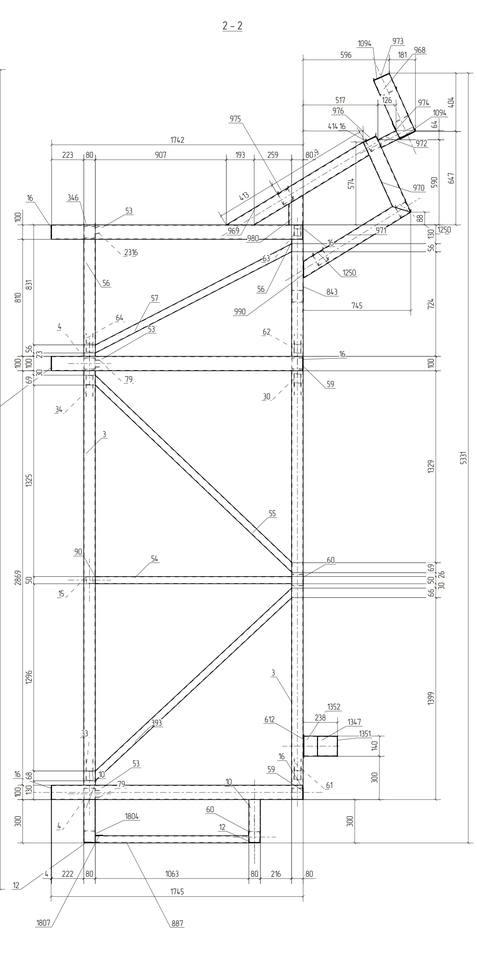
Tekla structures



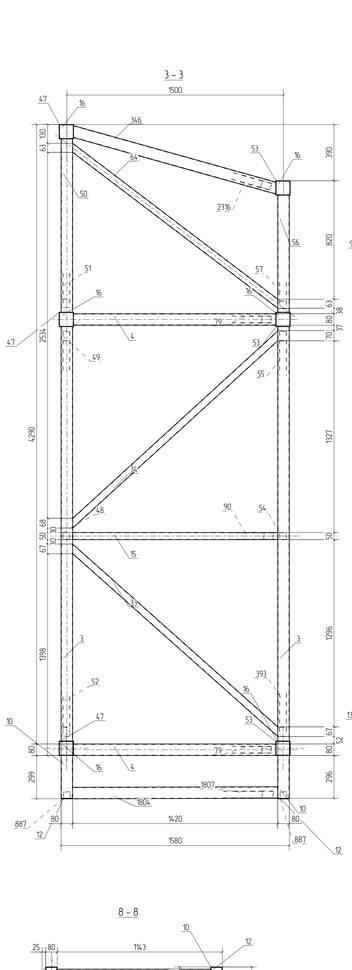
1 – 1



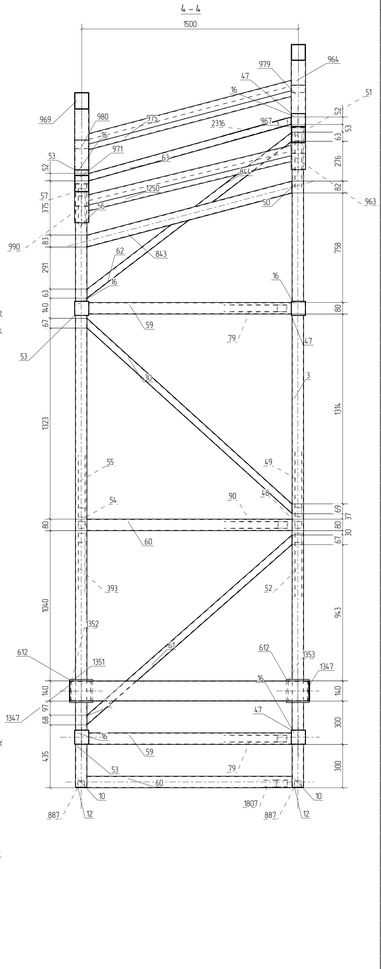
2 – 2



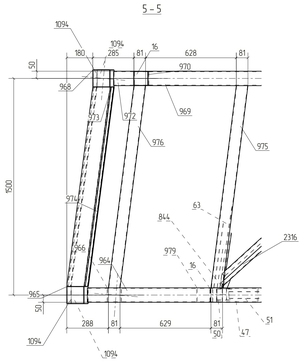
3 – 3



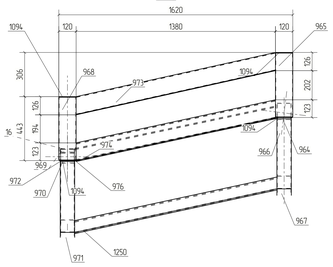
4 – 4



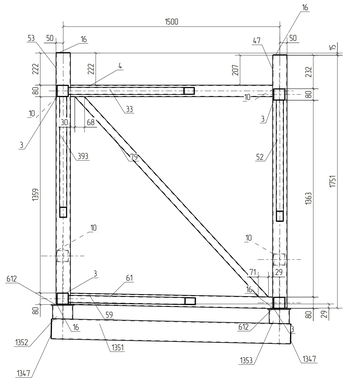
5 – 5



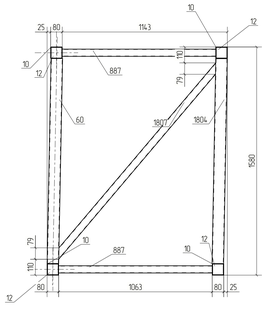
6 – 6



7 – 7



8 – 8



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
ФЗ-1	3	4	Гнз80Х80Х3	2870	20.30	81.19		С245	
	4	2	Гнз80Х80Х3	1400	9.90	19.80		С245	
	10	4	Гнз80Х80Х3	296	2.09	8.37		С245	
	12	4	–4х76	76	0.18	0.73		С245	
	15	1	Гнз50Х50Х3	1420	6.03	6.03		С245	
	16	13	–4х96	96	0.29	3.76		С245	
	30	1	Гнз50Х50Х3	1959	8.32	8.32		С245	
	33	1	Гнз50Х50Х3	1947	8.27	8.27		С245	
	34	1	Гнз50Х50Х3	1969	8.36	8.36		С245	
	47	3	Гнз100Х100Х4	1751	20.55	61.65		С245	
	48	1	Гнз50Х50Х3	1363	5.79	5.79		С245	
	49	1	Гнз50Х50Х3	1928	8.19	8.19		С245	
	50	2	Гнз80Х80Х3	1200	8.49	16.98		С245	
	51	1	Гнз50Х50Х3	1776	7.54	7.54		С245	
	52	1	Гнз50Х50Х3	1907	8.10	8.10		С245	
	53	3	Гнз100Х100Х4	1737	20.39	61.17		С245	
	54	1	Гнз50Х50Х3	1359	5.77	5.77		С245	
	55	1	Гнз50Х50Х3	1931	8.20	8.20		С245	
	56	2	Гнз80Х80Х3	811	5.73	11.47		С245	
	57	1	Гнз50Х50Х3	1559	6.62	6.62		С245	
	59	2	Гнз80Х80Х3	1402	9.91	19.83		С245	
	60	2	Гнз80Х80Х3	1422	10.06	20.11		С245	
	61	1	Гнз50Х50Х3	1933	8.21	8.21		С245	
	62	1	Гнз50Х50Х3	888	3.77	3.77		С245	
	63	1	Гнз50Х50Х3	1468	6.23	6.23		С245	
	64	1	Гнз50Х50Х3	1822	7.74	7.74		С245	
	79	2	Гнз50Х50Х3	1928	8.19	16.38		С245	
	90	1	Гнз50Х50Х3	1952	8.29	8.29		С245	
	346	1	Гнз80Х80Х3	1476	10.44	10.44		С245	
	393	1	Гнз50Х50Х3	1904	8.09	8.09		С245	
	612	2	–6х160	160	1.21	2.41		С245	
	843	1	Гнз80Х80Х3	1488	10.53	10.53		С245	
	844	1	Гнз50Х50Х3	849	3.61	3.61		С245	
	887	2	Гнз50Х50Х3	1063	4.51	9.03		С245	
	963	1	–4х96	111	0.34	0.34		С245	
	964	1	Гнз100Х100Х4	1366	16.03	16.03		С245	
	965	1	Гнз120Х120Х3	442	4.80	4.80		С245	
	966	1	Гнз100Х100Х4	486	5.70	5.70		С245	
	967	1	Гнз100Х100Х4	852	10.00	10.00		С245	
	968	1	Гнз120Х120Х3	435	4.71	4.71		С245	
	969	1	Гнз100Х100Х4	1107	12.99	12.99		С245	
	970	1	Гнз100Х100Х4	575	6.75	6.75		С245	
	971	1	Гнз100Х100Х4	870	10.21	10.21		С245	
	972	1	Гнз100Х60Х4	143	1.35	1.35		С245	
	973	1	Гнз120Х120Х3	1463	15.86	15.86		С245	
	974	1	Гнз120Х120Х3	1461	15.84	15.84		С245	
	975	1	Гнз80Х80Х3	1476	10.44	10.44		С245	
	976	1	Гнз80Х80Х3	1466	10.37	10.37		С245	
	979	1	Гнз100Х100Х4	196	2.30	2.30		С245	
	980	1	Гнз100Х100Х4	206	2.41	2.41		С245	
	990	1	–4х96	113	0.34	0.34		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1250	2	Гнз80Х80Х3	1468	10.38	20.77		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1351	1	Гнз140Х140Х4	1654	27.71	27.71		С245	
	1352	1	Гнз140Х140Х4	95	1.60	1.60		С245	
	1353	1	Гнз140Х140Х4	98	1.65	1.65		С245	
	1804	1	Гнз80Х80Х3	1422	10.06	10.06		С245	
	1807	1	Гнз50Х50Х3	1740	7.39	7.39		С245	
	2316	1	Гнз50Х50Х3	1975	8.39	8.39		С245	
Масса наплавленного металла 10%, раскроя, деловой отход, монтажные крепления 3.0%					277 кг	7914			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	168.3
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	250.4
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	1.3
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	189.2
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	4.12
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	31.0
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	8.0
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
		Итого	691.8

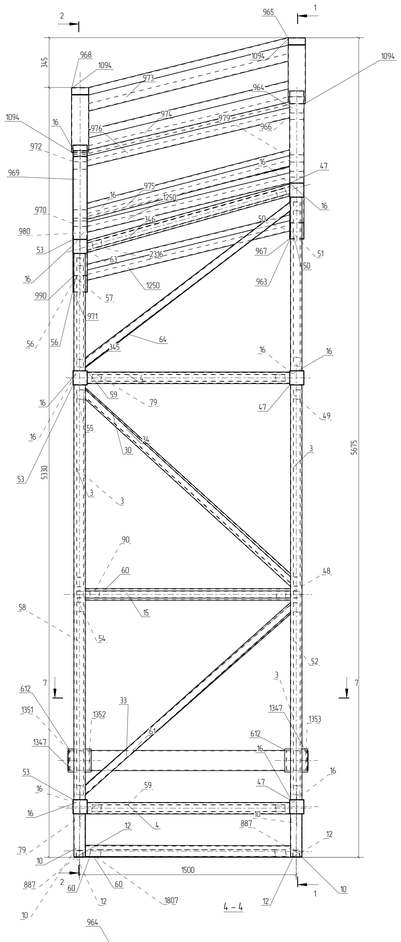
Ведомость отправочных элементов

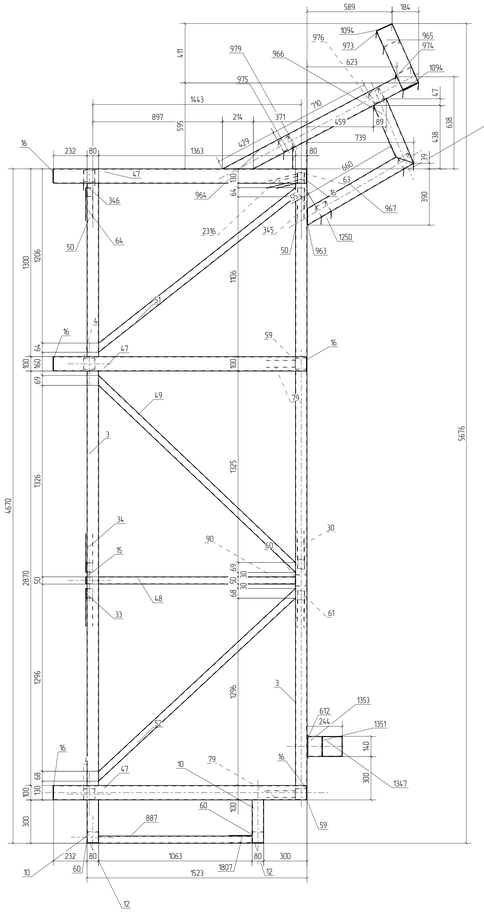
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
ФЗ-1	1	719.5	719.5
	Итого		719.5

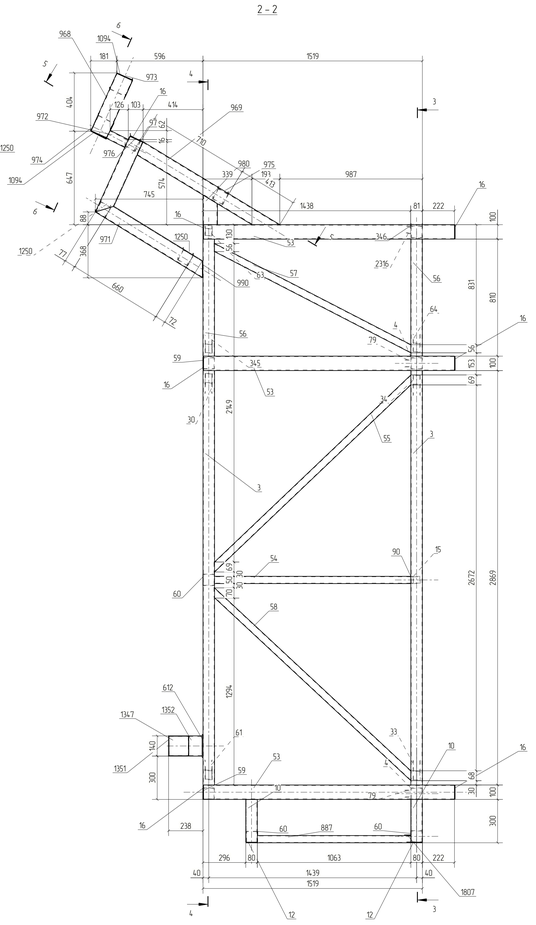
Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катеты шва равны наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окислов.

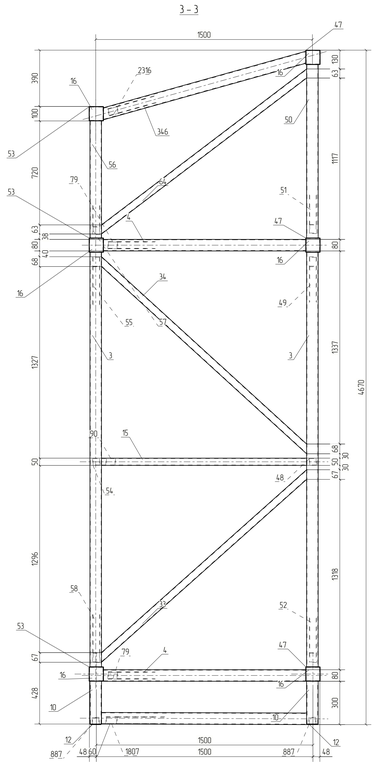
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Амержанов					Р	1291	
Разработал		Ким				Марка ФЗ-1	ООО ПТЦ "Лукоринвест"		
Н.контроль		Сучков							

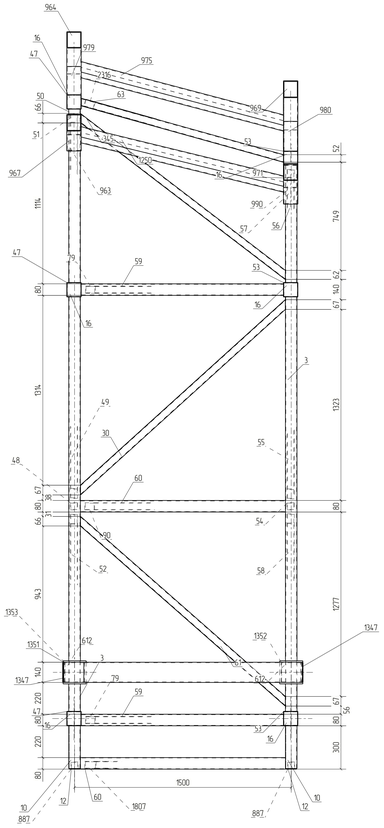
Tekla structures

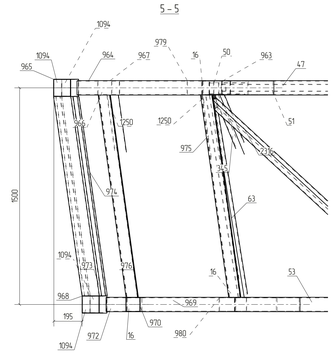


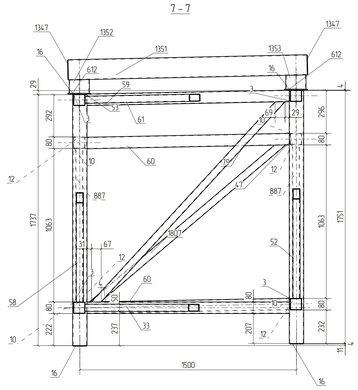


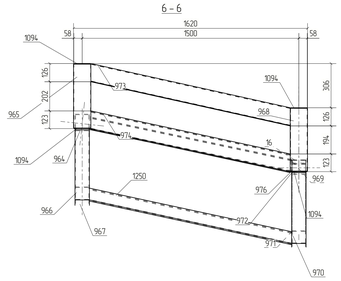












Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
ФЭН-2	3	4	Гнз80Х80Х3	2870	20.30	81.19		С245	
	4	2	Гнз80Х80Х3	1400	9.90	19.80		С245	
	10	4	Гнз80Х80Х3	296	2.09	8.37		С245	
	12	4	–4х76	76	0.18	0.73		С245	
	15	1	Гнз50Х50Х3	1420	6.03	6.03		С245	
	16	13	–4х96	96	0.29	3.76		С245	
	30	1	Гнз50Х50Х3	1959	8.32	8.32		С245	
	33	1	Гнз50Х50Х3	1947	8.27	8.27		С245	
	34	1	Гнз50Х50Х3	1969	8.36	8.36		С245	
	47	3	Гнз100Х100Х4	1751	20.55	61.65		С245	
	48	1	Гнз50Х50Х3	1363	5.79	5.79		С245	
	49	1	Гнз50Х50Х3	1928	8.19	8.19		С245	
	50	2	Гнз80Х80Х3	1200	8.49	16.98		С245	
	51	1	Гнз50Х50Х3	1776	7.54	7.54		С245	
	52	1	Гнз50Х50Х3	1907	8.10	8.10		С245	
	53	3	Гнз100Х100Х4	1737	20.39	61.17		С245	
	54	1	Гнз50Х50Х3	1359	5.77	5.77		С245	
	55	1	Гнз50Х50Х3	1931	8.20	8.20		С245	
	56	2	Гнз80Х80Х3	811	5.73	11.47		С245	
	57	1	Гнз50Х50Х3	1559	6.62	6.62		С245	
	58	1	Гнз50Х50Х3	1909	8.11	8.11		С245	
	59	2	Гнз80Х80Х3	1402	9.91	19.83		С245	
	60	3	Гнз80Х80Х3	1422	10.06	30.17		С245	
	61	1	Гнз50Х50Х3	1933	8.21	8.21		С245	
	63	1	Гнз50Х50Х3	1468	6.23	6.23		С245	
	64	1	Гнз50Х50Х3	1822	7.74	7.74		С245	
	79	2	Гнз50Х50Х3	1928	8.19	16.38		С245	
	90	1	Гнз50Х50Х3	1952	8.29	8.29		С245	
	345	1	Гнз50Х50Х3	1825	7.75	7.75		С245	
	346	1	Гнз80Х80Х3	1476	10.44	10.44		С245	
	612	2	–6х160	160	1.21	2.41		С245	
	887	2	Гнз50Х50Х3	1063	4.51	9.03		С245	
	963	1	–4х96	111	0.34	0.34		С245	
	964	1	Гнз100Х100Х4	1366	16.03	16.03		С245	
	965	1	Гнз120Х120Х3	442	4.80	4.80		С245	
	966	1	Гнз100Х100Х4	486	5.70	5.70		С245	
	967	1	Гнз100Х100Х4	852	10.00	10.00		С245	
	968	1	Гнз120Х120Х3	435	4.71	4.71		С245	
	969	1	Гнз100Х100Х4	1107	12.99	12.99		С245	
	970	1	Гнз100Х100Х4	575	6.75	6.75		С245	
	971	1	Гнз100Х100Х4	870	10.21	10.21		С245	
	972	1	Гнз100Х60Х4	143	1.35	1.35		С245	
	973	1	Гнз120Х120Х3	1463	15.86	15.86		С245	
	974	1	Гнз120Х120Х3	1461	15.84	15.84		С245	
	975	1	Гнз80Х80Х3	1476	10.44	10.44		С245	
	976	1	Гнз80Х80Х3	1466	10.37	10.37		С245	
	979	1	Гнз100Х100Х4	196	2.30	2.30		С245	
	980	1	Гнз100Х100Х4	206	2.41	2.41		С245	
	990	1	–4х96	113	0.34	0.34		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1250	2	Гнз80Х80Х3	1468	10.38	20.77		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1351	1	Гнз140Х140Х4	1654	27.71	27.71		С245	
	1352	1	Гнз140Х140Х4	95	1.60	1.60		С245	
	1353	1	Гнз140Х140Х4	98	1.65	1.65		С245	
	1807	1	Гнз50Х50Х3	1740	7.39	7.39		С245	
	2316	1	Гнз50Х50Х3	1975	8.39	8.39		С245	

Масса наплавленного металла 10%, раскроя, деловых отходов, монтажные крепления 3.0%: 27.3 кг. — 708.9

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	168.7
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	239.8
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	1.3
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	189.2
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	4.12
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	31.0
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	8.0
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
		Итого	681.7

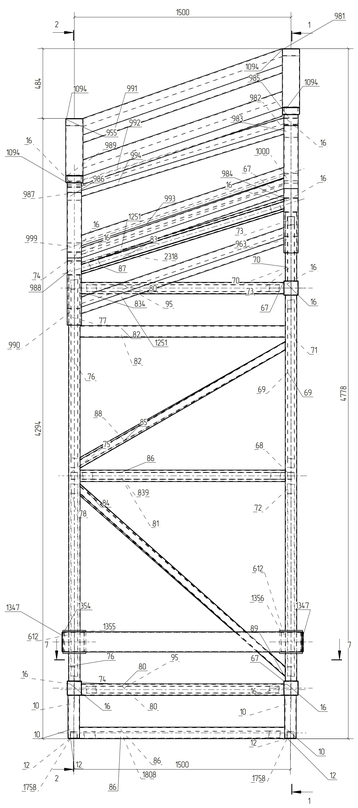
Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
ФЭН-2	1	709.0	709.0
		Итого	709.0

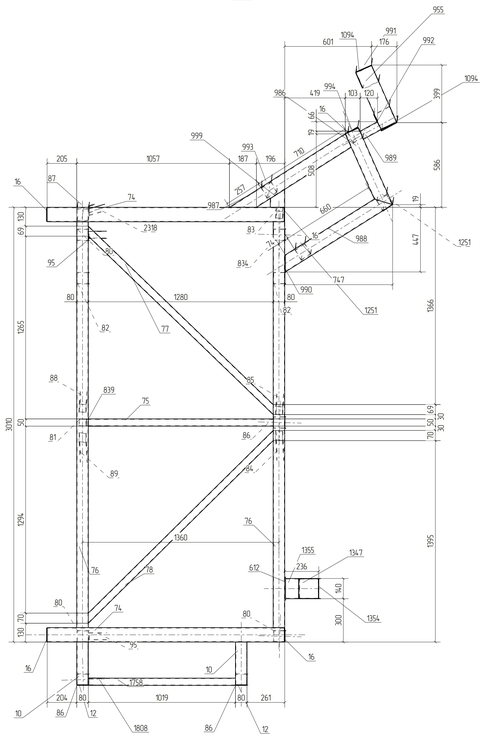
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катеты шва равен наименьшей толщине сварбаемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все острые кромки, радиусы и обрезы сварбаемых кон. чертежах стальных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

							18-06/2024-КМ2-КМД
							Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Проверил		Амержанов				Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1292; Листов:
Разработал		Ким				Марка ФЭН-2	ООО ПТЦ "Лукарнвест"
Н.Контроль		Сучков					

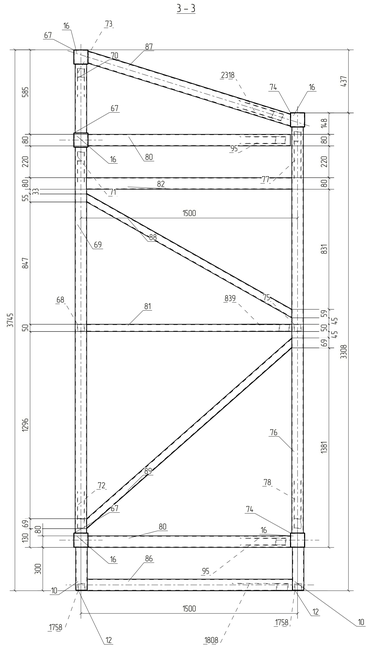
1 – 1



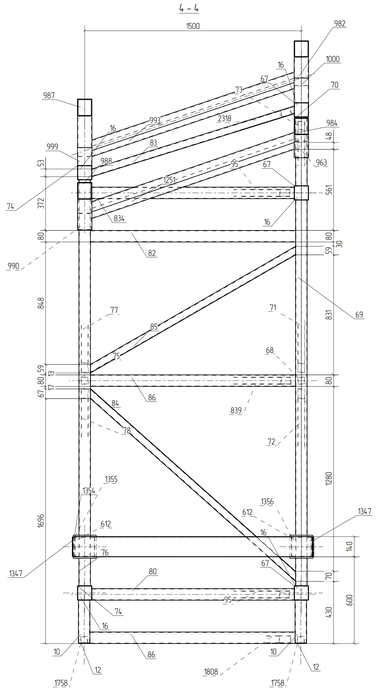
2 – 2



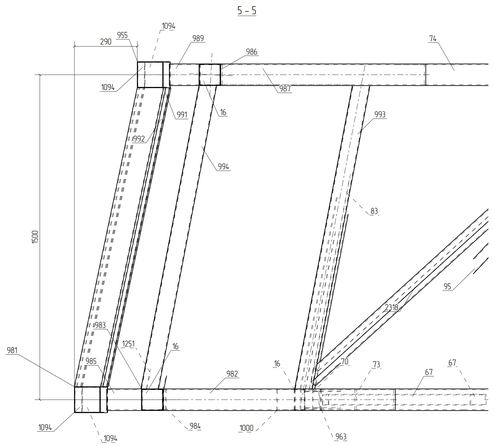
3 – 3



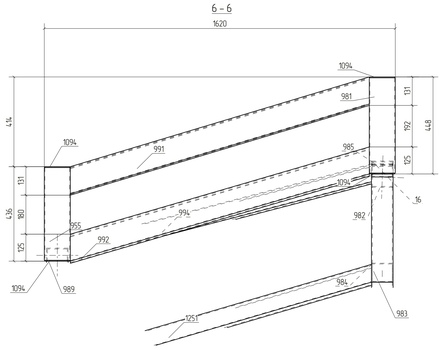
4 – 4



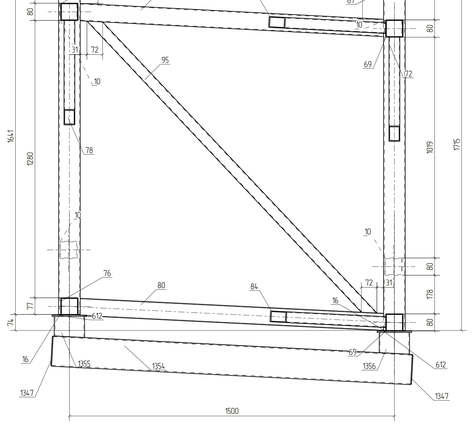
5 – 5



6 – 6



7 – 7



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет N	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт	Масса, кг общ	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф4-13	76	2	Гнз80Х80Х3	2810	19.87	39.74		С245	
	10	4	Гнз80Х80Х3	296	2.09	8.37		С245	
	12	4	–4х76	76	0.18	0.73		С245	
	16	12	–4х96	96	0.29	3.47		С245	
	67	3	Гнз100Х100Х4	1715	20.13	60.39		С245	
	68	1	Гнз50Х50Х3	1277	5.42	5.42		С245	
	69	2	Гнз80Х80Х3	2670	18.88	37.76		С245	
	70	2	Гнз80Х80Х3	475	3.36	6.72		С245	
	71	1	Гнз50Х50Х3	1728	7.34	7.34		С245	
	72	1	Гнз50Х50Х3	1847	7.84	7.84		С245	
	73	2	Гнз50Х50Х3	762	3.24	6.48		С245	
	74	2	Гнз100Х100Х4	1641	19.26	38.52		С245	
	75	1	Гнз50Х50Х3	1280	5.44	5.44		С245	
	77	1	Гнз50Х50Х3	1827	7.76	7.76		С245	
	78	1	Гнз50Х50Х3	1849	7.85	7.85		С245	
	80	3	Гнз80Х80Х3	1406	9.95	29.83		С245	
	81	1	Гнз50Х50Х3	1424	6.05	6.05		С245	
	82	2	Гнз80Х80Х3	1428	10.10	20.20		С245	
	83	1	Гнз50Х50Х3	1486	6.31	6.31		С245	
	84	1	Гнз50Х50Х3	1951	8.29	8.29		С245	
	85	1	Гнз50Х50Х3	1672	7.10	7.10		С245	
	86	3	Гнз80Х80Х3	1426	10.09	30.26		С245	
	87	1	Гнз80Х80Х3	1497	10.59	10.59		С245	
	88	1	Гнз50Х50Х3	1664	7.07	7.07		С245	
	89	1	Гнз50Х50Х3	1942	8.25	8.25		С245	
	95	2	Гнз50Х50Х3	1898	8.06	16.12		С245	
	612	2	–6х160	160	1.21	2.41		С245	
	834	1	Гнз80Х80Х3	1416	10.01	10.01		С245	
	839	1	Гнз50Х50Х3	1945	8.26	8.26		С245	
	955	1	Гнз120Х120Х3	428	4.64	4.64		С245	
	963	1	–4х96	112	0.34	0.34		С245	
	981	1	Гнз120Х120Х3	440	4.77	4.77		С245	
	982	1	Гнз100Х100Х4	1072	12.58	12.58		С245	
	983	1	Гнз100Х100Х4	543	6.37	6.37		С245	
	984	1	Гнз100Х100Х4	865	10.15	10.15		С245	
	985	1	Гнз100Х60Х4	163	1.53	1.53		С245	
	986	1	Гнз100Х100Х4	581	6.82	6.82		С245	
	987	1	Гнз100Х100Х4	949	11.14	11.14		С245	
	988	1	Гнз100Х100Х4	877	10.29	10.29		С245	
	989	1	Гнз100Х60Х4	144	1.35	1.35		С245	
	990	1	–4х96	114	0.34	0.34		С245	
	991	1	Гнз120Х120Х3	1523	16.51	16.51		С245	
	992	1	Гнз120Х120Х3	1519	16.47	16.47		С245	
	993	1	Гнз80Х80Х3	1516	10.72	10.72		С245	
	994	1	Гнз80Х80Х3	1502	10.62	10.62		С245	
	999	1	Гнз100Х100Х4	124	1.46	1.46		С245	
	1000	1	Гнз100Х100Х4	171	2.00	2.00		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1251	2	Гнз80Х80Х3	1521	10.76	21.51		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1354	1	Гнз140Х140Х4	1659	27.81	27.81		С245	
	1355	1	Гнз140Х140Х4	98	1.63	1.63		С245	
	1356	1	Гнз140Х140Х4	100	1.68	1.68		С245	
	1758	2	Гнз50Х50Х3	1079	4.33	8.65		С245	
	1808	1	Гнз50Х50Х3	1746	7.42	7.42		С245	
	2318	1	Гнз50Х50Х3	1943	8.25	8.25		С245	

Масса наплавленного металла 10%, раскроя, болтовой отход, монтажные крепления 3.0% — 24.9 кг — 647.5

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	139.9
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	236.3
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.9
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	159.7
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	42.4
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	31.1
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.7
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
		Итого	622.5

Ведомость отправочных элементов

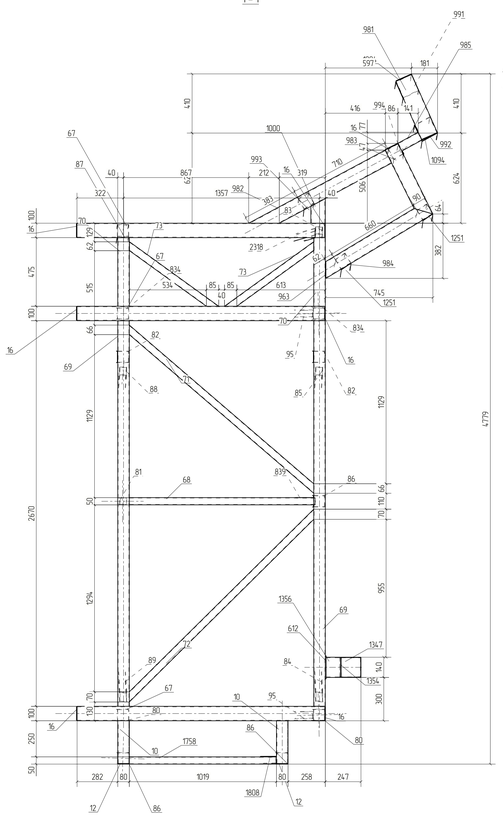
Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф4-13	1	647.4	647.4
		Итого	647.4

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы сопрягаемых (см. чертежи стальных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

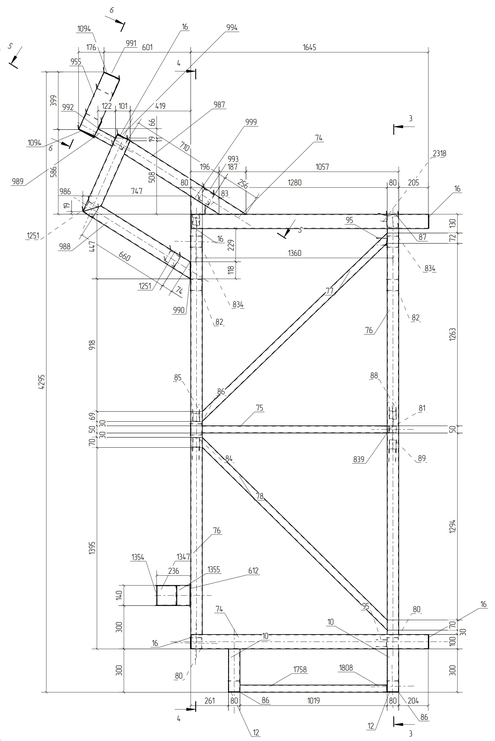
							18-06/2024-КМ2-КМД	
							Строительство Национального музея В.Сотпетском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм	Кол.уч	Лист	№док	Подп	Дата			
							Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1293; Листов:
Проверил		Амархаев						
Разработал		Ким					Марка Ф4-13	ООО ПТЦ "Лукариндест"
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

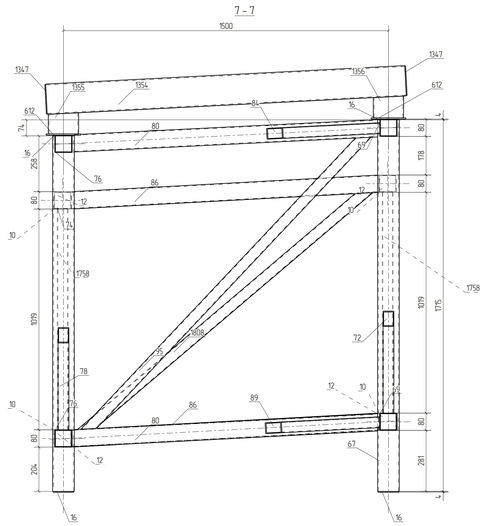
1 – 1



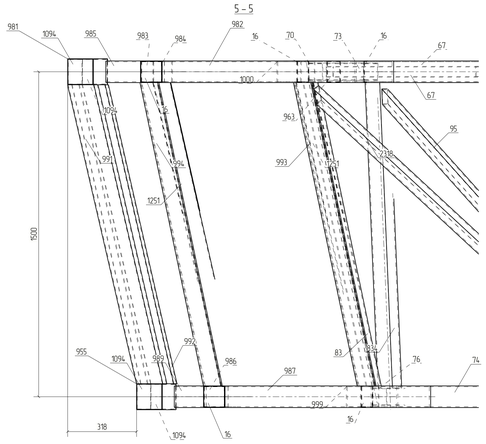
2 – 2



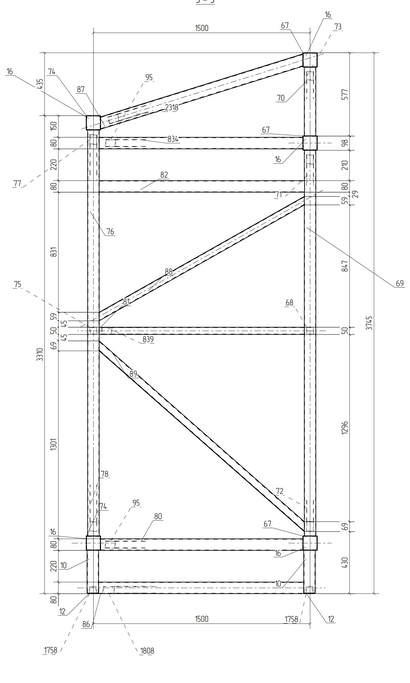
7 – 7



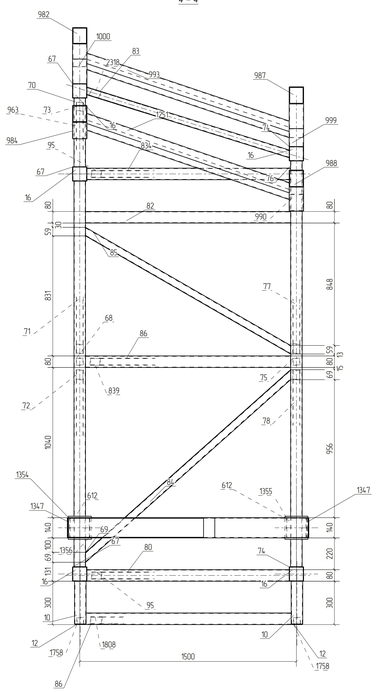
5 – 5



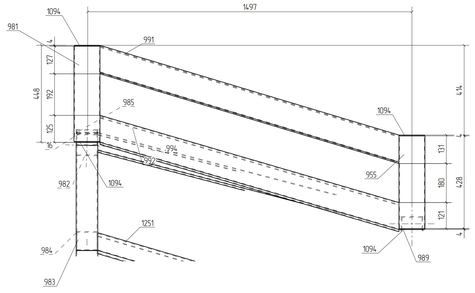
3 – 3



4 – 4



6 – 6



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
ФАН-1	69	2	Гнз80Х80Х3	2670	18.88	37.76		С245	
	10	4	Гнз80Х80Х3	296	2.09	8.37		С245	
	12	4	–4х76	76	0.18	0.73		С245	
	16	12	–4х96	96	0.29	3.47		С245	
	67	3	Гнз100Х100Х4	1775	20.13	60.39		С245	
	68	1	Гнз50Х50Х3	1277	5.42	5.42		С245	
	70	2	Гнз80Х80Х3	475	3.36	6.72		С245	
	71	1	Гнз50Х50Х3	1728	7.34	7.34		С245	
	72	1	Гнз50Х50Х3	1847	7.84	7.84		С245	
	73	2	Гнз50Х50Х3	762	3.24	6.48		С245	
	74	2	Гнз100Х100Х4	1641	19.26	38.52		С245	
	75	1	Гнз50Х50Х3	1280	5.44	5.44		С245	
	76	2	Гнз80Х80Х3	2810	19.87	39.74		С245	
	77	1	Гнз50Х50Х3	1827	7.76	7.76		С245	
	78	1	Гнз50Х50Х3	1849	7.85	7.85		С245	
	80	2	Гнз80Х80Х3	1406	9.95	19.89		С245	
	81	1	Гнз50Х50Х3	1424	6.05	6.05		С245	
	82	2	Гнз80Х80Х3	1428	10.10	20.20		С245	
	83	1	Гнз50Х50Х3	1486	6.31	6.31		С245	
	84	1	Гнз50Х50Х3	1951	8.29	8.29		С245	
	85	1	Гнз50Х50Х3	1672	7.10	7.10		С245	
	86	3	Гнз80Х80Х3	1425	10.08	30.26		С245	
	87	1	Гнз80Х80Х3	1497	10.59	10.59		С245	
	88	1	Гнз50Х50Х3	1664	7.07	7.07		С245	
	89	1	Гнз50Х50Х3	1942	8.25	8.25		С245	
	95	2	Гнз50Х50Х3	1898	8.06	16.12		С245	
	612	2	–6х160	160	1.21	2.41		С245	
	834	2	Гнз80Х80Х3	1416	10.02	20.03		С245	
	839	1	Гнз50Х50Х3	1945	8.26	8.26		С245	
	955	1	Гнз120Х120Х3	428	4.64	4.64		С245	
	963	1	–4х96	112	0.34	0.34		С245	
	981	1	Гнз120Х120Х3	440	4.77	4.77		С245	
	982	1	Гнз100Х100Х4	1072	12.58	12.58		С245	
	983	1	Гнз100Х100Х4	543	6.37	6.37		С245	
	984	1	Гнз100Х100Х4	865	10.15	10.15		С245	
	985	1	Гнз100Х60Х4	163	1.53	1.53		С245	
	986	1	Гнз100Х100Х4	581	6.82	6.82		С245	
	987	1	Гнз100Х100Х4	949	11.14	11.14		С245	
	988	1	Гнз100Х100Х4	877	10.29	10.29		С245	
	989	1	Гнз100Х60Х4	144	1.35	1.35		С245	
	990	1	–4х96	114	0.34	0.34		С245	
	991	1	Гнз120Х120Х3	1523	16.51	16.51		С245	
	992	1	Гнз120Х120Х3	1519	16.47	16.47		С245	
	993	1	Гнз80Х80Х3	1516	10.72	10.72		С245	
	994	1	Гнз80Х80Х3	1502	10.62	10.62		С245	
	999	1	Гнз100Х100Х4	124	1.46	1.46		С245	
	1000	1	Гнз100Х100Х4	171	2.00	2.00		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1251	2	Гнз80Х80Х3	1521	10.76	21.51		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1354	1	Гнз140Х140Х4	1659	27.81	27.81		С245	
	1355	1	Гнз140Х140Х4	98	1.63	1.63		С245	
	1356	1	Гнз140Х140Х4	100	1.68	1.68		С245	
	1758	2	Гнз50Х50Х3	1079	4.33	8.65		С245	
	1808	1	Гнз50Х50Х3	1746	7.42	7.42		С245	
	2318	1	Гнз50Х50Х3	1943	8.25	8.25		С245	
Масса наш. металла 10%, раскроя, деловой отход, монтажные крепления 30%					24.9 кг	647.6			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	139.9
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	236.4
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.9
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	159.7
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	42.4
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	31.1
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.7
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
		Итого	622.6

Ведомость отправочных элементов

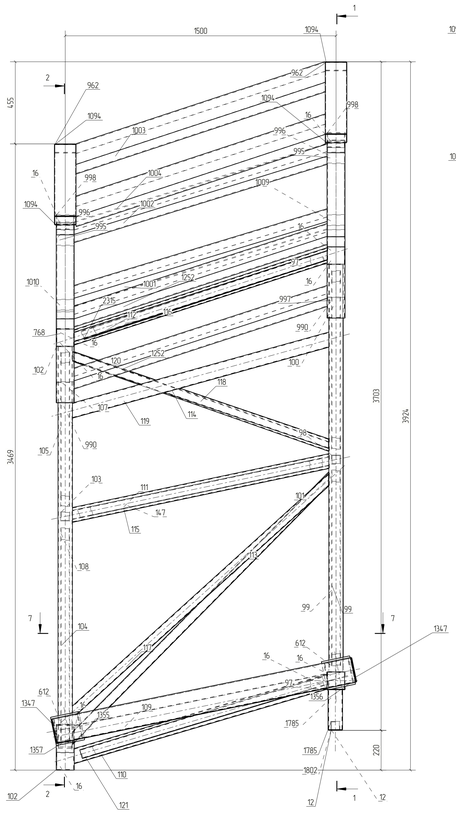
Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
ФАН-1	1	647.5	647.5
Итого			647.5

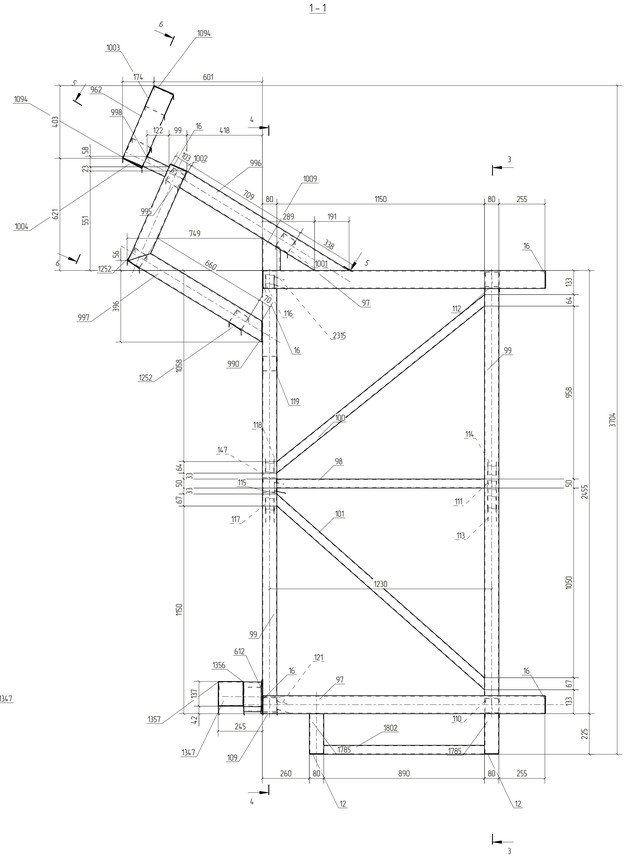
Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру проплавки, кроме обозначенных.
Катет шва равен наименьшей толщине сварбаемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы сделаны по чертежу отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

								18-06/2024-КМ2-КМД	
								Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
								Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1294; Листов:
Проверил		Амсарханов							
Разработал		Ким						Марка ФАН-1	ООО ПТЦ "Лукариверст"
Н.Контроль		Сучков							

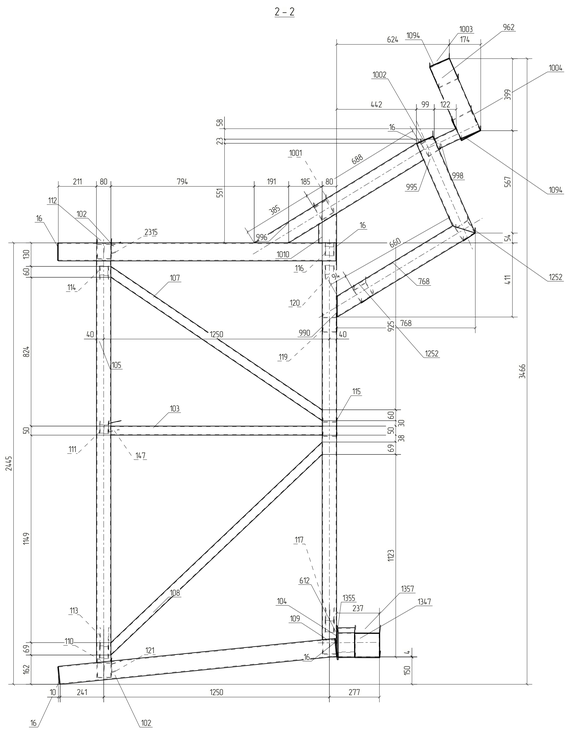
Tekla structures

1 – 1

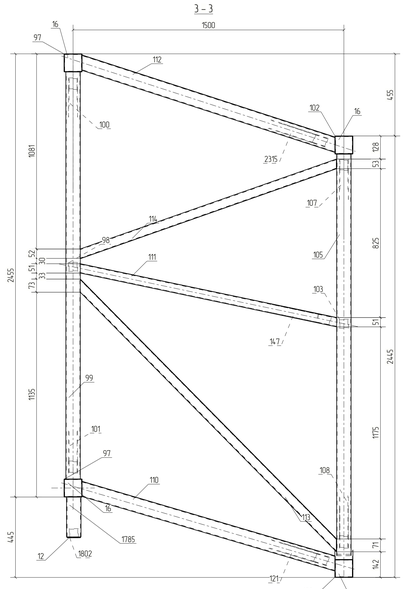




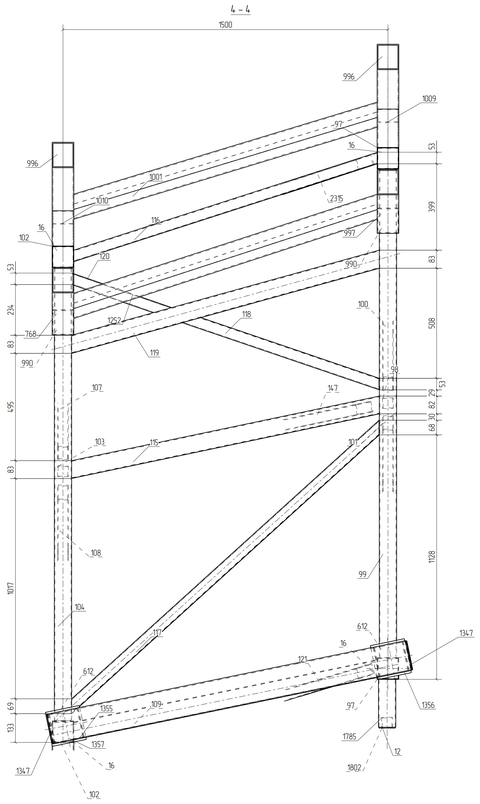
2 – 2



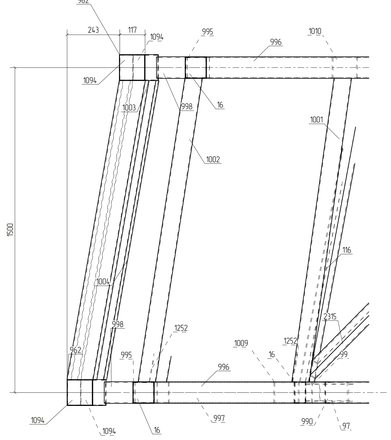
3 – 3



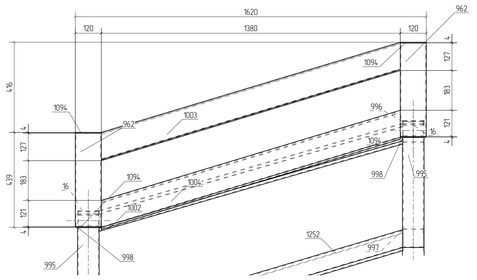
4 – 4



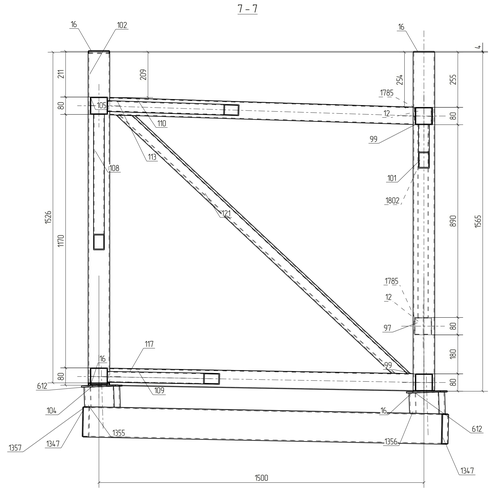
5 – 5



6 – 6



7 – 7



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф5-3	104	1	Гнз80Х80Х3	2098	14.84	14.84		С245	
	12	2	–4х76	76	0.18	0.36		С245	
	16	10	–4х96	96	0.29	2.89		С245	
	97	2	Гнз100Х100Х4	1561	18.32	36.64		С245	
	98	1	Гнз50Х50Х3	1150	4.88	4.88		С245	
	99	2	Гнз80Х80Х3	2255	15.95	31.90		С245	
	100	1	Гнз50Х50Х3	1516	6.44	6.44		С245	
	101	1	Гнз50Х50Х3	1580	6.71	6.71		С245	
	102	2	Гнз100Х100Х4	1538	18.05	36.09		С245	
	103	1	Гнз50Х50Х3	1170	4.97	4.97		С245	
	105	1	Гнз80Х80Х3	2224	15.73	15.73		С245	
	107	1	Гнз50Х50Х3	1448	6.15	6.15		С245	
	108	1	Гнз50Х50Х3	1661	7.05	7.05		С245	
	109	1	Гнз80Х80Х3	1447	10.24	10.24		С245	
	110	1	Гнз80Х80Х3	1486	10.51	10.51		С245	
	111	1	Гнз50Х50Х3	1464	6.22	6.22		С245	
	112	1	Гнз80Х80Х3	1501	10.62	10.62		С245	
	113	1	Гнз50Х50Х3	2073	8.80	8.80		С245	
	114	1	Гнз50Х50Х3	1523	6.47	6.47		С245	
	115	1	Гнз80Х80Х3	1469	10.39	10.39		С245	
	116	1	Гнз50Х50Х3	1488	6.32	6.32		С245	
	117	1	Гнз50Х50Х3	1962	8.33	8.33		С245	
	118	1	Гнз50Х50Х3	960	4.08	4.08		С245	
	119	1	Гнз80Х80Х3	1497	10.59	10.59		С245	
	120	1	Гнз50Х50Х3	489	2.08	2.08		С245	
	121	1	Гнз50Х50Х3	1841	7.82	7.82		С245	
	147	1	Гнз50Х50Х3	1846	7.84	7.84		С245	
	612	2	–6х160	160	1.21	2.41		С245	
	768	1	Гнз100Х100Х4	895	10.50	10.50		С245	
	962	2	Гнз120Х120Х3	431	4.67	9.34		С245	
	990	2	–4х96	113	0.34	0.68		С245	
	995	2	Гнз100Х100Х4	582	6.83	13.67		С245	
	996	2	Гнз100Х100Х4	1054	12.37	24.74		С245	
	997	1	Гнз100Х100Х4	867	10.18	10.18		С245	
	998	2	Гнз100Х60Х4	137	1.29	2.58		С245	
	1001	1	Гнз80Х80Х3	1496	10.58	10.58		С245	
	1002	1	Гнз80Х80Х3	1500	10.61	10.61		С245	
	1003	1	Гнз120Х120Х3	1506	16.32	16.32		С245	
	1004	1	Гнз120Х120Х3	1506	16.33	16.33		С245	
	1009	1	Гнз100Х100Х4	177	2.08	2.08		С245	
	1010	1	Гнз100Х100Х4	163	1.91	1.91		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1252	2	Гнз80Х80Х3	1509	10.67	21.34		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1355	1	Гнз140Х140Х4	97	1.63	1.63		С245	
	1356	1	Гнз140Х140Х4	100	1.68	1.68		С245	
	1357	1	Гнз140Х140Х4	1689	28.30	28.30		С245	
	1785	2	Гнз80Х80Х3	221	1.56	3.13		С245	
	1802	1	Гнз50Х50Х3	890	3.78	3.78		С245	
	2315	1	Гнз50Х50Х3	1851	7.86	7.86		С245	
Масса наст. металла 10%, раскроя, деловых отход, монтажные крепления 3.0%					19.5 кг.	506.9			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	105.8
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	160.5
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.6
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	135.8
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	42.0
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	31.6
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.8
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
		Итого	487.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф5-3	1	507.0	507.0
		Итого	507.0

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катеты шва равен наименьшей толщине сваариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы сделаны 6м. чертежа остальные детали).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амархаев			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Чаан-Уй Республика Бурятия

Стадия	Лист	Листов
Р	1295	

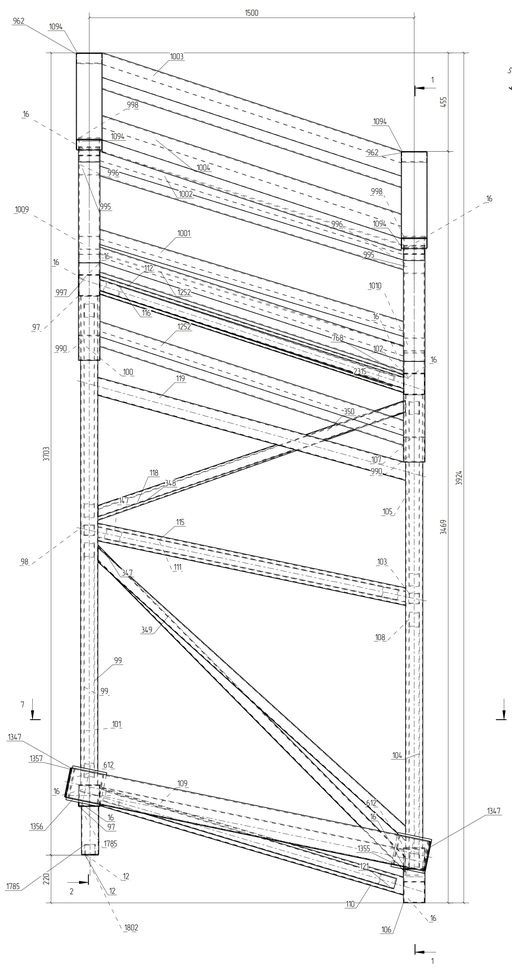
Основное здание

Марка ФЭ-3

ООО ПТЦ "Лукариверст"

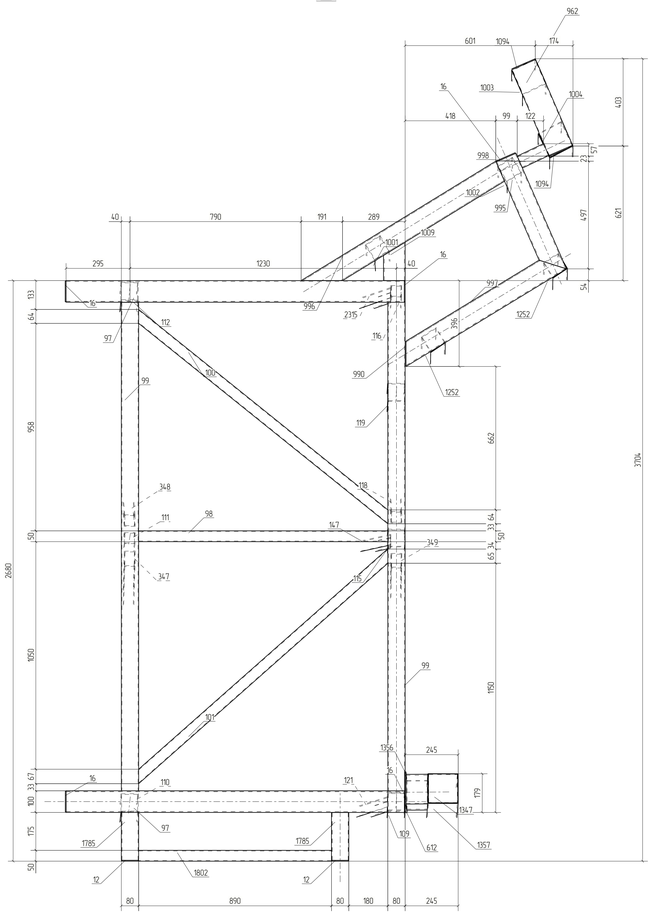
Fenix structure

1 – 1



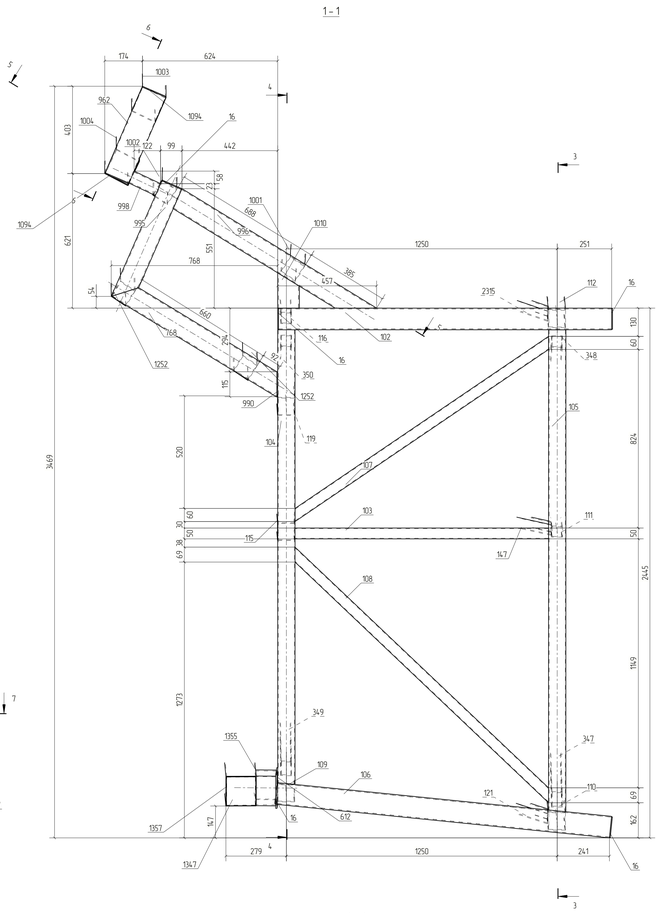
1500 962 1094 1003 998 16 1094 962 996 1002 995 996 1094 16 1009 1001 16 997 97 990 16 100 117 350 107 290 118 348 147 105 115 3703 98 103 111 147 349 108 99 99 101 1347 1357 612 104 109 16 1356 97 1785 1355 102 220 12 1785 2 12 1802 110 16 106 1 455 3924 3469

2 – 2



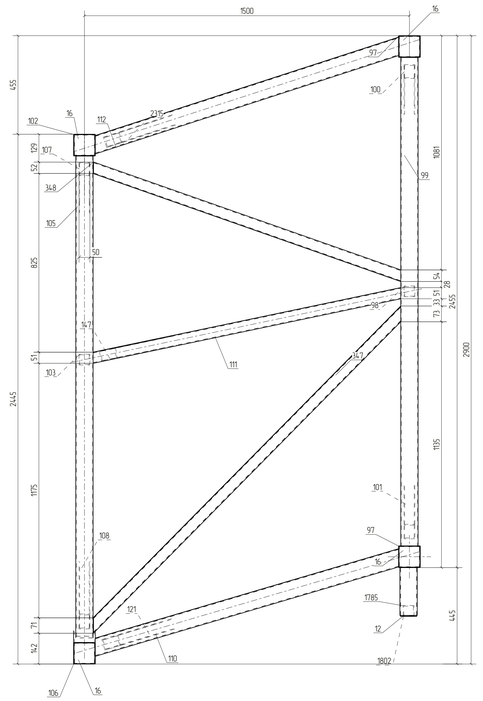
962 601 1094 174 16 1003 1004 418 99 122 403 998 57 1094 1002 995 497 621 54 1252 997 2135 16 1001 1009 40 790 191 289 295 1230 40 16 133 64 16 112 97 116 990 1252 99 107 119 958 348 111 98 147 50 33 64 34 65 60 347 115 2680 1050 99 1760 101 1356 245 16 110 121 5 179 1347 31 67 100 175 97 1785 1785 109 612 1357 50 12 1802 12 80 890 80 180 80 245 3704

1 – 1



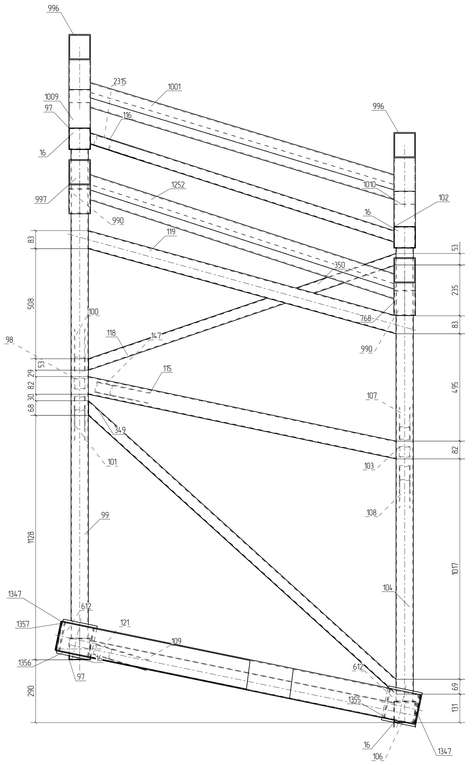
174 624 1003 962 1094 16 1004 1002 122 99 442 403 998 995 1094 621 1001 669 1010 1250 251 768 551 657 386 54 2315 112 16 1252 668 102 116 16 130 60 348 350 115 990 1252 119 104 105 824 520 107 3469 60 30 50 103 111 115 50 69 38 147 108 2445 1273 1149 349 347 1355 109 106 121 110 67 1357 147 16 612 162 1347 279 4 1250 241 16 4 3

3 – 3



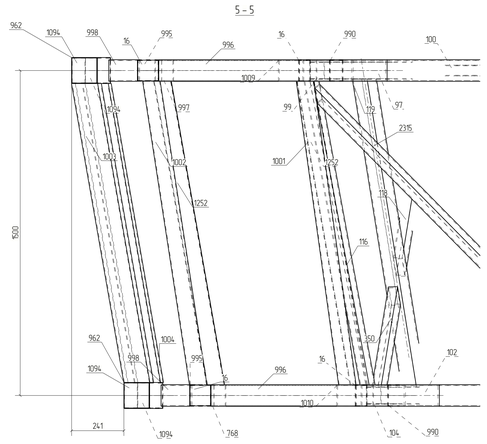
1500 16 97 455 102 16 112 2315 100 109 107 99 152 348 105 50 54 825 73 73 51 28 2455 98 147 111 147 51 103 2445 1081 2930 1195 1175 101 108 97 16 121 1785 71 12 342 110 3802 106 16 445

4 – 4



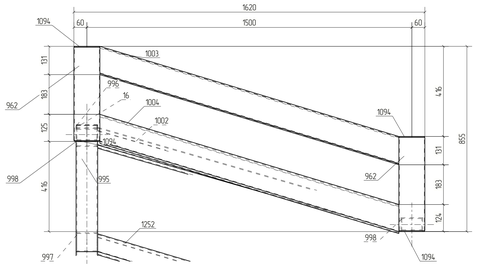
996 2315 1001 1009 97 135 16 997 1252 990 119 350 768 102 16 83 53 598 235 100 118 147 115 990 98 53 68 30 82 29 107 495 103 82 108 99 1128 1017 1347 612 104 1357 171 129 1356 97 1355 131 290 65 16 1347 106

5 – 5



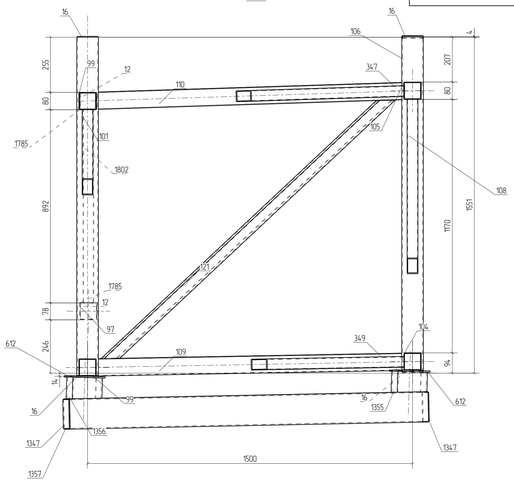
962 1094 998 16 995 996 16 990 100 1009 1004 997 99 152 97 2315 1002 1001 1252 1252 116 1500 962 1004 998 999 16 996 16 102 1094 1010 241 1094 768 104 990

6 – 6



1620 1500 60 60 1094 1003 131 996 16 1004 962 183 1002 125 1094 446 855 998 995 962 131 183 446 124 992 1252 998 1094

7 – 7



16 106 16 255 99 12 110 347 207 80 1785 101 3802 105 108 892 1551 1110 78 12 97 1785 246 612 109 349 94 14 16 99 16 1355 612 1356 1347 1347 1357 1500

Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катеты шва равен наименьшему толщине сбарабтых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены в/м чертежи отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет N	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт	Масса, кг общ	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
ФЭН-1	99	2	Гнз80Х80Х3	2255	15.95	31.90		С245	
	12	2	–4х76	76	0.18	0.36		С245	
	16	10	–4х96	96	0.29	2.89		С245	
	97	2	Гнз100Х100Х4	1561	18.32	36.64		С245	
	98	1	Гнз50Х50Х3	1150	4.88	4.88		С245	
	100	1	Гнз50Х50Х3	1516	6.44	6.44		С245	
	101	1	Гнз50Х50Х3	1580	6.71	6.71		С245	
	102	1	Гнз100Х100Х4	1537	18.04	18.04		С245	
	103	1	Гнз50Х50Х3	1170	4.97	4.97		С245	
	104	1	Гнз80Х80Х3	2098	14.84	14.84		С245	
	105	1	Гнз80Х80Х3	2224	15.73	15.73		С245	
	106	1	Гнз100Х100Х4	1549	18.17	18.17		С245	
	107	1	Гнз50Х50Х3	1448	6.15	6.15		С245	
	108	1	Гнз50Х50Х3	1661	7.05	7.05		С245	
	109	1	Гнз80Х80Х3	1447	10.24	10.24		С245	
	110	1	Гнз80Х80Х3	1486	10.51	10.51		С245	
	111	1	Гнз50Х50Х3	1464	6.22	6.22		С245	
	112	1	Гнз80Х80Х3	1501	10.62	10.62		С245	
	115	1	Гнз80Х80Х3	1469	10.39	10.39		С245	
	116	1	Гнз50Х50Х3	1488	6.32	6.32		С245	
	118	1	Гнз50Х50Х3	960	4.08	4.08		С245	
	119	1	Гнз80Х80Х3	1497	10.59	10.59		С245	
	121	1	Гнз50Х50Х3	1841	7.82	7.82		С245	
	147	1	Гнз50Х50Х3	1846	7.84	7.84		С245	
	347	1	Гнз50Х50Х3	2073	8.80	8.80		С245	
	348	1	Гнз50Х50Х3	1523	6.47	6.47		С245	
	349	1	Гнз50Х50Х3	1962	8.33	8.33		С245	
	350	1	Гнз50Х50Х3	489	2.08	2.08		С245	
	612	2	–6х160	160	1.21	2.41		С245	
	768	1	Гнз100Х100Х4	895	10.50	10.50		С245	
	962	2	Гнз120Х120Х3	431	4.67	9.34		С245	
	990	2	–4х96	113	0.34	0.68		С245	
	995	2	Гнз100Х100Х4	582	6.83	13.67		С245	
	996	2	Гнз100Х100Х4	1054	12.37	24.74		С245	
	997	1	Гнз100Х100Х4	867	10.18	10.18		С245	
	998	2	Гнз100Х60Х4	137	1.29	2.58		С245	
	1001	1	Гнз80Х80Х3	1496	10.58	10.58		С245	
	1002	1	Гнз80Х80Х3	1500	10.61	10.61		С245	
	1003	1	Гнз120Х120Х3	1506	16.32	16.32		С245	
	1004	1	Гнз120Х120Х3	1506	16.33	16.33		С245	
	1009	1	Гнз100Х100Х4	177	2.08	2.08		С245	
	1010	1	Гнз100Х100Х4	163	1.91	1.91		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1252	2	Гнз80Х80Х3	1509	10.67	21.34		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1355	1	Гнз140Х140Х4	97	1.63	1.63		С245	
	1356	1	Гнз140Х140Х4	100	1.68	1.68		С245	
	1357	1	Гнз140Х140Х4	1689	28.30	28.30		С245	
	1785	2	Гнз80Х80Х3	221	1.56	3.13		С245	
	1802	1	Гнз50Х50Х3	890	3.78	3.78		С245	
	2135	1	Гнз50Х50Х3	1851	7.86	7.86		С245	
Масса наэл. металла 10%, раскроя, деловой отход, монтажные крепления 3.0%					19.5 кг	507.1			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	105.8
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	160.5
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.6
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	135.9
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	42.0
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	31.6
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.8
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
		Итого	487.6

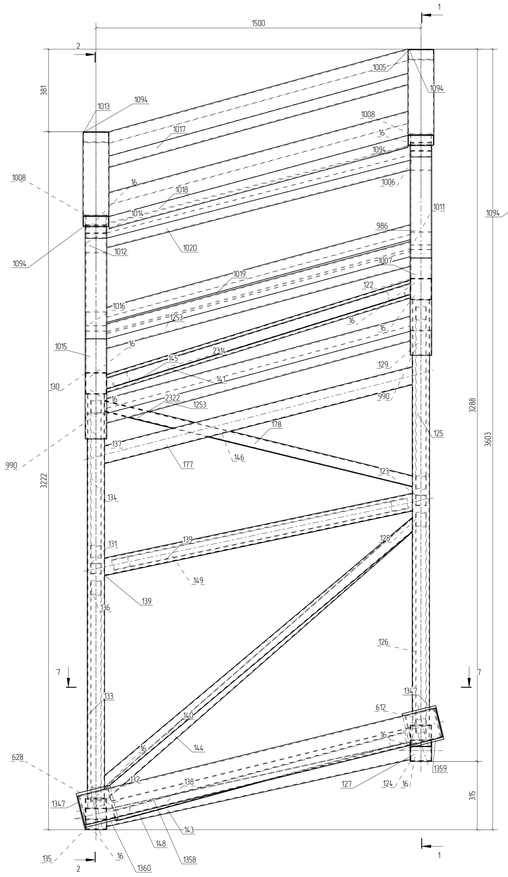
Ведомость отправочных элементов

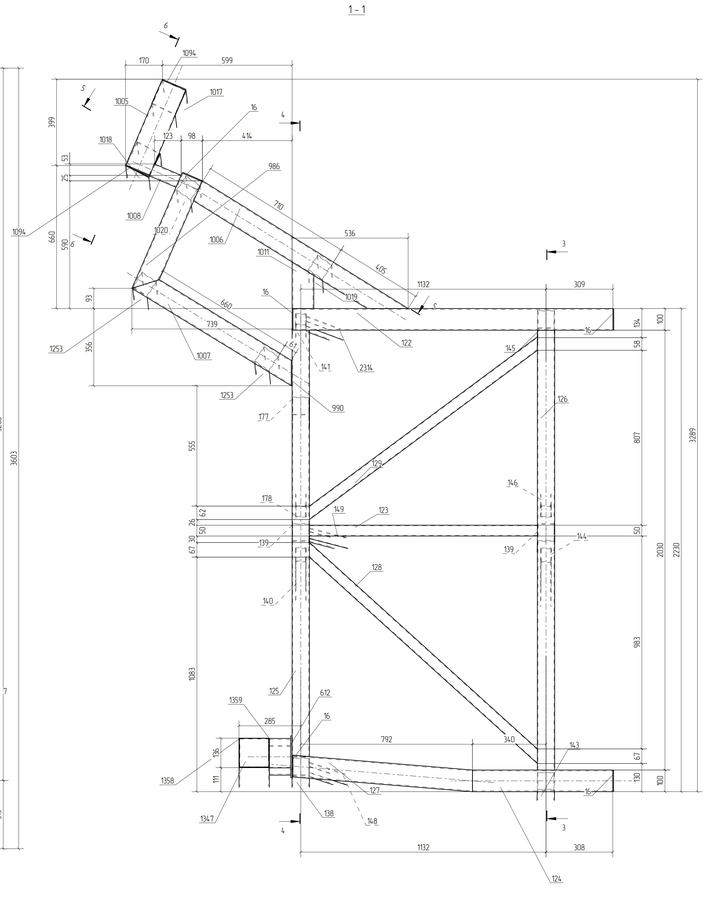
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
ФЭН-1	1	507.1	507.1
	Итого		507.1

						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1296; Листов:
Проверил		Американов					
Разработал		Ким				Марка ФЭН-1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

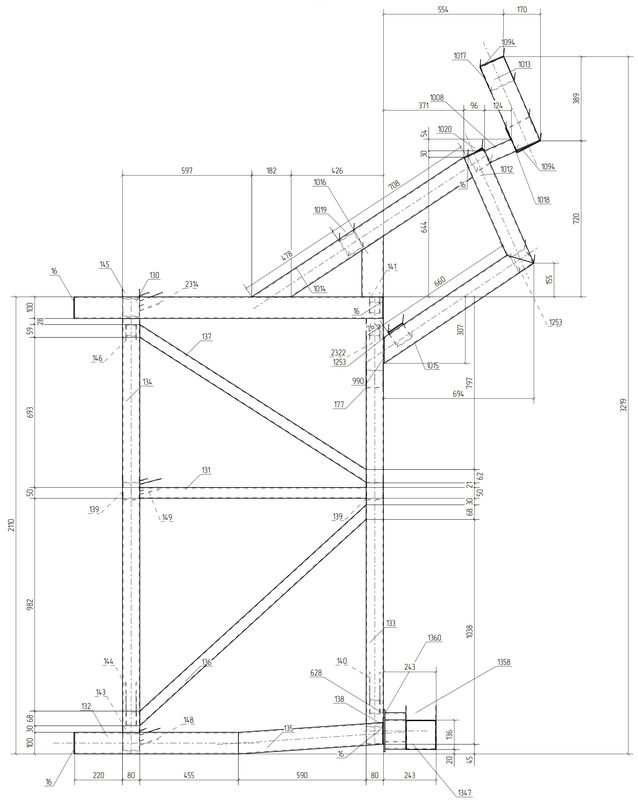
Tekla structures

1 – 1

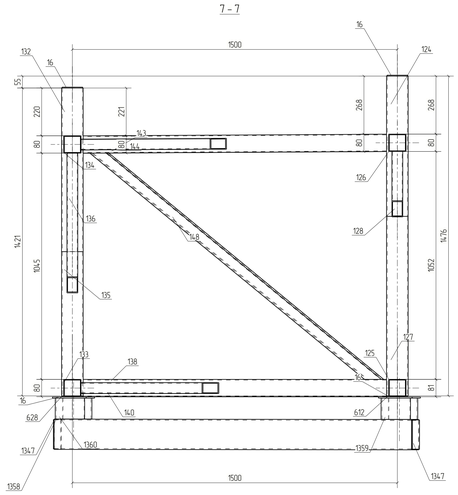




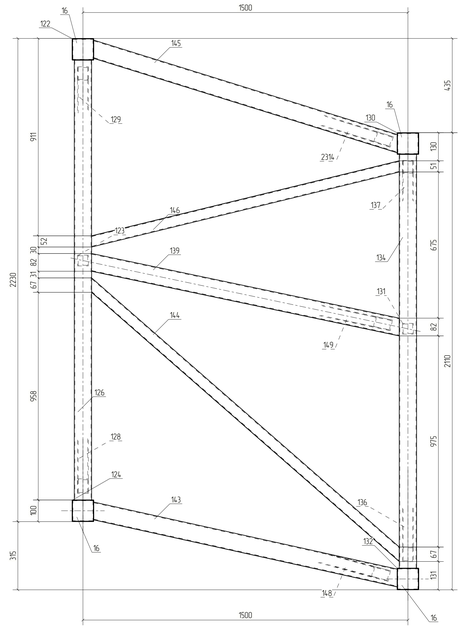
2 – 2



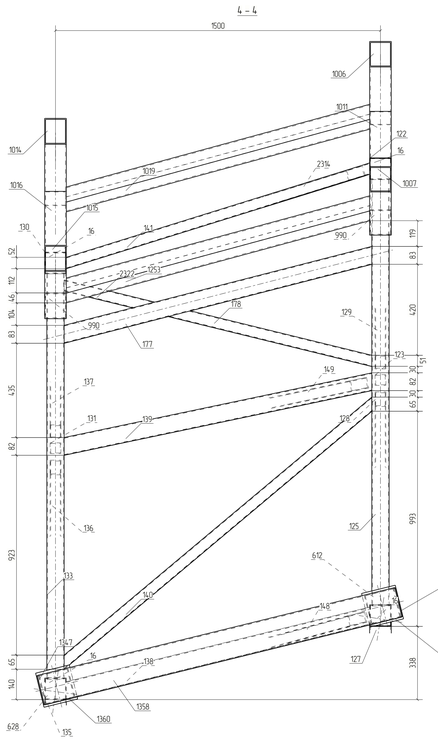
7 – 7



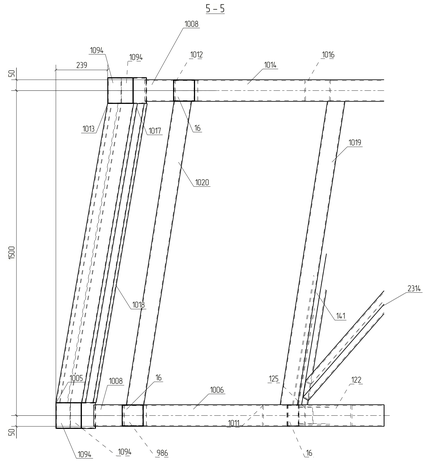
3 – 3



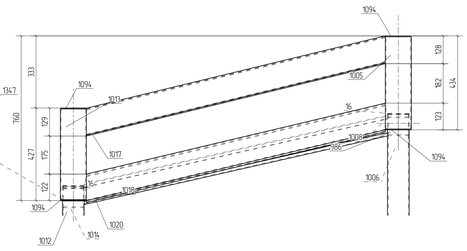
4 – 4



5 – 5



6 – 6



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ФБ-1	133	1	Гнз80Х80Х3	1872	13.24	13.24		С245	
	16	10	–4х96	96	0.29	2.90		С245	
	122	1	Гнз100Х100Х4	1477	17.33	17.33		С245	
	123	1	Гнз50Х50Х3	1052	4.47	4.47		С245	
	124	1	Гнз100Х100Х4	648	7.60	7.60		С245	
	125	1	Гнз80Х80Х3	1968	13.92	13.92		С245	
	126	1	Гнз80Х80Х3	2030	14.36	14.36		С245	
	127	1	Гнз100Х100Х4	840	9.85	9.85		С245	
	128	1	Гнз50Х50Х3	1464	6.22	6.22		С245	
	129	1	Гнз50Х50Х3	1347	5.72	5.72		С245	
	130	1	Гнз100Х100Х4	1422	16.68	16.68		С245	
	131	1	Гнз50Х50Х3	1045	4.44	4.44		С245	
	132	1	Гнз100Х100Х4	755	8.86	8.86		С245	
	134	1	Гнз80Х80Х3	1910	13.51	13.51		С245	
	135	1	Гнз100Х100Х4	674	7.91	7.91		С245	
	136	1	Гнз50Х50Х3	1459	6.20	6.20		С245	
	137	1	Гнз50Х50Х3	1273	5.40	5.40		С245	
	138	1	Гнз80Х80Х3	1461	10.34	10.34		С245	
	139	2	Гнз80Х80Х3	1468	10.39	20.77		С245	
	140	1	Гнз50Х50Х3	1895	8.05	8.05		С245	
	141	1	Гнз50Х50Х3	1482	6.29	6.29		С245	
	143	1	Гнз80Х80Х3	1452	10.27	10.27		С245	
	144	1	Гнз50Х50Х3	1931	8.20	8.20		С245	
	145	1	Гнз80Х80Х3	1492	10.55	10.55		С245	
	146	1	Гнз50Х50Х3	1474	6.26	6.26		С245	
	148	1	Гнз50Х50Х3	1743	7.40	7.40		С245	
	149	1	Гнз50Х50Х3	1741	7.39	7.39		С245	
	177	1	Гнз80Х80Х3	1487	10.51	10.51		С245	
	178	1	Гнз50Х50Х3	968	4.11	4.11		С245	
	612	1	–6х160	160	1.21	1.21		С245	
	628	1	–6х160	161	1.22	1.22		С245	
	986	1	Гнз100Х100Х4	581	6.82	6.82		С245	
	990	2	–4х96	113	0.34	0.68		С245	
	1005	1	Гнз120Х120Х3	426	4.62	4.62		С245	
	1006	1	Гнз100Х100Х4	1118	13.12	13.12		С245	
	1007	1	Гнз100Х100Х4	862	10.12	10.12		С245	
	1008	2	Гнз100Х60Х4	134	1.26	2.53		С245	
	1011	1	Гнз100Х100Х4	215	2.52	2.52		С245	
	1012	1	Гнз100Х100Х4	574	6.73	6.73		С245	
	1013	1	Гнз120Х120Х3	479	4.55	4.55		С245	
	1014	1	Гнз100Х100Х4	1172	13.75	13.75		С245	
	1015	1	Гнз100Х100Х4	831	9.75	9.75		С245	
	1016	1	Гнз100Х100Х4	281	3.29	3.29		С245	
	1017	1	Гнз120Х120Х3	1478	16.03	16.03		С245	
	1018	1	Гнз120Х120Х3	1476	16.00	16.00		С245	
	1019	1	Гнз80Х80Х3	1482	10.48	10.48		С245	
	1020	1	Гнз80Х80Х3	1475	10.43	10.43		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1253	2	Гнз80Х80Х3	1482	10.48	20.96		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1358	1	Гнз140Х140Х4	1699	28.47	28.47		С245	
	1359	1	Гнз140Х140Х4	98	1.65	1.65		С245	
	1360	1	Гнз140Х140Х4	96	1.62	1.62		С245	
	2314	1	Гнз50Х50Х3	1765	7.50	7.50		С245	
	2322	1	Гнз50Х50Х3	431	1.83	1.83		С245	
Масса нагл. металла 10%, раскроя, деталей отход, монтажные крепления 3.0%.				18.7 кг.		485.9			

Выборка металла на одну сборку			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	89.5
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	159.3
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	134.3
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	41.2
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	31.7
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.4
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
		Итого	467.5

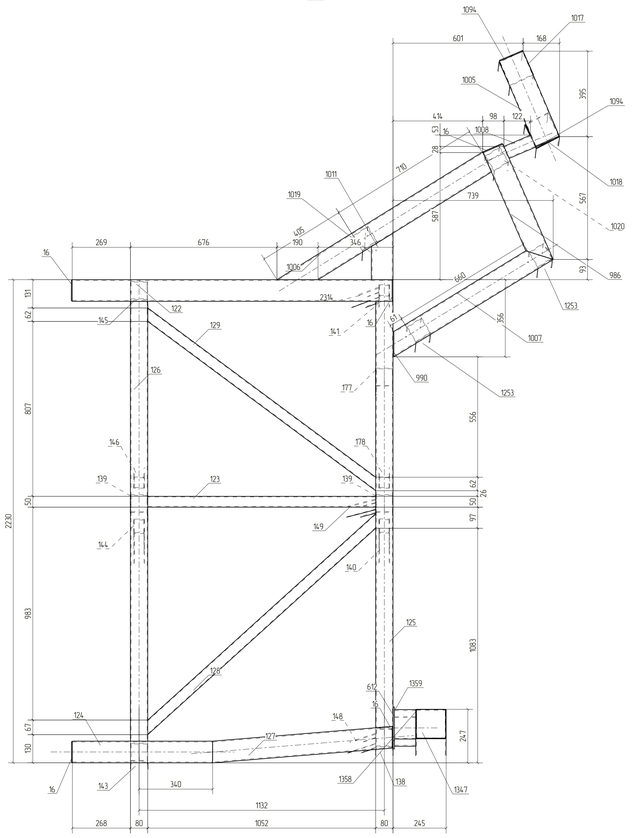
Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ФБ-1	1	486.2	486.2
		Итого	486.2

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катеты шва равен наименьшей толщине сварываемых деталей, кроме особенных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы сварными (см. чертежи отдельных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

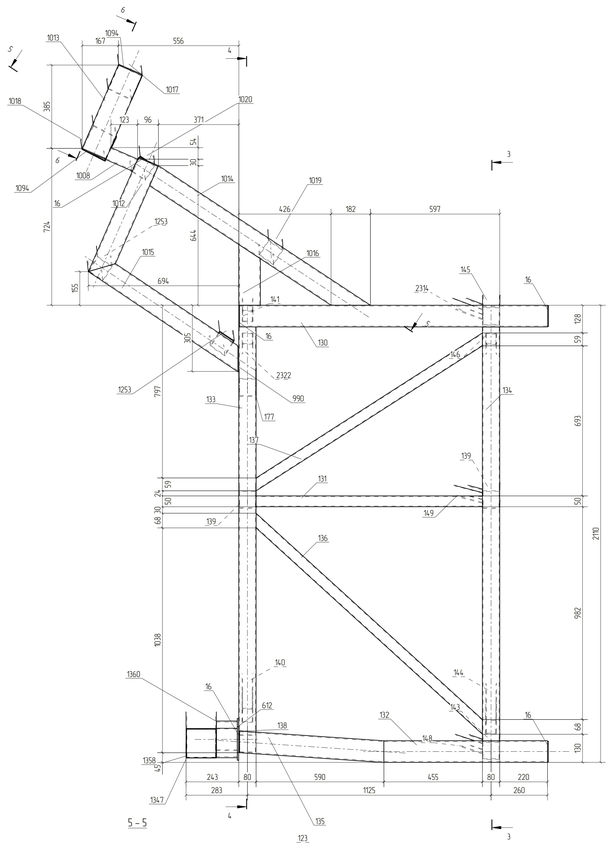
										18-06/2024-КМ2-КМД	
										Строительство Национального музея В.Сибирском районе г. Улан-Удэ Республики Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата						
										Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1297; Листов:
Проверил		Амеркиев									
Разработал		Ким								Марка ФБ-1	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков									

Tekla structures

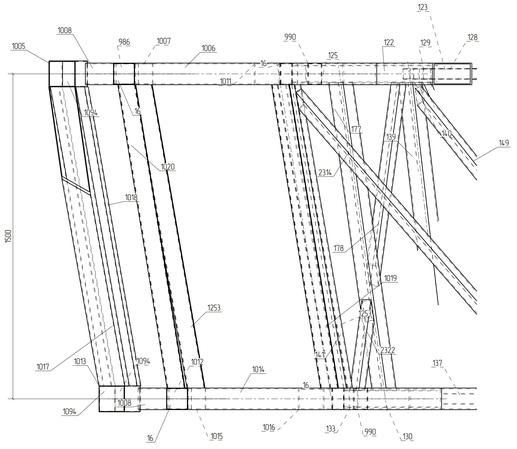
1 – 1



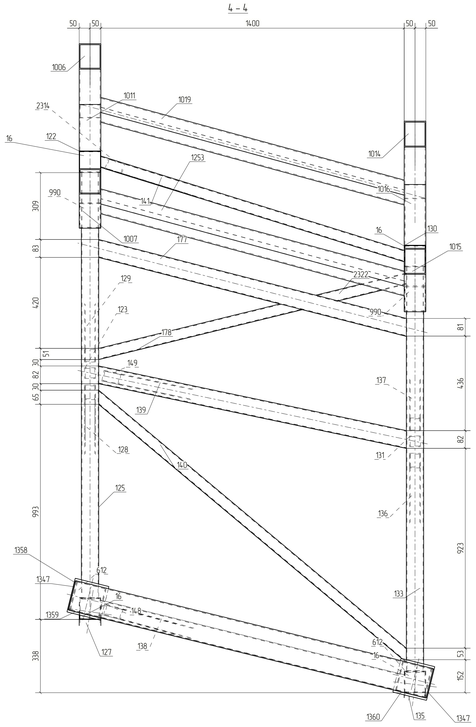
2 – 2



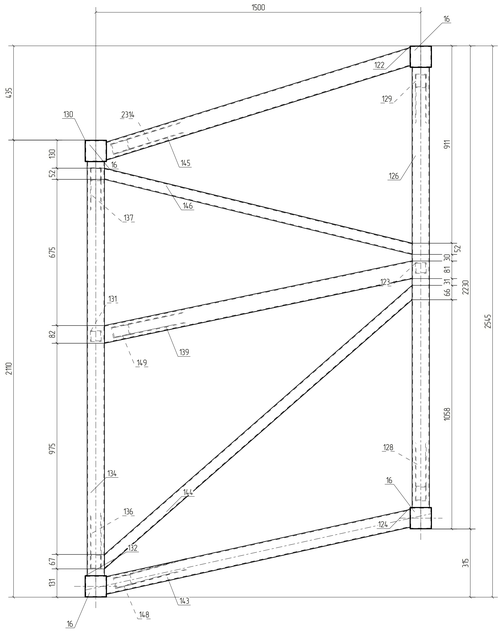
5 – 5



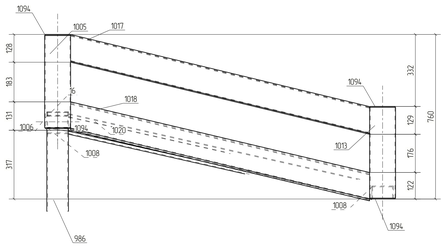
4 – 4



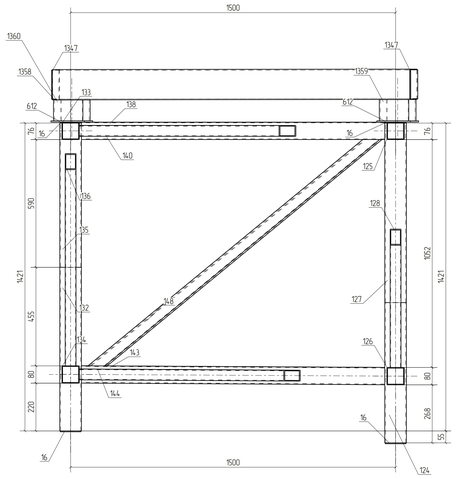
3 – 3



6 – 6



7 – 7



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
ФБН-1	125	1	Гнз80Х80Х3	1968	13.92	13.92		С245	
	16	10	–4х96	96	0.29	2.90		С245	
	122	1	Гнз100Х100Х4	1477	17.33	17.33		С245	
	123	1	Гнз50Х50Х3	1052	4.47	4.47		С245	
	124	1	Гнз100Х100Х4	648	7.60	7.60		С245	
	126	1	Гнз80Х80Х3	2030	14.36	14.36		С245	
	127	1	Гнз100Х100Х4	840	9.85	9.85		С245	
	128	1	Гнз50Х50Х3	1464	6.22	6.22		С245	
	129	1	Гнз50Х50Х3	1347	5.72	5.72		С245	
	130	1	Гнз100Х100Х4	1422	16.68	16.68		С245	
	131	1	Гнз50Х50Х3	1045	4.44	4.44		С245	
	132	1	Гнз100Х100Х4	755	8.86	8.86		С245	
	133	1	Гнз80Х80Х3	1872	13.24	13.24		С245	
	134	1	Гнз80Х80Х3	1910	13.51	13.51		С245	
	135	1	Гнз100Х100Х4	674	7.91	7.91		С245	
	136	1	Гнз50Х50Х3	1459	6.20	6.20		С245	
	137	1	Гнз50Х50Х3	1273	5.40	5.40		С245	
	138	1	Гнз80Х80Х3	1461	10.34	10.34		С245	
	139	2	Гнз80Х80Х3	1468	10.38	20.77		С245	
	140	1	Гнз50Х50Х3	1895	8.05	8.05		С245	
	141	1	Гнз50Х50Х3	1482	6.29	6.29		С245	
	143	1	Гнз80Х80Х3	1452	10.27	10.27		С245	
	144	1	Гнз50Х50Х3	1931	8.20	8.20		С245	
	145	1	Гнз80Х80Х3	1492	10.55	10.55		С245	
	146	1	Гнз50Х50Х3	1474	6.26	6.26		С245	
	148	1	Гнз50Х50Х3	1743	7.40	7.40		С245	
	149	1	Гнз50Х50Х3	1741	7.39	7.39		С245	
	177	1	Гнз80Х80Х3	1487	10.51	10.51		С245	
	178	1	Гнз50Х50Х3	968	4.11	4.11		С245	
	612	2	–6х160	160	1.21	2.41		С245	
	986	1	Гнз100Х100Х4	581	6.82	6.82		С245	
	990	2	–4х96	113	0.34	0.68		С245	
	1005	1	Гнз120Х120Х3	426	4.62	4.62		С245	
	1006	1	Гнз100Х100Х4	1118	13.12	13.12		С245	
	1007	1	Гнз100Х100Х4	862	10.12	10.12		С245	
	1008	2	Гнз100Х60Х4	135	1.27	2.53		С245	
	1011	1	Гнз100Х100Х4	275	2.52	2.52		С245	
	1012	1	Гнз100Х100Х4	574	6.73	6.73		С245	
	1013	1	Гнз120Х120Х3	419	4.55	4.55		С245	
	1014	1	Гнз100Х100Х4	1172	13.75	13.75		С245	
	1015	1	Гнз100Х100Х4	831	9.75	9.75		С245	
	1016	1	Гнз100Х100Х4	281	3.29	3.29		С245	
	1017	1	Гнз120Х120Х3	1478	16.03	16.03		С245	
	1018	1	Гнз120Х120Х3	1476	16.00	16.00		С245	
	1019	1	Гнз80Х80Х3	1482	10.48	10.48		С245	
	1020	1	Гнз80Х80Х3	1475	10.43	10.43		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1253	2	Гнз80Х80Х3	1482	10.48	20.96		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1358	1	Гнз140Х140Х4	1699	28.47	28.47		С245	
	1359	1	Гнз140Х140Х4	98	1.65	1.65		С245	
	1360	1	Гнз140Х140Х4	96	1.62	1.62		С245	
	2314	1	Гнз50Х50Х3	1765	7.50	7.50		С245	
	2322	1	Гнз50Х50Х3	431	1.83	1.83		С245	

Масса наплавленного металла 10%, раскроя, болтовых отходов, монтажные крепления 3.0% 18.7 кг. 485.9

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	89.5
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	159.3
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	134.3
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	41.2
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	31.7
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.4
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
	Итого		467.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
ФБН-1	1	486.1	486.1
	Итого		486.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катеты шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнения и окалин.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амержанов				
Разработал		Ким				
Н.контроль		Сучков				

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

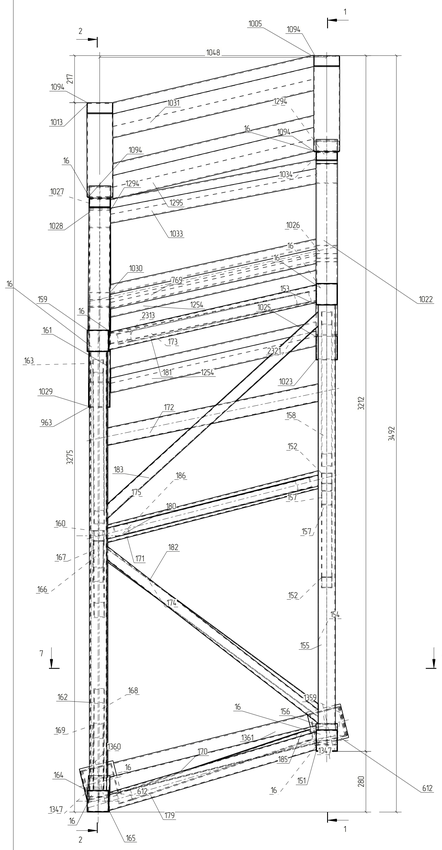
Основное здание

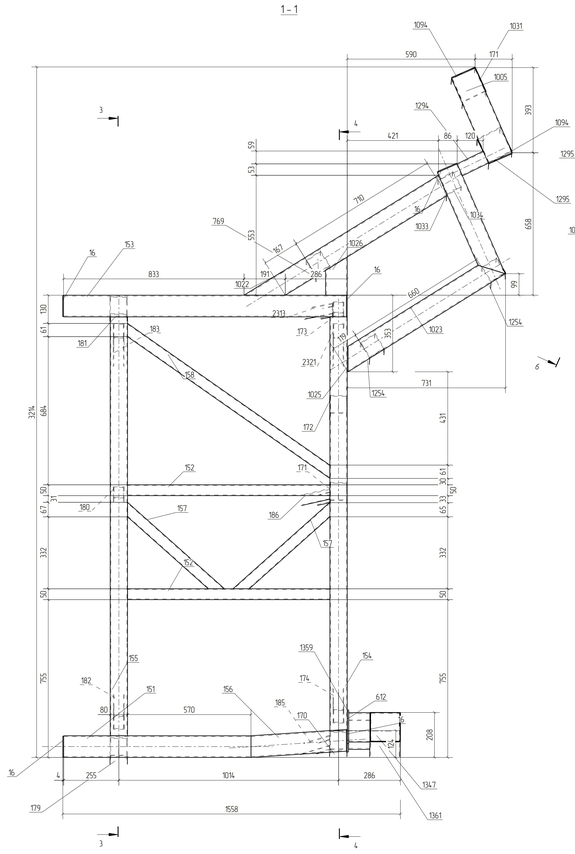
Стадия	Лист	Листов
Р	1298	

Марка ФБН-1

ООО ПТЦ "Лукариверст"

Tekla structures





Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет N	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт	Масса, кг общ	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
ФЛН-1	154	1	Гнз80Х80Х3	1936	13.69	13.69		С245	
	16	10	—4х96	96	0.29	2.89		С245	
	151	1	Гнз100Х100Х4	864	10.14	10.14		С245	
	152	2	Гнз50Х50Х3	934	3.97	7.93		С245	
	153	1	Гнз100Х100Х4	1305	15.32	15.32		С245	
	155	1	Гнз80Х80Х3	1960	13.86	13.86		С245	
	156	1	Гнз100Х100Х4	448	5.26	5.26		С245	
	157	2	Гнз50Х50Х3	600	2.55	5.09		С245	
	158	1	Гнз50Х50Х3	1175	4.99	4.99		С245	
	159	1	Гнз100Х100Х4	1251	14.68	14.68		С245	
	160	1	Гнз50Х50Х3	928	3.94	3.94		С245	
	161	1	Гнз80Х80Х3	1968	13.92	13.92		С245	
	162	1	Гнз80Х80Х3	2025	14.32	14.32		С245	
	163	1	Гнз50Х50Х3	1197	5.09	5.09		С245	
	164	1	Гнз100Х100Х4	635	7.46	7.46		С245	
	165	1	Гнз100Х100Х4	630	7.39	7.39		С245	
	166	1	Гнз50Х50Х3	499	2.12	2.12		С245	
	167	1	Гнз50Х50Х3	269	1.14	1.14		С245	
	168	1	Гнз50Х50Х3	674	2.86	2.86		С245	
	169	1	Гнз50Х50Х3	439	1.86	1.86		С245	
	170	1	Гнз80Х80Х3	1000	7.07	7.07		С245	
	171	1	Гнз80Х80Х3	1022	7.23	7.23		С245	
	172	1	Гнз80Х80Х3	1008	7.13	7.13		С245	
	173	1	Гнз50Х50Х3	981	4.17	4.17		С245	
	174	1	Гнз50Х50Х3	1242	5.27	5.27		С245	
	175	1	Гнз50Х50Х3	647	2.75	2.75		С245	
	179	1	Гнз80Х80Х3	1020	7.21	7.21		С245	
	180	1	Гнз50Х50Х3	1079	4.33	4.33		С245	
	181	1	Гнз80Х80Х3	999	7.06	7.06		С245	
	182	1	Гнз50Х50Х3	1273	5.41	5.41		С245	
	183	1	Гнз50Х50Х3	1367	5.81	5.81		С245	
	185	1	Гнз50Х50Х3	1329	5.65	5.65		С245	
	186	1	Гнз50Х50Х3	1333	5.66	5.66		С245	
	612	2	—6х160	160	1.21	2.41		С245	
	769	1	Гнз80Х80Х3	998	7.06	7.06		С245	
	963	1	—4х96	111	0.34	0.34		С245	
	1005	1	Гнз120Х120Х3	426	4.62	4.62		С245	
	1013	1	Гнз120Х120Х3	479	4.55	4.55		С245	
	1022	1	Гнз100Х100Х4	1055	12.38	12.38		С245	
	1023	1	Гнз100Х100Х4	855	10.04	10.04		С245	
	1025	1	—4х96	107	0.32	0.32		С245	
	1026	1	Гнз100Х100Х4	1176	2.07	2.07		С245	
	1027	1	Гнз100Х100Х4	551	6.47	6.47		С245	
	1028	1	Гнз100Х100Х4	1020	11.97	11.97		С245	
	1029	1	Гнз100Х100Х4	855	10.03	10.03		С245	
	1030	1	Гнз100Х100Х4	174	2.04	2.04		С245	
	1031	1	Гнз120Х120Х3	992	10.75	10.75		С245	
	1033	1	Гнз80Х80Х3	987	6.98	6.98		С245	
	1034	1	Гнз100Х100Х4	554	6.50	6.50		С245	
	1094	4	—4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1254	2	Гнз80Х80Х3	997	7.05	14.10		С245	
	1294	2	Гнз100Х60Х4	136	1.28	2.56		С245	
	1295	1	Гнз120Х120Х3	992	10.76	10.76		С245	
	1347	2	—4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1359	1	Гнз140Х140Х4	98	1.64	1.64		С245	
	1360	1	Гнз140Х140Х4	96	1.62	1.62		С245	
	1361	1	Гнз140Х140Х4	1232	20.64	20.64		С245	
	2313	1	Гнз50Х50Х3	1375	5.59	5.59		С245	
	2321	1	Гнз50Х50Х3	640	2.72	2.72		С245	

Масса наплавленного металла 1.12%, раскроя, деталей отказа, монтажных креплений 3.07%: 15.6 кг. — 405.2

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	82.4
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	199.6
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.6
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	121.8
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	30.7
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	23.9
—4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.4
—6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
		Итого	389.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
ФЛН-1	1	405.3	405.3
		Итого	405.3

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы выбрасить (см. чертежи отдельных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амерханов			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

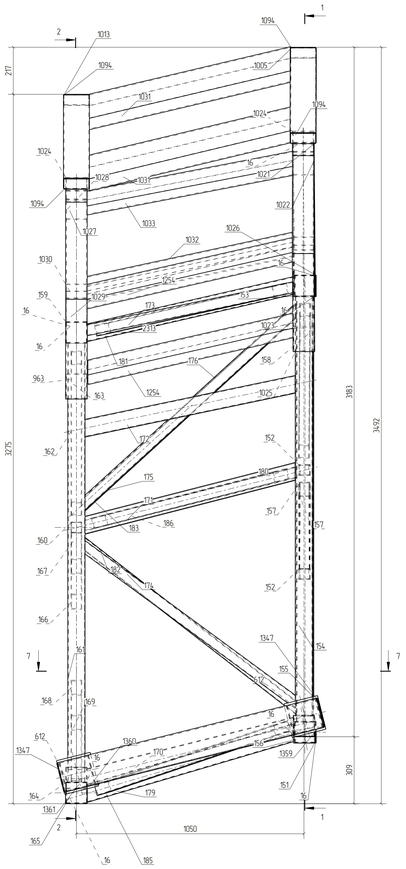
Основное здание

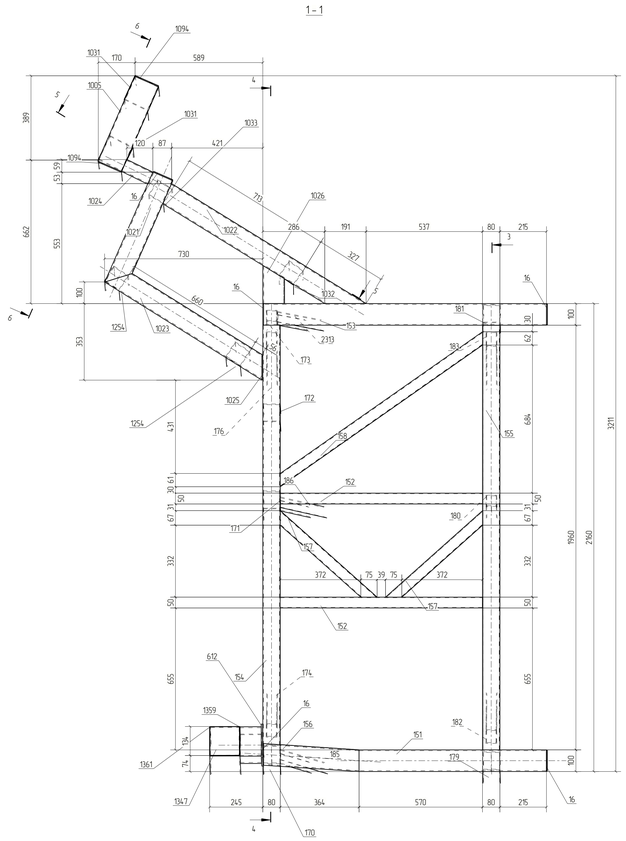
Стадия: Р | Лист: 1299 | Листов:

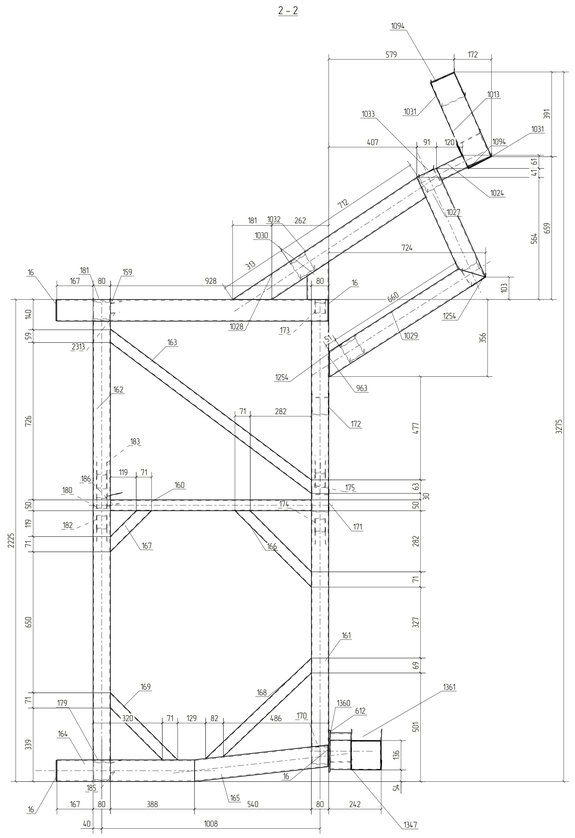
Марка ФЛН-1

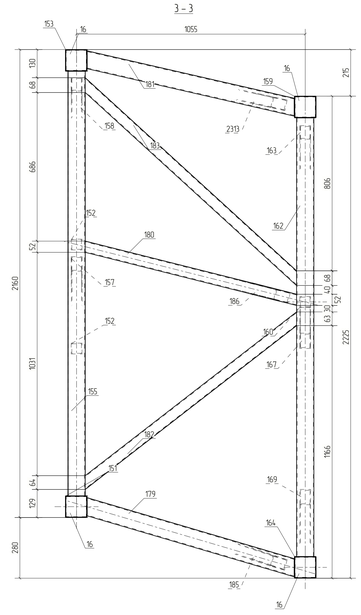
ООО ПТЦ "Лукариверст"

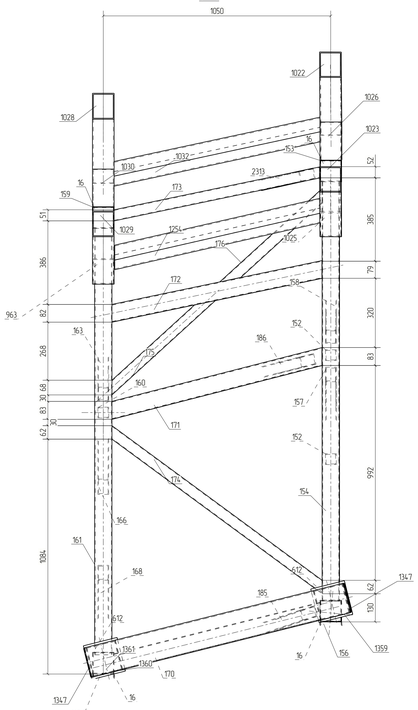
Tekla structures

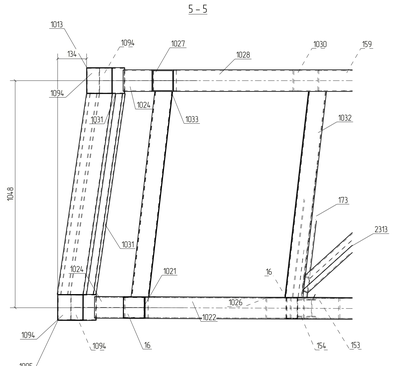


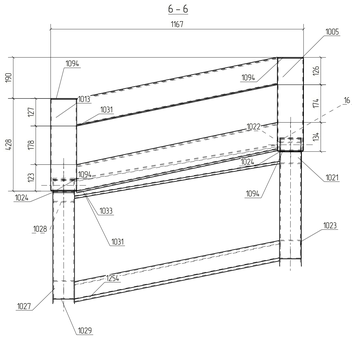


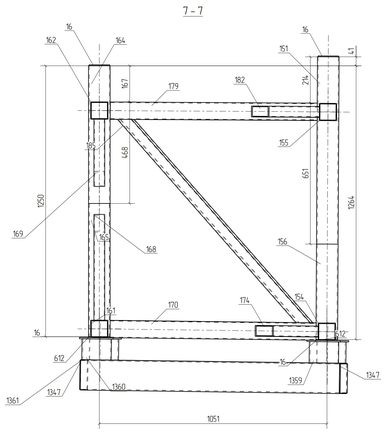












Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет N	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт	Масса, кг общ	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф7а-12	161	1	Гнз80Х80Х3	1968	13.92	13.92		С245	
	16	9	–4х96	96	0.29	2.61		С245	
	151	1	Гнз100Х100Х4	864	10.14	10.14		С245	
	152	2	Гнз50Х50Х3	934	3.97	7.93		С245	
	153	1	Гнз100Х100Х4	1305	15.32	15.32		С245	
	154	1	Гнз80Х80Х3	1936	13.69	13.69		С245	
	155	1	Гнз80Х80Х3	1960	13.86	13.86		С245	
	156	1	Гнз100Х100Х4	448	5.26	5.26		С245	
	157	2	Гнз50Х50Х3	600	2.55	5.09		С245	
	158	1	Гнз50Х50Х3	1175	4.99	4.99		С245	
	159	1	Гнз100Х100Х4	1251	14.68	14.68		С245	
	160	1	Гнз50Х50Х3	928	3.94	3.94		С245	
	162	1	Гнз80Х80Х3	2025	14.32	14.32		С245	
	163	1	Гнз50Х50Х3	1197	5.09	5.09		С245	
	164	1	Гнз100Х100Х4	635	7.46	7.46		С245	
	165	1	Гнз100Х100Х4	630	7.39	7.39		С245	
	166	1	Гнз50Х50Х3	499	2.12	2.12		С245	
	167	1	Гнз50Х50Х3	269	1.14	1.14		С245	
	168	1	Гнз50Х50Х3	674	2.86	2.86		С245	
	169	1	Гнз50Х50Х3	439	1.86	1.86		С245	
	170	1	Гнз80Х80Х3	1000	7.07	7.07		С245	
	171	1	Гнз80Х80Х3	1022	7.23	7.23		С245	
	172	1	Гнз80Х80Х3	1008	7.13	7.13		С245	
	173	1	Гнз50Х50Х3	981	4.17	4.17		С245	
	174	1	Гнз50Х50Х3	1242	5.27	5.27		С245	
	175	1	Гнз50Х50Х3	647	2.75	2.75		С245	
	176	1	Гнз50Х50Х3	641	2.72	2.72		С245	
	179	1	Гнз80Х80Х3	1020	7.21	7.21		С245	
	180	1	Гнз50Х50Х3	1019	4.33	4.33		С245	
	181	1	Гнз80Х80Х3	999	7.06	7.06		С245	
	182	1	Гнз50Х50Х3	1273	5.41	5.41		С245	
	183	1	Гнз50Х50Х3	1367	5.81	5.81		С245	
	185	1	Гнз50Х50Х3	1329	5.65	5.65		С245	
	186	1	Гнз50Х50Х3	1333	5.66	5.66		С245	
	612	2	–6х160	160	1.21	2.41		С245	
	963	1	–4х96	111	0.34	0.34		С245	
	1005	1	Гнз120Х120Х3	426	4.62	4.62		С245	
	1013	1	Гнз120Х120Х3	479	4.55	4.55		С245	
	1021	1	Гнз100Х100Х4	555	6.51	6.51		С245	
	1022	1	Гнз100Х100Х4	1055	12.38	12.38		С245	
	1023	1	Гнз100Х100Х4	855	10.04	10.04		С245	
	1024	2	Гнз100Х60Х4	136	1.28	2.56		С245	
	1025	1	–4х96	107	0.32	0.32		С245	
	1026	1	Гнз100Х100Х4	176	2.07	2.07		С245	
	1027	1	Гнз100Х100Х4	551	6.47	6.47		С245	
	1028	1	Гнз100Х100Х4	1020	11.97	11.97		С245	
	1029	1	Гнз100Х100Х4	855	10.03	10.03		С245	
	1030	1	Гнз100Х100Х4	174	2.04	2.04		С245	
	1031	2	Гнз120Х120Х3	992	10.75	21.51		С245	
	1032	1	Гнз80Х80Х3	996	7.05	7.05		С245	
	1033	1	Гнз80Х80Х3	987	6.98	6.98		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1254	2	Гнз80Х80Х3	997	7.05	14.10		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1359	1	Гнз140Х140Х4	98	1.64	1.64		С245	
	1360	1	Гнз140Х140Х4	96	1.62	1.62		С245	
	1361	1	Гнз140Х140Х4	1232	20.64	20.64		С245	
	2313	1	Гнз50Х50Х3	1375	5.59	5.59		С245	
Масса наст. металла 10%, раскроя, деловых отходов, монтажные крепления 3.0%					15.6 кг.	404.8			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	82.4
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	199.6
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.6
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	121.8
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	30.7
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	23.9
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.1
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
		Итого	389.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф7а-12	1	405.0	405.0
		Итого	405.0

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру привязания, кроме обозначенных.
   Катеты шва равны наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены Бэк. чертежи отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

Изм.	Кол.уч.	Лист.	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амержанов			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Стадия	Лист	Листов
Р	1300	

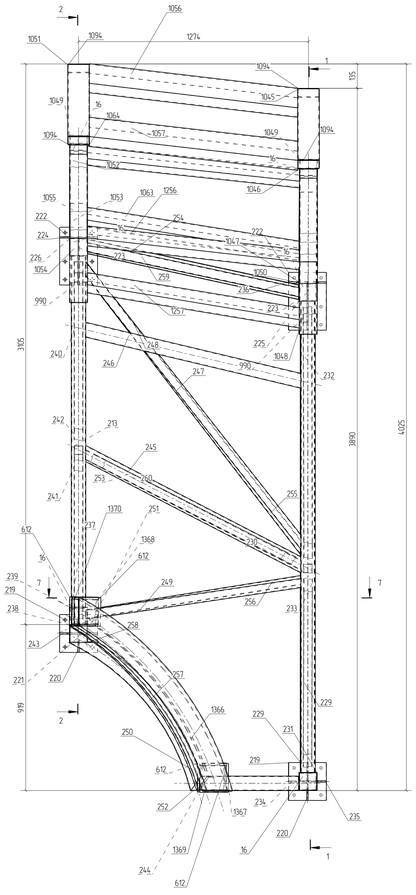
Основное здание

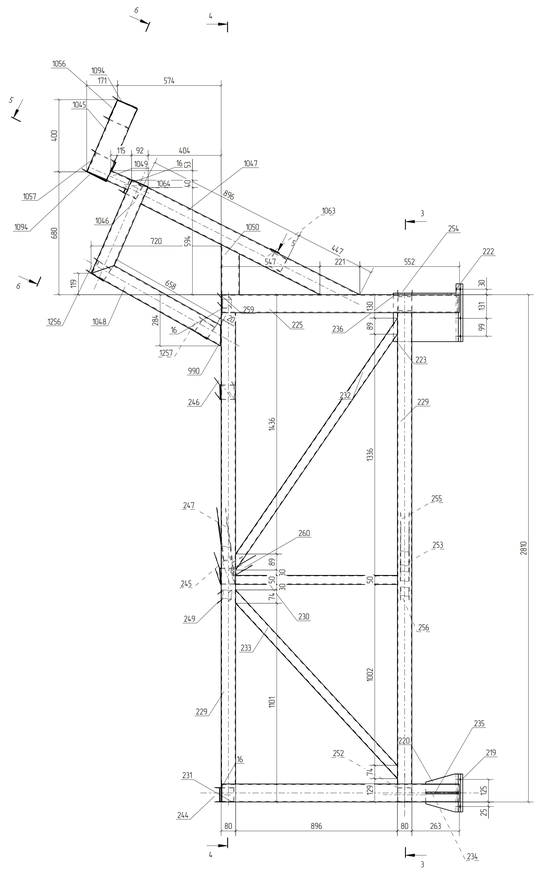
Марка Ф7а-12

ООП ПТЦ "Лукариверт"

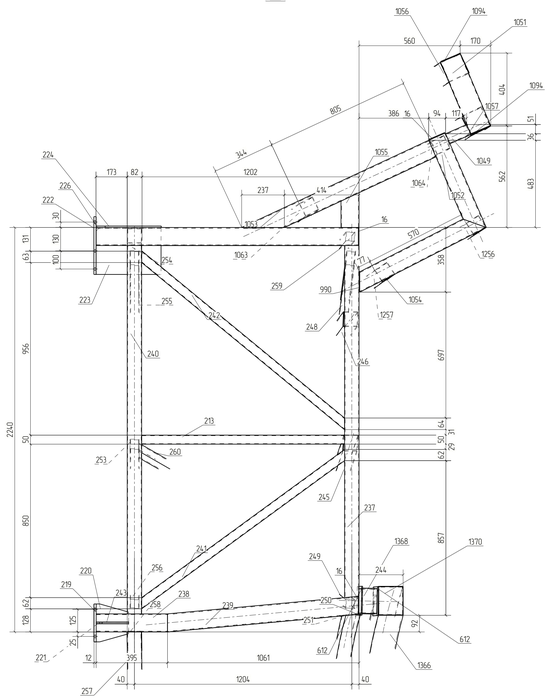
Tekla structures

1 – 1

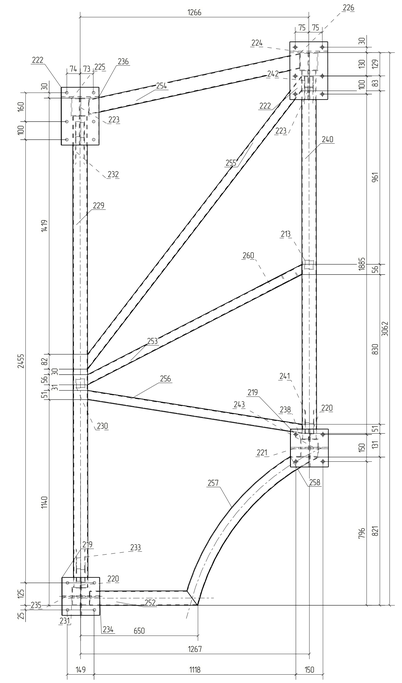




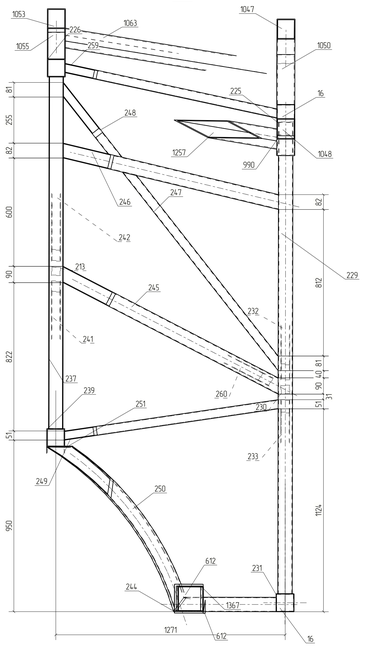
2 – 2



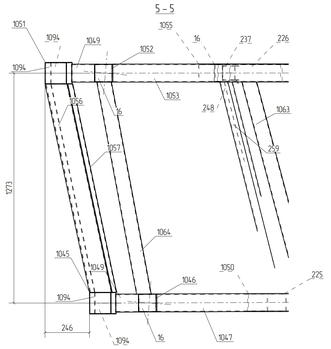
3 – 3



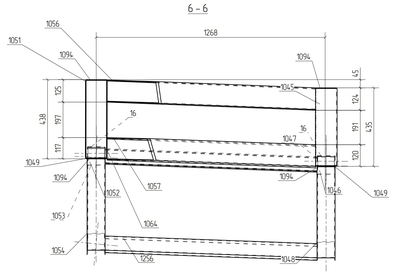
4 – 4



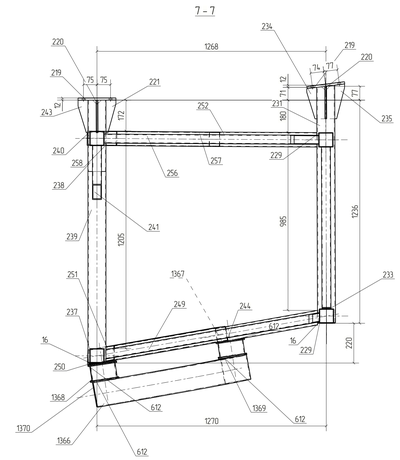
5 – 5



6 – 6



7 – 7



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ФВ-1	237	1	Гнз80Х80Х3	1950	13.79	13.79		С245	
	16	6	–4х96	96	0.29	1.74		С245	
	213	1	Гнз50Х50Х3	1124	4.77	4.77		С245	
	219	2	–12х210	210	4.15	8.31		С245	
	220	2	–8х180	210	1.92	3.84		С245	
	221	1	–8х101	179	0.90	0.90		С245	
	222	2	–12х210	320	6.33	12.66		С245	
	223	2	–8х260	360	5.87	11.73		С245	
	224	1	–8х210	361	3.88	3.88		С245	
	225	1	Гнз100Х100Х4	1375	15.43	15.43		С245	
	226	1	Гнз100Х100Х4	1453	17.05	17.05		С245	
	229	2	Гнз80Х80Х3	2610	18.46	36.92		С245	
	230	1	Гнз50Х50Х3	896	3.81	3.81		С245	
	231	1	Гнз100Х100Х4	1375	15.43	15.43		С245	
	232	1	Гнз50Х50Х3	1657	7.04	7.04		С245	
	233	1	Гнз50Х50Х3	1376	5.85	5.85		С245	
	234	1	–8х101	177	0.88	0.88		С245	
	235	1	–8х101	192	0.92	0.92		С245	
	236	1	–8х211	393	3.88	3.88		С245	
	238	1	Гнз100Х100Х4	395	4.64	4.64		С245	
	239	1	Гнз100Х100Х4	1071	12.56	12.56		С245	
	240	1	Гнз80Х80Х3	2040	14.43	14.43		С245	
	241	1	Гнз50Х50Х3	1428	6.07	6.07		С245	
	242	1	Гнз50Х50Х3	1498	6.36	6.36		С245	
	243	1	–8х101	179	0.92	0.92		С245	
	244	1	Гнз80Х80Х3	577	4.08	4.08		С245	
	245	1	Гнз80Х80Х3	1411	9.98	9.98		С245	
	246	1	Гнз80Х80Х3	1275	9.02	9.02		С245	
	247	1	Гнз50Х50Х3	1411	5.99	5.99		С245	
	248	1	Гнз50Х50Х3	534	2.27	2.27		С245	
	249	1	Гнз50Х50Х3	1228	5.21	5.21		С245	
	250	1	Гнз80Х80Х3	1201	8.49	8.49		С245	
	251	1	–4х45	86	0.11	0.11		С245	
	252	1	Гнз80Х80Х3	597	4.22	4.22		С245	
	253	1	Гнз50Х50Х3	1361	5.78	5.78		С245	
	254	1	Гнз80Х80Х3	1213	8.58	8.58		С245	
	255	1	Гнз50Х50Х3	2011	8.54	8.54		С245	
	256	1	Гнз50Х50Х3	1211	5.14	5.14		С245	
	257	1	Гнз80Х80Х3	1099	7.77	7.77		С245	
	258	1	–4х59	76	0.14	0.14		С245	
	259	1	Гнз50Х50Х3	1234	5.24	5.24		С245	
	260	1	Гнз50Х50Х3	1564	6.64	6.64		С245	
	612	4	–6х160	160	1.21	4.82		С245	
	990	2	–4х96	113	0.34	0.68		С245	
	1045	1	Гнз120Х120Х3	427	4.63	4.63		С245	
	1046	1	Гнз100Х100Х4	562	6.60	6.60		С245	
	1047	1	Гнз100Х100Х4	1375	15.43	15.43		С245	
	1048	1	Гнз100Х100Х4	821	9.63	9.63		С245	
	1049	2	Гнз100Х60Х4	128	1.20	2.40		С245	
	1050	1	Гнз100Х100Х4	277	3.25	3.25		С245	
	1051	1	Гнз120Х120Х3	430	4.66	4.66		С245	
	1052	1	Гнз100Х100Х4	570	6.69	6.69		С245	
	1053	1	Гнз100Х100Х4	1143	13.42	13.42		С245	
	1054	1	Гнз100Х100Х4	787	9.24	9.24		С245	
	1055	1	Гнз100Х100Х4	193	2.26	2.26		С245	
	1056	1	Гнз120Х120Х3	1209	13.10	13.10		С245	
	1057	1	Гнз120Х120Х3	1207	13.08	13.08		С245	
	1063	1	Гнз80Х80Х3	1237	8.75	8.75		С245	
	1064	1	Гнз80Х80Х3	1211	8.56	8.56		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1256	1	Гнз80Х80Х3	1215	8.60	8.60		С245	
	1257	1	Гнз80Х80Х3	1242	8.78	8.78		С245	
	1366	1	Гнз140Х140Х4	1303	21.84	21.84		С245	
	1367	1	Гнз140Х140Х4	79	1.32	1.32		С245	
	1368	1	Гнз140Х140Х4	83	1.39	1.39		С245	
	1369	1	–4х136	143	0.61	0.61		С245	
	1370	1	–4х136	156	0.67	0.67		С245	
Масса наплавленного металла 1.0%, расходы, детали отходы, монтажные крепления 3.0%					19.3 кг.		502.2		

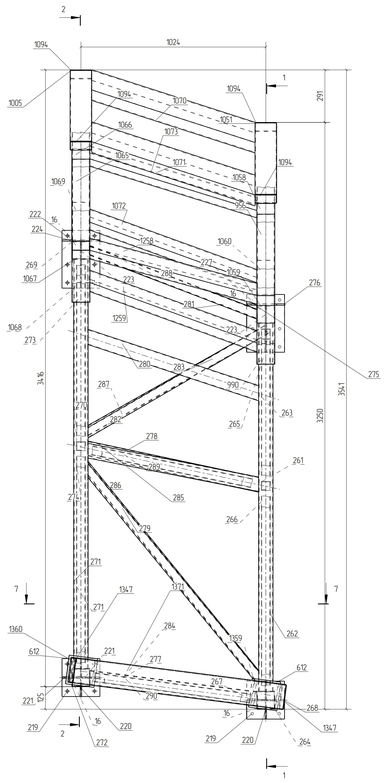
Выборка металла на одну сборку			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	78.7
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	152.0
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.4
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	131.6
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	35.5
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	24.6
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	5.6
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	4.8
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	27.0
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	21.0
		Итого:	483.1

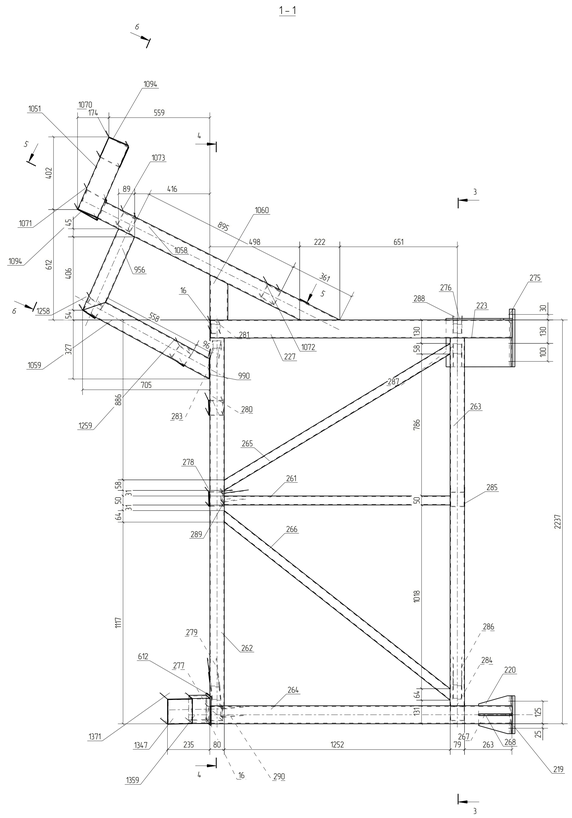
Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг	
		Марки	Всех
ФВ-1	1	502.5	502.5
		Итого:	502.5

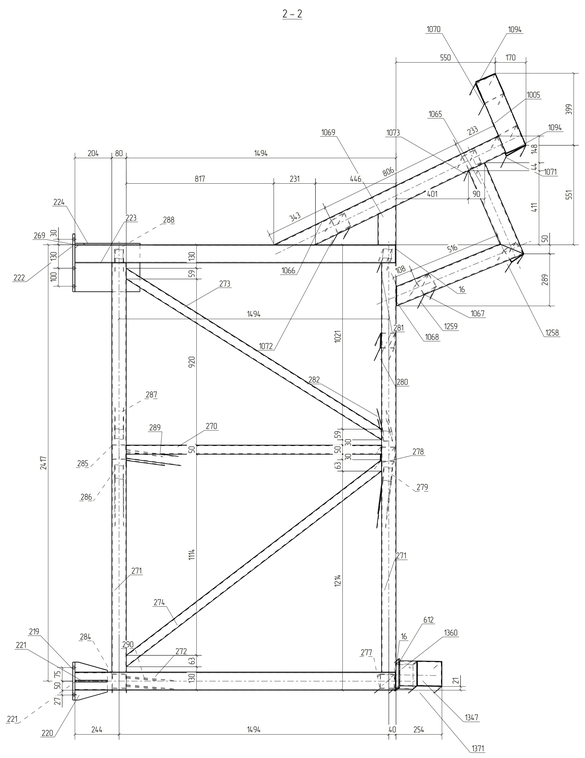
Примечания:
1. Изготовление конструкции производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру привязки, кроме обозначенных.
Катет шва рабен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены Iсп. чертежи отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

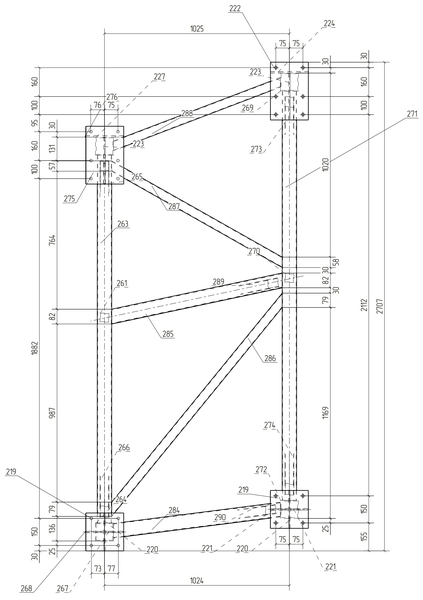
								18-06/2024-КМ2-КМД	
								Строительство Национального музея в Советском районе г. Элэ-Хээ Республики Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
Проверил		Амарханов						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1301; Листов:
Разработал		Ким						Марка ФВ-1	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.контроль		Сучков							

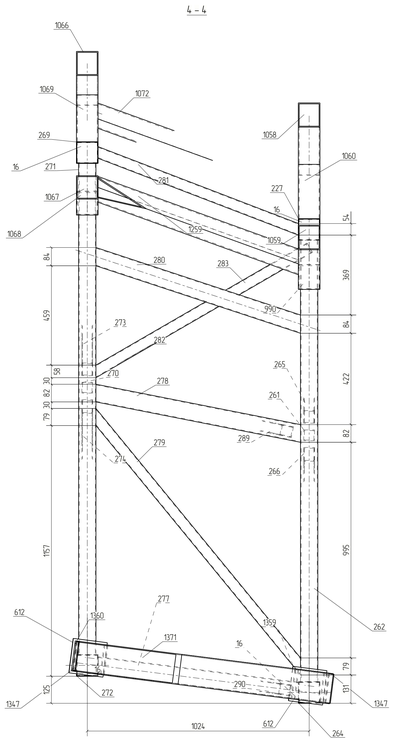
Tekla structures

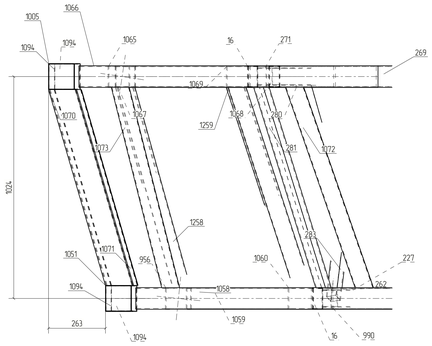


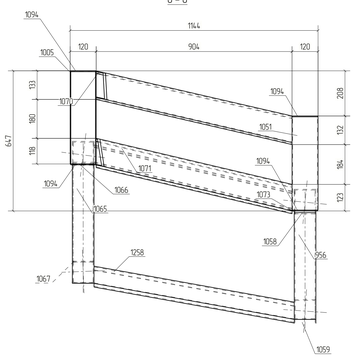


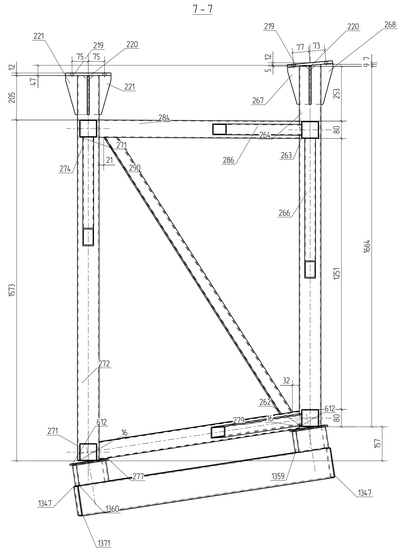












Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет N	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт	Масса, кг общ	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
ФВ-2	271	2	Гнз80Х80Х3	2267	16.03	32.07		С245	
	16	4	–4х96	96	0.29	1.16		С245	
	219	2	–12х210	210	4.15	8.31		С245	
	220	2	–8х180	210	1.92	3.84		С245	
	221	2	–8х101	179	0.90	1.81		С245	
	222	1	–12х210	320	6.33	6.33		С245	
	223	2	–8х260	360	5.87	11.73		С245	
	224	1	–8х210	361	3.88	3.88		С245	
	227	1	Гнз100Х100Х4	1669	19.59	19.59		С245	
	261	1	Гнз50Х50Х3	1251	5.31	5.31		С245	
	262	1	Гнз80Х80Х3	2037	14.41	14.41		С245	
	263	1	Гнз80Х80Х3	2037	14.41	14.41		С245	
	264	1	Гнз100Х100Х4	1670	19.59	19.59		С245	
	265	1	Гнз50Х50Х3	1492	6.33	6.33		С245	
	266	1	Гнз50Х50Х3	1633	6.93	6.93		С245	
	267	1	–8х99	178	0.88	0.88		С245	
	268	1	–8х102	189	0.92	0.92		С245	
	269	1	Гнз100Х100Х4	1775	20.83	20.83		С245	
	270	1	Гнз50Х50Х3	1414	6.01	6.01		С245	
	272	1	Гнз100Х100Х4	1775	20.83	20.83		С245	
	273	1	Гнз50Х50Х3	1703	7.23	7.23		С245	
	274	1	Гнз50Х50Х3	1820	7.73	7.73		С245	
	275	1	–12х210	320	6.33	6.33		С245	
	276	1	–8х212	390	3.87	3.87		С245	
	277	1	Гнз80Х80Х3	965	6.82	6.82		С245	
	278	1	Гнз80Х80Х3	1001	7.08	7.08		С245	
	279	1	Гнз50Х50Х3	1562	6.64	6.64		С245	
	280	1	Гнз80Х80Х3	1043	7.38	7.38		С245	
	281	1	Гнз50Х50Х3	1028	4.36	4.36		С245	
	282	1	Гнз50Х50Х3	669	2.84	2.84		С245	
	283	1	Гнз50Х50Х3	439	1.86	1.86		С245	
	284	1	Гнз80Х80Х3	942	6.67	6.67		С245	
	285	1	Гнз80Х80Х3	983	6.95	6.95		С245	
	286	1	Гнз50Х50Х3	1556	6.61	6.61		С245	
	287	1	Гнз50Х50Х3	1113	4.73	4.73		С245	
	288	1	Гнз50Х50Х3	1008	4.28	4.28		С245	
	289	1	Гнз50Х50Х3	1557	6.61	6.61		С245	
	290	1	Гнз50Х50Х3	1540	6.54	6.54		С245	
	612	2	–6х160	160	1.21	2.41		С245	
	956	1	Гнз100Х100Х4	493	5.79	5.79		С245	
	990	1	–4х96	113	0.34	0.34		С245	
	1005	1	Гнз120Х120Х3	426	4.62	4.62		С245	
	1051	1	Гнз120Х120Х3	430	4.67	4.67		С245	
	1058	1	Гнз100Х100Х4	1459	17.12	17.12		С245	
	1059	1	Гнз100Х100Х4	798	9.36	9.36		С245	
	1060	1	Гнз100Х100Х4	251	2.94	2.94		С245	
	1065	1	Гнз100Х100Х4	550	6.45	6.45		С245	
	1066	1	Гнз100Х100Х4	1381	16.21	16.21		С245	
	1067	1	Гнз100Х100Х4	761	8.93	8.93		С245	
	1068	1	–4х96	108	0.33	0.33		С245	
	1069	1	Гнз100Х100Х4	217	2.54	2.54		С245	
	1070	1	Гнз120Х120Х3	1022	11.08	11.08		С245	
	1071	1	Гнз120Х120Х3	1023	11.09	11.09		С245	
	1072	1	Гнз80Х80Х3	1047	7.41	7.41		С245	
	1073	1	Гнз80Х80Х3	1012	7.16	7.16		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1258	1	Гнз80Х80Х3	1004	7.10	7.10		С245	
	1259	1	Гнз80Х80Х3	1041	7.36	7.36		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1359	1	Гнз140Х140Х4	98	1.65	1.65		С245	
	1360	1	Гнз140Х140Х4	96	1.62	1.62		С245	
	1371	1	Гнз140Х140Х4	1184	19.84	19.84		С245	
Масса наплавленного металла 1.0%, раскроя, деталей отходов, монтажные крепления 3.0%					18.7 кг.	487.0			

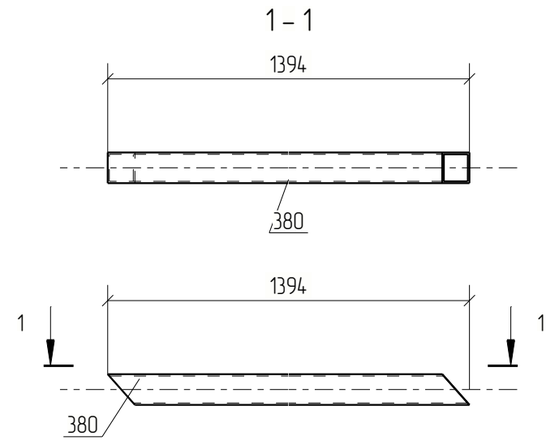
Выборка металла на одну сборку			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	84.0
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	124.8
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	150.2
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	31.4
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	23.1
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	4.7
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	26.9
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	21.0
		Итого	468.5

Ведомость отправочных элементов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		
		Марки	Всех	
ФВ-2	1	487.1	487.1	
		Итого	487.1	

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборки по контуру привязания, кроме обозначенных.
Катеты шва равны наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены Б/м чертежи отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

							18-06/2024-КМ2-КМД	
							Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист.	№док.	Подп.	Дата			
Проверил		Амержанов					Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1302; Листов:
Разработал		Ким					Марка ФВ-2	ООО ПТЦ "Лукариверт"
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures



Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8–4	380	1	Гнз50Х50Х3	1394	5.92	5.92		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	5.9
Итого:			6.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8–4	1	6.1	6.1
Итого:			6.1

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1303; Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф8–4
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8-5	379	1	Гнз50Х50Х3	1392	5.91	5.91		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.1		

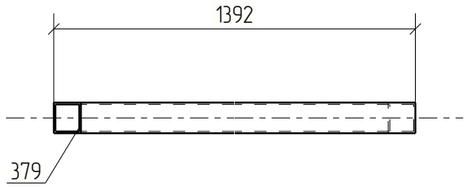
Выборка металла на одну сборку

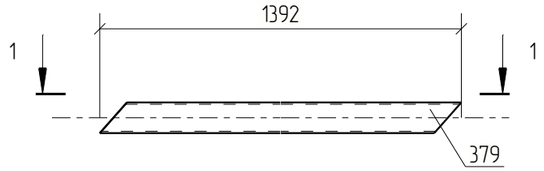
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	5.9
Итого:			6.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8-5	1	6.1	6.1
Итого:			6.1

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1304; Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф8-5
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8-6	361	1	Гнз80Х80Х3	988	6.99	6.99		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							7.3		

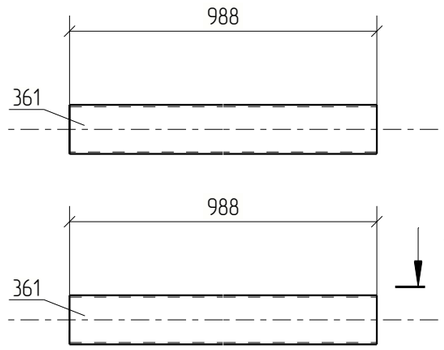
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	7.0
Итого:			7.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8-6	3	7.2	21.6
Итого:			21.6

1 – 1

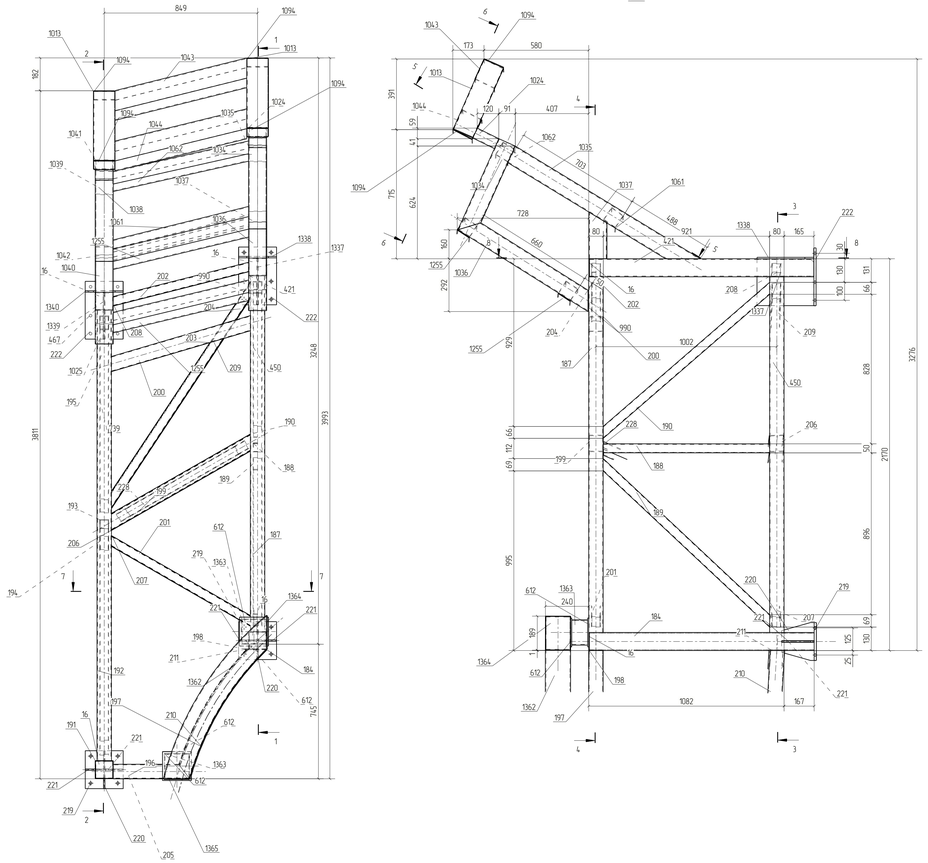


Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

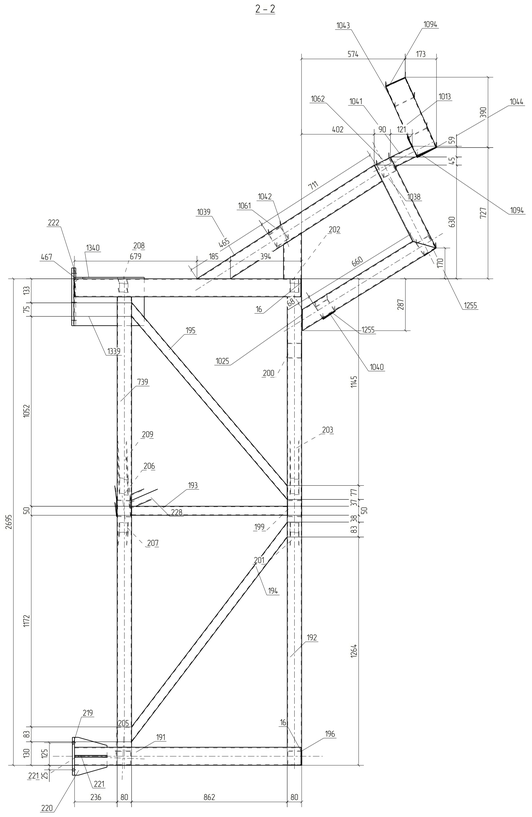
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1305	
Проверил		Амарханов				Марка Ф8-6	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

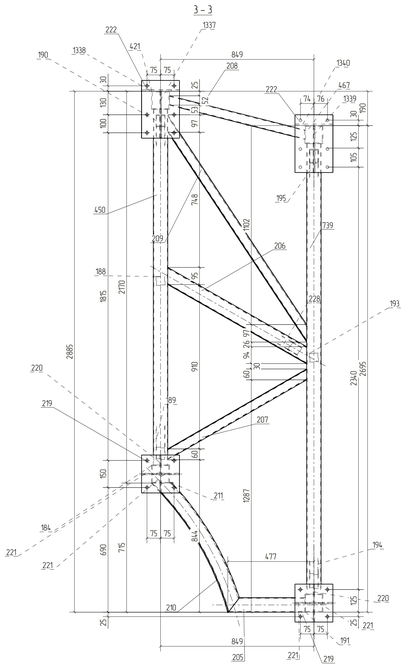
1 – 1



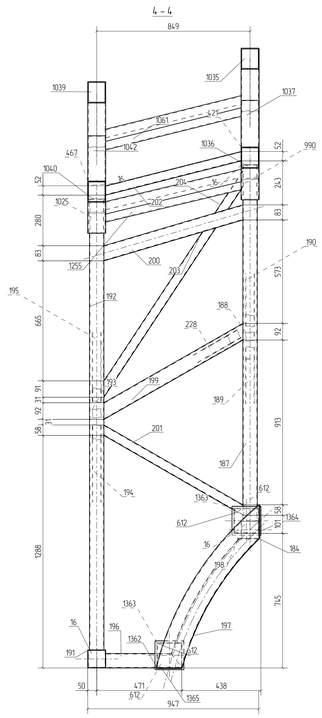
2 – 2



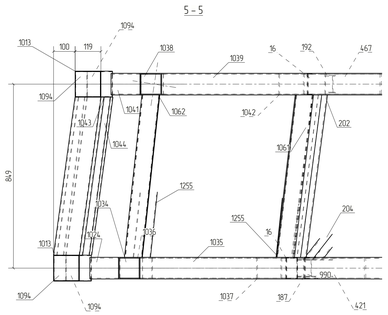
3 – 3



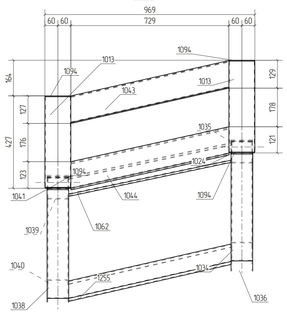
4 – 4



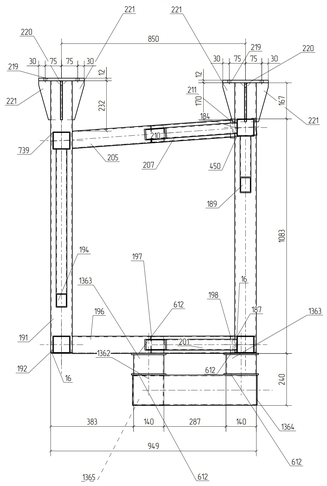
5 – 5



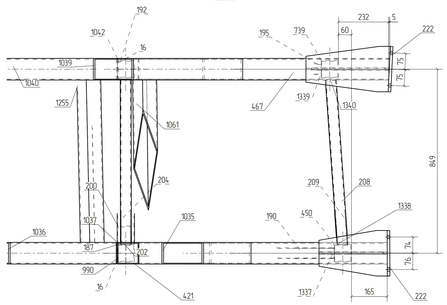
6 – 6



7 – 7



8 – 8



Спецификация деталей

Марка эл-пр	Дет N	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт	Масса, кг общ	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
ФВ-7	192	1	Гнз80Х80Х3	2495	17.65	17.65		С245	
	16	4	–4х96	96	0.29	1.16		С245	
	184	1	Гнз100Х100Х4	1245	14.61	14.61		С245	
	187	1	Гнз80Х80Х3	1970	13.93	13.93		С245	
	188	1	Гнз50Х50Х3	922	3.92	3.92		С245	
	189	1	Гнз50Х50Х3	1311	5.57	5.57		С245	
	190	1	Гнз50Х50Х3	1263	5.36	5.36		С245	
	191	1	Гнз100Х100Х4	1254	14.72	14.72		С245	
	193	1	Гнз50Х50Х3	862	3.66	3.66		С245	
	194	1	Гнз50Х50Х3	1490	6.33	6.33		С245	
	195	1	Гнз50Х50Х3	1390	5.90	5.90		С245	
	196	1	Гнз80Х80Х3	423	2.99	2.99		С245	
	197	1	Гнз80Х80Х3	842	5.96	5.96		С245	
	198	1	–4х20	78	0.05	0.05		С245	
	199	1	Гнз80Х80Х3	932	6.59	6.59		С245	
	200	1	Гнз80Х80Х3	826	5.84	5.84		С245	
	201	1	Гнз50Х50Х3	917	3.89	3.89		С245	
	202	1	Гнз50Х50Х3	786	3.34	3.34		С245	
	203	1	Гнз50Х50Х3	1125	4.78	4.78		С245	
	204	1	Гнз50Х50Х3	282	1.20	1.20		С245	
	205	1	Гнз80Х80Х3	430	3.04	3.04		С245	
	206	1	Гнз80Х80Х3	940	6.65	6.65		С245	
	207	1	Гнз50Х50Х3	922	3.92	3.92		С245	
	208	1	Гнз50Х50Х3	791	3.36	3.36		С245	
	209	1	Гнз50Х50Х3	1477	6.27	6.27		С245	
	210	1	Гнз80Х80Х3	846	5.99	5.99		С245	
	211	1	–4х20	88	0.06	0.06		С245	
	219	2	–12х210	210	4.75	8.31		С245	
	220	2	–8х180	210	1.92	3.84		С245	
	221	4	–8х101	180	0.90	3.61		С245	
	222	2	–12х210	320	6.33	12.66		С245	
	228	1	Гнз50Х50Х3	1193	5.07	5.07		С245	
	421	1	Гнз100Х100Х4	1242	14.58	14.58		С245	
	450	1	Гнз80Х80Х3	1970	13.93	13.93		С245	
	467	1	Гнз100Х100Х4	1254	14.72	14.72		С245	
	612	4	–6х160	160	1.21	4.82		С245	
	739	1	Гнз80Х80Х3	2495	17.64	17.64		С245	
	990	1	–4х96	113	0.34	0.34		С245	
	1013	2	Гнз120Х120Х3	418	4.53	9.08		С245	
	1024	1	Гнз100Х60Х4	135	1.27	1.27		С245	
	1025	1	–4х96	107	0.32	0.32		С245	
	1034	1	Гнз100Х100Х4	553	6.49	6.49		С245	
	1035	1	Гнз100Х100Х4	1200	14.08	14.08		С245	
	1036	1	Гнз100Х100Х4	851	9.99	9.99		С245	
	1037	1	Гнз100Х100Х4	259	3.04	3.04		С245	
	1038	1	Гнз100Х100Х4	563	6.60	6.60		С245	
	1039	1	Гнз100Х100Х4	1166	13.68	13.68		С245	
	1040	1	Гнз100Х100Х4	871	10.22	10.22		С245	
	1041	1	Гнз100Х60Х4	135	1.27	1.27		С245	
	1042	1	Гнз100Х100Х4	253	2.97	2.97		С245	
	1043	1	Гнз120Х120Х3	791	8.58	8.58		С245	
	1044	1	Гнз120Х120Х3	791	8.57	8.57		С245	
	1061	1	Гнз80Х80Х3	799	5.65	5.65		С245	
	1062	1	Гнз80Х80Х3	792	5.60	5.60		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1255	2	Гнз80Х80Х3	796	5.63	11.27		С245	
	1337	1	–8х260	315	5.13	5.13		С245	
	1338	1	–8х210	315	3.40	3.40		С245	
	1339	1	–8х260	385	6.27	6.27		С245	
	1340	1	–8х213	408	4.12	4.12		С245	
	1362	1	Гнз140Х140Х4	1002	16.79	16.79		С245	
	1363	2	Гнз140Х140Х4	88	1.47	2.95		С245	
	1364	1	–4х136	185	0.79	0.79		С245	
	1365	1	–4х136	141	0.60	0.60		С245	
Масса наст. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%					16.7 кг.		433.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	62.6
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	122.7
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	125.7
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	26.2
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	19.7
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	5.0
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	4.8
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	26.4
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	21.0
		Итого	416.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
ФВ-7	1	433.3	433.3
		Итого	433.3

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены Бсм. чертежи отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

Изм.	Кол.уч.	Лист.	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амержанов			
Разработал		Ким			
Н.контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Стадия	Лист	Листов
Р	1306	

Основное здание

Марка ФВ-7

ООО ПТЦ "Лукариверт"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8–10	391	1	Гнз50Х50Х3	1504	6.39	6.39		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.7		

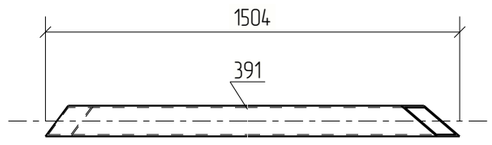
Выборка металла на одну сборку

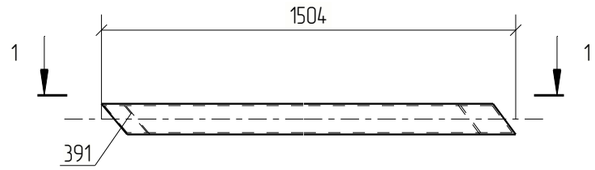
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	6.4
Итого:			6.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8–10	1	6.6	6.6
Итого:			6.6

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка Ф8–10
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1307	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

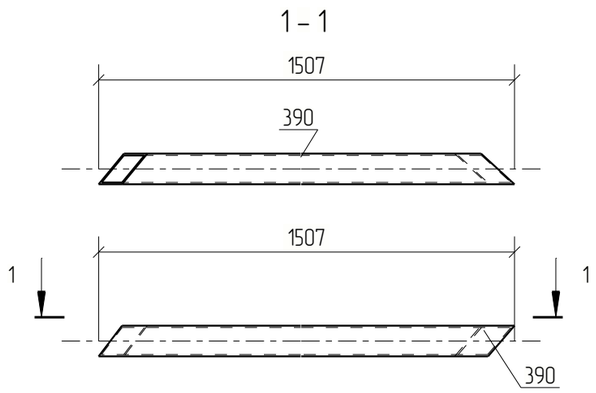
Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8–11	390	1	Гнз50Х50Х3	1507	6.40	6.40		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.7		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	6.4
Итого:			6.6

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8–11	1	6.6	6.6
Итого:			6.6



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1308; Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф8–11
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8-13	377	1	Гнз50Х50Х3	1390	5.90	5.90		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.1		

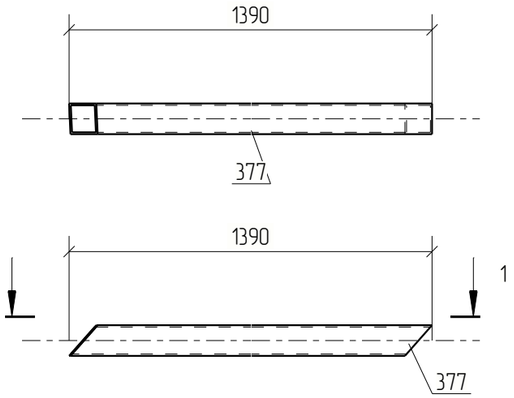
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	5.9
Итого:			6.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8-13	1	6.1	6.1
Итого:			6.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1309; Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф8-13
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл–та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8–14	357	1	Гнз80Х80Х3	994	7.03	7.03		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							7.3		

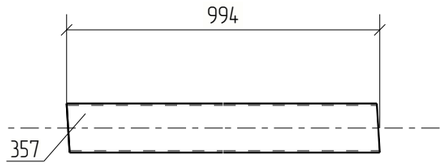
Выборка металла на одну сборку

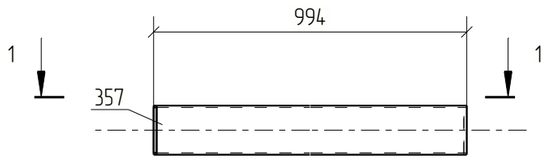
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245–2003	С245	7.0
Итого:			7.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл–та	Кол–во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8–14	3	7.2	21.7
Итого:			21.7

1 – 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118–99, СП 53–101–98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53–101–98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18–06/2024–КМ2–КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан–Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1310; Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф8–14
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8-15	378	1	Гнз50Х50Х3	1393	5.92	5.92		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.1		

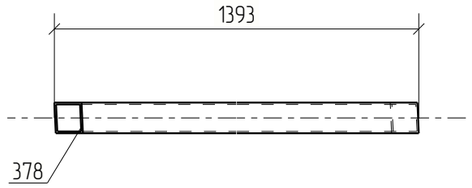
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	5.9
Итого:			6.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8-15	1	6.1	6.1
Итого:			6.1

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Марка Ф8-15
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1311	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

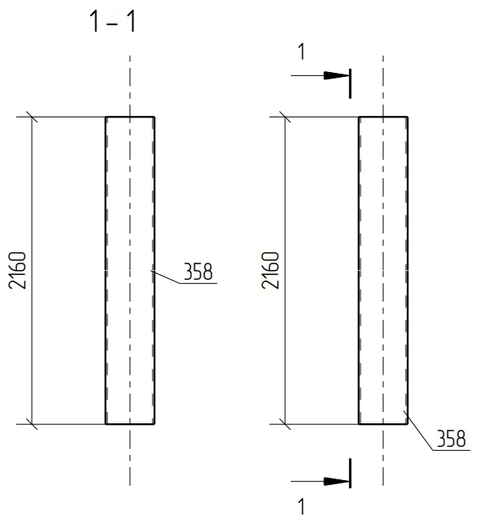
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8-16	358	1	Гнз80Х80Х3	2160	15.28	15.28		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.5кг							15.9		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	15.3
Итого:			15.7

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8-16	1	15.7	15.7
Итого:			15.7



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1312	
Проверил		Амарханов				Марка Ф8-16	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

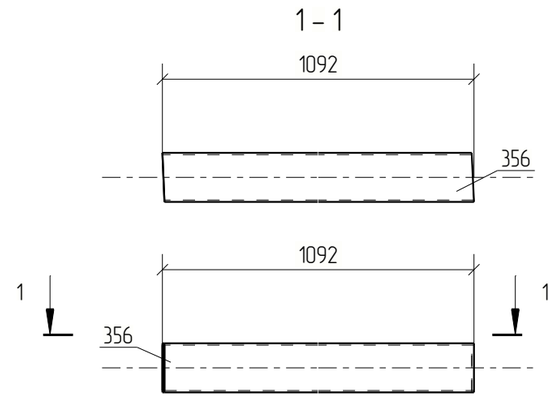
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8-17	356	1	Гнз80Х80Х3	1092	7.72	7.72		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	7.7
Итого:			8.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8-17	2	8.0	15.9
Итого:			15.9



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1313	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Ф8-17	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8-18	382	1	Гнз50Х50Х3	1398	5.94	5.94		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.1		

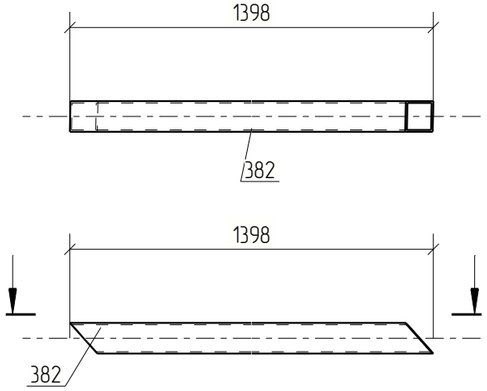
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	5.9
Итого:			6.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8-18	1	6.1	6.1
Итого:			6.1

1 - 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1314	
Проверил		Амарханов				Марка Ф8-18	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8-19	374	1	Гнз80Х80Х3	1000	7.07	7.07		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							7.4		

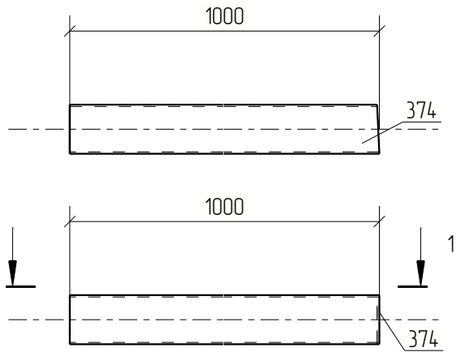
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	7.1
Итого:			7.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8-19	1	7.3	7.3
Итого:			7.3

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	1315	

Проверил	Амарханов		
Разработал	Ким		
Н.Контроль	Сучков		

Марка Ф8-19

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8-20	381	1	Гнз50Х50Х3	1397	5.93	5.93		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.1		

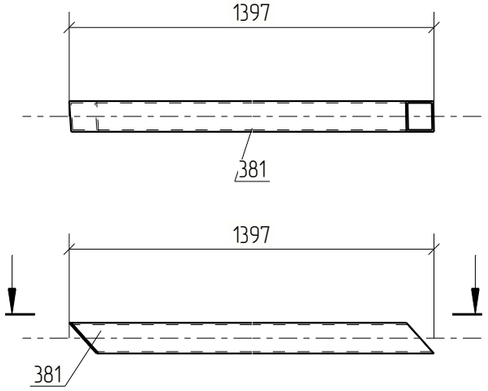
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	5.9
Итого:			6.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8-20	1	6.1	6.1
Итого:			6.1

1 – 1



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1316; Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф8-20
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Спецификация деталей

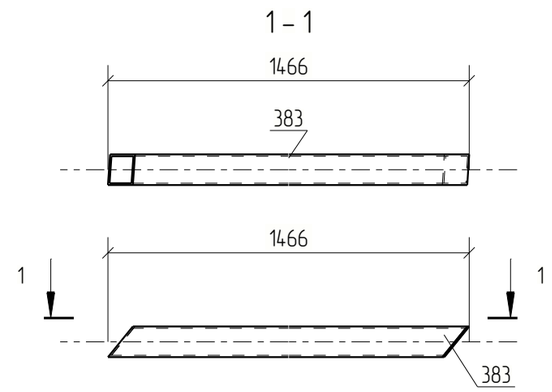
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8-21	383	1	Гнз50Х50Х3	1466	6.23	6.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	6.2
Итого:			6.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8-21	1	6.4	6.4
Итого:			6.4



Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1317	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Ф8-21	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8-22	359	1	Гнз80Х80Х3	1093	7.73	7.73		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							8.0		

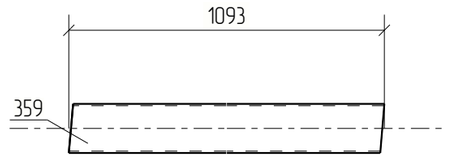
Выборка металла на одну сборку

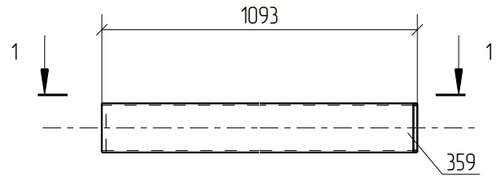
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	7.7
Итого:			8.0

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8-22	3	8.0	23.9
Итого:			23.9

1 - 1





Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1318	
Проверил		Амарханов				Марка Ф8-22	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф8-23	384	1	Гнз50Х50Х3	1468	6.23	6.23		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							6.4		

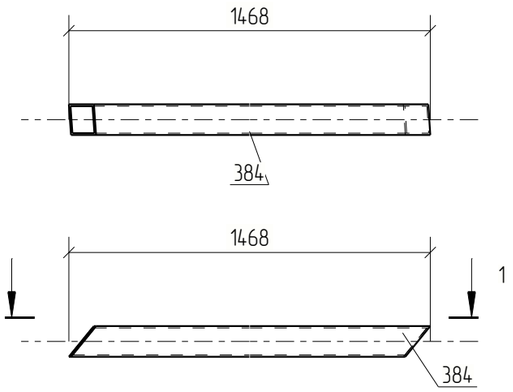
Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	6.2
Итого:			6.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф8-23	1	6.4	6.4
Итого:			6.4

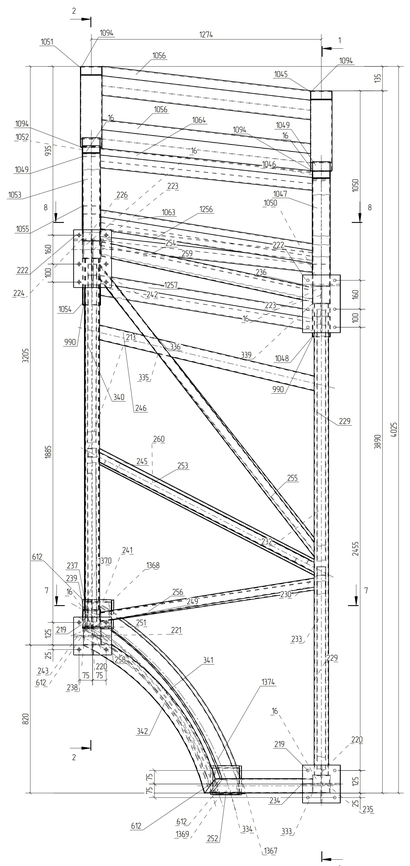
1 – 1

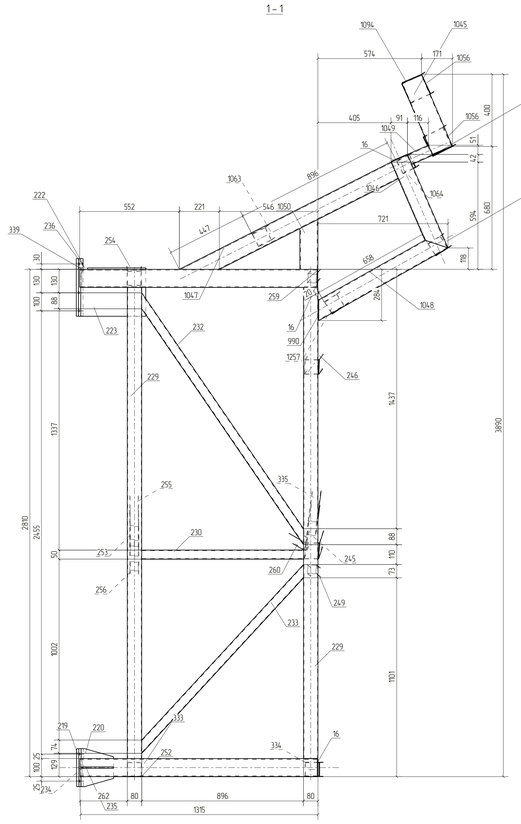


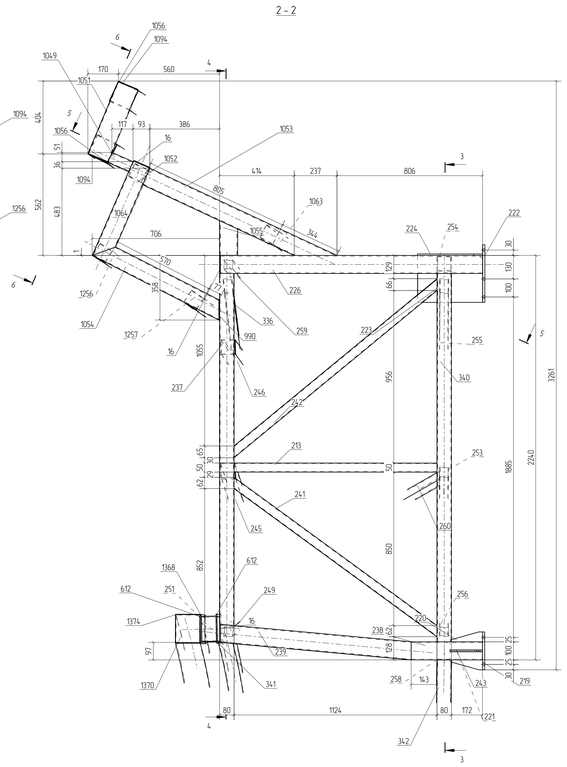
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

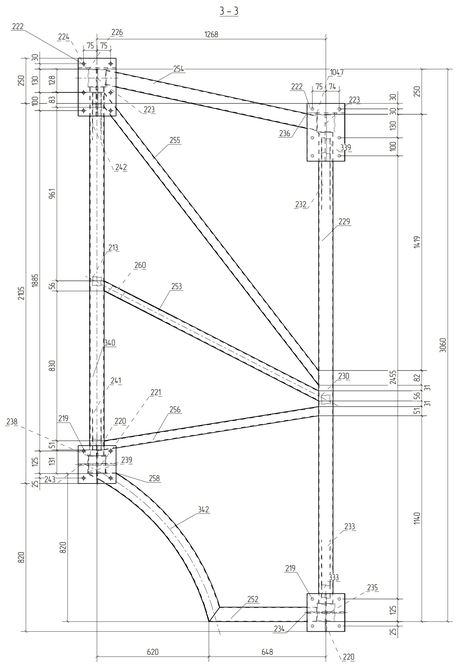
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1319	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Марка Ф8-23	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

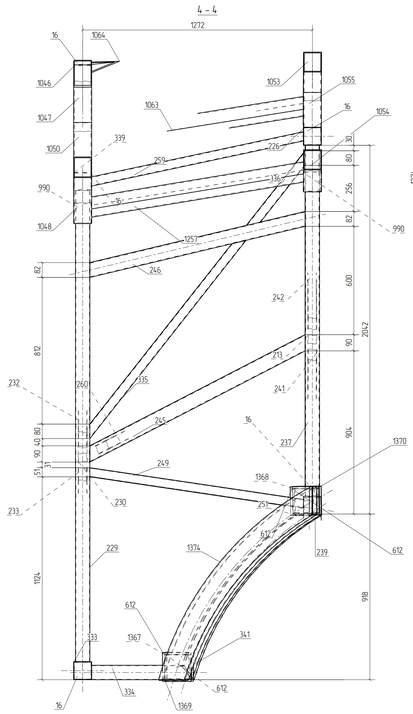
Tekla structures

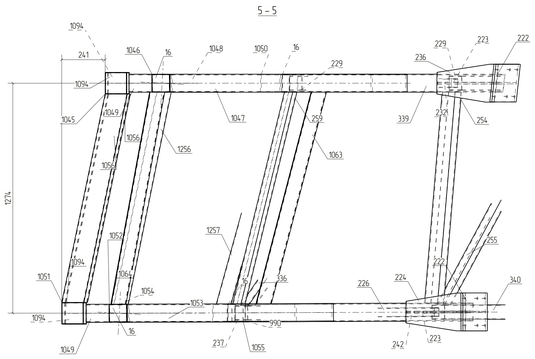


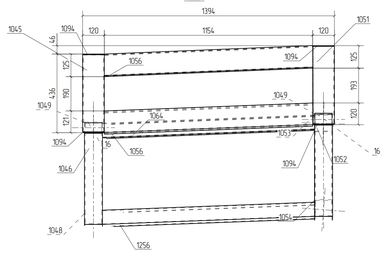


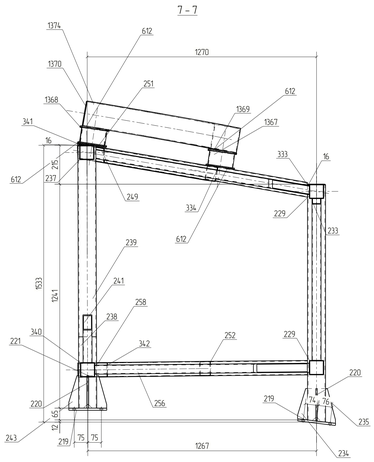


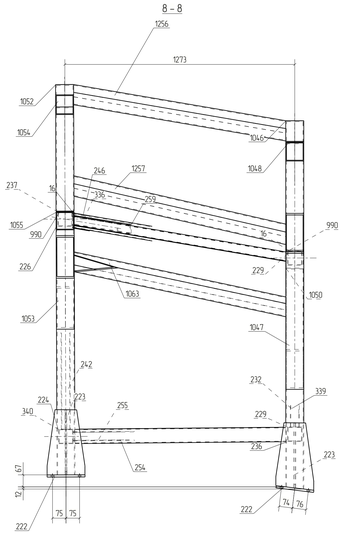












Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
ФЭНА-6	229	2	Гнз80Х80Х3	2610	18.46	36.92		С245	
	16	6	–4х96	96	0.29	1.74		С245	
	213	1	Гнз50Х50Х3	1124	4.77	4.77		С245	
	219	2	–12х210	210	4.15	8.31		С245	
	220	2	–8х180	210	1.92	3.84		С245	
	221	1	–8х101	179	0.90	0.90		С245	
	222	2	–12х210	320	6.33	12.66		С245	
	223	2	–8х260	360	5.87	11.73		С245	
	224	1	–8х210	361	3.88	3.88		С245	
	226	1	Гнз100Х100Х4	1453	17.05	17.05		С245	
	230	1	Гнз50Х50Х3	896	3.81	3.81		С245	
	232	1	Гнз50Х50Х3	1657	7.04	7.04		С245	
	233	1	Гнз50Х50Х3	1376	5.85	5.85		С245	
	234	1	–8х101	177	0.88	0.88		С245	
	235	1	–8х101	192	0.92	0.92		С245	
	236	1	–8х211	393	3.88	3.88		С245	
	237	1	Гнз80Х80Х3	1950	13.79	13.79		С245	
	238	1	Гнз100Х100Х4	395	4.64	4.64		С245	
	239	1	Гнз100Х100Х4	1071	12.56	12.56		С245	
	241	1	Гнз50Х50Х3	1428	6.07	6.07		С245	
	242	1	Гнз50Х50Х3	1498	6.36	6.36		С245	
	243	1	–8х101	179	0.92	0.92		С245	
	245	1	Гнз80Х80Х3	1411	9.98	9.98		С245	
	246	1	Гнз80Х80Х3	1275	9.02	9.02		С245	
	249	1	Гнз50Х50Х3	1228	5.21	5.21		С245	
	251	1	–4х45	86	0.11	0.11		С245	
	252	1	Гнз80Х80Х3	597	4.22	4.22		С245	
	253	1	Гнз50Х50Х3	1361	5.78	5.78		С245	
	254	1	Гнз80Х80Х3	1213	8.58	8.58		С245	
	255	1	Гнз50Х50Х3	2011	8.54	8.54		С245	
	256	1	Гнз50Х50Х3	1211	5.14	5.14		С245	
	258	1	–4х59	76	0.14	0.14		С245	
	259	1	Гнз50Х50Х3	1234	5.24	5.24		С245	
	260	1	Гнз50Х50Х3	1564	6.64	6.64		С245	
	333	1	Гнз100Х100Х4	1314	15.42	15.42		С245	
	334	1	Гнз80Х80Х3	577	4.08	4.08		С245	
	335	1	Гнз50Х50Х3	1411	5.99	5.99		С245	
	336	1	Гнз50Х50Х3	534	2.27	2.27		С245	
	339	1	Гнз100Х100Х4	1315	15.43	15.43		С245	
	340	1	Гнз80Х80Х3	2040	14.43	14.43		С245	
	341	1	Гнз80Х80Х3	1201	8.49	8.49		С245	
	342	1	Гнз80Х80Х3	1099	7.77	7.77		С245	
	612	4	–6х160	160	1.21	4.82		С245	
	990	2	–4х96	113	0.34	0.68		С245	
	1045	1	Гнз120Х120Х3	427	4.63	4.63		С245	
	1046	1	Гнз100Х100Х4	562	6.60	6.60		С245	
	1047	1	Гнз100Х100Х4	1315	15.43	15.43		С245	
	1048	1	Гнз100Х100Х4	821	9.63	9.63		С245	
	1049	2	Гнз100Х60Х4	127	1.20	2.40		С245	
	1050	1	Гнз100Х100Х4	277	3.25	3.25		С245	
	1051	1	Гнз120Х120Х3	430	4.66	4.66		С245	
	1052	1	Гнз100Х100Х4	570	6.69	6.69		С245	
	1053	1	Гнз100Х100Х4	1143	13.42	13.42		С245	
	1054	1	Гнз100Х100Х4	787	9.24	9.24		С245	
	1055	1	Гнз100Х100Х4	193	2.26	2.26		С245	
	1056	2	Гнз120Х120Х3	1209	13.10	26.19		С245	
	1063	1	Гнз80Х80Х3	1237	8.75	8.75		С245	
	1064	1	Гнз80Х80Х3	1211	8.56	8.56		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1256	1	Гнз80Х80Х3	1215	8.60	8.60		С245	
	1257	1	Гнз80Х80Х3	1242	8.78	8.78		С245	
	1367	1	Гнз140Х140Х4	79	1.32	1.32		С245	
	1368	1	Гнз140Х140Х4	83	1.39	1.39		С245	
	1369	1	–4х136	143	0.61	0.61		С245	
	1370	1	–4х136	156	0.67	0.67		С245	
	1374	1	Гнз140Х140Х4	1303	21.84	21.84		С245	
Масса наст. металла 10%, раскроя, деловых отходов, монтажные крепления 3.0%					19.3 кг.	502.2			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	78.7
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	152.0
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.4
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	131.6
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	35.5
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	24.6
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	5.6
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	4.8
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	27.0
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	21.0
		Итого	483.1

Ведомость отправочных элементов

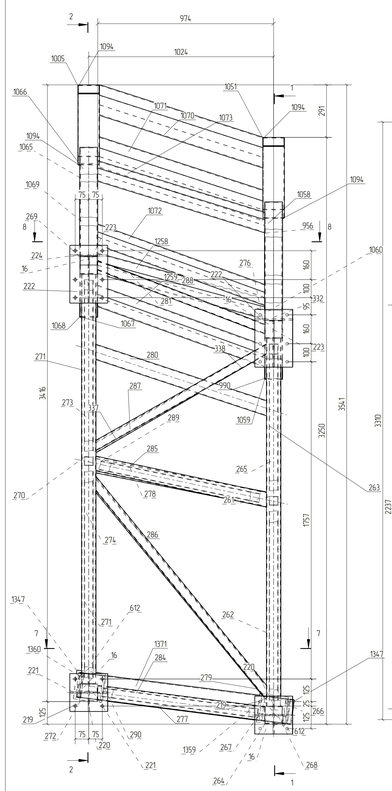
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
ФЭНА-6	1	502.4	502.4
		Итого	502.4

Примечания:
1. Изготовление конструкции производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру привязки, кроме обозначенных.
Катет шва рабен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены Iсп. чертежи отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкции должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

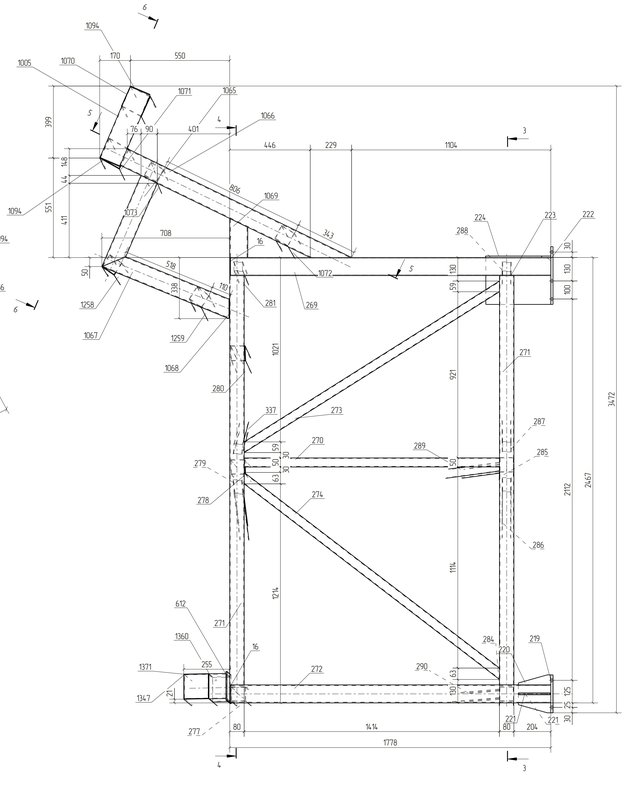
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Элэ-Удэ Республика Бурятия		
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1320	
Н.контроль		Сучков				Марка ФЭНА-6	ООО ПТЦ "Лукариндвест"	

Tekla structures

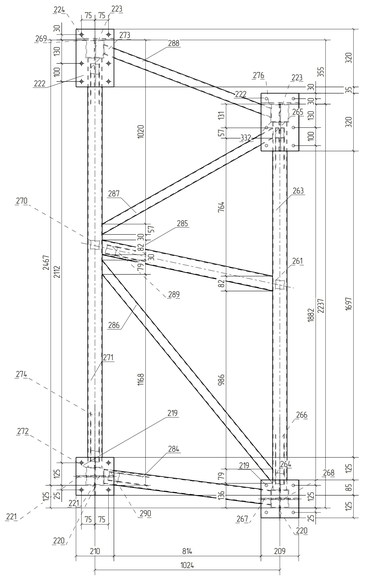
1 – 1



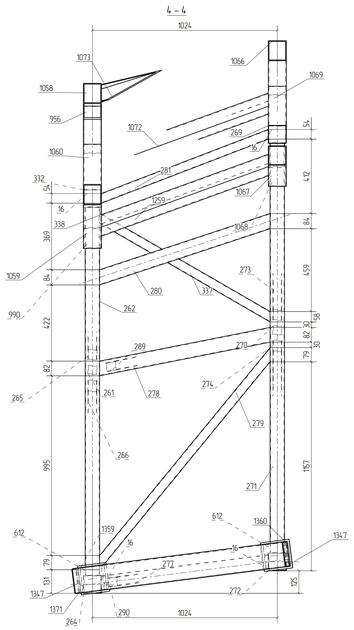
2 – 2



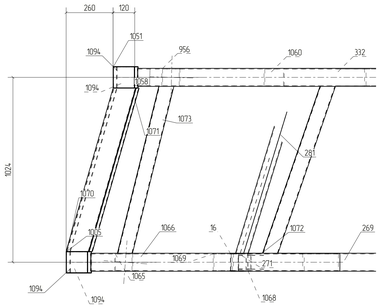
3 – 3



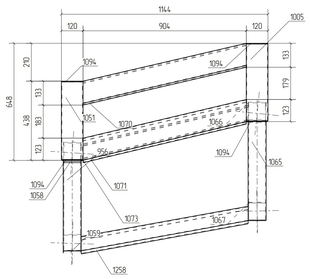
4 – 4



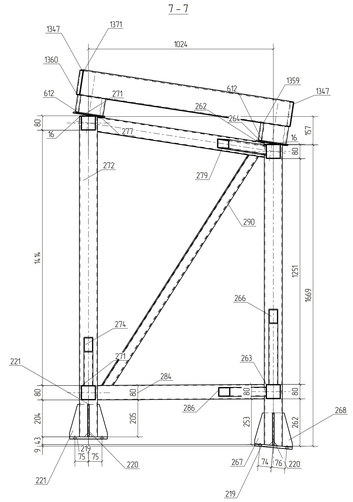
5 – 5



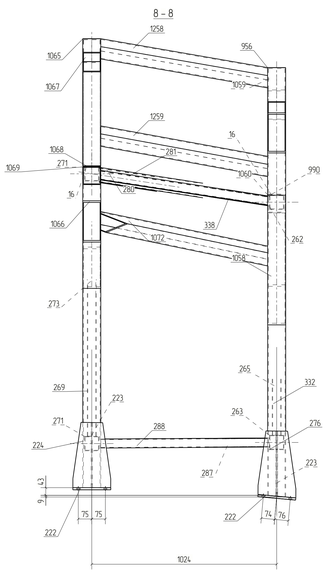
6 – 6



7 – 7



8 – 8



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф10НА-7	262	1	Гнз80Х80Х3	2037	14.41	14.41		С245	
	16	4	–4х96	96	0.29	1.16		С245	
	219	2	–12х210	210	4.15	8.31		С245	
	220	2	–8х180	210	1.92	3.84		С245	
	221	2	–8х101	179	0.90	1.81		С245	
	222	2	–12х210	320	6.33	12.66		С245	
	223	2	–8х260	360	5.87	11.73		С245	
	224	1	–8х210	361	3.88	3.88		С245	
	261	1	Гнз50Х50Х3	1251	5.31	5.31		С245	
	263	1	Гнз80Х80Х3	2037	14.41	14.41		С245	
	264	1	Гнз100Х100Х4	1670	19.59	19.59		С245	
	265	1	Гнз50Х50Х3	1492	6.33	6.33		С245	
	266	1	Гнз50Х50Х3	1633	6.93	6.93		С245	
	267	1	–8х99	178	0.88	0.88		С245	
	268	1	–8х102	189	0.92	0.92		С245	
	269	1	Гнз100Х100Х4	1775	20.83	20.83		С245	
	270	1	Гнз50Х50Х3	1414	6.01	6.01		С245	
	271	2	Гнз80Х80Х3	2267	16.03	32.07		С245	
	272	1	Гнз100Х100Х4	1775	20.83	20.83		С245	
	273	1	Гнз50Х50Х3	1703	7.23	7.23		С245	
	274	1	Гнз50Х50Х3	1820	7.73	7.73		С245	
	276	1	–8х212	390	3.87	3.87		С245	
	277	1	Гнз80Х80Х3	965	6.82	6.82		С245	
	278	1	Гнз80Х80Х3	1001	7.08	7.08		С245	
	279	1	Гнз50Х50Х3	1562	6.64	6.64		С245	
	280	1	Гнз80Х80Х3	1043	7.38	7.38		С245	
	281	1	Гнз50Х50Х3	1028	4.36	4.36		С245	
	284	1	Гнз80Х80Х3	942	6.67	6.67		С245	
	285	1	Гнз80Х80Х3	983	6.95	6.95		С245	
	286	1	Гнз50Х50Х3	1556	6.61	6.61		С245	
	287	1	Гнз50Х50Х3	1113	4.73	4.73		С245	
	288	1	Гнз50Х50Х3	1008	4.28	4.28		С245	
	289	1	Гнз50Х50Х3	1557	6.61	6.61		С245	
	290	1	Гнз50Х50Х3	1540	6.54	6.54		С245	
	332	1	Гнз100Х100Х4	1669	19.59	19.59		С245	
	337	1	Гнз50Х50Х3	669	2.84	2.84		С245	
	338	1	Гнз50Х50Х3	410	1.74	1.74		С245	
	612	2	–6х160	160	1.21	2.41		С245	
	956	1	Гнз100Х100Х4	493	5.79	5.79		С245	
	990	1	–4х96	113	0.34	0.34		С245	
	1005	1	Гнз120Х120Х3	426	4.62	4.62		С245	
	1051	1	Гнз120Х120Х3	430	4.67	4.67		С245	
	1058	1	Гнз100Х100Х4	1459	17.12	17.12		С245	
	1059	1	Гнз100Х100Х4	798	9.36	9.36		С245	
	1060	1	Гнз100Х100Х4	251	2.94	2.94		С245	
	1065	1	Гнз100Х100Х4	550	6.45	6.45		С245	
	1066	1	Гнз100Х100Х4	1381	16.21	16.21		С245	
	1067	1	Гнз100Х100Х4	761	8.93	8.93		С245	
	1068	1	–4х96	108	0.33	0.33		С245	
	1069	1	Гнз100Х100Х4	217	2.54	2.54		С245	
	1070	1	Гнз120Х120Х3	1022	11.08	11.08		С245	
	1071	1	Гнз120Х120Х3	1023	11.09	11.09		С245	
	1072	1	Гнз80Х80Х3	1047	7.41	7.41		С245	
	1073	1	Гнз80Х80Х3	1012	7.16	7.16		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1258	1	Гнз80Х80Х3	1004	7.10	7.10		С245	
	1259	1	Гнз80Х80Х3	1041	7.36	7.36		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1359	1	Гнз140Х140Х4	98	1.65	1.65		С245	
	1360	1	Гнз140Х140Х4	96	1.62	1.62		С245	
	1371	1	Гнз140Х140Х4	1184	19.84	19.84		С245	

Масса наплавленного металла 10%, раскроя, деталей отказа, монтажные крепления 3.0%: 18.7 кг. | 486.8

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	83.9
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	124.8
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	150.2
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	31.4
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	23.1
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	4.7
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	2.4
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	26.9
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	21.0
		Итого	468.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф10НА-7	1	487.2	487.2
		Итого	487.2

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы сгибаемых б/н. чертежах отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея В.Советским районе г. Улан-Удэ Республики Бурятия		
Проверил		Анкрианов				Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1321	Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф10НА-7	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

1 – 1

2 – 2

3 – 3

4 – 4

5 – 5

6 – 6

7 – 7

8 – 8

9 – 9

Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф11-12	296	2	Гнз80Х80Х3	1218	8.62	17.23		С245	
	16	10	–4х96	96	0.29	2.89		С245	
	219	6	–12х210	210	4.15	24.93		С245	
	220	6	–8х180	210	1.92	11.53		С245	
	221	4	–8х101	179	0.90	3.61		С245	
	222	3	–12х210	320	6.33	18.99		С245	
	223	1	–8х260	360	5.87	5.87		С245	
	224	1	–8х210	361	3.88	3.88		С245	
	291	1	Гнз100Х100Х4	2274	26.69	26.69		С245	
	292	2	Гнз80Х80Х3	1280	9.05	18.11		С245	
	293	2	Гнз80Х80Х3	1280	9.05	18.11		С245	
	294	1	Гнз100Х100Х4	2274	26.69	26.69		С245	
	295	1	Гнз100Х100Х4	2280	26.76	26.76		С245	
	297	2	Гнз80Х80Х3	1296	9.16	18.33		С245	
	298	2	Гнз50Х50Х3	1860	7.90	15.80		С245	
	299	2	Гнз50Х50Х3	1866	7.93	15.85		С245	
	300	1	Гнз100Х100Х4	2251	26.41	26.41		С245	
	301	1	Гнз100Х100Х4	2211	25.94	25.94		С245	
	302	1	Гнз100Х100Х4	2257	26.48	26.48		С245	
	303	1	Гнз100Х100Х4	1343	15.76	15.76		С245	
	304	1	Гнз80Х80Х3	1425	10.08	10.08		С245	
	305	1	Гнз80Х80Х3	1425	10.08	10.08		С245	
	306	1	Гнз100Х100Х4	2287	26.84	26.84		С245	
	307	1	Гнз100Х100Х4	2297	26.96	26.96		С245	
	308	1	Гнз80Х80Х3	1304	9.22	9.22		С245	
	309	1	Гнз80Х80Х3	1426	10.09	10.09		С245	
	310	1	Гнз50Х50Х3	406	1.72	1.72		С245	
	311	1	Гнз50Х50Х3	2349	9.98	9.98		С245	
	312	2	Гнз80Х80Х3	1125	7.96	15.92		С245	
	313	2	Гнз80Х80Х3	1109	7.84	15.68		С245	
	314	1	Гнз80Х80Х3	1186	8.39	8.39		С245	
	315	2	Гнз50Х50Х3	1151	4.89	9.78		С245	
	316	2	Гнз80Х80Х3	928	6.56	13.12		С245	
	317	2	Гнз80Х80Х3	955	6.76	13.51		С245	
	318	2	Гнз80Х80Х3	1008	7.13	14.26		С245	
	319	2	Гнз50Х50Х3	1394	5.92	11.84		С245	
	320	2	Гнз50Х50Х3	1708	7.26	14.51		С245	
	321	2	Гнз50Х50Х3	2073	8.80	17.61		С245	
	322	2	Гнз50Х50Х3	2118	9.00	17.99		С245	
	323	2	Гнз50Х50Х3	2063	8.76	17.53		С245	
	324	2	–8х84	170	0.70	1.40		С245	
	325	2	–8х104	228	1.02	2.03		С245	
	326	2	–8х83	166	0.68	1.36		С245	
	327	2	–8х104	230	1.02	2.03		С245	
	328	1	–8х260	815	13.31	13.31		С245	
	329	1	–8х206	873	8.54	8.54		С245	
	330	1	–8х260	838	13.68	13.68		С245	
	331	1	–8х205	898	8.75	8.75		С245	
	612	4	–6х160	160	1.21	4.82		С245	
	842	1	Гнз80Х80Х3	1183	8.37	8.37		С245	
	1025	3	–4х96	107	0.32	0.97		С245	
	1074	2	Гнз120Х120Х3	476	4.50	9.01		С245	
	1075	2	Гнз100Х100Х4	501	5.88	11.76		С245	
	1076	2	Гнз100Х100Х4	1498	17.58	35.16		С245	
	1077	2	Гнз100Х100Х4	855	10.04	20.07		С245	
	1078	2	Гнз100Х100Х4	249	2.92	5.83		С245	
	1079	1	Гнз100Х100Х4	509	5.97	5.97		С245	
	1080	1	Гнз100Х100Х4	1296	15.21	15.21		С245	
	1081	1	Гнз100Х100Х4	805	9.45	9.45		С245	
	1082	1	Гнз100Х100Х4	160	1.88	1.88		С245	
	1083	1	Гнз120Х120Х3	1218	13.21	13.21		С245	
	1084	1	Гнз120Х120Х3	1218	13.21	13.21		С245	
	1085	1	Гнз120Х120Х3	1218	13.21	13.21		С245	
	1086	1	Гнз120Х120Х3	1218	13.21	13.21		С245	
	1087	1	Гнз180Х100Х4	4122	67.96	67.96		С245	
	1088	1	Гнз50Х50Х3	1769	7.51	7.51		С245	
	1089	1	Гнз100Х100Х4	739	8.68	8.68		С245	
	1090	2	–4х96	176	0.53	1.06		С245	
	1091	4	Гнз40Х40Х4	440	1.85	7.39		С245	
	1092	4	Гнз40Х40Х4	260	1.09	4.37		С245	
	1093	4	Гнз40Х40Х4	860	3.61	14.45		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1260	1	Гнз80Х80Х3	1105	7.81	7.81		С245	
	1261	1	Гнз80Х80Х3	1131	8.00	8.00		С245	
	1262	1	Гнз80Х80Х3	1105	7.81	7.81		С245	
	1263	1	Гнз80Х80Х3	1131	8.00	8.00		С245	
	1347	2	–4х136	136	0.58	1.16		С245	
	1359	2	Гнз40Х40Х4	98	1.65	3.30		С245	
	1360	2	Гнз40Х40Х4	97	1.62	3.24		С245	
	1372	1	Гнз40Х40Х4	1352	22.66	22.66		С245	
	1373	1	Гнз40Х40Х4	1352	22.66	22.66		С245	

Масса наст. металла 10%, раскроя, деловой отход, монтажные крепления 30% 422 кг. 10975

Выборка металла на одну сборку			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз40Х40Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	29.2
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	140.1
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	232.1
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	342.6
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	61.8
Гнз140Х140Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	51.9
Гнз180Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	68.0
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.8
–6 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	4.8
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	76.0
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	43.9
Итого			1055.2

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф11-12	1	10974	10974
Итого			10974

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали строить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катеты швов равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы сгибовки см. чертежи стальных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД	
Проверил		Амерканов				Строительство Национального музея в Советском районе г. Чаан-Тэй Республика Бурятия	
Разработал		Ким				Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1322; Листов:
Н.Контроль		Сучков				Марка Ф11-12	ООО ПТЦ "Лукариверст"

Tekla structures

1 – 1

2 – 2

4 – 4

3 – 3

5 – 5

6 – 6

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф13-1	767	4	Гнз80Х80Х3	2785	19.70	78.79		С245	
	4	9	Гнз80Х80Х3	1400	9.90	89.12		С245	
	13	4	Гнз80Х80Х3	1420	10.04	40.17		С245	
	16	16	–4х96	96	0.29	4.63		С245	
	392	6	Гнз100Х100Х4	1179	13.84	83.02		С245	
	394	4	Гнз50Х50Х3	1571	6.67	26.69		С245	
	395	2	Гнз50Х50Х3	1474	6.26	12.52		С245	
	396	2	Гнз50Х50Х3	650	2.76	5.52		С245	
	397	4	Гнз50Х50Х3	1952	8.29	33.16		С245	
	398	2	Гнз50Х50Х3	363	1.54	3.08		С245	
	399	1	Гнз100Х100Х4	916	10.75	10.75		С245	
	401	3	Гнз50Х50Х3	1568	6.66	19.98		С245	
	402	1	Гнз50Х50Х3	1578	6.70	6.70		С245	
	762	2	Гнз50Х50Х3	1448	6.15	12.30		С245	
	940	2	Гнз100Х100Х4	262	3.07	6.14		С245	
	941	8	Гнз80Х80Х3	650	4.60	36.78		С245	
	946	1	Гнз120Х120Х3	1620	17.56	17.56		С245	
	947	1	Гнз120Х120Х3	1620	17.56	17.56		С245	
	949	3	–4х96	108	0.33	0.98		С245	
	1095	2	Гнз100Х100Х4	1357	15.92	31.84		С245	
	1096	3	Гнз100Х100Х4	594	6.97	20.92		С245	
	1097	2	Гнз100Х100Х4	905	10.62	21.24		С245	
	1098	1	Гнз120Х120Х3	447	4.85	4.85		С245	
	1099	3	Гнз100Х60Х4	192	1.81	5.42		С245	
	1100	1	Гнз80Х80Х3	617	4.36	4.36		С245	
	1101	3	Гнз80Х80Х3	820	5.80	17.40		С245	
	1102	1	Гнз100Х100Х4	324	3.80	3.80		С245	
	1121	1	Гнз120Х120Х3	447	4.85	4.85		С245	
	1122	1	Гнз120Х120Х3	209	2.27	2.27		С245	
	1123	1	Гнз100Х100Х4	1431	16.79	16.79		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%					25.6 кг		664.9		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	119.9
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	266.6
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	5.4
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	194.5
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	47.1
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	5.6
		Итого	639.2

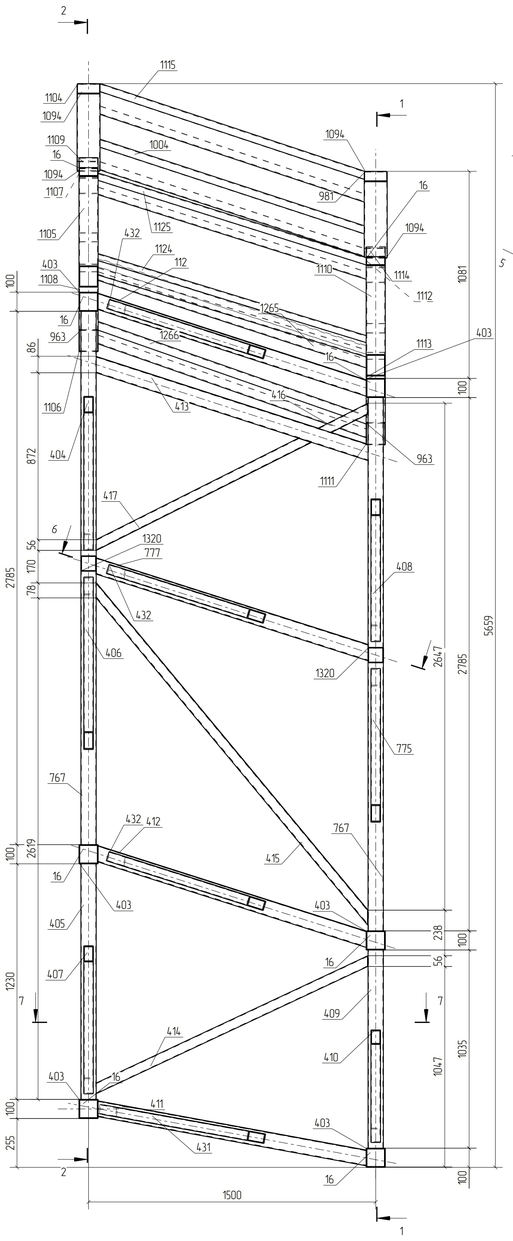
Ведомость отправочных элементов

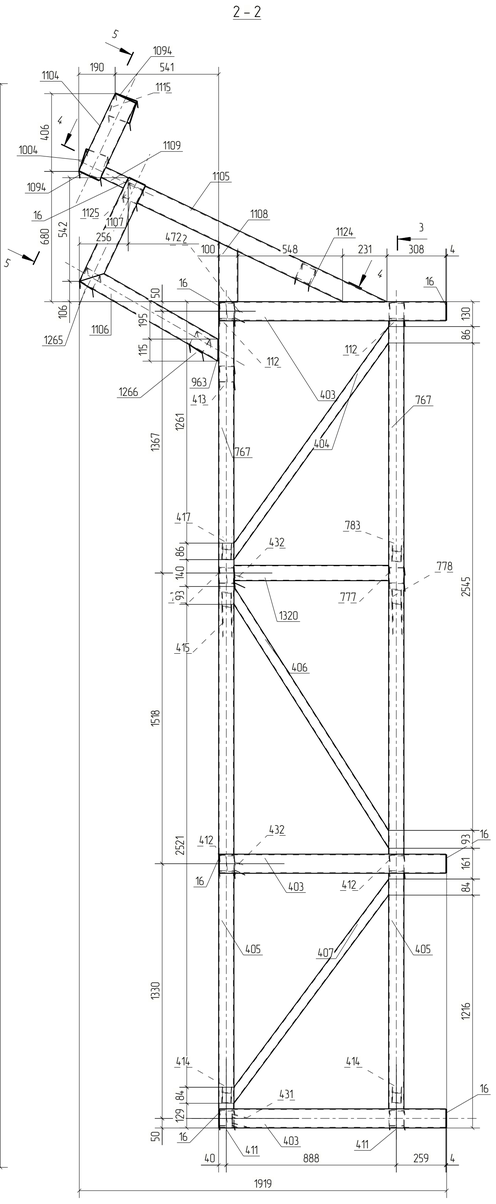
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф13-1	1	664.8	664.8
		Итого:	664.8

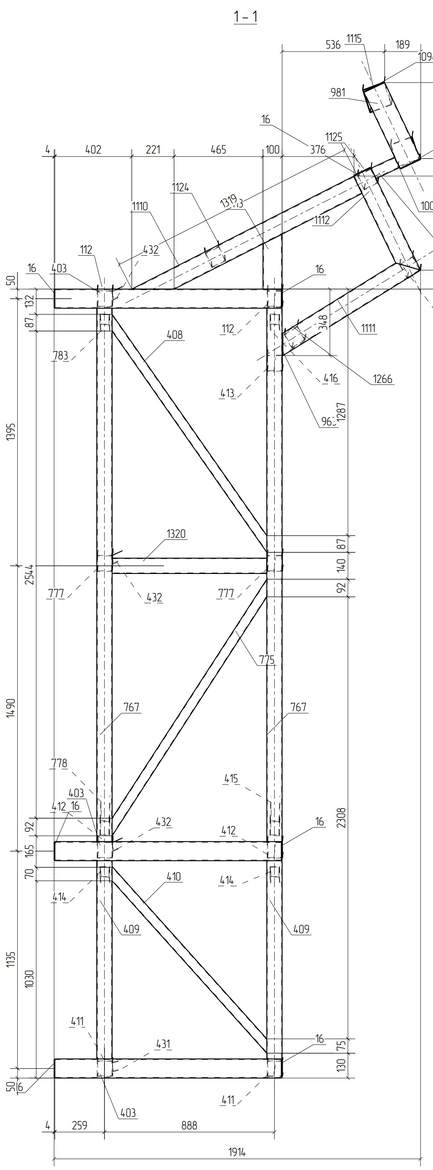
Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали собрать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

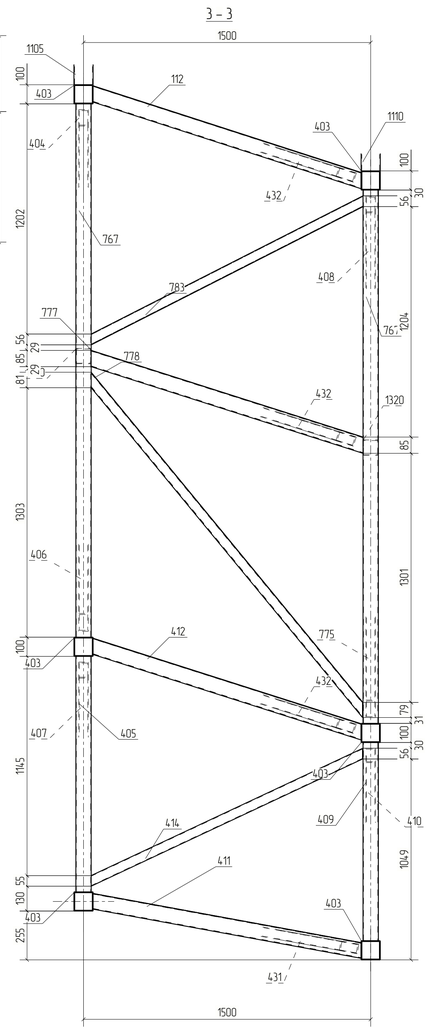
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1323	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Марка Ф13-1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

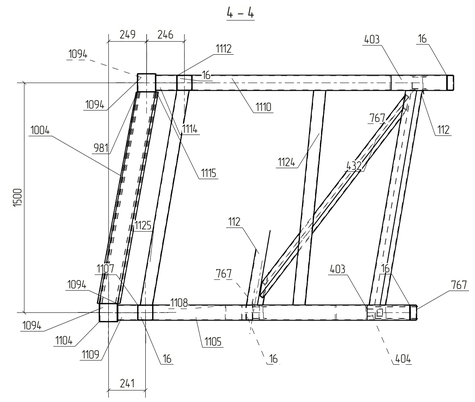
Tekla structures

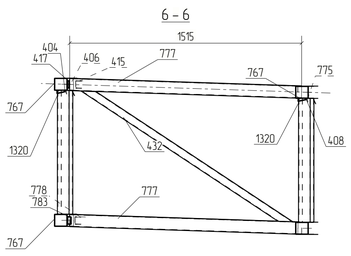


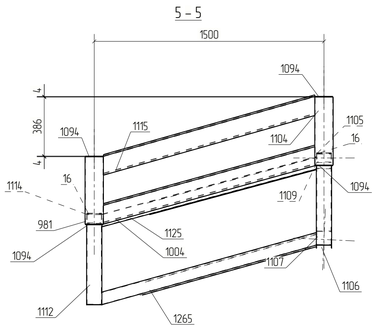


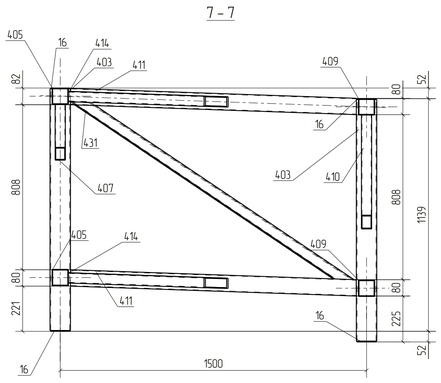












Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф14-1	767	4	Гнз80Х80Х3	2785	19.70	78.79		С245	
	16	14	—4х96	96	0.29	4.05		С245	
	112	2	Гнз80Х80Х3	1501	10.62	21.23		С245	
	403	6	Гнз100Х100Х4	1183	13.88	83.30		С245	
	404	1	Гнз50Х50Х3	1460	6.20	6.20		С245	
	405	2	Гнз80Х80Х3	1230	8.70	17.40		С245	
	406	1	Гнз50Х50Х3	1587	6.74	6.74		С245	
	407	1	Гнз50Х50Х3	1422	6.04	6.04		С245	
	408	1	Гнз50Х50Х3	1482	6.29	6.29		С245	
	409	2	Гнз80Х80Х3	1035	7.32	14.64		С245	
	410	1	Гнз50Х50Х3	1265	5.37	5.37		С245	
	411	2	Гнз80Х80Х3	1442	10.20	20.39		С245	
	412	2	Гнз80Х80Х3	1499	10.60	21.20		С245	
	413	1	Гнз80Х80Х3	1522	10.76	10.76		С245	
	414	2	Гнз50Х50Х3	1592	6.76	13.52		С245	
	415	1	Гнз50Х50Х3	2283	9.70	9.70		С245	
	416	1	Гнз50Х50Х3	291	1.24	1.24		С245	
	417	1	Гнз50Х50Х3	1260	5.35	5.35		С245	
	431	1	Гнз50Х50Х3	1648	7.00	7.00		С245	
	432	3	Гнз50Х50Х3	1624	6.90	20.69		С245	
	775	1	Гнз50Х50Х3	1564	6.64	6.64		С245	
	777	2	Гнз80Х80Х3	1520	10.75	21.49		С245	
	778	1	Гнз50Х50Х3	2295	9.75	9.75		С245	
	783	1	Гнз50Х50Х3	1621	6.88	6.88		С245	
	963	2	—4х96	111	0.34	0.67		С245	
	981	1	Гнз120Х120Х3	439	4.76	4.76		С245	
	1004	1	Гнз120Х120Х3	1507	16.34	16.34		С245	
	1094	4	—4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1104	1	Гнз120Х120Х3	444	4.82	4.82		С245	
	1105	1	Гнз100Х100Х4	1398	16.41	16.41		С245	
	1106	1	Гнз100Х100Х4	835	9.80	9.80		С245	
	1107	1	Гнз100Х100Х4	599	7.03	7.03		С245	
	1108	1	Гнз100Х100Х4	310	3.64	3.64		С245	
	1109	1	Гнз100Х60Х4	129	1.22	1.22		С245	
	1110	1	Гнз100Х100Х4	1300	15.26	15.26		С245	
	1111	1	Гнз100Х100Х4	846	9.93	9.93		С245	
	1112	1	Гнз100Х100Х4	594	6.97	6.97		С245	
	1113	1	Гнз100Х100Х4	287	3.37	3.37		С245	
	1114	1	Гнз100Х60Х4	136	1.28	1.28		С245	
	1115	1	Гнз120Х120Х3	1509	16.36	16.36		С245	
	1124	1	Гнз80Х80Х3	1496	10.58	10.58		С245	
	1125	1	Гнз80Х80Х3	1504	10.64	10.64		С245	
	1265	1	Гнз80Х80Х3	1511	10.69	10.69		С245	
	1266	1	Гнз80Х80Х3	1526	10.79	10.79		С245	
	1320	2	Гнз80Х80Х3	808	5.71	11.43		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%					23.1 кг	601.3			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	111.4
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	260.0
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	155.7
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	42.3
—4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.4
		Итого	578.4

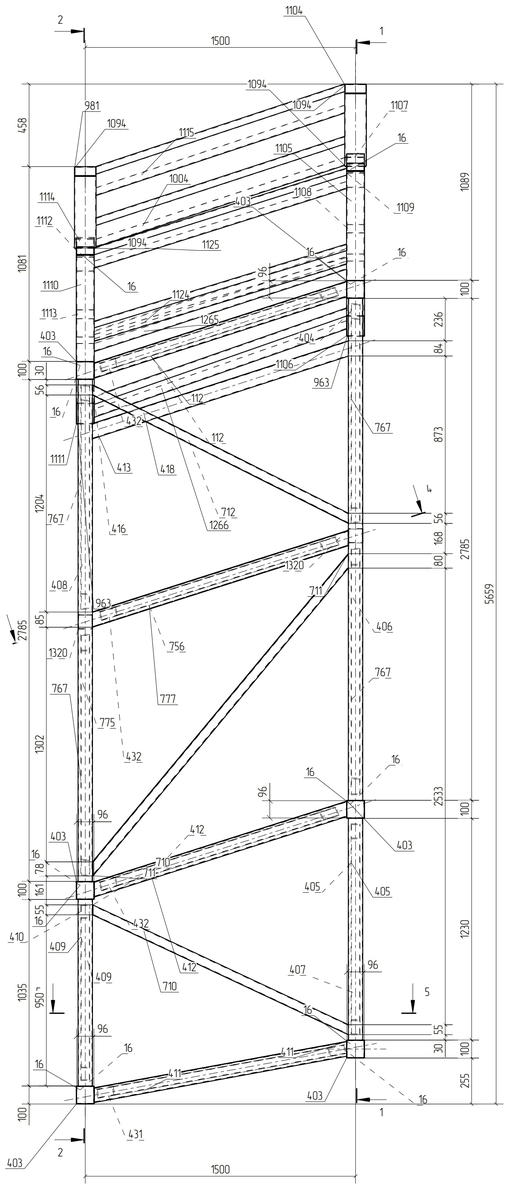
Ведомость отправочных элементов

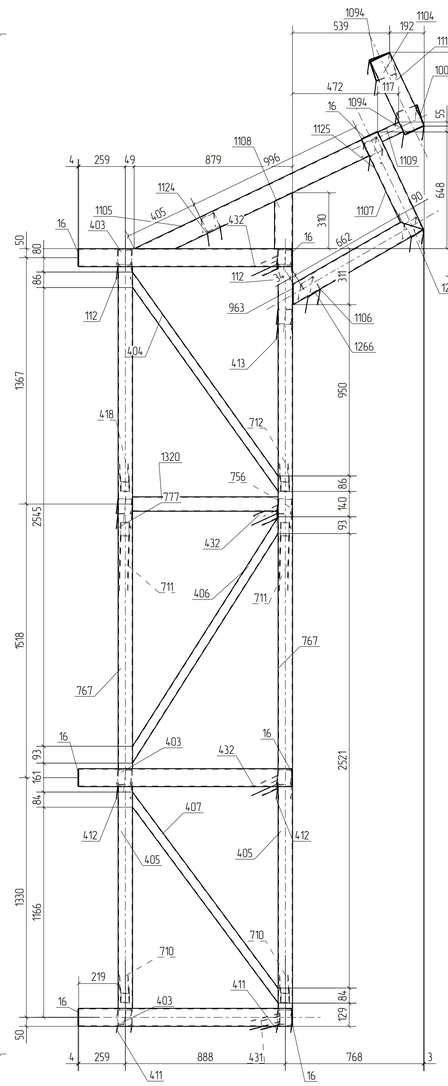
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф14-1	1	6015	6015
		Итого:	6015

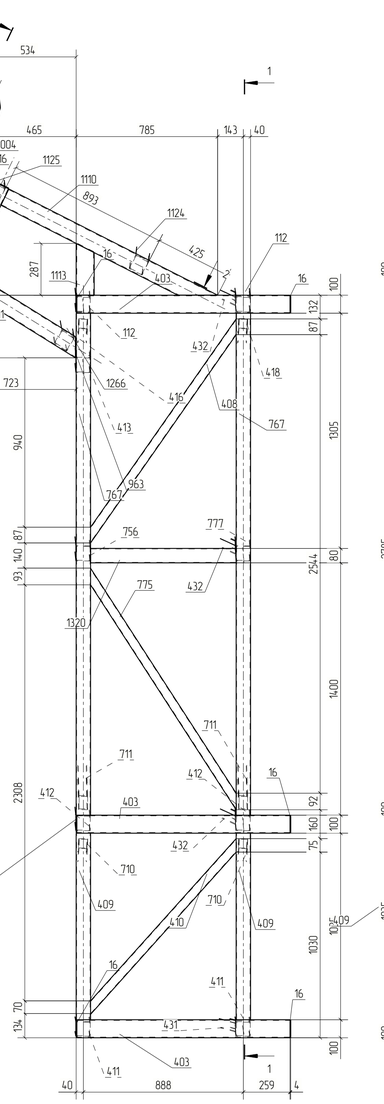
Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

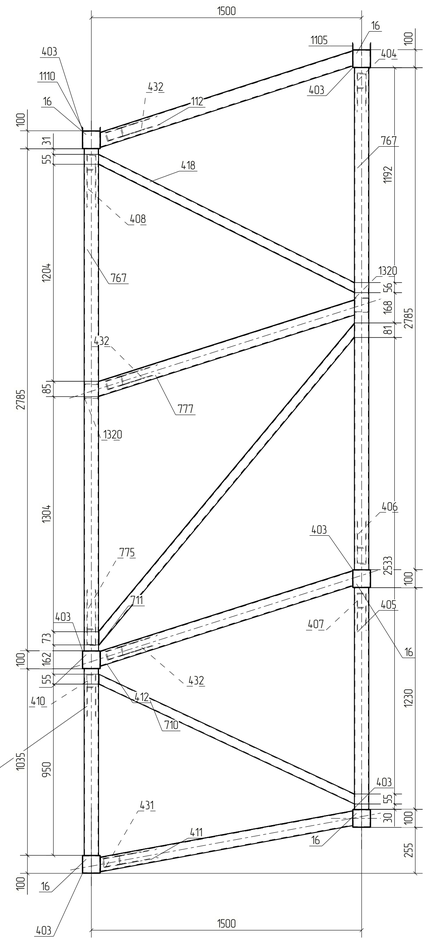
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1324; Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф14-1
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукариндвест"

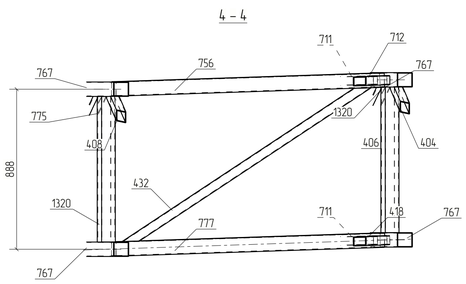
Tekla structures

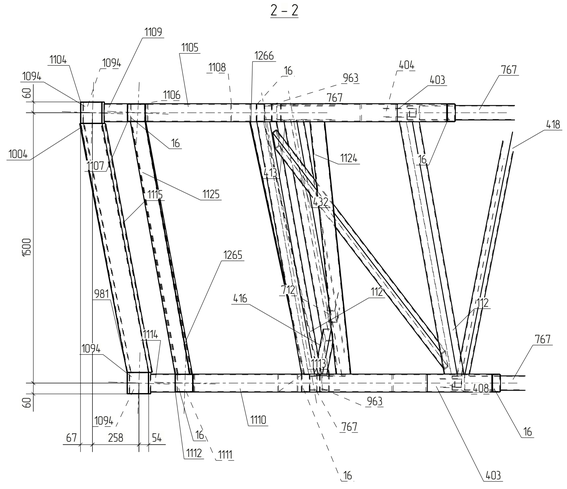


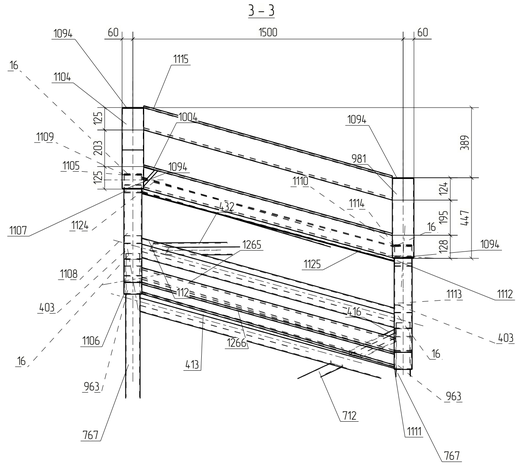


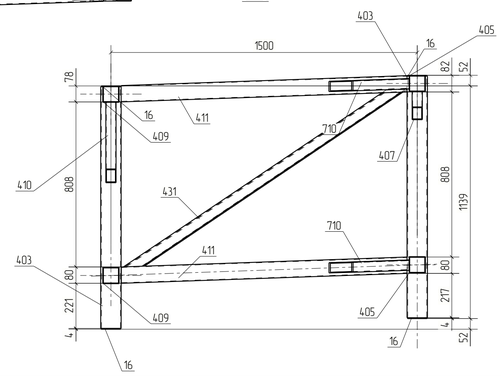












Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф14Н-1	767	4	Гнз80Х80Х3	2785	19.70	78.79		С245	
	16	14	–4х96	96	0.29	4.05		С245	
	112	2	Гнз80Х80Х3	1501	10.62	21.23		С245	
	403	6	Гнз100Х100Х4	1183	13.88	83.30		С245	
	404	1	Гнз50Х50Х3	1460	6.20	6.20		С245	
	405	2	Гнз80Х80Х3	1230	8.70	17.40		С245	
	406	1	Гнз50Х50Х3	1587	6.74	6.74		С245	
	407	1	Гнз50Х50Х3	1422	6.04	6.04		С245	
	408	1	Гнз50Х50Х3	1482	6.29	6.29		С245	
	409	2	Гнз80Х80Х3	1035	7.32	14.64		С245	
	410	1	Гнз50Х50Х3	1265	5.37	5.37		С245	
	411	2	Гнз80Х80Х3	1442	10.20	20.39		С245	
	412	2	Гнз80Х80Х3	1499	10.60	21.20		С245	
	413	1	Гнз80Х80Х3	1522	10.76	10.76		С245	
	416	1	Гнз50Х50Х3	291	1.24	1.24		С245	
	418	1	Гнз50Х50Х3	1616	6.86	6.86		С245	
	431	1	Гнз50Х50Х3	1648	7.00	7.00		С245	
	432	3	Гнз50Х50Х3	1624	6.90	20.69		С245	
	710	2	Гнз50Х50Х3	1592	6.76	13.52		С245	
	711	2	Гнз50Х50Х3	2283	9.70	19.39		С245	
	712	1	Гнз50Х50Х3	1260	5.35	5.35		С245	
	756	1	Гнз80Х80Х3	1517	10.73	10.73		С245	
	775	1	Гнз50Х50Х3	1564	6.64	6.64		С245	
	777	1	Гнз80Х80Х3	1520	10.75	10.75		С245	
	963	2	–4х96	111	0.34	0.67		С245	
	981	1	Гнз120Х120Х3	439	4.76	4.76		С245	
	1004	1	Гнз120Х120Х3	1507	16.34	16.34		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1104	1	Гнз120Х120Х3	444	4.82	4.82		С245	
	1105	1	Гнз100Х100Х4	1398	16.41	16.41		С245	
	1106	1	Гнз100Х100Х4	835	9.80	9.80		С245	
	1107	1	Гнз100Х100Х4	599	7.03	7.03		С245	
	1108	1	Гнз100Х100Х4	310	3.64	3.64		С245	
	1109	1	Гнз100Х60Х4	129	1.22	1.22		С245	
	1110	1	Гнз100Х100Х4	1300	15.26	15.26		С245	
	1111	1	Гнз100Х100Х4	846	9.93	9.93		С245	
	1112	1	Гнз100Х100Х4	594	6.97	6.97		С245	
	1113	1	Гнз100Х100Х4	287	3.37	3.37		С245	
	1114	1	Гнз100Х60Х4	136	1.28	1.28		С245	
	1115	1	Гнз120Х120Х3	1509	16.36	16.36		С245	
	1124	1	Гнз80Х80Х3	1496	10.58	10.58		С245	
	1125	1	Гнз80Х80Х3	1504	10.64	10.64		С245	
	1265	1	Гнз80Х80Х3	1511	10.69	10.69		С245	
	1266	1	Гнз80Х80Х3	1526	10.79	10.79		С245	
	1320	2	Гнз80Х80Х3	808	5.71	11.43		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%				23.1 кг		601.3			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	111.3
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	260.0
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	155.7
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	42.3
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.4
		Итого	578.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф14Н-1	1	601.4	601.4
		Итого:	601.4

Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены 1см чертежи отдельных деталей;
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амарханов			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

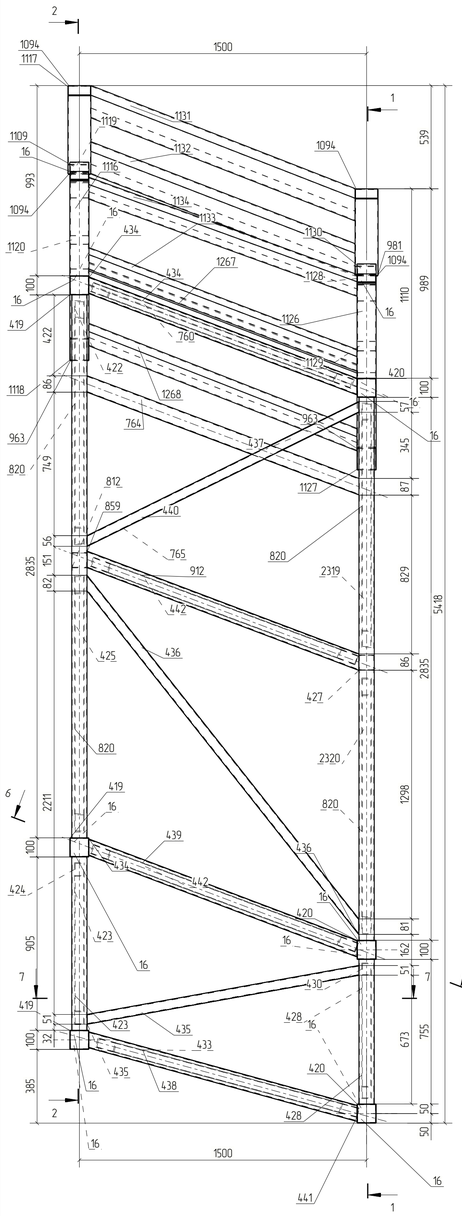
Основное здание

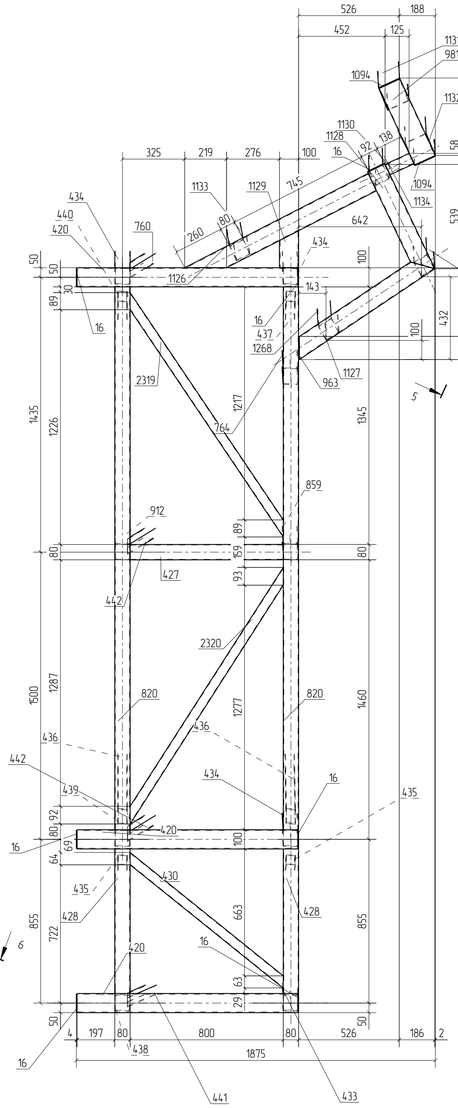
Стадия	Лист	Листов
Р	1325	

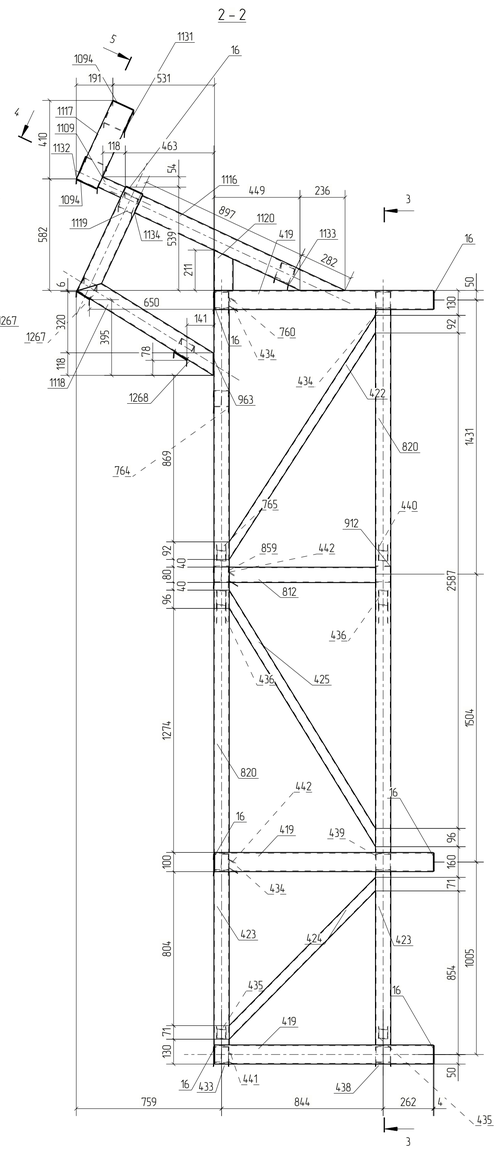
Марка Ф14Н-1

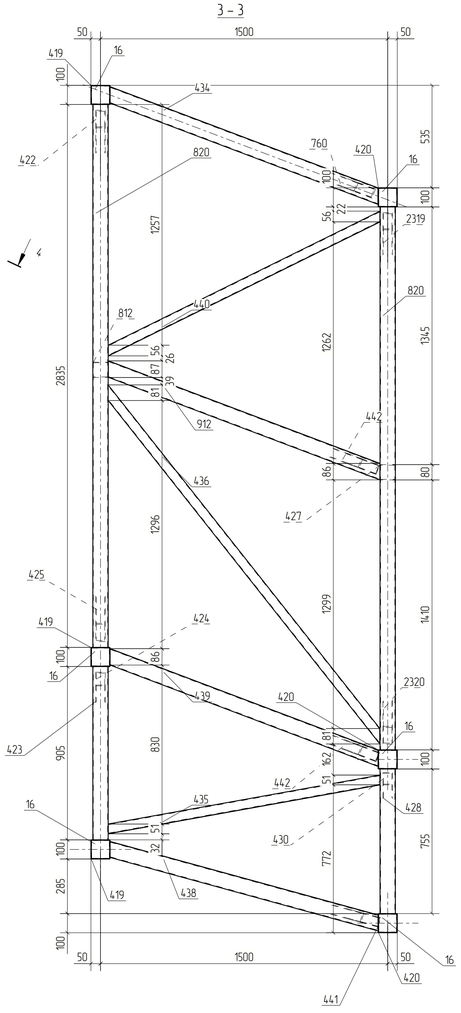
ООО ПТЦ "Лукариндест"

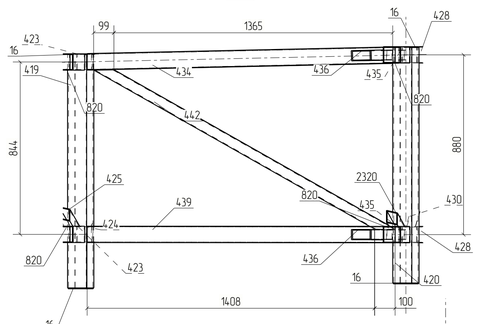
Tekla structures

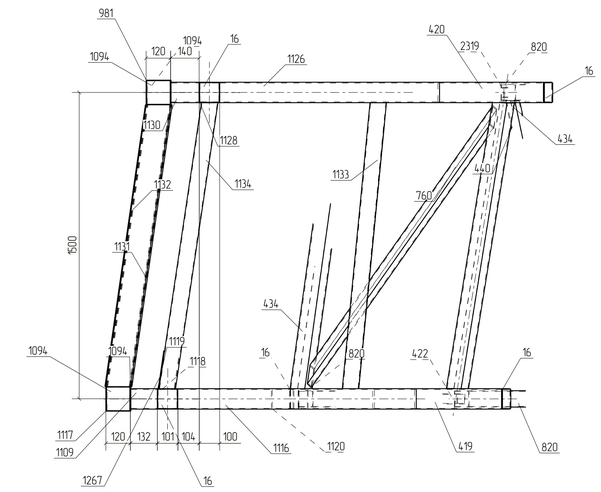


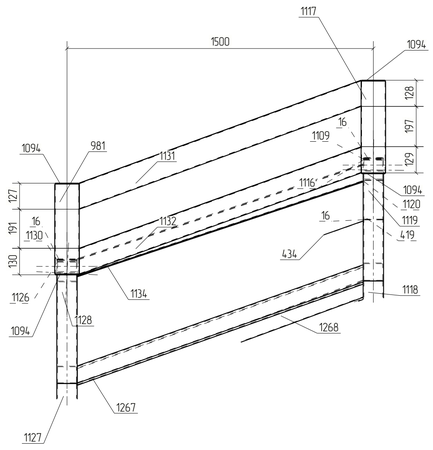


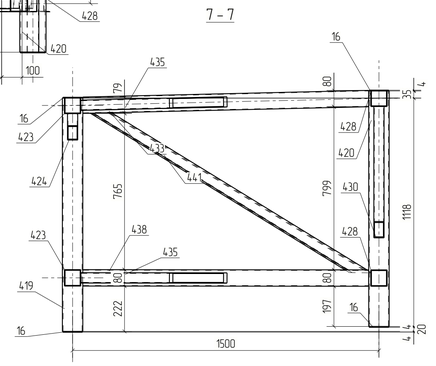












Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф15-3	820	4	Гнз80Х80Х3	2835	20.05	80.21		С245	
	16	14	–4х96	96	0.29	4.05		С245	
	419	3	Гнз100Х100Х4	1142	13.40	40.21		С245	
	420	3	Гнз100Х100Х4	1153	13.53	40.59		С245	
	422	1	Гнз50Х50Х3	1485	6.31	6.31		С245	
	423	2	Гнз80Х80Х3	905	6.40	12.80		С245	
	424	1	Гнз50Х50Х3	1139	4.84	4.84		С245	
	425	1	Гнз50Х50Х3	1542	6.55	6.55		С245	
	427	1	Гнз80Х80Х3	800	5.66	5.66		С245	
	428	2	Гнз80Х80Х3	755	5.34	10.68		С245	
	430	1	Гнз50Х50Х3	1067	4.53	4.53		С245	
	433	1	Гнз80Х80Х3	1476	10.44	10.44		С245	
	434	3	Гнз80Х80Х3	1529	10.82	32.45		С245	
	435	2	Гнз50Х50Х3	1453	6.17	12.34		С245	
	436	2	Гнз50Х50Х3	2353	9.99	19.99		С245	
	437	1	Гнз50Х50Х3	515	2.19	2.19		С245	
	438	1	Гнз80Х80Х3	1474	10.42	10.42		С245	
	439	1	Гнз80Х80Х3	1527	10.80	10.80		С245	
	440	1	Гнз50Х50Х3	1609	6.83	6.83		С245	
	441	1	Гнз50Х50Х3	1615	6.86	6.86		С245	
	442	2	Гнз50Х50Х3	1669	7.09	14.17		С245	
	760	1	Гнз50Х50Х3	1643	6.98	6.98		С245	
	764	1	Гнз80Х80Х3	1551	10.97	10.97		С245	
	765	1	Гнз50Х50Х3	1031	4.38	4.38		С245	
	812	1	Гнз80Х80Х3	764	5.40	5.40		С245	
	859	1	Гнз80Х80Х3	1549	10.96	10.96		С245	
	912	1	Гнз80Х80Х3	1547	10.94	10.94		С245	
	963	2	–4х96	111	0.34	0.67		С245	
	981	1	Гнз120Х120Х3	440	4.77	4.77		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1109	1	Гнз100Х60Х4	129	1.22	1.22		С245	
	1116	1	Гнз100Х100Х4	1168	13.71	13.71		С245	
	1117	1	Гнз120Х120Х3	450	4.88	4.88		С245	
	1118	1	Гнз100Х100Х4	837	9.82	9.82		С245	
	1119	1	Гнз100Х100Х4	600	7.05	7.05		С245	
	1120	1	Гнз100Х100Х4	211	2.47	2.47		С245	
	1126	1	Гнз100Х100Х4	1078	12.65	12.65		С245	
	1127	1	Гнз100Х100Х4	852	10.00	10.00		С245	
	1128	1	Гнз100Х100Х4	606	7.12	7.12		С245	
	1129	1	Гнз100Х100Х4	193	2.27	2.27		С245	
	1130	1	Гнз100Х60Х4	138	1.30	1.30		С245	
	1131	1	Гнз120Х120Х3	1542	16.71	16.71		С245	
	1132	1	Гнз120Х120Х3	1539	16.68	16.68		С245	
	1133	1	Гнз80Х80Х3	1539	10.89	10.89		С245	
	1134	1	Гнз80Х80Х3	1528	10.81	10.81		С245	
	1267	1	Гнз80Х80Х3	1539	10.89	10.89		С245	
	1268	1	Гнз80Х80Х3	1546	10.94	10.94		С245	
	2319	1	Гнз50Х50Х3	1505	6.39	6.39		С245	
	2320	1	Гнз50Х50Х3	1560	6.62	6.62		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%					22.5 кг		584.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	109.0
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	255.2
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	145.9
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	43.0
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.4
		Итого	562.1

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф15-3	1	584.6	584.6
		Итого:	584.6

Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены Iсм. чертежи отдельных деталей;
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амарханов			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	1326	

Марка Ф15-3

ООО ПТЦ "Лукариндвест"

Tekla structures

1 – 1

2 – 2

3 – 3

5 – 5

6 – 6

4 – 4

7 – 7

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф15Н-1	820	4	Гнз80Х80Х3	2835	20.05	80.21		С245	
	16	14	–4х96	96	0.29	4.05		С245	
	419	3	Гнз100Х100Х4	1142	13.40	40.21		С245	
	420	3	Гнз100Х100Х4	1153	13.53	40.59		С245	
	422	1	Гнз50Х50Х3	1485	6.31	6.31		С245	
	423	2	Гнз80Х80Х3	905	6.40	12.80		С245	
	424	1	Гнз50Х50Х3	1139	4.84	4.84		С245	
	425	1	Гнз50Х50Х3	1542	6.55	6.55		С245	
	427	1	Гнз80Х80Х3	800	5.66	5.66		С245	
	428	2	Гнз80Х80Х3	755	5.34	10.68		С245	
	429	1	Гнз50Х50Х3	1589	6.75	6.75		С245	
	430	1	Гнз50Х50Х3	1067	4.53	4.53		С245	
	433	1	Гнз80Х80Х3	1476	10.44	10.44		С245	
	434	3	Гнз80Х80Х3	1529	10.82	32.45		С245	
	435	2	Гнз50Х50Х3	1453	6.17	12.34		С245	
	438	1	Гнз80Х80Х3	1474	10.42	10.42		С245	
	439	1	Гнз80Х80Х3	1527	10.80	10.80		С245	
	440	2	Гнз50Х50Х3	1609	6.83	13.66		С245	
	442	1	Гнз50Х50Х3	1669	7.09	7.09		С245	
	713	2	Гнз50Х50Х3	2353	9.99	19.99		С245	
	759	1	Гнз80Х80Х3	1548	10.95	10.95		С245	
	760	2	Гнз50Х50Х3	1642	6.97	13.95		С245	
	764	1	Гнз80Х80Х3	1551	10.97	10.97		С245	
	812	1	Гнз80Х80Х3	764	5.40	5.40		С245	
	963	2	–4х96	111	0.34	0.67		С245	
	981	1	Гнз120Х120Х3	440	4.77	4.77		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1109	1	Гнз100Х60Х4	129	1.22	1.22		С245	
	1116	1	Гнз100Х100Х4	1168	13.71	13.71		С245	
	1117	1	Гнз120Х120Х3	450	4.88	4.88		С245	
	1118	1	Гнз100Х100Х4	837	9.82	9.82		С245	
	1119	1	Гнз100Х100Х4	600	7.05	7.05		С245	
	1120	1	Гнз100Х100Х4	211	2.47	2.47		С245	
	1126	1	Гнз100Х100Х4	1078	12.65	12.65		С245	
	1127	1	Гнз100Х100Х4	852	10.00	10.00		С245	
	1128	1	Гнз100Х100Х4	606	7.12	7.12		С245	
	1129	1	Гнз100Х100Х4	193	2.27	2.27		С245	
	1130	1	Гнз100Х60Х4	138	1.30	1.30		С245	
	1131	1	Гнз120Х120Х3	1542	16.71	16.71		С245	
	1132	1	Гнз120Х120Х3	1539	16.68	16.68		С245	
	1133	1	Гнз80Х80Х3	1539	10.89	10.89		С245	
	1134	1	Гнз80Х80Х3	1528	10.81	10.81		С245	
	1267	1	Гнз80Х80Х3	1539	10.89	10.89		С245	
	1268	1	Гнз80Х80Х3	1546	10.94	10.94		С245	
	2319	1	Гнз50Х50Х3	1505	6.39	6.39		С245	
	2320	1	Гнз50Х50Х3	1560	6.62	6.62		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%					22.0 кг	573.0			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	109.0
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	244.3
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	145.9
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	43.0
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.4
		Итого:	551.2

Ведомость отправочных элементов

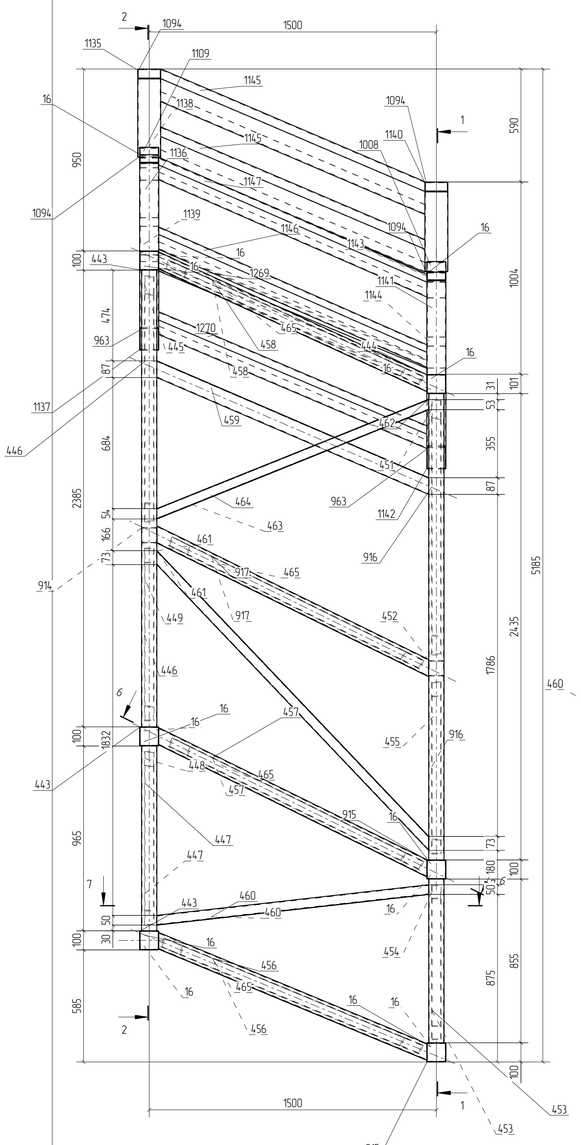
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф15Н-1	1	573.2	573.2
		Итого:	573.2

Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине сваиваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

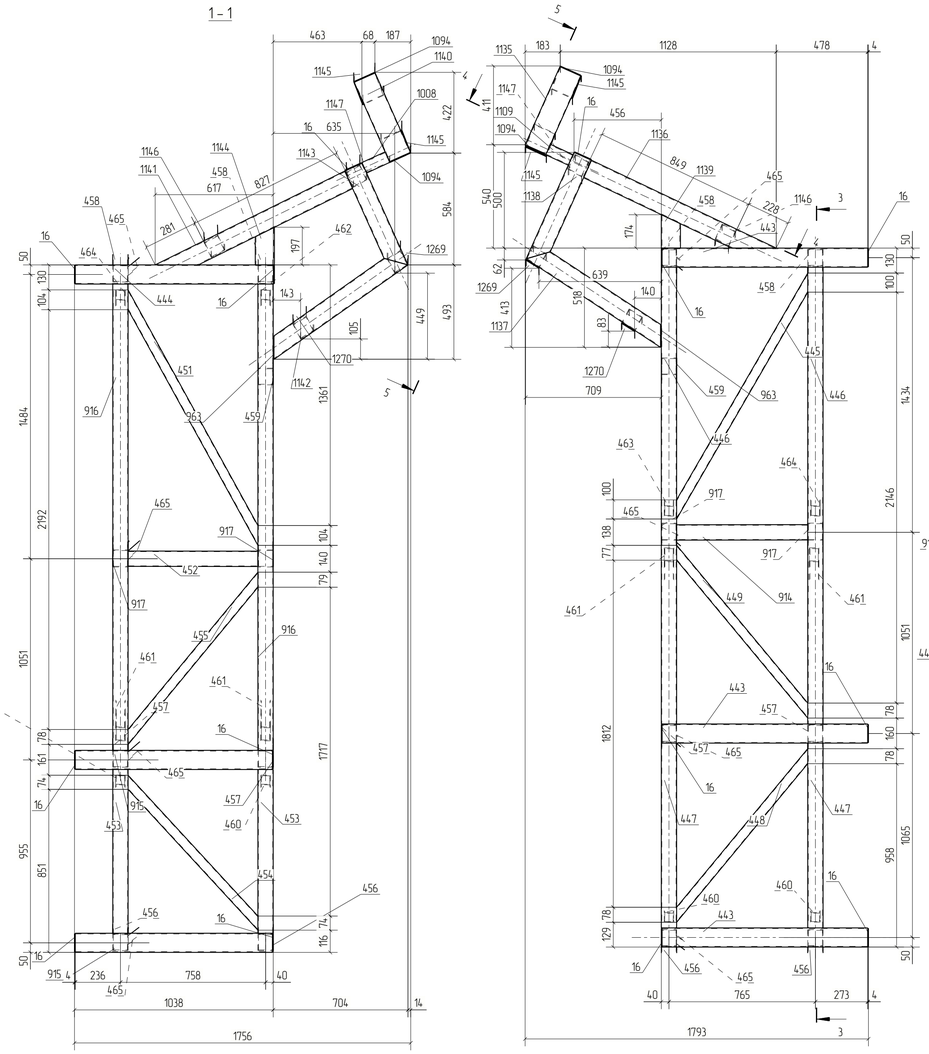
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1327; Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф15Н-1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

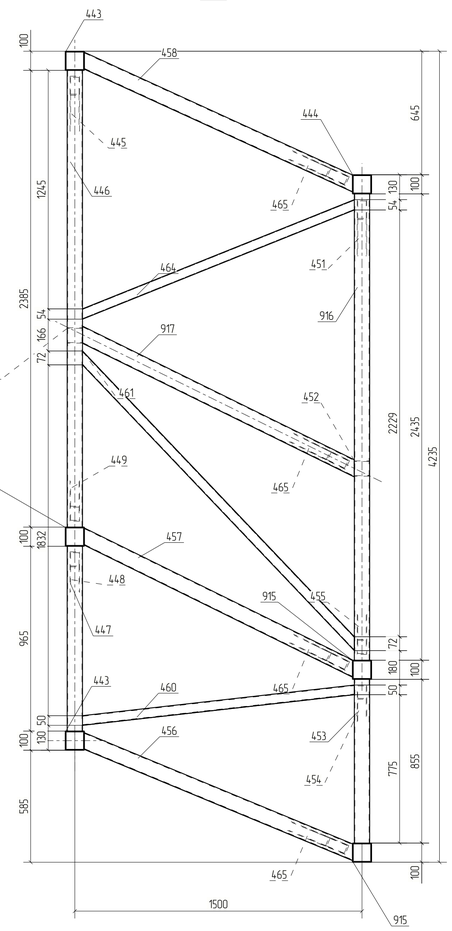
1 – 1



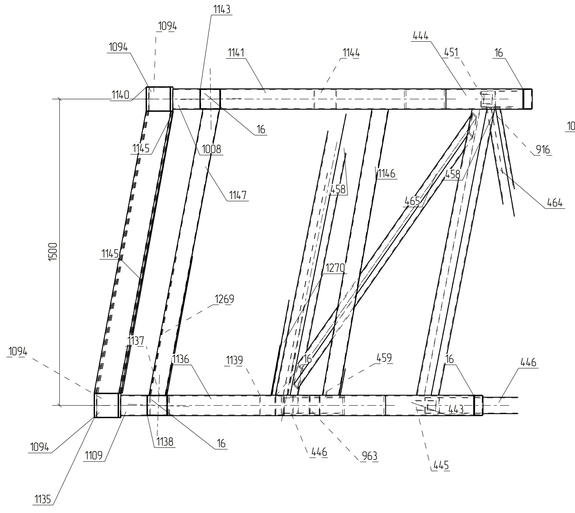
2 – 2



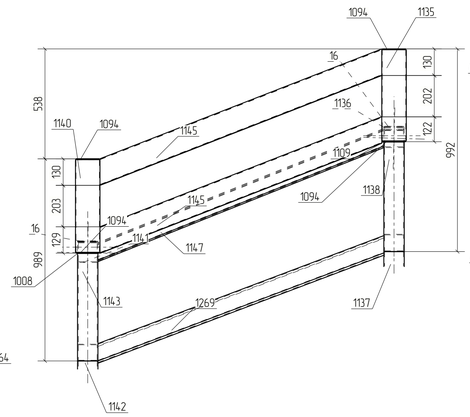
3 – 3



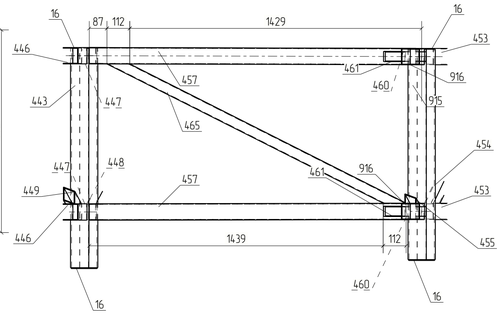
4 – 4



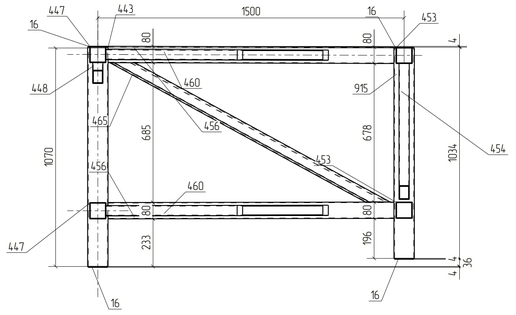
5 – 5



6 – 6



7 – 7



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф16-3	916	2	Гнз80Х80Х3	2435	17.22	34.44		С245	
	16	14	–4х96	96	0.29	4.05		С245	
	443	3	Гнз100Х100Х4	1074	12.60	37.81		С245	
	444	1	Гнз100Х100Х4	1036	12.16	12.16		С245	
	445	1	Гнз50Х50Х3	1455	6.18	6.18		С245	
	446	2	Гнз80Х80Х3	2385	16.87	33.74		С245	
	447	2	Гнз80Х80Х3	965	6.83	13.65		С245	
	448	1	Гнз50Х50Х3	1135	4.82	4.82		С245	
	449	1	Гнз50Х50Х3	1132	4.81	4.81		С245	
	451	1	Гнз50Х50Х3	1496	6.35	6.35		С245	
	452	1	Гнз80Х80Х3	678	4.80	4.80		С245	
	453	2	Гнз80Х80Х3	855	6.05	12.09		С245	
	454	1	Гнз50Х50Х3	1054	4.48	4.48		С245	
	455	1	Гнз50Х50Х3	1126	4.78	4.78		С245	
	456	2	Гнз80Х80Х3	1549	10.95	21.91		С245	
	457	2	Гнз80Х80Х3	1600	11.32	22.63		С245	
	458	2	Гнз80Х80Х3	1576	11.15	22.30		С245	
	459	1	Гнз80Х80Х3	1580	11.18	11.18		С245	
	460	2	Гнз50Х50Х3	1435	6.09	12.19		С245	
	461	2	Гнз50Х50Х3	2113	8.97	17.94		С245	
	462	1	Гнз50Х50Х3	530	2.25	2.25		С245	
	463	1	Гнз50Х50Х3	957	4.07	4.07		С245	
	464	1	Гнз50Х50Х3	1550	6.58	6.58		С245	
	465	4	Гнз50Х50Х3	1615	6.86	27.44		С245	
	914	1	Гнз80Х80Х3	685	4.85	4.85		С245	
	915	2	Гнз100Х100Х4	1030	12.09	24.18		С245	
	917	2	Гнз80Х80Х3	1620	11.46	22.91		С245	
	963	2	–4х96	111	0.34	0.67		С245	
	1008	1	Гнз100Х60Х4	134	1.26	1.26		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1109	1	Гнз100Х60Х4	129	1.22	1.22		С245	
	1135	1	Гнз120Х120Х3	446	4.84	4.84		С245	
	1136	1	Гнз100Х100Х4	1069	12.54	12.54		С245	
	1137	1	Гнз100Х100Х4	841	9.86	9.86		С245	
	1138	1	Гнз100Х100Х4	609	7.15	7.15		С245	
	1139	1	Гнз100Х100Х4	175	2.05	2.05		С245	
	1140	1	Гнз120Х120Х3	454	4.92	4.92		С245	
	1141	1	Гнз100Х100Х4	1105	12.97	12.97		С245	
	1142	1	Гнз100Х100Х4	856	10.05	10.05		С245	
	1143	1	Гнз100Х100Х4	582	6.83	6.83		С245	
	1144	1	Гнз100Х100Х4	197	2.31	2.31		С245	
	1145	2	Гнз120Х120Х3	1568	17.00	33.98		С245	
	1146	1	Гнз80Х80Х3	1576	11.15	11.15		С245	
	1147	1	Гнз80Х80Х3	1575	11.14	11.14		С245	
	1269	1	Гнз80Х80Х3	1562	11.05	11.05		С245	
	1270	1	Гнз80Х80Х3	1568	11.09	11.09		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 30%					217 кг		563.3		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	101.9
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	248.9
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	137.9
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	43.7
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.4
		Итого	541.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф16-3	1	563.0	563.0
		Итого:	563.0

Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены ісм. чертежи стальных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

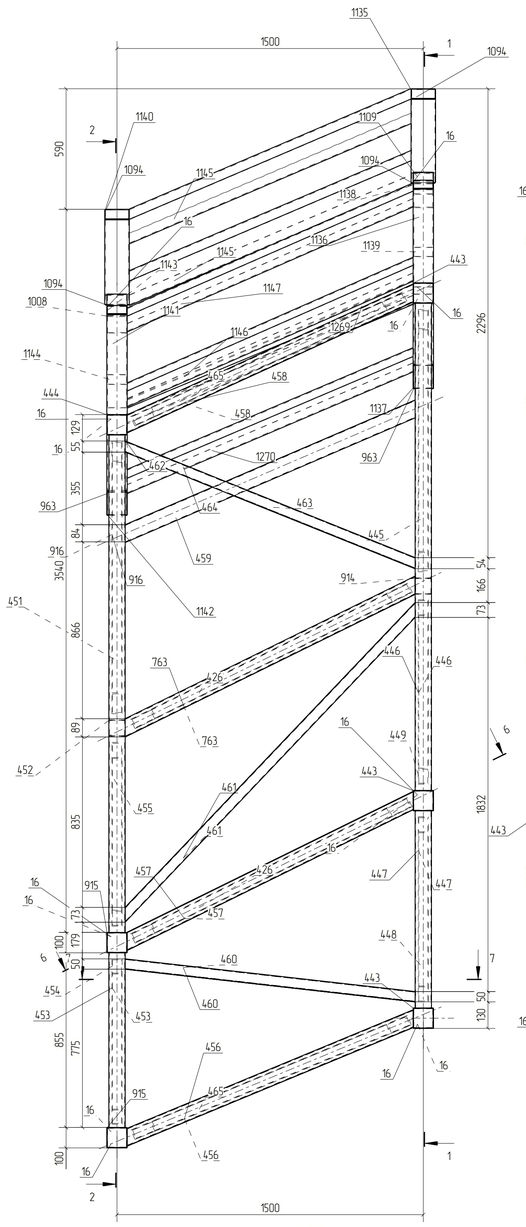
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амарханов				Основное здание
Разработал		Ким				Марка Ф16-3
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1328	

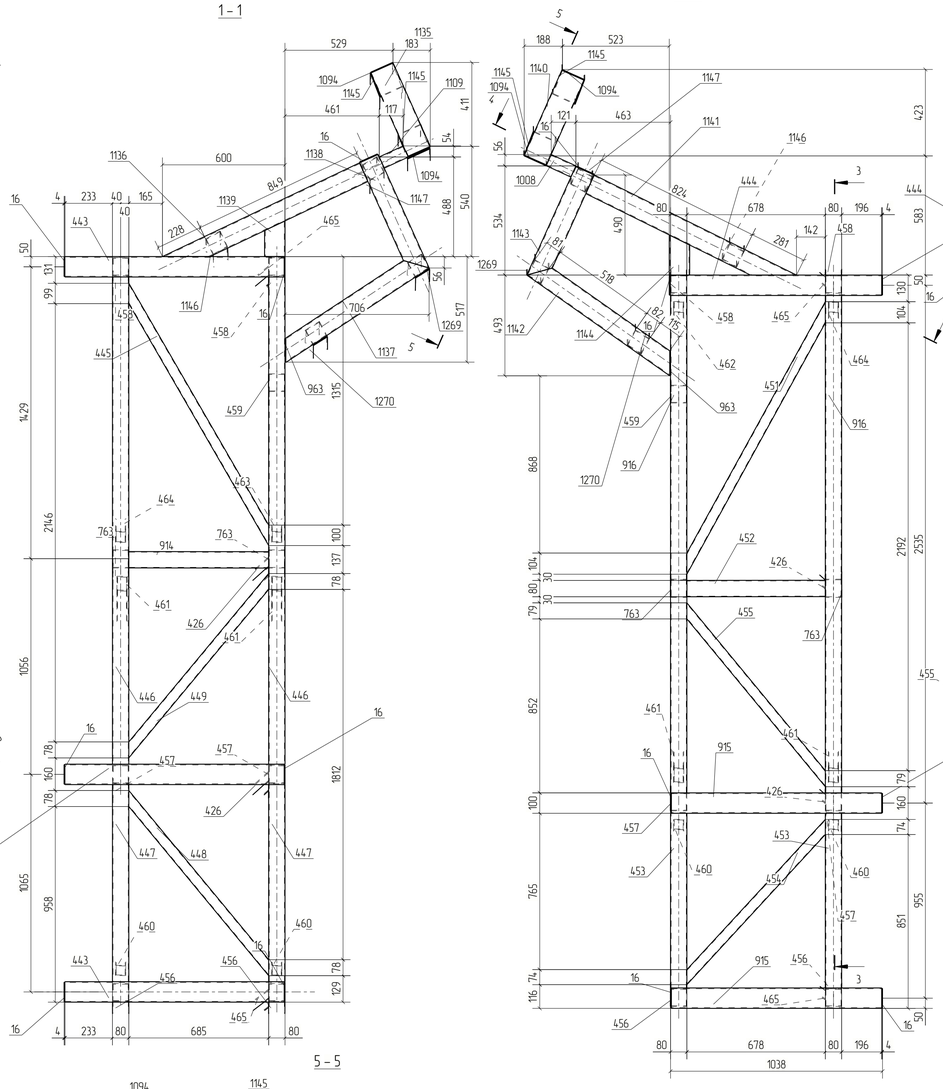
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

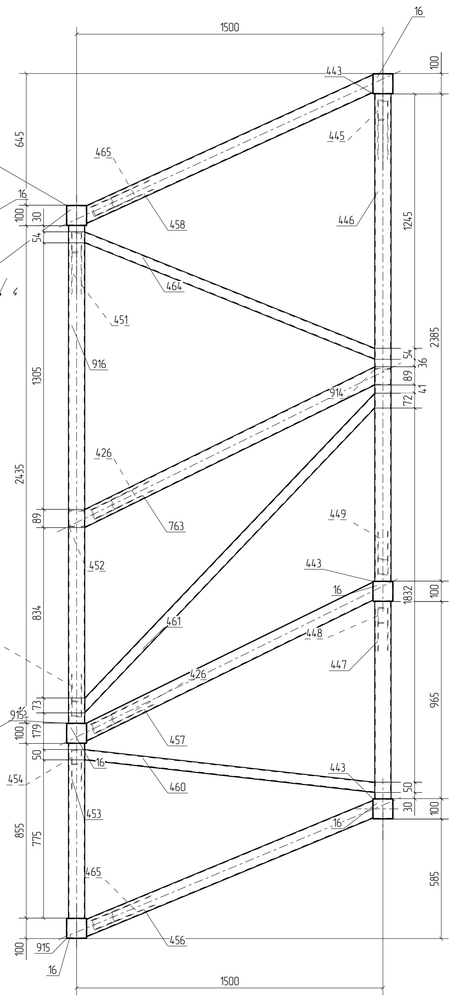
1 – 1



2 – 2

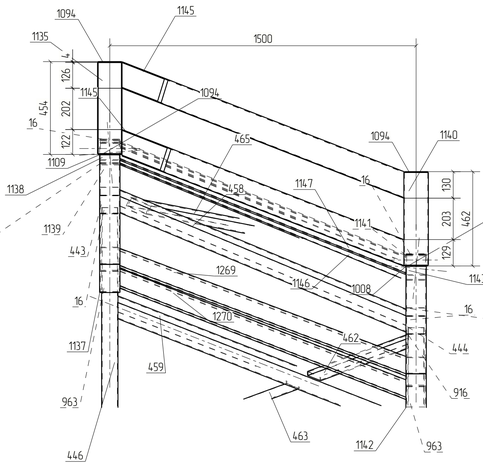


3 – 3

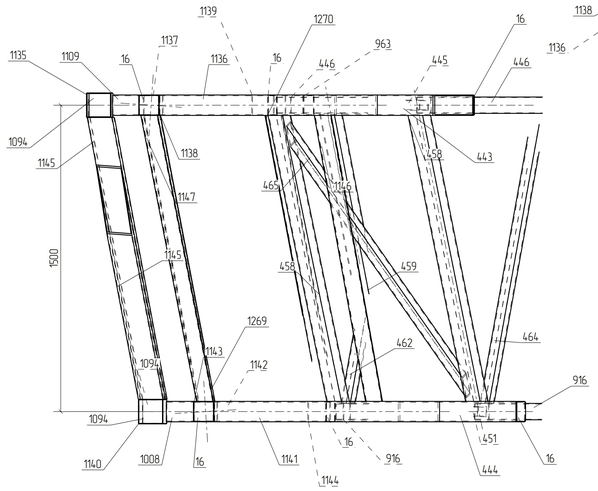


5 – 5

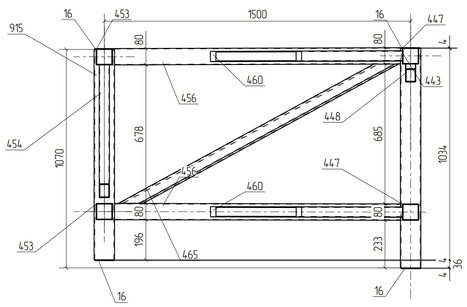
6 – 6



4 – 4



7 – 7



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф16Н-1	446	2	Гнз80Х80Х3	2385	16.87	33.74		С245	
	16	14	–4х96	96	0.29	4.05		С245	
	426	2	Гнз50Х50Х3	1659	7.05	14.09		С245	
	443	3	Гнз100Х100Х4	1074	12.60	37.81		С245	
	444	1	Гнз100Х100Х4	1036	12.16	12.16		С245	
	445	1	Гнз50Х50Х3	1455	6.18	6.18		С245	
	447	2	Гнз80Х80Х3	965	6.83	13.65		С245	
	448	1	Гнз50Х50Х3	1135	4.82	4.82		С245	
	449	1	Гнз50Х50Х3	1132	4.81	4.81		С245	
	451	1	Гнз50Х50Х3	1496	6.35	6.35		С245	
	452	1	Гнз80Х80Х3	678	4.80	4.80		С245	
	453	2	Гнз80Х80Х3	855	6.05	12.09		С245	
	454	1	Гнз50Х50Х3	1054	4.48	4.48		С245	
	455	1	Гнз50Х50Х3	1126	4.78	4.78		С245	
	456	2	Гнз80Х80Х3	1549	10.95	21.91		С245	
	457	2	Гнз80Х80Х3	1600	11.32	22.63		С245	
	458	2	Гнз80Х80Х3	1576	11.15	22.30		С245	
	459	1	Гнз80Х80Х3	1580	11.18	11.18		С245	
	460	2	Гнз50Х50Х3	1435	6.09	12.19		С245	
	461	2	Гнз50Х50Х3	2113	8.97	17.94		С245	
	462	1	Гнз50Х50Х3	530	2.25	2.25		С245	
	463	1	Гнз50Х50Х3	957	4.07	4.07		С245	
	464	1	Гнз50Х50Х3	1550	6.58	6.58		С245	
	465	2	Гнз50Х50Х3	1615	6.86	13.72		С245	
	763	2	Гнз80Х80Х3	1622	11.47	22.94		С245	
	914	1	Гнз80Х80Х3	685	4.85	4.85		С245	
	915	2	Гнз100Х100Х4	1030	12.09	24.18		С245	
	916	2	Гнз80Х80Х3	2435	17.22	34.44		С245	
	963	2	–4х96	111	0.34	0.67		С245	
	1008	1	Гнз100Х60Х4	134	1.26	1.26		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1109	1	Гнз100Х60Х4	129	1.22	1.22		С245	
	1135	1	Гнз120Х120Х3	446	4.84	4.84		С245	
	1136	1	Гнз100Х100Х4	1069	12.54	12.54		С245	
	1137	1	Гнз100Х100Х4	841	9.86	9.86		С245	
	1138	1	Гнз100Х100Х4	609	7.15	7.15		С245	
	1139	1	Гнз100Х100Х4	175	2.05	2.05		С245	
	1140	1	Гнз120Х120Х3	454	4.92	4.92		С245	
	1141	1	Гнз100Х100Х4	1105	12.97	12.97		С245	
	1142	1	Гнз100Х100Х4	856	10.05	10.05		С245	
	1143	1	Гнз100Х100Х4	582	6.83	6.83		С245	
	1144	1	Гнз100Х100Х4	197	2.31	2.31		С245	
	1145	2	Гнз120Х120Х3	1567	16.99	33.98		С245	
	1146	1	Гнз80Х80Х3	1576	11.15	11.15		С245	
	1147	1	Гнз80Х80Х3	1575	11.14	11.14		С245	
	1269	1	Гнз80Х80Х3	1562	11.05	11.05		С245	
	1270	1	Гнз80Х80Х3	1568	11.09	11.09		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 30% 217 кг						563.5			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	102.3
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	249.0
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	137.9
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	43.7
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.4
		Итого:	541.8

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф16Н-1	1	563.4	563.4
		Итого:	563.4

Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены Iсм. чертежи отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1329	
Н.Контроль		Сучков				Марка Ф16Н-1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

1 – 1

2 – 2

3 – 3

4 – 4

5 – 5

6 – 6

7 – 7

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф17-2	919	4	Гнз80Х80Х3	2040	14.43	57.71		С245	
	16	14	–4х96	96	0.29	4.05		С245	
	459	2	Гнз80Х80Х3	1580	11.18	22.35		С245	
	466	3	Гнз100Х100Х4	978	11.48	34.43		С245	
	468	1	Гнз50Х50Х3	1104	4.69	4.69		С245	
	469	2	Гнз80Х80Х3	1015	7.18	14.36		С245	
	470	1	Гнз50Х50Х3	1070	4.54	4.54		С245	
	471	1	Гнз50Х50Х3	1115	4.74	4.74		С245	
	472	3	Гнз100Х100Х4	922	10.82	32.46		С245	
	473	1	Гнз50Х50Х3	1099	4.67	4.67		С245	
	474	2	Гнз80Х80Х3	815	5.76	11.53		С245	
	475	1	Гнз50Х50Х3	1065	4.52	4.52		С245	
	476	1	Гнз50Х50Х3	951	4.04	4.04		С245	
	477	2	Гнз80Х80Х3	1481	10.47	20.94		С245	
	478	4	Гнз80Х80Х3	1560	11.03	44.13		С245	
	479	1	Гнз80Х80Х3	1562	11.05	11.05		С245	
	480	2	Гнз50Х50Х3	1462	6.21	12.41		С245	
	481	2	Гнз50Х50Х3	2061	8.75	17.51		С245	
	482	1	Гнз50Х50Х3	791	3.36	3.36		С245	
	483	1	Гнз50Х50Х3	595	2.53	2.53		С245	
	484	1	Гнз50Х50Х3	1456	6.18	6.18		С245	
	485	1	Гнз50Х50Х3	911	3.87	3.87		С245	
	509	1	Гнз50Х50Х3	909	3.86	3.86		С245	
	510	3	Гнз50Х50Х3	923	3.92	11.75		С245	
	511	3	Гнз50Х50Х3	927	3.94	11.81		С245	
	918	1	Гнз80Х80Х3	581	4.11	4.11		С245	
	920	1	Гнз80Х80Х3	573	4.05	4.05		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1109	1	Гнз100Х60Х4	129	1.22	1.22		С245	
	1135	1	Гнз120Х120Х3	446	4.84	4.84		С245	
	1148	1	Гнз100Х100Х4	1026	12.04	12.04		С245	
	1149	1	Гнз100Х100Х4	838	9.83	9.83		С245	
	1150	1	Гнз100Х100Х4	627	7.36	7.36		С245	
	1151	1	Гнз100Х100Х4	164	1.93	1.93		С245	
	1152	1	–4х96	114	0.35	0.35		С245	
	1153	1	Гнз120Х120Х3	464	5.03	5.03		С245	
	1154	1	Гнз100Х100Х4	892	10.47	10.47		С245	
	1155	1	Гнз100Х100Х4	856	10.05	10.05		С245	
	1156	1	Гнз100Х100Х4	551	6.47	6.47		С245	
	1157	1	Гнз100Х100Х4	93	1.09	1.09		С245	
	1158	1	–4х96	120	0.36	0.36		С245	
	1159	1	Гнз100Х60Х4	137	1.29	1.29		С245	
	1160	1	Гнз80Х80Х3	1580	11.17	11.17		С245	
	1161	1	Гнз80Х80Х3	1587	11.22	11.22		С245	
	1162	1	Гнз120Х120Х3	1587	17.20	17.20		С245	
	1163	1	Гнз120Х120Х3	1592	17.26	17.26		С245	
	1271	1	Гнз80Х80Х3	1568	11.09	11.09		С245	
	1272	1	Гнз80Х80Х3	1573	11.13	11.13		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%				20.6 кг		535.3			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	100.5
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	234.8
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	126.1
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	44.3
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.4
		Итого	514.7

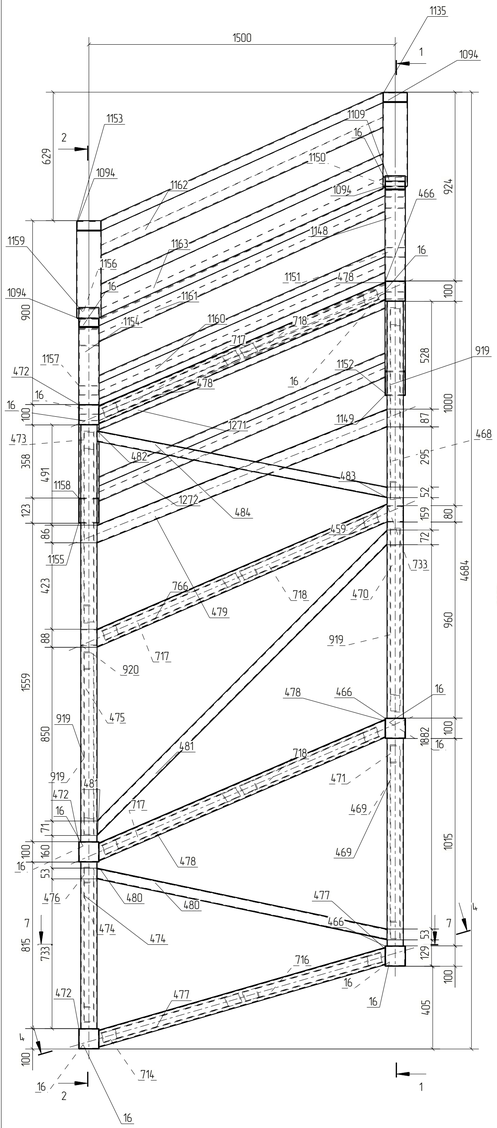
Ведомость отправочных элементов

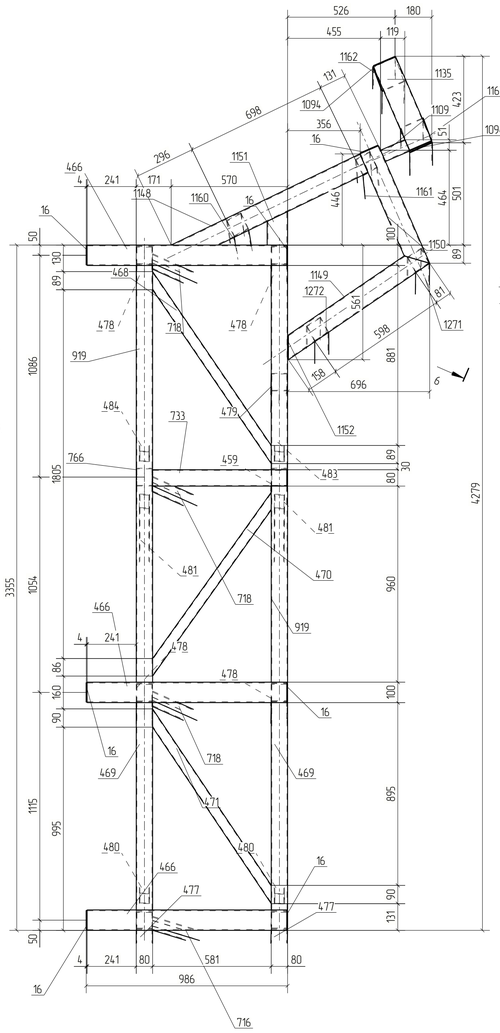
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф17-2	1	535.3	535.3
		Итого:	535.3

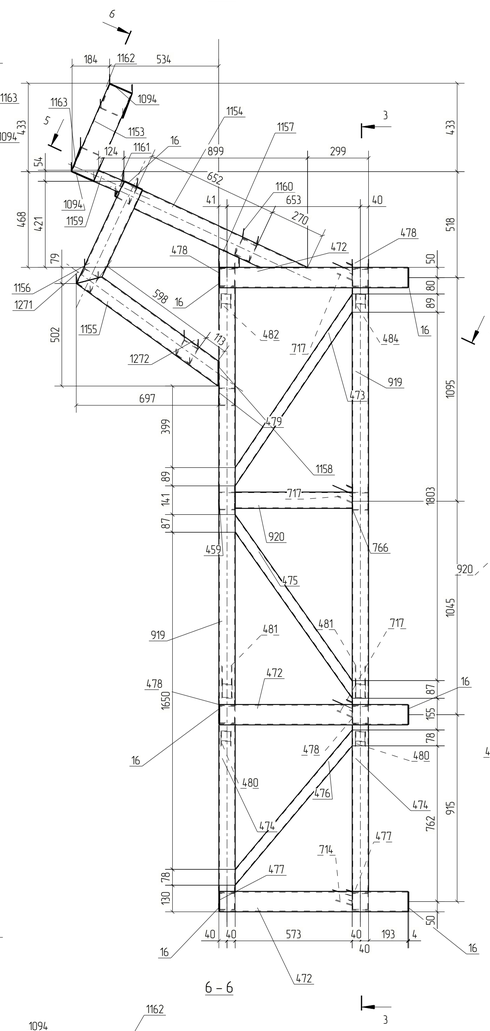
Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

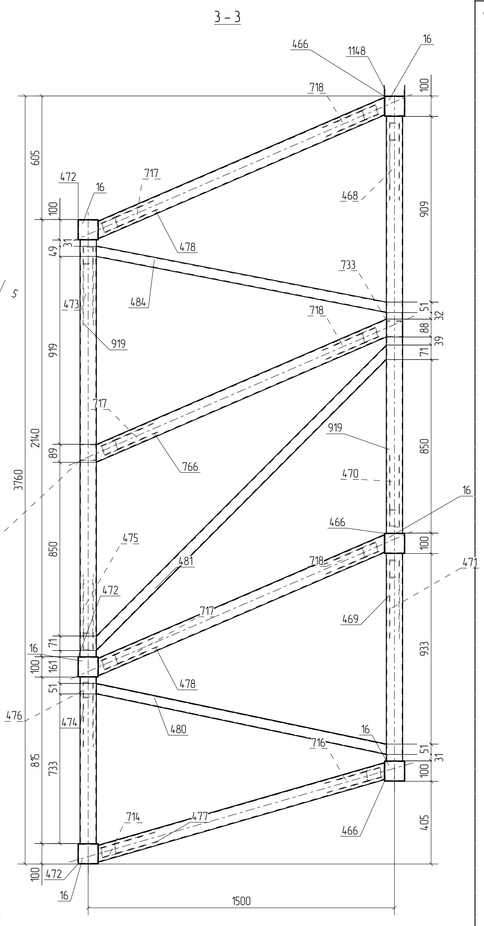
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амарханов				Основное здание
Разработал		Ким				Стадия: Р; Лист: 1330; Листов:
Н.Контроль		Сучков				Марка Ф17-2
						ООО ПТЦ "Лукаринвест"

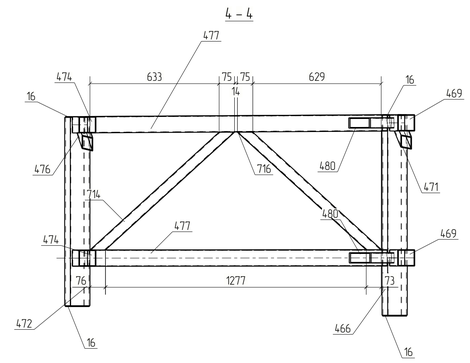
Tekla structures

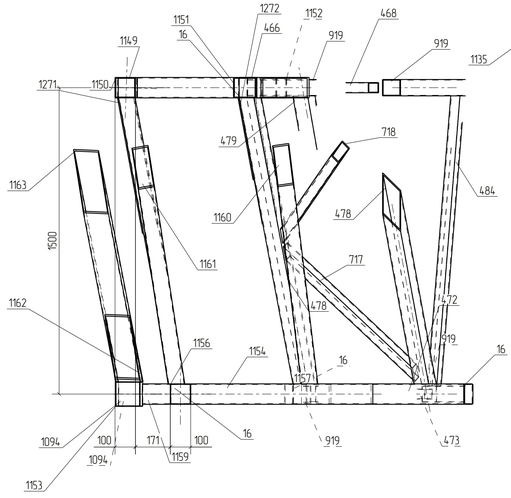


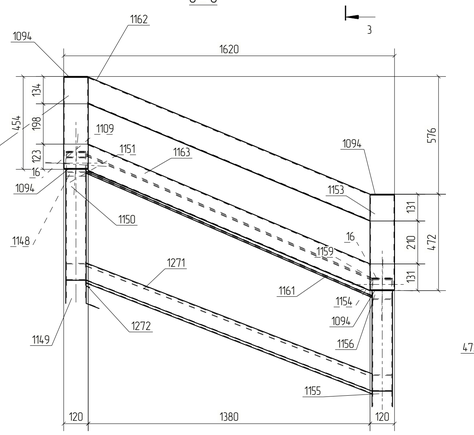


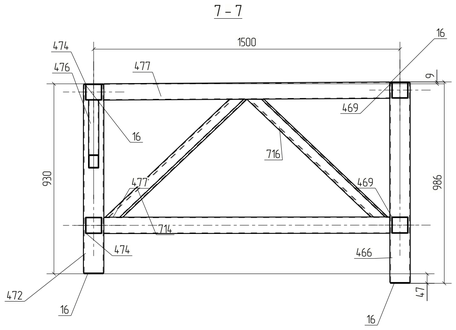












Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф17Н-1	919	4	Гнз80Х80Х3	2040	14.43	57.71		С245	
	16	14	–4х96	96	0.29	4.05		С245	
	459	1	Гнз80Х80Х3	1582	11.19	11.19		С245	
	466	3	Гнз100Х100Х4	978	11.48	34.43		С245	
	468	1	Гнз50Х50Х3	1104	4.69	4.69		С245	
	469	2	Гнз80Х80Х3	1015	7.18	14.36		С245	
	470	1	Гнз50Х50Х3	1070	4.54	4.54		С245	
	471	1	Гнз50Х50Х3	1115	4.74	4.74		С245	
	472	3	Гнз100Х100Х4	922	10.82	32.46		С245	
	473	1	Гнз50Х50Х3	1099	4.67	4.67		С245	
	474	2	Гнз80Х80Х3	815	5.76	11.53		С245	
	475	1	Гнз50Х50Х3	1065	4.52	4.52		С245	
	476	1	Гнз50Х50Х3	951	4.04	4.04		С245	
	477	2	Гнз80Х80Х3	1480	10.47	20.94		С245	
	478	4	Гнз80Х80Х3	1560	11.03	44.13		С245	
	479	1	Гнз80Х80Х3	1562	11.05	11.05		С245	
	480	2	Гнз50Х50Х3	1461	6.21	12.41		С245	
	481	2	Гнз50Х50Х3	2062	8.76	17.51		С245	
	482	1	Гнз50Х50Х3	791	3.36	3.36		С245	
	483	1	Гнз50Х50Х3	595	2.53	2.53		С245	
	484	1	Гнз50Х50Х3	1456	6.18	6.18		С245	
	714	1	Гнз50Х50Х3	911	3.87	3.87		С245	
	716	1	Гнз50Х50Х3	909	3.86	3.86		С245	
	717	3	Гнз50Х50Х3	923	3.92	11.75		С245	
	718	3	Гнз50Х50Х3	927	3.94	11.81		С245	
	733	1	Гнз80Х80Х3	657	4.65	4.65		С245	
	766	1	Гнз80Х80Х3	1582	11.19	11.19		С245	
	920	1	Гнз80Х80Х3	573	4.05	4.05		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1109	1	Гнз100Х60Х4	129	1.22	1.22		С245	
	1135	1	Гнз120Х120Х3	446	4.84	4.84		С245	
	1148	1	Гнз100Х100Х4	1026	12.04	12.04		С245	
	1149	1	Гнз100Х100Х4	838	9.83	9.83		С245	
	1150	1	Гнз100Х100Х4	627	7.36	7.36		С245	
	1151	1	Гнз100Х100Х4	164	1.93	1.93		С245	
	1152	1	–4х96	114	0.35	0.35		С245	
	1153	1	Гнз120Х120Х3	464	5.03	5.03		С245	
	1154	1	Гнз100Х100Х4	892	10.47	10.47		С245	
	1155	1	Гнз100Х100Х4	856	10.05	10.05		С245	
	1156	1	Гнз100Х100Х4	551	6.47	6.47		С245	
	1157	1	Гнз100Х100Х4	93	1.09	1.09		С245	
	1158	1	–4х96	120	0.36	0.36		С245	
	1159	1	Гнз100Х60Х4	137	1.29	1.29		С245	
	1160	1	Гнз80Х80Х3	1580	11.17	11.17		С245	
	1161	1	Гнз80Х80Х3	1587	11.22	11.22		С245	
	1162	1	Гнз120Х120Х3	1587	17.20	17.20		С245	
	1163	1	Гнз120Х120Х3	1592	17.26	17.26		С245	
	1271	1	Гнз80Х80Х3	1568	11.09	11.09		С245	
	1272	1	Гнз80Х80Х3	1573	11.13	11.13		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%				20.6 кг		535.8			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	100.5
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	235.4
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	126.1
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	44.3
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	6.4
		Итого	515.3

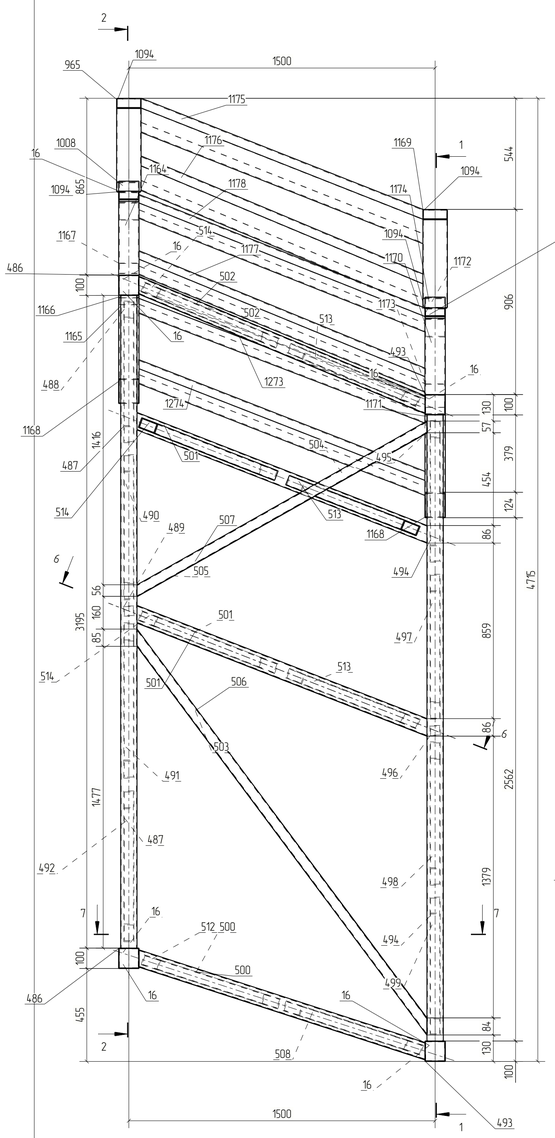
Ведомость отправочных элементов

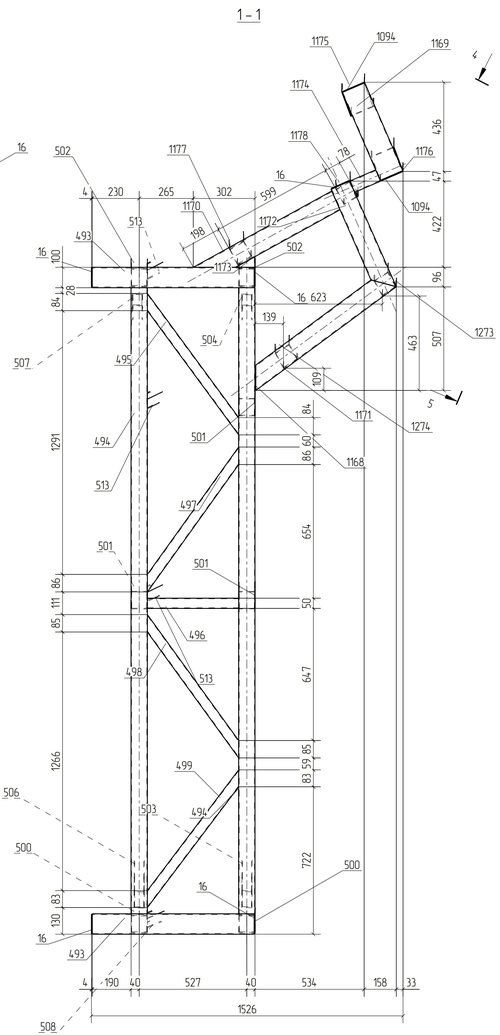
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф17Н-1	1	535.9	535.9
		Итого:	535.9

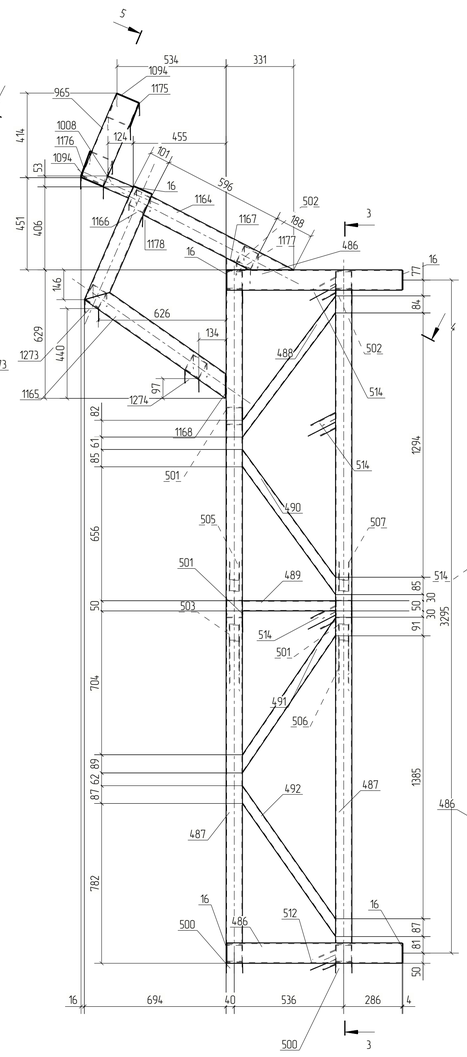
Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99; СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сварить по контуру примыкания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

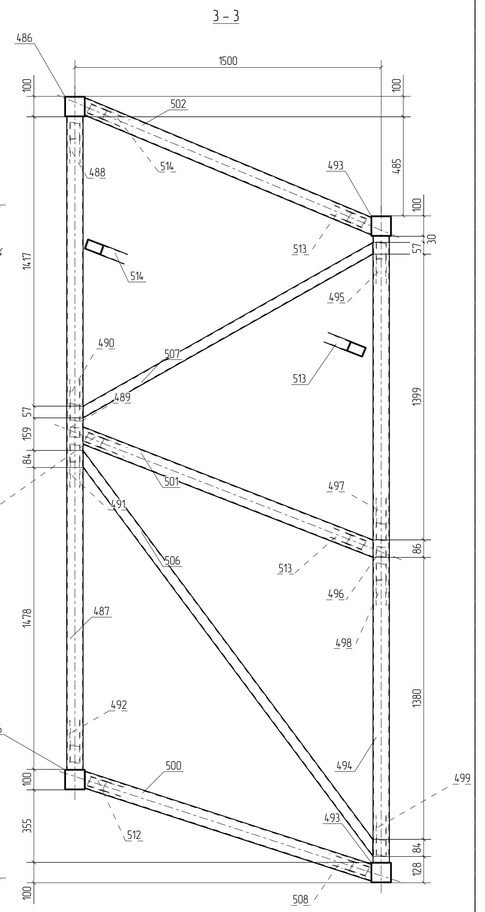
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1331	
Н.Контроль		Сучков				Марка Ф17Н-1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

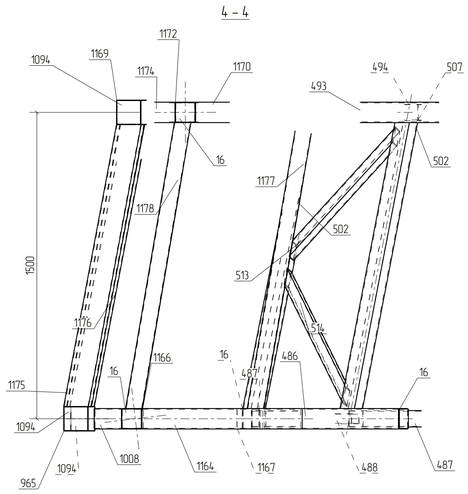
Tekla structures

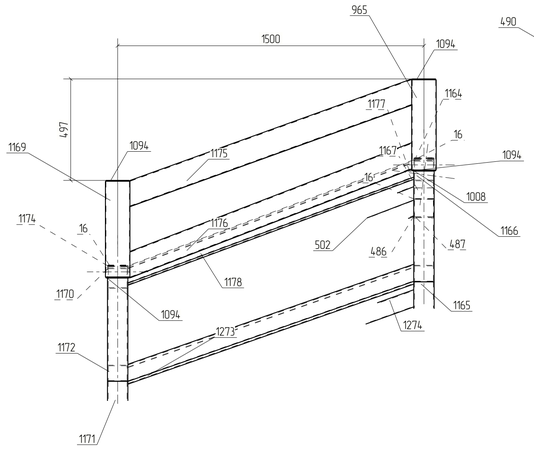


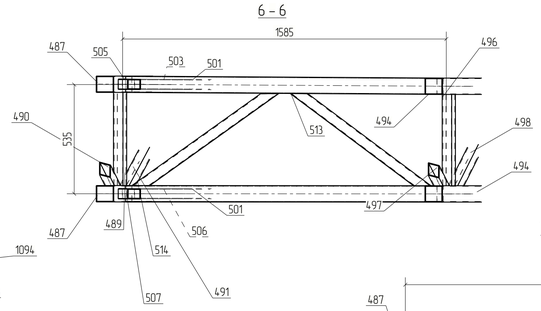


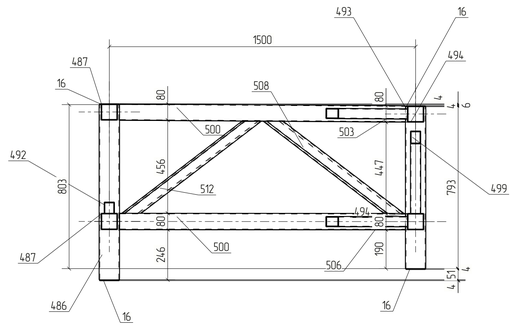












Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф18-3	494	2	Гнз80Х80Х3	3065	21.68	43.36		С245	
	16	10	–4х96	96	0.29	2.89		С245	
	486	2	Гнз100Х100Х4	858	10.07	20.14		С245	
	487	2	Гнз80Х80Х3	3195	22.60	45.20		С245	
	488	1	Гнз50Х50Х3	828	3.52	3.52		С245	
	489	1	Гнз50Х50Х3	456	1.94	1.94		С245	
	490	1	Гнз50Х50Х3	843	3.58	3.58		С245	
	491	1	Гнз50Х50Х3	885	3.76	3.76		С245	
	492	1	Гнз50Х50Х3	866	3.68	3.68		С245	
	493	2	Гнз100Х100Х4	793	9.31	18.61		С245	
	495	1	Гнз50Х50Х3	822	3.49	3.49		С245	
	496	1	Гнз50Х50Х3	447	1.90	1.90		С245	
	497	1	Гнз50Х50Х3	837	3.56	3.56		С245	
	498	1	Гнз50Х50Х3	830	3.53	3.53		С245	
	499	1	Гнз50Х50Х3	807	3.43	3.43		С245	
	500	2	Гнз80Х80Х3	1497	10.59	21.19		С245	
	501	3	Гнз80Х80Х3	1555	11.00	33.01		С245	
	502	2	Гнз80Х80Х3	1550	10.97	21.93		С245	
	503	1	Гнз50Х50Х3	2441	10.36	10.36		С245	
	504	1	Гнз50Х50Х3	614	2.61	2.61		С245	
	505	1	Гнз50Х50Х3	981	4.17	4.17		С245	
	506	1	Гнз50Х50Х3	2443	10.37	10.37		С245	
	507	1	Гнз50Х50Х3	1658	7.04	7.04		С245	
	508	1	Гнз50Х50Х3	838	3.56	3.56		С245	
	512	1	Гнз50Х50Х3	834	3.54	3.54		С245	
	513	3	Гнз50Х50Х3	821	3.49	10.46		С245	
	514	3	Гнз50Х50Х3	846	3.59	10.77		С245	
	965	1	Гнз120Х120Х3	442	4.79	4.79		С245	
	1008	1	Гнз100Х60Х4	135	1.27	1.27		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1164	1	Гнз100Х100Х4	784	9.21	9.21		С245	
	1165	1	Гнз100Х100Х4	842	9.89	9.89		С245	
	1166	1	Гнз100Х100Х4	604	7.09	7.09		С245	
	1167	1	Гнз100Х100Х4	59	0.69	0.69		С245	
	1168	2	–4х96	116	0.35	0.70		С245	
	1169	1	Гнз120Х120Х3	469	5.08	5.08		С245	
	1170	1	Гнз100Х100Х4	774	9.08	9.08		С245	
	1171	1	Гнз100Х100Х4	855	10.04	10.04		С245	
	1172	1	Гнз100Х100Х4	565	6.63	6.63		С245	
	1173	1	Гнз100Х100Х4	52	0.61	0.61		С245	
	1174	1	Гнз100Х60Х4	139	1.31	1.31		С245	
	1175	1	Гнз120Х120Х3	1546	16.76	16.76		С245	
	1176	1	Гнз120Х120Х3	1561	16.92	16.92		С245	
	1177	1	Гнз80Х80Х3	1558	11.02	11.02		С245	
	1178	1	Гнз80Х80Х3	1549	10.96	10.96		С245	
	1273	1	Гнз80Х80Х3	1542	10.91	10.91		С245	
	1274	1	Гнз80Х80Х3	1546	10.93	10.93		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%					17.9 кг		465.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	95.3
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	208.5
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.6
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	92.0
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	43.6
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	5.3
		Итого:	447.1

Ведомость отправочных элементов

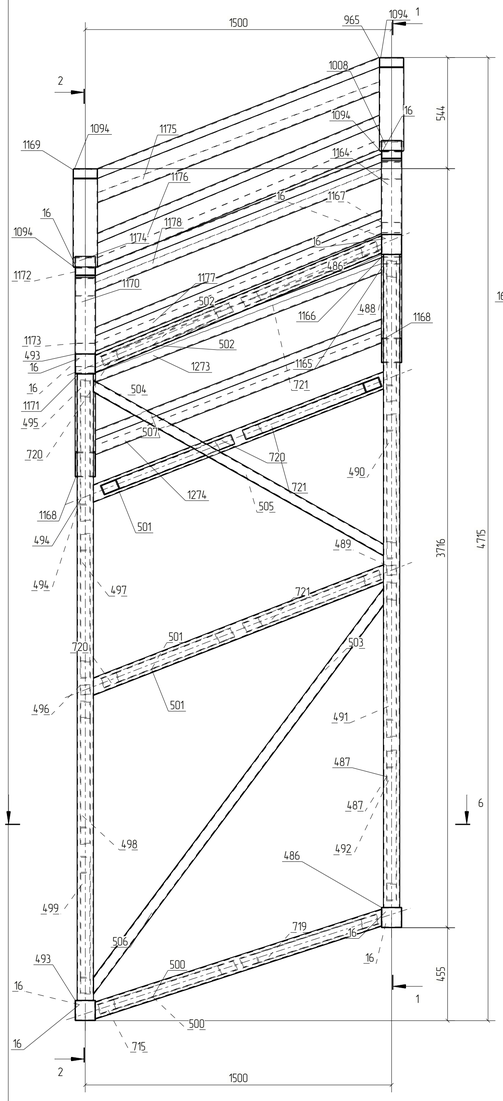
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф18-3	1	465.0	465.0
		Итого:	465.0

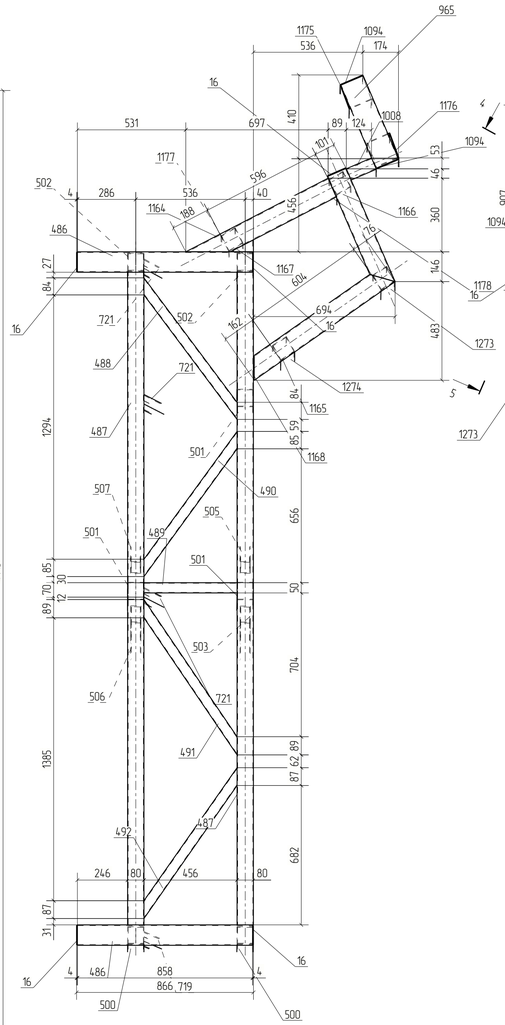
Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1332	
Н.Контроль		Сучков				Марка Ф18-3	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		

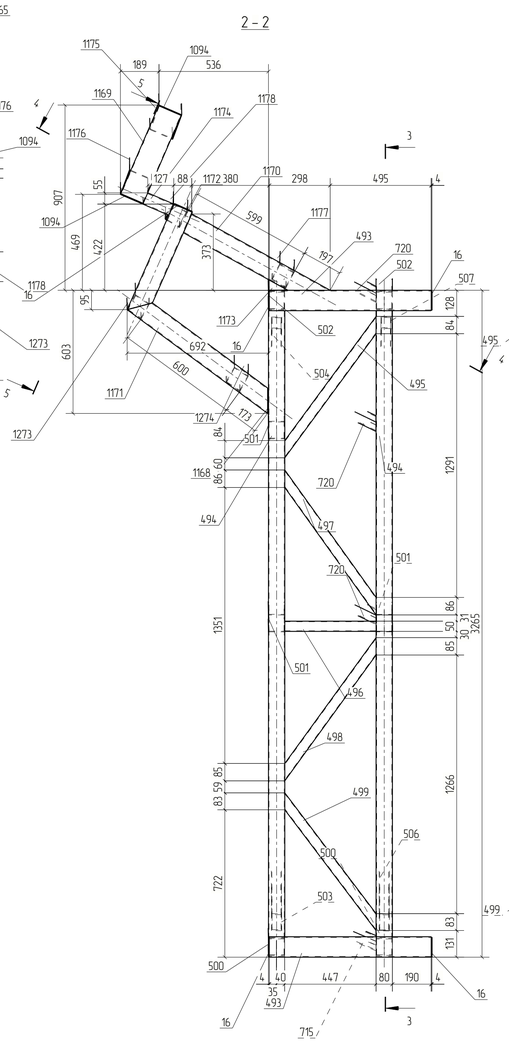
Tekla structures

1 – 1

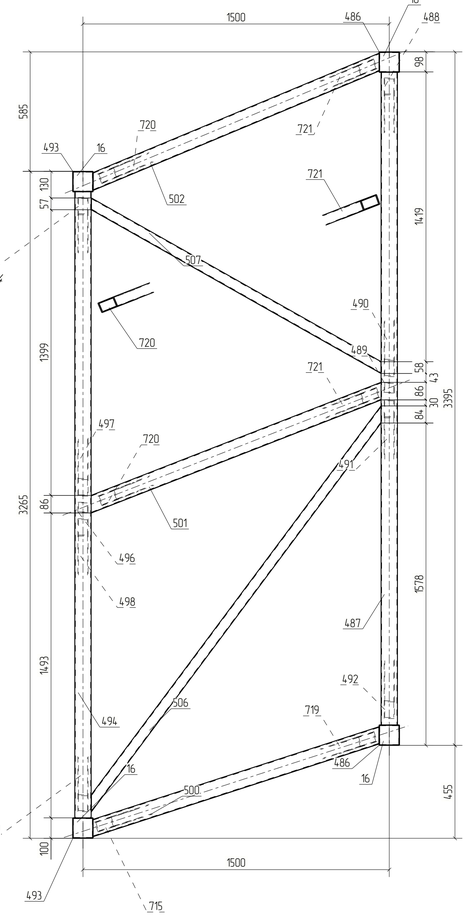




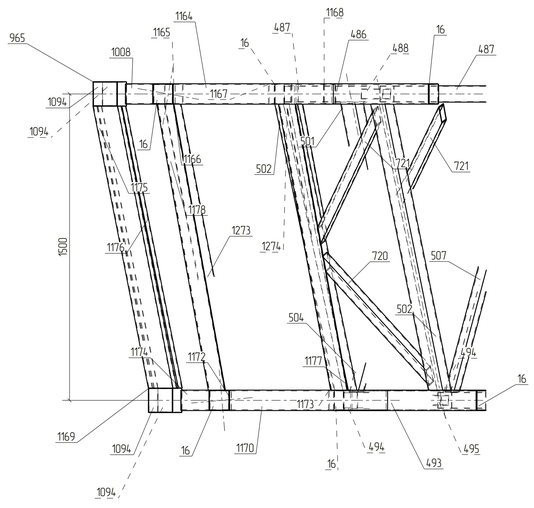
2 – 2



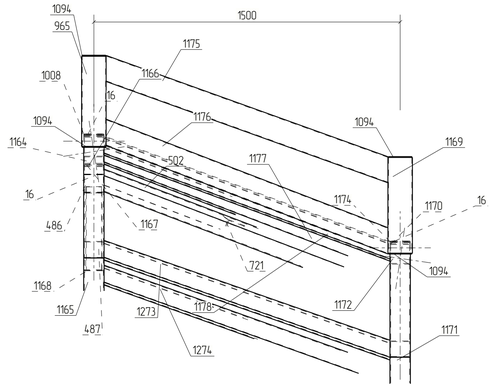
3 – 3



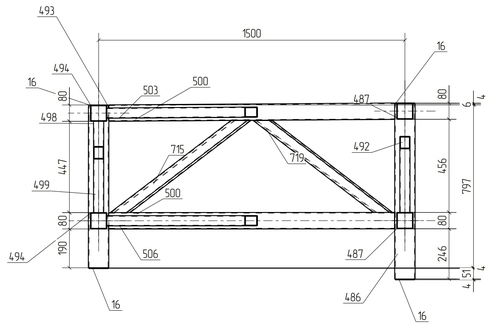
4 – 4



5 – 5



6 – 6



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф18Н-1	487	2	Гнз80Х80Х3	3195	22.60	45.20		С245	
	16	10	–4х96	96	0.29	2.89		С245	
	486	2	Гнз100Х100Х4	858	10.07	20.14		С245	
	488	1	Гнз50Х50Х3	828	3.52	3.52		С245	
	489	1	Гнз50Х50Х3	456	1.94	1.94		С245	
	490	1	Гнз50Х50Х3	843	3.58	3.58		С245	
	491	1	Гнз50Х50Х3	885	3.76	3.76		С245	
	492	1	Гнз50Х50Х3	866	3.68	3.68		С245	
	493	2	Гнз100Х100Х4	793	9.31	18.61		С245	
	494	2	Гнз80Х80Х3	3065	21.68	43.36		С245	
	495	1	Гнз50Х50Х3	822	3.49	3.49		С245	
	496	1	Гнз50Х50Х3	447	1.90	1.90		С245	
	497	1	Гнз50Х50Х3	837	3.56	3.56		С245	
	498	1	Гнз50Х50Х3	830	3.53	3.53		С245	
	499	1	Гнз50Х50Х3	807	3.43	3.43		С245	
	500	2	Гнз80Х80Х3	1498	10.59	21.19		С245	
	501	3	Гнз80Х80Х3	1556	11.00	33.01		С245	
	502	2	Гнз80Х80Х3	1551	10.97	21.93		С245	
	503	1	Гнз50Х50Х3	2441	10.36	10.36		С245	
	504	1	Гнз50Х50Х3	614	2.61	2.61		С245	
	505	1	Гнз50Х50Х3	981	4.17	4.17		С245	
	506	1	Гнз50Х50Х3	2443	10.37	10.37		С245	
	507	1	Гнз50Х50Х3	1658	7.04	7.04		С245	
	715	1	Гнз50Х50Х3	838	3.56	3.56		С245	
	719	1	Гнз50Х50Х3	834	3.54	3.54		С245	
	720	3	Гнз50Х50Х3	821	3.49	10.46		С245	
	721	3	Гнз50Х50Х3	846	3.59	10.77		С245	
	965	1	Гнз120Х120Х3	442	4.79	4.79		С245	
	1008	1	Гнз100Х60Х4	135	1.27	1.27		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1164	1	Гнз100Х100Х4	784	9.21	9.21		С245	
	1165	1	Гнз100Х100Х4	842	9.89	9.89		С245	
	1166	1	Гнз100Х100Х4	604	7.09	7.09		С245	
	1167	1	Гнз100Х100Х4	59	0.69	0.69		С245	
	1168	2	–4х96	116	0.35	0.70		С245	
	1169	1	Гнз120Х120Х3	469	5.08	5.08		С245	
	1170	1	Гнз100Х100Х4	774	9.08	9.08		С245	
	1171	1	Гнз100Х100Х4	855	10.04	10.04		С245	
	1172	1	Гнз100Х100Х4	565	6.63	6.63		С245	
	1173	1	Гнз100Х100Х4	52	0.61	0.61		С245	
	1174	1	Гнз100Х60Х4	139	1.31	1.31		С245	
	1175	1	Гнз120Х120Х3	1546	16.76	16.76		С245	
	1176	1	Гнз120Х120Х3	1561	16.92	16.92		С245	
	1177	1	Гнз80Х80Х3	1558	11.02	11.02		С245	
	1178	1	Гнз80Х80Х3	1549	10.96	10.96		С245	
	1273	1	Гнз80Х80Х3	1542	10.91	10.91		С245	
	1274	1	Гнз80Х80Х3	1546	10.93	10.93		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 30%:					17.9 кг		465.5		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	95.3
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	208.5
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	26
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	92.0
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	43.6
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	5.3
		Итого:	447.1

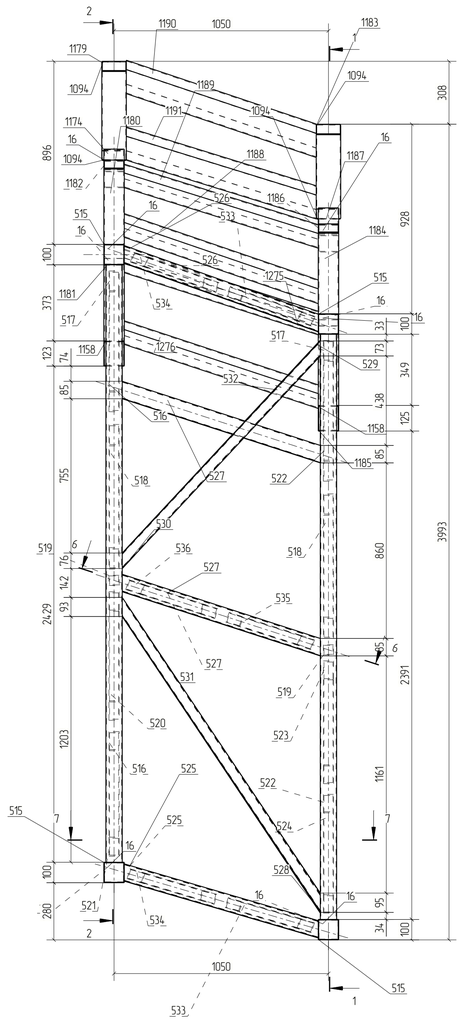
Ведомость отправочных элементов

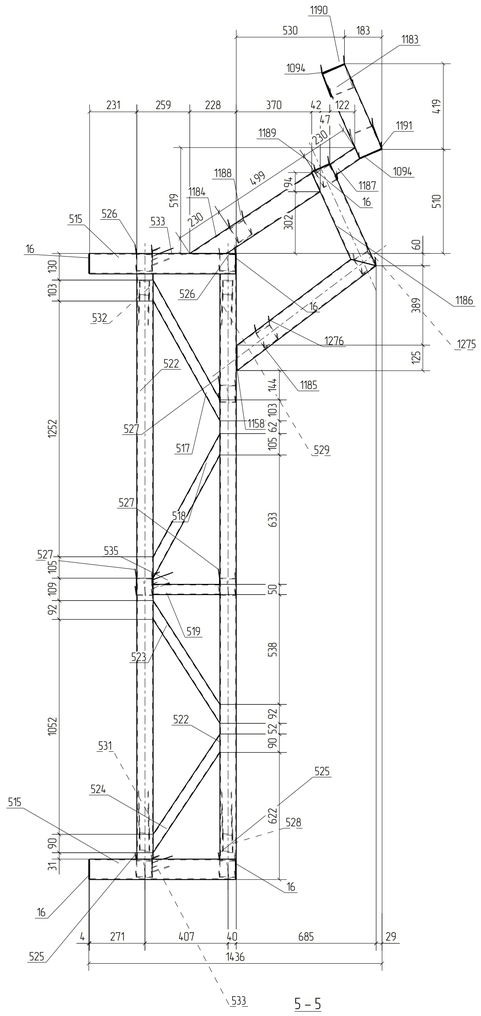
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф18Н-1	1	465.0	465.0
		Итого:	465.0

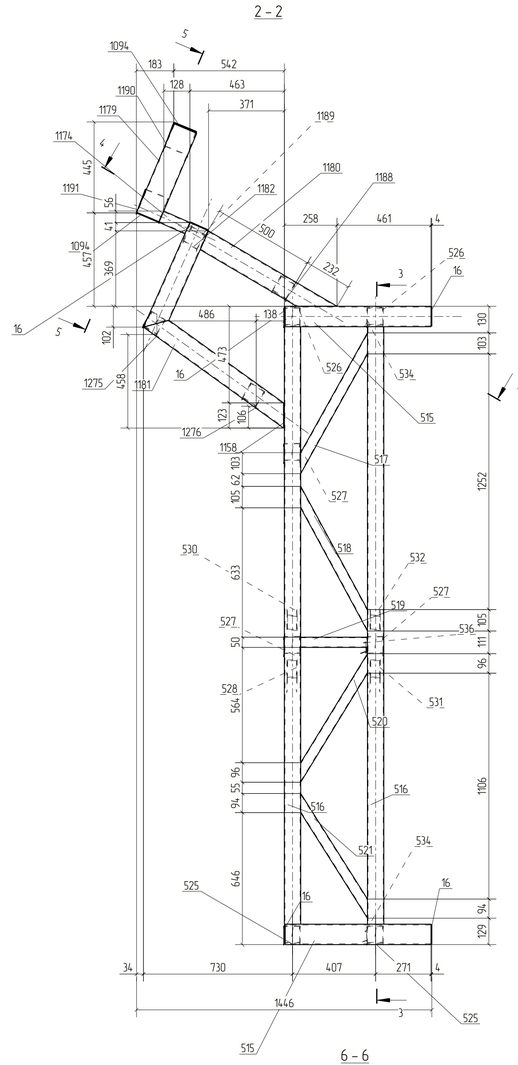
Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99; СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены 1см чертежи отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

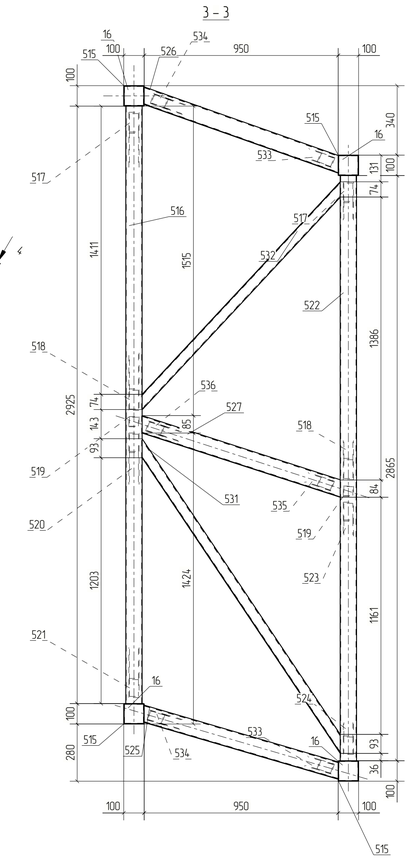
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Амарханов					Р	1333	
Разработал		Ким				Марка Ф18Н-1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

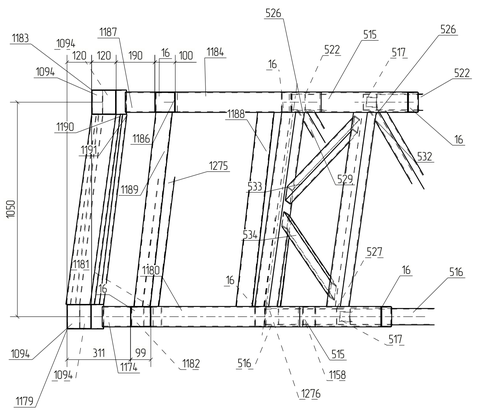
Tekla structures

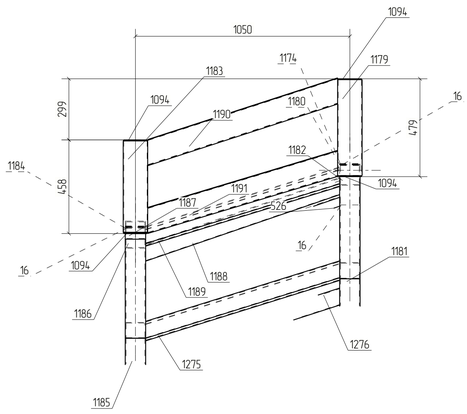


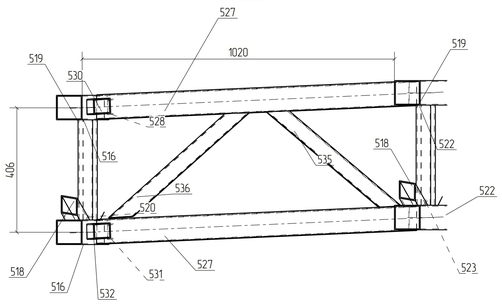














Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф19-1	522	2	Гнз80Х80Х3	2865	20.26	40.53		С245	
	16	10	−4х96	96	0.29	2.89		С245	
	515	4	Гнз100Х100Х4	714	8.38	33.53		С245	
	516	2	Гнз80Х80Х3	2925	20.69	41.38		С245	
	517	2	Гнз50Х50Х3	761	3.23	6.46		С245	
	518	2	Гнз50Х50Х3	778	3.31	6.61		С245	
	519	2	Гнз50Х50Х3	327	1.39	2.78		С245	
	520	1	Гнз50Х50Х3	708	3.01	3.01		С245	
	521	1	Гнз50Х50Х3	691	2.93	2.93		С245	
	523	1	Гнз50Х50Х3	683	2.90	2.90		С245	
	524	1	Гнз50Х50Х3	665	2.82	2.82		С245	
	525	2	Гнз80Х80Х3	1018	7.20	14.40		С245	
	526	2	Гнз80Х80Х3	1041	7.36	14.72		С245	
	527	3	Гнз80Х80Х3	1050	7.43	22.29		С245	
	528	1	Гнз50Х50Х3	1826	7.75	7.75		С245	
	529	1	Гнз50Х50Х3	543	2.31	2.31		С245	
	530	1	Гнз50Х50Х3	874	3.71	3.71		С245	
	531	1	Гнз50Х50Х3	1822	7.74	7.74		С245	
	532	1	Гнз50Х50Х3	1480	6.29	6.29		С245	
	533	2	Гнз50Х50Х3	535	2.27	4.55		С245	
	534	2	Гнз50Х50Х3	561	2.38	4.76		С245	
	535	1	Гнз50Х50Х3	534	2.27	2.27		С245	
	536	1	Гнз50Х50Х3	570	2.42	2.42		С245	
	1094	4	−4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1158	2	−4х96	119	0.36	0.72		С245	
	1174	1	Гнз100Х60Х4	140	1.32	1.32		С245	
	1179	1	Гнз120Х120Х3	470	5.10	5.10		С245	
	1180	1	Гнз100Х100Х4	729	8.56	8.56		С245	
	1181	1	Гнз100Х100Х4	845	9.92	9.92		С245	
	1182	1	Гнз100Х100Х4	560	6.57	6.57		С245	
	1183	1	Гнз120Х120Х3	449	4.86	4.86		С245	
	1184	1	Гнз100Х100Х4	716	8.40	8.40		С245	
	1185	1	Гнз100Х100Х4	853	10.01	10.01		С245	
	1186	1	Гнз100Х100Х4	546	6.41	6.41		С245	
	1187	1	Гнз100Х60Х4	155	1.46	1.46		С245	
	1188	1	Гнз80Х80Х3	1042	7.37	7.37		С245	
	1189	1	Гнз80Х80Х3	1029	7.28	7.28		С245	
	1190	1	Гнз120Х120Х3	1031	11.18	11.18		С245	
	1191	1	Гнз120Х120Х3	1020	11.05	11.05		С245	
	1275	1	Гнз80Х80Х3	1032	7.30	7.30		С245	
	1276	1	Гнз80Х80Х3	1036	7.33	7.33		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%					14.2 кг		370.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	69.3
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	162.6
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.8
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	83.4
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	32.2
−4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	5.3
		Итого	355.6

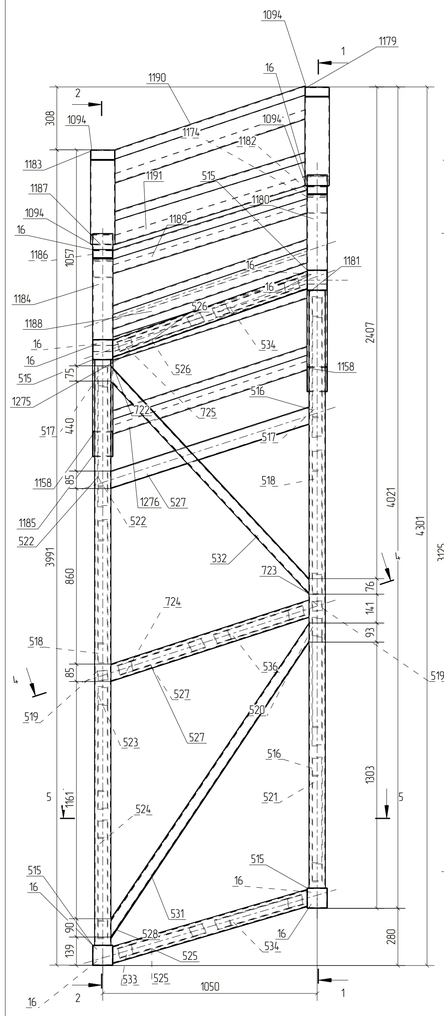
Ведомость отправочных элементов

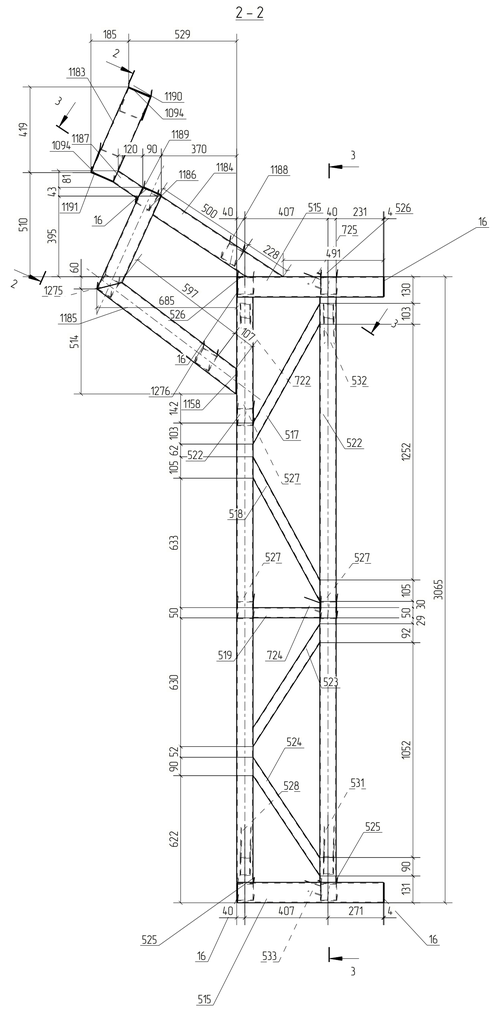
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф19-1	1	369.8	369.8
		Итого:	369.8

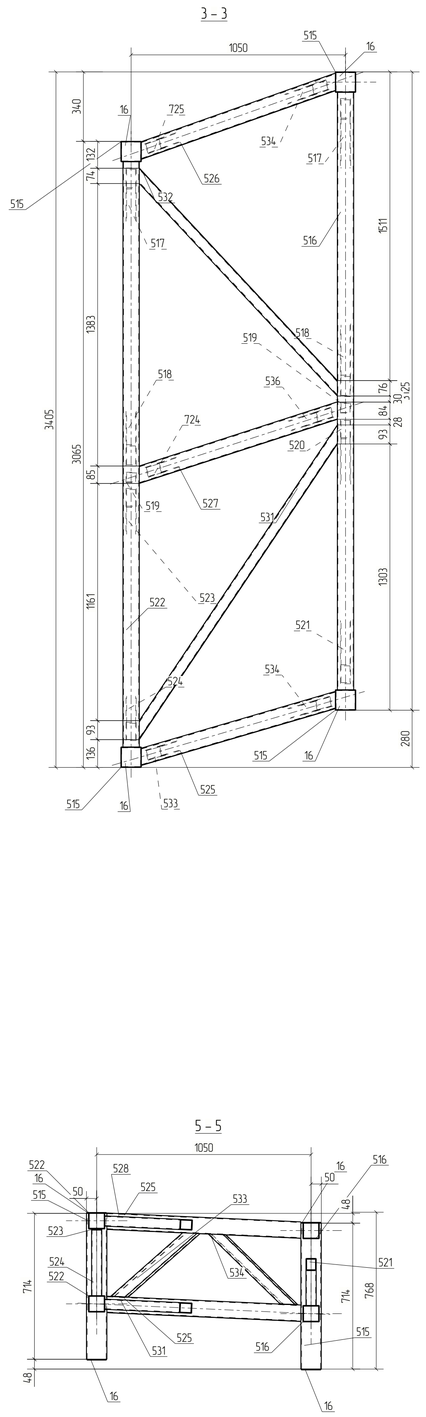
Примечания.
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

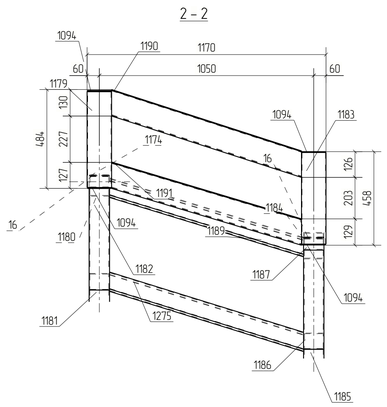
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1334	
Н.Контроль		Сучков				Марка Ф19-1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

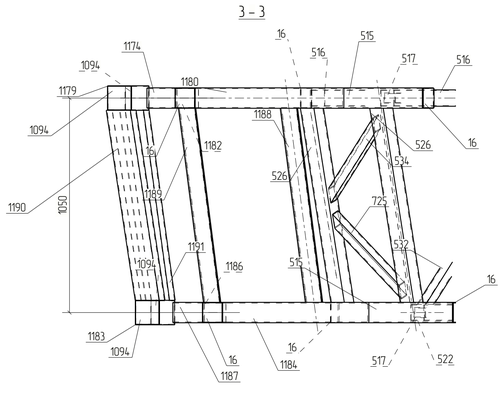
Tekla structures

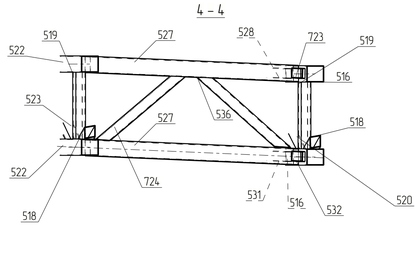












Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф19Н-1	516	2	Гнз80Х80Х3	2925	20.69	41.38		С245	
	16	10	–4х96	96	0.29	2.89		С245	
	515	4	Гнз100Х100Х4	714	8.38	33.53		С245	
	517	2	Гнз50Х50Х3	761	3.23	6.46		С245	
	518	2	Гнз50Х50Х3	778	3.31	6.61		С245	
	519	2	Гнз50Х50Х3	327	1.39	2.78		С245	
	520	1	Гнз50Х50Х3	708	3.01	3.01		С245	
	521	1	Гнз50Х50Х3	691	2.93	2.93		С245	
	522	2	Гнз80Х80Х3	2865	20.26	40.53		С245	
	523	1	Гнз50Х50Х3	683	2.90	2.90		С245	
	524	1	Гнз50Х50Х3	665	2.82	2.82		С245	
	525	2	Гнз80Х80Х3	1018	7.20	14.40		С245	
	526	2	Гнз80Х80Х3	1041	7.36	14.72		С245	
	527	3	Гнз80Х80Х3	1050	7.43	22.29		С245	
	528	1	Гнз50Х50Х3	1826	7.75	7.75		С245	
	531	1	Гнз50Х50Х3	1822	7.74	7.74		С245	
	532	1	Гнз50Х50Х3	1480	6.29	6.29		С245	
	533	1	Гнз50Х50Х3	535	2.27	2.27		С245	
	534	2	Гнз50Х50Х3	561	2.38	4.76		С245	
	536	1	Гнз50Х50Х3	570	2.42	2.42		С245	
	722	1	Гнз50Х50Х3	543	2.31	2.31		С245	
	723	1	Гнз50Х50Х3	874	3.71	3.71		С245	
	724	1	Гнз50Х50Х3	534	2.27	2.27		С245	
	725	1	Гнз50Х50Х3	535	2.27	2.27		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1158	2	–4х96	119	0.36	0.72		С245	
	1174	1	Гнз100Х60Х4	140	1.32	1.32		С245	
	1179	1	Гнз120Х120Х3	470	5.10	5.10		С245	
	1180	1	Гнз100Х100Х4	729	8.56	8.56		С245	
	1181	1	Гнз100Х100Х4	845	9.92	9.92		С245	
	1182	1	Гнз100Х100Х4	560	6.57	6.57		С245	
	1183	1	Гнз120Х120Х3	449	4.86	4.86		С245	
	1184	1	Гнз100Х100Х4	716	8.40	8.40		С245	
	1185	1	Гнз100Х100Х4	853	10.01	10.01		С245	
	1186	1	Гнз100Х100Х4	546	6.41	6.41		С245	
	1187	1	Гнз100Х60Х4	155	1.46	1.46		С245	
	1188	1	Гнз80Х80Х3	1042	7.37	7.37		С245	
	1189	1	Гнз80Х80Х3	1029	7.28	7.28		С245	
	1190	1	Гнз120Х120Х3	1031	11.18	11.18		С245	
	1191	1	Гнз120Х120Х3	1020	11.05	11.05		С245	
	1275	1	Гнз80Х80Х3	1032	7.30	7.30		С245	
	1276	1	Гнз80Х80Х3	1036	7.33	7.33		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 30%					14.2 кг		370.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	69.3
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	162.6
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.8
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	83.4
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	32.2
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	5.3
		Итого:	355.6

Ведомость отправочных элементов

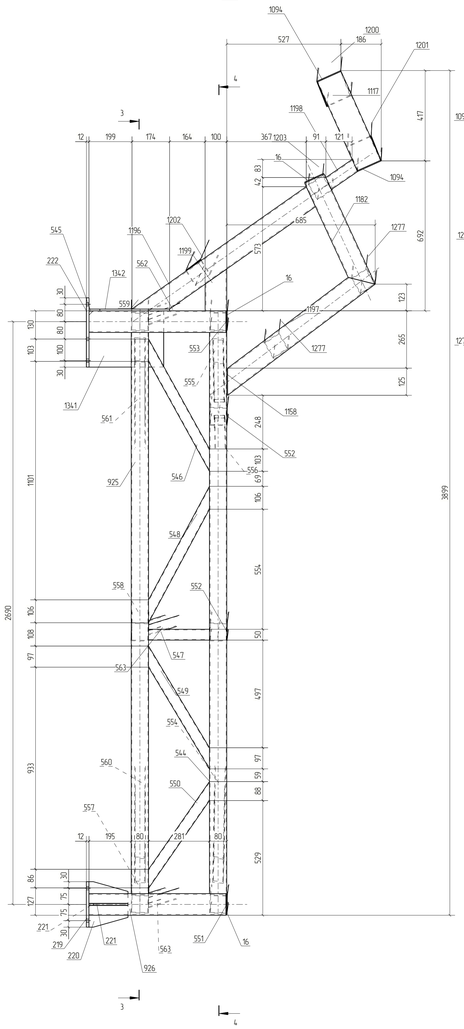
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф19Н-1	1	369.8	369.8
		Итого:	369.8

Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей).
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

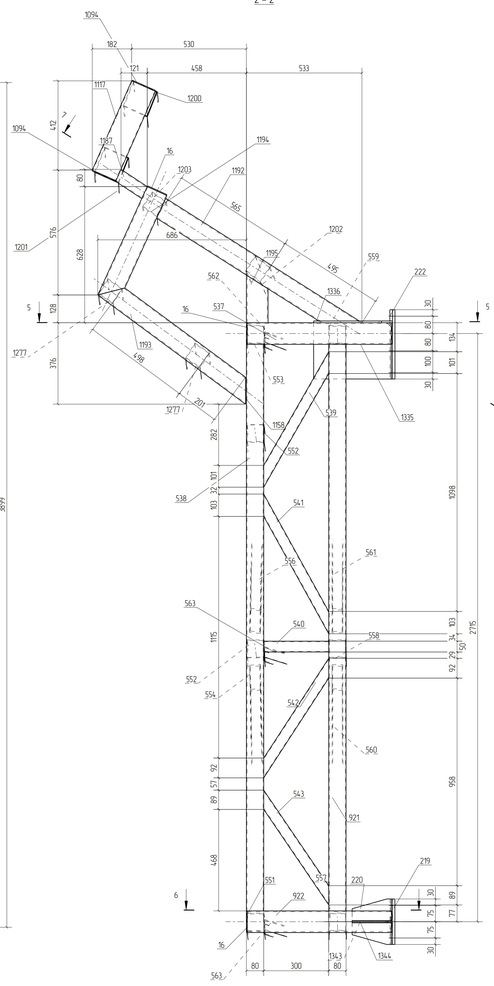
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1335	
Н.Контроль		Сучков				Марка Ф19Н-1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

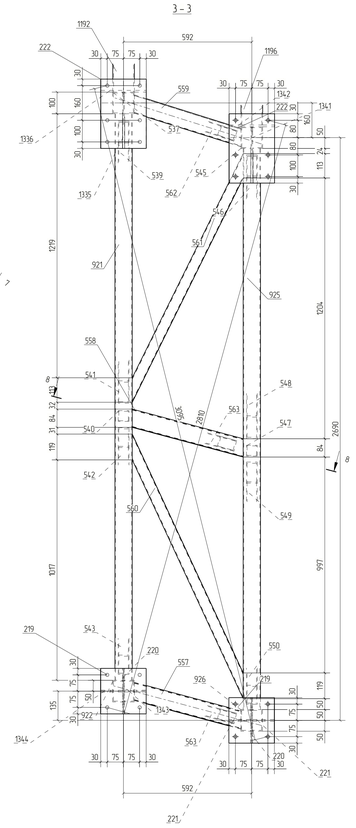
1 – 1



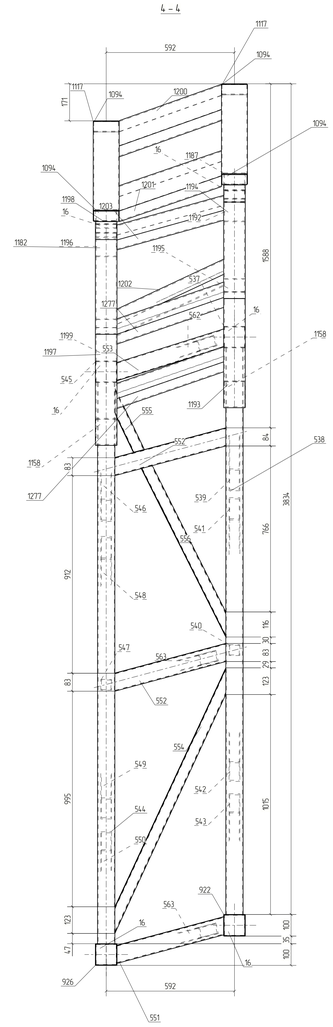
2 – 2



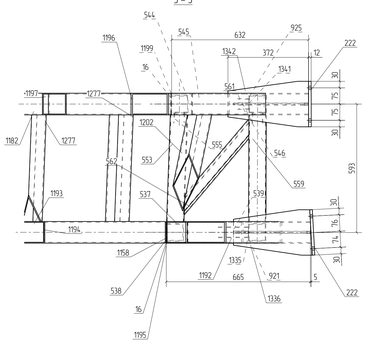
3 – 3



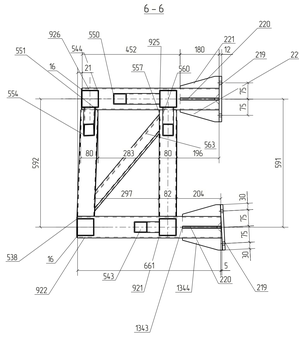
4 – 4



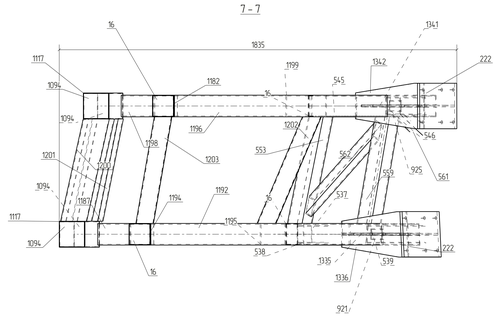
5 – 5



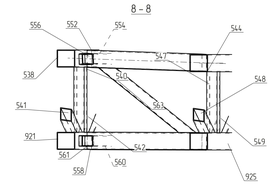
6 – 6



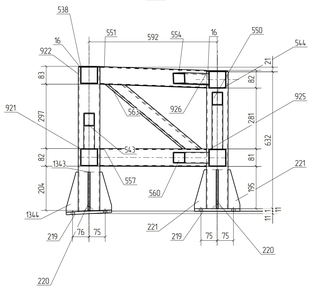
7 – 7



8 – 8



9 – 9



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет N	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт	Масса, кг общ	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф20-2	544	1	Гнз80Х80Х3	2590	18.32	18.32		С245	
	16	6	–4х96	96	0.29	1.74		С245	
	219	2	–12х210	210	4.15	8.31		С245	
	220	2	–8х180	210	1.92	3.84		С245	
	221	2	–8х101	180	0.90	1.81		С245	
	222	2	–12х210	320	6.33	12.66		С245	
	537	1	Гнз100Х100Х4	667	7.83	7.83		С245	
	538	1	Гнз80Х80Х3	2615	18.50	18.50		С245	
	539	1	Гнз50Х50Х3	692	2.94	2.94		С245	
	540	1	Гнз50Х50Х3	300	1.27	1.27		С245	
	541	1	Гнз50Х50Х3	710	3.01	3.01		С245	
	542	1	Гнз50Х50Х3	626	2.66	2.66		С245	
	543	1	Гнз50Х50Х3	607	2.58	2.58		С245	
	545	1	Гнз100Х100Х4	632	7.42	7.42		С245	
	546	1	Гнз50Х50Х3	670	2.85	2.85		С245	
	547	1	Гнз50Х50Х3	281	1.19	1.19		С245	
	548	1	Гнз50Х50Х3	688	2.92	2.92		С245	
	549	1	Гнз50Х50Х3	631	2.68	2.68		С245	
	550	1	Гнз50Х50Х3	565	2.40	2.40		С245	
	551	1	Гнз80Х80Х3	534	3.77	3.77		С245	
	552	2	Гнз80Х80Х3	554	3.92	7.84		С245	
	553	1	Гнз80Х80Х3	544	3.85	3.85		С245	
	554	1	Гнз50Х50Х3	1327	5.64	5.64		С245	
	555	1	Гнз50Х50Х3	311	1.32	1.32		С245	
	556	1	Гнз50Х50Х3	872	3.70	3.70		С245	
	557	1	Гнз80Х80Х3	531	3.75	3.75		С245	
	558	1	Гнз80Х80Х3	552	3.90	3.90		С245	
	559	1	Гнз80Х80Х3	541	3.83	3.83		С245	
	560	1	Гнз50Х50Х3	1324	5.62	5.62		С245	
	561	1	Гнз50Х50Х3	1256	5.34	5.34		С245	
	562	1	Гнз50Х50Х3	538	2.29	2.29		С245	
	563	2	Гнз50Х50Х3	539	2.29	4.58		С245	
	921	1	Гнз80Х80Х3	2615	18.50	18.50		С245	
	922	1	Гнз100Х100Х4	666	7.82	7.82		С245	
	925	1	Гнз80Х80Х3	2590	18.32	18.32		С245	
	926	1	Гнз100Х100Х4	632	7.42	7.42		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1117	2	Гнз120Х120Х3	450	4.88	9.75		С245	
	1158	2	–4х96	119	0.36	0.72		С245	
	1182	1	Гнз100Х100Х4	560	6.57	6.57		С245	
	1187	1	Гнз100Х60Х4	754	1.45	1.45		С245	
	1192	1	Гнз100Х100Х4	1073	12.59	12.59		С245	
	1193	1	Гнз100Х100Х4	848	9.95	9.95		С245	
	1194	1	Гнз100Х100Х4	550	6.45	6.45		С245	
	1195	1	Гнз100Х100Х4	220	2.58	2.58		С245	
	1196	1	Гнз100Х100Х4	983	11.54	11.54		С245	
	1197	1	Гнз100Х100Х4	853	10.01	10.01		С245	
	1198	1	Гнз100Х60Х4	157	1.48	1.48		С245	
	1199	1	Гнз100Х100Х4	193	2.27	2.27		С245	
	1200	1	Гнз120Х120Х3	560	6.07	6.07		С245	
	1201	1	Гнз120Х120Х3	554	6.01	6.01		С245	
	1202	1	Гнз80Х80Х3	609	4.31	4.31		С245	
	1203	1	Гнз80Х80Х3	544	3.85	3.85		С245	
	1277	2	Гнз80Х80Х3	560	3.96	7.92		С245	
	1335	1	–8х260	358	5.83	5.83		С245	
	1336	1	–8х213	383	3.84	3.84		С245	
	1341	1	–8х260	345	5.62	5.62		С245	
	1342	1	–8х210	372	4.00	4.00		С245	
	1343	1	–8х100	178	0.89	0.89		С245	
	1344	1	–8х101	185	0.92	0.92		С245	
Масса наплавленного металла 1.0%, раскроя, деловых отходов, монтажные крепления 3.0%					13.5 кг.		352.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	53.0
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	116.6
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.9
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	92.4
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	21.8
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	4.1
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	26.7
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	21.0
		Итого	338.7

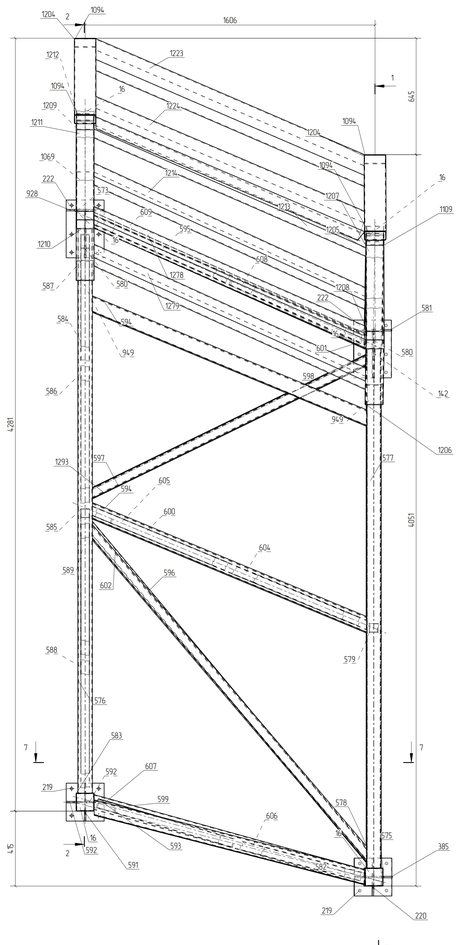
Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф20-2	1	352.2	352.2
		Итого	352.2

Примечания:
1. Изготовление конструкции производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру привязки, кроме обозначенных.
Катет шва рабочего наименьшего толщине свариваемых деталей, кроме особенных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы основаны Ест. чертежи отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкции должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Элиз-Юрт Республика Бурятия		
Проверил		Амирханов				Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1336	Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф20-2	ООО ПТЦ "Лукариндест"	
Н.контроль		Сучков						

Tekla structures



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф21-1	576	1	Гнз80Х80Х3	3125	22.10	22.10		С245	
	16	6	–4х96	96	0.29	1.74		С245	
	142	1	Гнз100Х100Х4	720	8.45	8.45		С245	
	219	2	–12х210	210	4.75	8.31		С245	
	220	1	–8х179	210	1.91	1.91		С245	
	222	2	–12х210	320	6.33	12.66		С245	
	385	1	–8х104	194	0.95	0.95		С245	
	573	1	Гнз100Х100Х4	850	9.97	9.97		С245	
	575	1	Гнз100Х100Х4	720	8.45	8.45		С245	
	577	1	Гнз80Х80Х3	2875	20.33	20.33		С245	
	578	1	Гнз80Х80Х3	2875	20.33	20.33		С245	
	579	1	Гнз50Х50Х3	247	1.05	1.05		С245	
	580	2	–8х260	409	6.68	13.36		С245	
	581	1	–8х214	475	4.39	4.39		С245	
	582	1	–8х98	176	0.84	0.84		С245	
	583	1	Гнз100Х100Х4	848	9.96	9.96		С245	
	584	1	Гнз80Х80Х3	3125	22.10	22.10		С245	
	585	1	Гнз50Х50Х3	492	2.09	2.09		С245	
	586	1	Гнз50Х50Х3	905	3.84	3.84		С245	
	587	1	Гнз50Х50Х3	856	3.63	3.63		С245	
	588	1	Гнз50Х50Х3	861	3.66	3.66		С245	
	589	1	Гнз50Х50Х3	879	3.73	3.73		С245	
	591	1	–8х178	210	1.90	1.90		С245	
	592	2	–8х101	179	0.90	1.80		С245	
	593	1	Гнз80Х80Х3	1600	11.32	11.32		С245	
	594	2	Гнз80Х80Х3	1710	12.09	24.19		С245	
	595	1	Гнз50Х50Х3	1688	7.17	7.17		С245	
	596	1	Гнз50Х50Х3	2426	10.30	10.30		С245	
	597	1	Гнз50Х50Х3	1288	5.47	5.47		С245	
	598	1	Гнз50Х50Х3	394	1.67	1.67		С245	
	599	1	Гнз80Х80Х3	1578	11.16	11.16		С245	
	600	1	Гнз50Х50Х3	1664	7.07	7.07		С245	
	601	1	Гнз80Х80Х3	1675	11.85	11.85		С245	
	602	1	Гнз50Х50Х3	2423	10.29	10.29		С245	
	604	1	Гнз50Х50Х3	843	3.58	3.58		С245	
	605	1	Гнз50Х50Х3	875	3.72	3.72		С245	
	606	1	Гнз50Х50Х3	775	3.29	3.29		С245	
	607	1	Гнз50Х50Х3	868	3.69	3.69		С245	
	608	1	Гнз50Х50Х3	887	3.77	3.77		С245	
	609	1	Гнз50Х50Х3	880	3.74	3.74		С245	
	928	1	–8х214	483	4.99	4.99		С245	
	949	2	–4х96	108	0.33	0.65		С245	
	1069	1	Гнз100Х100Х4	217	2.54	2.54		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1109	1	Гнз100Х60Х4	129	1.22	1.22		С245	
	1204	2	Гнз120Х120Х3	458	4.97	9.93		С245	
	1205	1	Гнз100Х100Х4	993	11.66	11.66		С245	
	1206	1	Гнз100Х100Х4	782	9.18	9.18		С245	
	1207	1	Гнз100Х100Х4	641	7.52	7.52		С245	
	1208	1	Гнз100Х100Х4	181	2.13	2.13		С245	
	1209	1	Гнз100Х100Х4	1112	13.06	13.06		С245	
	1210	1	Гнз100Х100Х4	767	9.00	9.00		С245	
	1211	1	Гнз100Х100Х4	640	7.51	7.51		С245	
	1212	1	Гнз100Х60Х4	125	1.18	1.18		С245	
	1213	1	Гнз80Х80Х3	1708	12.08	12.08		С245	
	1214	1	Гнз80Х80Х3	1716	12.13	12.13		С245	
	1223	1	Гнз120Х120Х3	1714	18.58	18.58		С245	
	1224	1	Гнз120Х120Х3	1672	18.12	18.12		С245	
	1278	1	Гнз80Х80Х3	1717	12.15	12.15		С245	
	1279	1	Гнз80Х80Х3	1721	12.17	12.17		С245	
	1293	1	Гнз50Х50Х3	1710	7.26	7.26		С245	
Масса наплавленного металла 10%, раскроя, деталей отходов, монтажные крепления 3.0%					19.4 кг	504.0			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	89.0
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	199.9
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.4
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	99.4
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	46.6
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	4.1
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	30.2
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	21.0
		Итого:	484.6

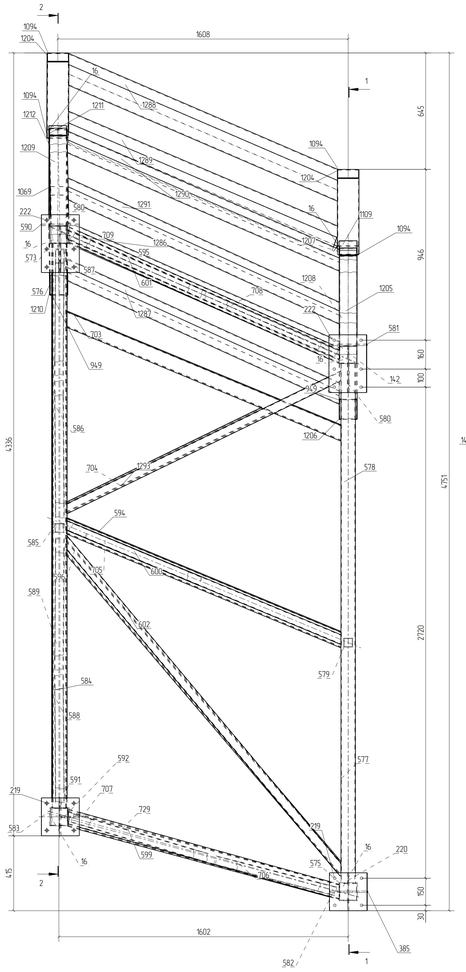
Ведомость отправочных элементов

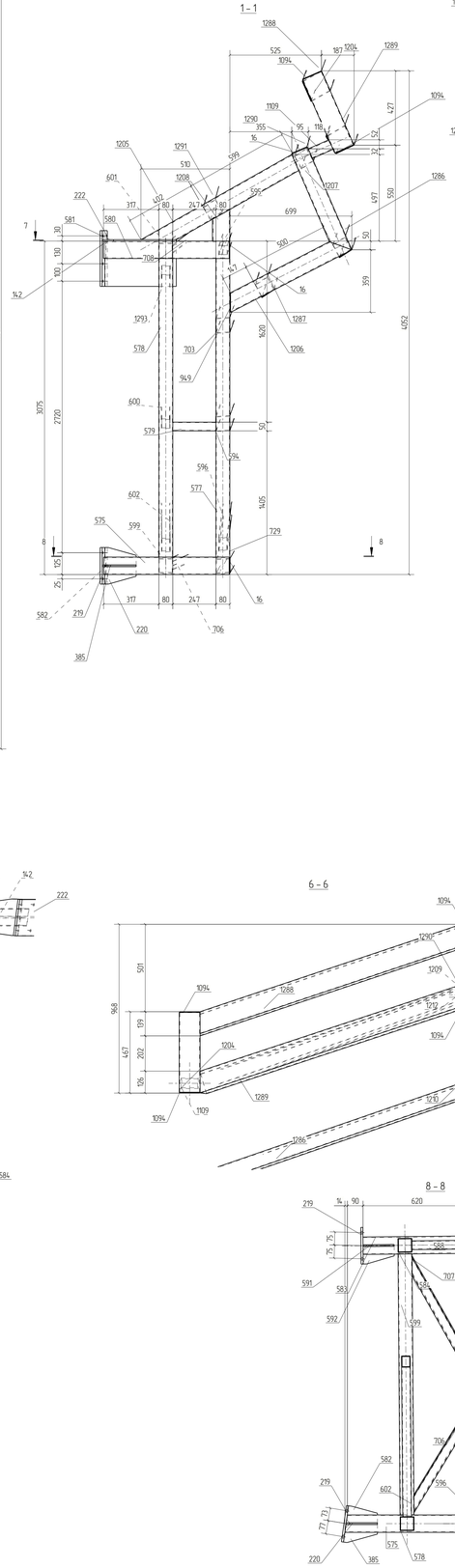
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф21-1	1	504.0	504.0
		Итого:	504.0

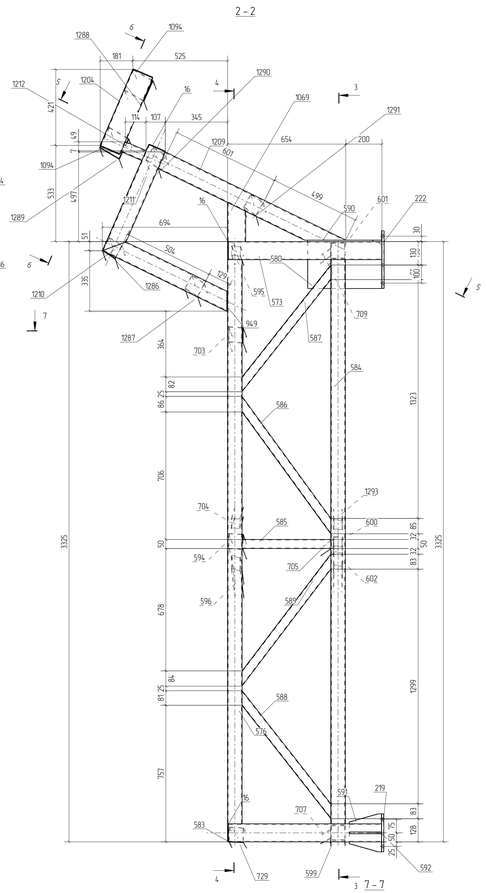
Примечания:
1. Изготовление конструкции производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катет шва рабен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены бсм. чертежи отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД	
Проверил		Амирханов				Строительство Национального музея в Советском районе г. Элиз-Юрт Республика Бурятия	
Разработал		Ким				Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1337; Листов:
Н.контроль		Сучков				Марка Ф21-1	ООО ПТЦ "Лукариндест"

Tekla structures







Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет N	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт	Масса, кг общ	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф21Н-1	577	1	Гнз80Х80Х3	2875	20.33	20.33		С245	
	16	6	–4х96	96	0.29	1.74		С245	
	342	1	Гнз100Х100Х4	720	8.45	8.45		С245	
	219	2	–12х210	210	4.75	8.31		С245	
	220	1	–8х179	210	1.91	1.91		С245	
	222	2	–12х210	320	6.33	12.66		С245	
	385	1	–8х104	194	0.95	0.95		С245	
	573	1	Гнз100Х100Х4	850	9.97	9.97		С245	
	575	1	Гнз100Х100Х4	720	8.45	8.45		С245	
	576	1	Гнз80Х80Х3	3125	22.10	22.10		С245	
	578	1	Гнз80Х80Х3	2875	20.33	20.33		С245	
	579	1	Гнз50Х50Х3	247	1.05	1.05		С245	
	580	2	–8х260	409	6.68	13.36		С245	
	581	1	–8х214	415	4.39	4.39		С245	
	582	1	–8х98	176	0.84	0.84		С245	
	583	1	Гнз100Х100Х4	848	9.96	9.96		С245	
	584	1	Гнз80Х80Х3	3125	22.10	22.10		С245	
	585	1	Гнз50Х50Х3	492	2.09	2.09		С245	
	586	1	Гнз50Х50Х3	905	3.84	3.84		С245	
	587	1	Гнз50Х50Х3	856	3.63	3.63		С245	
	588	1	Гнз50Х50Х3	861	3.66	3.66		С245	
	589	1	Гнз50Х50Х3	879	3.73	3.73		С245	
	590	1	–8х210	411	4.40	4.40		С245	
	591	1	–8х178	210	1.90	1.90		С245	
	592	1	–8х101	179	0.90	0.90		С245	
	594	1	Гнз80Х80Х3	1710	12.09	12.09		С245	
	595	1	Гнз50Х50Х3	1688	7.17	7.17		С245	
	596	1	Гнз50Х50Х3	2426	10.30	10.30		С245	
	599	1	Гнз80Х80Х3	1578	11.16	11.16		С245	
	600	1	Гнз50Х50Х3	1664	7.07	7.07		С245	
	601	1	Гнз80Х80Х3	1675	11.85	11.85		С245	
	602	1	Гнз50Х50Х3	2423	10.29	10.29		С245	
	703	1	Гнз80Х80Х3	1710	12.09	12.09		С245	
	704	1	Гнз50Х50Х3	1288	5.47	5.47		С245	
	705	1	Гнз50Х50Х3	875	3.72	3.72		С245	
	706	1	Гнз50Х50Х3	775	3.29	3.29		С245	
	707	1	Гнз50Х50Х3	868	3.69	3.69		С245	
	708	1	Гнз50Х50Х3	887	3.77	3.77		С245	
	709	1	Гнз50Х50Х3	880	3.74	3.74		С245	
	729	1	Гнз80Х80Х3	1606	11.36	11.36		С245	
	949	2	–4х96	108	0.33	0.65		С245	
	1069	1	Гнз100Х100Х4	217	2.54	2.54		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1109	1	Гнз100Х60Х4	129	1.22	1.22		С245	
	1204	2	Гнз120Х120Х3	458	4.97	9.93		С245	
	1205	1	Гнз100Х100Х4	993	11.66	11.66		С245	
	1206	1	Гнз100Х100Х4	782	9.18	9.18		С245	
	1207	1	Гнз100Х100Х4	641	7.52	7.52		С245	
	1208	1	Гнз100Х100Х4	181	2.13	2.13		С245	
	1209	1	Гнз100Х100Х4	1112	13.06	13.06		С245	
	1210	1	Гнз100Х100Х4	767	9.00	9.00		С245	
	1211	1	Гнз100Х100Х4	640	7.51	7.51		С245	
	1212	1	Гнз100Х60Х4	125	1.18	1.18		С245	
	1286	1	Гнз80Х80Х3	1717	12.15	12.15		С245	
	1287	1	Гнз80Х80Х3	1721	12.17	12.17		С245	
	1288	1	Гнз120Х120Х3	1714	18.58	18.58		С245	
	1289	1	Гнз120Х120Х3	1672	18.12	18.12		С245	
	1290	1	Гнз80Х80Х3	1708	12.08	12.08		С245	
	1291	1	Гнз80Х80Х3	1716	12.13	12.13		С245	
	1293	1	Гнз50Х50Х3	1710	7.26	7.26		С245	
Масса наплавленного металла 10%, расходных материалов, болтовых отверстий, монтажных крепежных элементов 3.0%					19.1 кг.	497.0			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	83.8
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	192.0
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.4
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	99.4
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	46.6
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	4.1
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	28.7
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	21.0
		Итого	477.9

Ведомость отправочных элементов

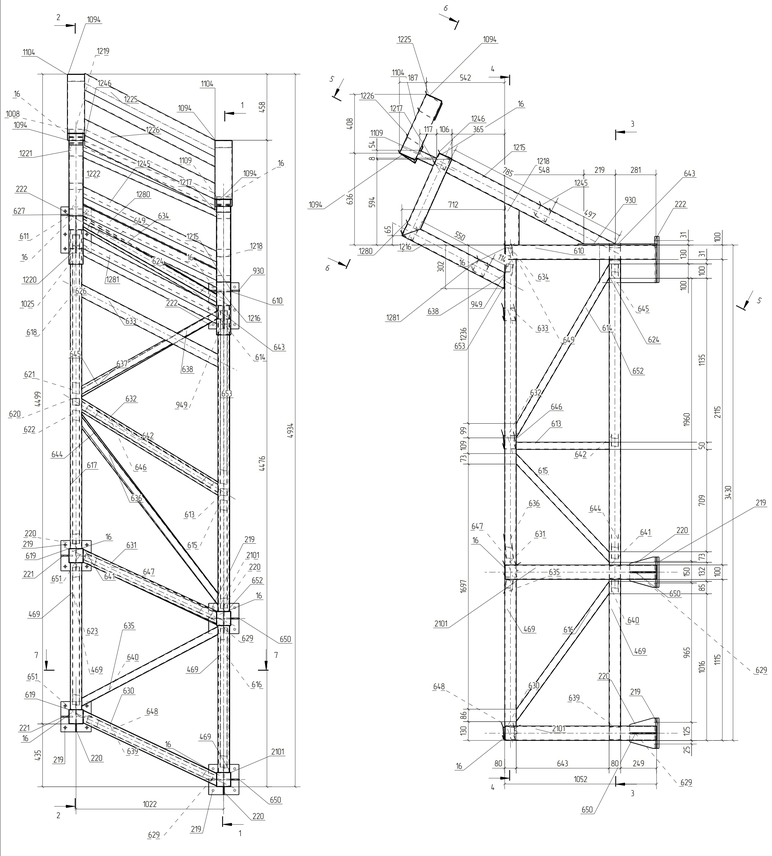
Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф21Н-1	1	497.0	497.0
		Итого	497.0

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы сгибаемых б/н. чертежах стальных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

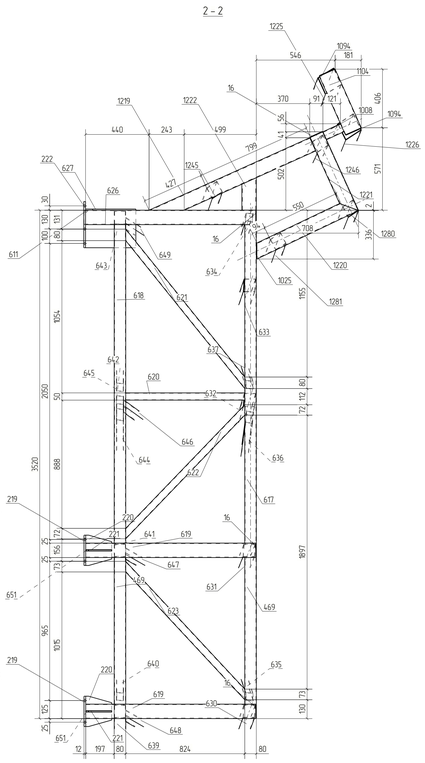
								18-06/2024-КМ2-КМД	
								Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республики Бурятия	
Изм	Кол.уч	Лист	№док	Подп	Дата				
Проверил		Амержанов						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1338; Листов:
Разработал		Ким						Марка Ф21Н-1	ООО ПТЦ "Лукариверст"
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

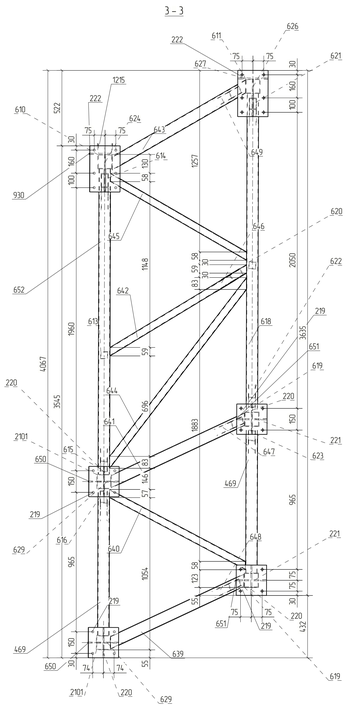
1 – 1



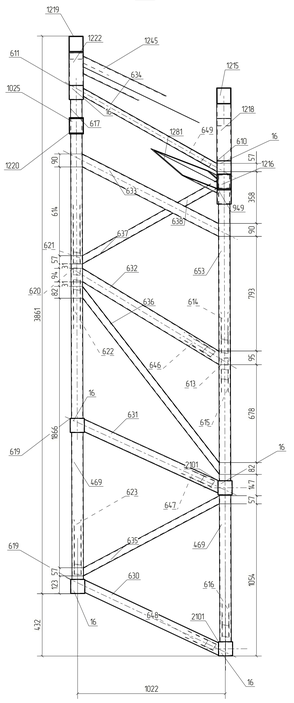
2 – 2



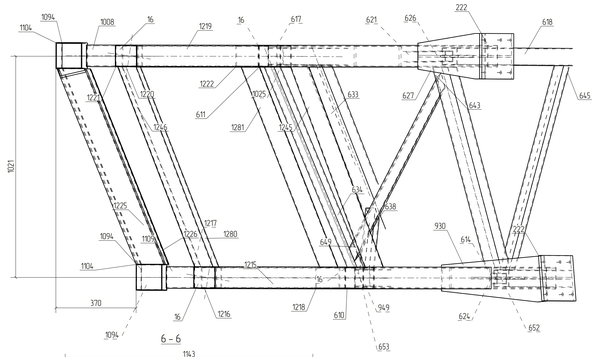
3 – 3



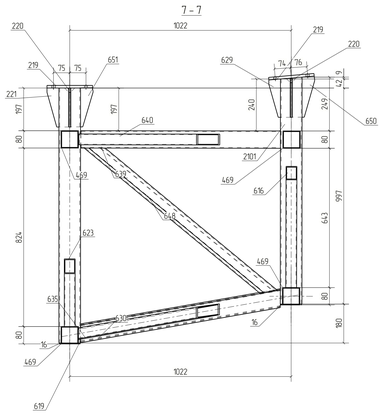
4 – 4



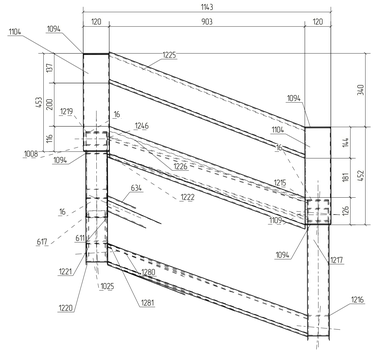
5 – 5



7 – 7



6 – 6



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф22-2	617	1	Гнз80Х80Х3	2205	15.60	15.60		С245	
	16	8	–4х96	96	0.29	2.32		С245	
	219	4	–12х210	210	4.15	16.62		С245	
	220	4	–8х180	210	1.92	7.69		С245	
	221	2	–8х101	180	0.90	1.81		С245	
	222	2	–12х210	320	6.33	12.66		С245	
	469	4	Гнз80Х80Х3	1015	7.18	28.72		С245	
	610	1	Гнз100Х100Х4	1043	12.25	12.25		С245	
	611	1	Гнз100Х100Х4	1189	13.95	13.95		С245	
	613	1	Гнз50Х50Х3	643	2.73	2.73		С245	
	614	1	Гнз50Х50Х3	1364	5.79	5.79		С245	
	615	1	Гнз50Х50Х3	989	4.20	4.20		С245	
	616	1	Гнз50Х50Х3	1163	4.94	4.94		С245	
	618	1	Гнз80Х80Х3	2205	15.60	15.60		С245	
	619	2	Гнз100Х100Х4	1177	13.81	27.63		С245	
	620	1	Гнз50Х50Х3	824	3.50	3.50		С245	
	621	1	Гнз50Х50Х3	1377	5.85	5.85		С245	
	622	1	Гнз50Х50Х3	1240	5.27	5.27		С245	
	623	1	Гнз50Х50Х3	1263	5.36	5.36		С245	
	624	1	–8х260	390	6.37	6.37		С245	
	626	1	–8х260	348	5.68	5.68		С245	
	627	1	–8х210	348	3.75	3.75		С245	
	629	2	–8х99	179	0.88	1.77		С245	
	630	1	Гнз80Х80Х3	1084	7.67	7.67		С245	
	631	1	Гнз80Х80Х3	1081	7.65	7.65		С245	
	632	1	Гнз80Х80Х3	1178	8.33	8.33		С245	
	633	1	Гнз80Х80Х3	1126	7.96	7.96		С245	
	634	1	Гнз50Х50Х3	1108	4.71	4.71		С245	
	635	1	Гнз50Х50Х3	1112	4.72	4.72		С245	
	636	1	Гнз50Х50Х3	1623	6.89	6.89		С245	
	637	1	Гнз50Х50Х3	734	3.12	3.12		С245	
	638	1	Гнз50Х50Х3	337	1.43	1.43		С245	
	639	1	Гнз80Х80Х3	1057	7.48	7.48		С245	
	640	1	Гнз50Х50Х3	1090	4.63	4.63		С245	
	641	1	Гнз80Х80Х3	1055	7.46	7.46		С245	
	642	1	Гнз50Х50Х3	1136	4.83	4.83		С245	
	643	1	Гнз80Х80Х3	1113	7.87	7.87		С245	
	644	1	Гнз50Х50Х3	1625	6.90	6.90		С245	
	645	1	Гнз50Х50Х3	1117	4.74	4.74		С245	
	646	1	Гнз50Х50Х3	1226	5.21	5.21		С245	
	647	1	Гнз50Х50Х3	1161	4.93	4.93		С245	
	648	1	Гнз50Х50Х3	1164	4.94	4.94		С245	
	649	1	Гнз50Х50Х3	1182	5.02	5.02		С245	
	650	2	–8х105	189	0.94	1.89		С245	
	651	2	–8х104	181	0.92	1.84		С245	
	652	1	Гнз80Х80Х3	2115	14.96	14.96		С245	
	653	1	Гнз80Х80Х3	2115	14.96	14.96		С245	
	930	1	–8х210	544	5.74	5.74		С245	
	949	1	–4х96	108	0.33	0.33		С245	
	1008	1	Гнз100Х60Х4	134	1.26	1.26		С245	
	1025	1	–4х96	106	0.32	0.32		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1104	2	Гнз120Х120Х3	444	4.81	9.62		С245	
	1109	1	Гнз100Х60Х4	130	1.22	1.22		С245	
	1215	1	Гнз100Х100Х4	1274	14.95	14.95		С245	
	1216	1	Гнз100Х100Х4	797	9.36	9.36		С245	
	1217	1	Гнз100Х100Х4	625	7.33	7.33		С245	
	1218	1	Гнз100Х100Х4	292	3.43	3.43		С245	
	1219	1	Гнз100Х100Х4	1221	14.33	14.33		С245	
	1220	1	Гнз100Х100Х4	780	9.16	9.16		С245	
	1221	1	Гнз100Х100Х4	598	7.02	7.02		С245	
	1222	1	Гнз100Х100Х4	225	2.64	2.64		С245	
	1225	1	Гнз120Х120Х3	1121	12.16	12.16		С245	
	1226	1	Гнз120Х120Х3	1110	12.04	12.04		С245	
	1245	1	Гнз80Х80Х3	1095	7.74	7.74		С245	
	1246	1	Гнз80Х80Х3	1081	7.64	7.64		С245	
	1280	1	Гнз80Х80Х3	1098	7.77	7.77		С245	
	1281	1	Гнз80Х80Х3	1109	7.84	7.84		С245	
	2101	2	Гнз100Х100Х4	1048	12.29	24.59		С245	

Масса наст. металла 10%, раскроя, болтовых отпаст, монтажные крепления 3.0% 211 кг. 5491

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	99.7
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	175.2
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	146.6
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	33.8
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	4.7
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	36.5
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	29.3
		Итого	528.3

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф22-2	1	5491	5491
		Итого	5491

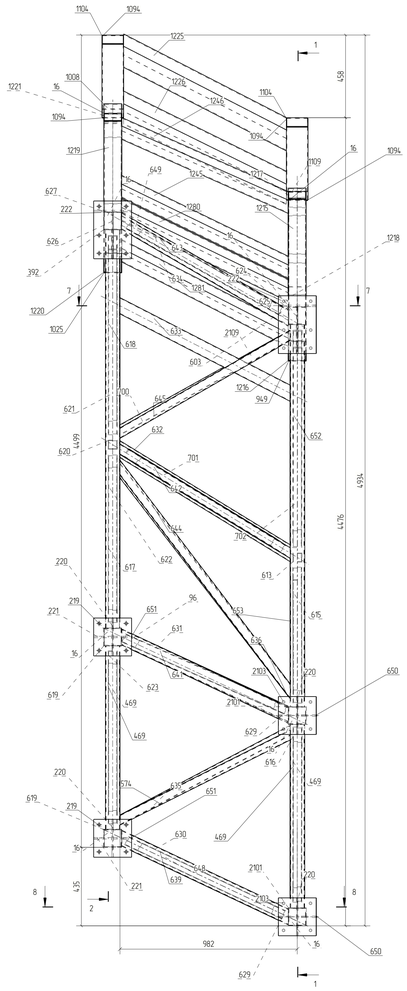
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборать по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катеты шва равны наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены Бсм. чертежи отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист.	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амержанов				Основное здание
Разработал		Ким				Марка Ф22-2
Н.контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1339	

ООО ПТЦ "Лукариверт"

Tekla structures



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет N	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт	общ	марки		
Ф22Н-2	653	1	Гн⊥80Х80Х3	2115	14.96	14.96		С245	
	16	8	–4х96	96	0.29	2.32		С245	
	96	1	Гн⊥50Х50Х3	1180	5.01	5.01		С245	
	219	2	–12х210	210	4.15	8.31		С245	
	220	4	–8х180	210	1.92	7.69		С245	
	221	2	–8х101	180	0.90	1.81		С245	
	222	2	–12х210	320	6.33	12.66		С245	
	392	1	Гн⊥100Х100Х4	1178	13.83	13.83		С245	
	469	4	Гн⊥80Х80Х3	1015	7.18	28.72		С245	
	574	1	Гн⊥50Х50Х3	1078	4.58	4.58		С245	
	603	1	Гн⊥100Х100Х4	1048	12.29	12.29		С245	
	613	1	Гн⊥50Х50Х3	643	2.73	2.73		С245	
	615	1	Гн⊥50Х50Х3	989	4.20	4.20		С245	
	616	1	Гн⊥50Х50Х3	1163	4.94	4.94		С245	
	617	1	Гн⊥80Х80Х3	2205	15.60	15.60		С245	
	618	1	Гн⊥80Х80Х3	2205	15.60	15.60		С245	
	619	2	Гн⊥100Х100Х4	1177	13.81	27.63		С245	
	620	1	Гн⊥50Х50Х3	824	3.50	3.50		С245	
	621	1	Гн⊥50Х50Х3	1377	5.85	5.85		С245	
	622	1	Гн⊥50Х50Х3	1240	5.27	5.27		С245	
	623	1	Гн⊥50Х50Х3	1263	5.36	5.36		С245	
	624	1	–8х260	390	6.37	6.37		С245	
	625	1	–8х212	417	4.18	4.18		С245	
	626	1	–8х260	348	5.68	5.68		С245	
	627	1	–8х210	348	3.75	3.75		С245	
	629	2	–8х99	179	0.88	1.77		С245	
	630	1	Гн⊥80Х80Х3	1084	7.67	7.67		С245	
	631	1	Гн⊥80Х80Х3	1081	7.65	7.65		С245	
	632	1	Гн⊥80Х80Х3	1178	8.33	8.33		С245	
	633	1	Гн⊥80Х80Х3	1126	7.96	7.96		С245	
	634	1	Гн⊥50Х50Х3	1108	4.71	4.71		С245	
	635	1	Гн⊥50Х50Х3	1112	4.72	4.72		С245	
	636	1	Гн⊥50Х50Х3	1623	6.89	6.89		С245	
	639	1	Гн⊥80Х80Х3	1057	7.48	7.48		С245	
	641	1	Гн⊥80Х80Х3	1055	7.46	7.46		С245	
	642	1	Гн⊥50Х50Х3	1136	4.83	4.83		С245	
	643	1	Гн⊥80Х80Х3	1113	7.87	7.87		С245	
	644	1	Гн⊥50Х50Х3	1625	6.90	6.90		С245	
	645	1	Гн⊥50Х50Х3	1117	4.74	4.74		С245	
	648	1	Гн⊥50Х50Х3	1164	4.94	4.94		С245	
	649	1	Гн⊥50Х50Х3	1182	5.02	5.02		С245	
	650	2	–8х105	189	0.94	1.89		С245	
	651	2	–8х104	181	0.92	1.84		С245	
	652	1	Гн⊥80Х80Х3	2115	14.96	14.96		С245	
	700	1	Гн⊥50Х50Х3	734	3.12	3.12		С245	
	701	1	Гн⊥50Х50Х3	1226	5.21	5.21		С245	
	702	1	Гн⊥50Х50Х3	1364	5.79	5.79		С245	
	949	1	–4х96	108	0.33	0.33		С245	
	1008	1	Гн⊥100Х60Х4	134	1.26	1.26		С245	
	1025	1	–4х96	106	0.32	0.32		С245	
	1094	4	–4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1104	2	Гн⊥120Х120Х3	444	4.81	9.62		С245	
	1109	1	Гн⊥100Х60Х4	130	1.22	1.22		С245	
	1215	1	Гн⊥100Х100Х4	1274	14.95	14.95		С245	
	1216	1	Гн⊥100Х100Х4	797	9.36	9.36		С245	
	1217	1	Гн⊥100Х100Х4	625	7.33	7.33		С245	
	1218	1	Гн⊥100Х100Х4	292	3.43	3.43		С245	
	1219	1	Гн⊥100Х100Х4	1221	14.33	14.33		С245	
	1220	1	Гн⊥100Х100Х4	780	9.16	9.16		С245	
	1221	1	Гн⊥100Х100Х4	598	7.02	7.02		С245	
	1225	1	Гн⊥120Х120Х3	1121	12.16	12.16		С245	
	1226	1	Гн⊥120Х120Х3	1110	12.04	12.04		С245	
	1245	1	Гн⊥80Х80Х3	1095	7.74	7.74		С245	
	1246	1	Гн⊥80Х80Х3	1081	7.64	7.64		С245	
	1280	1	Гн⊥80Х80Х3	1098	7.77	7.77		С245	
	1281	1	Гн⊥80Х80Х3	1109	7.84	7.84		С245	
	2101	2	Гн⊥100Х100Х4	1048	12.29	24.59		С245	
	2103	2	–12х210	210	4.15	8.31		С245	
	2109	1	Гн⊥50Х50Х3	337	1.43	1.43		С245	

Масса наст. металла 10%, раскроя, болтовых отвод, монтажные крепления 3.07% 210 кг. 544.9

Выборка металла на одну сборку			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гн⊥50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	99.7
Гн⊥80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	175.2
Гн⊥100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	2.5
Гн⊥100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	143.9
Гн⊥120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	33.8
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	4.7
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	35.0
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	29.3
		Итого	524.1

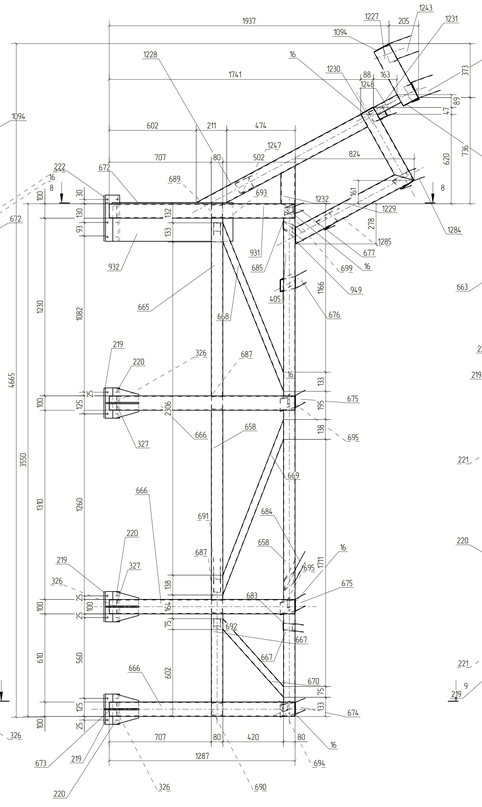
Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф22Н-2	1	545.0	545.0
		Итого	545.0

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали строить по контуру привязки, кроме обозначенных.
Катеты шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы сгибовки см. чертежи остальных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

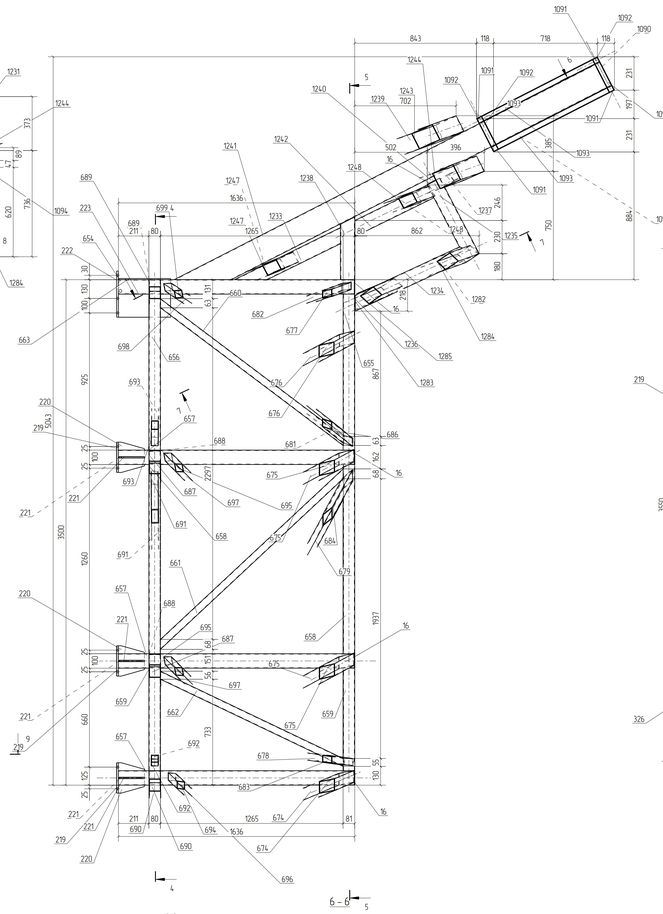
								18-06/2024-КМ2-КМД	
								Строительство Национального музея в Советском районе г. Чаан-Тэй Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
								Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1340; Листов:
Проверил		Амсраков							
Разработал		Ким						Марка Ф22Н-2	ООО ПТЦ "Лукариверст"
Н.Контроль		Сучков							

Feeka structure

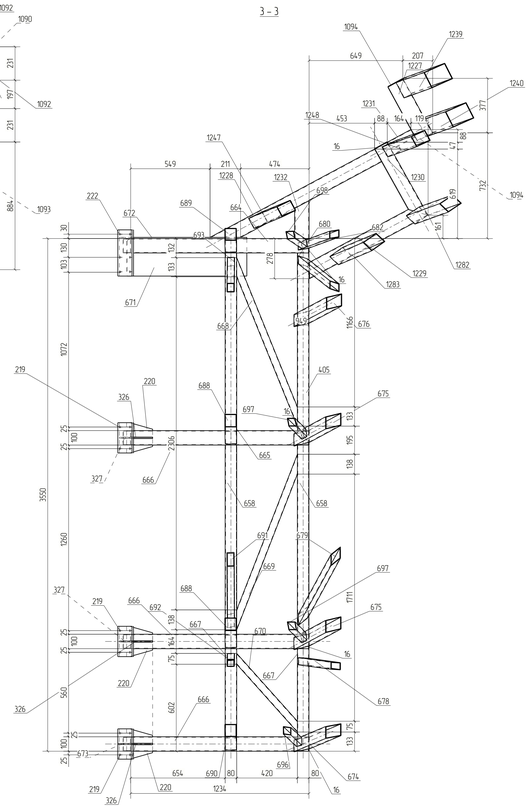
1 – 1



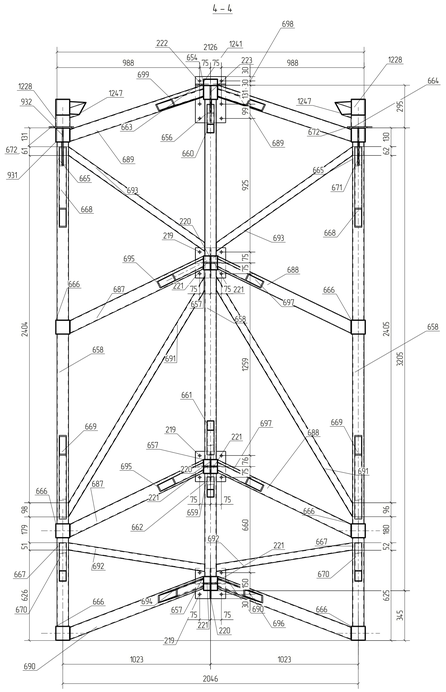
2 – 2



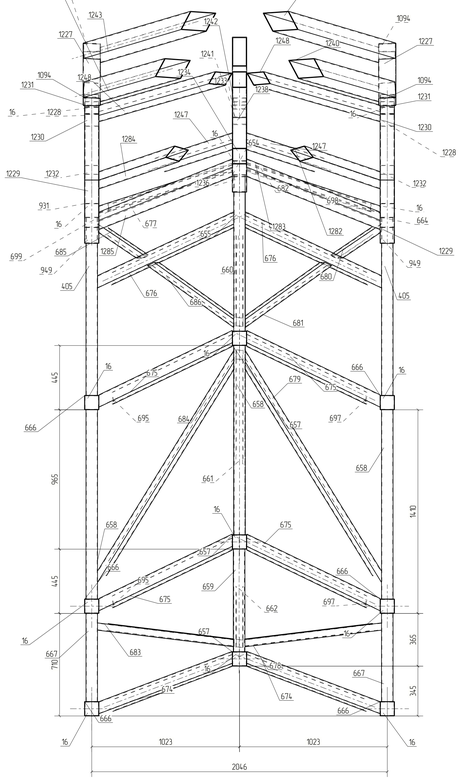
3 – 3



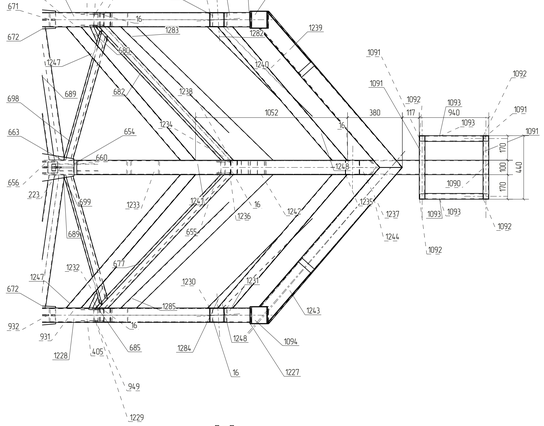
4 – 4



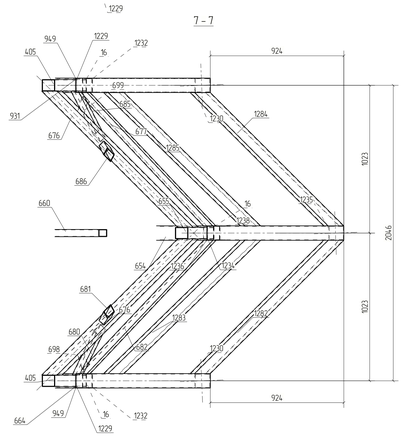
5 – 5



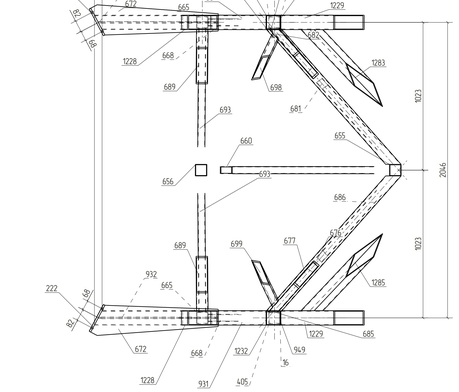
6 – 6



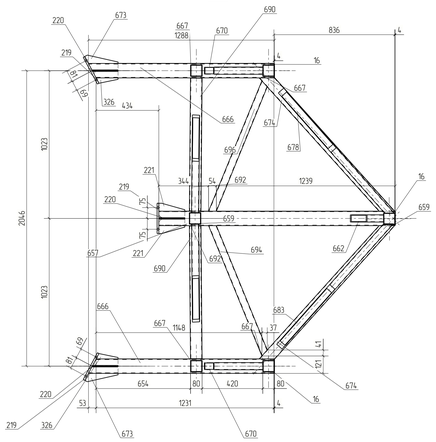
7 – 7



8 – 8



9 – 9



Спецификация деталей

Марка эл-па	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф23-1	658	6	Гнз80Х80Х3	1310	9.27	55.59		С245	
	16	15	—4х96	96	0.29	4.34		С245	
	219	9	—12х210	210	4.15	37.39		С245	
	220	9	—8х180	210	1.92	17.30		С245	
	221	6	—8х101	179	0.90	5.42		С245	
	222	3	—12х210	320	6.33	18.99		С245	
	223	1	—8х260	361	5.88	5.88		С245	
	326	6	—8х83	166	0.68	4.09		С245	
	327	4	—8х104	230	1.02	4.07		С245	
	405	2	Гнз80Х80Х3	1230	8.70	17.40		С245	
	654	1	Гнз100Х100Х4	1633	19.17	19.17		С245	
	655	1	Гнз80Х80Х3	1080	7.64	7.64		С245	
	656	1	Гнз80Х80Х3	1080	7.64	7.64		С245	
	657	3	Гнз100Х100Х4	1633	19.17	57.50		С245	
	659	2	Гнз80Х80Х3	710	5.02	10.04		С245	
	660	1	Гнз50Х50Х3	1622	6.89	6.89		С245	
	661	1	Гнз50Х50Х3	1778	7.55	7.55		С245	
	662	1	Гнз50Х50Х3	1426	6.05	6.05		С245	
	663	1	—8х210	361	3.88	3.88		С245	
	664	1	Гнз100Х100Х4	1284	15.07	15.07		С245	
	665	2	Гнз80Х80Х3	1230	8.70	17.40		С245	
	666	6	Гнз100Х100Х4	1284	15.07	90.42		С245	
	667	4	Гнз80Х80Х3	610	4.31	17.26		С245	
	668	2	Гнз50Х50Х3	1239	5.26	10.52		С245	
	669	2	Гнз50Х50Х3	1285	5.46	10.91		С245	
	670	2	Гнз50Х50Х3	686	2.91	5.83		С245	
	671	1	—8х260	832	13.55	13.55		С245	
	672	2	—8х204	891	8.68	17.36		С245	
	673	2	—8х97	254	1.13	2.26		С245	
	674	2	Гнз80Х80Х3	1386	9.81	19.61		С245	
	675	4	Гнз80Х80Х3	1424	10.07	40.29		С245	
	676	2	Гнз80Х80Х3	1437	10.16	20.32		С245	
	677	1	Гнз50Х50Х3	1128	5.64	5.64		С245	
	678	1	Гнз50Х50Х3	1316	5.59	5.59		С245	
	679	1	Гнз50Х50Х3	2109	8.96	8.96		С245	
	680	1	Гнз50Х50Х3	522	2.22	2.22		С245	
	681	1	Гнз50Х50Х3	913	3.88	3.88		С245	
	682	1	Гнз50Х50Х3	1329	5.64	5.64		С245	
	683	1	Гнз50Х50Х3	1319	5.60	5.60		С245	
	684	1	Гнз50Х50Х3	2107	8.95	8.95		С245	
	685	1	Гнз50Х50Х3	528	2.24	2.24		С245	
	686	1	Гнз50Х50Х3	910	3.86	3.86		С245	
	687	2	Гнз80Х80Х3	1061	7.50	15.00		С245	
	688	2	Гнз80Х80Х3	1062	7.51	15.03		С245	
	689	2	Гнз80Х80Х3	997	7.05	14.10		С245	
	690	2	Гнз80Х80Х3	1075	7.18	14.36		С245	
	691	2	Гнз50Х50Х3	1912	8.12	16.24		С245	
	692	2	Гнз50Х50Х3	963	4.09	8.18		С245	
	693	2	Гнз50Х50Х3	1189	5.05	10.10		С245	
	694	1	Гнз50Х50Х3	1053	4.47	4.47		С245	
	695	2	Гнз50Х50Х3	1080	4.59	9.17		С245	
	696	1	Гнз50Х50Х3	1053	4.47	4.47		С245	
	697	2	Гнз50Х50Х3	1080	4.59	9.17		С245	
	698	1	Гнз50Х50Х3	1050	4.46	4.46		С245	
	699	1	Гнз50Х50Х3	1050	4.46	4.46		С245	
	931	1	Гнз100Х100Х4	1284	15.07	15.07		С245	
	932	1	—8х260	832	13.57	13.57		С245	
	949	2	—4х96	108	0.33	0.66		С245	
	1090	1	—4х96	176	0.53	0.53		С245	
	1091	4	Гнз40Х40Х4	440	1.85	7.39		С245	
	1092	4	Гнз40Х40Х4	260	1.09	4.37		С245	
	1093	4	Гнз40Х40Х4	860	3.61	14.45		С245	
	1094	4	—4х116	116	0.42	1.69		С245	
	1227	2	Гнз120Х120Х3	421	4.57	9.13		С245	
	1228	2	Гнз100Х100Х4	1294	15.19	30.38		С245	
	1229	2	Гнз100Х100Х4	931	10.93	21.85		С245	
	1230	2	Гнз100Х100Х4	579	6.80	13.60		С245	
	1231	2	Гнз100Х60Х4	186	1.75	3.50		С245	
	1232	2	Гнз100Х100Х4	263	3.08	6.17		С245	
	1233	1	Гнз100Х100Х4	818	9.59	9.59		С245	
	1234	1	Гнз100Х100Х4	946	11.10	11.10		С245	
	1235	1	Гнз100Х100Х4	588	6.90	6.90		С245	
	1236	1	—4х96	105	0.32	0.32		С245	
	1237	1	Гнз100Х60Х4	123	1.16	1.16		С245	
	1238	1	Гнз100Х100Х4	435	5.10	5.10		С245	
	1239	1	Гнз120Х120Х3	1447	15.69	15.69		С245	
	1240	1	Гнз120Х120Х3	1430	15.50	15.50		С245	
	1241	1	Гнз180Х100Х4	3307	54.52	54.52		С245	
	1242	1	Гнз100Х100Х4	610	7.15	7.15		С245	
	1243	1	Гнз120Х120Х3	1447	15.69	15.69		С245	
	1244	1	Гнз120Х120Х3	1430	15.50	15.50		С245	
	1247	2	Гнз80Х80Х3	1291	9.13	18.27		С245	
	1248	2	Гнз80Х80Х3	1297	9.17	18.34		С245	

Спецификация деталей

Марка эл-па	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
	1282	1	Гнз80Х80Х3	1409	9.97	9.97		С245	
	1283	1	Гнз80Х80Х3	1423	10.07	10.07		С245	
	1284	1	Гнз80Х80Х3	1409	9.97	9.97		С245	
	1285	1	Гнз80Х80Х3	1423	10.07	10.07		С245	

Масса нерж. металла 10%, раскроя, деталей отказ, монтажные крепления 3.0%: 455 кг | 1183.1

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз40Х40Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	26.2
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	1711
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	3484
Гнз100Х60Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	4.7
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	3091
Гнз120Х120Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	715
Гнз180Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	54.5
—4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.5
—8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	87.4
—12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	56.4
		Итого	1136.7

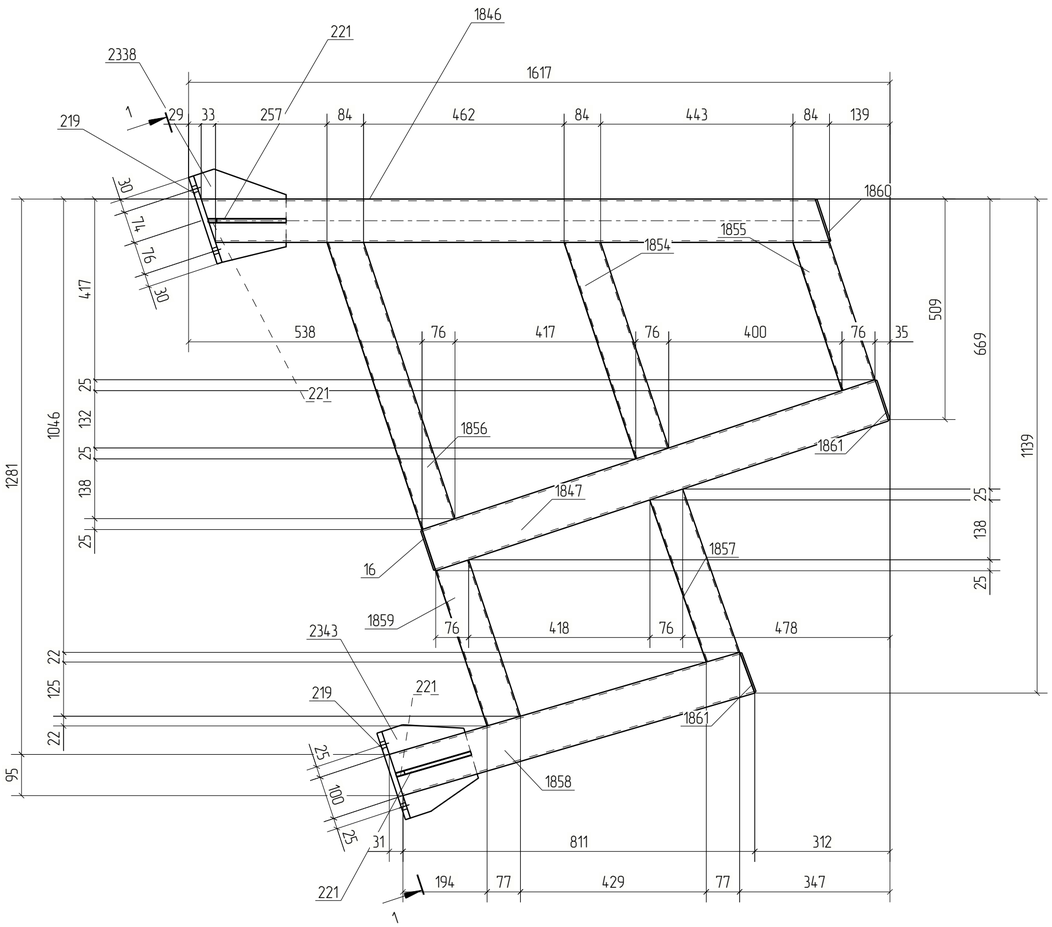
Ведомость отправочных элементов

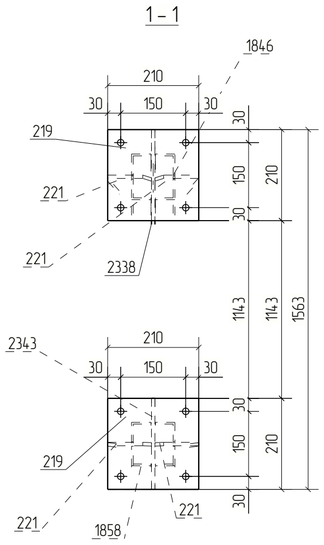
Марка эл-па	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф23-1	1	1182.1	1182.1
		Итого	1182.1

Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99; СП 53-101-98.
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98.
3. Детали сборить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
Катеты шва рабочих калтежных толщине сборяемых деталей, кроме оговоренных.
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены Ест. чертежи отдельных деталей.
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окалин.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД	
Проверил		Амержанов				Строительство Национального музея в Советском районе г. Элиз-Юй Республика Бурятия	
Разработал		Ким				Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1341; Листов:
Н.контроль		Сучков				Марка Ф23-1	ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla Structures





Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф23-2	1846	1	Гнз100Х100Х4	1449	17.00	17.00		С245	
	16	1	−4х96	96	0.29	0.29		С245	
	219	2	−12х210	210	4.15	8.31		С245	
	221	4	−8х101	180	0.90	3.61		С245	
	1847	1	Гнз100Х100Х4	1100	12.91	12.91		С245	
	1854	1	Гнз80Х80Х3	526	3.72	3.72		С245	
	1855	1	Гнз80Х80Х3	360	2.55	2.55		С245	
	1856	1	Гнз80Х80Х3	698	4.93	4.93		С245	
	1857	1	Гнз80Х80Х3	400	2.83	2.83		С245	
	1858	1	Гнз100Х100Х4	849	9.96	9.96		С245	
	1859	1	Гнз80Х80Х3	380	2.69	2.69		С245	
	1860	1	−4х94	101	0.30	0.30		С245	
	1861	2	−4х94	95	0.28	0.57		С245	
	2338	1	−8х189	222	1.97	1.97		С245	
	2343	1	−8х182	210	2.01	2.01		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 2.9 кг							76.6		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	16.7
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	39.9
−4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.2
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.6
−12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	8.3
		Итого:	73.6

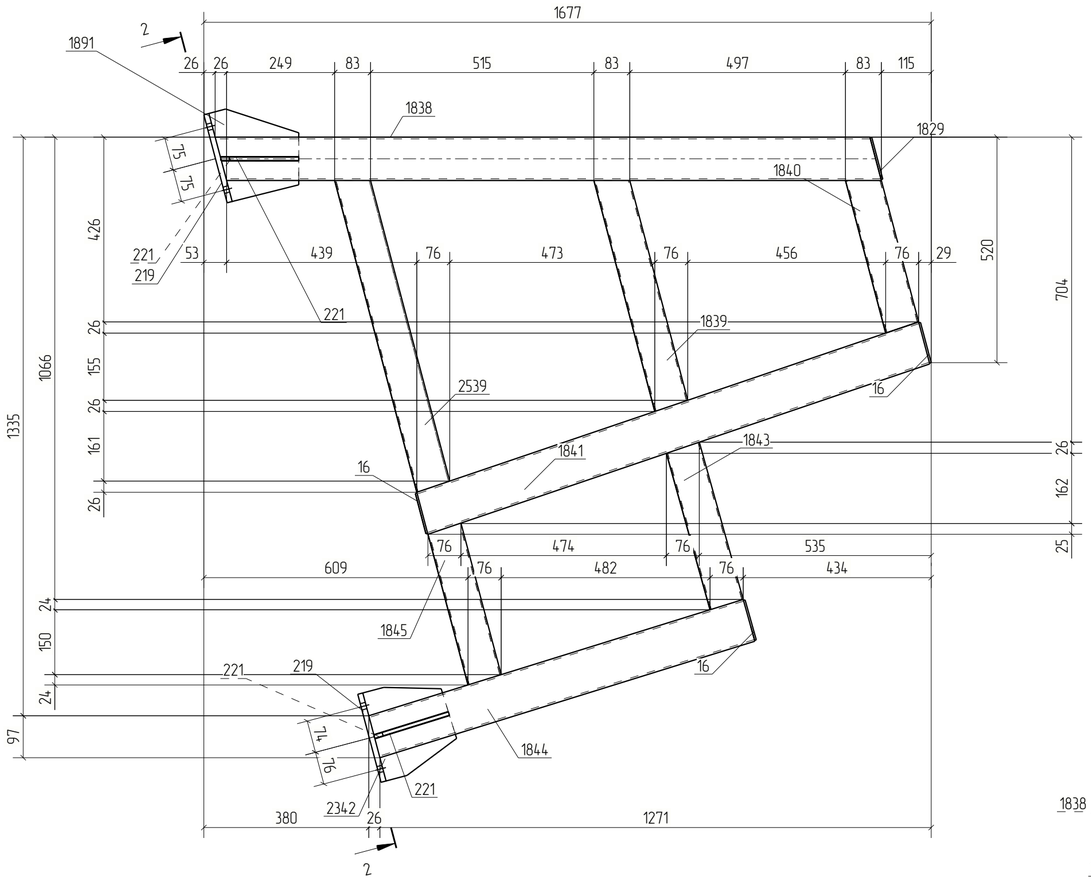
Ведомость отправочных элементов

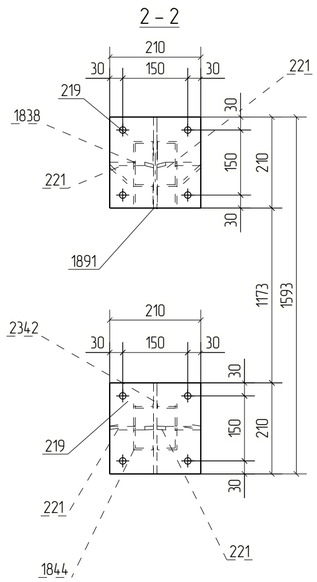
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф23-2	1	76.6	76.6
		Итого:	76.6

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1342	
Проверил		Амарханов				Марка Ф23-2	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures





Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф23-3	1838	1	Гнз100Х100Х4	1536	18.03	18.03		С245	
	16	3	–4х96	96	0.29	0.87		С245	
	219	2	–12х210	210	4.15	8.31		С245	
	221	4	–8х101	179	0.90	3.61		С245	
	1829	1	–4х96	99	0.30	0.30		С245	
	1839	1	Гнз80Х80Х3	551	3.90	3.90		С245	
	1840	1	Гнз80Х80Х3	364	2.57	2.57		С245	
	1841	1	Гнз100Х100Х4	1229	14.42	14.42		С245	
	1843	1	Гнз80Х80Х3	379	2.68	2.68		С245	
	1844	1	Гнз100Х100Х4	908	10.66	10.66		С245	
	1845	1	Гнз80Х80Х3	365	2.58	2.58		С245	
	1891	1	–8х189	212	1.95	1.95		С245	
	2342	1	–8х182	210	2.01	2.01		С245	
	2539	1	Гнз80Х80Х3	744	5.26	5.26		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 3.1 кг							80.4		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	17.0
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	43.1
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.2
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.6
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	8.3
		Итого:	77.1

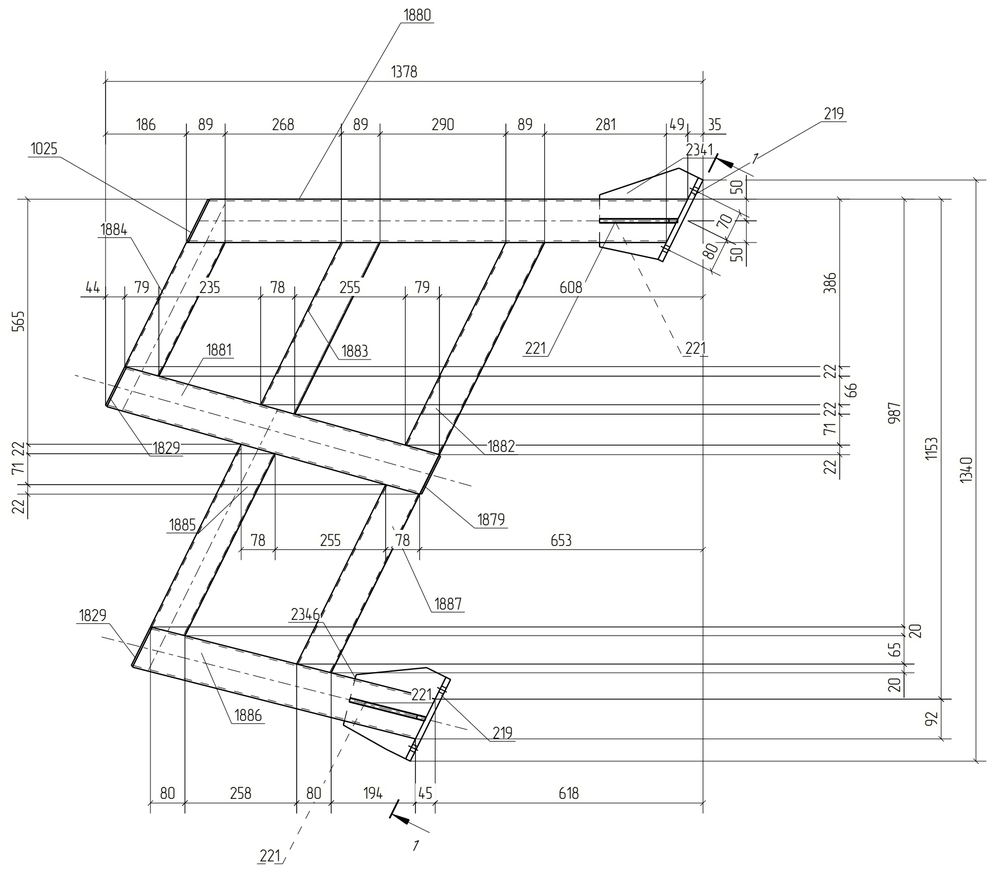
Ведомость отправочных элементов

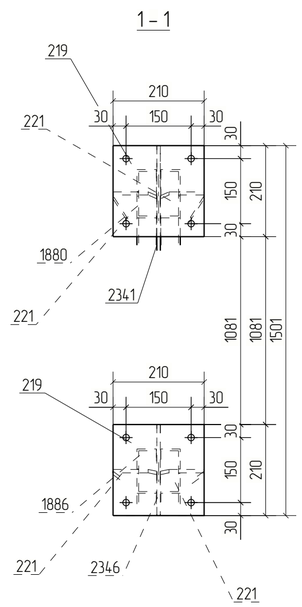
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф23-3	1	80.2	80.2
	Итого:		80.2

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1343; Листов:
Разработал		Ким				Марка Ф23-3
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures





Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф23-4	1880	1	Гнз100Х100Х4	1152	13.52	13.52		С245	
	219	2	−12х210	210	4.15	8.31		С245	
	221	4	−8х101	179	0.90	3.61		С245	
	1025	1	−4х96	107	0.32	0.32		С245	
	1829	2	−4х96	99	0.30	0.60		С245	
	1879	1	−4х96	97	0.29	0.29		С245	
	1881	1	Гнз100Х100Х4	768	9.01	9.01		С245	
	1882	1	Гнз80Х80Х3	561	3.97	3.97		С245	
	1883	1	Гнз80Х80Х3	457	3.23	3.23		С245	
	1884	1	Гнз80Х80Х3	359	2.54	2.54		С245	
	1885	1	Гнз80Х80Х3	486	3.44	3.44		С245	
	1886	1	Гнз100Х100Х4	695	8.15	8.15		С245	
	1887	1	Гнз80Х80Х3	477	3.37	3.37		С245	
	2341	1	−8х187	243	1.95	1.95		С245	
	2346	1	−8х188	210	1.98	1.98		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 2.6 кг							67.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	16.6
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	30.7
−4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.2
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.5
−12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	8.3
		Итого:	64.3

Ведомость отправочных элементов

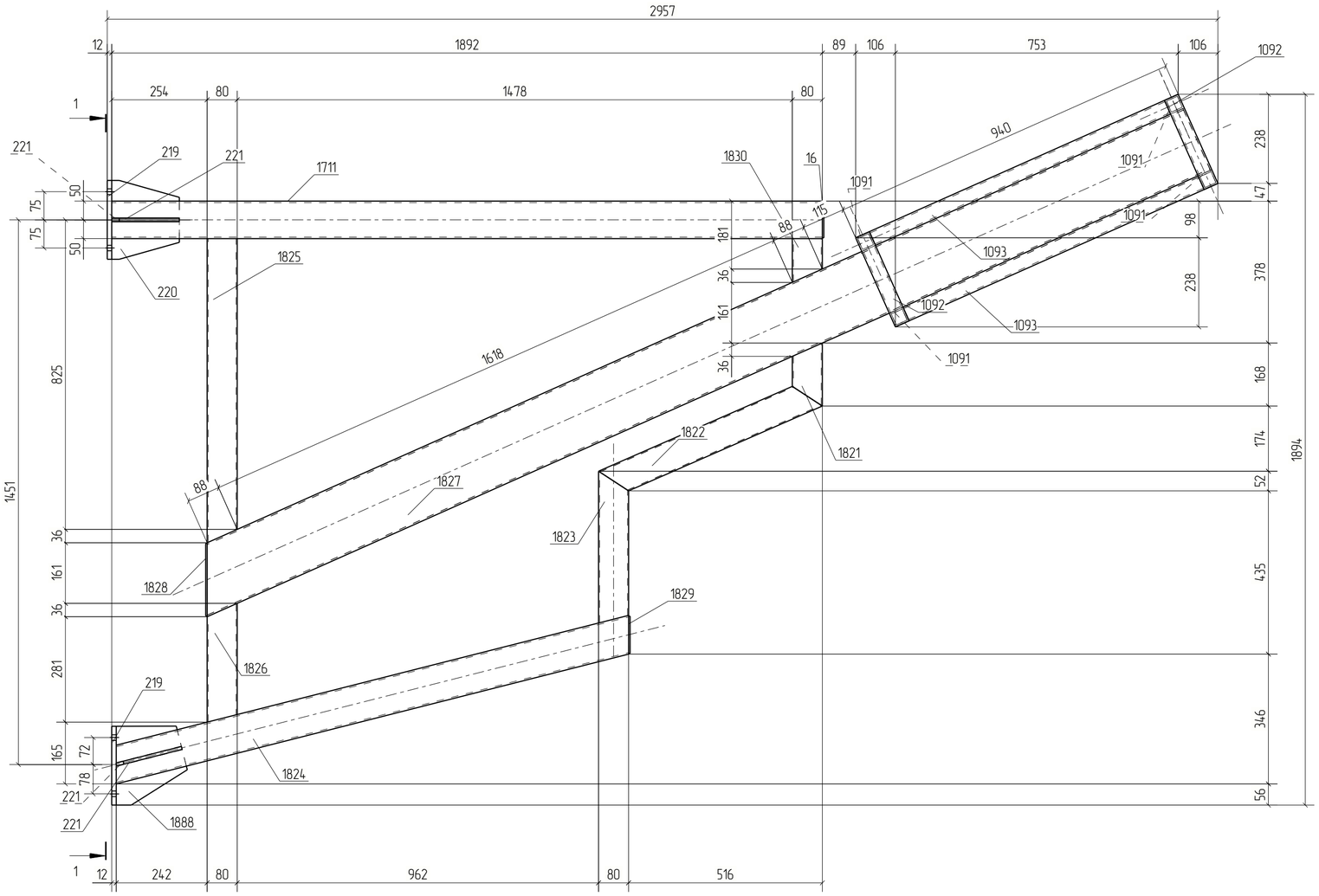
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф23-4	1	66.9	66.9
		Итого:	66.9

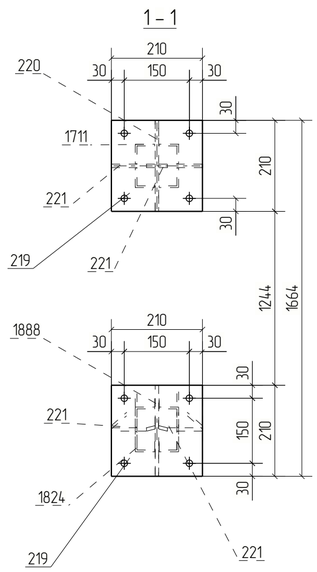
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амарханов				Основное здание
Разработал		Ким				Марка Ф23-4
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Стадия	Лист	Листов
Р	1344	

Tekla structures





Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф23-5	1711	1	Гнз100Х100Х4	1892	22.20	22.20		С245	
	16	1	−4х96	96	0.29	0.29		С245	
	219	2	−12х210	210	4.15	8.31		С245	
	220	1	−8х180	210	1.92	1.92		С245	
	221	4	−8х101	179	0.90	3.61		С245	
	1090	1	−4х96	176	0.53	0.53		С245	
	1091	4	Гнз40Х40Х4	440	1.85	7.39		С245	
	1092	4	Гнз40Х40Х4	260	1.09	4.37		С245	
	1093	4	Гнз40Х40Х4	860	3.61	14.45		С245	
	1821	1	Гнз80Х80Х3	168	1.19	1.19		С245	
	1822	1	Гнз80Х80Х3	615	4.35	4.35		С245	
	1823	1	Гнз80Х80Х3	404	2.86	2.86		С245	
	1824	1	Гнз100Х100Х4	1433	16.81	16.81		С245	
	1825	1	Гнз80Х80Х3	810	5.73	5.73		С245	
	1826	1	Гнз80Х80Х3	317	2.24	2.24		С245	
	1827	1	Гнз180Х100Х4	2924	48.20	48.20		С245	
	1828	1	−4х96	192	0.58	0.58		С245	
	1829	1	−4х96	99	0.30	0.30		С245	
	1830	1	Гнз80Х80Х3	117	0.83	0.83		С245	
	1888	1	−8х189	210	1.95	1.95		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 5.9 кг							153.8		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз40Х40Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	26.2
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	17.2
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	39.0
Гнз180Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	48.2
−4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.7
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.5
−12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	8.3
		Итого:	148.1

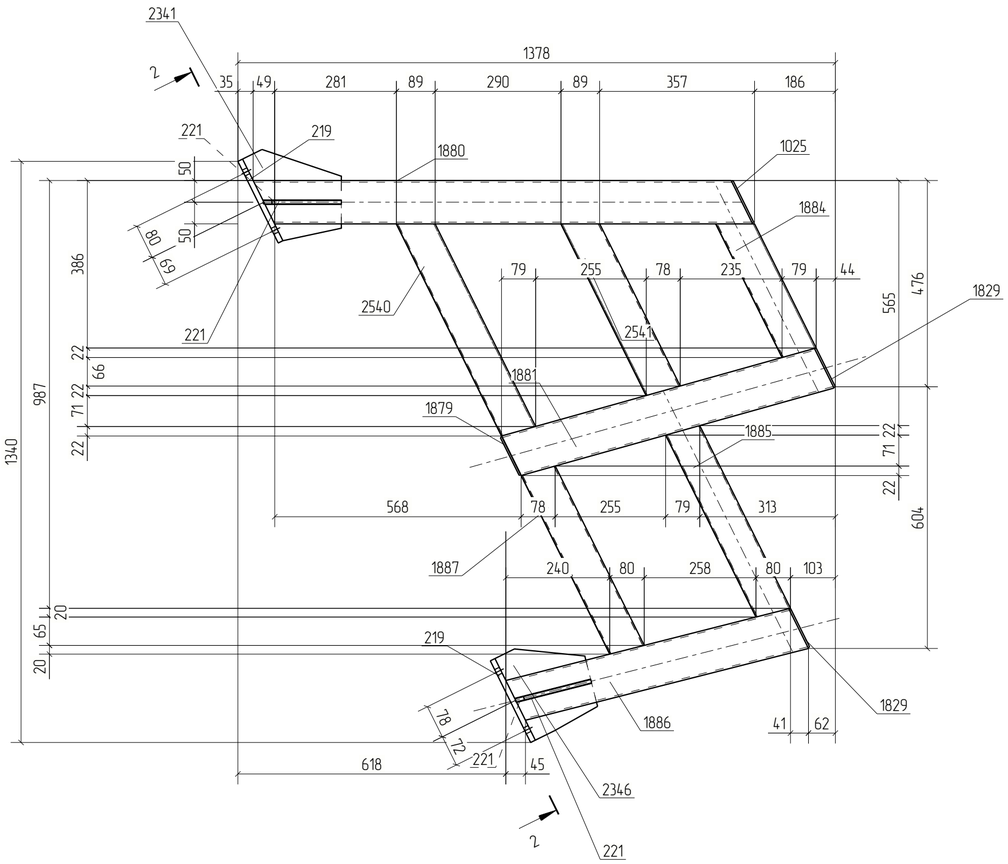
Ведомость отправочных элементов

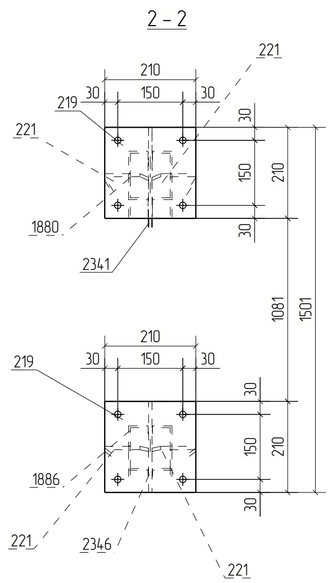
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф23-5	1	154.0	154.0
		Итого:	154.0

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1345	
Проверил		Амарханов				Марка Ф23-5	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures





Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф23-6	1880	1	Гнз100Х100Х4	1152	13.52	13.52		С245	
	219	2	−12х210	210	4.15	8.31		С245	
	221	4	−8х101	179	0.90	3.61		С245	
	1025	1	−4х96	107	0.32	0.32		С245	
	1829	2	−4х96	99	0.30	0.60		С245	
	1879	1	−4х96	97	0.29	0.29		С245	
	1881	1	Гнз100Х100Х4	768	9.01	9.01		С245	
	1884	1	Гнз80Х80Х3	359	2.54	2.54		С245	
	1885	1	Гнз80Х80Х3	486	3.44	3.44		С245	
	1886	1	Гнз100Х100Х4	695	8.15	8.15		С245	
	1887	1	Гнз80Х80Х3	477	3.37	3.37		С245	
	2341	1	−8х187	243	1.95	1.95		С245	
	2346	1	−8х188	210	1.98	1.98		С245	
	2540	1	Гнз80Х80Х3	561	3.97	3.97		С245	
	2541	1	Гнз80Х80Х3	457	3.23	3.23		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 2.6 кг							67.0		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	16.6
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	30.7
−4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.2
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.5
−12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	8.3
		Итого:	64.3

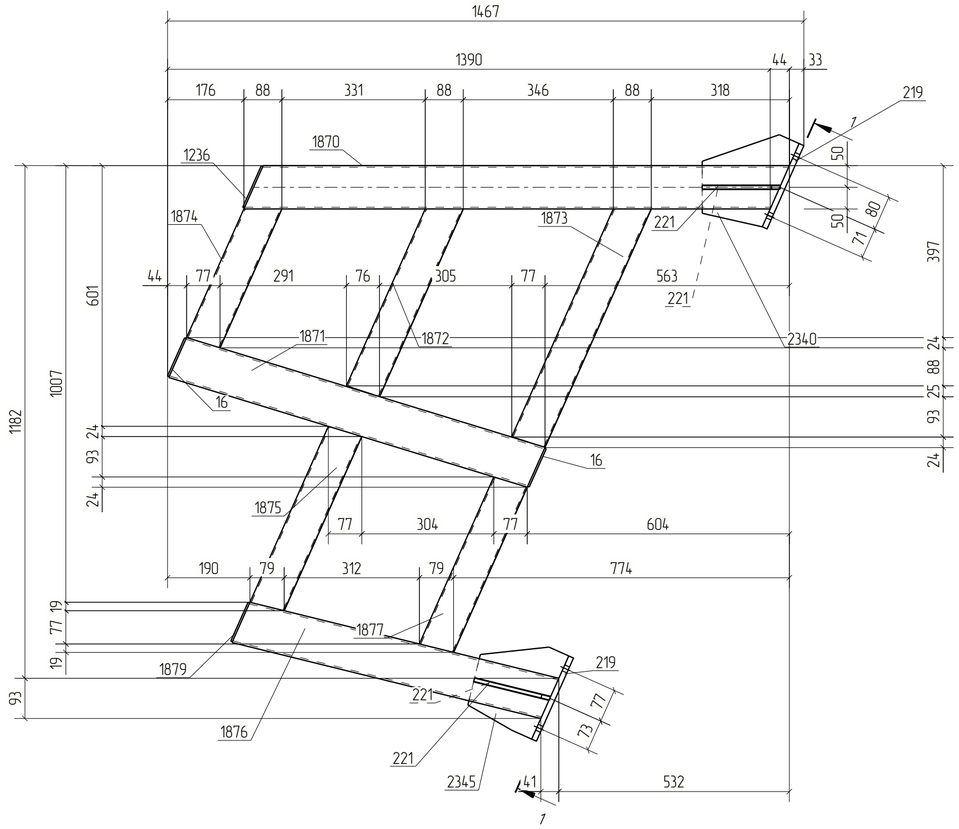
Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф23-6	1	66.9	66.9
		Итого:	66.9

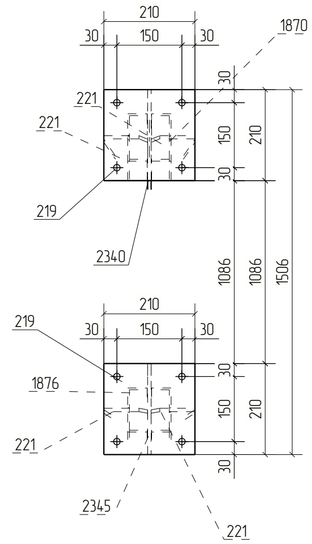
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1346	
Проверил		Амарханов				Марка Ф23-6	ООО ПТЦ "Лукариндест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф23-8	1870	1	Гнз100Х100Х4	1258	14.76	14.76		С245	
	16	2	−4х96	96	0.29	0.58		С245	
	219	2	−12х210	210	4.15	8.31		С245	
	221	4	−8х101	180	0.90	3.61		С245	
	1236	1	−4х96	105	0.32	0.32		С245	
	1871	1	Гнз100Х100Х4	877	10.29	10.29		С245	
	1872	1	Гнз80Х80Х3	482	3.41	3.41		С245	
	1873	1	Гнз80Х80Х3	611	4.32	4.32		С245	
	1874	1	Гнз80Х80Х3	360	2.55	2.55		С245	
	1875	1	Гнз80Х80Х3	454	3.21	3.21		С245	
	1876	1	Гнз100Х100Х4	751	8.82	8.82		С245	
	1877	1	Гнз80Х80Х3	432	3.05	3.05		С245	
	1879	1	−4х96	97	0.29	0.29		С245	
	2340	1	−8х188	237	1.96	1.96		С245	
	2345	1	−8х188	210	1.99	1.99		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 2.7 кг							70.3		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	16.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	33.9
−4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.2
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.6
−12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	8.3
		Итого:	67.5

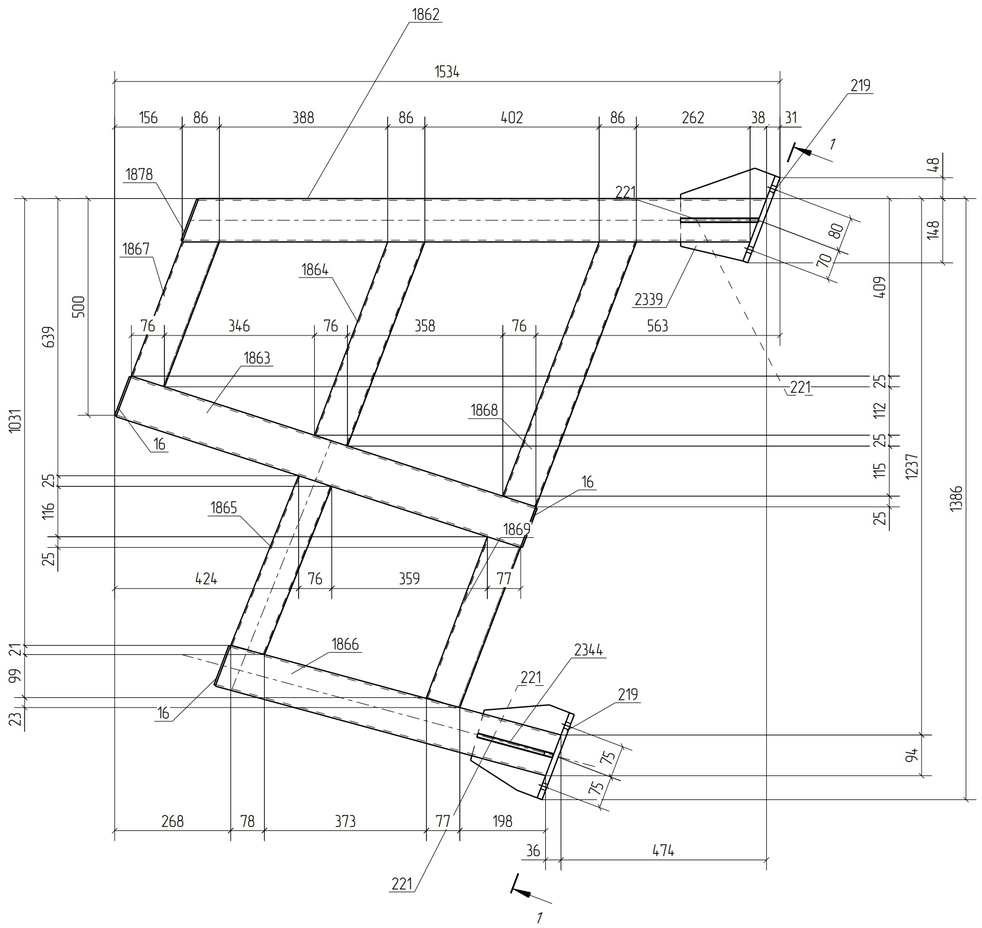
Ведомость отправочных элементов

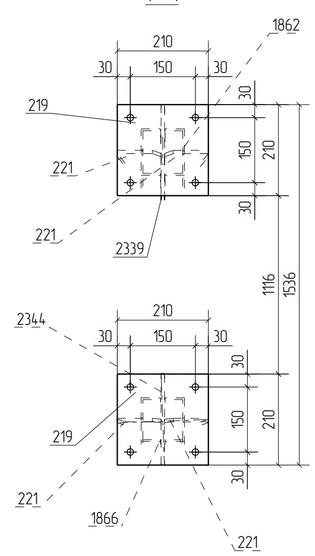
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф23-8	2	70.2	140.4
		Итого:	140.4

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1347	
Проверил		Амарханов				Марка Ф23-8	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures





Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф23-9	1862	1	Гнз100Х100Х4	1347	15.81	15.81		С245	
	16	3	–4х96	96	0.29	0.87		С245	
	219	2	–12х210	210	4.15	8.31		С245	
	221	4	–8х101	180	0.90	3.61		С245	
	1863	1	Гнз100Х100Х4	985	11.56	11.56		С245	
	1864	1	Гнз80Х80Х3	507	3.59	3.59		С245	
	1865	1	Гнз80Х80Х3	427	3.02	3.02		С245	
	1866	1	Гнз100Х100Х4	799	9.38	9.38		С245	
	1867	1	Гнз80Х80Х3	361	2.56	2.56		С245	
	1868	1	Гнз80Х80Х3	657	4.65	4.65		С245	
	1869	1	Гнз80Х80Х3	401	2.83	2.83		С245	
	1878	1	–4х96	102	0.31	0.31		С245	
	2339	1	–8х189	229	1.97	1.97		С245	
	2344	1	–8х186	210	2.01	2.01		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:					2.8 кг		73.4		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	16.6
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	36.7
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.2
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.6
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	8.3
		Итого:	70.5

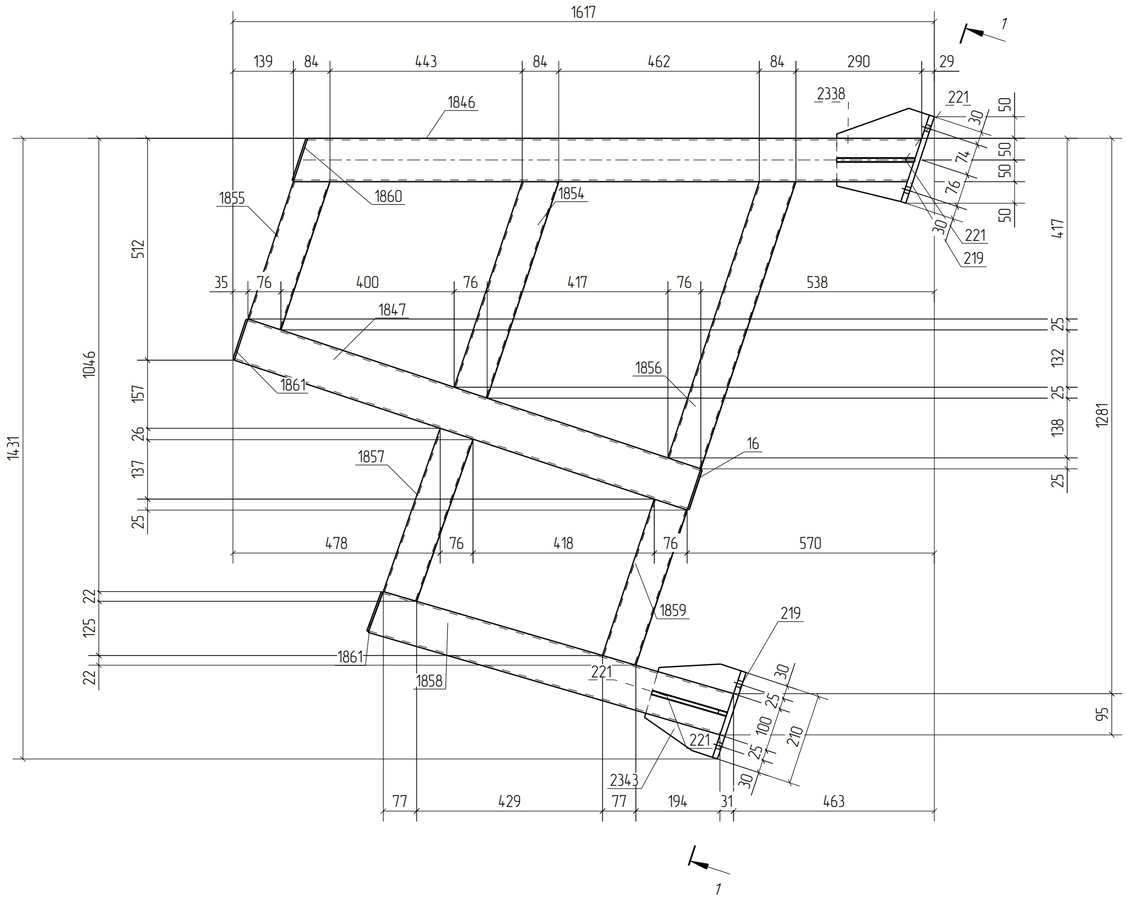
Ведомость отправочных элементов

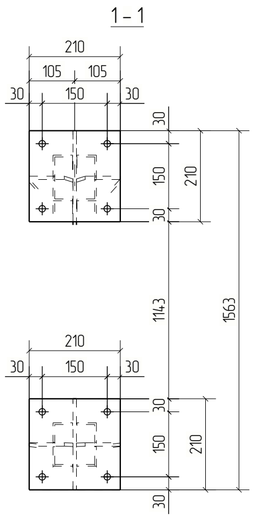
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф23-9	2	73.3	146.6
		Итого:	146.6

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1348	
Проверил		Амарханов				Марка Ф23-9	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures





Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф23-10	1846	1	Гнз100Х100Х4	1449	17.00	17.00		С245	
	16	1	−4х96	96	0.29	0.29		С245	
	219	2	−12х210	210	4.15	8.31		С245	
	221	4	−8х101	180	0.90	3.61		С245	
	1847	1	Гнз100Х100Х4	1100	12.91	12.91		С245	
	1854	1	Гнз80Х80Х3	526	3.72	3.72		С245	
	1855	1	Гнз80Х80Х3	360	2.55	2.55		С245	
	1856	1	Гнз80Х80Х3	698	4.93	4.93		С245	
	1857	1	Гнз80Х80Х3	400	2.83	2.83		С245	
	1858	1	Гнз100Х100Х4	849	9.96	9.96		С245	
	1859	1	Гнз80Х80Х3	380	2.69	2.69		С245	
	1860	1	−4х94	101	0.30	0.30		С245	
	1861	2	−4х94	96	0.28	0.57		С245	
	2338	1	−8х189	222	1.97	1.97		С245	
	2343	1	−8х182	210	2.01	2.01		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 2.9 кг							76.6		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	16.7
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	39.9
−4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.2
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.6
−12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	8.3
		Итого:	73.6

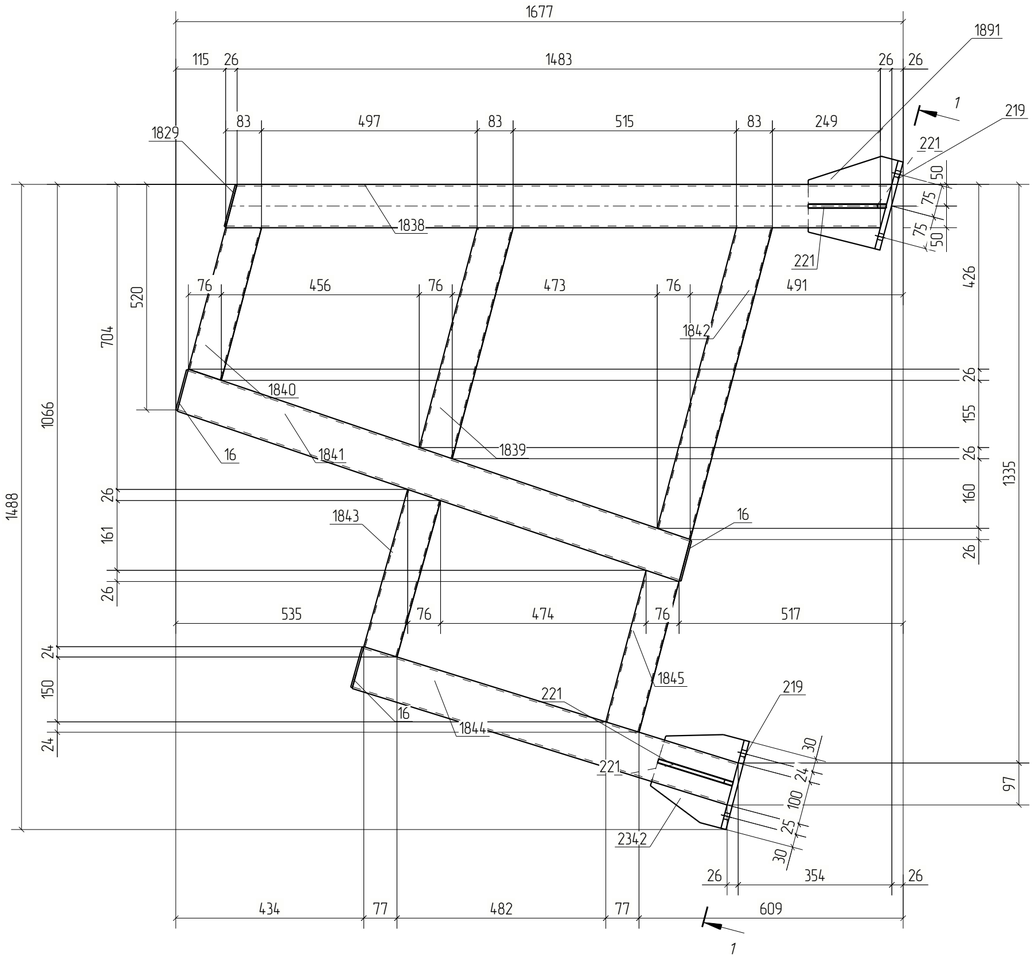
Ведомость отправочных элементов

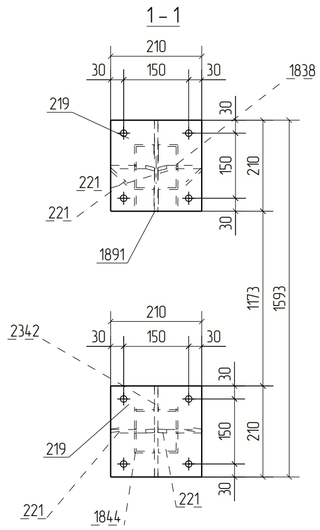
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф23-10	1	76.6	76.6
		Итого:	76.6

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме оговоренных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1349	
Проверил		Амарханов				Марка Ф23-10	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures





Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф23-11	1838	1	Гнз100Х100Х4	1536	18.03	18.03		С245	
	16	3	−4х96	96	0.29	0.87		С245	
	219	2	−12х210	210	4.15	8.31		С245	
	221	4	−8х101	179	0.90	3.61		С245	
	1829	1	−4х96	99	0.30	0.30		С245	
	1839	1	Гнз80Х80Х3	551	3.90	3.90		С245	
	1840	1	Гнз80Х80Х3	364	2.57	2.57		С245	
	1841	1	Гнз100Х100Х4	1229	14.42	14.42		С245	
	1842	1	Гнз80Х80Х3	744	5.26	5.26		С245	
	1843	1	Гнз80Х80Х3	379	2.68	2.68		С245	
	1844	1	Гнз100Х100Х4	908	10.66	10.66		С245	
	1845	1	Гнз80Х80Х3	365	2.58	2.58		С245	
	1891	1	−8х189	212	1.95	1.95		С245	
	2342	1	−8х182	210	2.01	2.01		С245	
Масса налл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 3.1 кг							80.4		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	17.0
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	43.1
−4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.2
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.6
−12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	8.3
		Итого:	77.1

Ведомость отправочных элементов

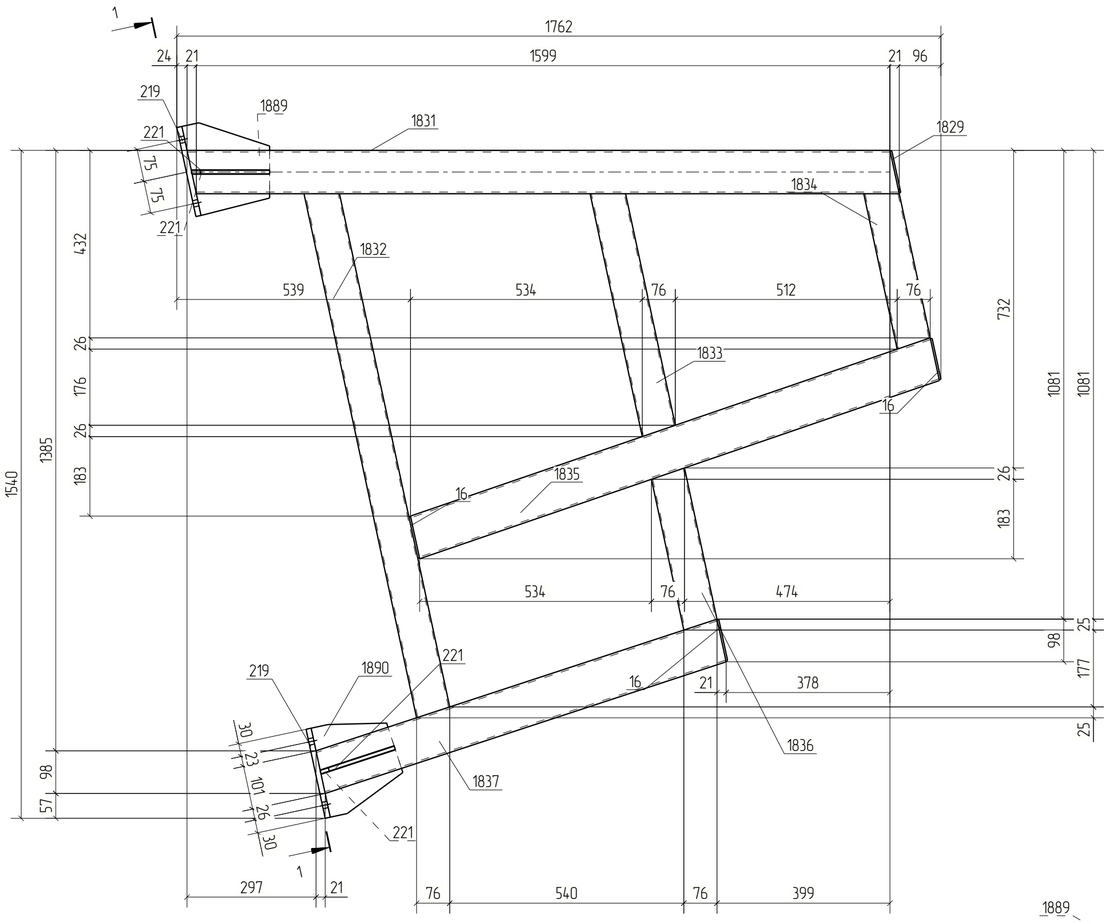
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф23-11	1	80.2	80.2
		Итого:	80.2

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

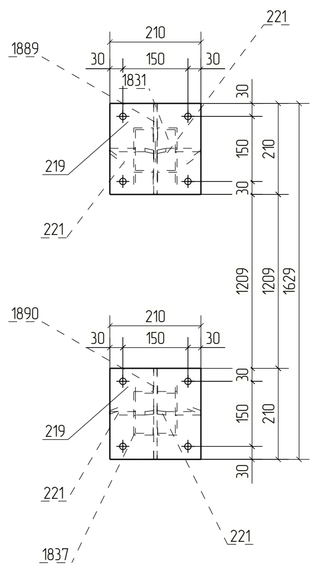
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1350	
Проверил		Амарханов				Марка Ф23-11	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

1 – 1



1 – 1



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф23-12	1831	1	Гнз100Х100Х4	1642	19.27	19.27		С245	
	16	3	−4х96	96	0.29	0.87		С245	
	219	2	−12х210	210	4.15	8.31		С245	
	221	4	−8х101	180	0.90	3.61		С245	
	1829	1	−4х96	98	0.30	0.30		С245	
	1832	1	Гнз80Х80Х3	1236	8.74	8.74		С245	
	1833	1	Гнз80Х80Х3	573	4.05	4.05		С245	
	1834	1	Гнз80Х80Х3	367	2.59	2.59		С245	
	1835	1	Гнз100Х100Х4	1279	15.01	15.01		С245	
	1836	1	Гнз80Х80Х3	365	2.58	2.58		С245	
	1837	1	Гнз100Х100Х4	984	11.55	11.55		С245	
	1889	1	−8х188	209	1.95	1.95		С245	
	1890	1	−8х185	210	1.97	1.97		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%:						3.2 кг	84.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	18.0
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	45.8
−4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	1.2
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	7.5
−12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	8.3
		Итого:	80.8

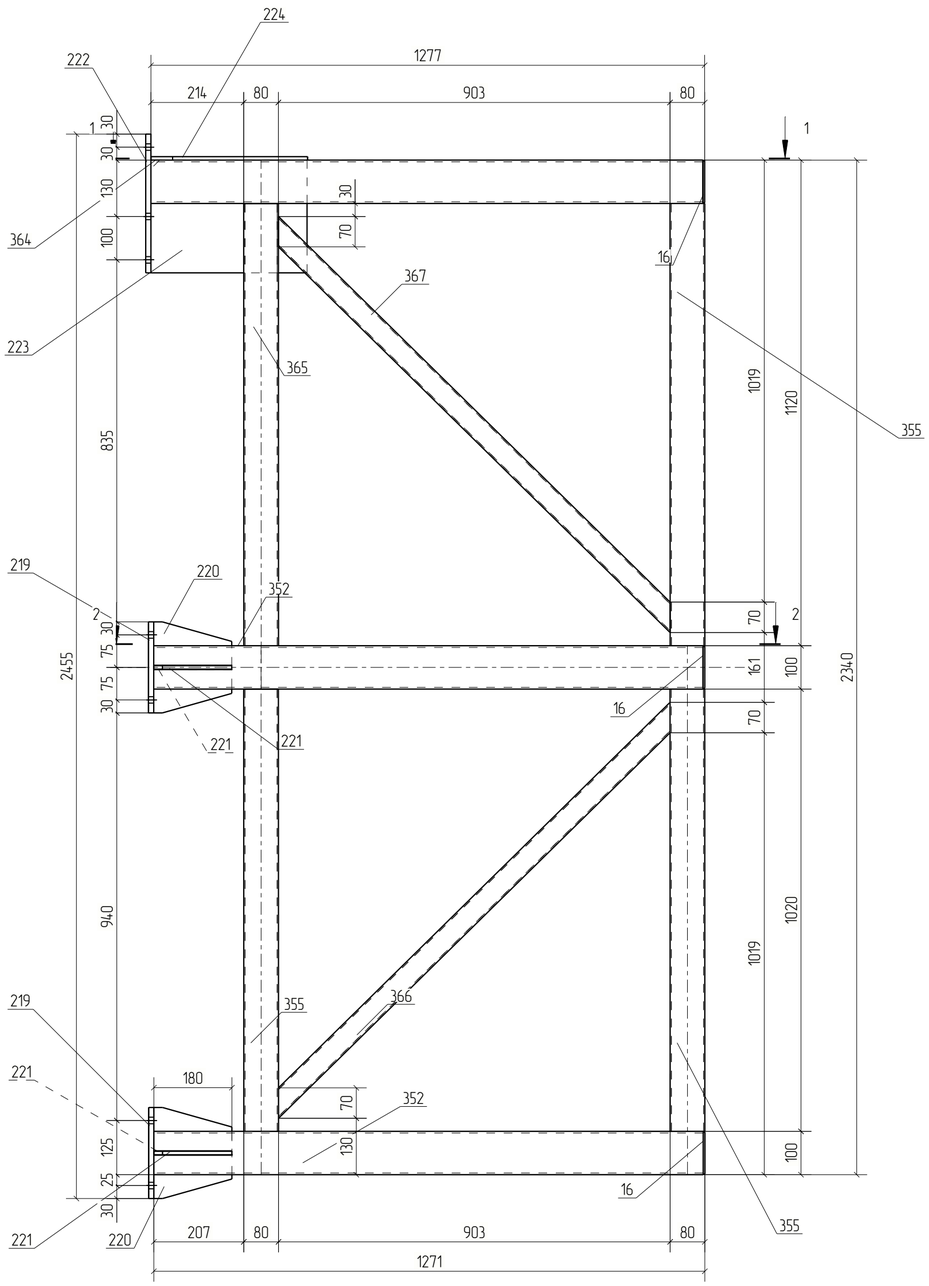
Ведомость отправочных элементов

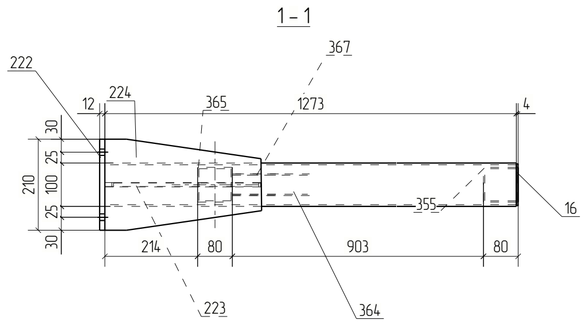
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф23-12	2	84.0	168.1
		Итого:	168.1

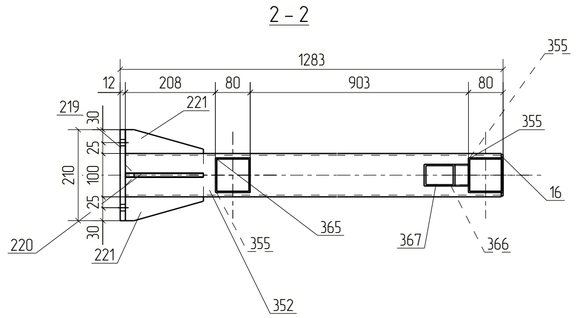
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1351	
Проверил		Амарханов				Марка Ф23-12	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures







Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф24-1	352	2	Гнз100Х100Х4	1267	14.87	29.74		С245	
	16	3	−4х96	96	0.29	0.87		С245	
	219	2	−12х210	210	4.15	8.31		С245	
	220	2	−8х180	210	1.92	3.84		С245	
	221	4	−8х101	179	0.90	3.61		С245	
	222	1	−12х210	320	6.33	6.33		С245	
	223	1	−8х260	360	5.87	5.87		С245	
	224	1	−8х210	361	3.88	3.88		С245	
	355	3	Гнз80Х80Х3	1020	7.22	21.65		С245	
	364	1	Гнз100Х100Х4	1273	14.94	14.94		С245	
	365	1	Гнз80Х80Х3	1020	7.22	7.22		С245	
	366	1	Гнз50Х50Х3	1316	5.59	5.59		С245	
	367	1	Гнз50Х50Х3	1316	5.59	5.59		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 4.7 кг							122.2		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	11.2
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	28.9
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	44.7
−4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	0.9
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	17.2
−12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	14.6
		Итого:	117.4

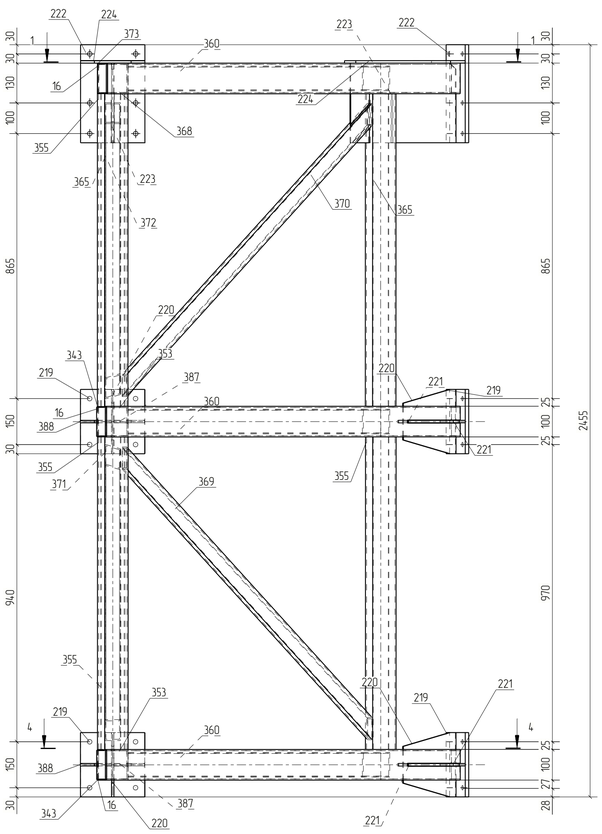
Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф24-1	1	122.1	122.1
		Итого:	122.1

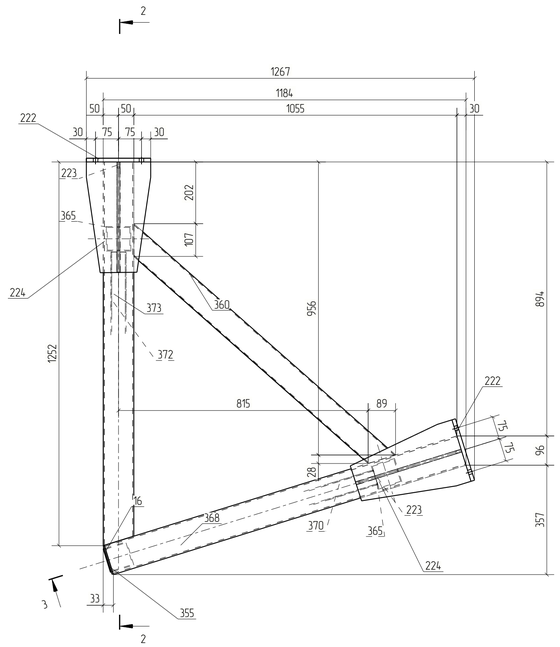
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме оговоренных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1352	
Проверил		Амарханов				Марка Ф24-1	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

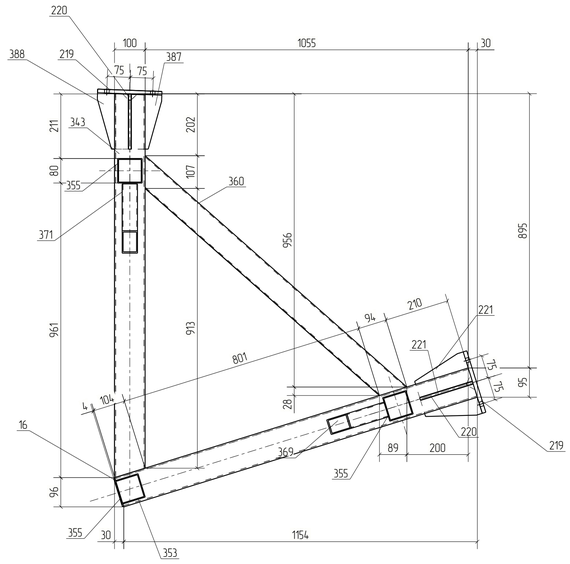
Tekla structures



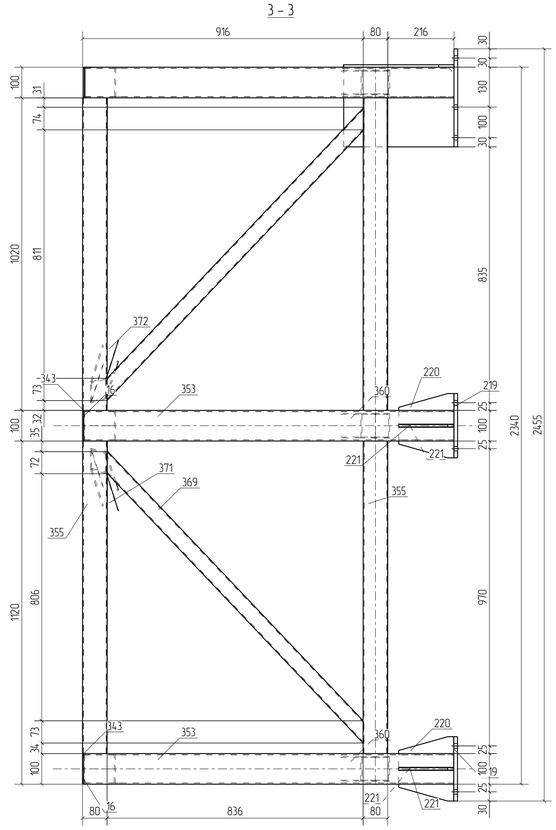
1 – 1



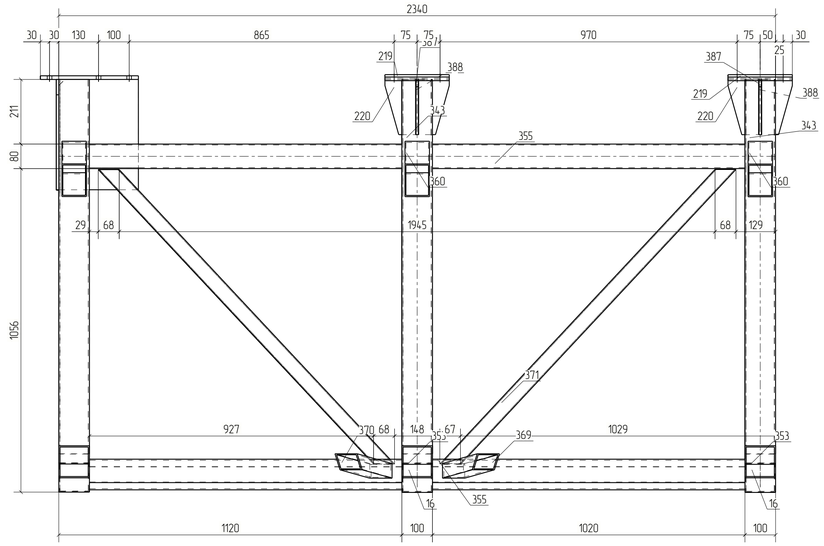
4 – 4



3 – 3



2 – 2



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Ф24-2	355	4	Гнз80Х80Х3	1021	7.22	28.87		С245	
	16	3	–4х96	96	0.29	0.87		С245	
	219	4	–12х210	210	4.15	16.62		С245	
	220	4	–8х180	210	1.92	7.69		С245	
	221	4	–8х101	180	0.90	3.61		С245	
	222	2	–12х210	320	6.33	12.66		С245	
	223	2	–8х260	360	5.87	11.73		С245	
	224	2	–8х210	361	3.88	7.76		С245	
	343	2	Гнз100Х100Х4	1253	14.71	29.42		С245	
	353	2	Гнз100Х100Х4	1209	14.18	28.36		С245	
	360	3	Гнз80Х80Х3	1140	8.06	24.19		С245	
	365	2	Гнз80Х80Х3	1021	7.22	14.43		С245	
	368	1	Гнз100Х100Х4	1205	14.14	14.14		С245	
	369	1	Гнз50Х50Х3	1270	5.39	5.39		С245	
	370	1	Гнз50Х50Х3	1271	5.40	5.40		С245	
	371	1	Гнз50Х50Х3	1363	5.79	5.79		С245	
	372	1	Гнз50Х50Х3	1363	5.79	5.79		С245	
	373	1	Гнз100Х100Х4	1252	14.70	14.70		С245	
	387	2	–8х100	179	0.89	1.78		С245	
	388	2	–8х102	183	0.92	1.83		С245	
Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 30% 9.6 кг						250.8			

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	22.4
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	67.5
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	86.6
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	0.9
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	34.4
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	29.3
		Итого:	241.0

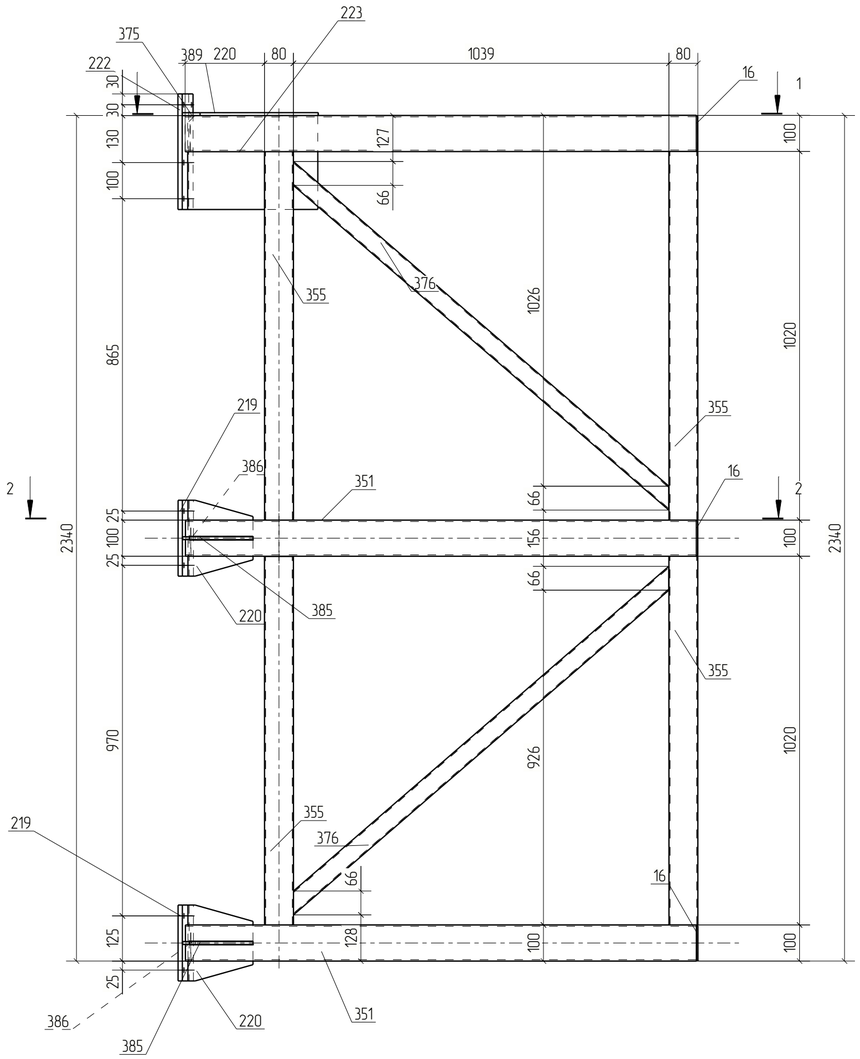
Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Ф24-2	1	250.7	250.7
		Итого:	250.7

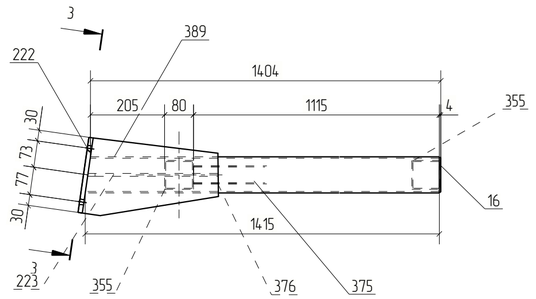
Примечания
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1353	
Н.Контроль		Сучков				Марка Ф24-2	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

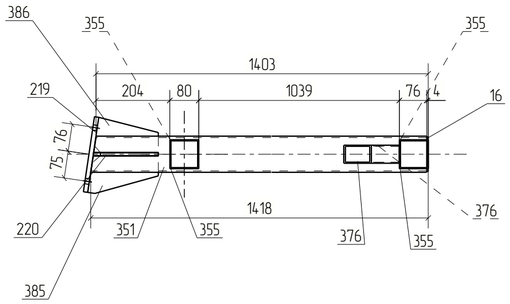
Tekla structures



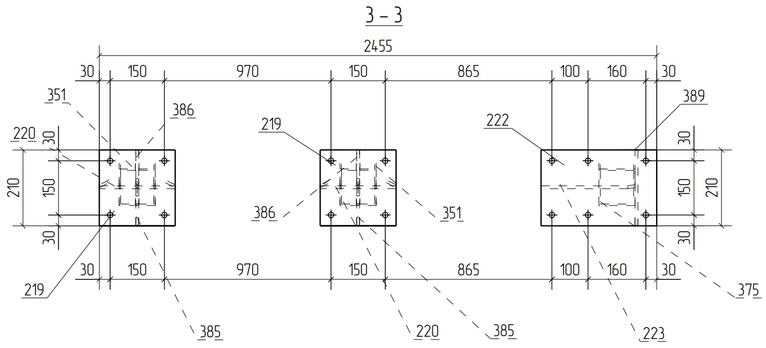
1 – 1



2 – 2



3 – 3



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф24-3	351	2	Гнз100Х100Х4	1414	16.60	33.19		С245	
	16	3	−4х96	96	0.29	0.87		С245	
	219	2	−12х210	210	4.15	8.31		С245	
	220	2	−8х180	210	1.92	3.84		С245	
	222	1	−12х210	320	6.33	6.33		С245	
	223	1	−8х260	360	5.87	5.87		С245	
	355	4	Гнз80Х80Х3	1021	7.22	28.87		С245	
	375	1	Гнз100Х100Х4	1415	16.60	16.60		С245	
	376	2	Гнз50Х50Х3	1417	6.02	12.03		С245	
	385	2	−8х105	195	0.95	1.90		С245	
	386	2	−8х98	176	0.83	1.66		С245	
	389	1	−8х218	366	3.87	3.87		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 4.9 кг							128.3		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	12.0
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	28.9
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	49.8
−4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	0.9
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	17.1
−12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	14.6
		Итого:	123.3

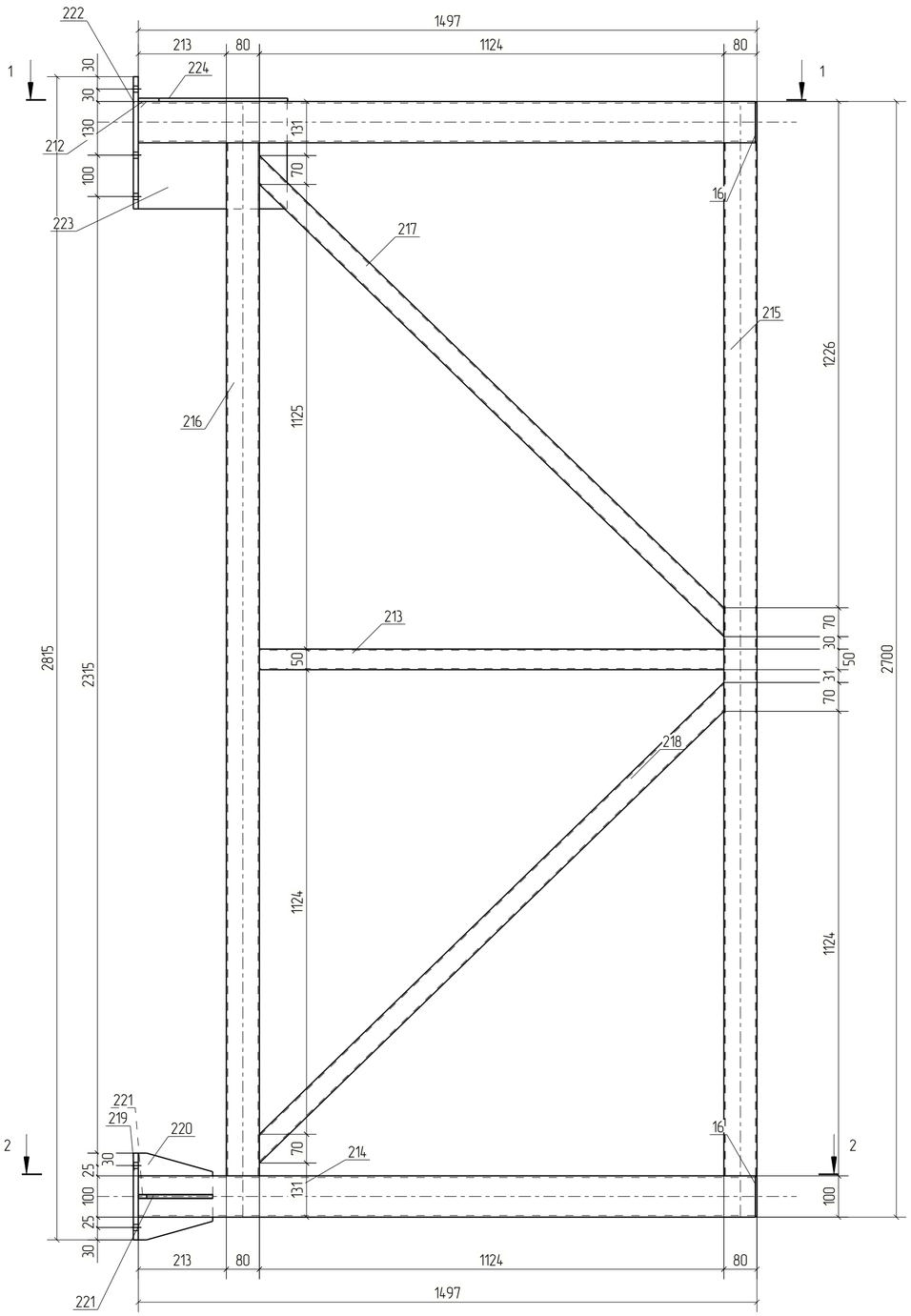
Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф24-3	1	128.3	128.3
		Итого:	128.3

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1354	
Н.Контроль		Сучков				Марка Ф24-3	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф25-2	212	1	Гнз100Х100Х4	1493	17.52	17.52		С245	
	16	2	−4х96	96	0.29	0.58		С245	
	213	1	Гнз50Х50Х3	1124	4.77	4.77		С245	
	214	1	Гнз100Х100Х4	1493	17.52	17.52		С245	
	215	1	Гнз80Х80Х3	2500	17.68	17.68		С245	
	216	1	Гнз80Х80Х3	2500	17.68	17.68		С245	
	217	1	Гнз50Х50Х3	1618	6.87	6.87		С245	
	218	1	Гнз50Х50Х3	1617	6.87	6.87		С245	
	219	1	−12х210	210	4.15	4.15		С245	
	220	1	−8х180	210	1.92	1.92		С245	
	221	2	−8х101	180	0.90	1.81		С245	
	222	1	−12х210	320	6.33	6.33		С245	
	223	1	−8х260	360	5.87	5.87		С245	
	224	1	−8х210	361	3.88	3.88		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 4.5 кг							118.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	18.5
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	35.4
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	35.0
−4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	0.6
−8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	13.5
−12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	10.5
Итого:			113.5

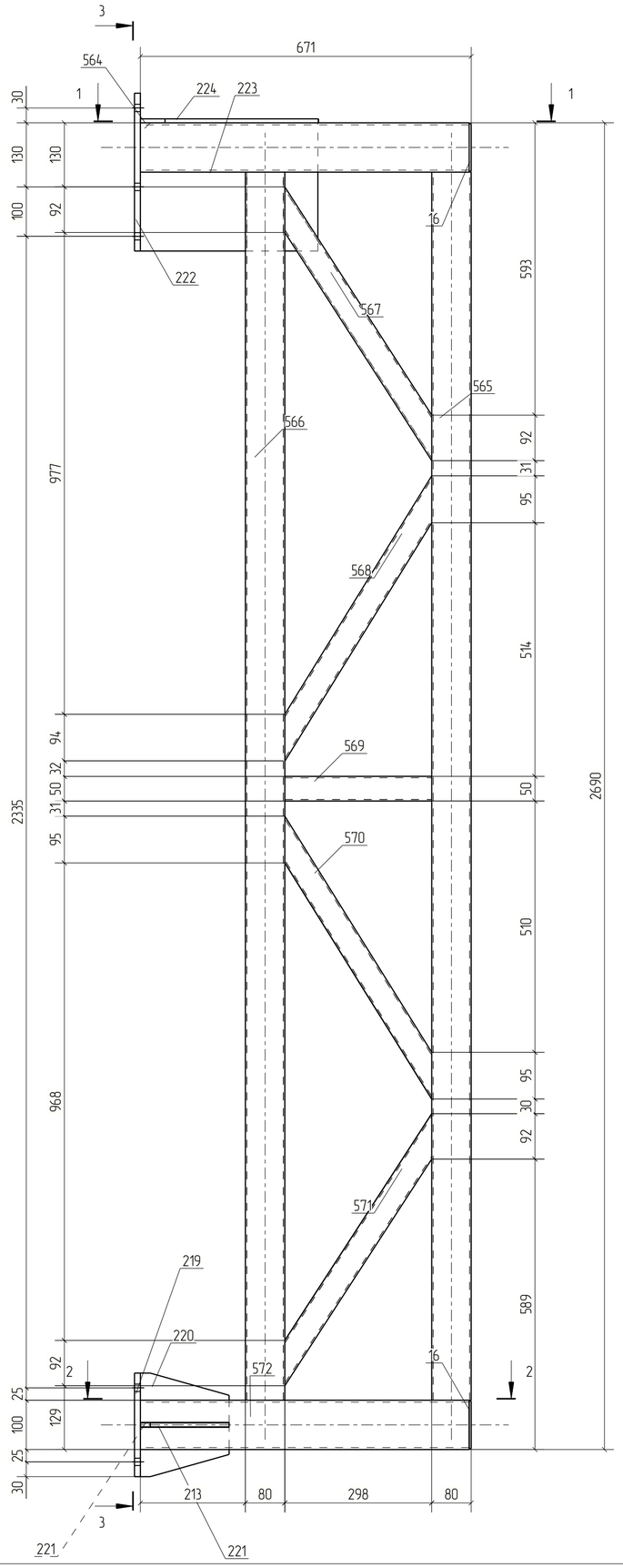
Ведомость отправочных элементов

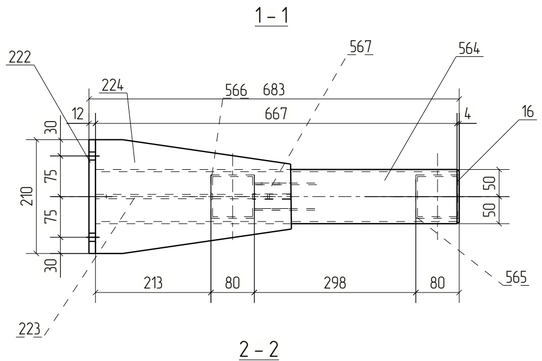
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф25-2	1	118.0	118.0
Итого:			118.0

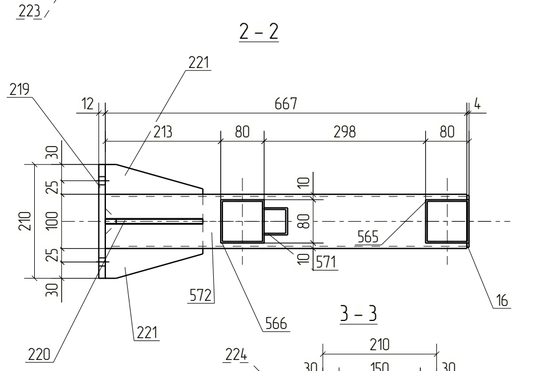
Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

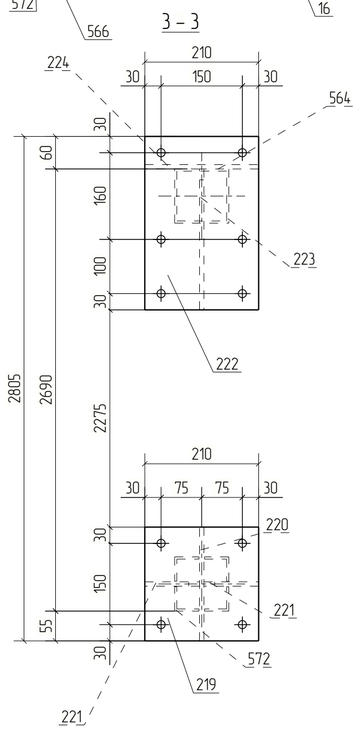
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1355	
Проверил		Амарханов				Марка Ф25-2	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures









Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Ф26-1	564	1	Гнз100Х100Х4	667	7.83	7.83		С245	
	16	2	–4х96	96	0.29	0.58		С245	
	219	1	–12х210	210	4.15	4.15		С245	
	220	1	–8х180	210	1.92	1.92		С245	
	221	2	–8х101	180	0.90	1.81		С245	
	222	1	–12х210	320	6.33	6.33		С245	
	223	1	–8х260	360	5.87	5.87		С245	
	224	1	–8х210	361	3.88	3.88		С245	
	565	1	Гнз80Х80Х3	2490	17.61	17.61		С245	
	566	1	Гнз80Х80Х3	2490	17.61	17.61		С245	
	567	1	Гнз50Х50Х3	628	2.67	2.67		С245	
	568	1	Гнз50Х50Х3	649	2.76	2.76		С245	
	569	1	Гнз50Х50Х3	298	1.27	1.27		С245	
	570	1	Гнз50Х50Х3	645	2.74	2.74		С245	
	571	1	Гнз50Х50Х3	625	2.65	2.65		С245	
	572	1	Гнз100Х100Х4	667	7.83	7.83		С245	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%						3.5 кг	91.1		

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
Гнз50Х50Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	12.1
Гнз80Х80Х3	ГОСТ 30245-2003	С245	35.2
Гнз100Х100Х4	ГОСТ 30245-2003	С245	15.7
–4 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	0.6
–8 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	13.5
–12 мм	ГОСТ 19903-2015	С245	10.5
		Итого:	87.5

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Ф26-1	1	91.0	91.0
		Итого:	91.0

Примечания:
1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. Детали сварить по контуру прилегания, кроме обозначенных.
   Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и оксидов.

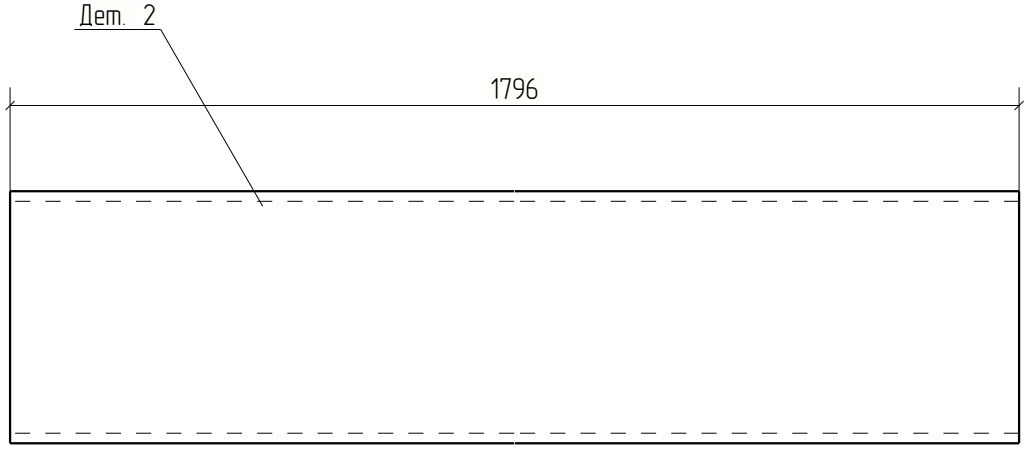
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1356	
Проверил		Амарханов				Марка Ф26-1	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Раздел 4.
Чертежи отдельных деталей

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2	2	Гнз100Х100Х4	1796	6	С245	21.08	

Кол-во	В сборках
6	Ф1-266

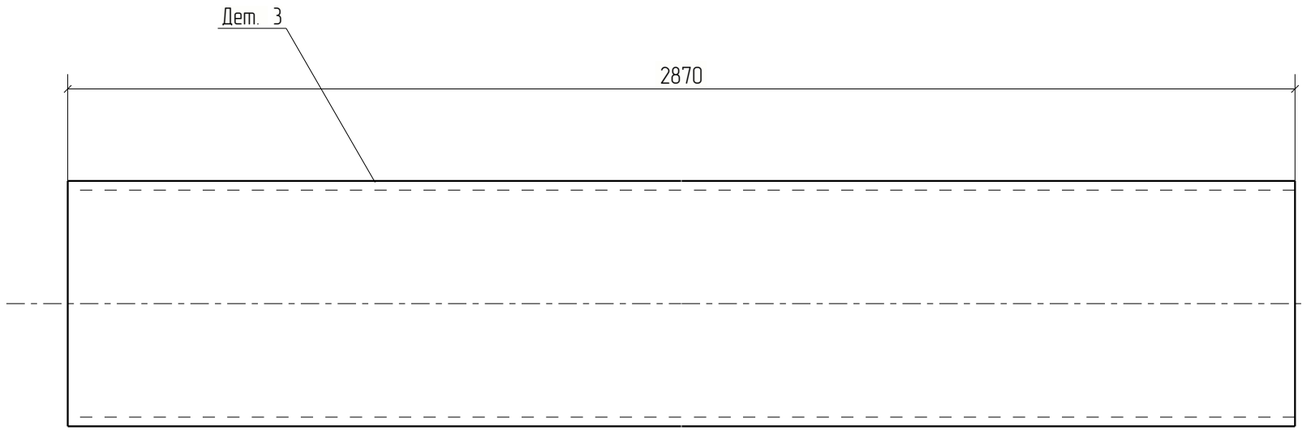


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
3	3	Гнз80Х80Х3	2870	20	С245	20.30	

Кол-во	В сборках
4	Ф1-266
4	Ф2-2
4	Ф2Н-2
4	Ф3-1
4	Ф3Н-2

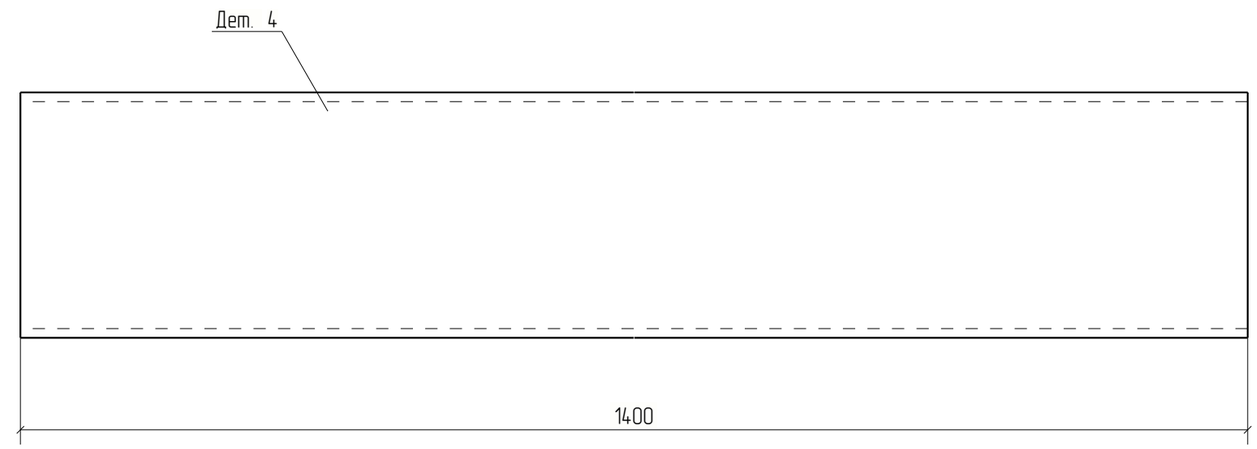


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	3	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 3	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
4	4	Гнз80Х80Х3	1400	18	С245	9.90	

Кол-во	В сборках
5	Ф1-266
2	Ф3-1
2	Ф3Н-2
9	Ф13-1

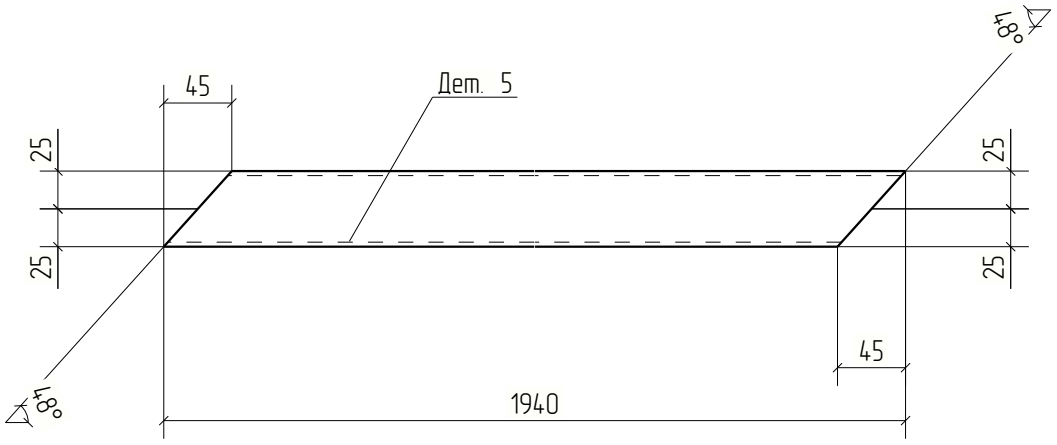


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	4	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 4	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
5	5	Гнз50Х50Х3	1940	6	С245	8.24	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266
2	Ф2-2
2	Ф2Н-2

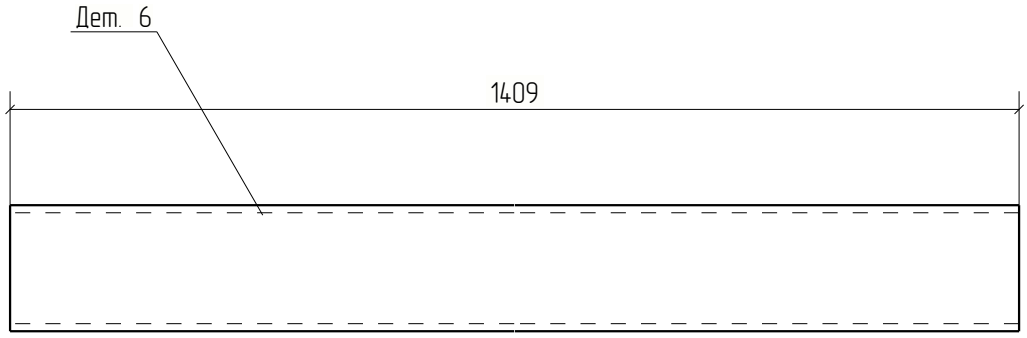


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	5	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 5	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
6	6	Гнз50Х50Х3	1409	12	С245	5.98	

Кол-во	В сборках
4	Ф1-266
4	Ф2-2
4	Ф2Н-2

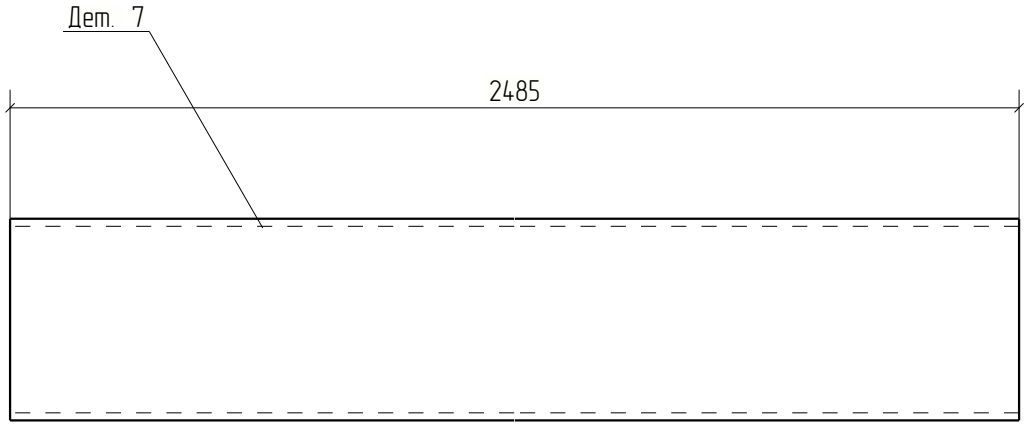


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	6	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 6	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
7	7	Гнз80Х80Х3	2485	4	С245	17.58	

Кол-во	В сборках
4	Ф1-266

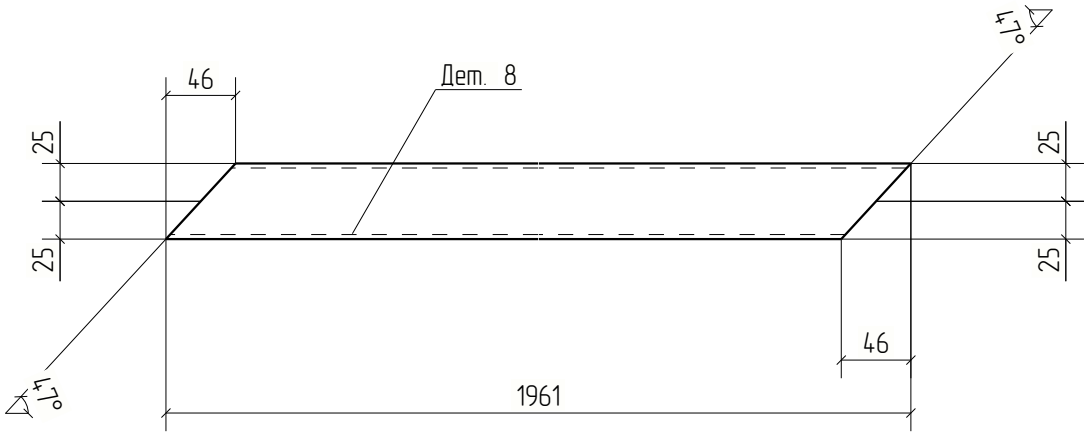


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	7	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 7	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
8	8	Гнз50Х50Х3	1961	8	С245	8.33	

Кол-во	В сборках
4	Ф1-266
2	Ф2-2
2	Ф2Н-2

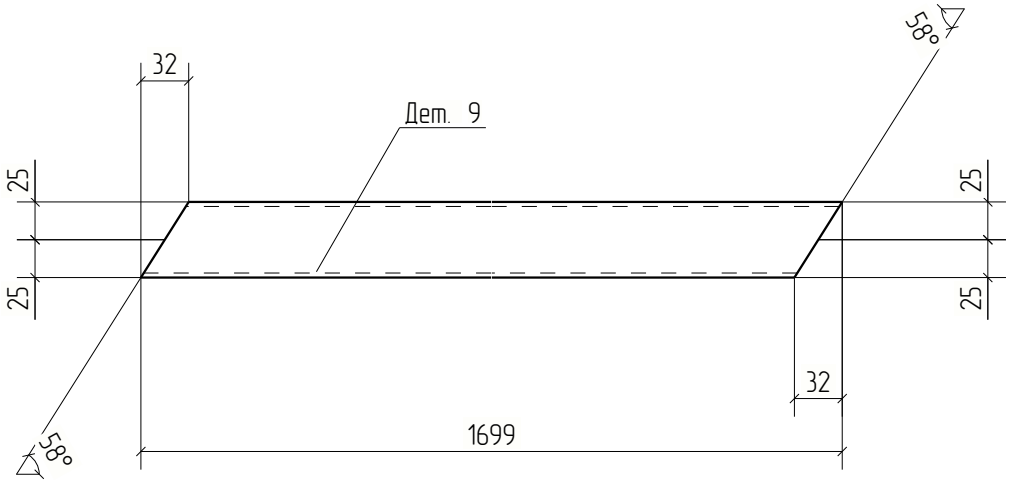


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	8	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 8	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
9	9	Гнз50Х50Х3	1699	2	С245	7.21	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266



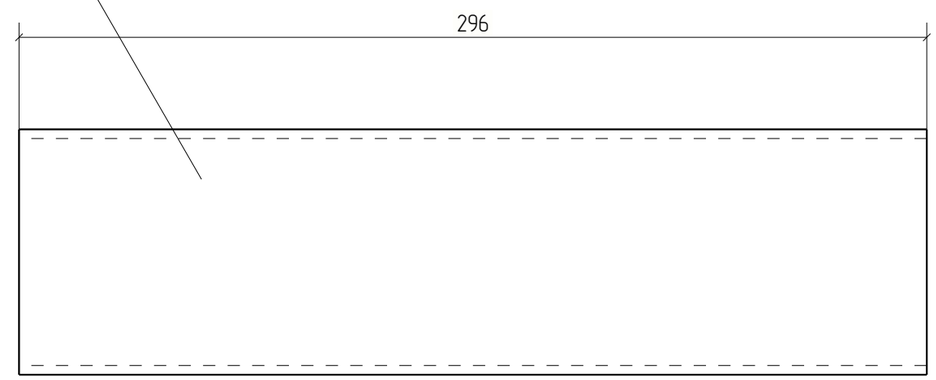
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	9	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 9	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
10	10	Гнз80Х80Х3	296	28	С245	2.09	

Кол-во	В сборках
4	Ф1-266
4	Ф2-2
4	Ф2Н-2
4	Ф3-1
4	Ф3Н-2
4	Ф4-13
4	Ф4Н-1

Дет. 10

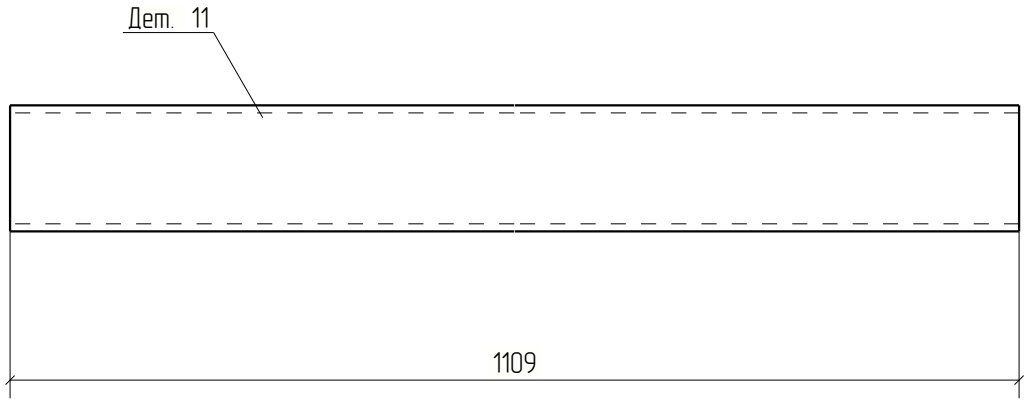


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	10	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 10	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
11	11	Гнз50Х50Х3	1109	6	С245	4.71	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266
2	Ф2-2
2	Ф2Н-2

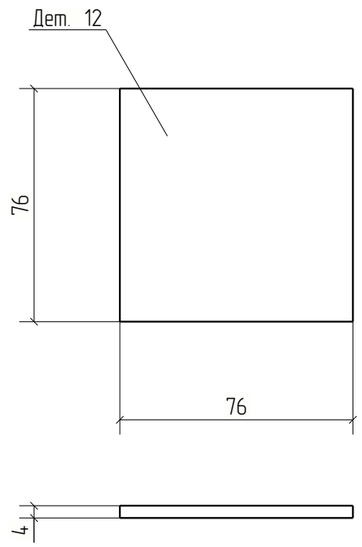


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	11	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 11	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
12	12	−4*76	76	32	С245	0.18	

Кол-во	В сборках
4	Ф1-266
4	Ф2-2
4	Ф2Н-2
4	Ф3-1
4	Ф3Н-2
4	Ф4-13
4	Ф4Н-1
2	Ф5-3
2	Ф5Н-1

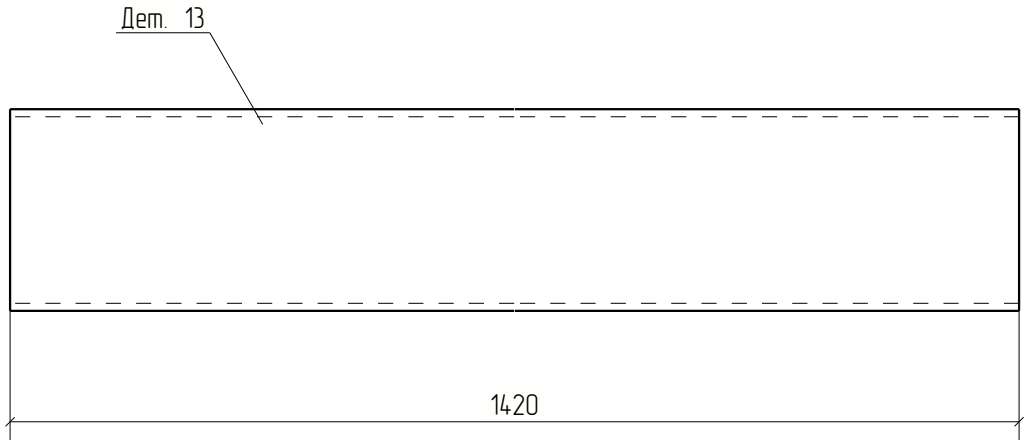


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	12	
Проверил		Амарханов				Деталь 12	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
13	13	Гнз80Х80Х3	1420	9	С245	10.04	

Кол-во	В сборках
5	Ф1-266
4	Ф13-1

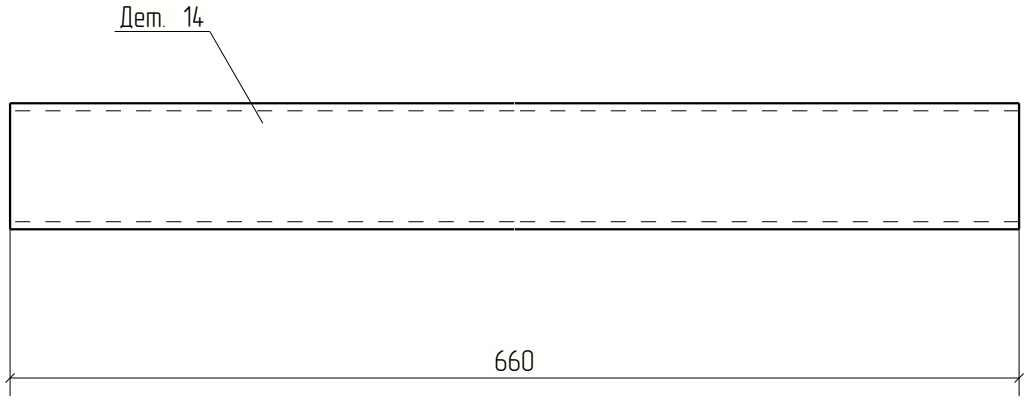


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	13	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 13	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
14	14	Гнз50Х50Х3	660	2	С245	2.80	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266

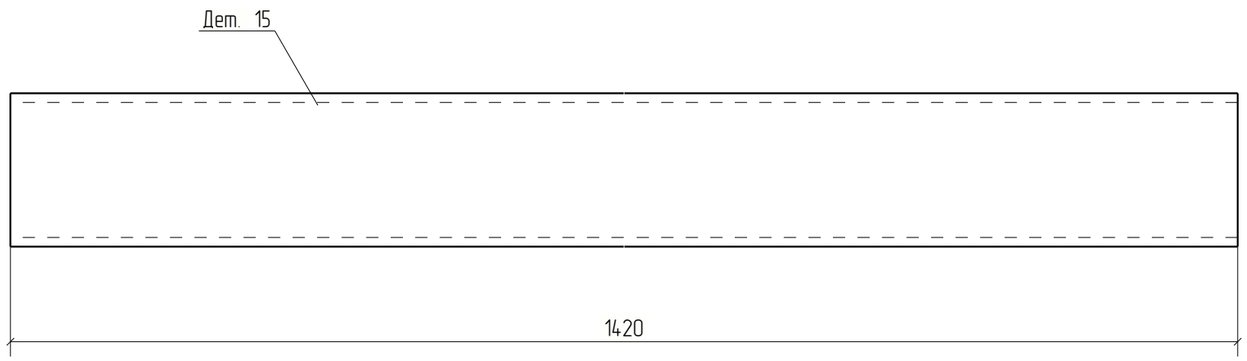


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	14	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 14	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
15	15	Гнз50Х50Х3	1420	4	С245	6.03	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266
1	Ф3-1
1	Ф3Н-2

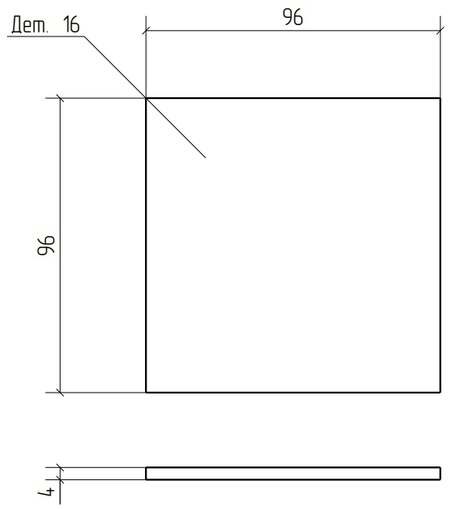


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	15	
Проверил		Амарханов				Деталь 15	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
16	16	−4*96	96	434	С245	0.29	

Кол-во	В сборках
12	Ф1-266
12	Ф2-2
12	Ф2Н-2
13	Ф3-1
13	Ф3Н-2
12	Ф4-13
12	Ф4Н-1
10	Ф5-3
10	Ф5Н-1
10	Ф6-1
10	Ф6Н-1
10	Ф7Н-1
9	Ф7а-12
6	Ф8-1
4	Ф8-2
4	Ф8-7
6	Ф9НА-6
4	Ф10НА-7
10	Ф11-12
16	Ф13-1
14	Ф14-1
14	Ф14Н-1
14	Ф15-3
14	Ф15Н-1
14	Ф16-3
14	Ф16Н-1
14	Ф17-2
14	Ф17Н-1
10	Ф18-3
10	Ф18Н-1
10	Ф19-1
10	Ф19Н-1
6	Ф20-2
6	Ф21-1
6	Ф21Н-1
8	Ф22-2
8	Ф22Н-2
15	Ф23-1
1	Ф23-2
3	Ф23-3
1	Ф23-5
4	Ф23-8
6	Ф23-9
1	Ф23-10
3	Ф23-11
6	Ф23-12
3	Ф24-1
3	Ф24-2
3	Ф24-3
2	Ф25-2
2	Ф26-1

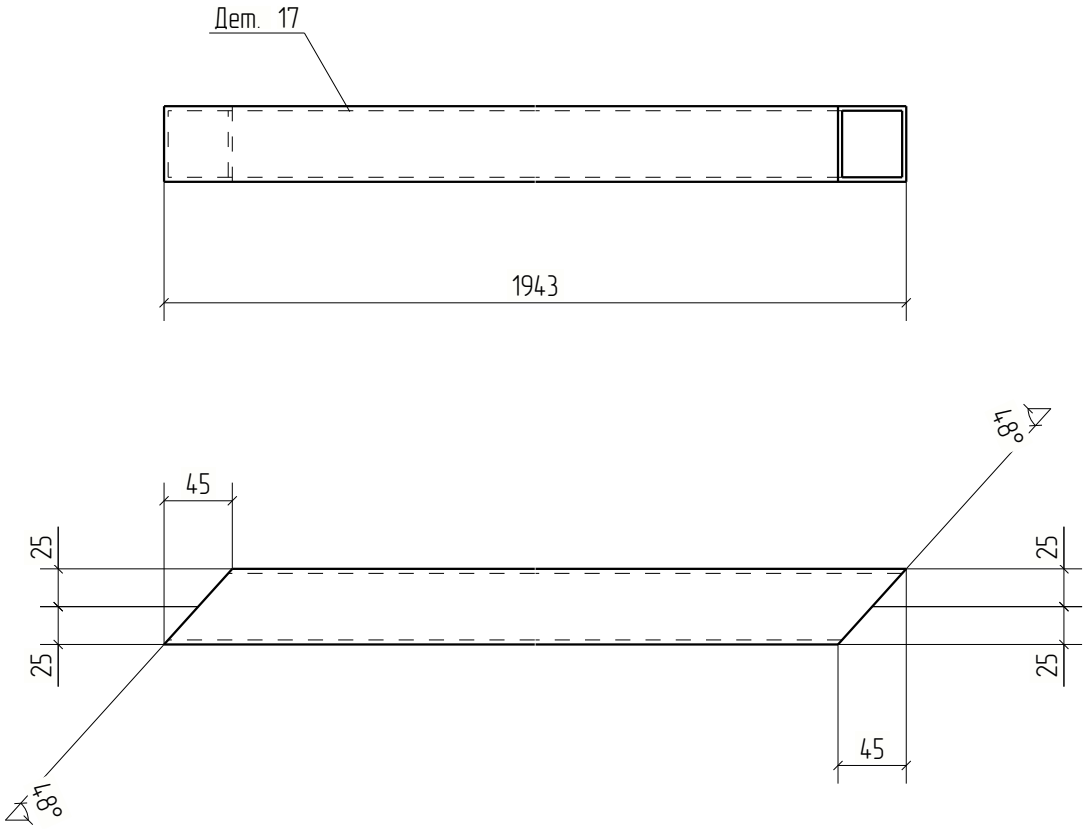


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 16; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 16
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
17	17	Гнз50Х50Х3	1943	2	С245	8.25	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266

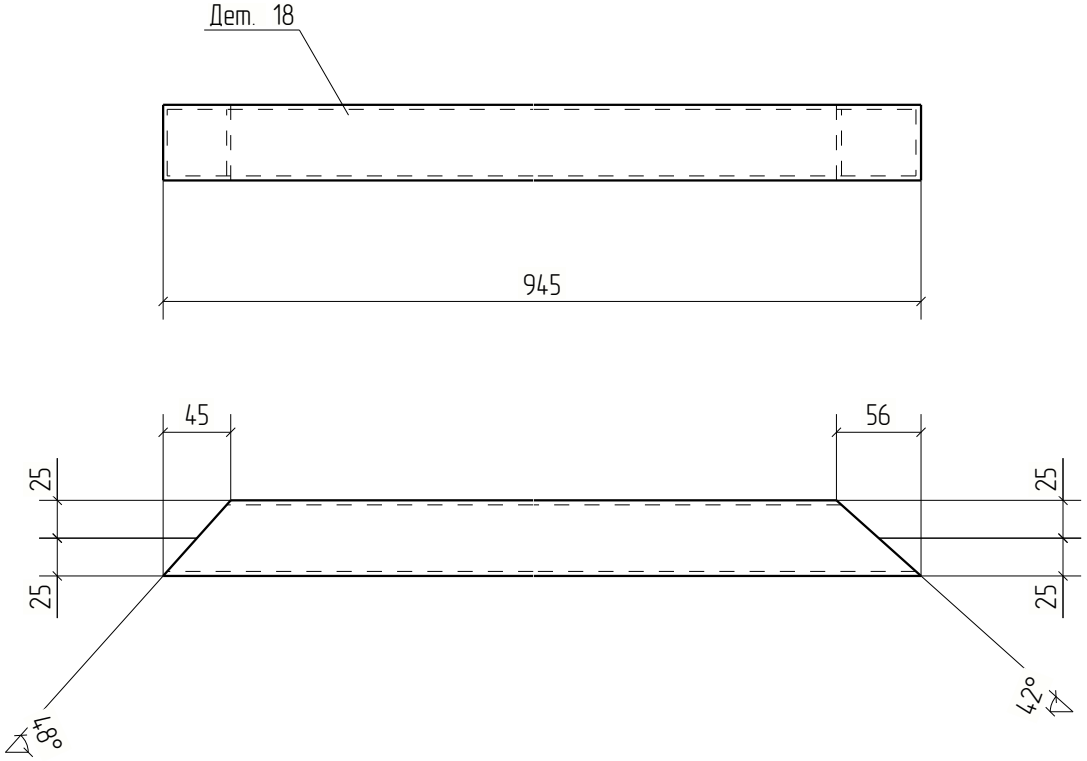


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	17	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 17	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
18	18	Гнз50Х50Х3	945	2	С245	4.01	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266

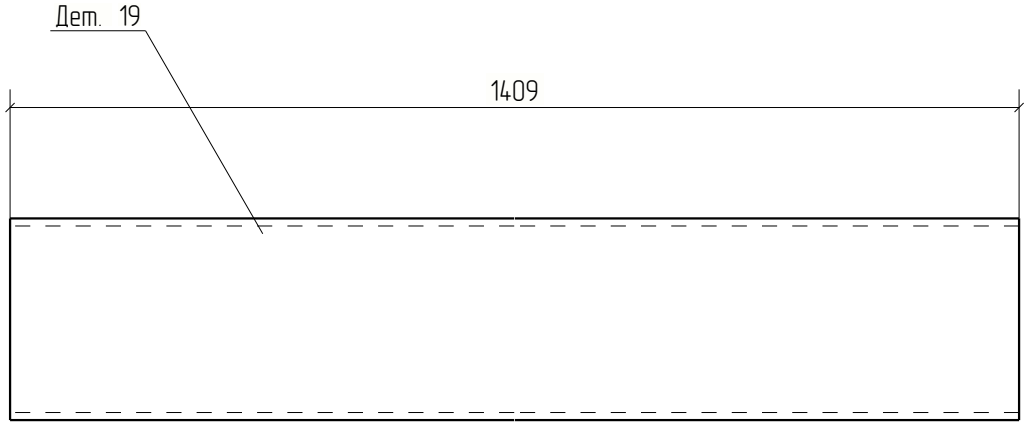


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия: Р	Лист: 18	Листов:
Разработал		Ким				Деталь 18	ООО ПТЦ "Лукариновест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
19	19	Гнз80Х80Х3	1409	1	С245	9.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266

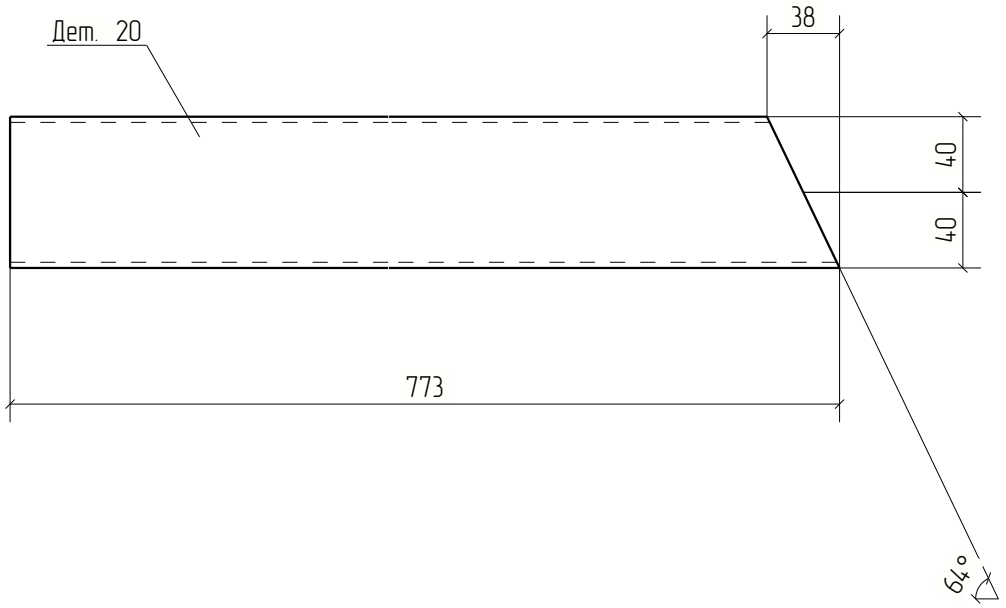


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	19	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 19	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
20	20	Гнз80Х80Х3	773	1	С245	5.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266

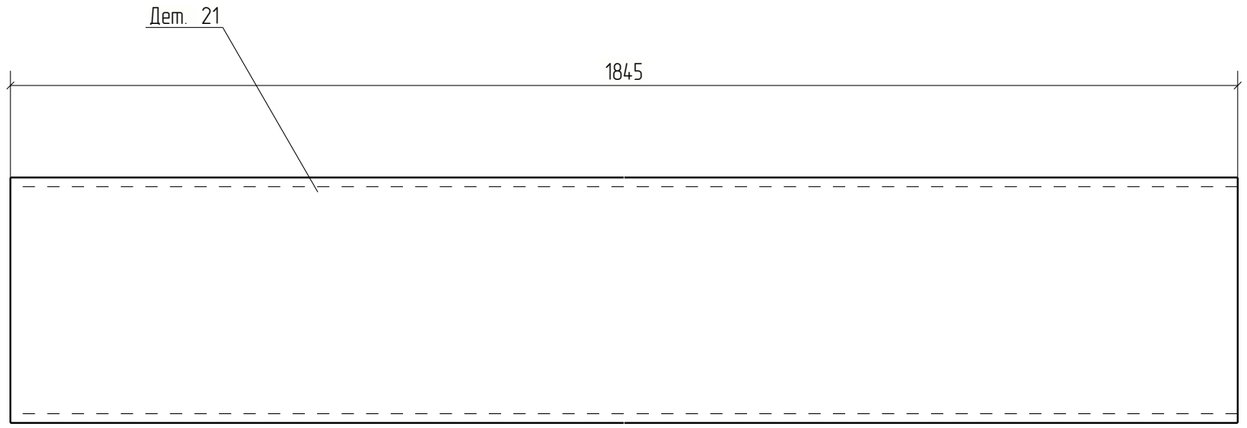


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	20	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 20	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
21	21	Гнз80Х80Х3	1845	4	С245	13.05	

Кол-во	В сборках
2	Ф2-2
2	Ф2Н-2

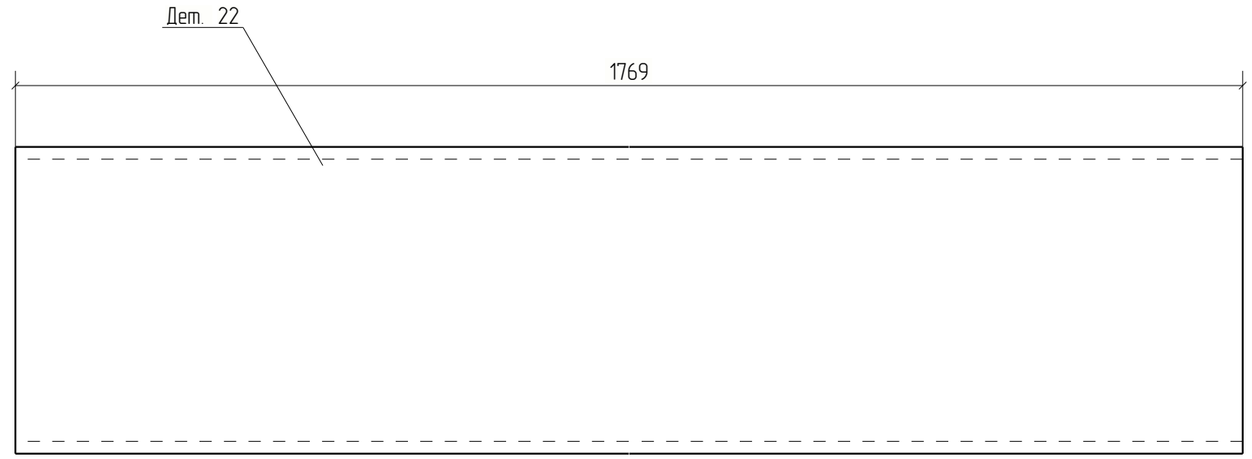


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	21	
Разработал		Ким				Деталь 21	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
22	22	Гнз100Х100Х4	1769	6	С245	20.76	

Кол-во	В сборках
3	Ф2-2
3	Ф2Н-2

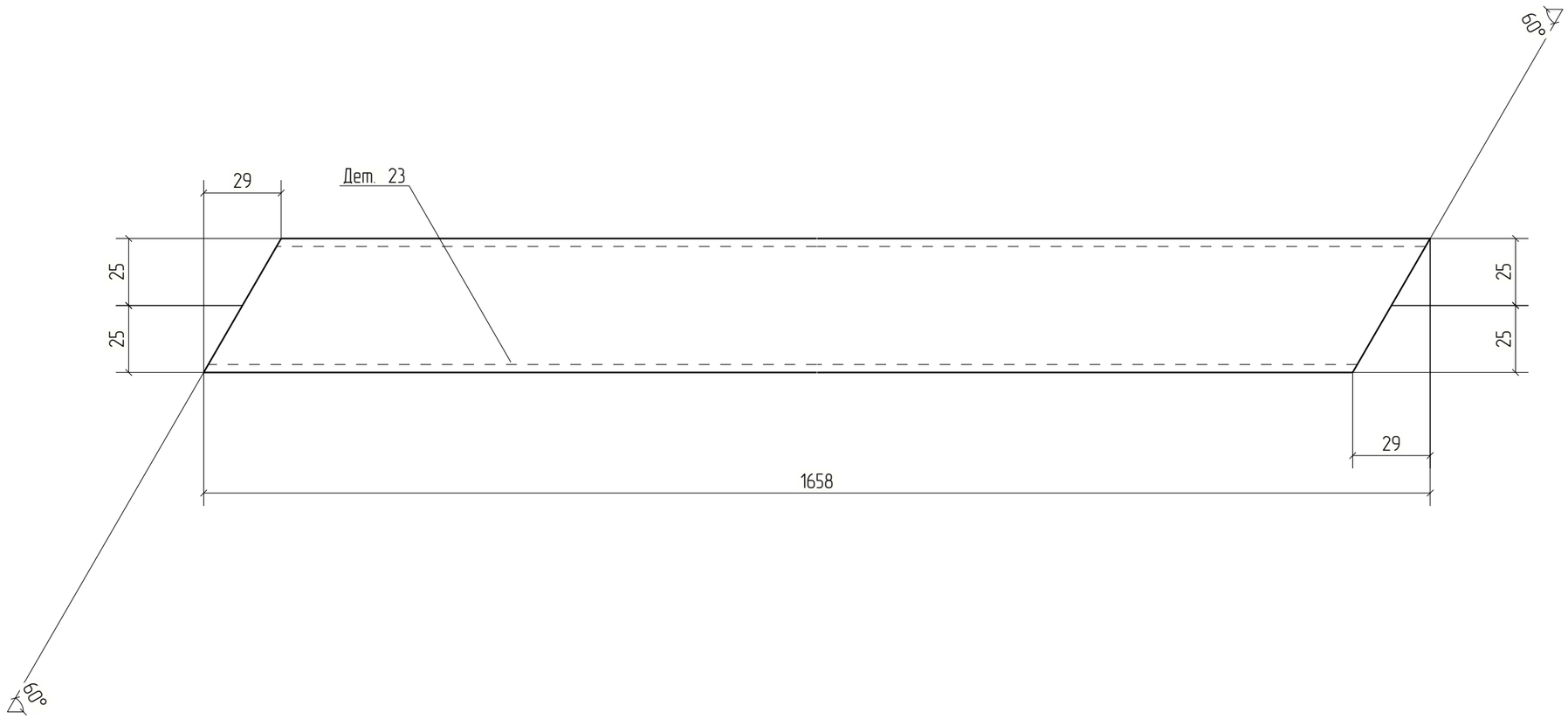


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	22	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 22	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
23	23	Гнз50Х50Х3	1658	2	С245	7.04	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

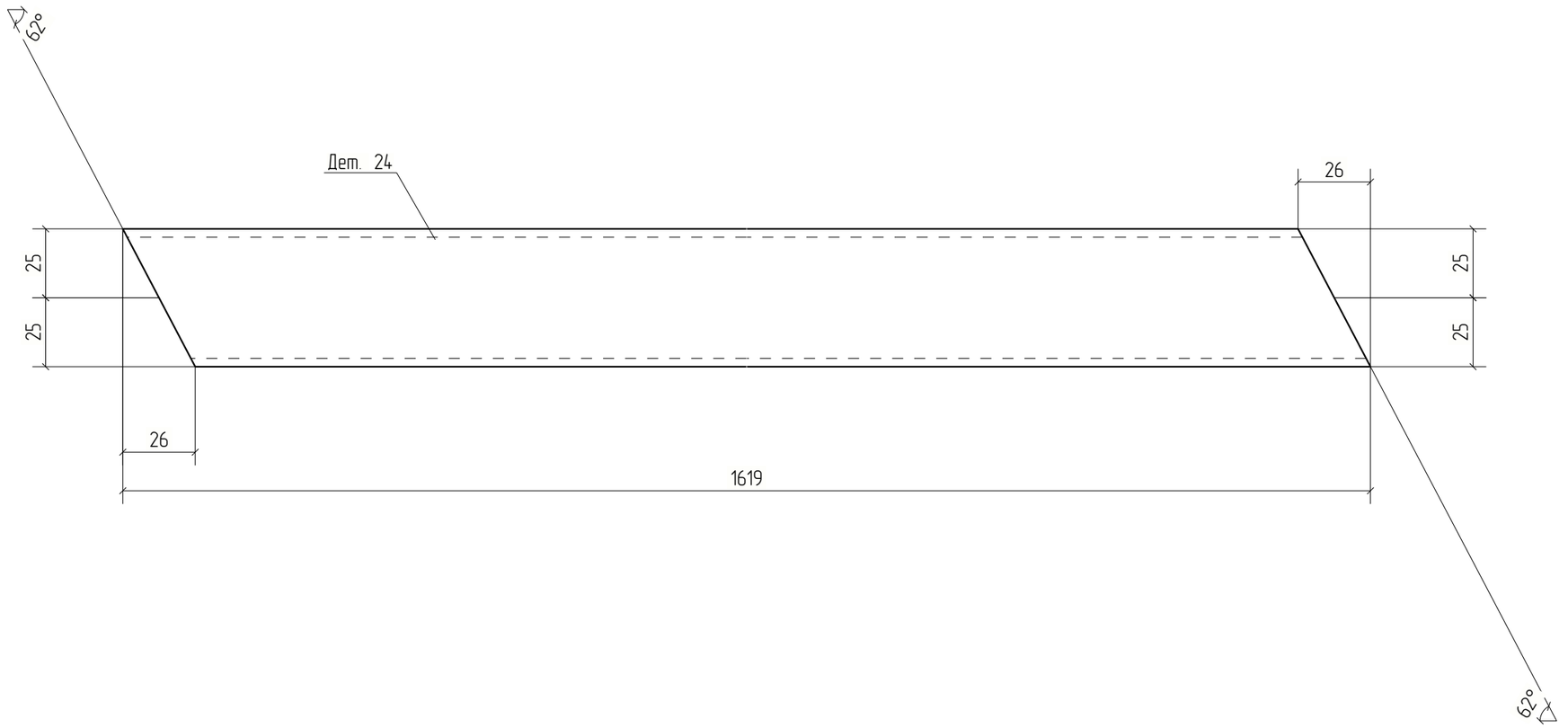


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	23	
Проверил		Амарханов				Деталь 23	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
24	24	Гнз50Х50Х3	1619	2	С245	6.88	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2



						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амарханов				Основное здание
Разработал		Ким				Деталь 24
Н.Контроль		Сучков				

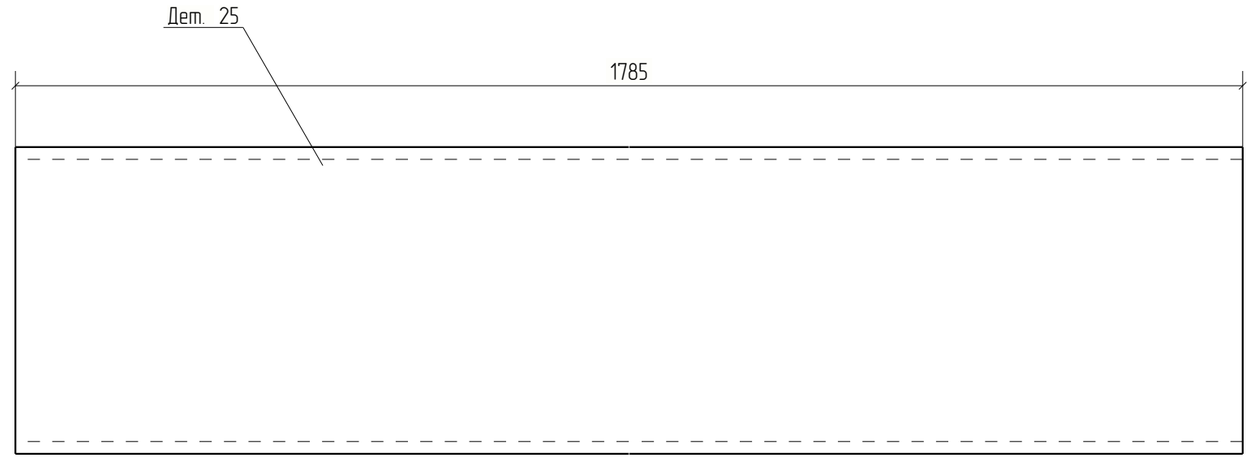
Стадия	Лист	Листов
Р	24	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
25	25	Гнз100Х100Х4	1785	6	С245	20.95	

Кол-во	В сборках
3	Ф2-2
3	Ф2Н-2

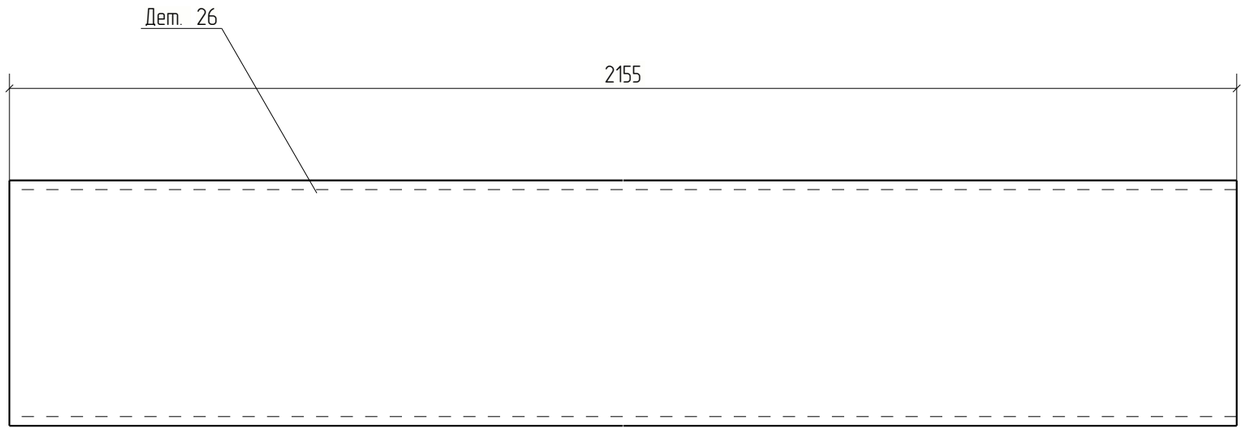


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	25	
Проверил		Амарханов				Деталь 25	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
26	26	Гнз80Х80Х3	2155	4	С245	15.24	

Кол-во	В сборках
2	Ф2-2
2	Ф2Н-2

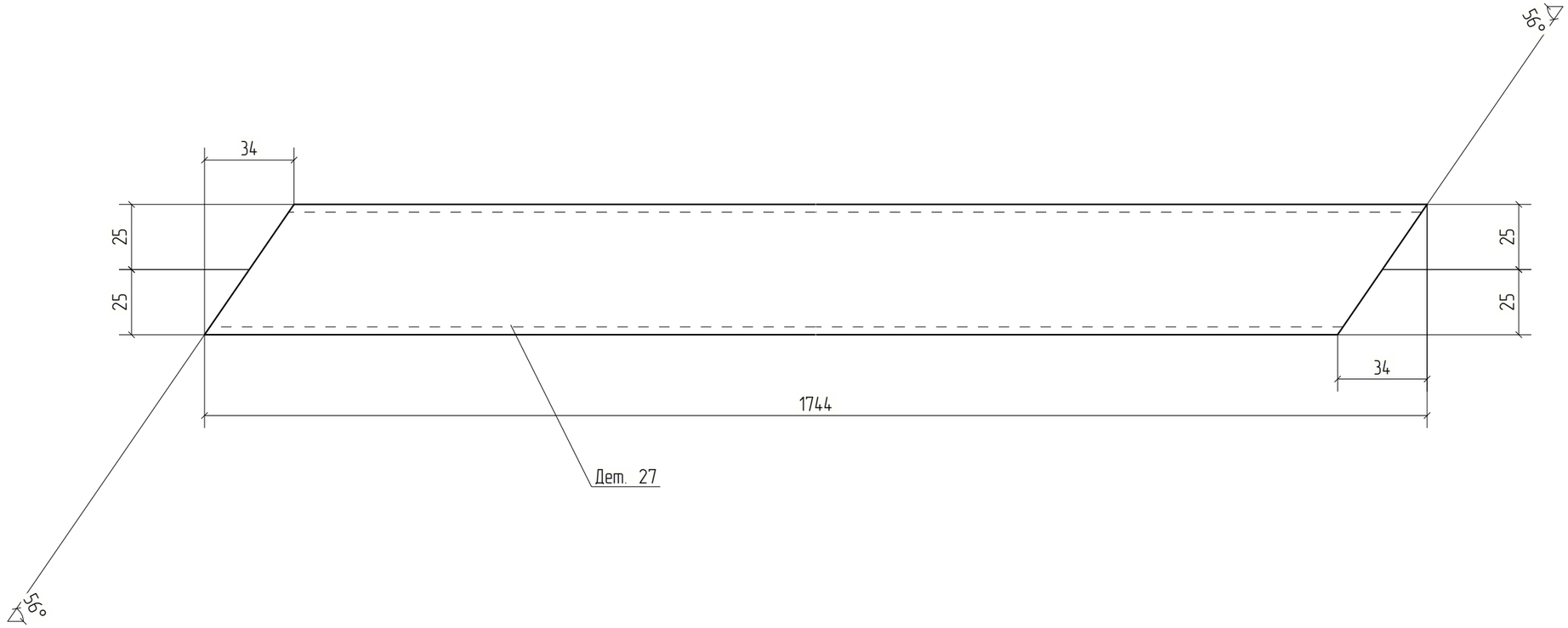


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	26	
Проверил		Амарханов				Деталь 26	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
27	27	Гнз50Х50Х3	1744	2	С245	7.41	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

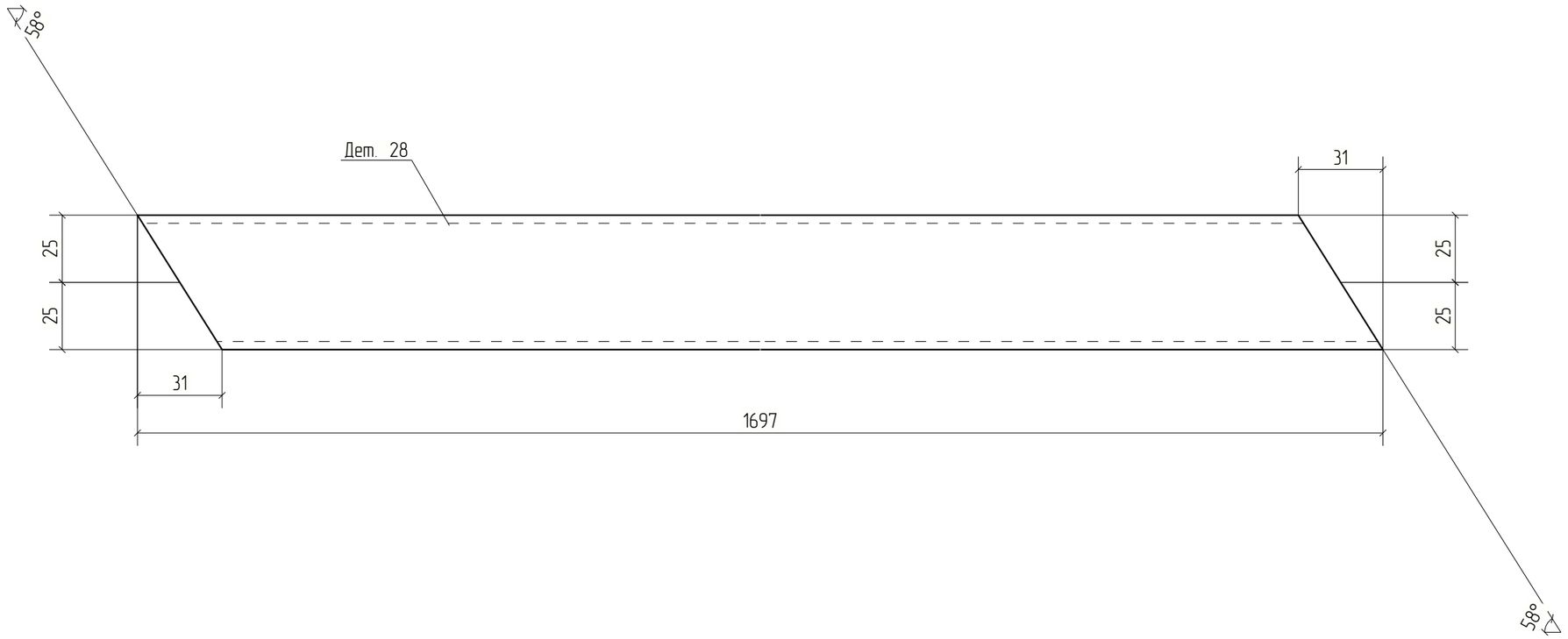


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	27	
Проверил		Амарханов				Деталь 27	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
28	28	Гнз50Х50Х3	1697	2	С245	7.21	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

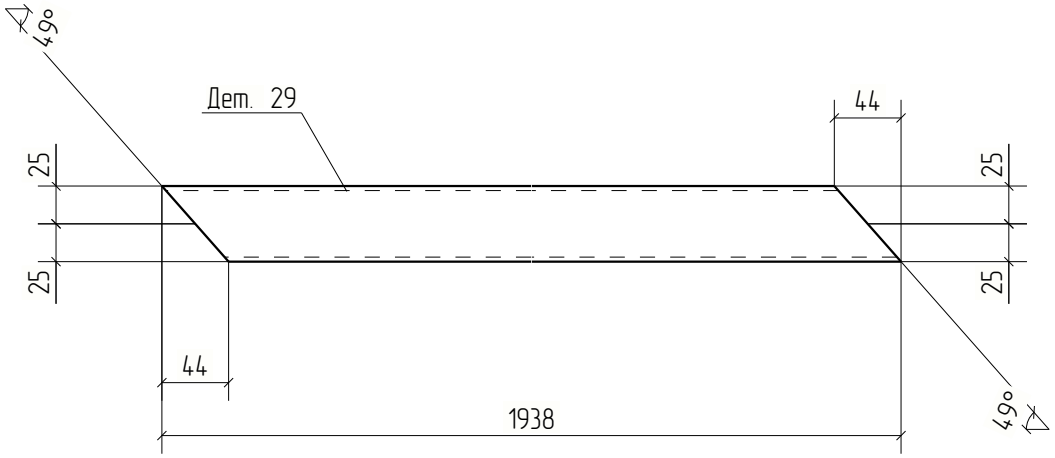


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	28	
Проверил		Амарханов				Деталь 28	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
29	29	Гнз50Х50Х3	1938	1	С245	8.23	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266

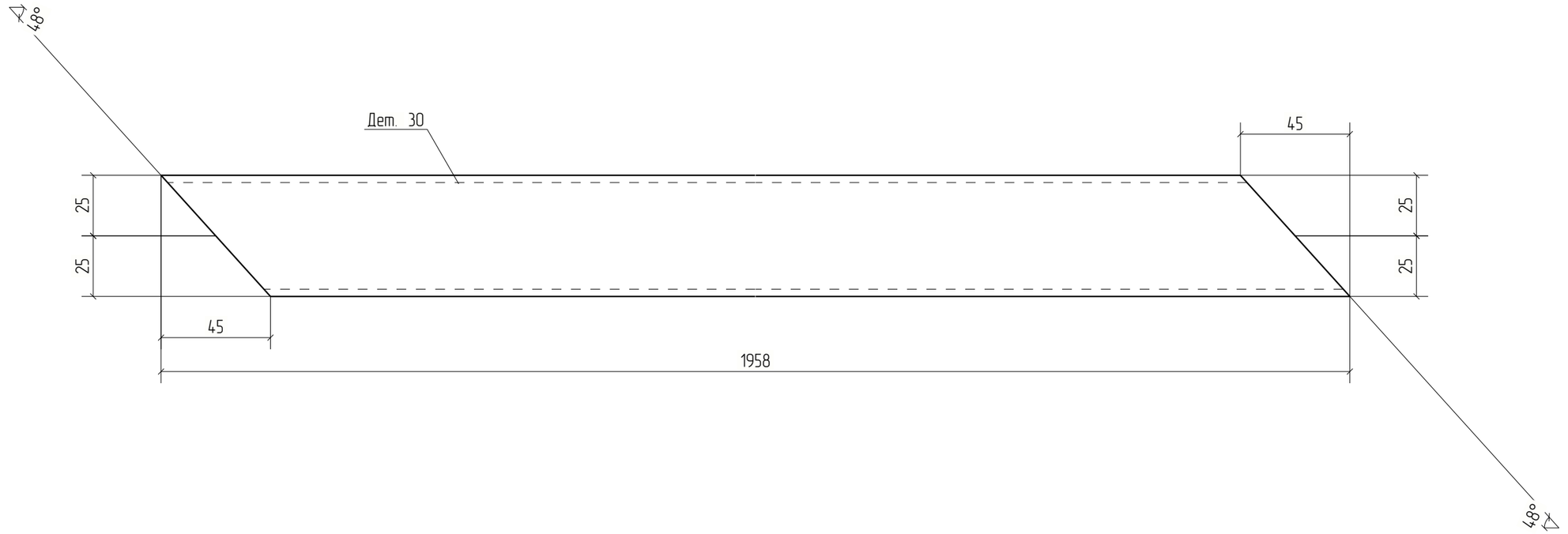


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	29	
Проверил		Амарханов				Деталь 29	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
30	30	Гнз50Х50Х3	1958	4	С245	8.32	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266
1	Ф3-1
1	Ф3Н-2

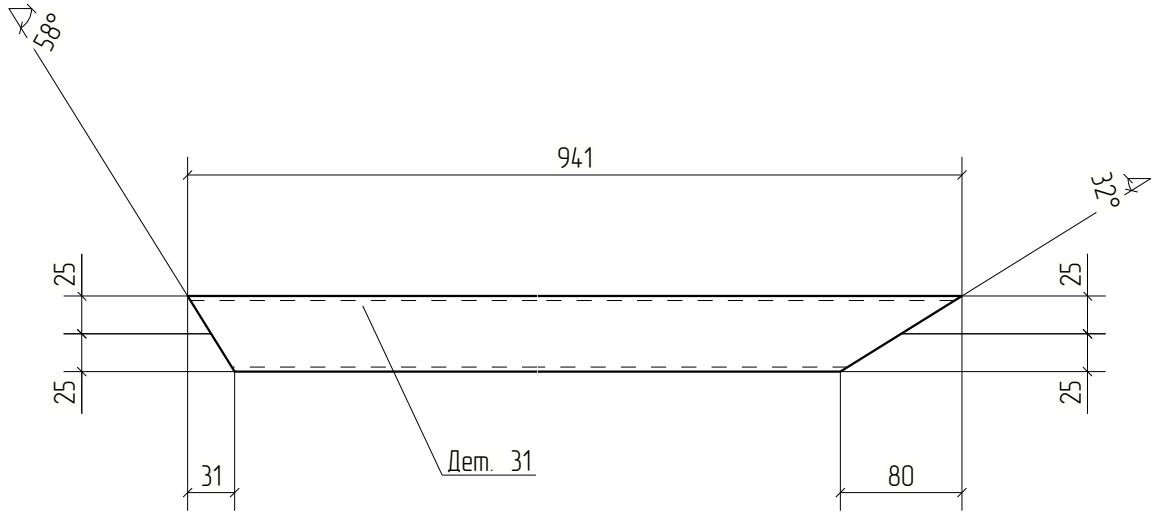


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	30	
Проверил		Амарханов				Деталь 30	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
31	31	Гнз50Х50Х3	941	1	С245	4.00	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266

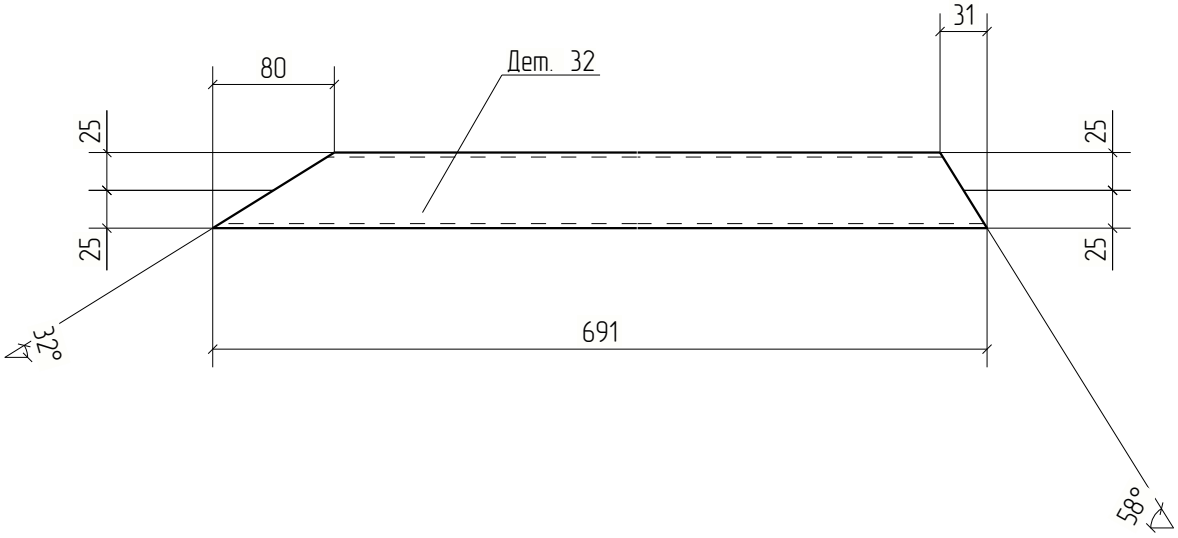


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	31	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 31	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
32	32	Гнз50Х50Х3	691	1	С245	2.94	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266

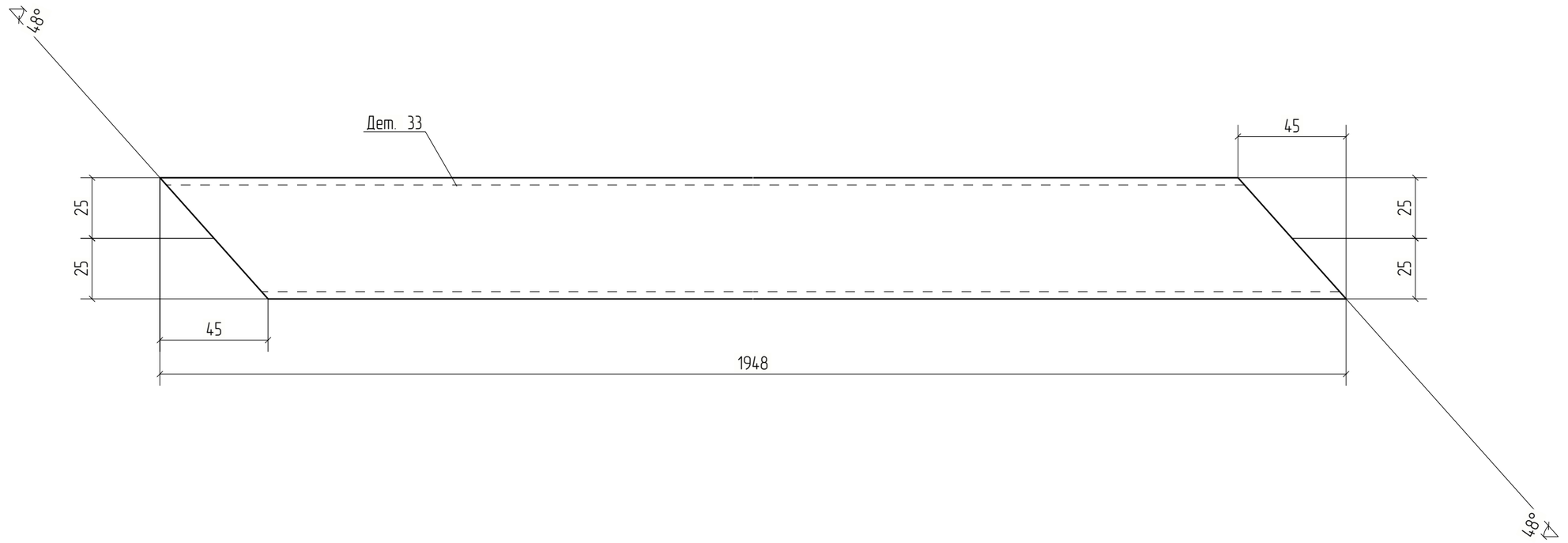


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	32	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 32	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
33	33	Гнз50Х50Х3	1948	3	С245	8.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266
1	Ф3-1
1	Ф3Н-2

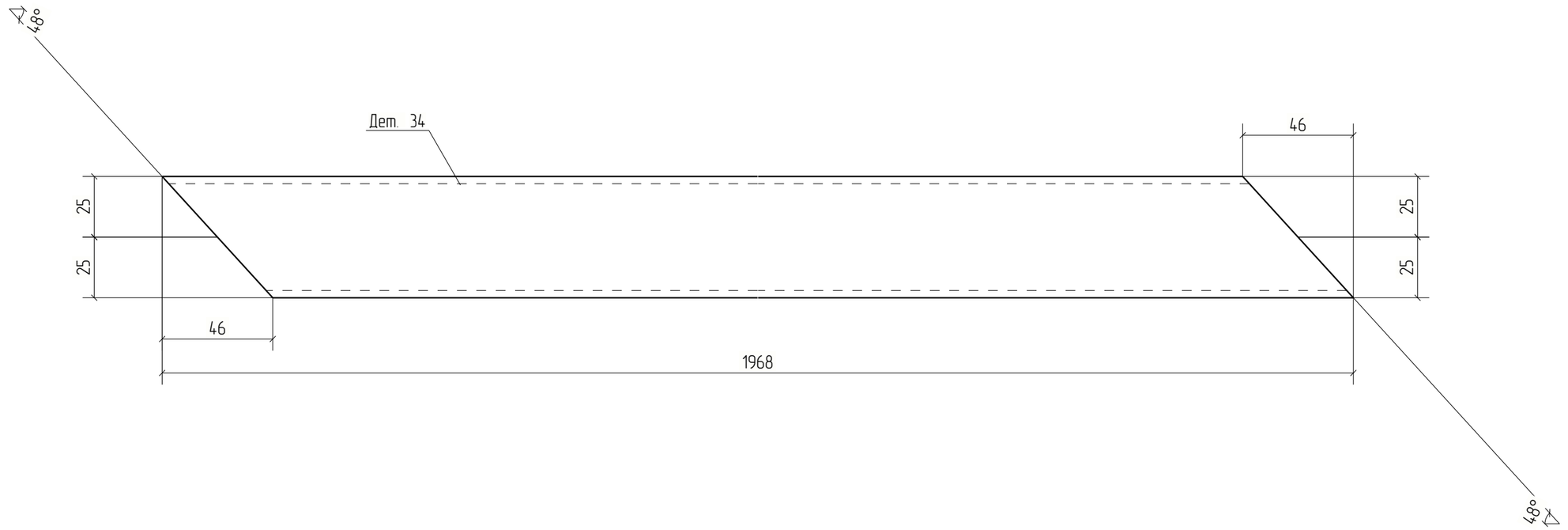


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	33	
Проверил		Амарханов				Деталь 33	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
34	34	Гнз50Х50Х3	1968	4	С245	8.36	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266
1	Ф3-1
1	Ф3Н-2

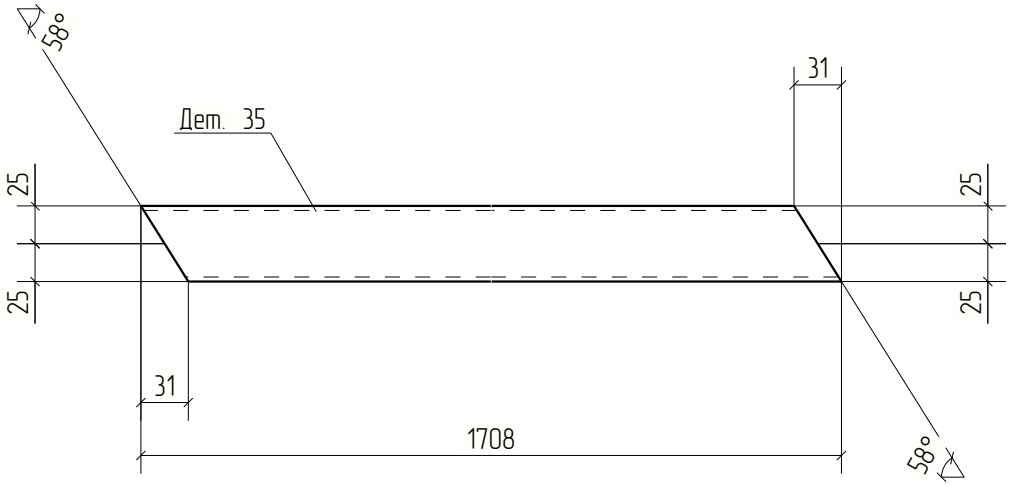


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	34	
Проверил		Амарханов				Деталь 34	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
35	35	Гнз50Х50Х3	1708	1	С245	7.25	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266

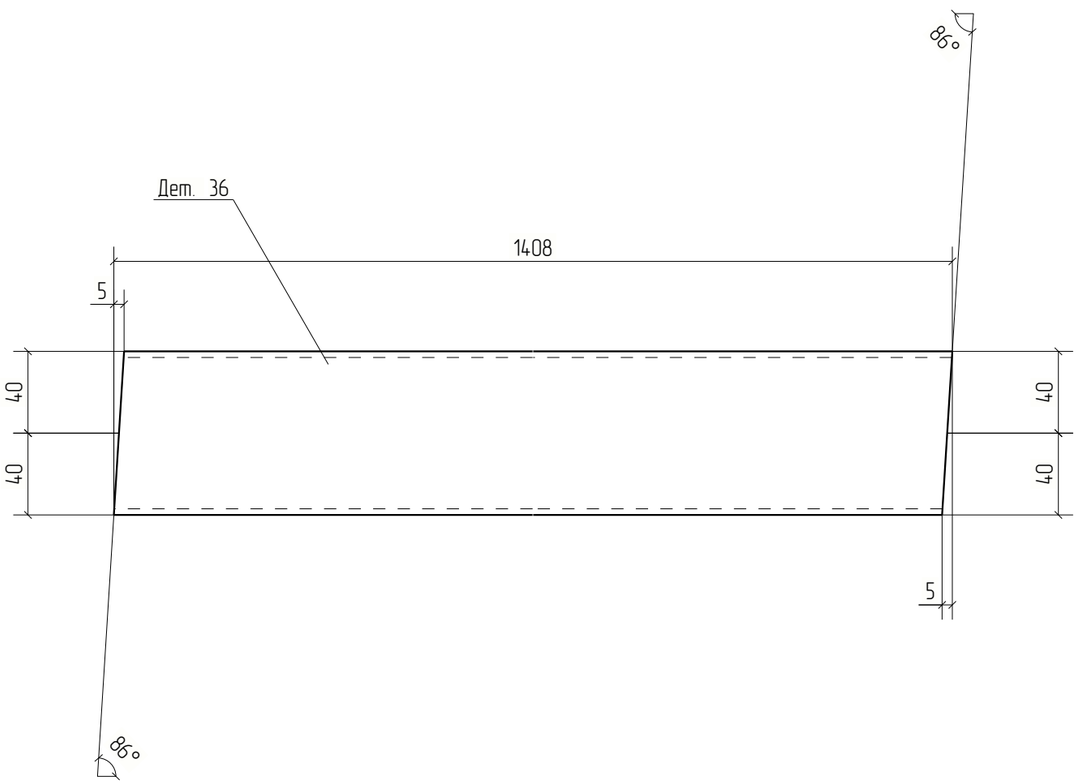


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	35	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 35	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
36	36	Гнз80Х80Х3	1408	8	С245	9.96	

Кол-во	В сборках
4	Ф2-2
4	Ф2Н-2

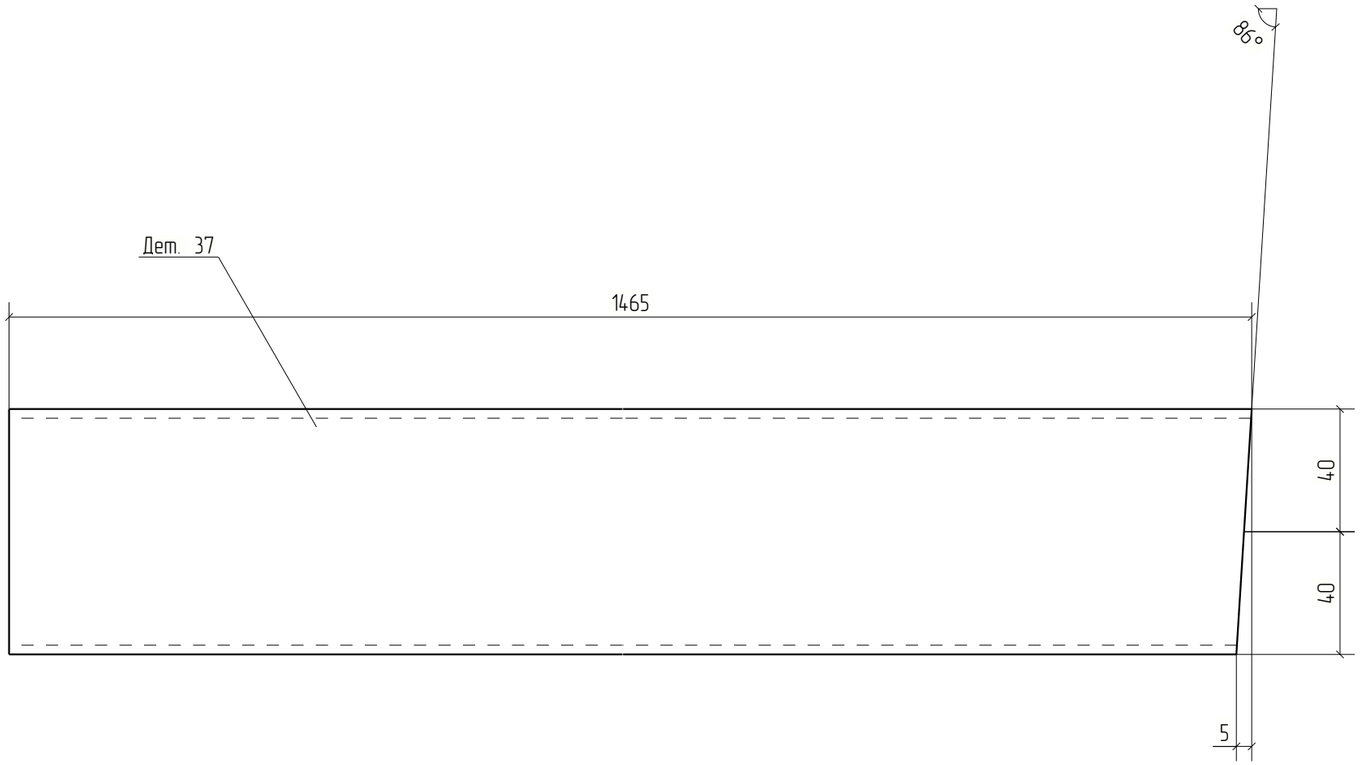


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амарханов				Основное здание — Стадия: Р; Лист: 36; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 36
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
37	37	Гнз80Х80Х3	1465	2	С245	10.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

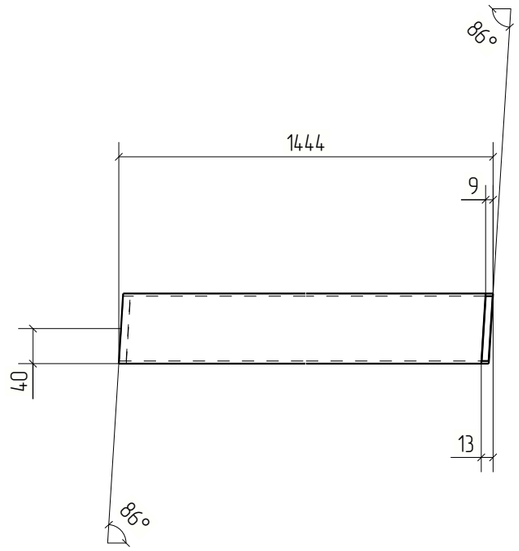


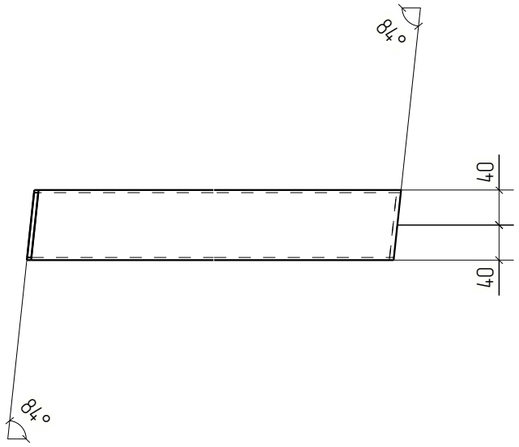
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	37	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 37	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

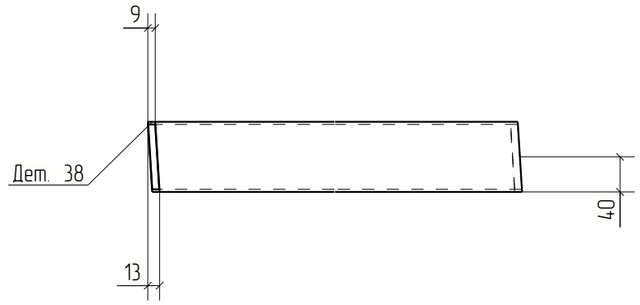
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
38	38	Гнз80Х80Х3	1444	2	С245	10.21	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2





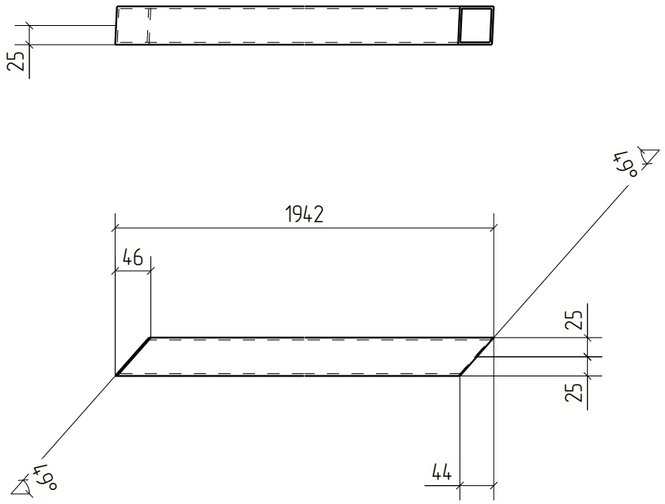


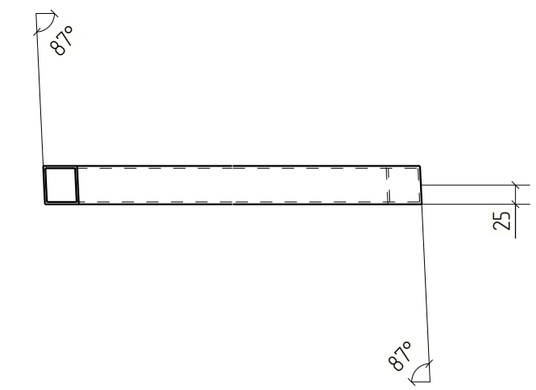
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	38	
Проверил		Амарханов				Деталь 38	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

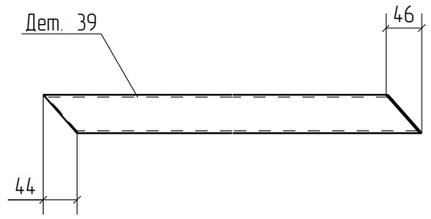
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
39	39	Гнз50Х50Х3	1942	2	С245	8.25	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2





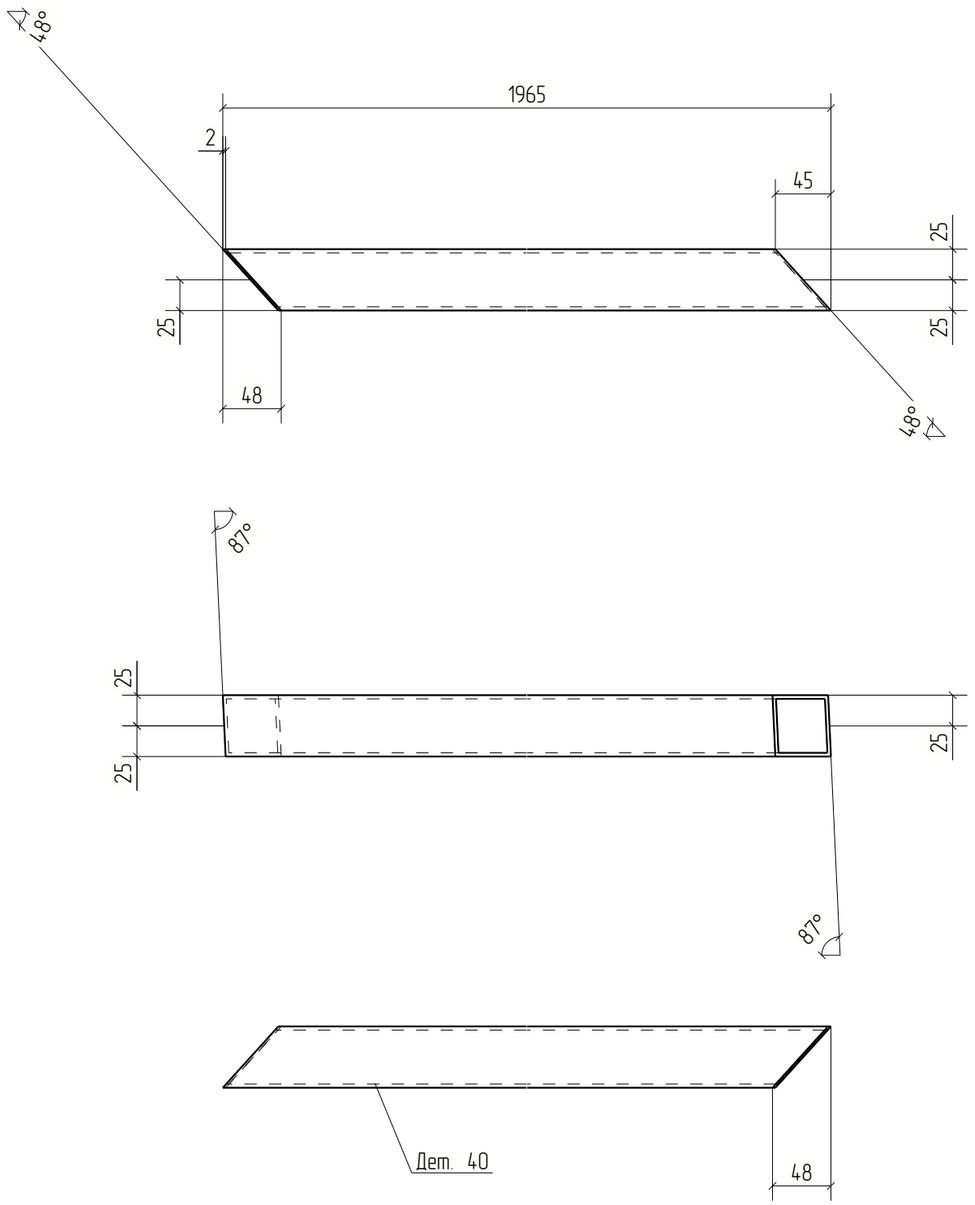


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 39; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 39	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
40	40	Гнз50Х50Х3	1965	2	С245	8.35	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

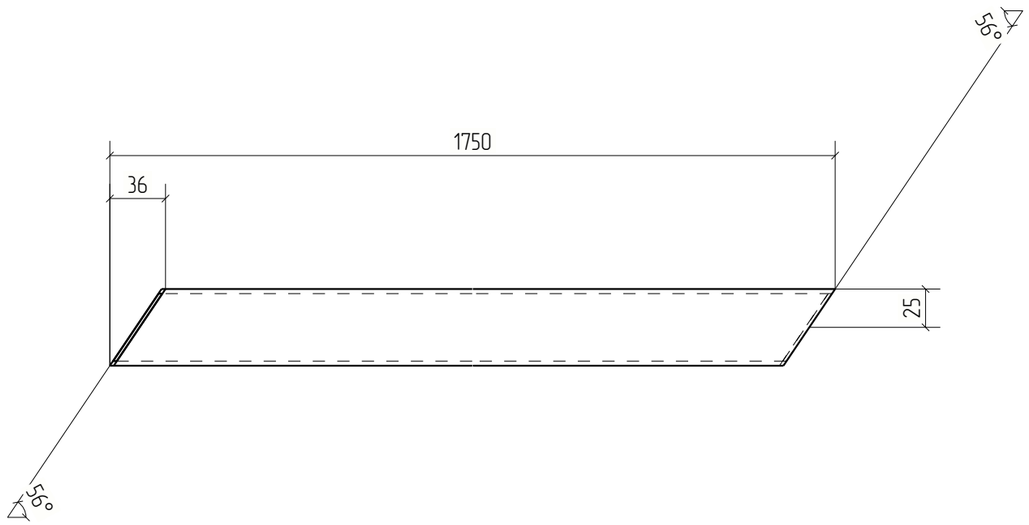


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 40; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 40	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

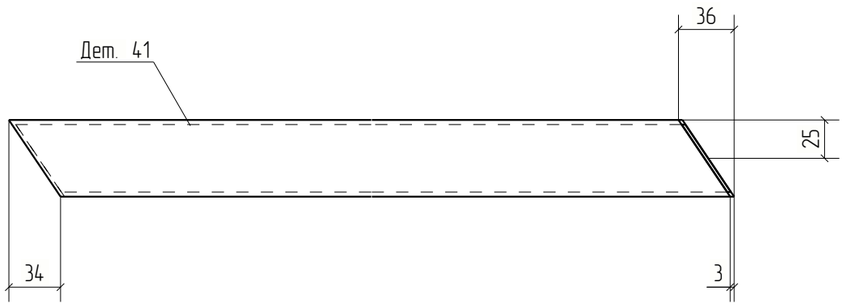
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
41	41	Гнз50Х50Х3	1750	2	С245	7.43	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2





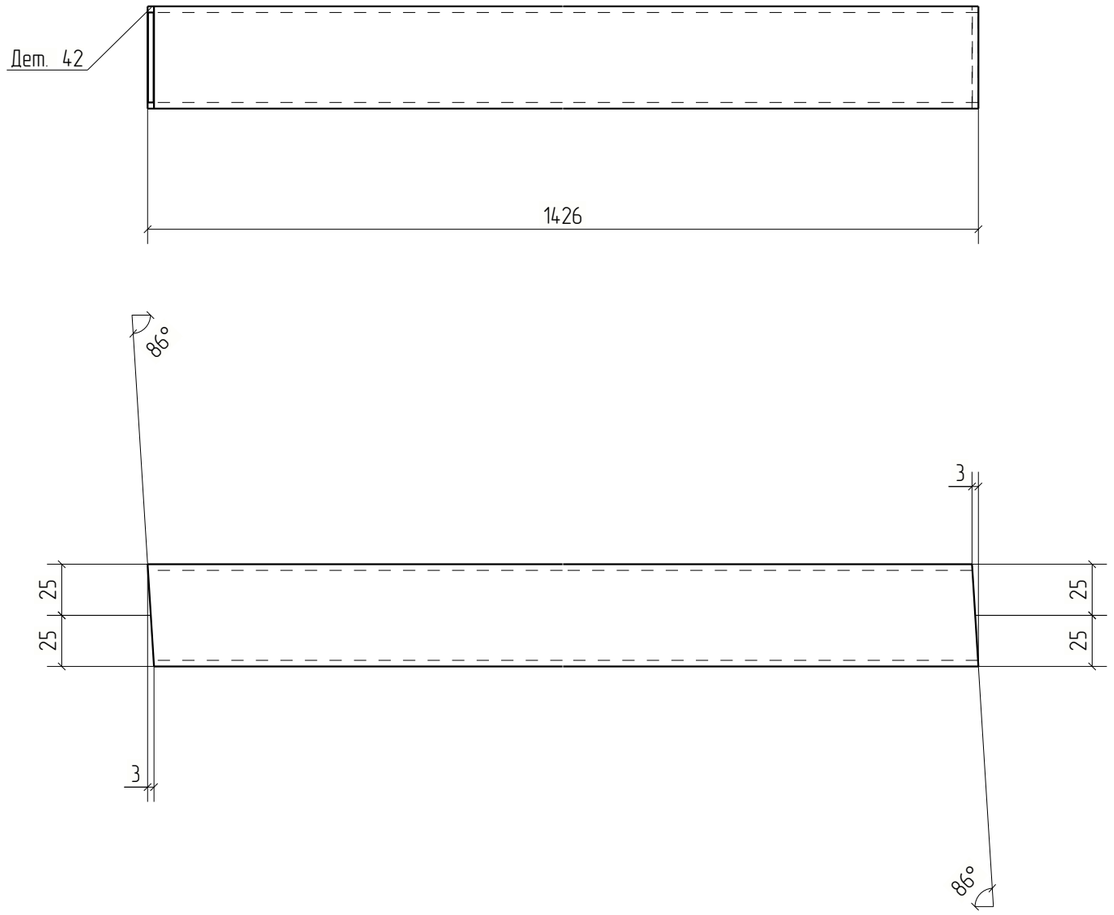


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	41	
Проверил		Амарханов				Деталь 41	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
42	42	Гнз50Х50Х3	1426	2	С245	6.06	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

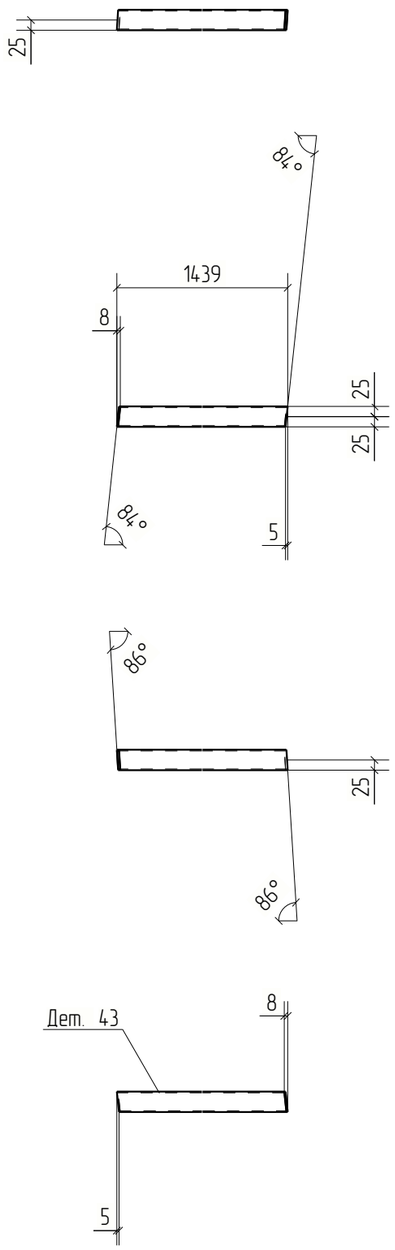


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	42	
Проверил		Амарханов				Деталь 42	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
43	43	Гнз50Х50Х3	1439	2	С245	6.11	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2



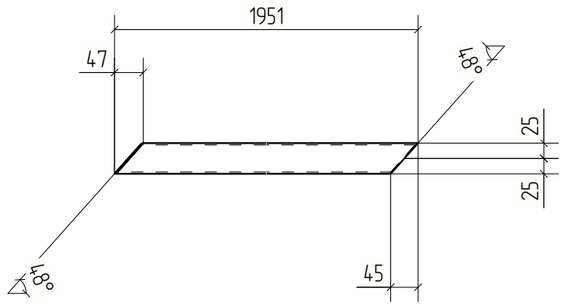
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	43	
Проверил		Амарханов				Деталь 43	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

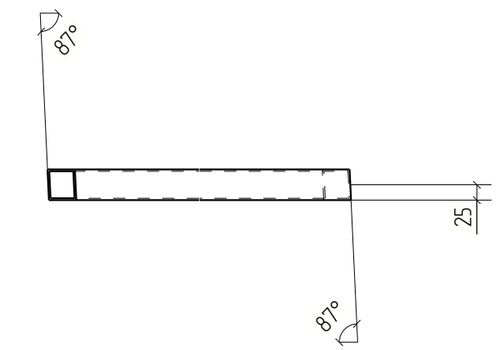
Tekla structures

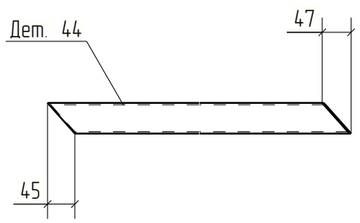
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
44	44	Гнз50Х50Х3	1951	2	С245	8.28	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2







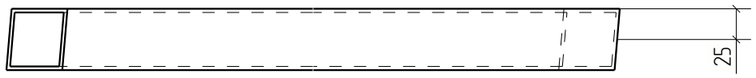


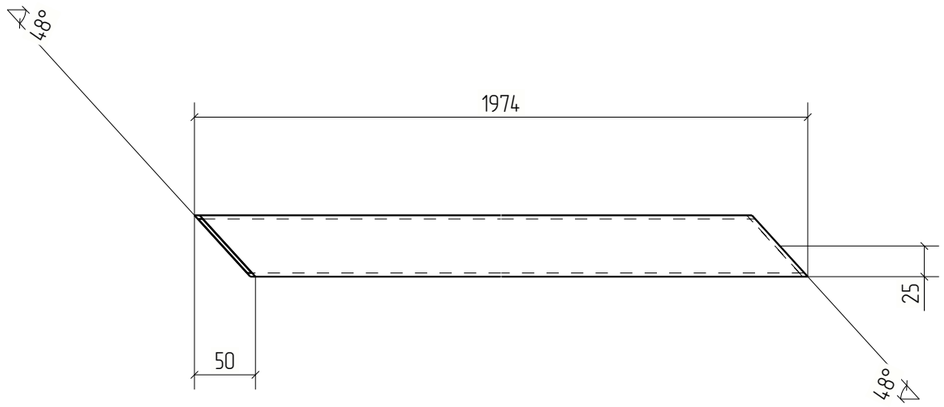
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 44; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 44	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

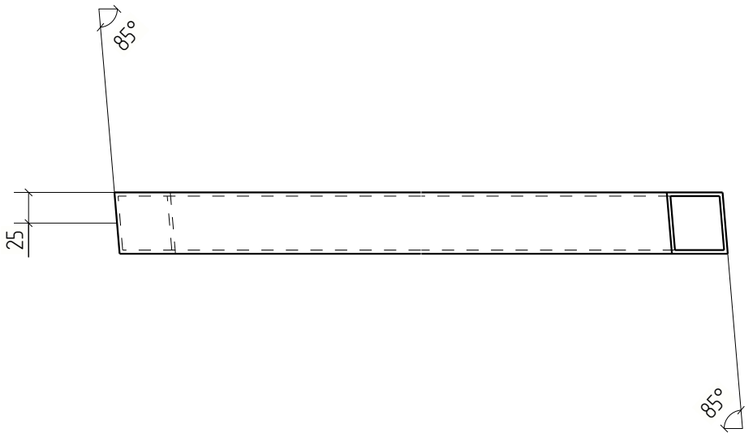
Tekla structures

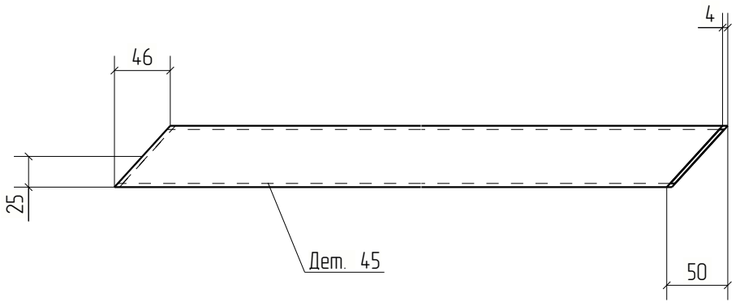
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
45	45	Гнз50Х50Х3	1974	2	С245	8.38	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2







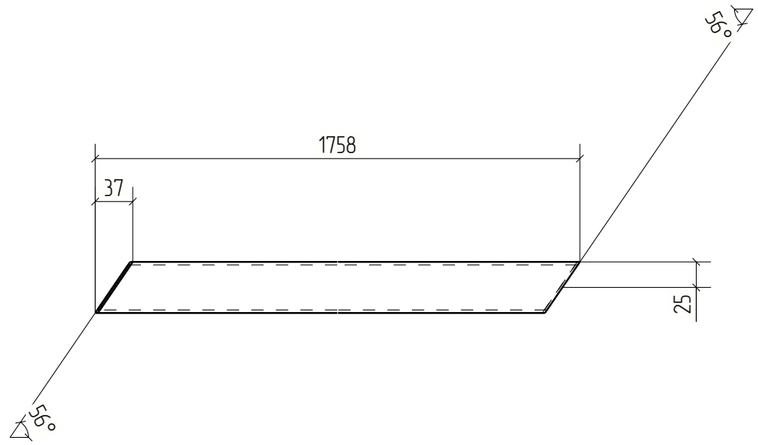


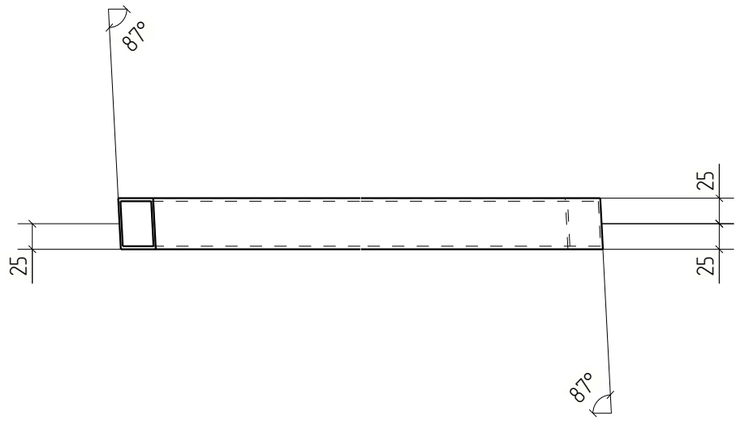
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 45; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 45
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

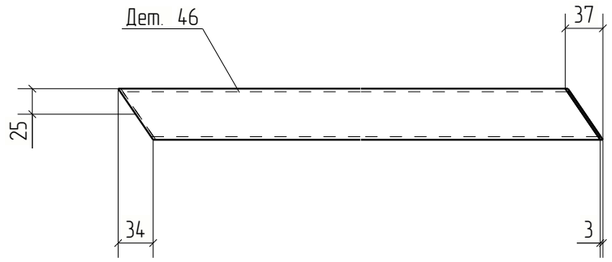
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
46	46	Гнз50Х50Х3	1758	2	С245	7.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2





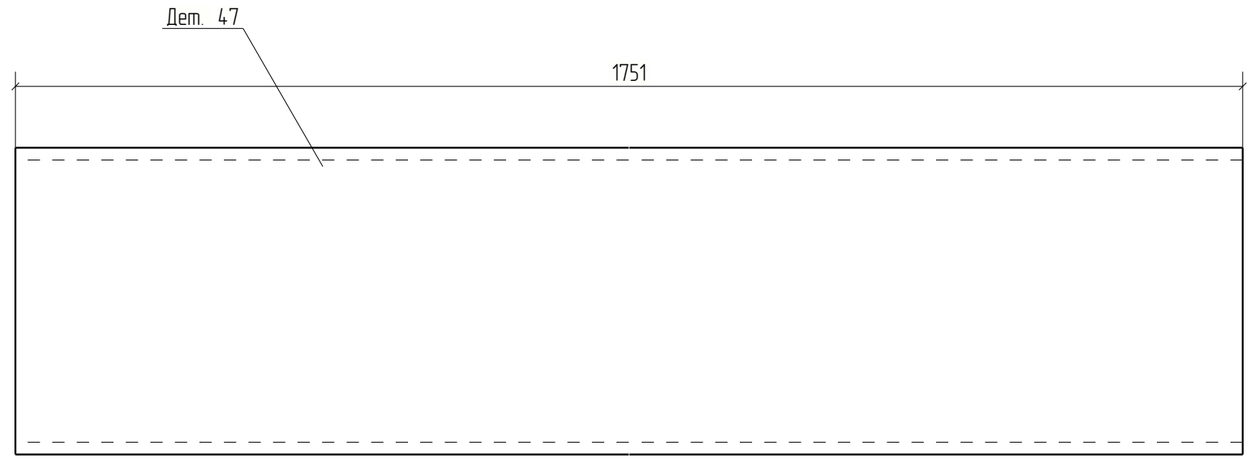


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 46	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 46	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
47	47	Гнз100Х100Х4	1751	6	С245	20.55	

Кол-во	В сборках
3	ФЗ-1
3	ФЗН-2

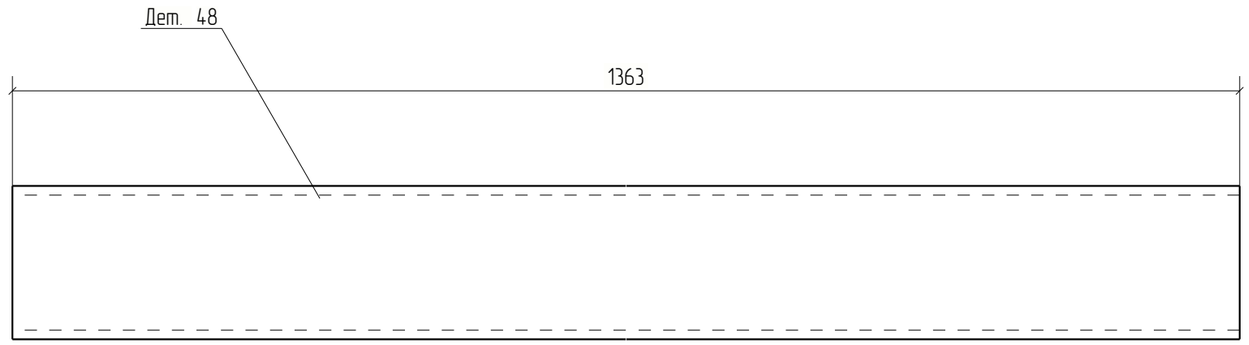


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	47	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 47	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
48	48	Гнз50Х50Х3	1363	2	С245	5.79	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

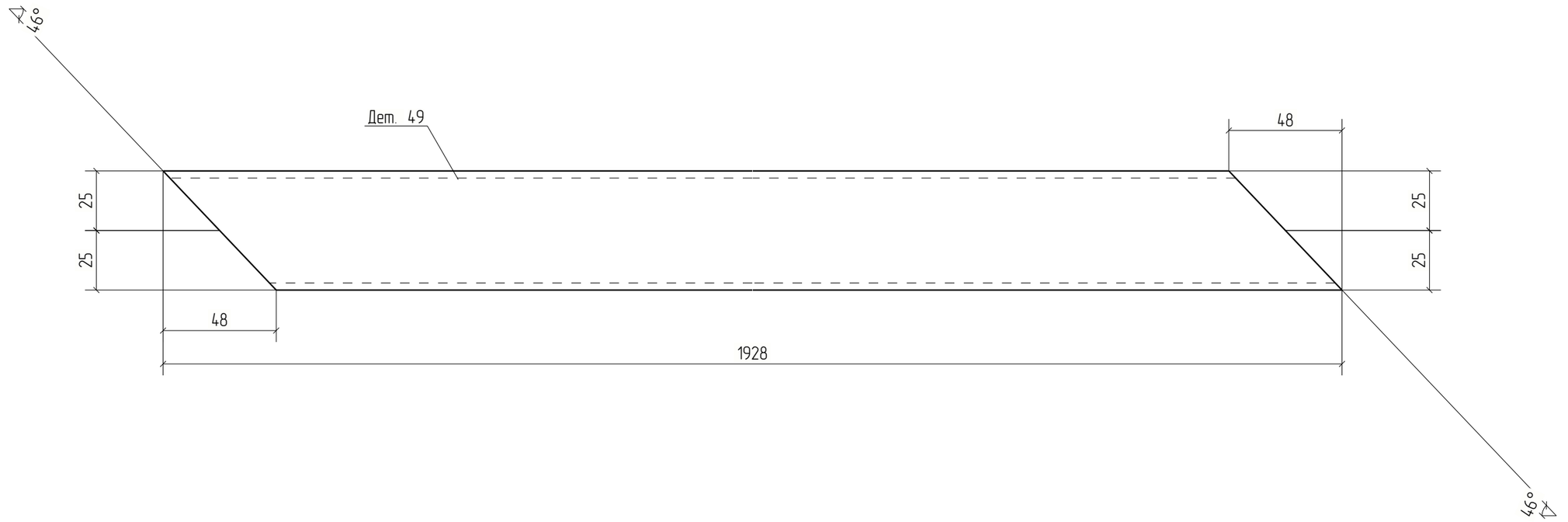


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	48	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 48	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
49	49	Гнз50Х50Х3	1928	2	С245	8.19	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

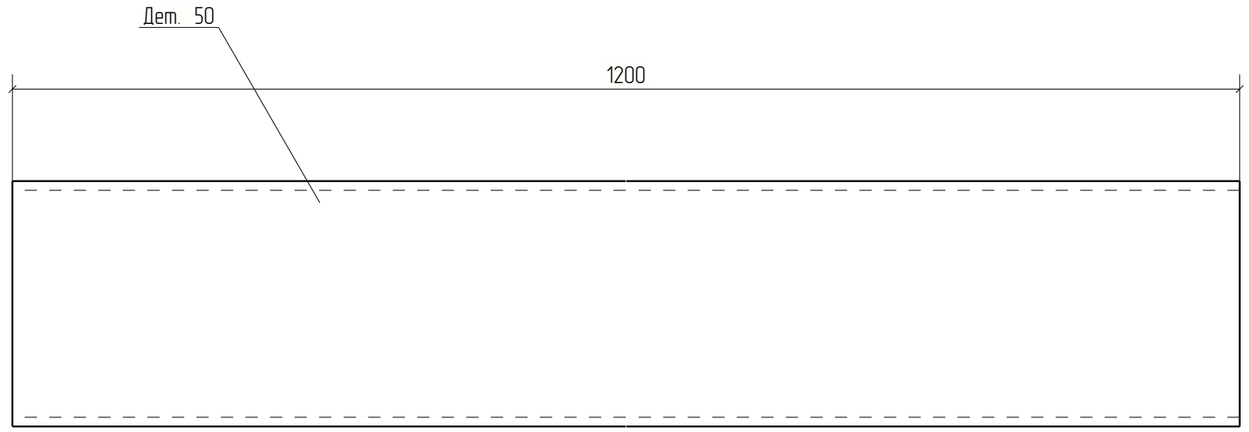


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	49	
Проверил		Амарханов				Деталь 49	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
50	50	Гнз80Х80Х3	1200	4	С245	8.49	

Кол-во	В сборках
2	ФЗ-1
2	ФЗН-2

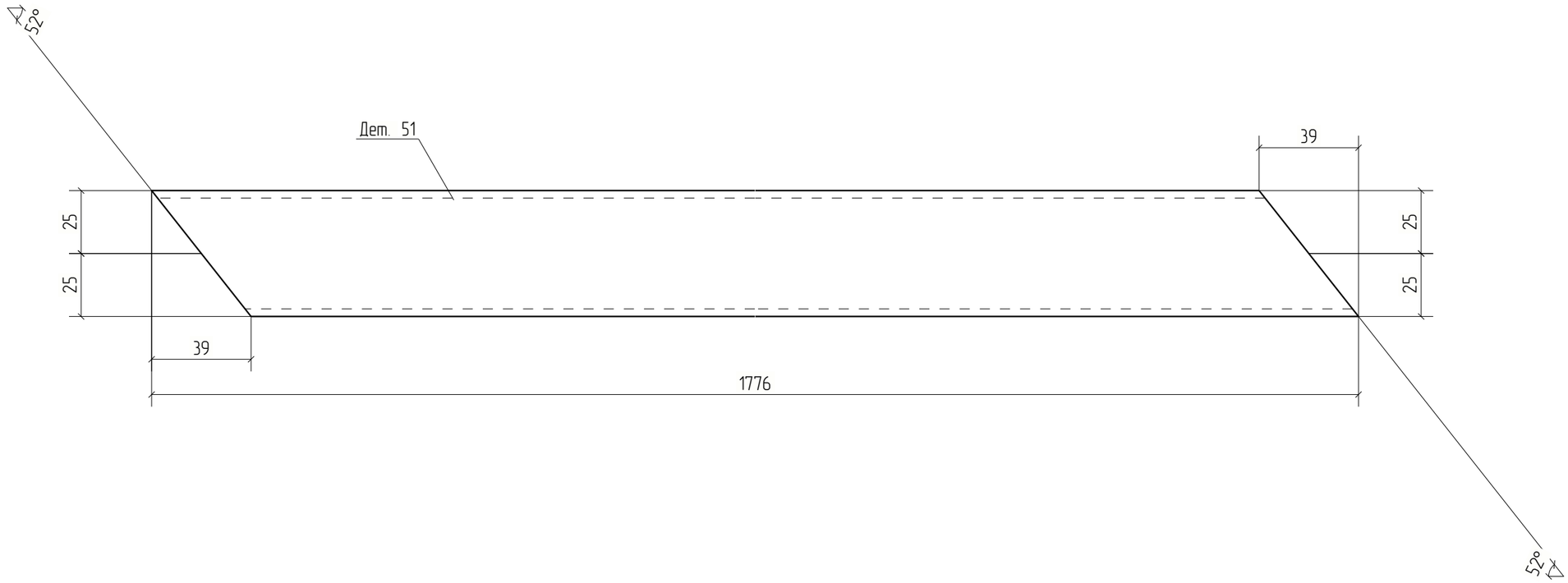


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	50	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 50	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
51	51	Гнз50Х50Х3	1776	2	С245	7.54	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

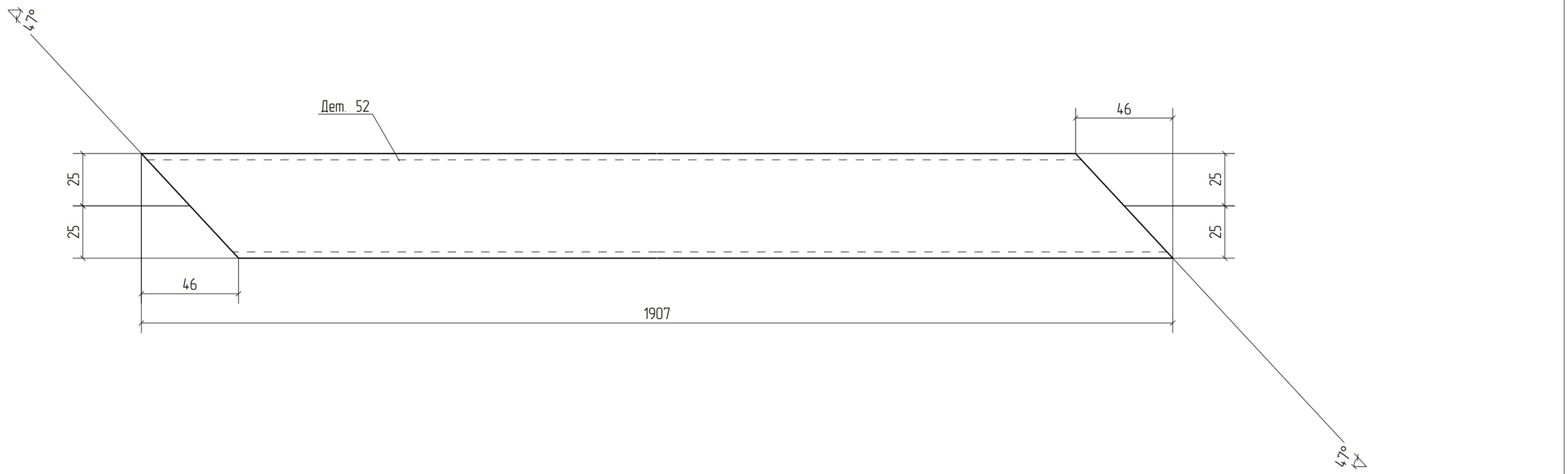


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 51; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 51	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
52	52	Гнз50Х50Х3	1907	2	С245	8.10	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

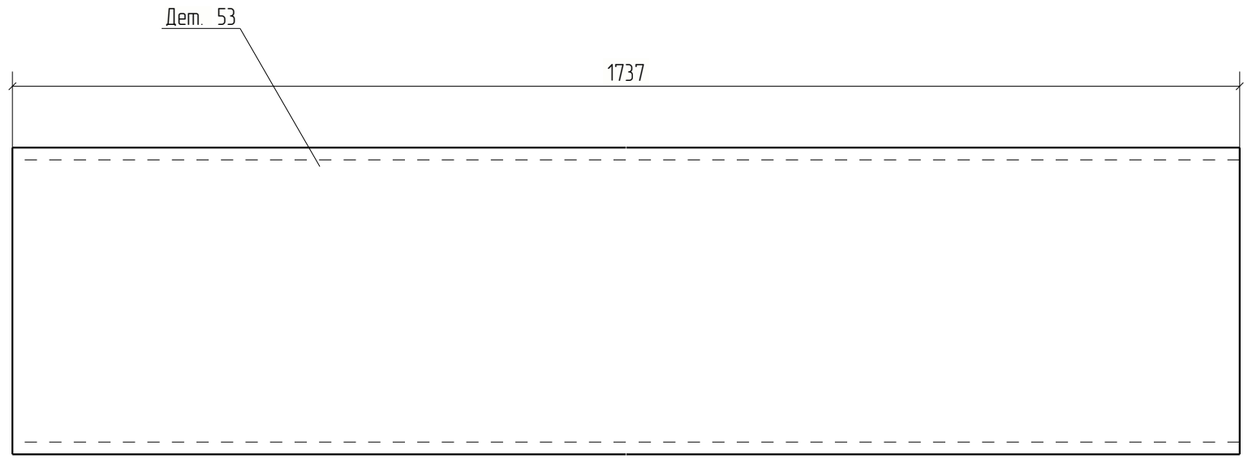


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 52; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 52	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
53	53	Гнз100Х100Х4	1737	6	С245	20.39	

Кол-во	В сборках
3	ФЗ-1
3	ФЗН-2

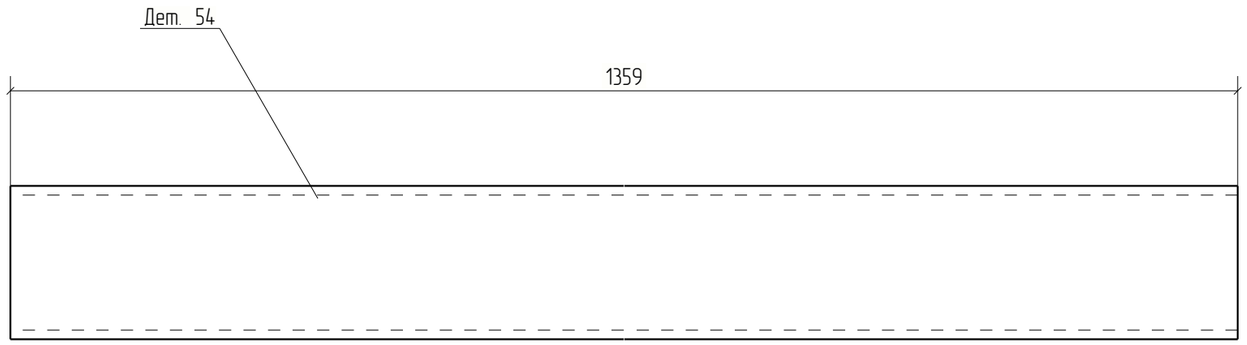


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	53	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 53	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
54	54	Гнз50Х50Х3	1359	2	С245	5.77	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

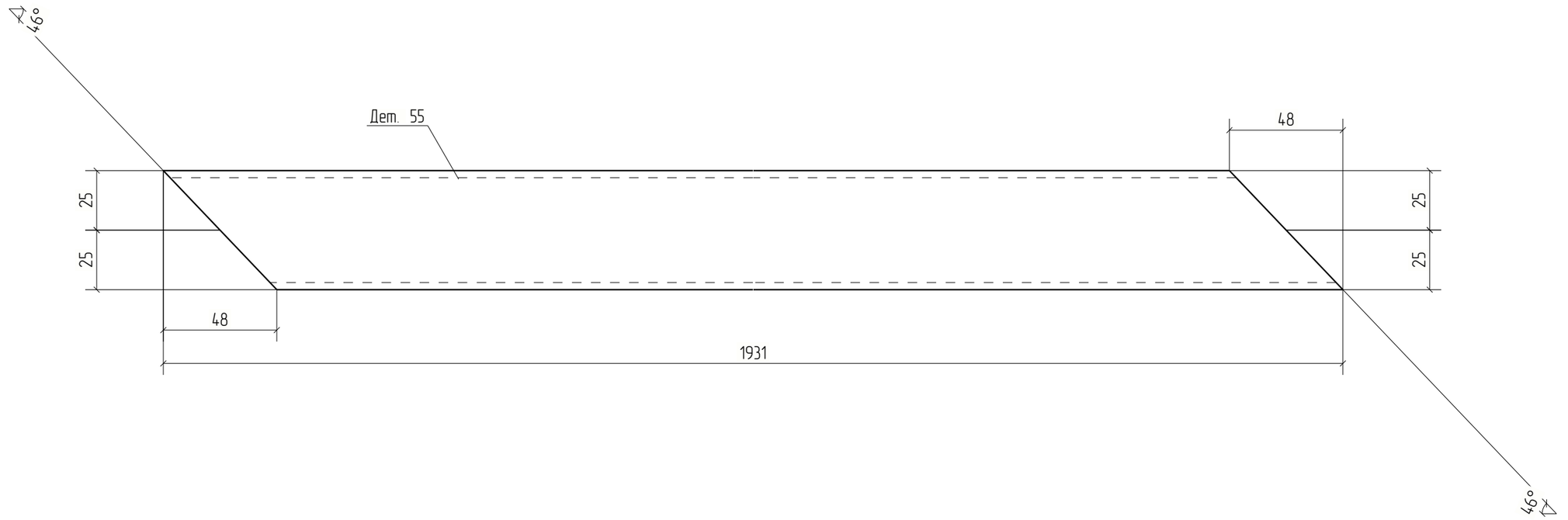


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	54	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 54	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
55	55	Гнз50Х50Х3	1931	2	С245	8.20	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

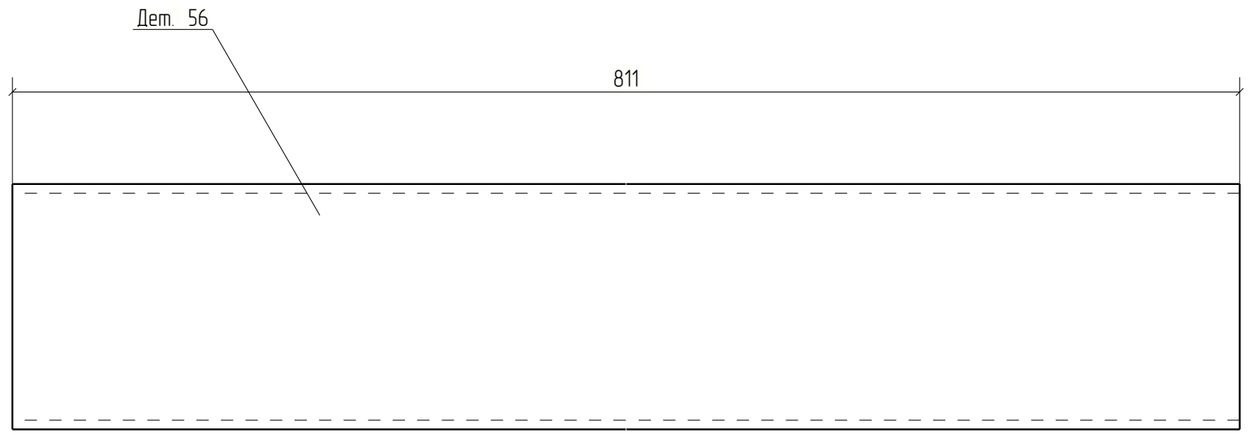


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	55	
Проверил		Амарханов				Деталь 55	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
56	56	Гнз80Х80Х3	811	4	С245	5.73	

Кол-во	В сборках
2	ФЗ-1
2	ФЗН-2

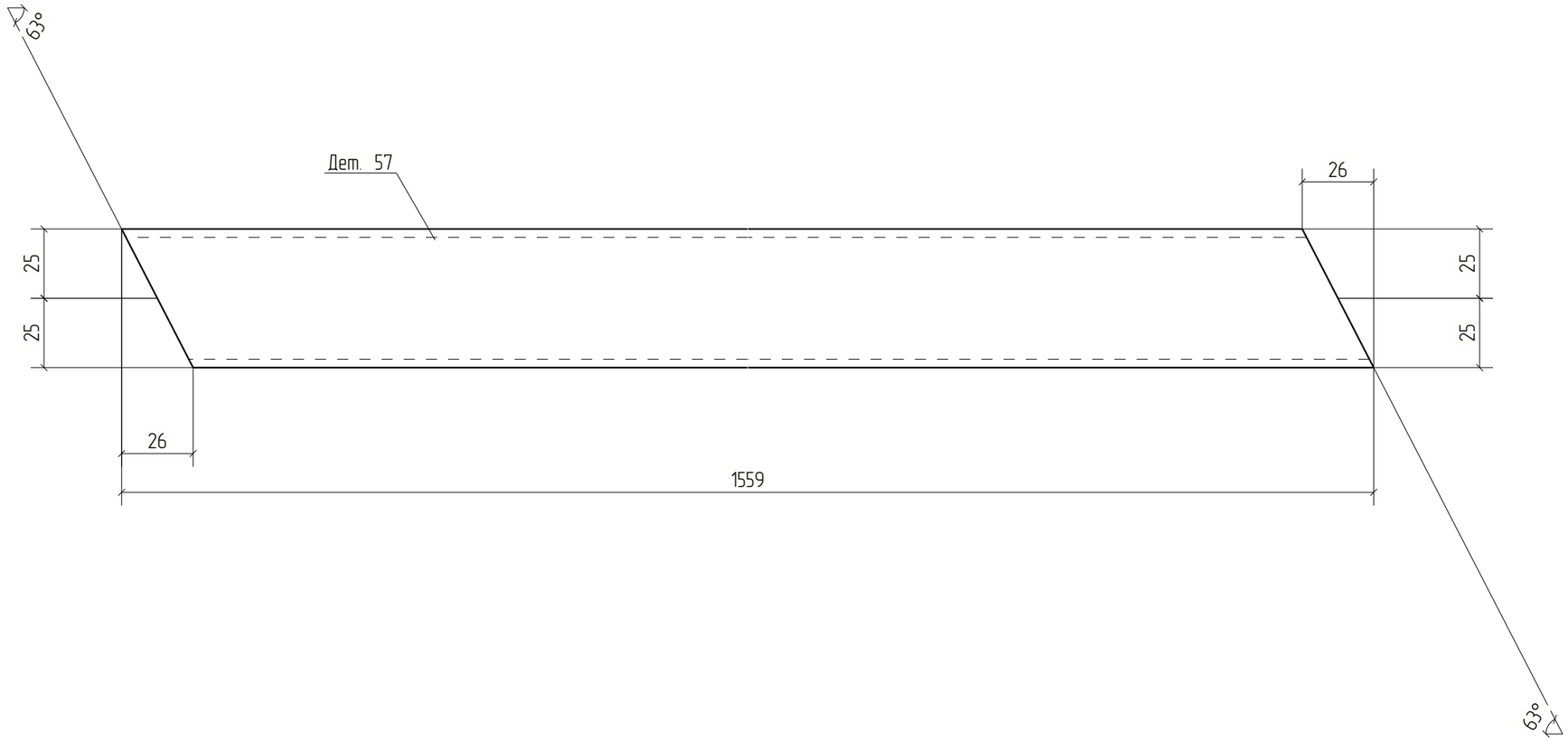


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	56	
Разработал		Ким				Деталь 56	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
57	57	Гнз50Х50Х3	1559	2	С245	6.62	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

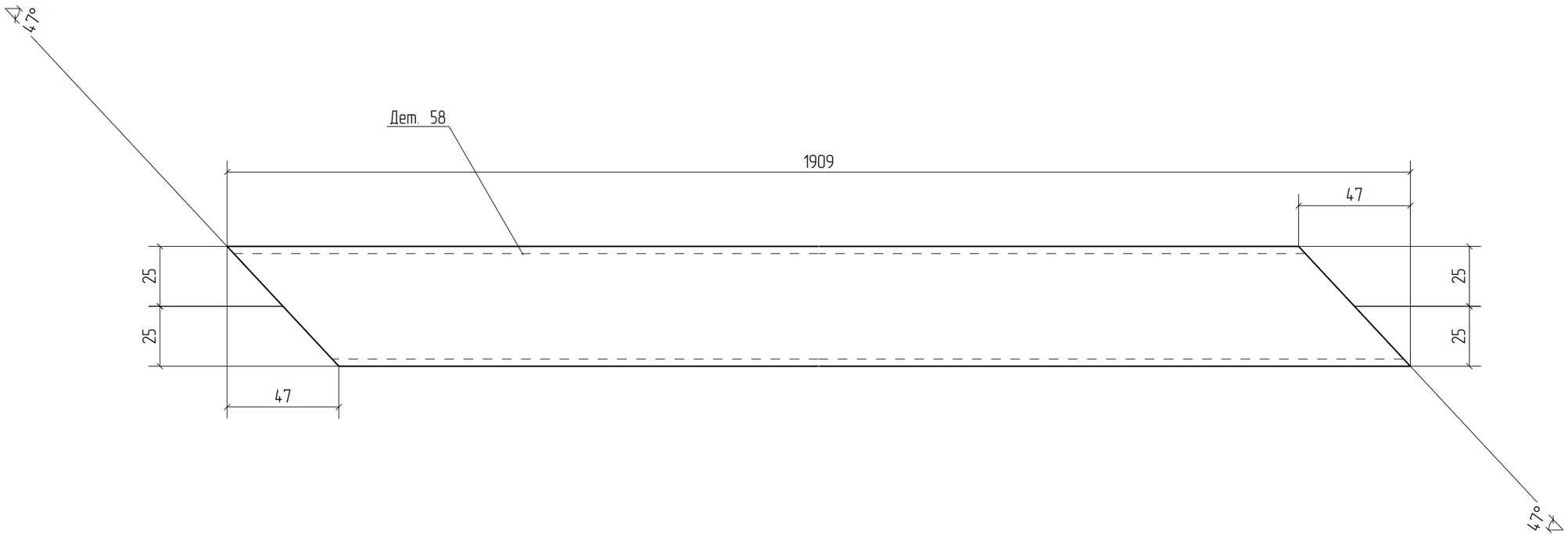


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	57	
Проверил		Амарханов				Деталь 57	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
58	58	Гнз50Х50Х3	1909	1	С245	8.11	

Кол-во	В сборках
1	ФЗН-2

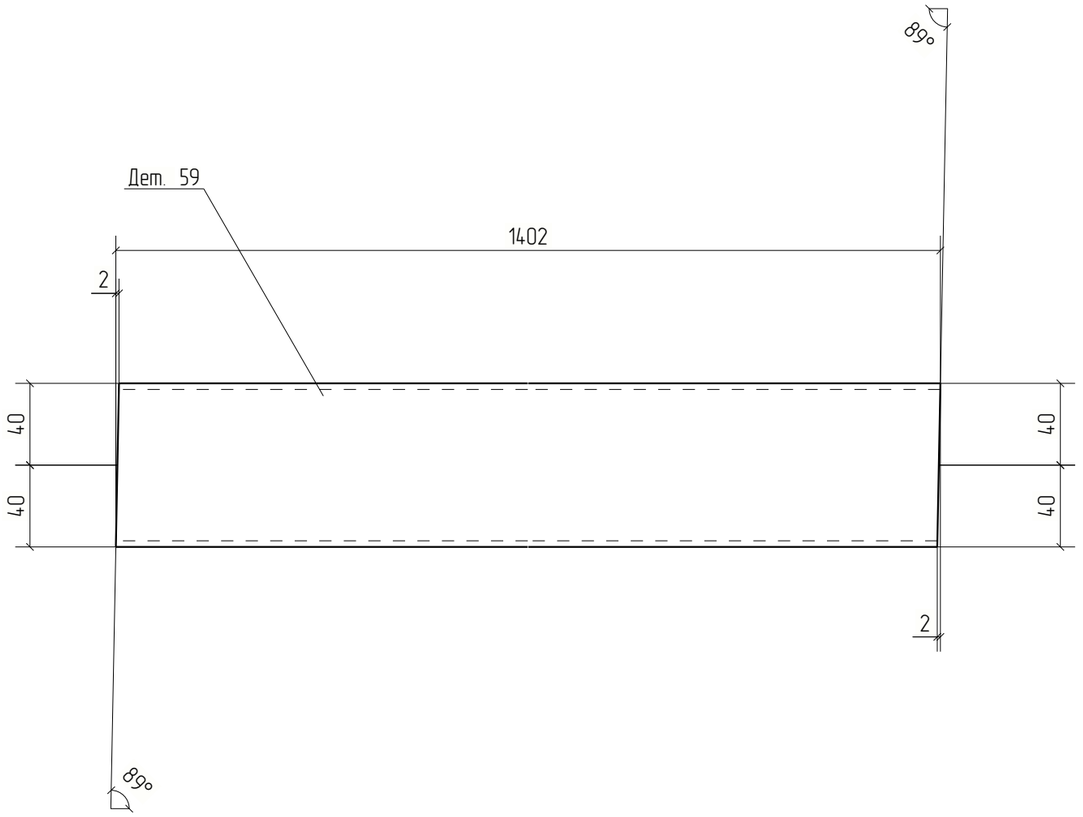


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	58	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 58	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
59	59	Гнз80Х80Х3	1402	4	С245	9.91	

Кол-во	В сборках
2	ФЗ-1
2	ФЗН-2

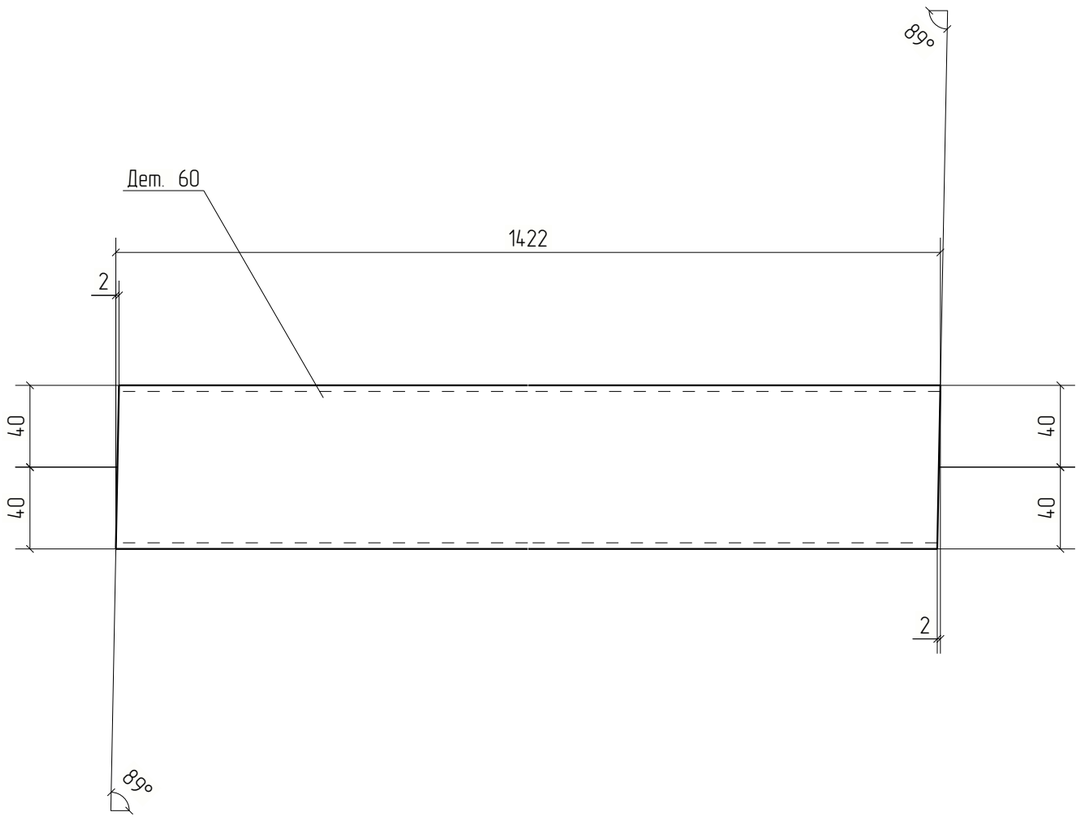


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	59	
Проверил		Амарханов				Деталь 59	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
60	60	Гнз80Х80Х3	1422	5	С245	10.06	

Кол-во	В сборках
2	ФЗ-1
3	ФЗН-2



						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 60
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

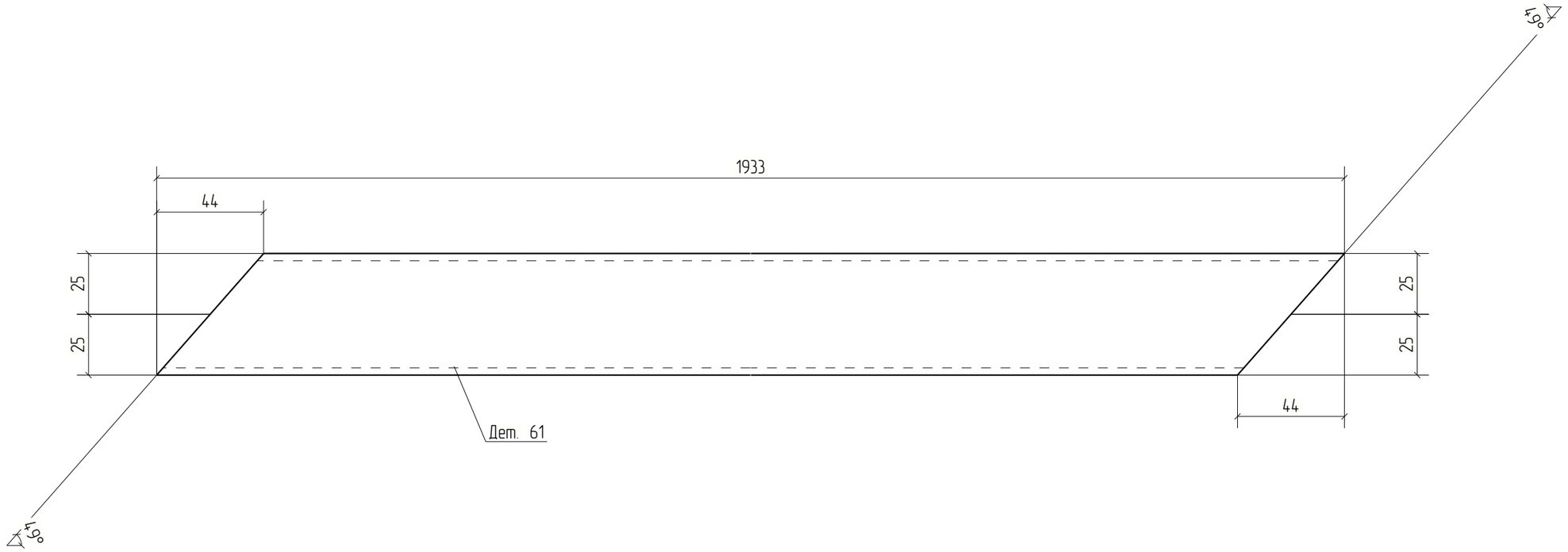
Стадия	Лист	Листов
Р	60	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
61	61	Гнз50Х50Х3	1933	2	С245	8.21	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

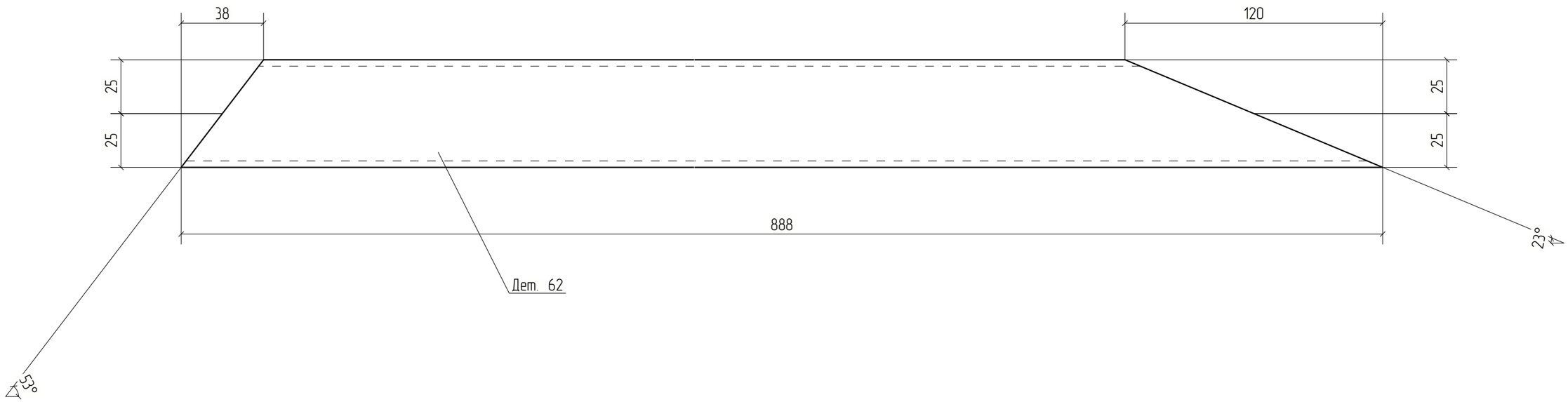


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	61	
Проверил		Амарханов				Деталь 61	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
62	62	Гнз50Х50Х3	888	1	С245	3.77	

Кол-во	В сборках
1	Ф3-1

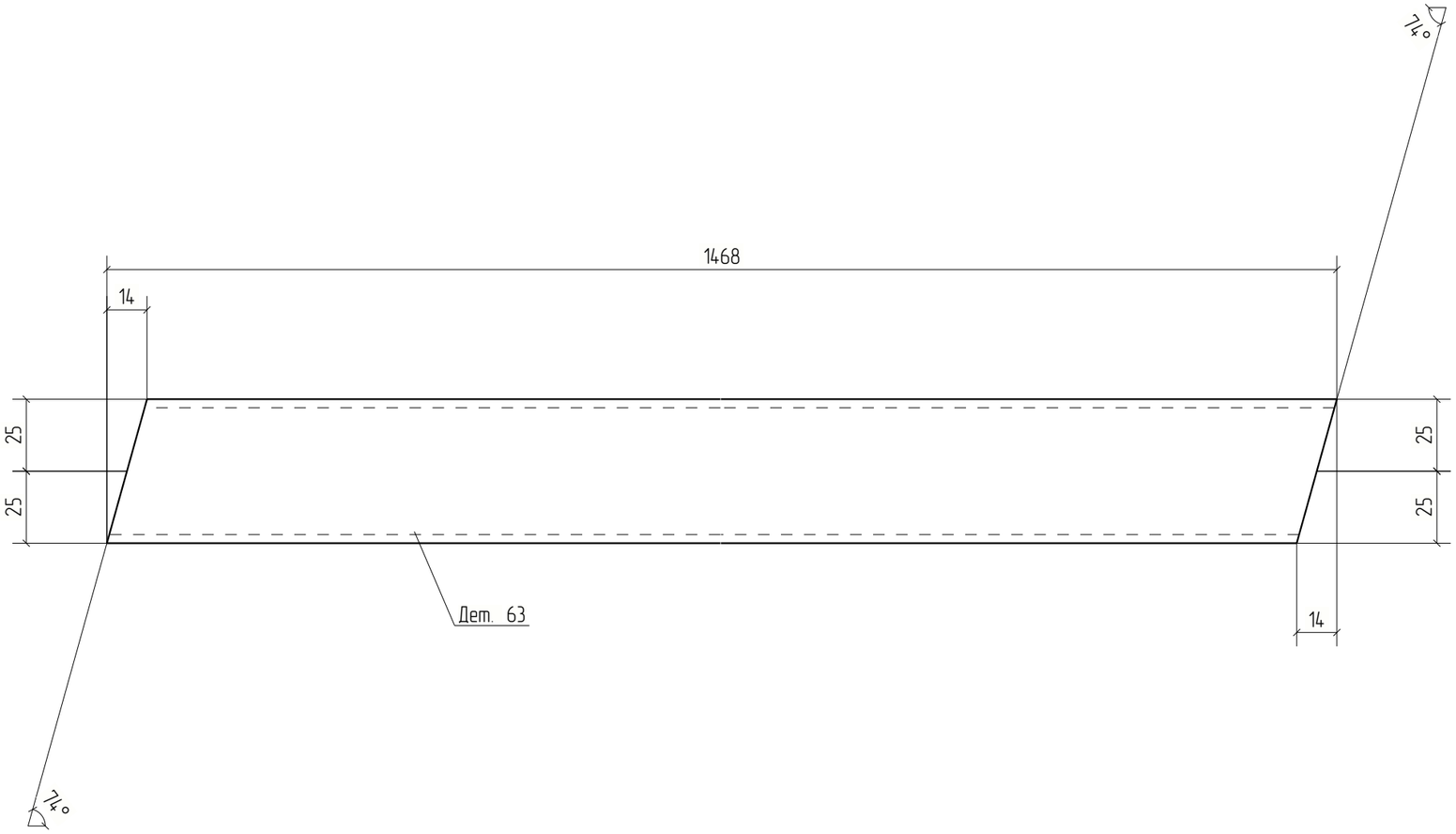


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	62	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 62	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
63	63	Гнз50Х50Х3	1468	2	С245	6.23	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

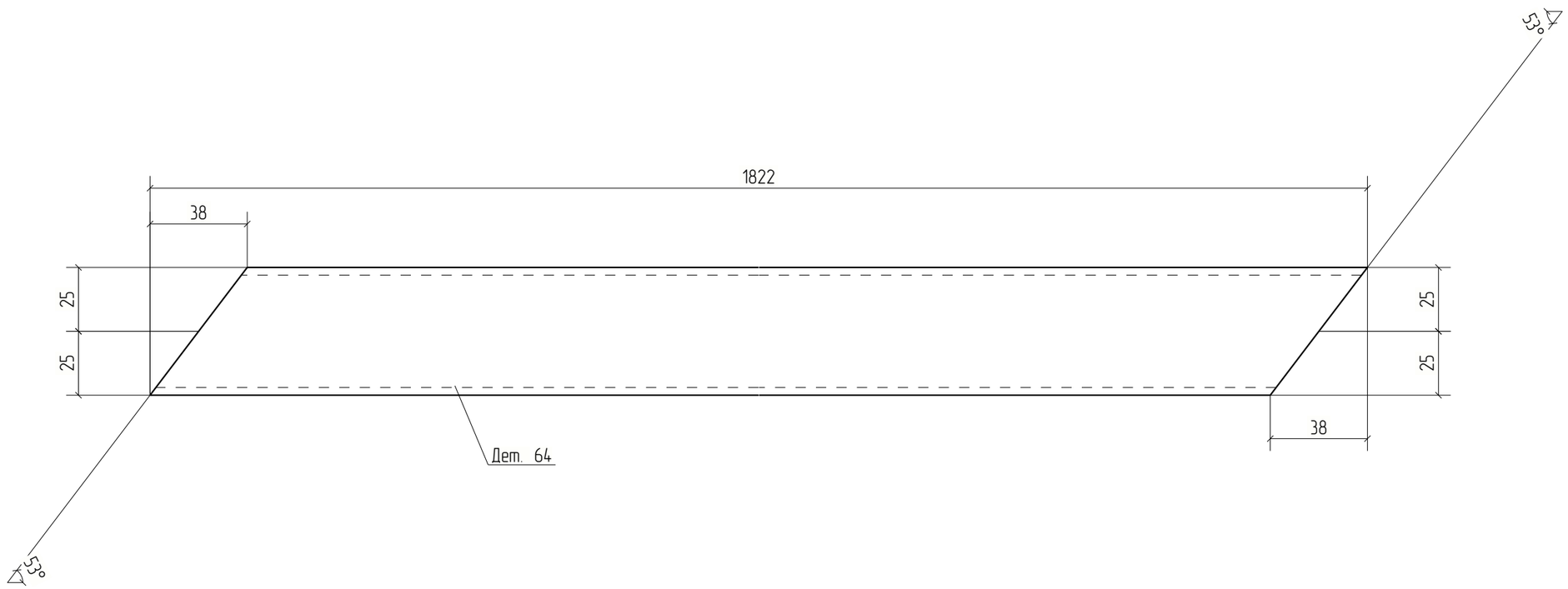


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 63; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 63	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
64	64	Гнз50Х50Х3	1822	2	С245	7.74	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

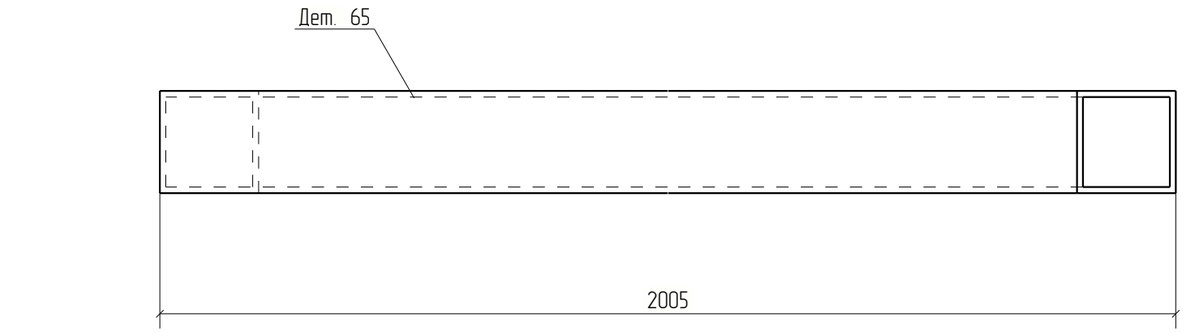


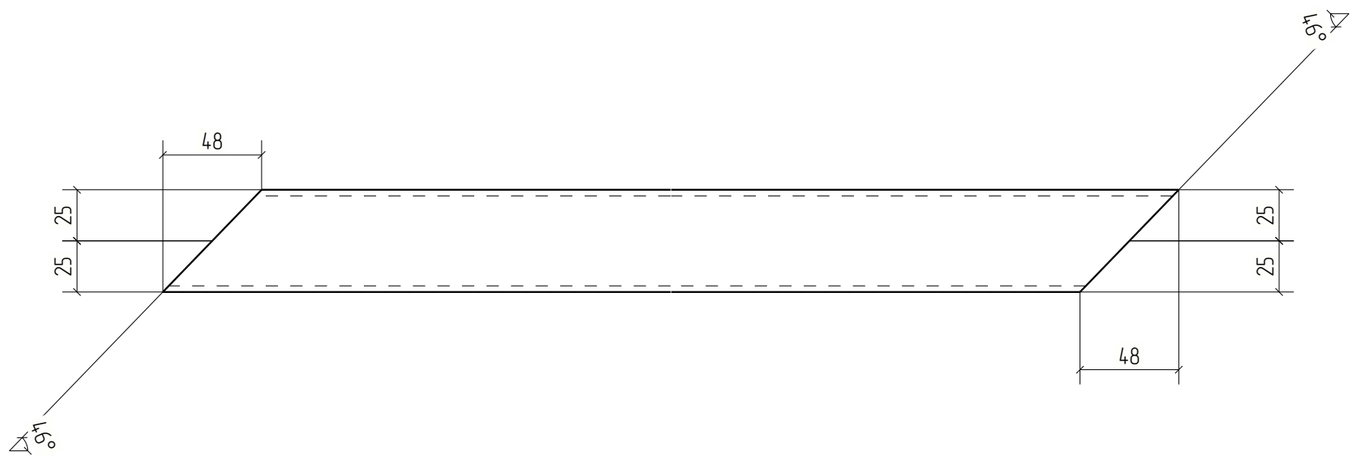
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	64	
Проверил		Амарханов				Деталь 64	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
65	65	Гнз50Х50Х3	2005	4	С245	8.51	

Кол-во	В сборках
2	Ф2-2
2	Ф2Н-2



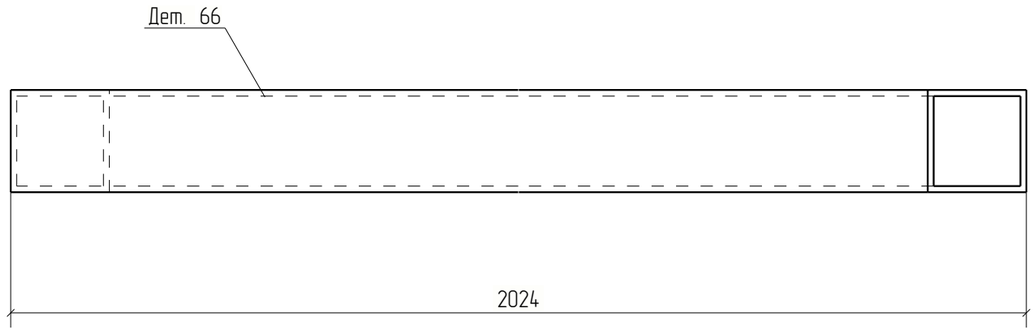


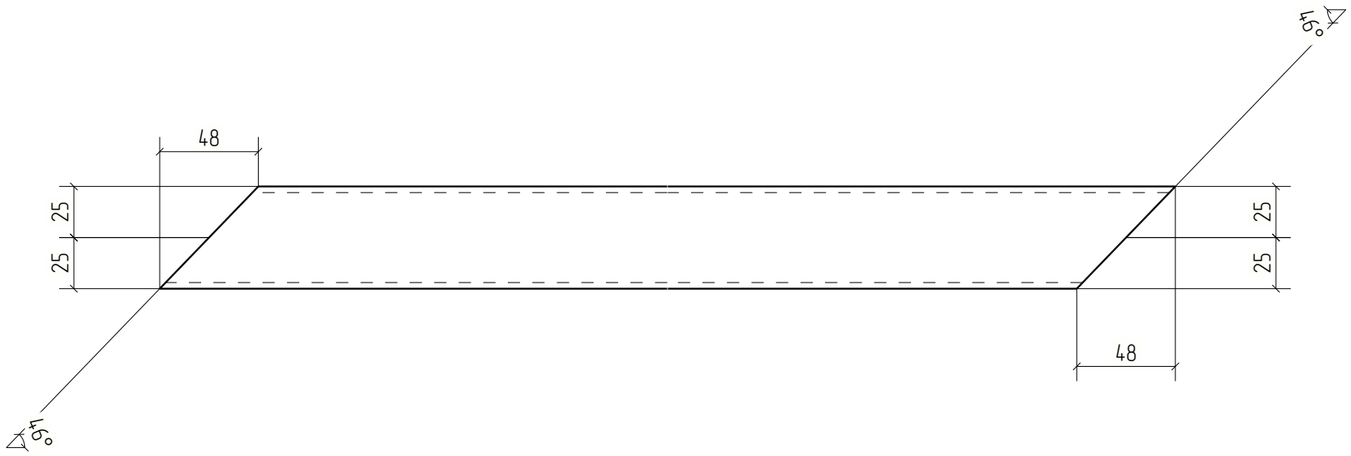
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	65	
Проверил		Амарханов				Деталь 65	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
66	66	Гнз50Х50Х3	2024	3	С245	8.60	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
2	Ф2Н-2



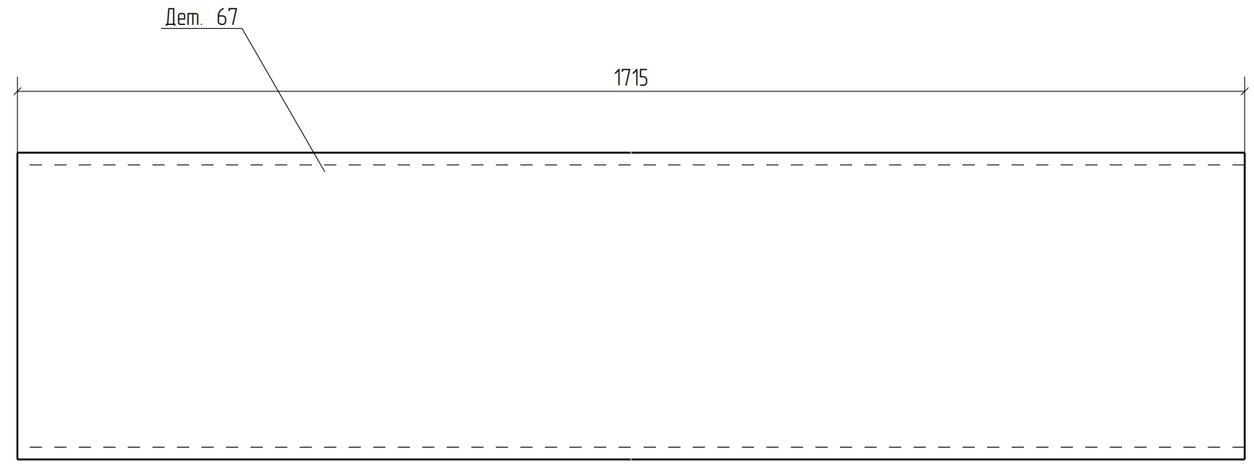


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	66	
Проверил		Амарханов				Деталь 66	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
67	67	Гнз100Х100Х4	1715	6	С245	20.13	

Кол-во	В сборках
3	Ф4-13
3	Ф4Н-1

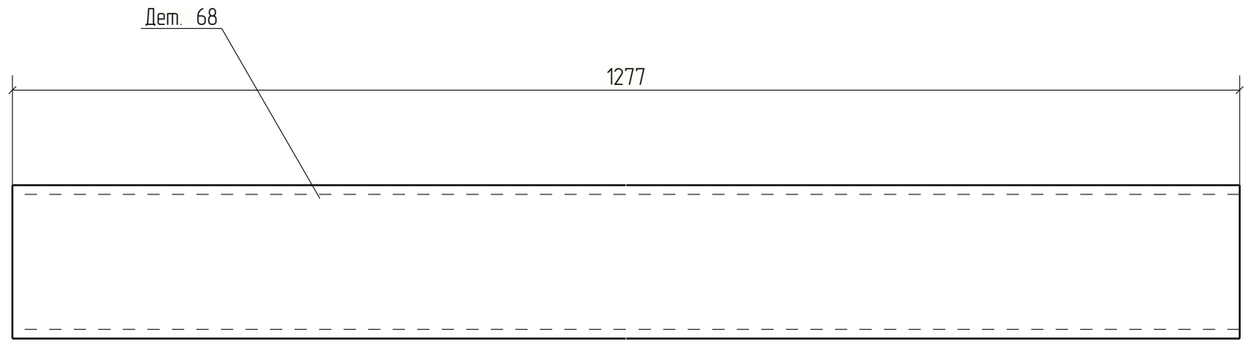


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	67	
Проверил		Амарханов				Деталь 67	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
68	68	Гнз50Х50Х3	1277	2	С245	5.42	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

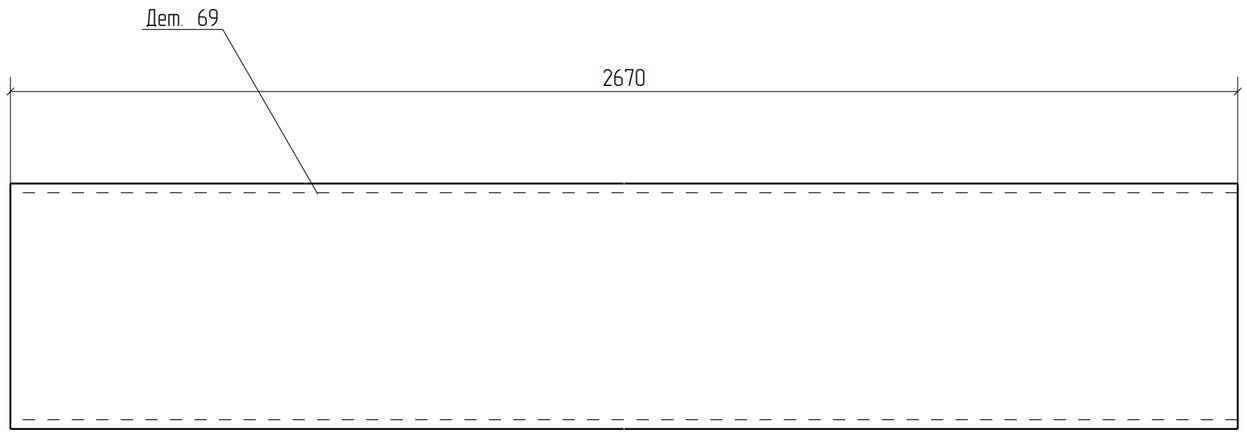


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	68	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 68	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
69	69	Гнз80Х80Х3	2670	4	С245	18.88	

Кол-во	В сборках
2	Ф4-13
2	Ф4Н-1

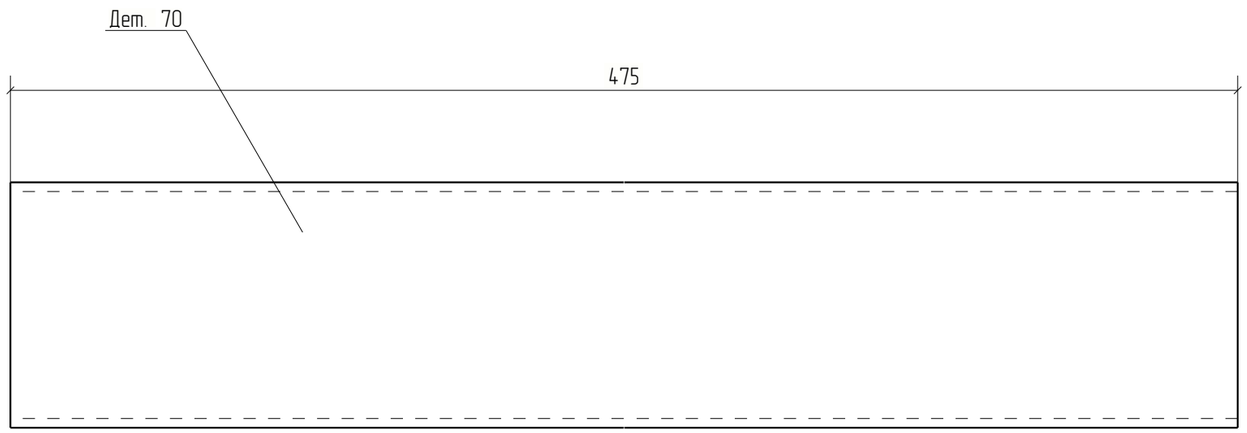


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	69	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 69	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
70	70	Гнз80Х80Х3	475	4	С245	3.36	

Кол-во	В сборках
2	Ф4-13
2	Ф4Н-1

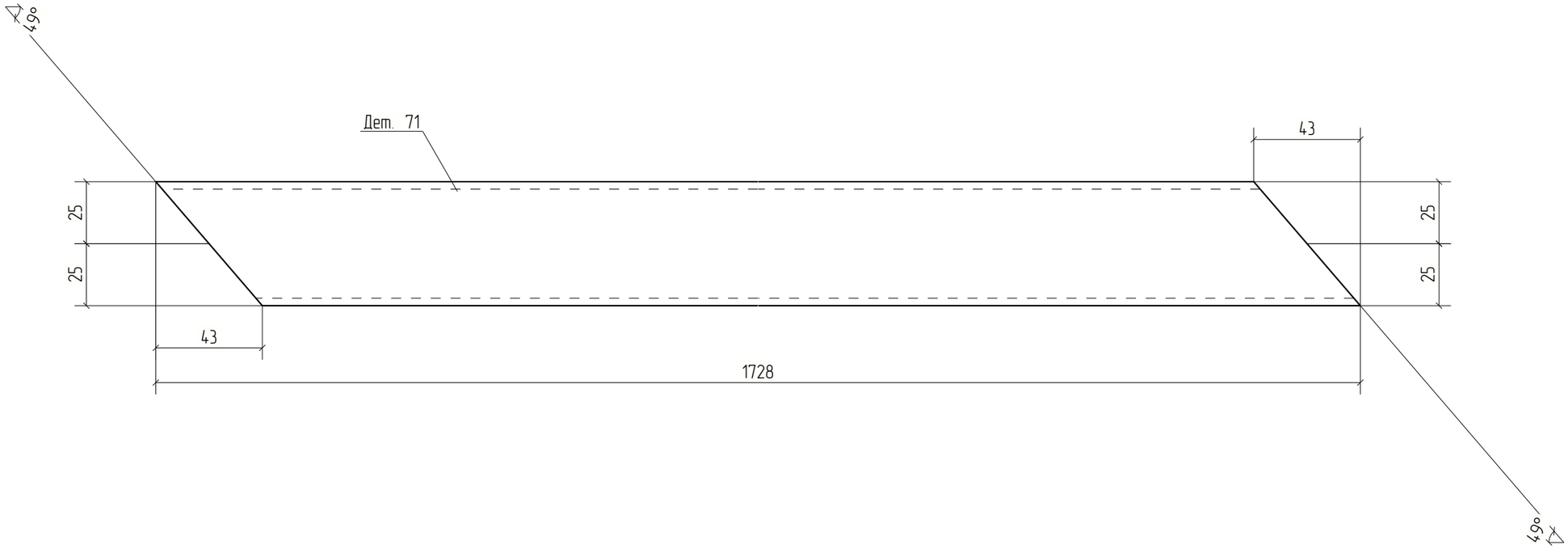


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	70	
Разработал		Ким				Деталь 70	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
71	71	Гнз50Х50Х3	1728	2	С245	7.34	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

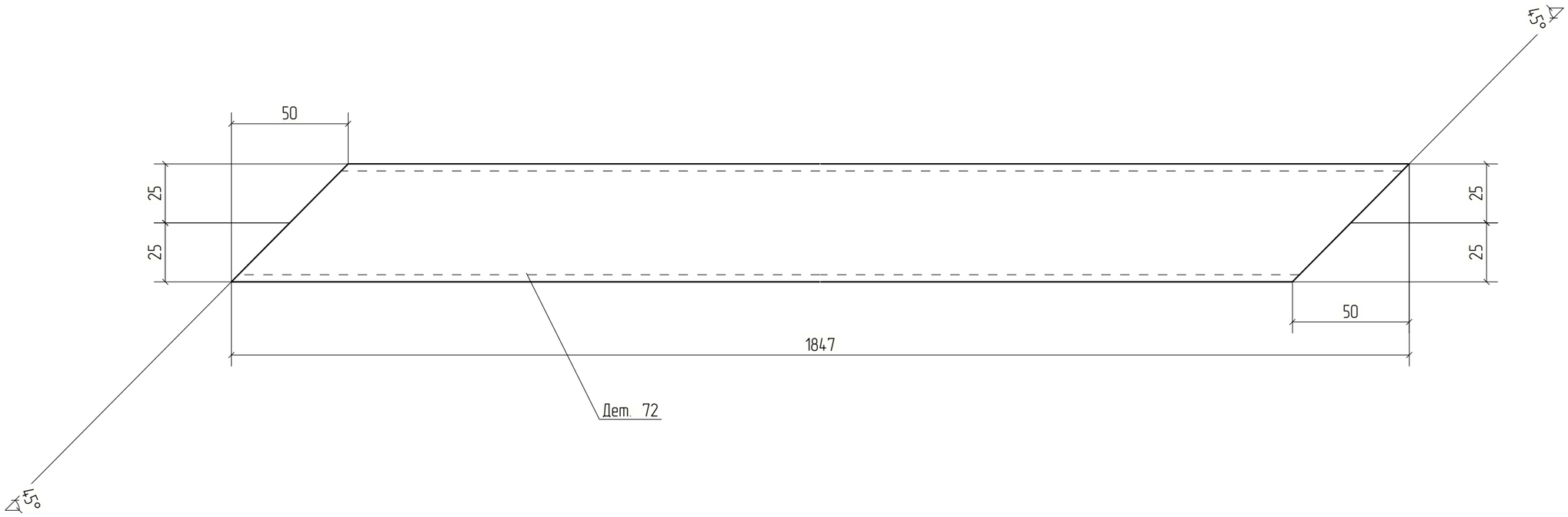


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 71; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 71
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
72	72	Гнз50Х50Х3	1847	2	С245	7.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

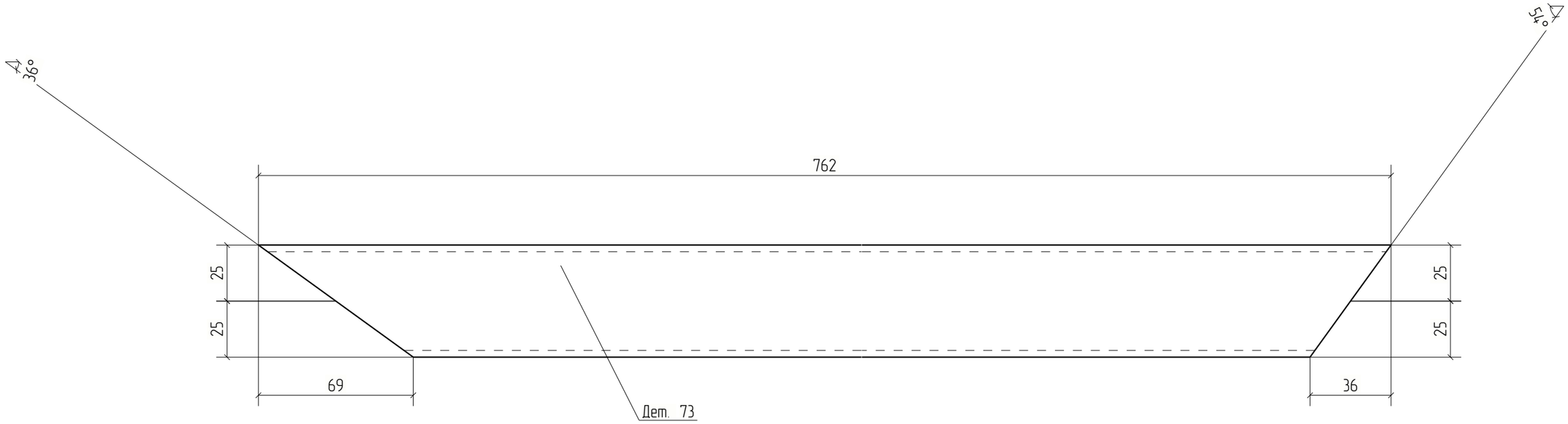


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	72	
Проверил		Амарханов				Деталь 72	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
73	73	Гнз50Х50Х3	762	4	С245	3.24	

Кол-во	В сборках
2	Ф4-13
2	Ф4Н-1

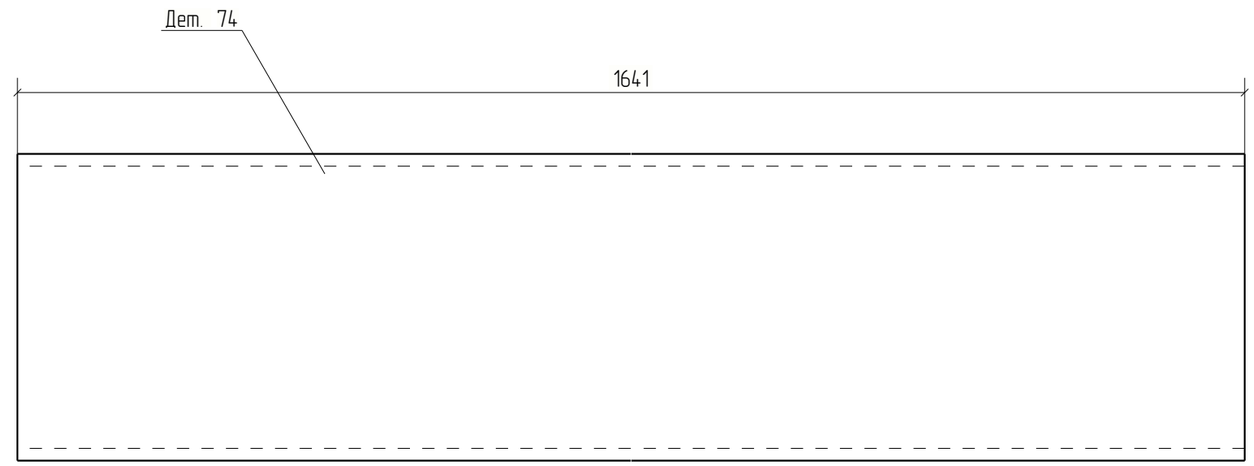


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	73	
Проверил		Амарханов				Деталь 73	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
74	74	Гнз100Х100Х4	1641	4	С245	19.26	

Кол-во	В сборках
2	Ф4-13
2	Ф4Н-1

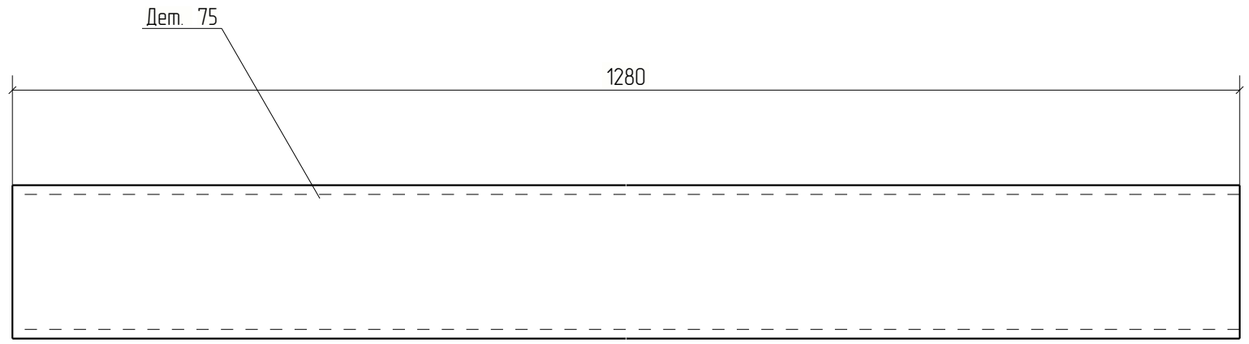


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	74	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 74	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
75	75	Гнз50Х50Х3	1280	2	С245	5.44	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

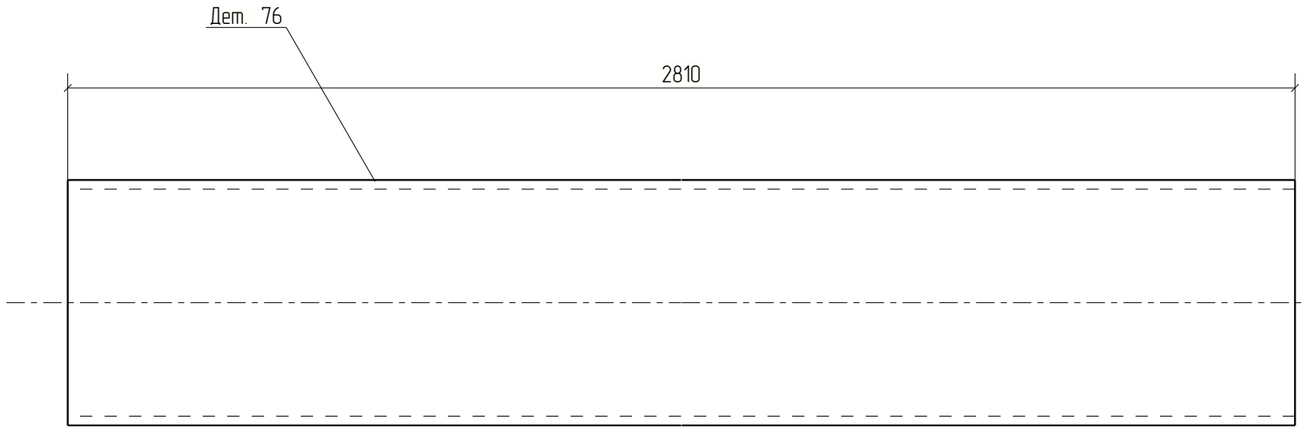


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	75	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 75	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
76	76	Гнз80Х80Х3	2810	4	С245	19.87	

Кол-во	В сборках
2	Ф4-13
2	Ф4Н-1

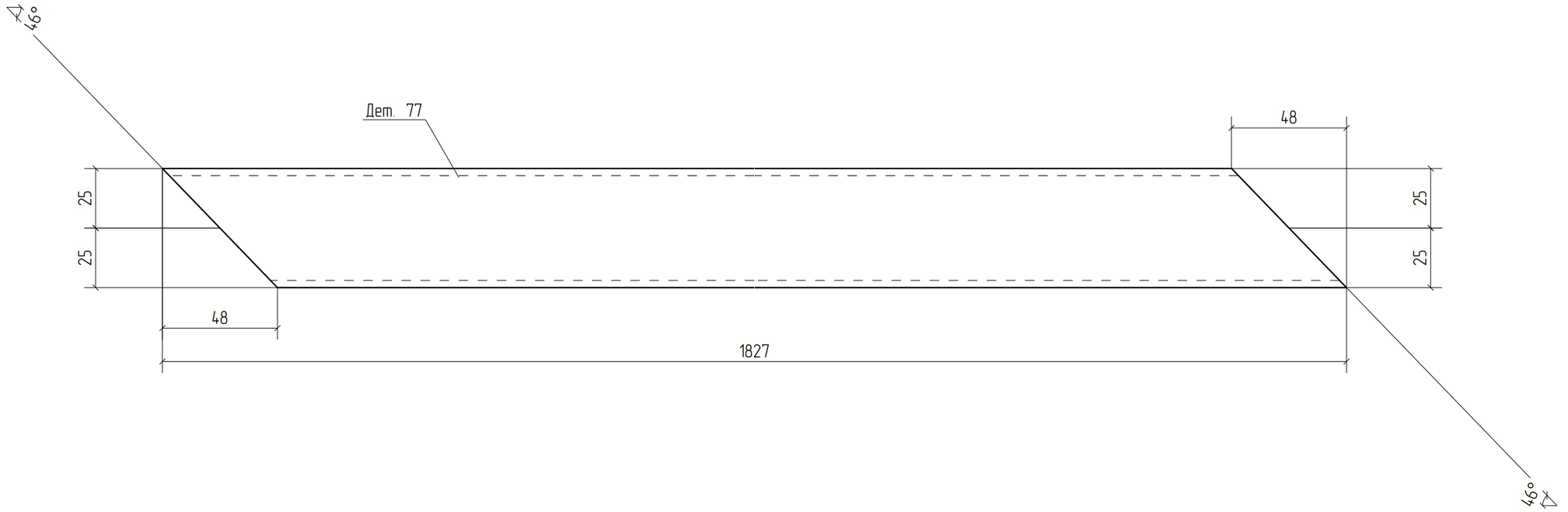


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	76	
Проверил		Амарханов				Деталь 76	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
77	77	Гнз50Х50Х3	1827	2	С245	7.76	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

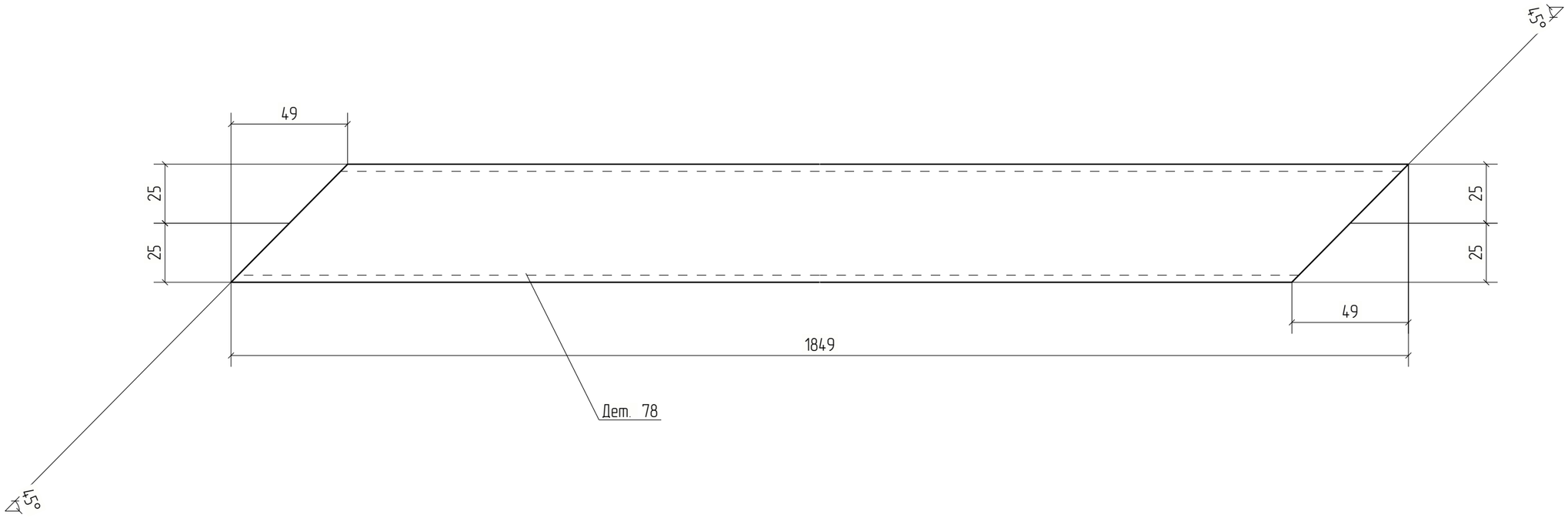


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	77	
Проверил		Амарханов				Деталь 77	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
78	78	Гнз50Х50Х3	1849	2	С245	7.85	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

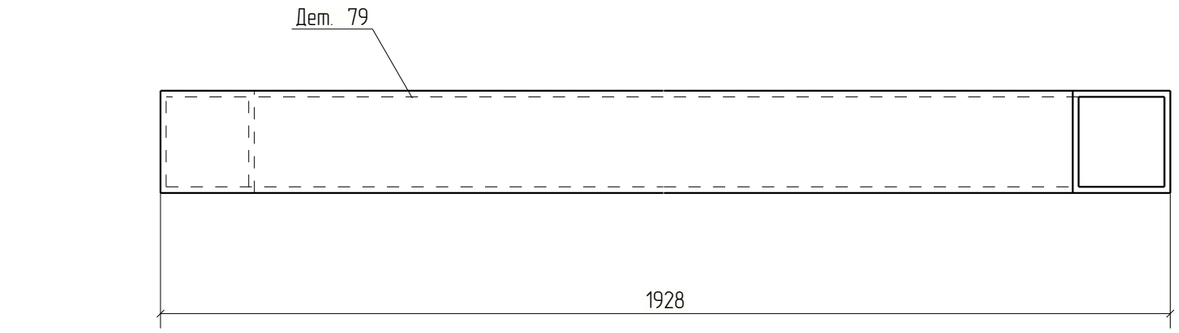


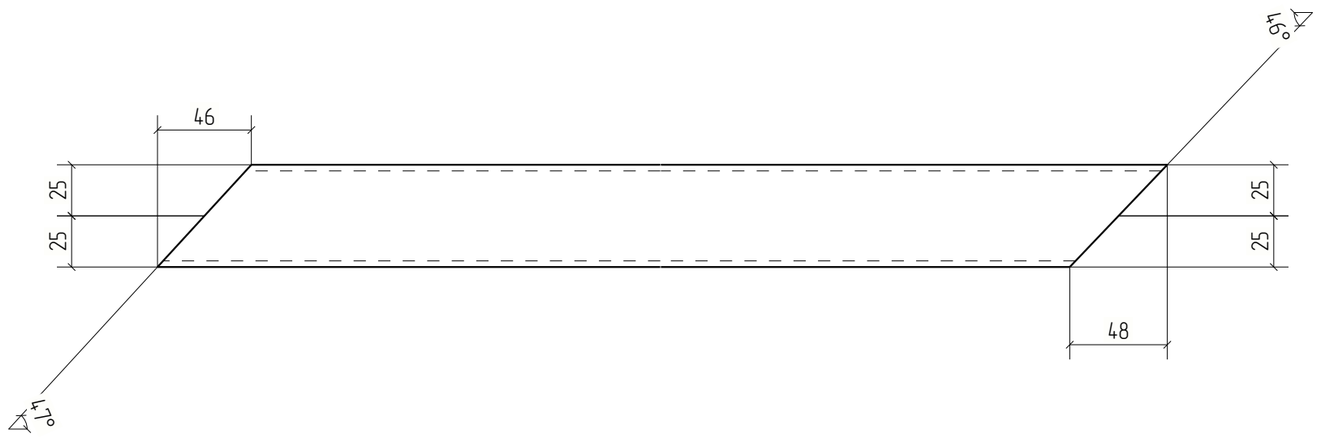
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	78	
Проверил		Амарханов				Деталь 78	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
79	79	Гнз50Х50Х3	1928	4	С245	8.19	

Кол-во	В сборках
2	ФЗ-1
2	ФЗН-2



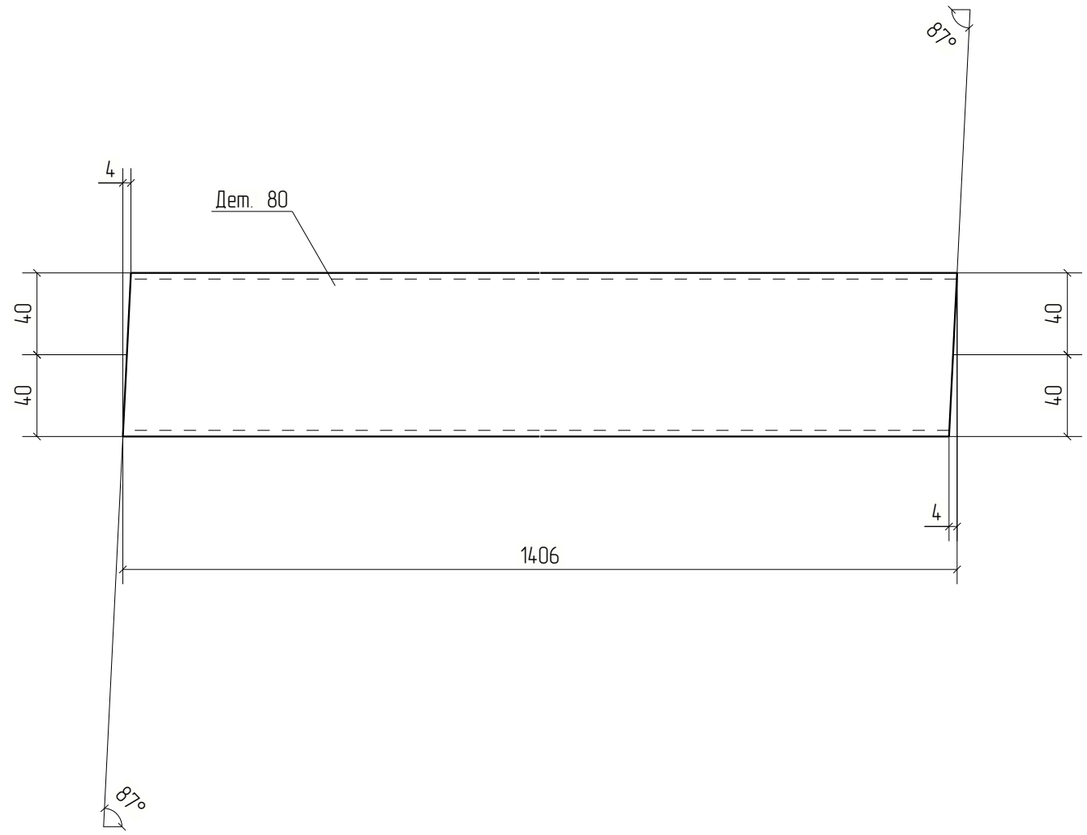


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 79	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 79	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
80	80	Гнз80Х80Х3	1406	5	С245	9.94	

Кол-во	В сборках
3	Ф4-13
2	Ф4Н-1

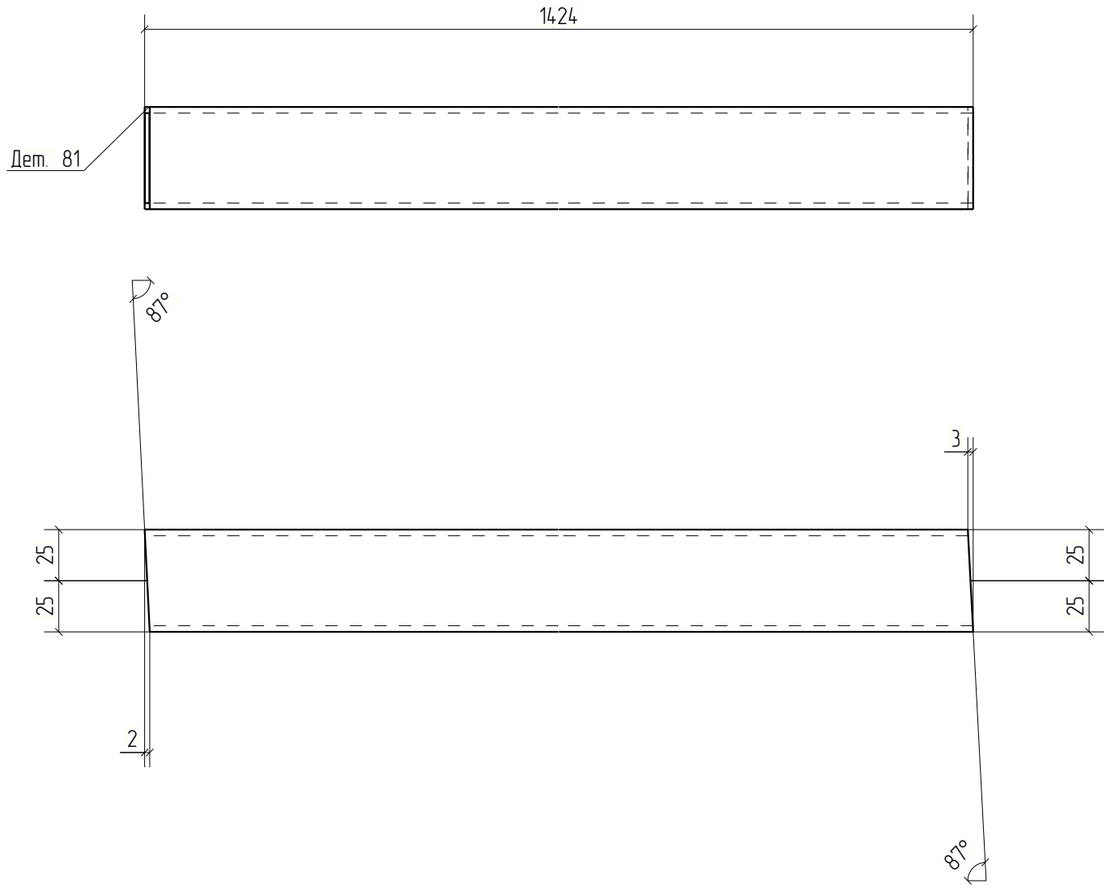


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	80	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 80	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
81	81	Гнз50Х50Х3	1424	2	С245	6.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

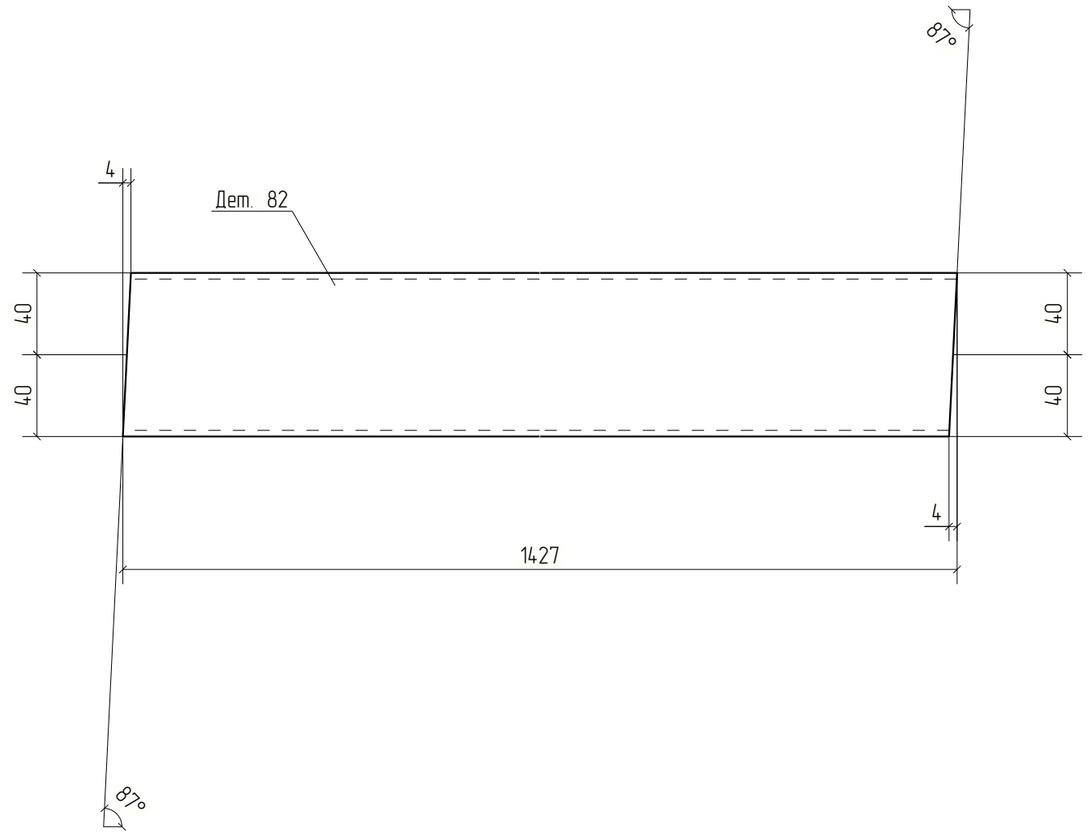


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	81	
Проверил		Амарханов				Деталь 81	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
82	82	Гнз80Х80Х3	1427	4	С245	10.10	

Кол-во	В сборках
2	Ф4-13
2	Ф4Н-1



						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 82
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

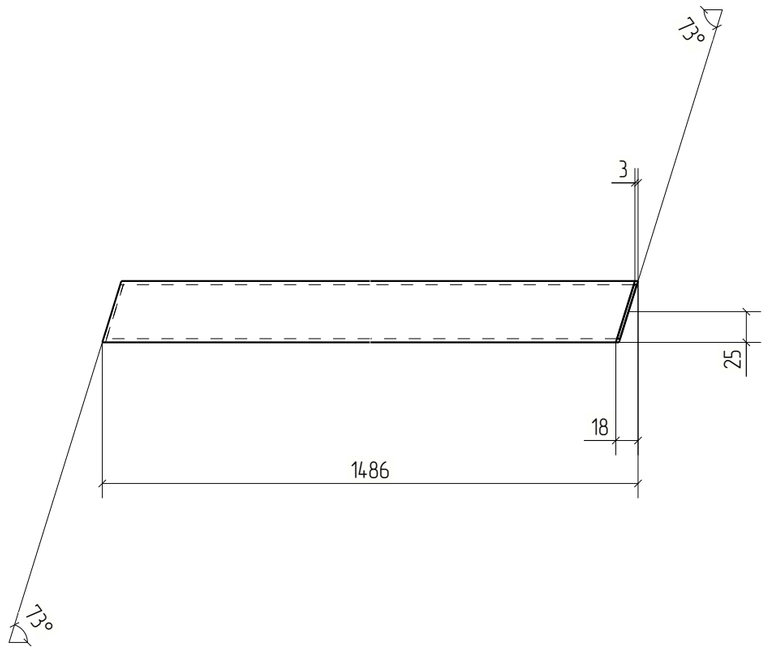
Стадия	Лист	Листов
Р	82	

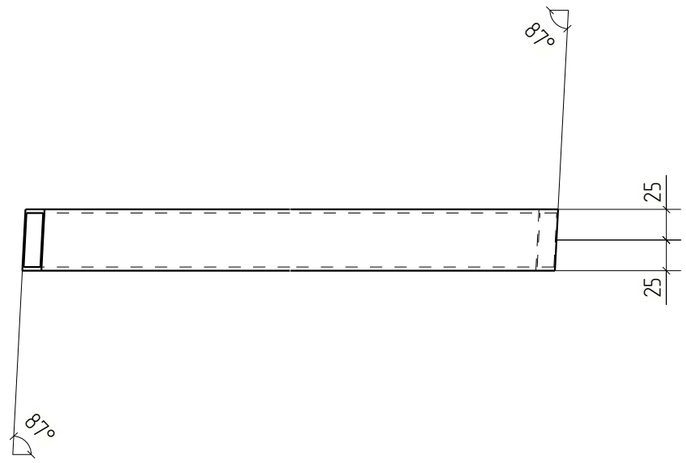
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

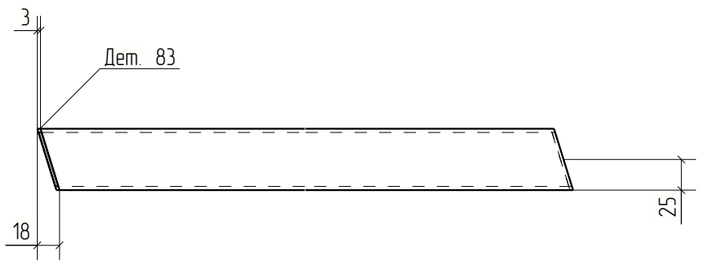
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
83	83	Гнз50Х50Х3	1486	2	С245	6.31	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1





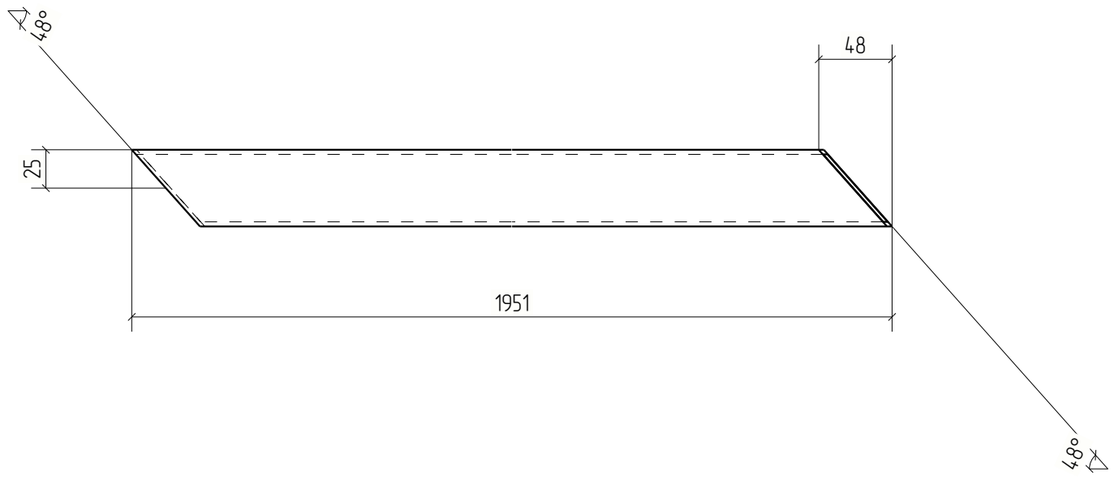


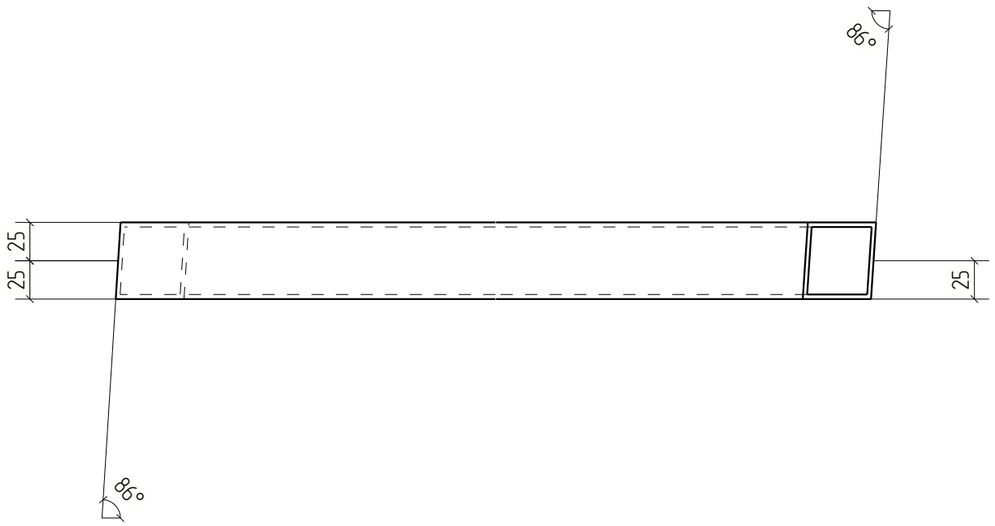
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 83; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 83	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

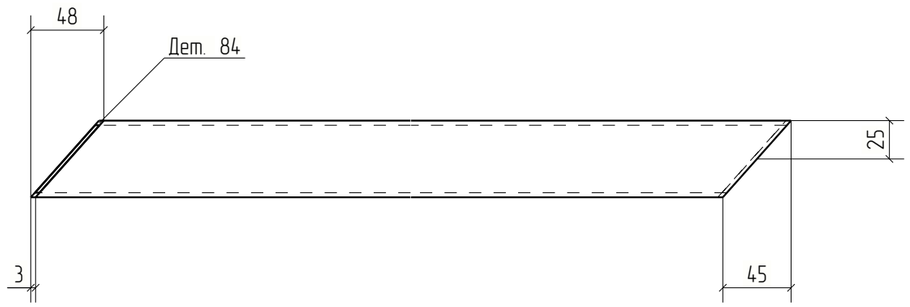
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
84	84	Гнз50Х50Х3	1951	2	С245	8.29	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1





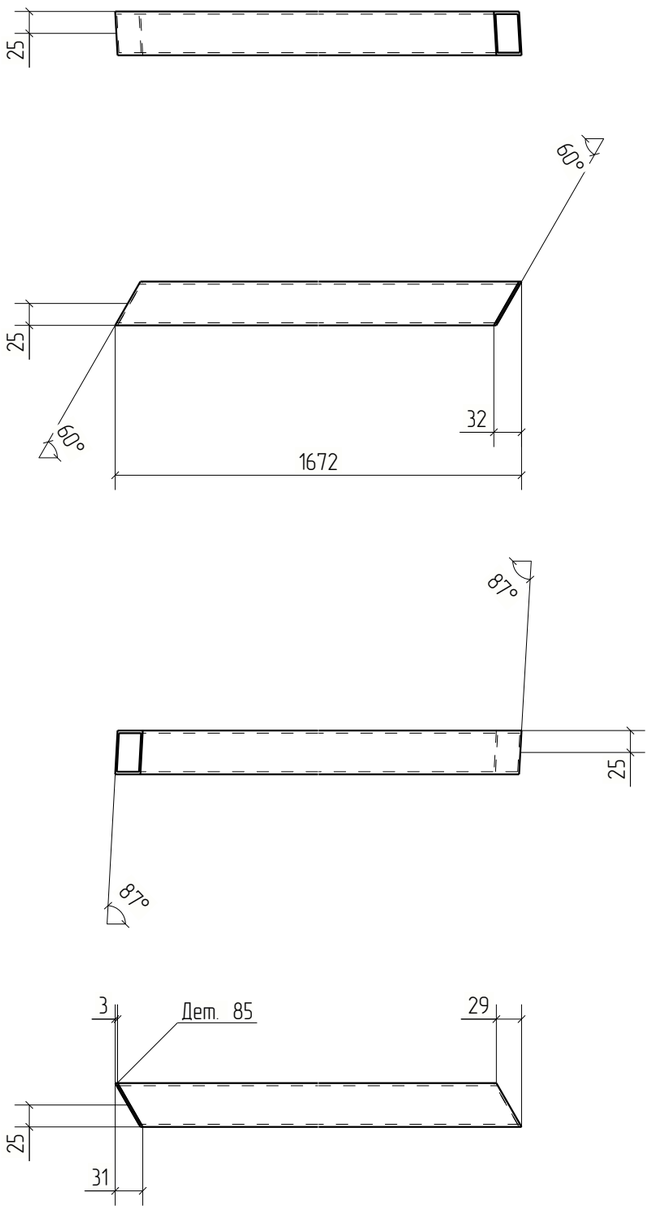


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	84	
Проверил		Амарханов				Деталь 84	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
85	85	Гнз50Х50Х3	1672	2	С245	7.10	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

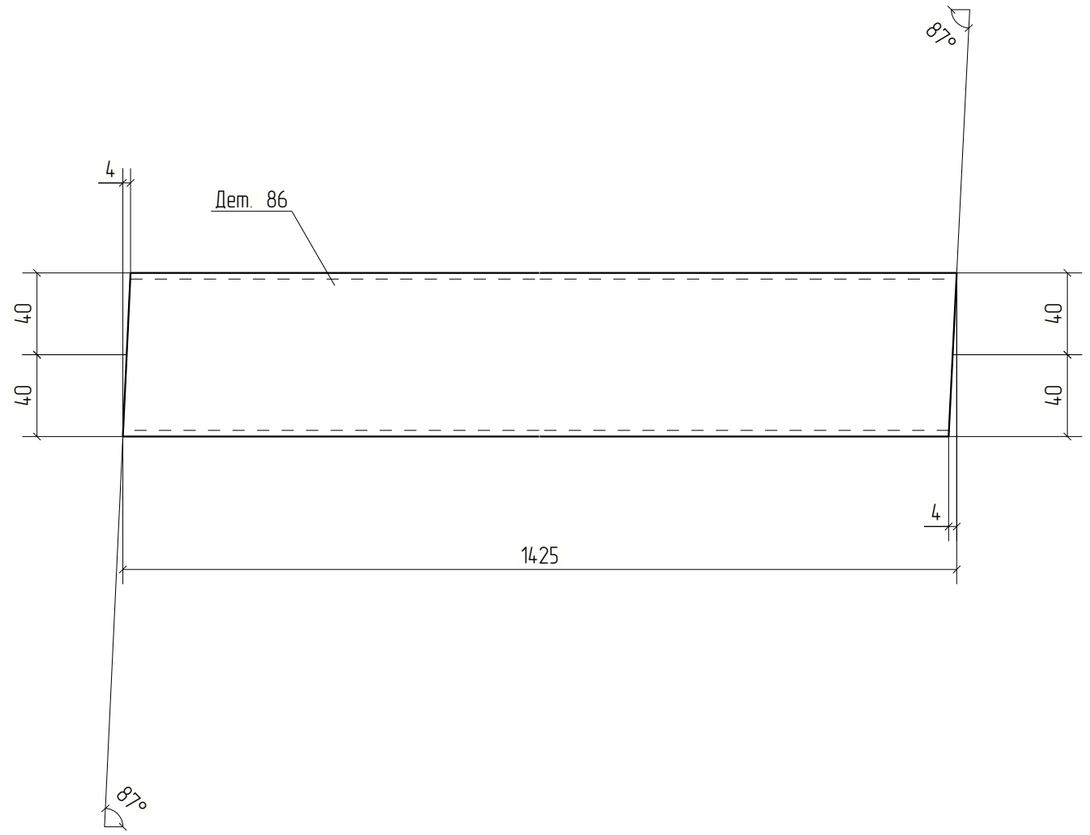


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	85	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 85	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
86	86	Гнз80Х80Х3	1425	6	С245	10.08	

Кол-во	В сборках
3	Ф4-13
3	Ф4Н-1

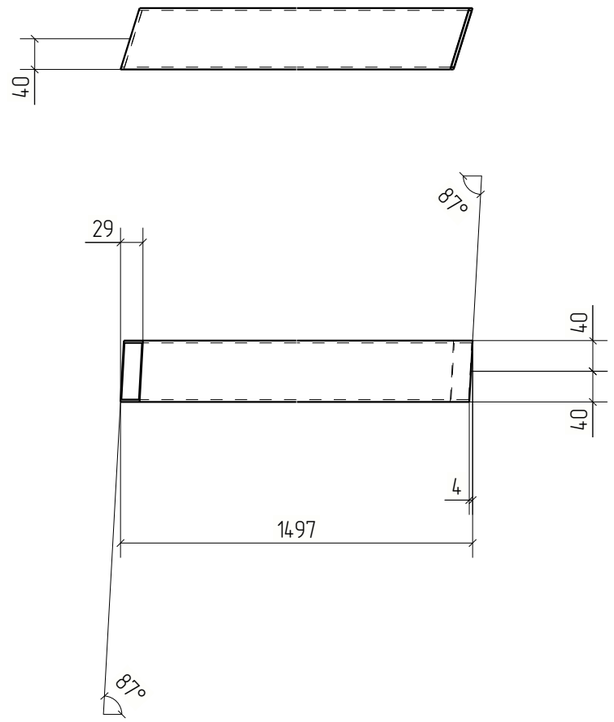


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 86; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 86	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
87	87	Гнз80Х80Х3	1497	2	С245	10.59	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

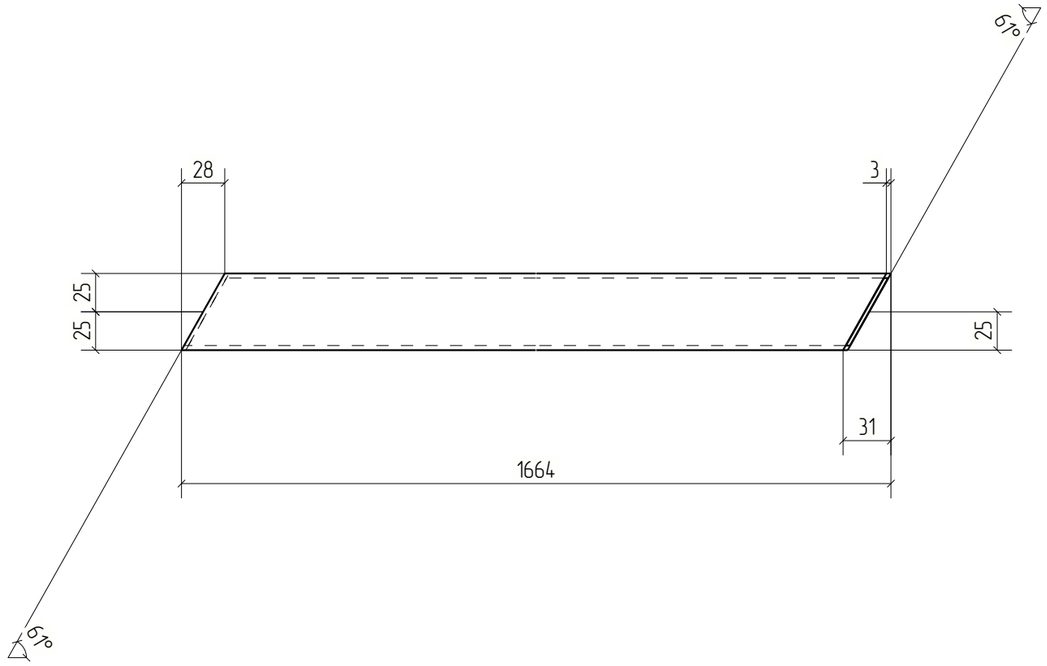


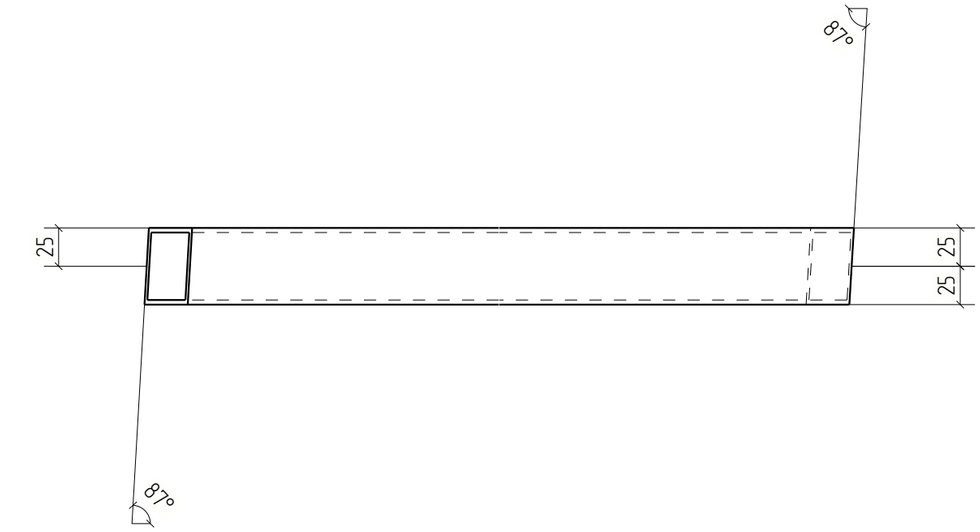
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 87	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 87	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

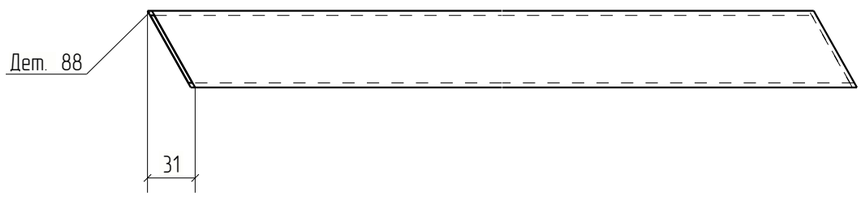
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
88	88	Гнз50Х50Х3	1664	2	С245	7.07	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1





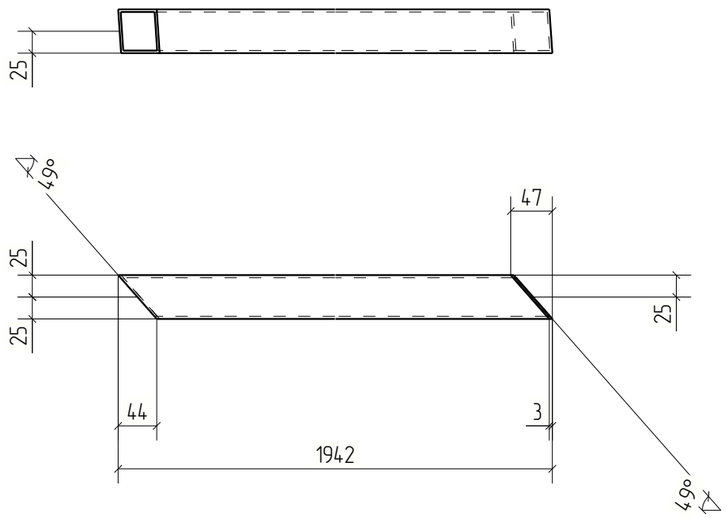


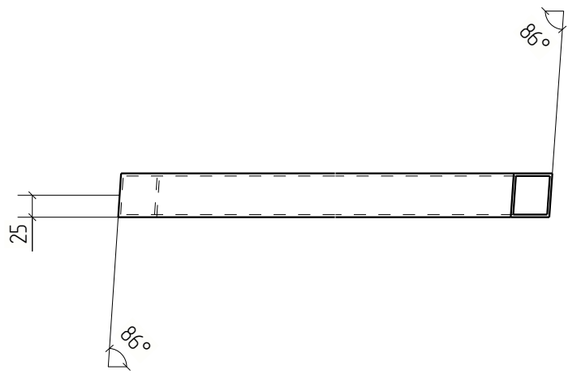
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	88	
Проверил		Амарханов				Деталь 88	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

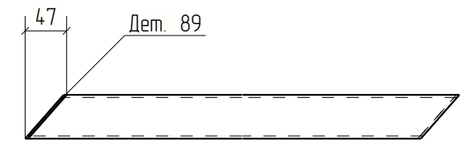
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
89	89	Гнз50Х50Х3	1942	2	С245	8.25	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1





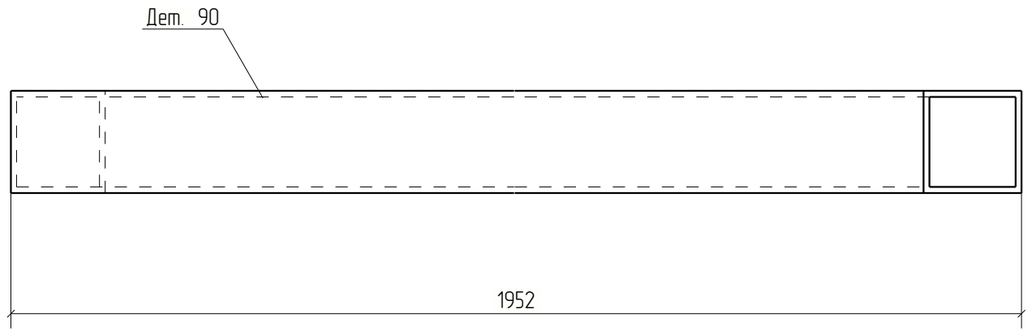


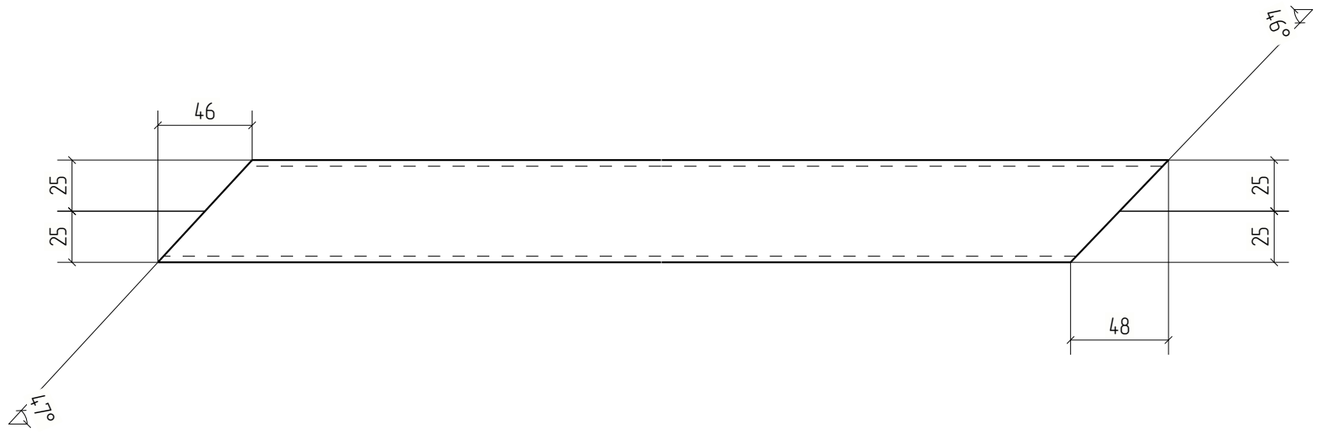
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	89	
Проверил		Амарханов				Деталь 89	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
90	90	Гнз50Х50Х3	1952	2	С245	8.29	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2



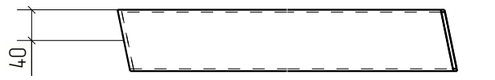


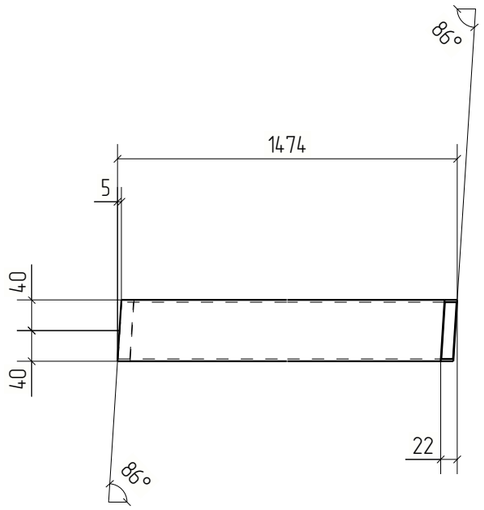
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	90	
Проверил		Амарханов				Деталь 90	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

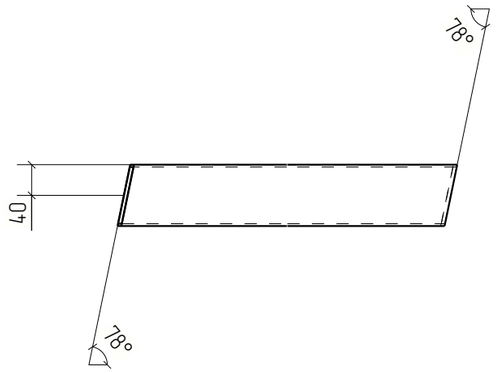
Tekla structures

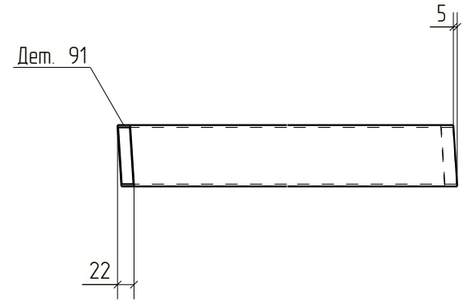
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
91	91	Гнз80Х80Х3	1474	2	С245	10.43	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2







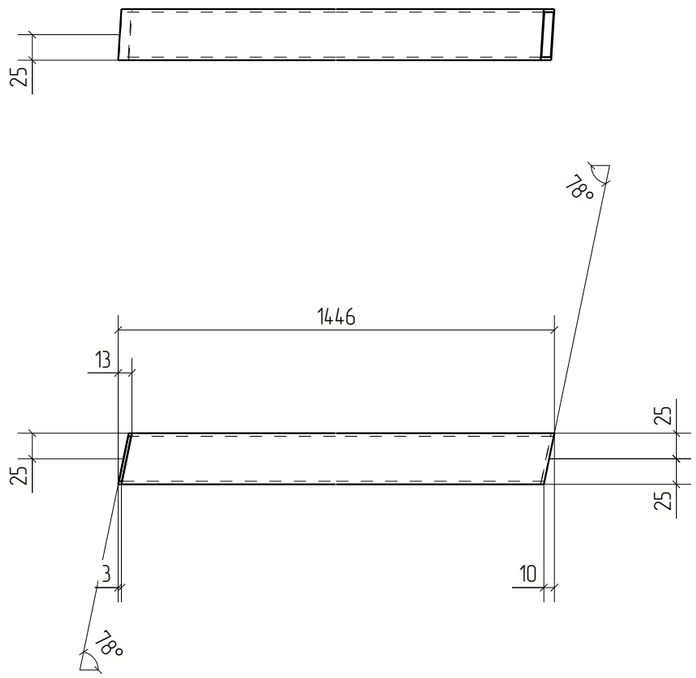


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 91; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 91	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
92	92	Гнз50Х50Х3	1446	2	С245	6.14	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

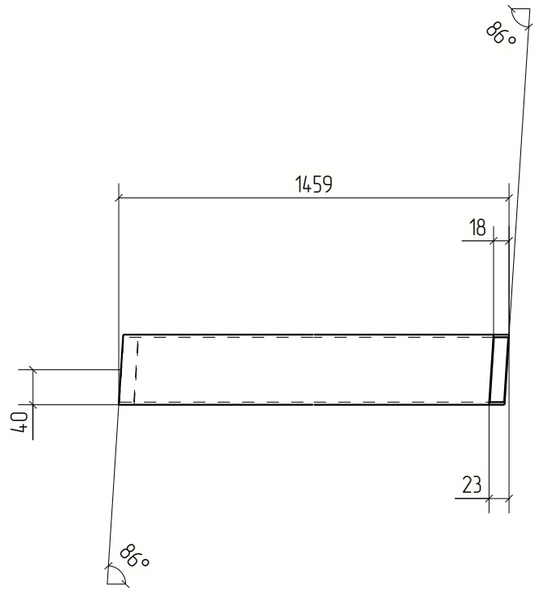


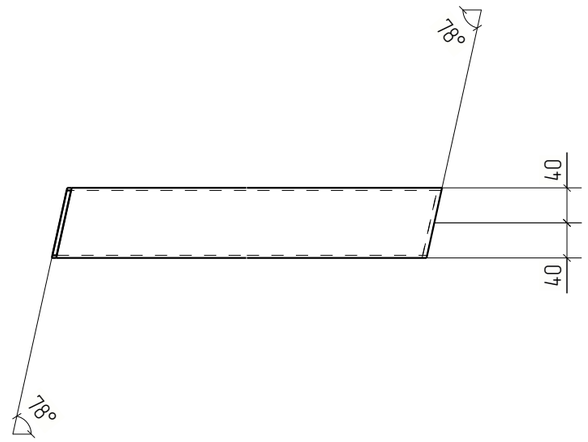
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	92	
Проверил		Амарханов				Деталь 92	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

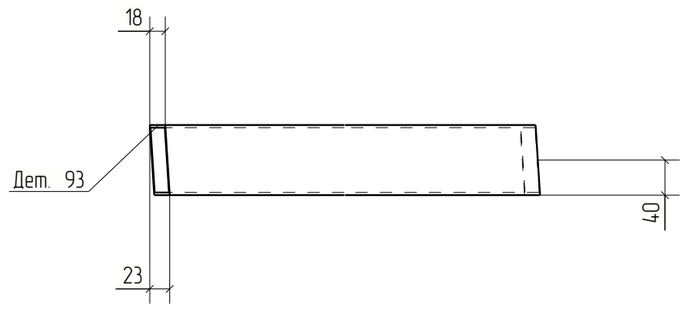
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
93	93	Гнз80Х80Х3	1459	2	С245	10.32	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2





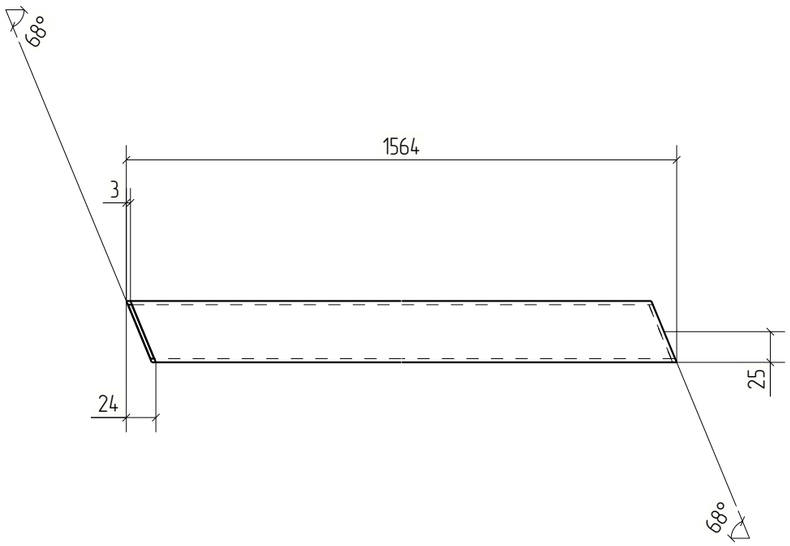


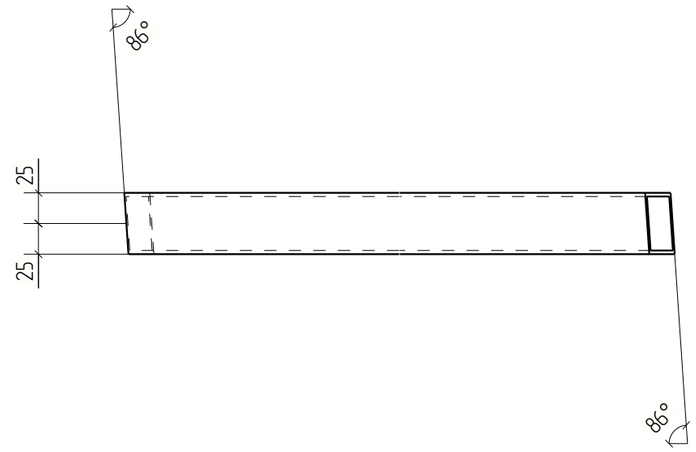
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	93	
Проверил		Амарханов				Деталь 93	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

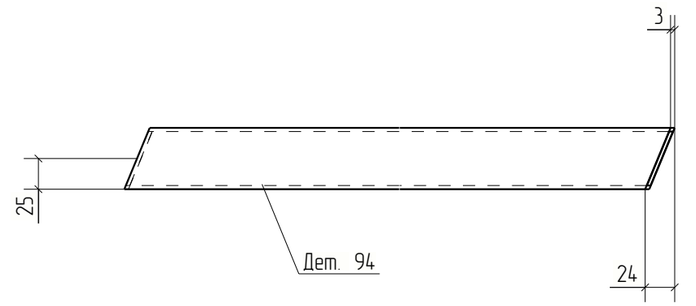
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
94	94	Гнз50Х50Х3	1564	2	С245	6.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2





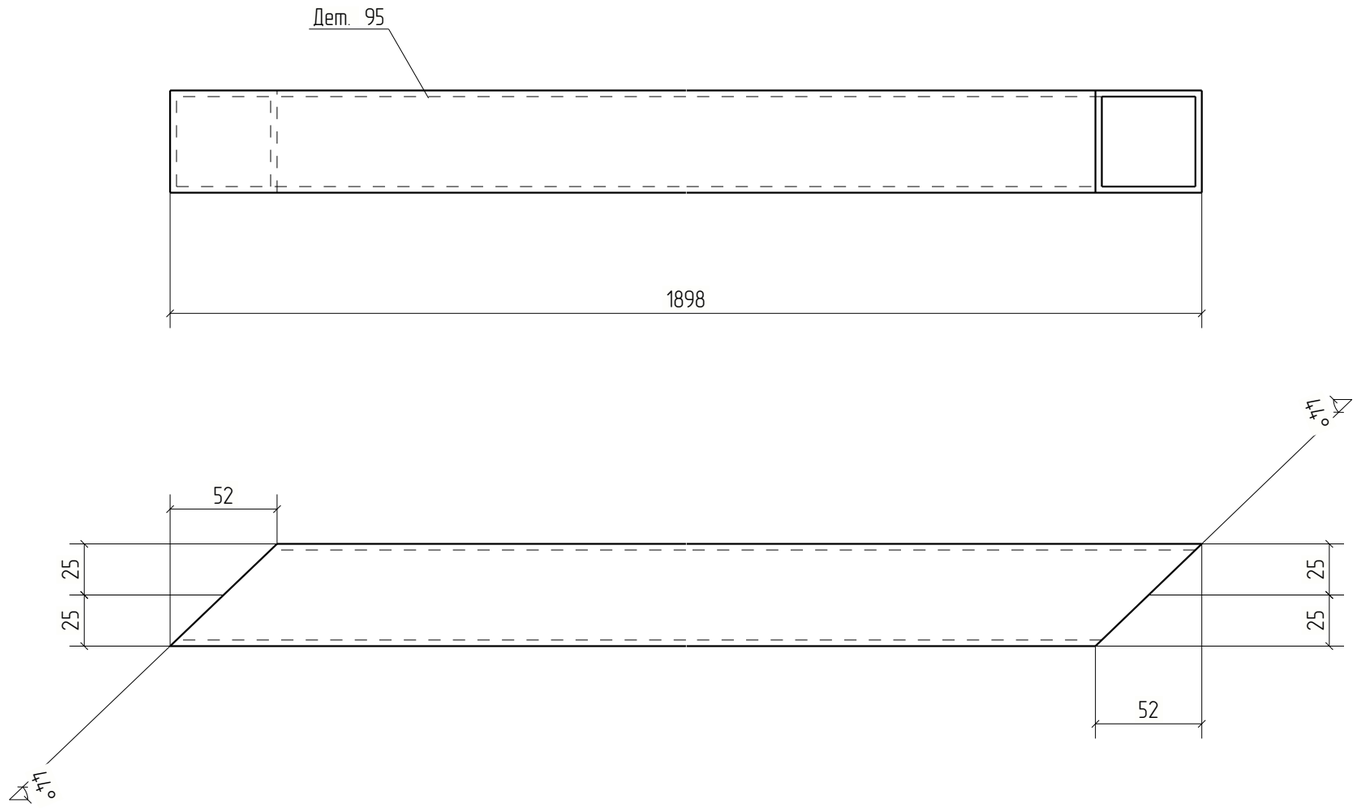


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	94	
Проверил		Амарханов				Деталь 94	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
95	95	Гнз50Х50Х3	1898	4	С245	8.06	

Кол-во	В сборках
2	Ф4-13
2	Ф4Н-1



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	95	
Проверил		Амарханов				Деталь 95	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
96	96	Гнз50Х50Х3	1180	1	С245	5.01	

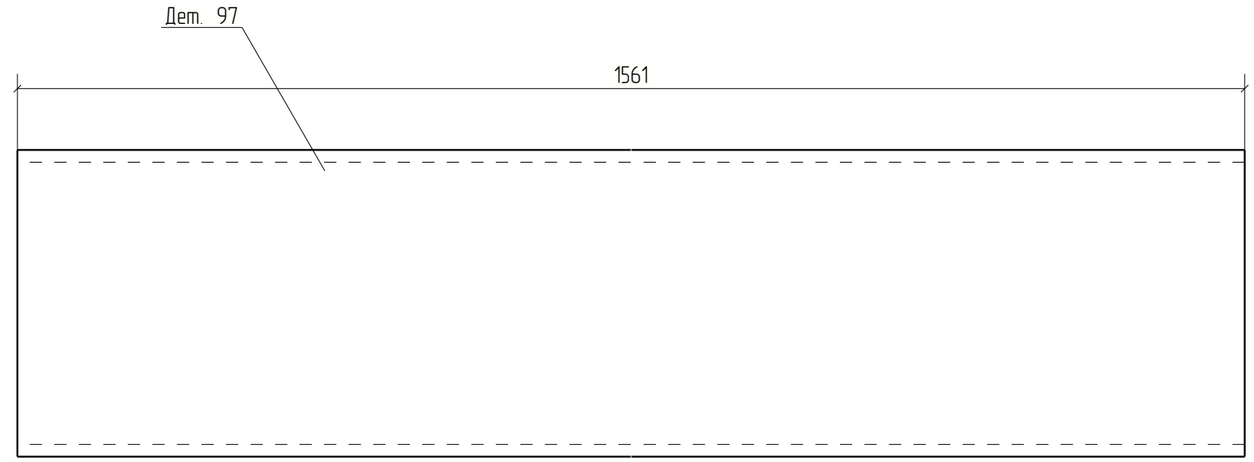
Кол-во	В сборках
1	Ф22Н-2

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	96	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 96	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
97	97	Гнз100Х100Х4	1561	4	С245	18.32	

Кол-во	В сборках
2	Ф5-3
2	Ф5Н-1

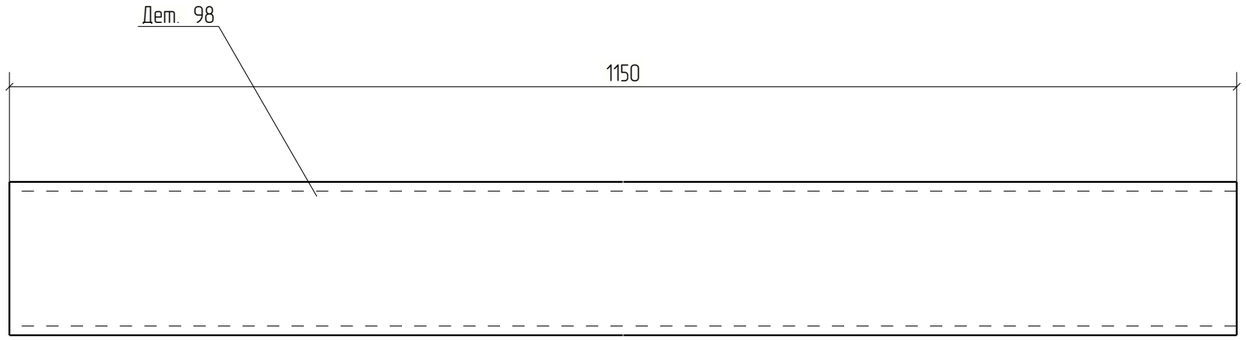


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	97	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 97	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
98	98	Гнз50Х50Х3	1150	2	С245	4.88	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

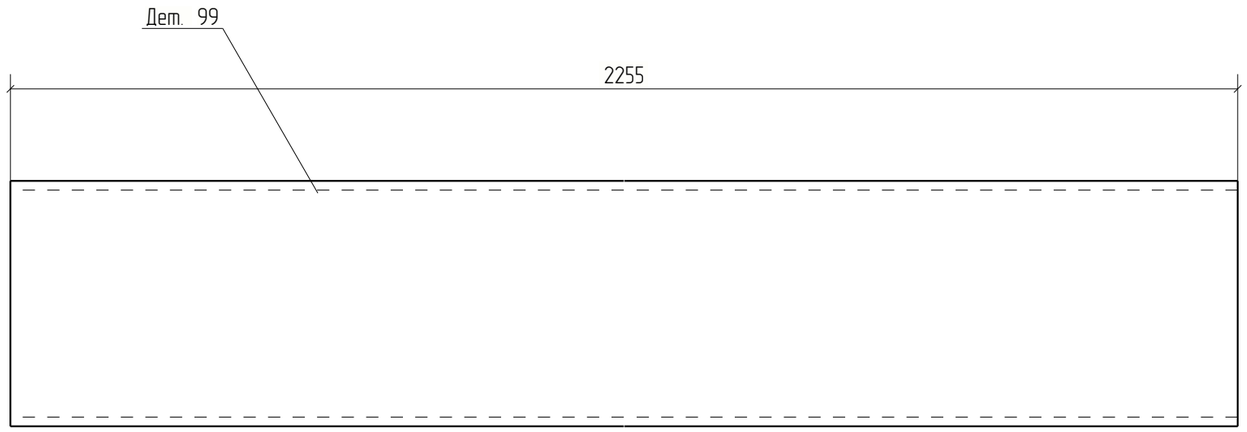


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	98	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 98	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
99	99	Гнз80Х80Х3	2255	4	С245	15.95	

Кол-во	В сборках
2	Ф5-3
2	Ф5Н-1

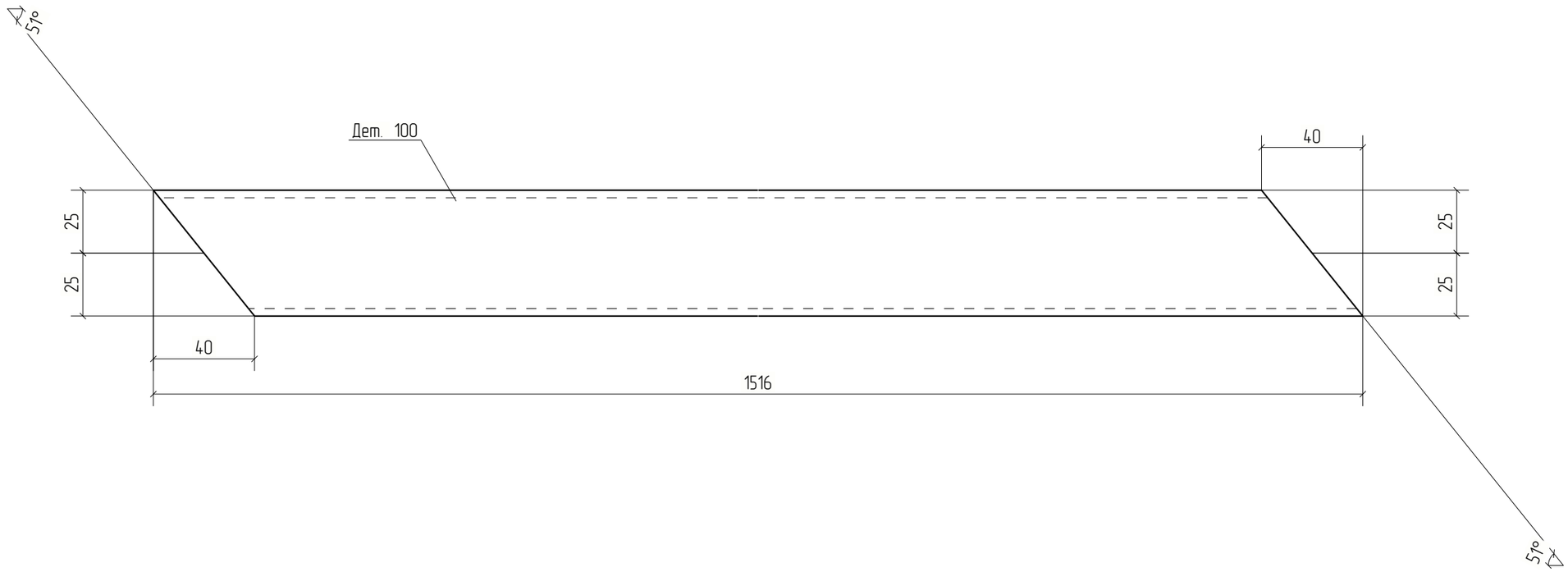


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	99	
Проверил		Амарханов				Деталь 99	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
100	100	Гнз50Х50Х3	1516	2	С245	6.44	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

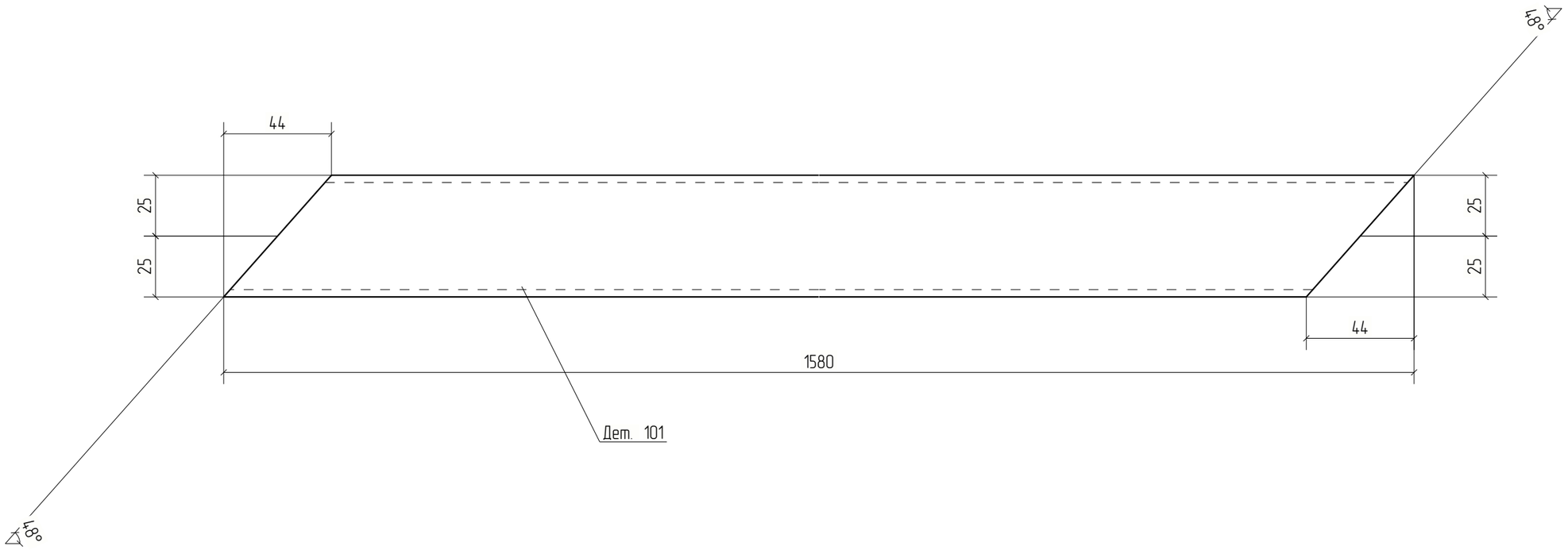


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 100; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 100	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
101	101	Гнз50Х50Х3	1580	2	С245	6.71	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

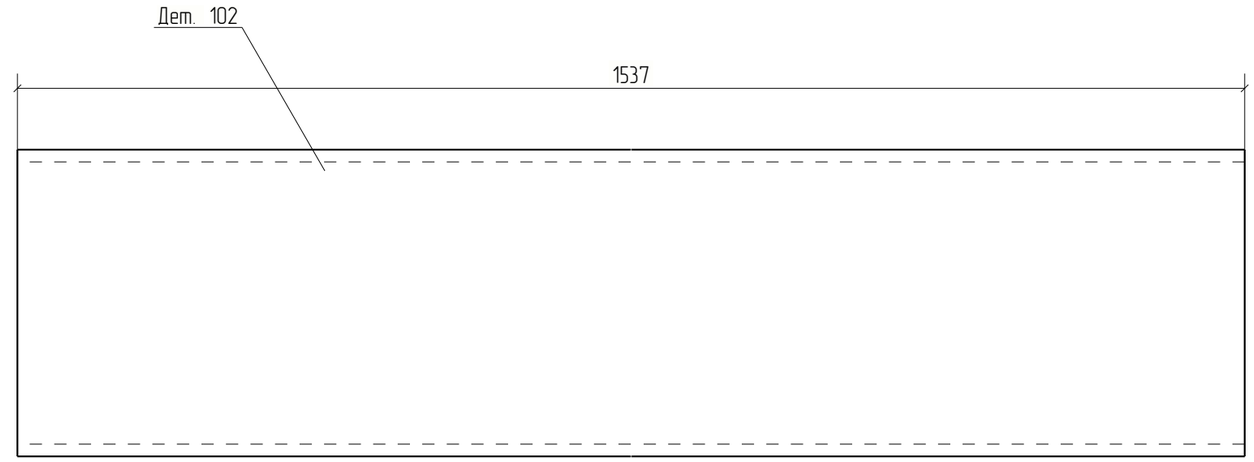


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	101	
Проверил		Амарханов				Деталь 101	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
102	102	Гнз100Х100Х4	1537	3	С245	18.04	

Кол-во	В сборках
2	Ф5-3
1	Ф5Н-1

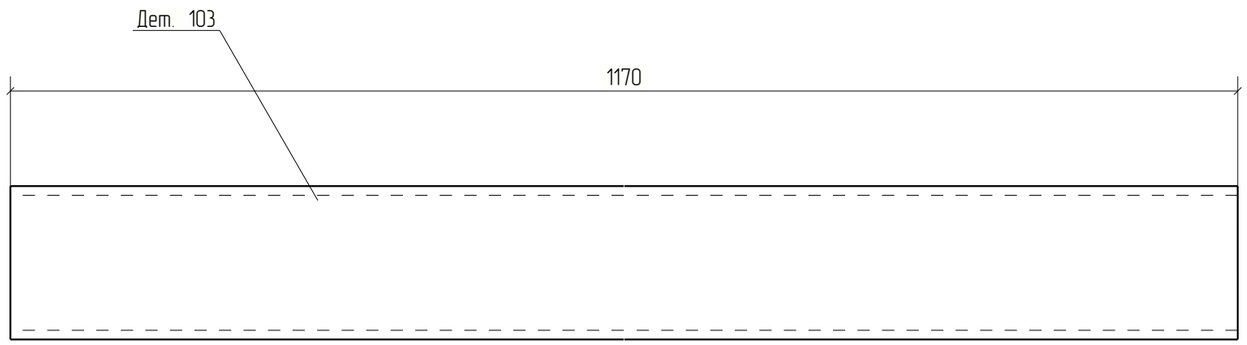


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	102	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 102	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
103	103	Гнз50Х50Х3	1170	2	С245	4.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

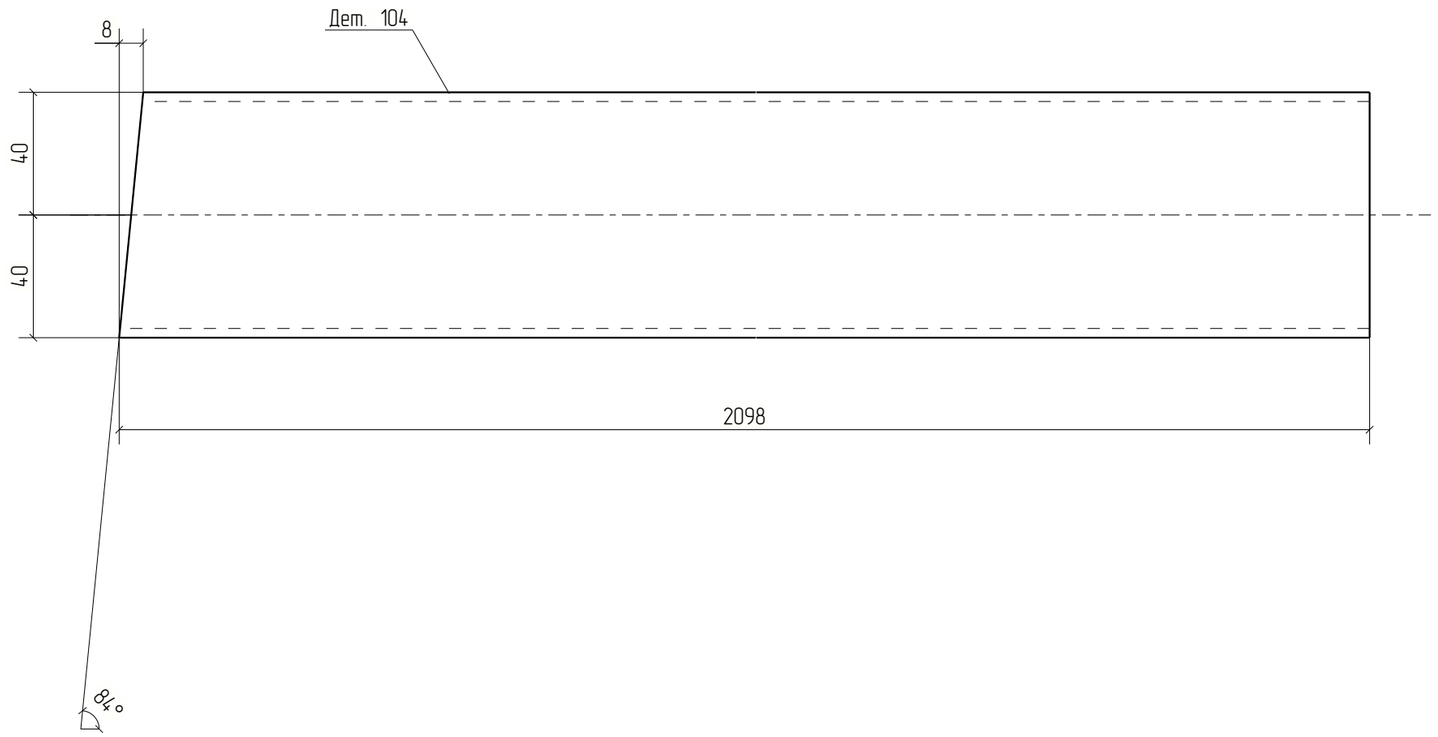


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	103	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 103	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
104	104	Гнз80Х80Х3	2098	2	С245	14.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

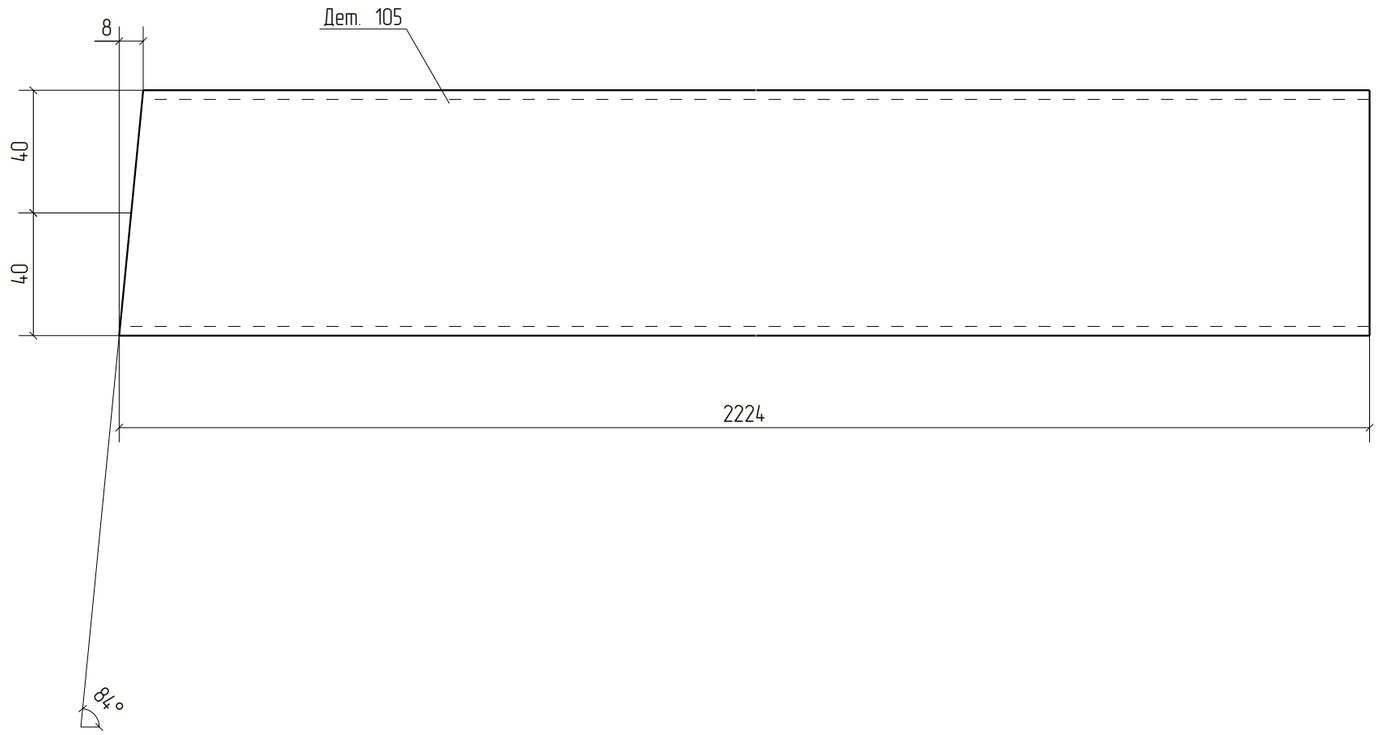


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	104	
Проверил		Амарханов				Деталь 104	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
105	105	Гнз80Х80Х3	2224	2	С245	15.73	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

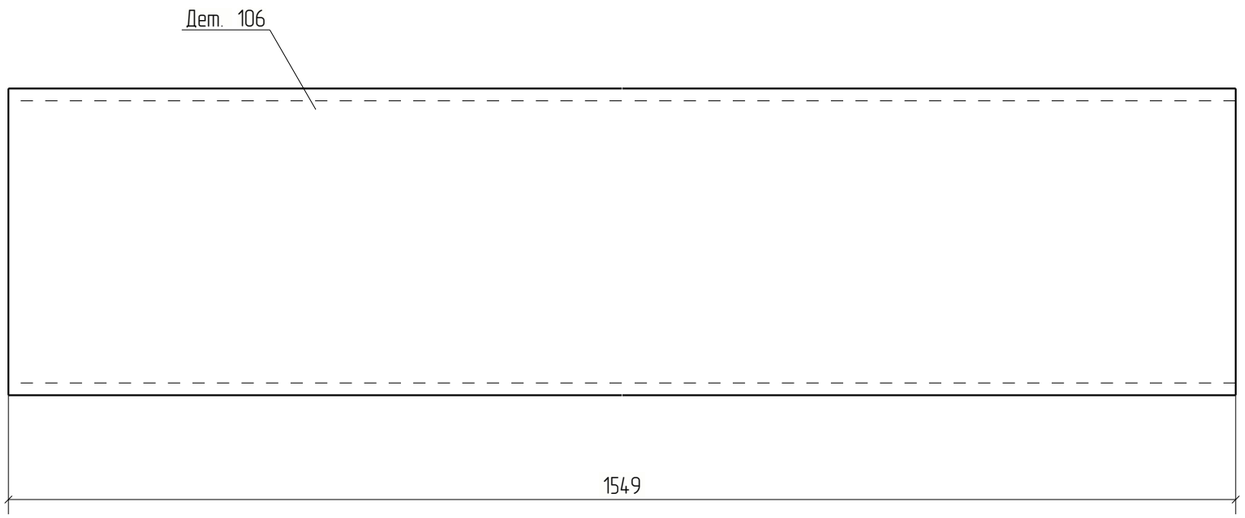


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	105	
Проверил		Амарханов				Деталь 105	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
106	106	Гнз100Х100Х4	1549	1	С245	18.17	

Кол-во	В сборках
1	Ф5Н-1

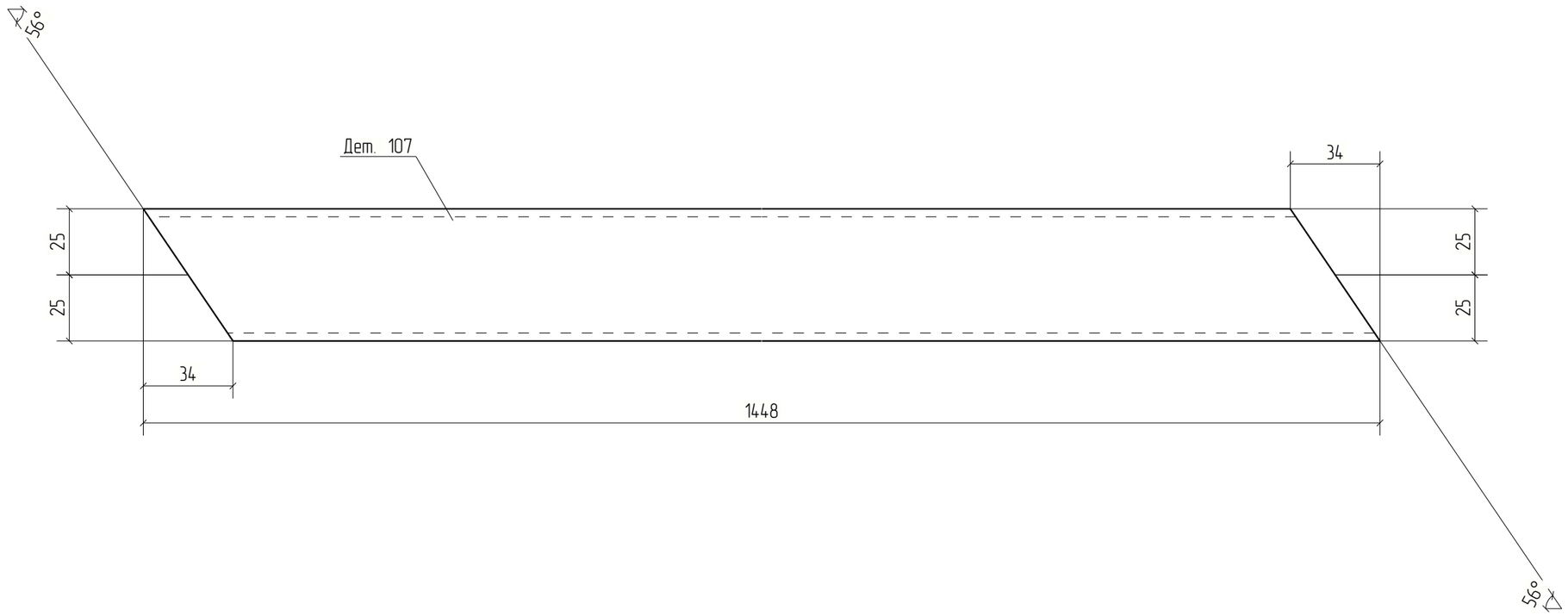


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	106	
Проверил		Амарханов				Деталь 106	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
107	107	Гнз50Х50Х3	1448	2	С245	6.15	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

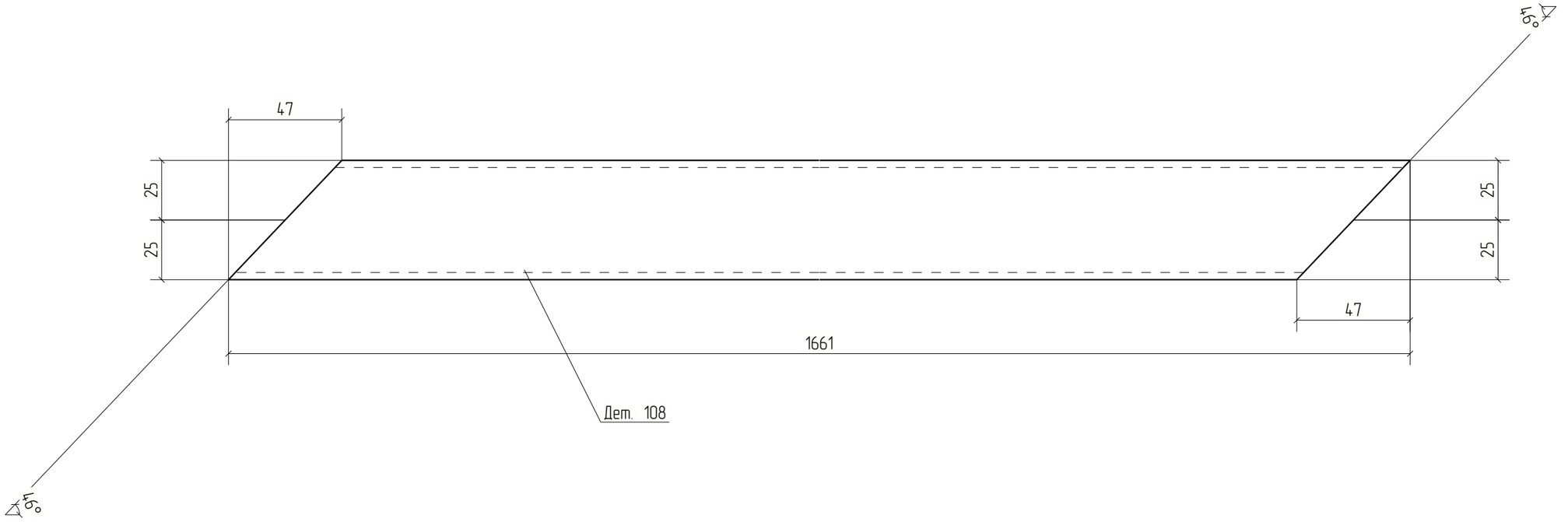


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 107; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 107	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
108	108	Гнз50Х50Х3	1661	2	С245	7.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

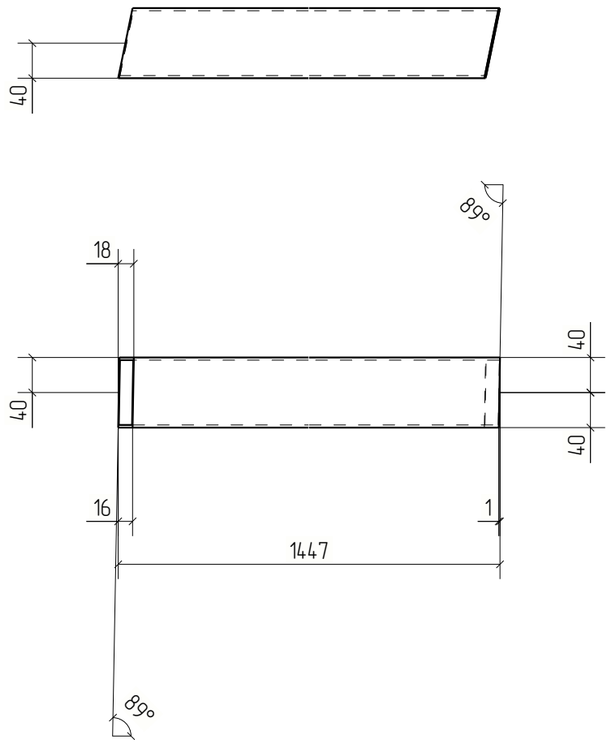


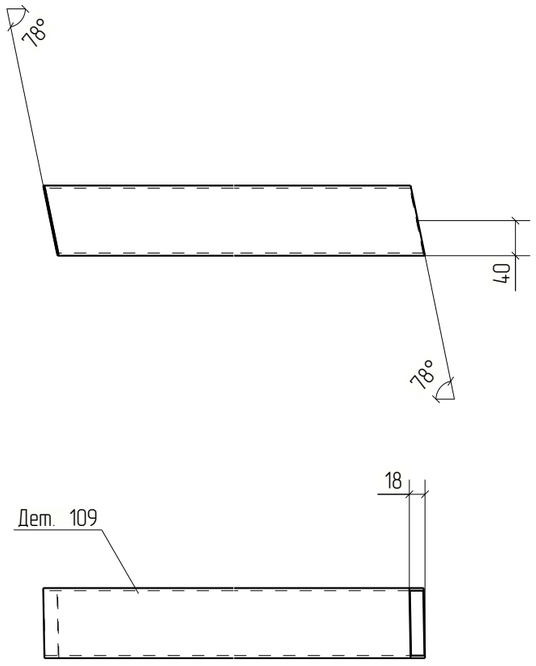
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	108	
Проверил		Амарханов				Деталь 108	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
109	109	Гнз80Х80Х3	1447	2	С245	10.24	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1





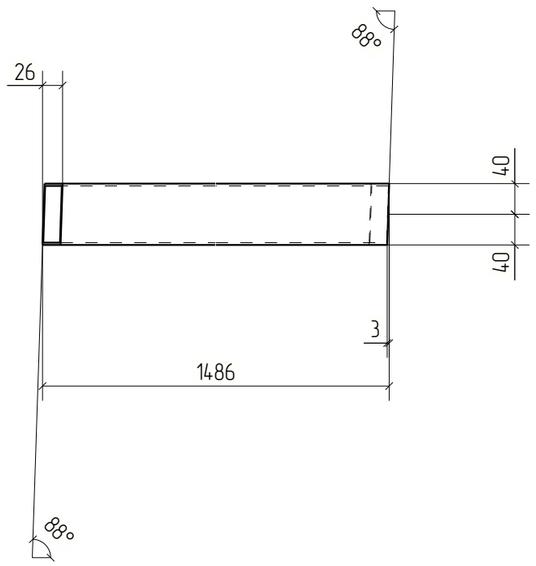
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 109	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 109	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

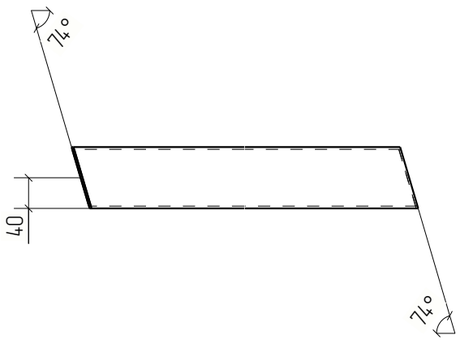
Tekla structures

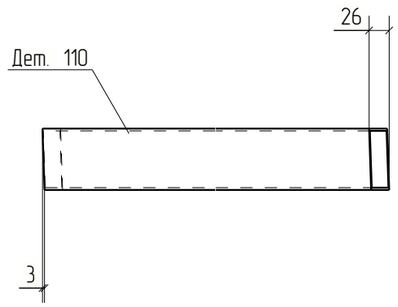
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
110	110	Гнз80Х80Х3	1486	2	С245	10.51	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1







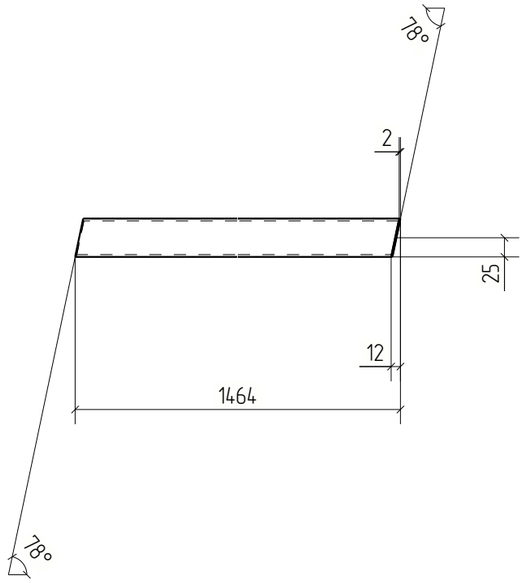


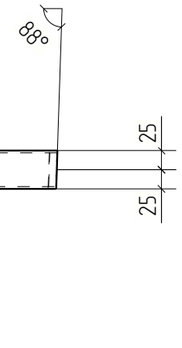
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	110	
Проверил		Амарханов				Деталь 110	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

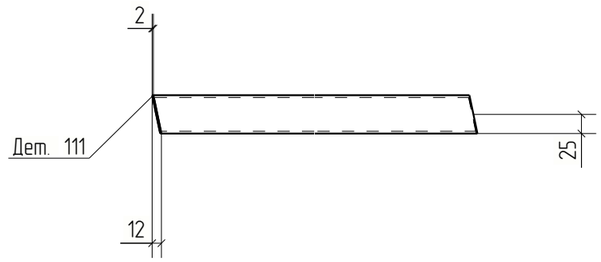
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
111	111	Гнз50Х50Х3	1464	2	С245	6.22	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1





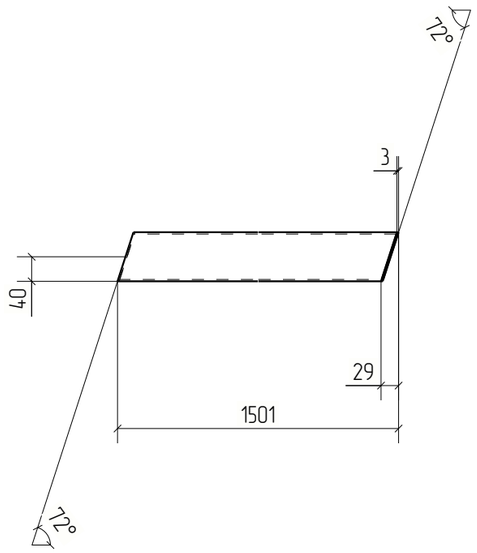


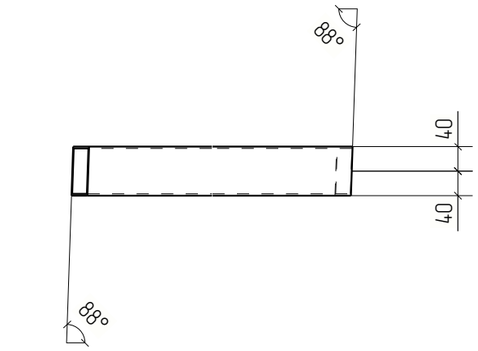
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 111; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 111	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

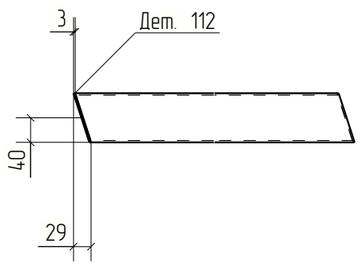
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
112	112	Гнз80Х80Х3	1501	6	С245	10.62	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1
2	Ф14-1
2	Ф14Н-1





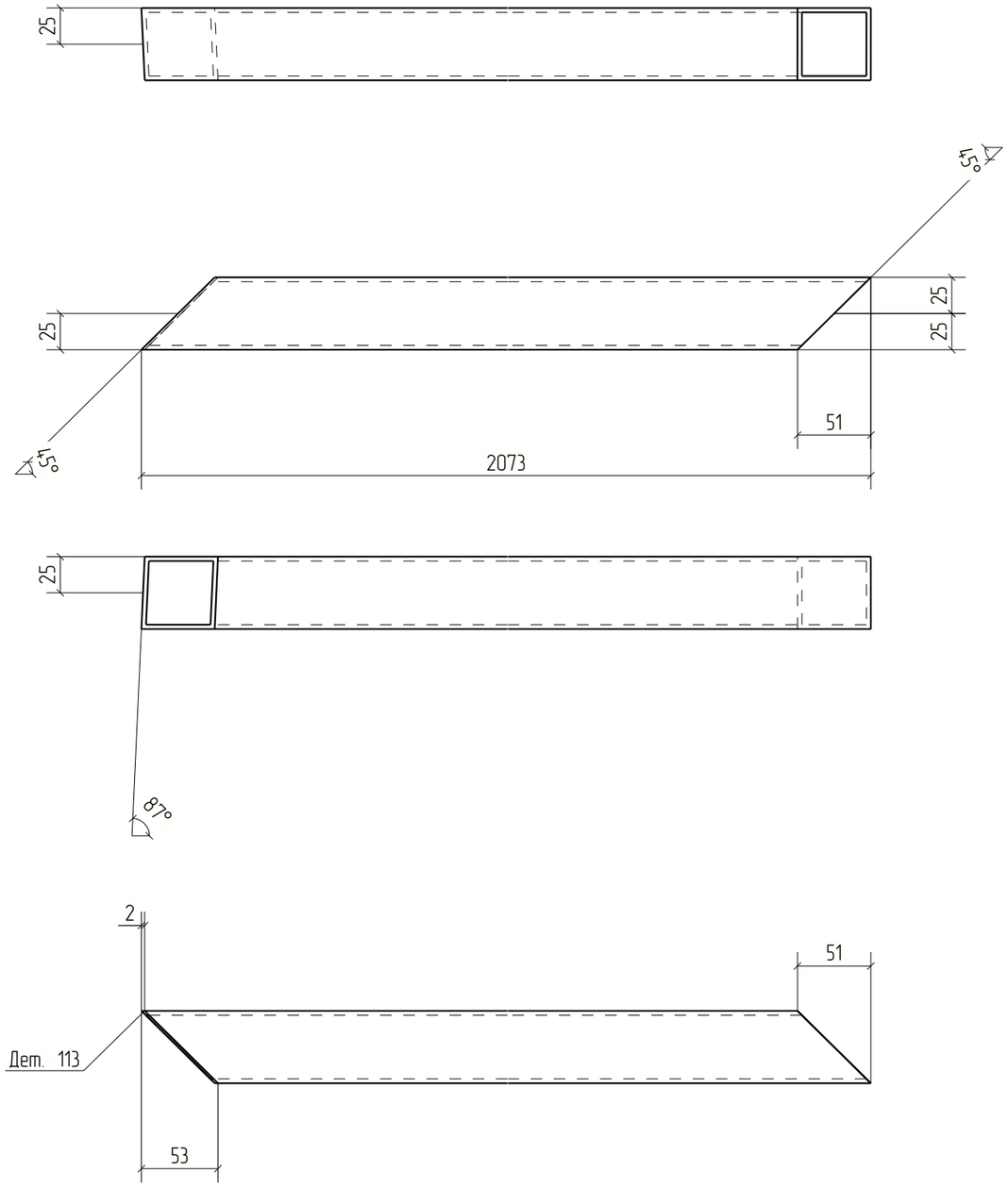


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 112; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 112	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
113	113	Гнз50Х50Х3	2073	1	С245	8.80	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3

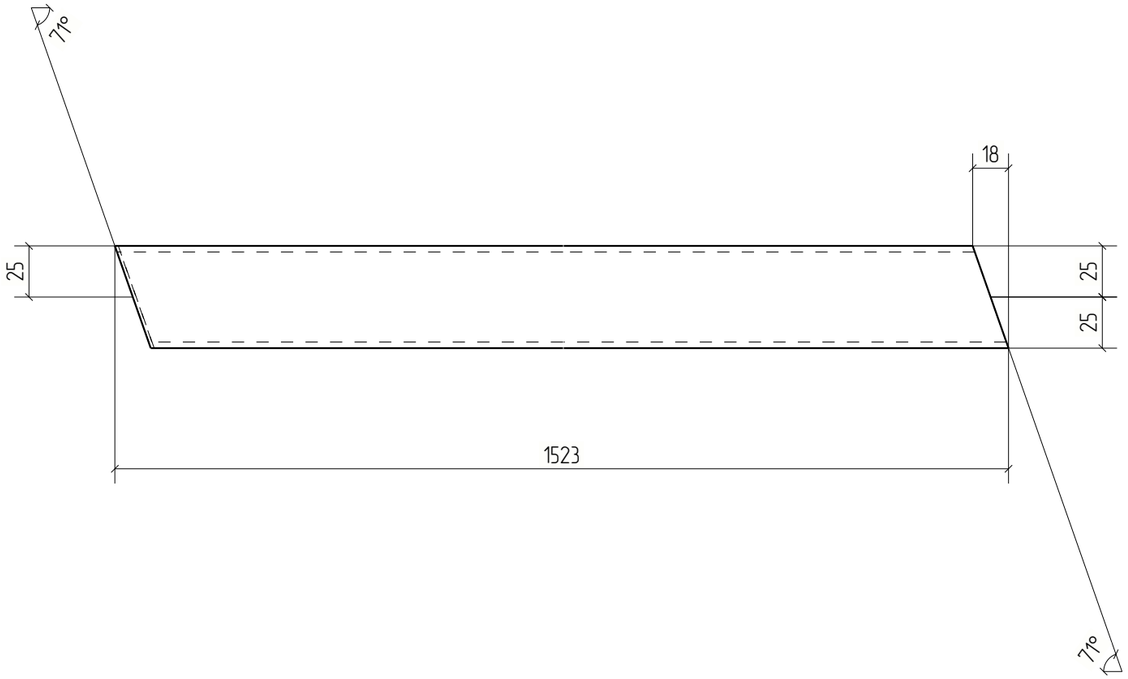


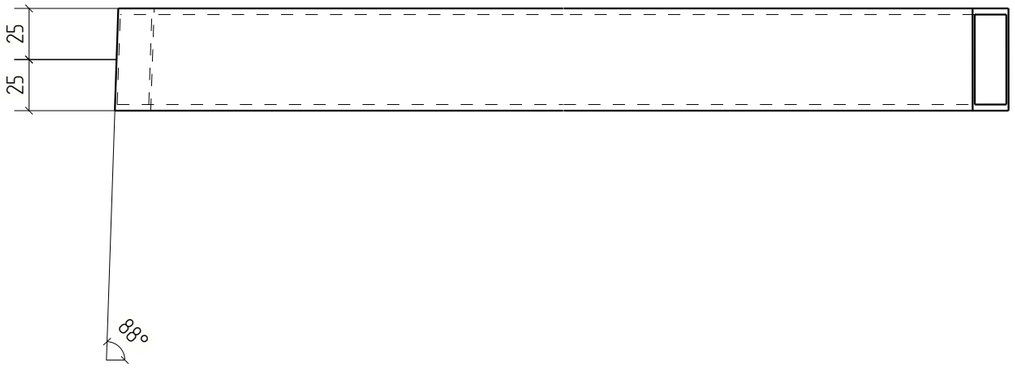
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	113	
Проверил		Амарханов				Деталь 113	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

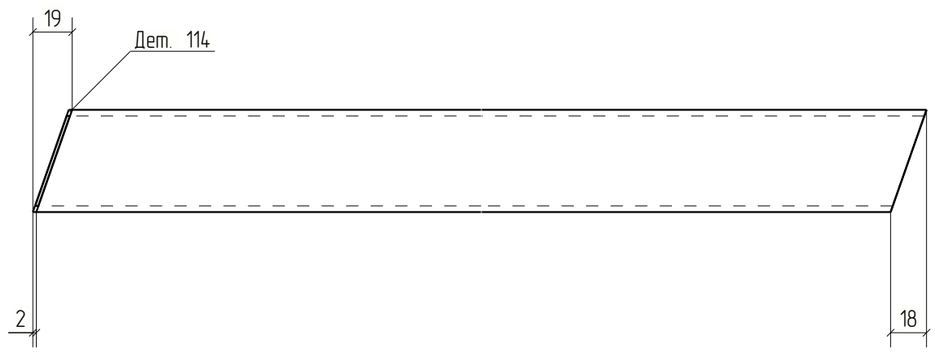
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
114	114	Гнз50Х50Х3	1523	1	С245	6.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3





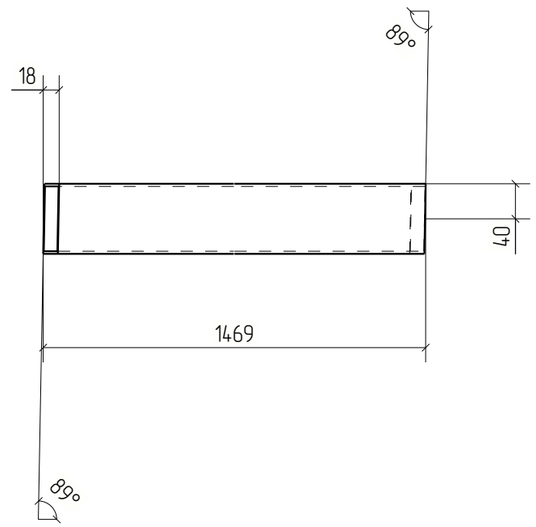


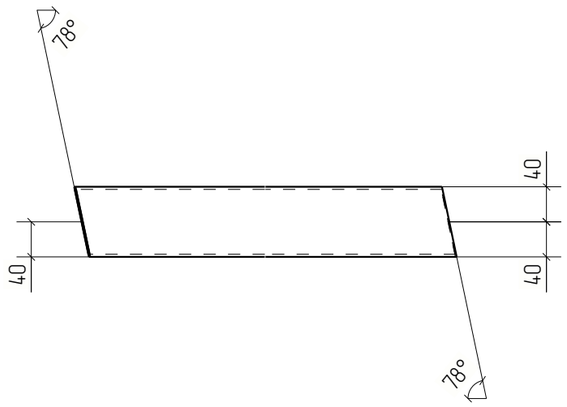
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 114; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 114	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

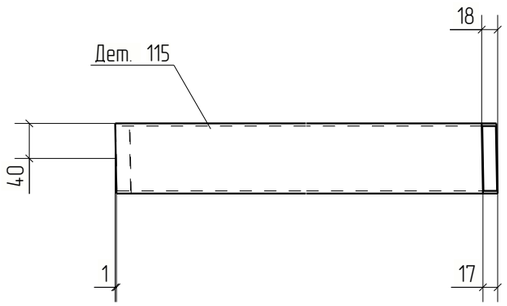
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
115	115	Гнз80Х80Х3	1469	2	С245	10.39	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1





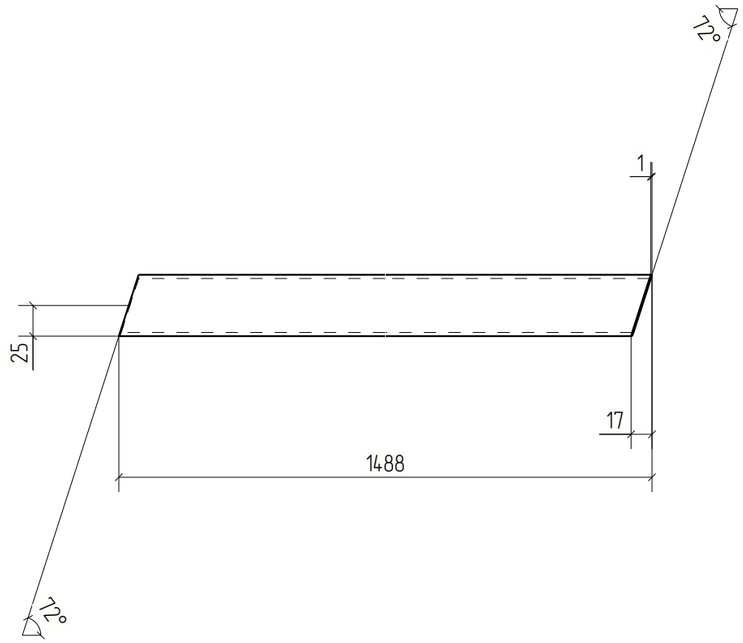


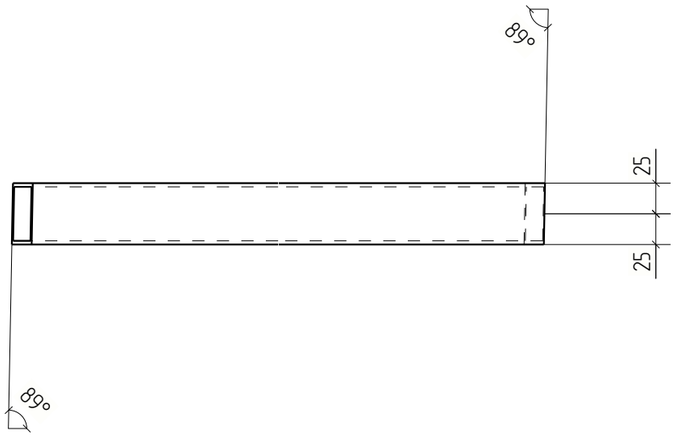
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	115	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 115	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

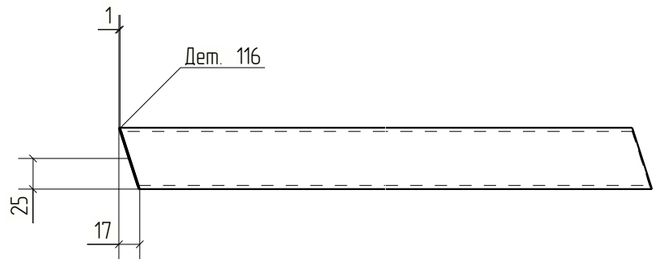
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
116	116	Гнз50Х50Х3	1488	2	С245	6.32	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1





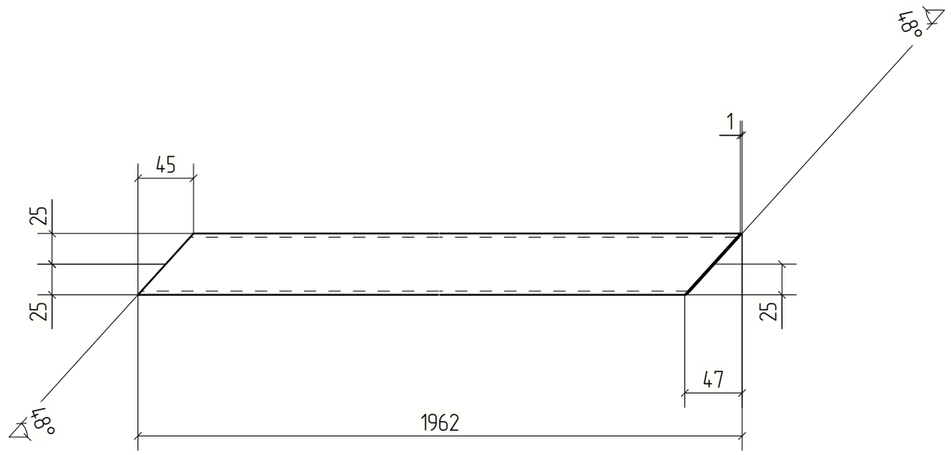


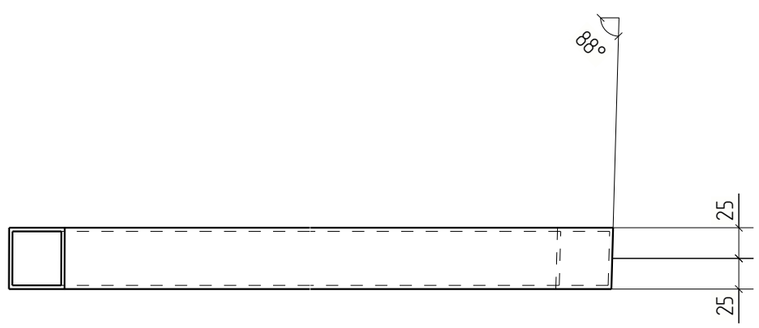
						18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	116	
Проверил		Амарханов				Деталь 116	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

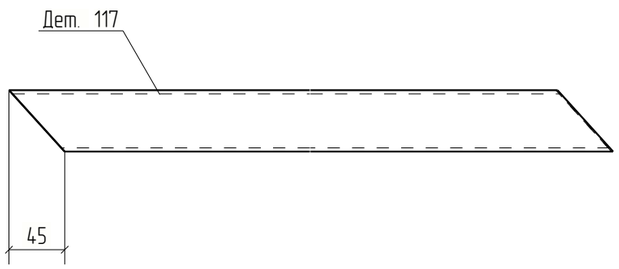
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
117	117	Гнз50Х50Х3	1962	1	С245	8.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3





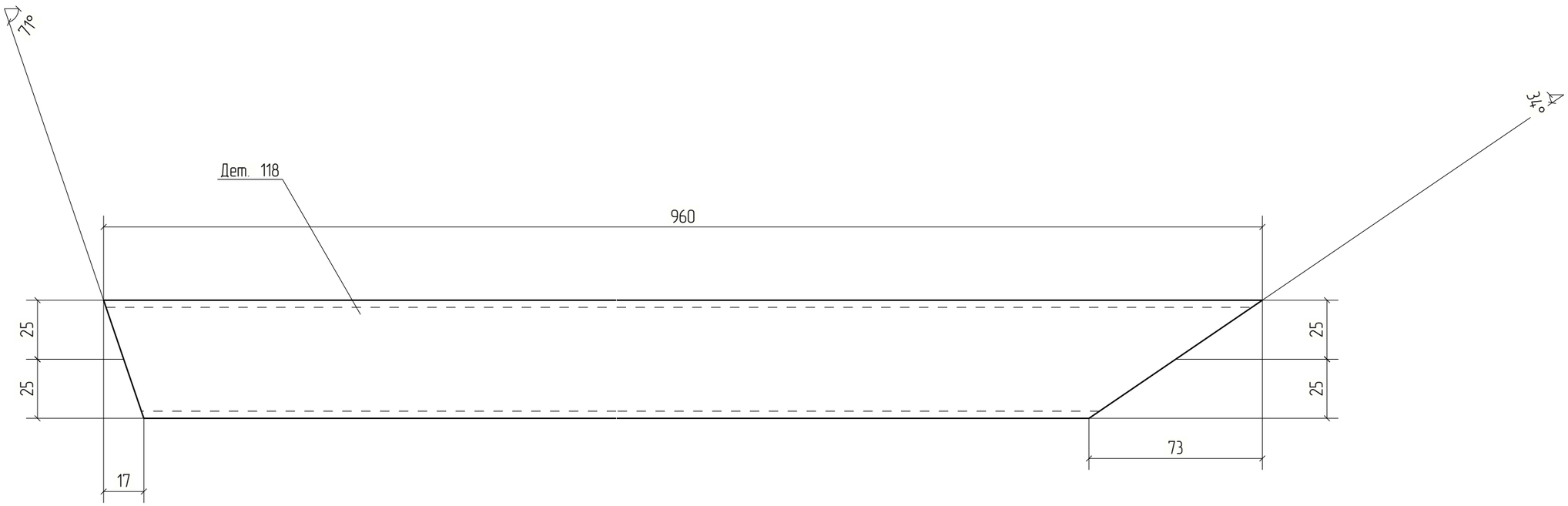


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	117	
Проверил		Амарханов				Деталь 117	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
118	118	Гнз50Х50Х3	960	2	С245	4.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

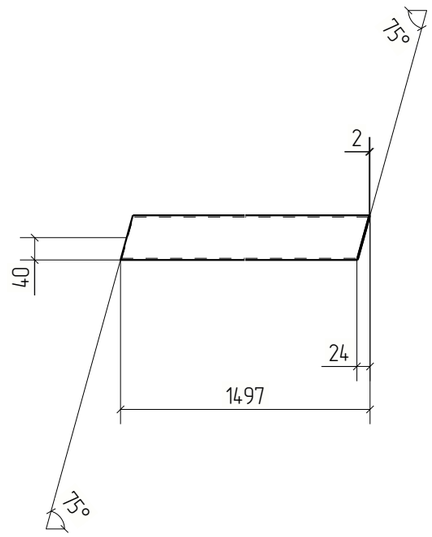


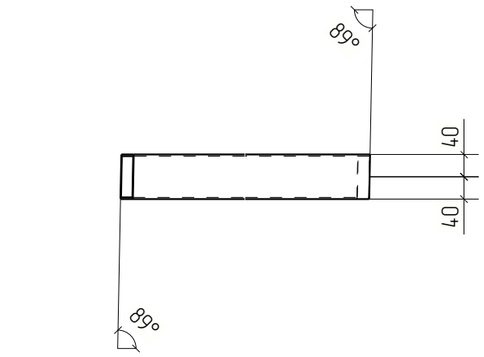
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	118	
Проверил		Амарханов				Деталь 118	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

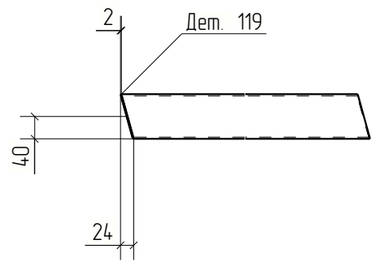
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
119	119	Гнз80Х80Х3	1497	2	С245	10.59	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 119
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

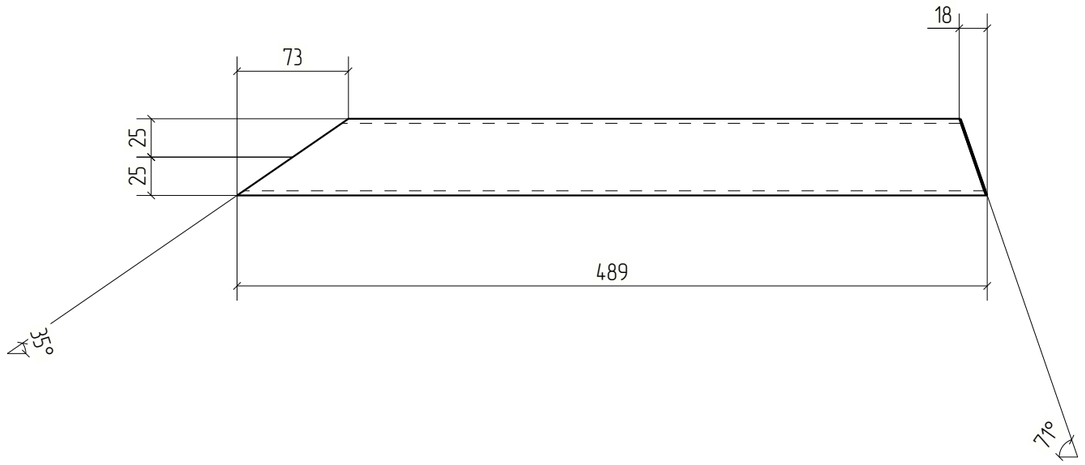
Стадия	Лист	Листов
Р	119	

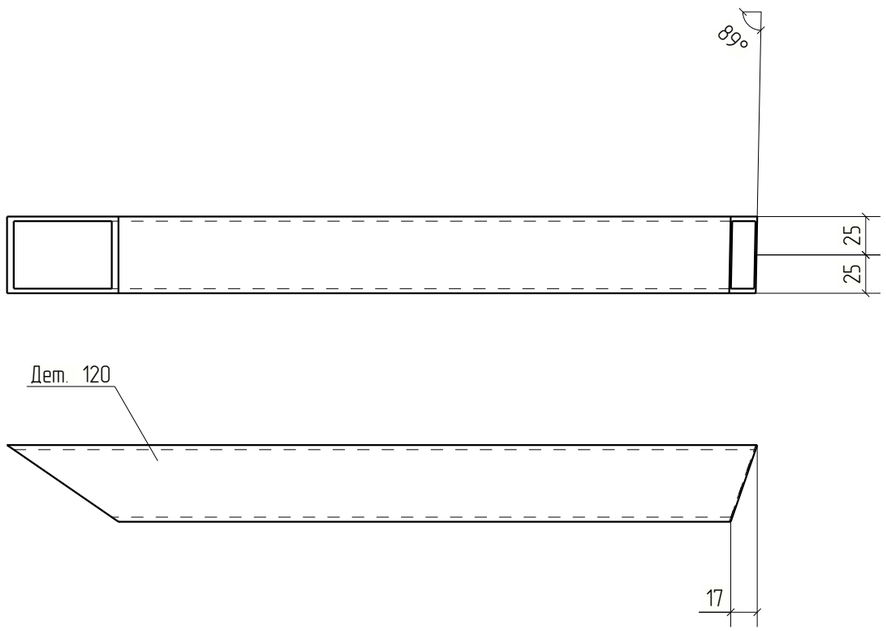
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
120	120	Гнз50Х50Х3	489	1	С245	2.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3



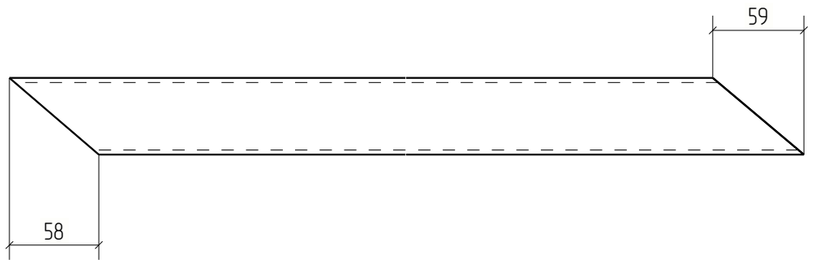


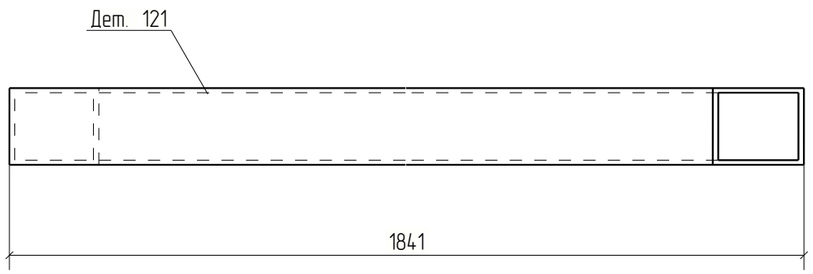
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	120	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 120	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

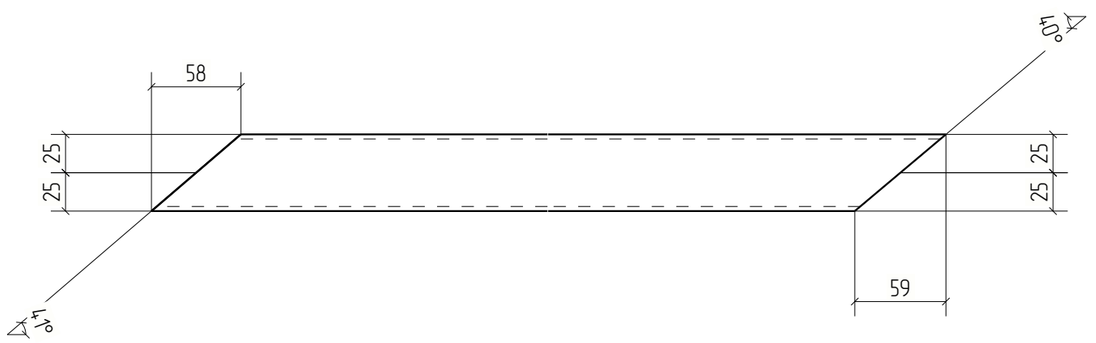
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
121	121	Гнз50Х50Х3	1841	2	С245	7.82	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1





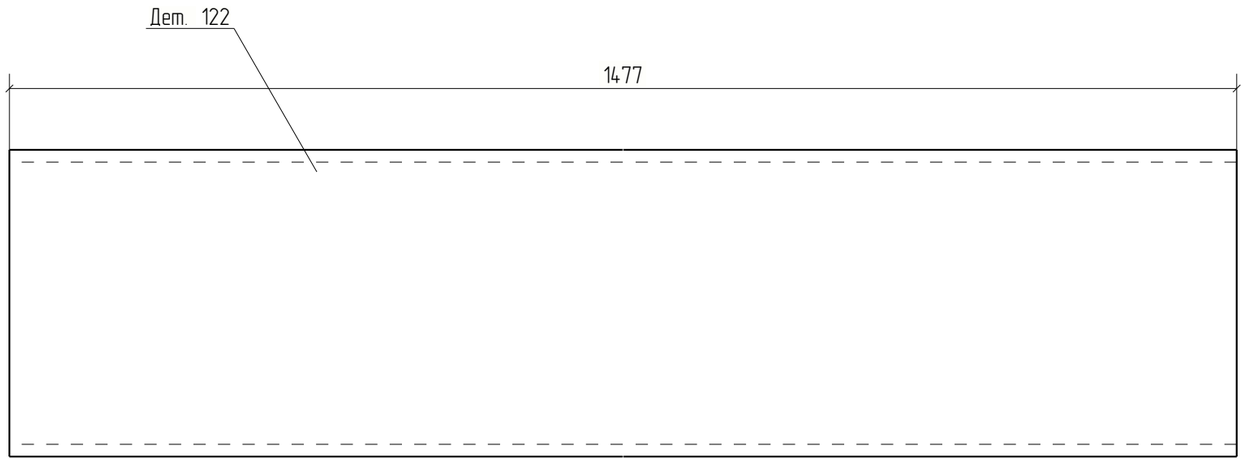


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 121; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 121	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
122	122	Гнз100Х100Х4	1477	2	С245	17.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

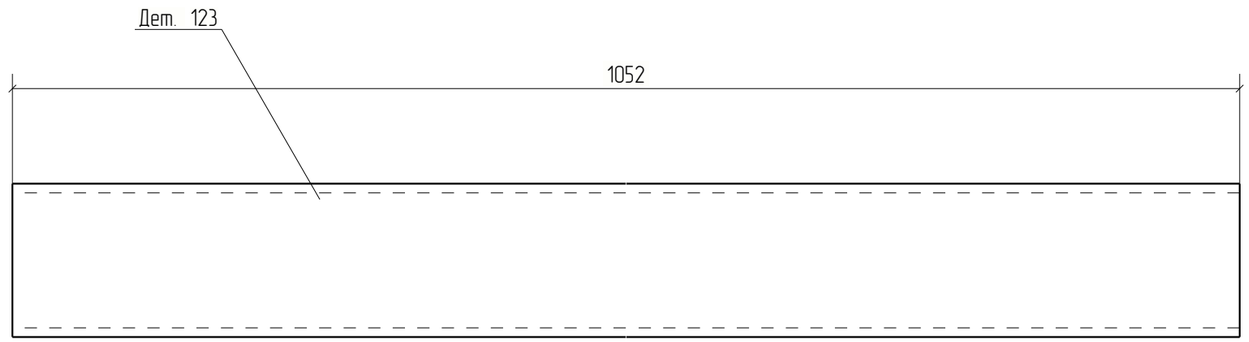


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	122	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 122	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
123	123	Гнз50Х50Х3	1052	2	С245	4.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

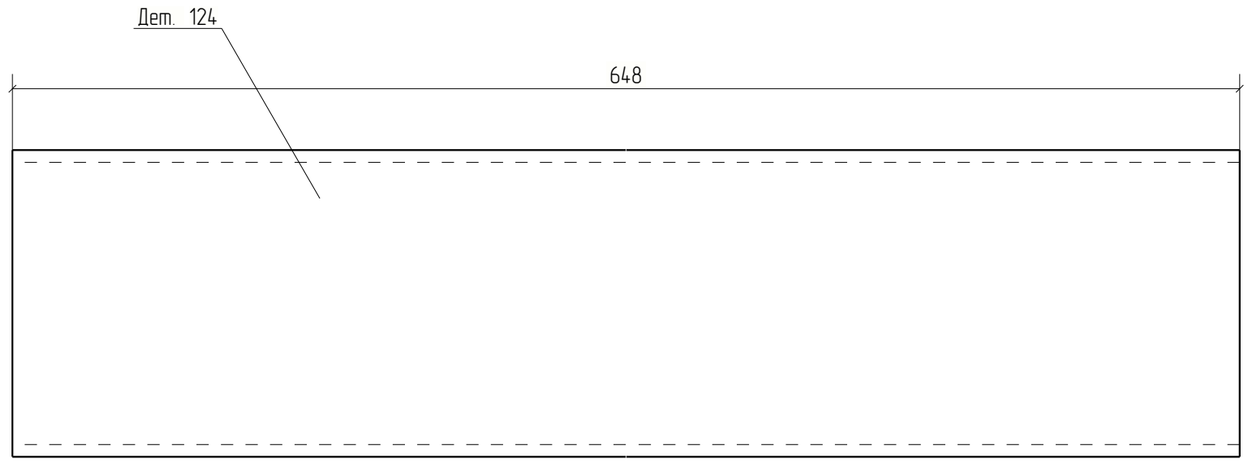


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	123	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 123	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
124	124	Гнз100Х100Х4	648	2	С245	7.60	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

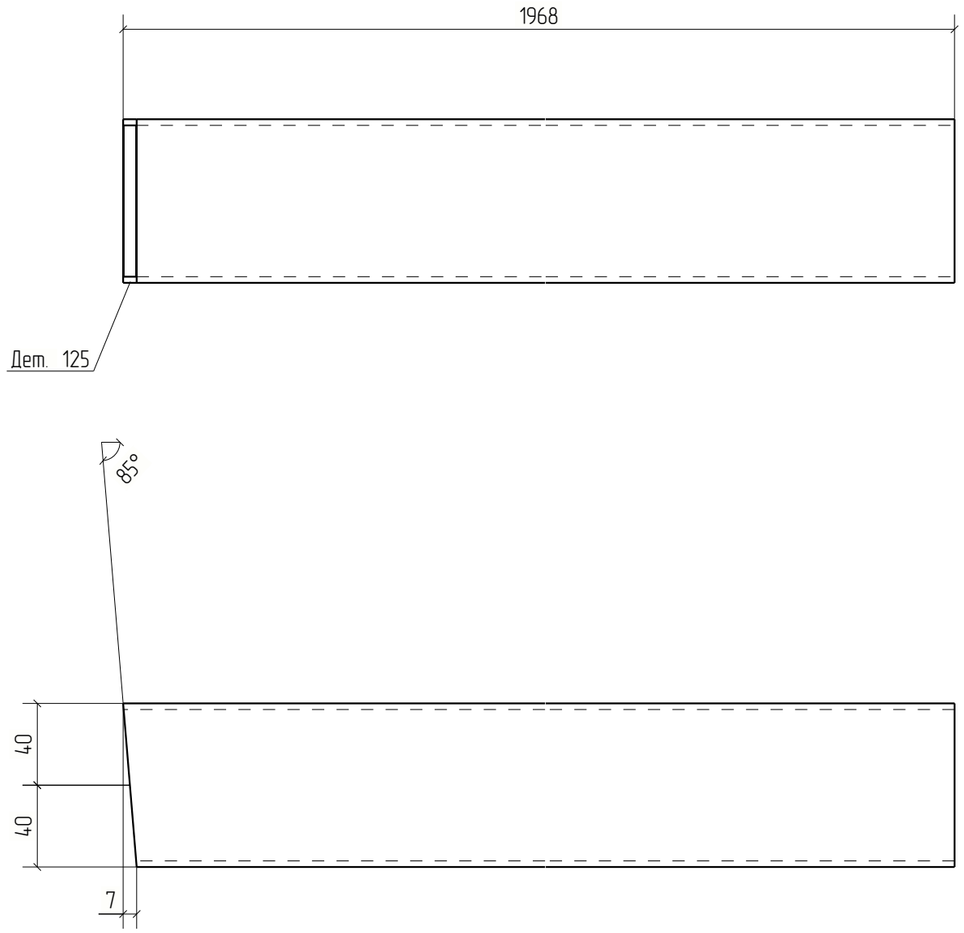


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	124	
Разработал		Ким				Деталь 124	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
125	125	Гнз80Х80Х3	1968	2	С245	13.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

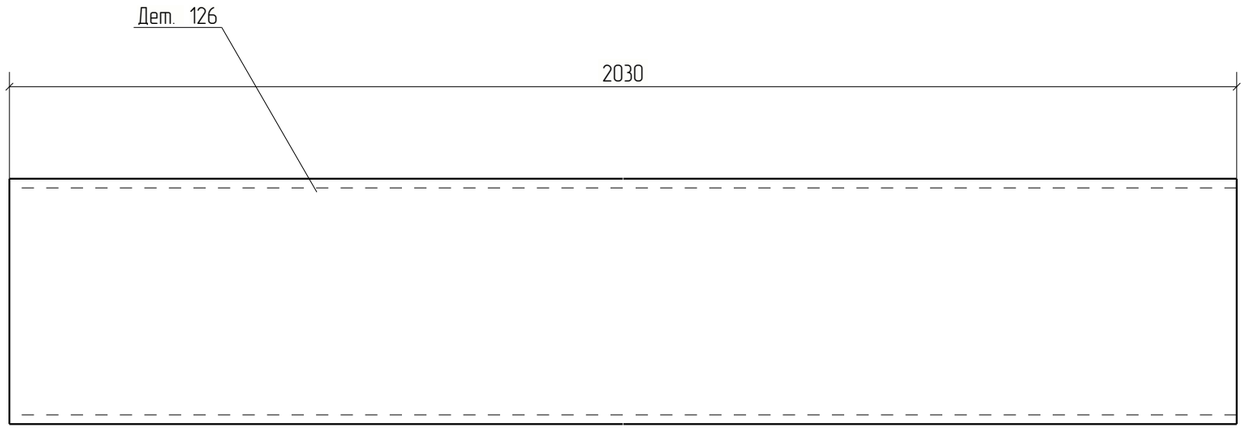


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	125	
Проверил		Амарханов				Деталь 125	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
126	126	Гнз80Х80Х3	2030	2	С245	14.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

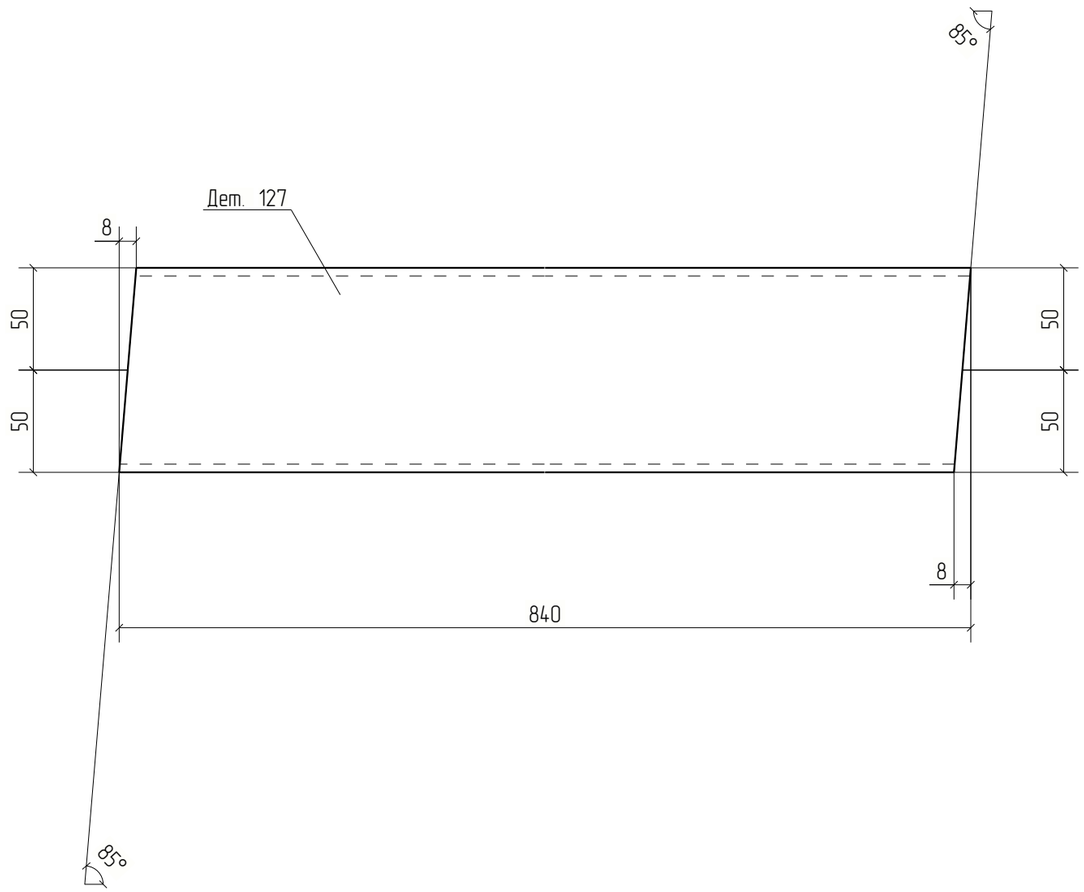


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	126	
Разработал		Ким				Деталь 126	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
127	127	Гнз100Х100Х4	840	2	С245	9.85	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

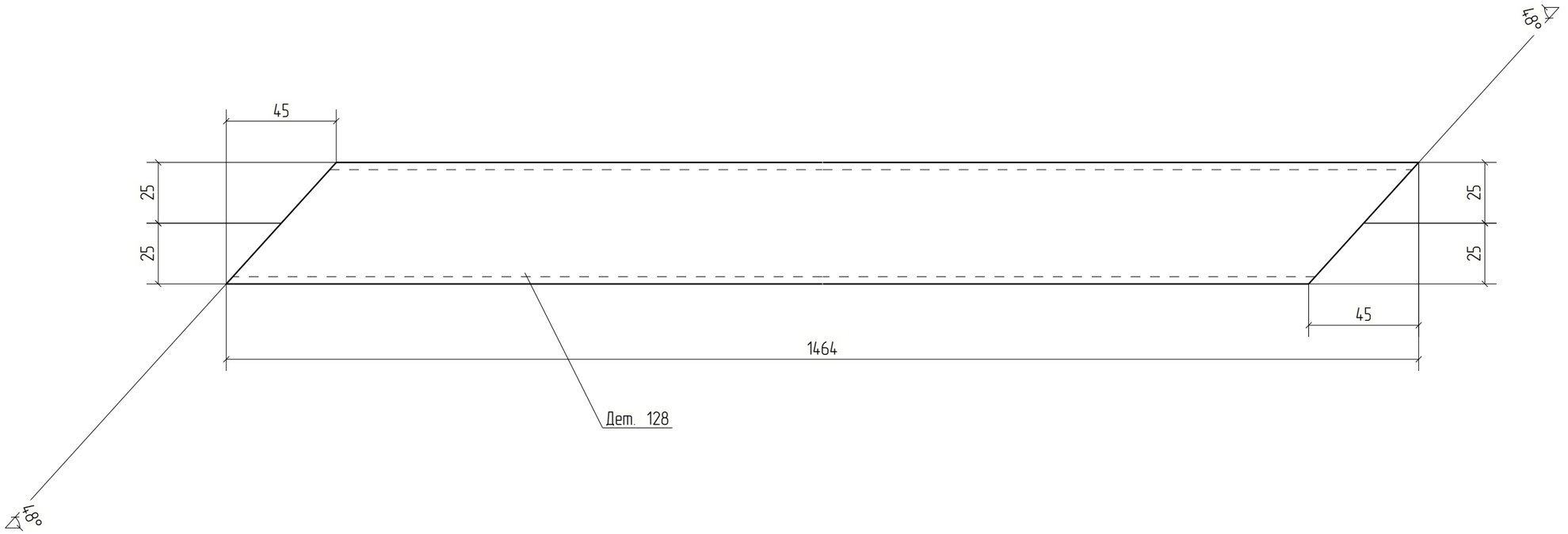


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	127	
Проверил		Амарханов				Деталь 127	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
128	128	Гнз50Х50Х3	1464	2	С245	6.22	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

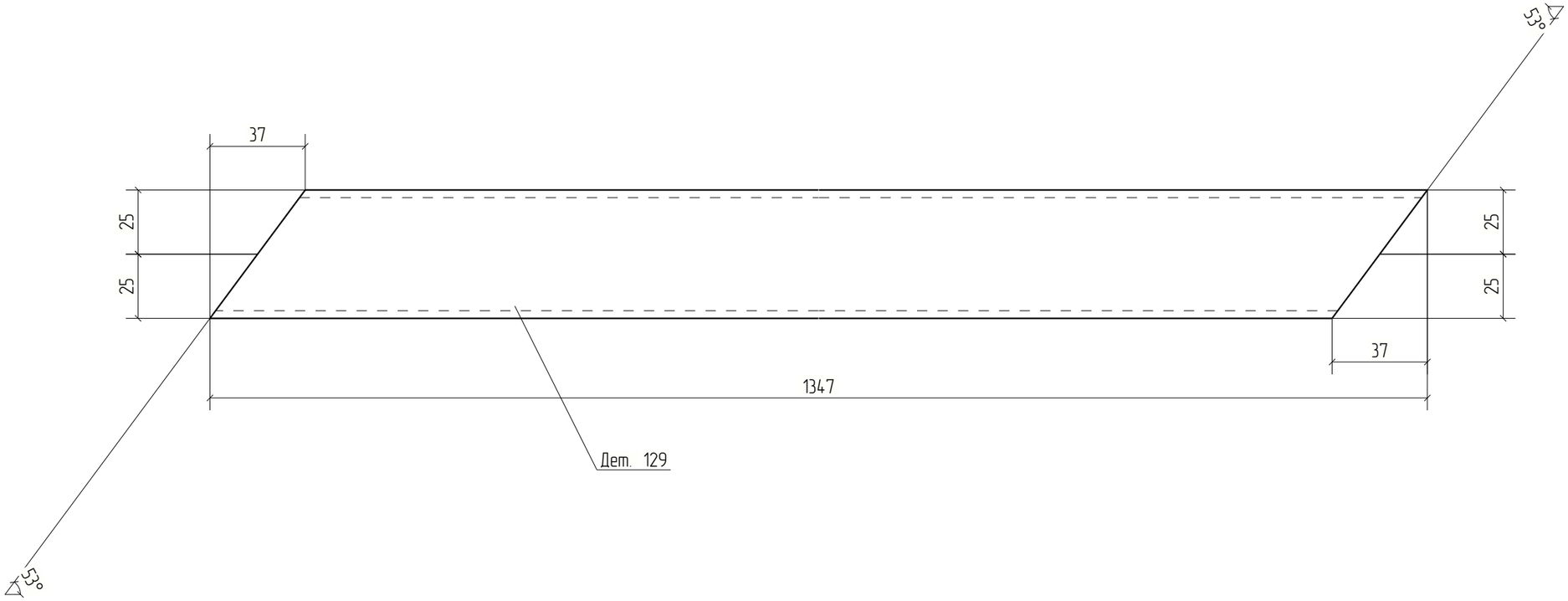


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 128; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 128	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
129	129	Гнз50Х50Х3	1347	2	С245	5.72	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

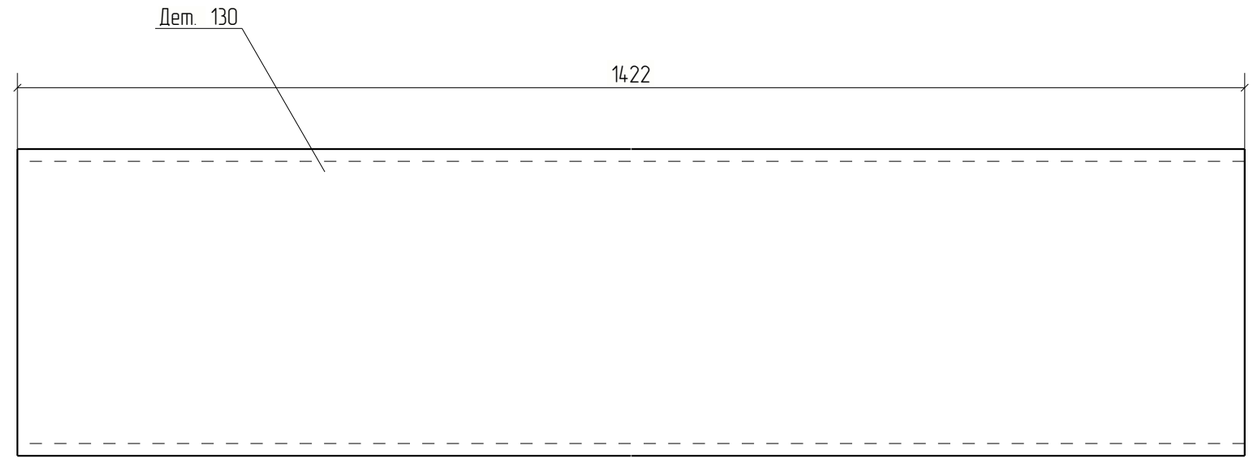


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 129; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 129	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
130	130	Гнз100Х100Х4	1422	2	С245	16.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

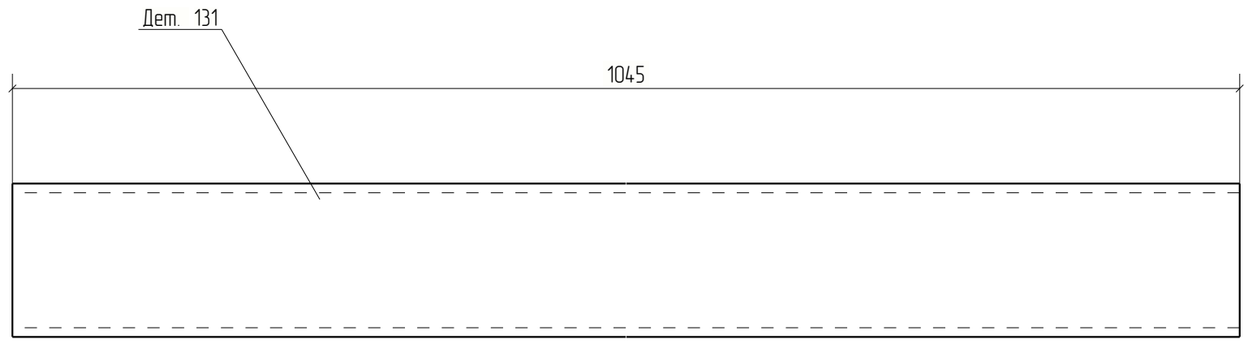


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	130	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 130	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
131	131	Гнз50Х50Х3	1045	2	С245	4.44	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

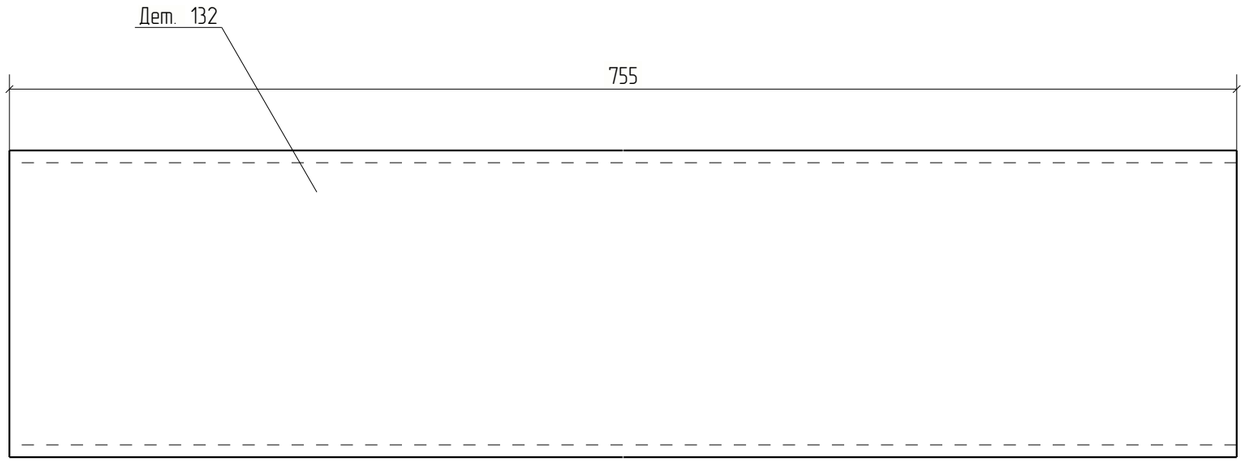


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	131	
Разработал		Ким				Деталь 131	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
132	132	Гнз100Х100Х4	755	2	С245	8.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

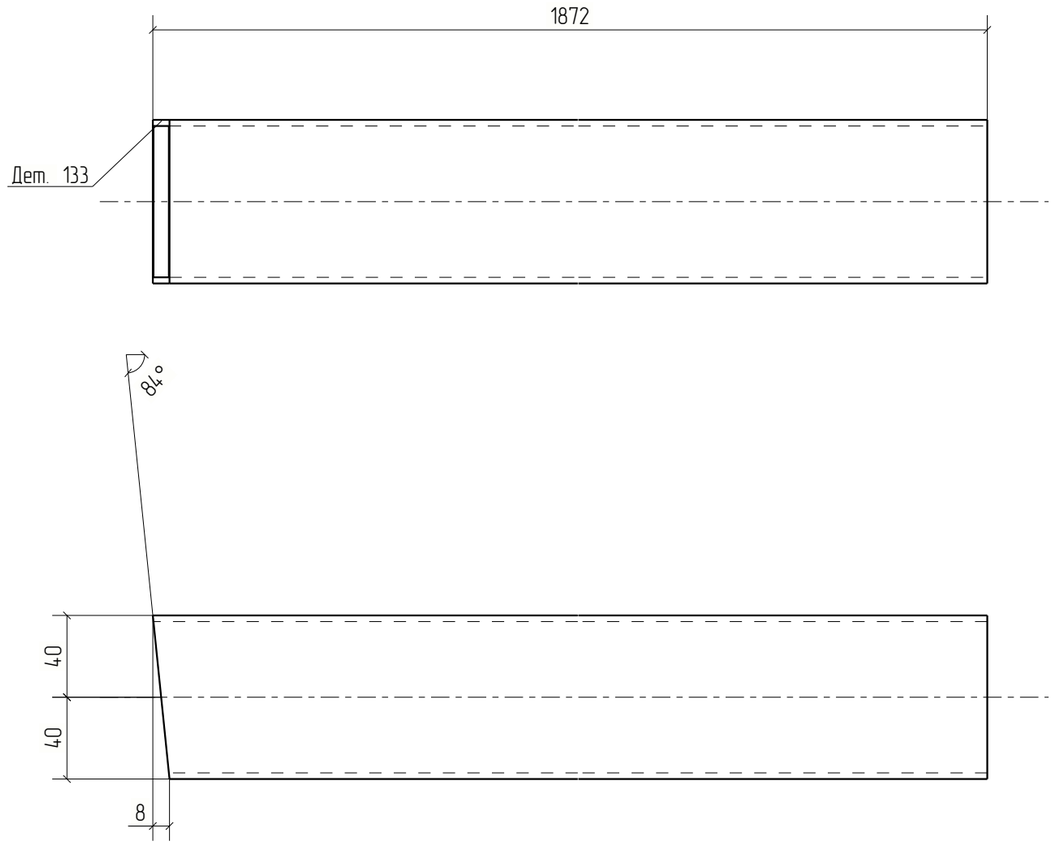


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	132	
Разработал		Ким				Деталь 132	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
133	133	Гнз80Х80Х3	1872	2	С245	13.24	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

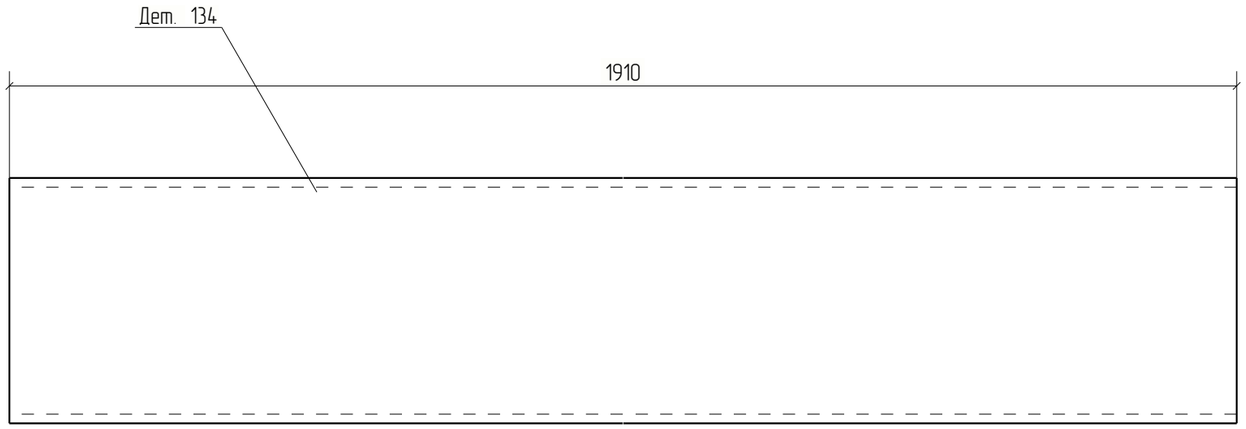


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	133	
Проверил		Амарханов				Деталь 133	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
134	134	Гнз80Х80Х3	1910	2	С245	13.51	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

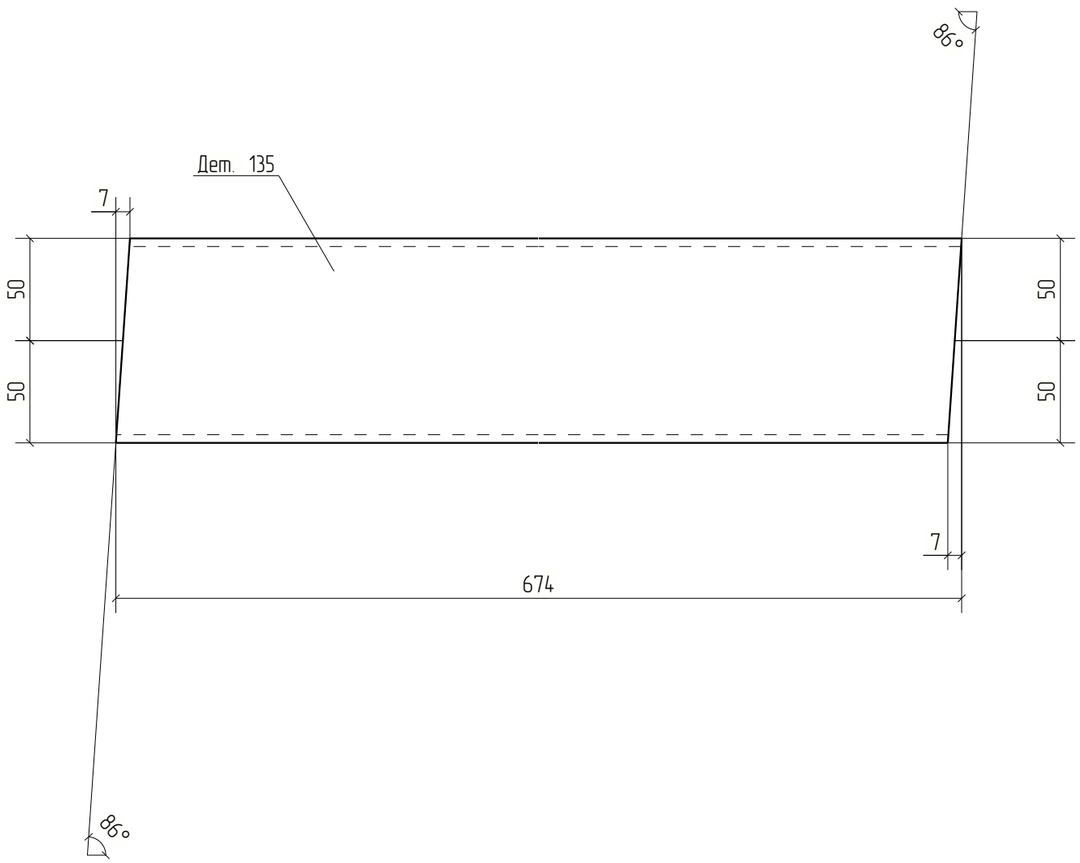


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	134	
Разработал		Ким				Деталь 134	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
135	135	Гнз100Х100Х4	674	2	С245	7.91	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

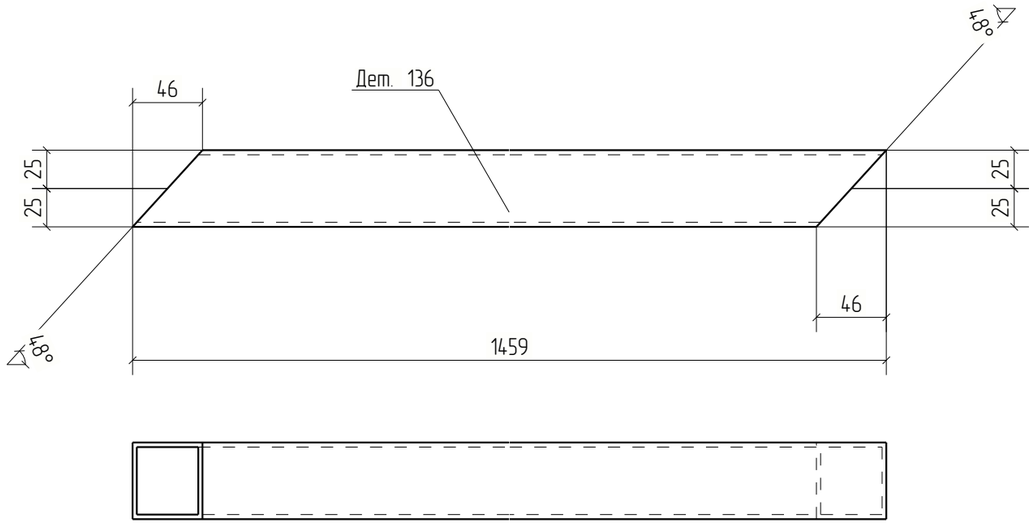


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	135	
Проверил		Амарханов				Деталь 135	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
136	136	Гнз50Х50Х3	1459	2	С245	6.20	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

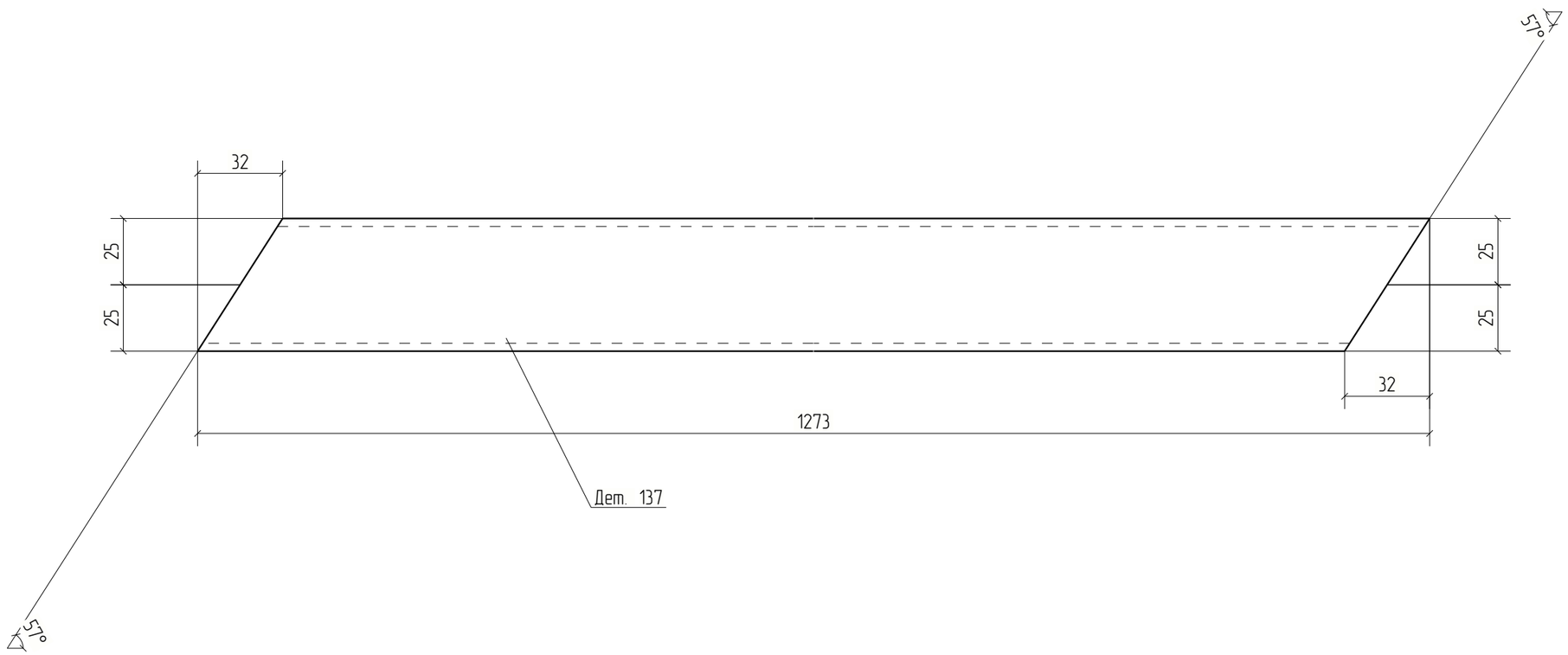


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 136; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 136
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
137	137	Гнз50Х50Х3	1273	2	С245	5.40	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

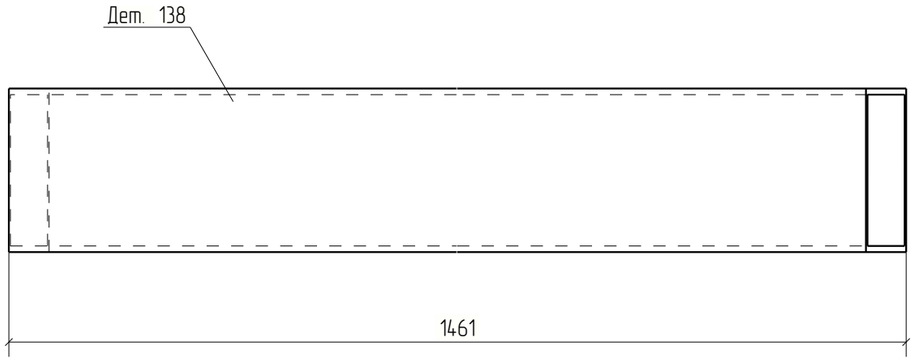


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	137	
Проверил		Амарханов				Деталь 137	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
138	138	Гнз80Х80Х3	1461	2	С245	10.34	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1



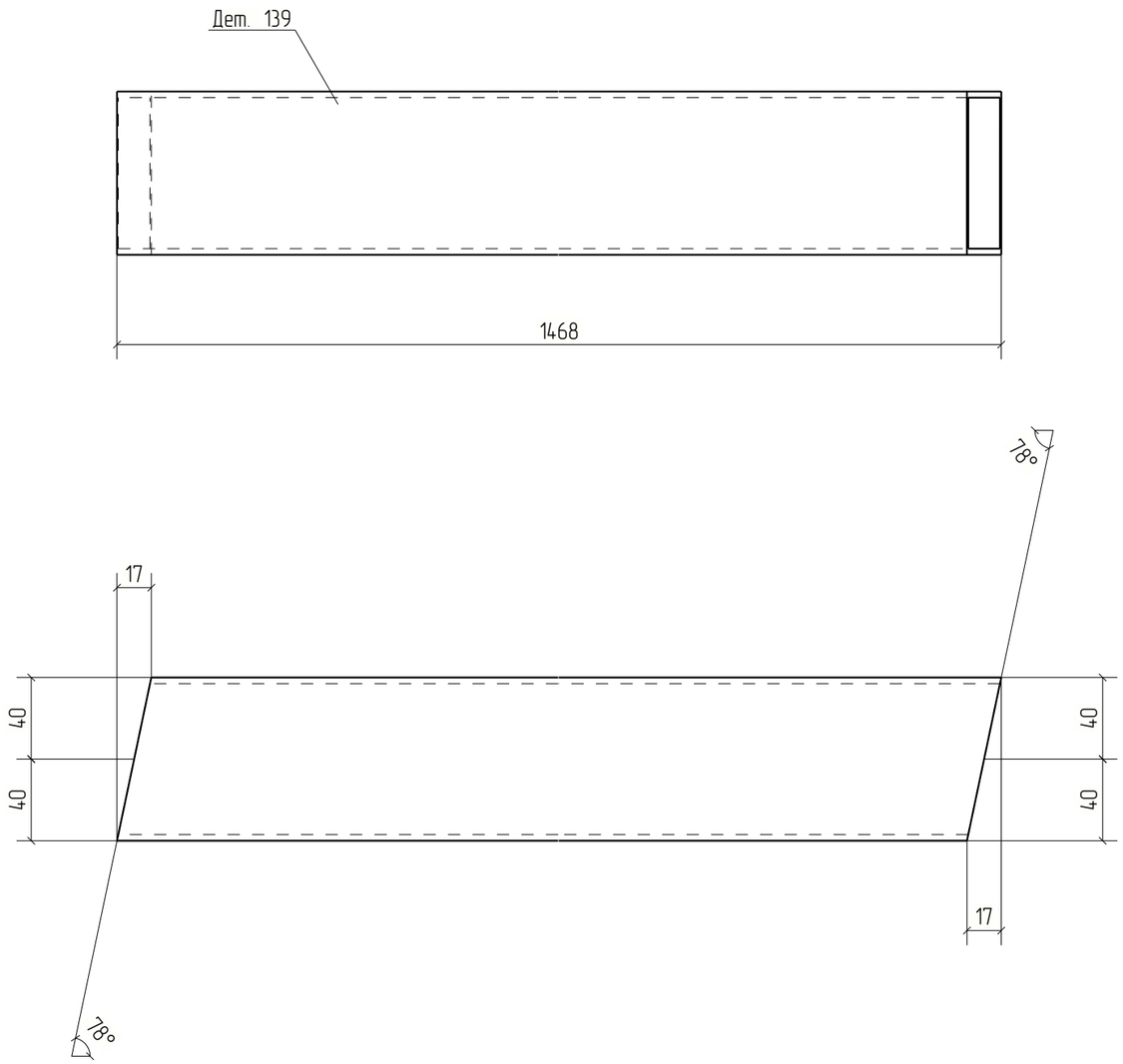


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	138	
Проверил		Амарханов				Деталь 138	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
139	139	Гнз80Х80Х3	1468	4	С245	10.38	

Кол-во	В сборках
2	Ф6-1
2	Ф6Н-1

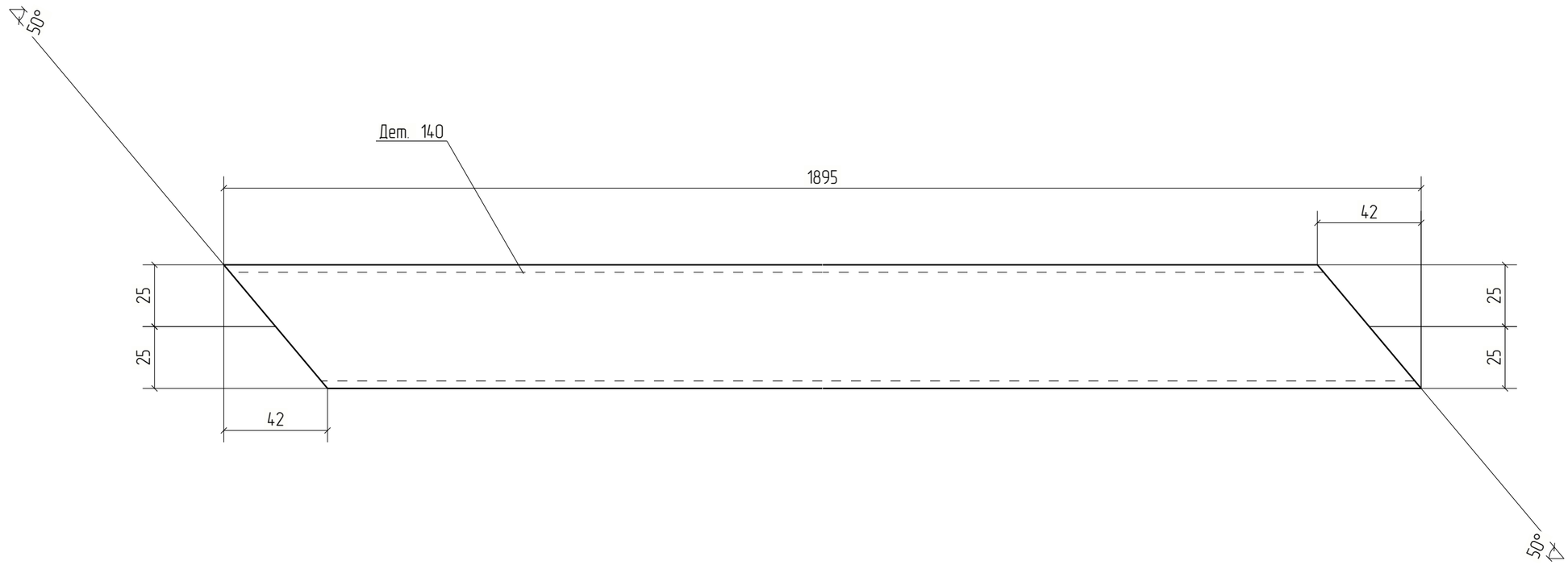


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	139	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 139	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
140	140	Гнз50Х50Х3	1895	2	С245	8.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

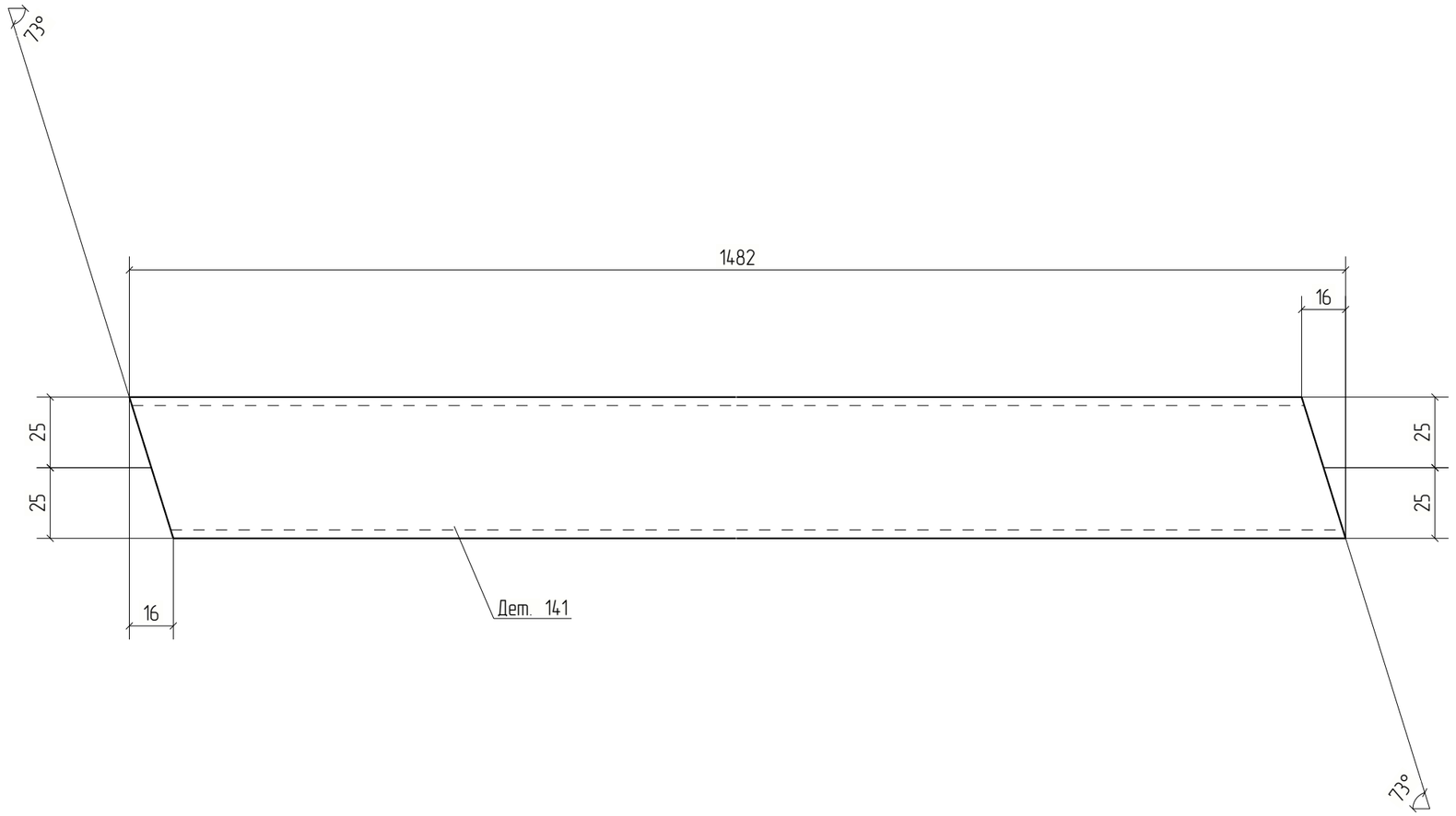


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 140; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 140	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
141	141	Гнз50Х50Х3	1482	2	С245	6.29	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

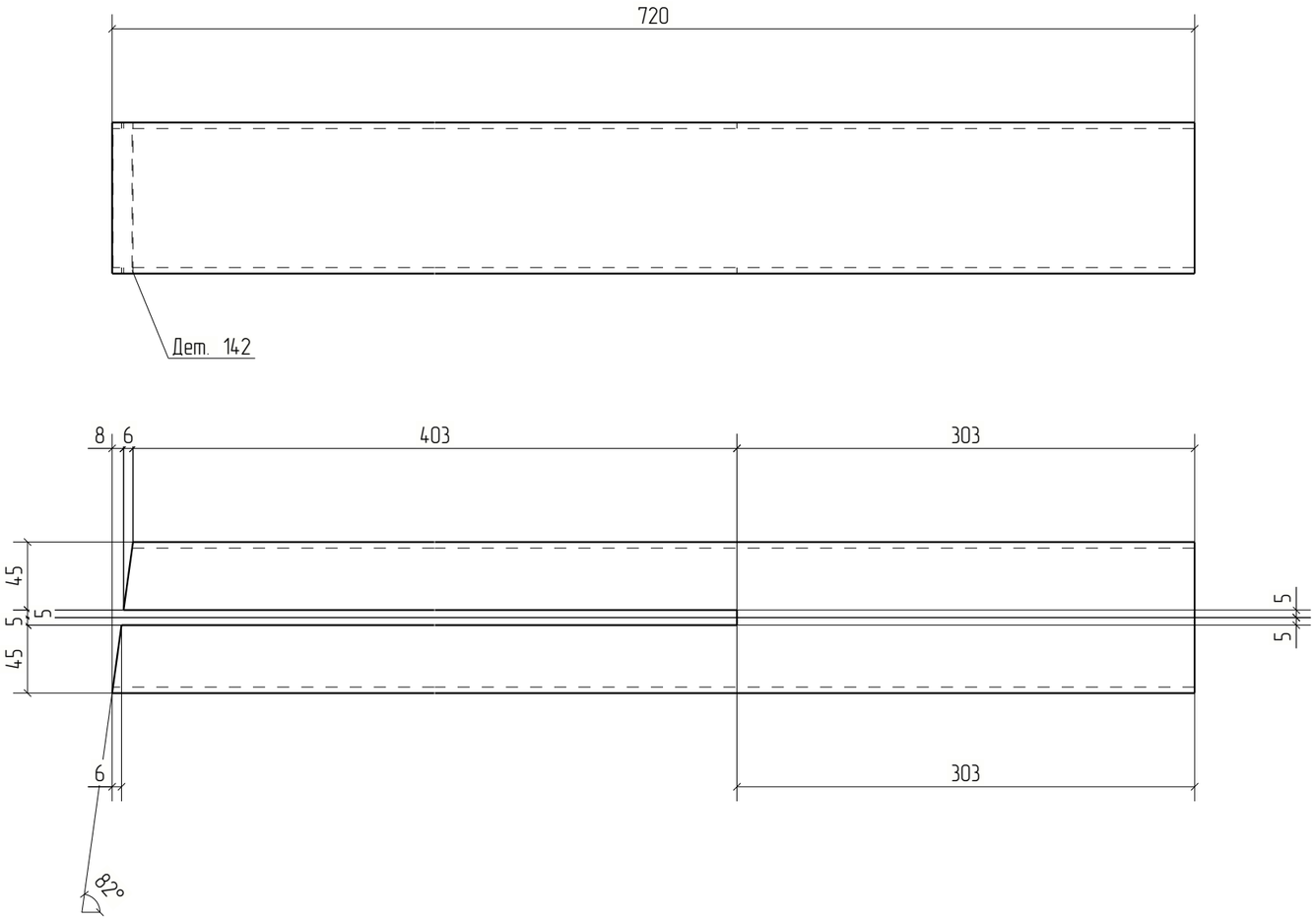


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	141	
Проверил		Амарханов				Деталь 141	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
142	142	Гнз100Х100Х4	720	2	С245	8.45	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

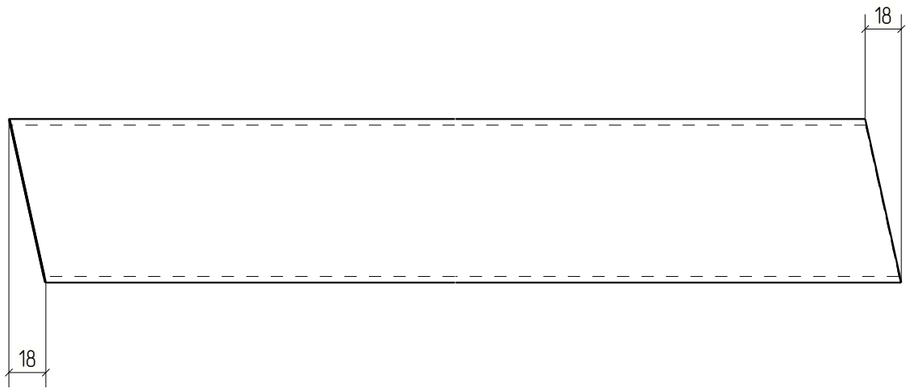


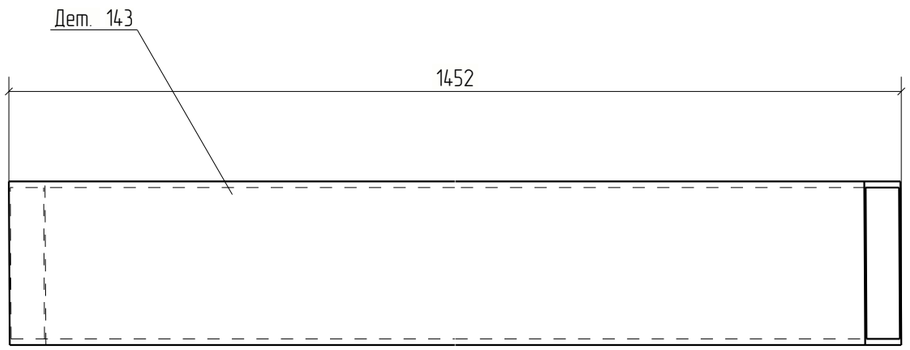
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 142	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 142	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
143	143	Гнз80Х80Х3	1452	2	С245	10.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1





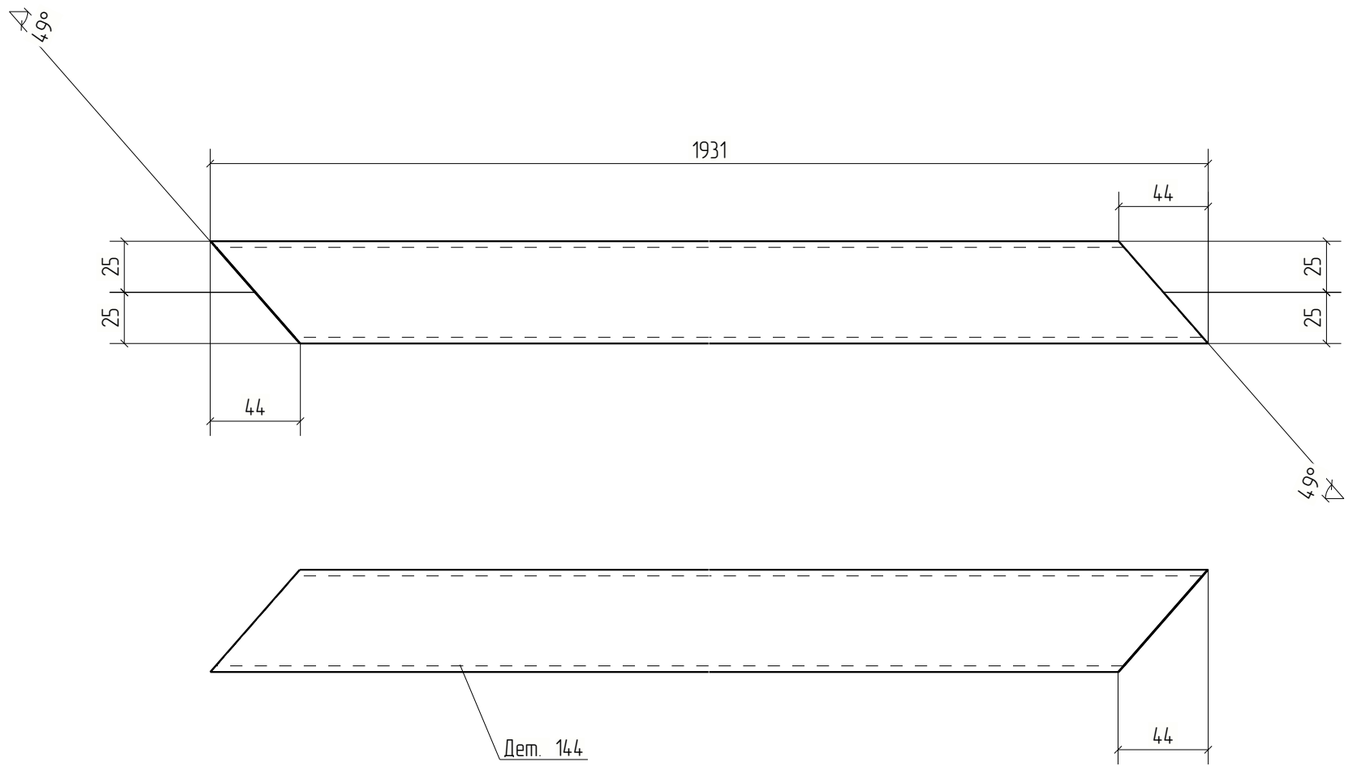


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 143; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 143	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
144	144	Гнз50Х50Х3	1931	2	С245	8.20	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

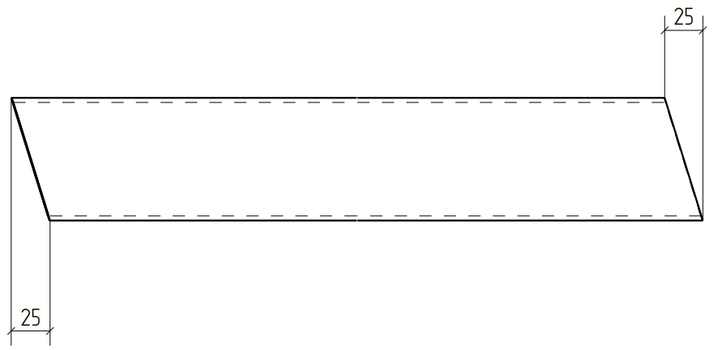


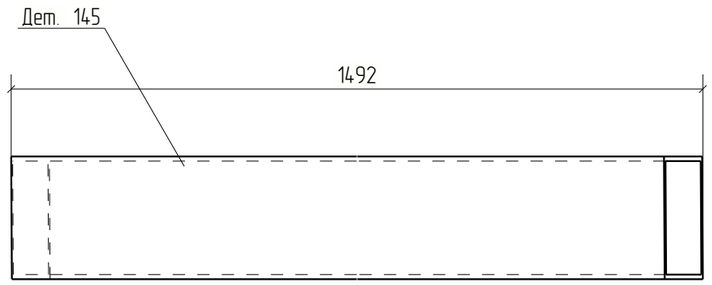
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	144	
Проверил		Амарханов				Деталь 144	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

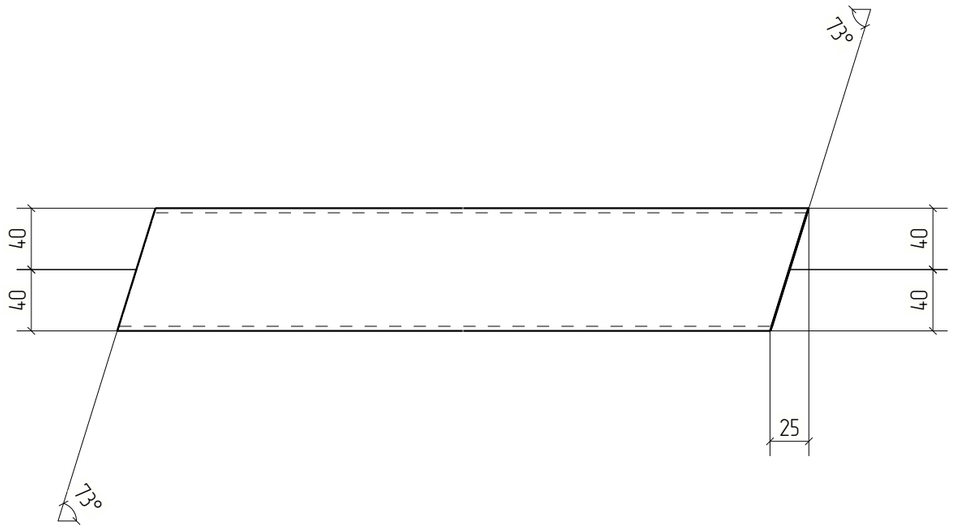
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
145	145	Гнз80Х80Х3	1492	2	С245	10.55	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1





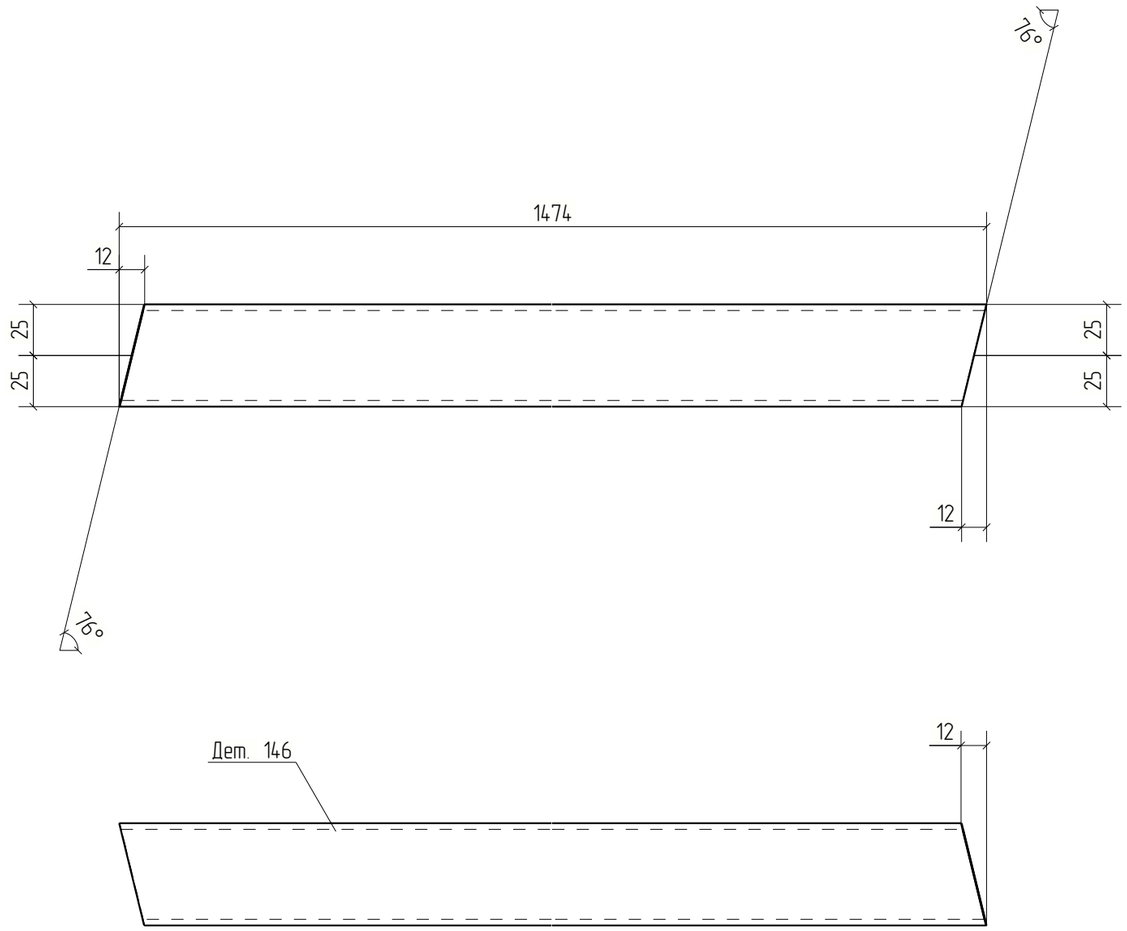


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	145	
Проверил		Амарханов				Деталь 145	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
146	146	Гнз50Х50Х3	1474	2	С245	6.26	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

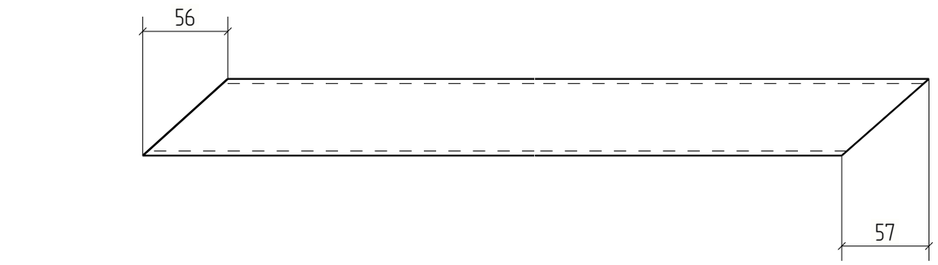


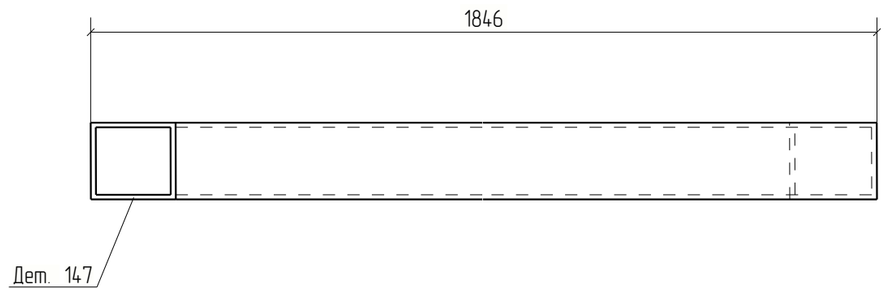
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	146	
Проверил		Амарханов				Деталь 146	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

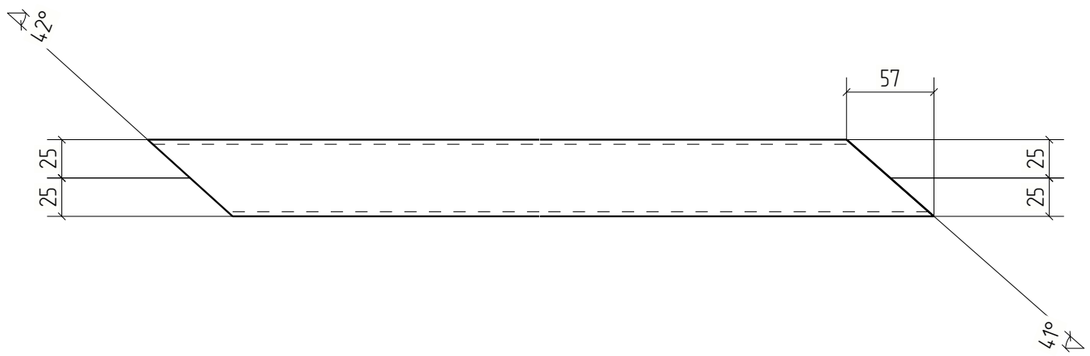
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
147	147	Гнз50Х50Х3	1846	2	С245	7.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1





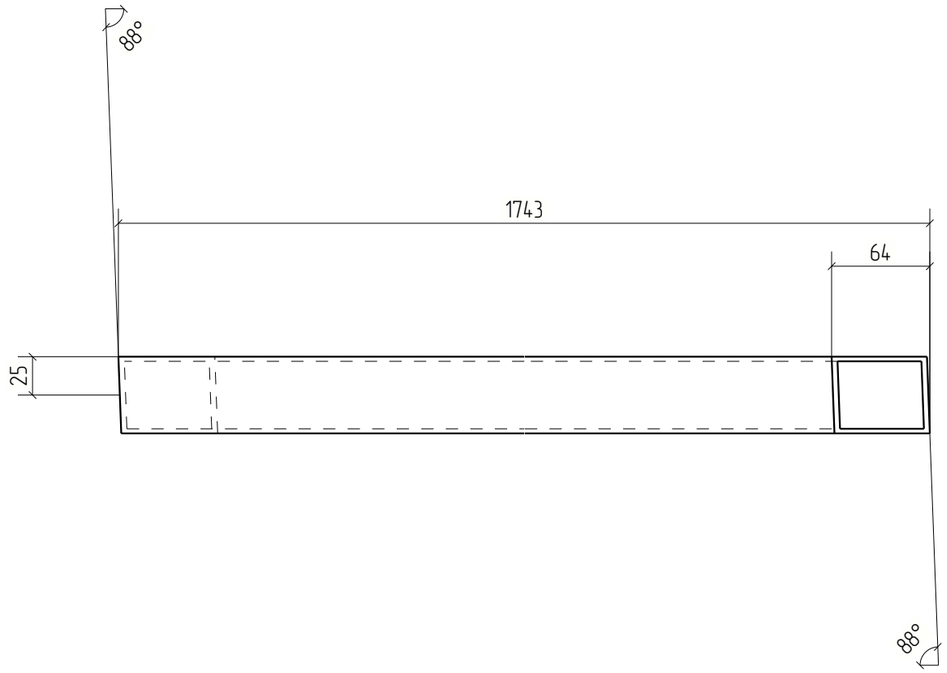


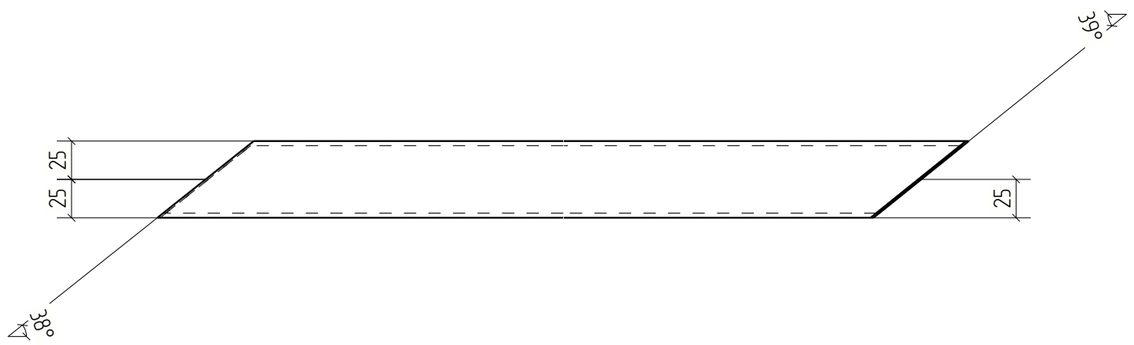
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	147	
Проверил		Амарханов				Деталь 147	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

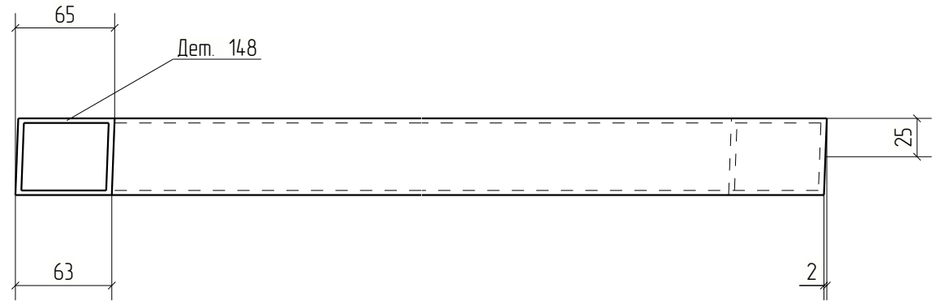
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
148	148	Гнз50Х50Х3	1743	2	С245	7.40	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1





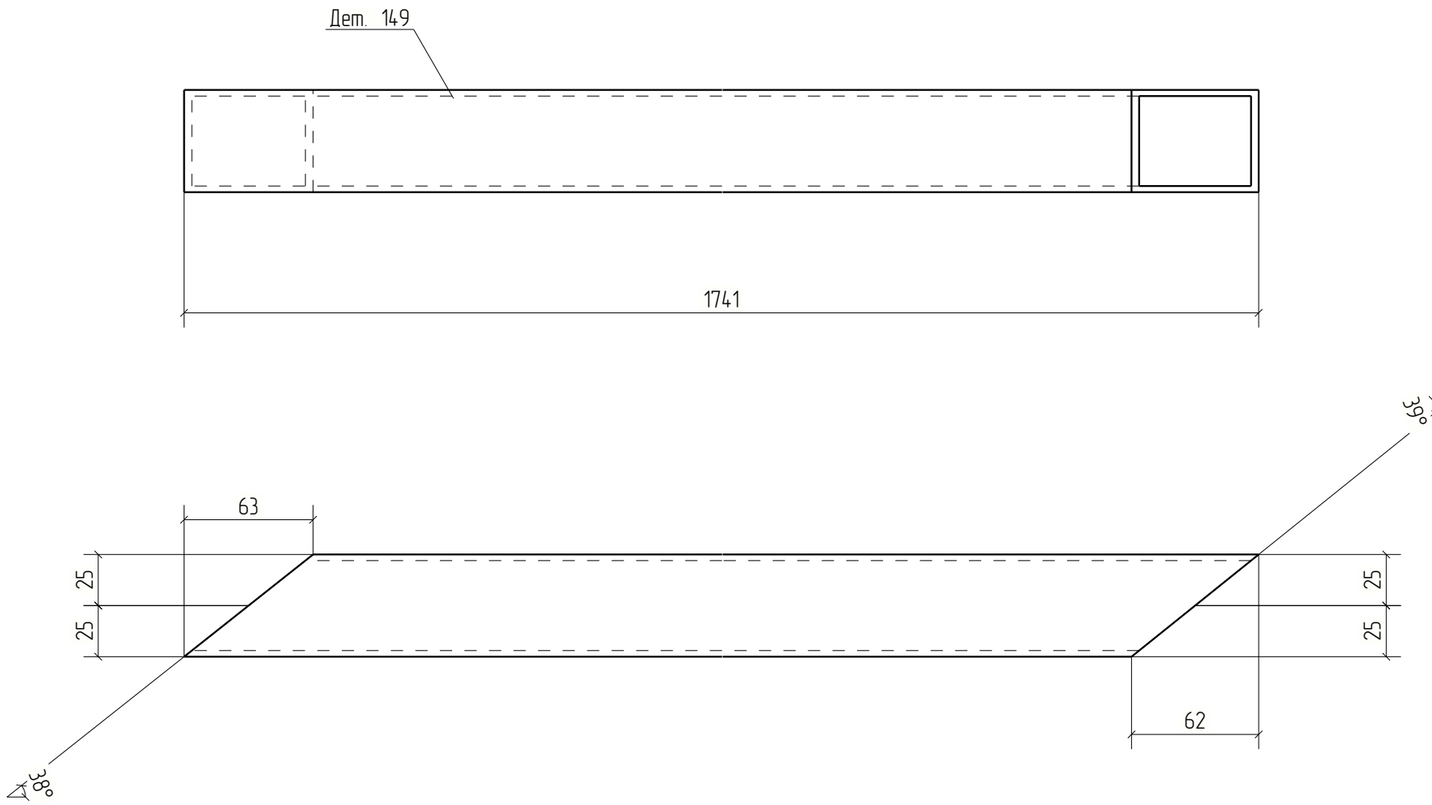


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	148	
Проверил		Амарханов				Деталь 148	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
149	149	Гнз50Х50Х3	1741	2	С245	7.39	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

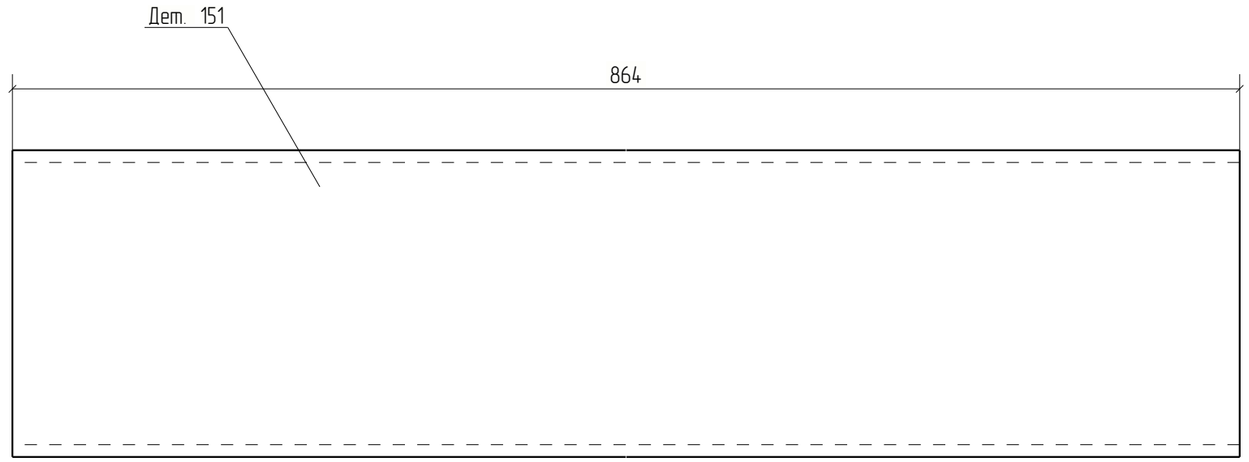


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	149	
Проверил		Амарханов				Деталь 149	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
151	151	Гнз100Х100Х4	864	2	С245	10.14	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

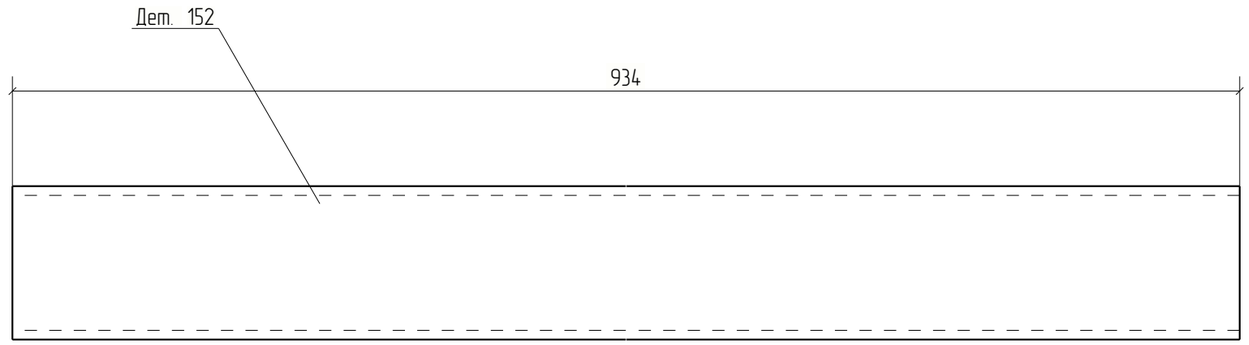


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	151	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 151	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
152	152	Гнз50Х50Х3	934	4	С245	3.97	

Кол-во	В сборках
2	Ф7Н-1
2	Ф7а-12

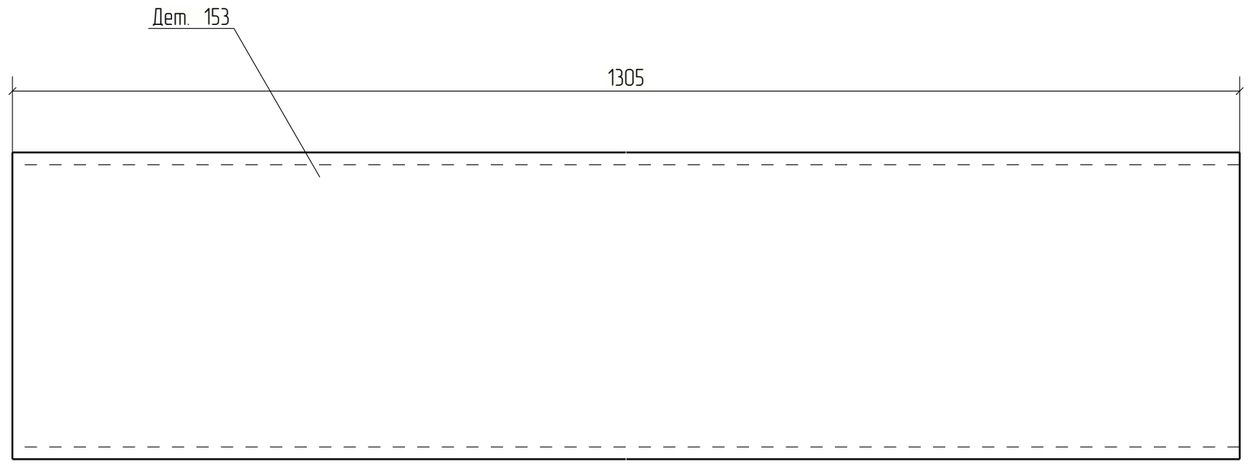


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	152	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 152	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
153	153	Гнз100Х100Х4	1305	2	С245	15.32	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

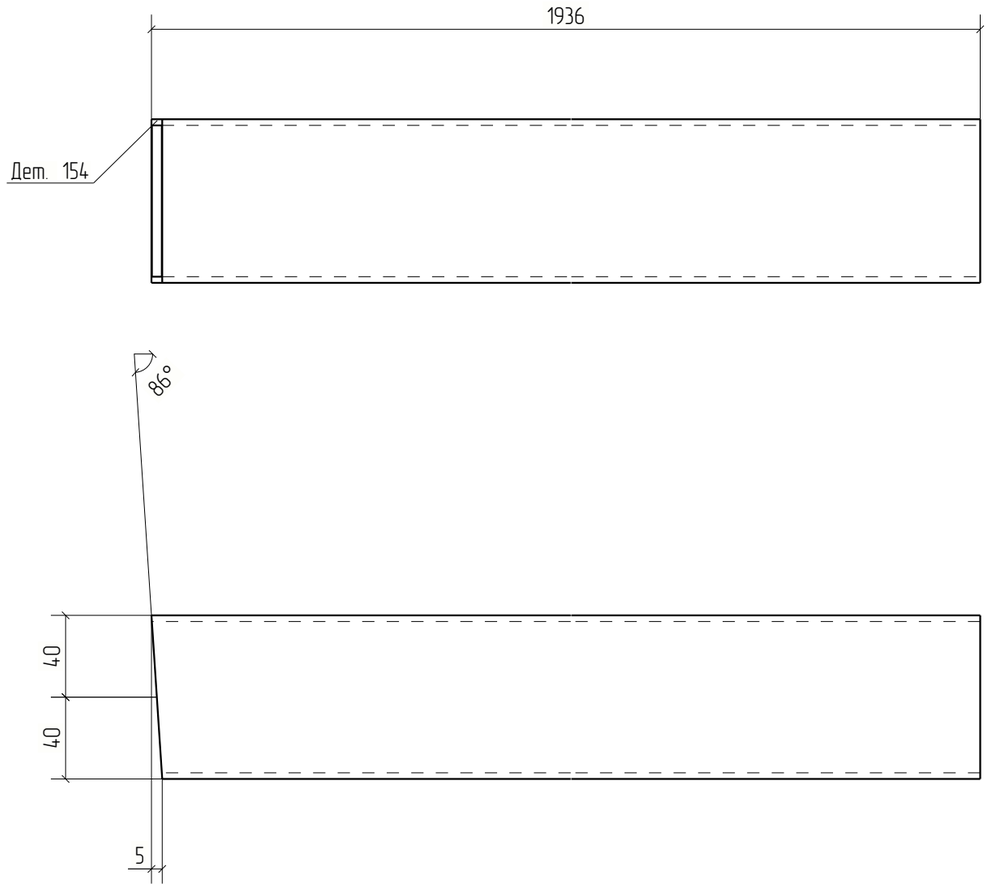


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 153; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 153	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
154	154	Гнз80Х80Х3	1936	2	С245	13.69	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

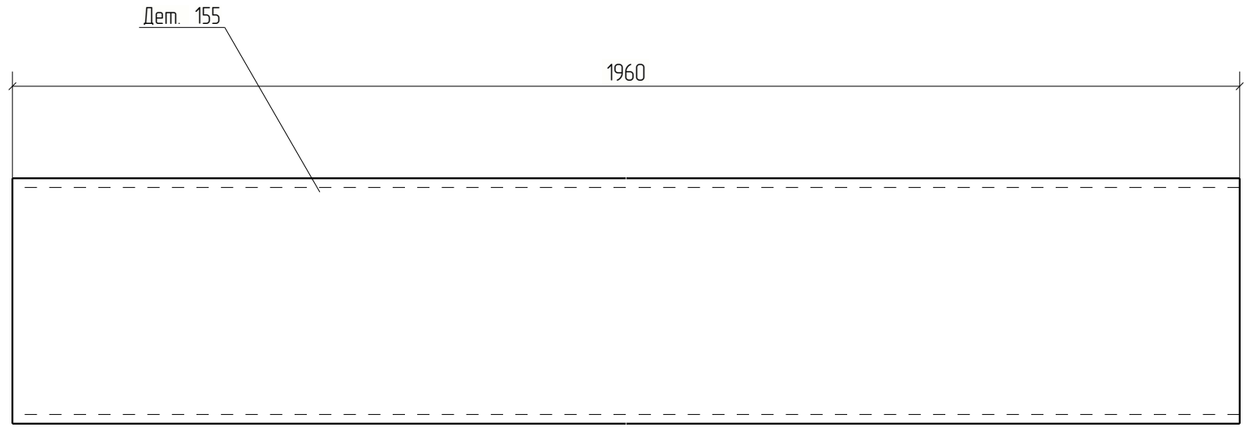


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	154	
Проверил		Амарханов				Деталь 154	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
155	155	Гнз80Х80Х3	1960	2	С245	13.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

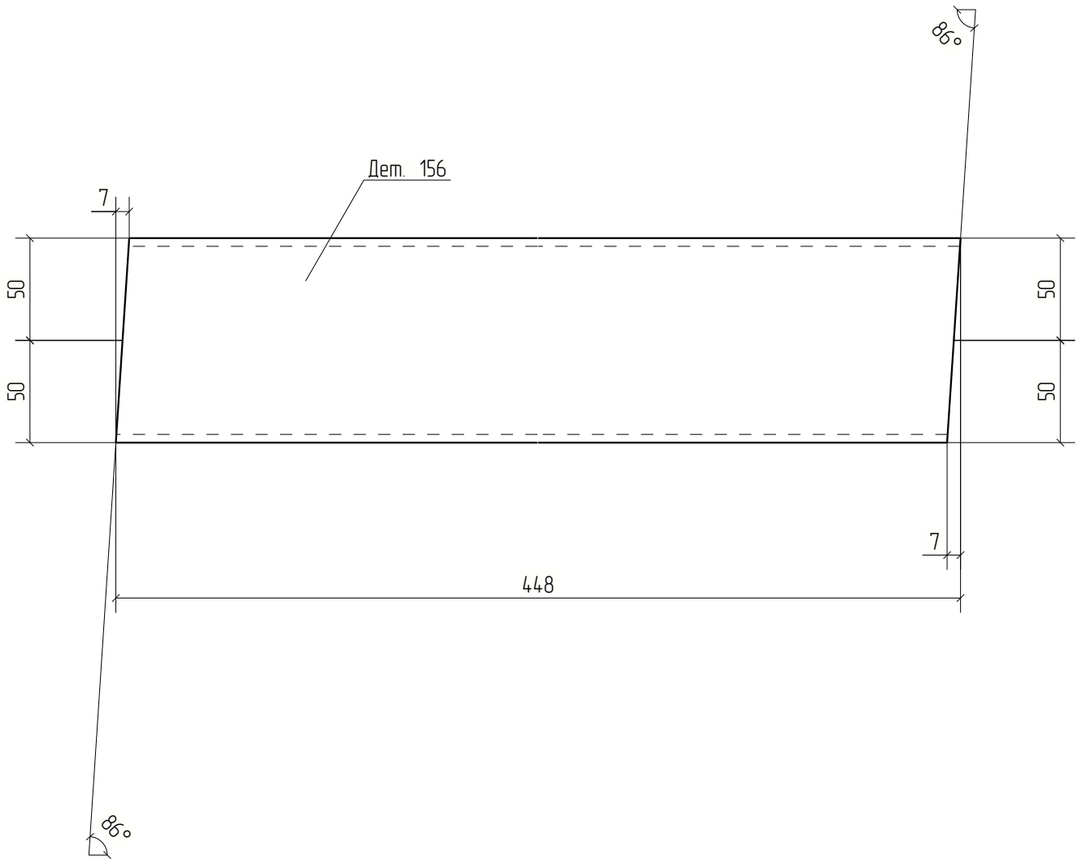


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	155	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 155	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
156	156	Гнз100Х100Х4	448	2	С245	5.26	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12



						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 156
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

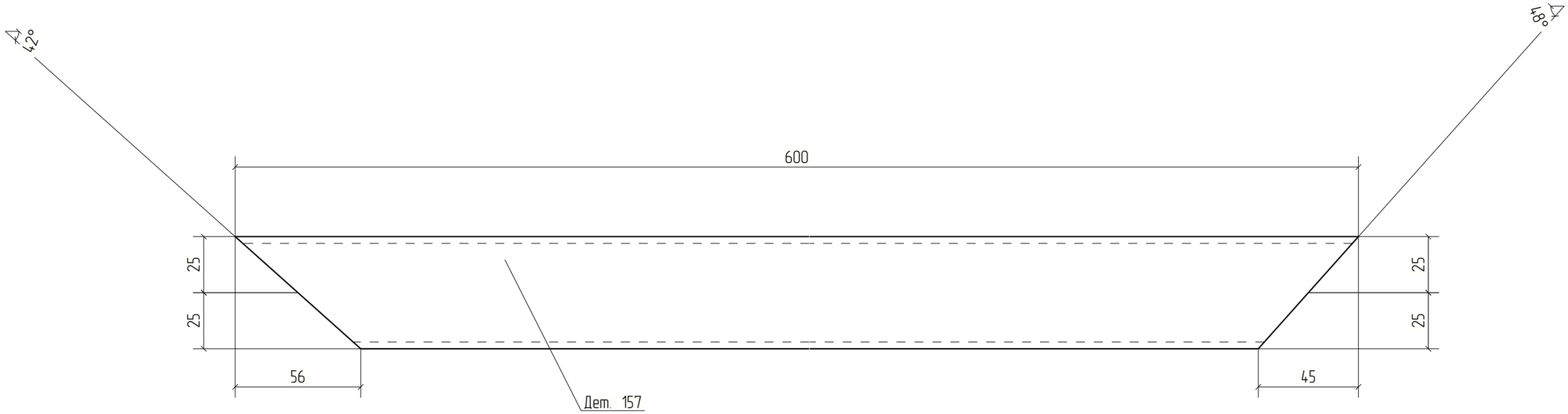
Стадия	Лист	Листов
Р	156	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
157	157	Гнз50Х50Х3	600	4	С245	2.55	

Кол-во	В сборках
2	Ф7Н-1
2	Ф7а-12



						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 157
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

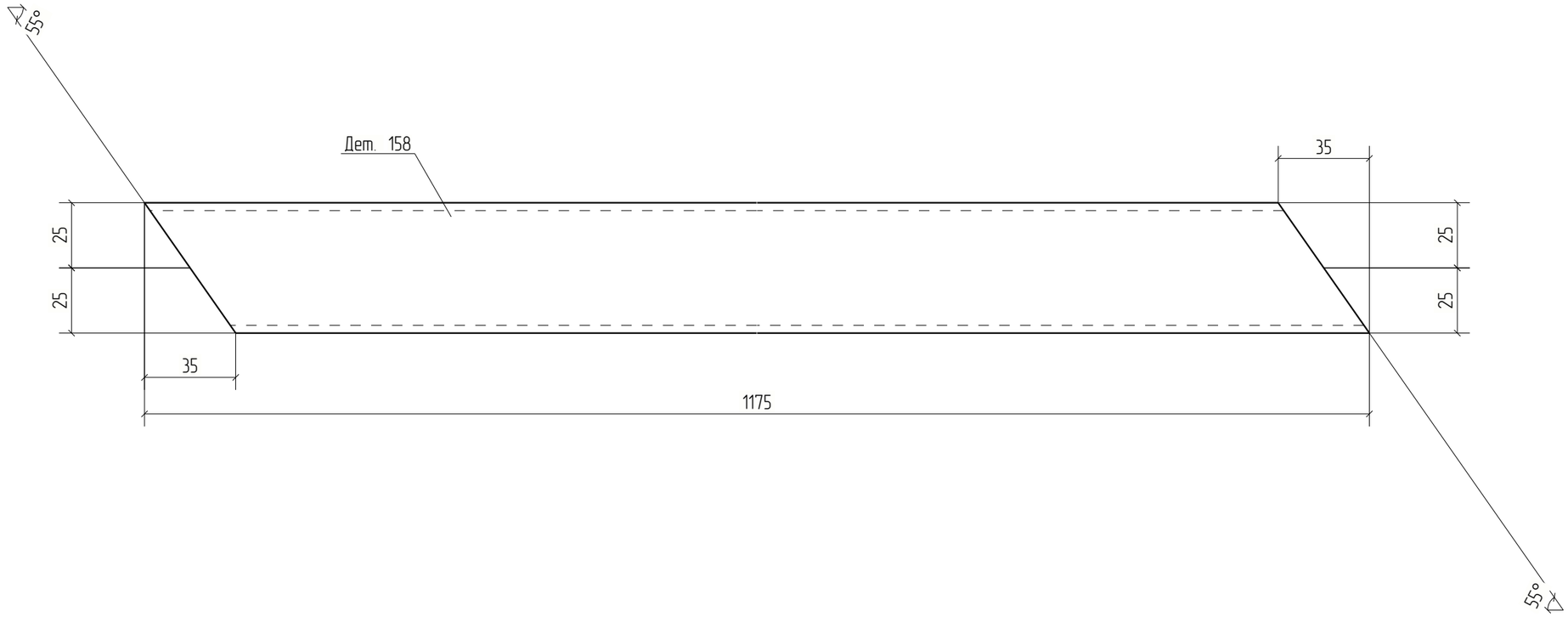
Стадия	Лист	Листов
Р	157	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
158	158	Гнз50Х50Х3	1175	2	С245	4.99	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

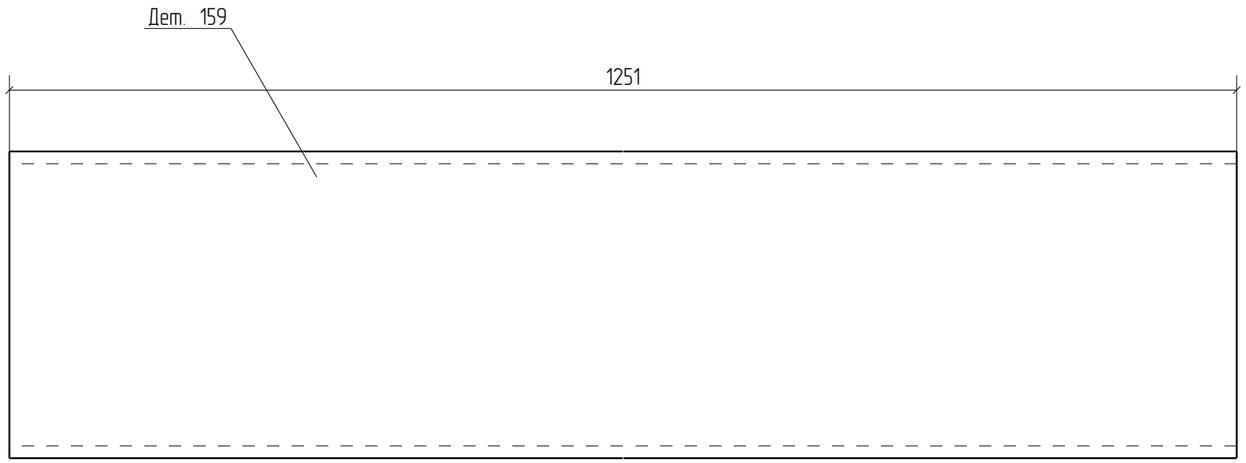


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 158; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 158	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
159	159	Гнз100Х100Х4	1251	2	С245	14.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

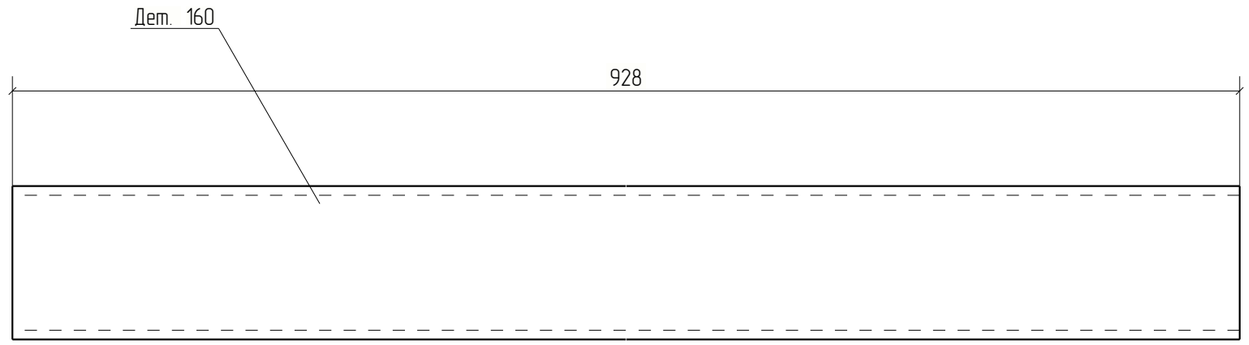


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	159	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 159	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
160	160	Гнз50Х50Х3	928	2	С245	3.94	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

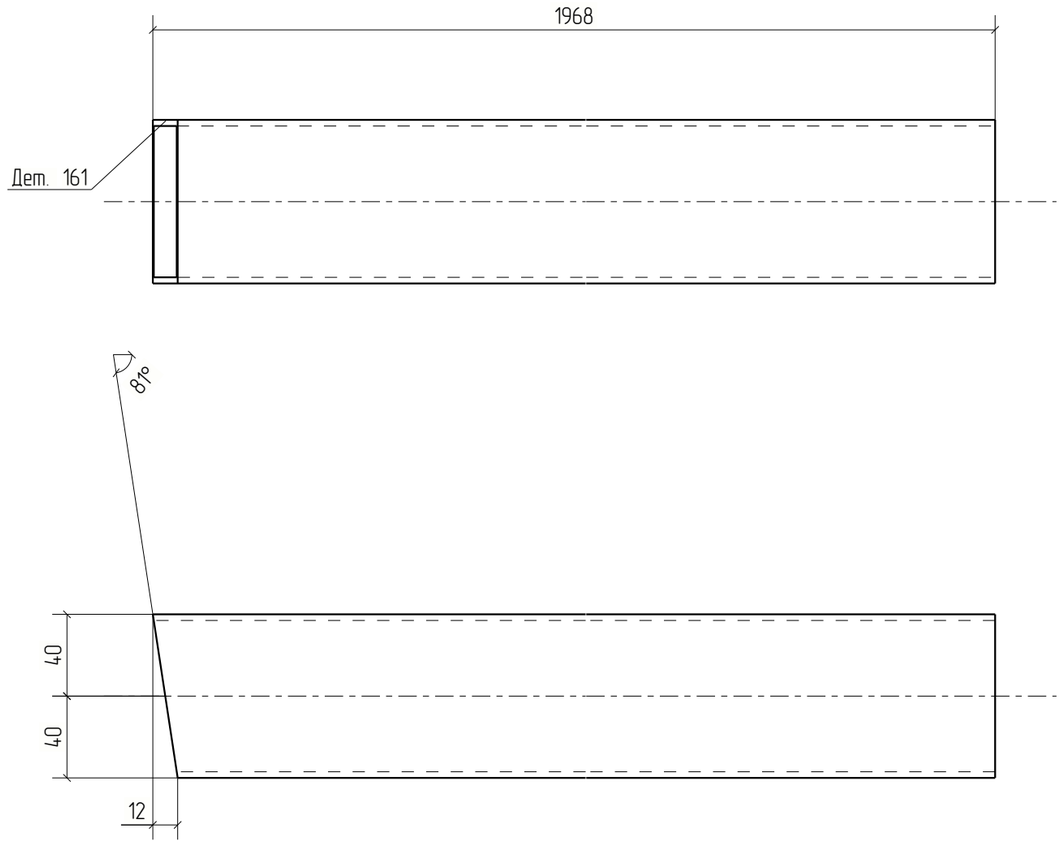


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	160	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 160	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
161	161	Гнз80Х80Х3	1968	2	С245	13.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

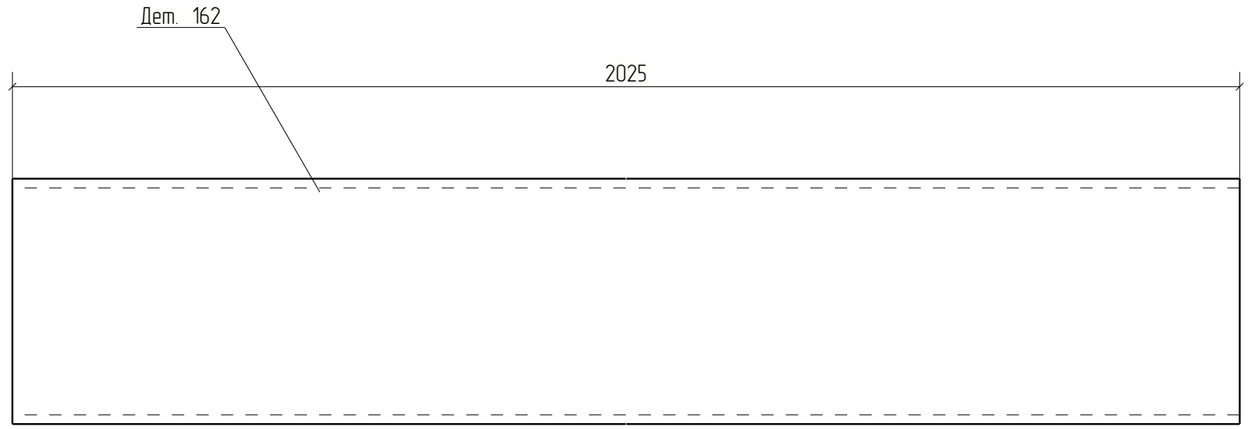


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	161	
Проверил		Амарханов				Деталь 161	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
162	162	Гнз80Х80Х3	2025	2	С245	14.32	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

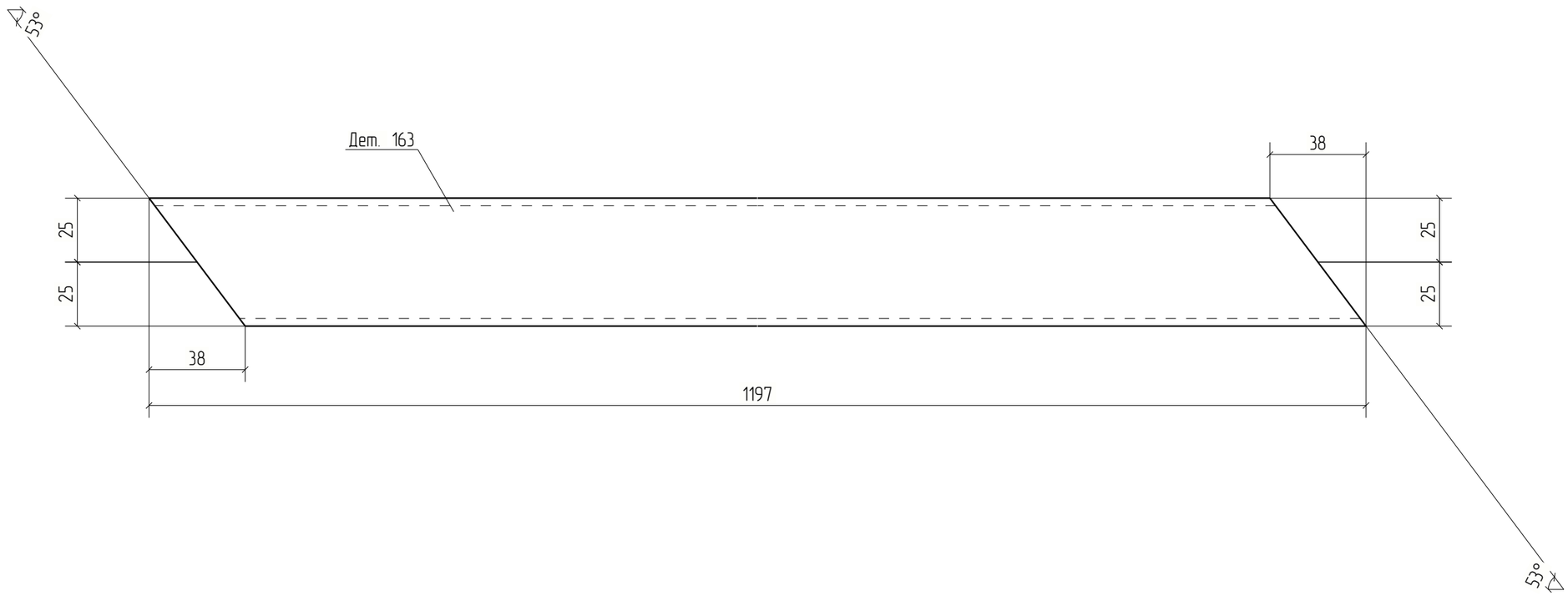


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	162	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 162	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
163	163	Гнз50Х50Х3	1197	2	С245	5.09	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

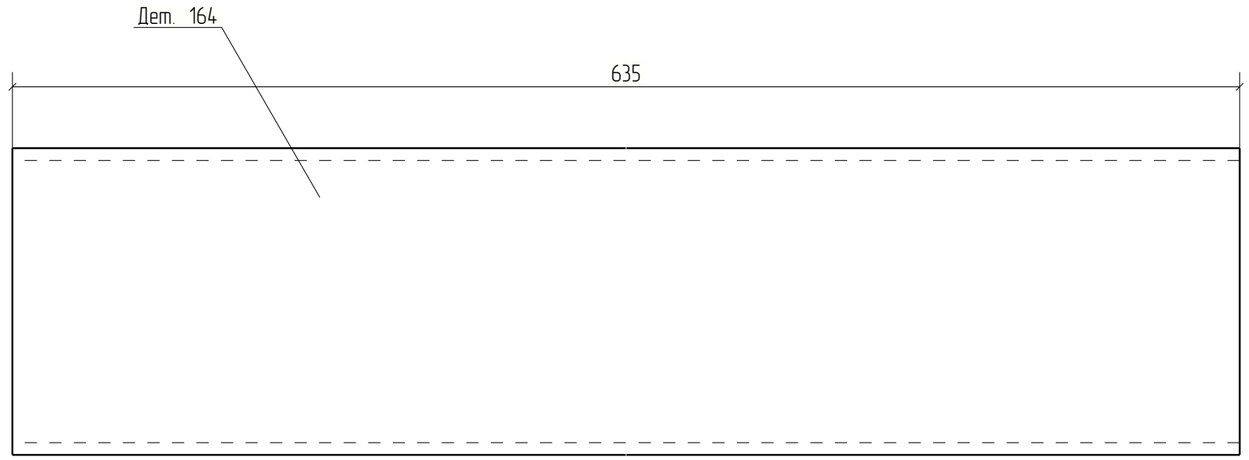


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 163; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 163	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
164	164	Гнз100Х100Х4	635	2	С245	7.46	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

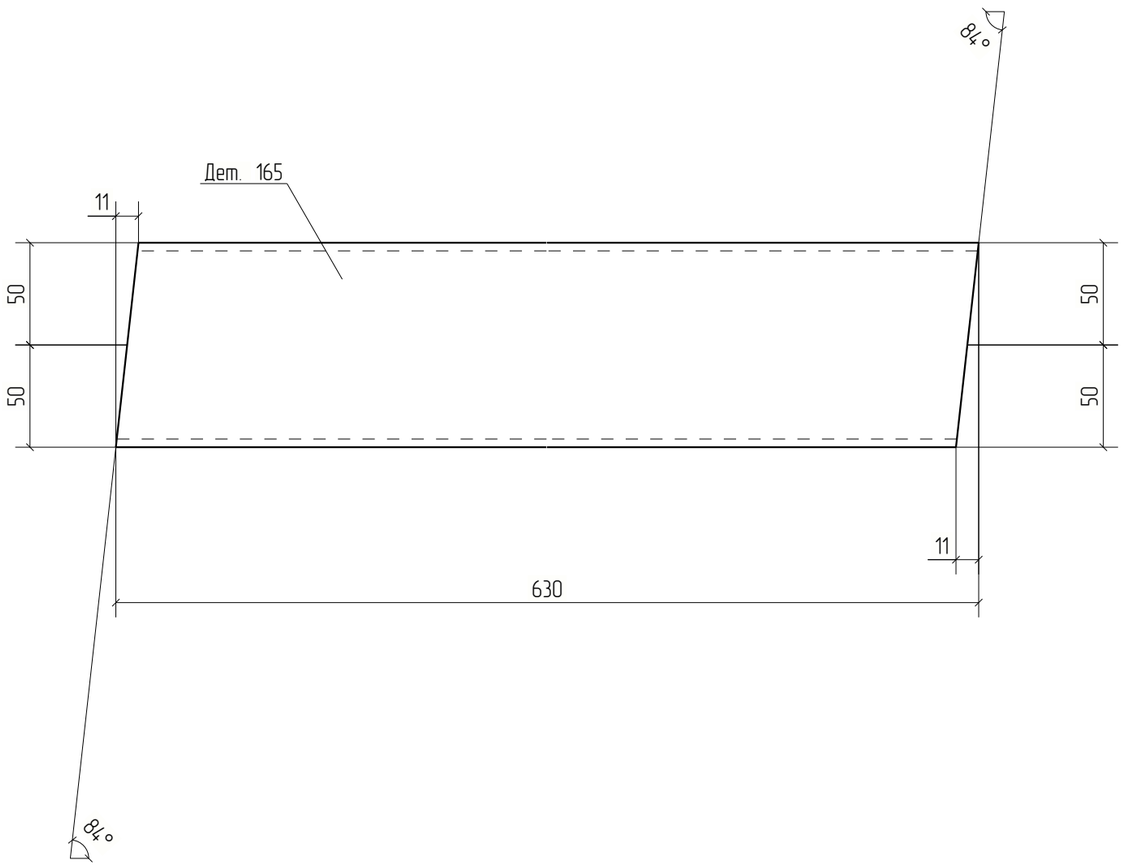


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	164	
Разработал		Ким				Деталь 164	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
165	165	Гнз100Х100Х4	630	2	С245	7.39	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

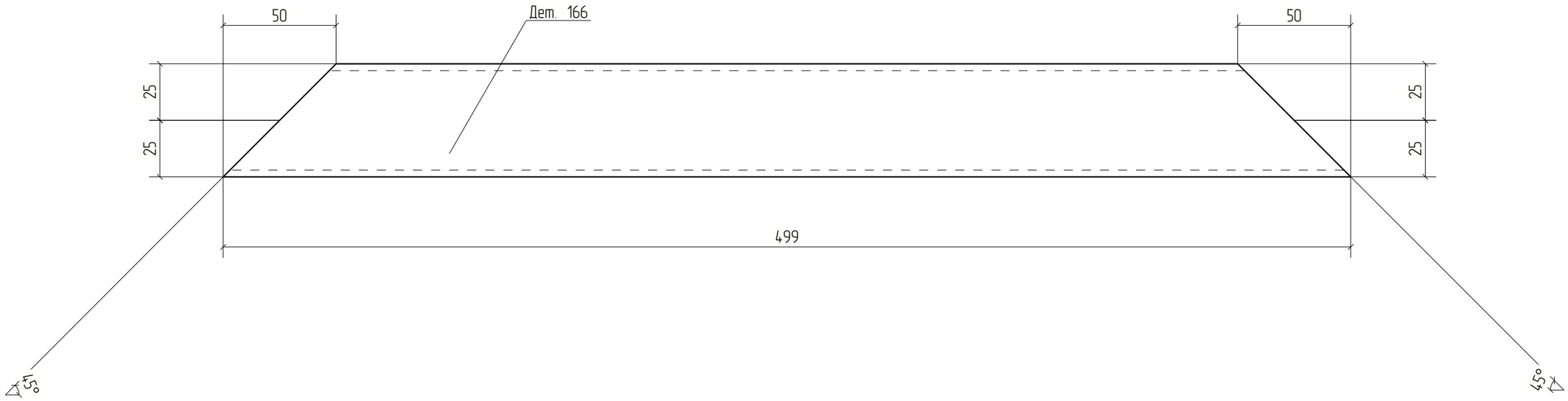


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	165	
Проверил		Амарханов				Деталь 165	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
166	166	Гнз50Х50Х3	499	2	С245	2.12	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

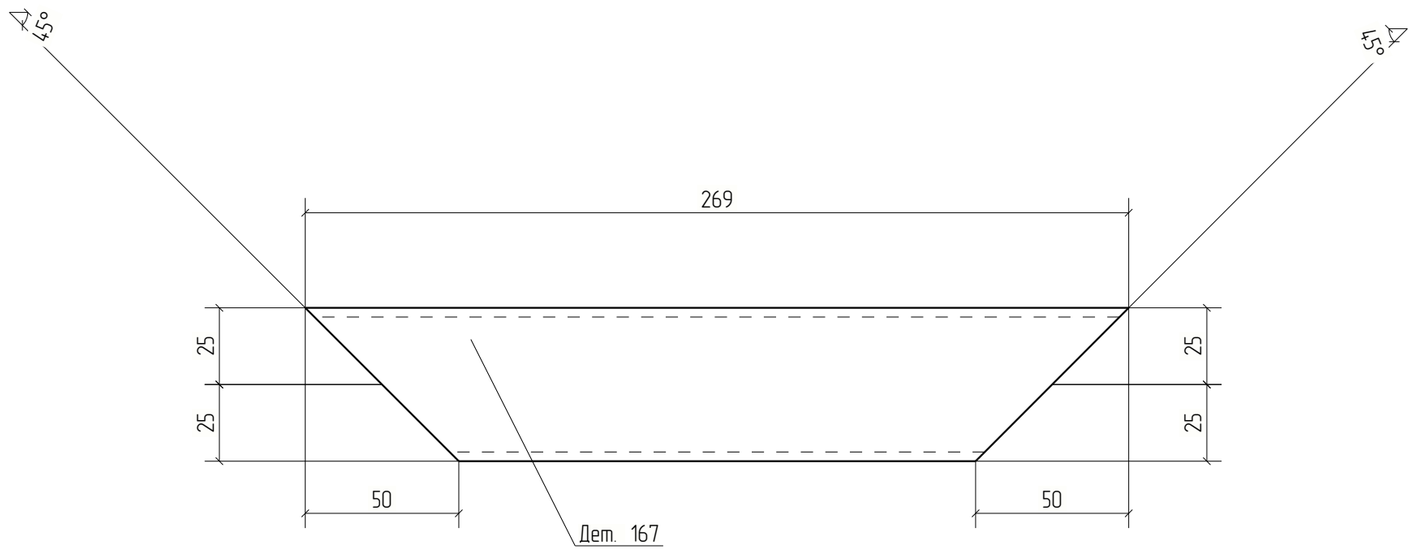


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	166	
Проверил		Амарханов				Деталь 166	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
167	167	Гнз50Х50Х3	269	2	С245	1.14	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

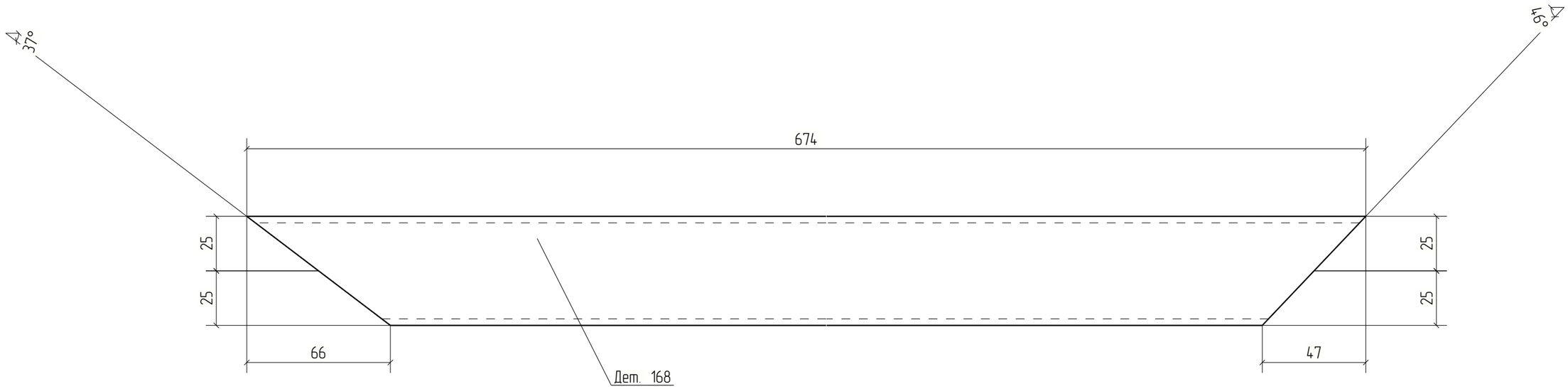


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	167	
Проверил		Амарханов				Деталь 167	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
168	168	Гнз50Х50Х3	674	2	С245	2.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

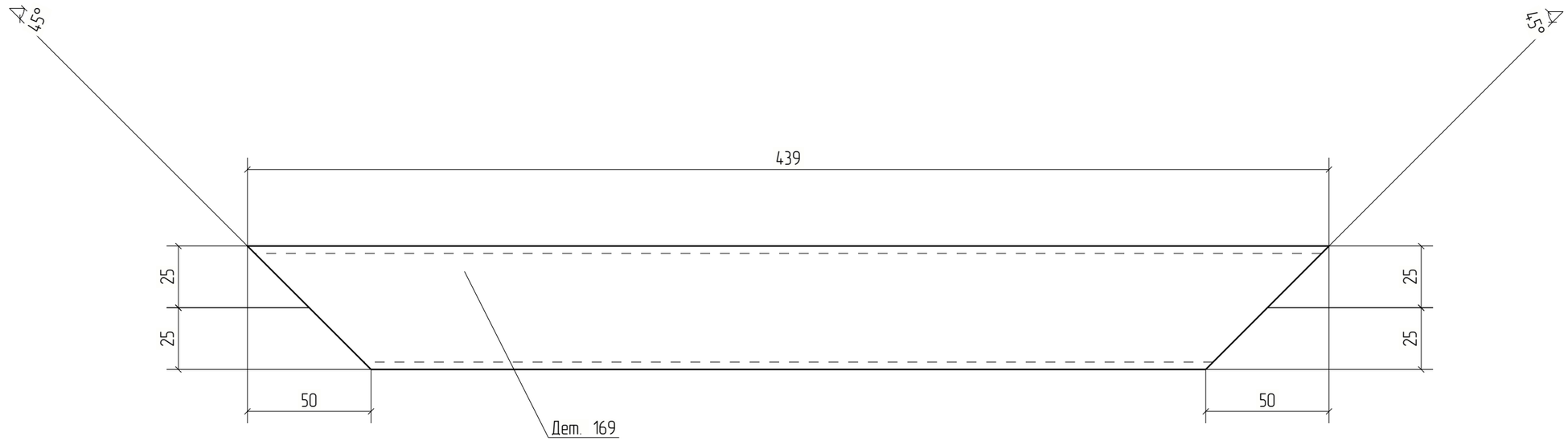


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	168	
Проверил		Амарханов				Деталь 168	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
169	169	Гнз50Х50Х3	439	2	С245	1.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

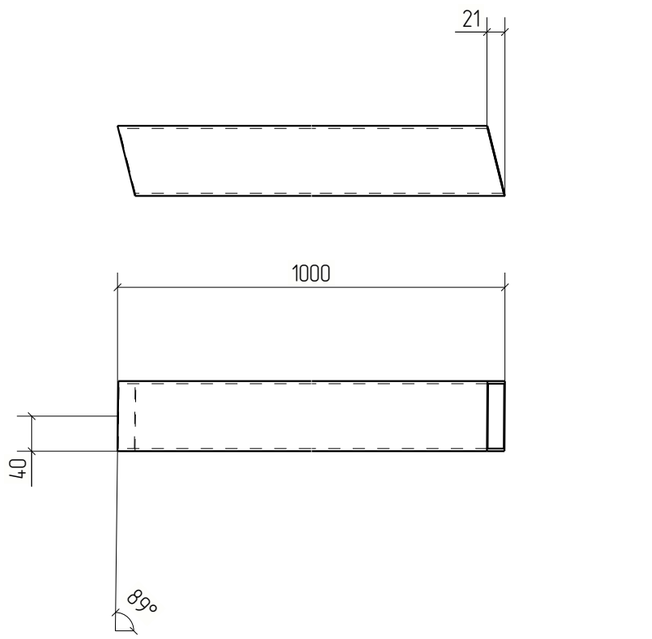


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	169	
Проверил		Амарханов				Деталь 169	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
170	170	Гнз80Х80Х3	1000	2	С245	7.07	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

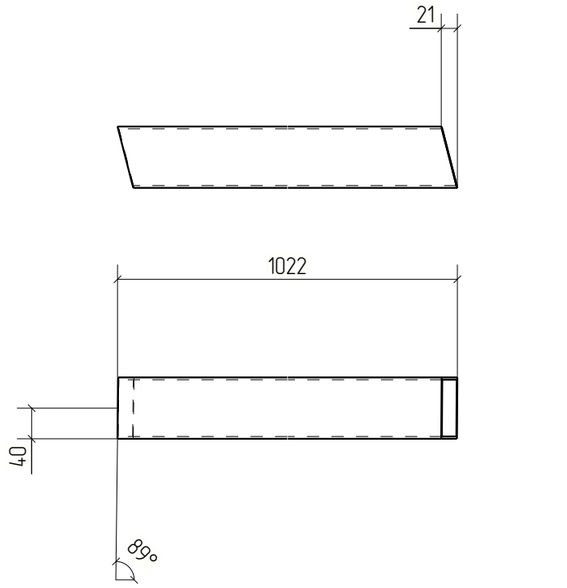


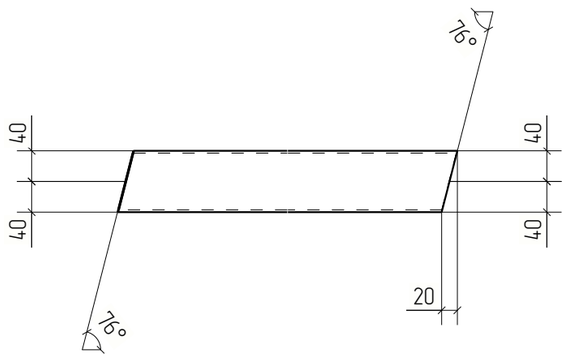
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 170	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 170	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

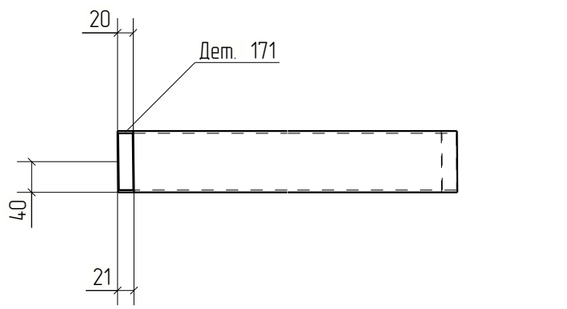
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
171	171	Гнз80Х80Х3	1022	2	С245	7.23	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 171
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

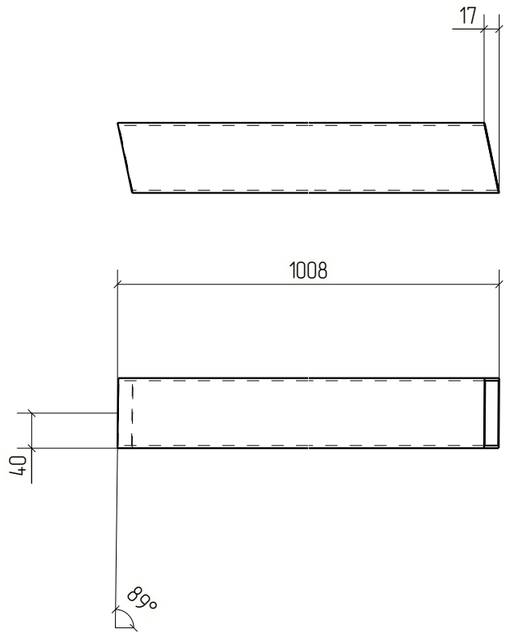
Стадия	Лист	Листов
Р	171	

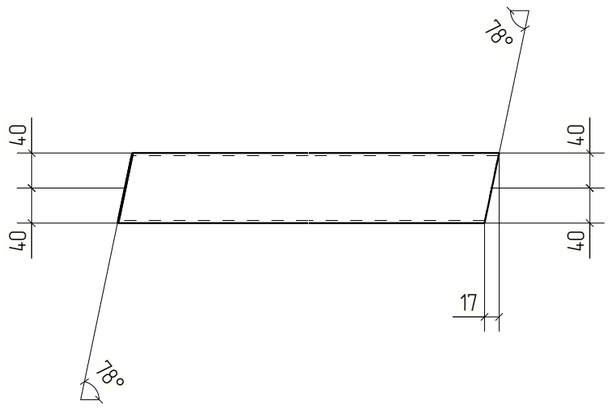
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

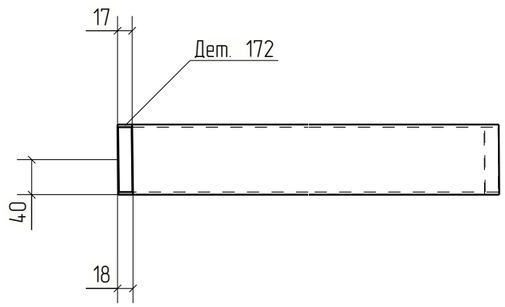
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
172	172	Гнз80Х80Х3	1008	2	С245	7.13	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12





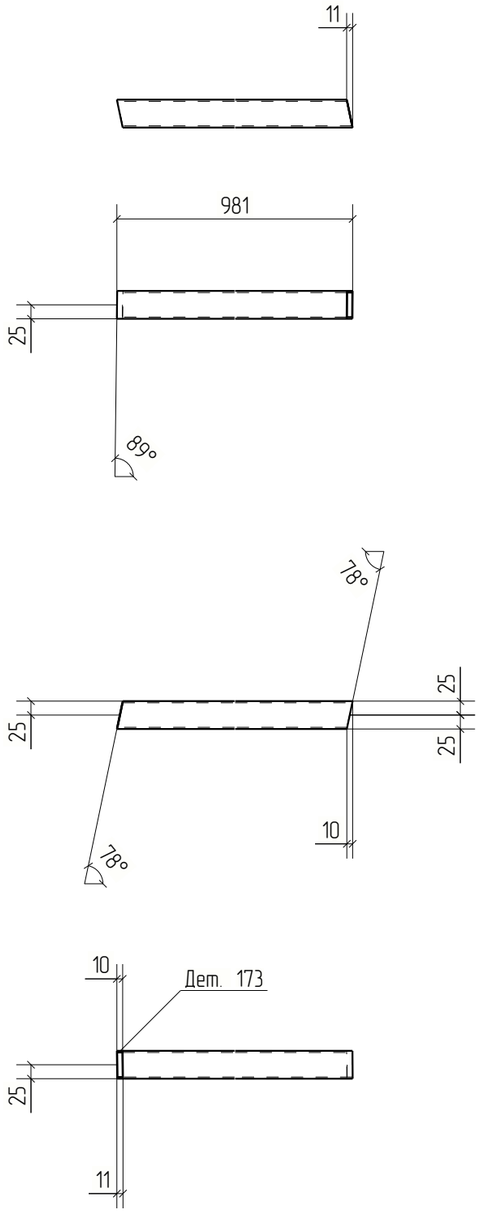


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 172	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 172	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
173	173	Гнз50Х50Х3	981	2	С245	4.17	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

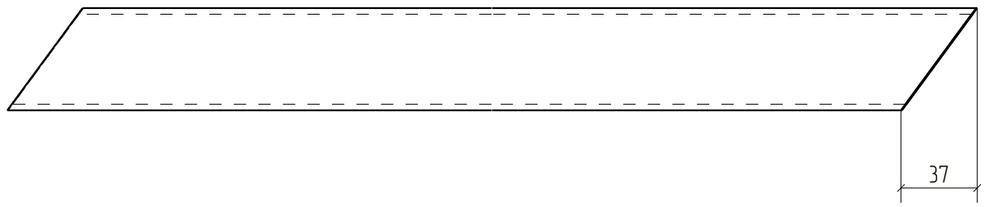


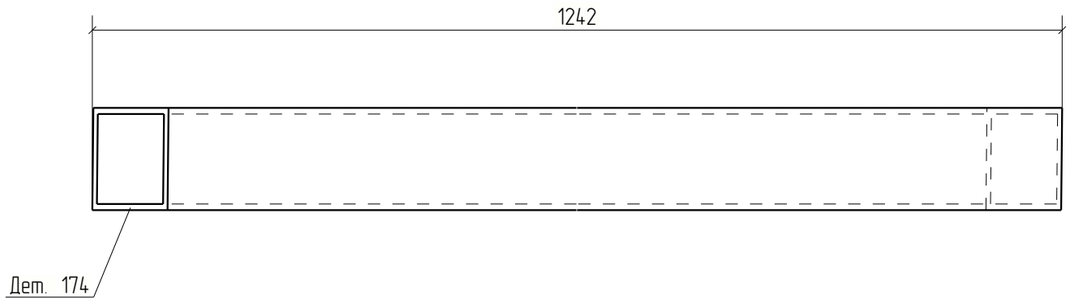
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	173	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 173	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

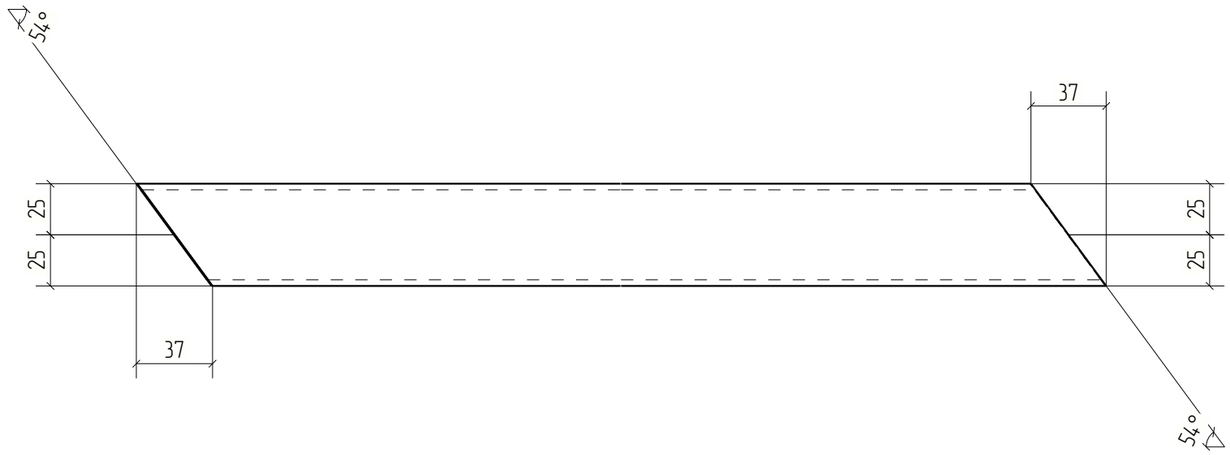
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
174	174	Гнз50Х50Х3	1242	2	С245	5.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12





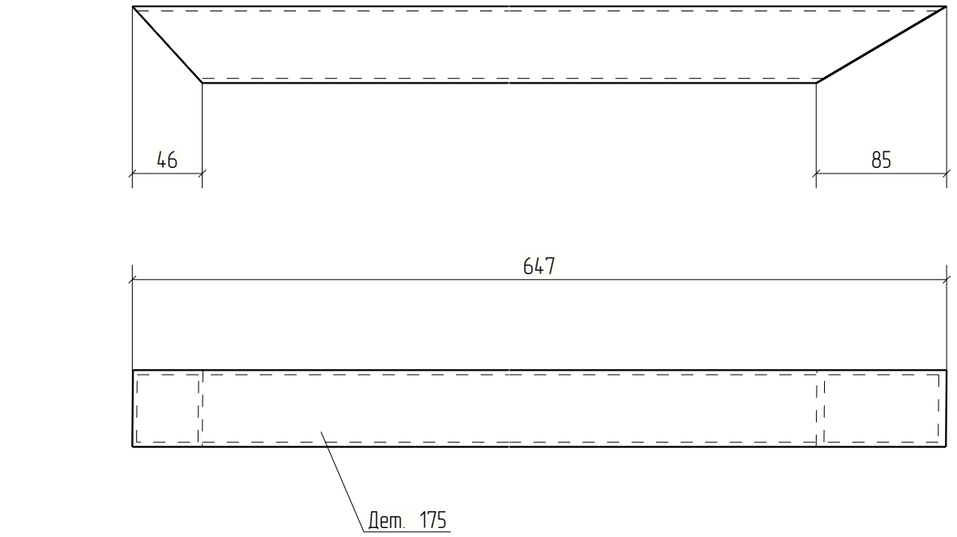


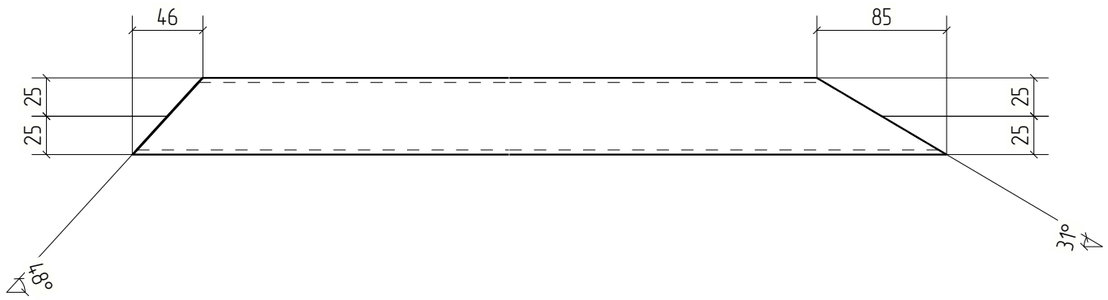
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	174	
Проверил		Амарханов				Деталь 174	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
175	175	Гнз50Х50Х3	647	2	С245	2.75	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12



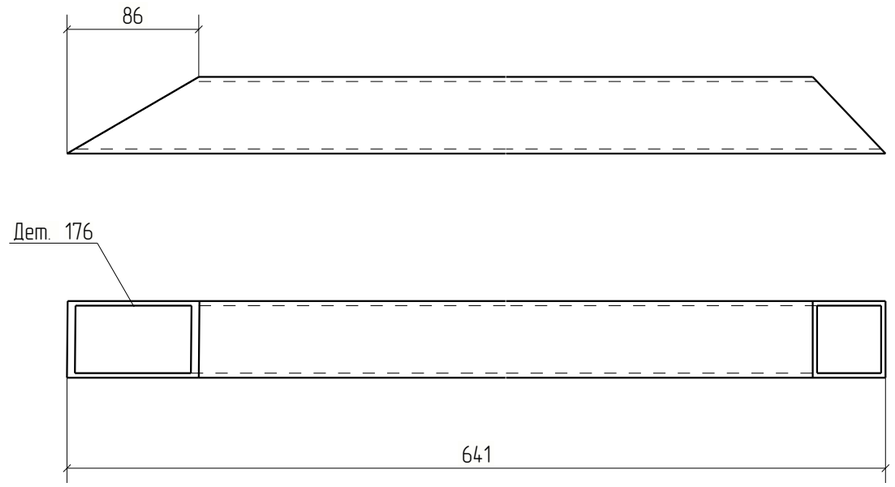


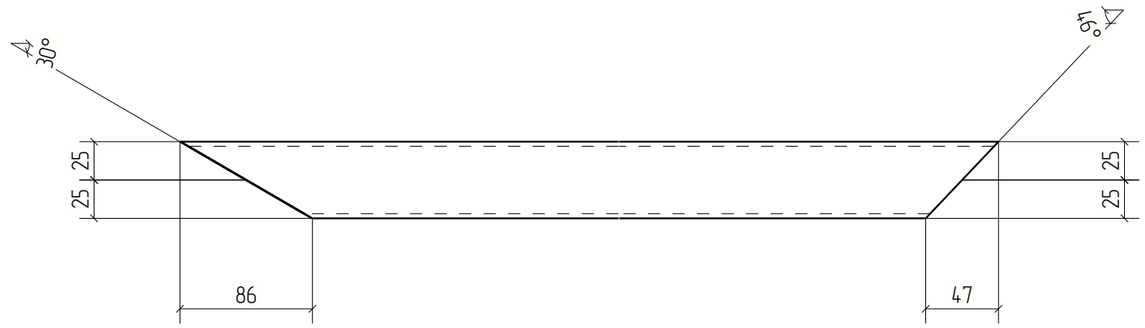
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	175	
Проверил		Амарханов				Деталь 175	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
176	176	Гнз50Х50Х3	641	1	С245	2.72	

Кол-во	В сборках
1	Ф7а-12



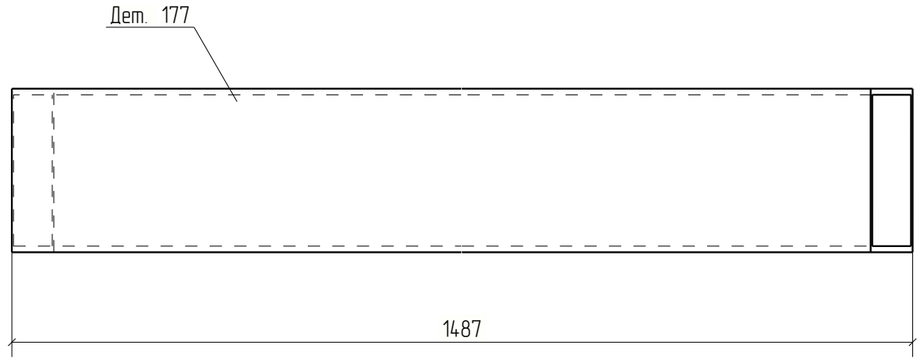


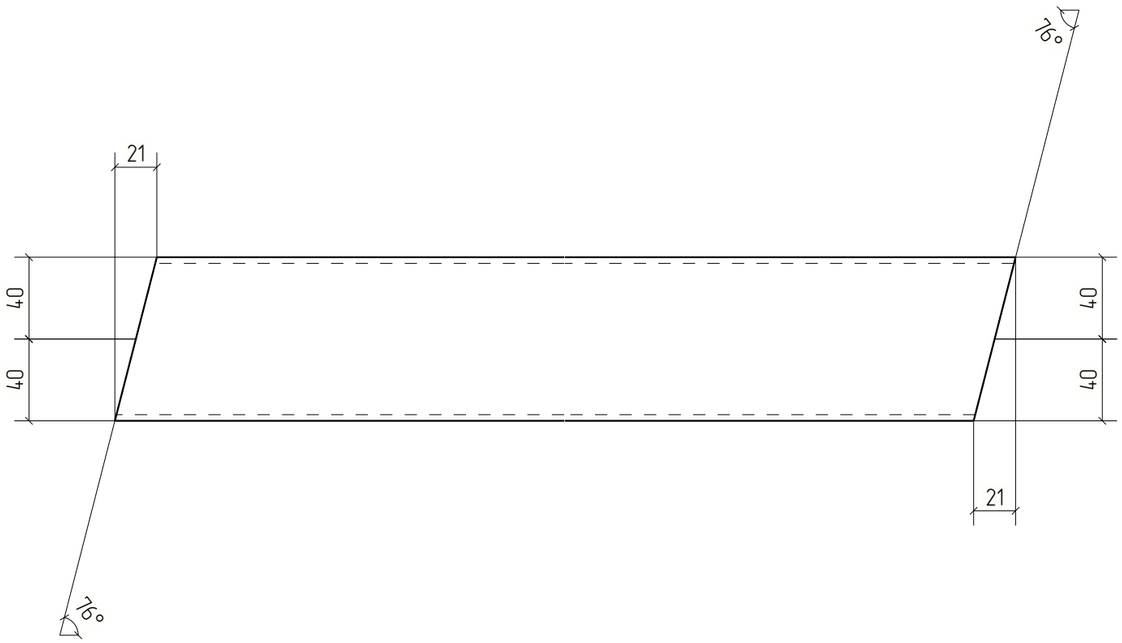
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	176	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 176	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
177	177	Гнз80Х80Х3	1487	2	С245	10.51	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1



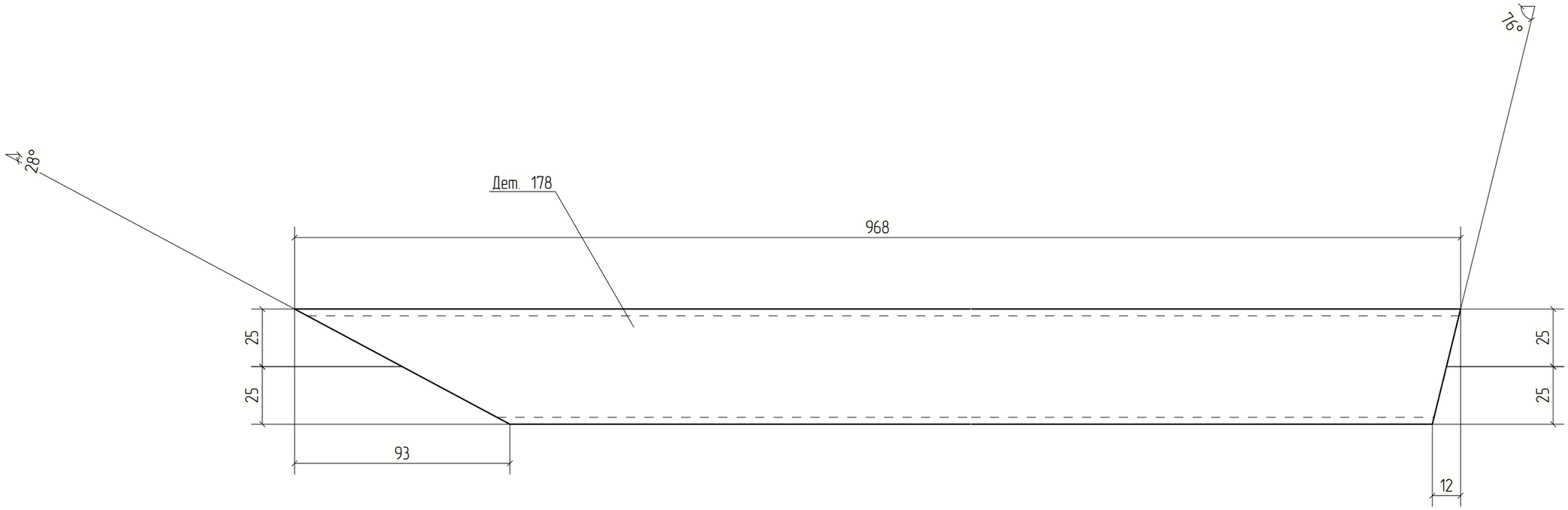


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	177	
Проверил		Амарханов				Деталь 177	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
178	178	Гнз50Х50Х3	968	2	С245	4.11	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

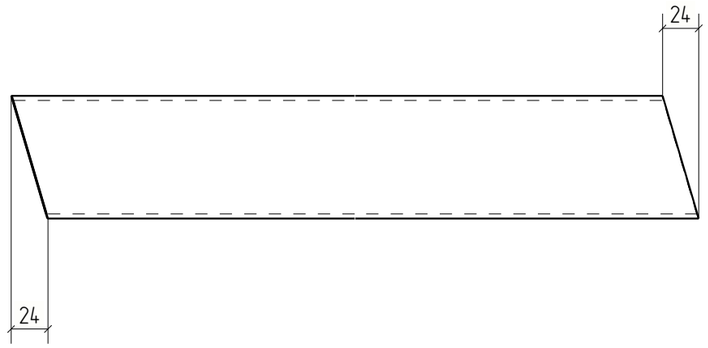


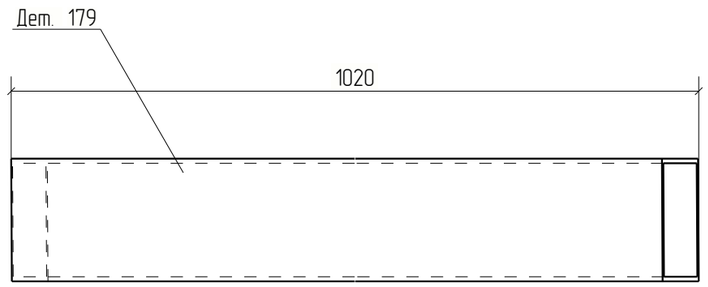
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 178; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 178
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

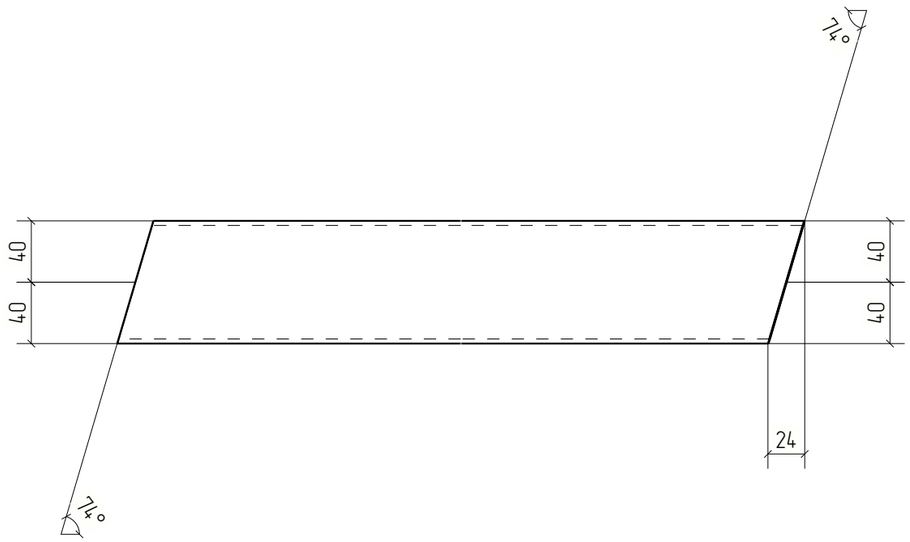
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
179	179	Гнз80Х80Х3	1020	2	С245	7.21	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12





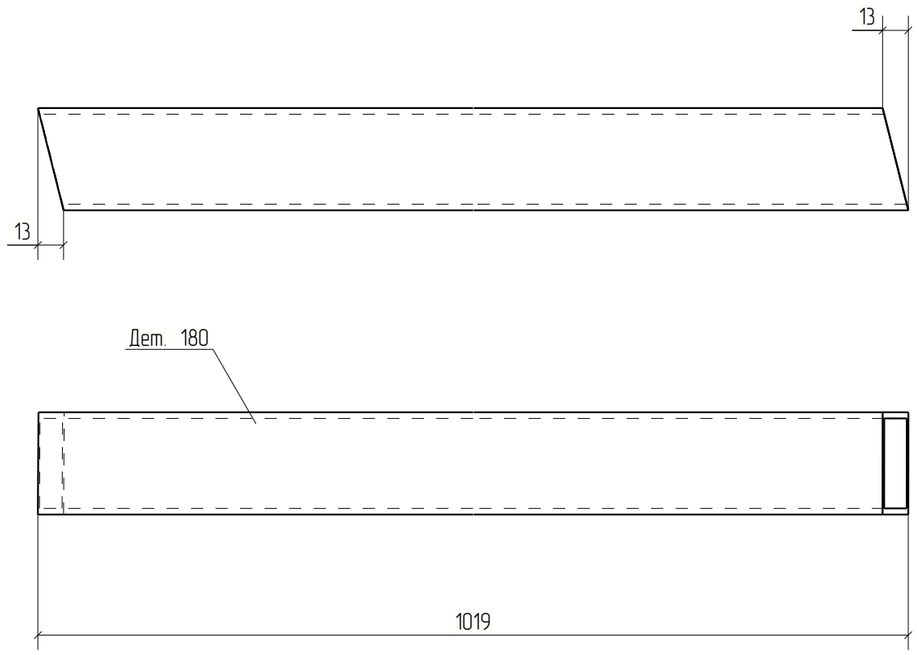


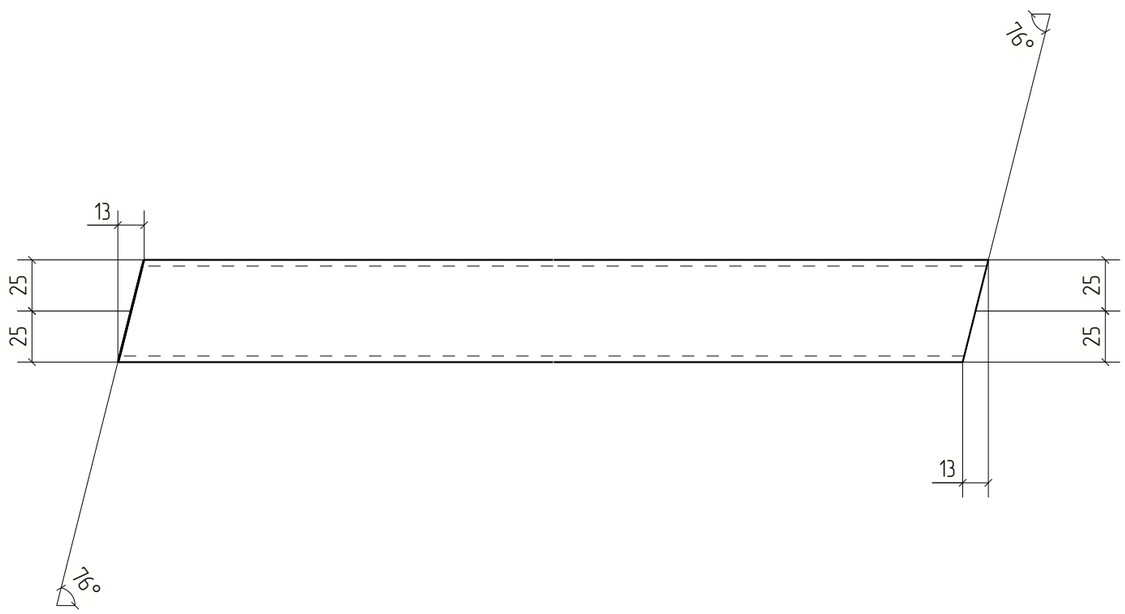
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	179	
Проверил		Амарханов				Деталь 179	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
180	180	Гнз50Х50Х3	1019	2	С245	4.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12



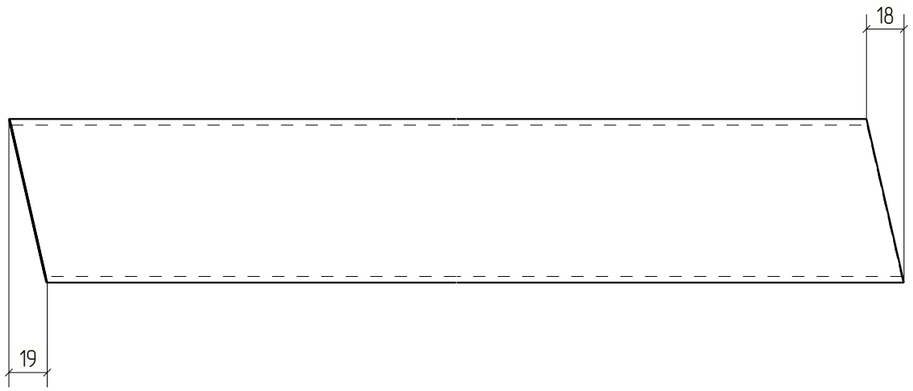


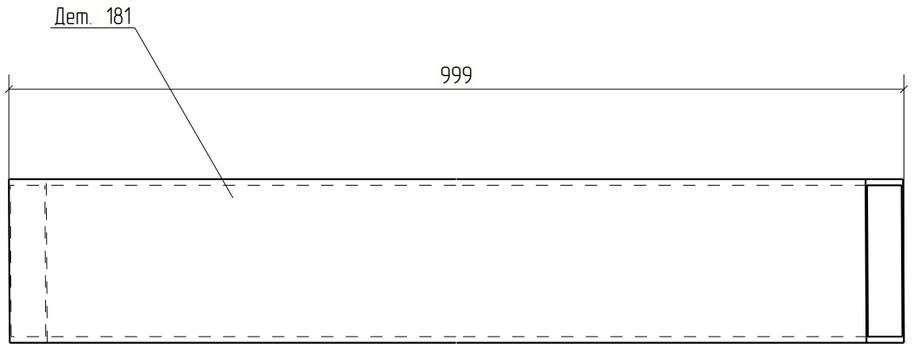
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	180	
Проверил		Амарханов				Деталь 180	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

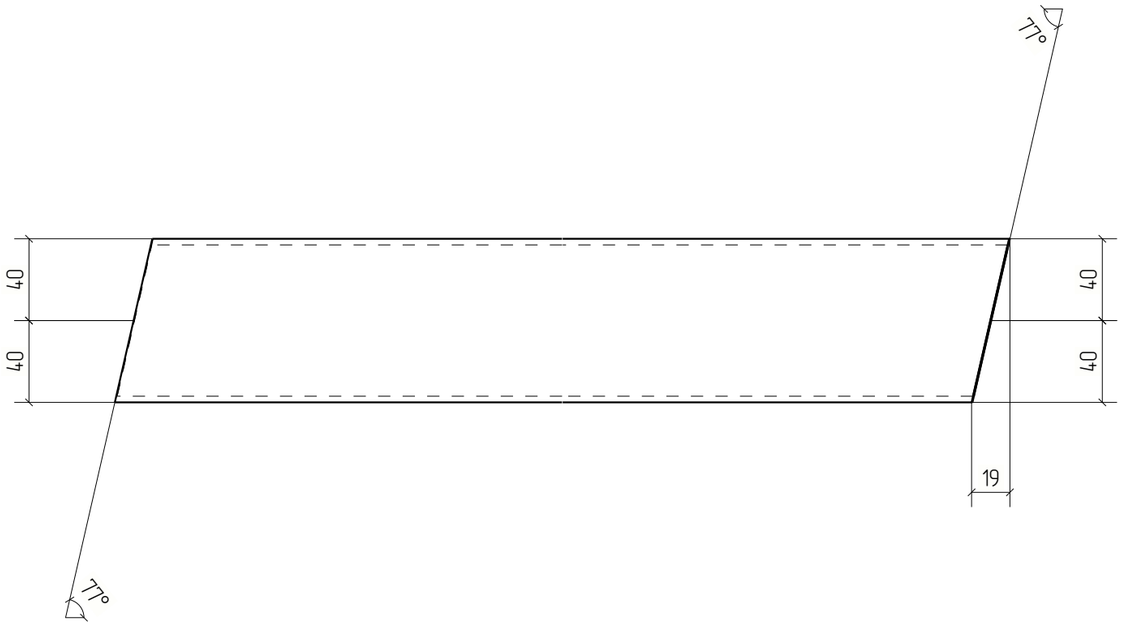
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
181	181	Гнз80Х80Х3	999	2	С245	7.06	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12





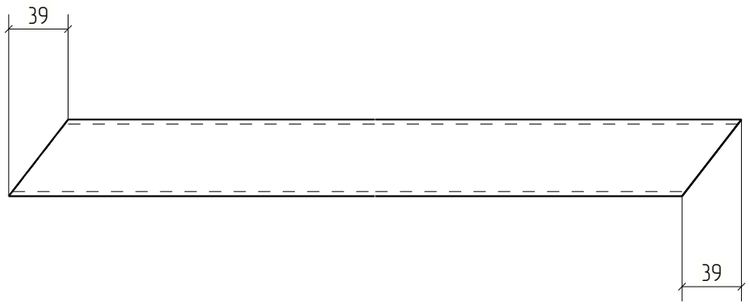


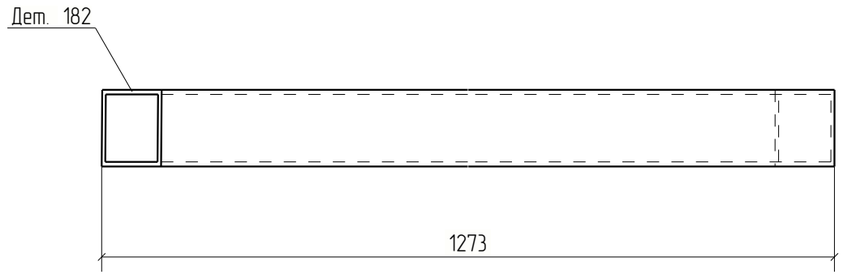
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	181	
Проверил		Амарханов				Деталь 181	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

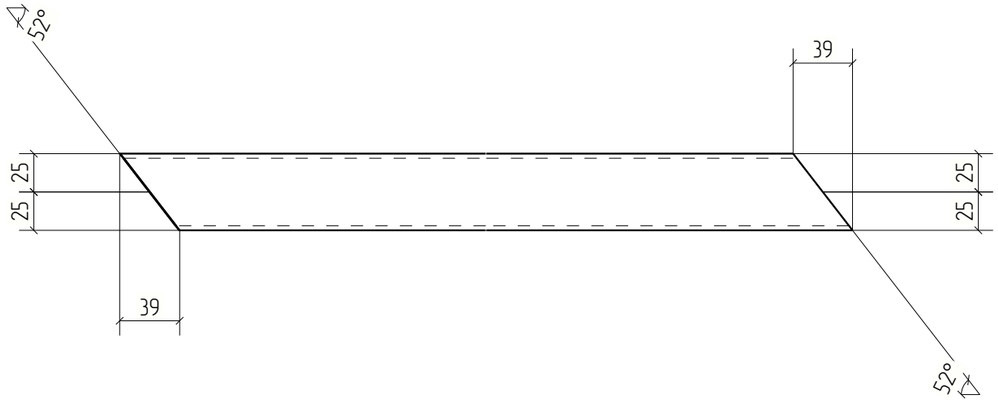
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
182	182	Гнз50Х50Х3	1273	2	С245	5.41	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12





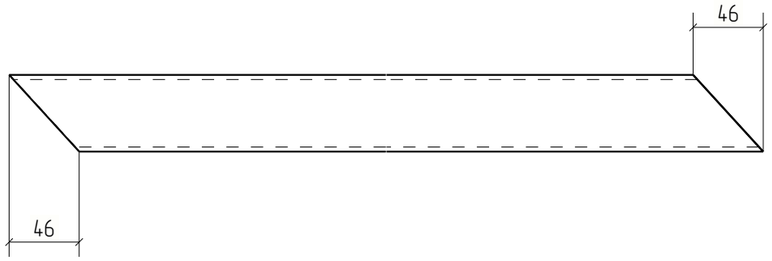


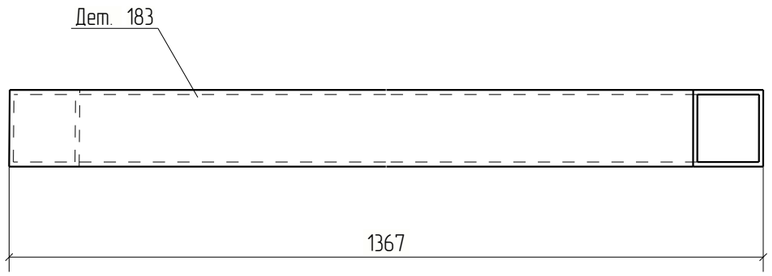
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 182; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 182	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

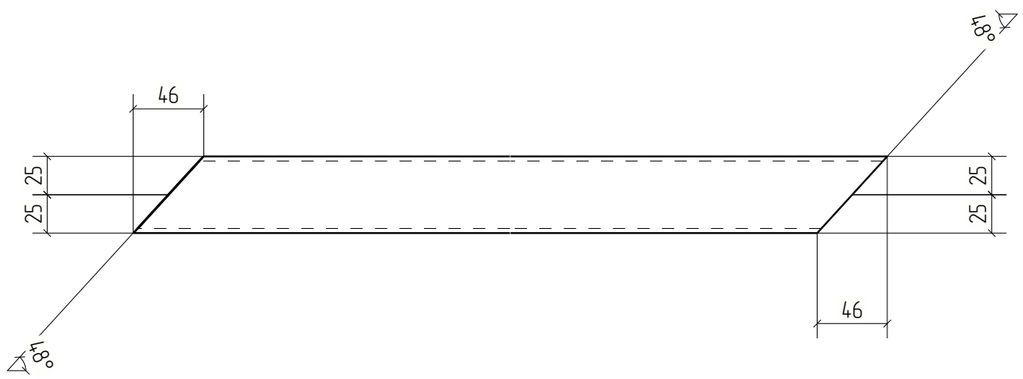
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
183	183	Гнз50Х50Х3	1367	2	С245	5.81	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12





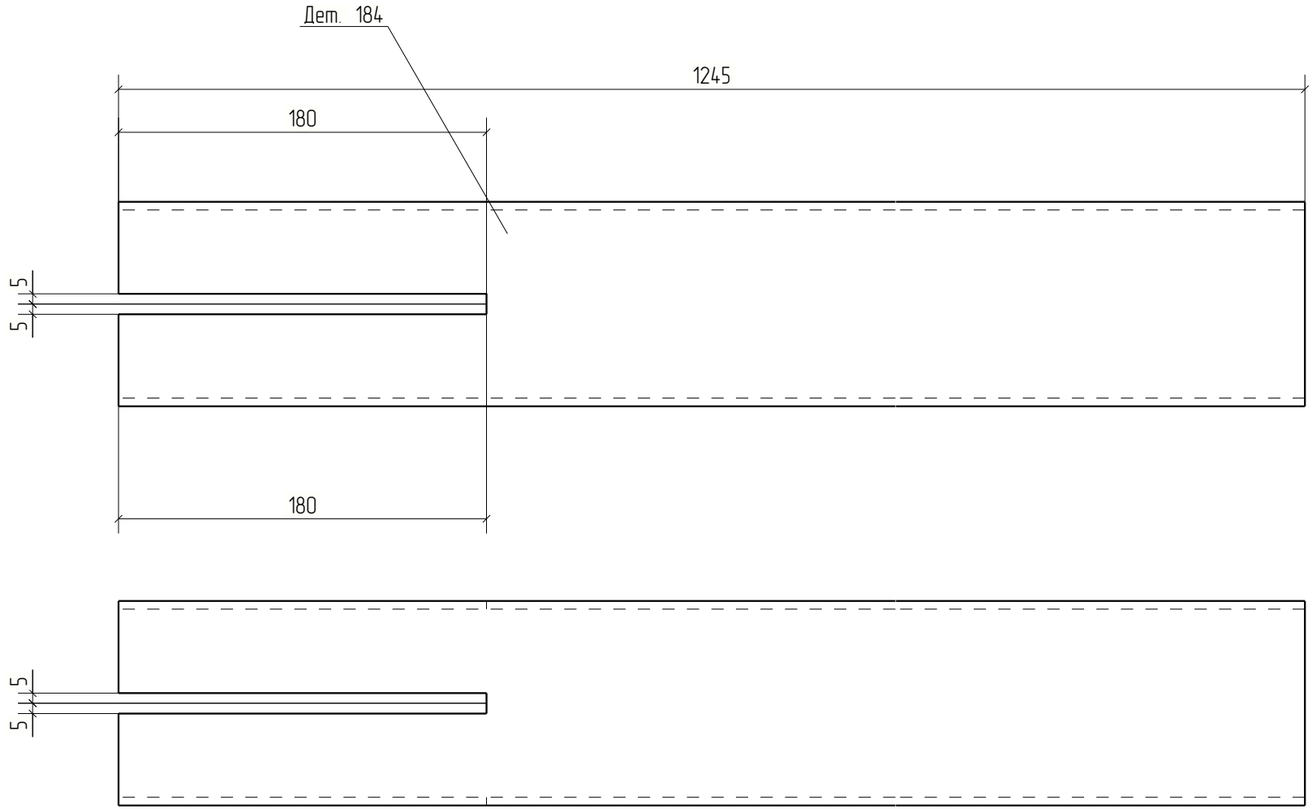


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 183; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 183	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
184	184	Гнз100Х100Х4	1245	1	С245	14.61	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

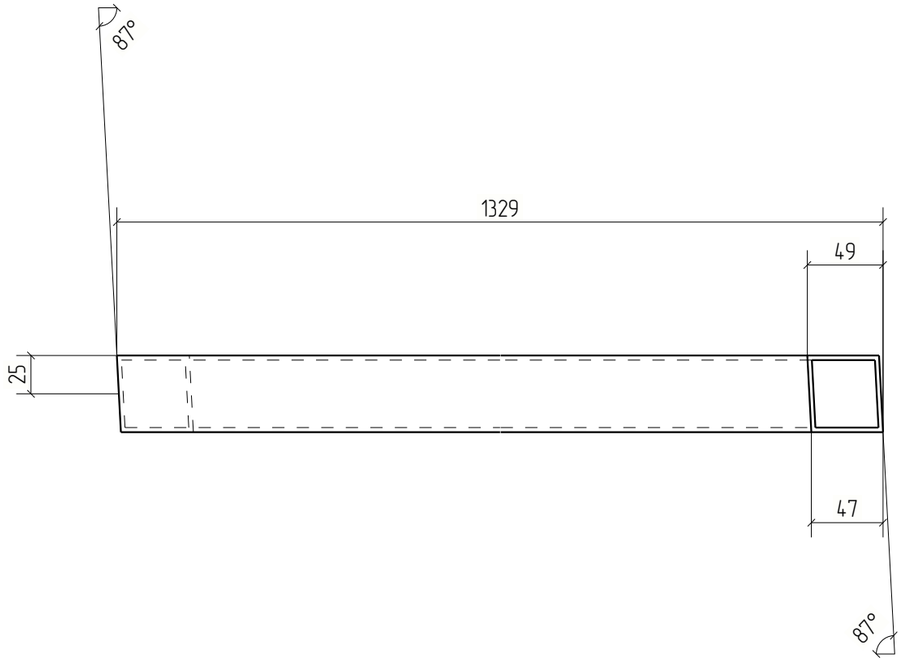


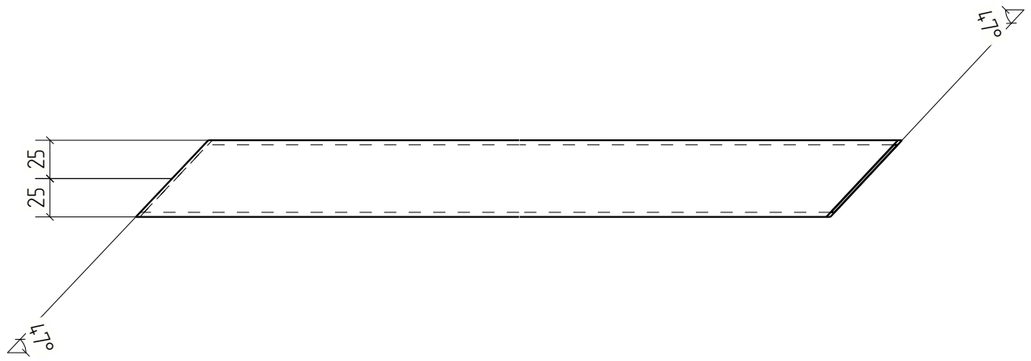
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	184	
Проверил		Амарханов				Деталь 184	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

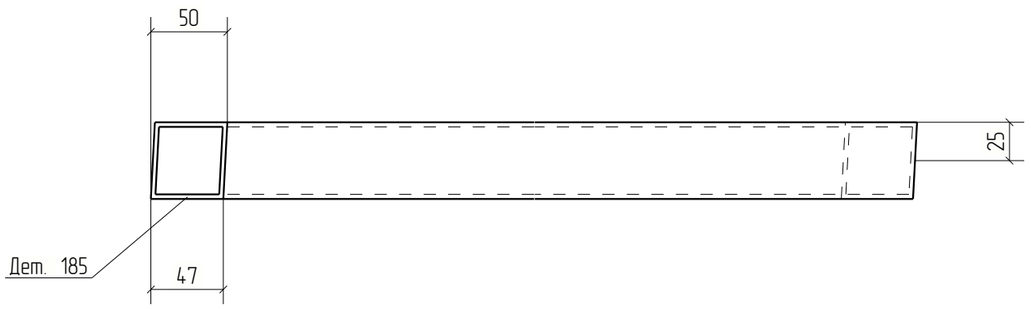
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
185	185	Гнз50Х50Х3	1329	2	С245	5.65	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 185
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

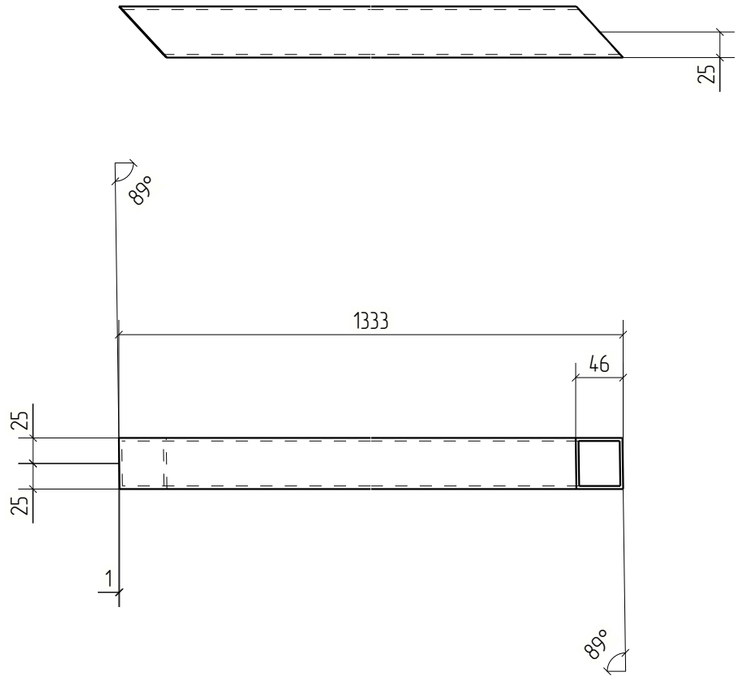
Стадия	Лист	Листов
Р	185	

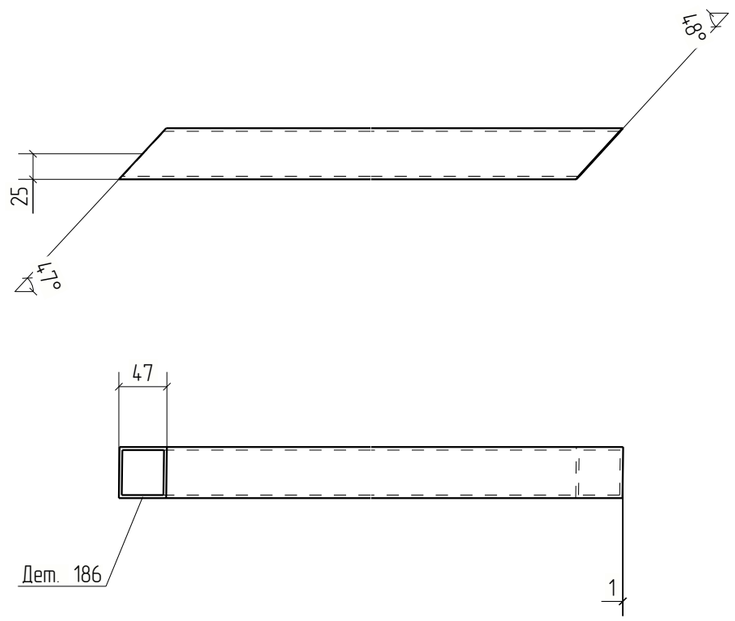
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
186	186	Гнз50Х50Х3	1333	2	С245	5.66	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12



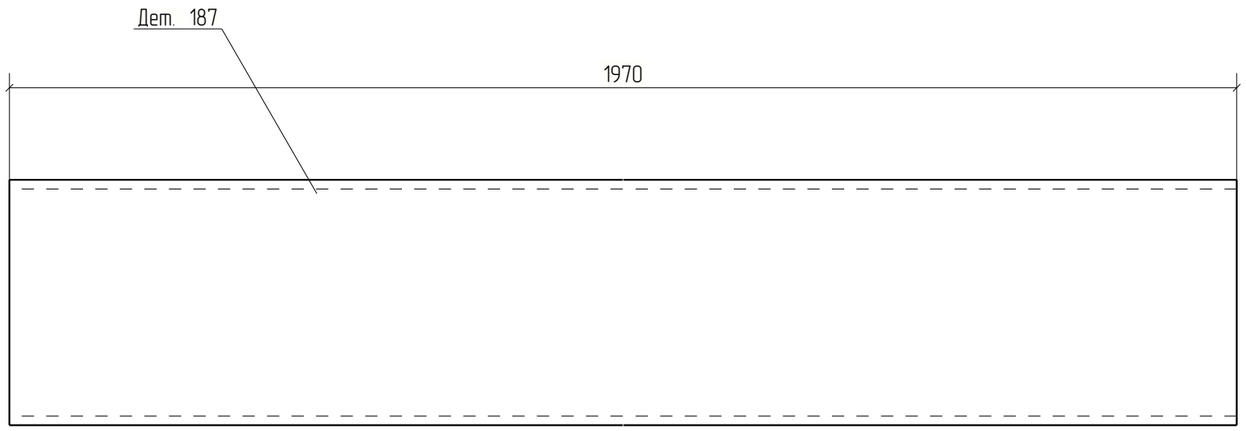


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	186	
Проверил		Амарханов				Деталь 186	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
187	187	Гнз80Х80Х3	1970	1	С245	13.93	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

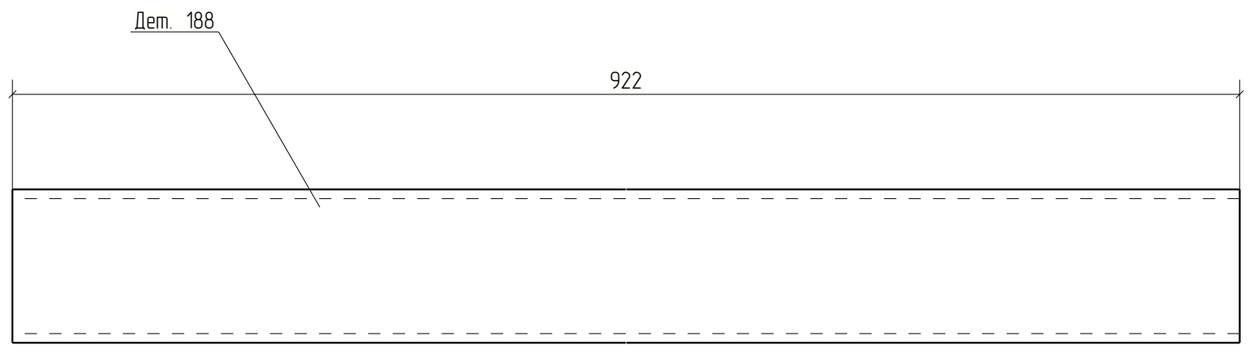


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	187	
Проверил		Амарханов				Деталь 187	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
188	188	Гнз50Х50Х3	922	1	С245	3.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

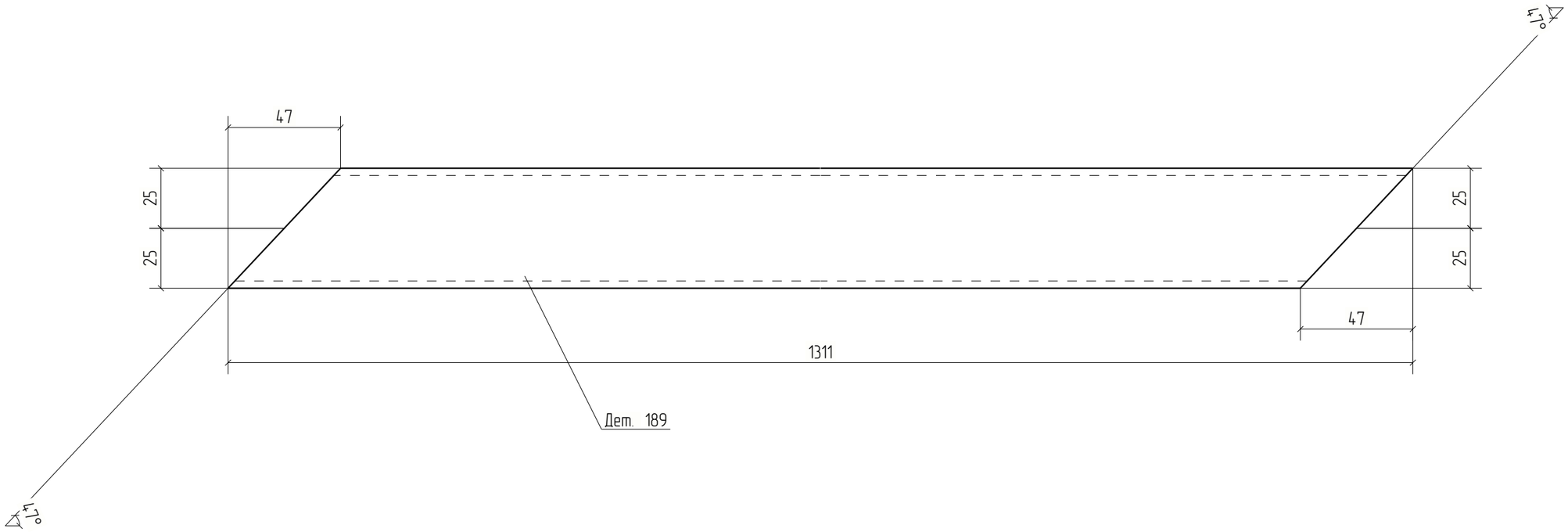


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	188	
Проверил		Амарханов				Деталь 188	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
189	189	Гнз50Х50Х3	1311	1	С245	5.57	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

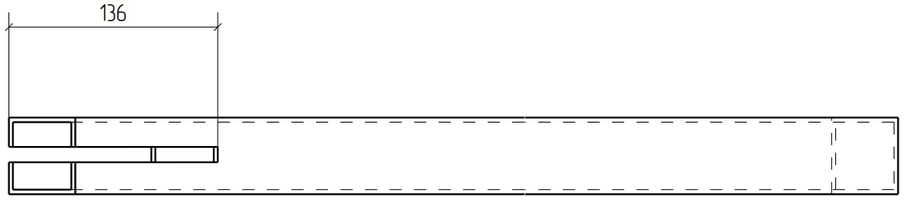


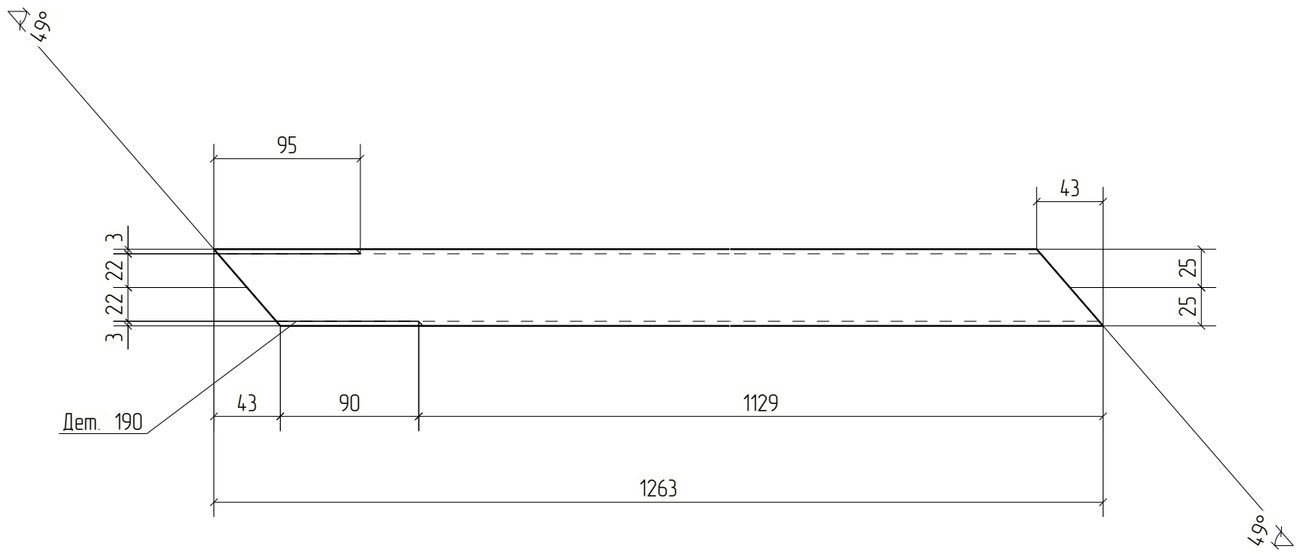
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	189	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 189	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

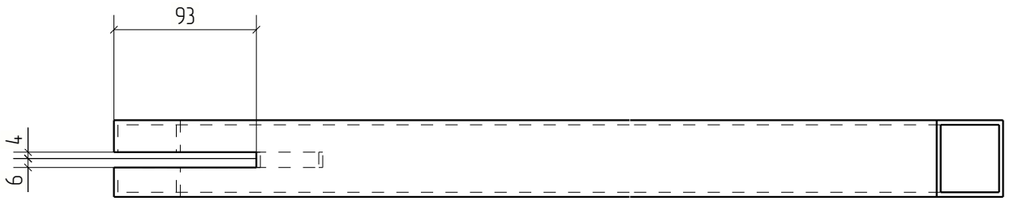
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
190	190	Гнз50Х50Х3	1263	1	С245	5.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7





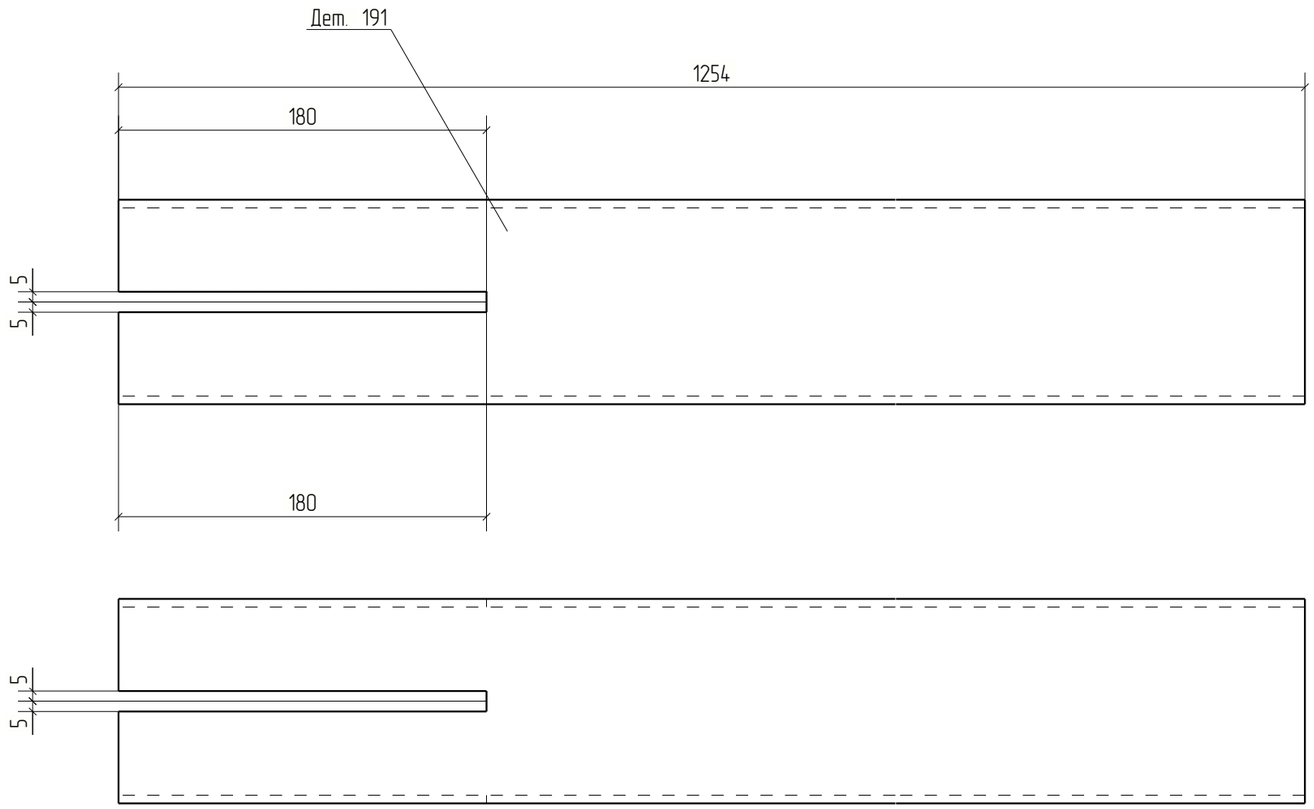


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 190; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 190
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
191	191	Гнз100Х100Х4	1254	1	С245	14.72	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

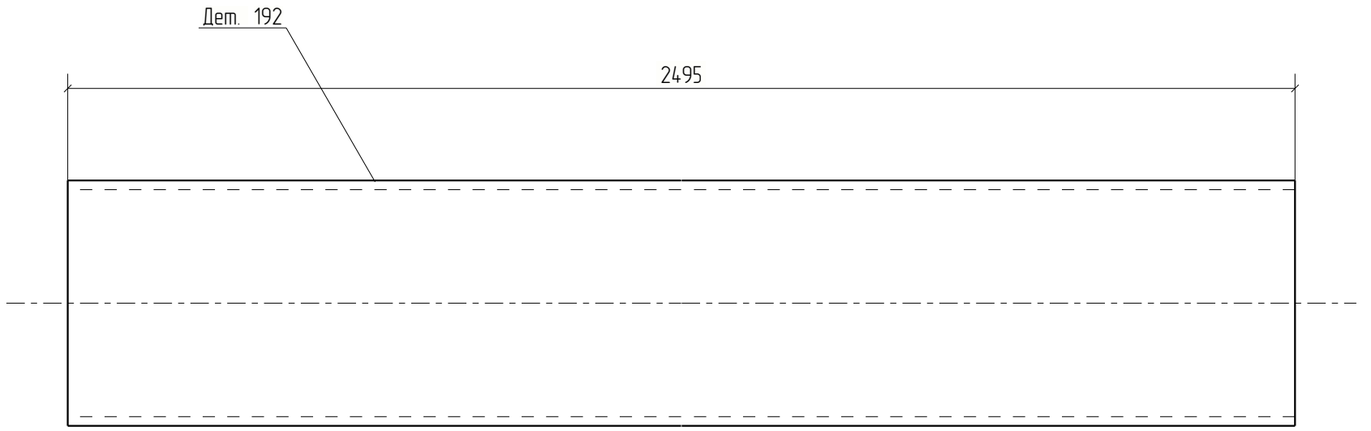


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	191	
Проверил		Амарханов				Деталь 191	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
192	192	Гнз80Х80Х3	2495	1	С245	17.65	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

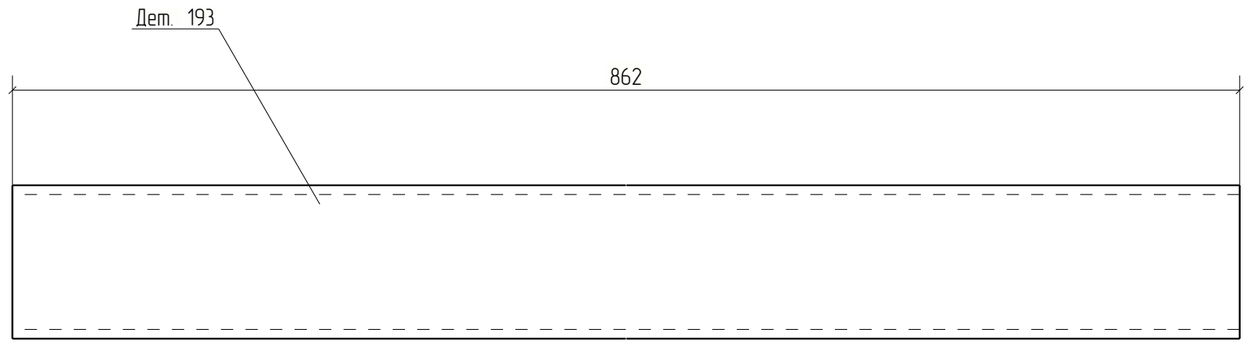


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	192	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 192	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
193	193	Гнз50Х50Х3	862	1	С245	3.66	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

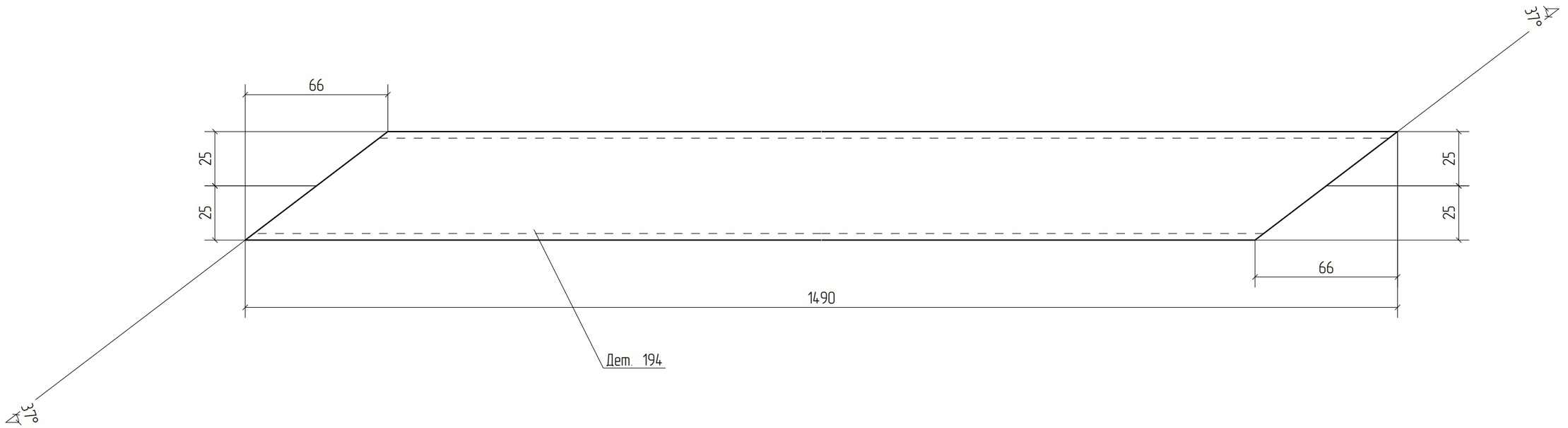


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	193	
Проверил		Амарханов				Деталь 193	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
194	194	Гнз50Х50Х3	1490	1	С245	6.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

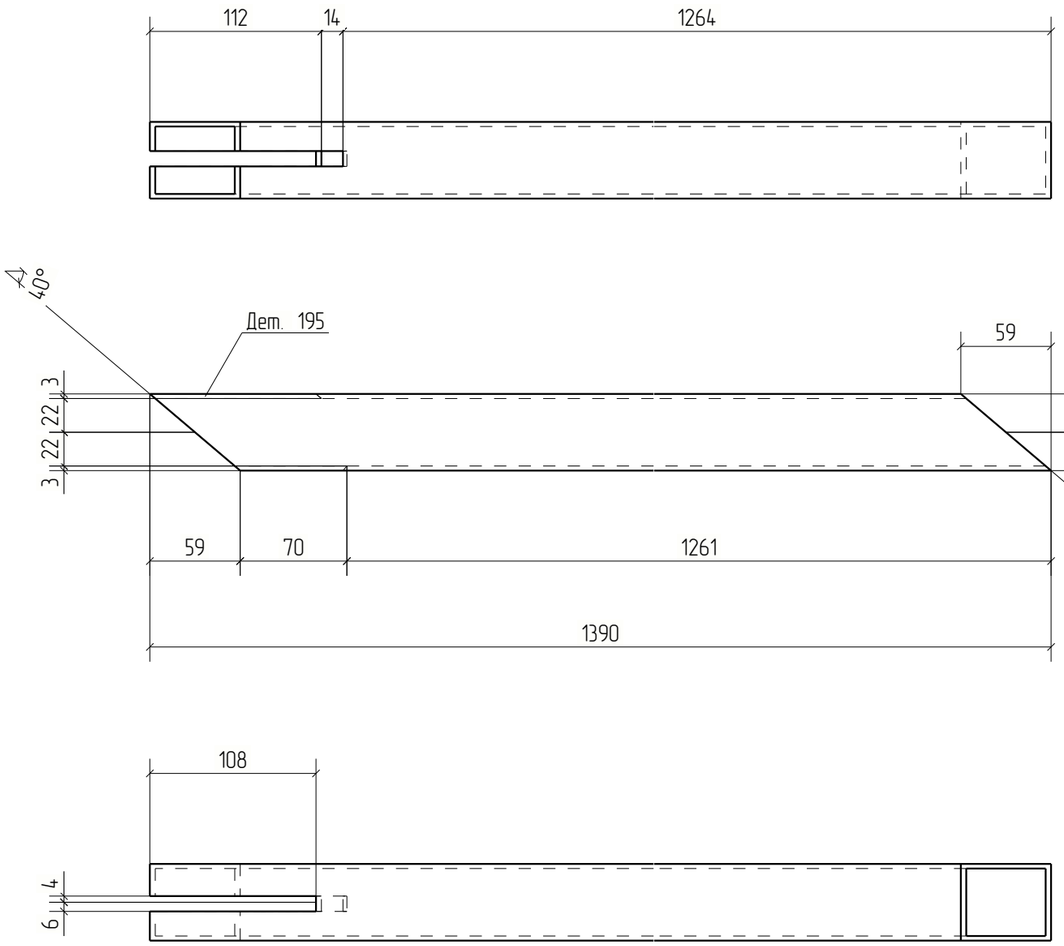


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	194	
Проверил		Амарханов				Деталь 194	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
195	195	Гнз50Х50Х3	1390	1	С245	5.90	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

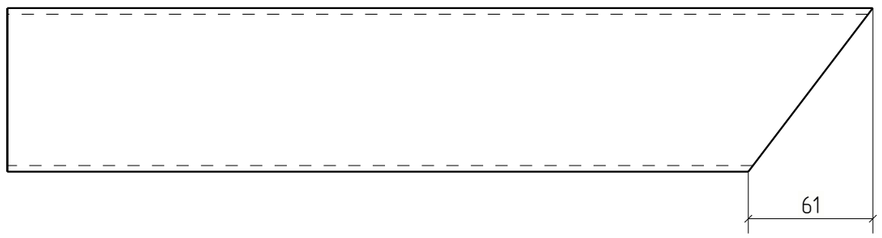


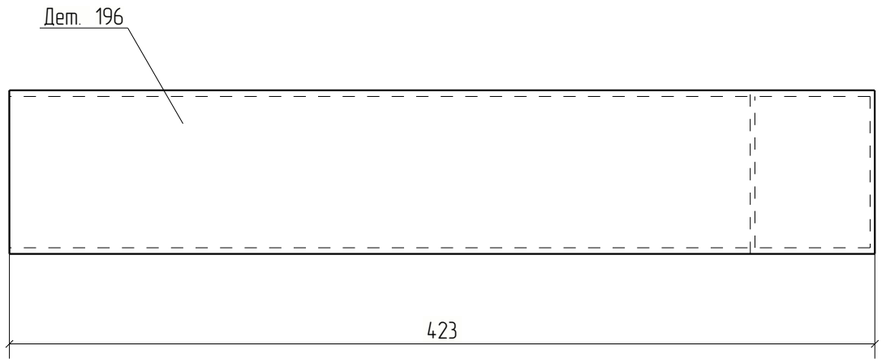
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	195	
Проверил		Амарханов				Деталь 195	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

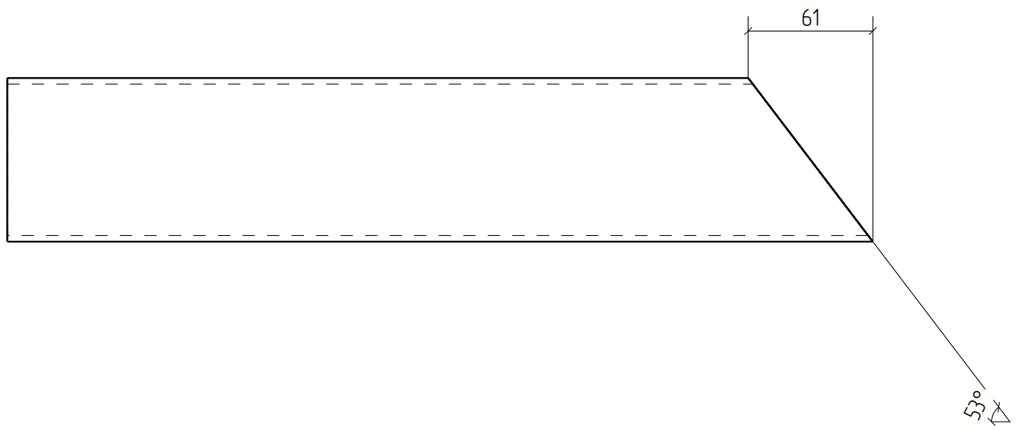
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
196	196	Гнз80Х80Х3	423	1	С245	2.99	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7





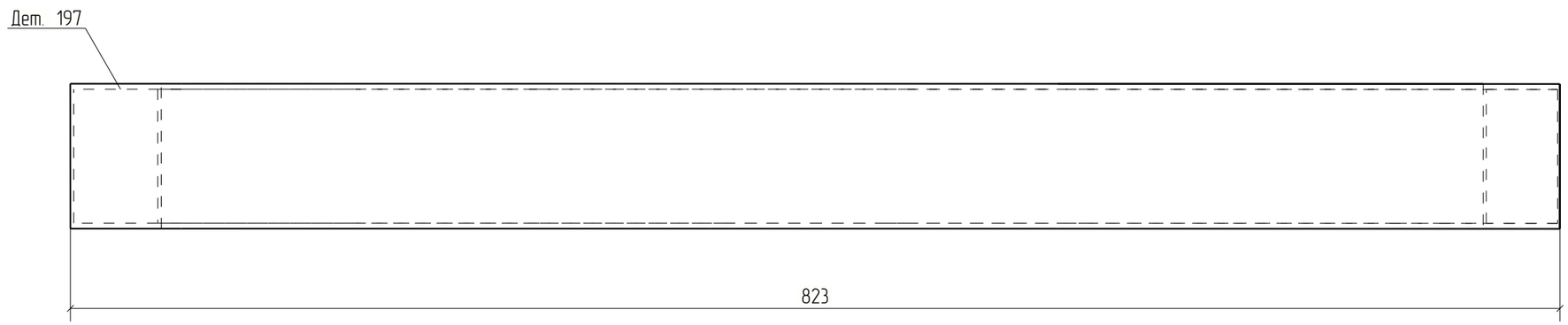


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 196	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 196	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
197	197	Гнз80Х80Х3	842	1	С245	5.96	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

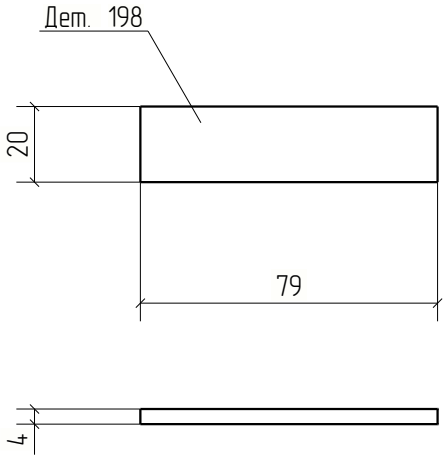


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	197	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 197	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
198	198	−4*20	79	1	С245	0.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

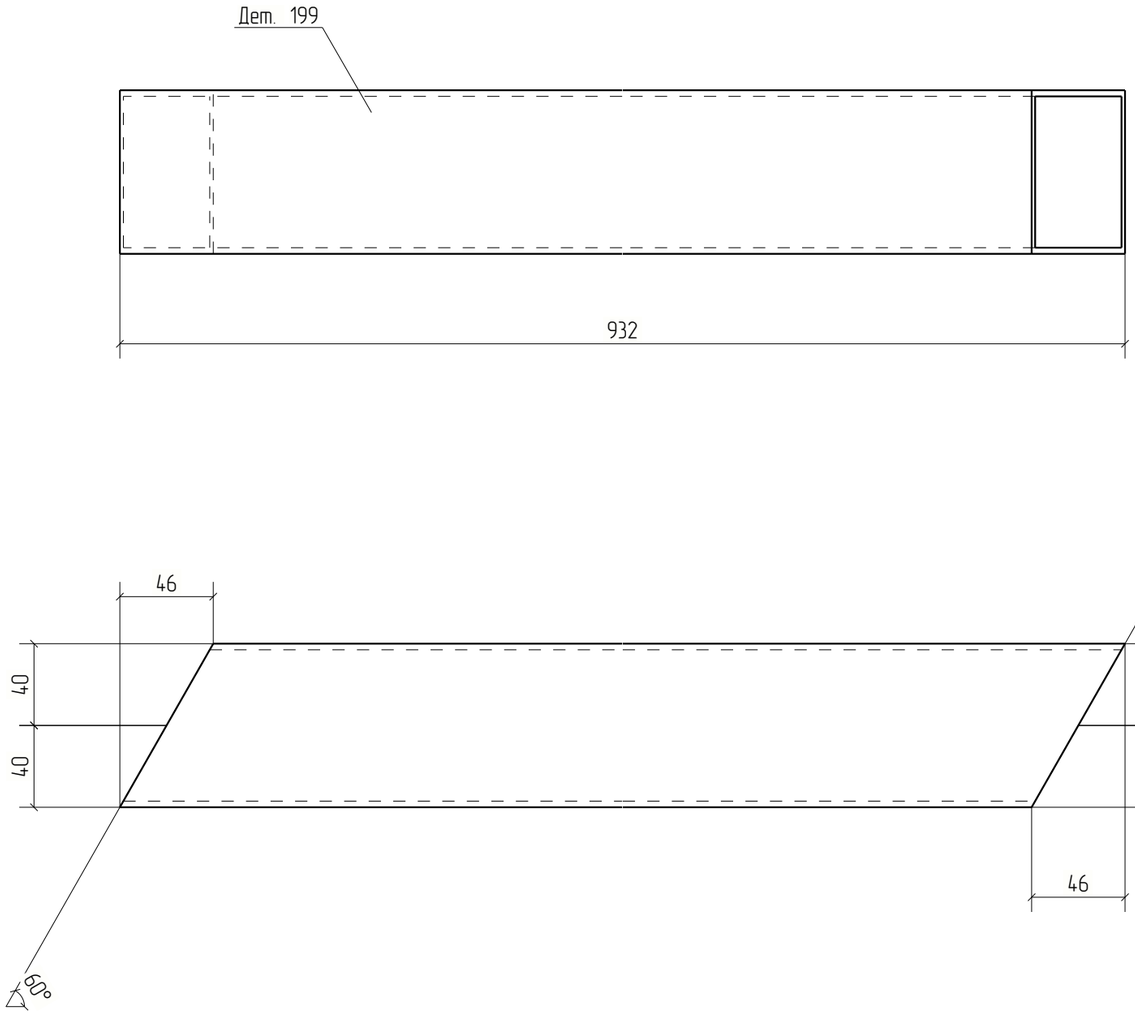


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	198	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 198	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
199	199	Гнз80Х80Х3	932	1	С245	6.59	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

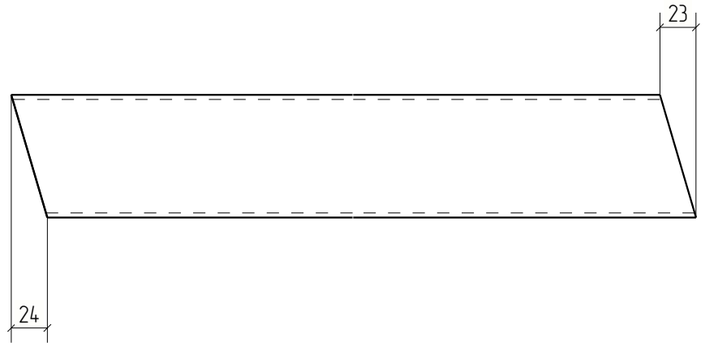


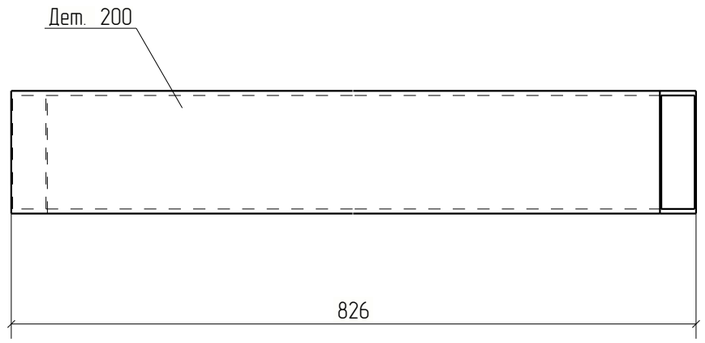
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	199	
Проверил		Амарханов				Деталь 199	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

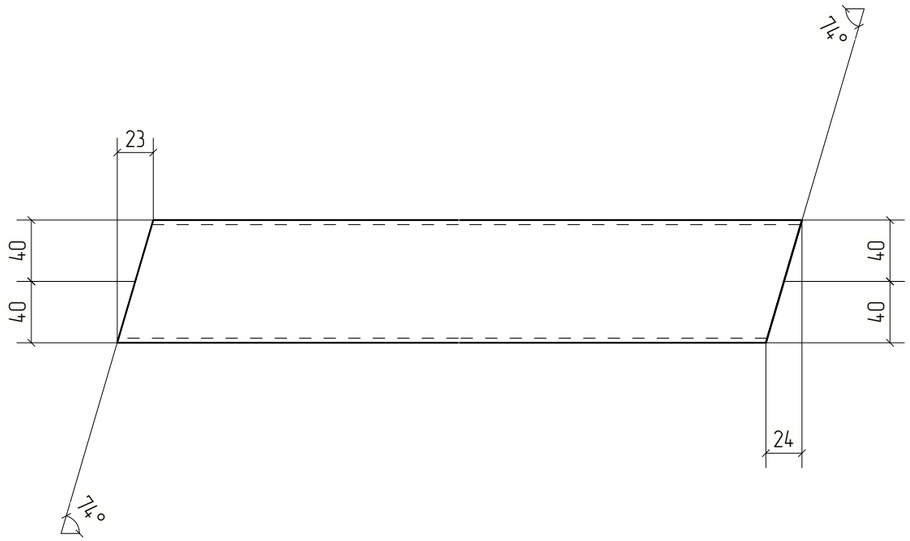
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
200	200	Гнз80Х80Х3	826	1	С245	5.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7





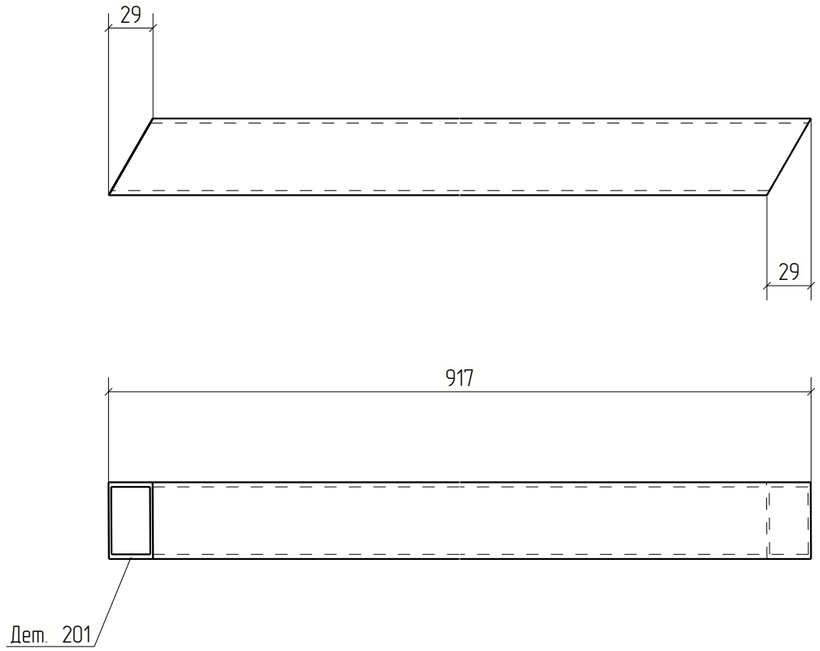


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	200	
Проверил		Амарханов				Деталь 200	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
201	201	Гнз50Х50Х3	917	1	С245	3.89	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

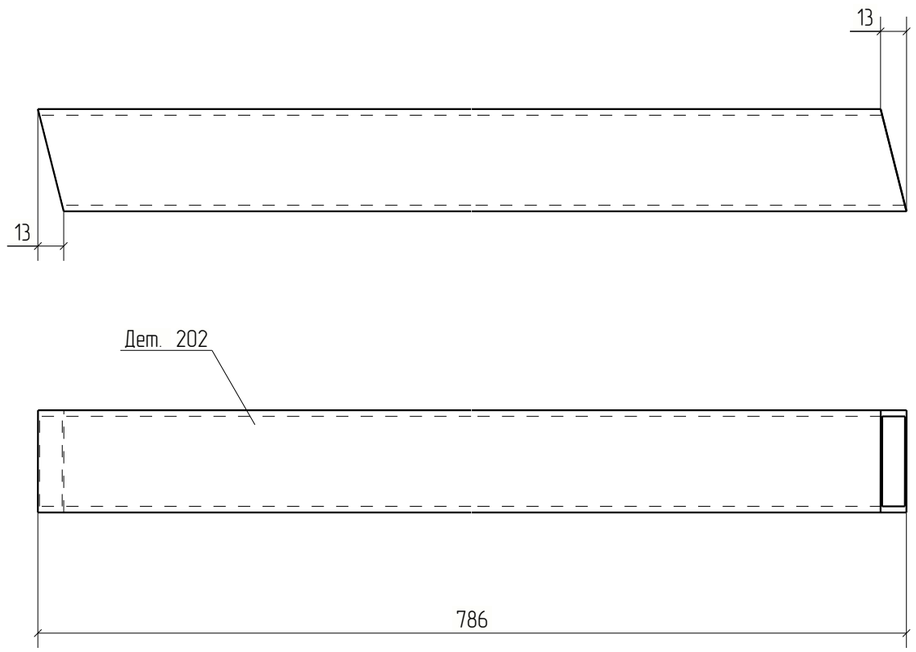


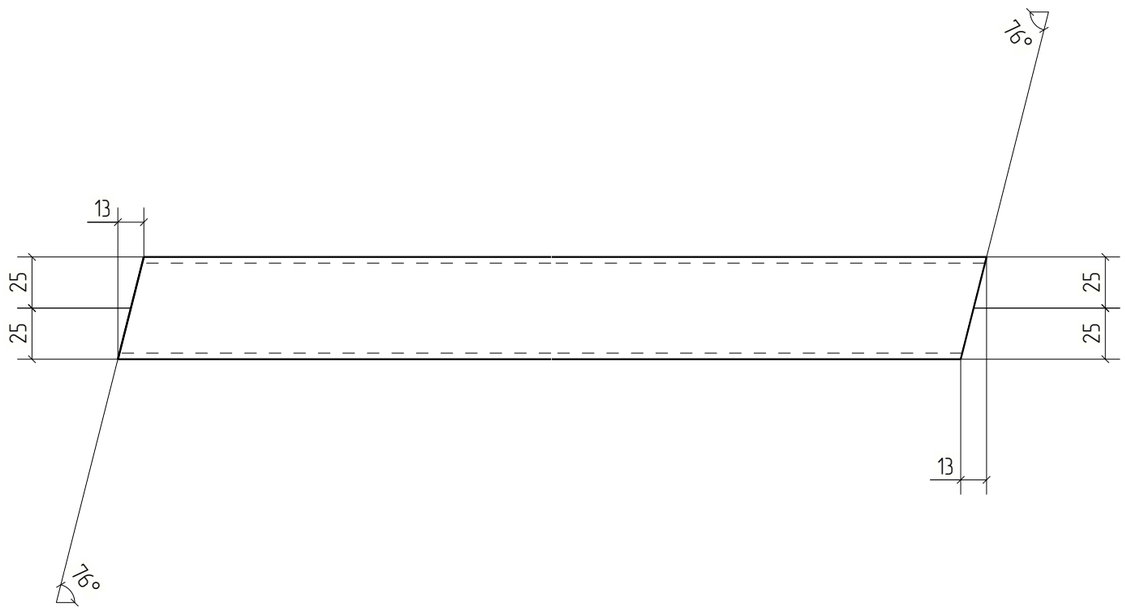
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	201	
Проверил		Амарханов				Деталь 201	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
202	202	Гнз50Х50Х3	786	1	С245	3.34	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7



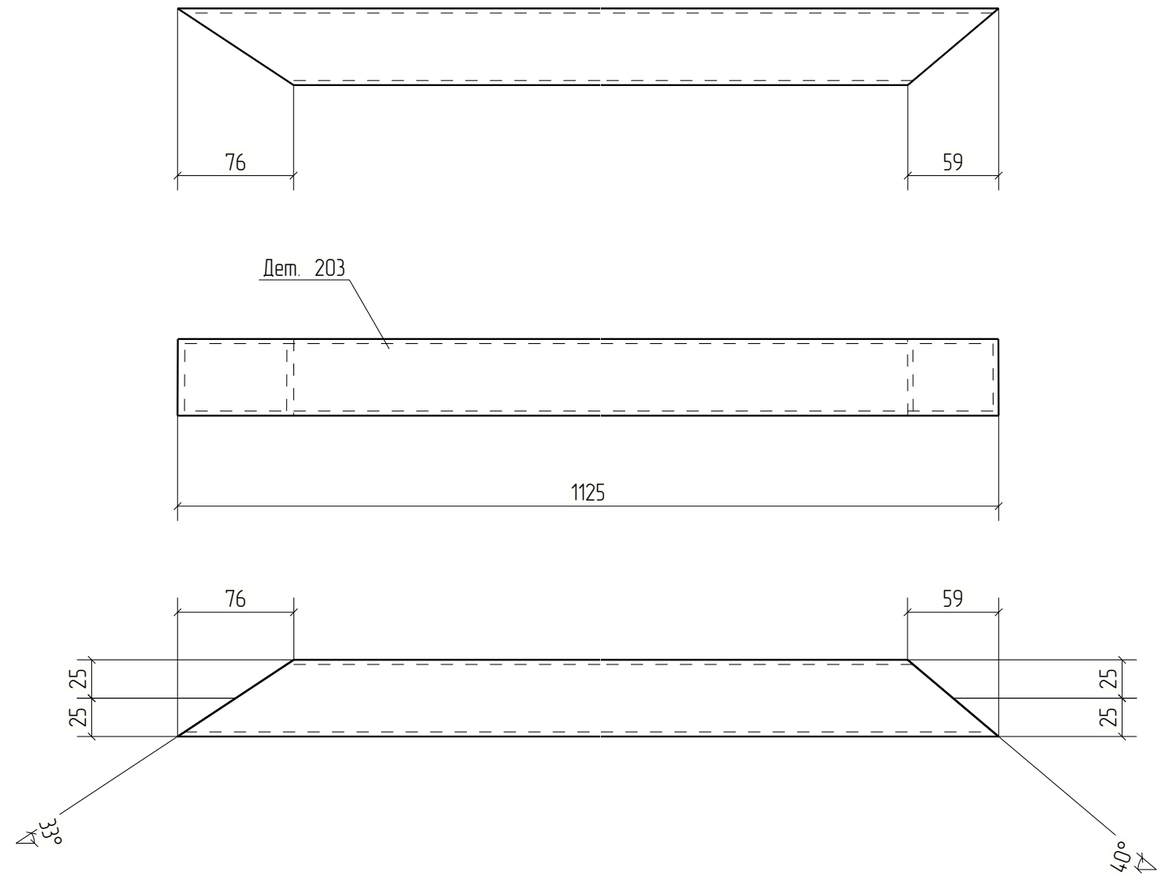


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 202	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 202	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
203	203	Гнз50Х50Х3	1125	1	С245	4.78	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

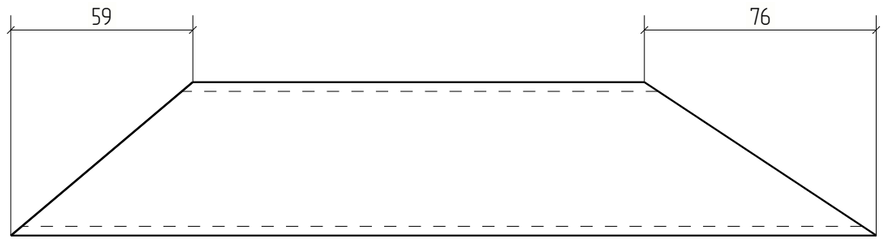


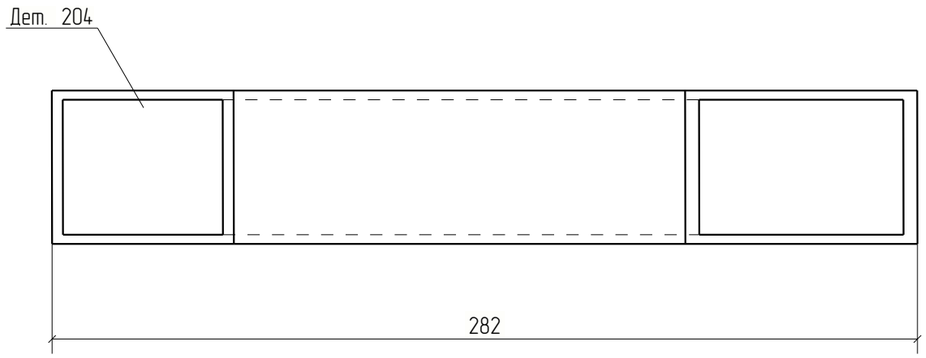
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	203	
Проверил		Амарханов				Деталь 203	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

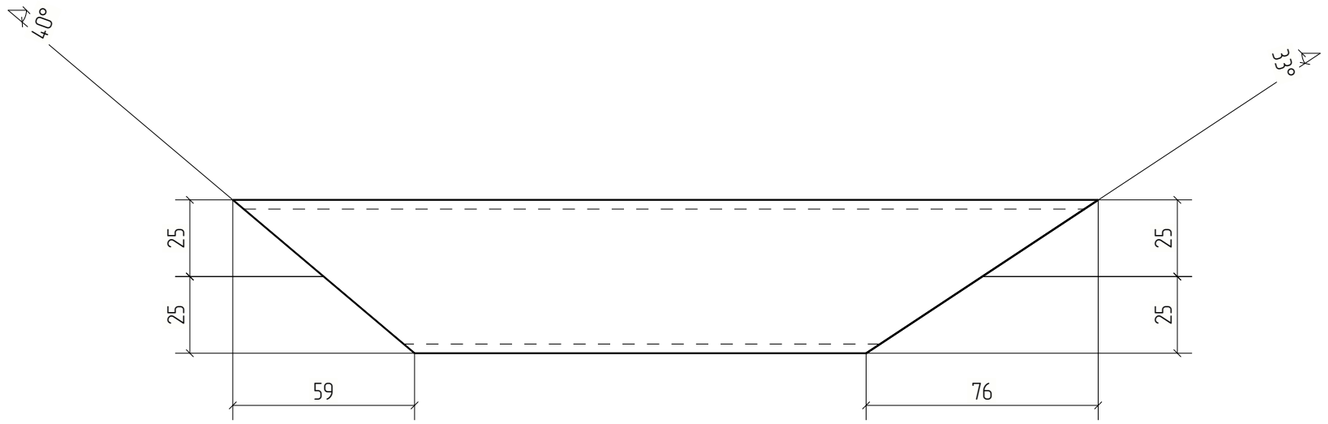
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
204	204	Гнз50Х50Х3	282	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 204
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

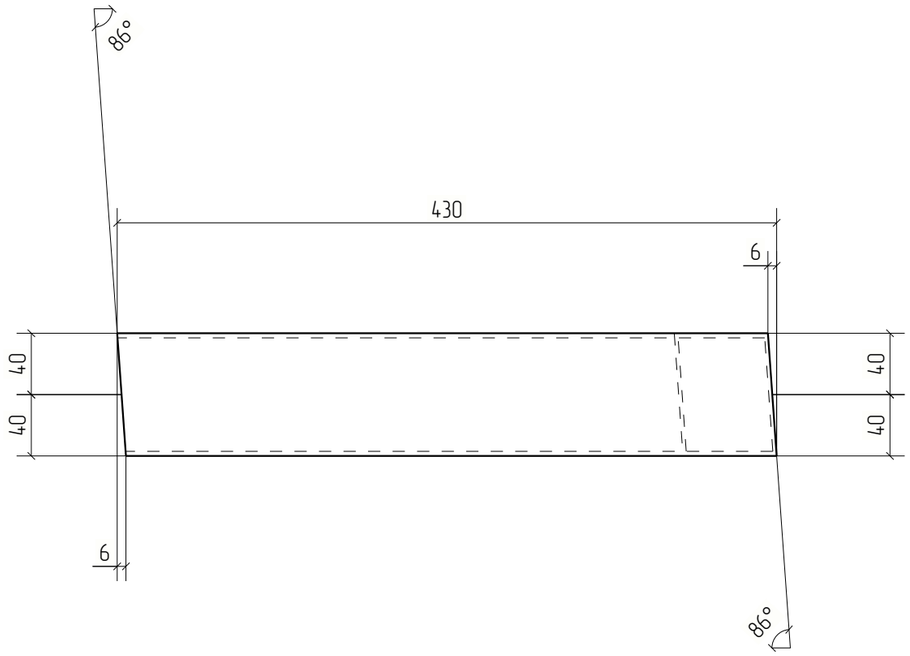
Стадия	Лист	Листов
Р	204	

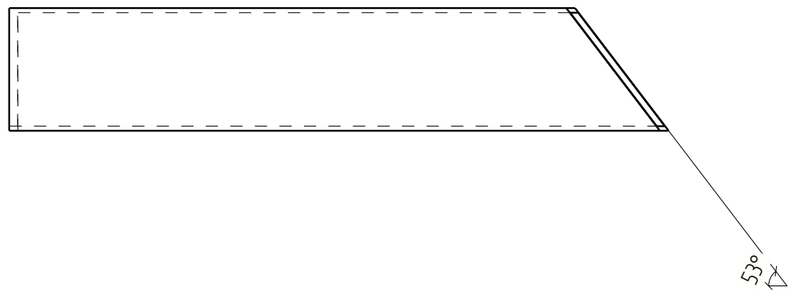
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

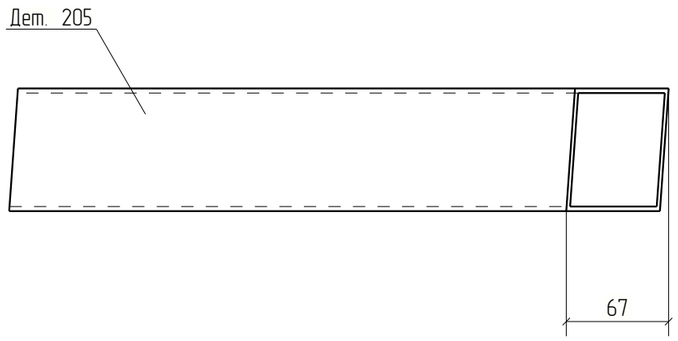
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
205	205	Гнз80Х80Х3	430	1	С245	3.04	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7





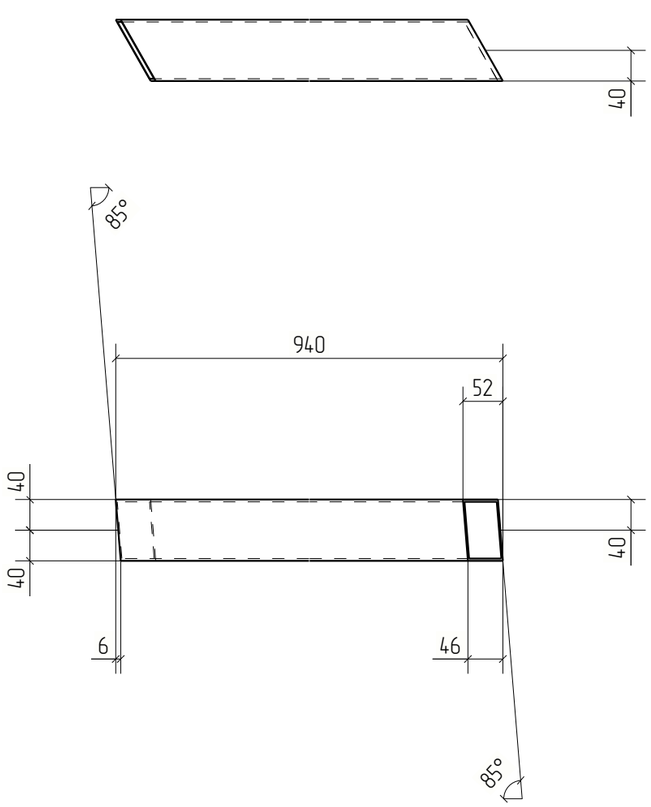


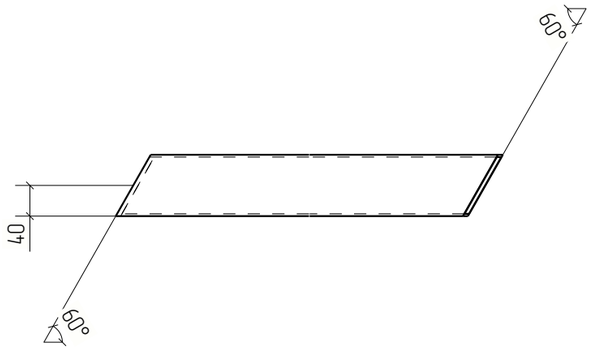
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	205	
Проверил		Амарханов				Деталь 205	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

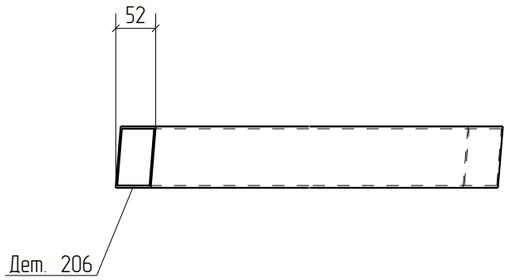
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
206	206	Гнз80Х80Х3	940	1	С245	6.65	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7





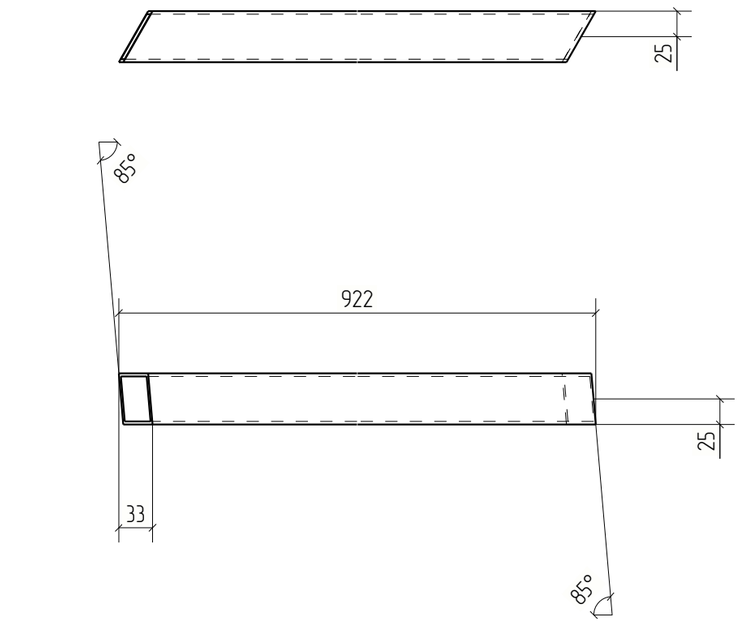


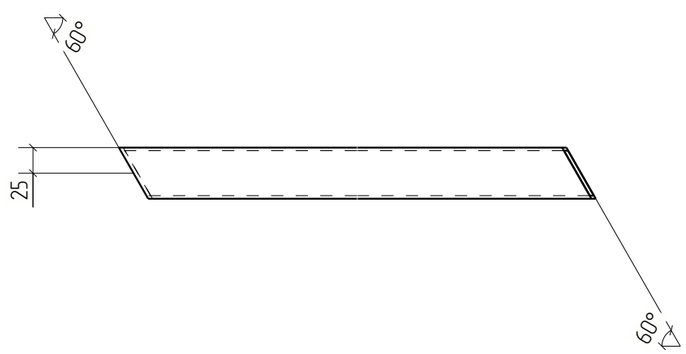
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	206	
Проверил		Амарханов				Деталь 206	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

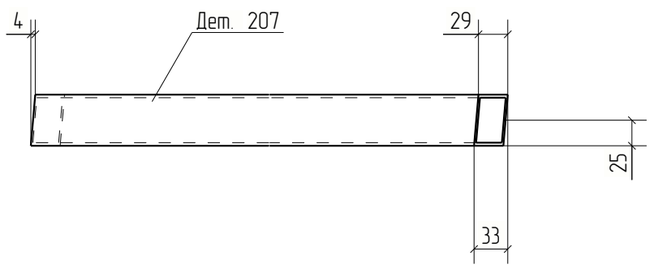
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
207	207	Гнз50Х50Х3	922	1	С245	3.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7





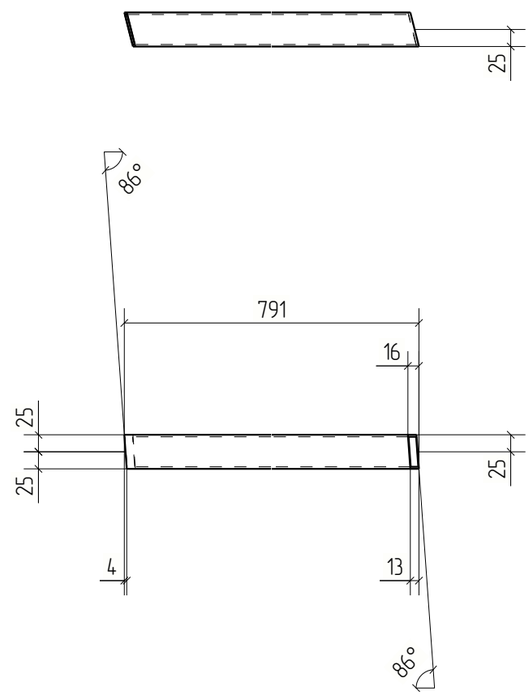


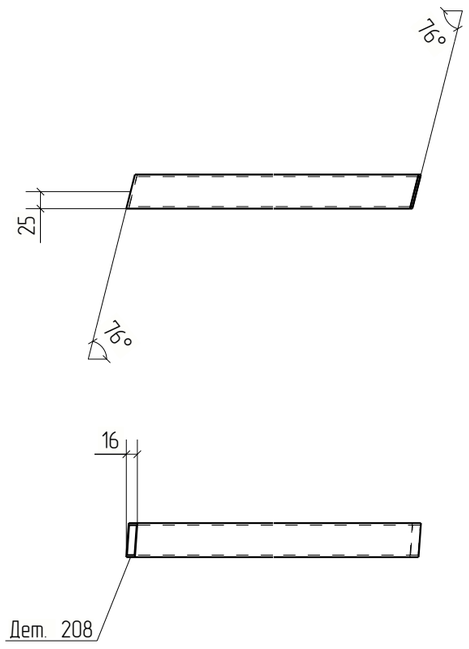
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	207	
Проверил		Амарханов				Деталь 207	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
208	208	Гнз50Х50Х3	791	1	С245	3.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7



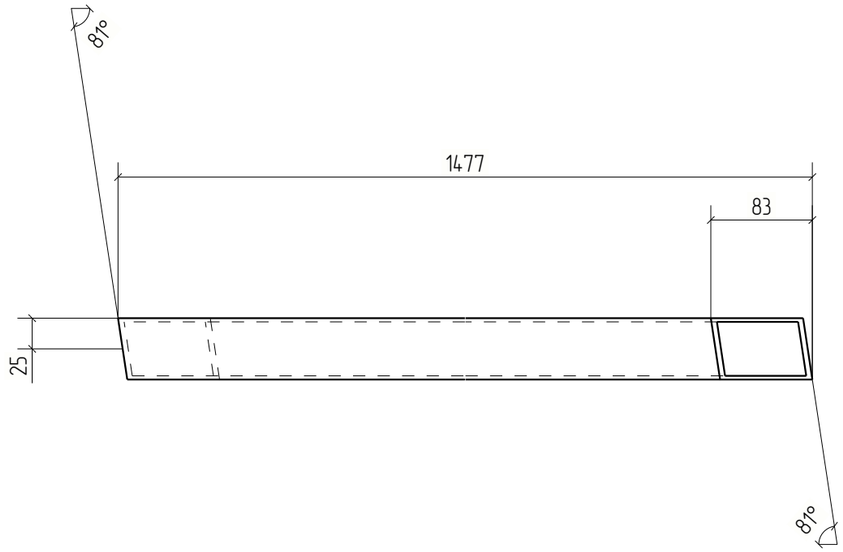


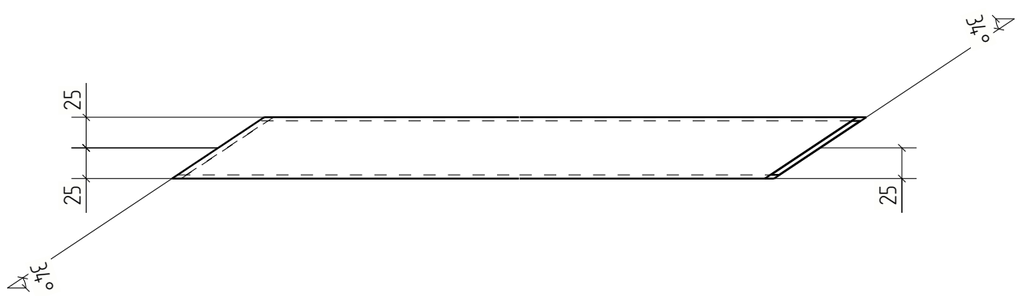
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 208	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 208	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

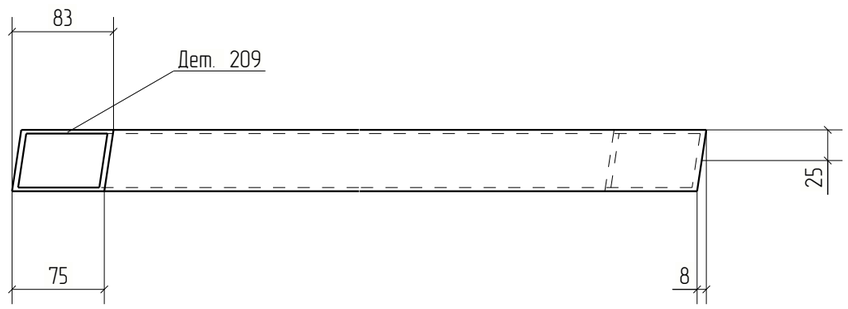
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
209	209	Гнз50Х50Х3	1477	1	С245	6.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7





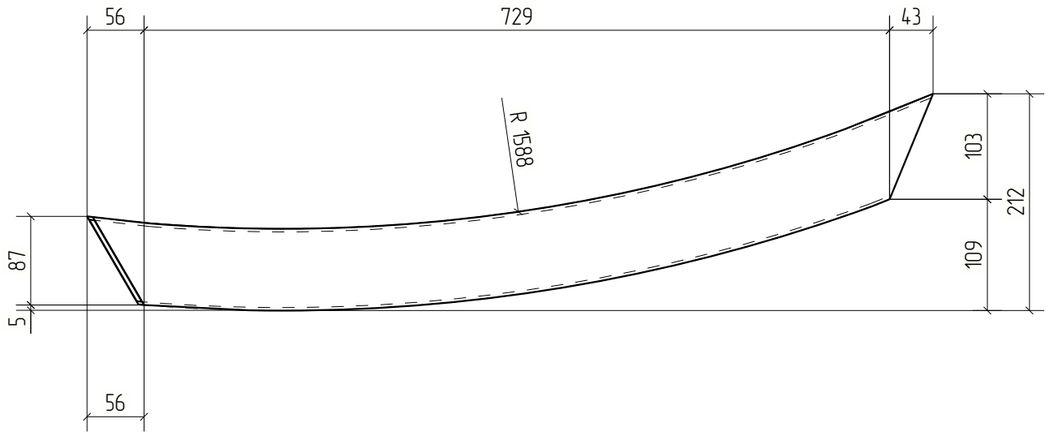


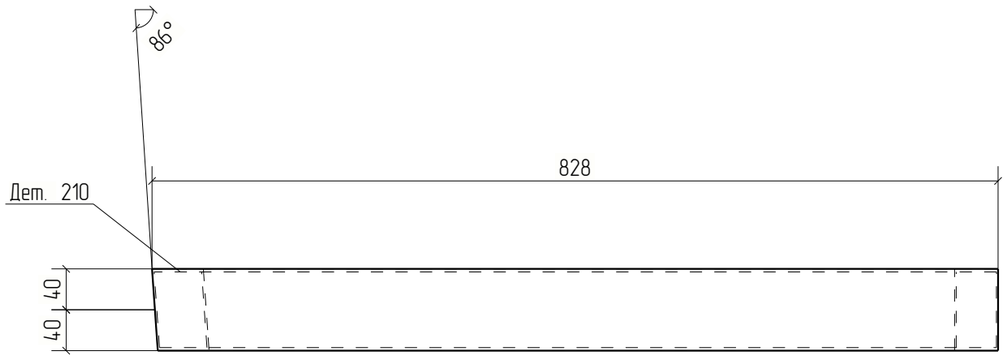
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 209; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 209
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

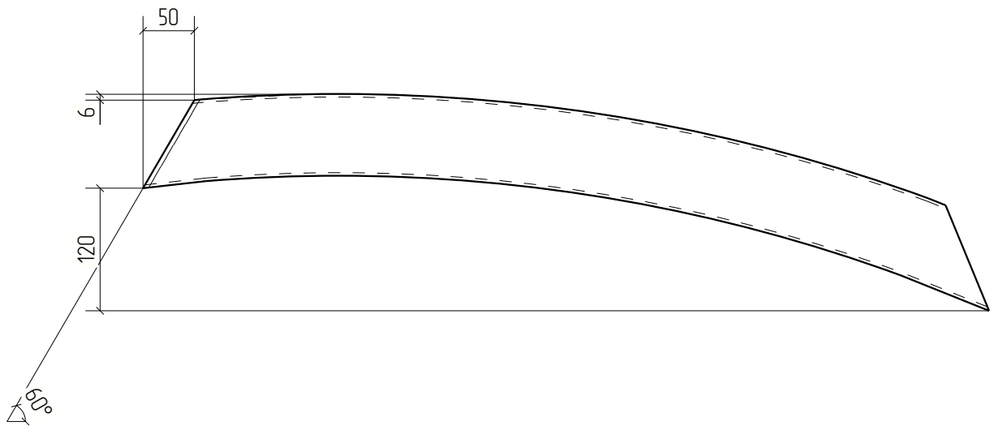
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
210	210	Гнз80Х80Х3	846	1	С245	5.99	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 210
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

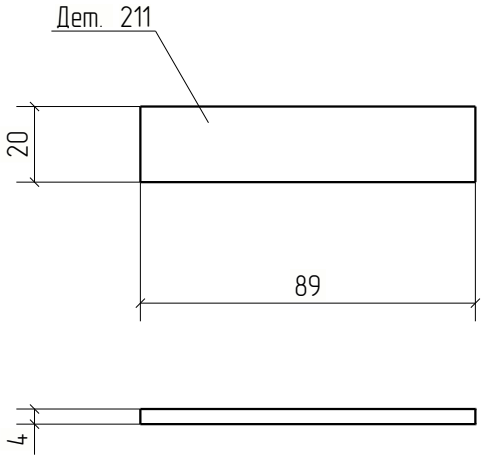
Стадия	Лист	Листов
Р	210	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
211	211	−4*20	89	1	С245	0.06	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

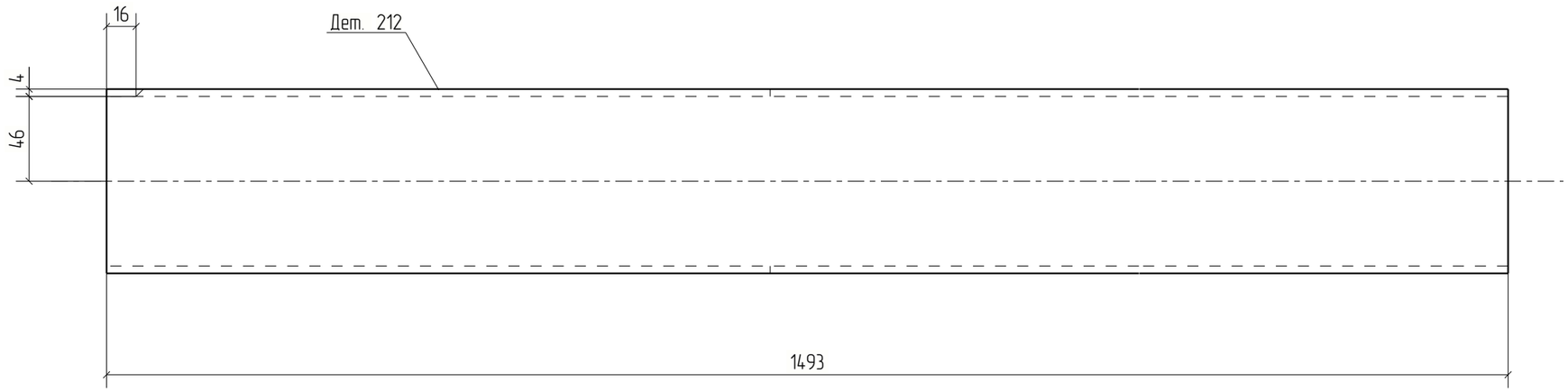


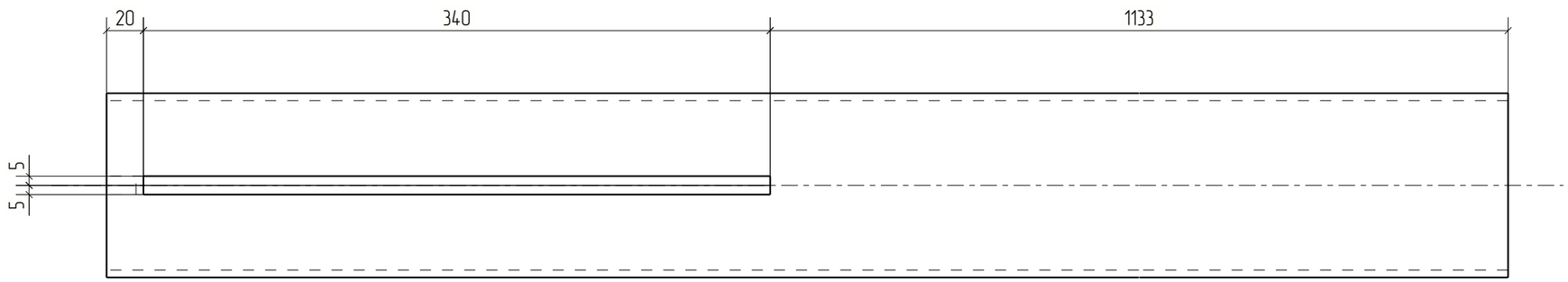
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	211	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 211	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
212	212	Гнз100Х100Х4	1493	1	С245	17.52	

Кол-во	В сборках
1	Ф25-2



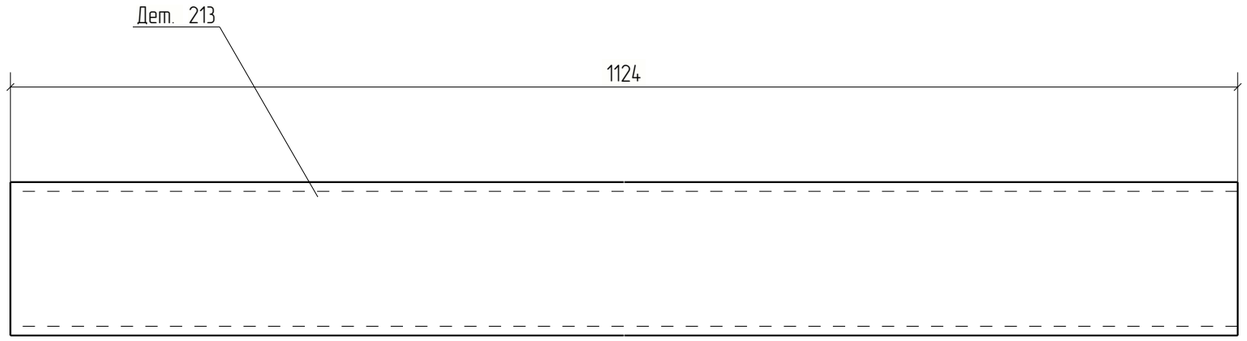


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	212	
Проверил		Амарханов				Деталь 212	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
213	213	Гнз50Х50Х3	1124	3	С245	4.77	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6
1	Ф25-2

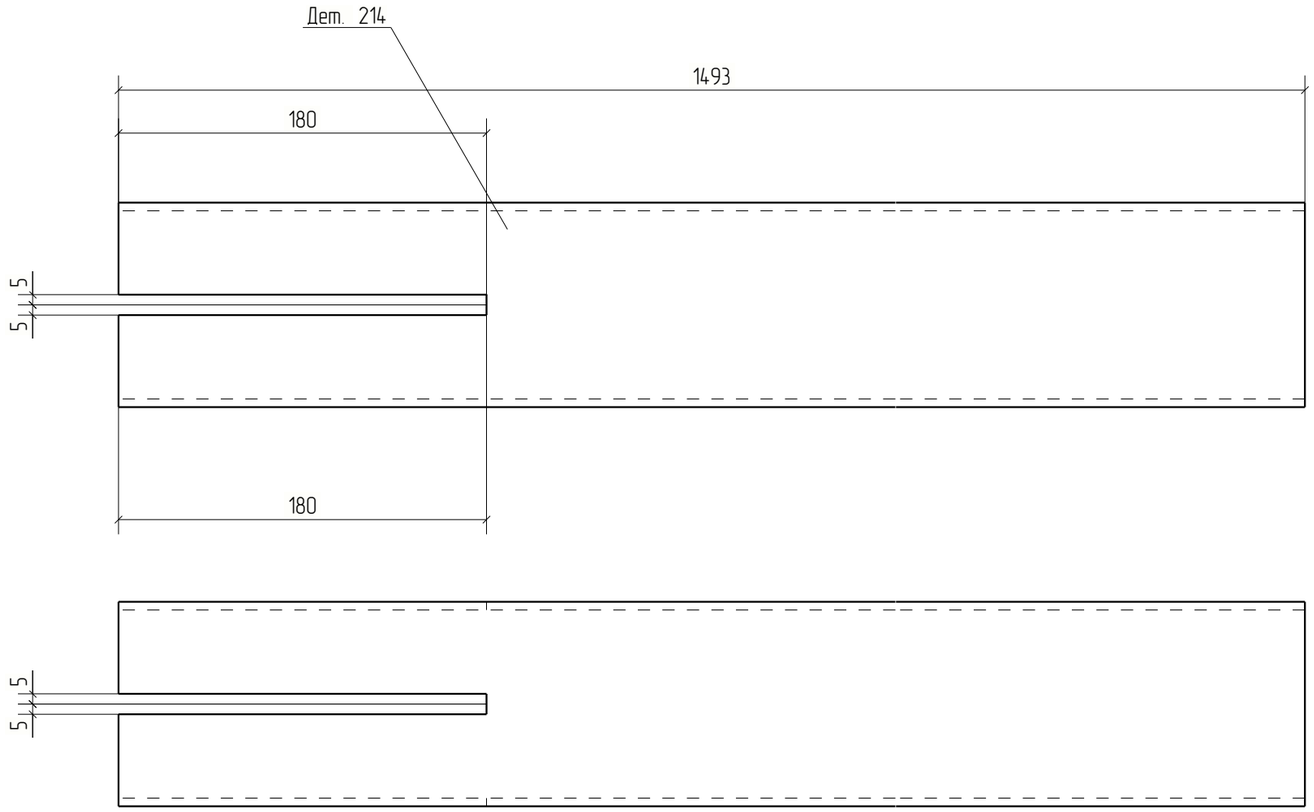


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	213	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 213	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
214	214	Гнз100Х100Х4	1493	1	С245	17.52	

Кол-во	В сборках
1	Ф25-2

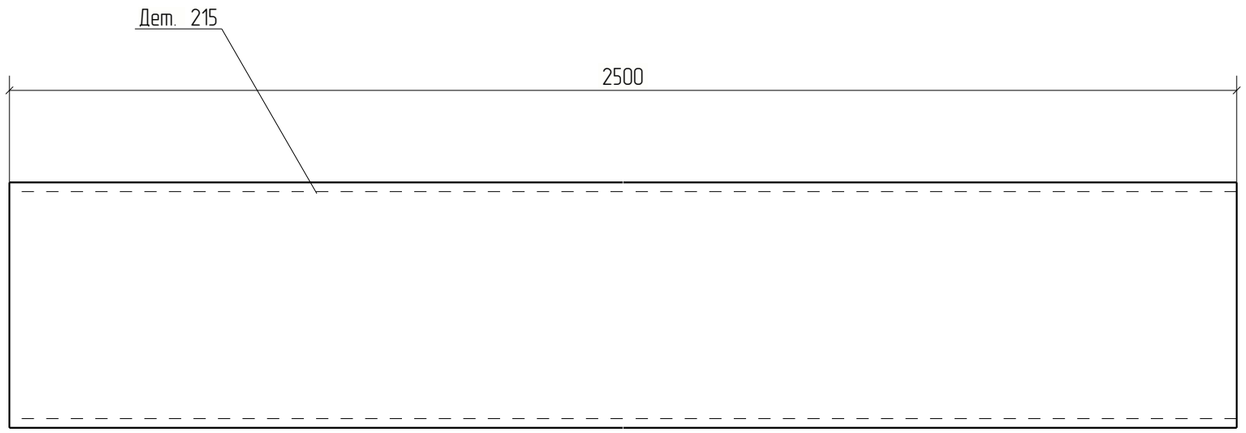


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	214	
Проверил		Амарханов				Деталь 214	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
215	215	Гнз80Х80Х3	2500	1	С245	17.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф25-2

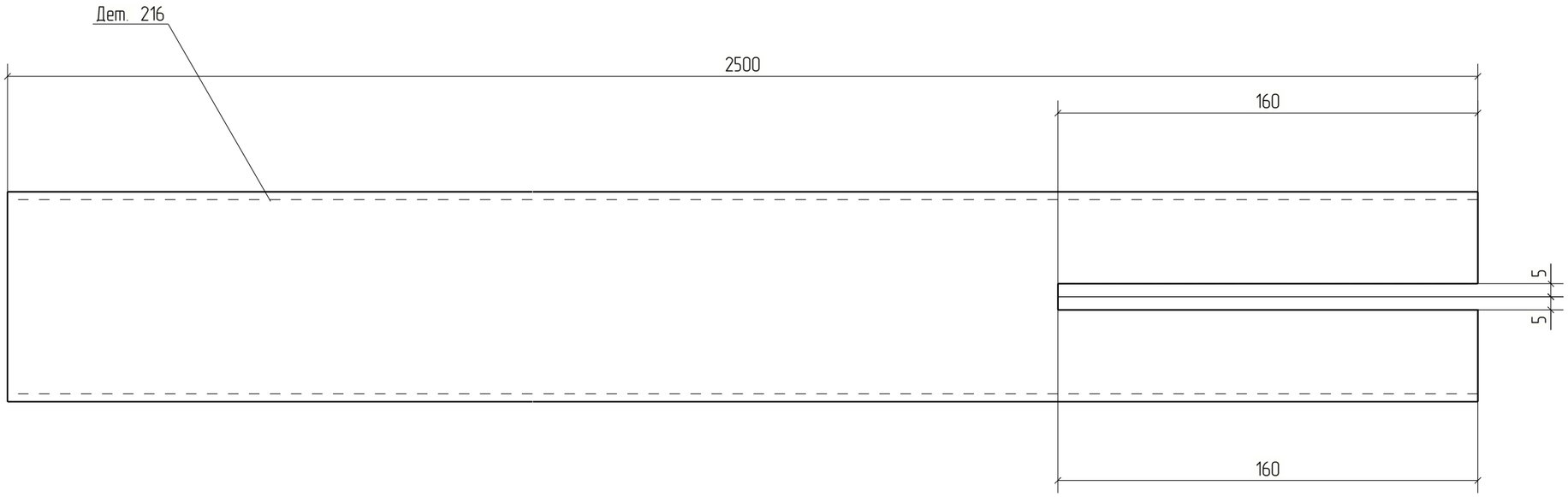


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	215	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 215	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
216	216	Гнз80Х80Х3	2500	1	С245	17.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф25-2

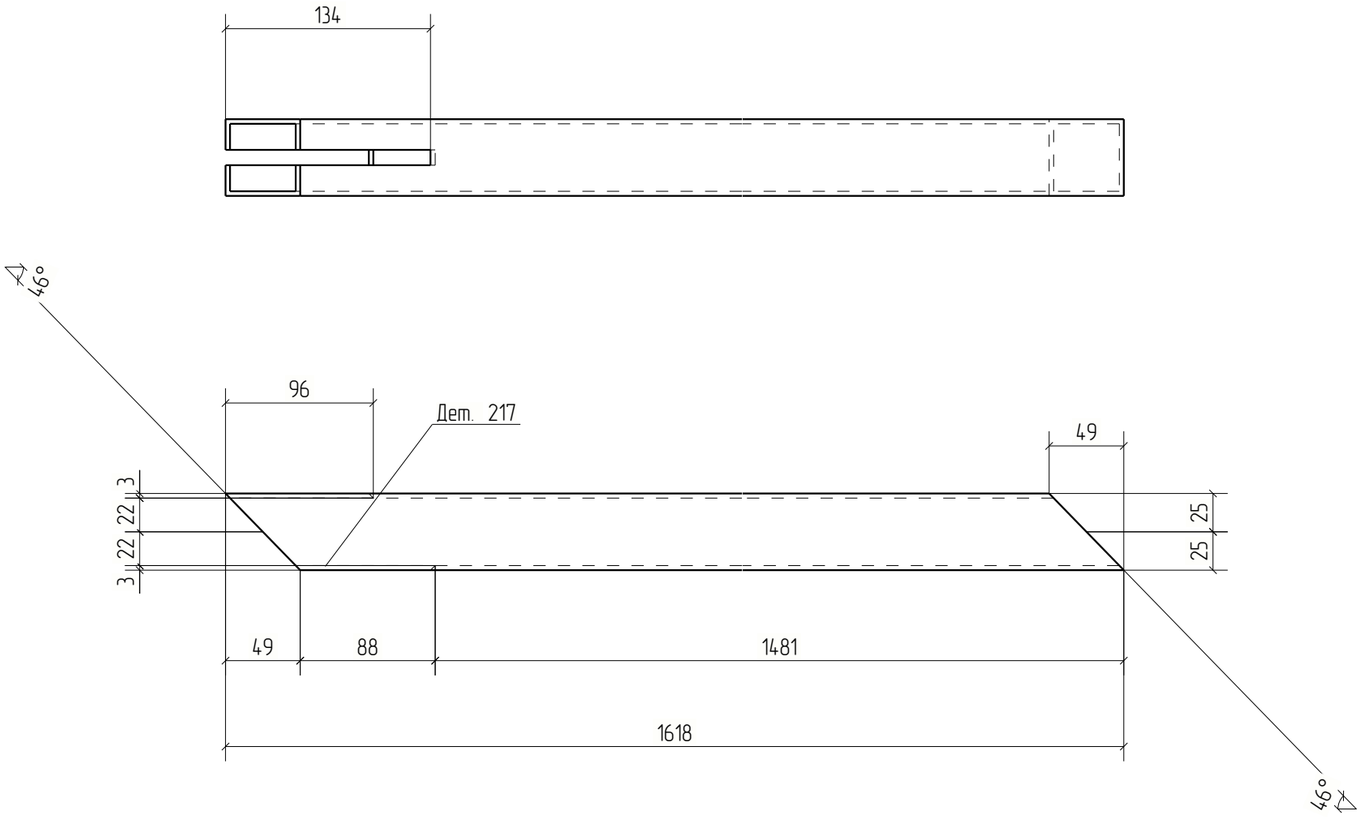


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	216	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 216	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
217	217	Гнз50Х50Х3	1618	1	С245	6.87	

Кол-во	В сборках
1	Ф25-2

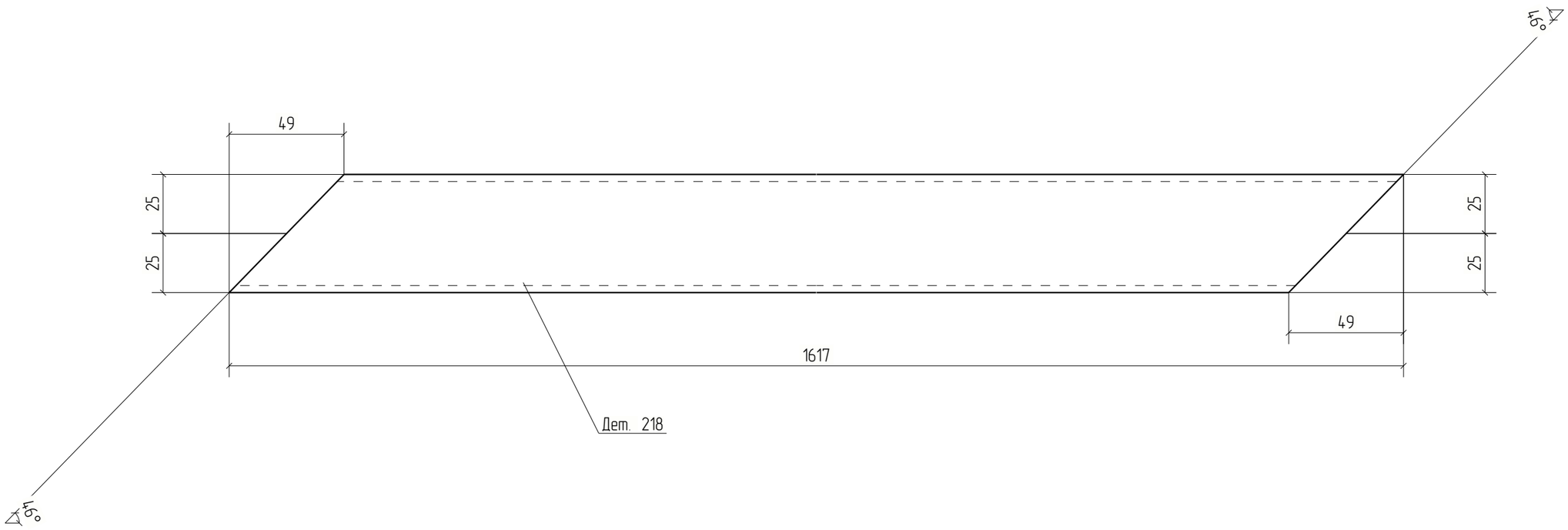


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 217; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 217	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
218	218	Гнз50Х50Х3	1617	1	С245	6.87	

Кол-во	В сборках
1	Ф25-2

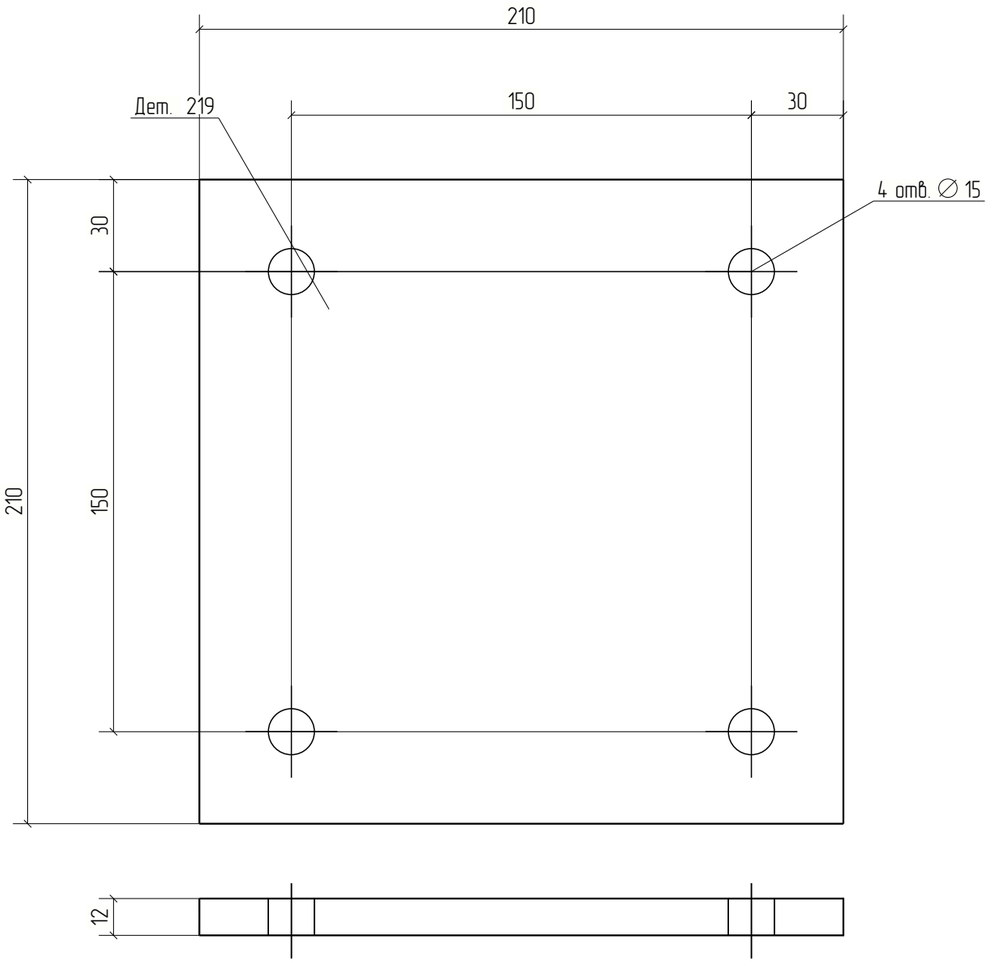


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	218	
Проверил		Амарханов				Деталь 218	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
219	219	−12*210	210	73	С245	4.15	

Кол-во	В сборках
2	Ф8-1
2	Ф8-2
2	Ф8-7
2	Ф9НА-6
2	Ф10НА-7
6	Ф11-12
2	Ф20-2
2	Ф21-1
2	Ф21Н-1
4	Ф22-2
2	Ф22Н-2
9	Ф23-1
2	Ф23-2
2	Ф23-3
2	Ф23-4
2	Ф23-5
2	Ф23-6
4	Ф23-8
4	Ф23-9
2	Ф23-10
2	Ф23-11
4	Ф23-12
2	Ф24-1
4	Ф24-2
2	Ф24-3
1	Ф25-2
1	Ф26-1

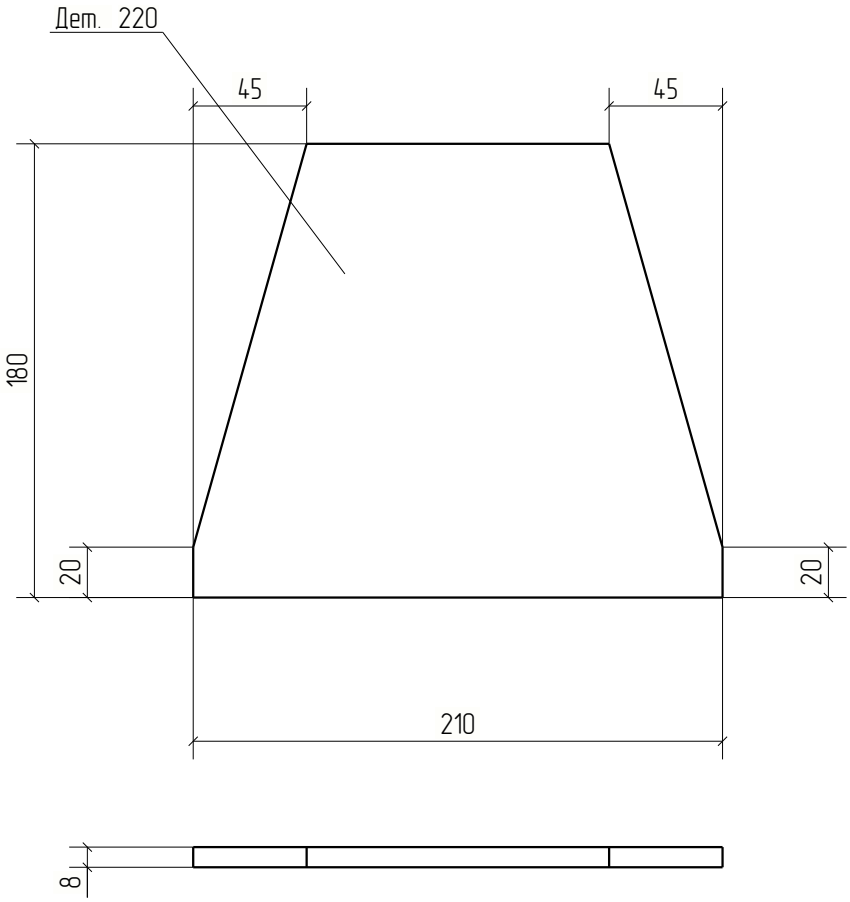


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	219	
Проверил		Амарханов				Деталь 219	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
220	220	−8*180	210	48	С245	1.92	

Кол-во	В сборках
2	Ф8-1
2	Ф8-2
2	Ф8-7
2	Ф9НА-6
2	Ф10НА-7
6	Ф11-12
2	Ф20-2
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1
4	Ф22-2
4	Ф22Н-2
9	Ф23-1
1	Ф23-5
2	Ф24-1
4	Ф24-2
2	Ф24-3
1	Ф25-2
1	Ф26-1

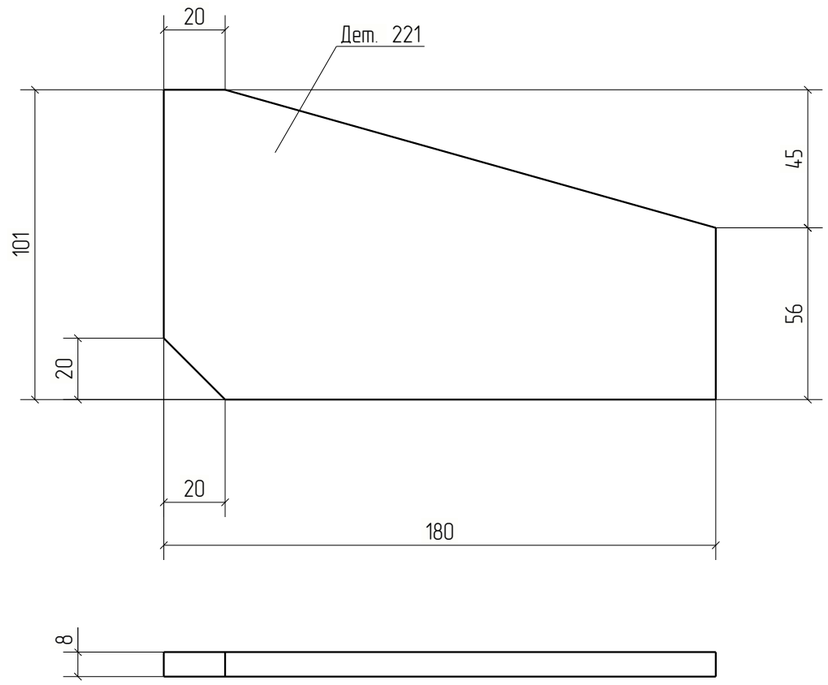


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 220; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 220	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
221	221	−8*101	180	90	С245	0.90	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
2	Ф8-2
4	Ф8-7
1	Ф9НА-6
2	Ф10НА-7
4	Ф11-12
2	Ф20-2
2	Ф22-2
2	Ф22Н-2
6	Ф23-1
4	Ф23-2
4	Ф23-3
4	Ф23-4
4	Ф23-5
4	Ф23-6
8	Ф23-8
8	Ф23-9
4	Ф23-10
4	Ф23-11
8	Ф23-12
4	Ф24-1
4	Ф24-2
2	Ф25-2
2	Ф26-1

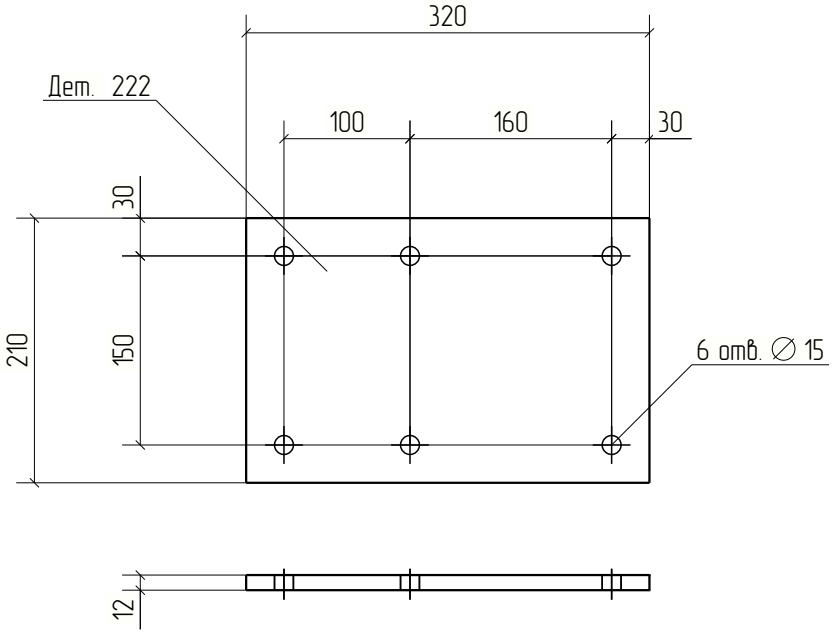


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	221	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 221	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
222	222	−12*210	320	31	С245	6.33	

Кол-во	В сборках
2	Ф8-1
1	Ф8-2
2	Ф8-7
2	Ф9НА-6
2	Ф10НА-7
3	Ф11-12
2	Ф20-2
2	Ф21-1
2	Ф21Н-1
2	Ф22-2
2	Ф22Н-2
3	Ф23-1
1	Ф24-1
2	Ф24-2
1	Ф24-3
1	Ф25-2
1	Ф26-1

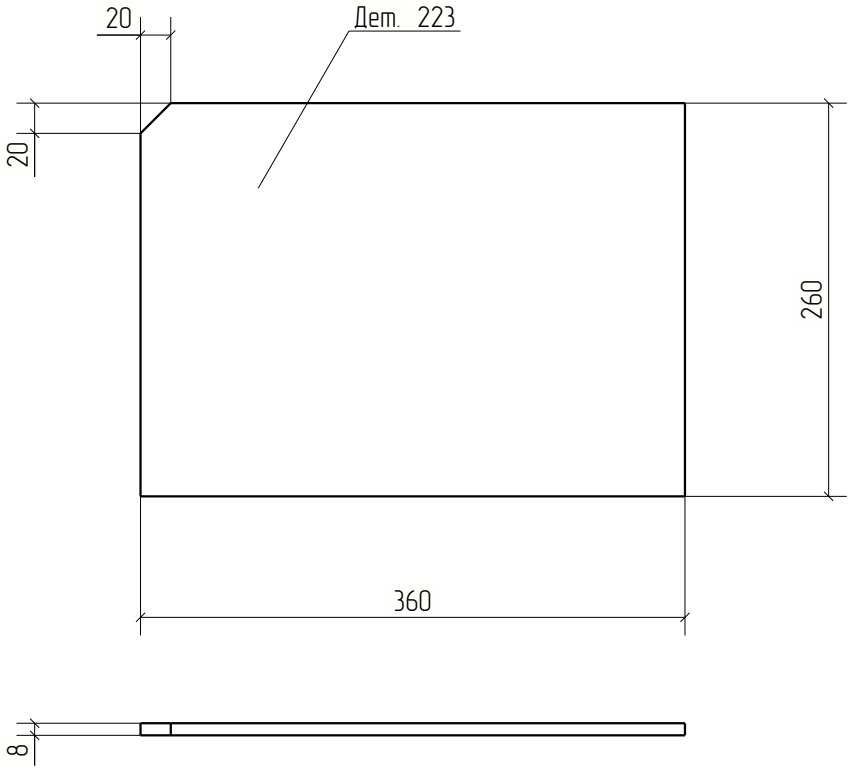


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	222	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 222	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
223	223	−8*260	360	16	С245	5.87	

Кол-во	В сборках
2	Ф8-1
2	Ф8-2
2	Ф9НА-6
2	Ф10НА-7
1	Ф11-12
1	Ф23-1
1	Ф24-1
2	Ф24-2
1	Ф24-3
1	Ф25-2
1	Ф26-1

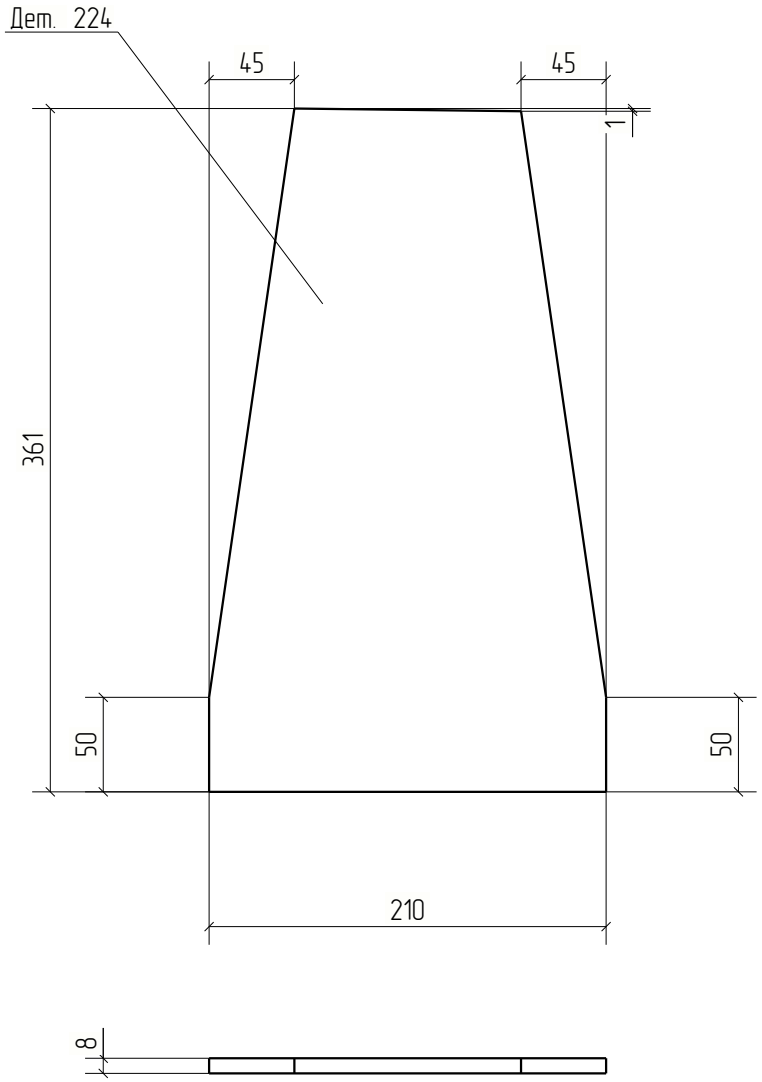


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 223; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 223	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
224	224	−8*361	210	10	С245	3.88	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф8-2
1	Ф9НА-6
1	Ф10НА-7
1	Ф11-12
1	Ф24-1
2	Ф24-2
1	Ф25-2
1	Ф26-1

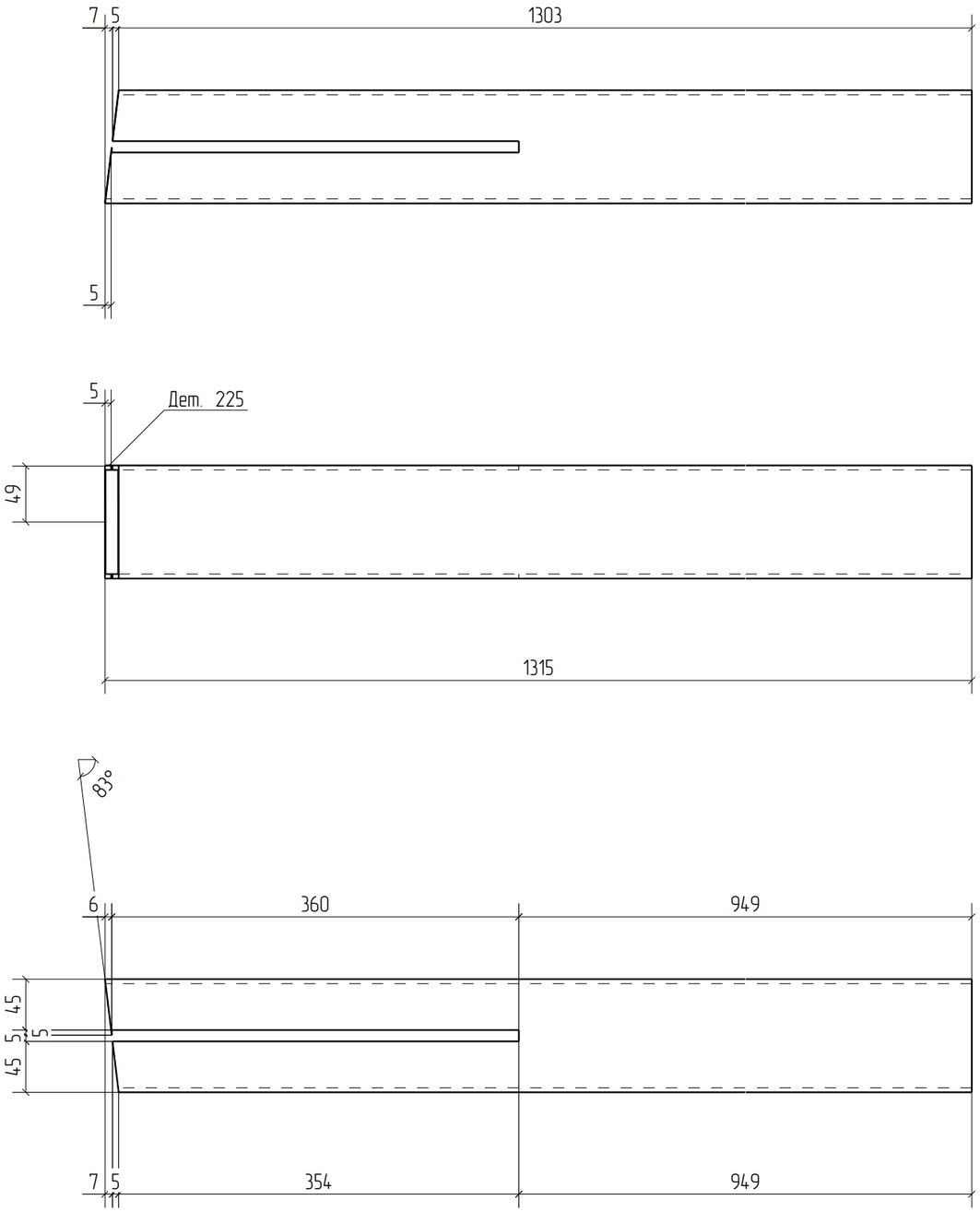


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 224; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 224	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
225	225	Гнз100Х100Х4	1315	1	С245	15.43	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1

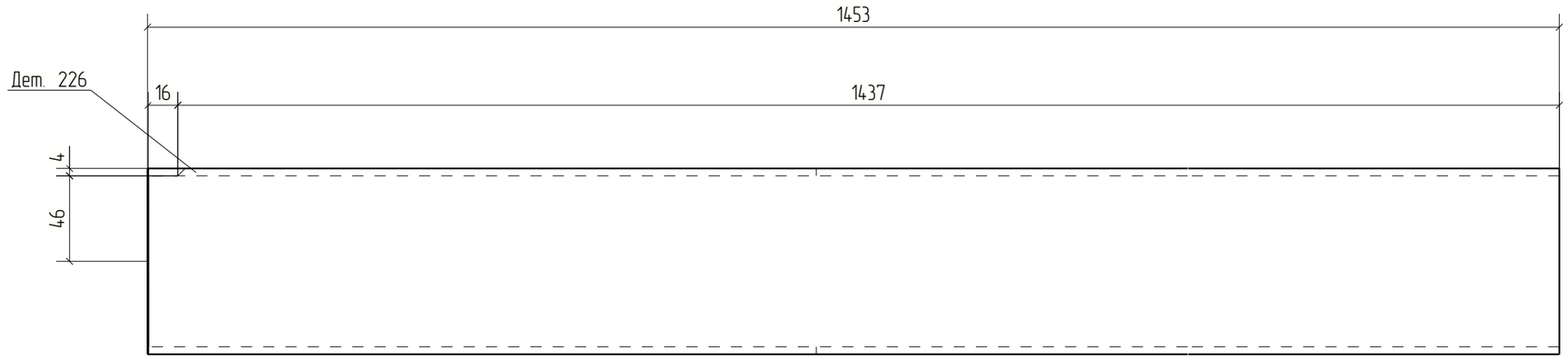


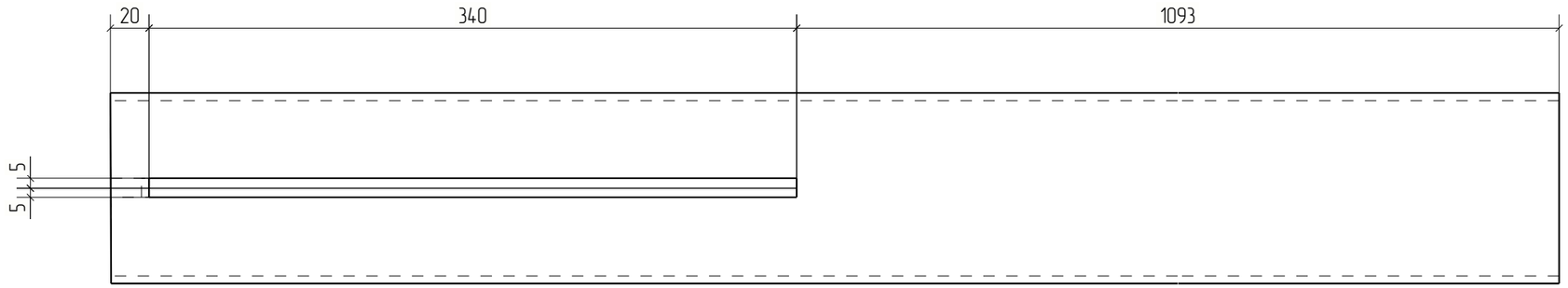
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	225	
Проверил		Амарханов				Деталь 225	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
226	226	Гнз100Х100Х4	1453	2	С245	17.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6



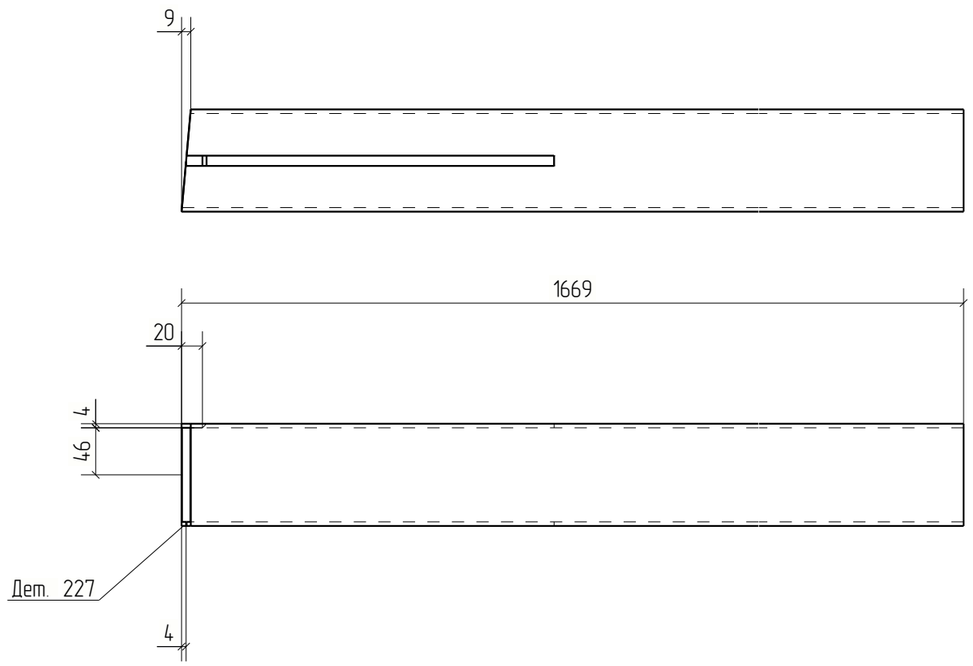


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 226; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 226	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
227	227	Гнз100Х100Х4	1669	1	С245	19.59	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2

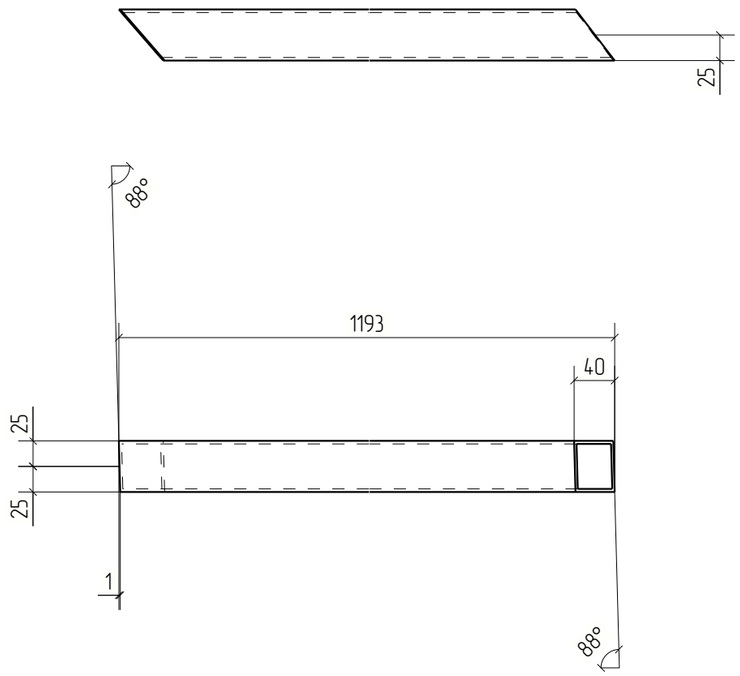


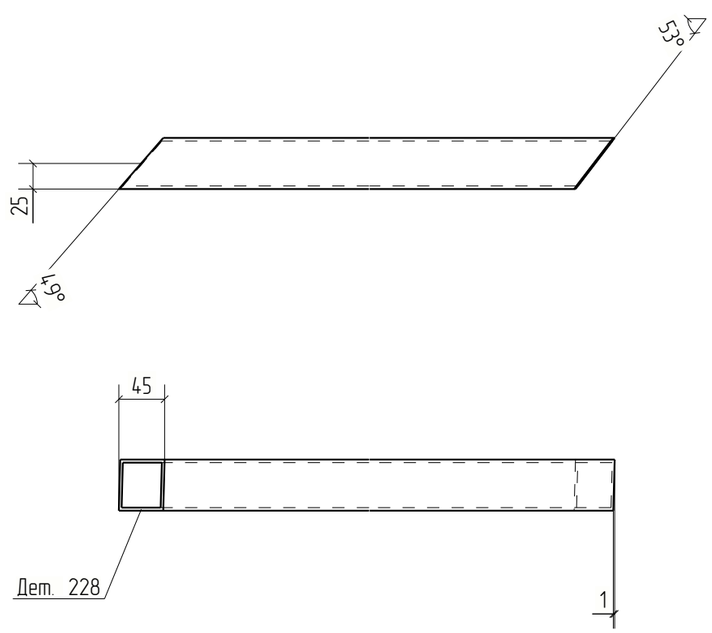
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	227	
Проверил		Амарханов				Деталь 227	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
228	228	Гнз50Х50Х3	1193	1	С245	5.07	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7



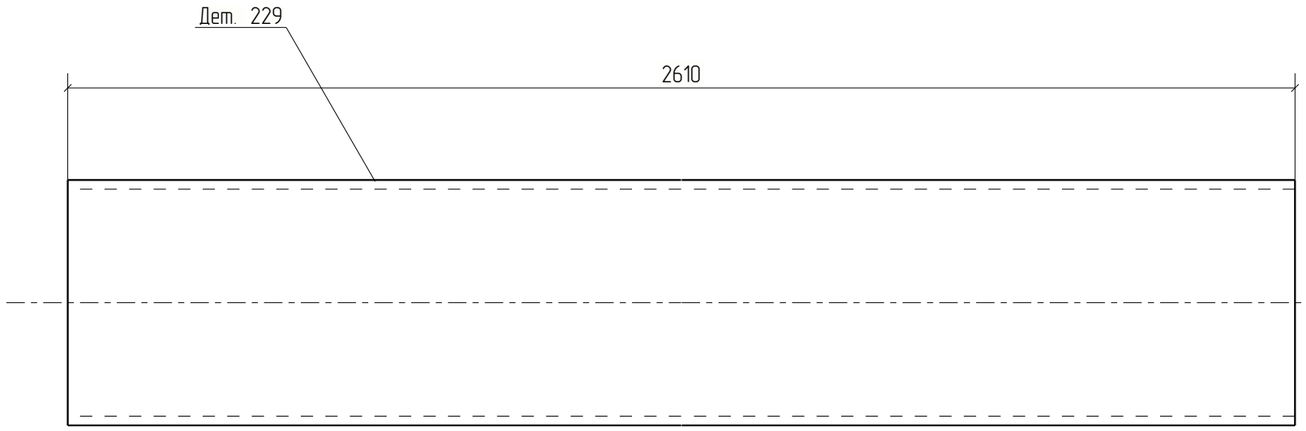


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 228	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 228	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
229	229	Гнз80Х80Х3	2610	4	С245	18.46	

Кол-во	В сборках
2	Ф8-1
2	Ф9НА-6

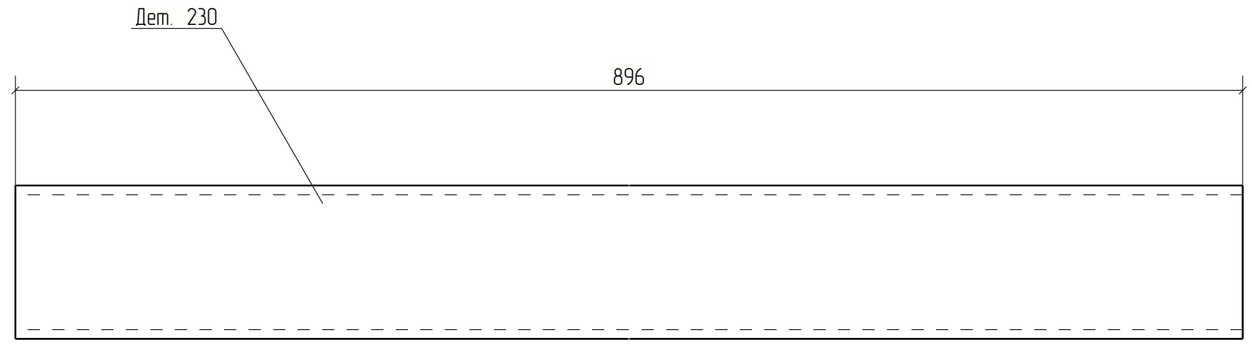


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	229	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 229	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
230	230	Гнз50Х50Х3	896	2	С245	3.81	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

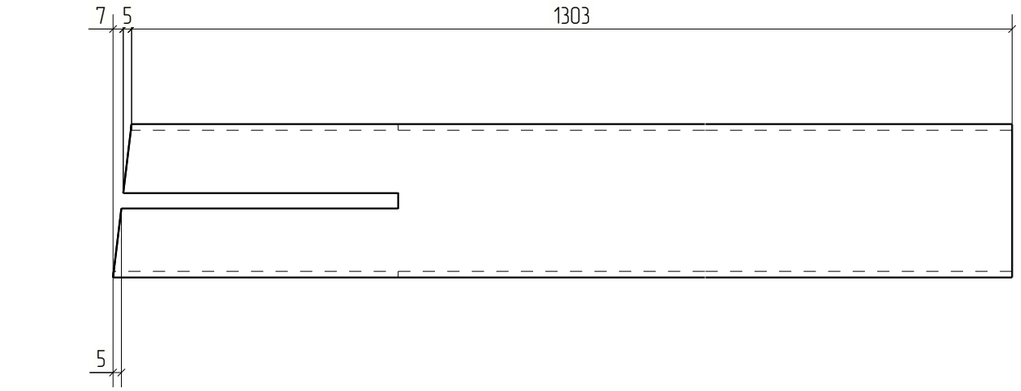


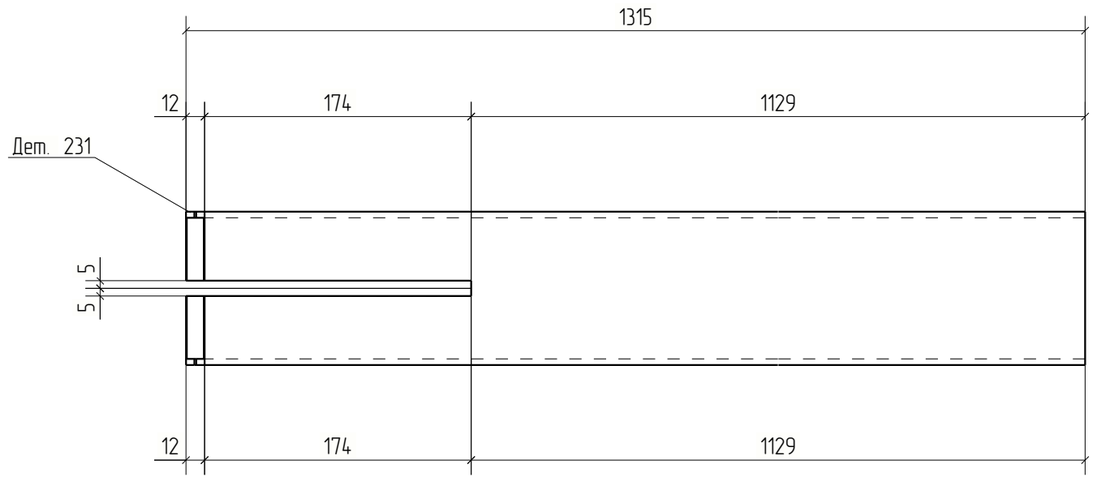
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	230	
Проверил		Амарханов				Деталь 230	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

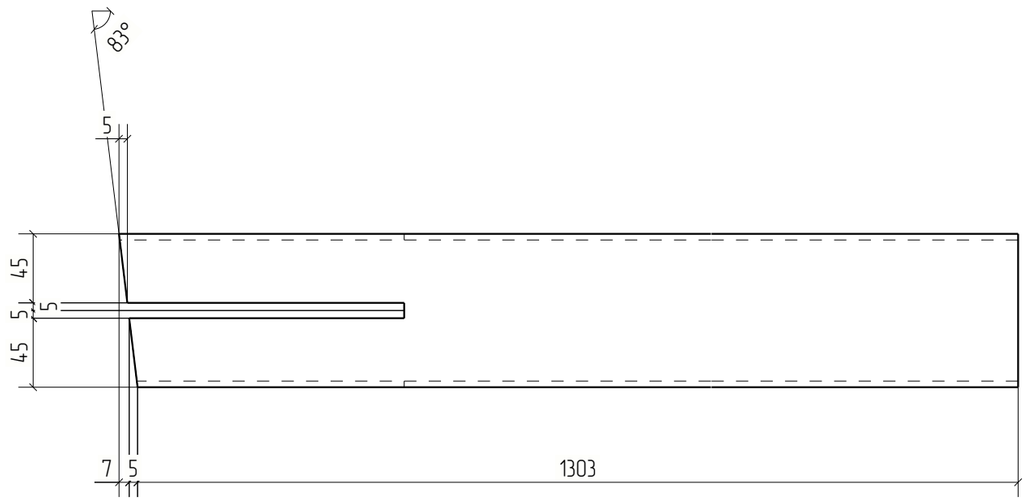
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
231	231	Гнз100Х100Х4	1315	1	С245	15.43	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1





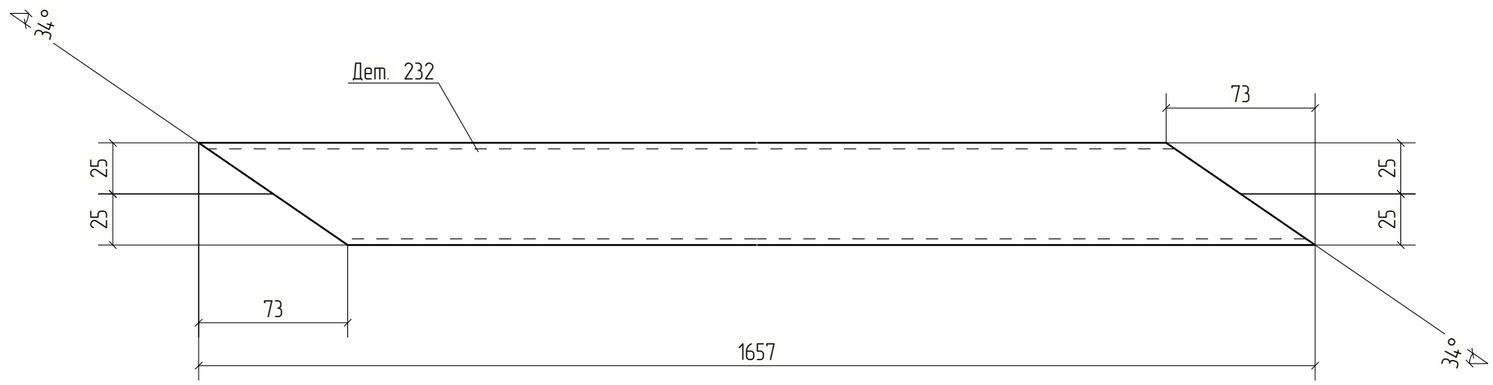


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	231	
Проверил		Амарханов				Деталь 231	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
232	232	Гнз50Х50Х3	1657	2	С245	7.04	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

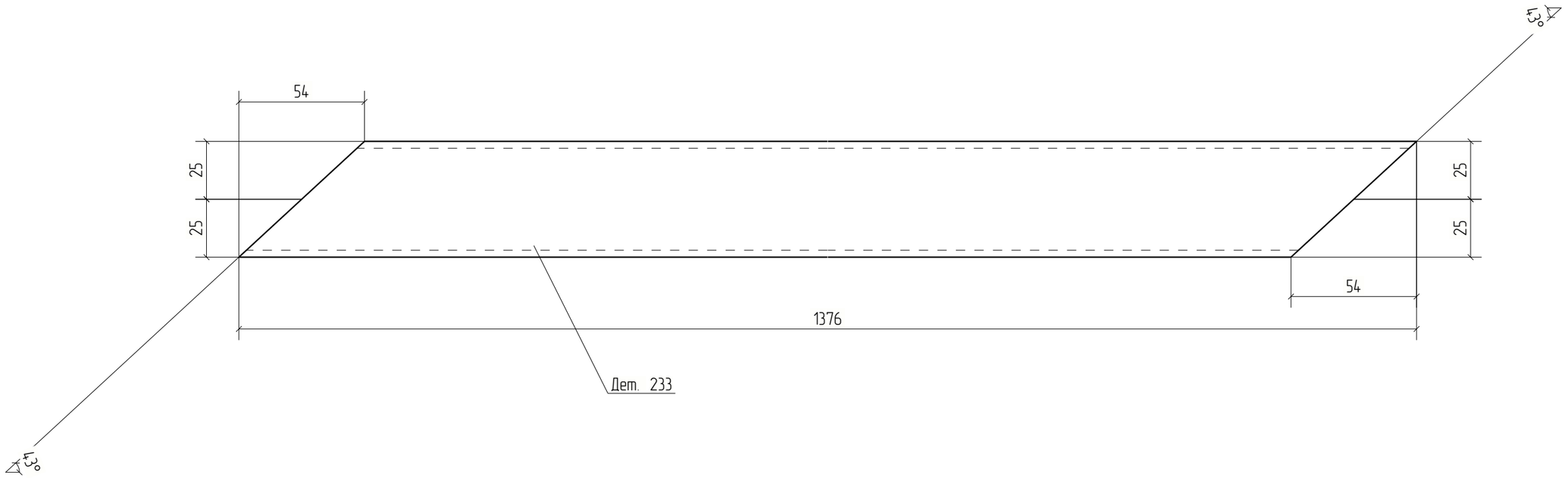


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	232	
Проверил		Амарханов				Деталь 232	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
233	233	Гнз50Х50Х3	1376	2	С245	5.85	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

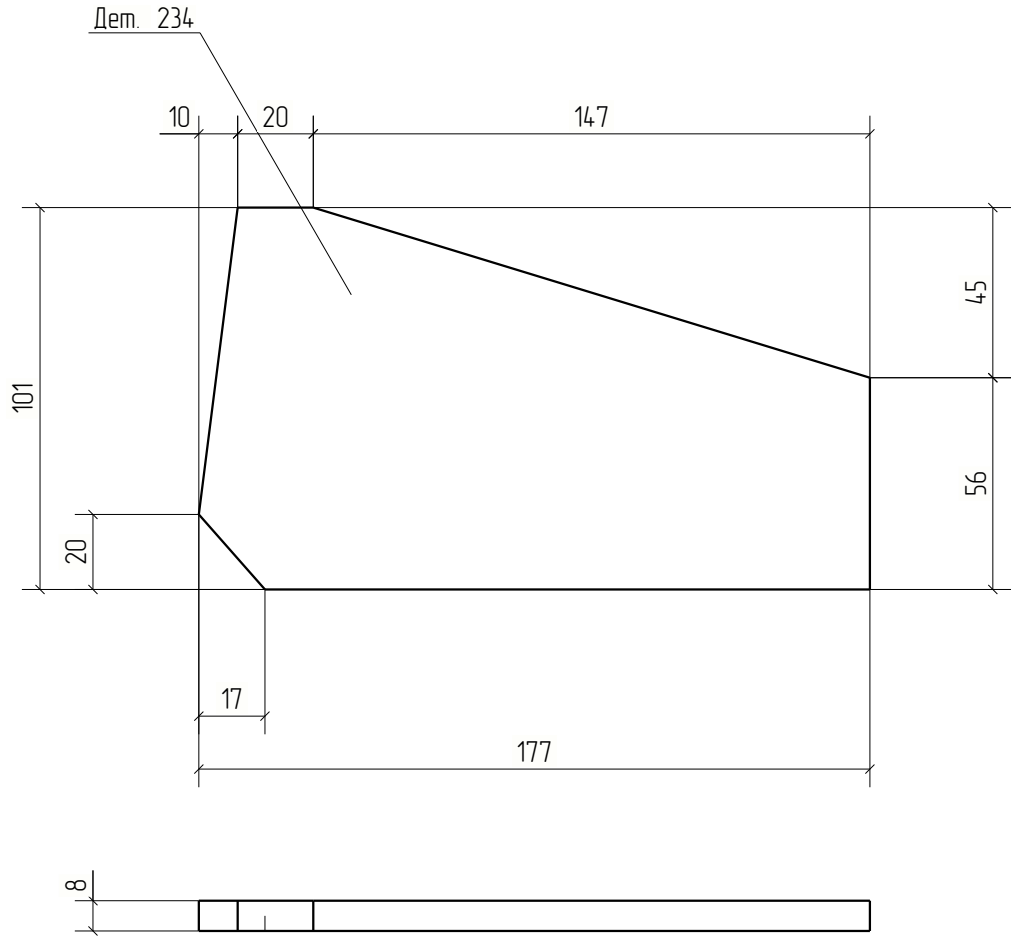


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	233	
Проверил		Амарханов				Деталь 233	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
234	234	−8*101	177	2	С245	0.88	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

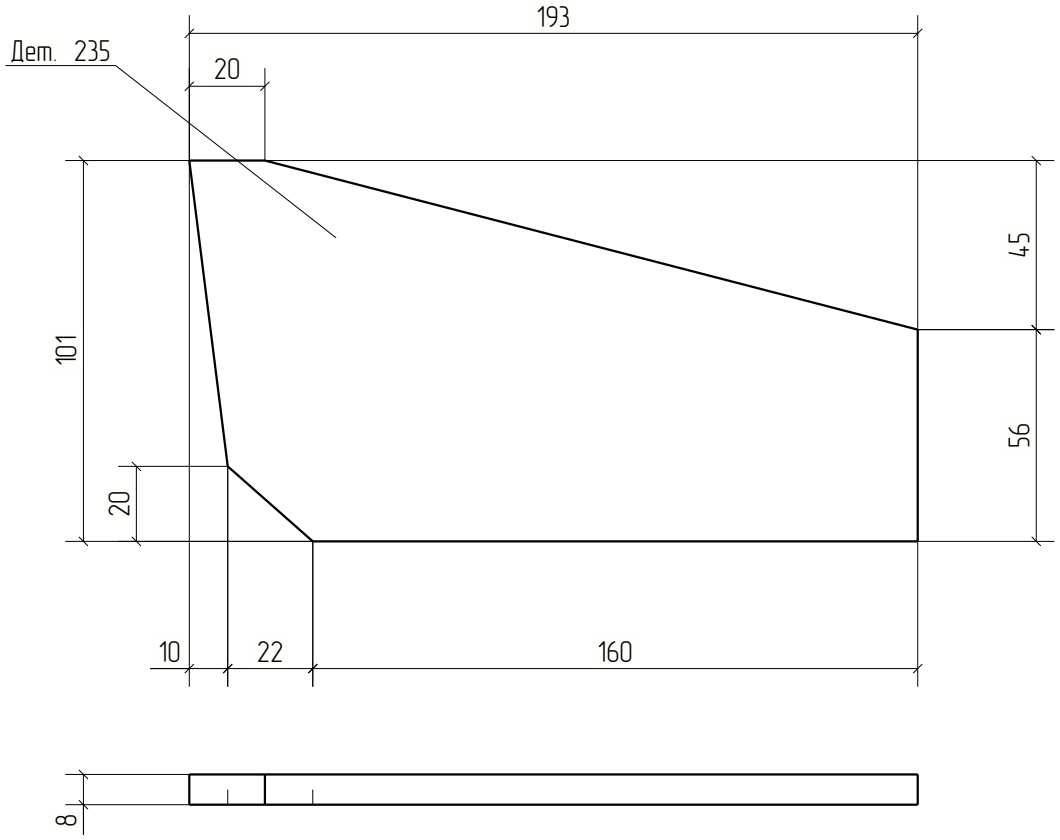


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	234	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 234	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
235	235	−8*101	193	2	С245	0.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

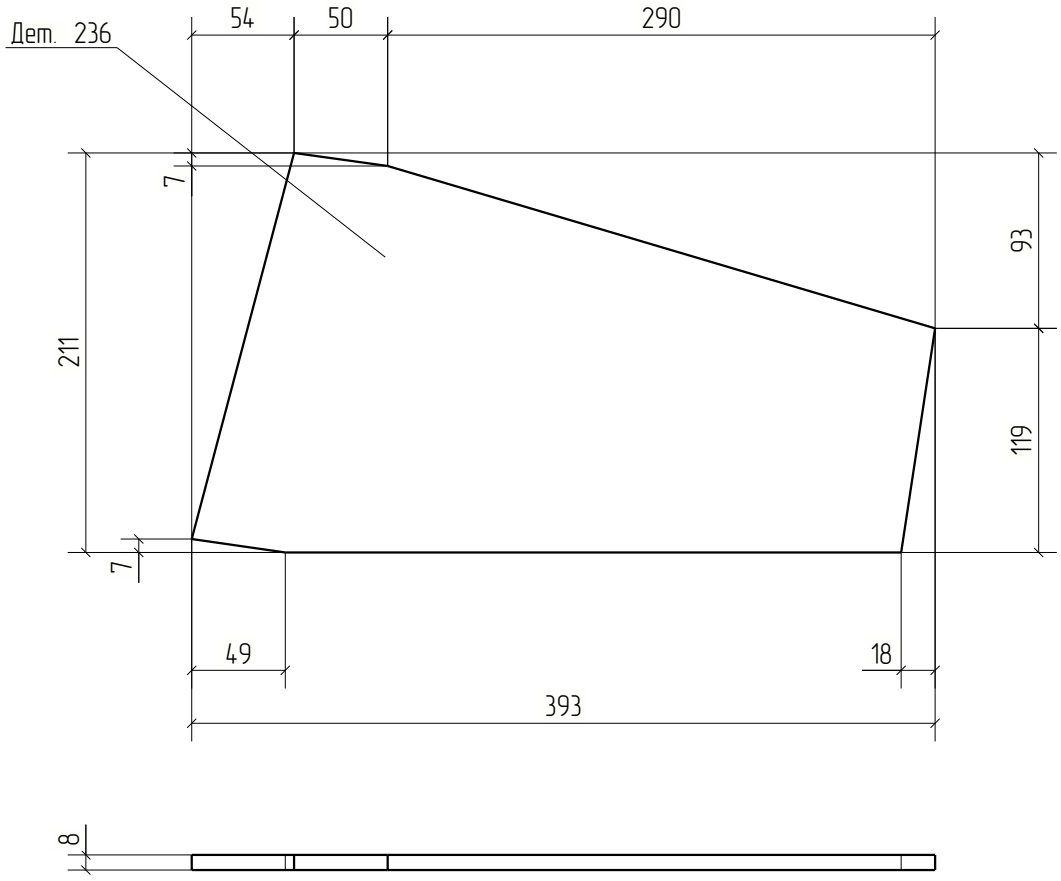


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	235	
Разработал		Ким				Деталь 235	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
236	236	−8*211	393	2	С245	3.88	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

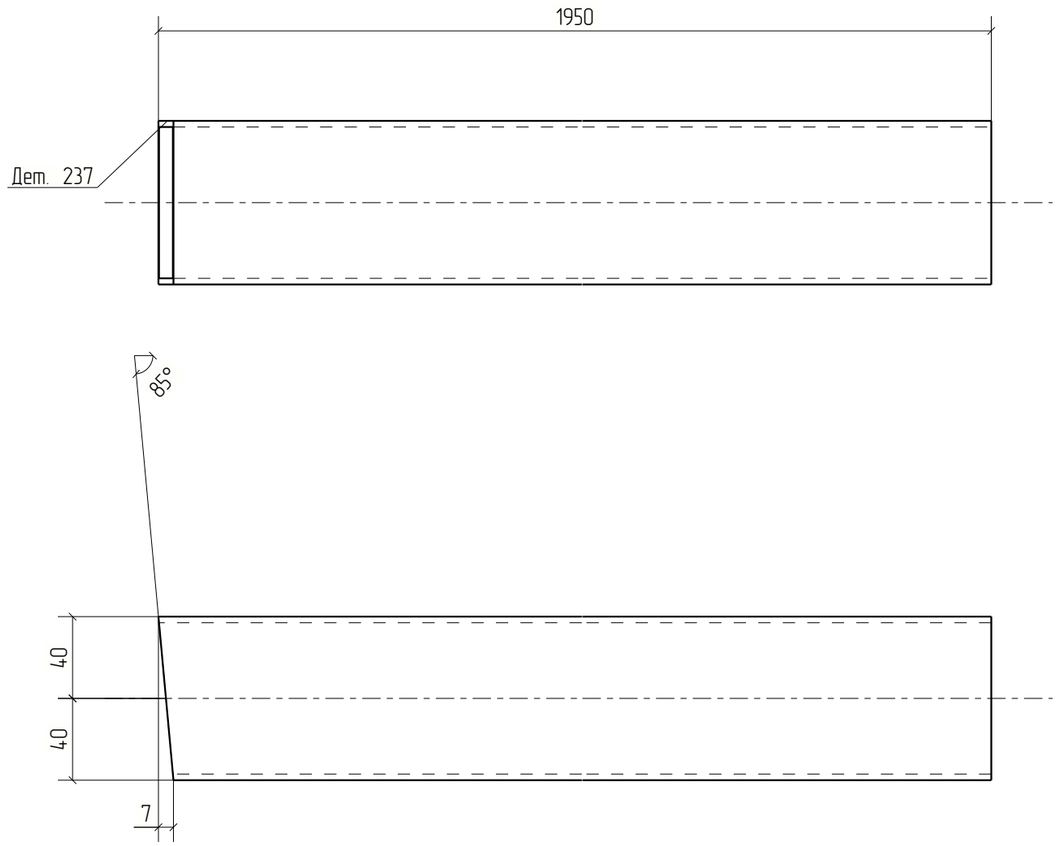


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	236	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 236	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
237	237	Гнз80Х80Х3	1950	2	С245	13.79	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

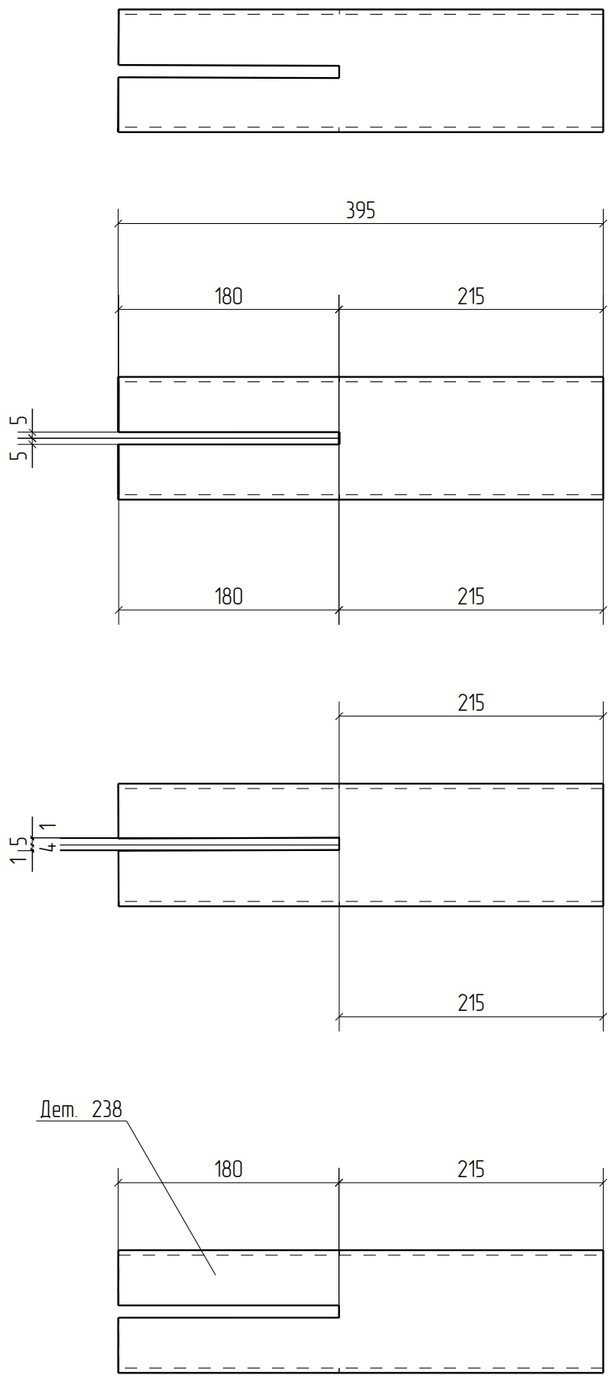


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	237	
Проверил		Амарханов				Деталь 237	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
238	238	Гнз100Х100Х4	395	2	С245	4.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

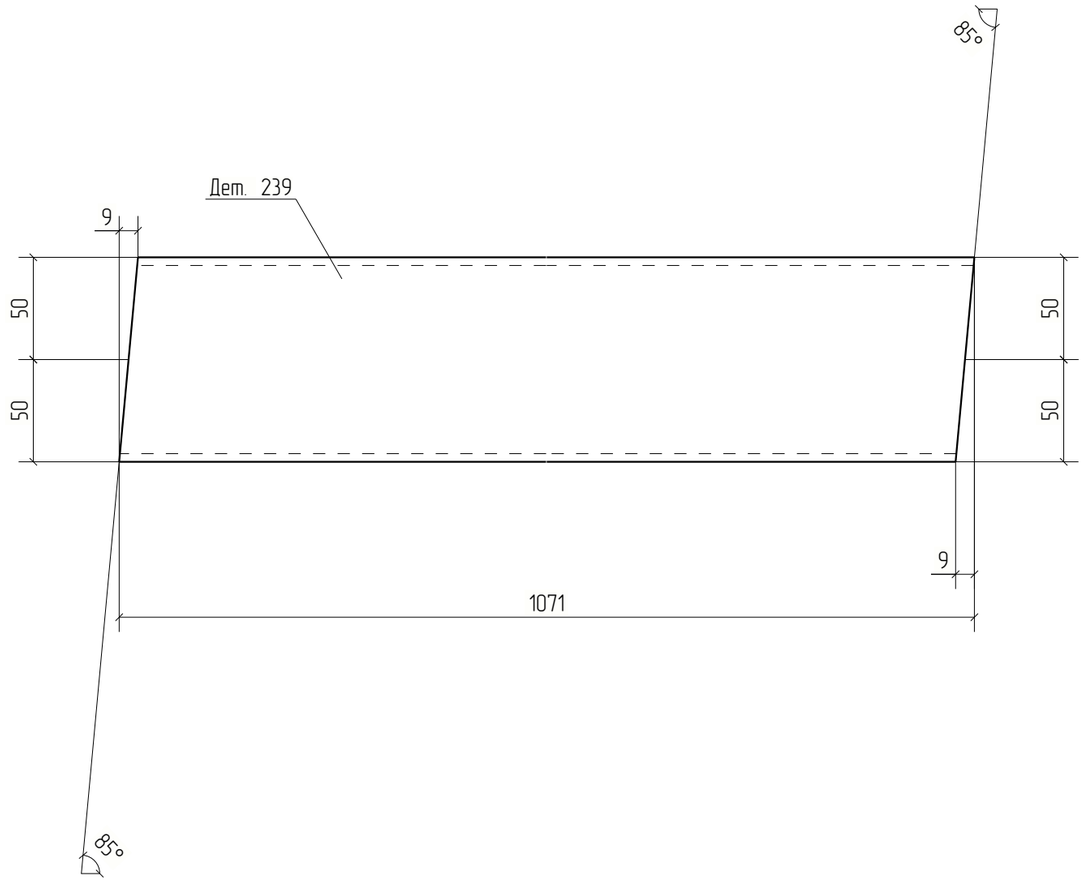


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 238	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 238	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
239	239	Гнз100Х100Х4	1071	2	С245	12.56	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

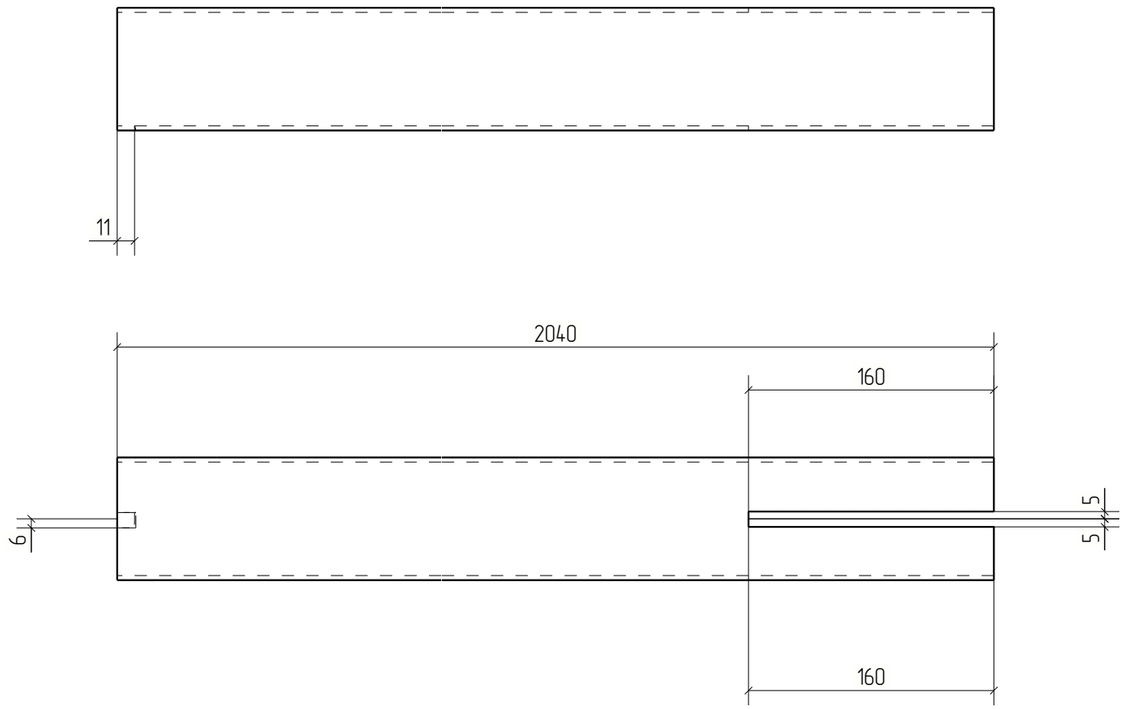


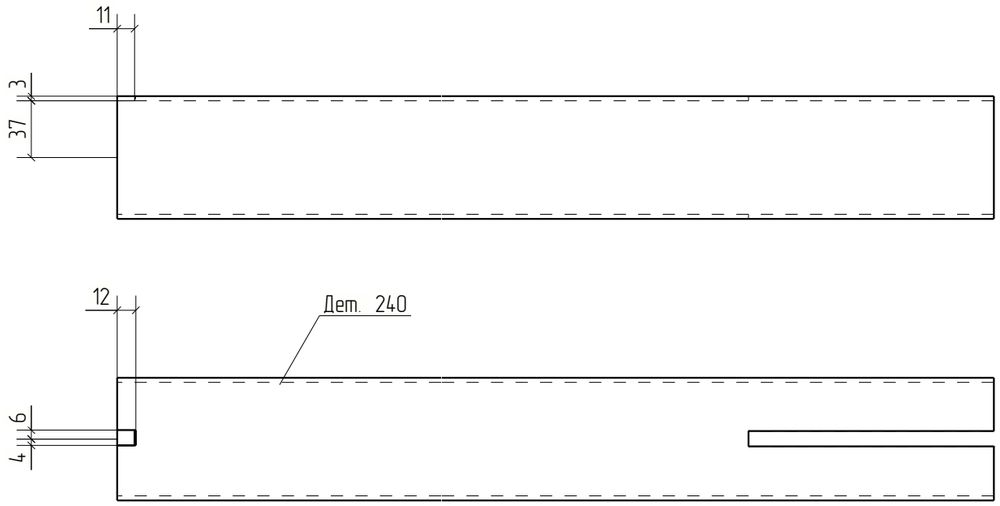
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 239; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 239	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
240	240	Гнз80Х80Х3	2040	1	С245	14.43	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1



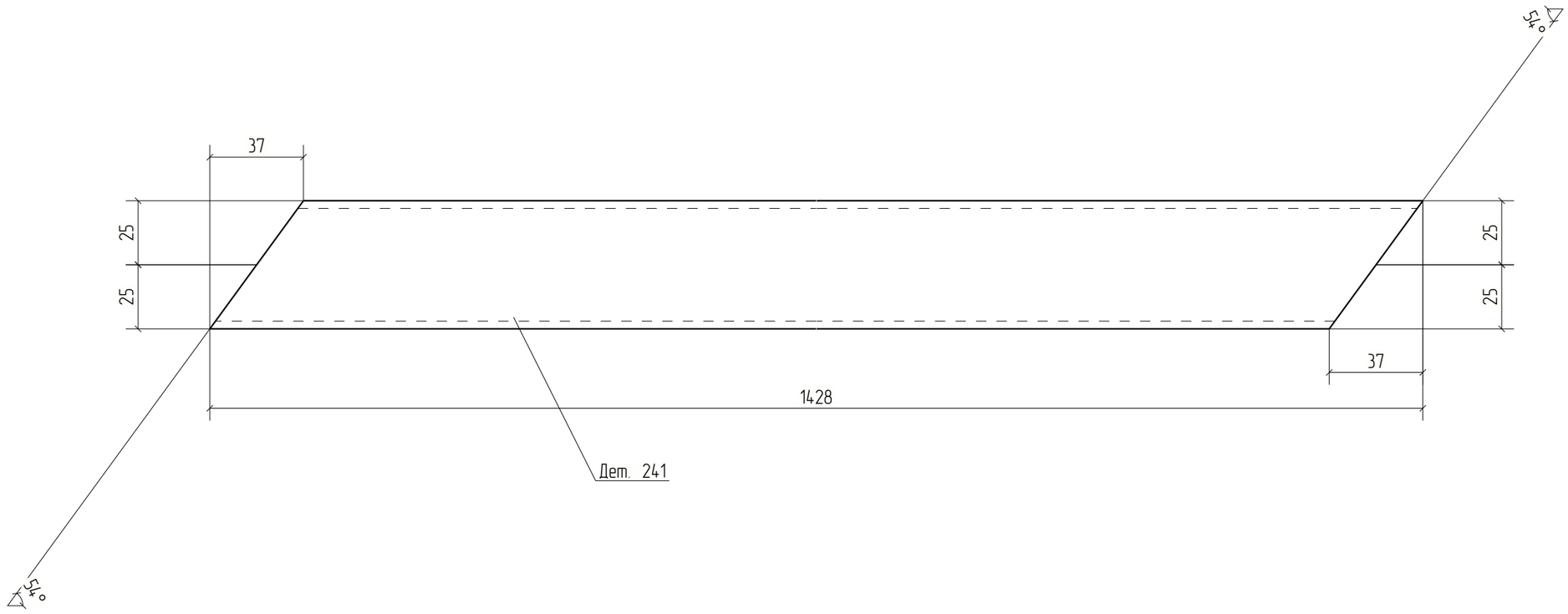


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	240	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 240	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
241	241	Гнз50Х50Х3	1428	2	С245	6.07	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

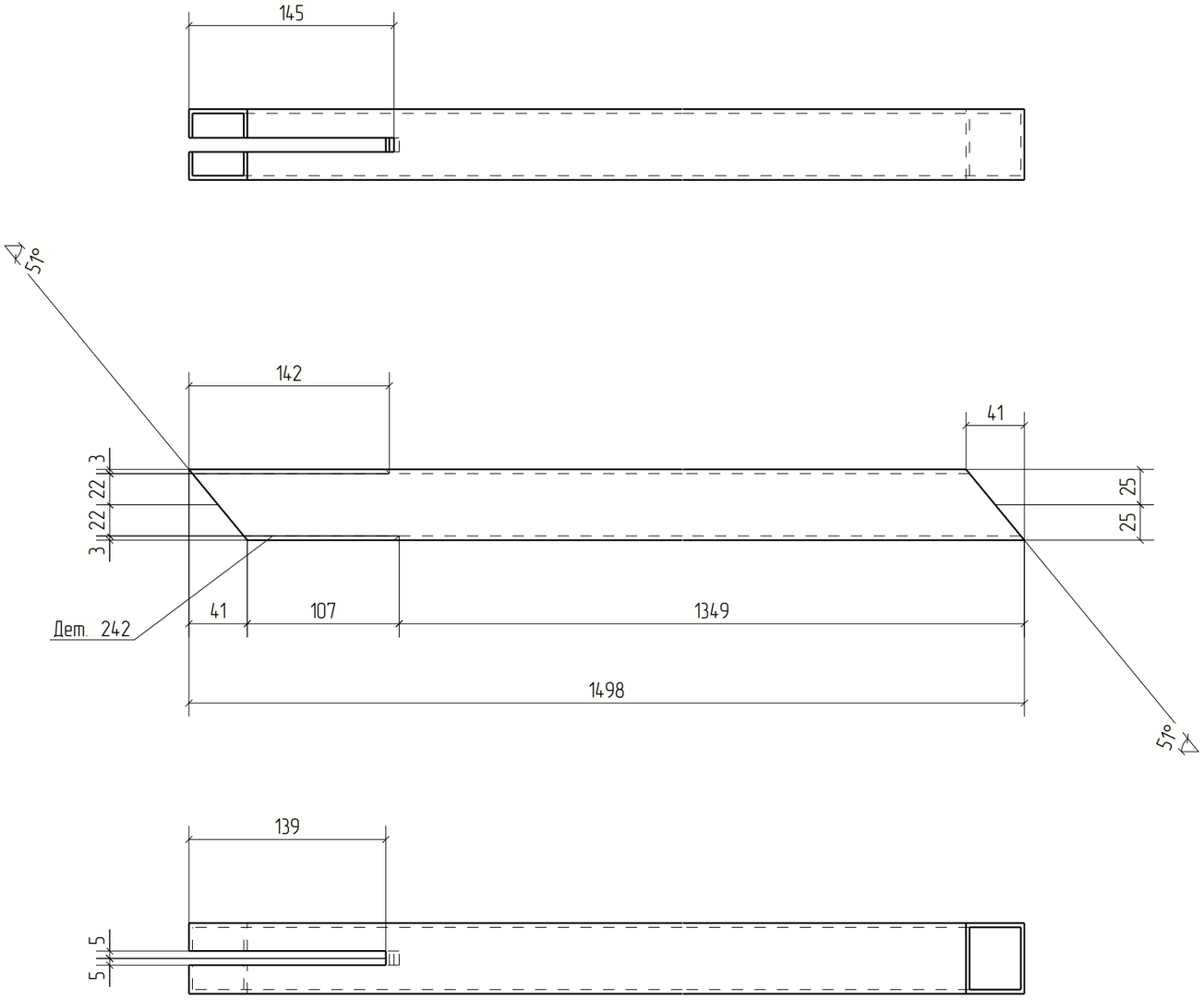


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	241	
Проверил		Амарханов				Деталь 241	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
242	242	Гнз50Х50Х3	1498	2	С245	6.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

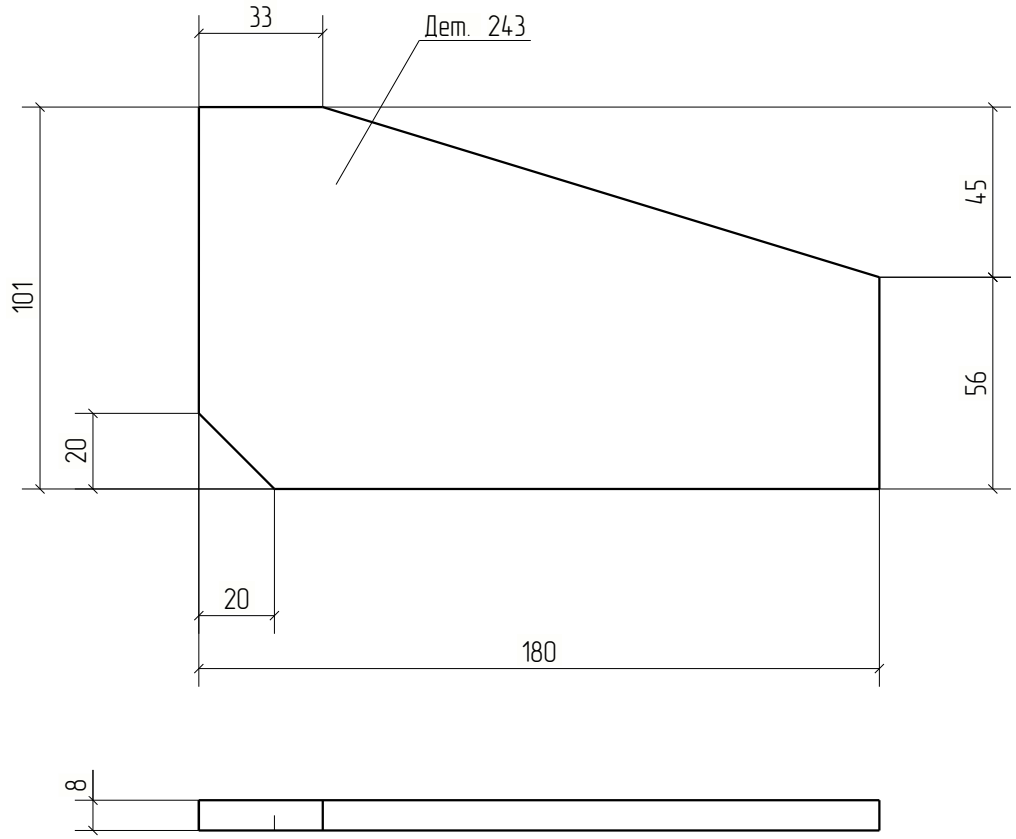


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 242; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 242	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
243	243	−8*101	180	2	С245	0.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

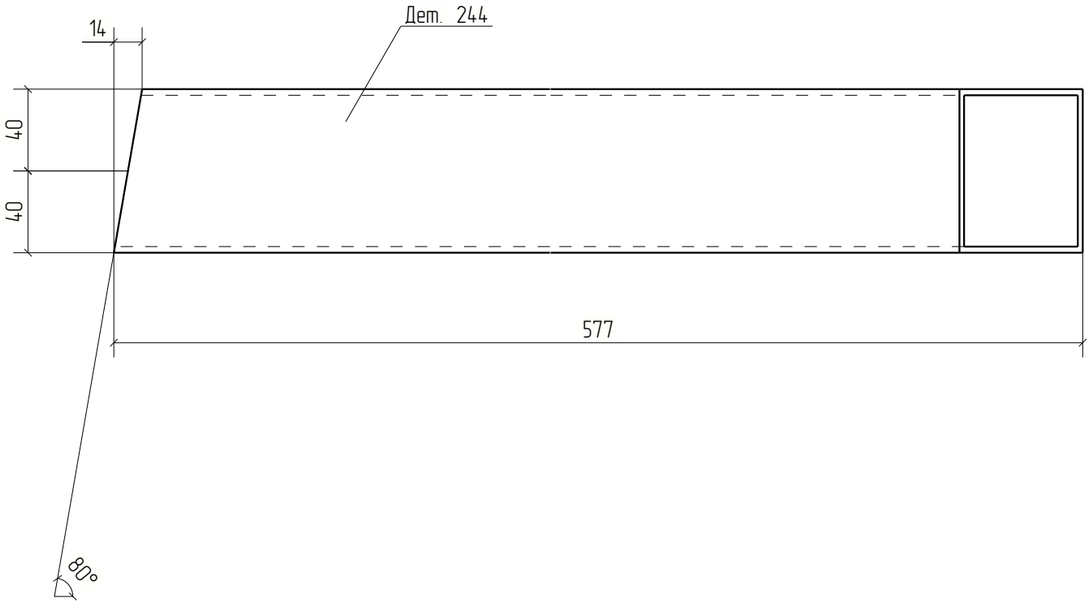


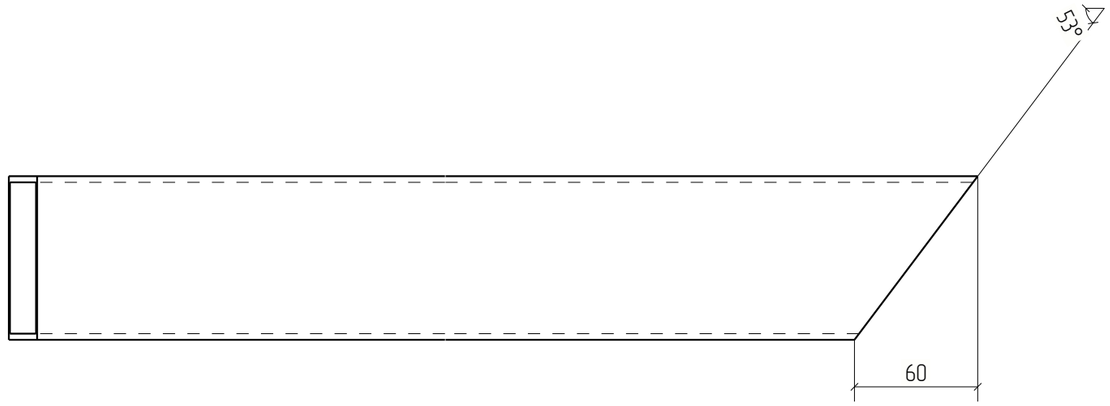
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	243	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 243	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
244	244	Гнз80Х80Х3	577	1	С245	4.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1



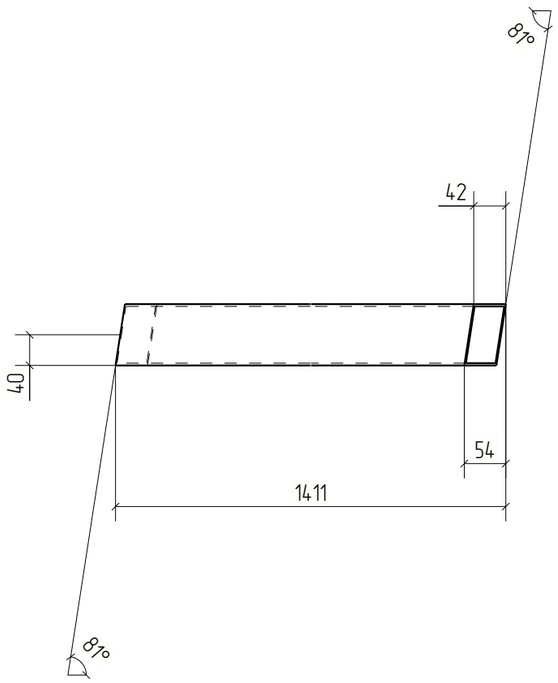


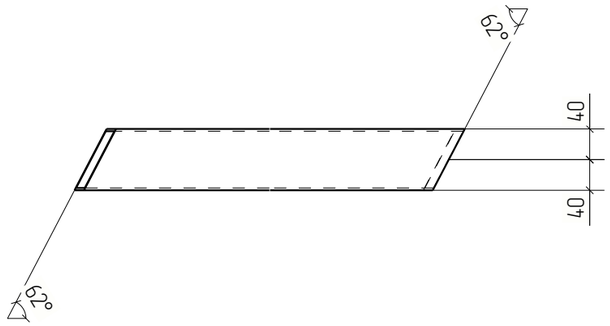
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	244	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 244	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

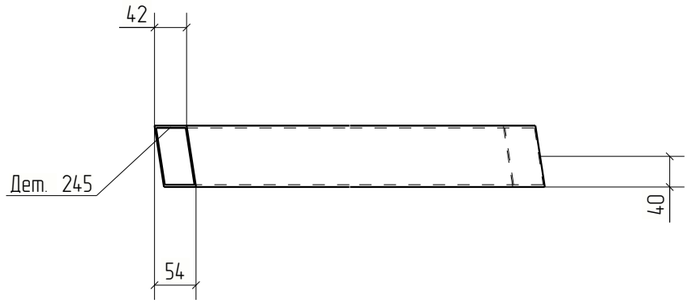
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
245	245	Гнз80Х80Х3	1411	2	С245	9.98	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6







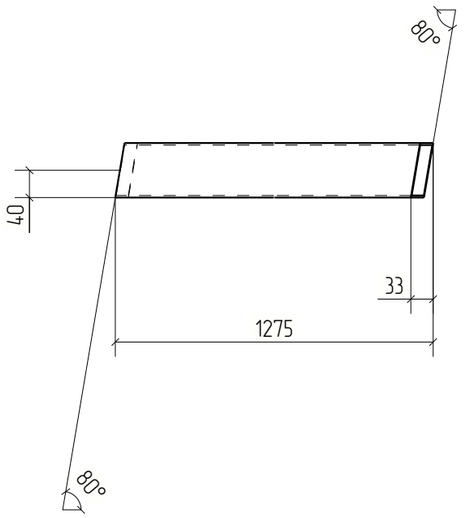
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	245	
Проверил		Амарханов				Деталь 245	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

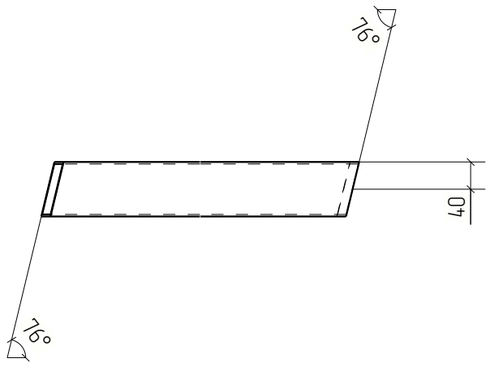
Tekla structures

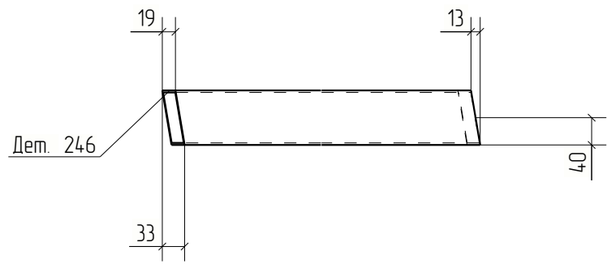
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
246	246	Гнз80Х80Х3	1275	2	С245	9.02	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6







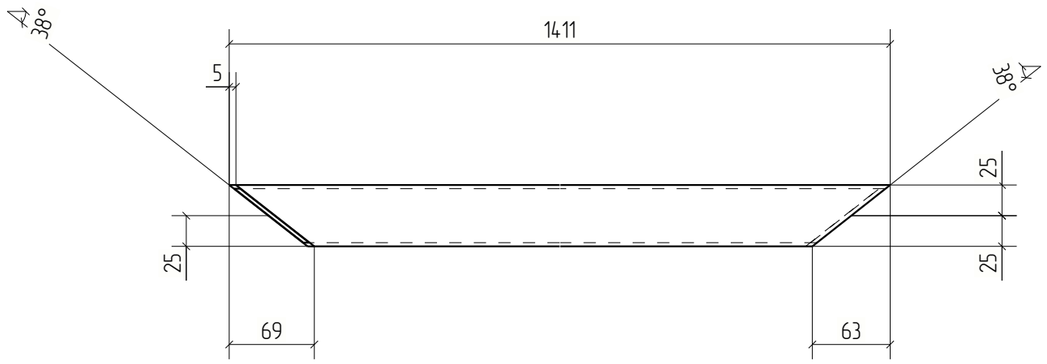


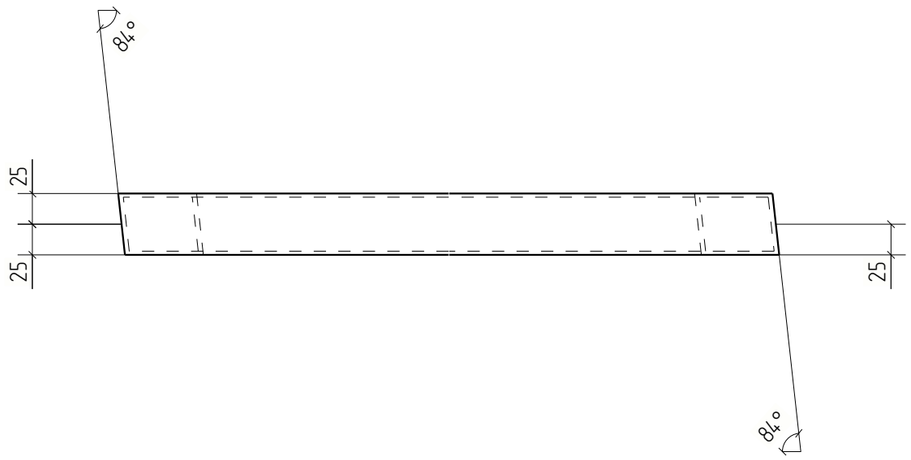
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	246	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 246	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

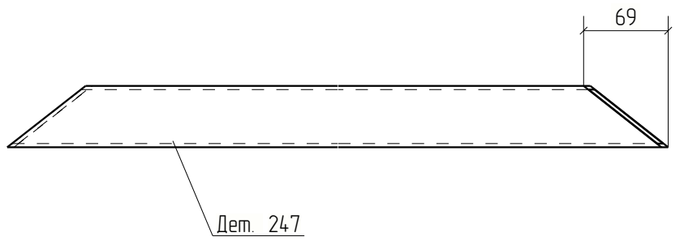
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
247	247	Гнз50Х50Х3	1411	1	С245	5.99	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1





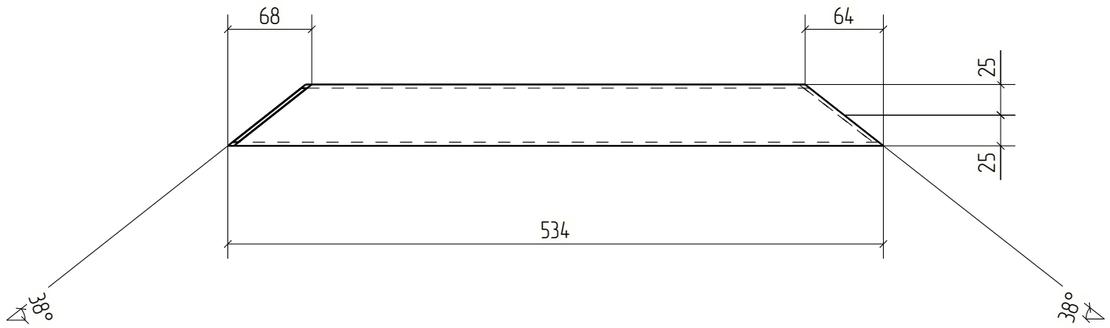


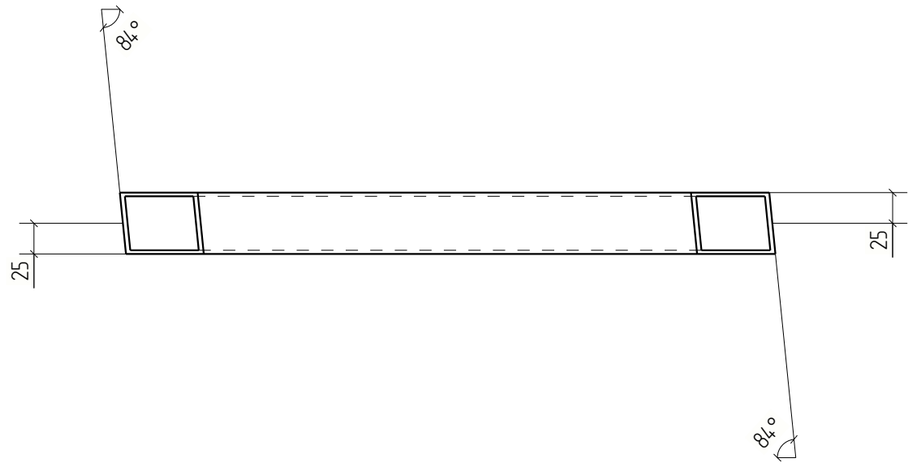
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	247	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 247	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

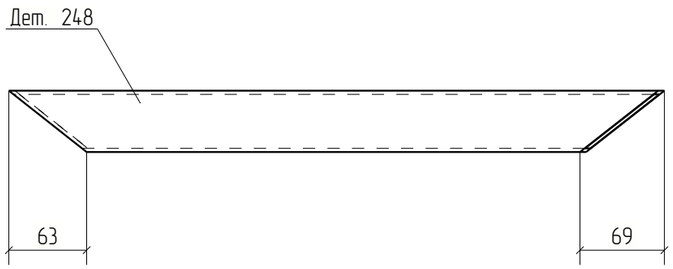
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
248	248	Гнз50Х50Х3	534	1	С245	2.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1







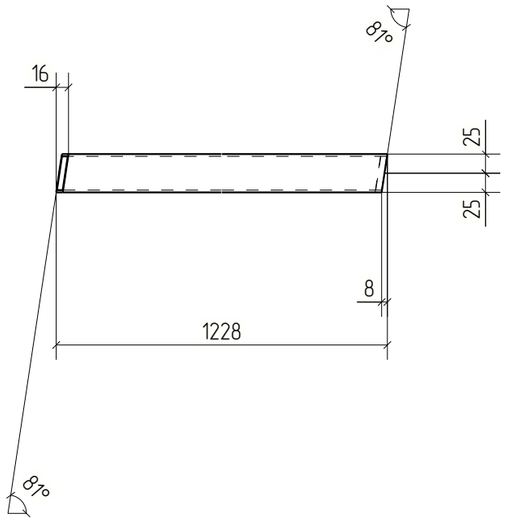
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 248; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 248	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

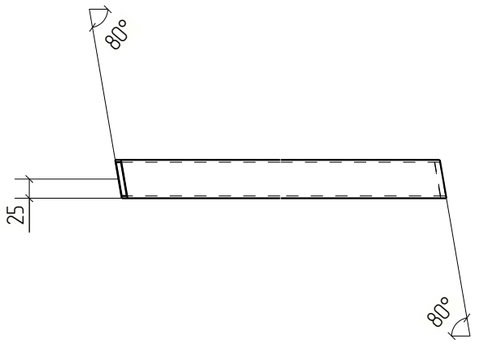
Tekla structures

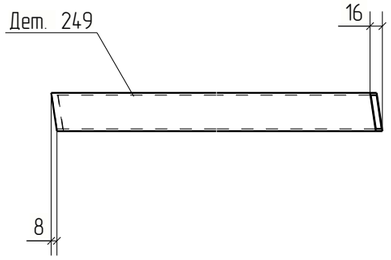
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
249	249	Гнз50Х50Х3	1228	2	С245	5.21	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6







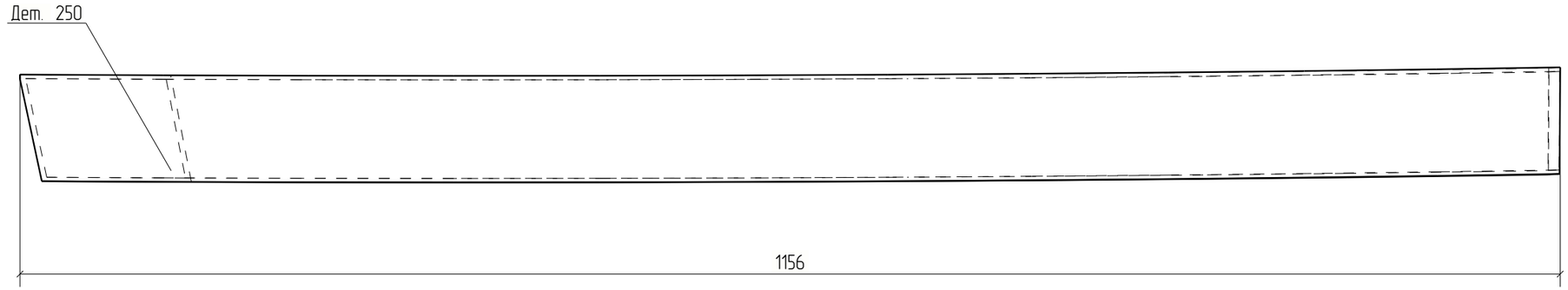


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 249; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 249	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
250	250	Гнз80Х80Х3	1201	1	С245	8.49	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1

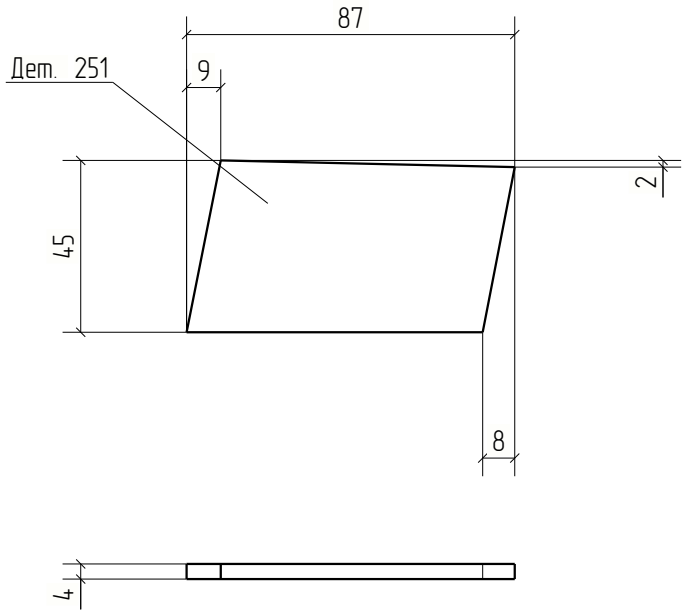


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	250	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 250	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
251	251	−4*45	87	2	С245	0.11	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

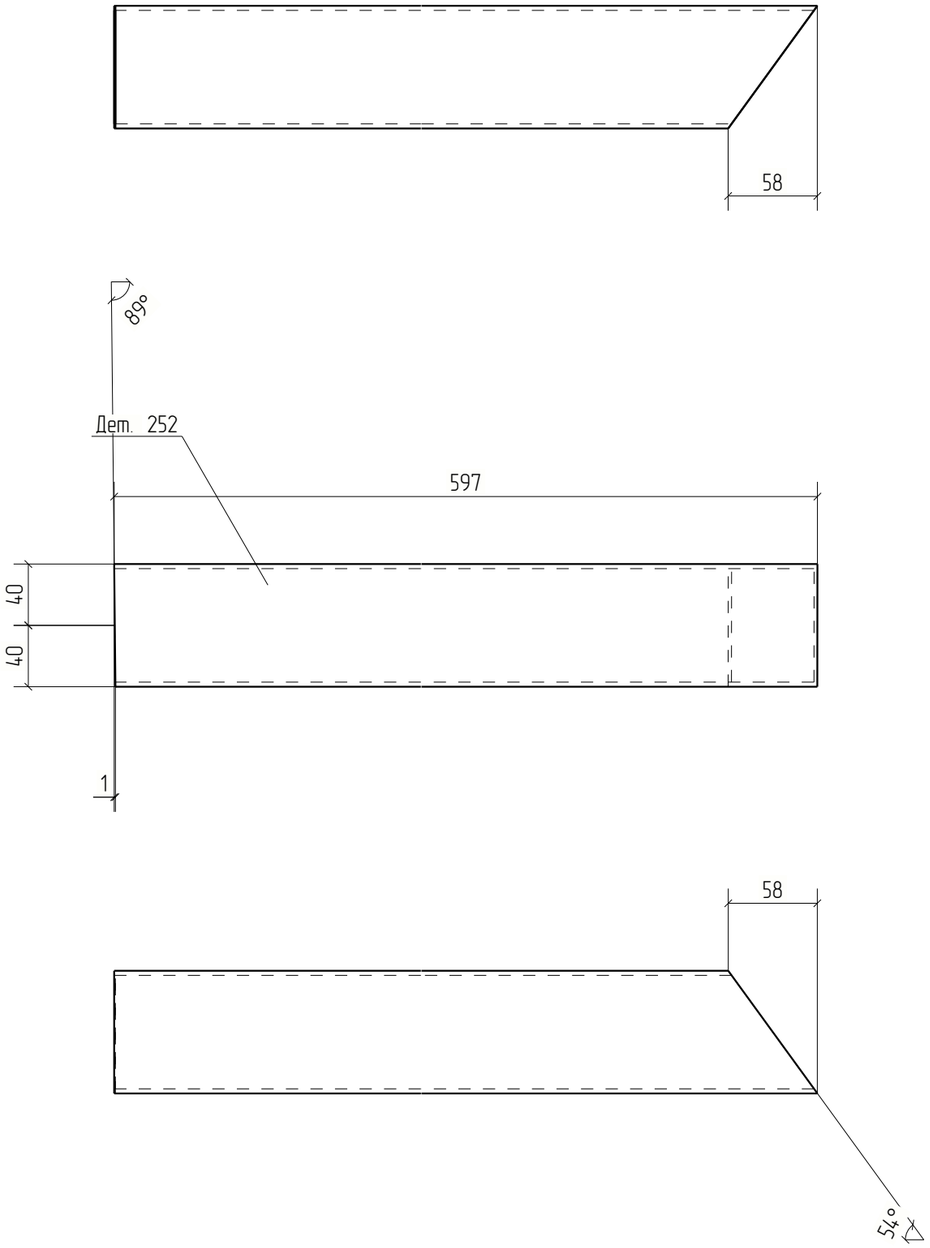


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	251	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 251	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
252	252	Гнз80Х80Х3	597	2	С245	4.22	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

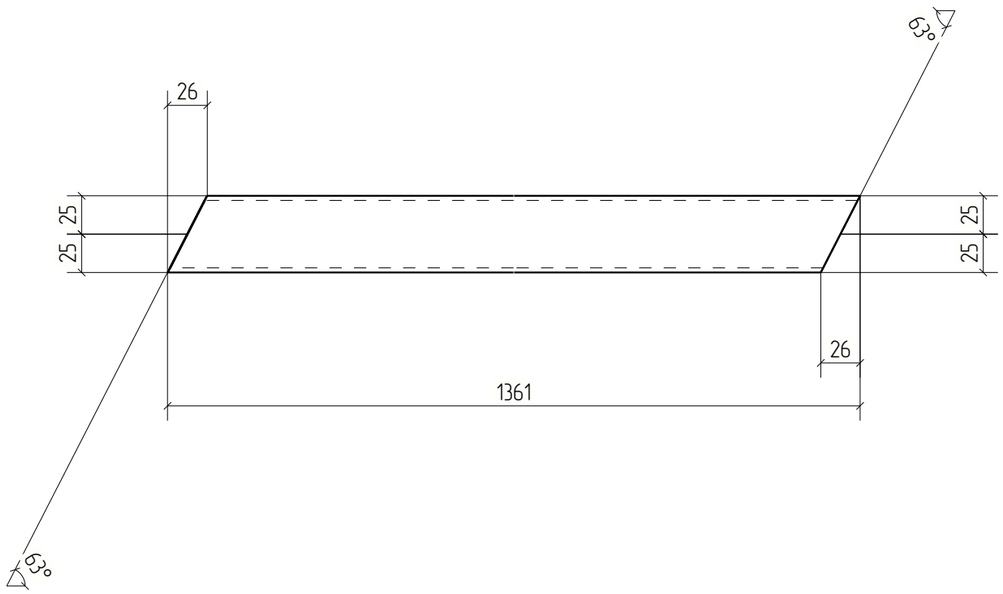


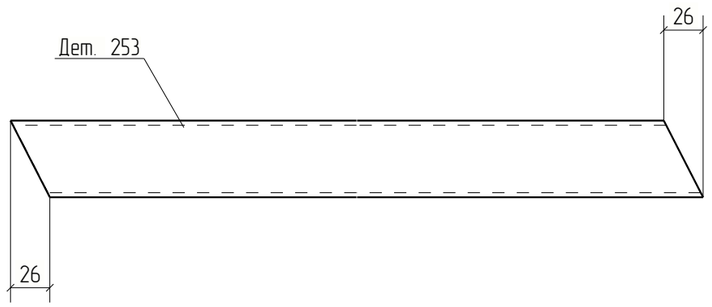
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	252	
Проверил		Амарханов				Деталь 252	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
253	253	Гнз50Х50Х3	1361	2	С245	5.78	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6



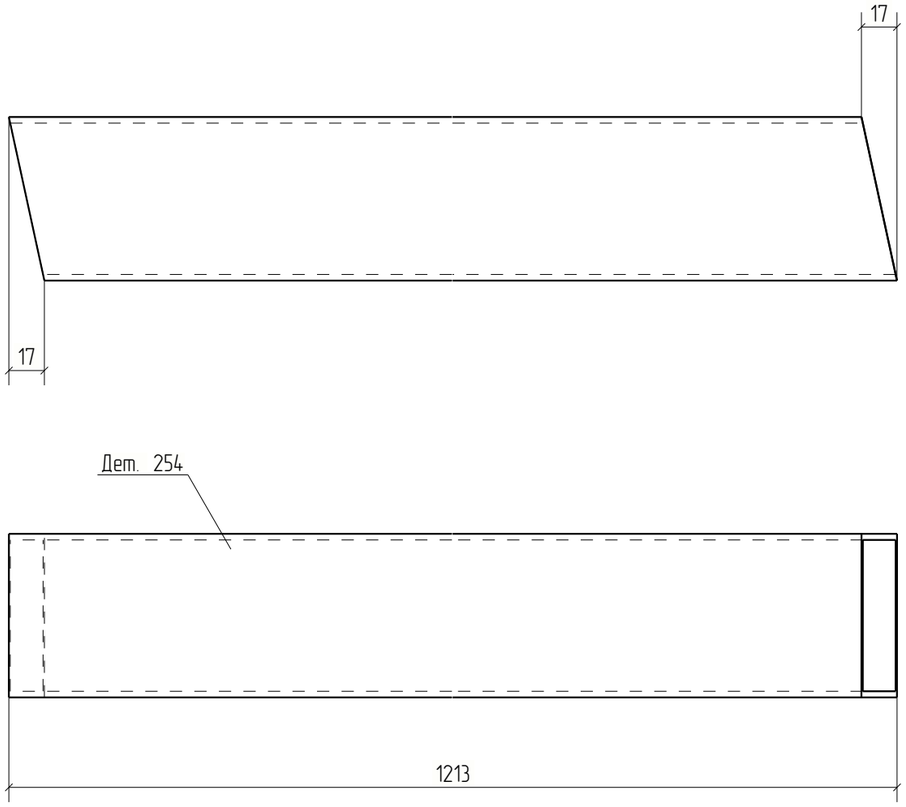


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	253	
Проверил		Амарханов				Деталь 253	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
254	254	Гнз80Х80Х3	1213	2	С245	8.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6



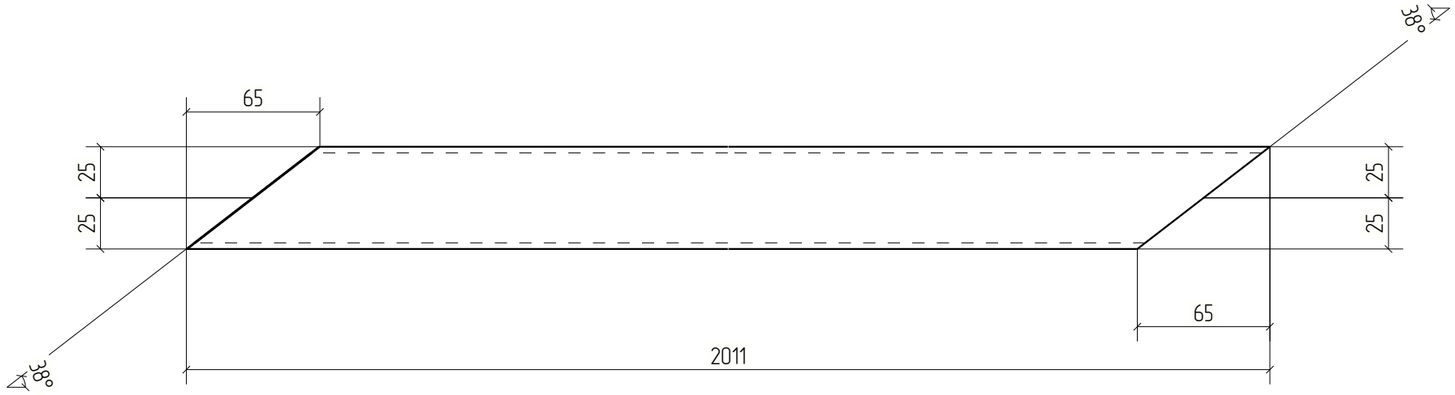


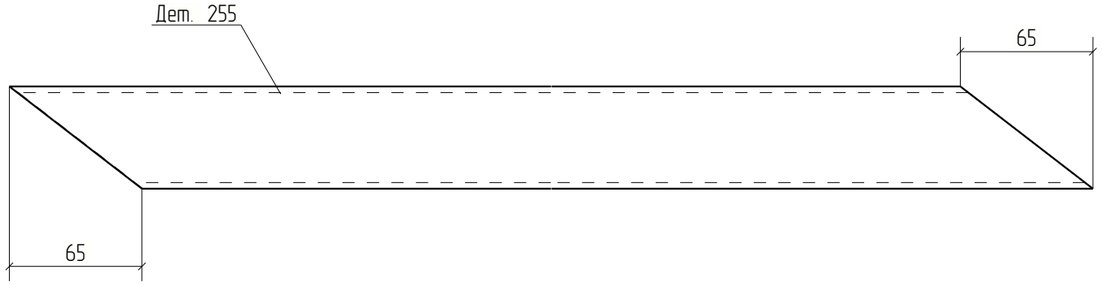
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 254	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 254	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
255	255	Гнз50Х50Х3	2011	2	С245	8.54	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6



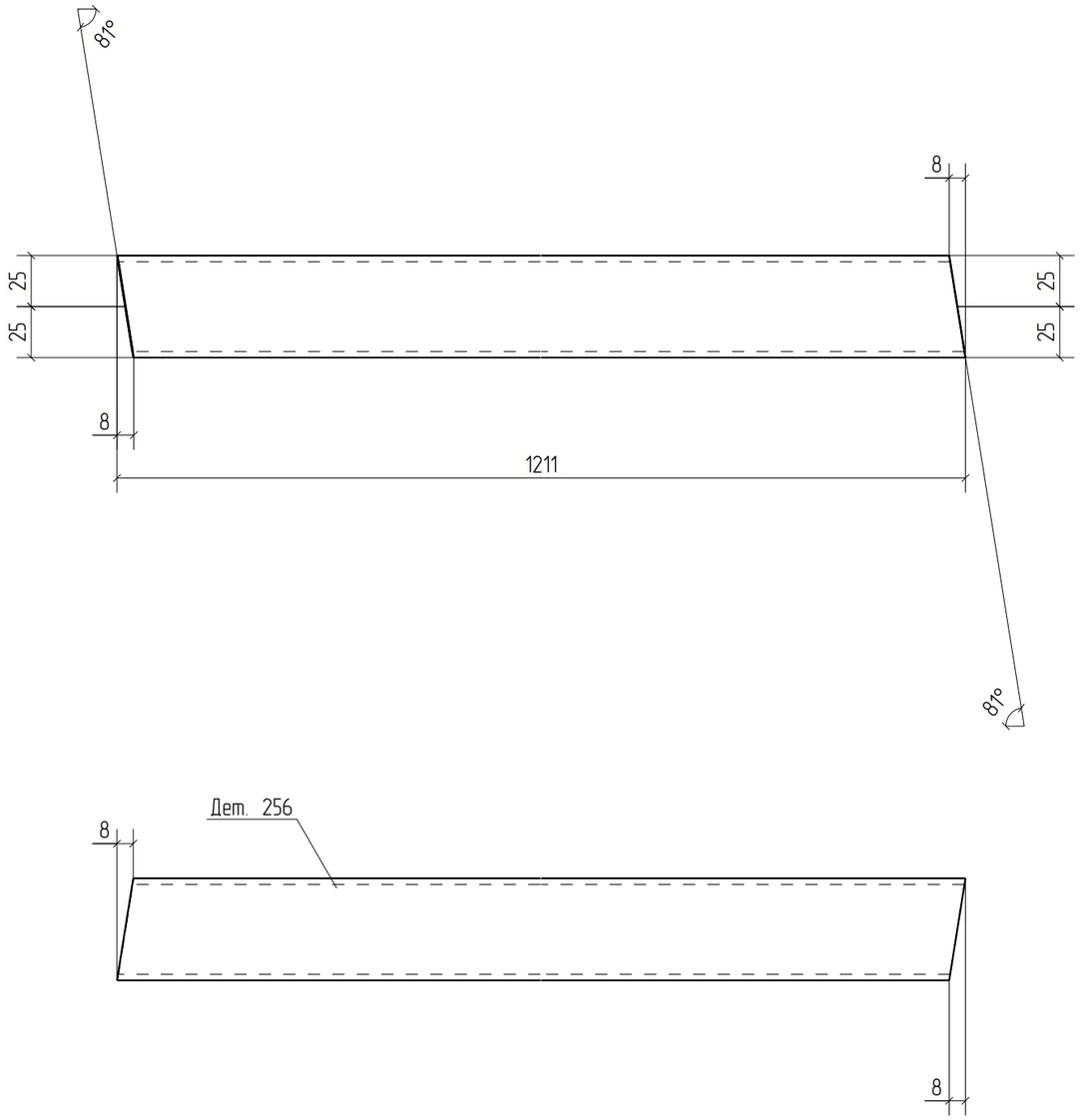


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	255	
Проверил		Амарханов				Деталь 255	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
256	256	Гнз50Х50Х3	1211	2	С245	5.14	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

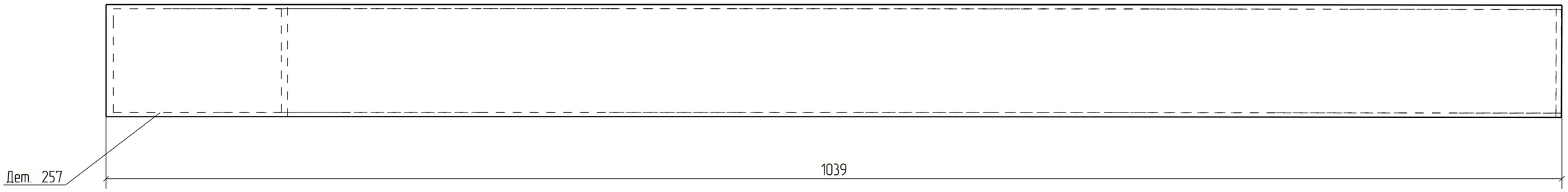


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 256; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 256	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
257	257	Гнз80Х80Х3	1099	1	С245	7.77	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1

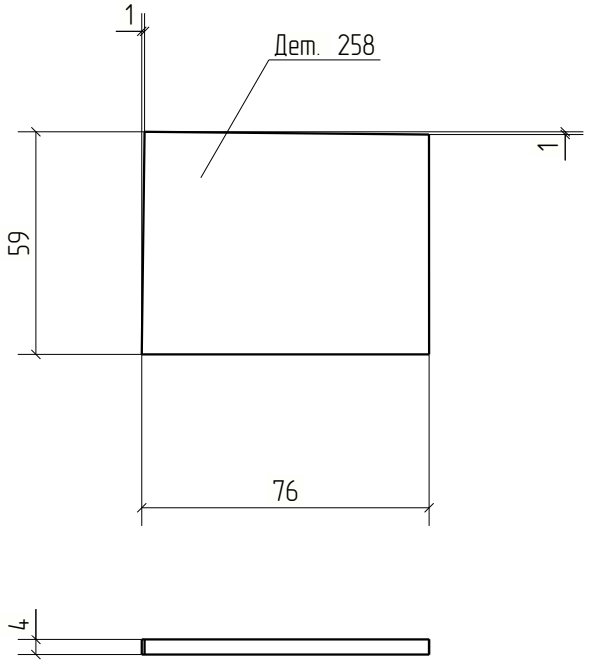


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	257	
Проверил		Амарханов				Деталь 257	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
258	258	−4*59	76	2	С245	0.14	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

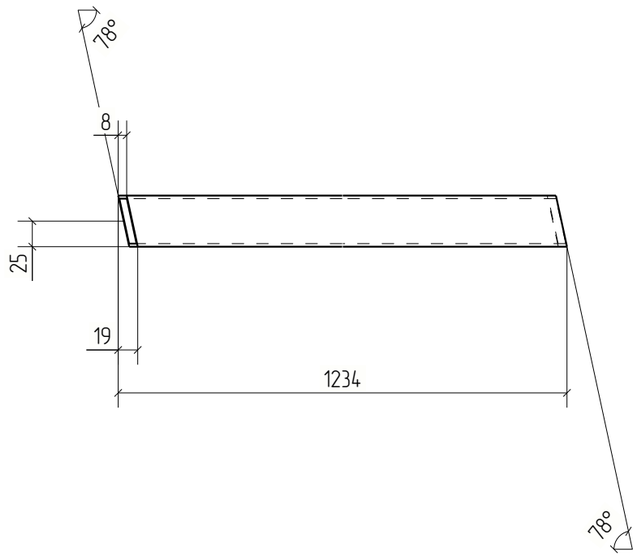


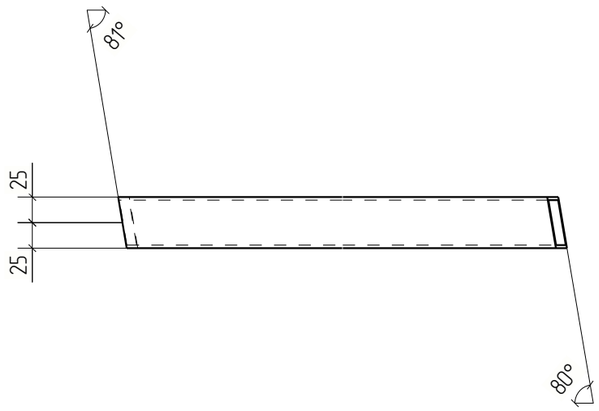
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	258	
Разработал		Ким				Деталь 258	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

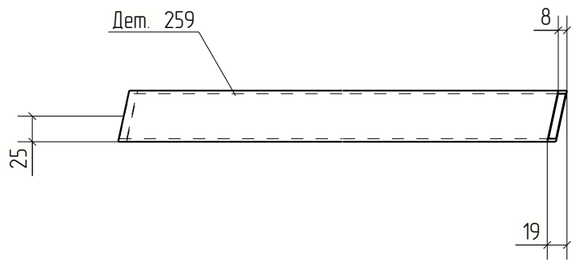
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
259	259	Гнз50Х50Х3	1234	2	С245	5.24	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6





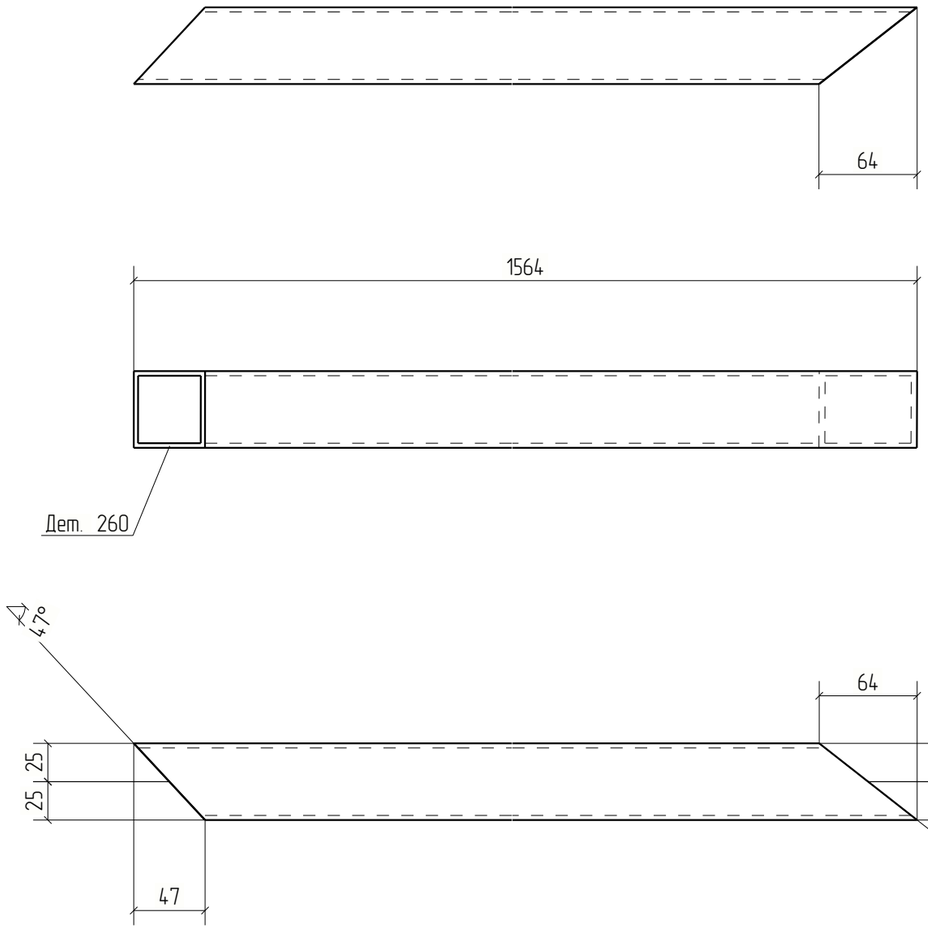


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	259	
Проверил		Амарханов				Деталь 259	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
260	260	Гнз50Х50Х3	1564	2	С245	6.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

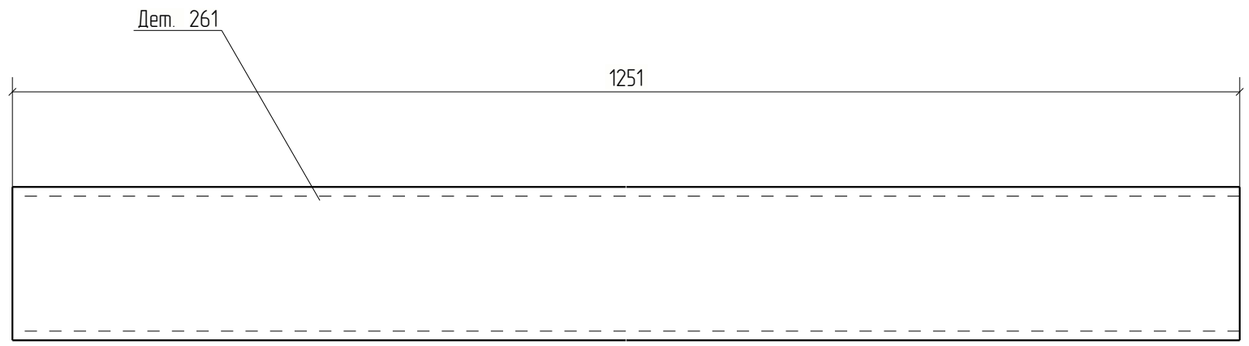


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	260	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 260	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
261	261	Гнз50Х50Х3	1251	2	С245	5.31	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

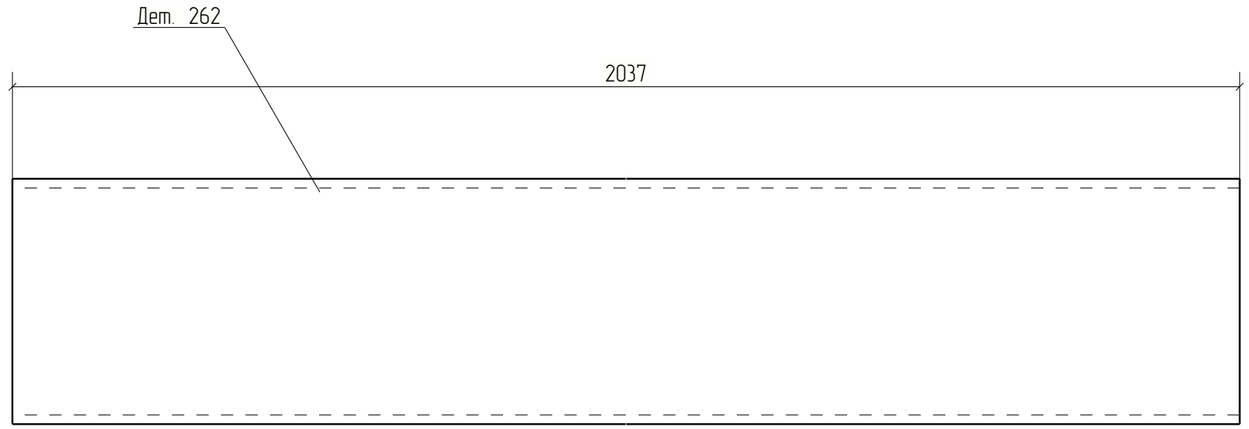


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	261	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 261	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
262	262	Гнз80Х80Х3	2037	2	С245	14.41	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

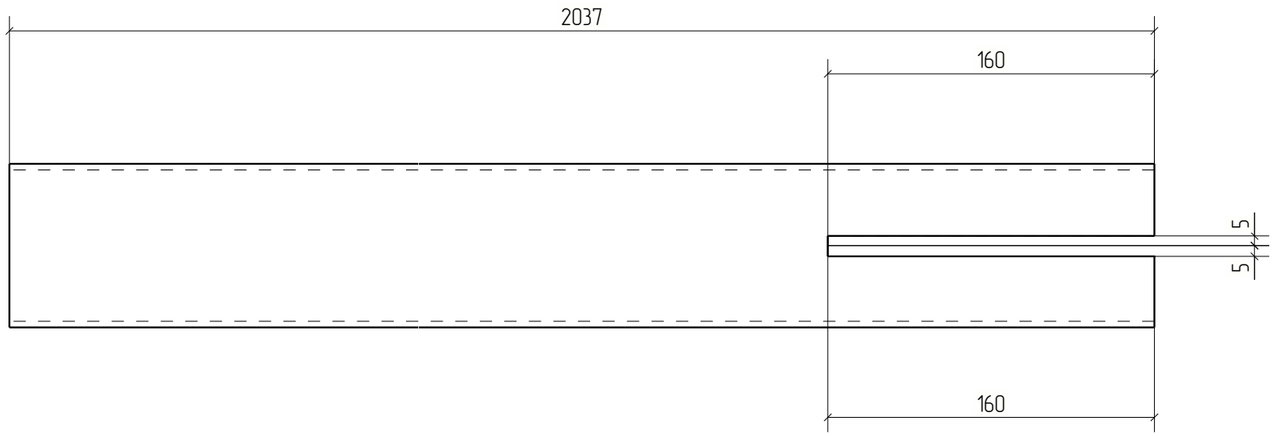


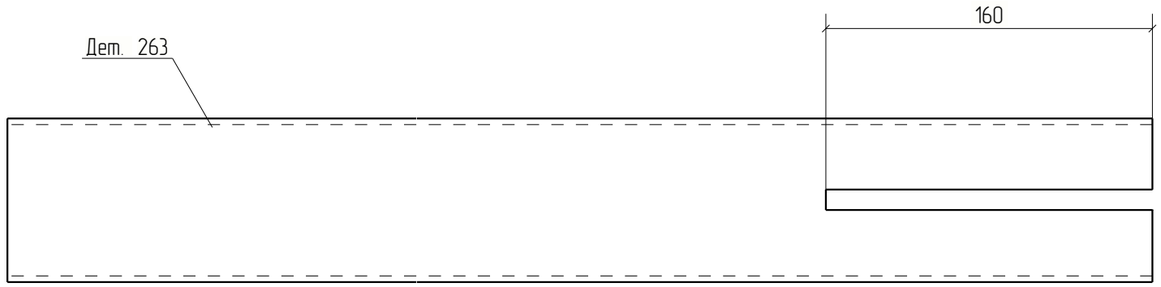
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	262	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 262	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
263	263	Гнз80Х80Х3	2037	2	С245	14.41	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7



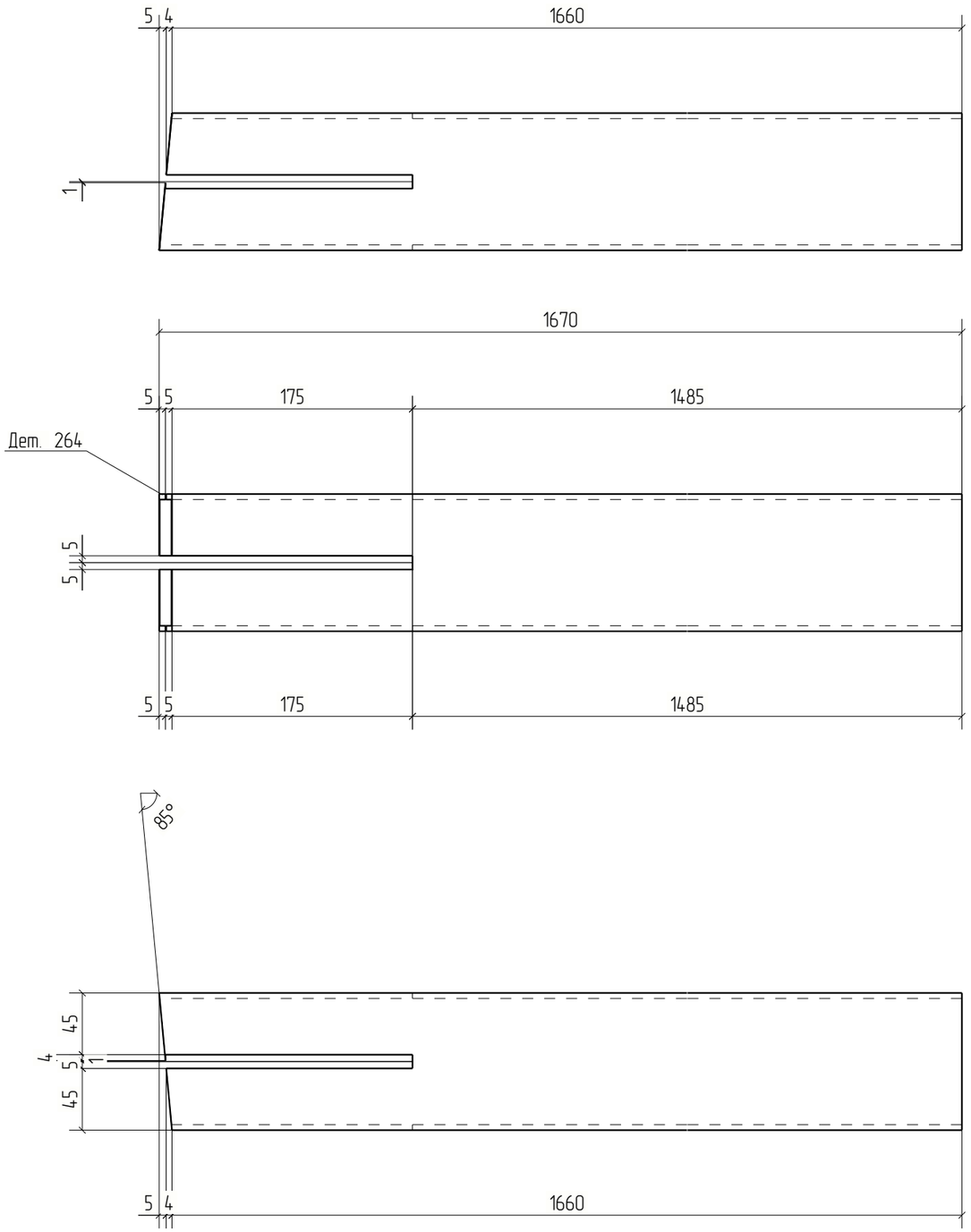


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 263	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 263	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
264	264	Гнз100Х100Х4	1670	2	С245	19.59	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

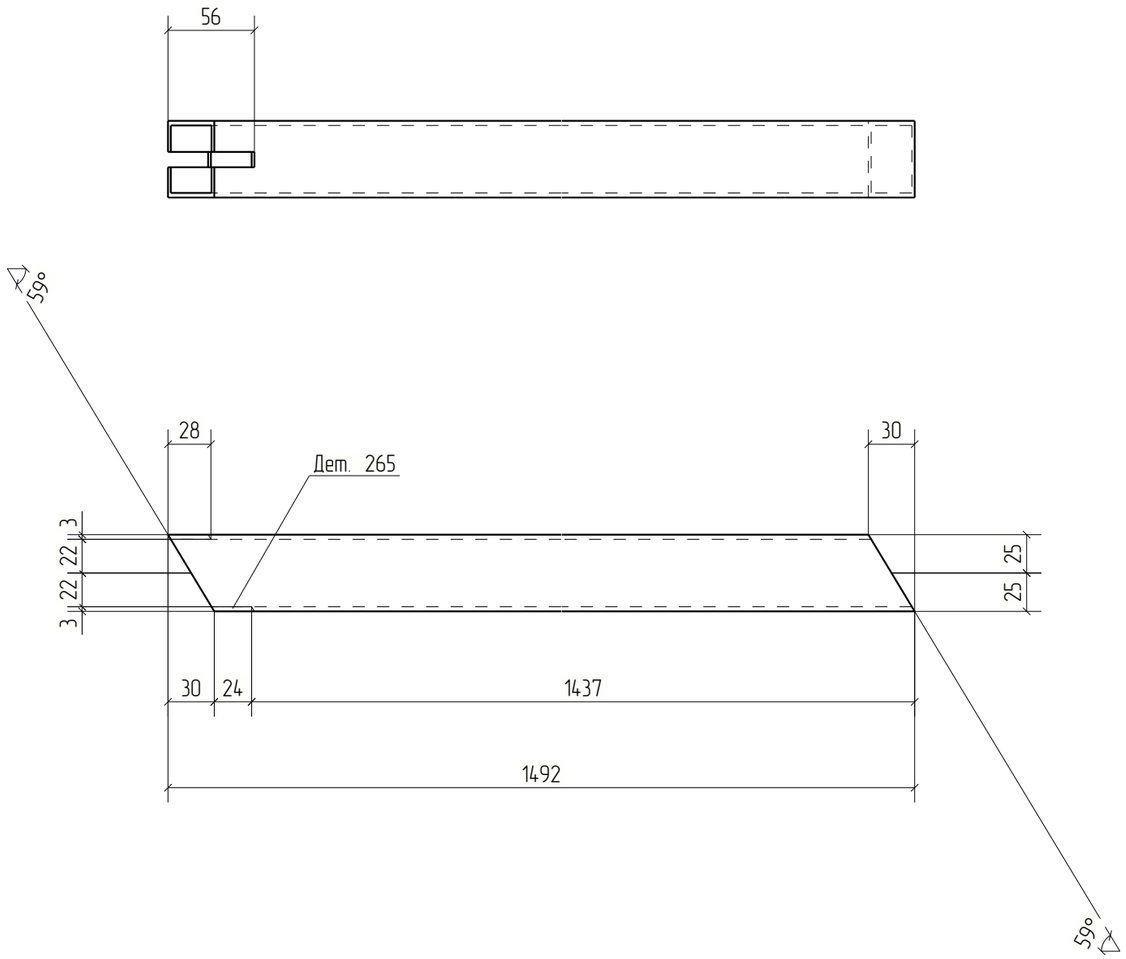


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 264	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 264	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
265	265	Гнз50Х50Х3	1492	2	С245	6.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

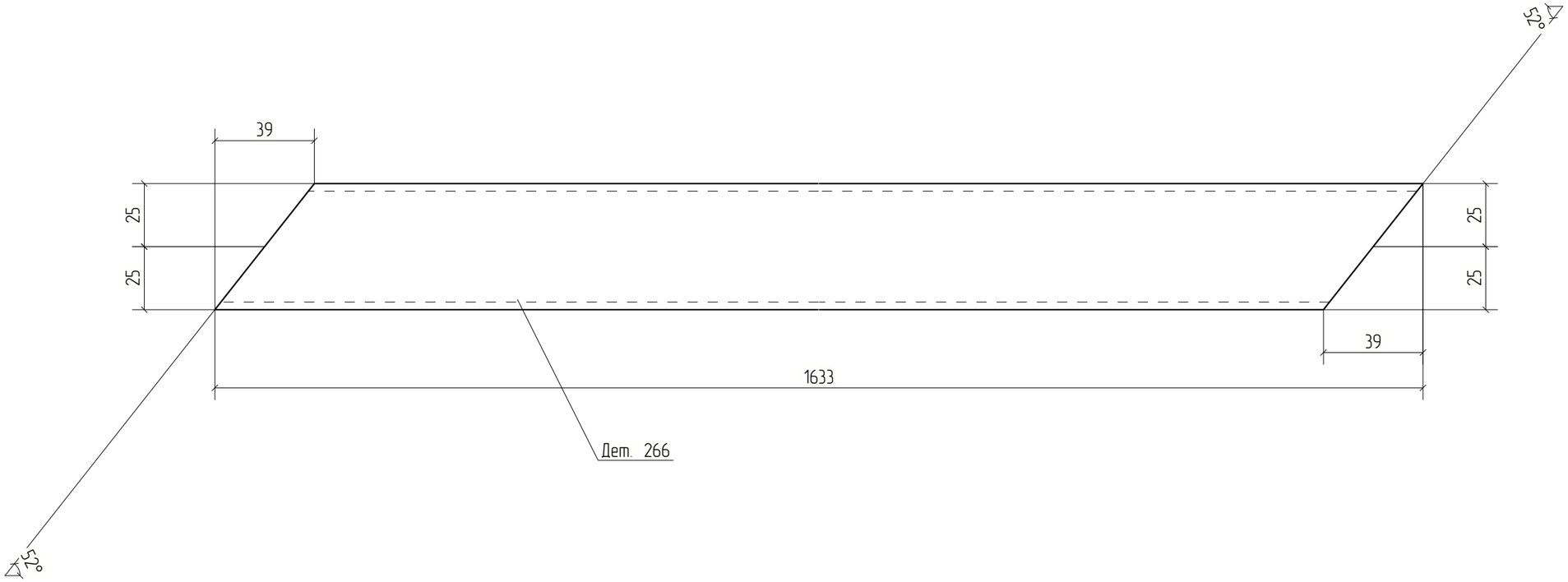


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	265	
Проверил		Амарханов				Деталь 265	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
266	266	Гнз50Х50Х3	1633	2	С245	6.93	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

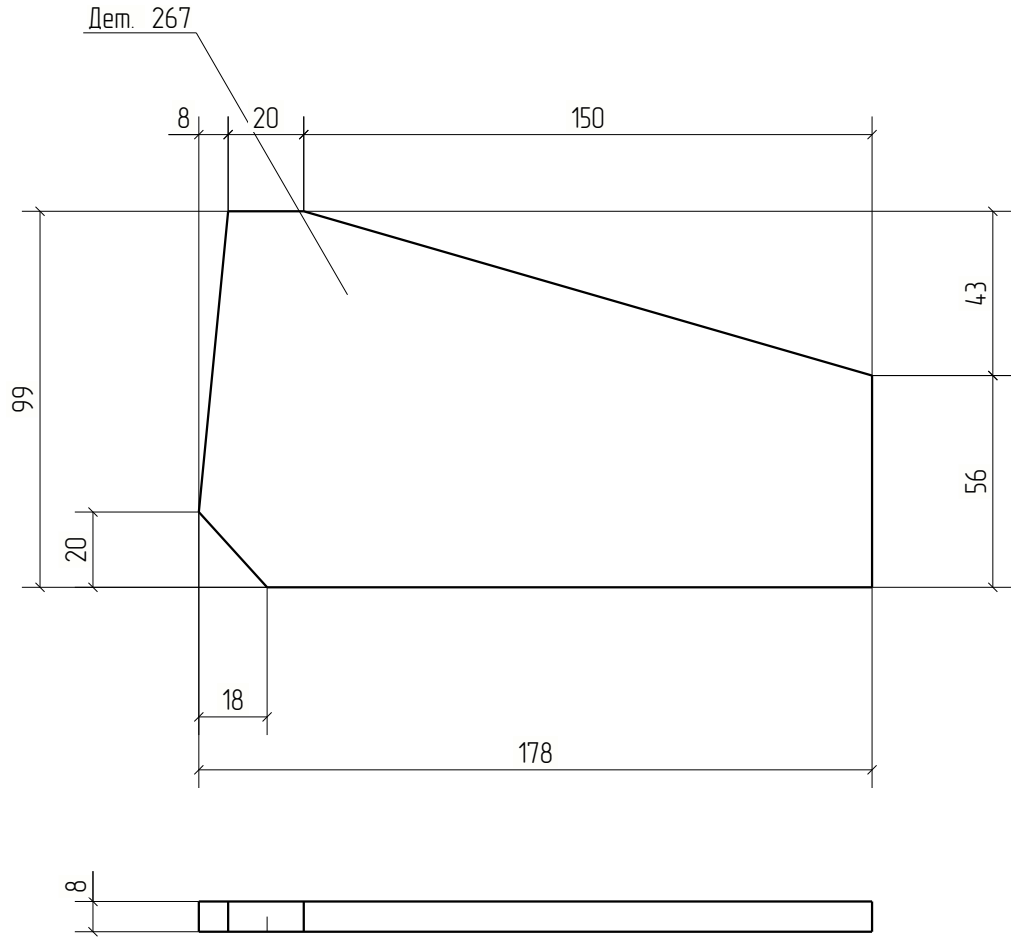


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	266	
Проверил		Амарханов				Деталь 266	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
267	267	−8*99	178	2	С245	0.88	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

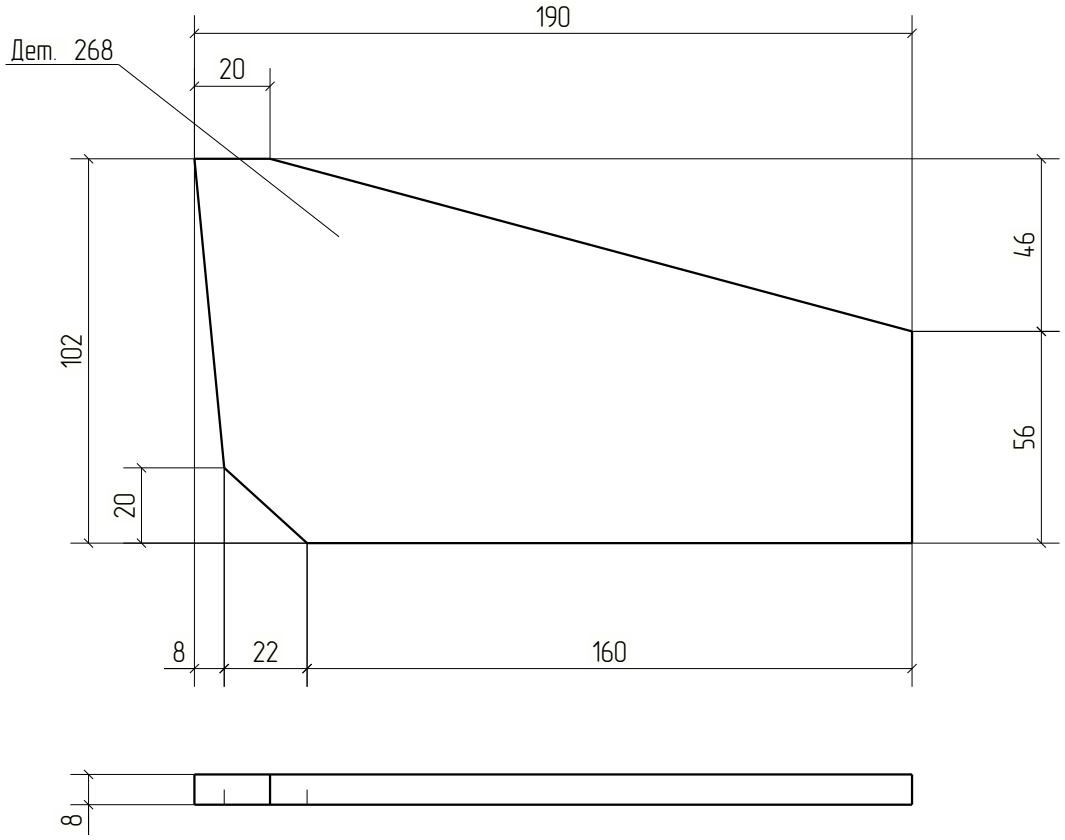


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 267; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 267	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
268	268	−8*102	190	2	С245	0.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

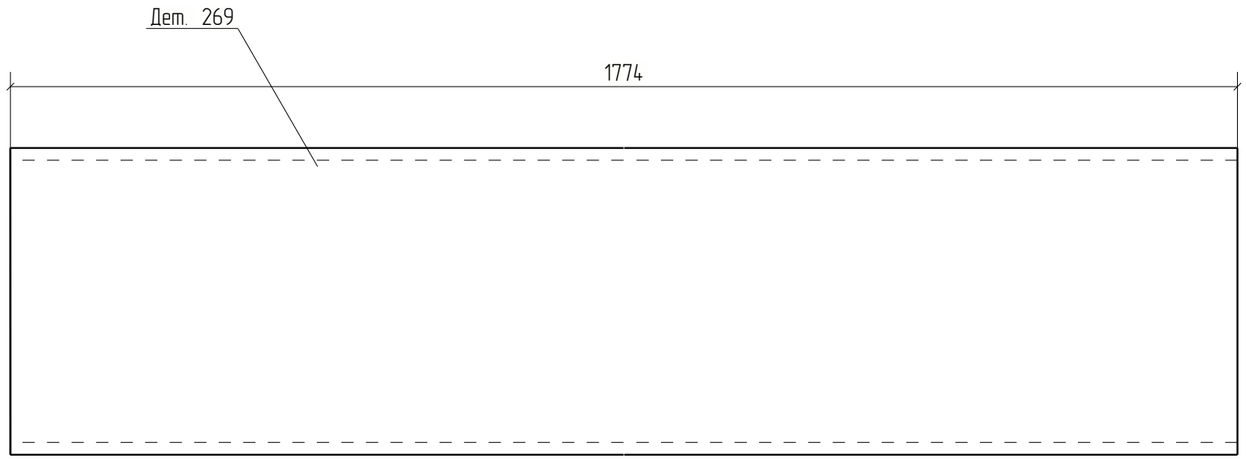


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	268	
Разработал		Ким				Деталь 268	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
269	269	Гнз100Х100Х4	1775	2	С245	20.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

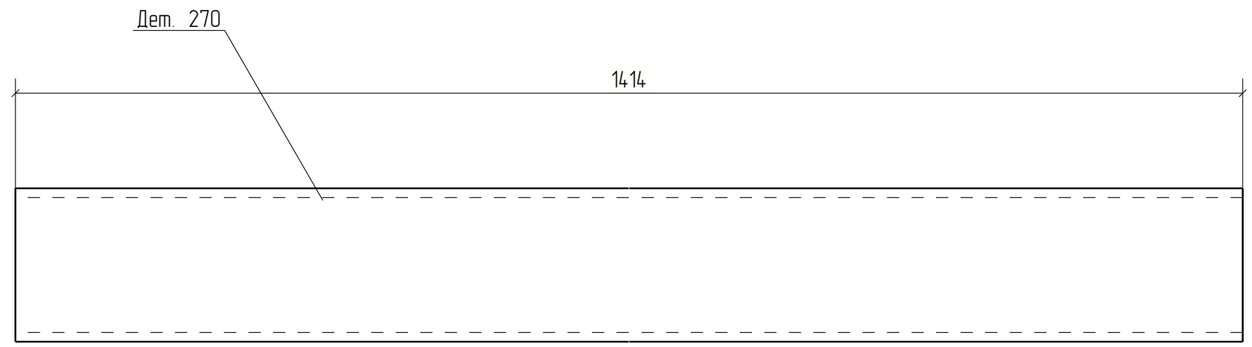


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	269	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 269	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
270	270	Гнз50Х50Х3	1414	2	С245	6.01	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

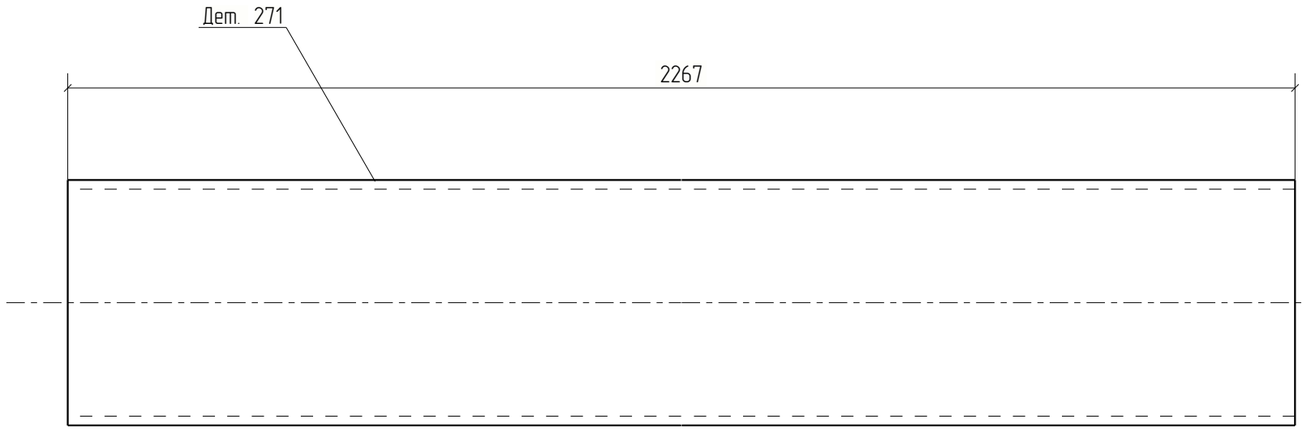


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	270	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 270	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
271	271	Гнз80Х80Х3	2267	4	С245	16.03	

Кол-во	В сборках
2	Ф8-2
2	Ф10НА-7

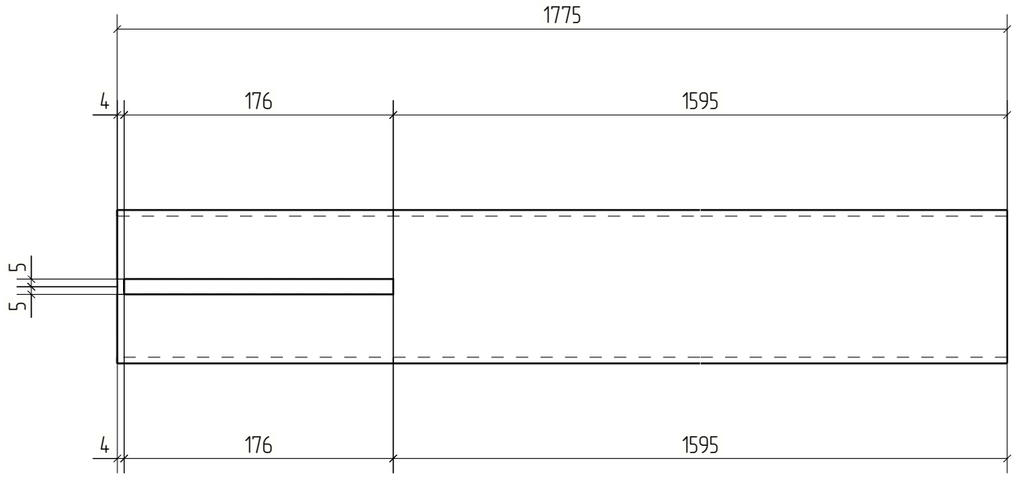


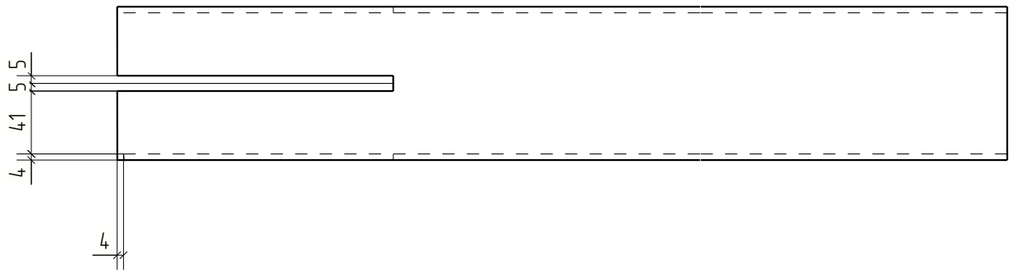
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	271	
Проверил		Амарханов				Деталь 271	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

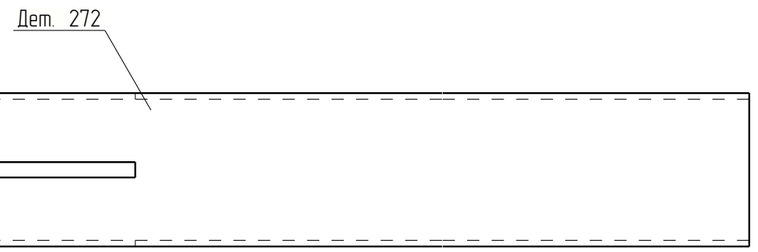
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
272	272	Гнз100Х100Х4	1775	2	С245	20.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7





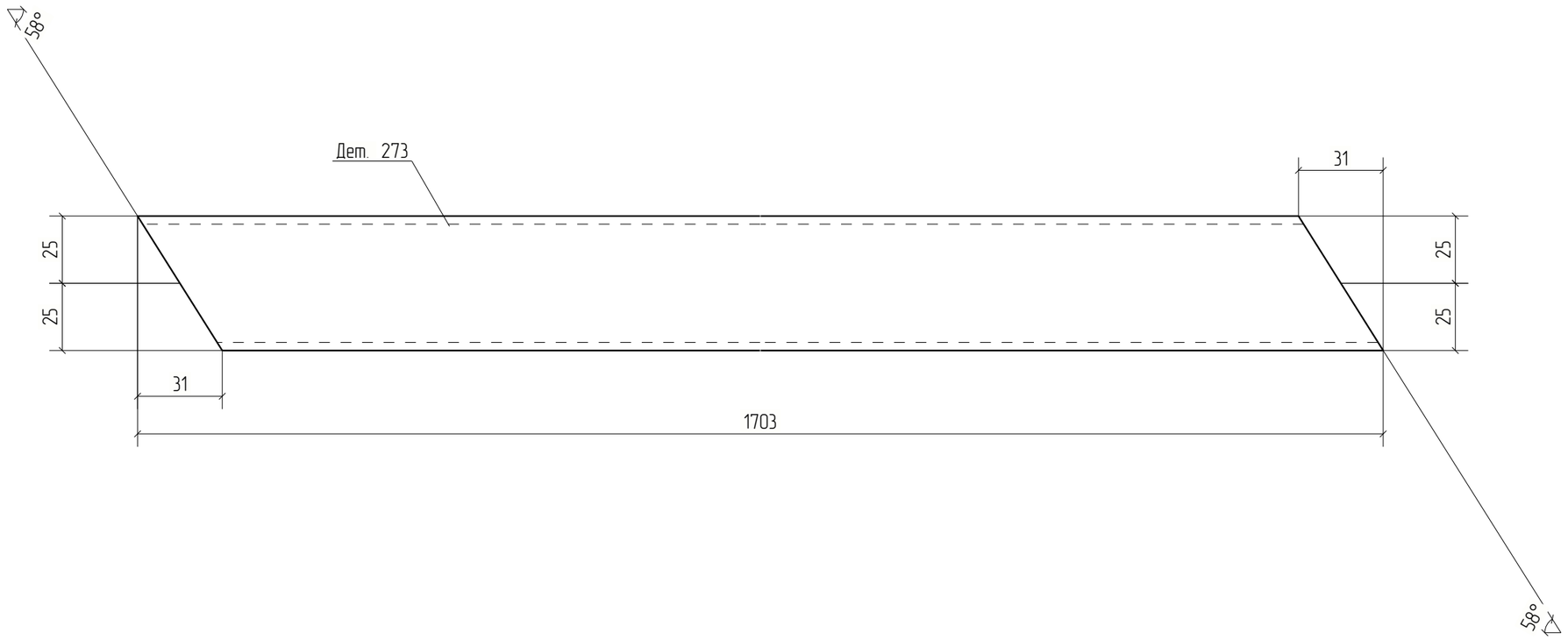


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	272	
Проверил		Амарханов				Деталь 272	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
273	273	Гнз50Х50Х3	1703	2	С245	7.23	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

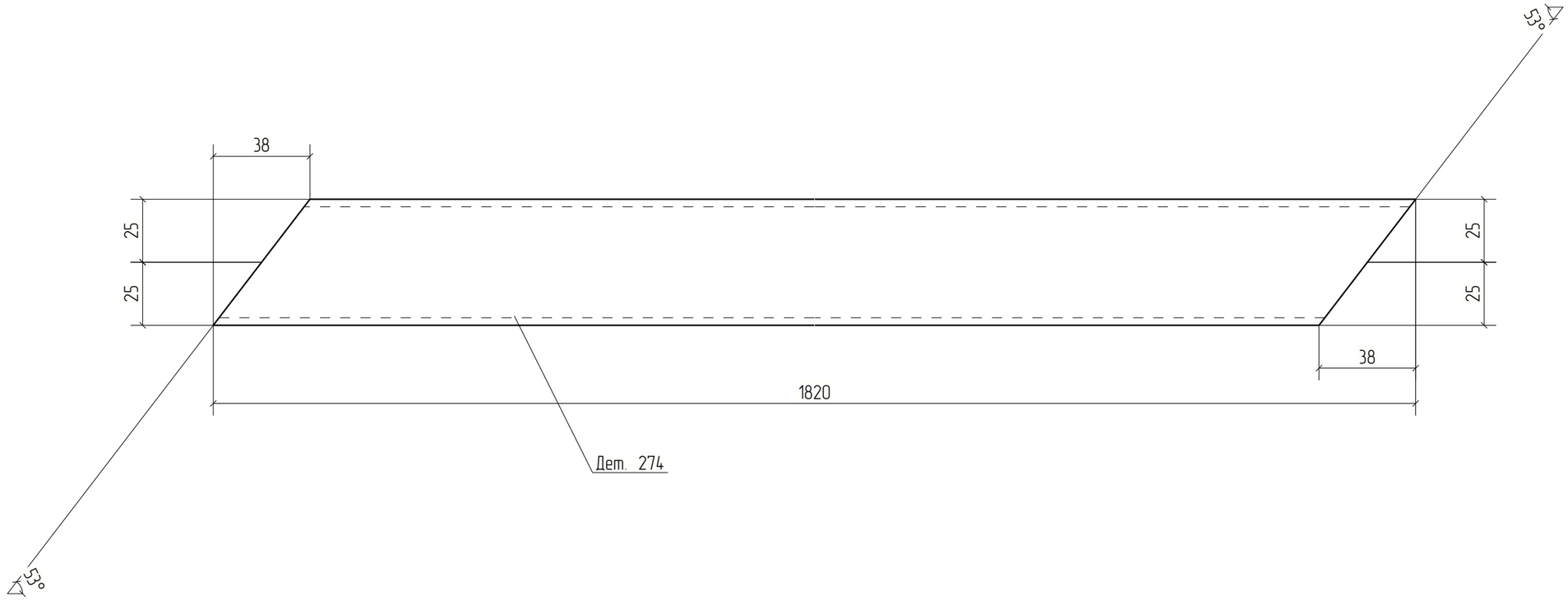


						18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	273	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 273	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
274	274	Гнз50Х50Х3	1820	2	С245	7.73	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

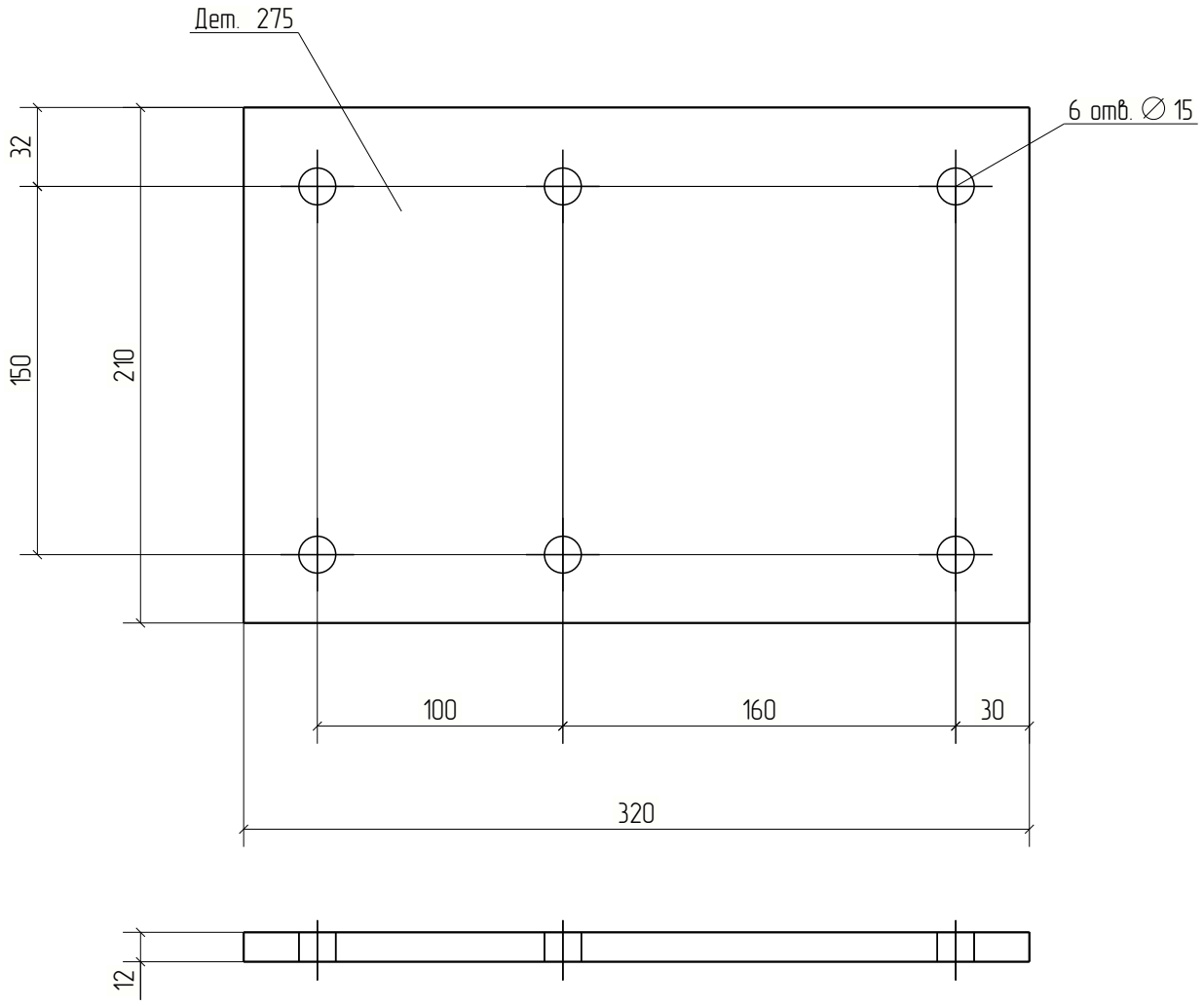


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	274	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 274	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
275	275	−12*210	320	1	С245	6.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2

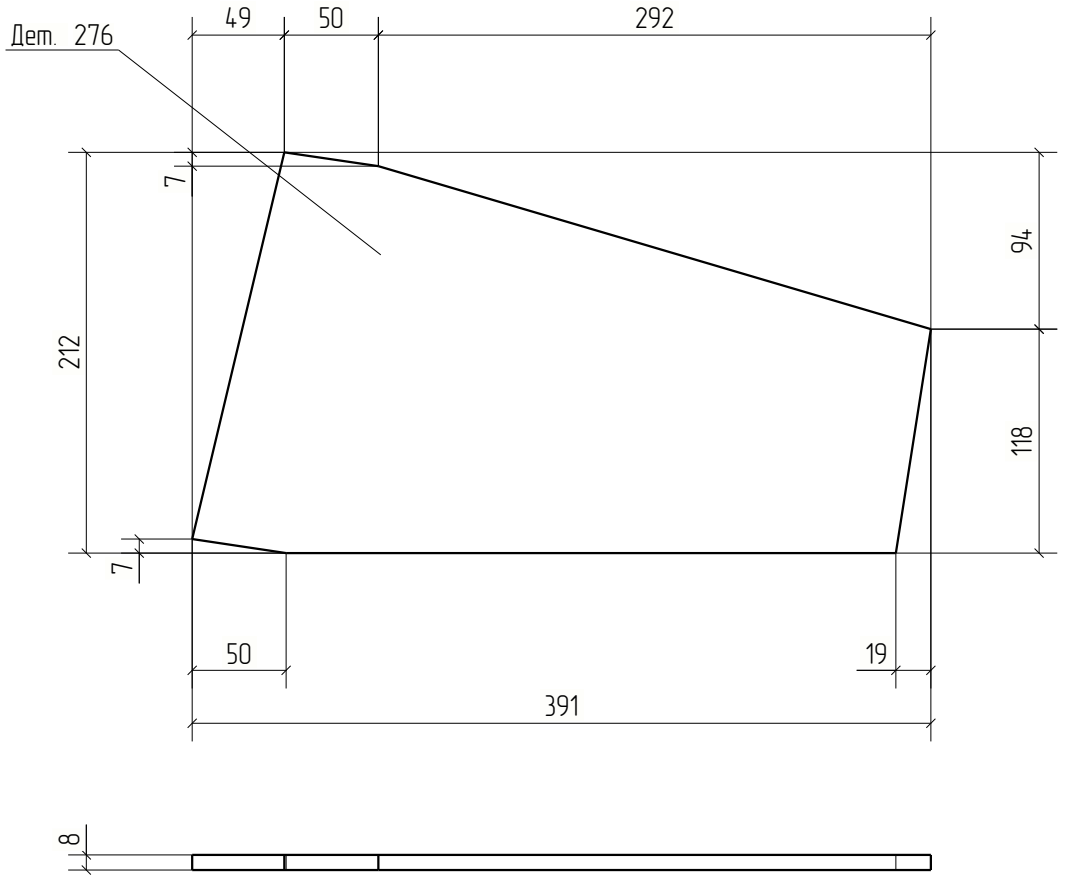


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 275	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 275	ООО ПТЦ "Лукариновест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
276	276	−8*212	391	2	С245	3.87	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

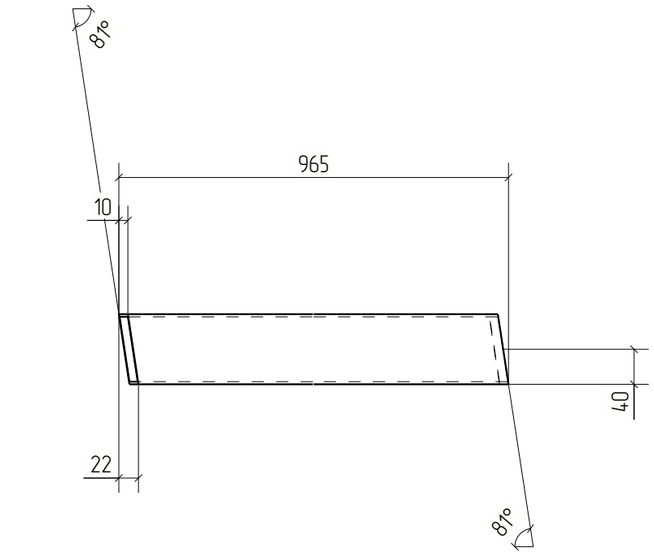


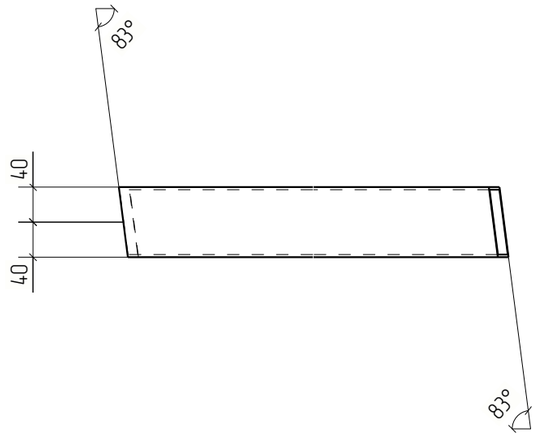
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 276; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 276	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

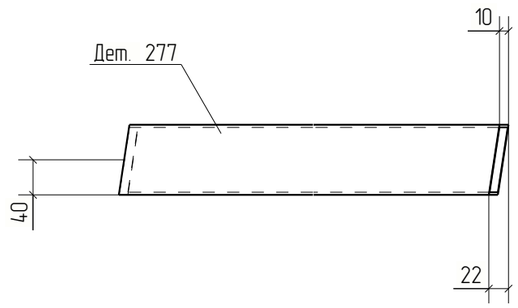
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
277	277	Гнз80Х80Х3	965	2	С245	6.82	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7







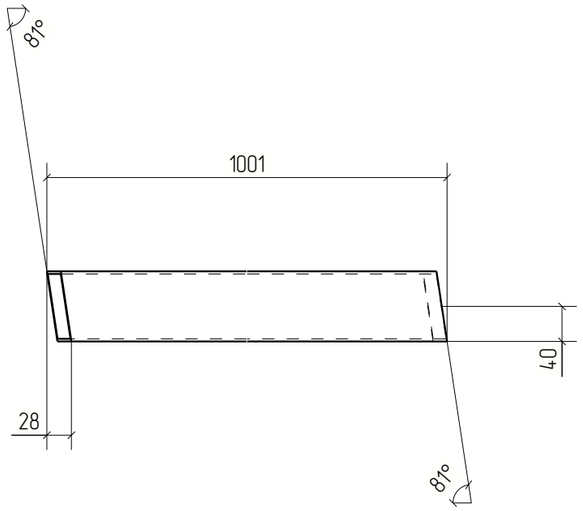
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 277; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 277	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

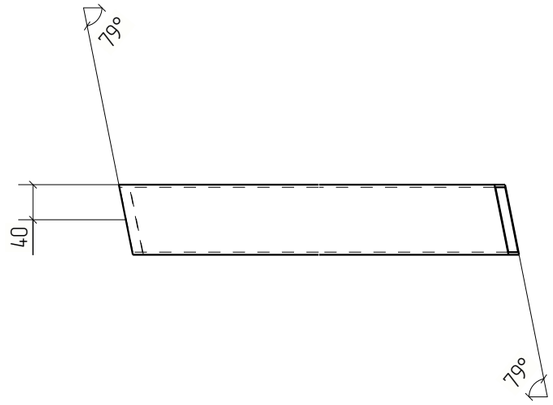
Tekla structures

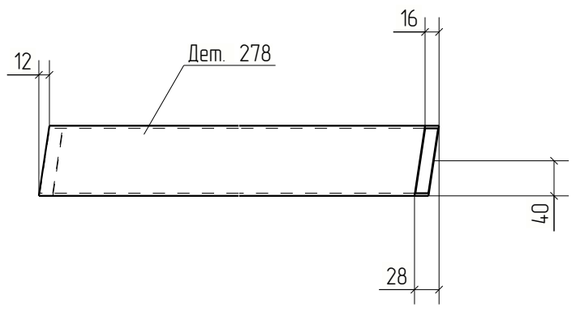
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
278	278	Гнз80Х80Х3	1001	2	С245	7.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7







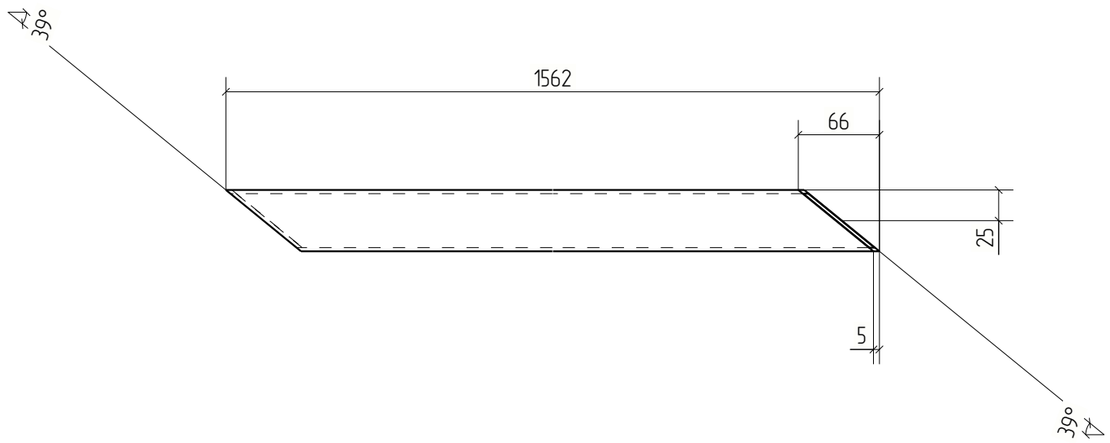


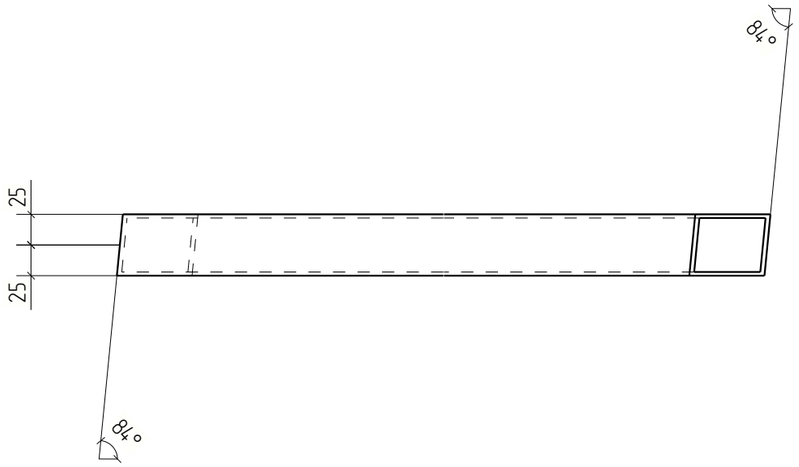
						18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 278	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 278	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

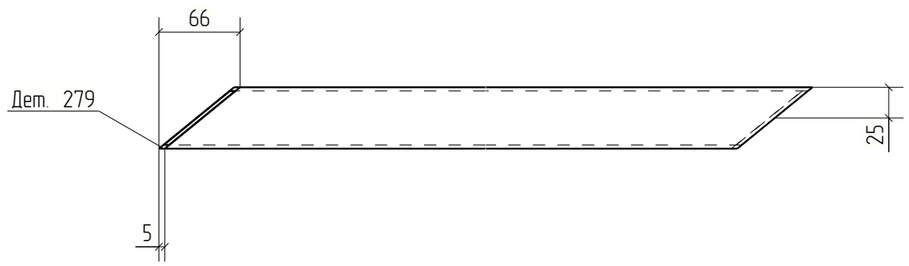
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
279	279	Гнз50Х50Х3	1562	2	С245	6.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7





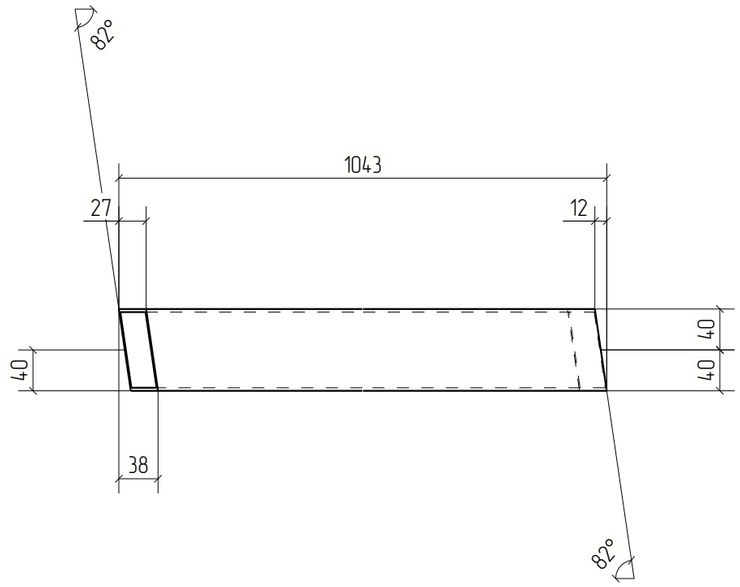


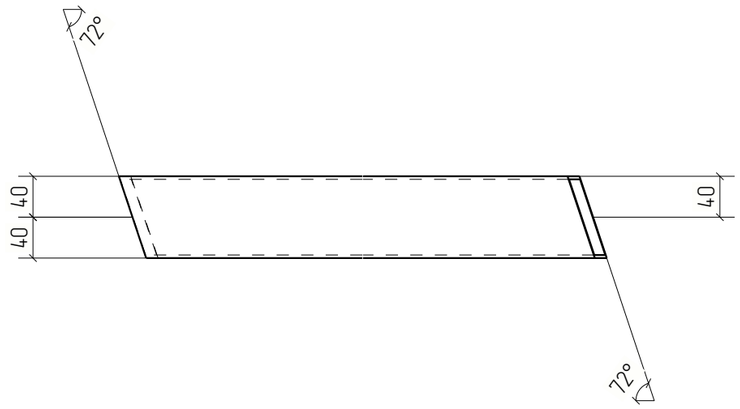
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 279; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 279	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

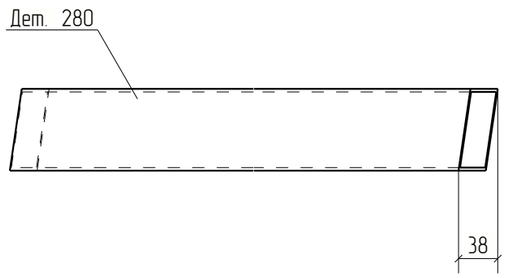
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
280	280	Гнз80Х80Х3	1043	2	С245	7.38	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 280
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

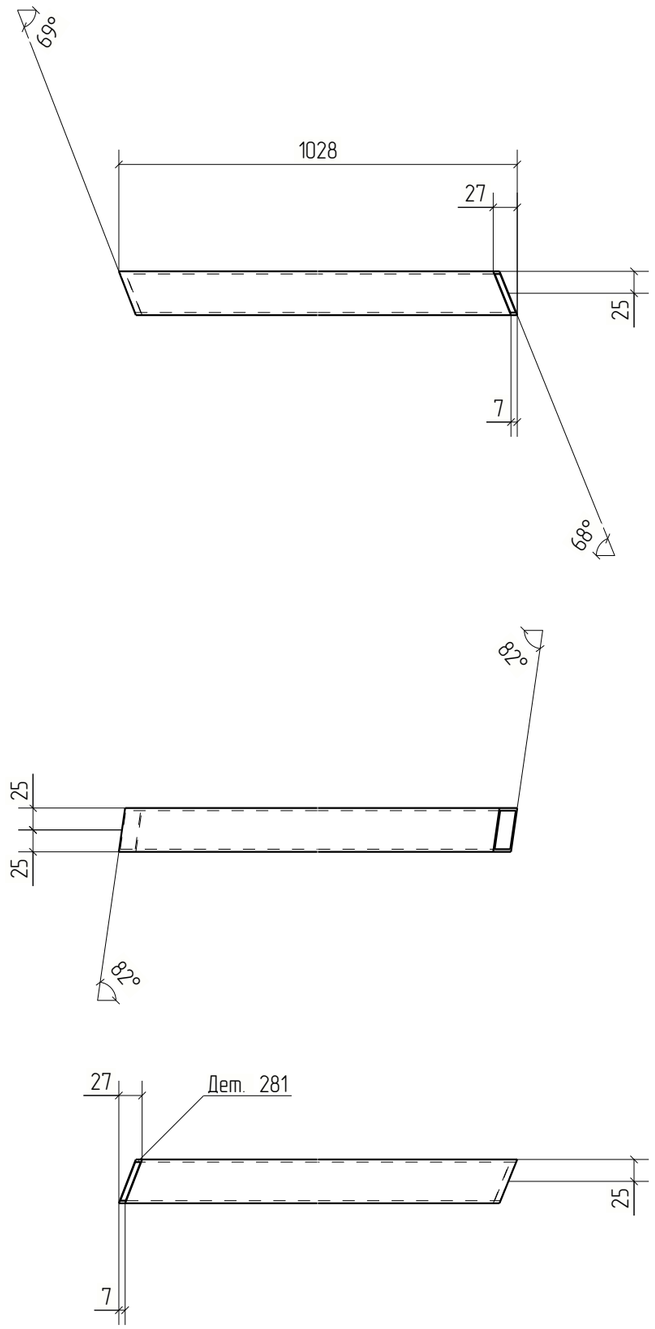
Стадия	Лист	Листов
Р	280	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
281	281	Гнз50Х50Х3	1028	2	С245	4.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

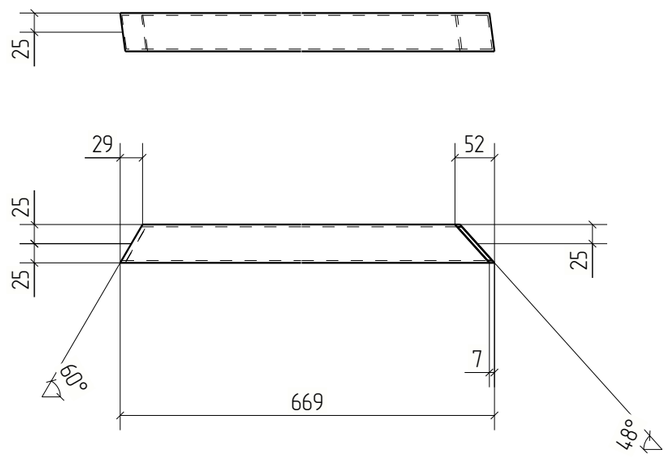


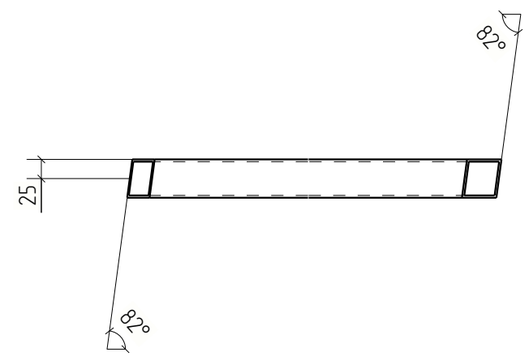
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 281; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 281	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

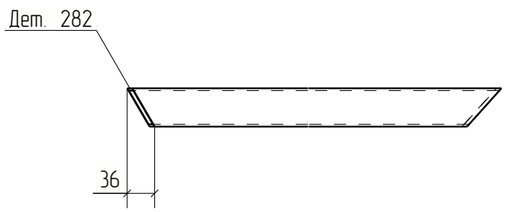
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
282	282	Гнз50Х50Х3	669	1	С245	2.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2





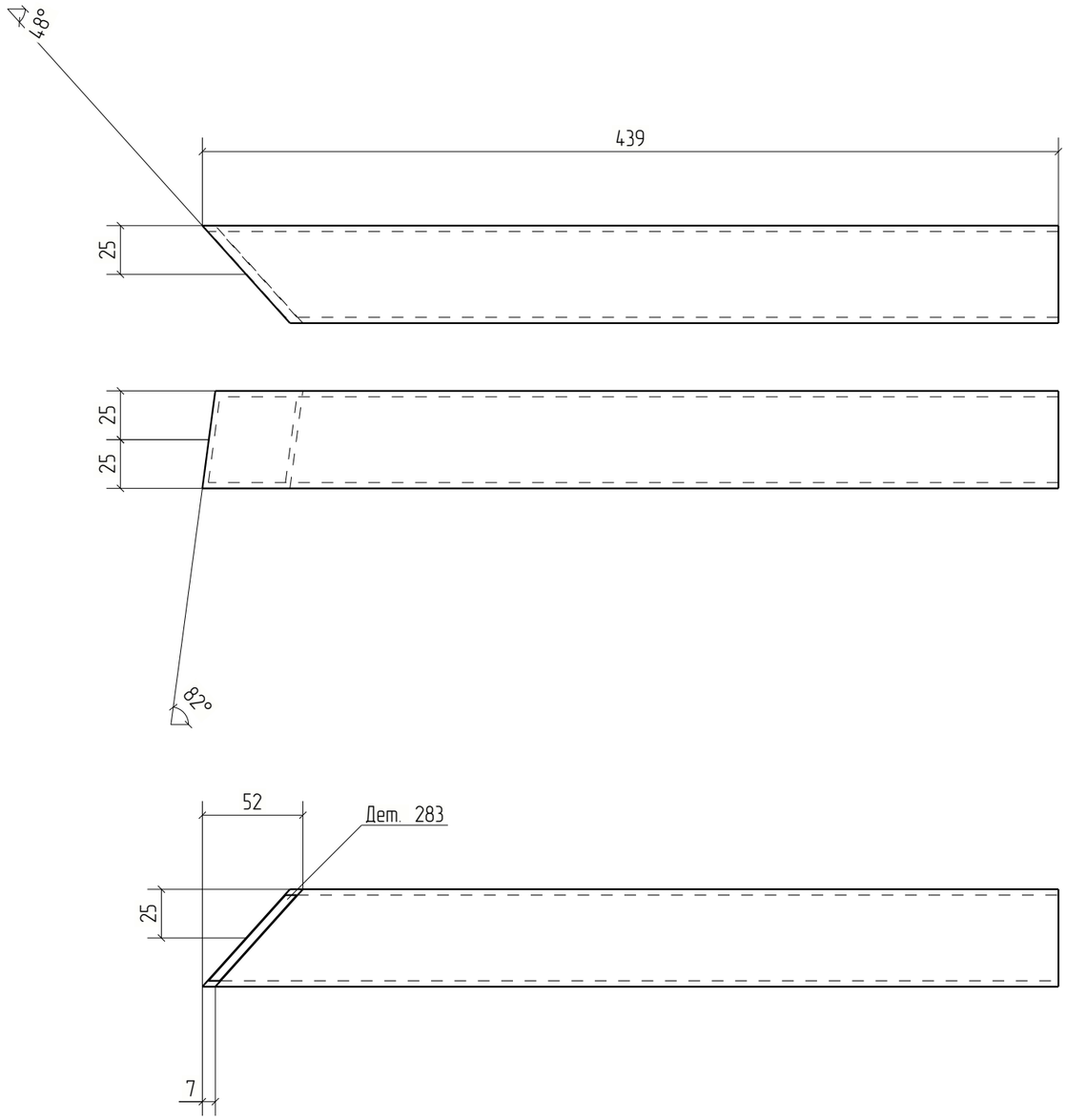


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	282	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 282	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
283	283	Гнз50Х50Х3	439	1	С245	1.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2

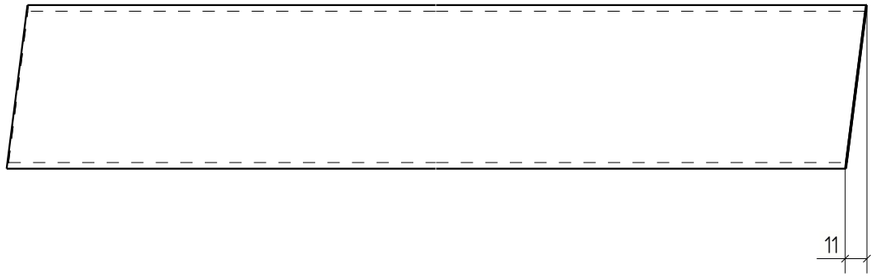


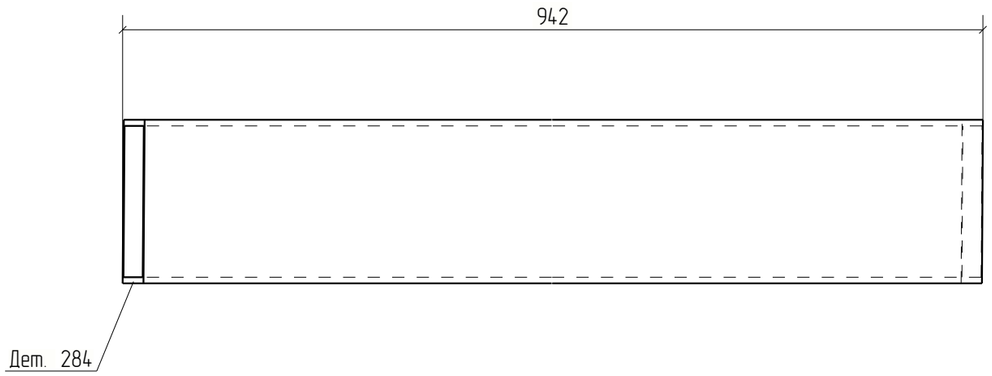
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	283	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 283	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
284	284	Гнз80Х80Х3	942	2	С245	6.67	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7





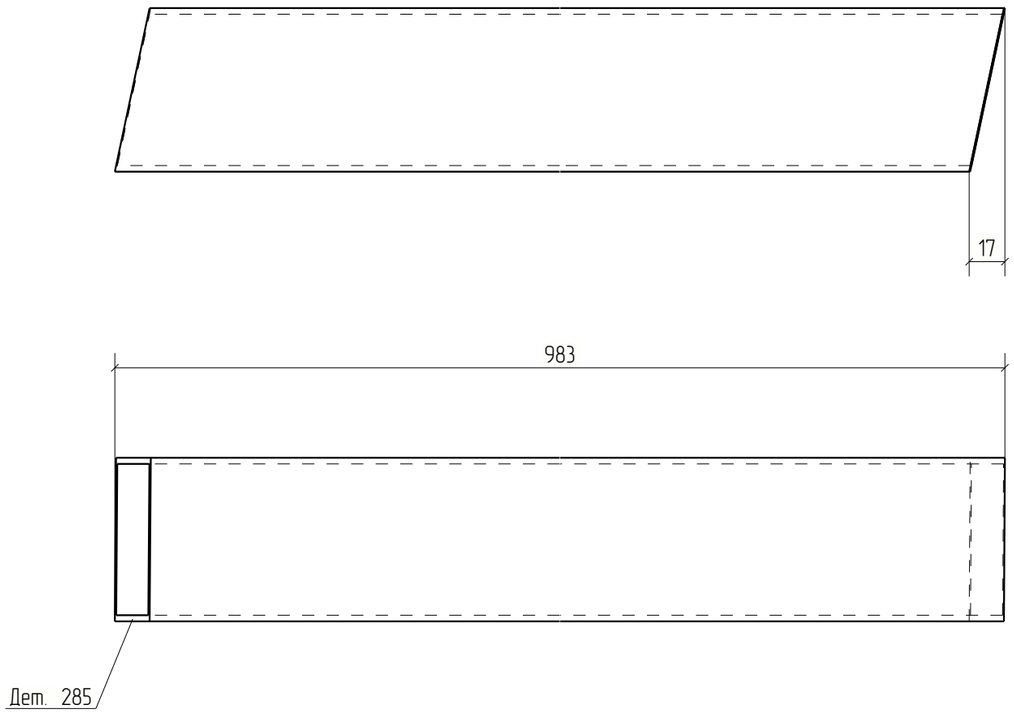


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 284; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 284
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
285	285	Гнз80Х80Х3	983	2	С245	6.95	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

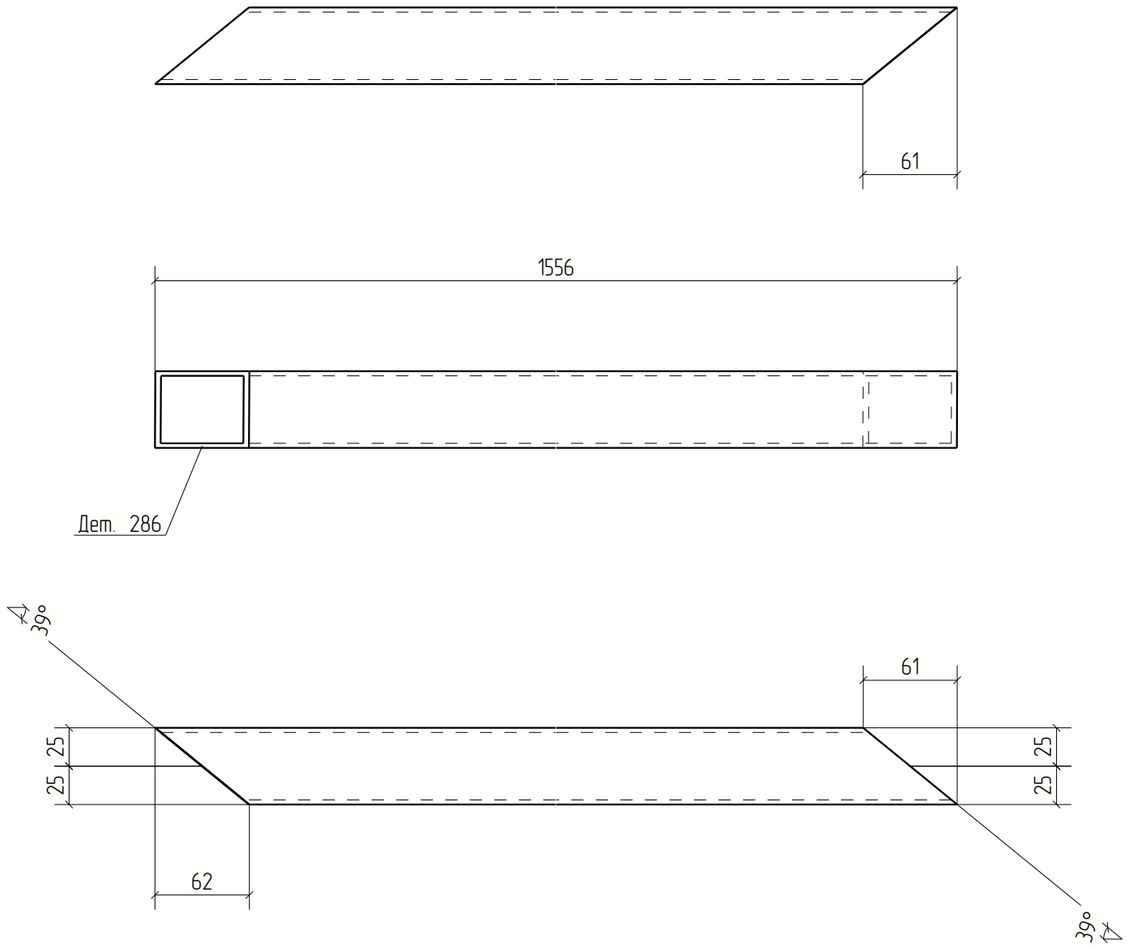


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	285	
Проверил		Амарханов				Деталь 285	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
286	286	Гнз50Х50Х3	1556	2	С245	6.61	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

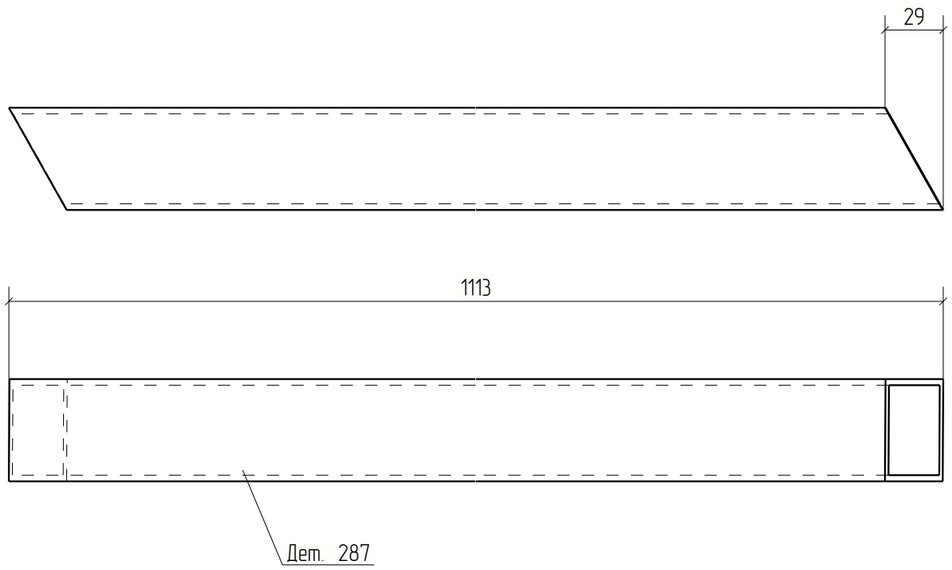


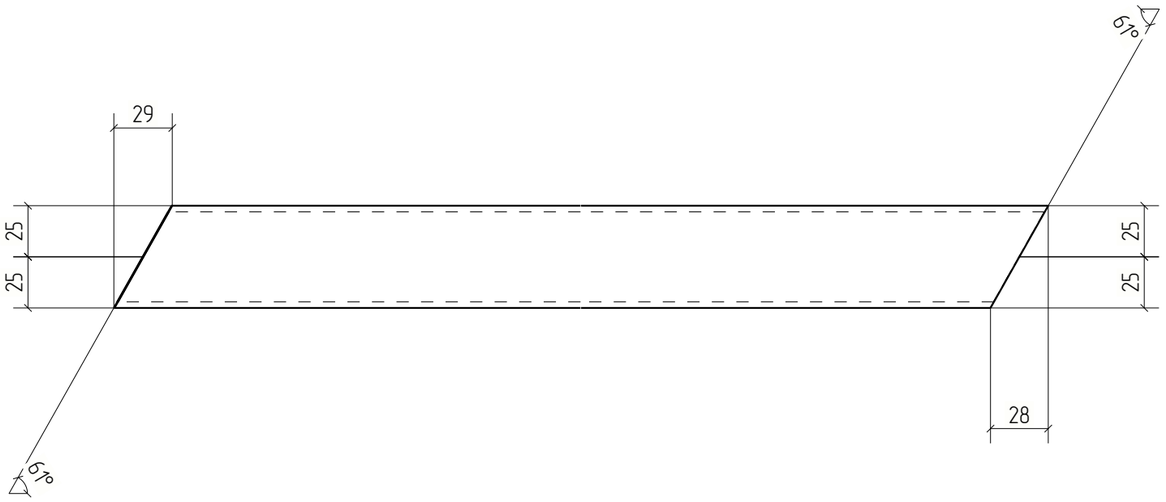
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 286; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 286	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
287	287	Гнз50Х50Х3	1113	2	С245	4.73	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7



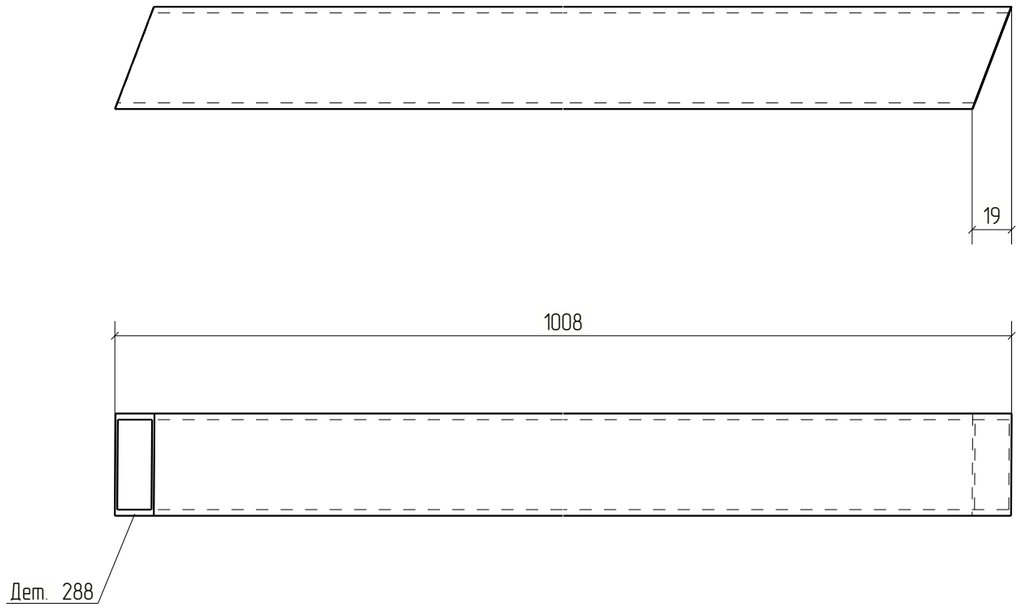


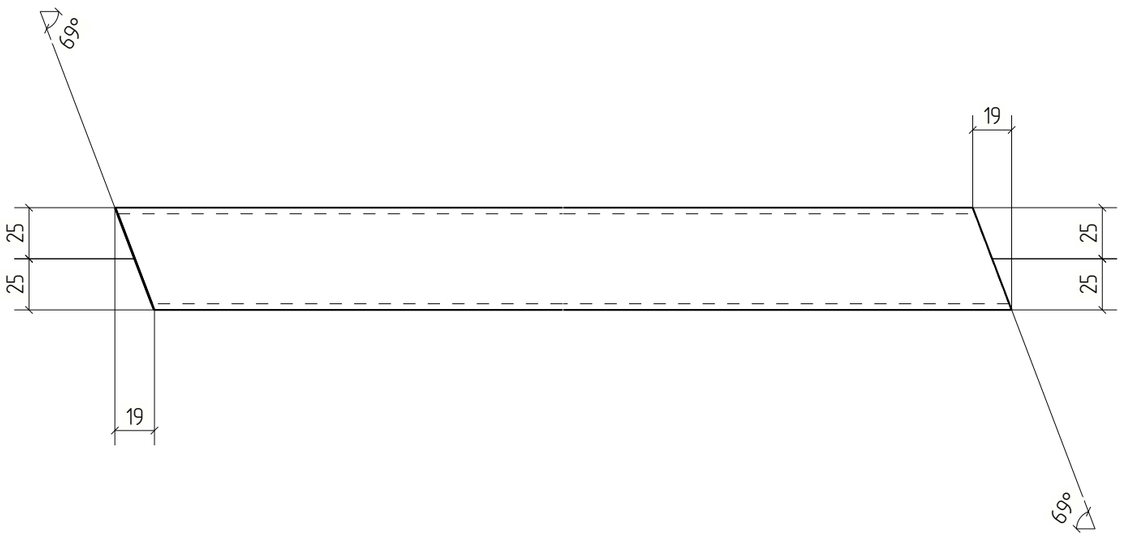
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	287	
Проверил		Амарханов				Деталь 287	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
288	288	Гнз50Х50Х3	1008	2	С245	4.28	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7



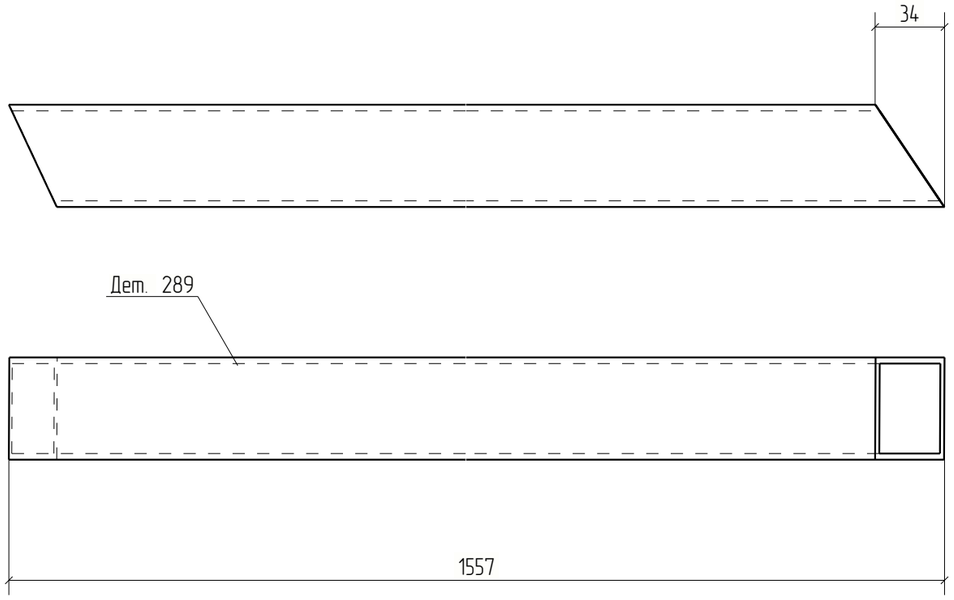


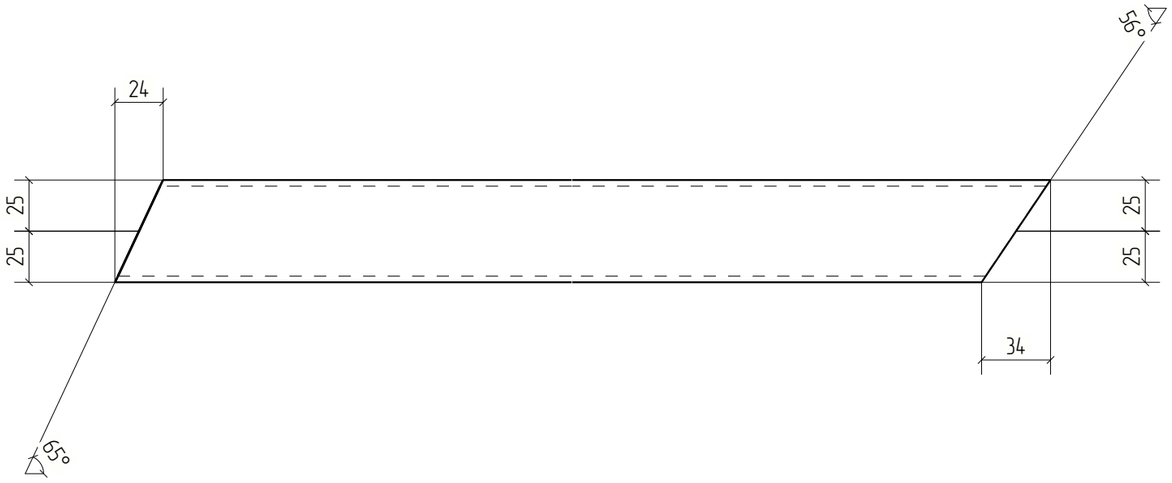
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	288	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 288	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
289	289	Гнз50Х50Х3	1557	2	С245	6.61	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7



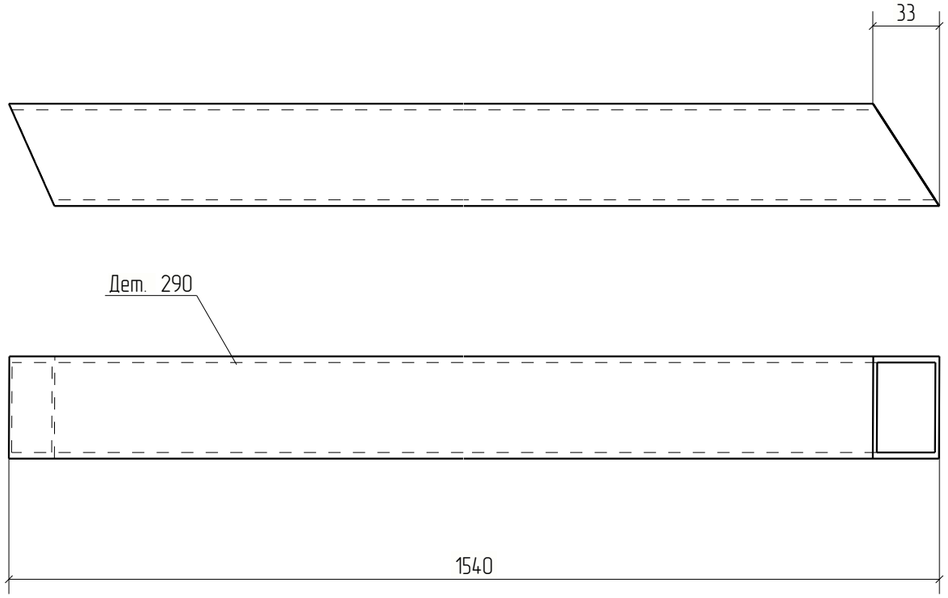


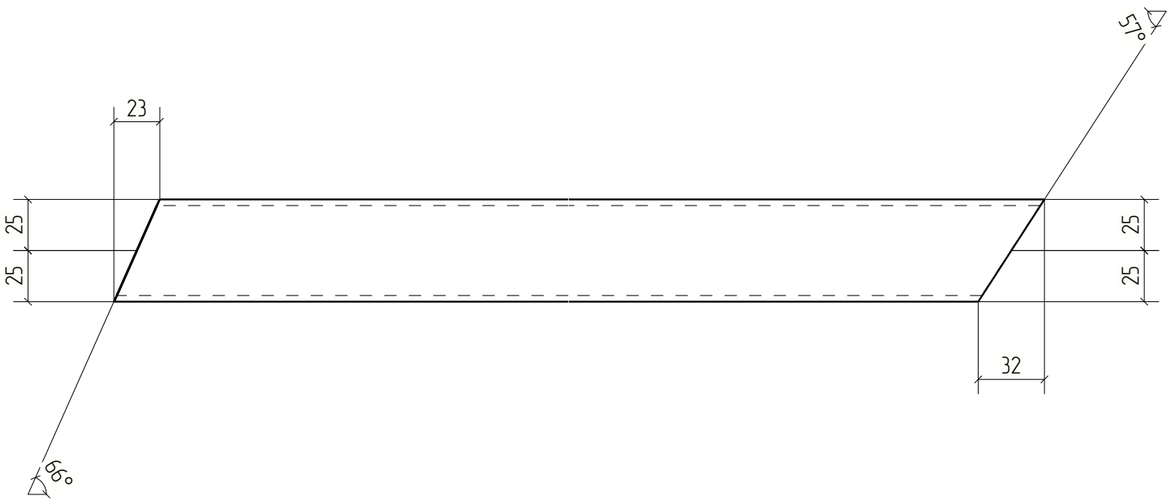
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	289	
Проверил		Амарханов				Деталь 289	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
290	290	Гнз50Х50Х3	1540	2	С245	6.54	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7



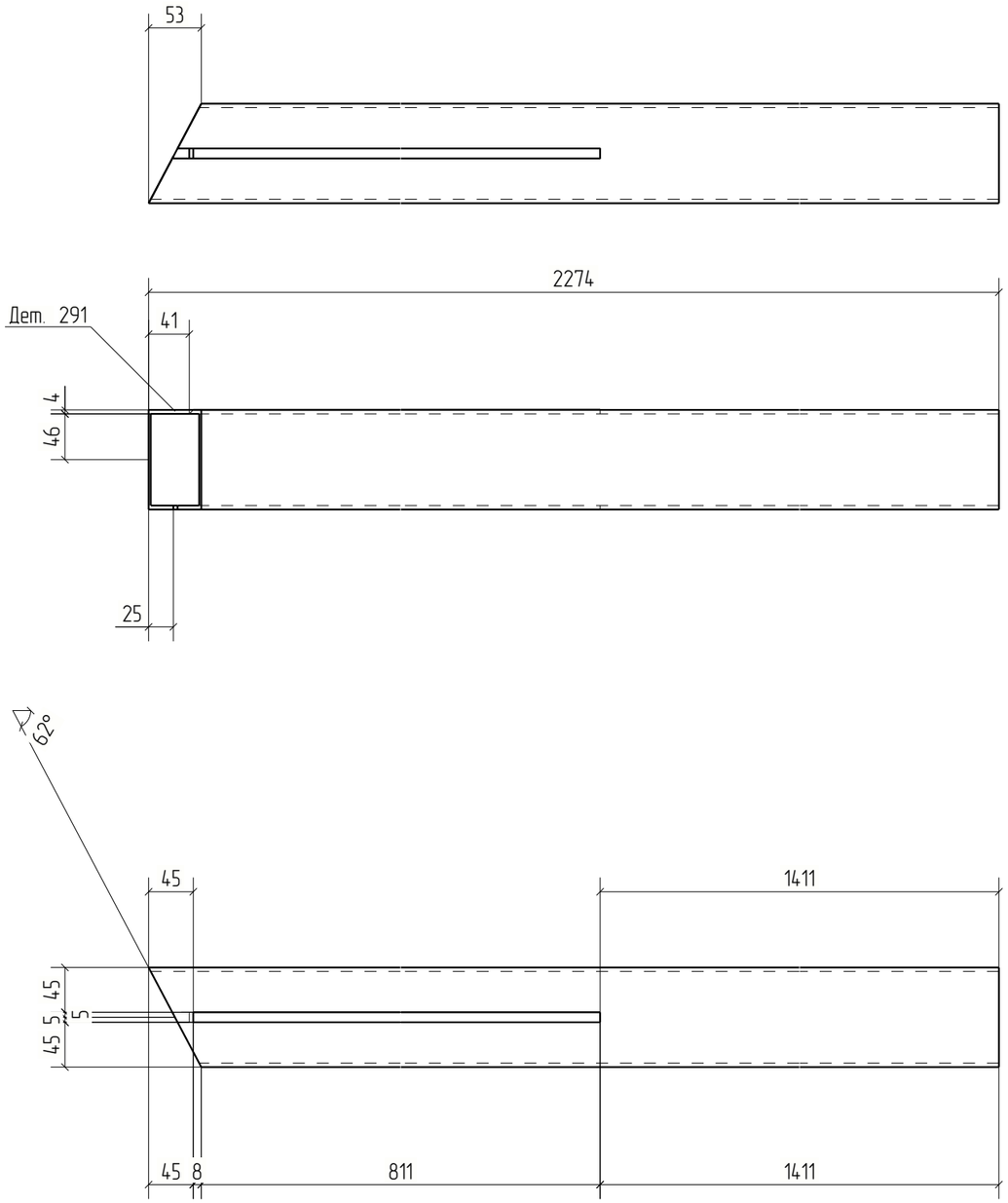


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	290	
Проверил		Амарханов				Деталь 290	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
291	291	Гнз100Х100Х4	2274	1	С245	26.69	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

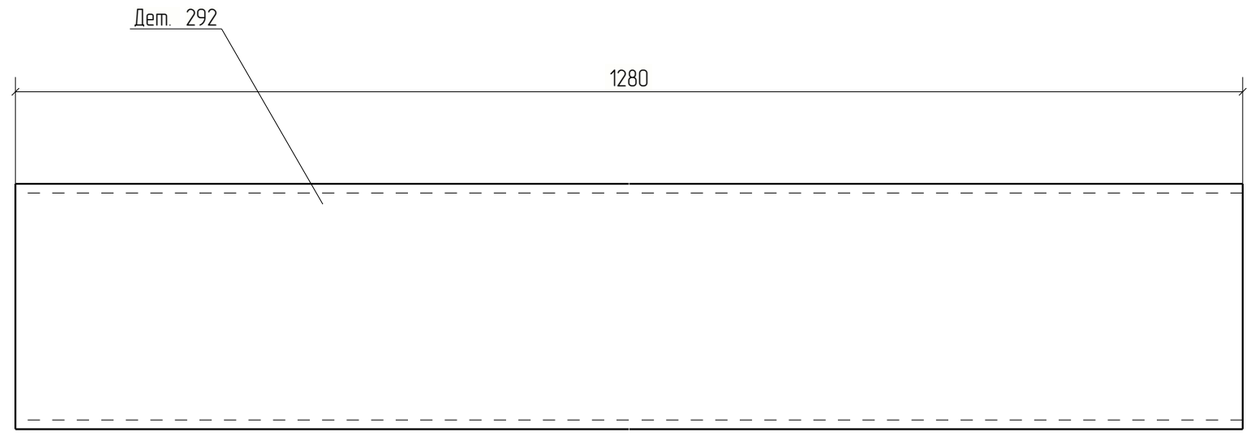


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	291	
Проверил		Амарханов				Деталь 291	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
292	292	Гнз80Х80Х3	1280	2	С245	9.05	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

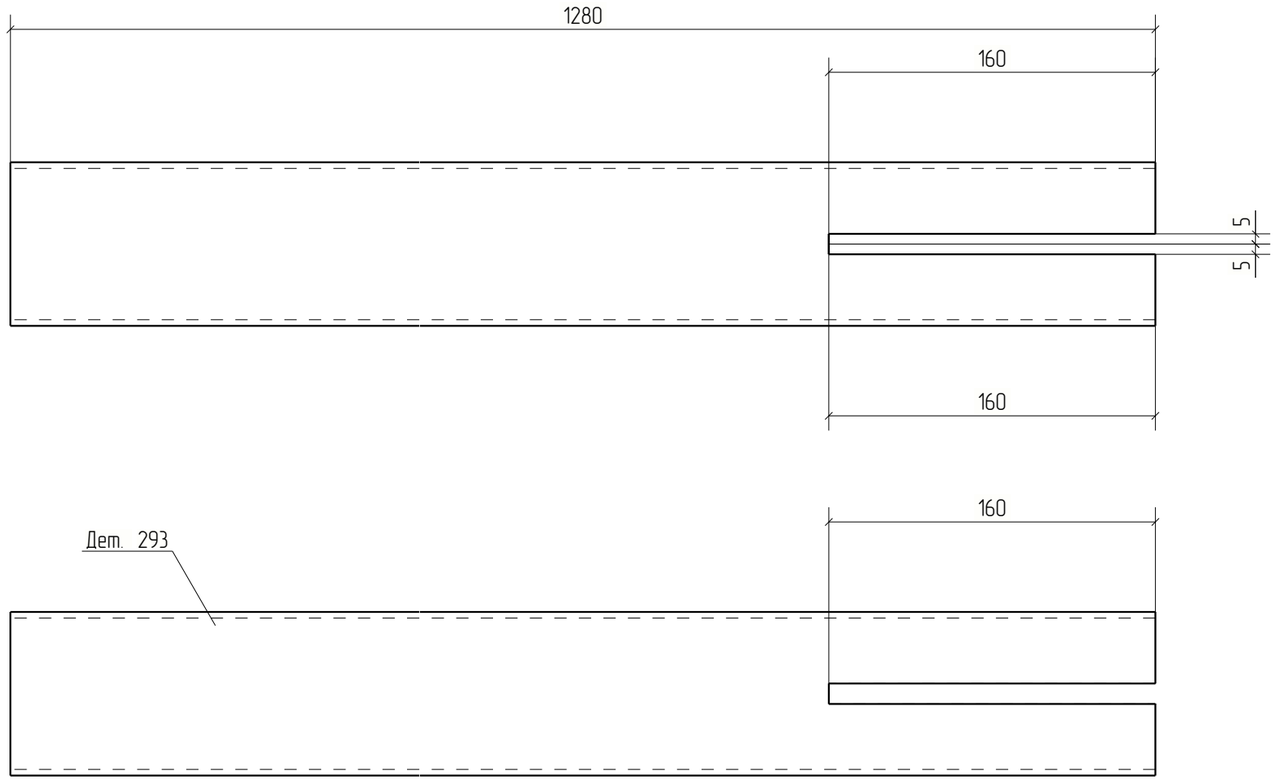


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	292	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 292	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
293	293	Гнз80Х80Х3	1280	2	С245	9.05	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

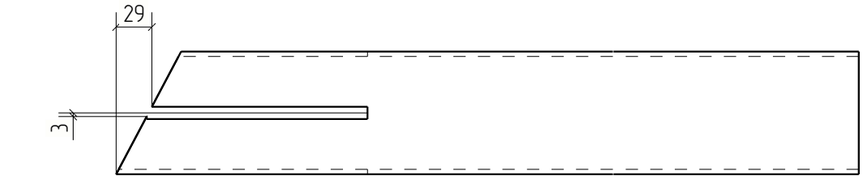


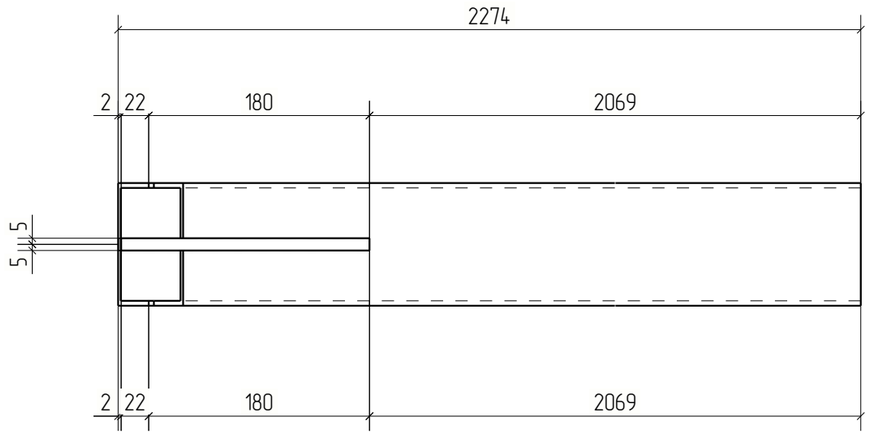
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	293	
Проверил		Амарханов				Деталь 293	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

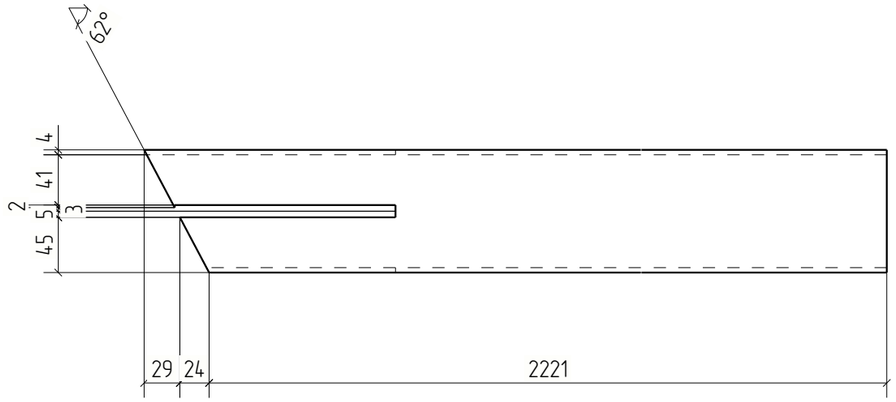
Tekla structures

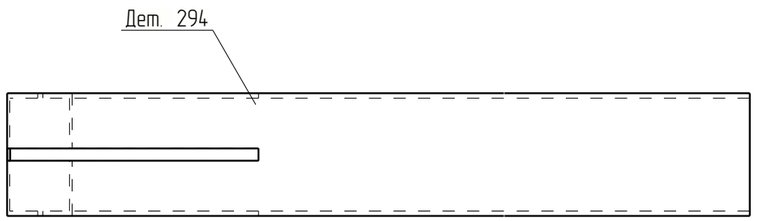
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
294	294	Гнз100Х100Х4	2274	1	С245	26.69	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12







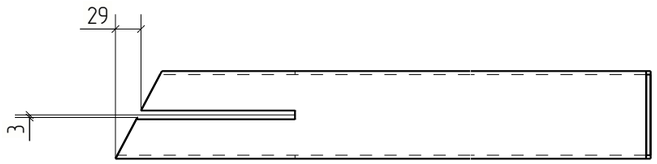


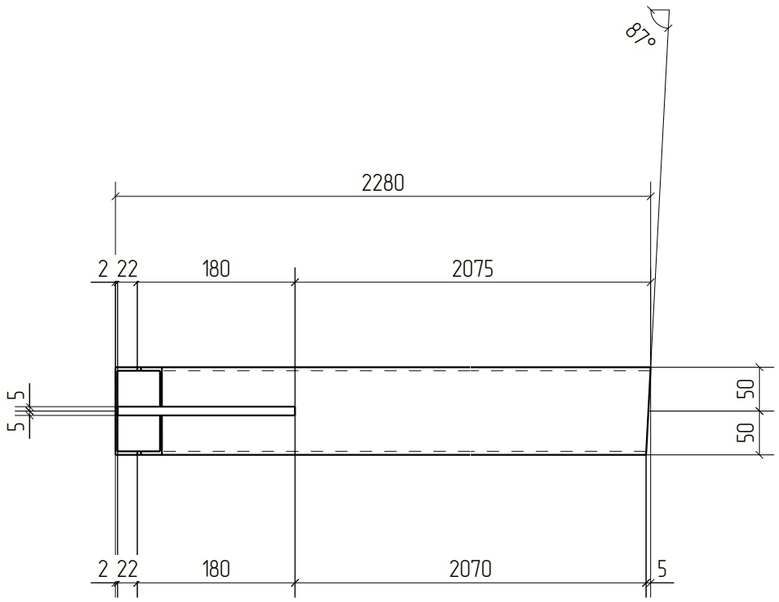
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	294	
Проверил		Амарханов				Деталь 294	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

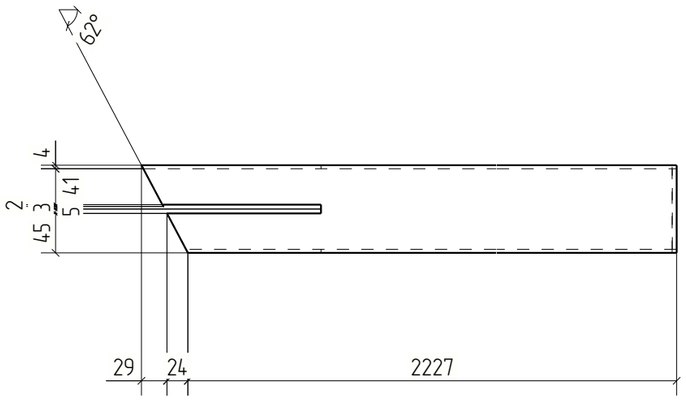
Tekla structures

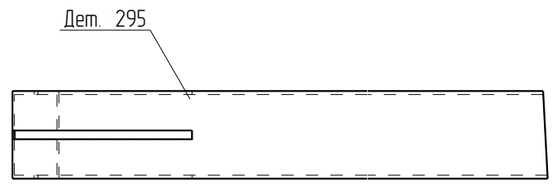
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
295	295	Гнз100Х100Х4	2280	1	С245	26.76	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12







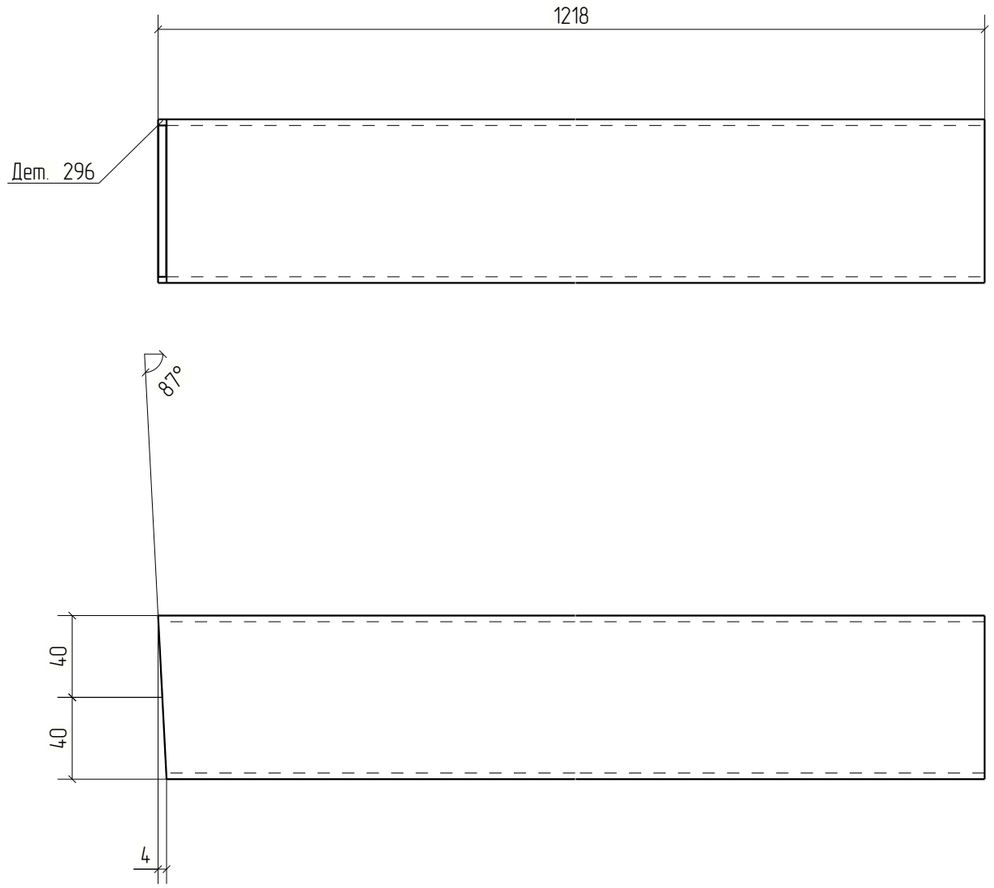


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	295	
Проверил		Амарханов				Деталь 295	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
296	296	Гнз80Х80Х3	1218	2	С245	8.62	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

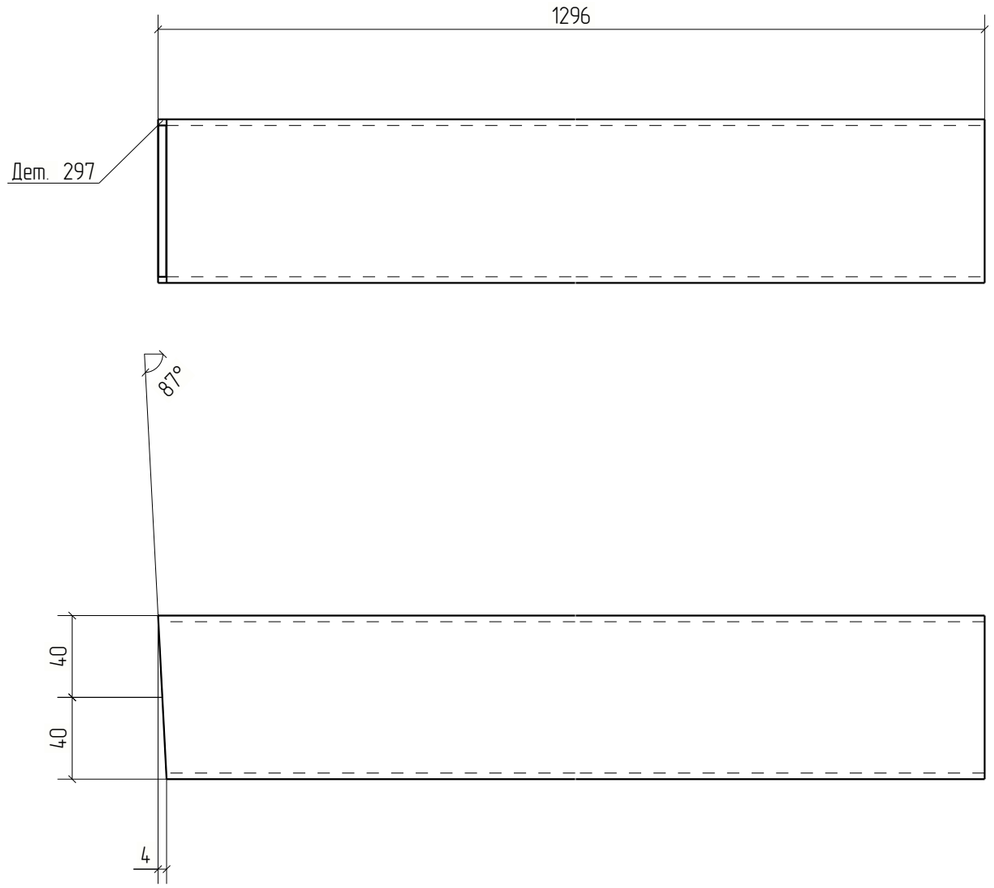


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	296	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 296	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
297	297	Гнз80Х80Х3	1296	2	С245	9.16	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

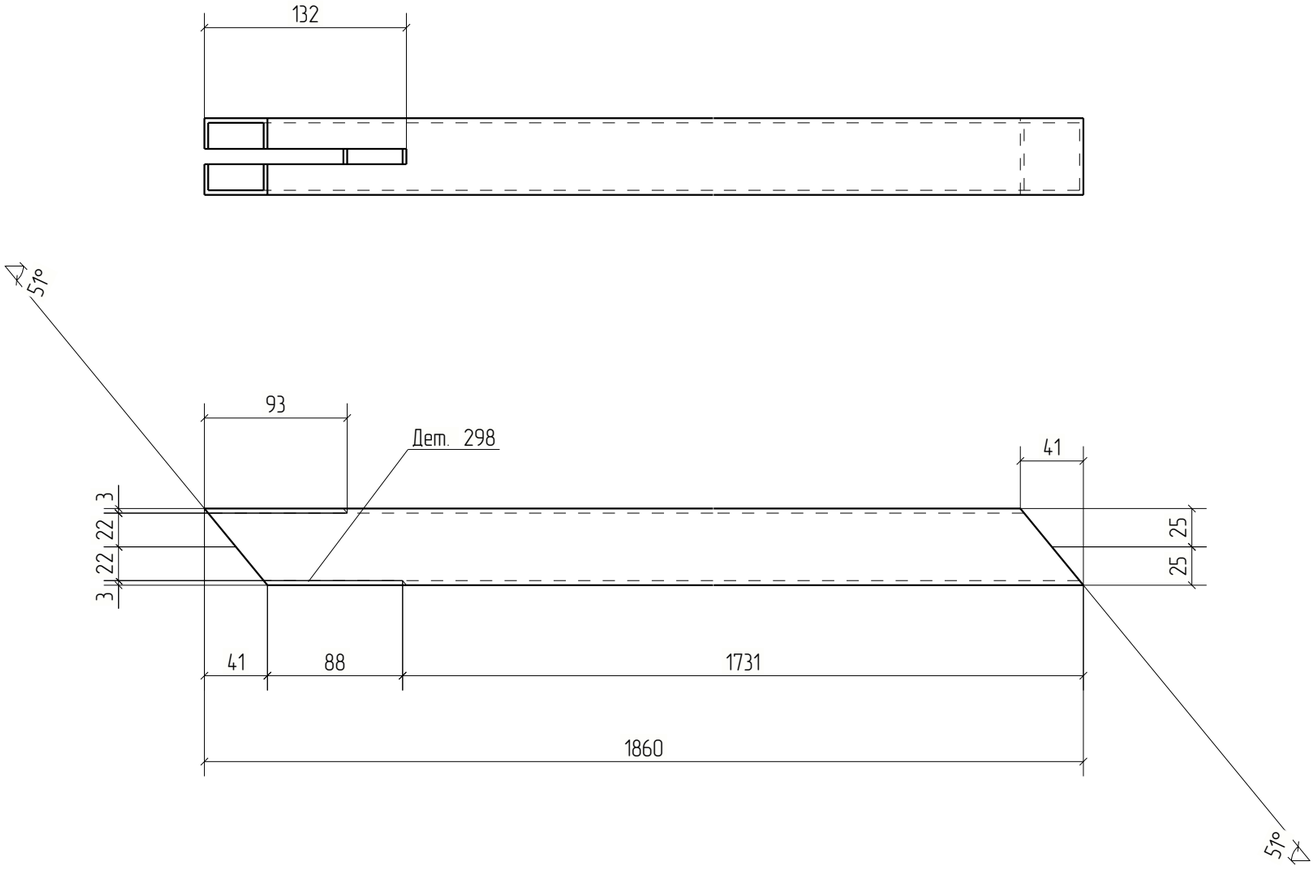


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	297	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 297	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
298	298	Гнз50Х50Х3	1860	2	С245	7.90	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

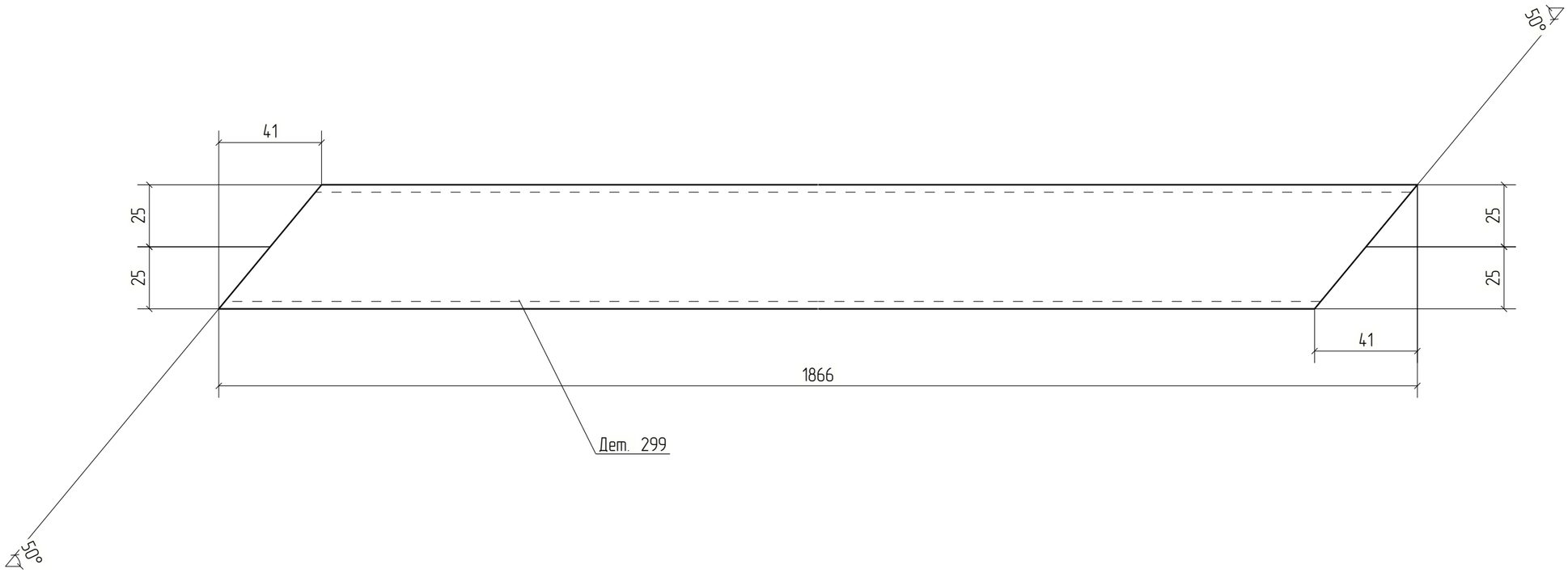


						18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	298	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 298	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
299	299	Гнз50Х50Х3	1866	2	С245	7.93	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

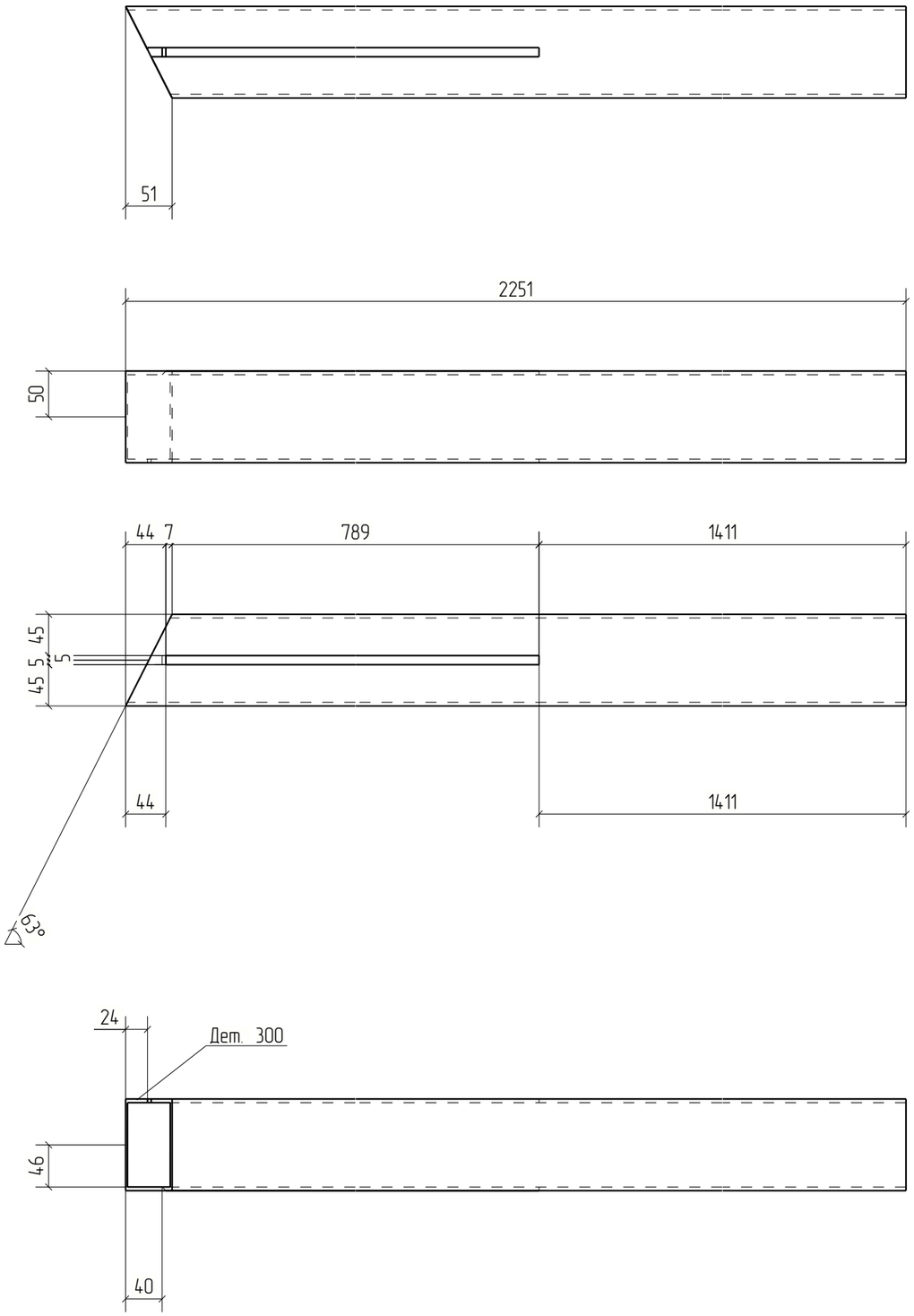


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	299	
Проверил		Амарханов				Деталь 299	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
300	300	Гнз100Х100Х4	2251	1	С245	26.41	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

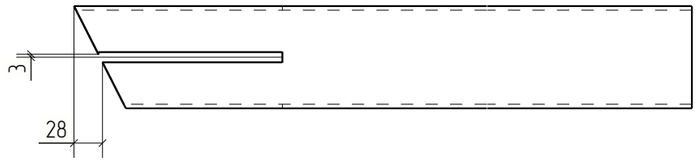


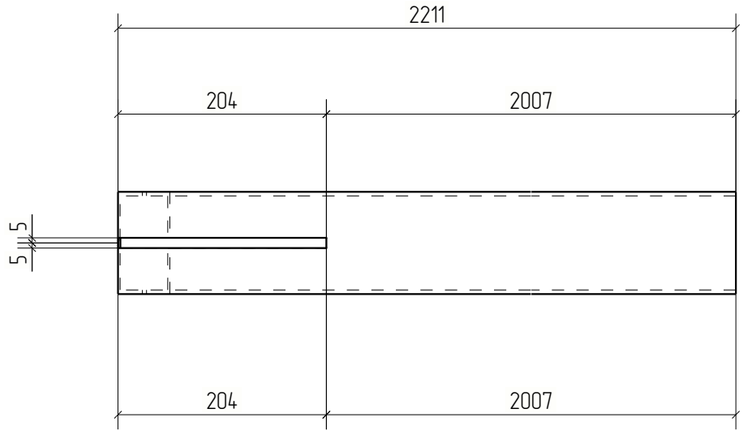
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	300	
Проверил		Амарханов				Деталь 300	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

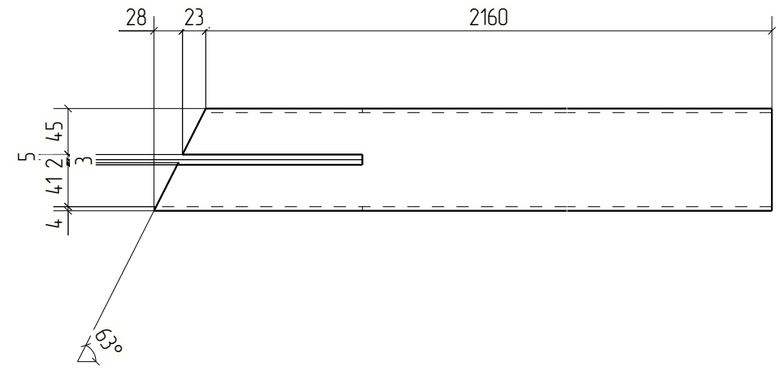
Tekla structures

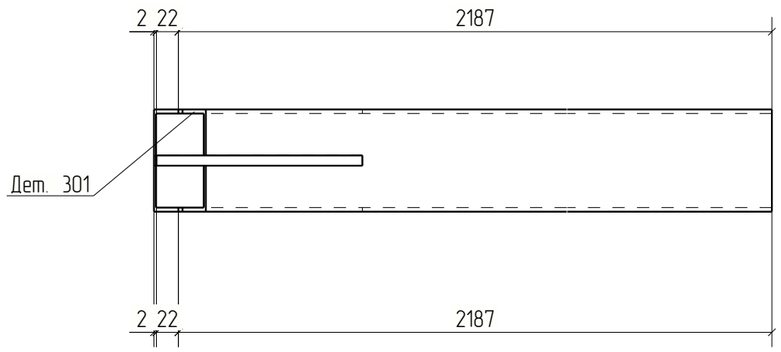
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
301	301	Гнз100Х100Х4	2211	1	С245	25.94	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12







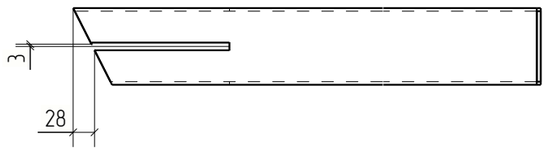


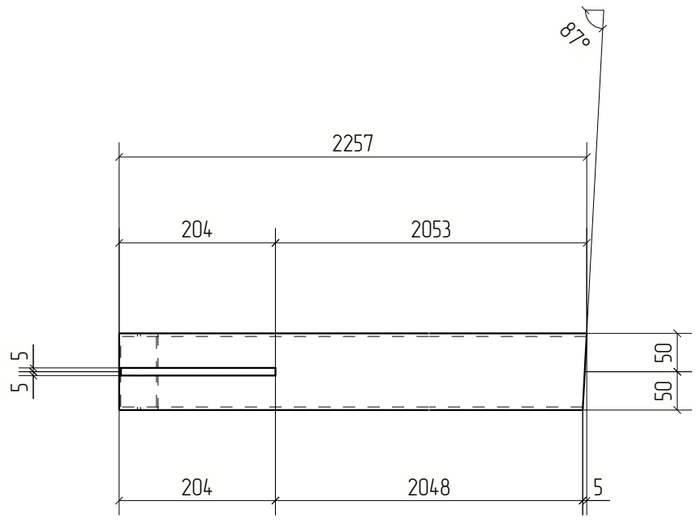
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	301	
Проверил		Амарханов				Деталь 301	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

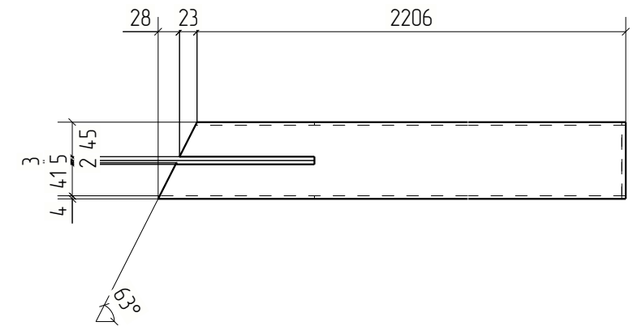
Tekla structures

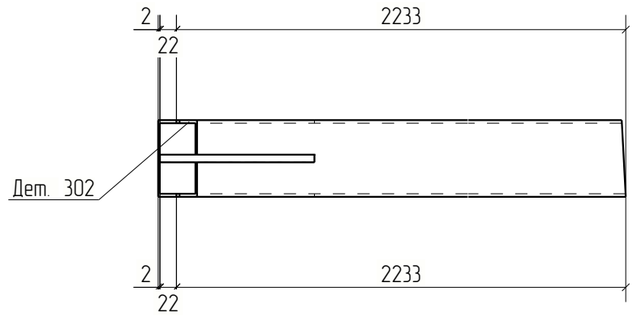
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
302	302	Гнз100Х100Х4	2257	1	С245	26.48	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12







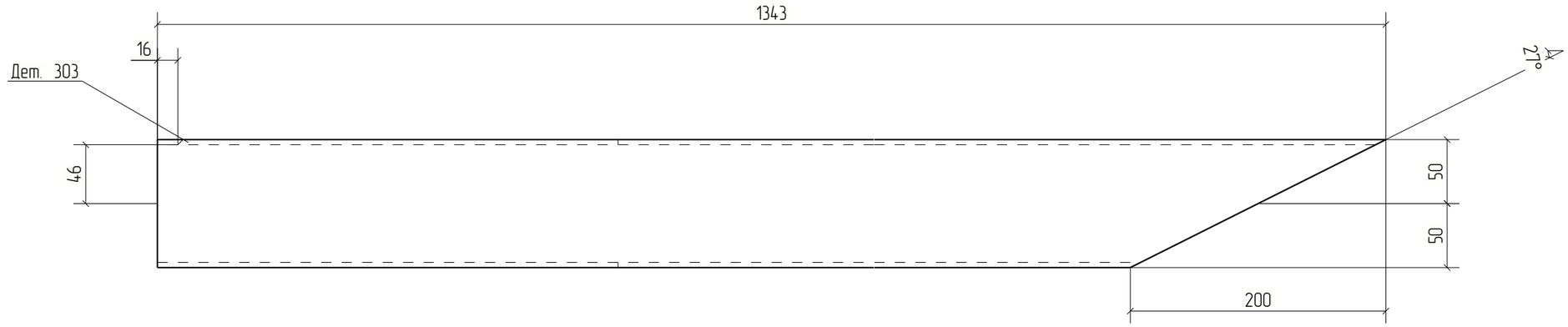


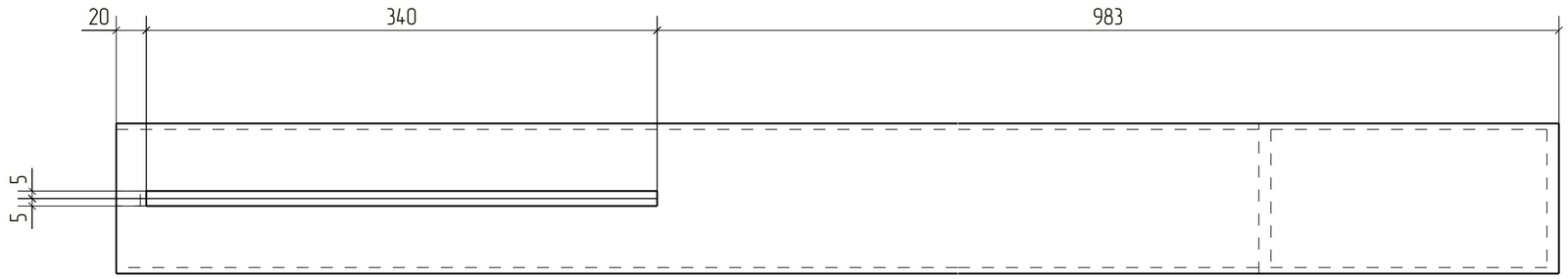
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	302	
Проверил		Амарханов				Деталь 302	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
303	303	Гнз100Х100Х4	1343	1	С245	15.76	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12



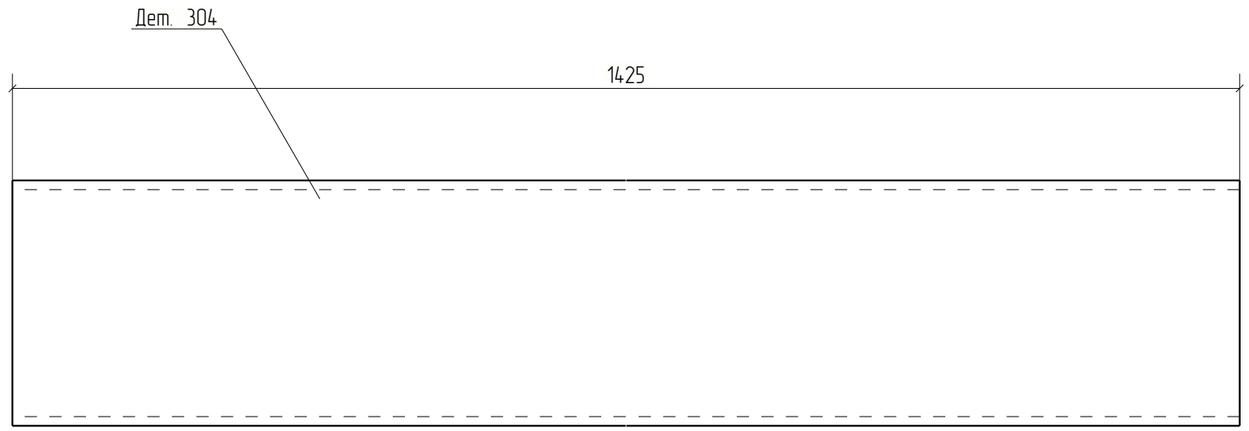


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 303; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 303	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
304	304	Гнз80Х80Х3	1425	1	С245	10.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

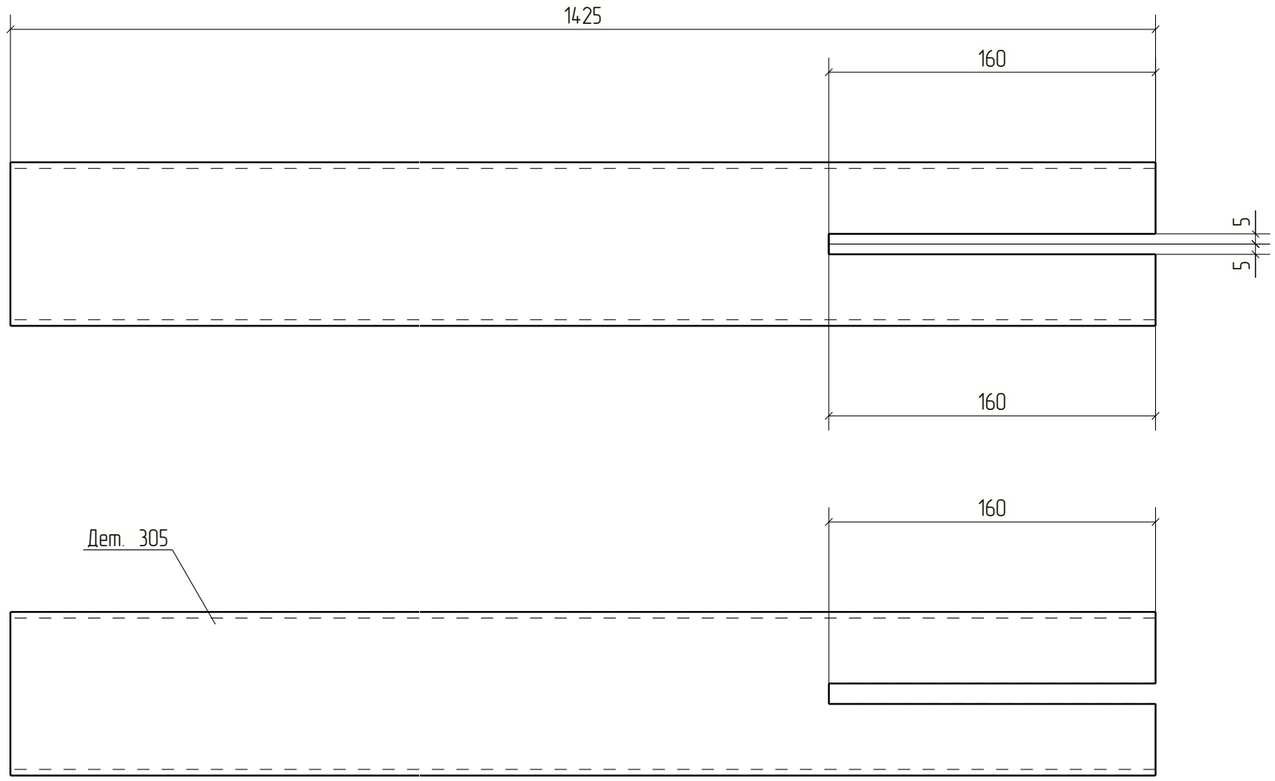


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	304	
Проверил		Амарханов				Деталь 304	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
305	305	Гнз80Х80Х3	1425	1	С245	10.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

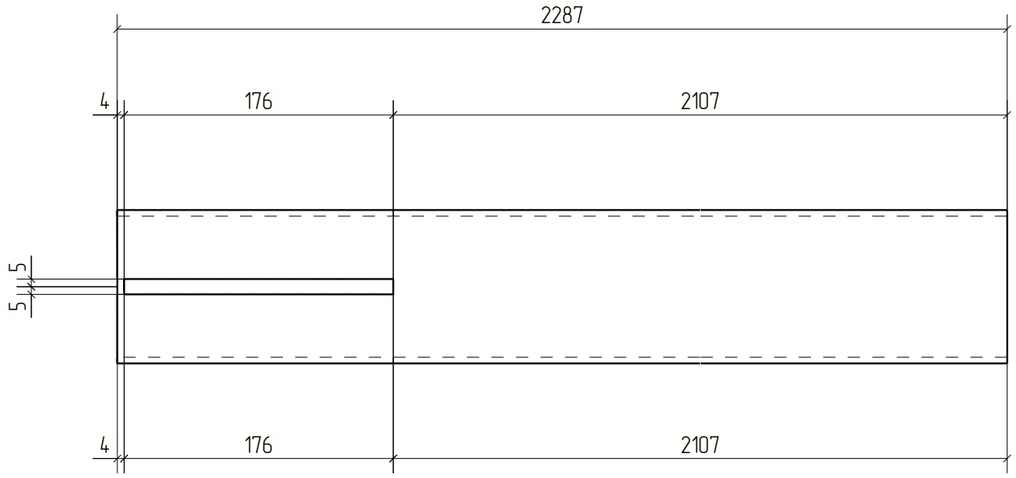


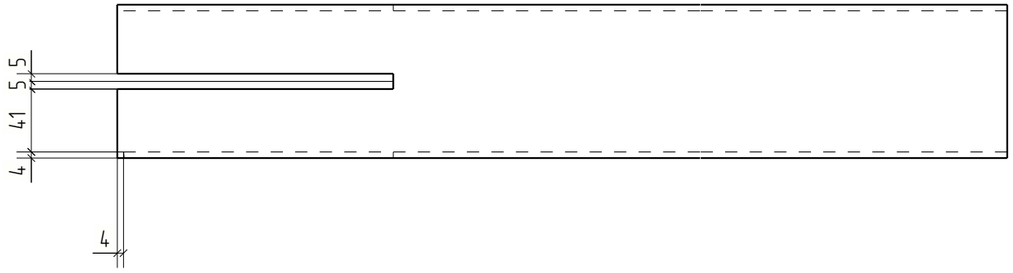
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	305	
Проверил		Амарханов				Деталь 305	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

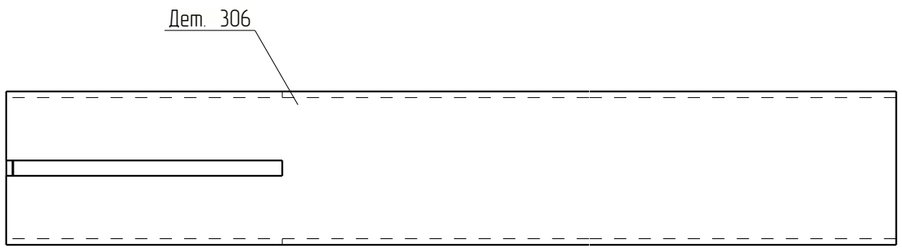
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
306	306	Гнз100Х100Х4	2287	1	С245	26.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12





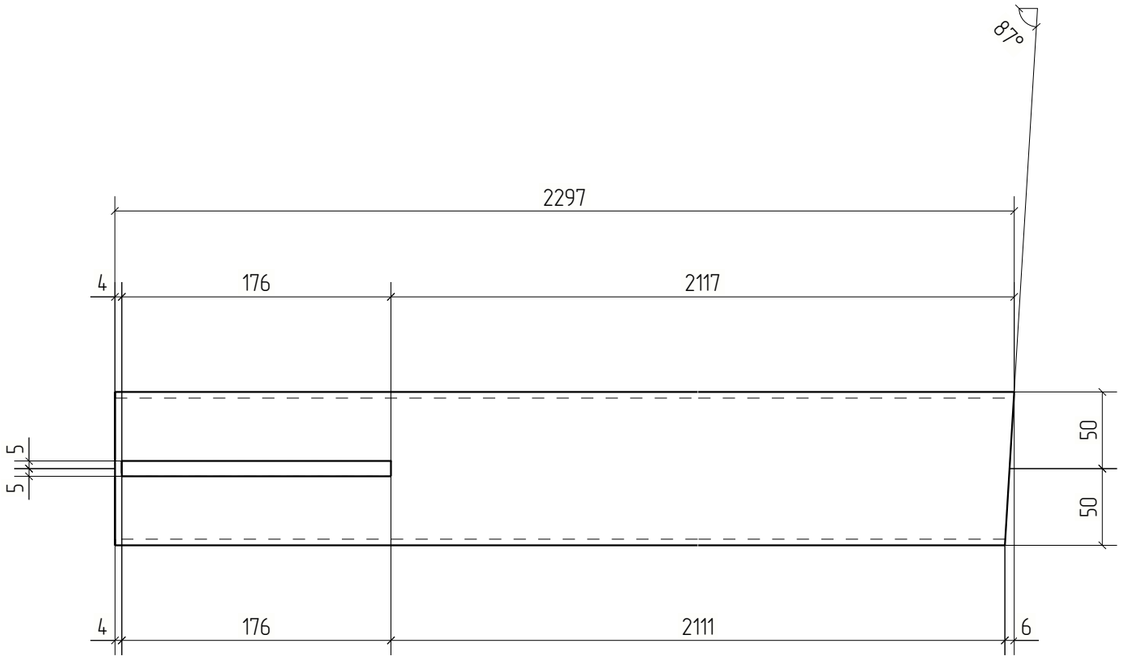


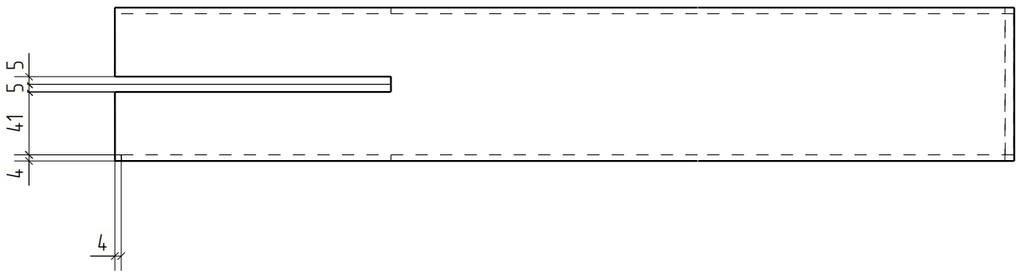
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	306	
Проверил		Амарханов				Деталь 306	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

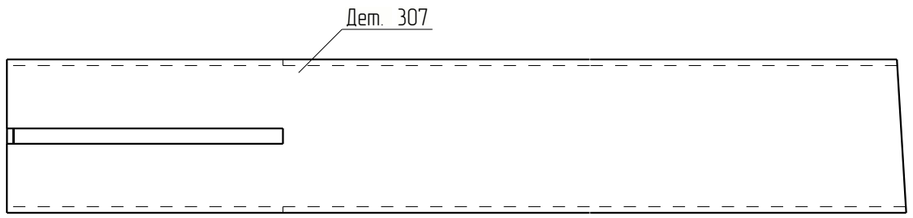
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
307	307	Гнз100Х100Х4	2297	1	С245	26.96	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12





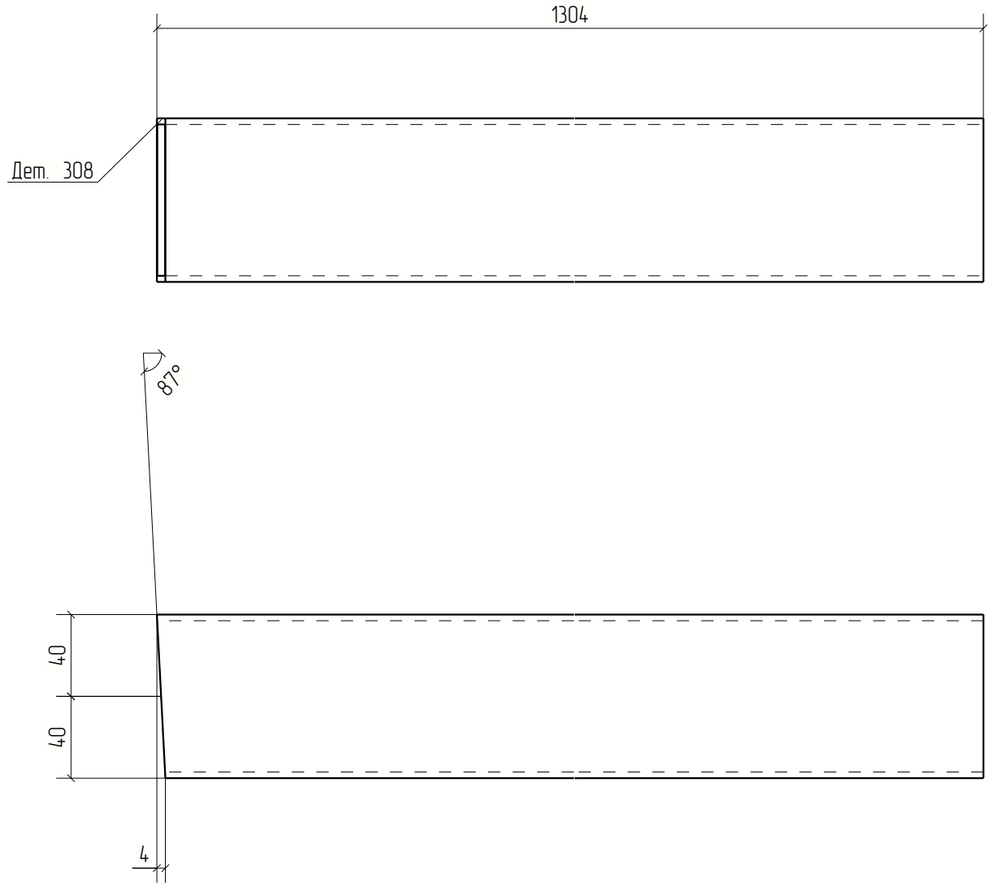


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	307	
Проверил		Амарханов				Деталь 307	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
308	308	Гнз80Х80Х3	1304	1	С245	9.22	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

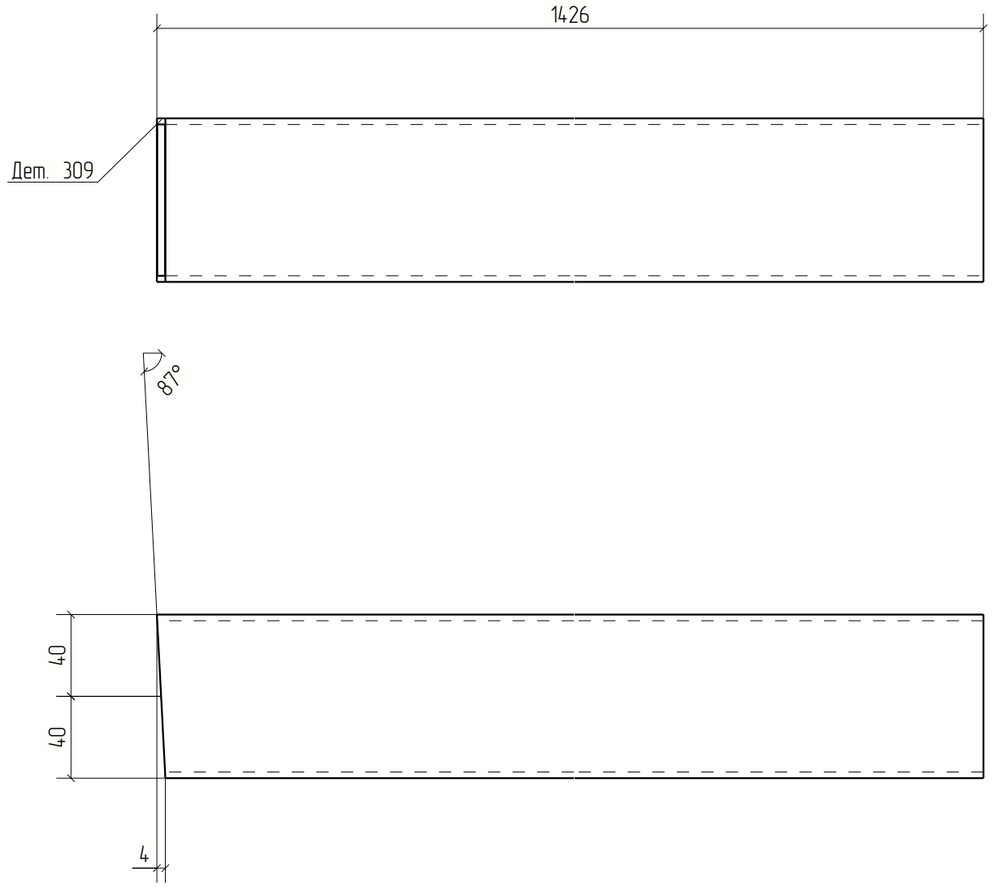


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	308	
Проверил		Амарханов				Деталь 308	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
309	309	Гнз80Х80Х3	1426	1	С245	10.09	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

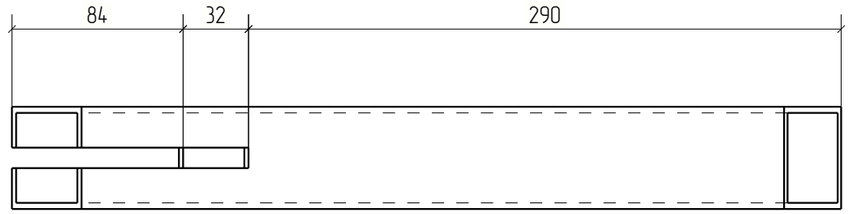


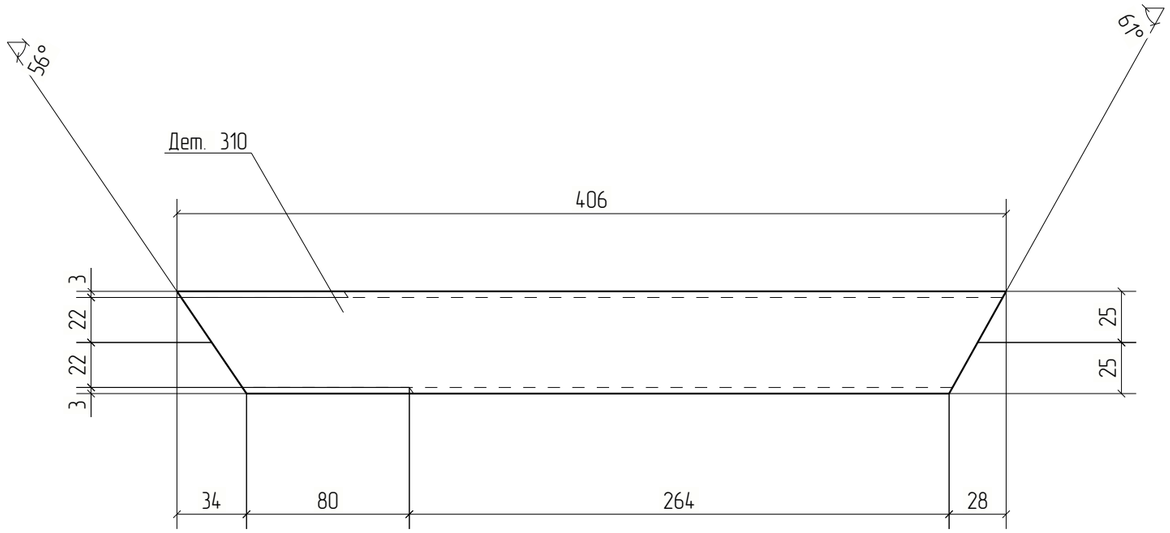
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	309	
Проверил		Амарханов				Деталь 309	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

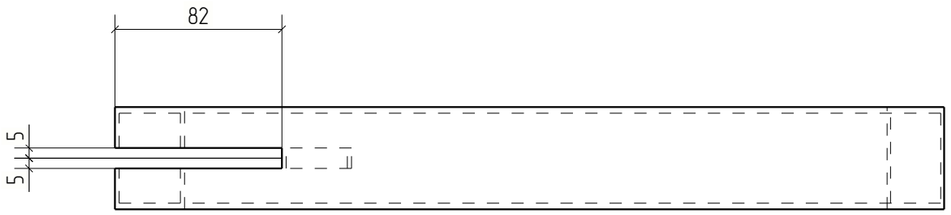
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
310	310	Гнз50Х50Х3	406	1	С245	1.72	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12





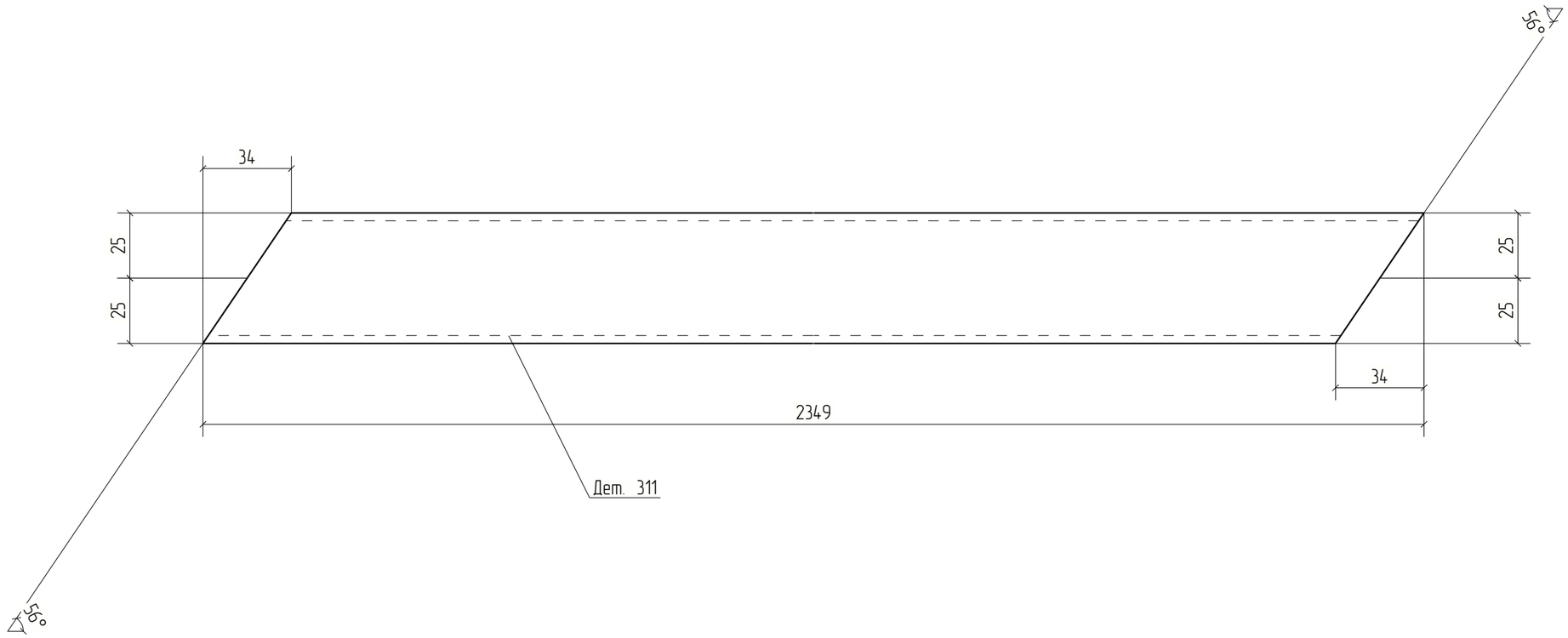


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	310	
Проверил		Амарханов				Деталь 310	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
311	311	Гнз50Х50Х3	2349	1	С245	9.98	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

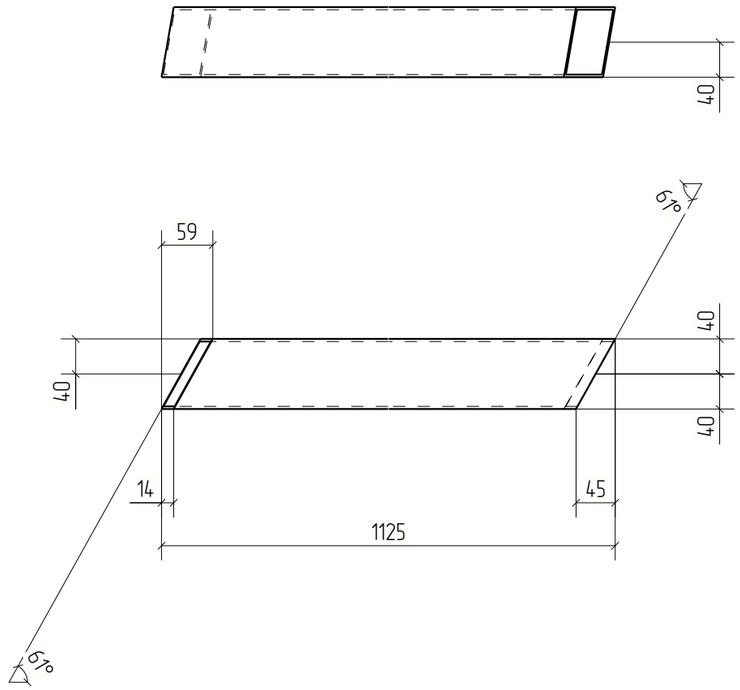


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	311	
Проверил		Амарханов				Деталь 311	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
312	312	Гнз80Х80Х3	1125	2	С245	7.96	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

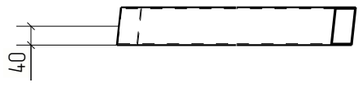


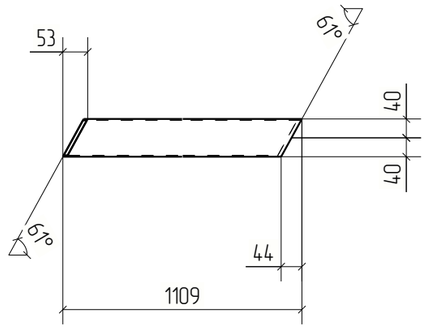
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	312	
Проверил		Амарханов				Деталь 312	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

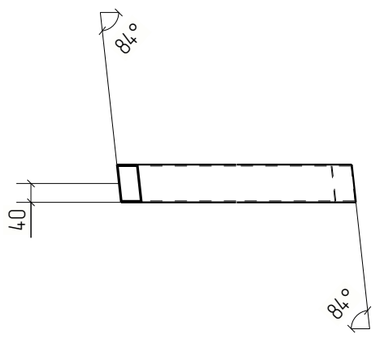
Tekla structures

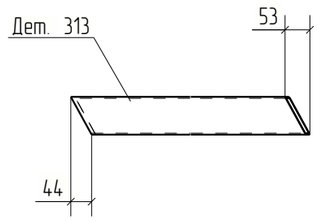
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
313	313	Гнз80Х80Х3	1109	2	С245	7.84	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12







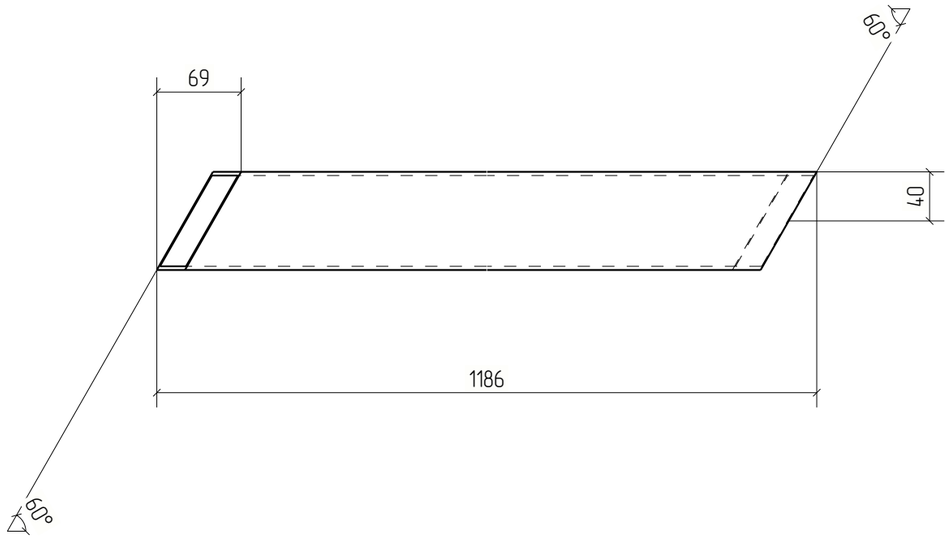


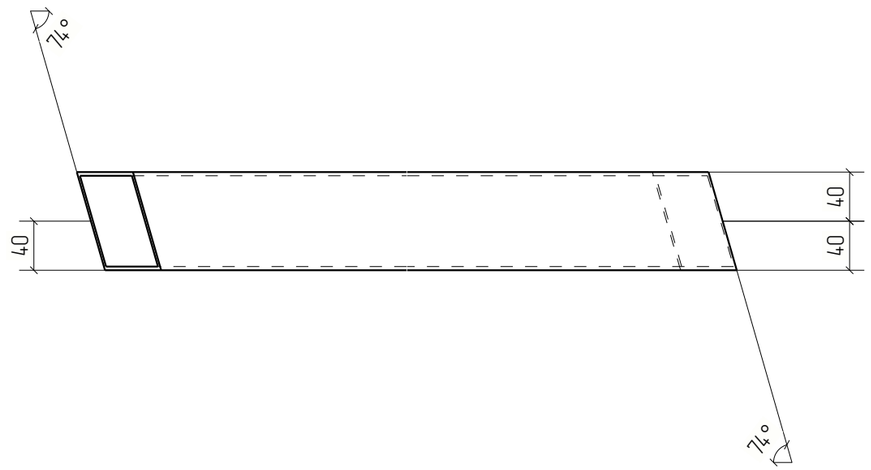
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 313; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 313	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

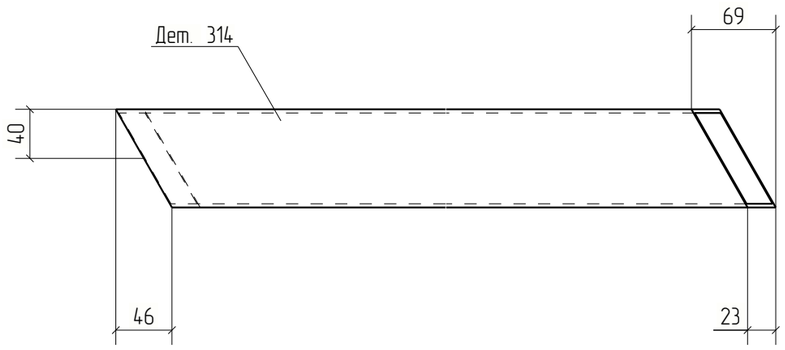
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
314	314	Гнз80Х80Х3	1186	1	С245	8.39	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12





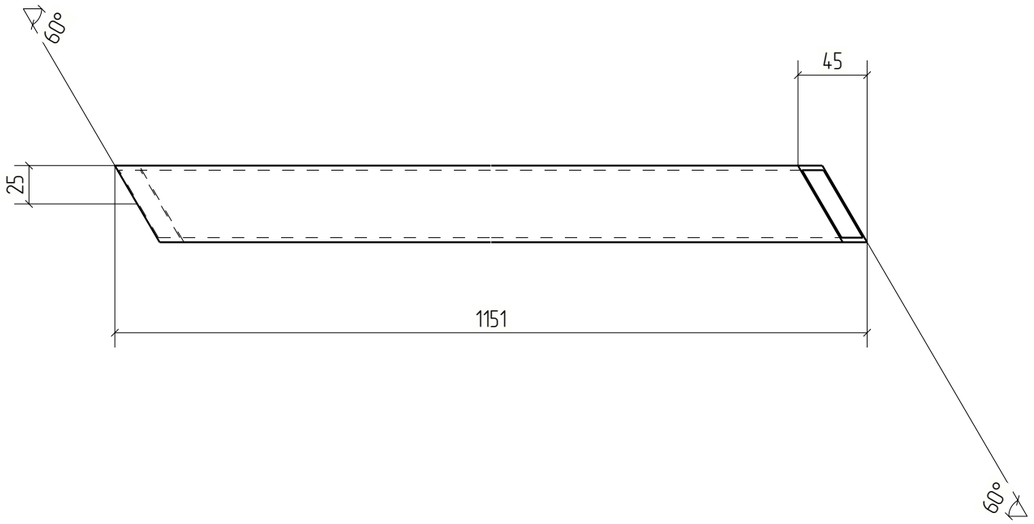


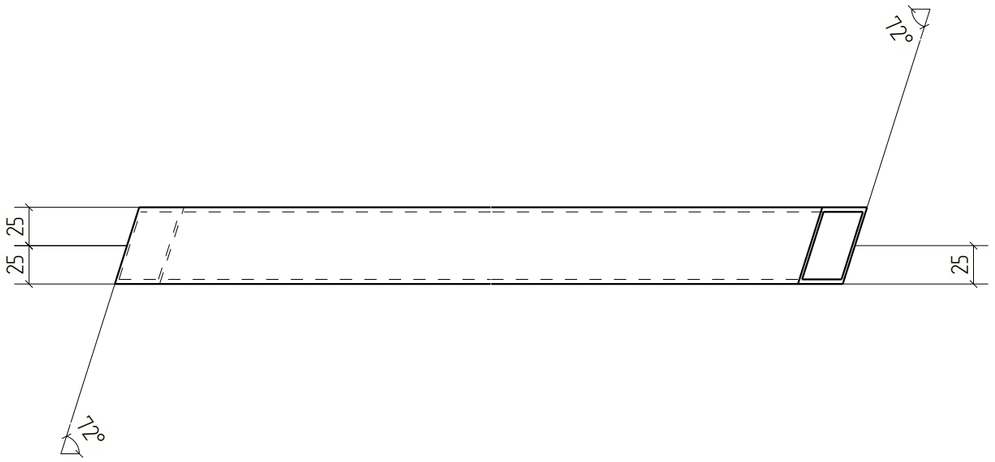
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 314; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 314	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

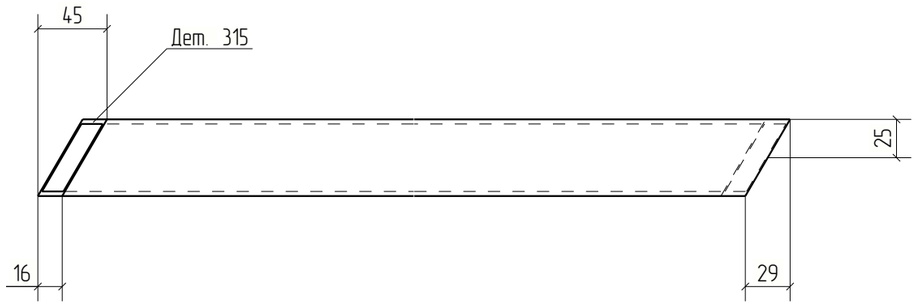
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
315	315	Гнз50Х50Х3	1151	2	С245	4.89	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12





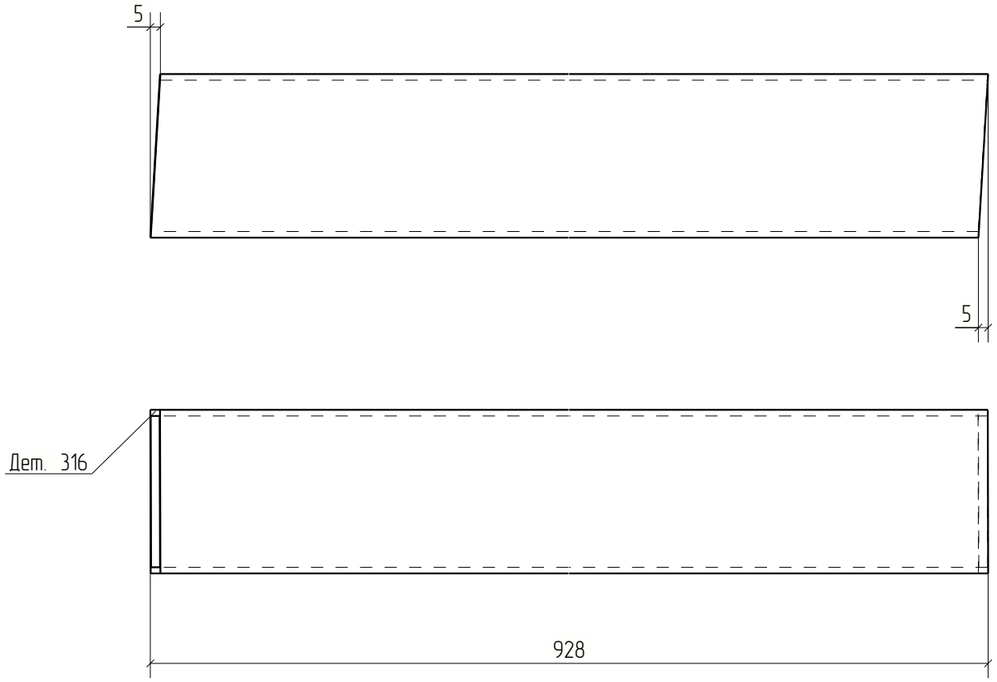


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	315	
Проверил		Амарханов				Деталь 315	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
316	316	Гнз80Х80Х3	928	2	С245	6.56	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

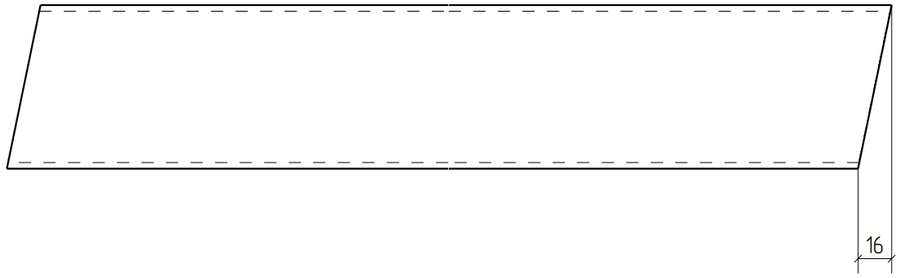


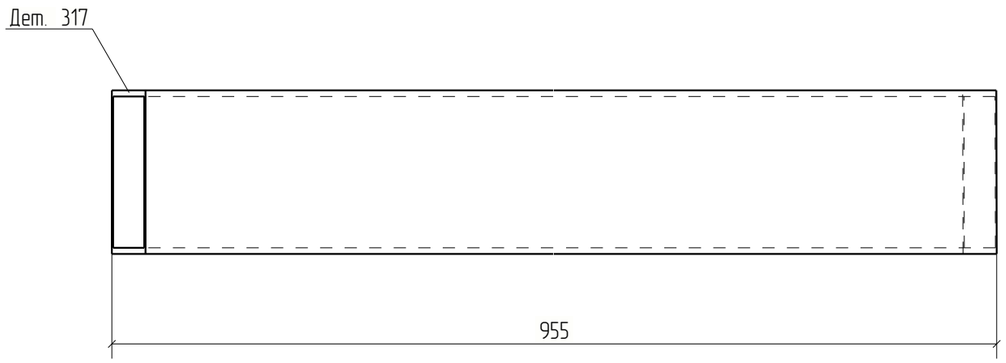
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	316	
Проверил		Амарханов				Деталь 316	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

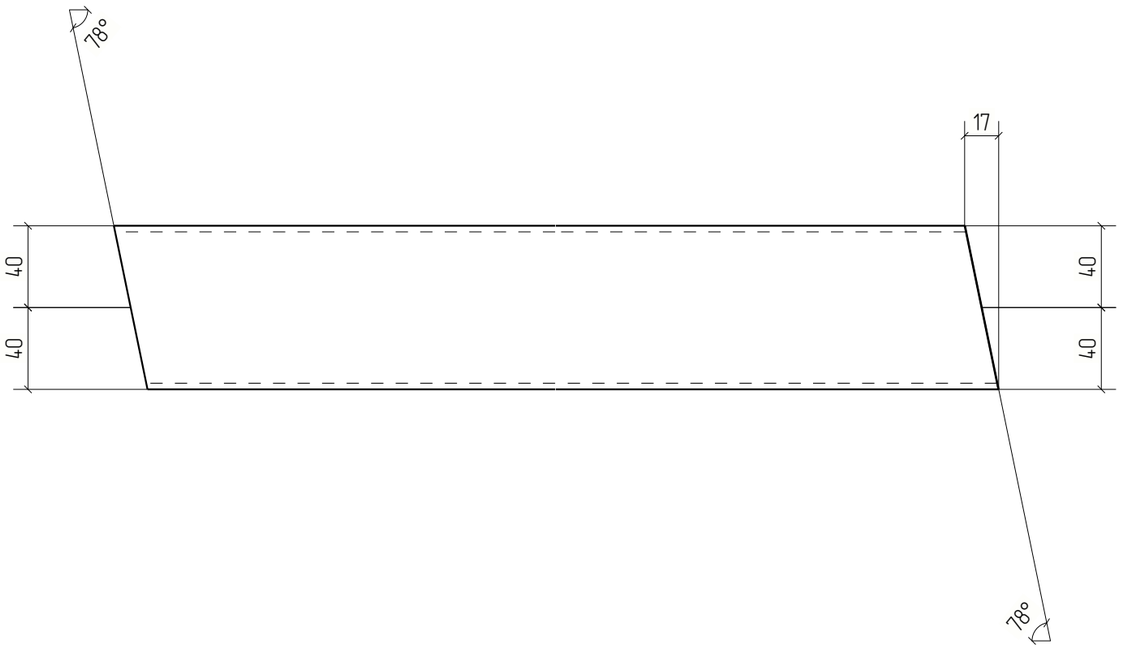
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
317	317	Гнз80Х80Х3	955	2	С245	6.76	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12





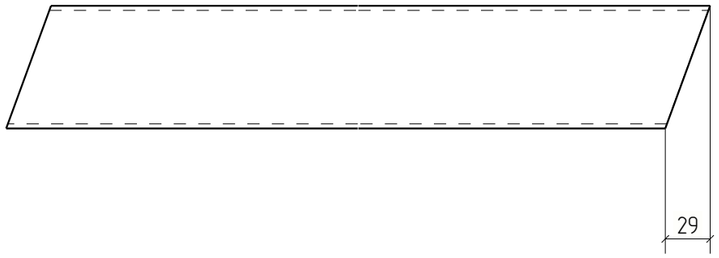


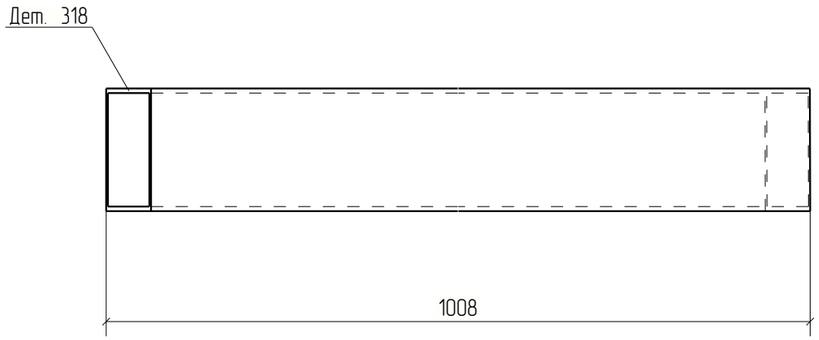
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	317	
Проверил		Амарханов				Деталь 317	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

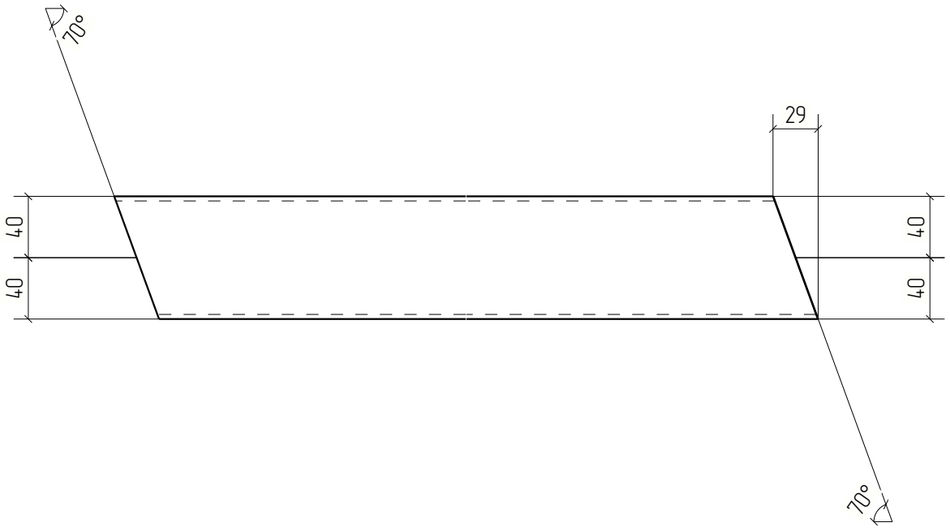
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
318	318	Гнз80Х80Х3	1008	2	С245	7.13	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12





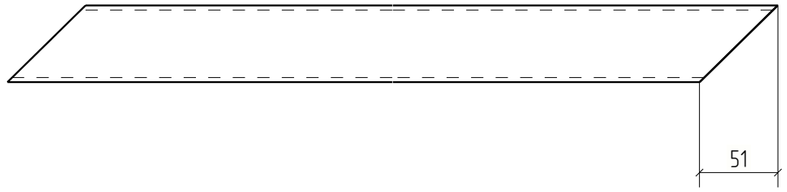


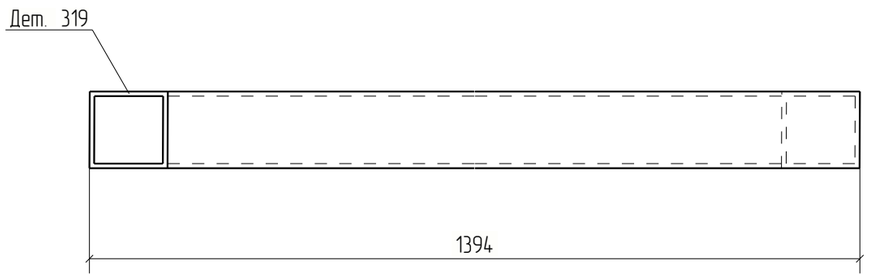
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	318	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 318	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

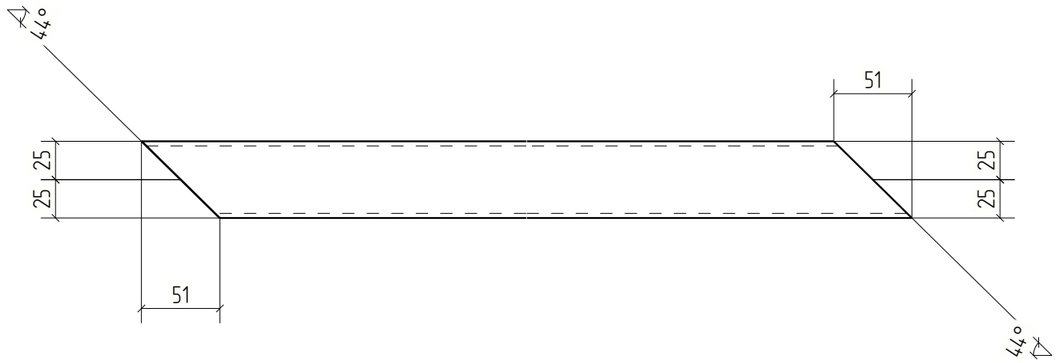
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
319	319	Гнз50Х50Х3	1394	2	С245	5.92	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12





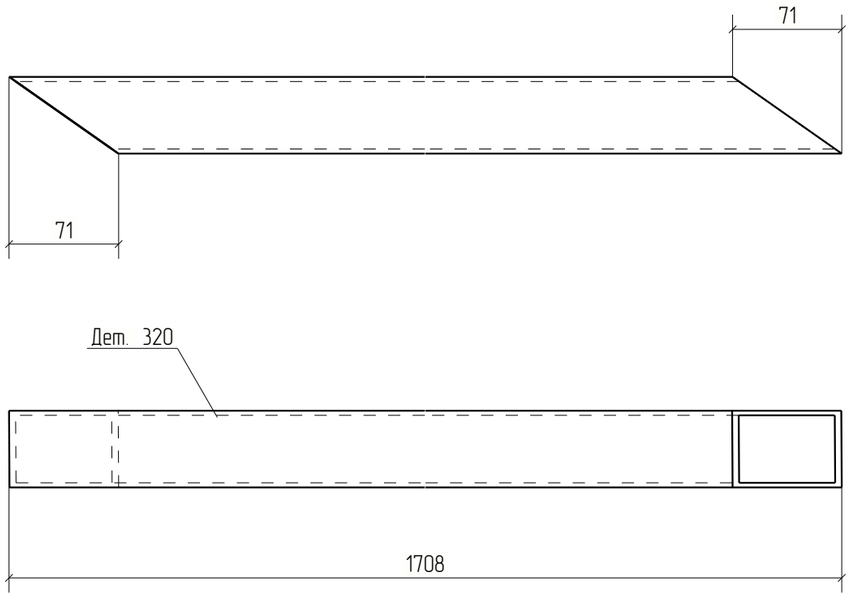


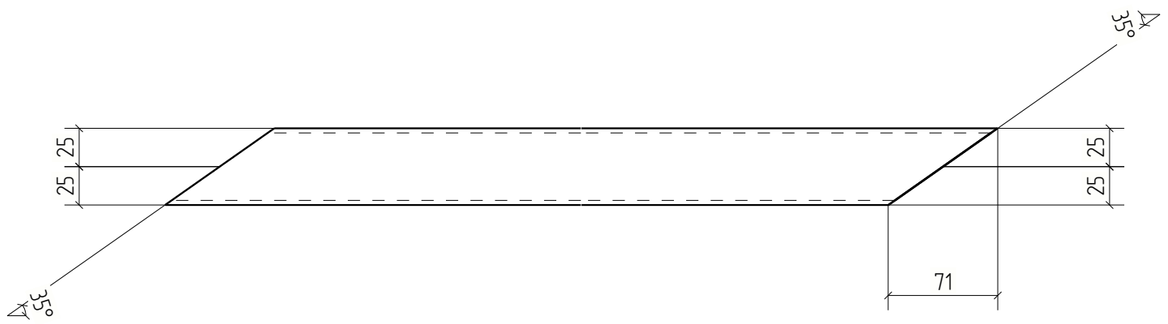
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 319; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 319
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
320	320	Гнз50Х50Х3	1708	2	С245	7.26	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12



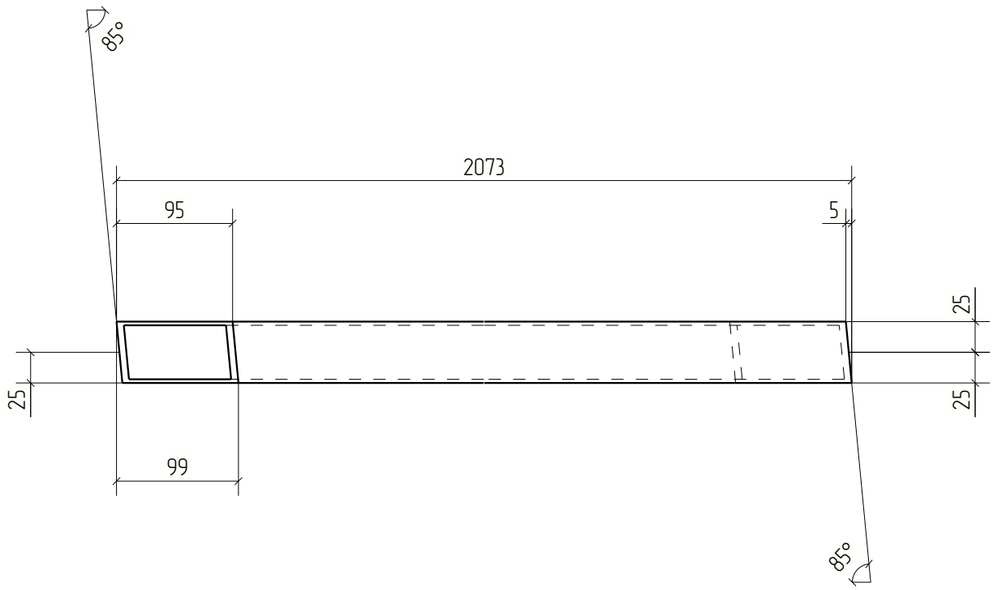


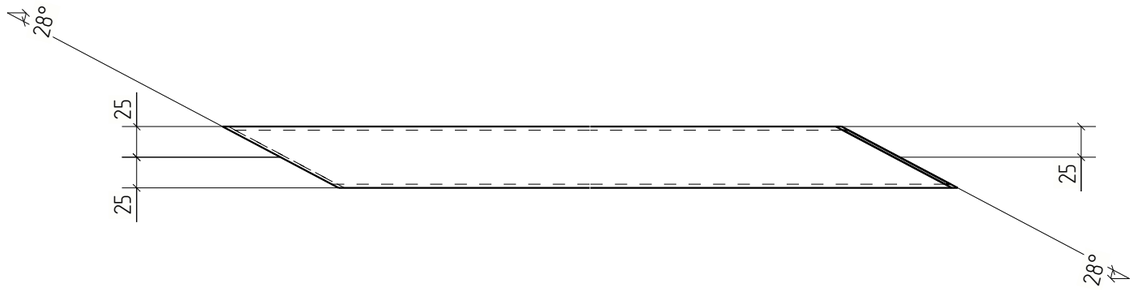
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 320; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 320	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

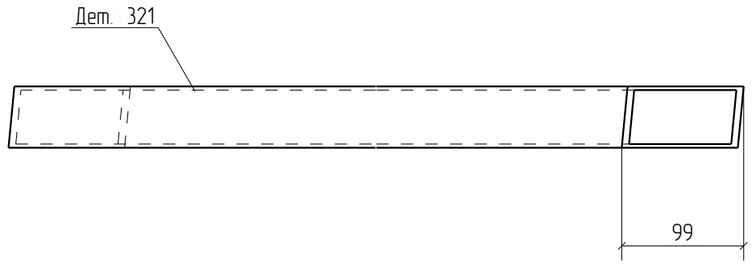
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
321	321	Гнз50Х50Х3	2073	2	С245	8.80	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12





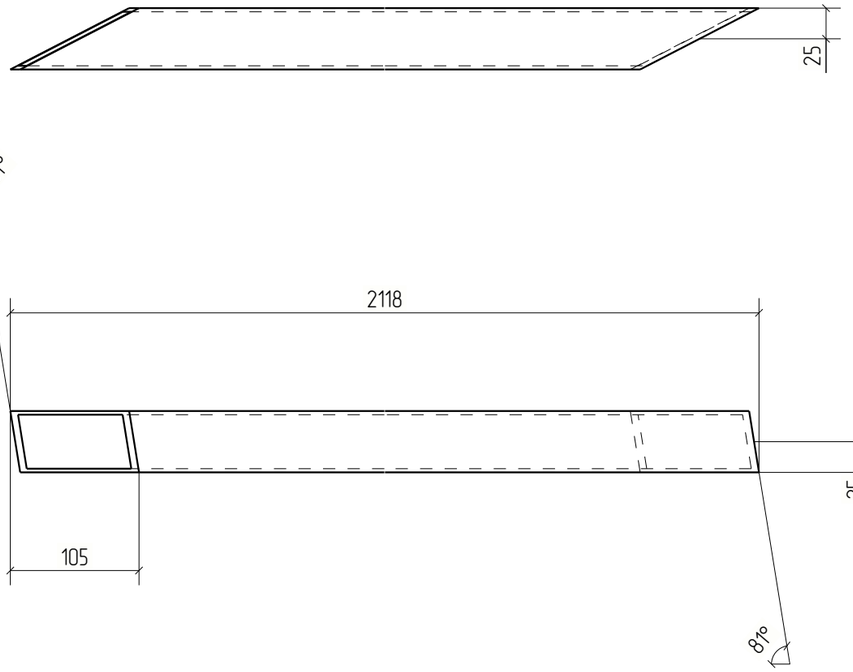


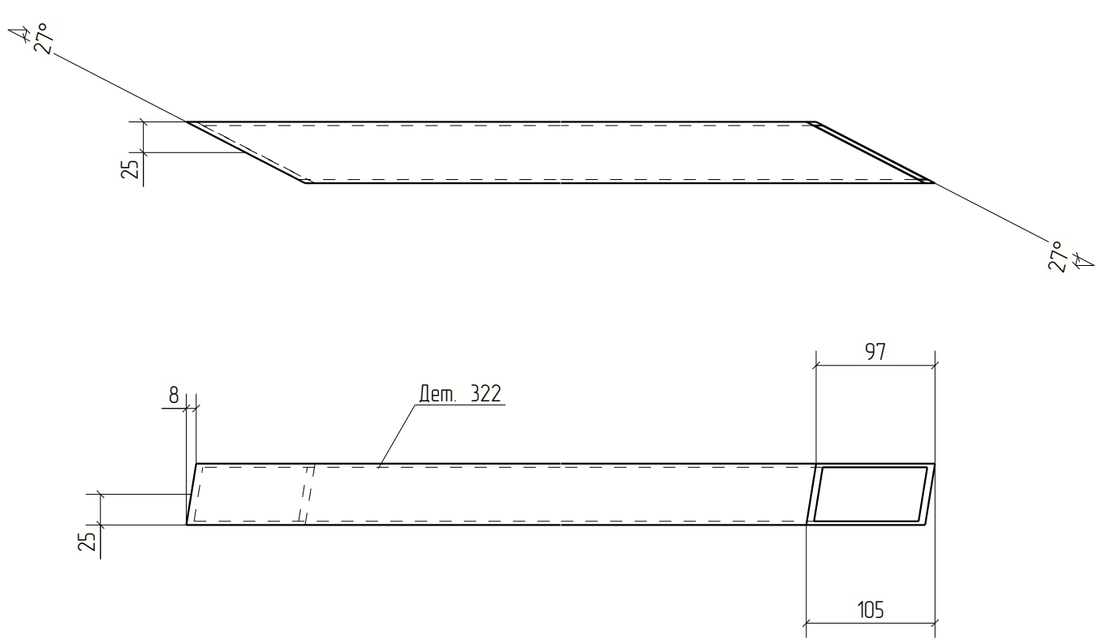
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	321	
Проверил		Амарханов				Деталь 321	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
322	322	Гнз50Х50Х3	2118	2	С245	9.00	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12



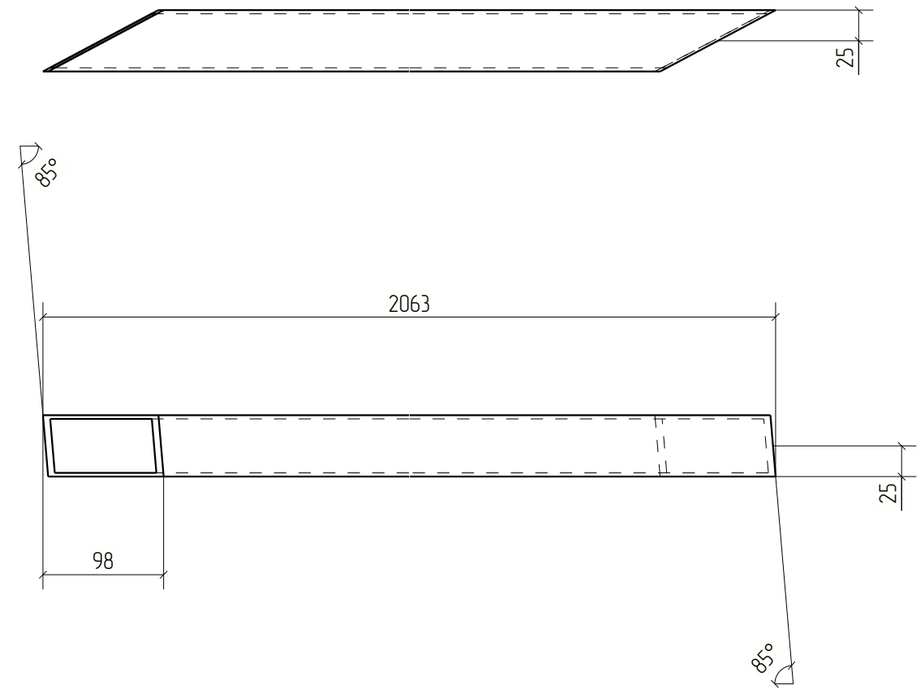


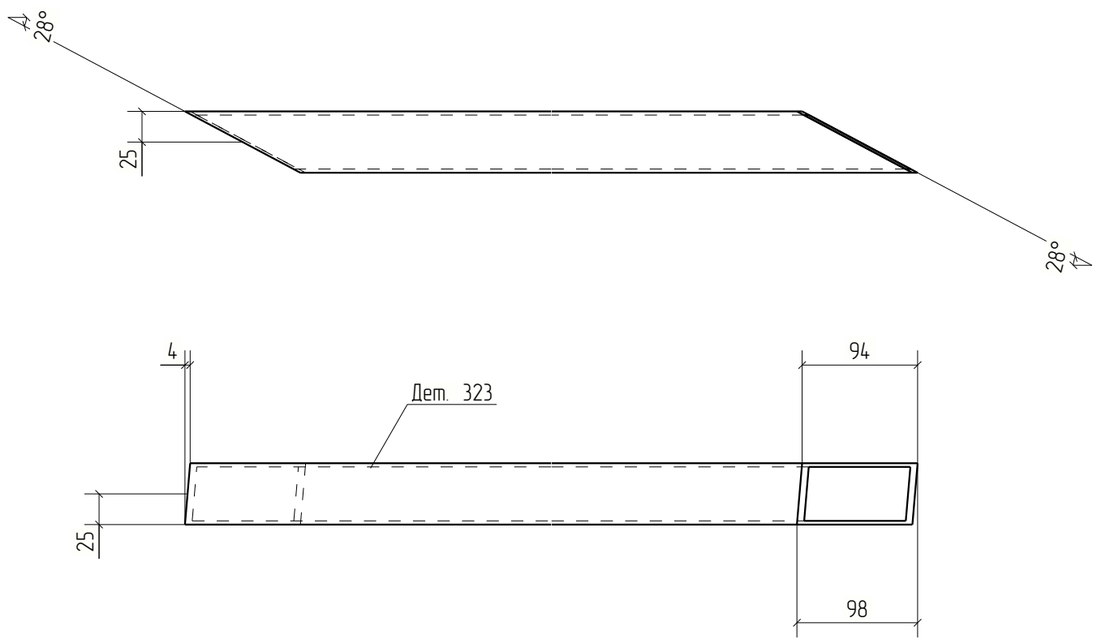
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	322	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 322	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
323	323	Гнз50Х50Х3	2063	2	С245	8.76	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12



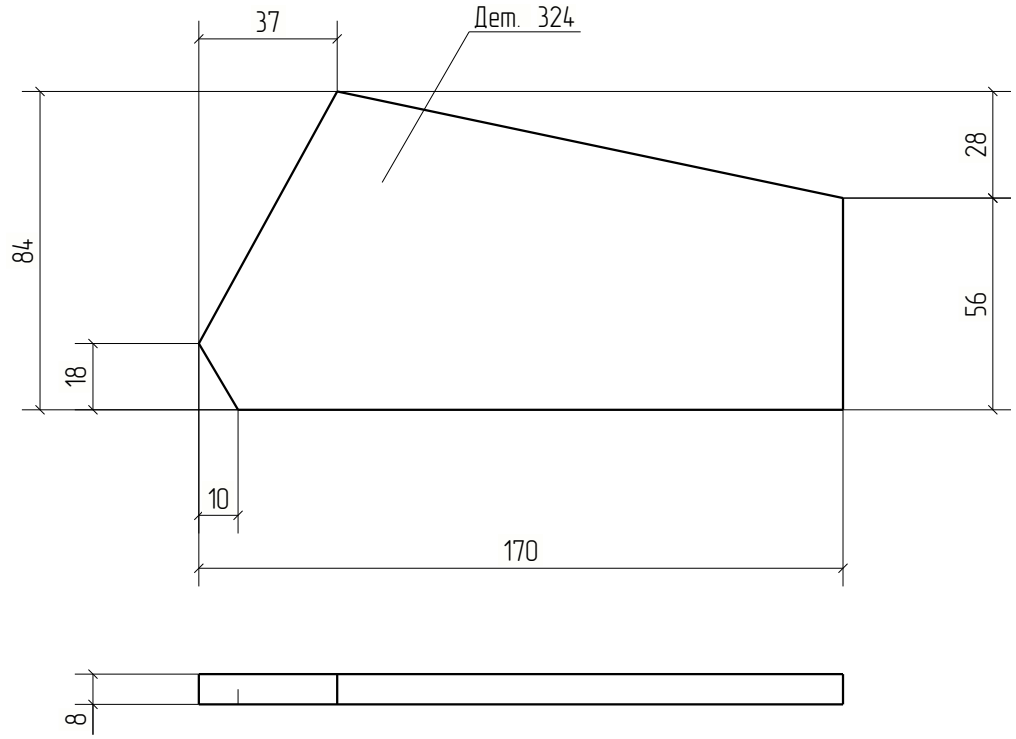


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	323	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 323	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
324	324	−8*84	170	2	С245	0.70	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

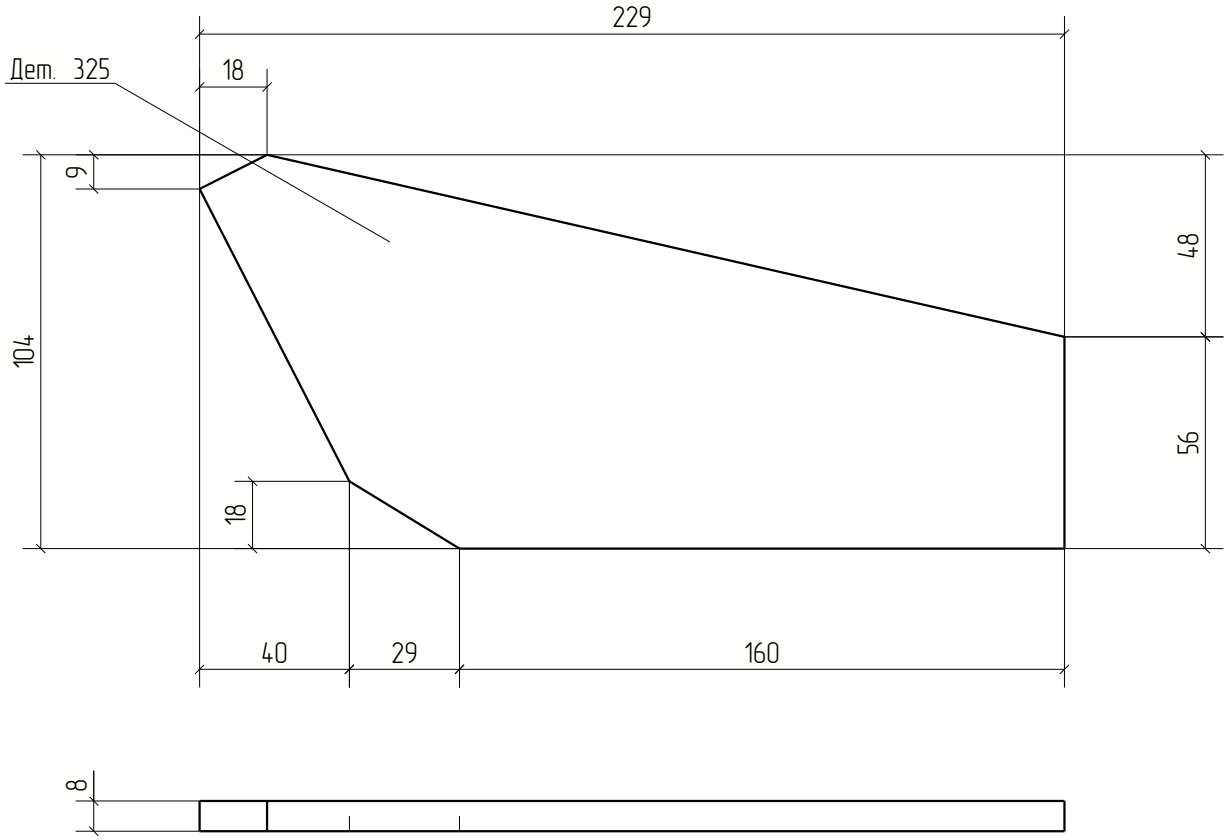


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	324	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 324	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
325	325	−8*104	229	2	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

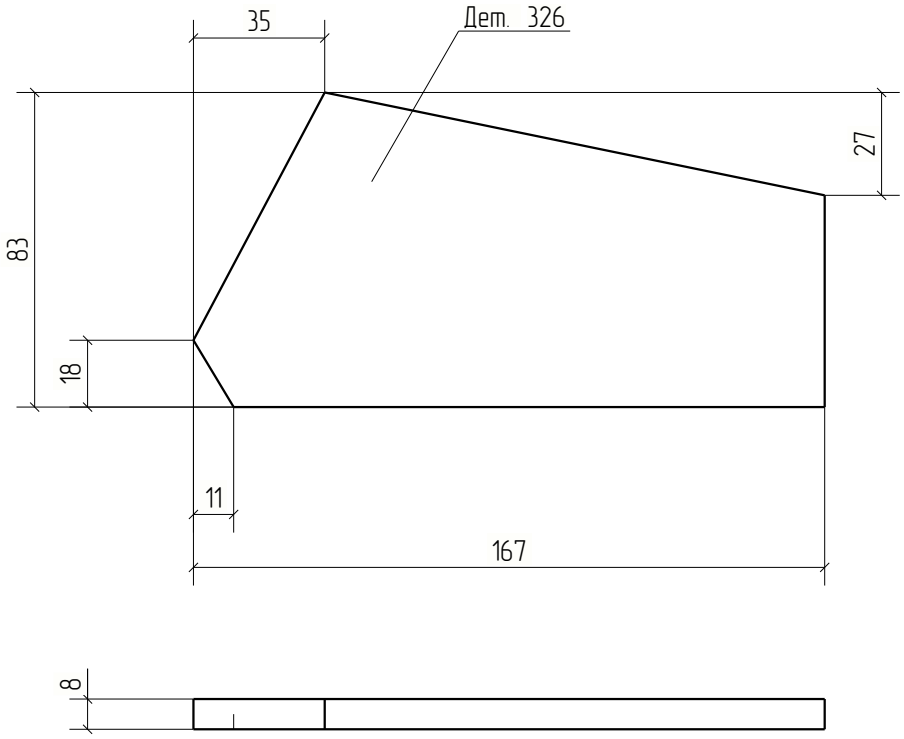


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	325	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 325	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
326	326	−8*83	167	8	С245	0.68	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12
6	Ф23-1

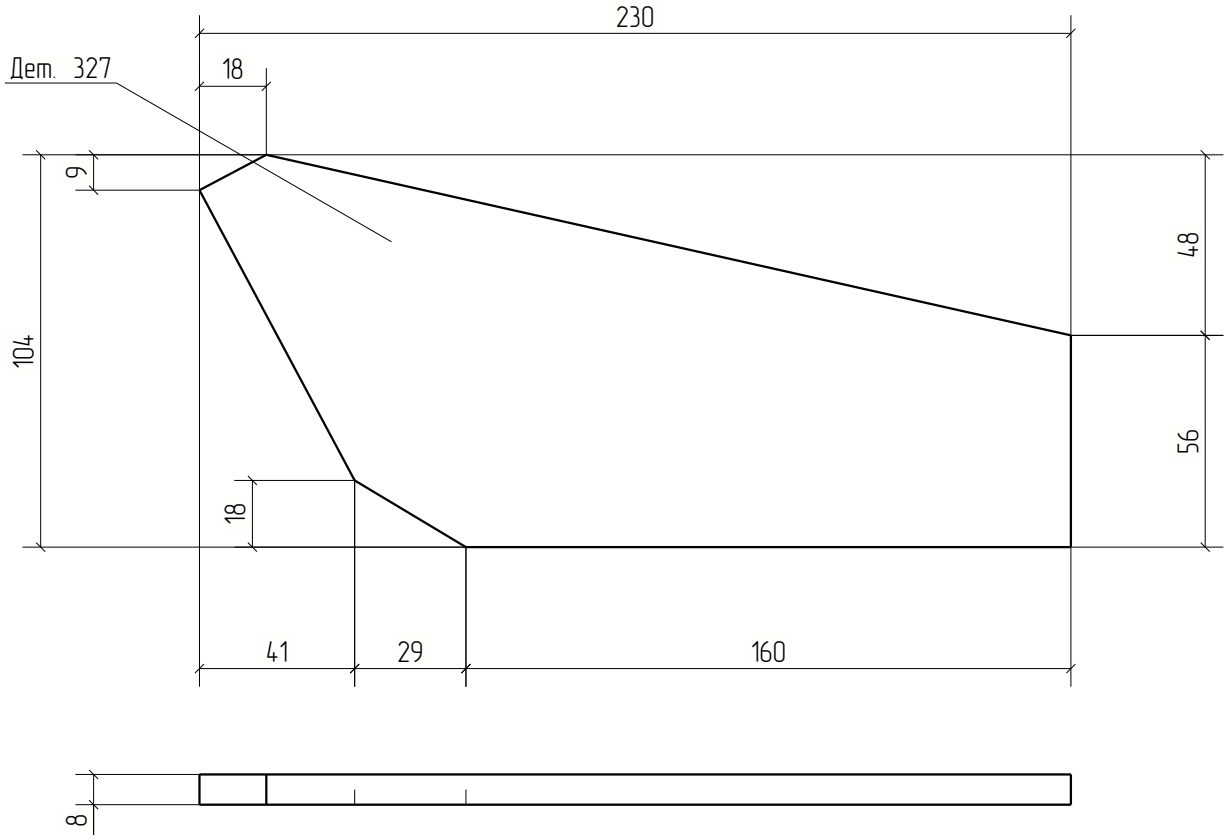


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 326; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 326	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
327	327	−8*104	230	6	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12
4	Ф23-1

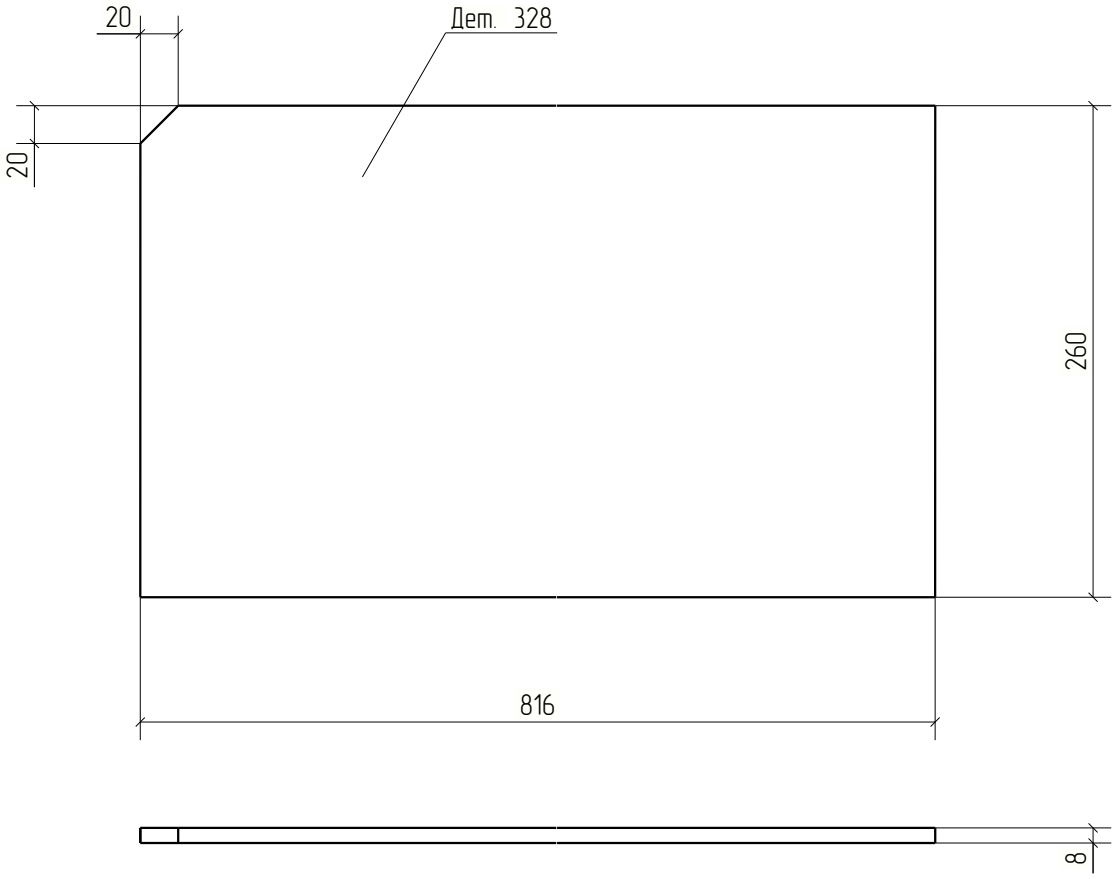


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 327; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 327	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
328	328	−8*260	816	1	С245	13.31	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

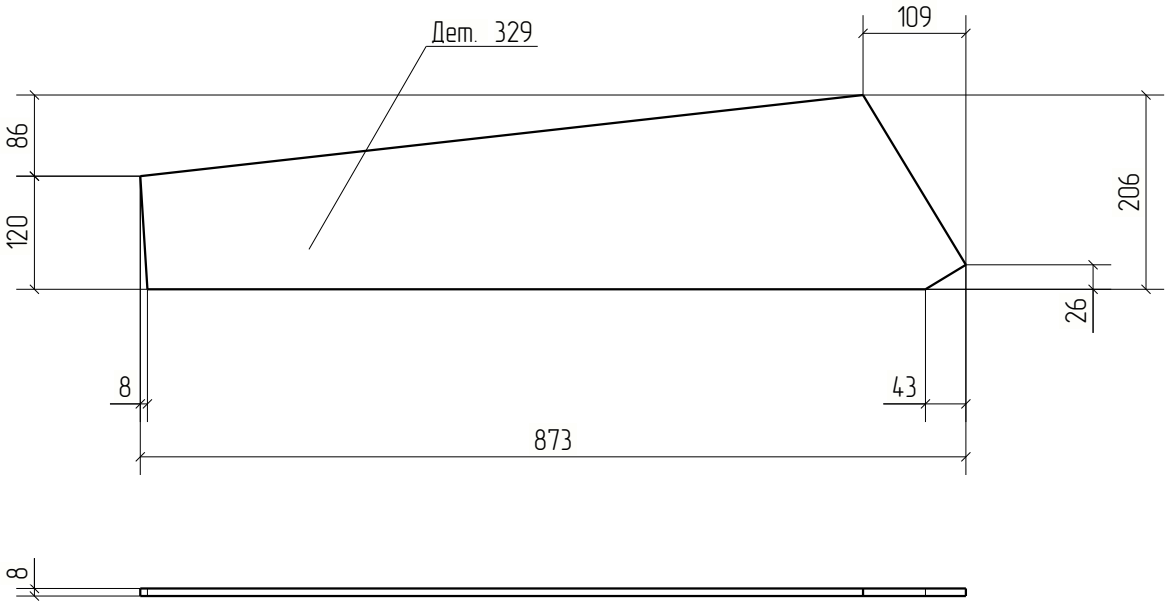


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	328	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 328	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
329	329	−8*206	873	1	С245	8.54	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

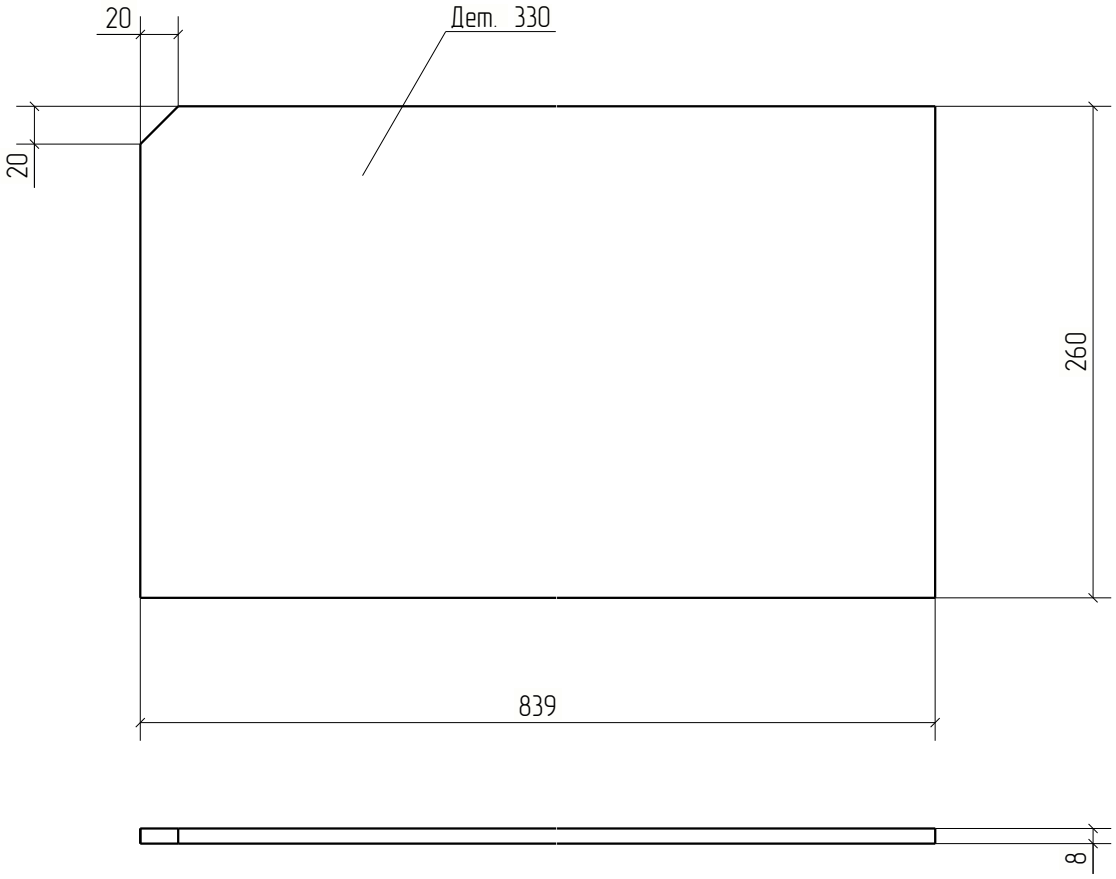


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	329	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 329	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
330	330	−8*260	839	1	С245	13.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

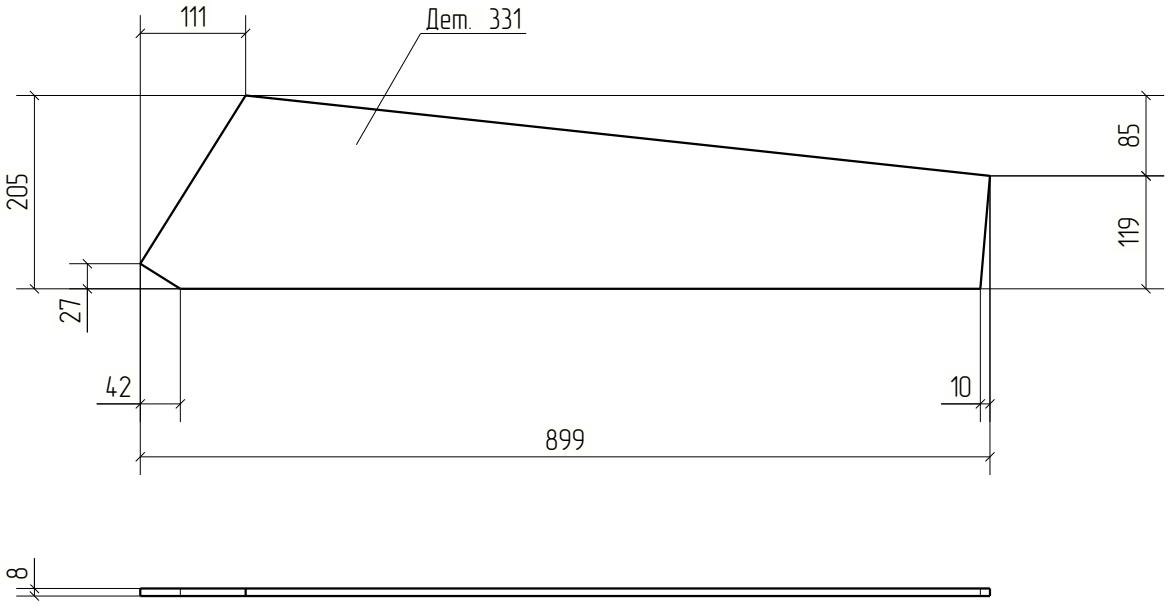


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	330	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 330	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
331	331	−8*205	899	1	С245	8.75	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

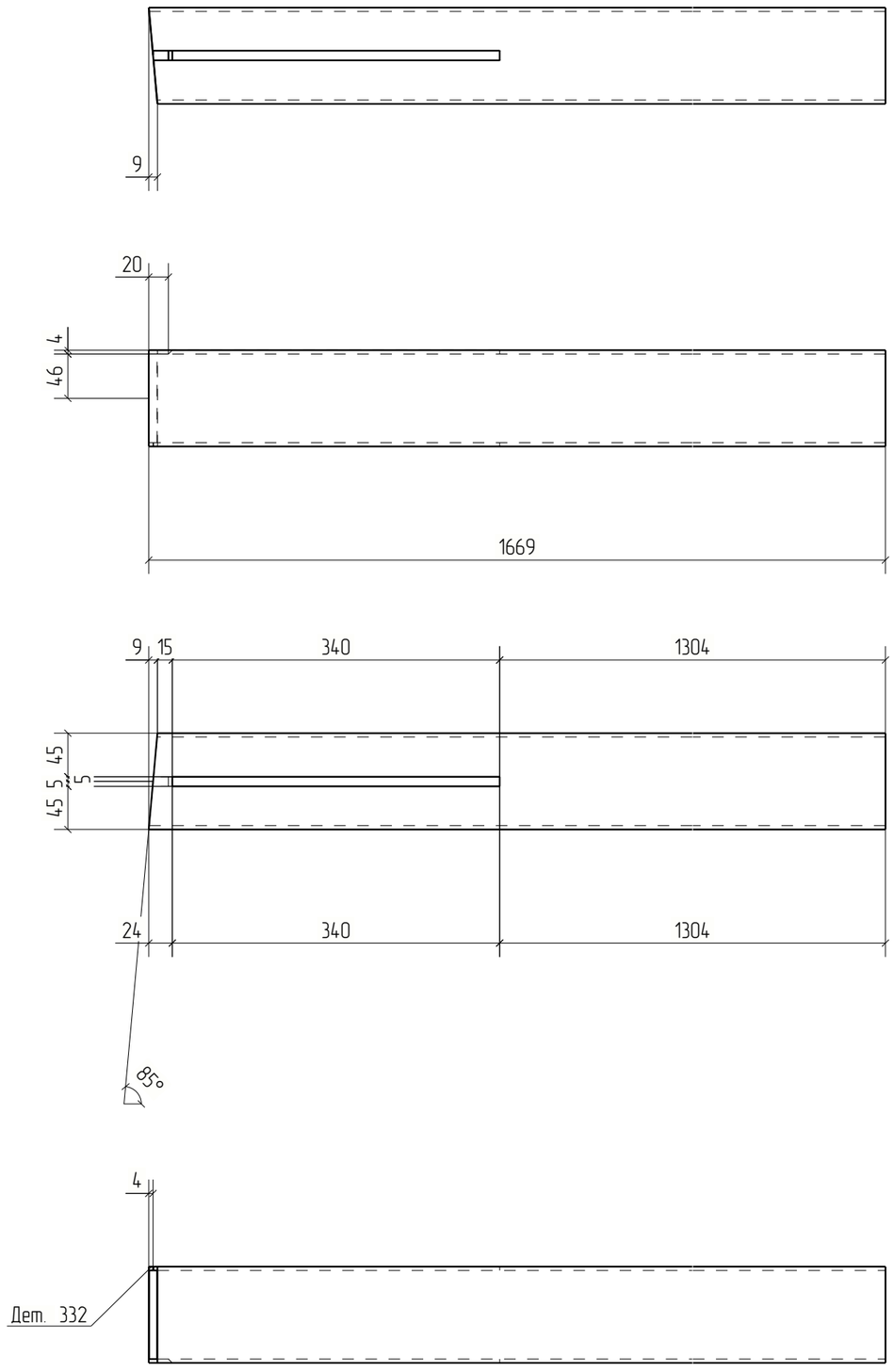


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	331	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 331	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
332	332	Гнз100Х100Х4	1669	1	С245	19.59	

Кол-во	В сборках
1	Ф10НА-7

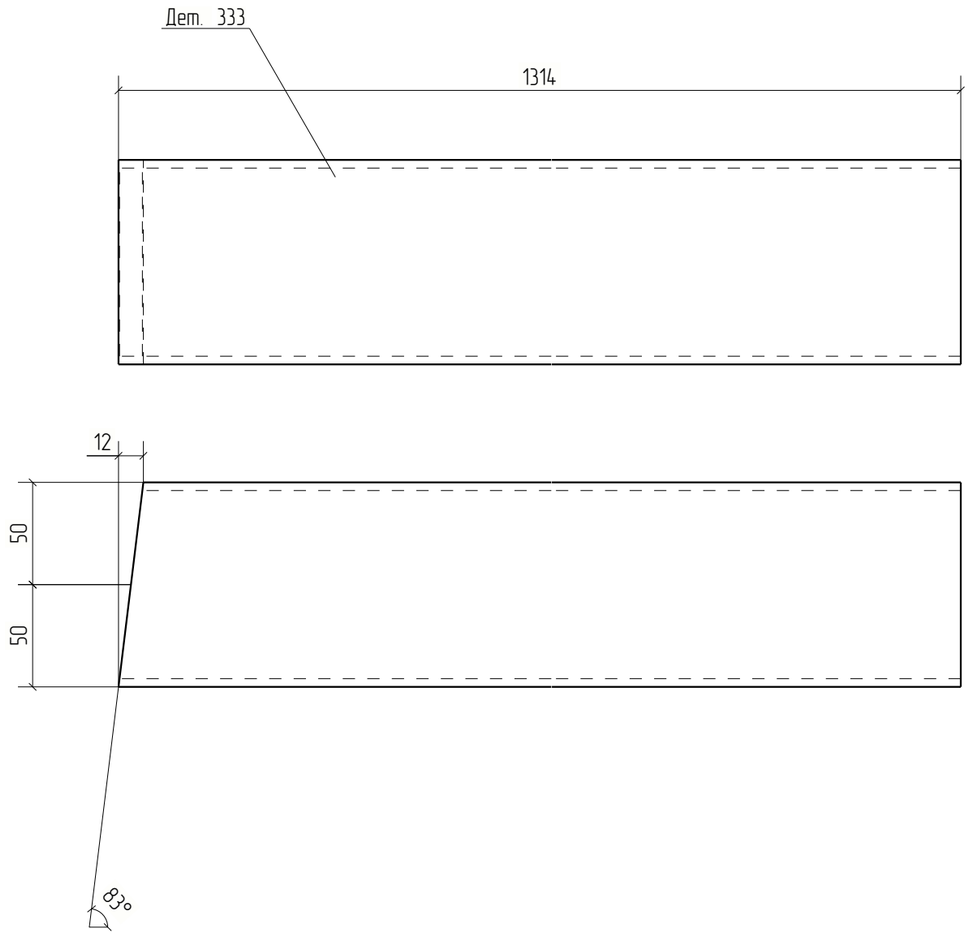


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	332	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 332	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
333	333	Гнз100Х100Х4	1314	1	С245	15.42	

Кол-во	В сборках
1	Ф9НА-6

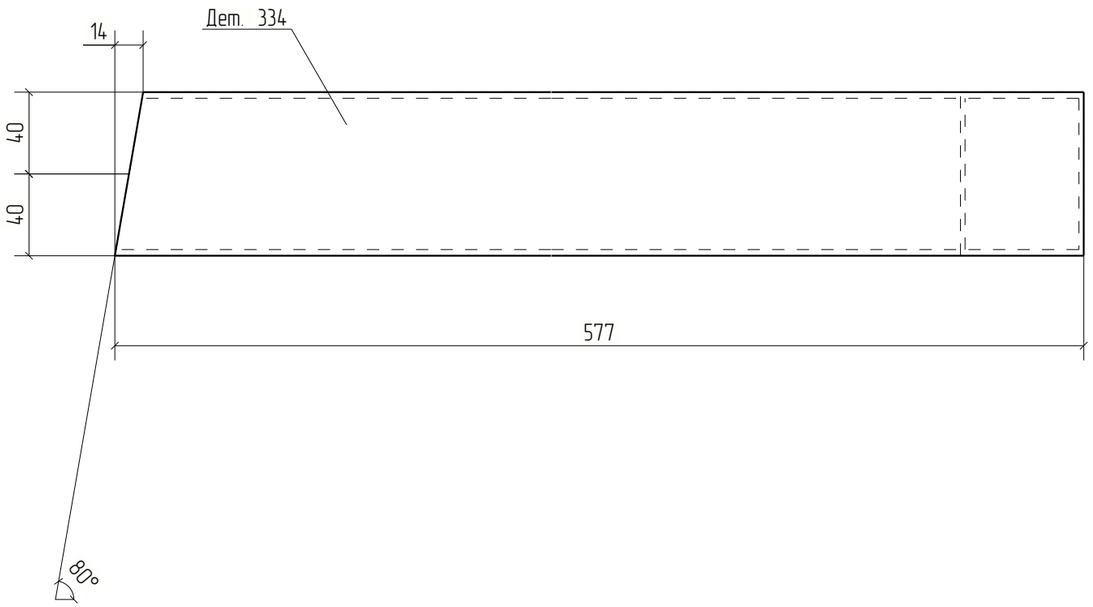


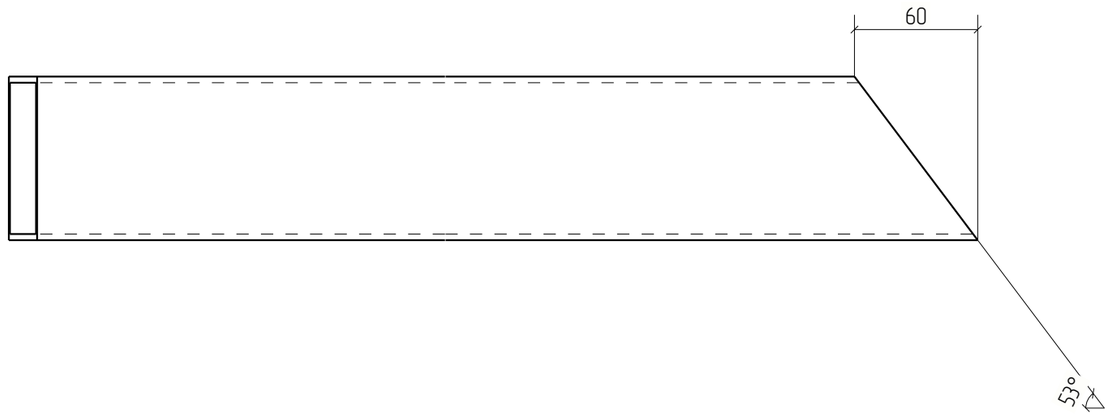
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	333	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 333	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
334	334	Гнз80Х80Х3	577	1	С245	4.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф9НА-6



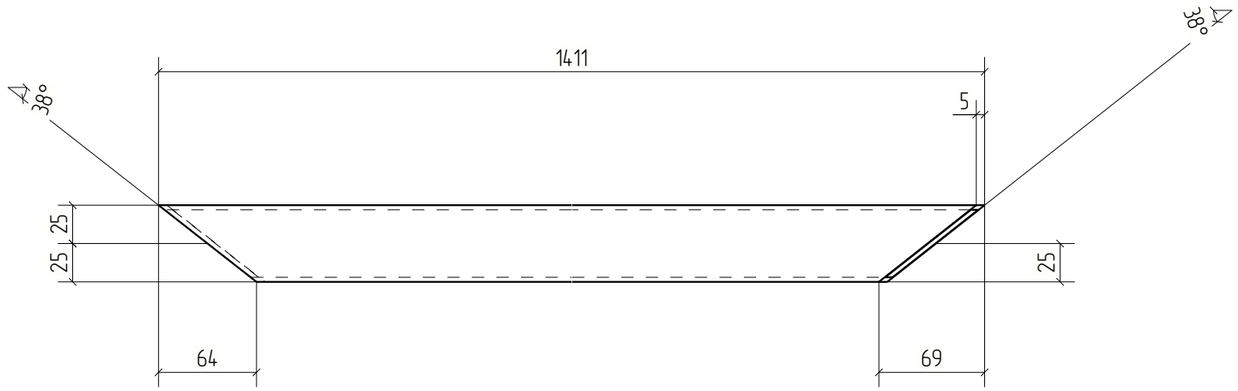


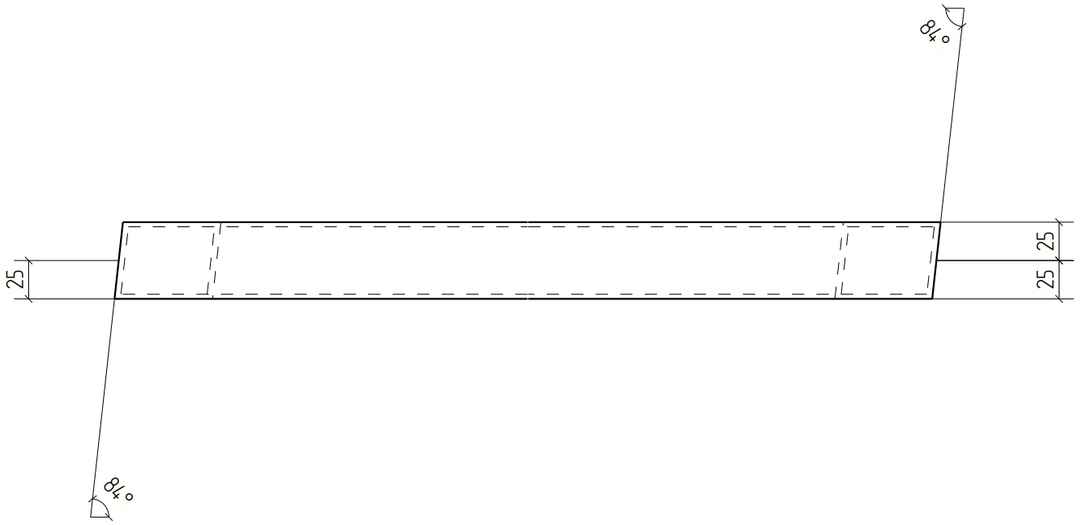
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	334	
Проверил		Амарханов				Деталь 334	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

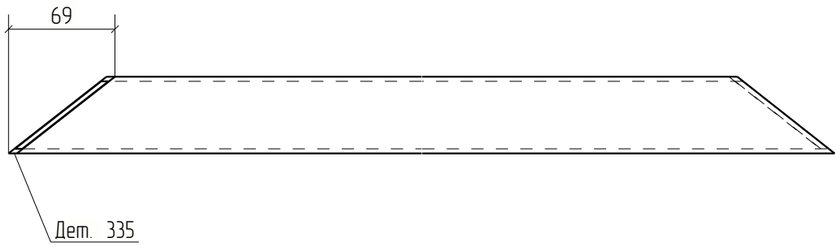
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
335	335	Гнз50Х50Х3	1411	1	С245	5.99	

Кол-во	В сборках
1	Ф9НА-6





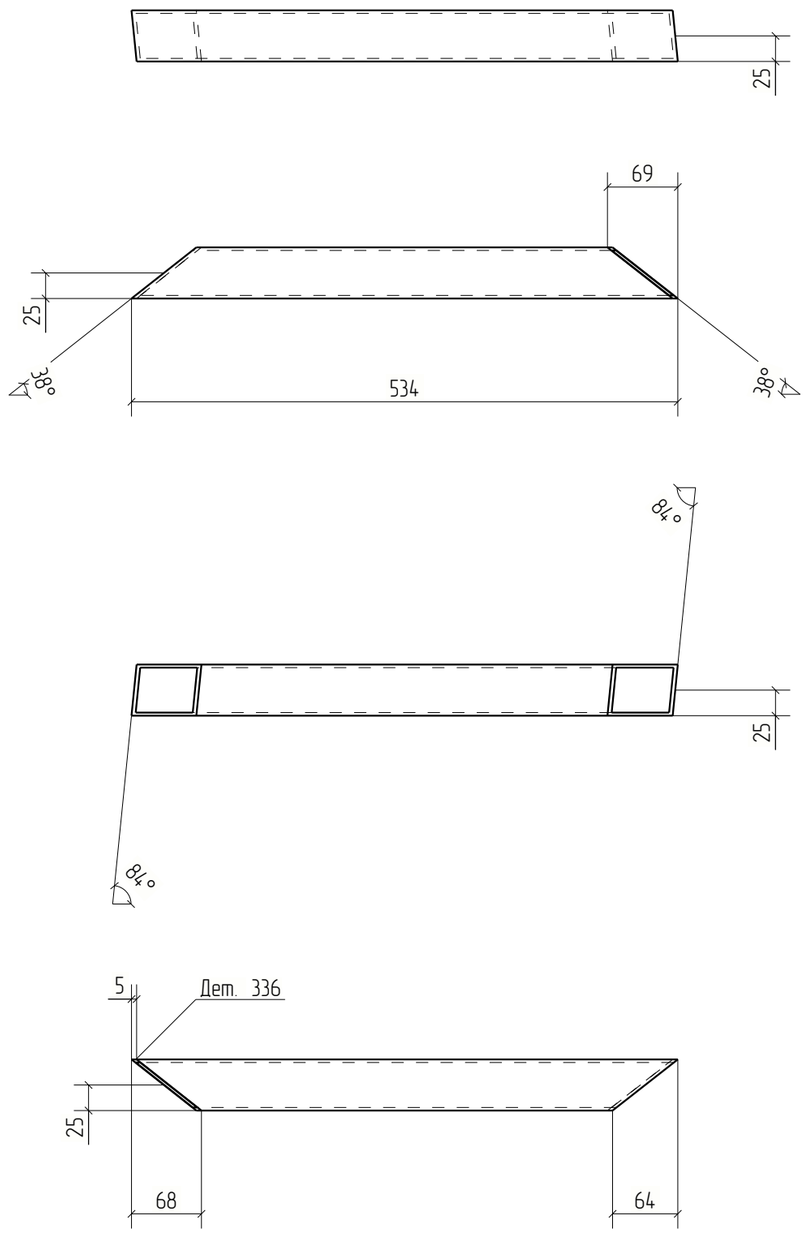


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	335	
Проверил		Амарханов				Деталь 335	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
336	336	Гнз50Х50Х3	534	1	С245	2.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф9НА-6

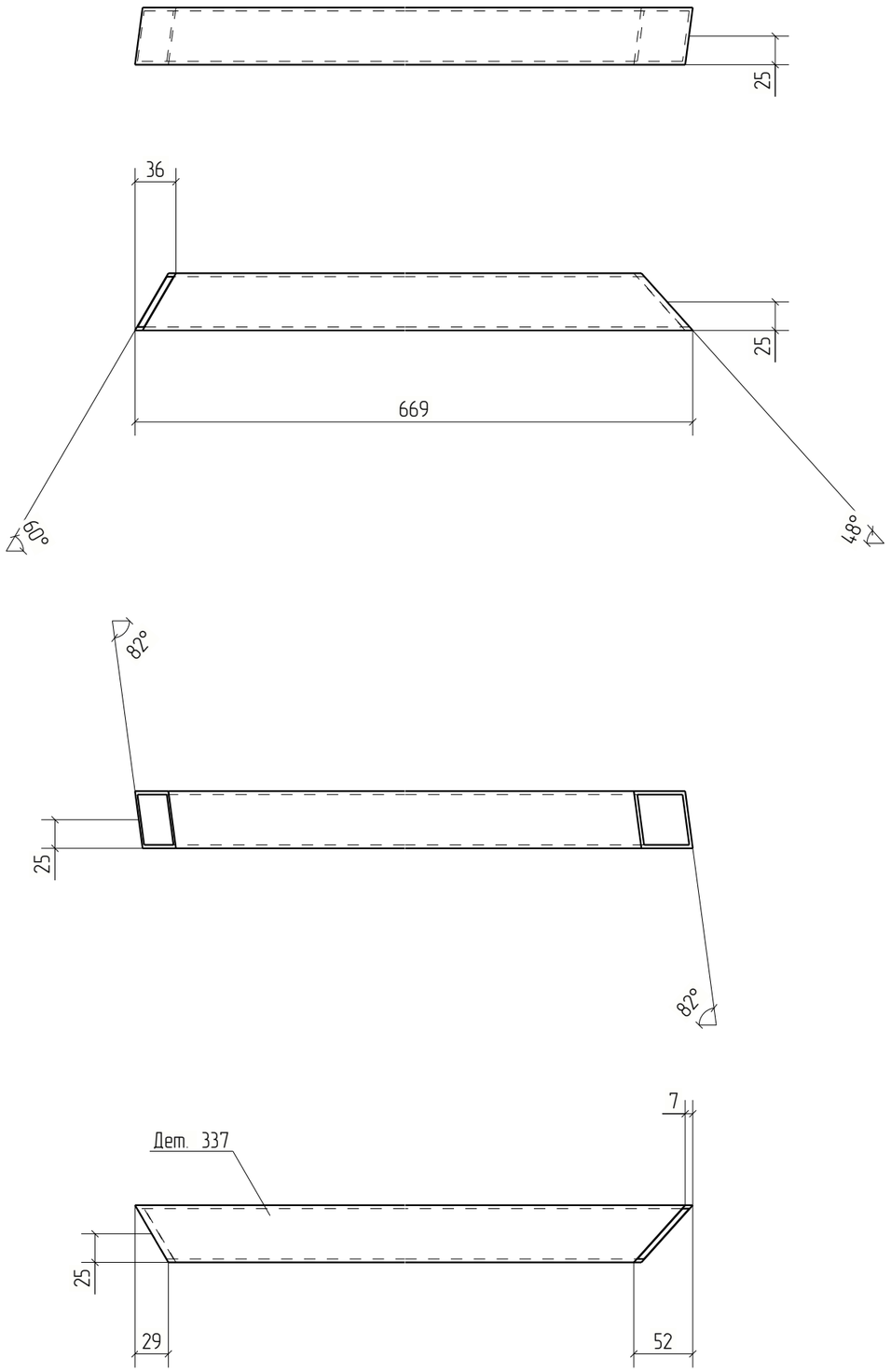


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 336	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 336	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
337	337	Гнз50Х50Х3	669	1	С245	2.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф10НА-7

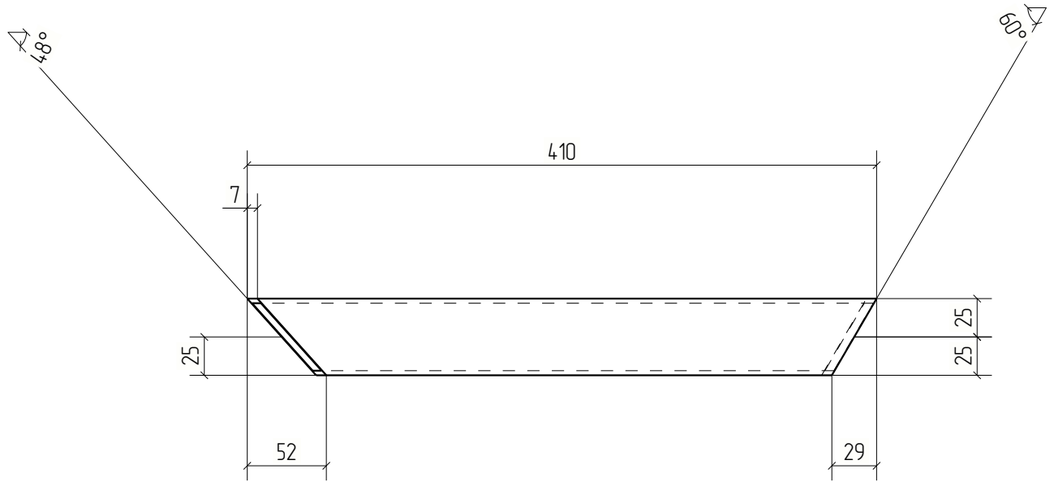


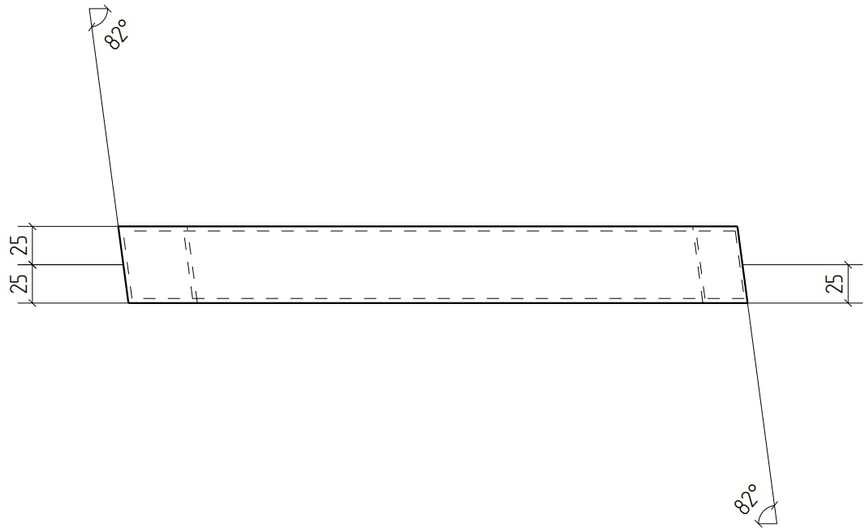
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	337	
Проверил		Амарханов				Деталь 337	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

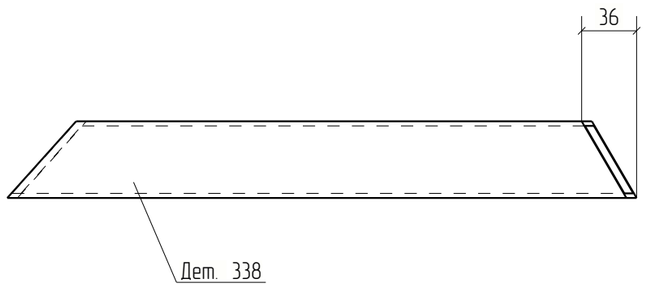
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
338	338	Гнз50Х50Х3	410	1	С245	1.74	

Кол-во	В сборках
1	Ф10НА-7





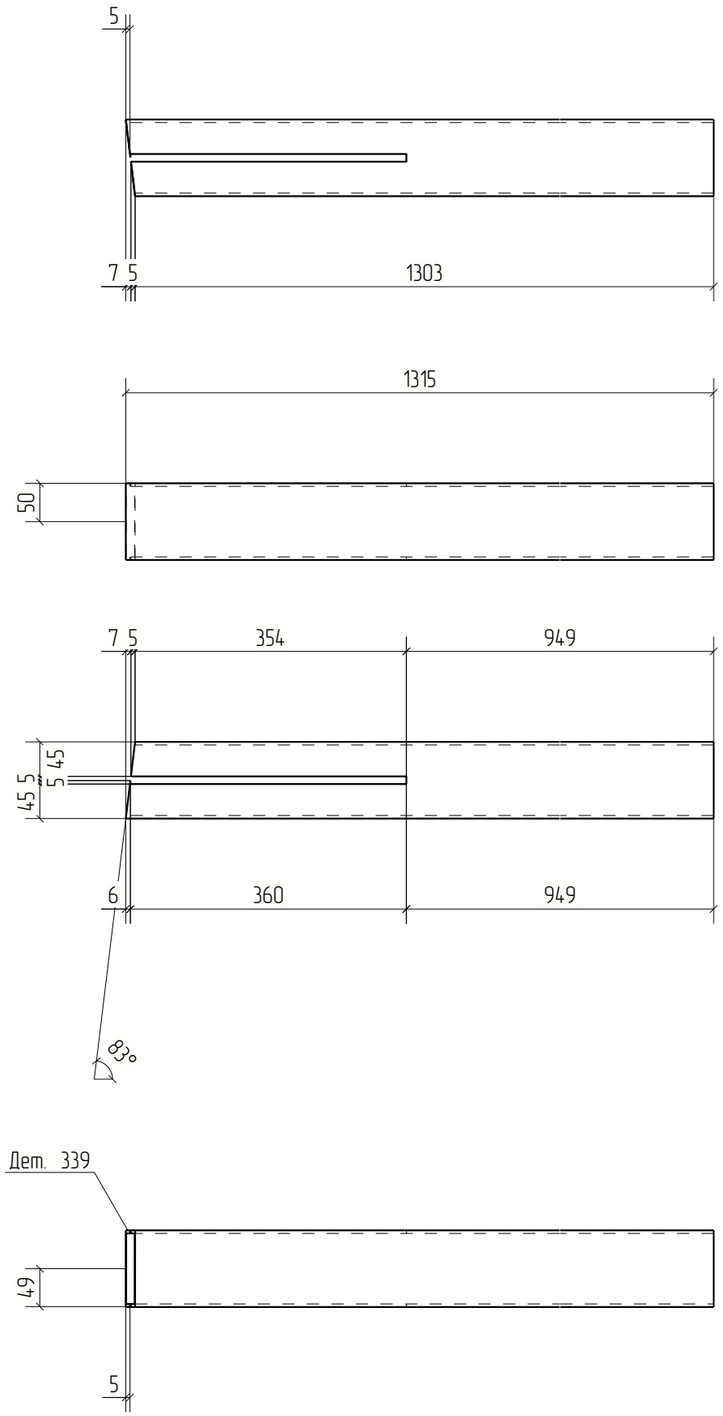


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 338; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 338	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
339	339	Гнз100Х100Х4	1315	1	С245	15.43	

Кол-во	В сборках
1	Ф9НА-6

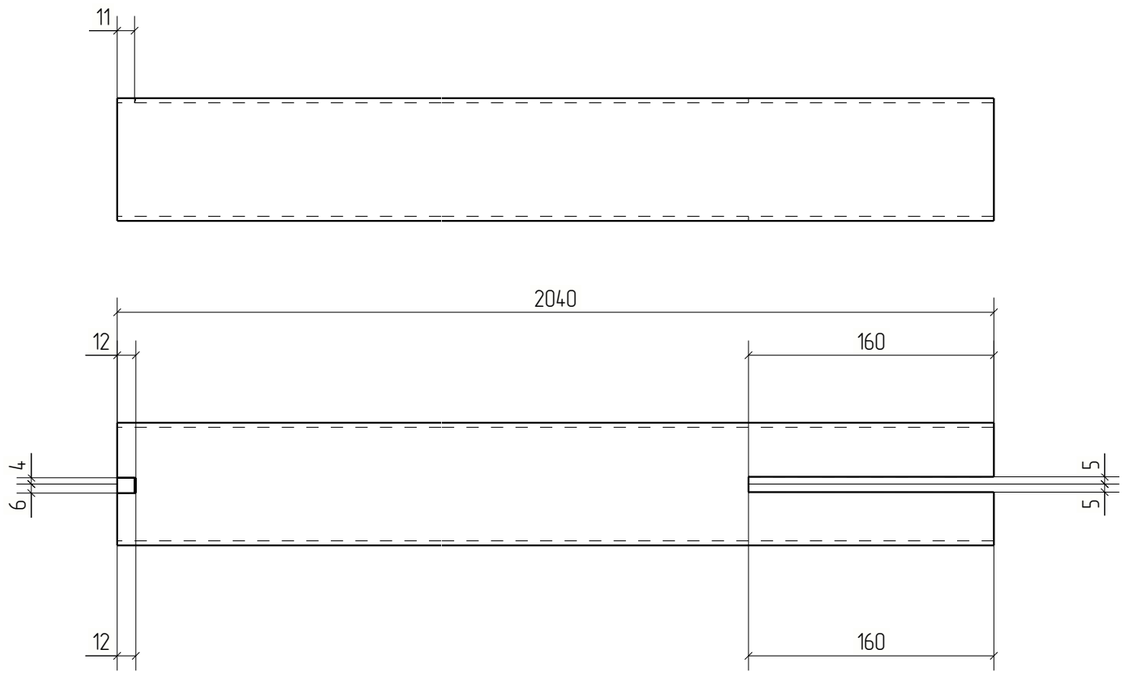


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	339	
Проверил		Амарханов				Деталь 339	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

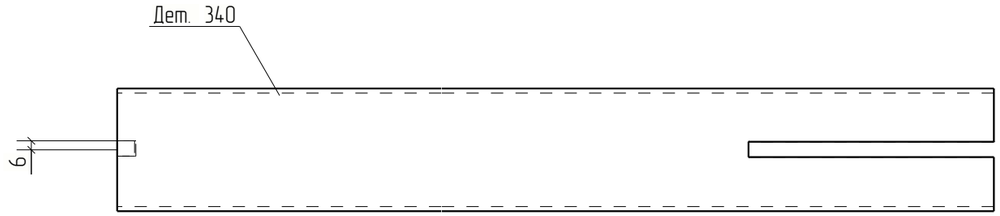
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
340	340	Гнз80Х80Х3	2040	1	С245	14.43	

Кол-во	В сборках
1	Ф9НА-6





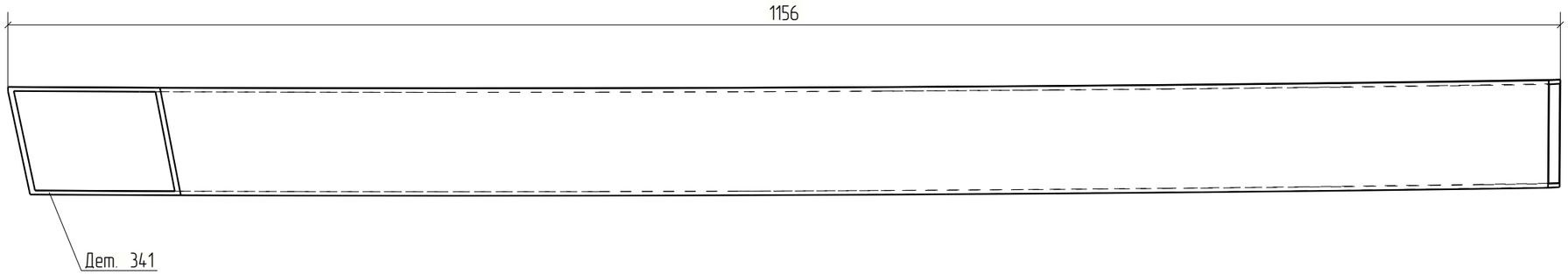


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	340	
Проверил		Амарханов				Деталь 340	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
341	341	Гнз80Х80Х3	1201	1	С245	8.49	

Кол-во	В сборках
1	Ф9НА-6

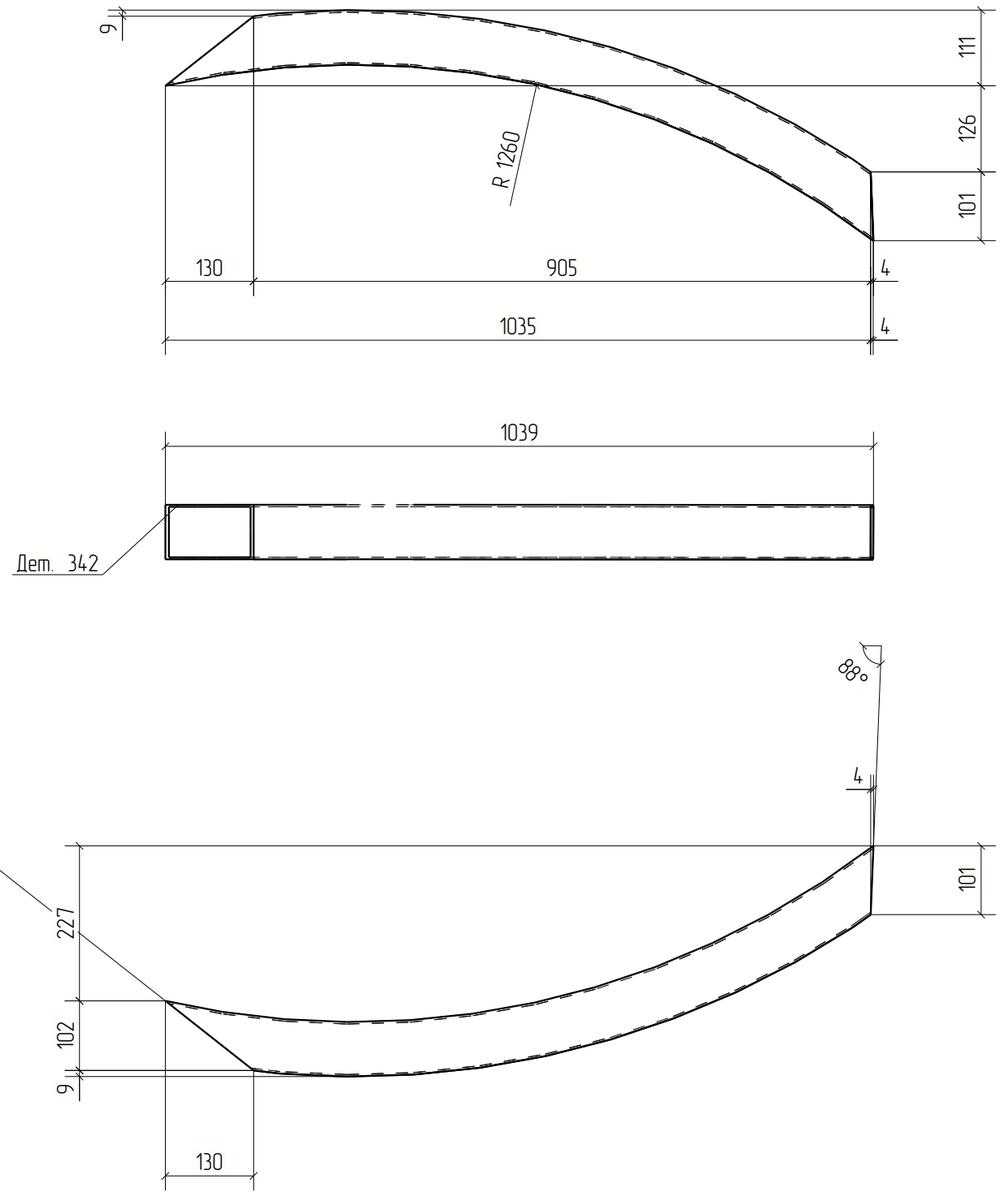


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	341	
Проверил		Амарханов				Деталь 341	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
342	342	Гнз80Х80Х3	1099	1	С245	7.77	

Кол-во	В сборках
1	Ф9НА-6

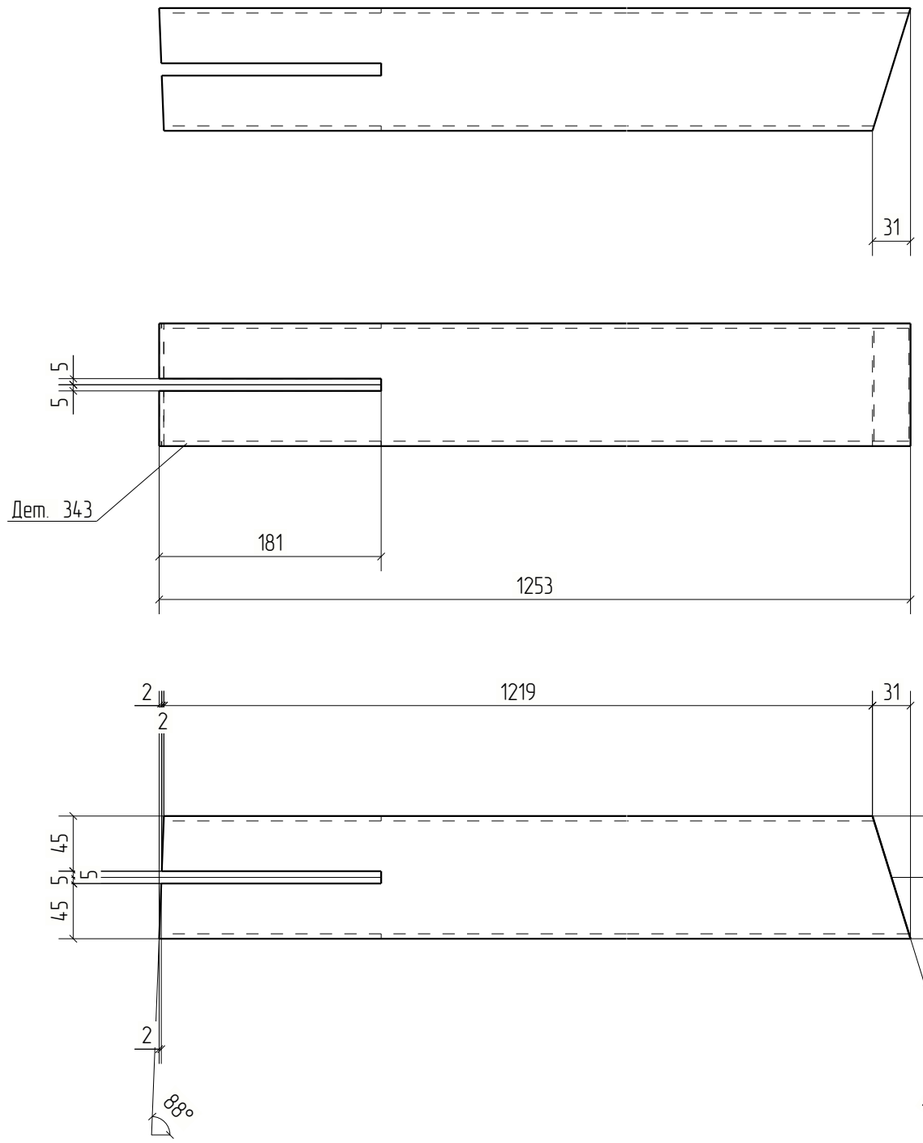


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	342	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 342	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
343	343	Гнз100Х100Х4	1253	2	С245	14.71	

Кол-во	В сборках
2	Ф24-2

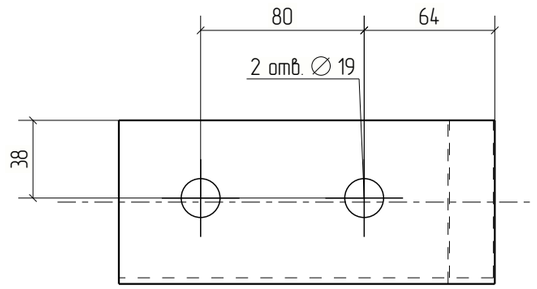


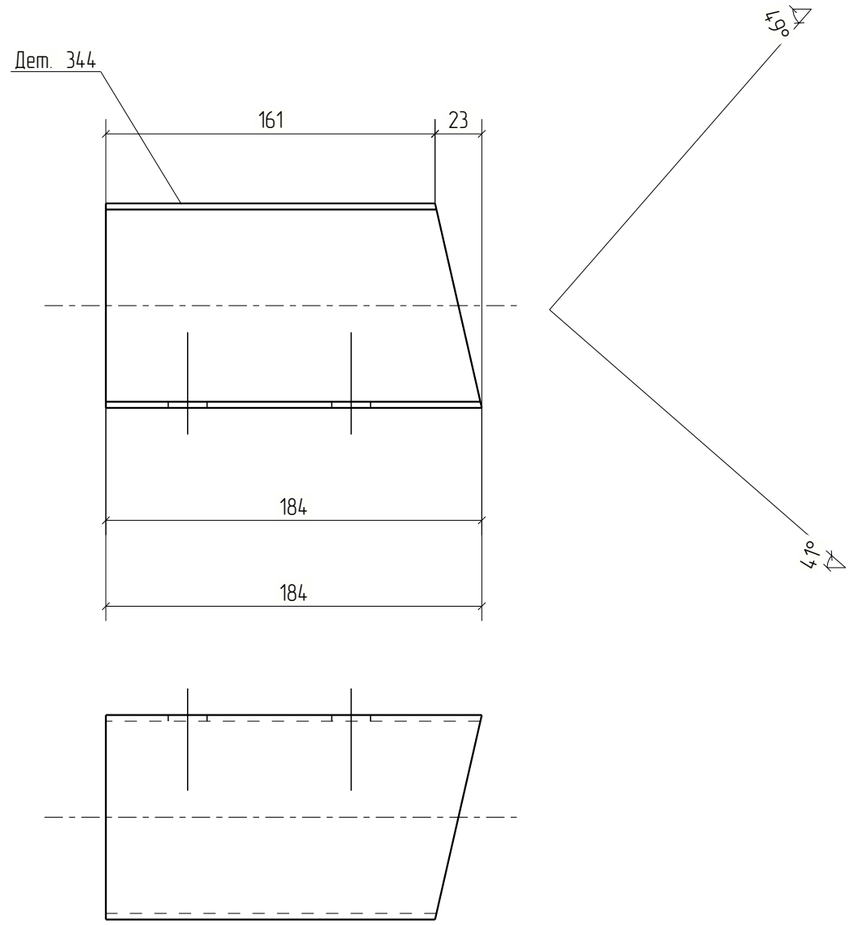
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	343	
Проверил		Амарханов				Деталь 343	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
344	344	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-45



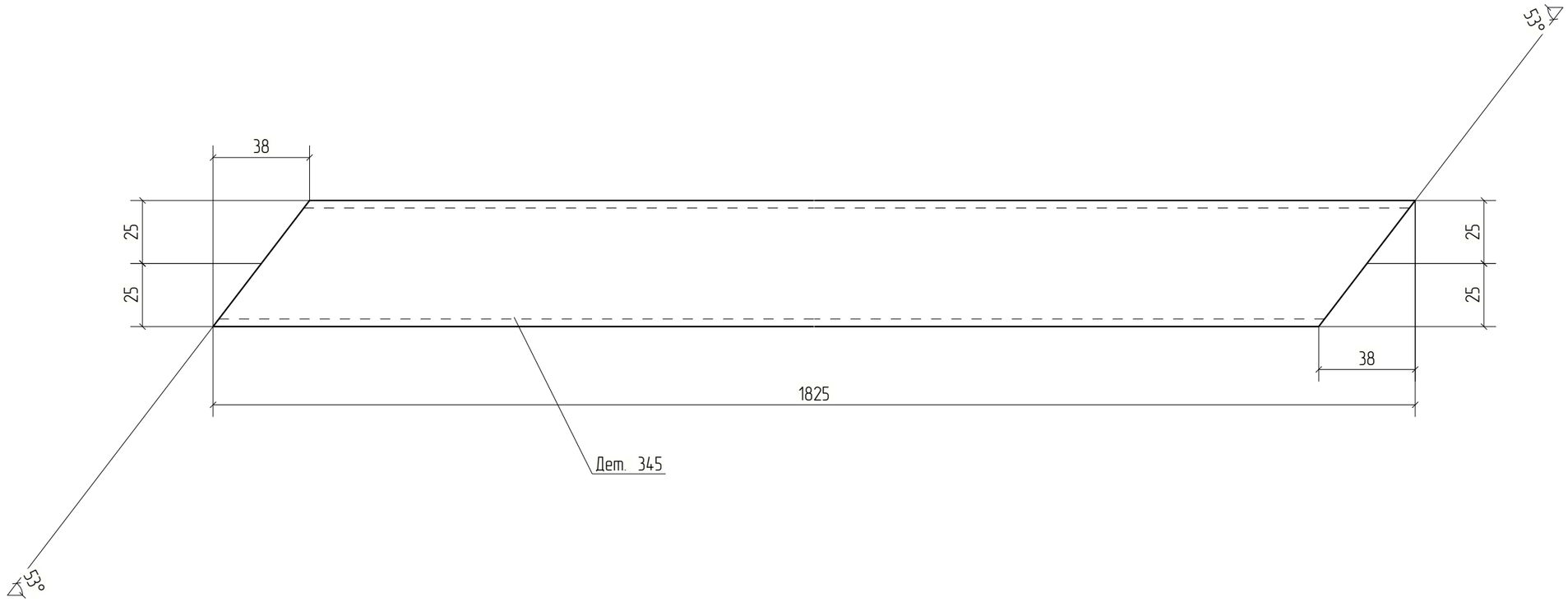


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	344	
Проверил		Амарханов				Деталь 344	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
345	345	Гнз50Х50Х3	1825	1	С245	7.75	

Кол-во	В сборках
1	ФЗН-2

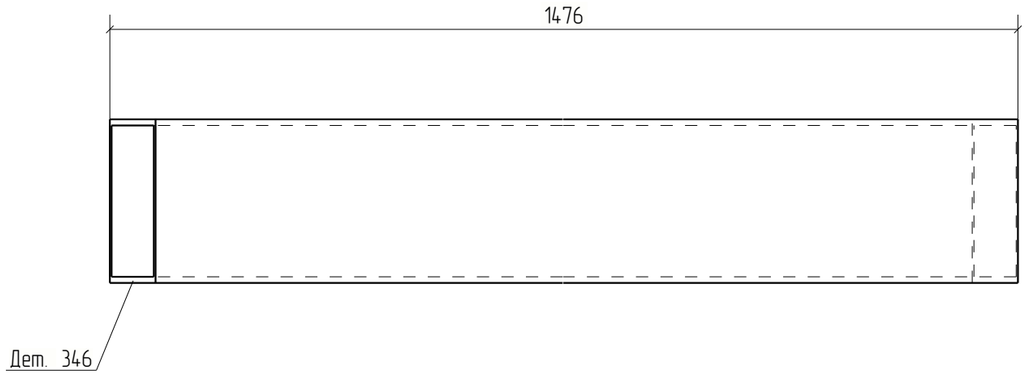


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	345	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 345	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
346	346	Гнз80Х80Х3	1476	2	С245	10.44	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2



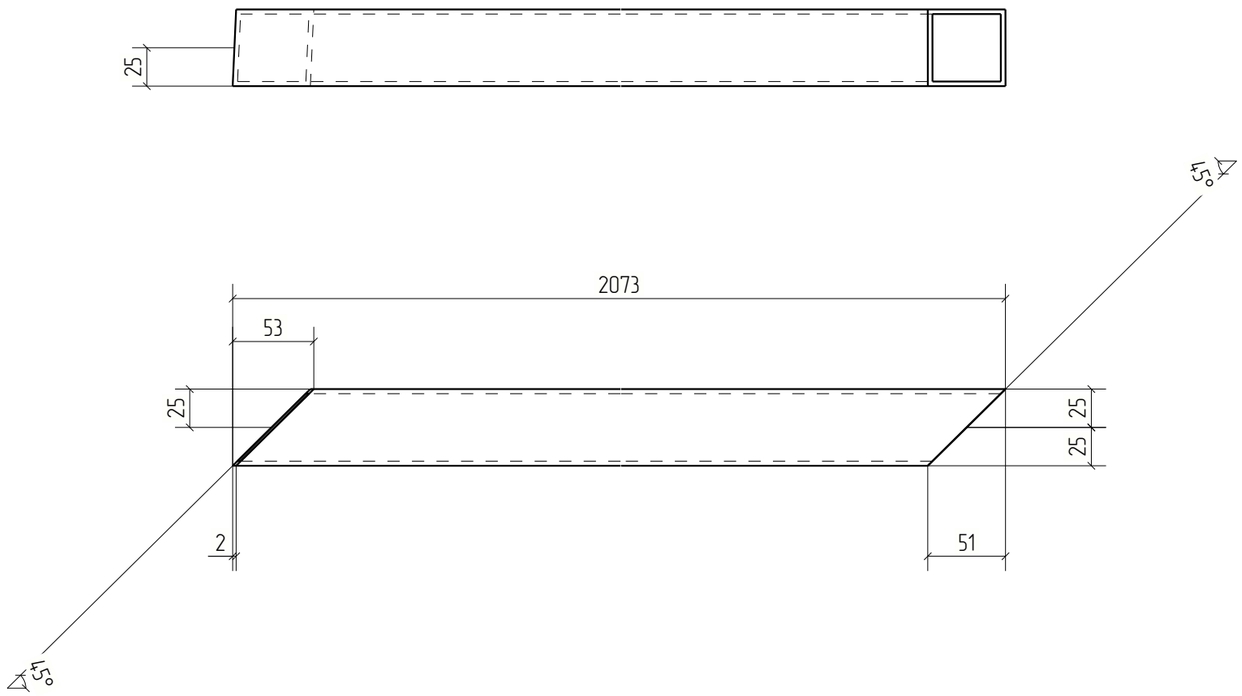


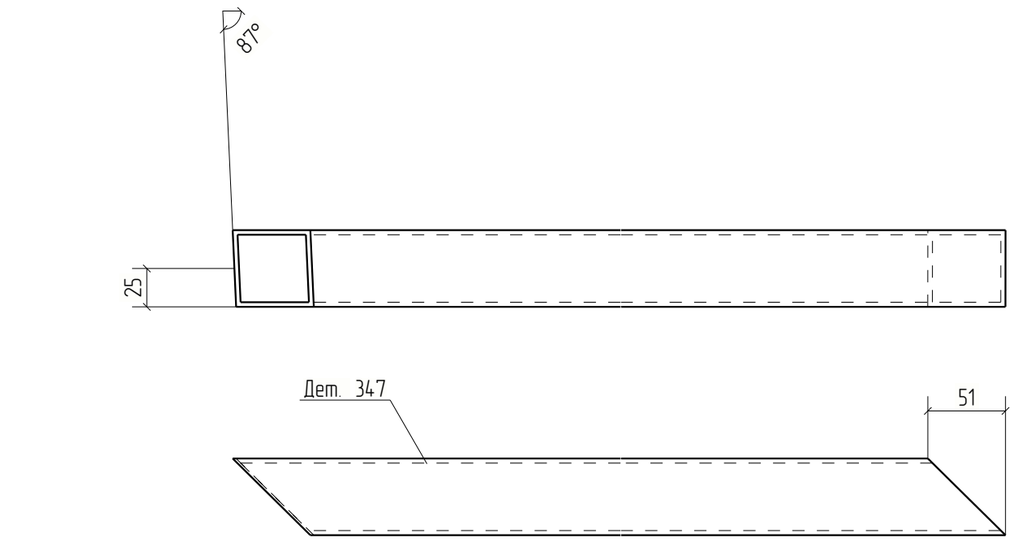
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	346	
Проверил		Амарханов				Деталь 346	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
347	347	Гнз50Х50Х3	2073	1	С245	8.80	

Кол-во	В сборках
1	Ф5Н-1



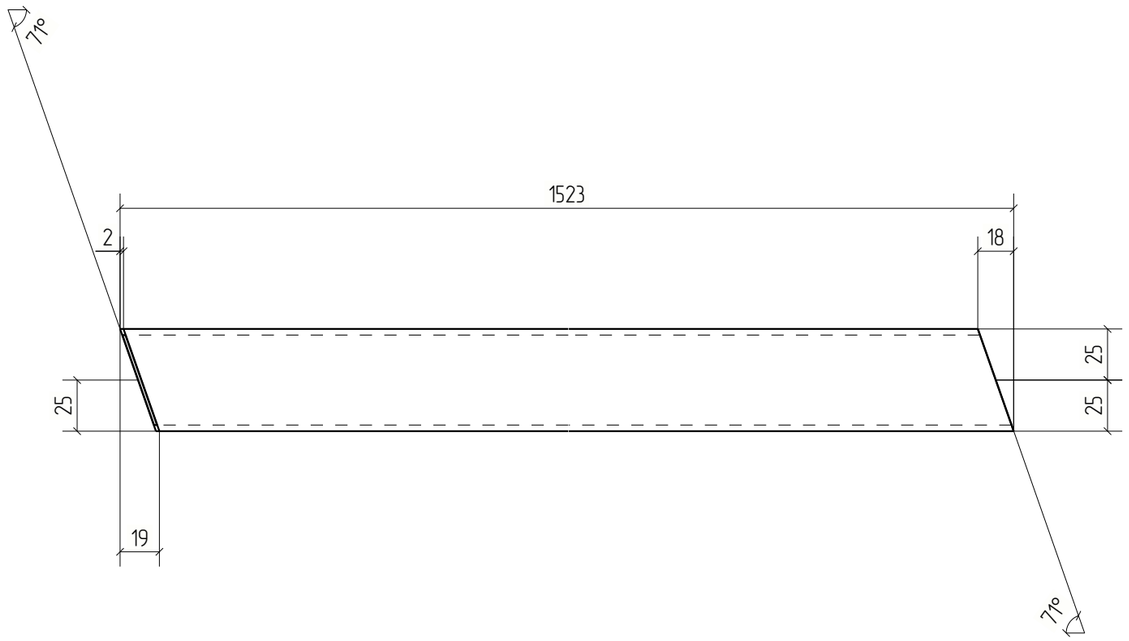


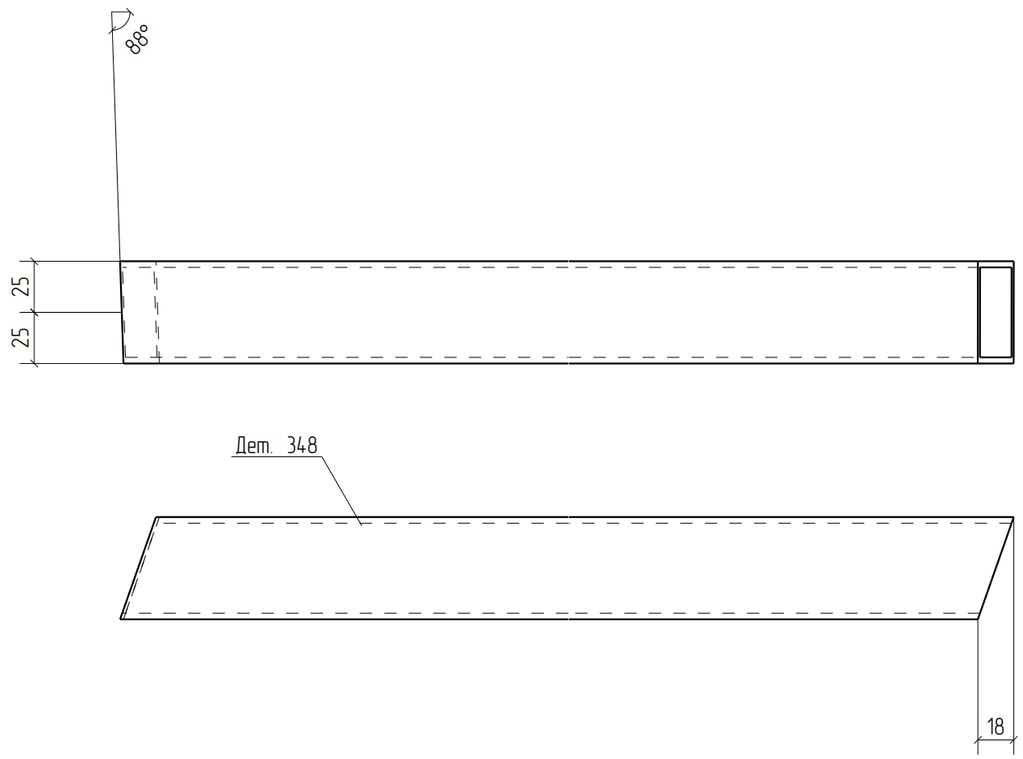
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	347	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 347	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
348	348	Гнз50Х50Х3	1523	1	С245	6.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф5Н-1



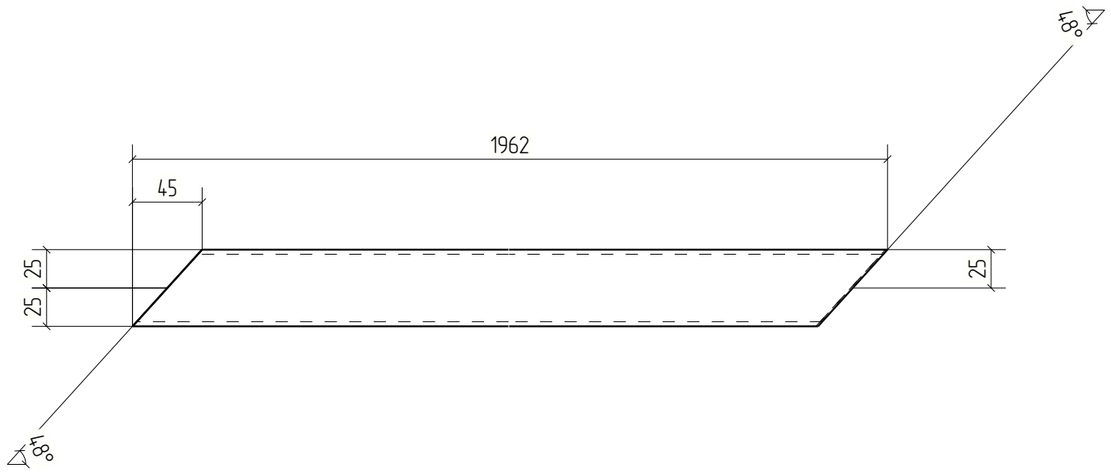


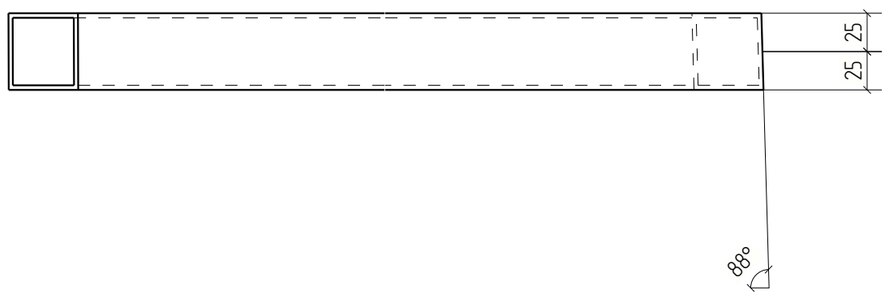
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	348	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 348	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

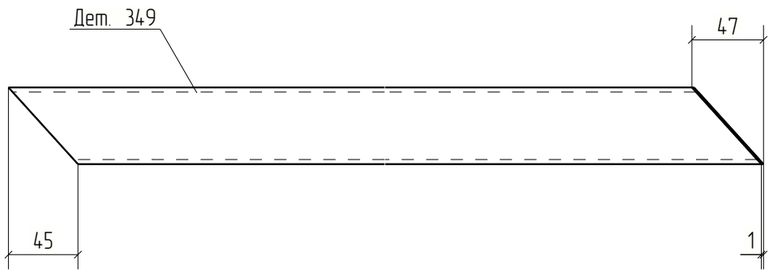
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
349	349	Гнз50Х50Х3	1962	1	С245	8.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф5Н-1





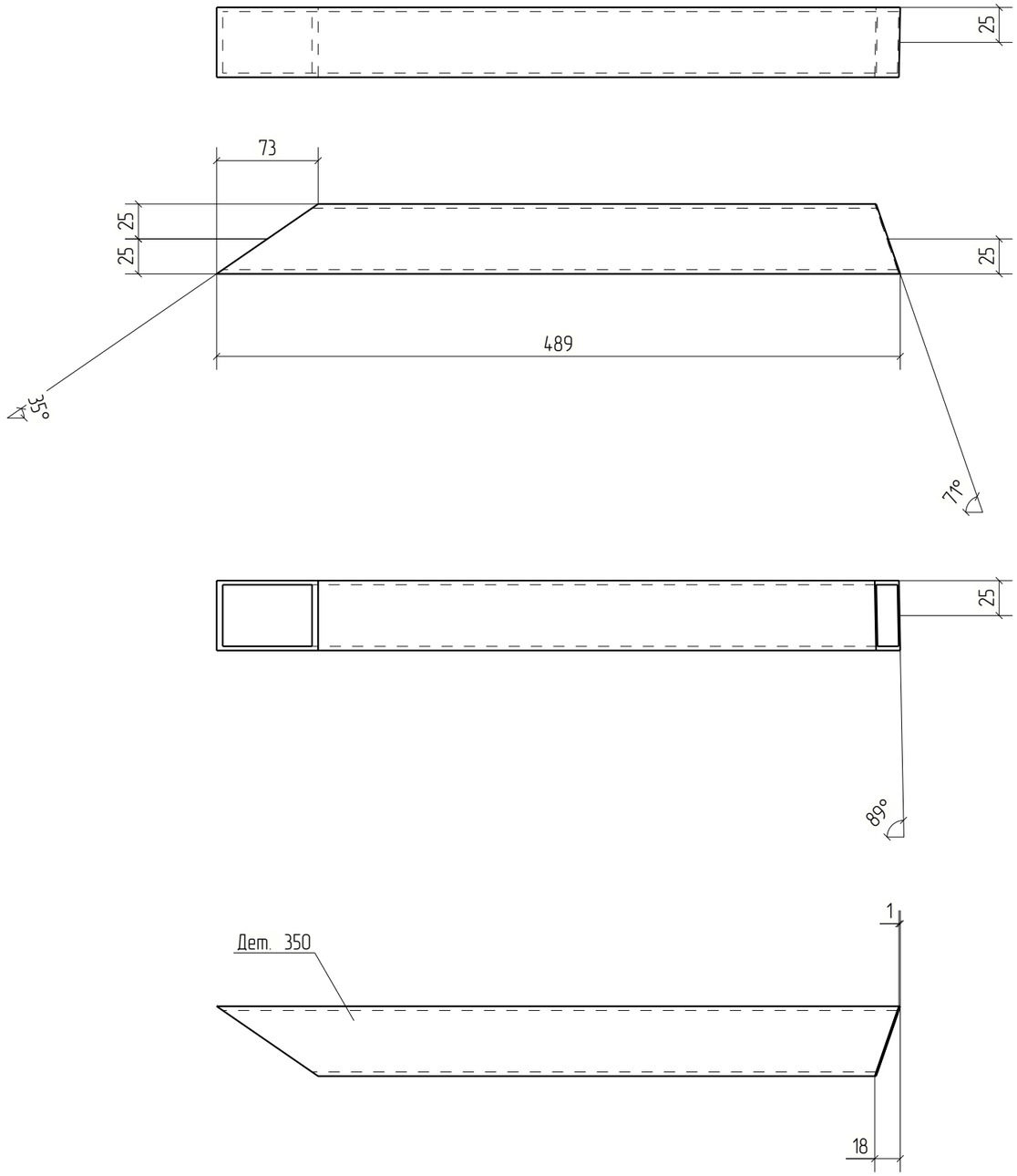


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 349; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 349	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
350	350	Гнз50Х50Х3	489	1	С245	2.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф5Н-1

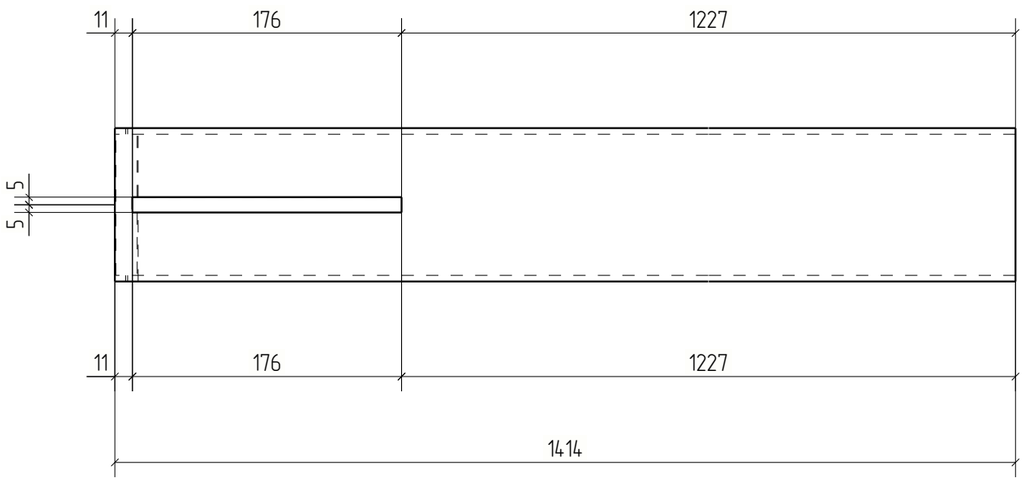


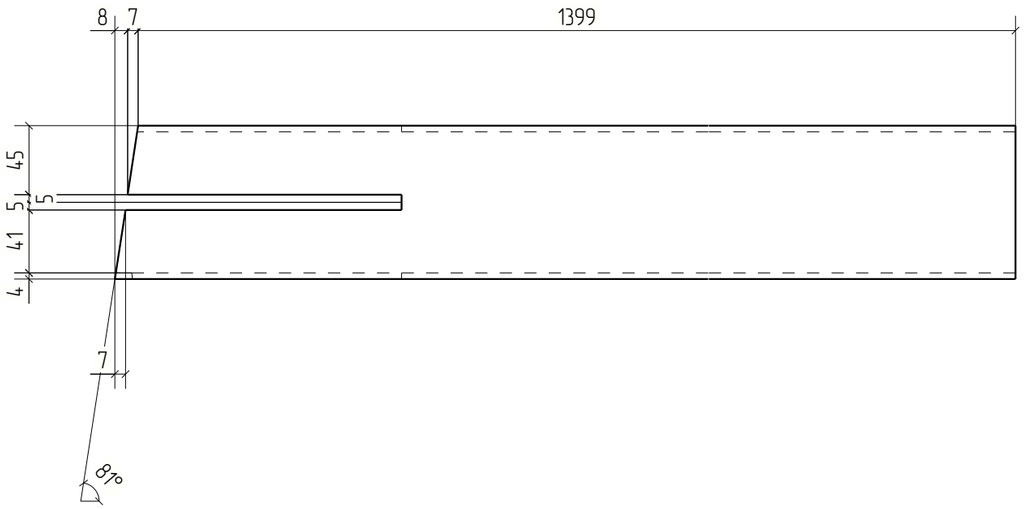
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	350	
Проверил		Амарханов				Деталь 350	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

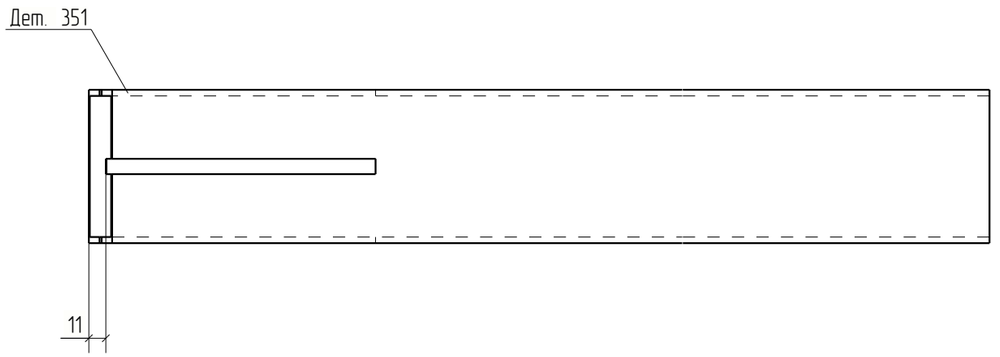
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
351	351	Гнз100Х100Х4	1414	2	С245	16.60	

Кол-во	В сборках
2	Ф24-3





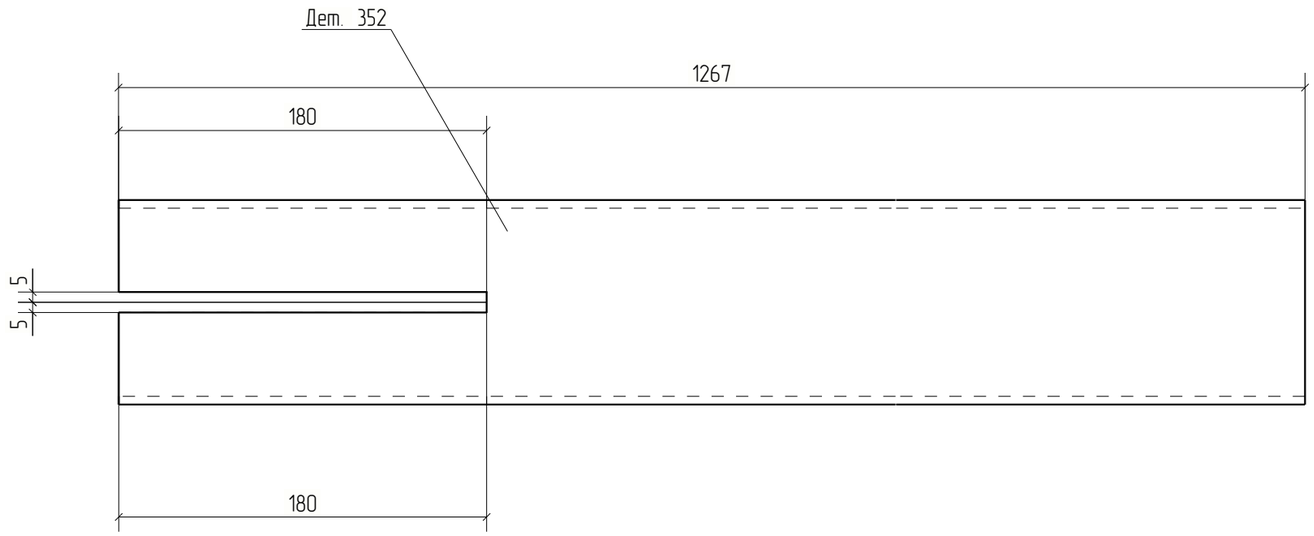


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	351	
Проверил		Амарханов				Деталь 351	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
352	352	Гнз100Х100Х4	1267	2	С245	14.87	

Кол-во	В сборках
2	Ф24-1



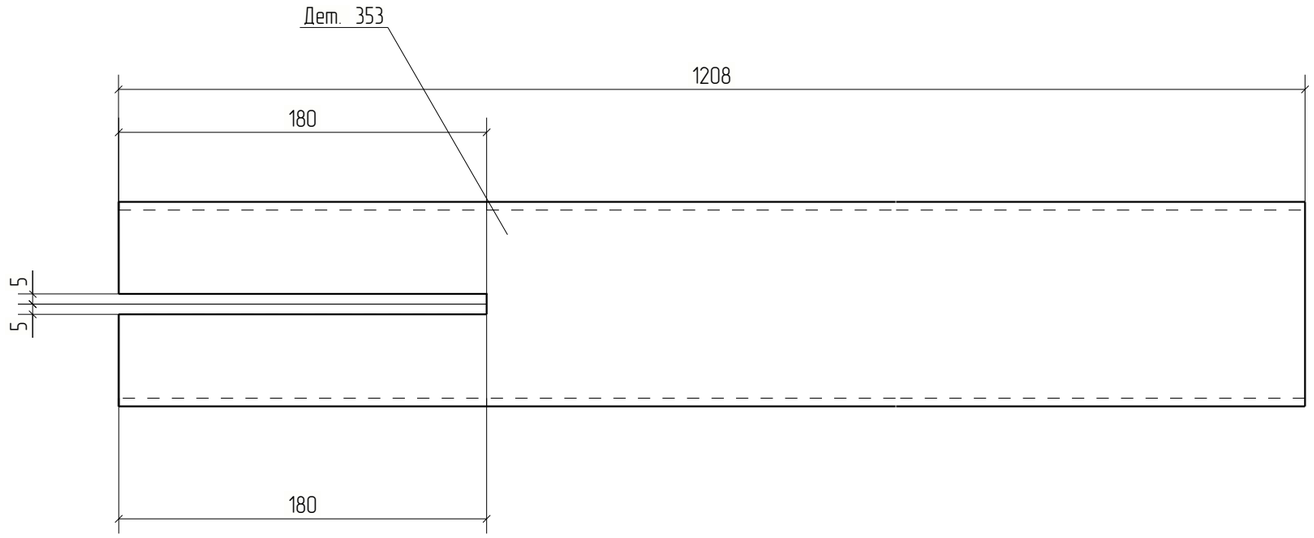


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	352	
Проверил		Амарханов				Деталь 352	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
353	353	Гнз100Х100Х4	1208	2	С245	14.18	

Кол-во	В сборках
2	Ф24-2



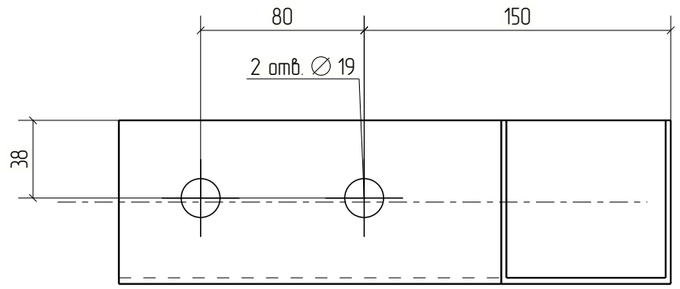


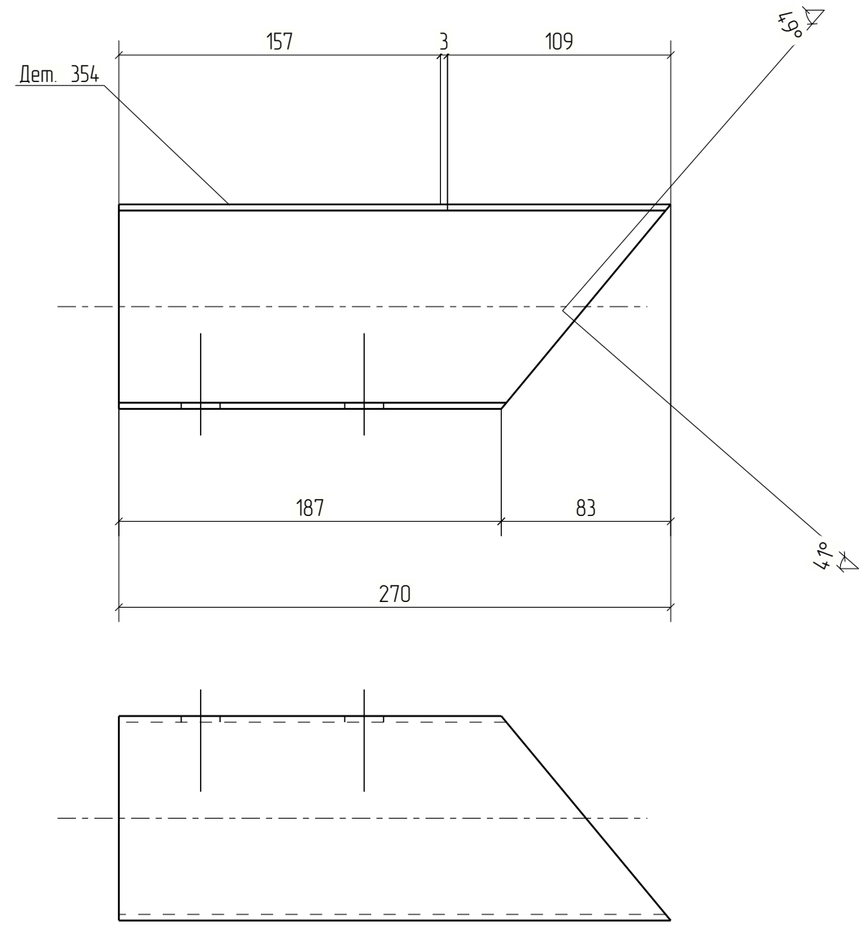
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	353	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 353	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
354	354	Гн[100Х80Х3	270	1	С245	1.57	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-14



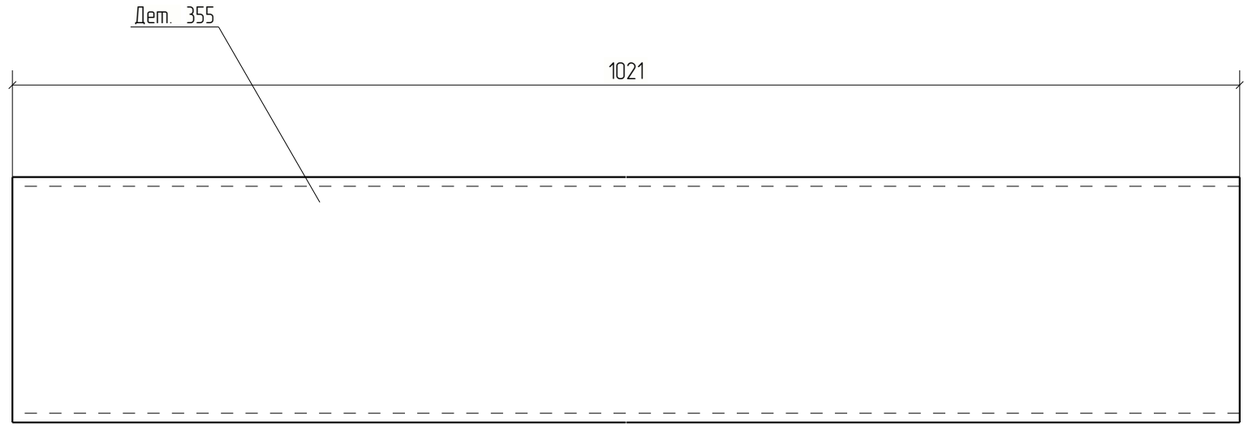


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	354	
Разработал		Ким				Деталь 354	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
355	355	Гнз80Х80Х3	1021	11	С245	7.22	

Кол-во	В сборках
3	Ф24-1
4	Ф24-2
4	Ф24-3

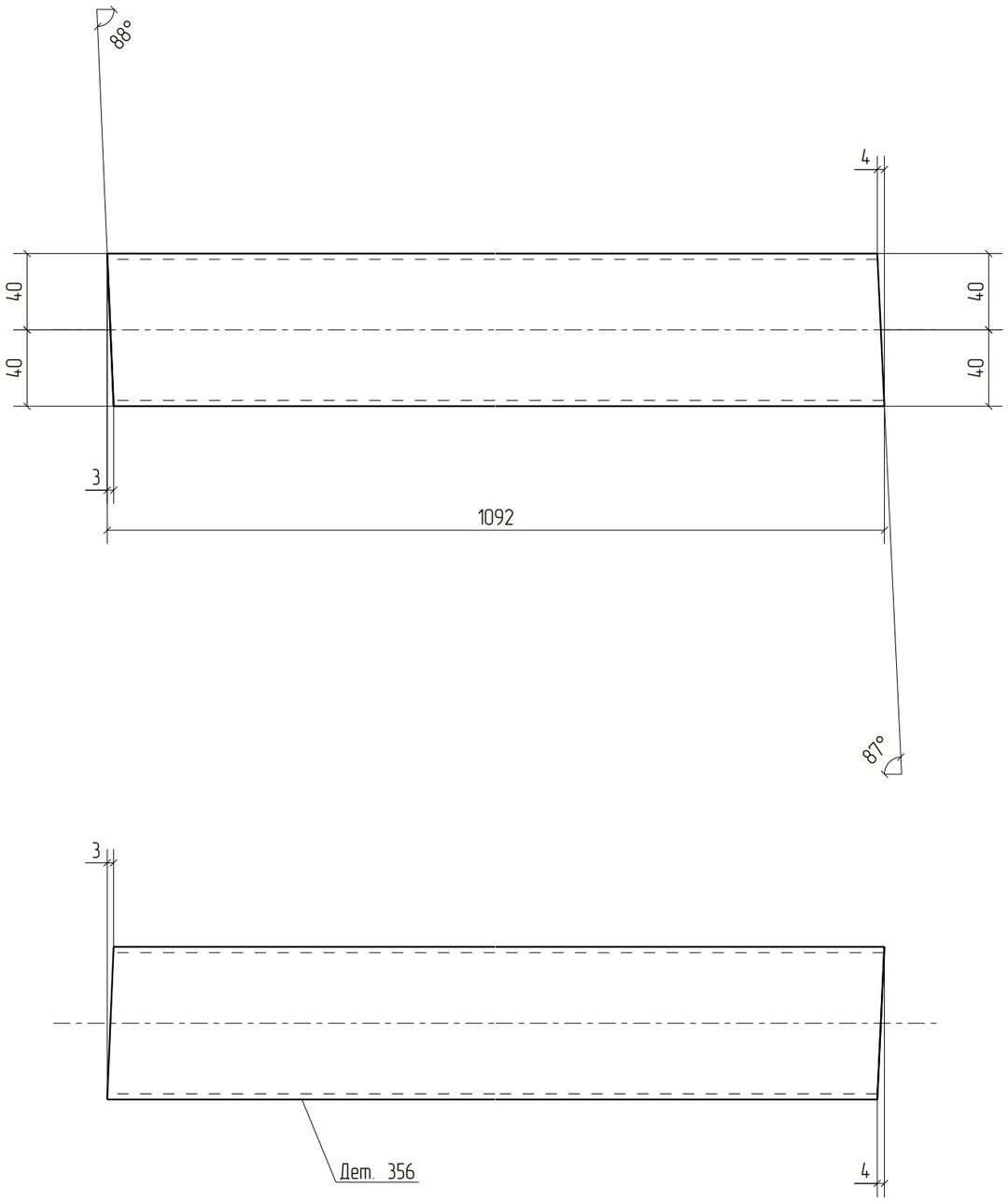


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	355	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 355	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
356	356	Гнз80Х80Х3	1092	2	С245	7.72	

Кол-во	В сборках
2	Ф8-17

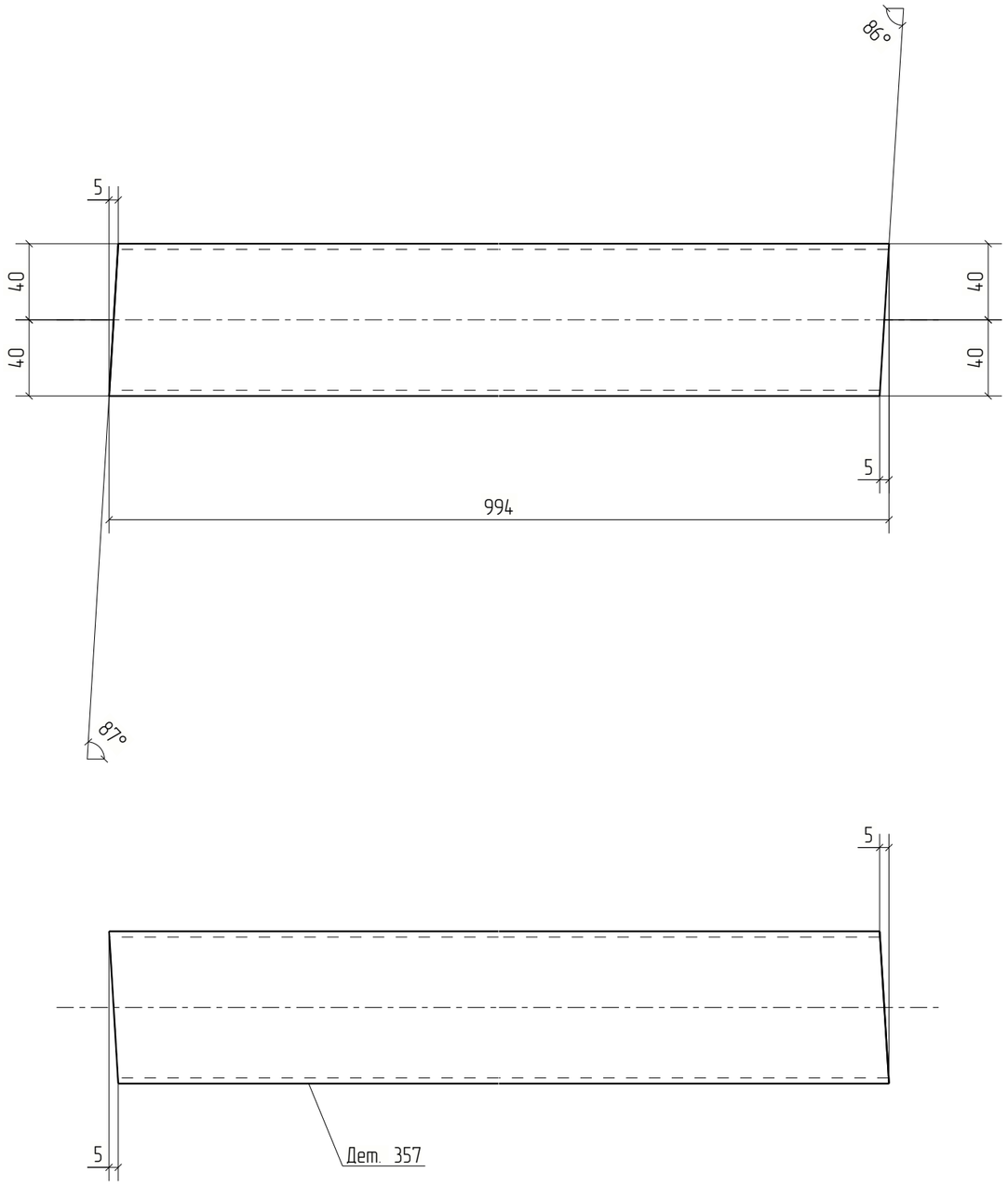


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	356	
Проверил		Амарханов				Деталь 356	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
357	357	Гнз80Х80Х3	994	3	С245	7.03	

Кол-во	В сборках
3	Ф8-14

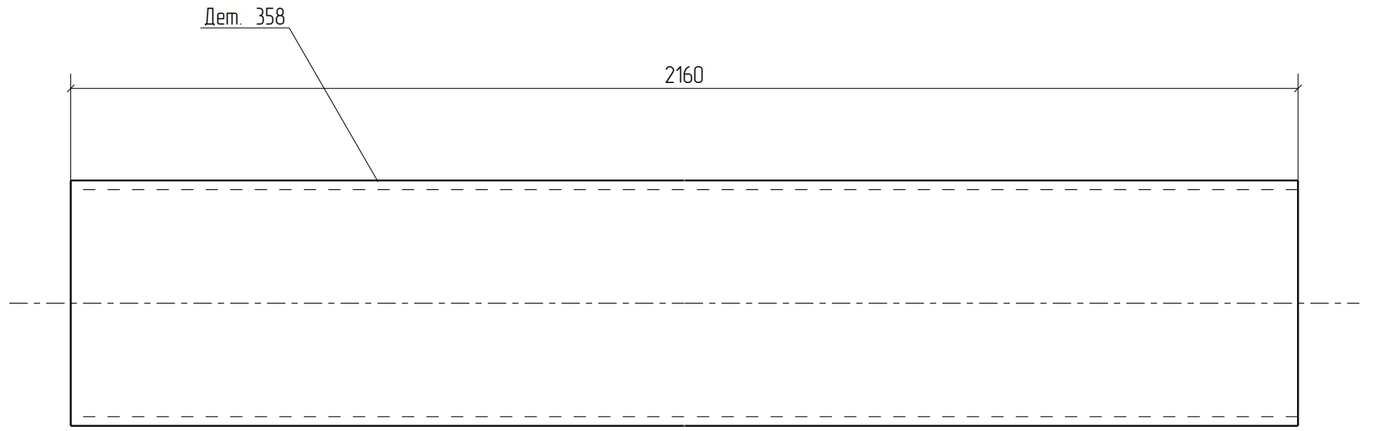


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	357	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 357	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
358	358	Гнз80Х80Х3	2160	1	С245	15.28	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-16

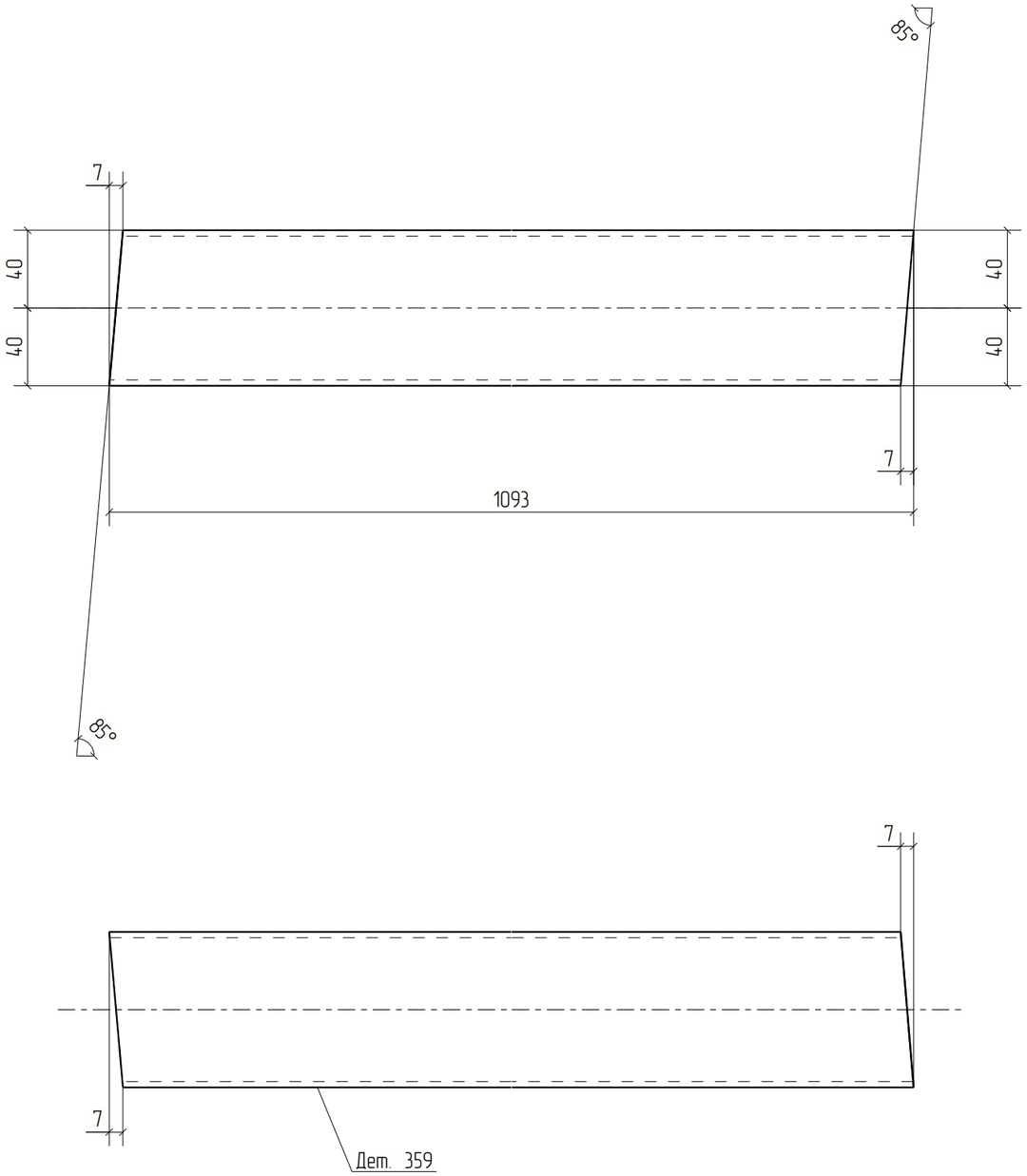


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	358	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 358	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
359	359	Гнз80Х80Х3	1093	3	С245	7.73	

Кол-во	В сборках
3	Ф8-22

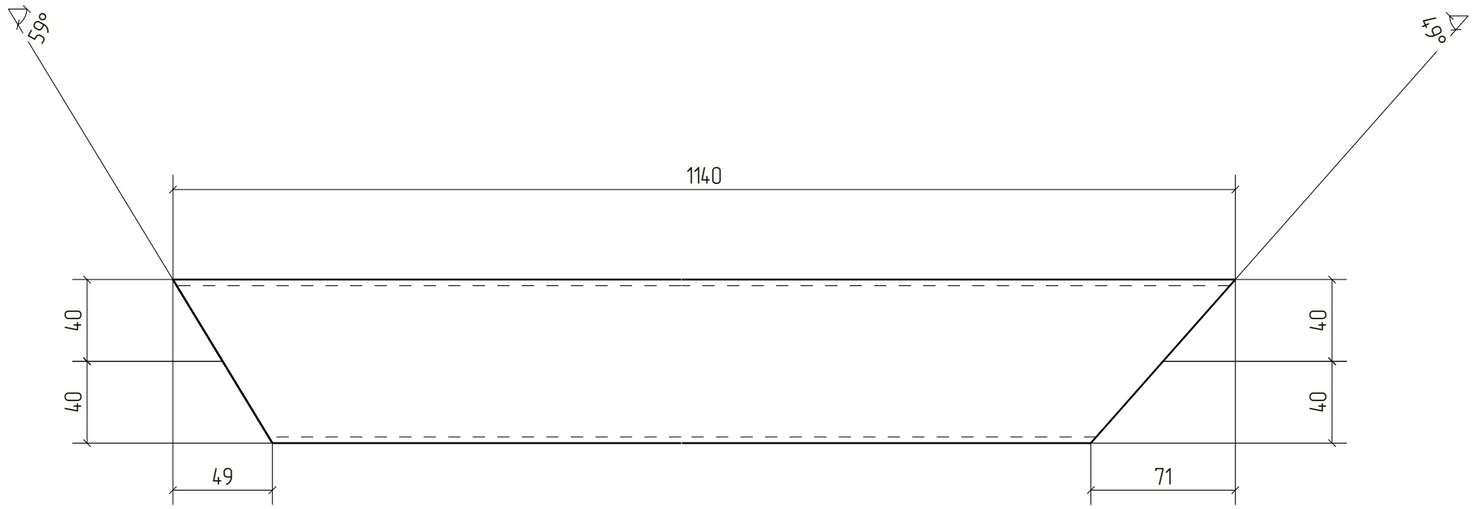


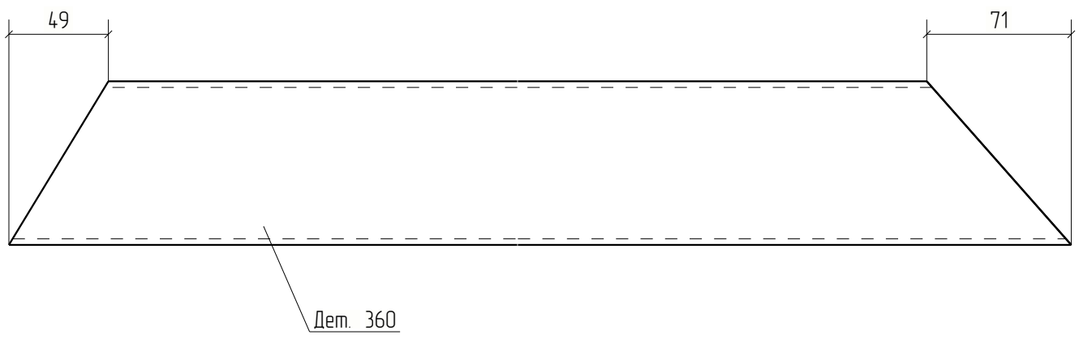
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	359	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 359	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
360	360	Гнз80Х80Х3	1140	3	С245	8.06	

Кол-во	В сборках
3	Ф24-2



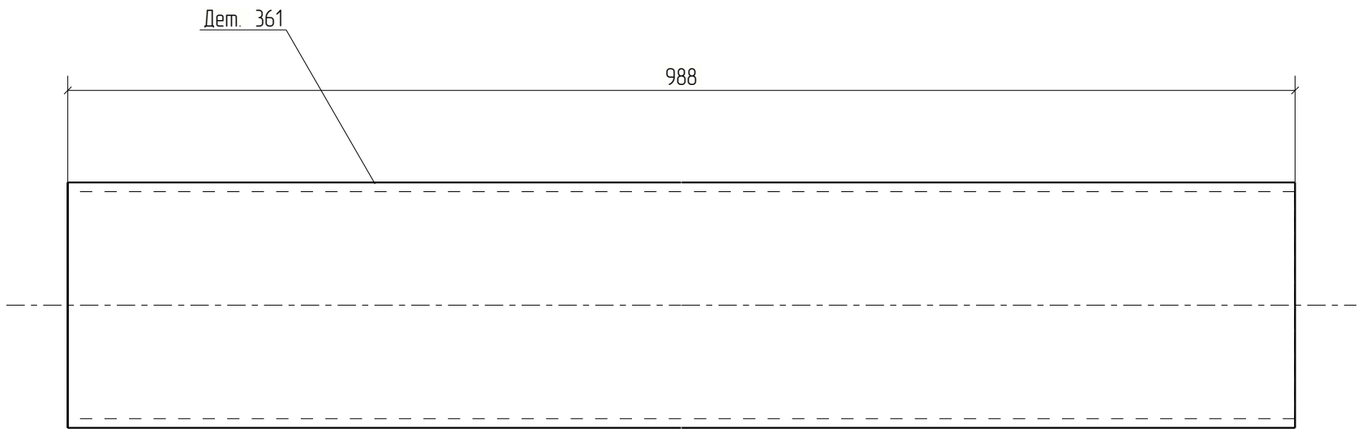


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	360	
Проверил		Амарханов				Деталь 360	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
361	361	Гнз80Х80Х3	988	3	С245	6.99	

Кол-во	В сборках
3	Ф8-6

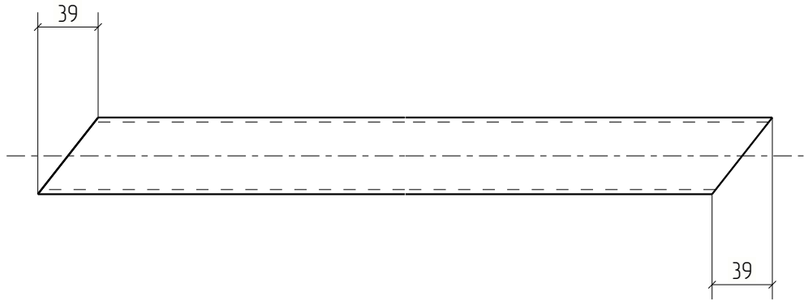


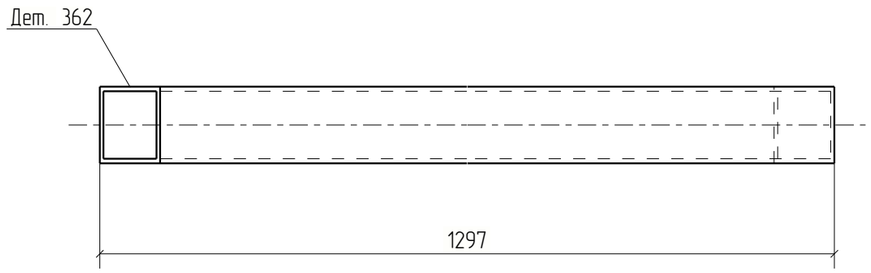
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	361	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 361	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

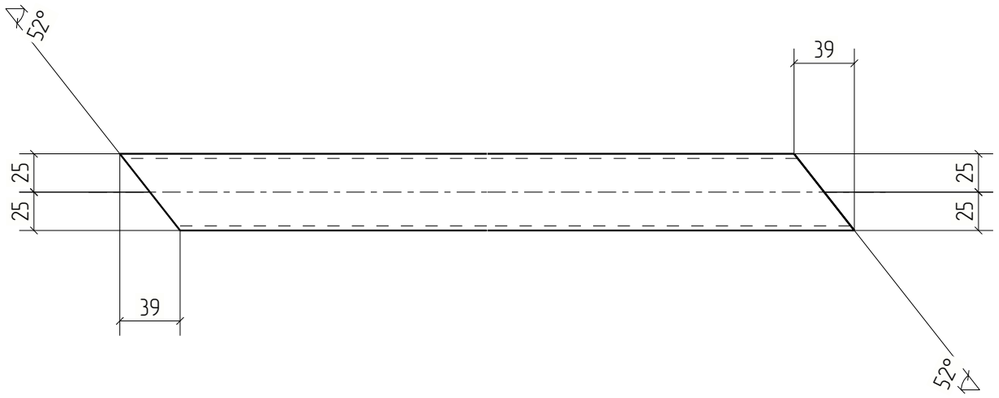
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
362	362	Гнз50Х50Х3	1297	3	С245	5.51	

Кол-во	В сборках
3	Ф1-154





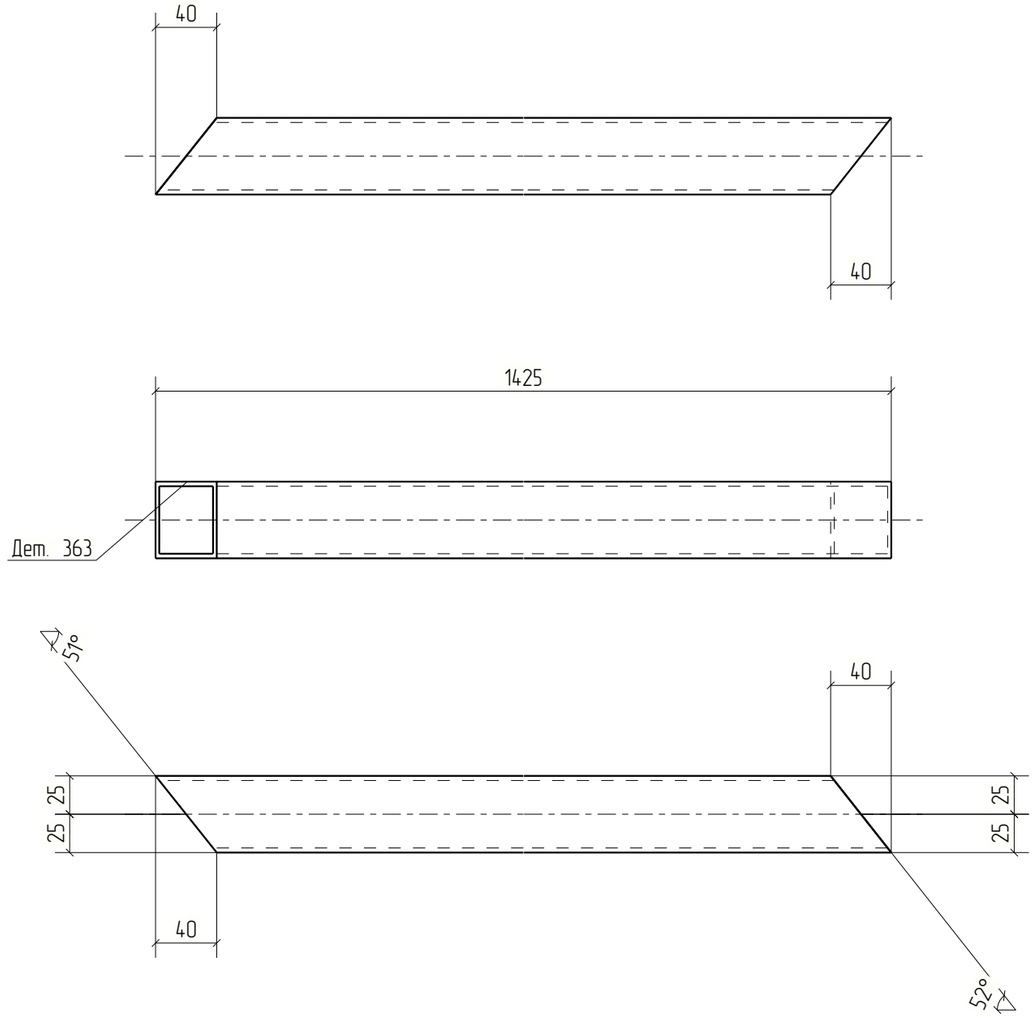


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 362; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 362	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
363	363	Гнз50Х50Х3	1425	3	С245	6.05	

Кол-во	В сборках
3	Ф1-155

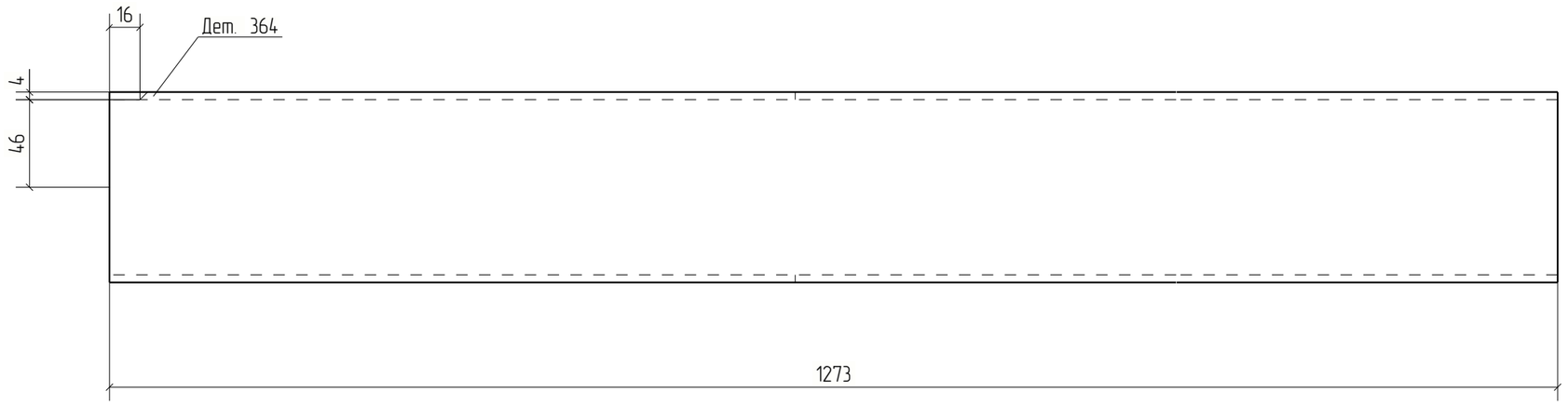


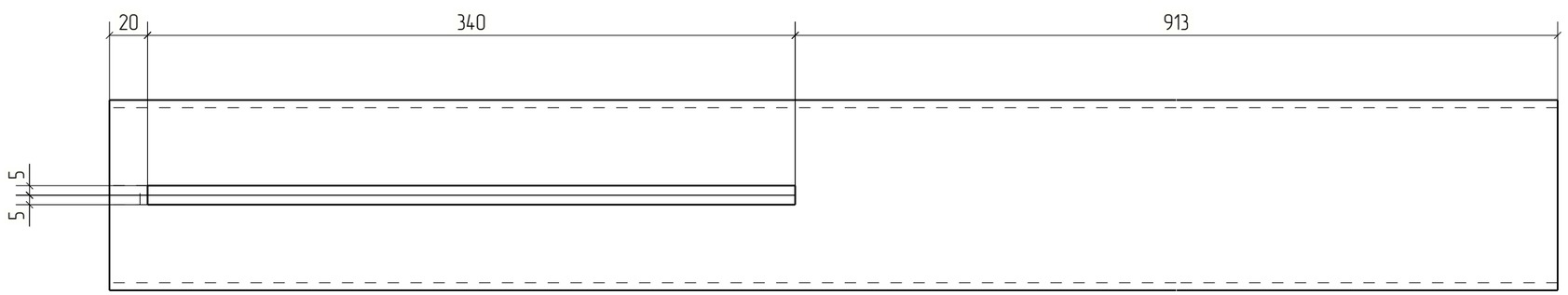
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 363; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 363
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
364	364	Гнз100Х100Х4	1273	1	С245	14.94	

Кол-во	В сборках
1	Ф24-1



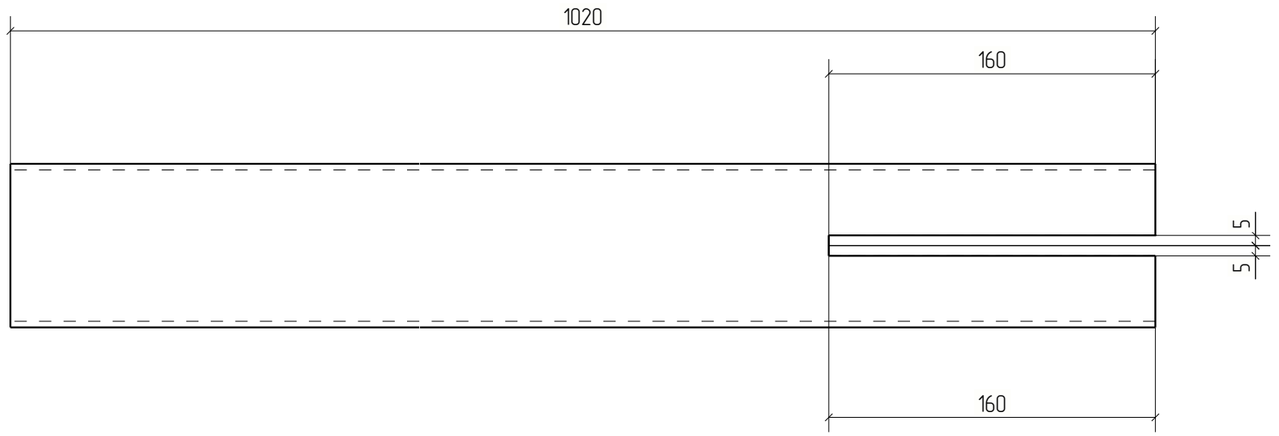


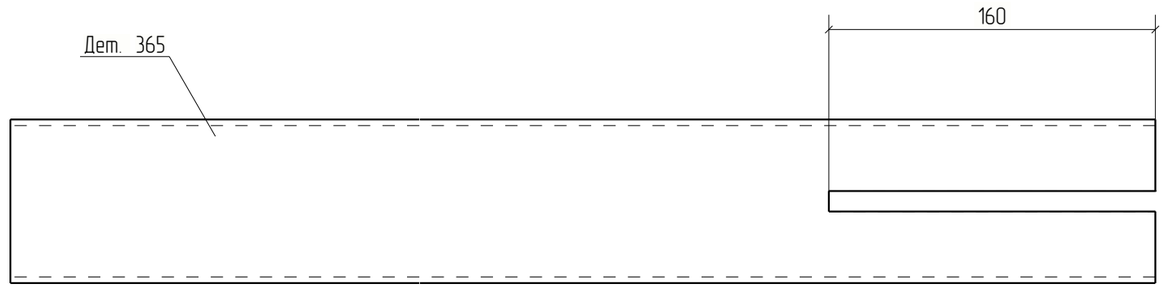
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	364	
Проверил		Амарханов				Деталь 364	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
365	365	Гнз80Х80Х3	1020	3	С245	7.22	

Кол-во	В сборках
1	Ф24-1
2	Ф24-2



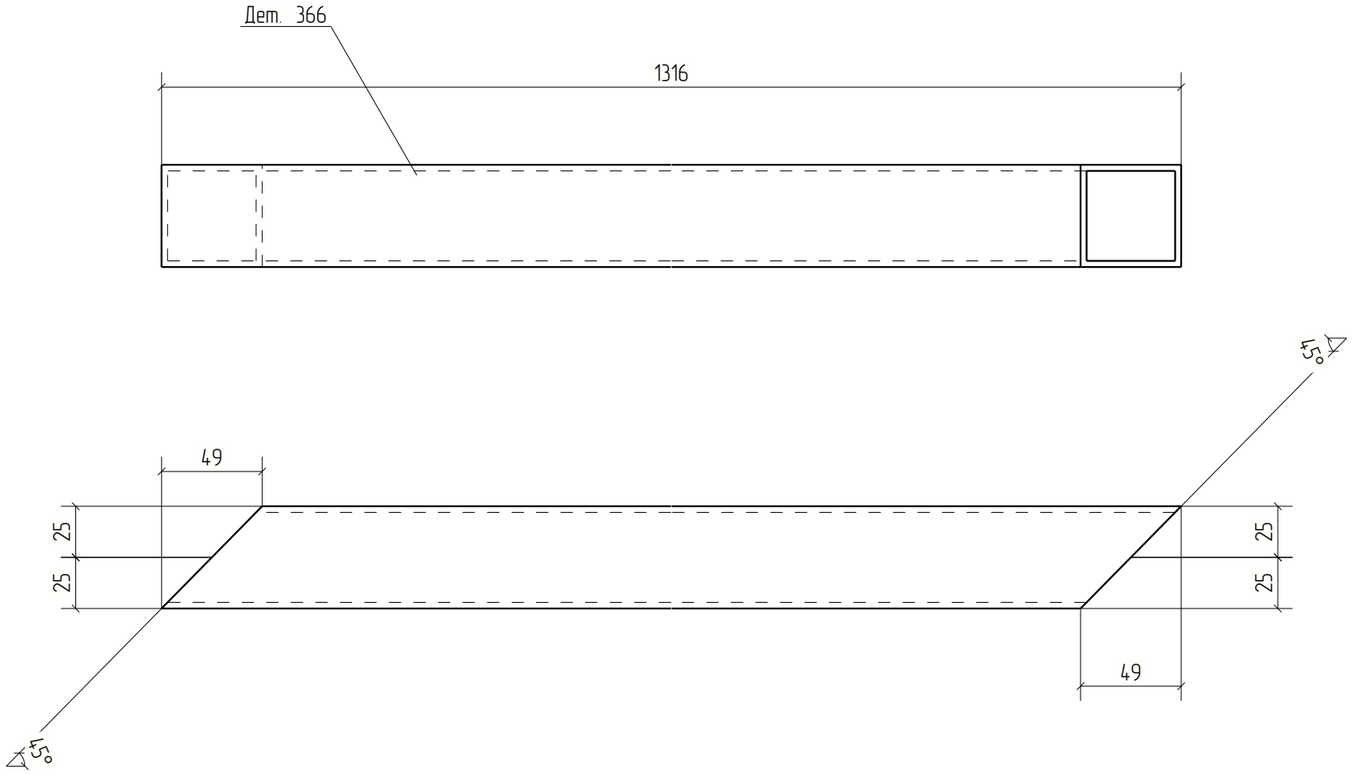


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 365	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 365	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
366	366	Гнз50Х50Х3	1316	1	С245	5.59	

Кол-во	В сборках
1	Ф24-1

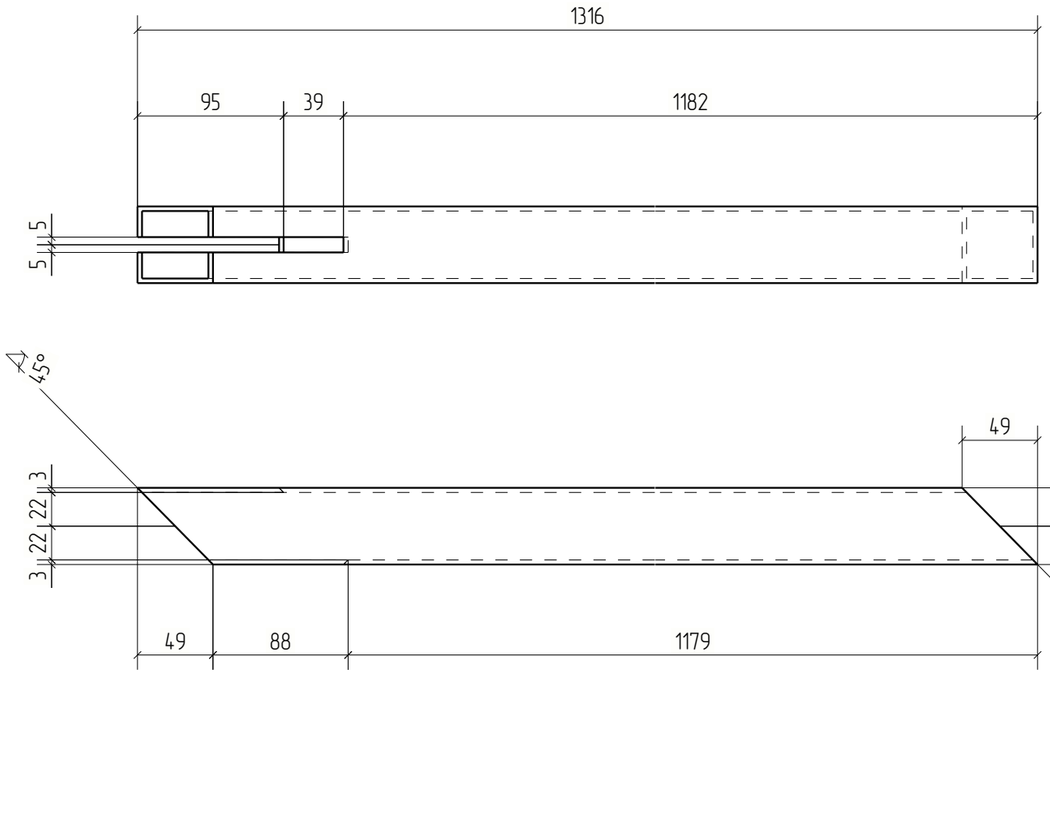


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	366	
Проверил		Амарханов				Деталь 366	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
367	367	Гнз50Х50Х3	1316	1	С245	5.59	

Кол-во	В сборках
1	Ф24-1

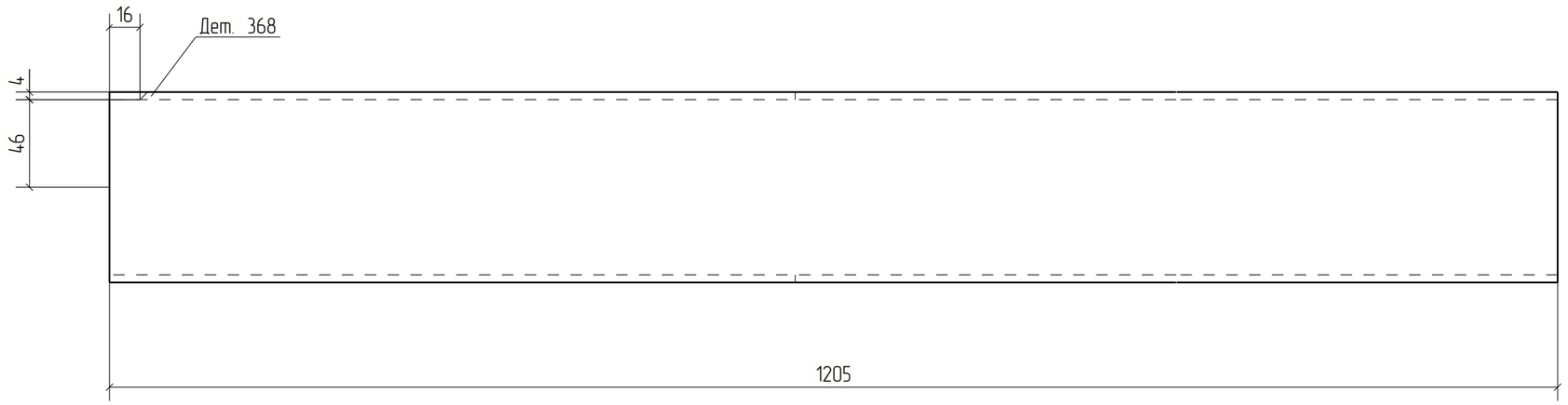


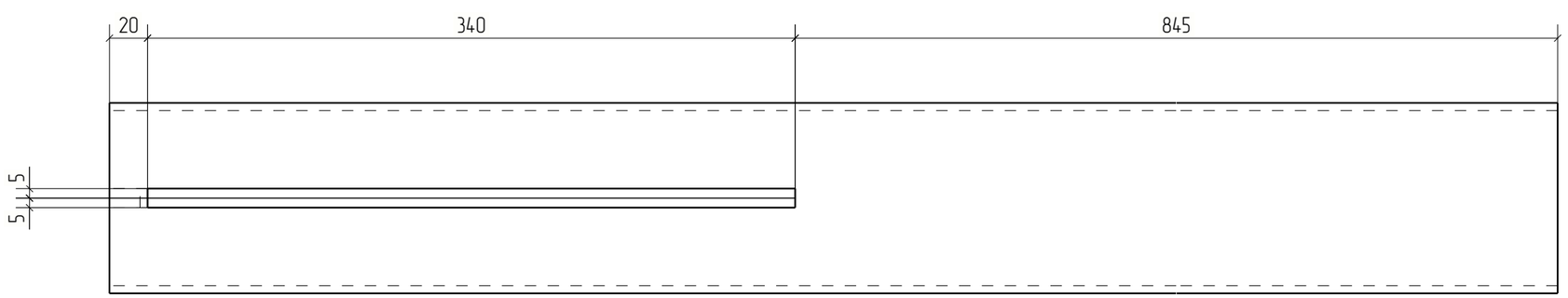
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 367; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 367	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
368	368	Гнз100Х100Х4	1205	1	С245	14.14	

Кол-во	В сборках
1	Ф24-2



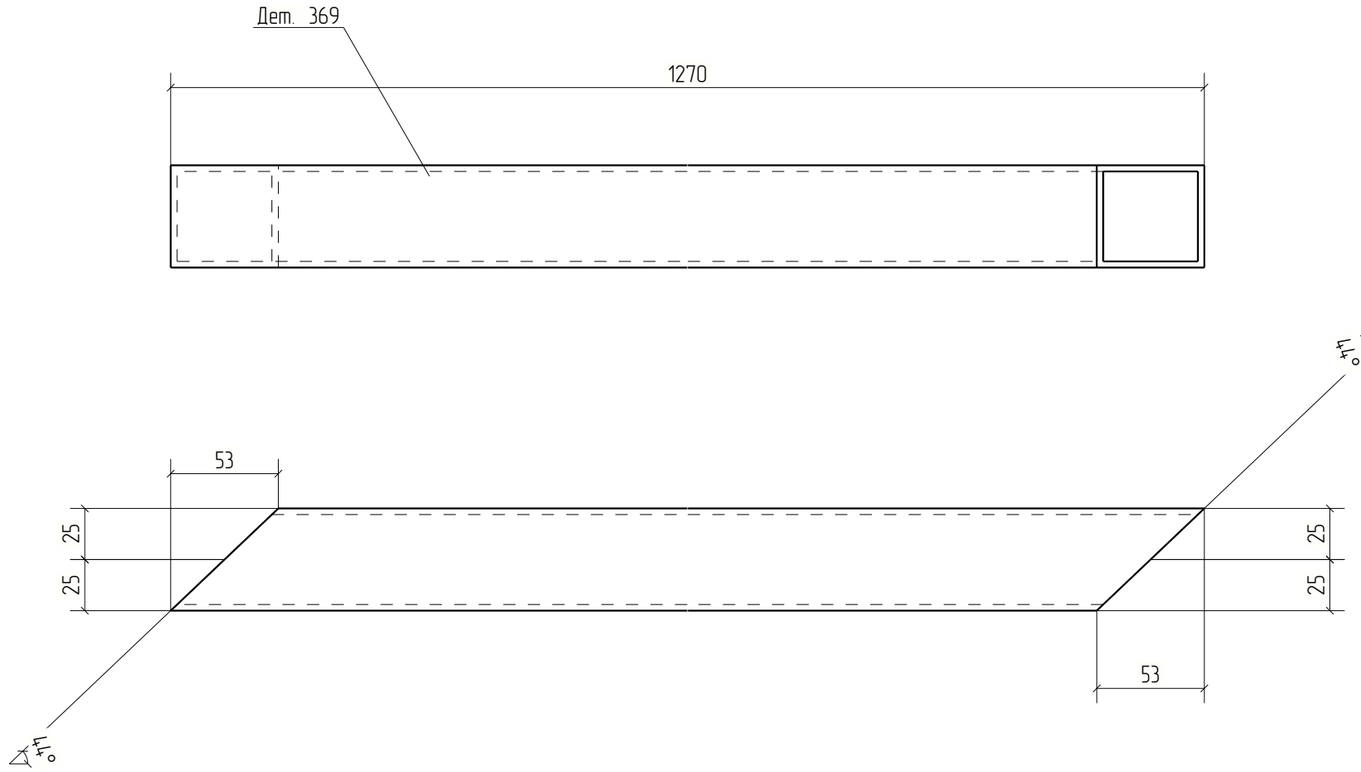


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	368	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 368	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
369	369	Гнз50Х50Х3	1270	1	С245	5.39	

Кол-во	В сборках
1	Ф24-2

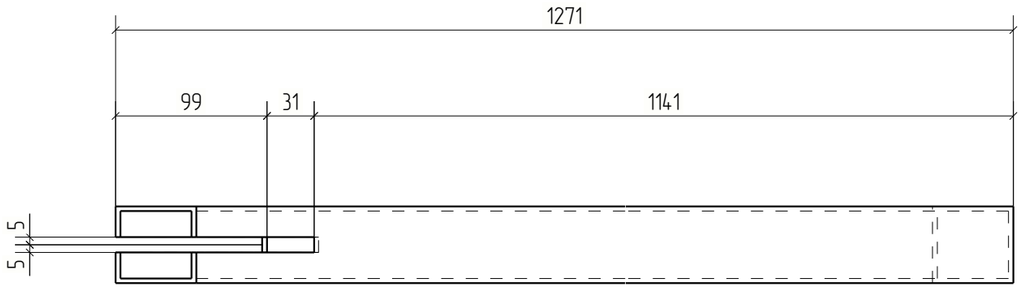


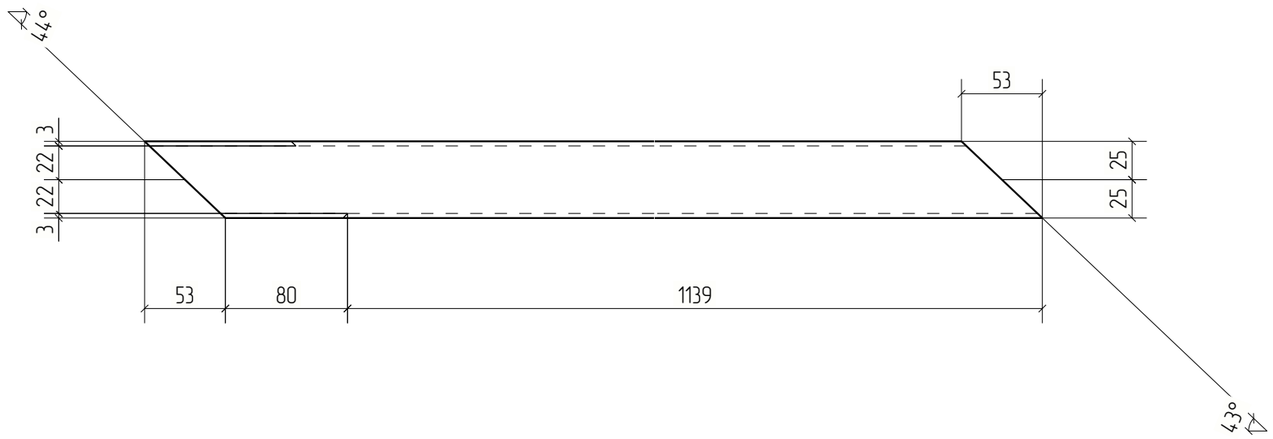
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	369	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 369	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

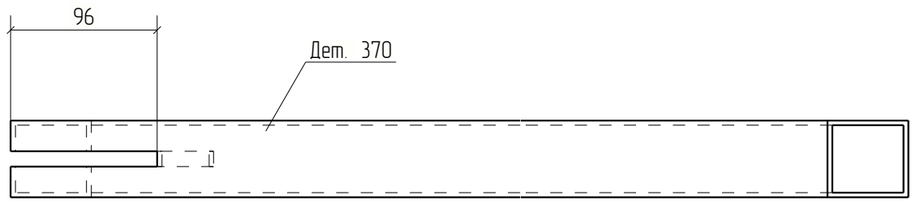
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
370	370	Гнз50Х50Х3	1271	1	С245	5.40	

Кол-во	В сборках
1	Ф24-2





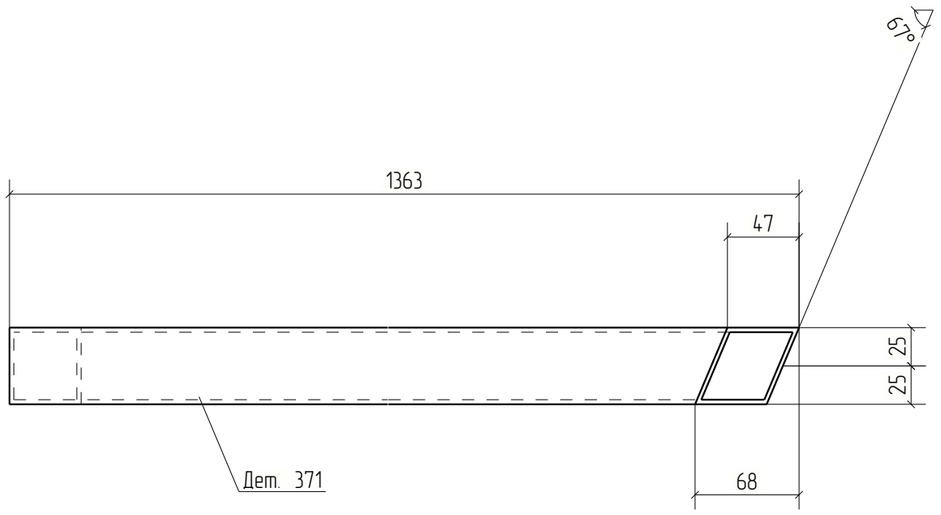


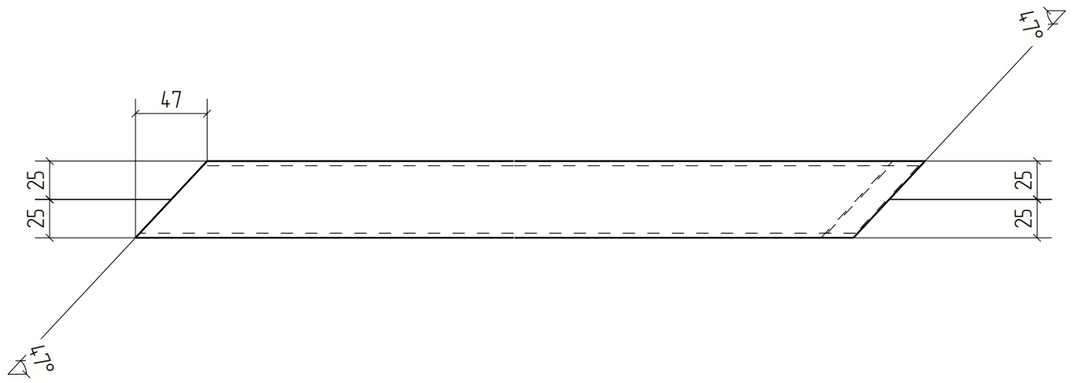
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	370	
Проверил		Амарханов				Деталь 370	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
371	371	Гнз50Х50Х3	1363	1	С245	5.79	

Кол-во	В сборках
1	Ф24-2



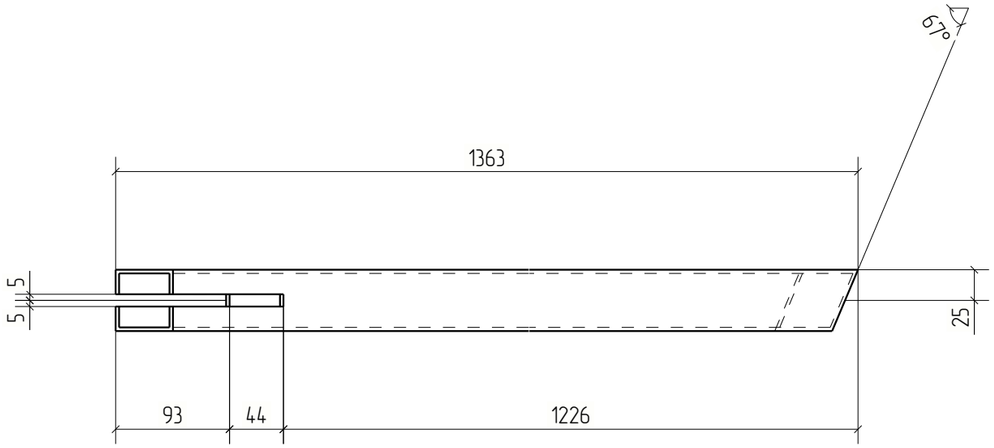


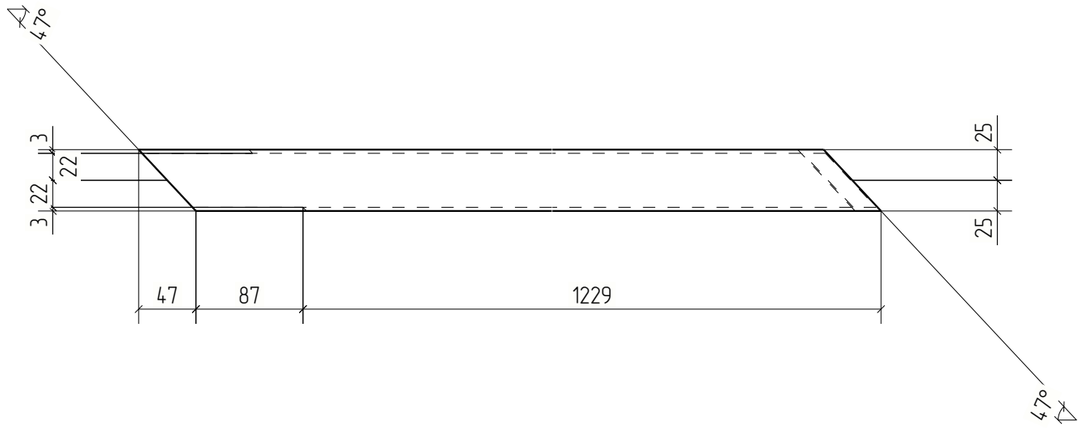
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	371	
Проверил		Амарханов				Деталь 371	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

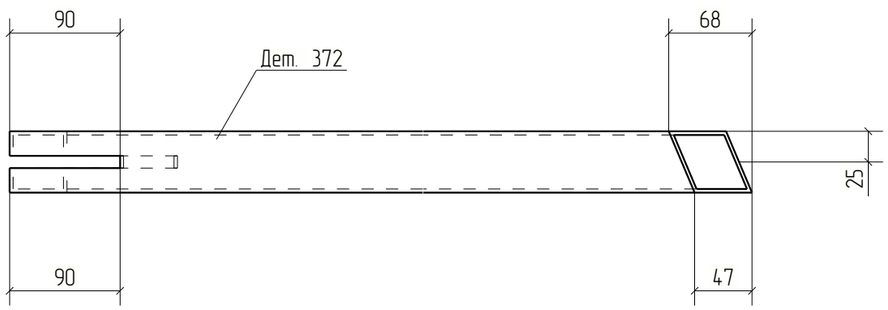
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
372	372	Гнз50Х50Х3	1363	1	С245	5.79	

Кол-во	В сборках
1	Ф24-2





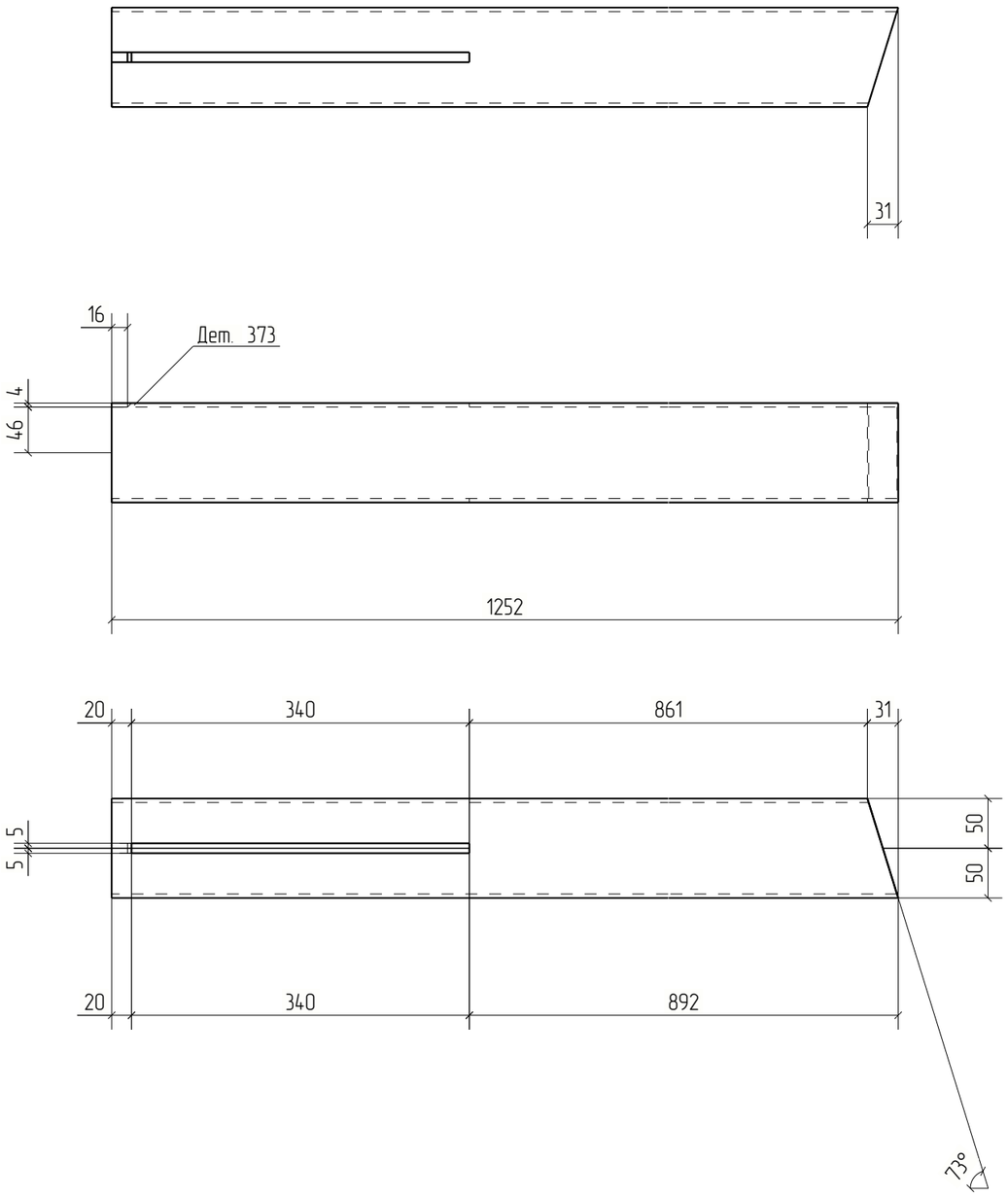


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 372; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 372
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
373	373	Гнз100Х100Х4	1252	1	С245	14.70	

Кол-во	В сборках
1	Ф24-2

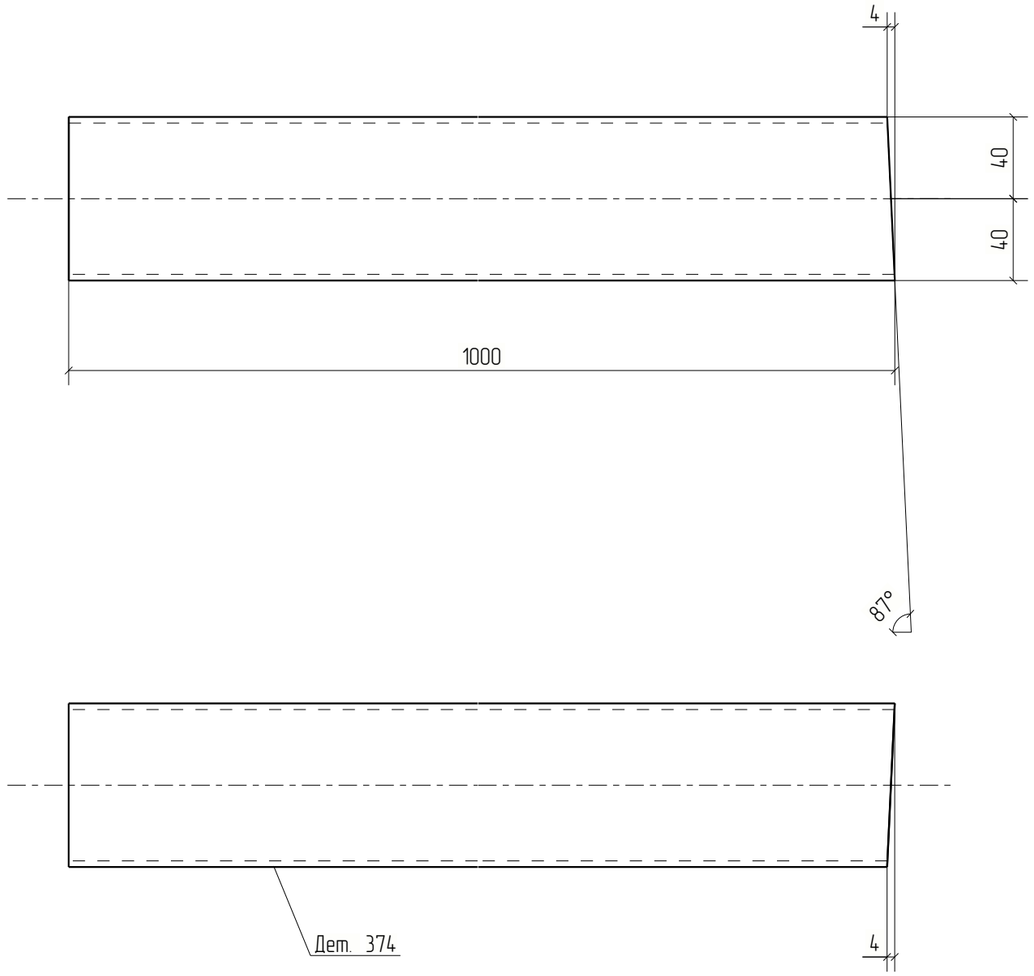


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	373	
Проверил		Амарханов				Деталь 373	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
374	374	Гнз80Х80Х3	1000	1	С245	7.07	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-19

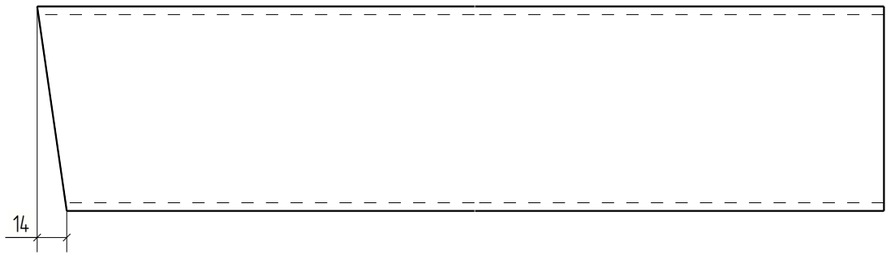


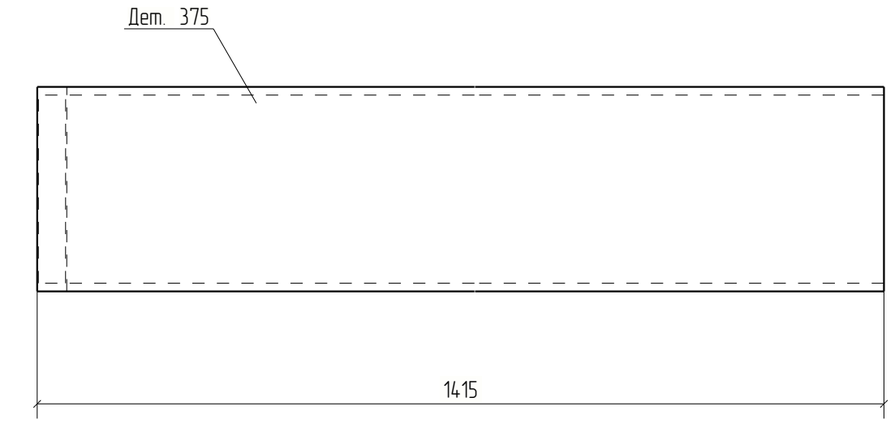
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	374	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 374	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

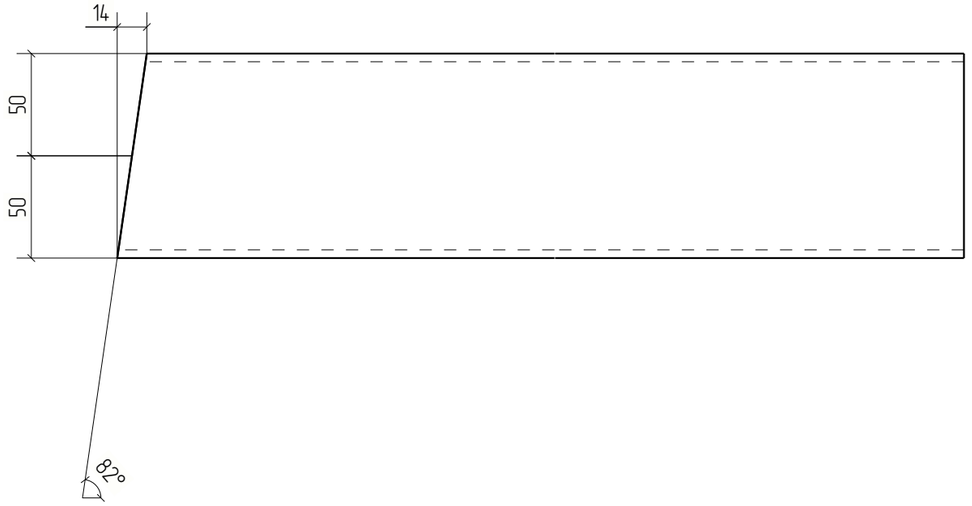
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
375	375	Гнз100Х100Х4	1415	1	С245	16.60	

Кол-во	В сборках
1	Ф24-3





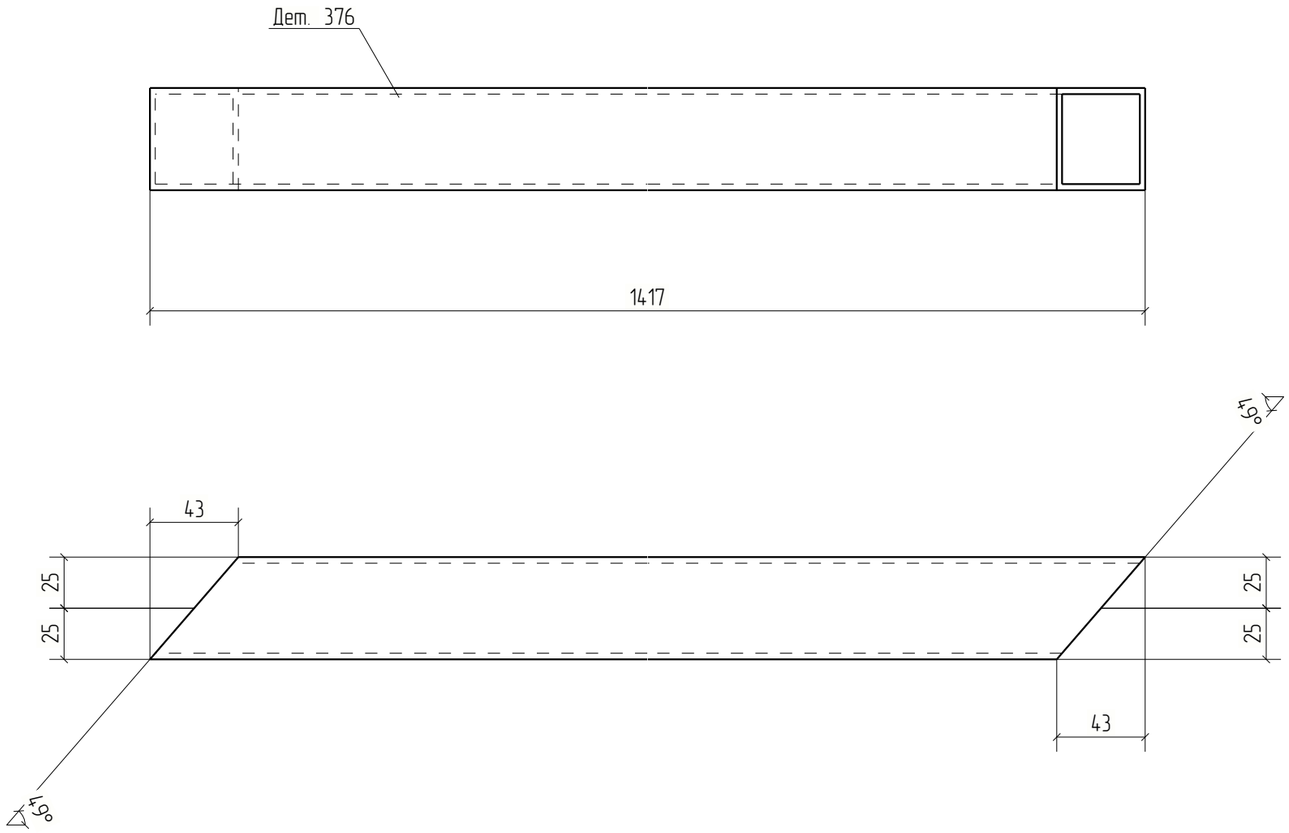


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	375	
Проверил		Амарханов				Деталь 375	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
376	376	Гнз50Х50Х3	1417	2	С245	6.02	

Кол-во	В сборках
2	Ф24-3

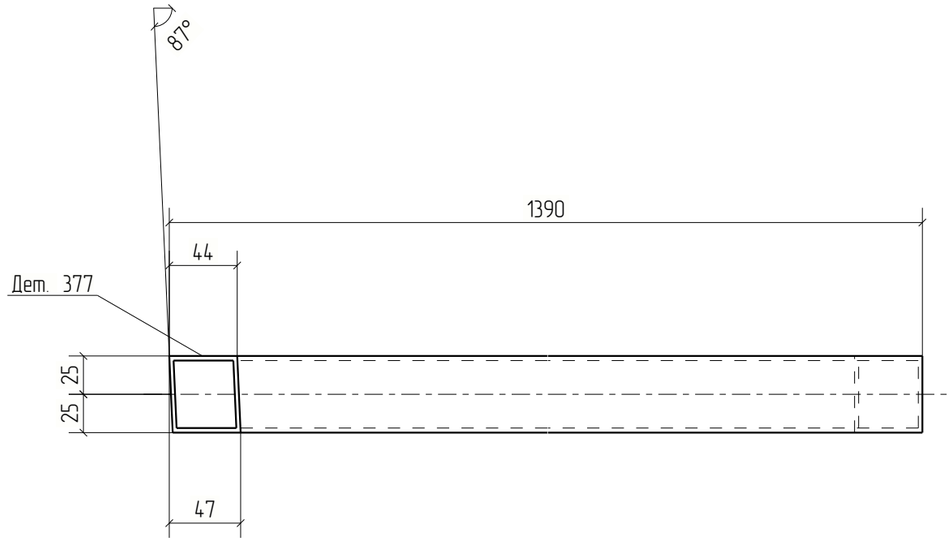


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	376	
Проверил		Амарханов				Деталь 376	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
377	377	Гнз50Х50Х3	1390	1	С245	5.90	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-13

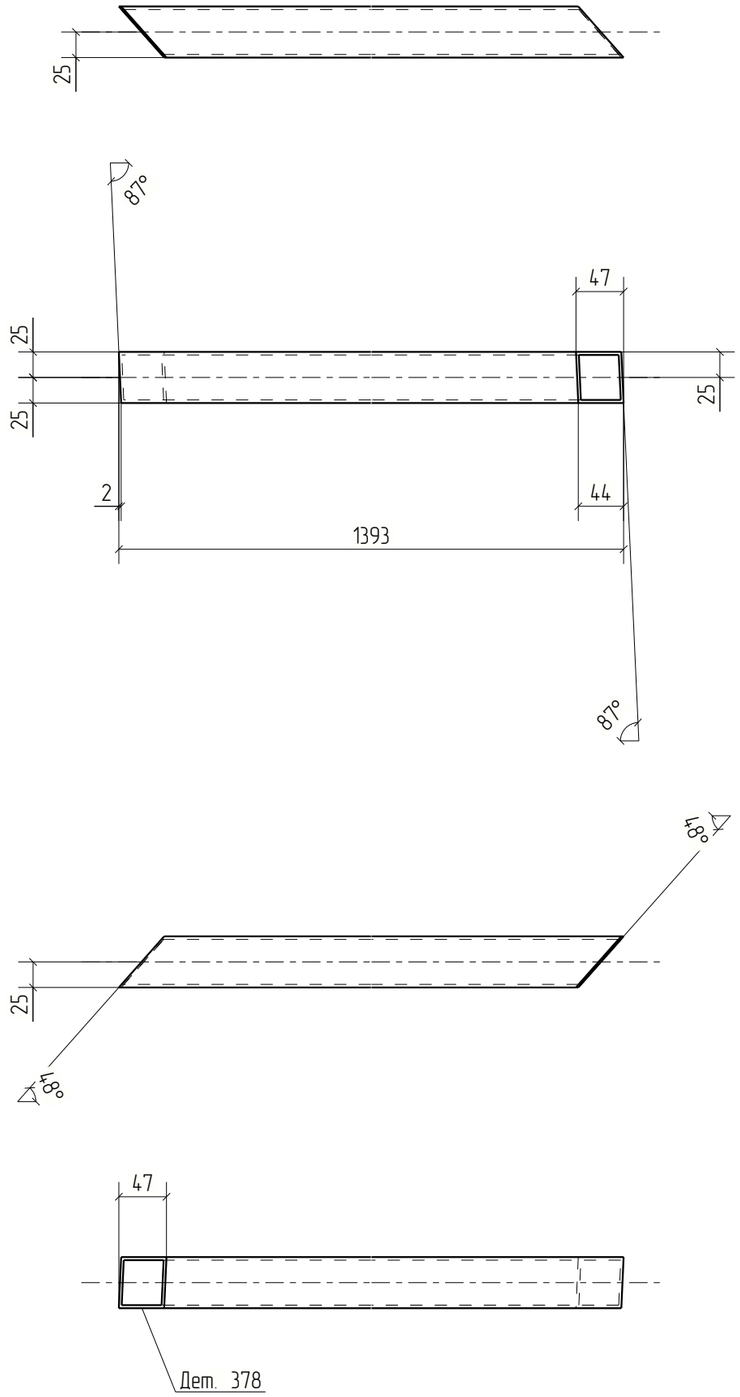


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	377	
Проверил		Амарханов				Деталь 377	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
378	378	Гнз50Х50Х3	1393	1	С245	5.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-15

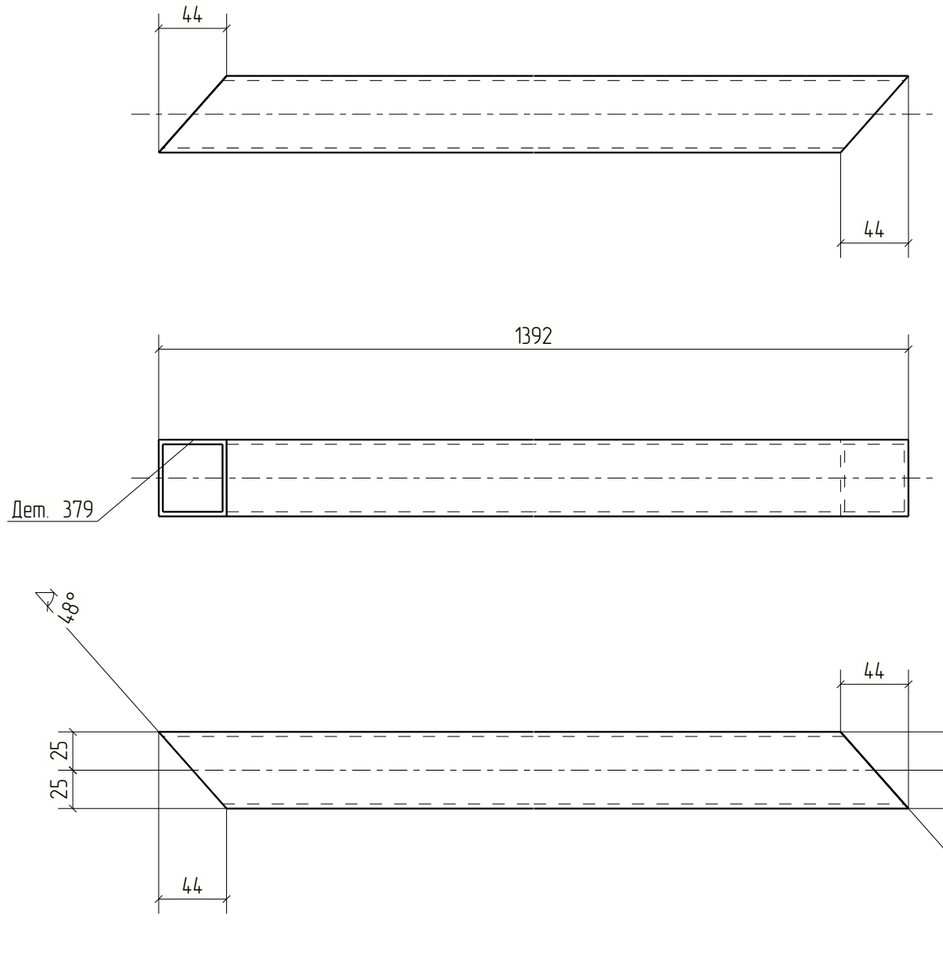


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	378	
Проверил		Амарханов				Деталь 378	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
379	379	Гнз50Х50Х3	1392	1	С245	5.91	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-5

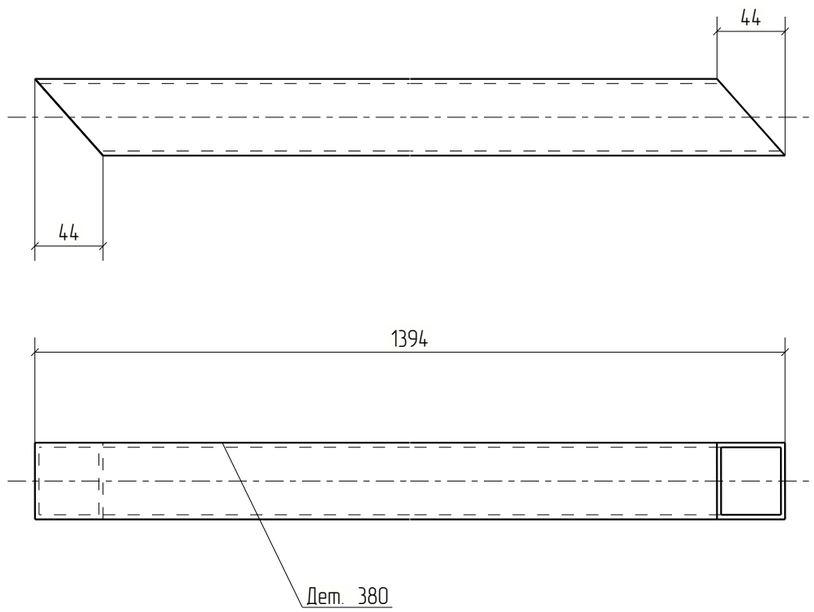


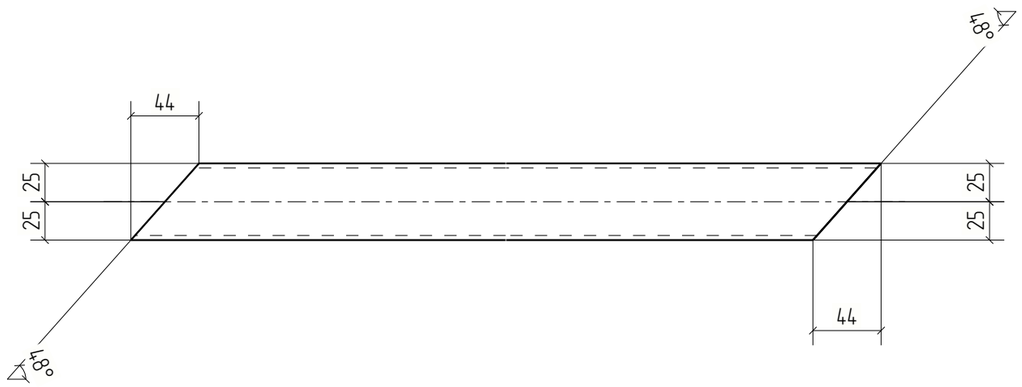
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 379; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 379	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
380	380	Гнз50Х50Х3	1394	1	С245	5.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-4



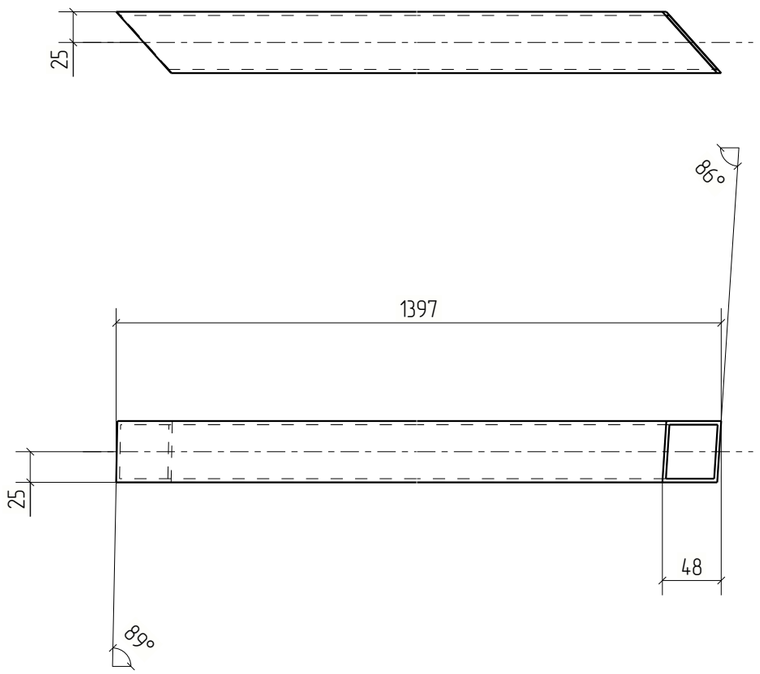


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 380; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 380	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
381	381	Гнз50Х50Х3	1397	1	С245	5.93	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-20

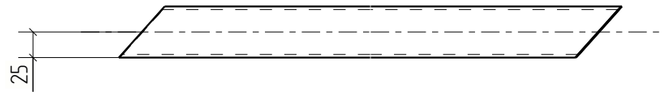


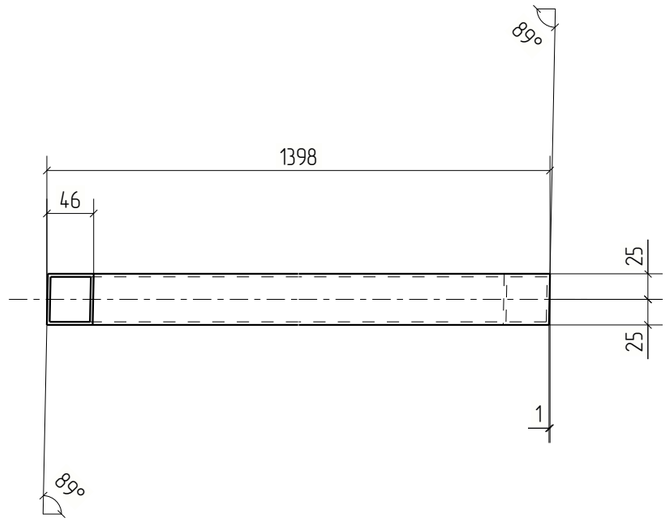
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	381	
Проверил		Амарханов				Деталь 381	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

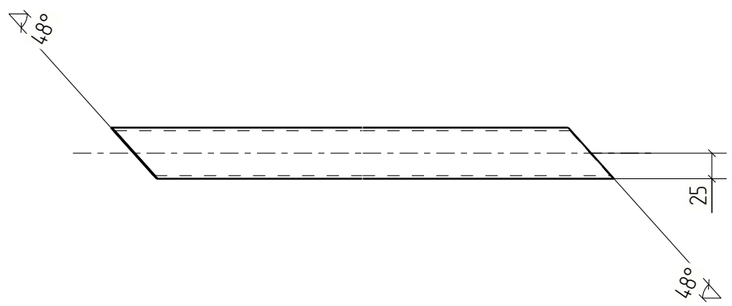
Tekla structures

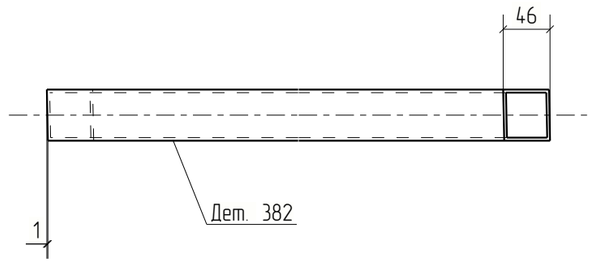
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
382	382	Гнз50Х50Х3	1398	1	С245	5.94	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-18







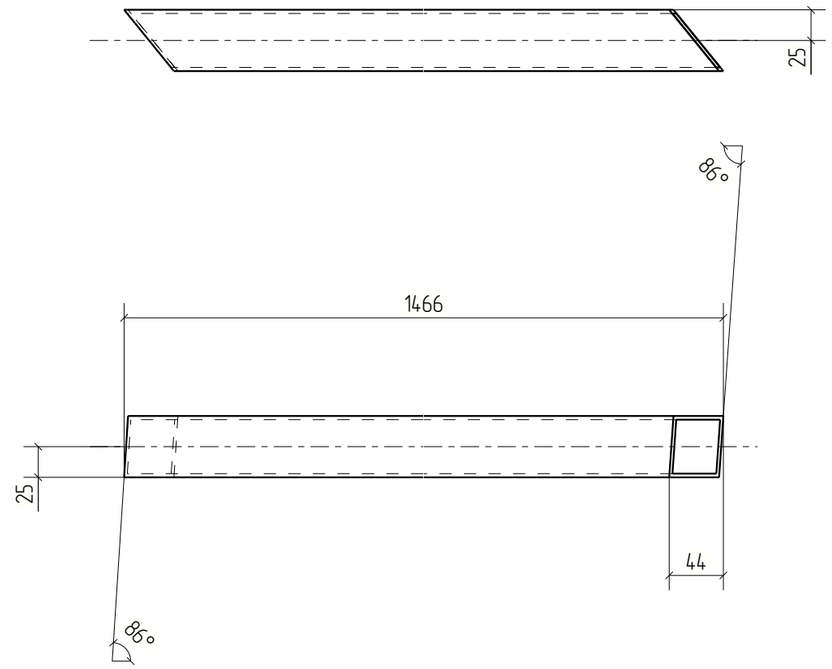


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	382	
Проверил		Амарханов				Деталь 382	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
383	383	Гнз50Х50Х3	1466	1	С245	6.23	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-21

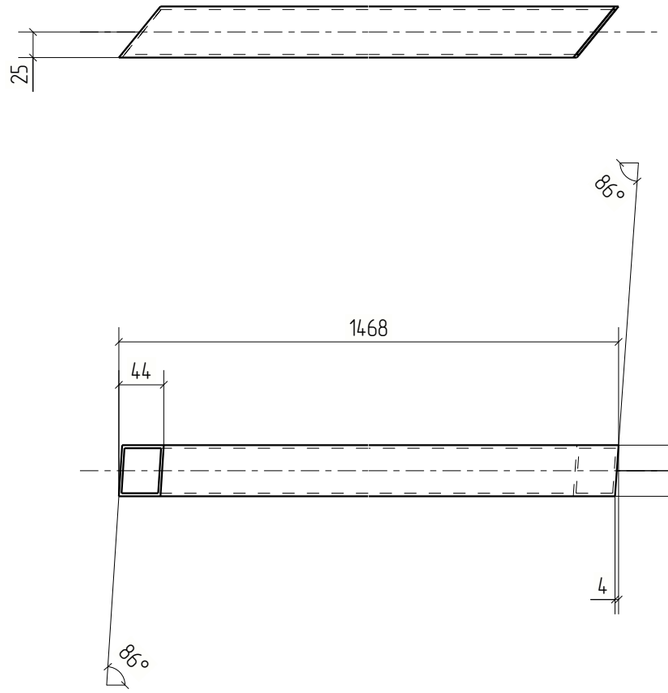


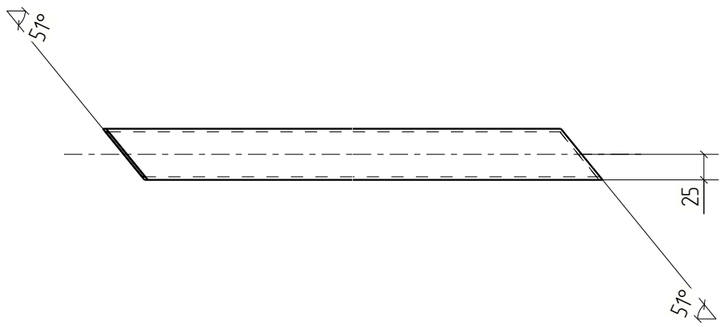
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	383	
Проверил		Амарханов				Деталь 383	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

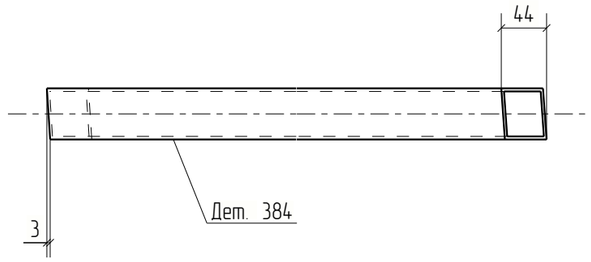
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
384	384	Гнз50Х50Х3	1468	1	С245	6.23	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-23





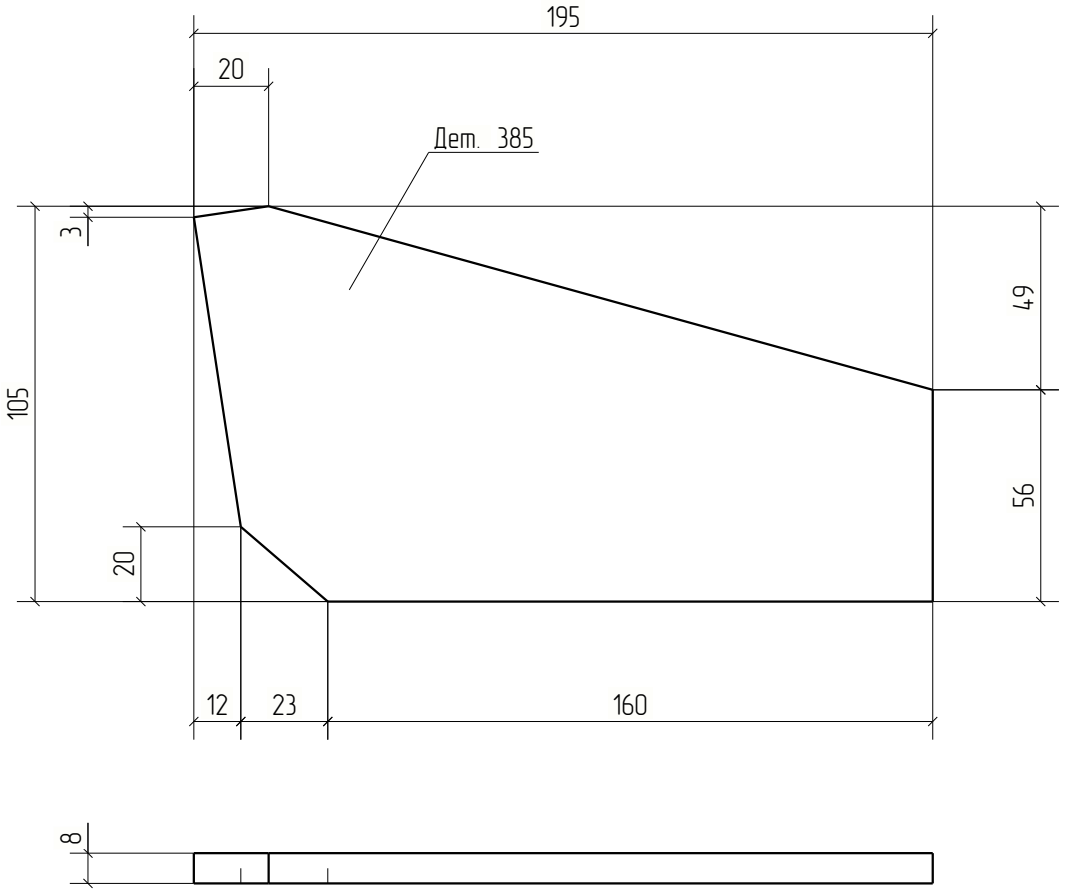


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	384	
Проверил		Амарханов				Деталь 384	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
385	385	−8*105	195	4	С245	0.95	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1
2	Ф24-3

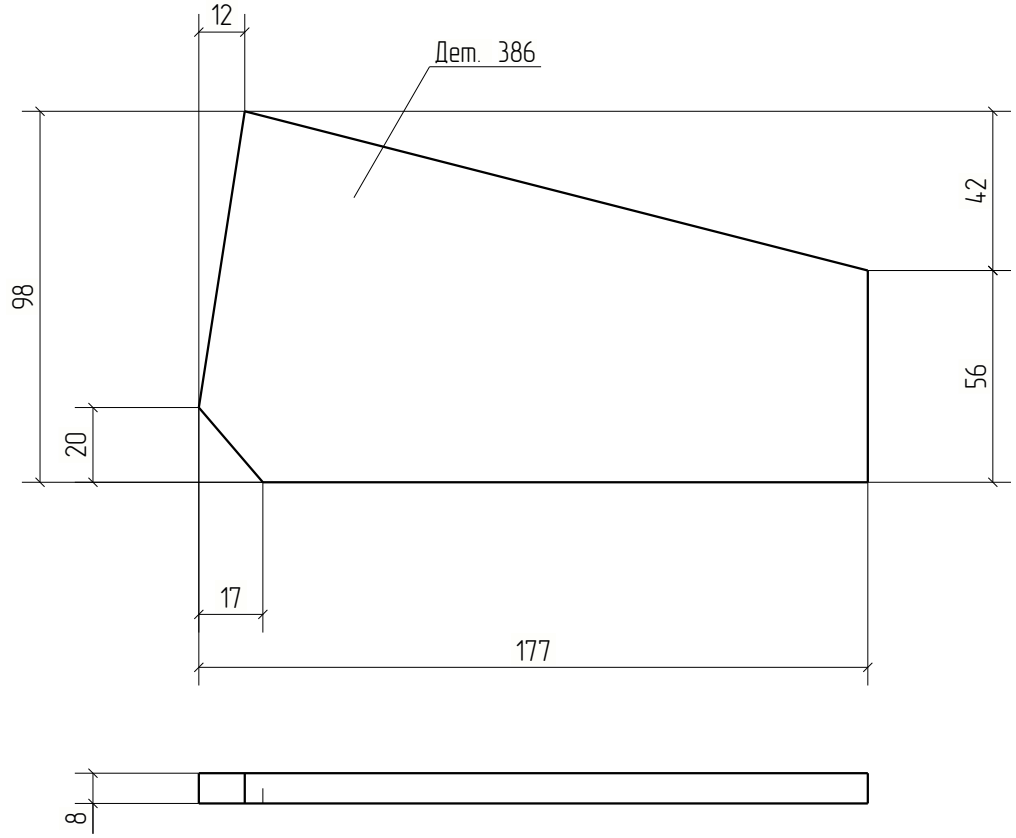


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	385	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 385	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
386	386	−8*98	177	2	С245	0.83	

Кол-во	В сборках
2	Ф24-3

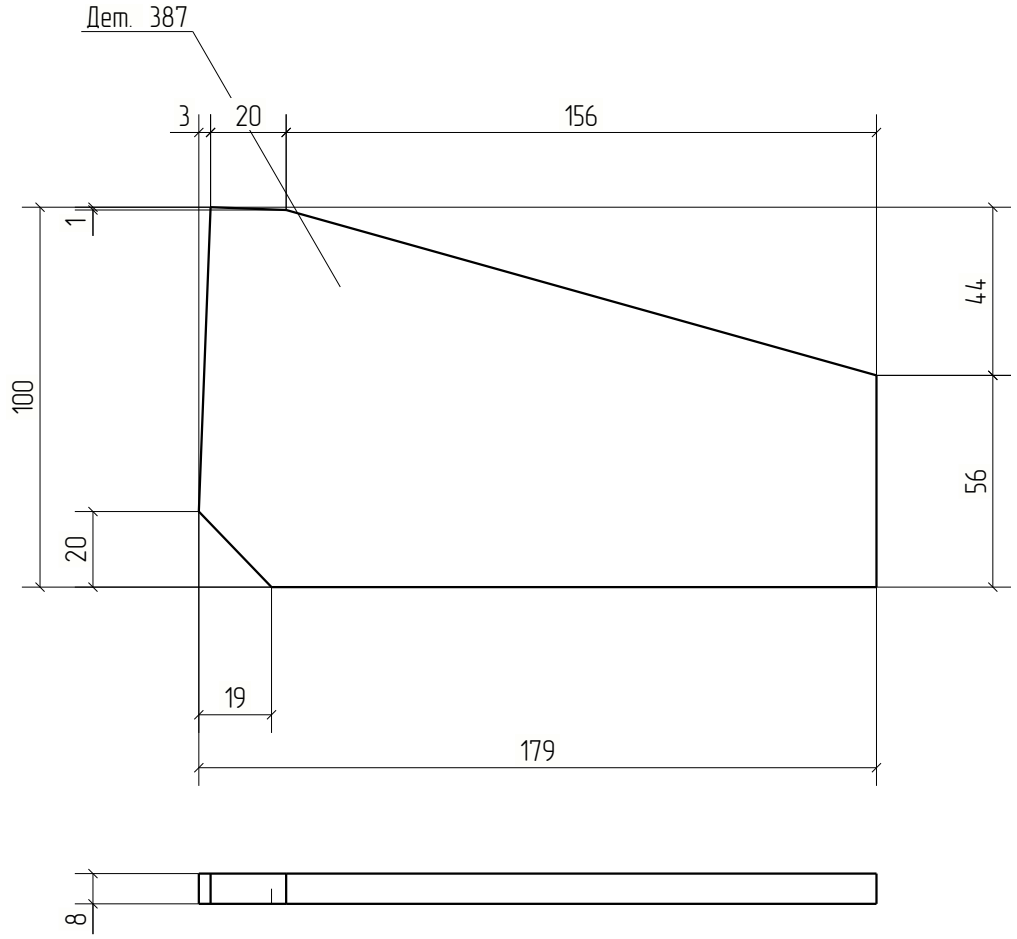


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	386	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 386	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
387	387	−8*100	179	2	С245	0.89	

Кол-во	В сборках
2	Ф24-2

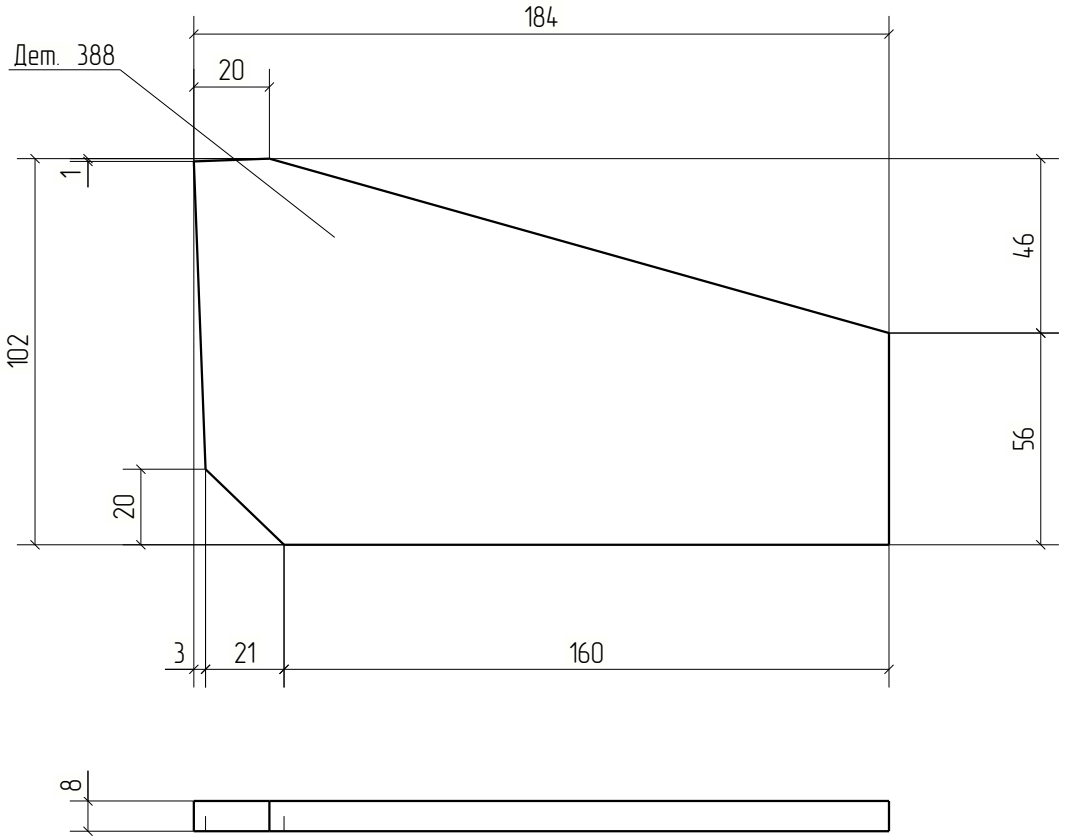


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	387	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 387	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
388	388	−8*102	184	2	С245	0.92	

Кол-во	В сборках
2	Ф24-2

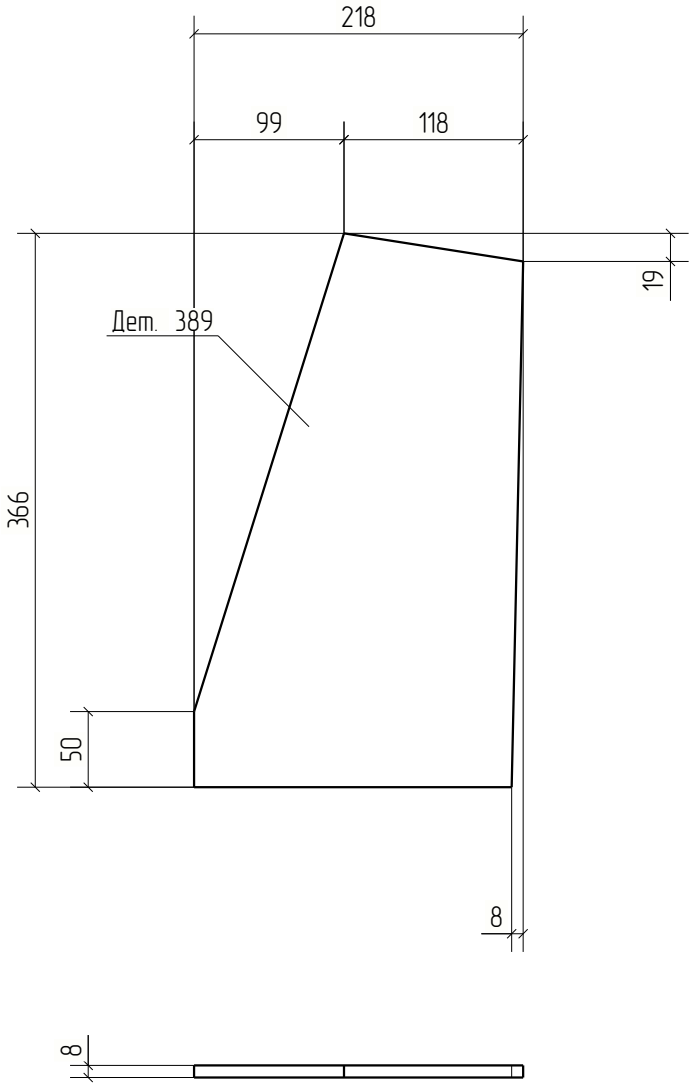


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	388	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 388	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
389	389	−8*366	218	1	С245	3.87	

Кол-во	В сборках
1	Ф24-3

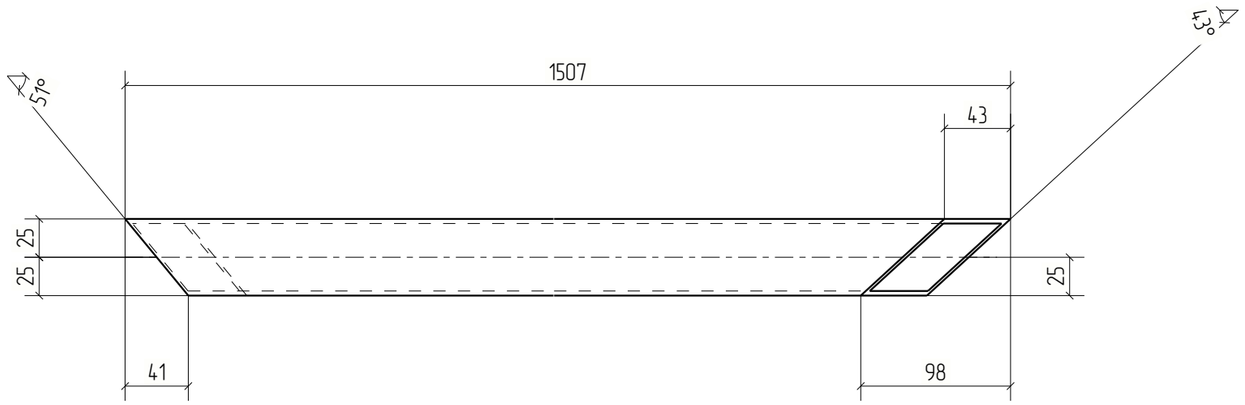


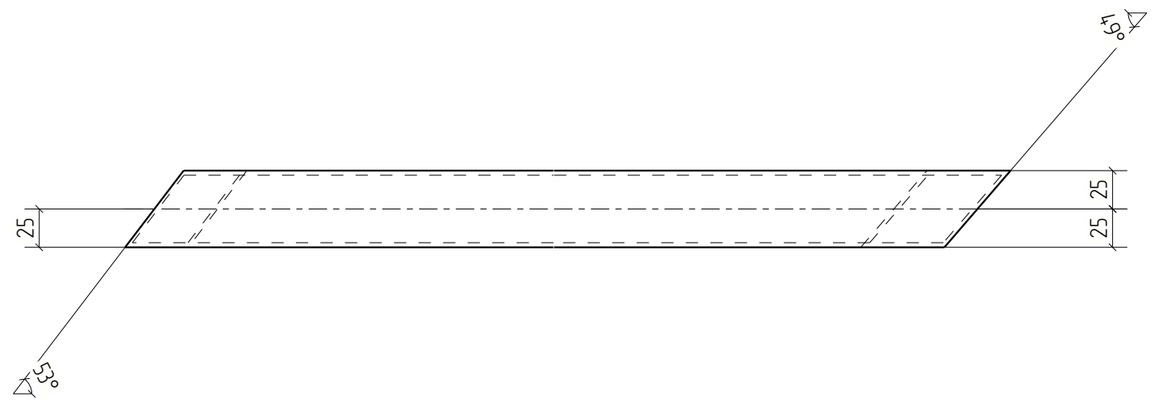
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 389; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 389	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

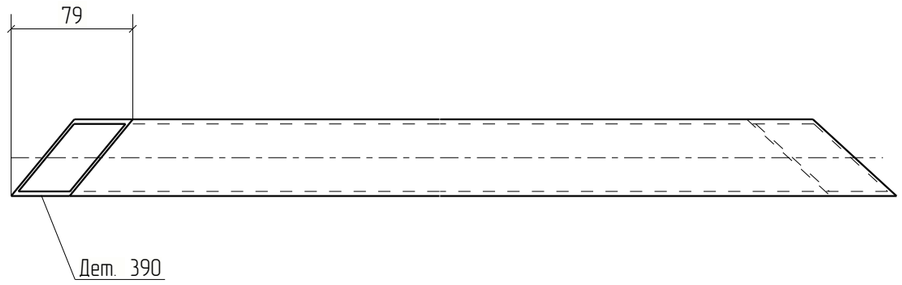
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
390	390	Гнз50Х50Х3	1507	1	С245	6.40	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-11





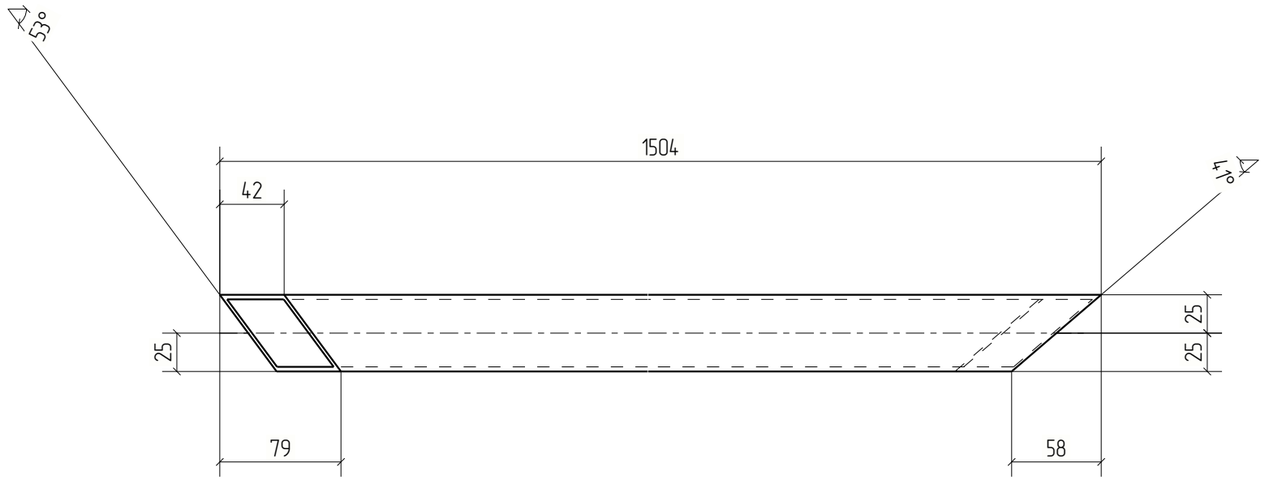


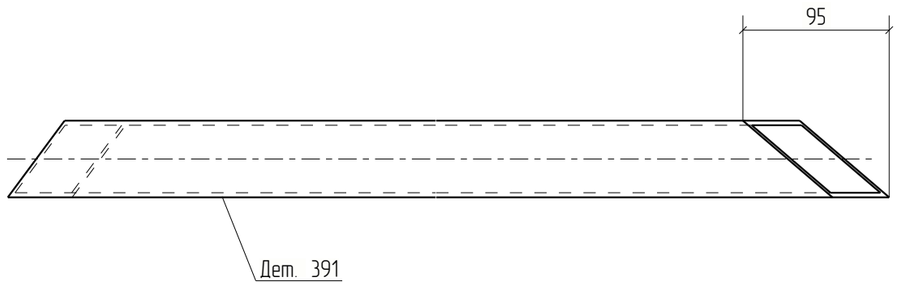
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 390; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 390
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
391	391	Гнз50Х50Х3	1504	1	С245	6.39	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-10



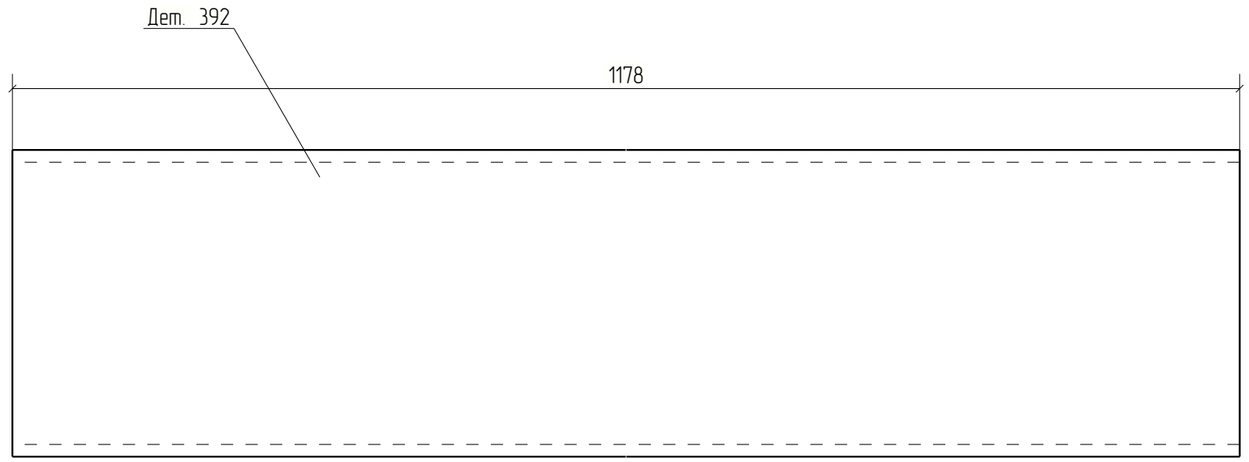


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 391; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 391
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
392	392	Гнз100Х100Х4	1178	7	С245	13.83	

Кол-во	В сборках
6	Ф13-1
1	Ф22Н-2

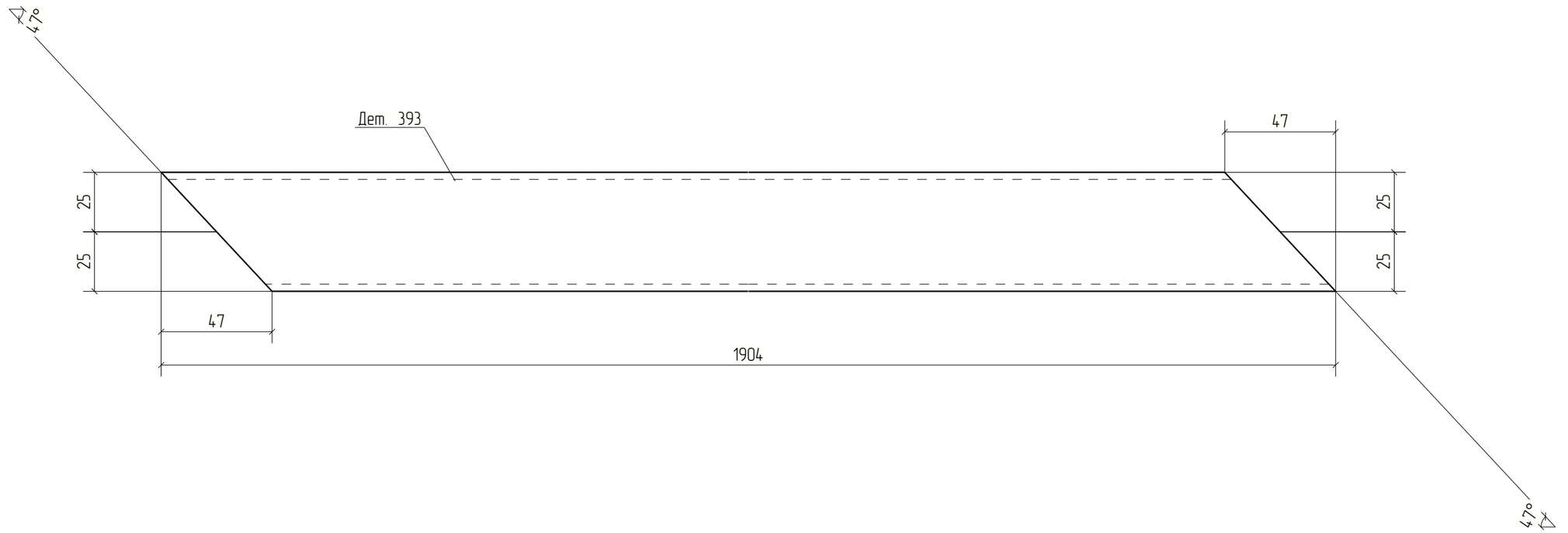


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	392	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 392	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
393	393	Гнз50Х50Х3	1904	1	С245	8.09	

Кол-во	В сборках
1	Ф3-1

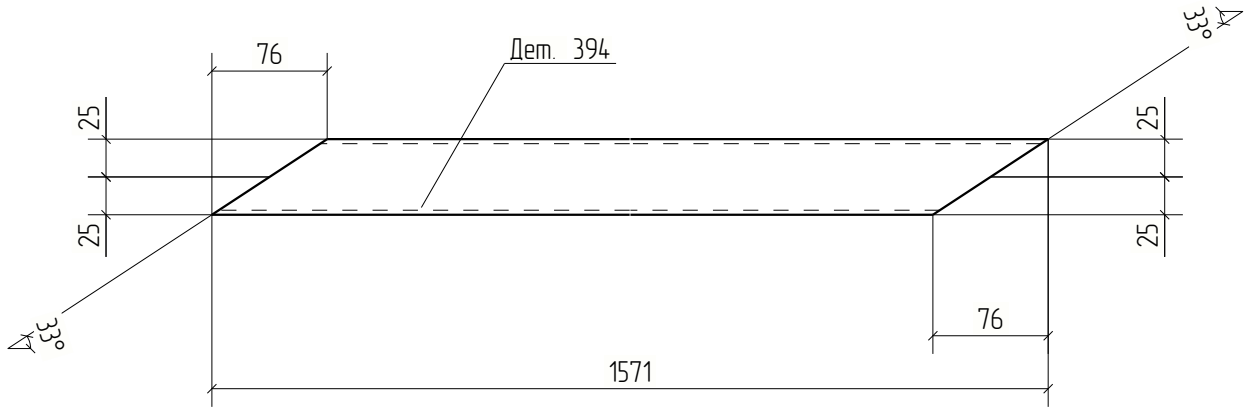


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	393	
Проверил		Амарханов				Деталь 393	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
394	394	Гнз50Х50Х3	1571	4	С245	6.67	

Кол-во	В сборках
4	Ф13-1

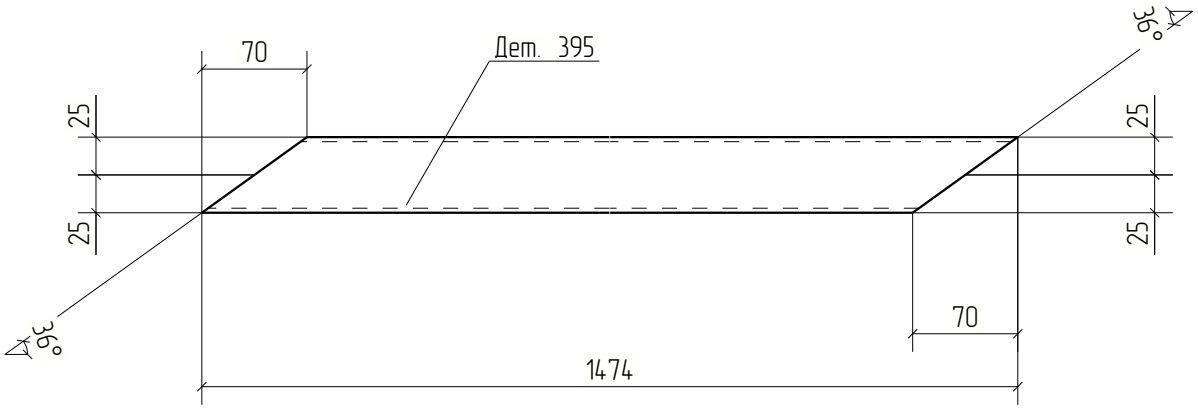


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	394	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 394	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
395	395	Гнз50Х50Х3	1474	2	С245	6.26	

Кол-во	В сборках
2	Ф13-1

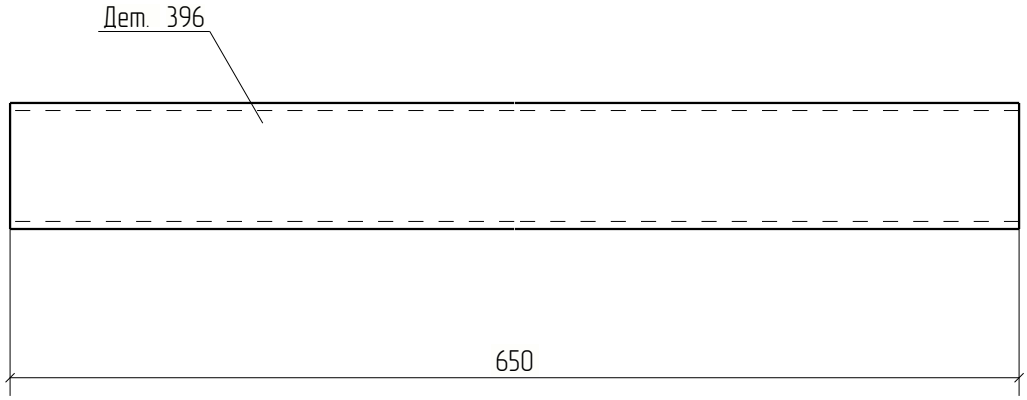


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	395	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 395	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
396	396	Гнз50Х50Х3	650	2	С245	2.76	

Кол-во	В сборках
2	Ф13-1

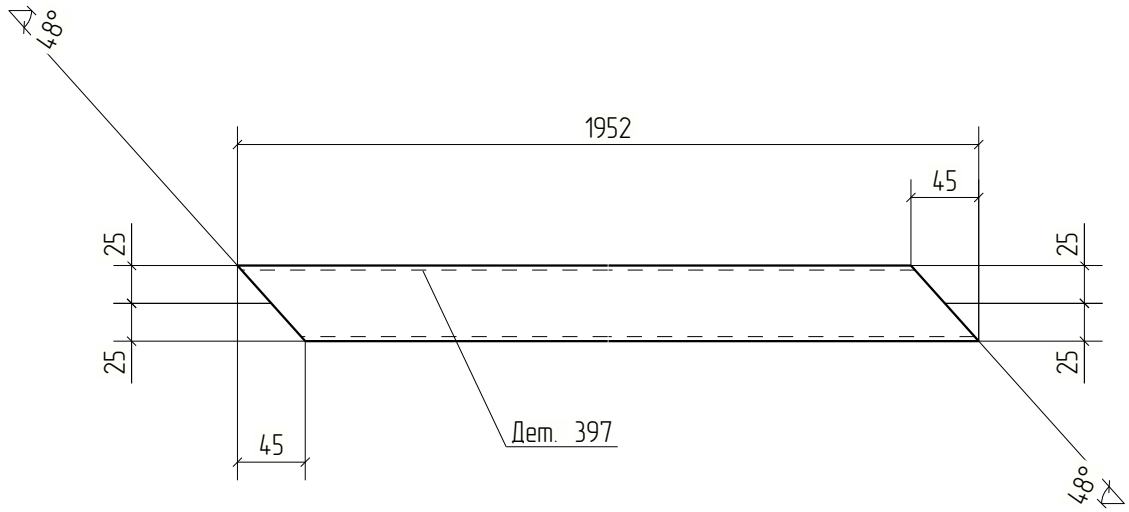


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	396	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 396	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
397	397	Гнз50Х50Х3	1952	4	С245	8.29	

Кол-во	В сборках
4	Ф13-1

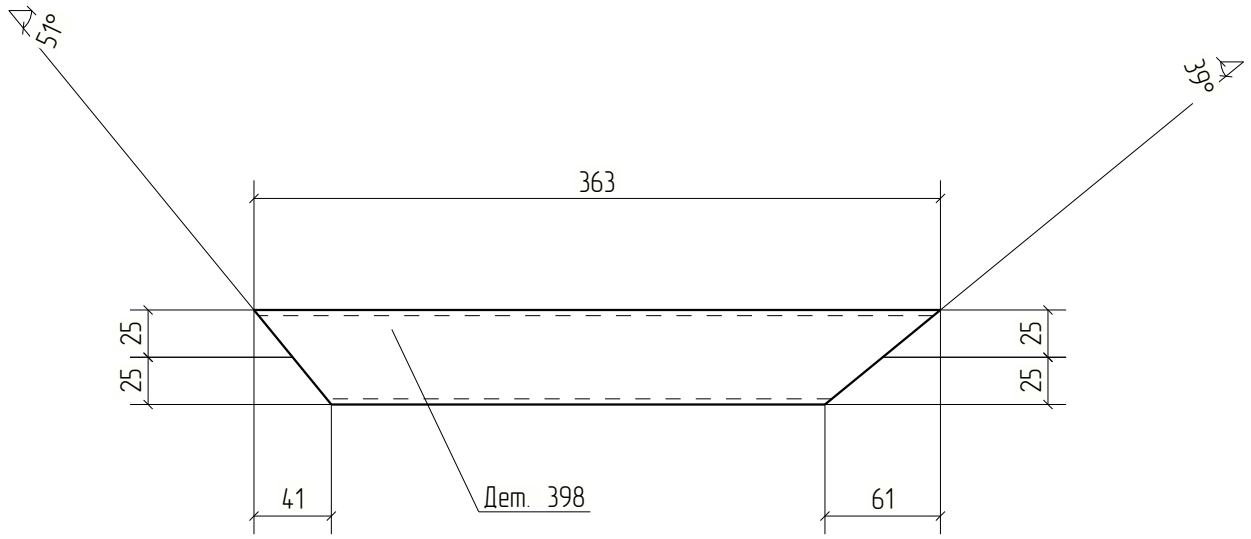


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	397	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 397	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
398	398	Гнз50Х50Х3	363	2	С245	1.54	

Кол-во	В сборках
2	Ф13-1

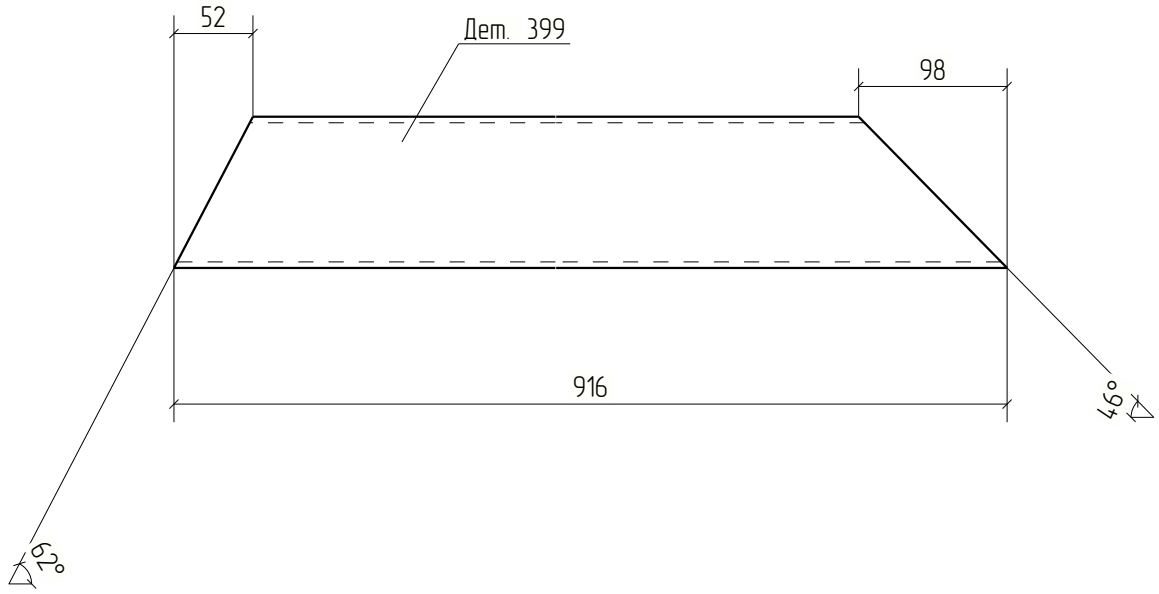


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	398	
Разработал		Ким				Деталь 398	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
399	399	Гнз100Х100Х4	916	1	С245	10.75	

Кол-во	В сборках
1	Ф13-1

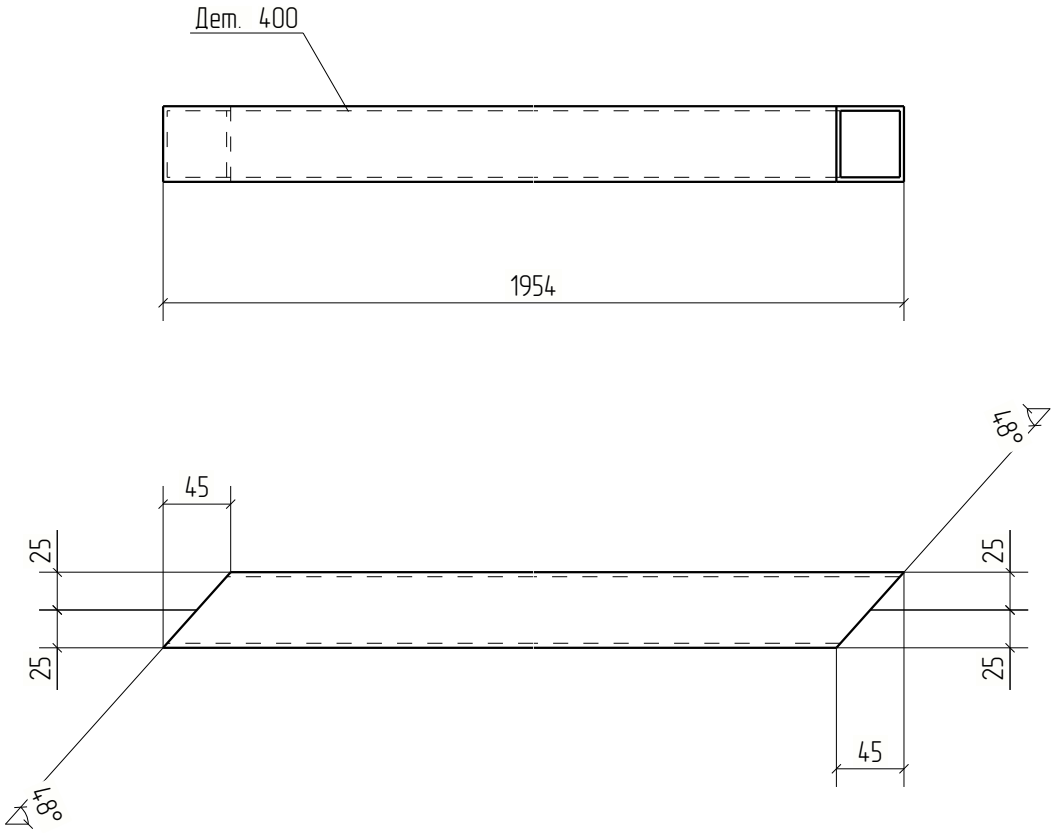


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	399	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 399	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
400	400	Гнз50Х50Х3	1954	1	С245	8.30	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266

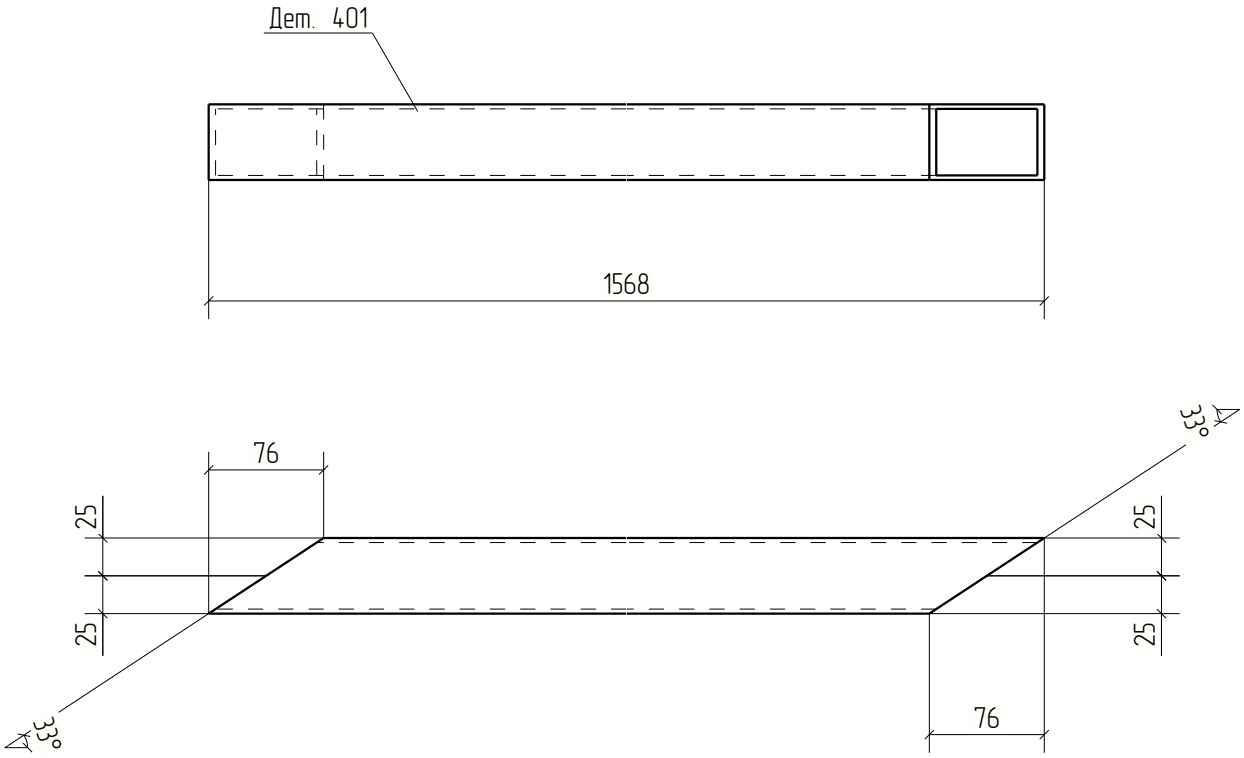


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	400	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 400	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
401	401	Гнз50Х50Х3	1568	3	С245	6.66	

Кол-во	В сборках
3	Ф13-1

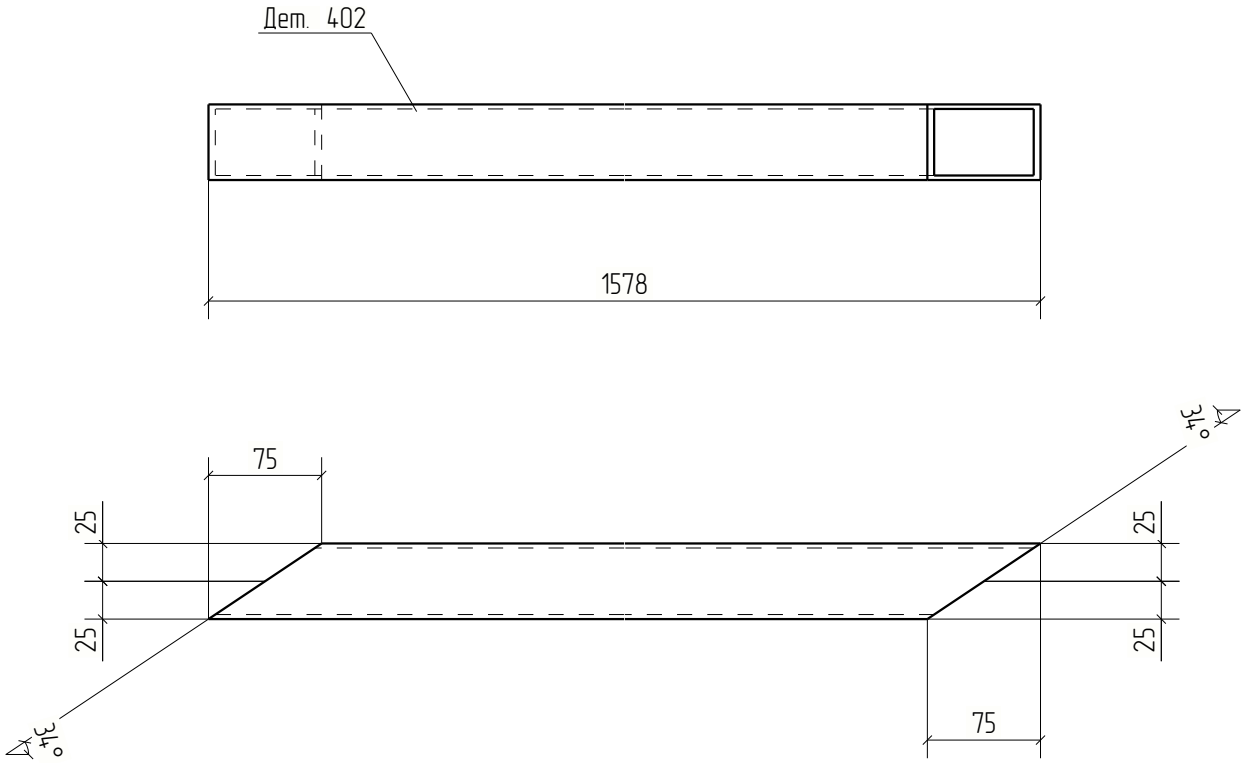


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 401; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 401	ООО ПТЦ "Лукариинвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
402	402	Гнз50Х50Х3	1578	1	С245	6.70	

Кол-во	В сборках
1	Ф13-1

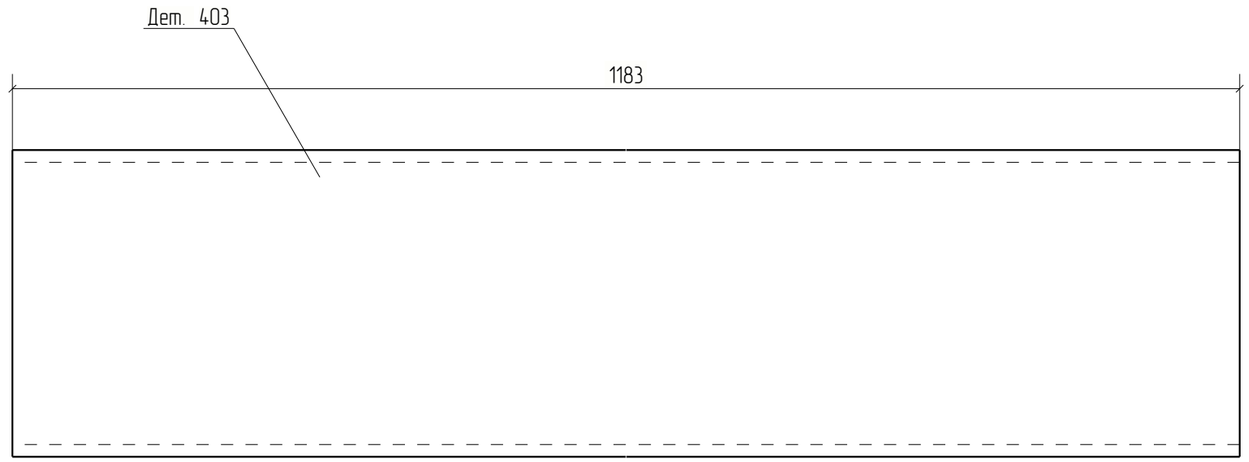


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	402	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 402	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
403	403	Гнз100Х100Х4	1183	12	С245	13.88	

Кол-во	В сборках
6	Ф14-1
6	Ф14Н-1

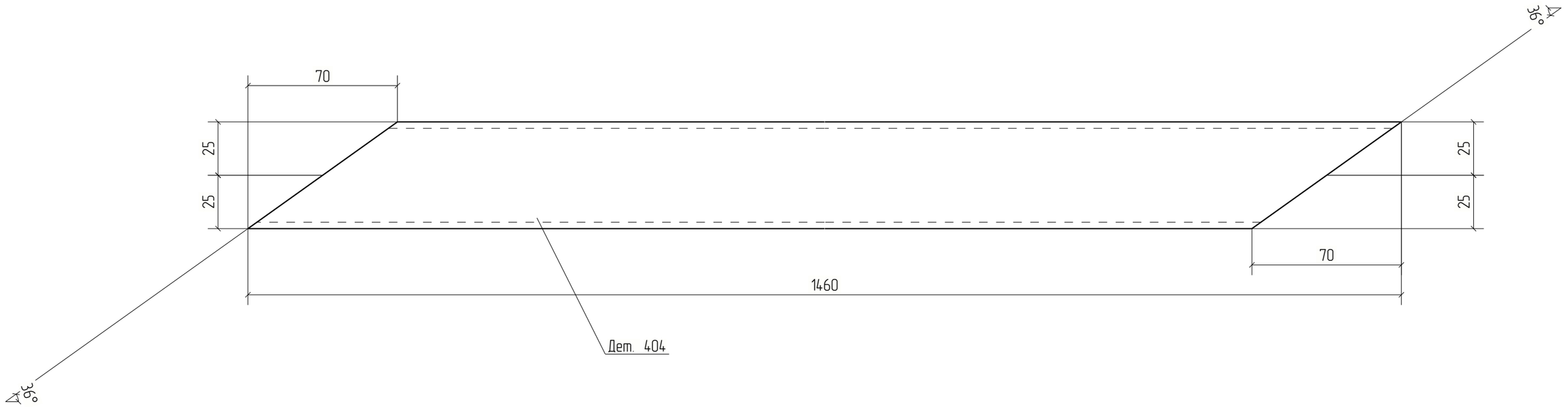


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	403	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 403	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
404	404	Гнз50Х50Х3	1460	2	С245	6.20	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1

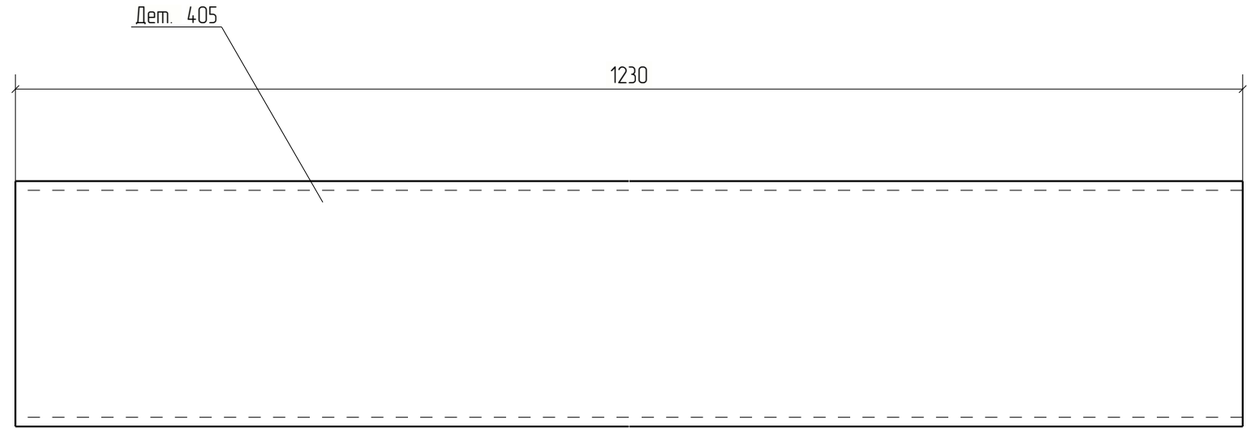


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	404	
Проверил		Амарханов				Деталь 404	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
405	405	Гнз80Х80Х3	1230	6	С245	8.70	

Кол-во	В сборках
2	Ф14-1
2	Ф14Н-1
2	Ф23-1

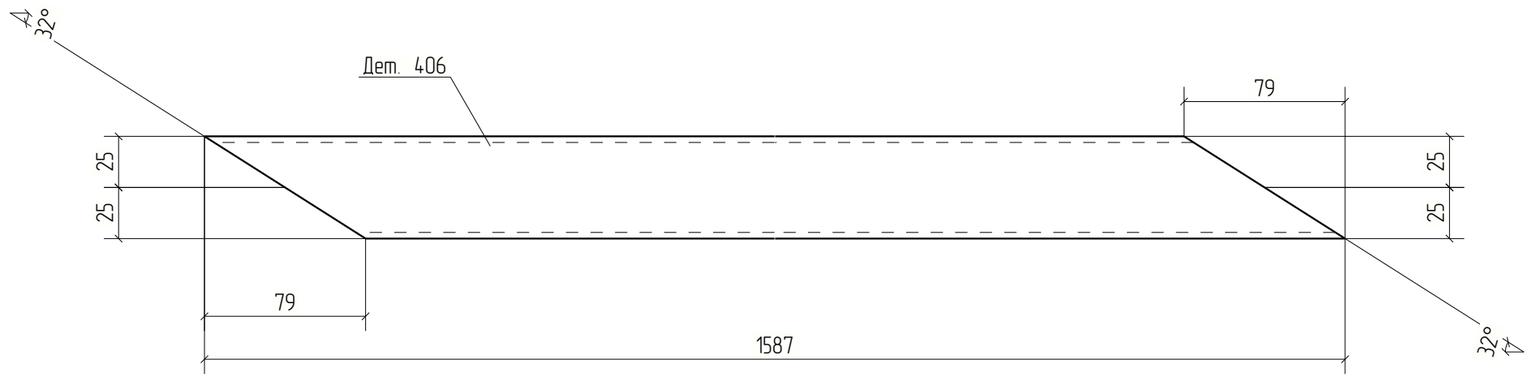


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	405	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 405	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
406	406	Гнз50Х50Х3	1587	2	С245	6.74	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1

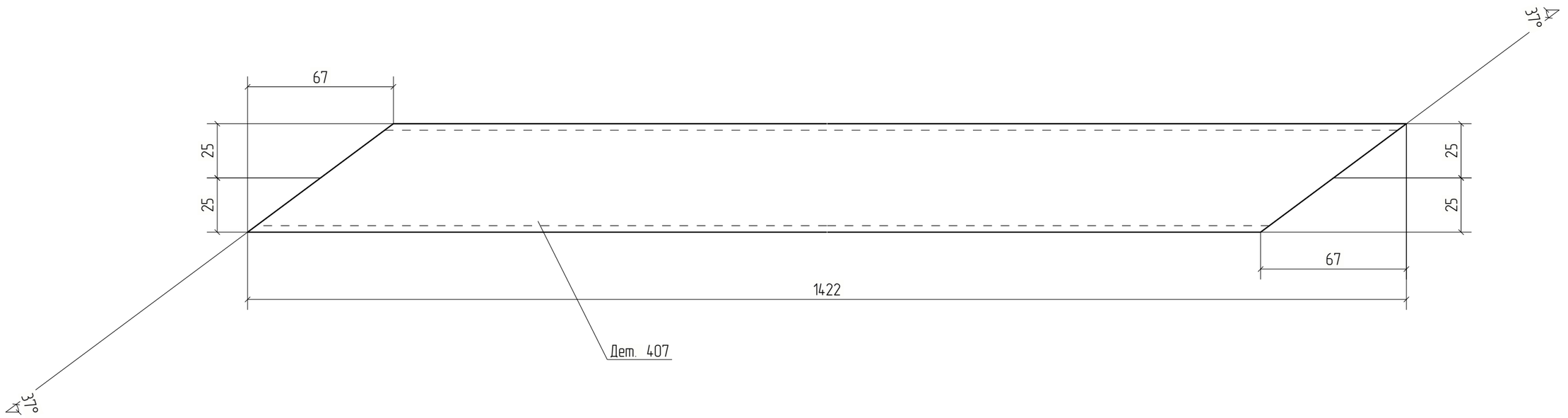


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 406; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 406
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
407	407	Гнз50Х50Х3	1422	2	С245	6.04	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1

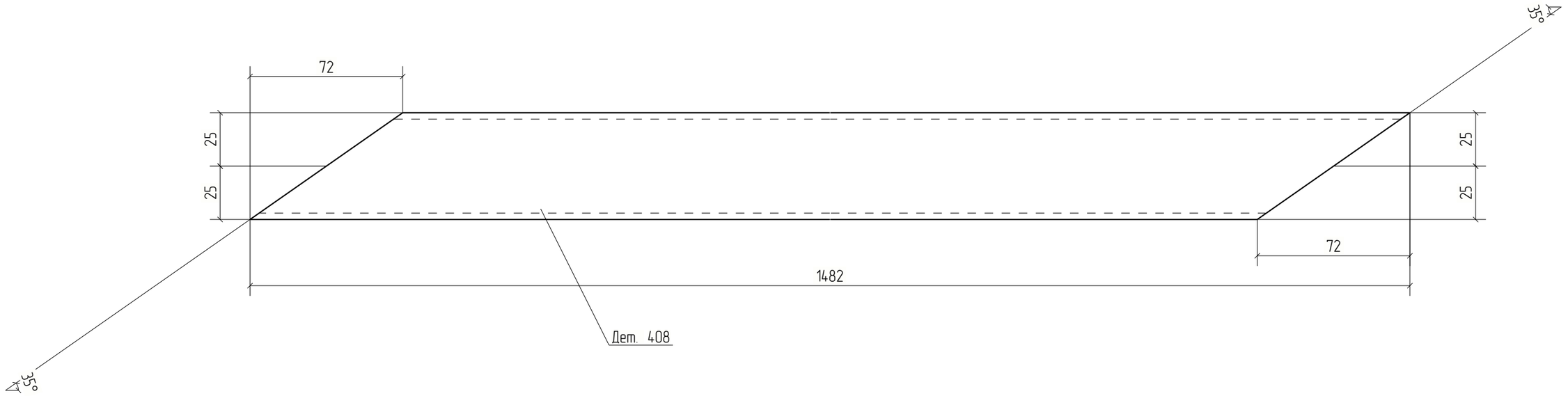


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	407	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 407	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
408	408	Гнз50Х50Х3	1482	2	С245	6.29	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1

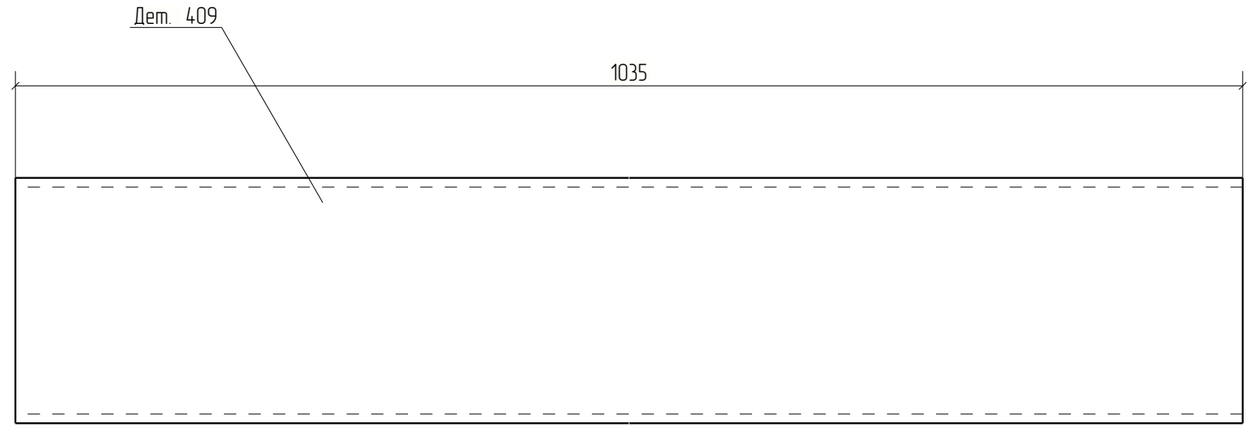


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	408	
Проверил		Амарханов				Деталь 408	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
409	409	Гнз80Х80Х3	1035	4	С245	7.32	

Кол-во	В сборках
2	Ф14-1
2	Ф14Н-1

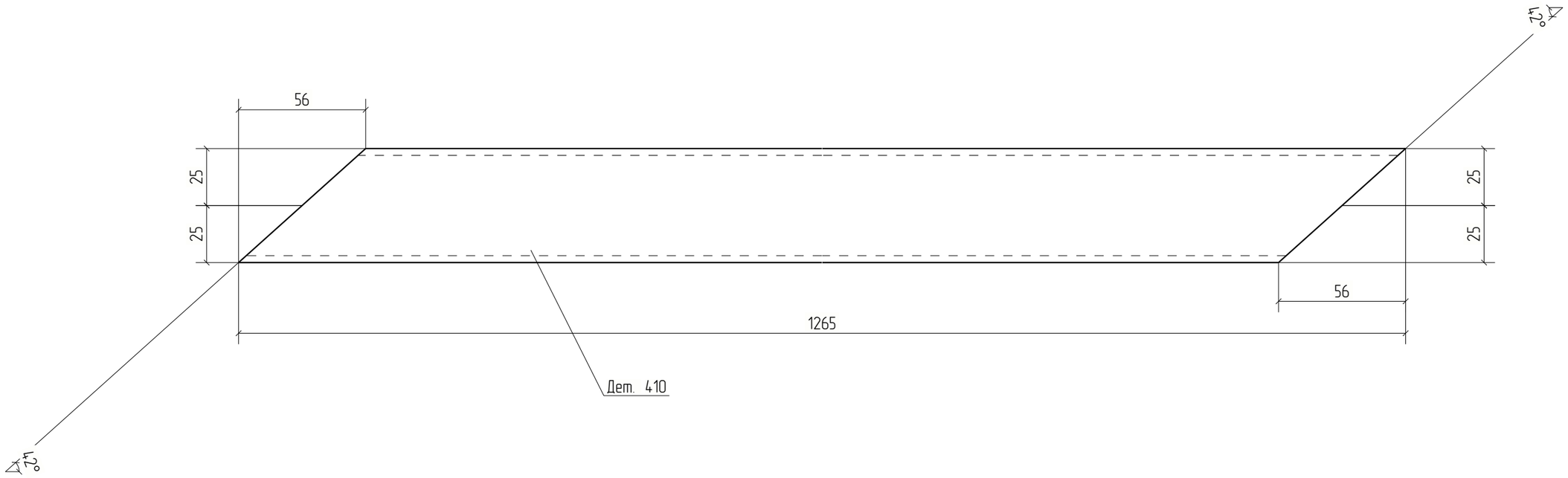


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	409	
Проверил		Амарханов				Деталь 409	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
410	410	Гнз50Х50Х3	1265	2	С245	5.37	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1

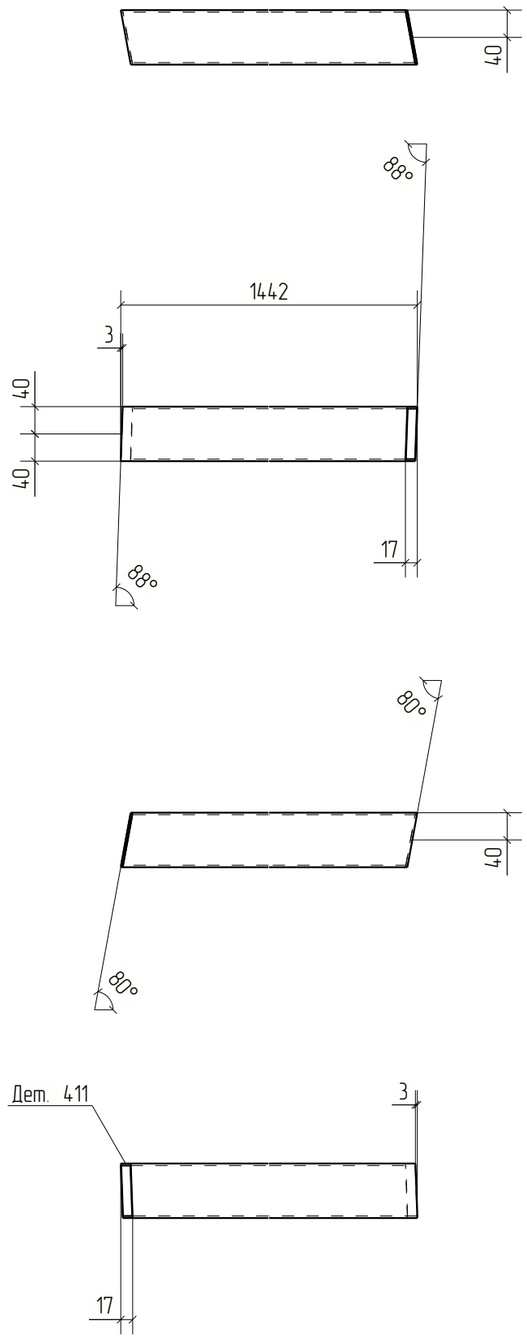


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 410; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 410	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
411	411	Гнз80Х80Х3	1442	4	С245	10.20	

Кол-во	В сборках
2	Ф14-1
2	Ф14Н-1

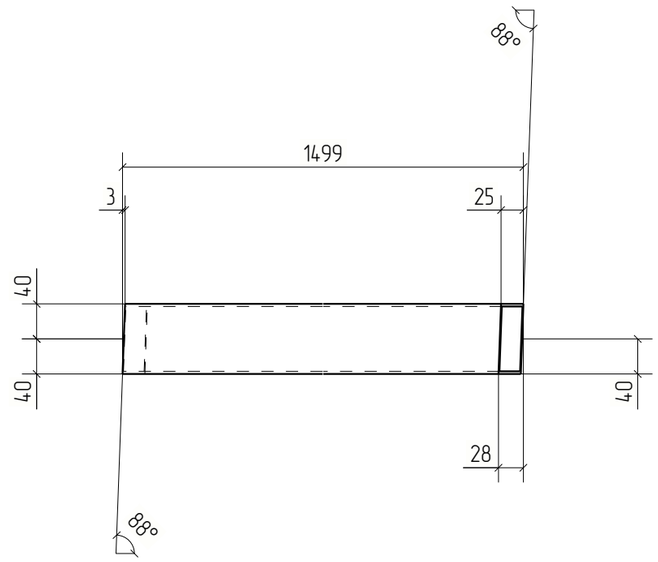


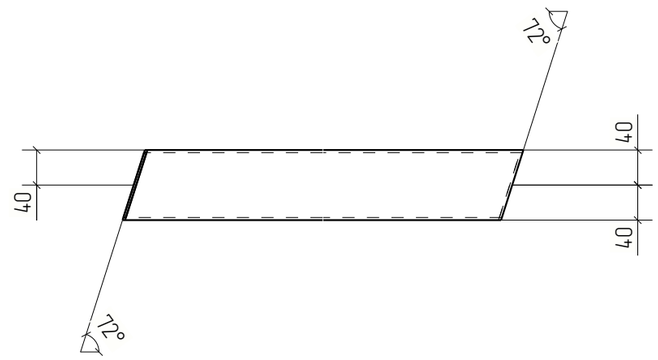
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 411; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 411	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

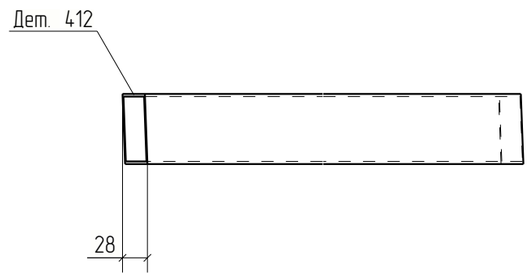
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
412	412	Гнз80Х80Х3	1499	4	С245	10.60	

Кол-во	В сборках
2	Ф14-1
2	Ф14Н-1





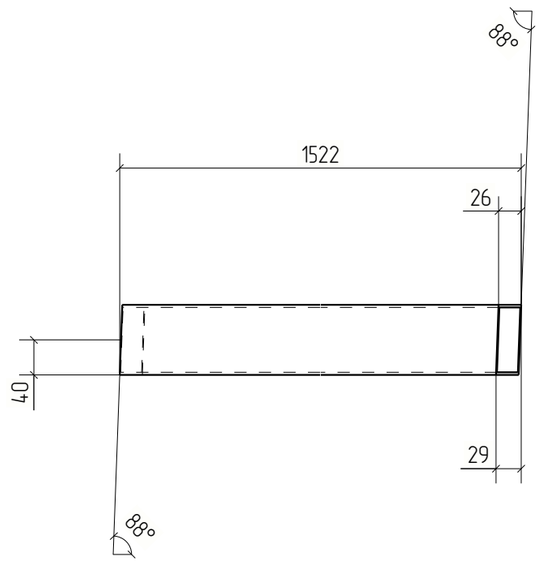


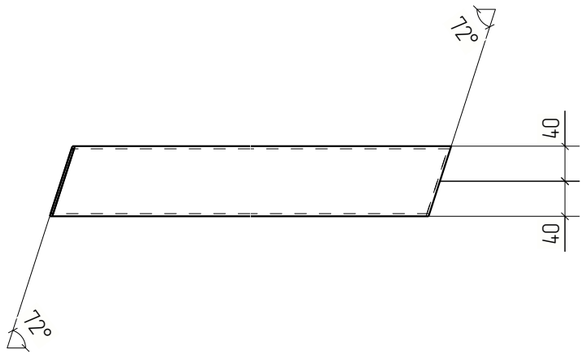
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 412	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 412	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

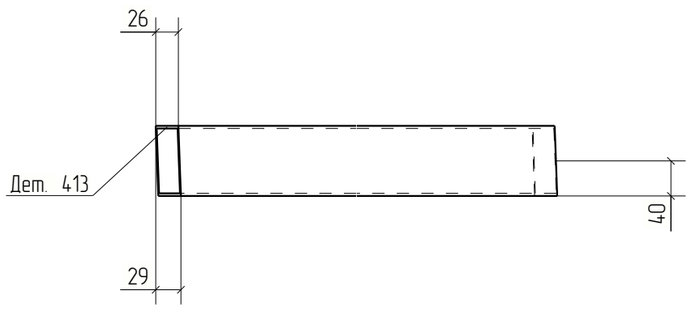
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
413	413	Гнз80Х80Х3	1522	2	С245	10.76	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1





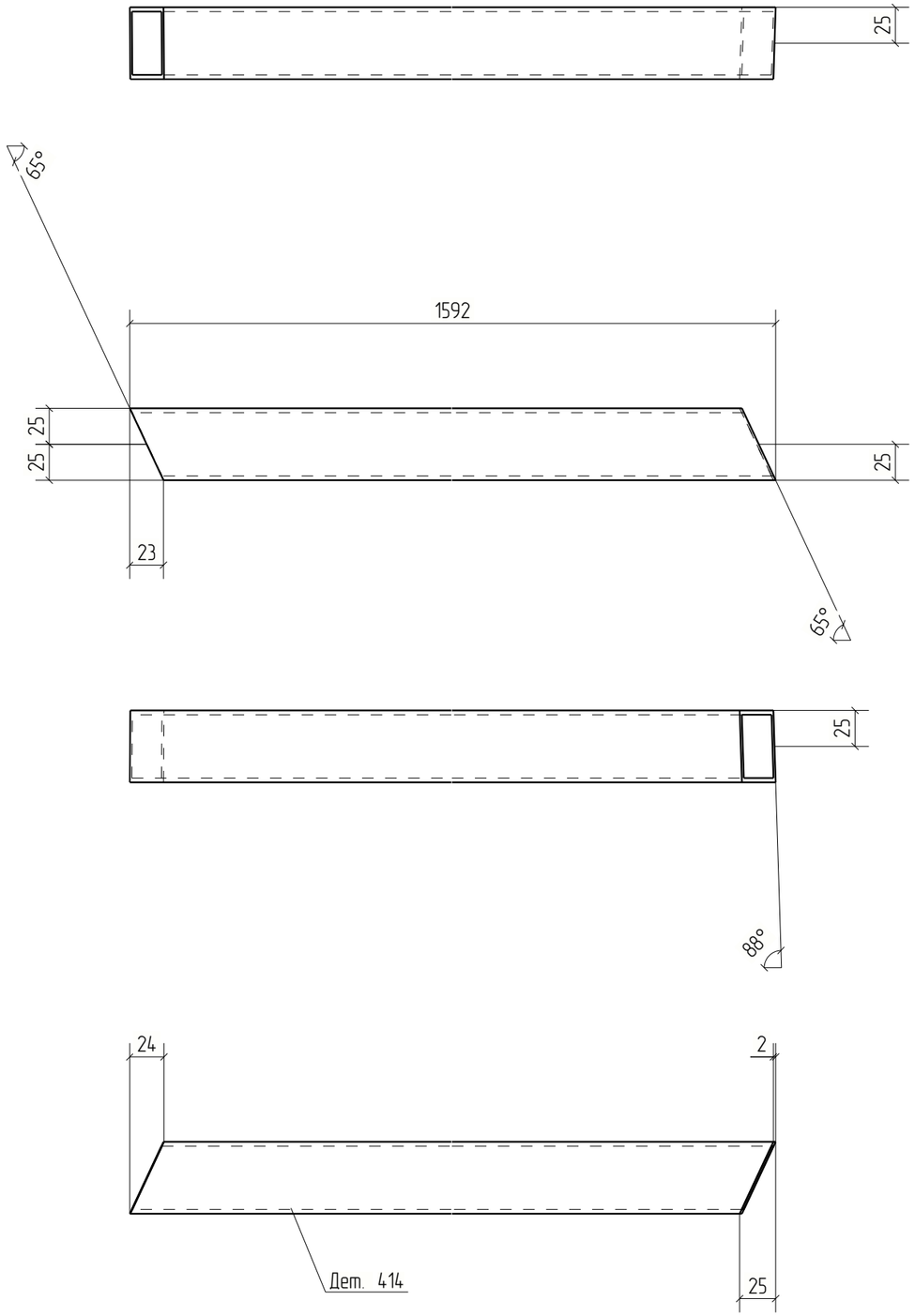


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	413	
Проверил		Амарханов				Деталь 413	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
414	414	Гнз50Х50Х3	1592	2	С245	6.76	

Кол-во	В сборках
2	Ф14-1

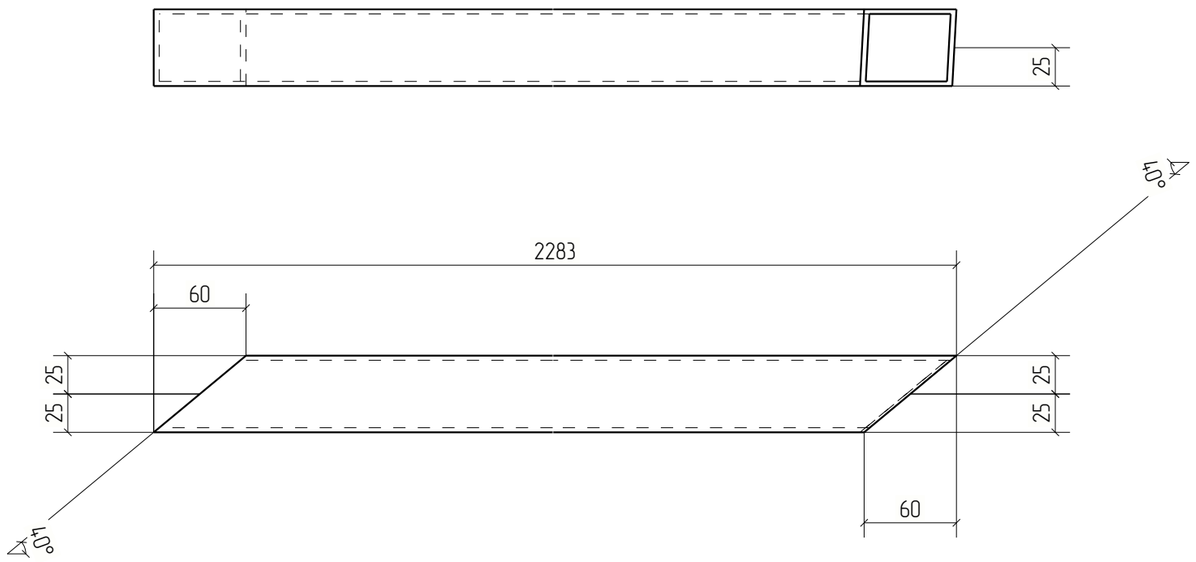


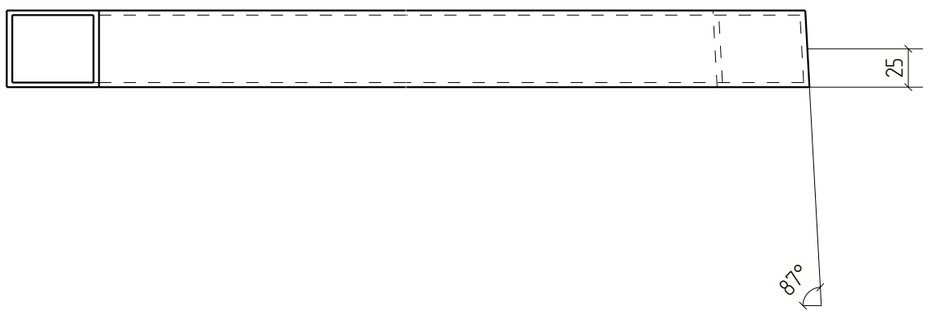
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	414	
Проверил		Амарханов				Деталь 414	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

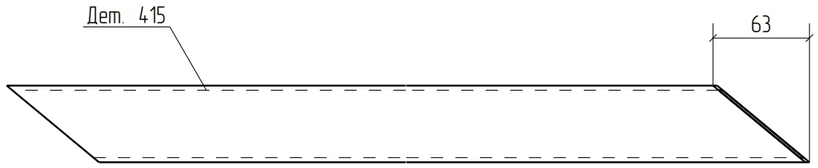
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
415	415	Гнз50Х50Х3	2283	1	С245	9.70	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1





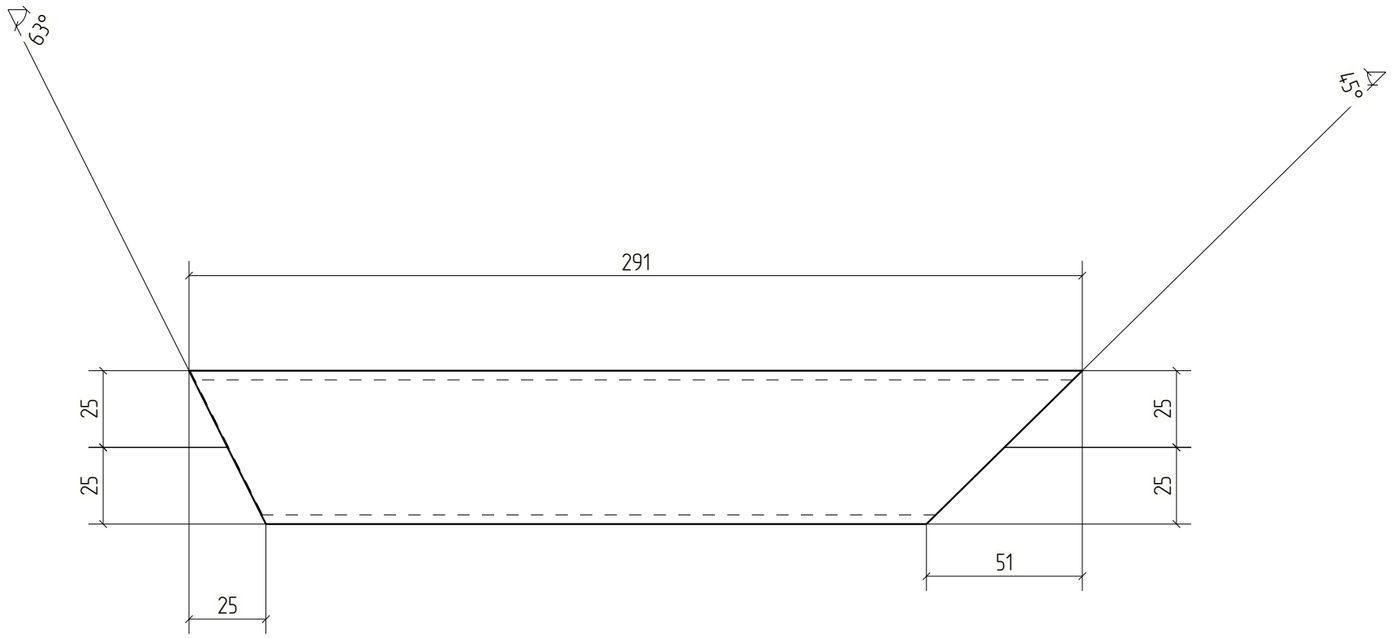


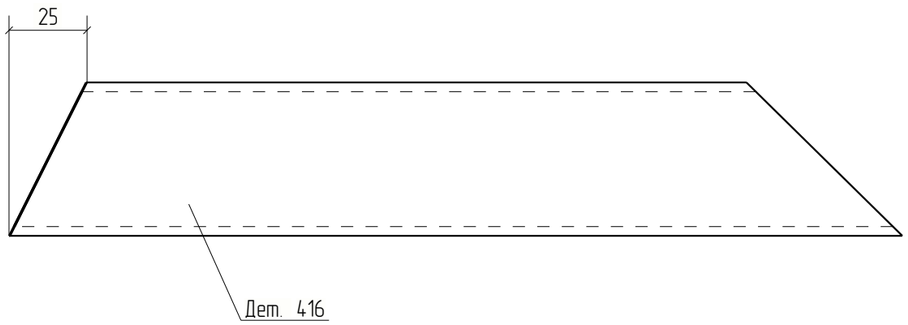
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	415	
Проверил		Амарханов				Деталь 415	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
416	416	Гнз50Х50Х3	291	2	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1



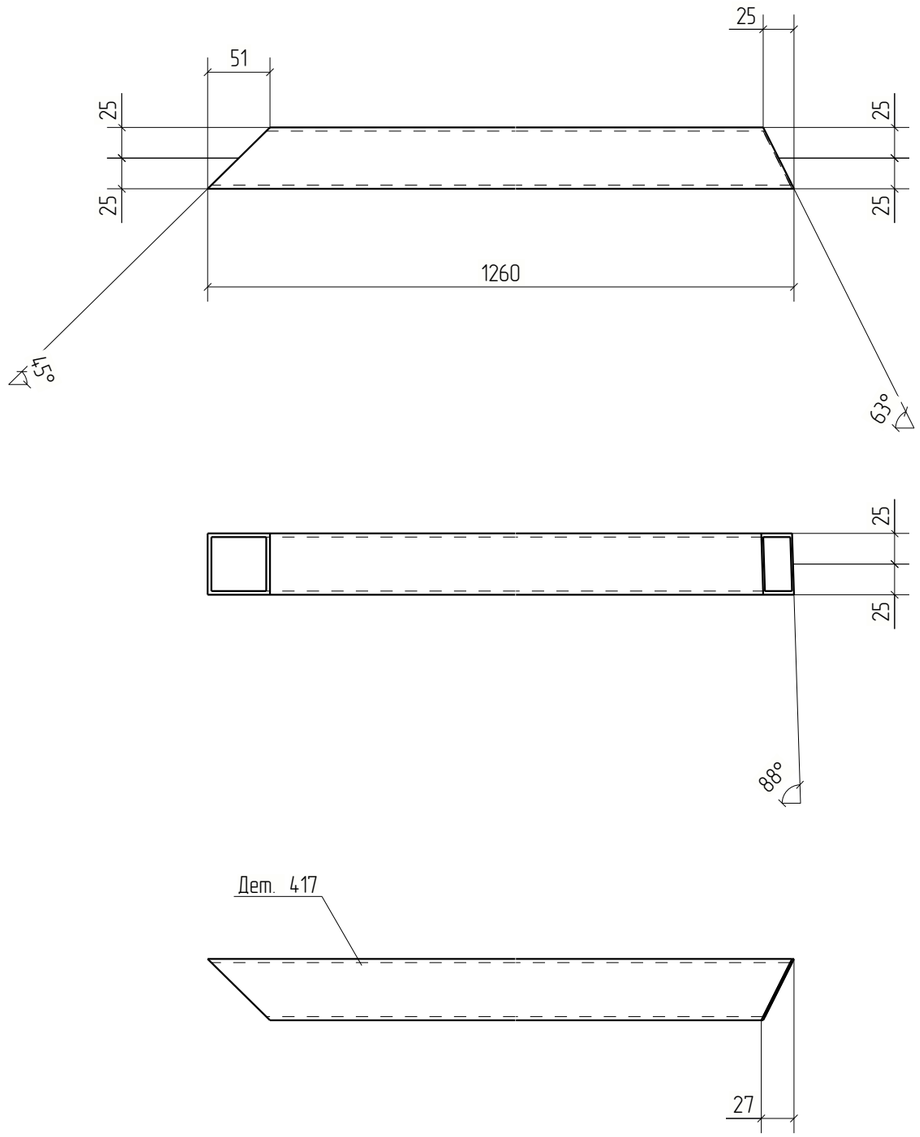


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	416	
Проверил		Амарханов				Деталь 416	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
417	417	Гнз50Х50Х3	1260	1	С245	5.35	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1



						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 417
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

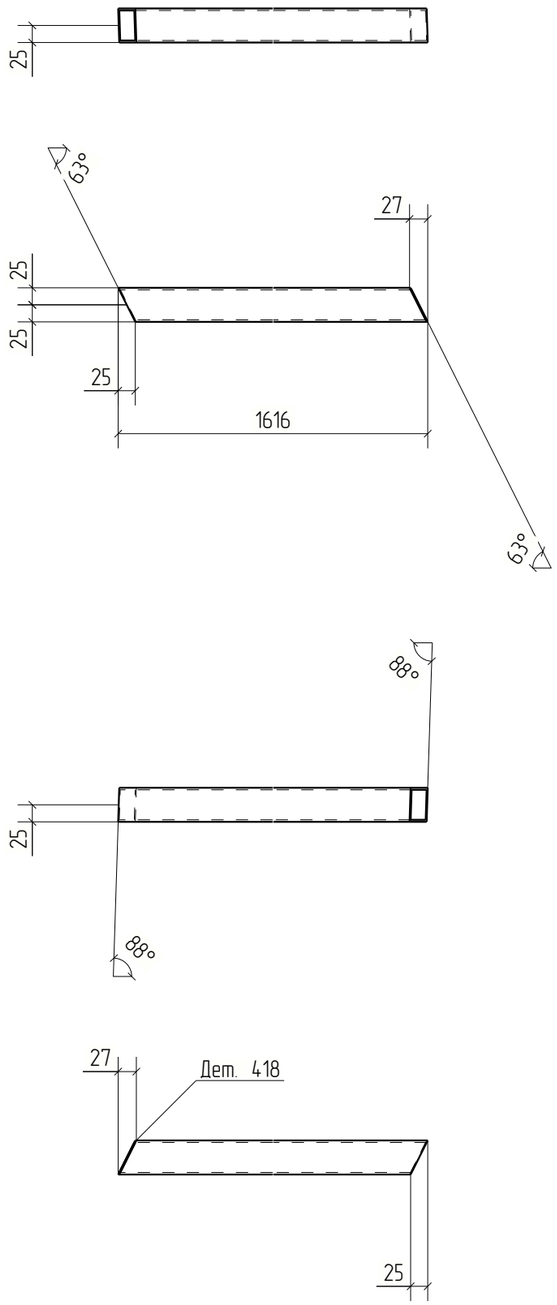
Стадия	Лист	Листов
Р	417	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
418	418	Гнз50Х50Х3	1616	1	С245	6.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф14Н-1

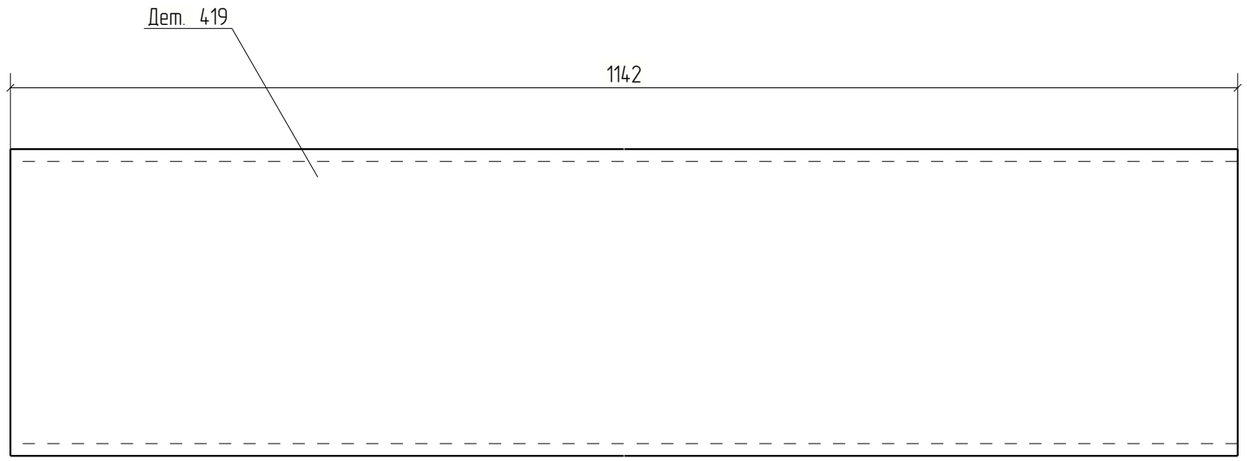


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	418	
Проверил		Амарханов				Деталь 418	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
419	419	Гнз100Х100Х4	1142	6	С245	13.40	

Кол-во	В сборках
3	Ф15-3
3	Ф15Н-1

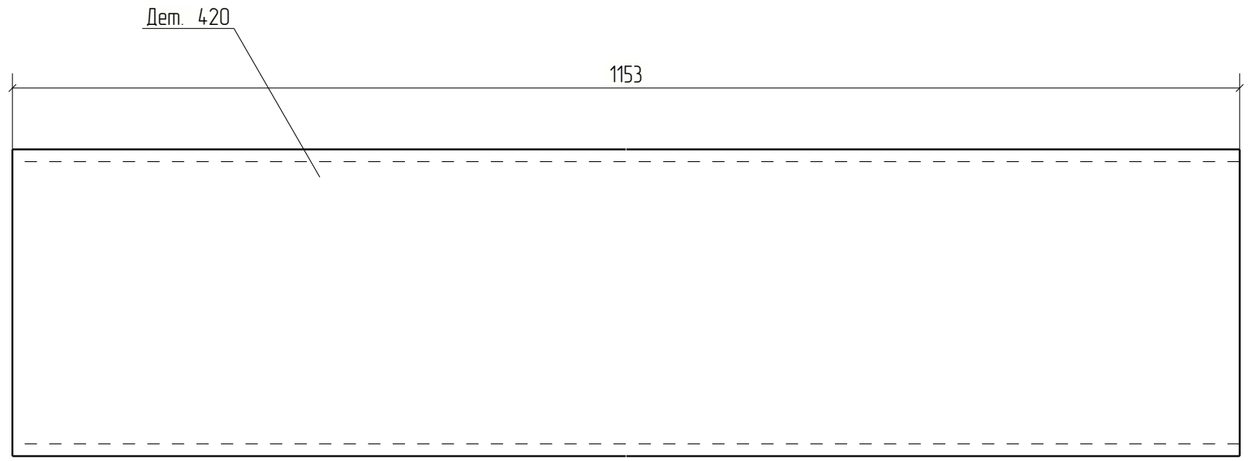


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	419	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 419	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
420	420	Гнз100Х100Х4	1153	6	С245	13.53	

Кол-во	В сборках
3	Ф15-3
3	Ф15Н-1

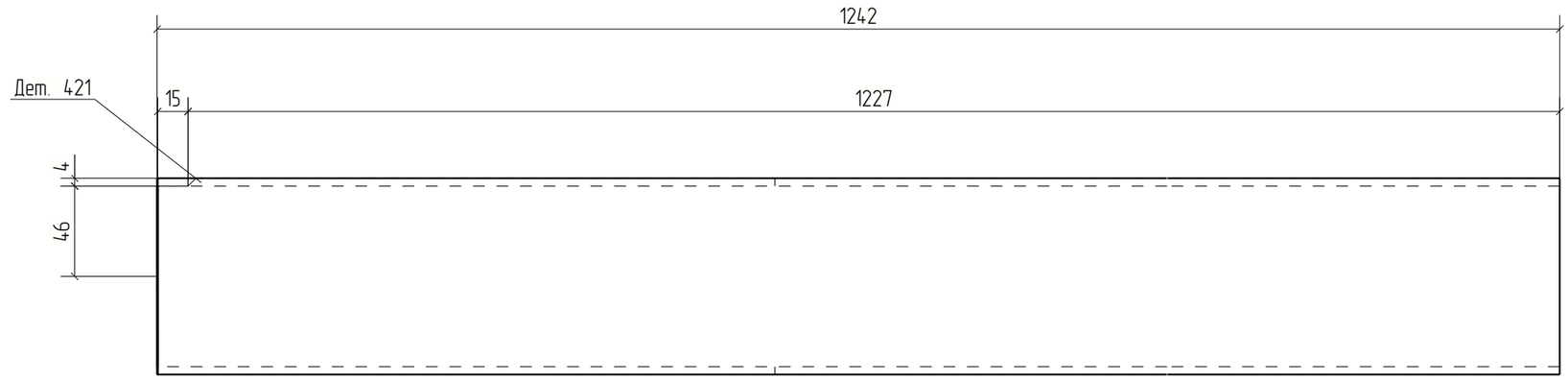


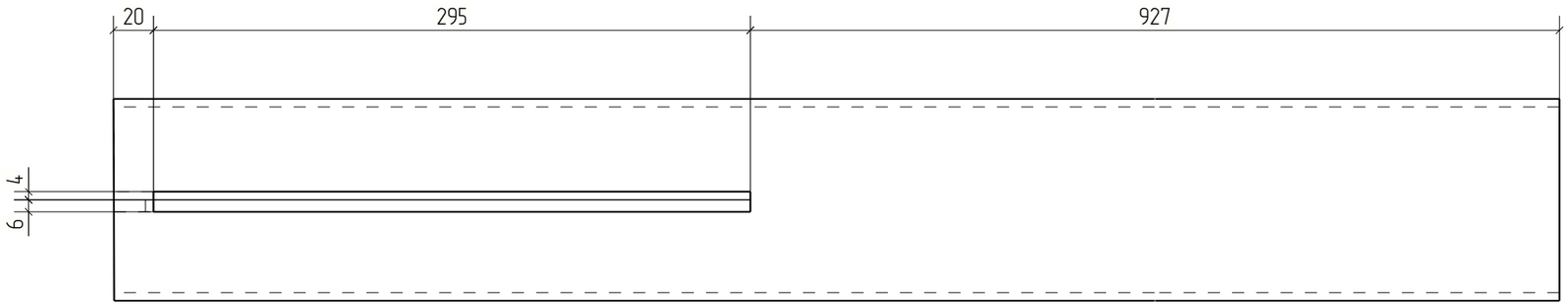
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	420	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 420	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
421	421	Гнз100Х100Х4	1242	1	С245	14.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7



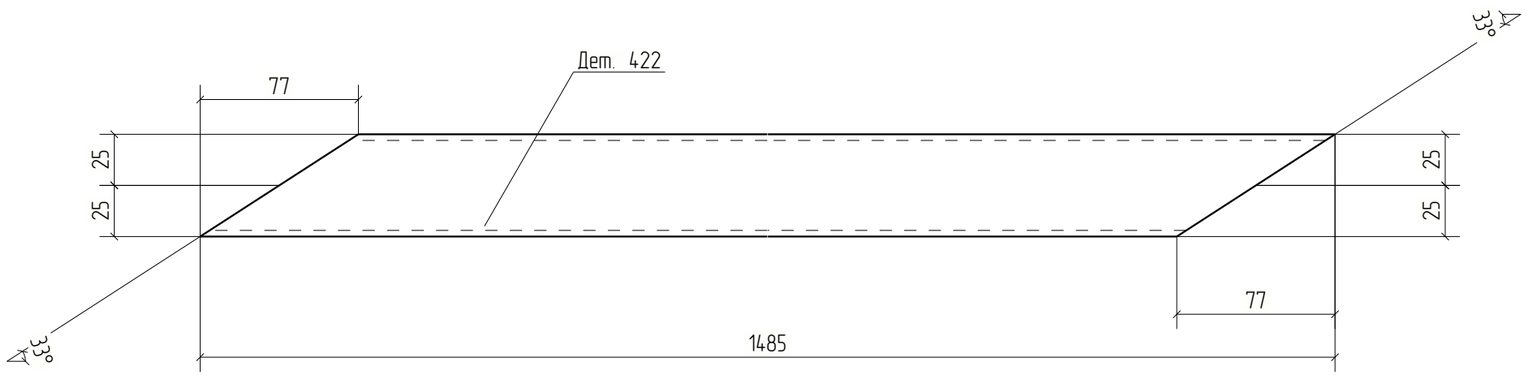


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 421	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 421	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
422	422	Гнз50Х50Х3	1485	2	С245	6.31	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

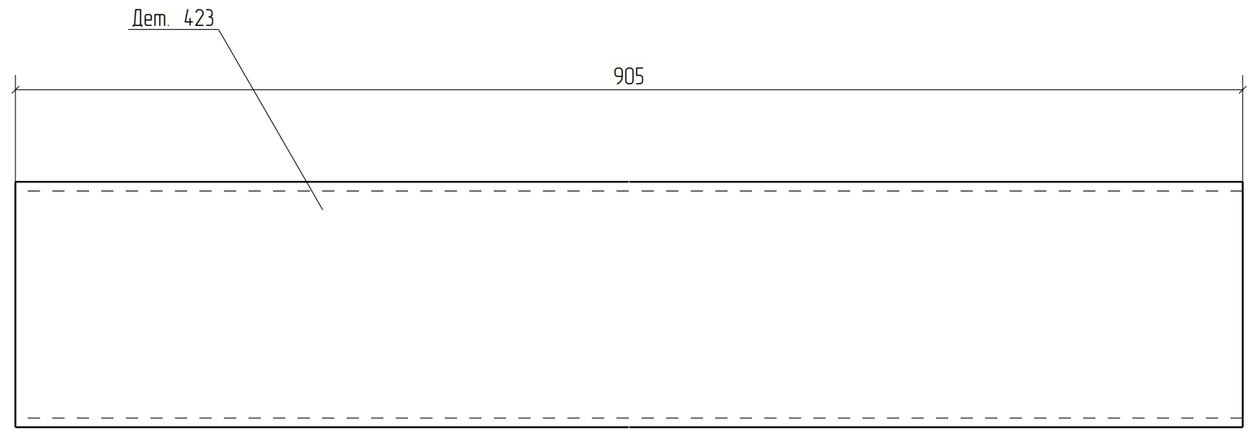


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 422; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 422
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
423	423	Гнз80Х80Х3	905	4	С245	6.40	

Кол-во	В сборках
2	Ф15-3
2	Ф15Н-1

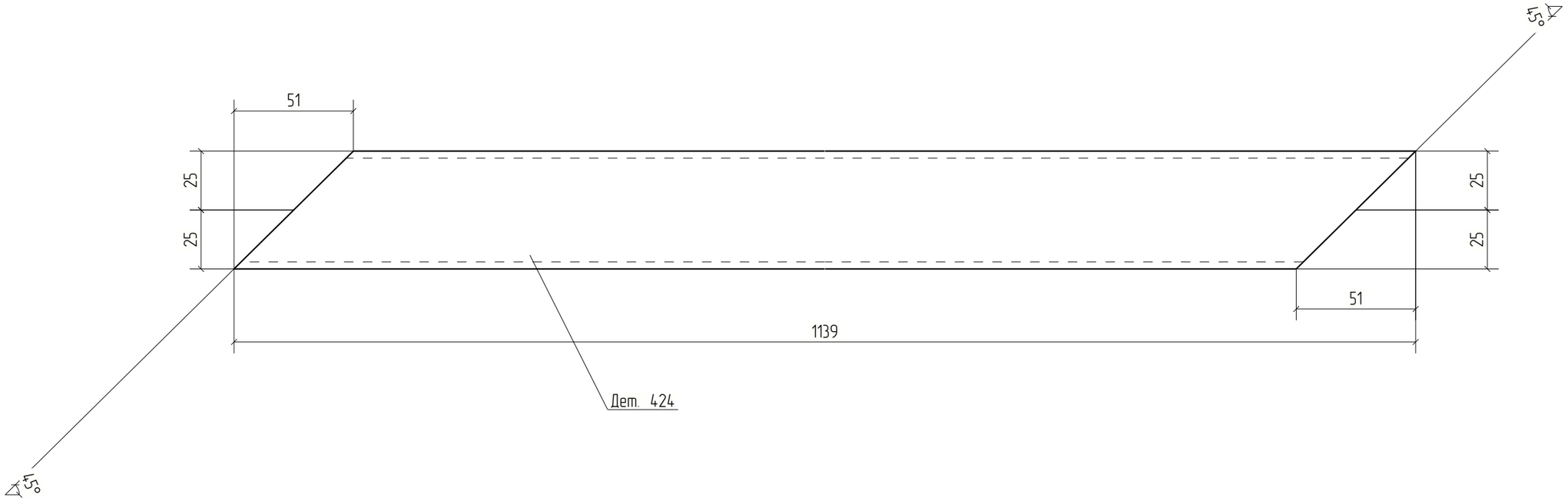


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	423	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 423	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
424	424	Гнз50Х50Х3	1139	2	С245	4.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

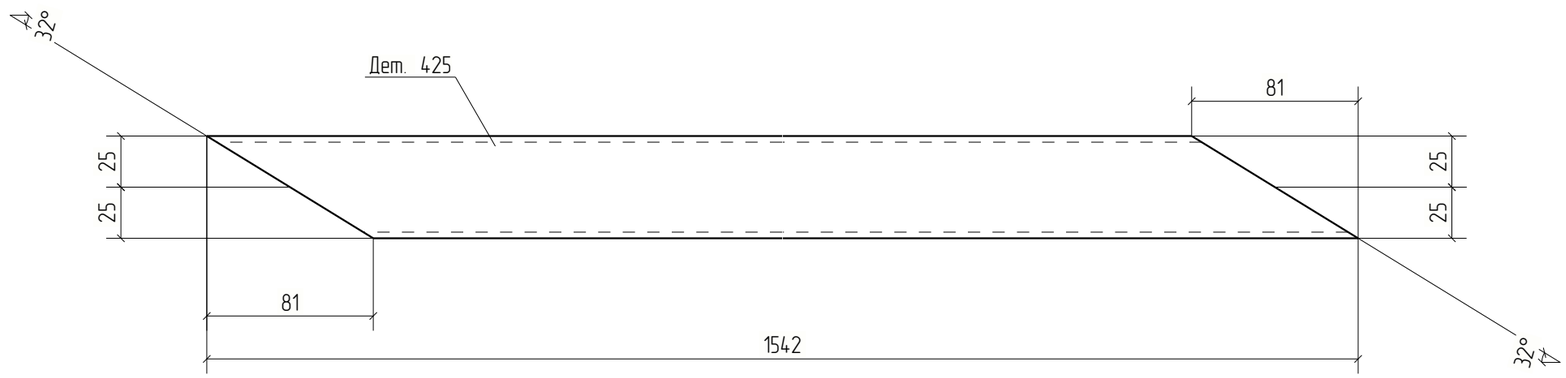


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	424	
Проверил		Амарханов				Деталь 424	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
425	425	Гнз50Х50Х3	1542	2	С245	6.55	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

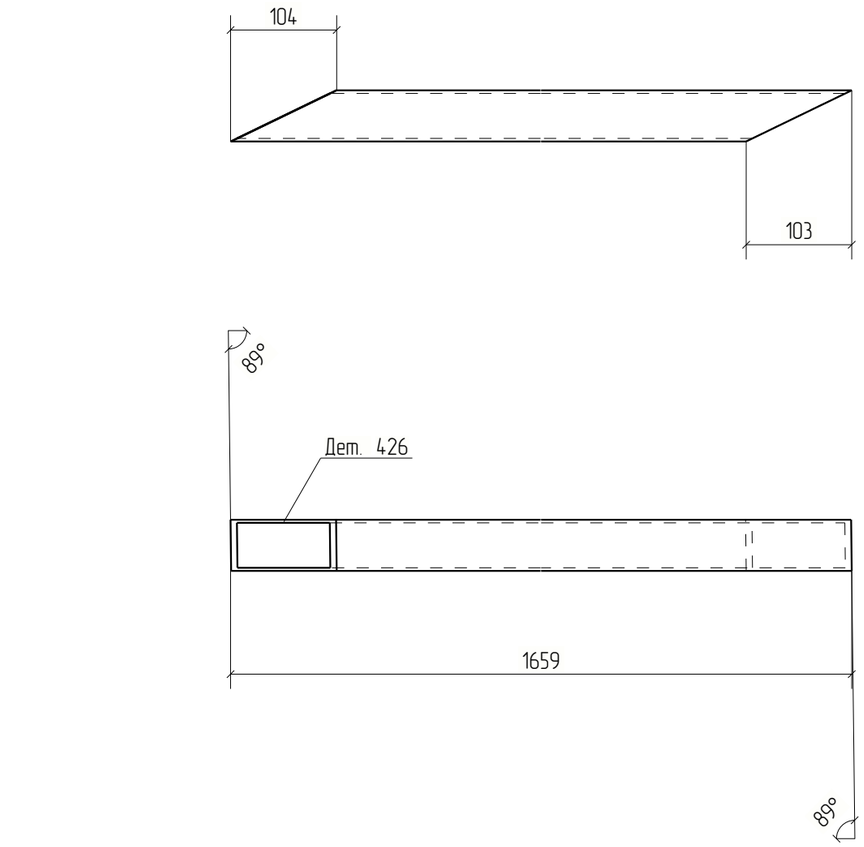


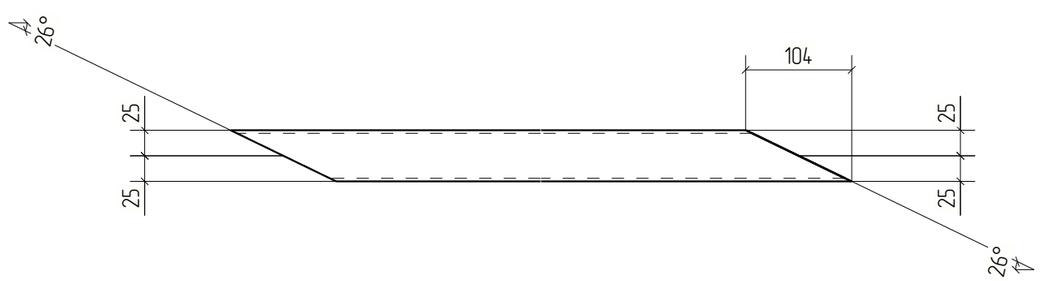
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	425	
Проверил		Амарханов				Деталь 425	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
426	426	Гнз50Х50Х3	1659	2	С245	7.05	

Кол-во	В сборках
2	Ф16Н-1



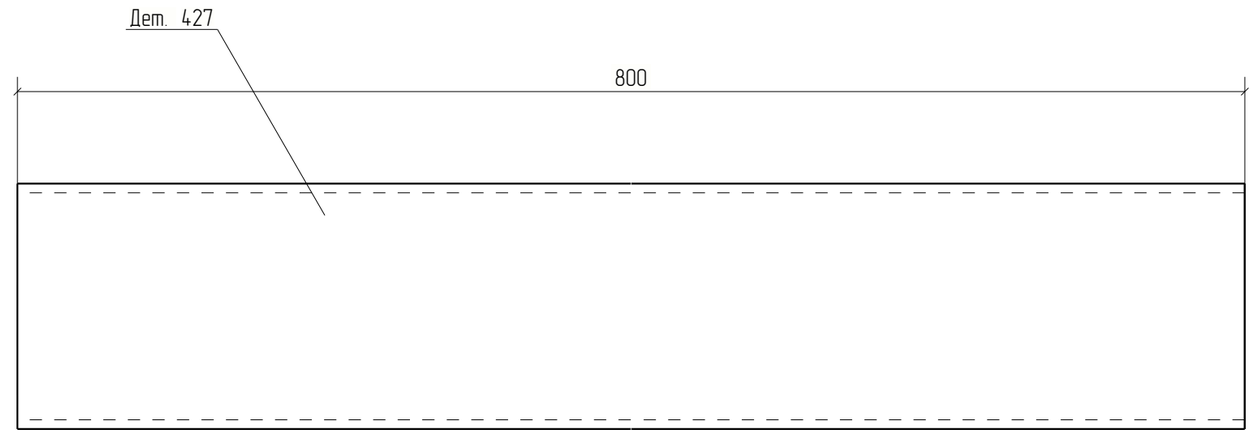


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	426	
Проверил		Амарханов				Деталь 426	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
427	427	Гнз80Х80Х3	800	2	С245	5.66	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

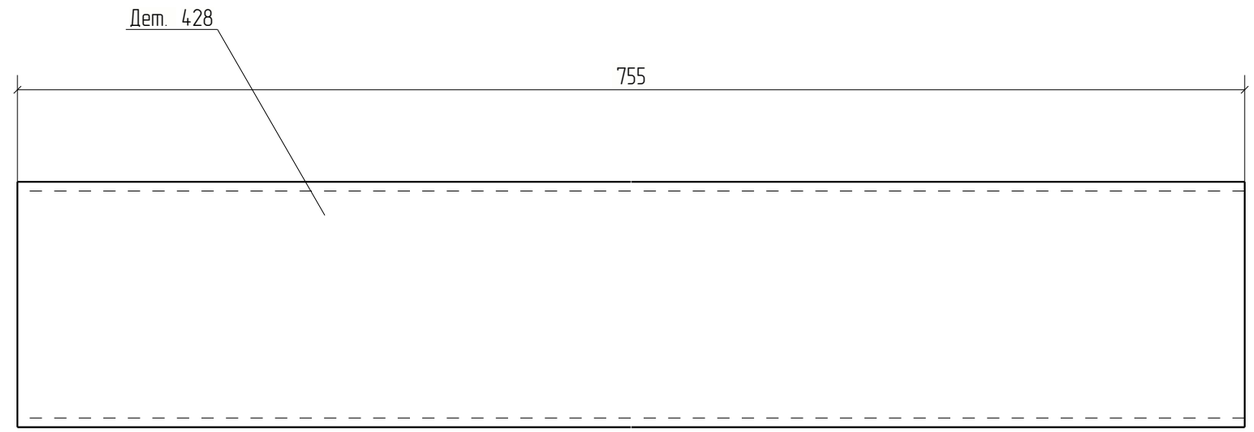


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	427	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 427	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
428	428	Гнз80Х80Х3	755	4	С245	5.34	

Кол-во	В сборках
2	Ф15-3
2	Ф15Н-1



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	428	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 428	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
429	429	Гнз50Х50Х3	1589	1	С245	6.75	

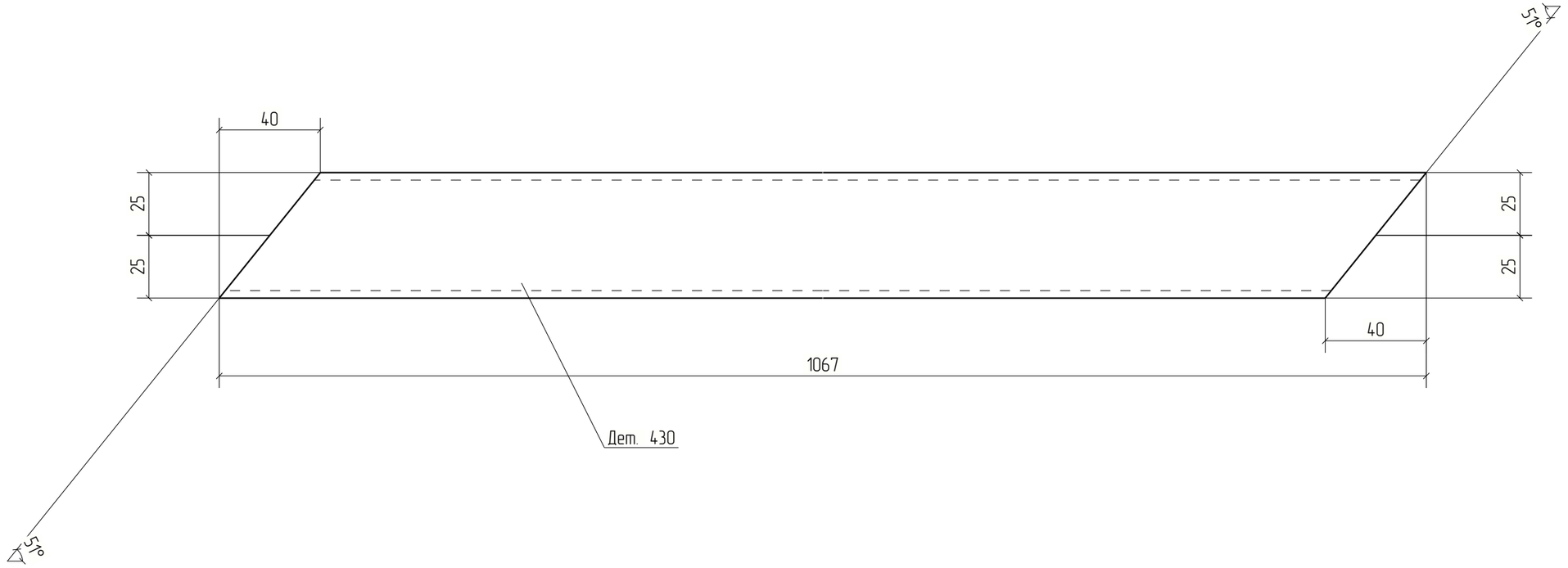
Кол-во	В сборках
1	Ф15Н-1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	429	
Проверил		Амарханов				Деталь 429	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
430	430	Гнз50Х50Х3	1067	2	С245	4.53	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

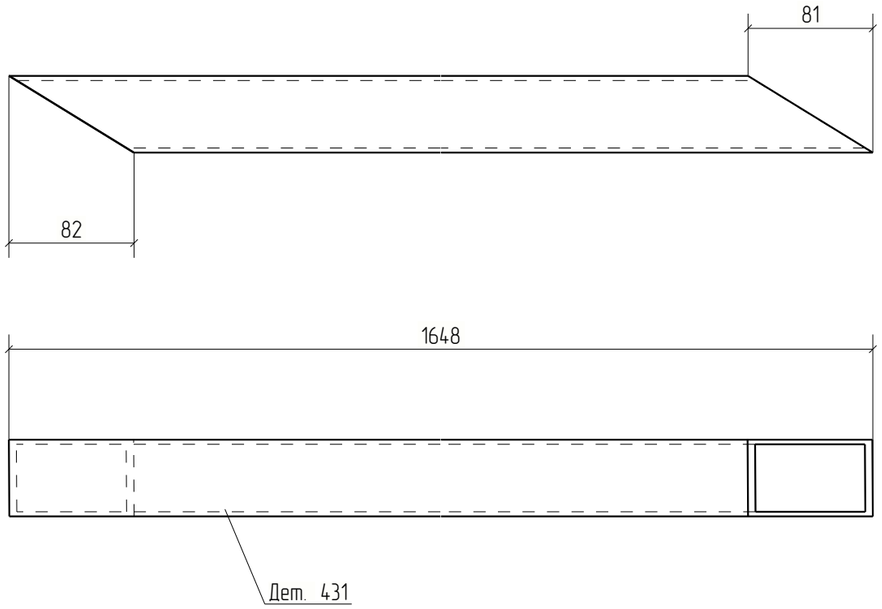


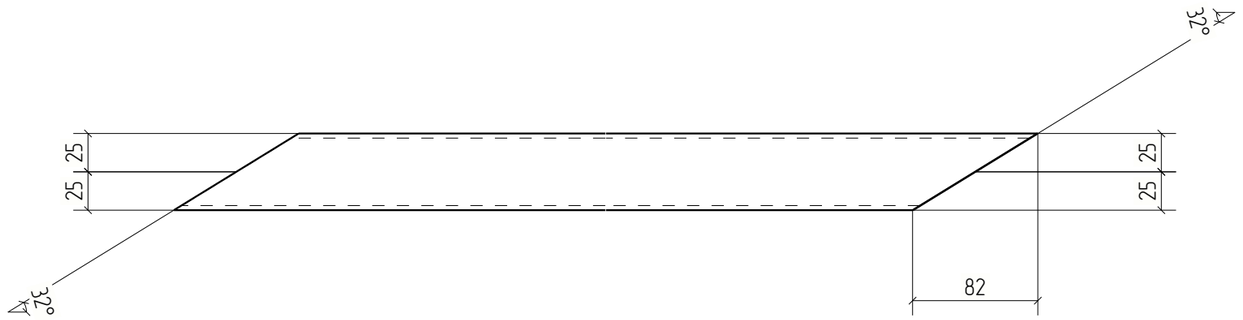
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	430	
Проверил		Амарханов				Деталь 430	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
431	431	Гнз50Х50Х3	1648	2	С245	7.00	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1



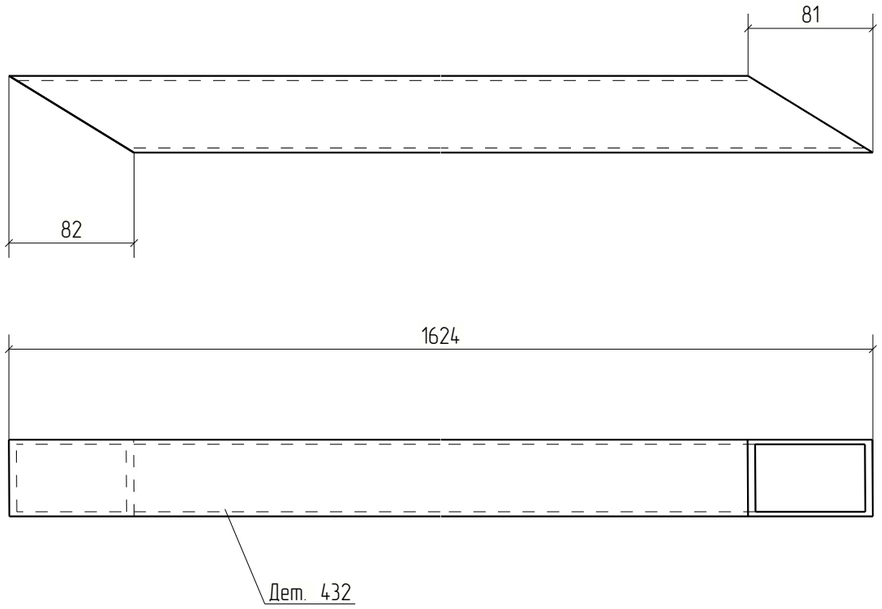


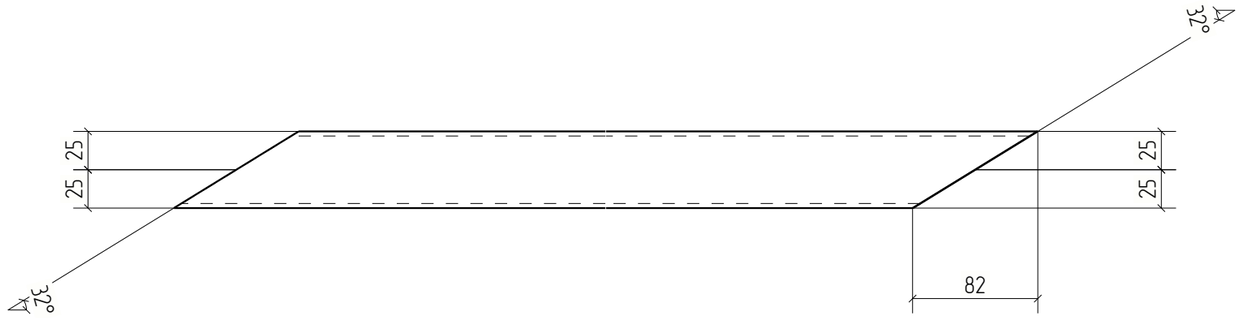
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 431; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 431	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
432	432	Гнз50Х50Х3	1624	6	С245	6.90	

Кол-во	В сборках
3	Ф14-1
3	Ф14Н-1



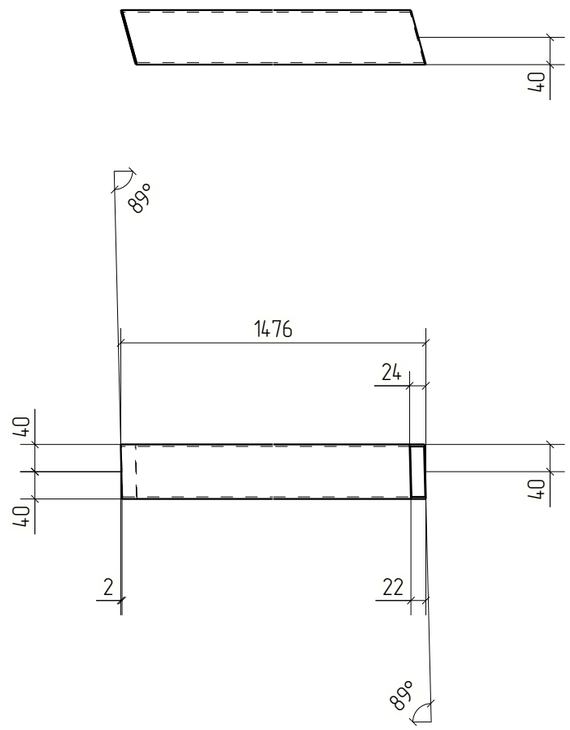


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 432; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 432	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
433	433	Гнз80Х80Х3	1476	2	С245	10.44	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

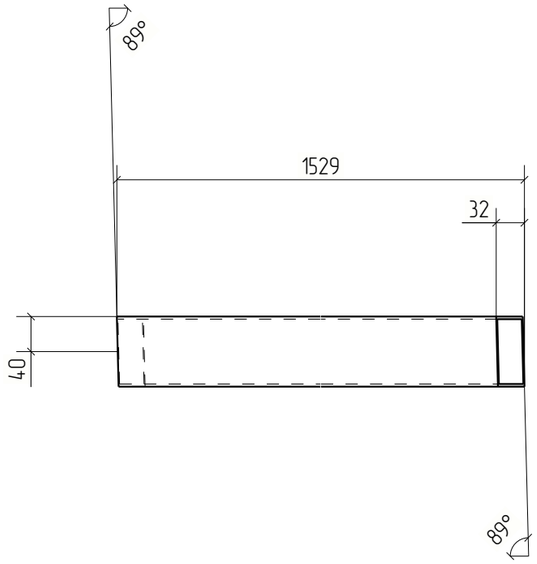


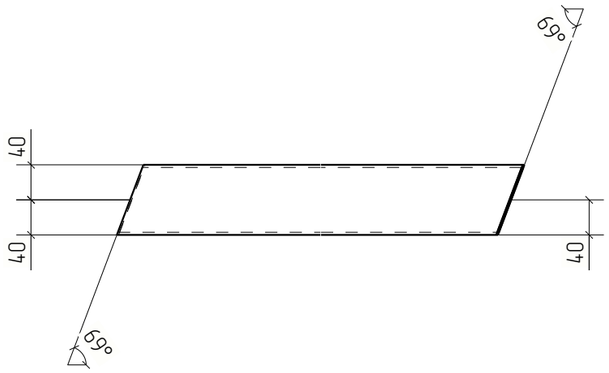
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 433	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 433	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

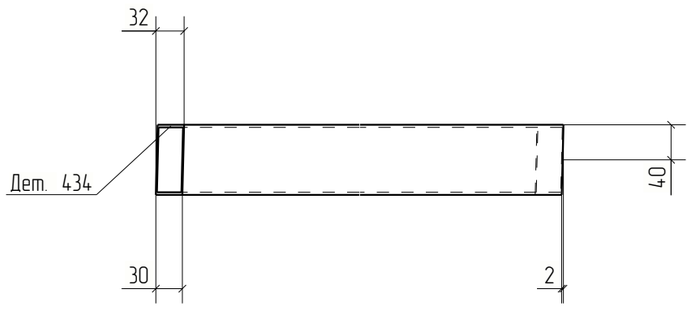
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
434	434	Гнз80Х80Х3	1529	6	С245	10.82	

Кол-во	В сборках
3	Ф15-3
3	Ф15Н-1





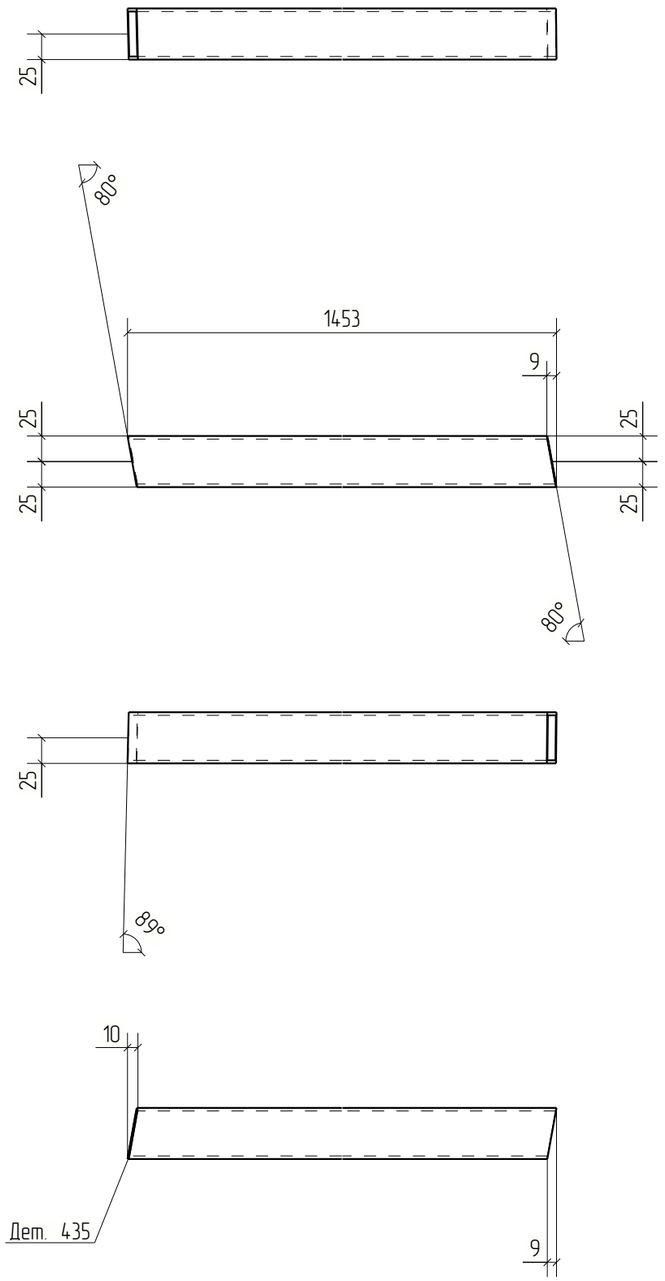


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	434	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 434	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
435	435	Гнз50Х50Х3	1453	4	С245	6.17	

Кол-во	В сборках
2	Ф15-3
2	Ф15Н-1

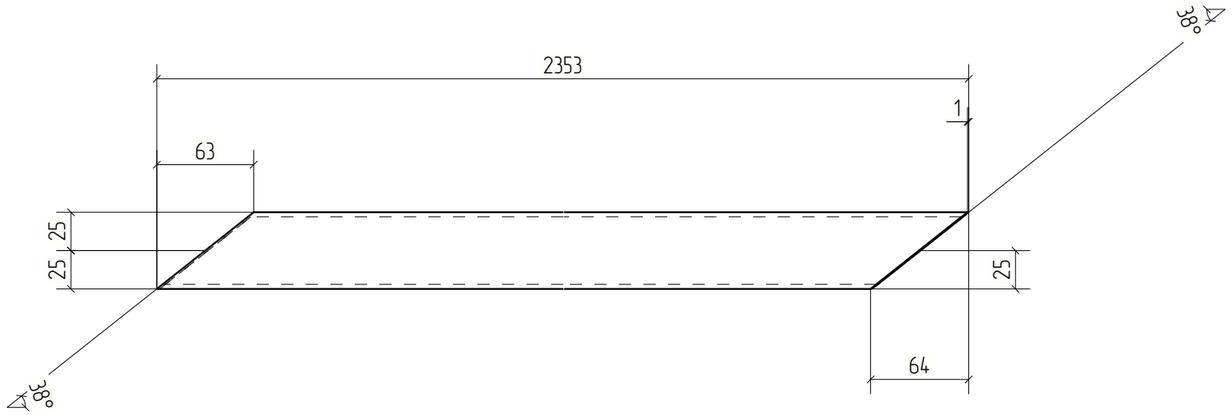


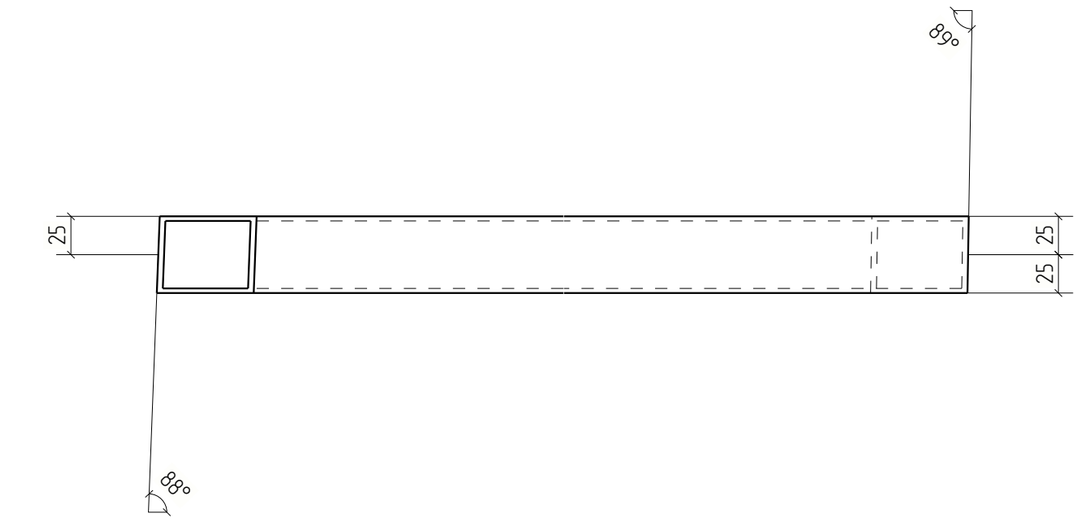
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 435; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 435	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

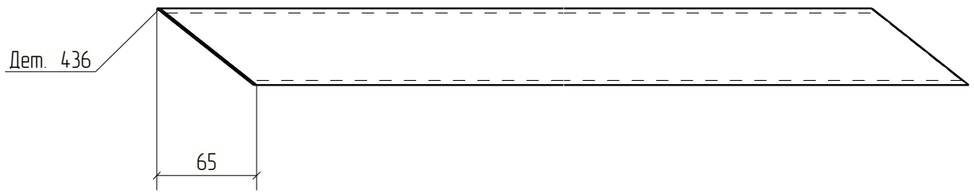
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
436	436	Гнз50Х50Х3	2353	2	С245	9.99	

Кол-во	В сборках
2	Ф15-3







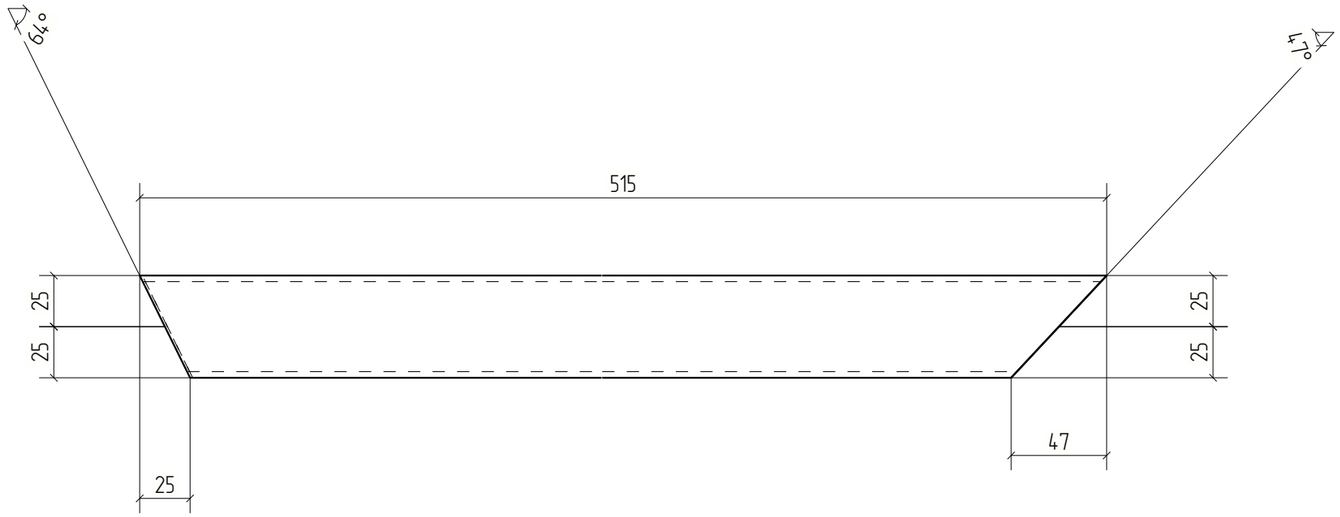
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 436	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 436	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

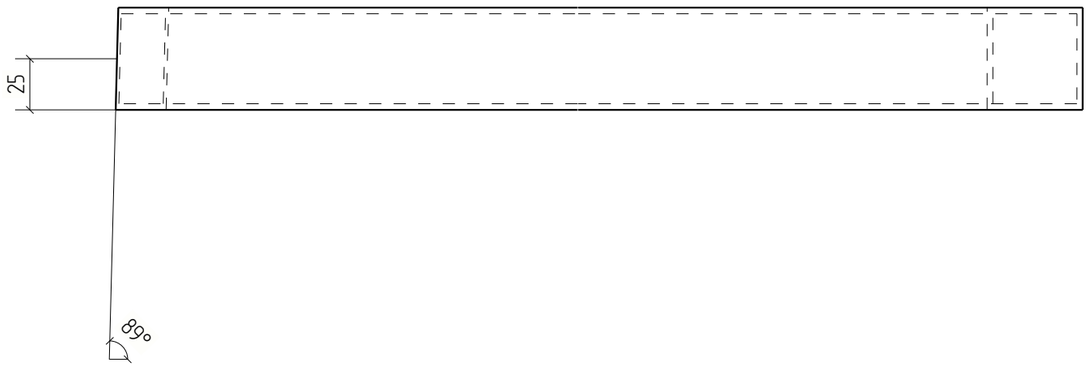
Tekla structures

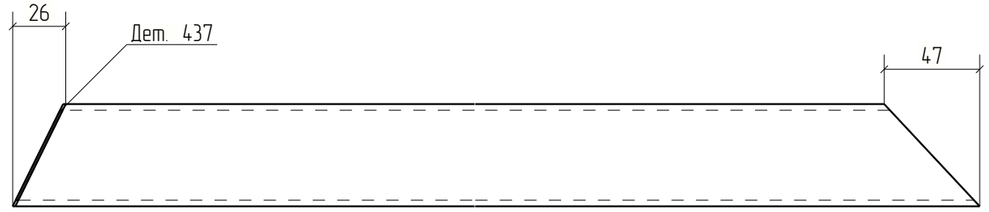
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
437	437	Гнз50Х50Х3	515	1	С245	2.19	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3







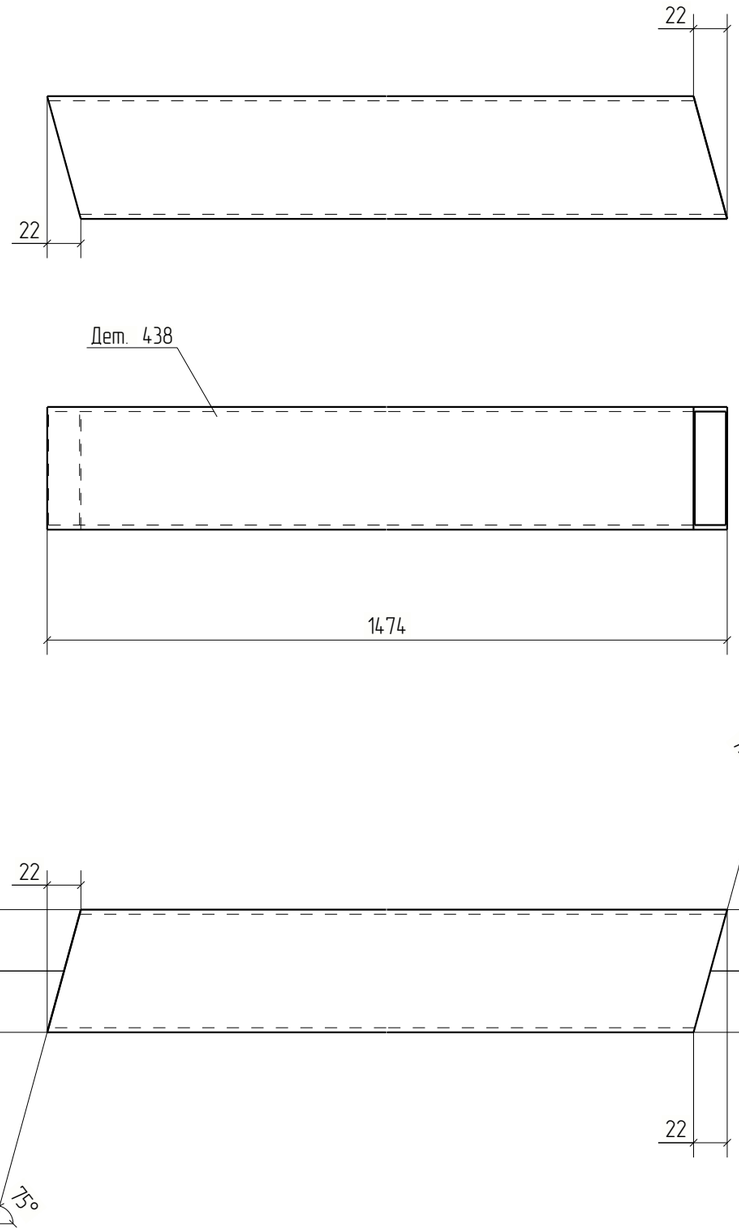


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	437	
Проверил		Амарханов				Деталь 437	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
438	438	Гнз80Х80Х3	1474	2	С245	10.42	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

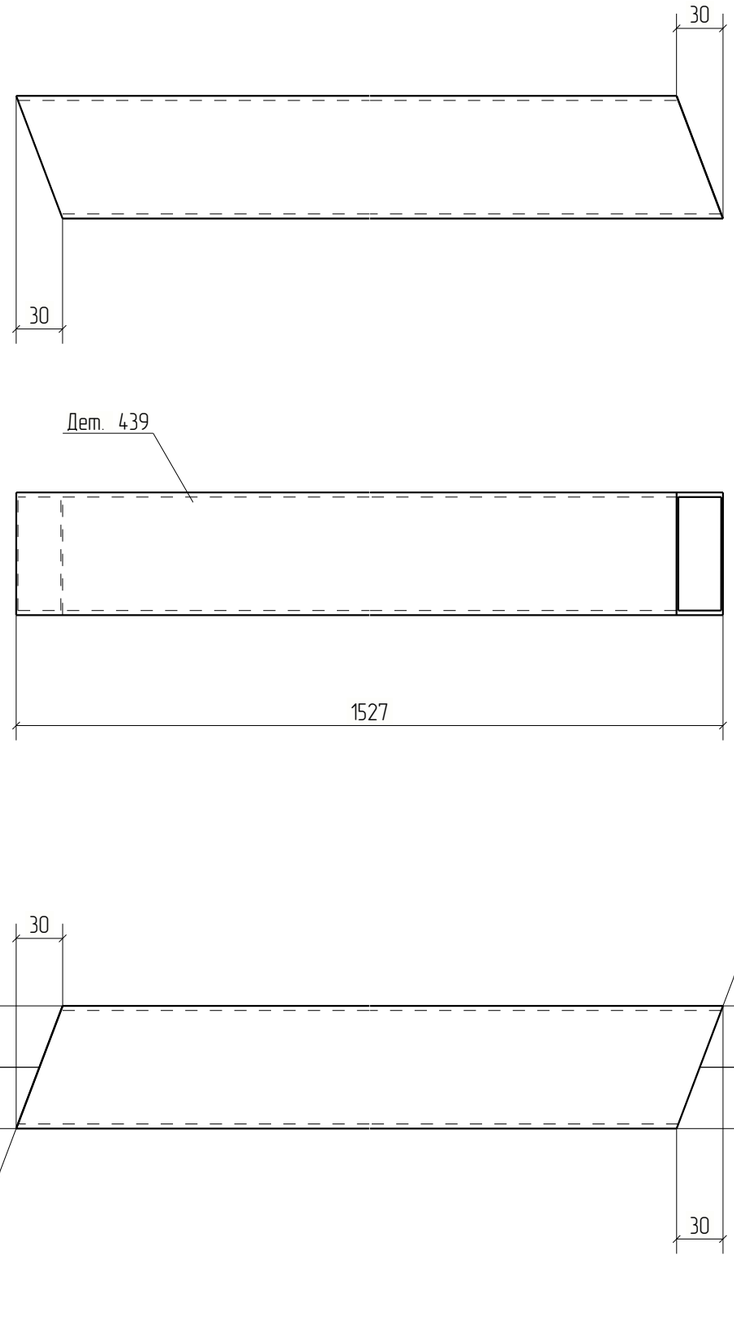


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 438; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 438	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
439	439	Гнз80Х80Х3	1527	2	С245	10.80	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

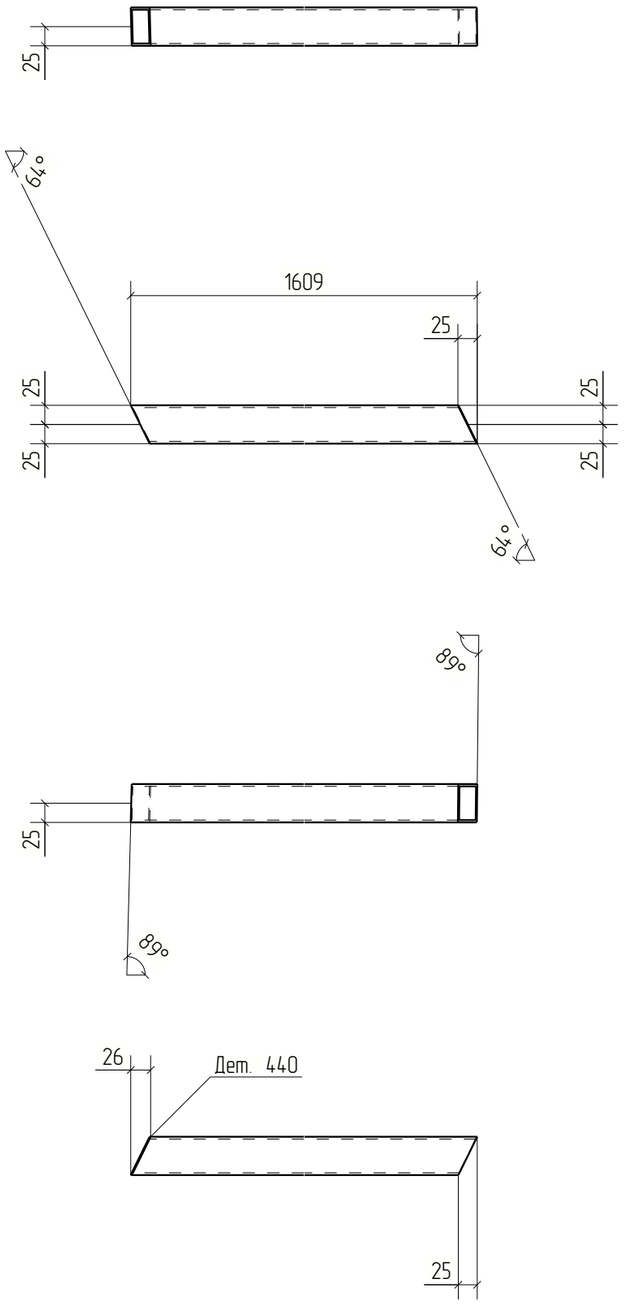


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	439	
Проверил		Амарханов				Деталь 439	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
440	440	Гнз50Х50Х3	1609	3	С245	6.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
2	Ф15Н-1

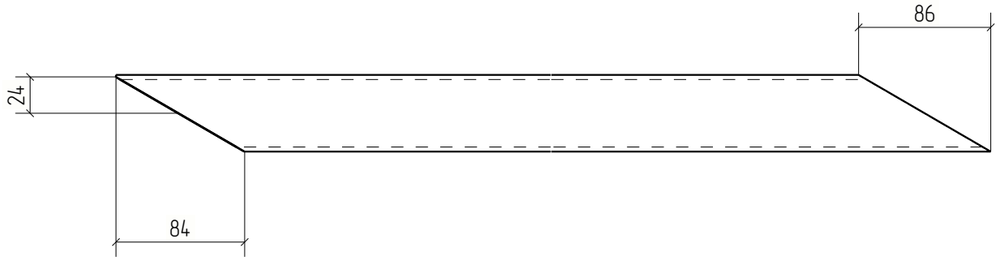


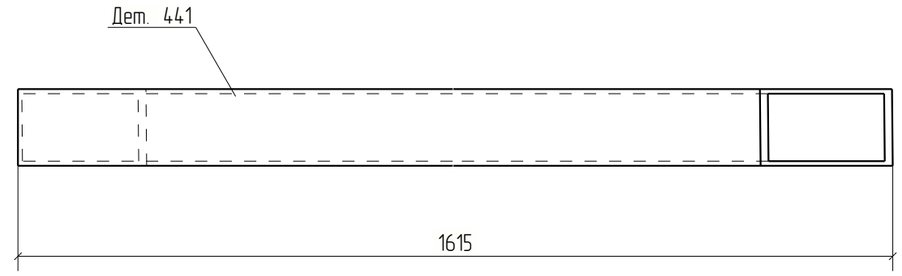
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 440; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 440	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

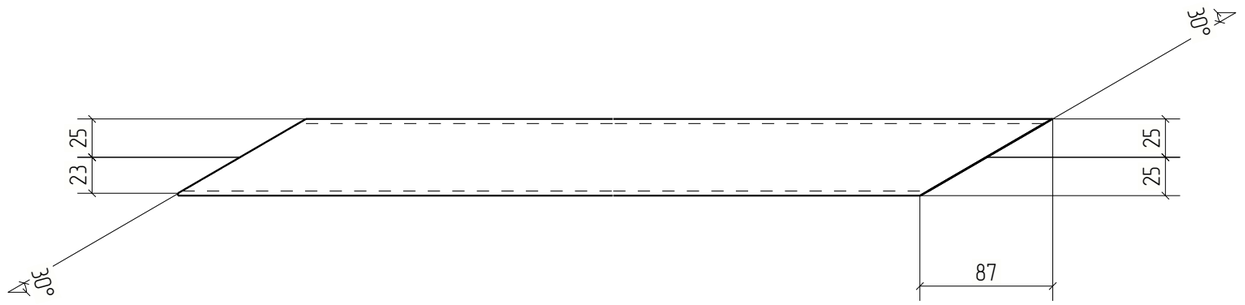
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
441	441	Гнз50Х50Х3	1615	1	С245	6.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3





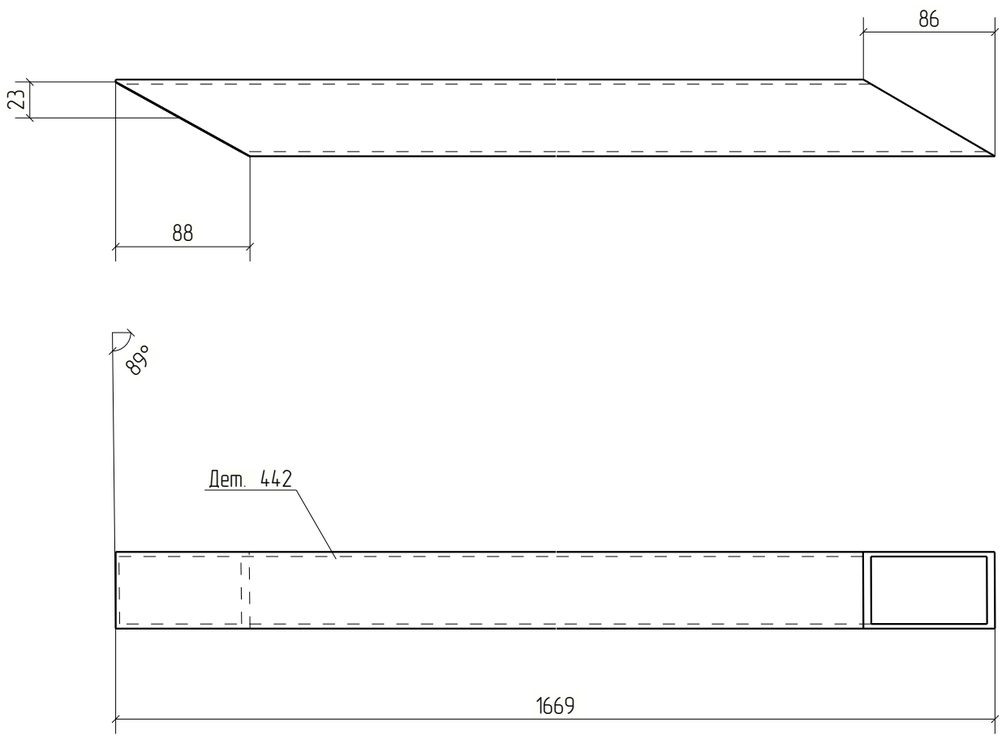


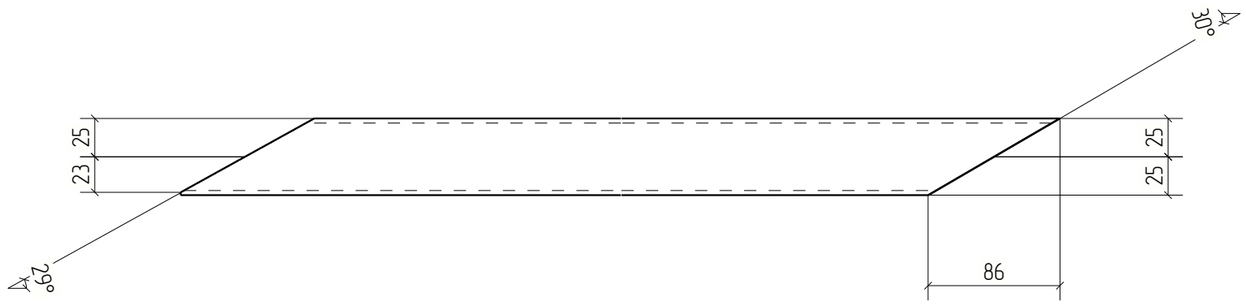
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	441	
Проверил		Амарханов				Деталь 441	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
442	442	Гнз50Х50Х3	1669	3	С245	7.09	

Кол-во	В сборках
2	Ф15-3
1	Ф15Н-1



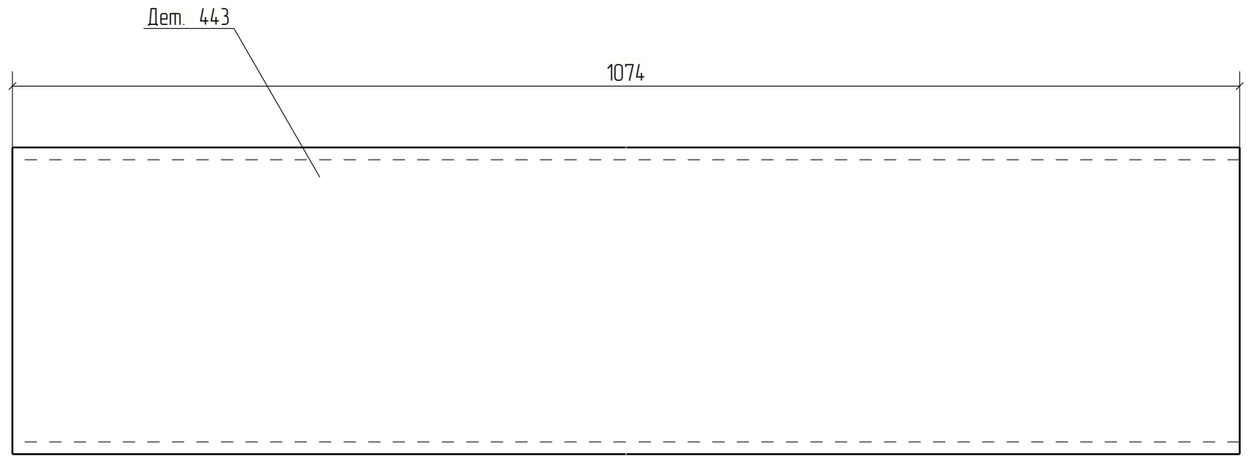


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	442	
Проверил		Амарханов				Деталь 442	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
443	443	Гнз100Х100Х4	1074	6	С245	12.60	

Кол-во	В сборках
3	Ф16-3
3	Ф16Н-1

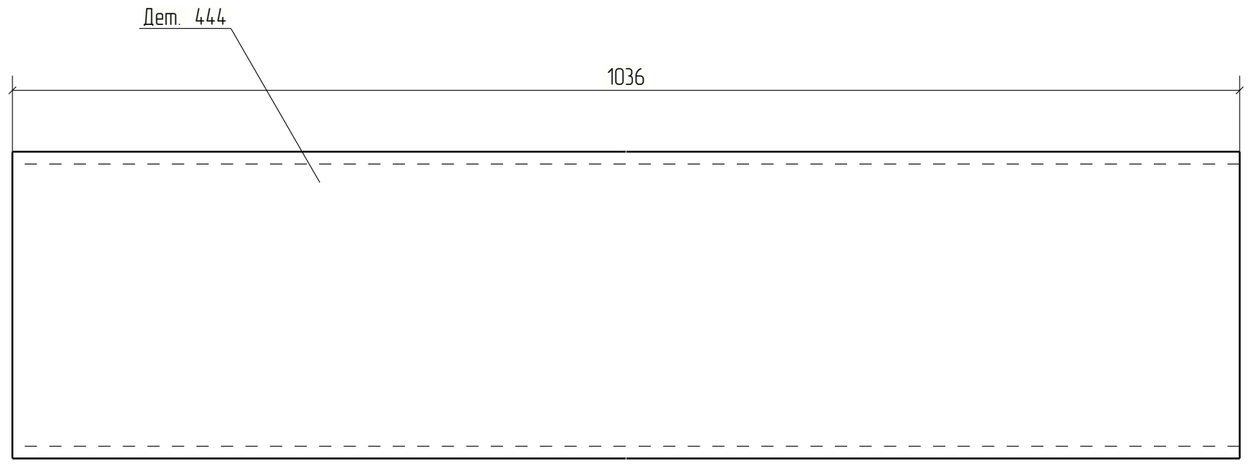


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	443	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 443	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
444	444	Гнз100Х100Х4	1036	2	С245	12.16	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

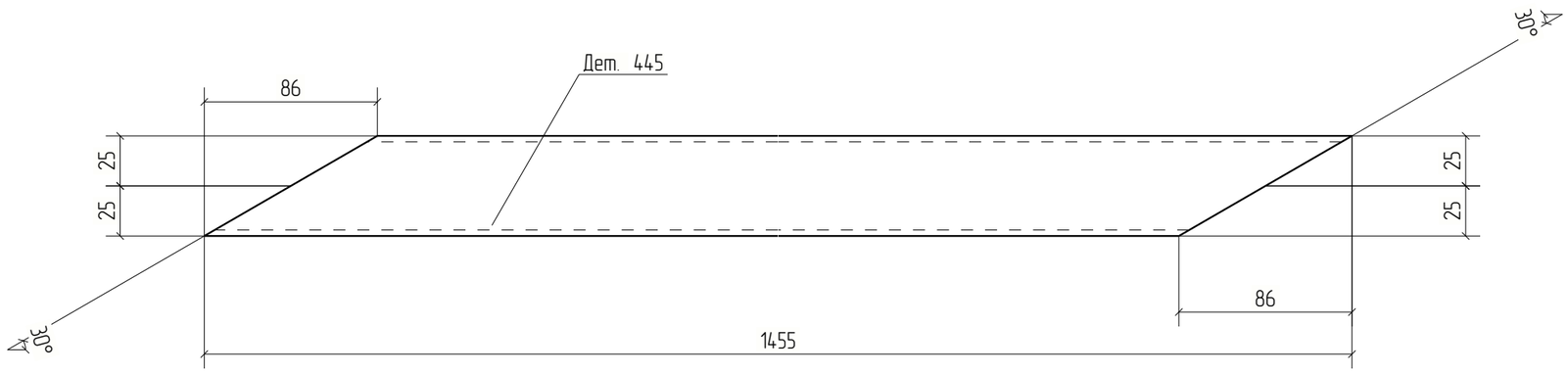


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	444	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 444	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
445	445	Гнз50Х50Х3	1455	2	С245	6.18	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1



						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 445
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

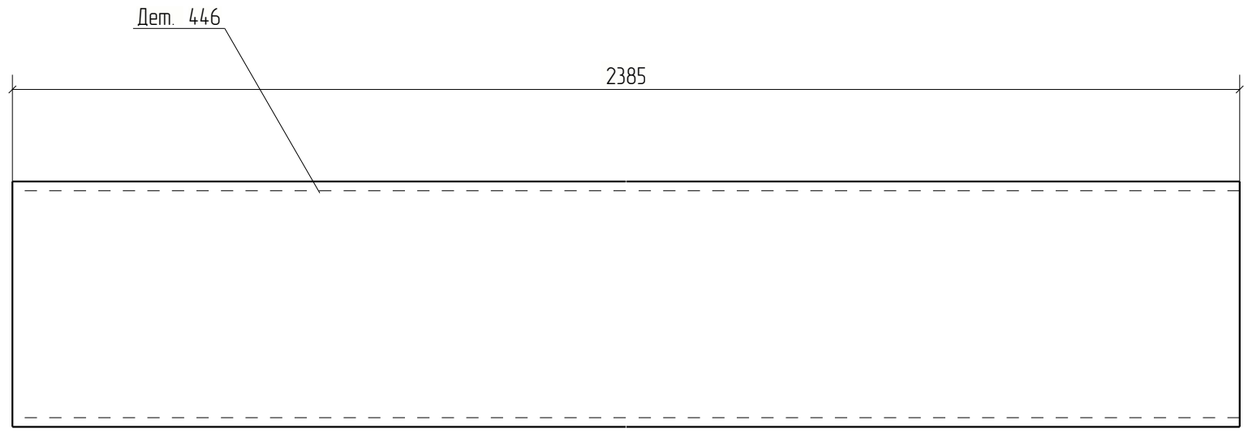
Стадия	Лист	Листов
Р	445	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
446	446	Гнз80Х80Х3	2385	4	С245	16.87	

Кол-во	В сборках
2	Ф16-3
2	Ф16Н-1

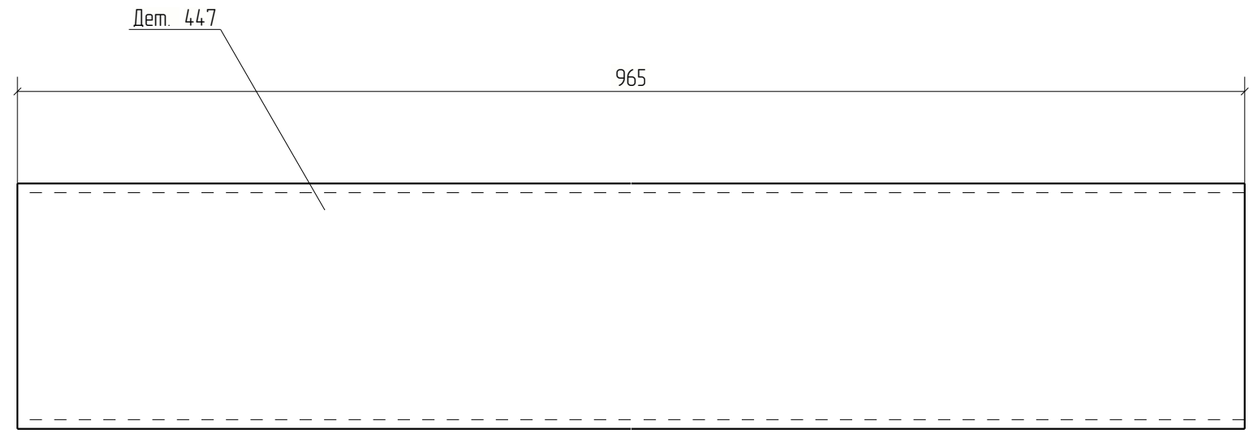


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	446	
Проверил		Амарханов				Деталь 446	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
447	447	Гнз80Х80Х3	965	4	С245	6.83	

Кол-во	В сборках
2	Ф16-3
2	Ф16Н-1

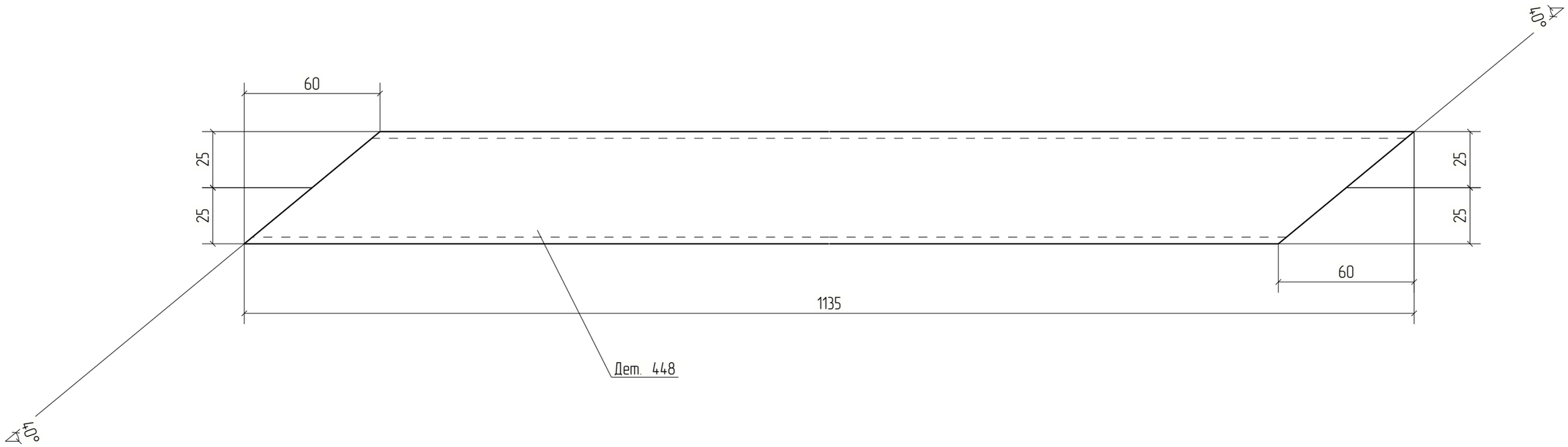


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	447	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 447	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
448	448	Гнз50Х50Х3	1135	2	С245	4.82	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

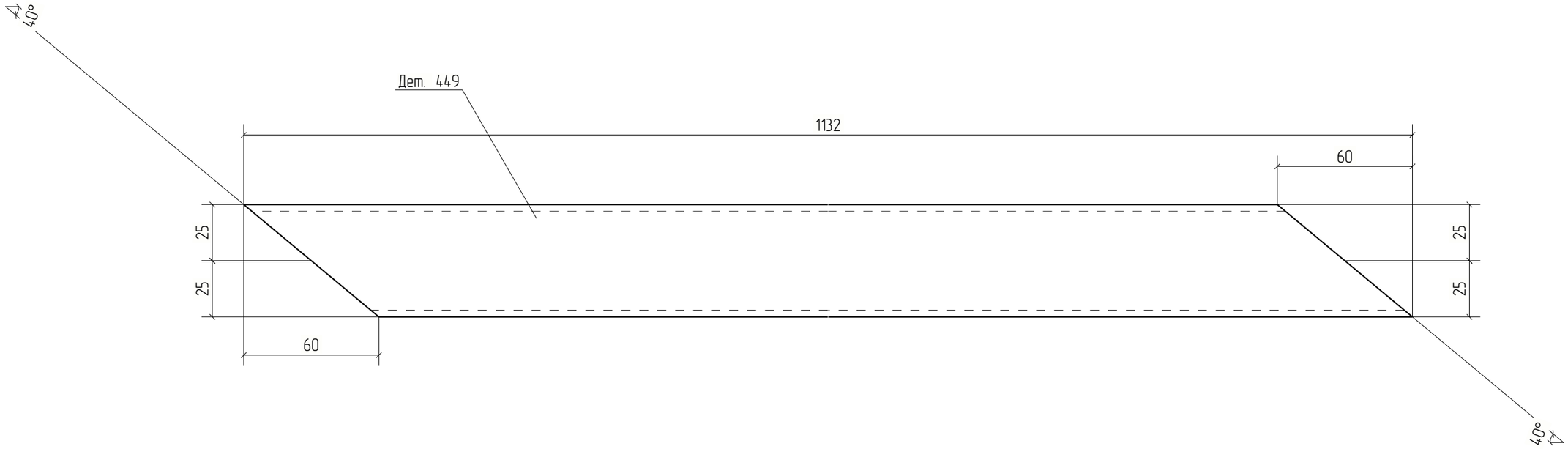


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	448	
Проверил		Амарханов				Деталь 448	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
449	449	Гнз50Х50Х3	1132	2	С245	4.81	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

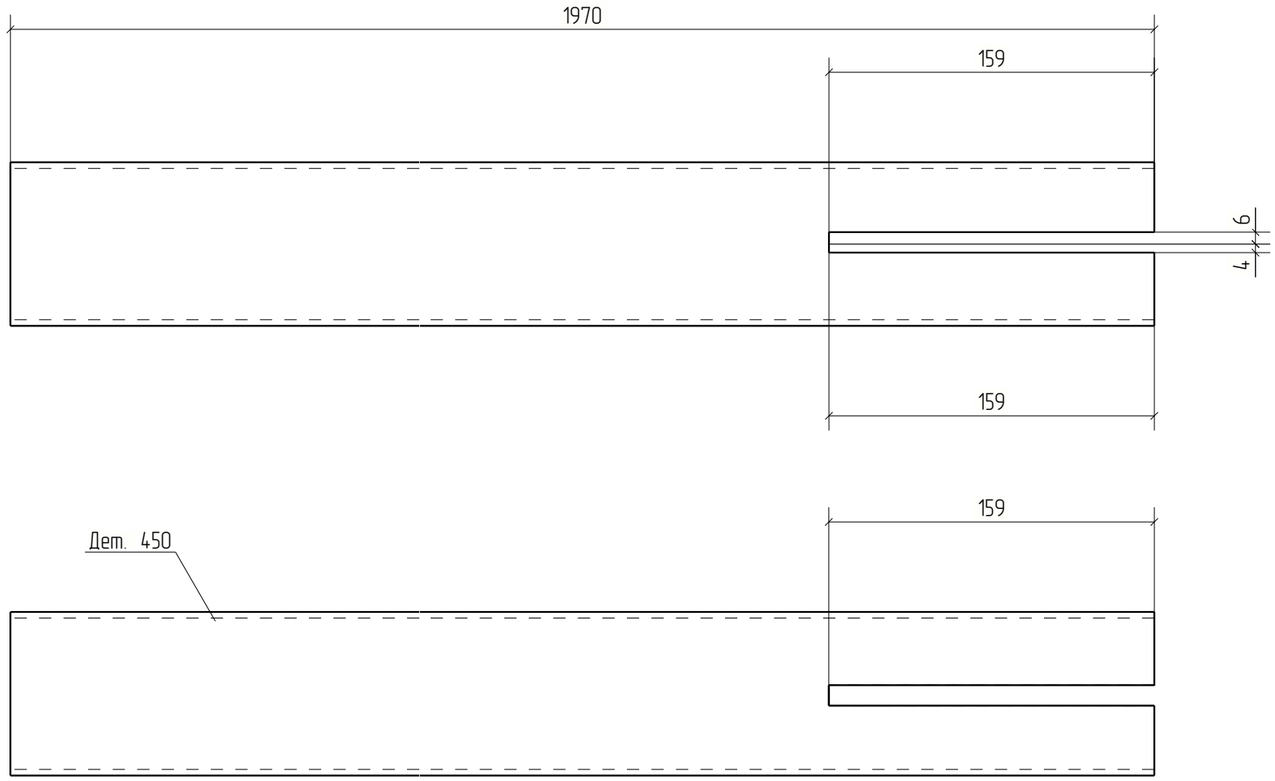


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 449; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 449	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
450	450	Гнз80Х80Х3	1970	1	С245	13.93	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

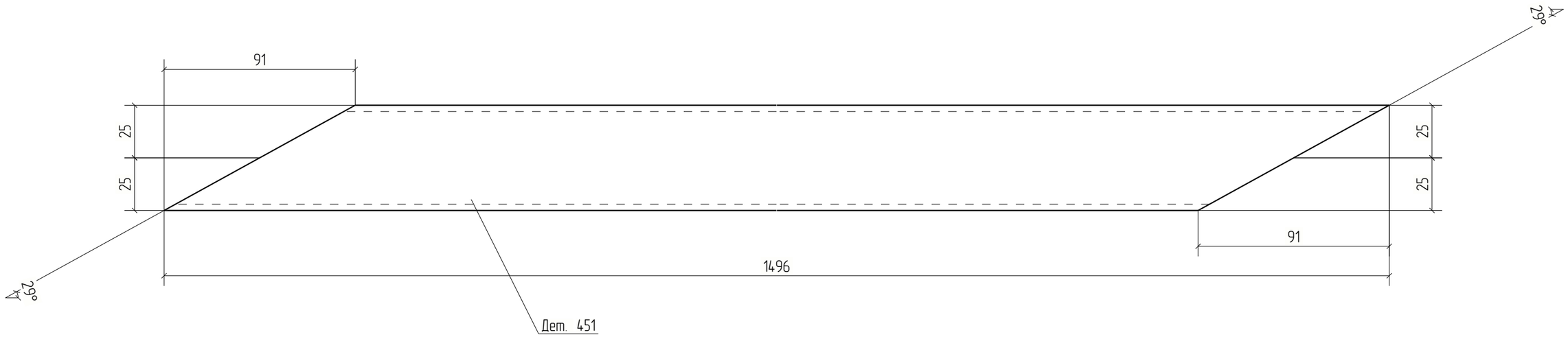


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	450	
Проверил		Амарханов				Деталь 450	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
451	451	Гнз50Х50Х3	1496	2	С245	6.35	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

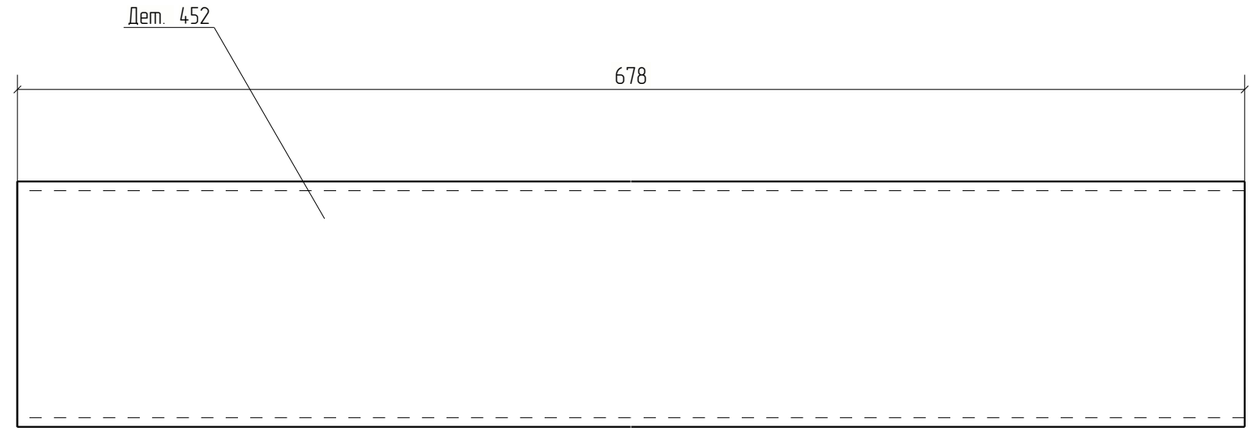


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	451	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 451	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
452	452	Гнз80Х80Х3	678	2	С245	4.80	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

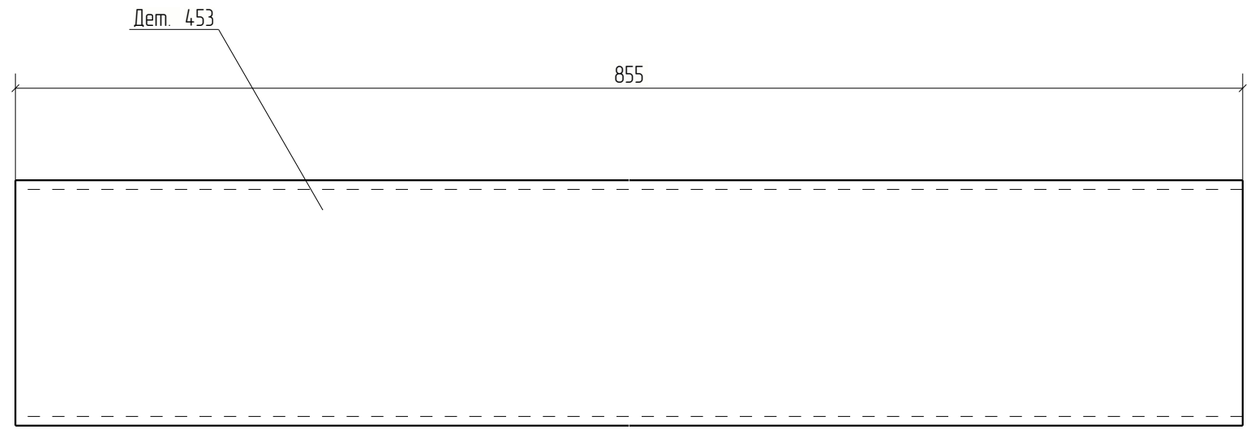


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	452	
Проверил		Амарханов				Деталь 452	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
453	453	Гнз80Х80Х3	855	4	С245	6.05	

Кол-во	В сборках
2	Ф16-3
2	Ф16Н-1

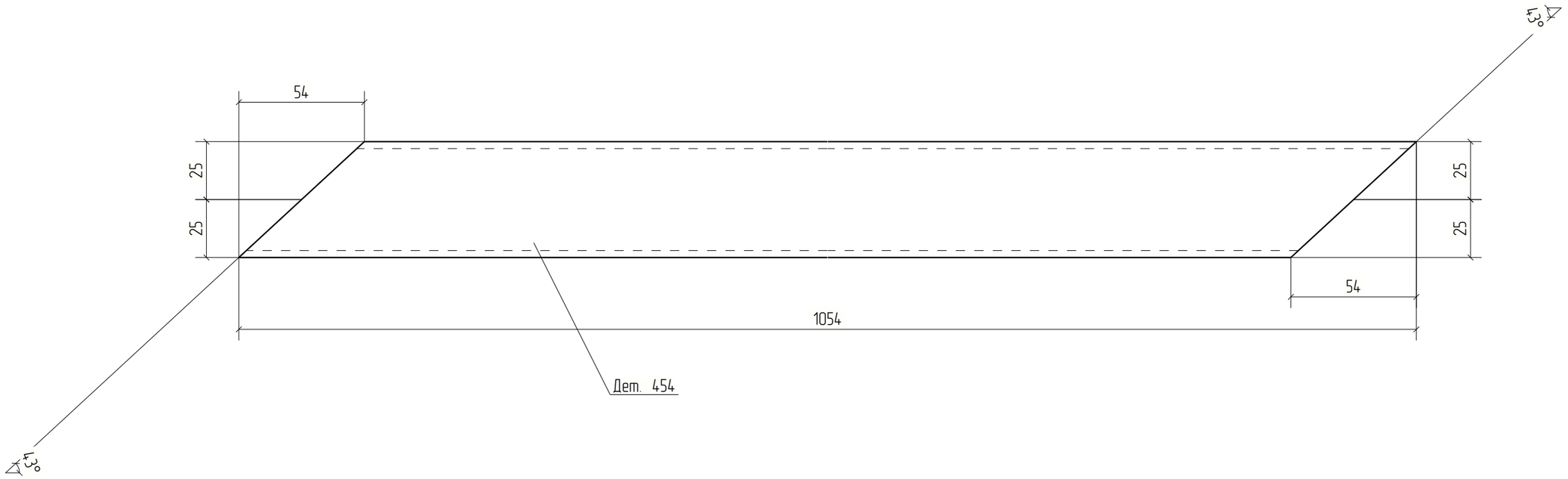


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	453	
Разработал		Ким				Деталь 453	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
454	454	Гнз50Х50Х3	1054	2	С245	4.48	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

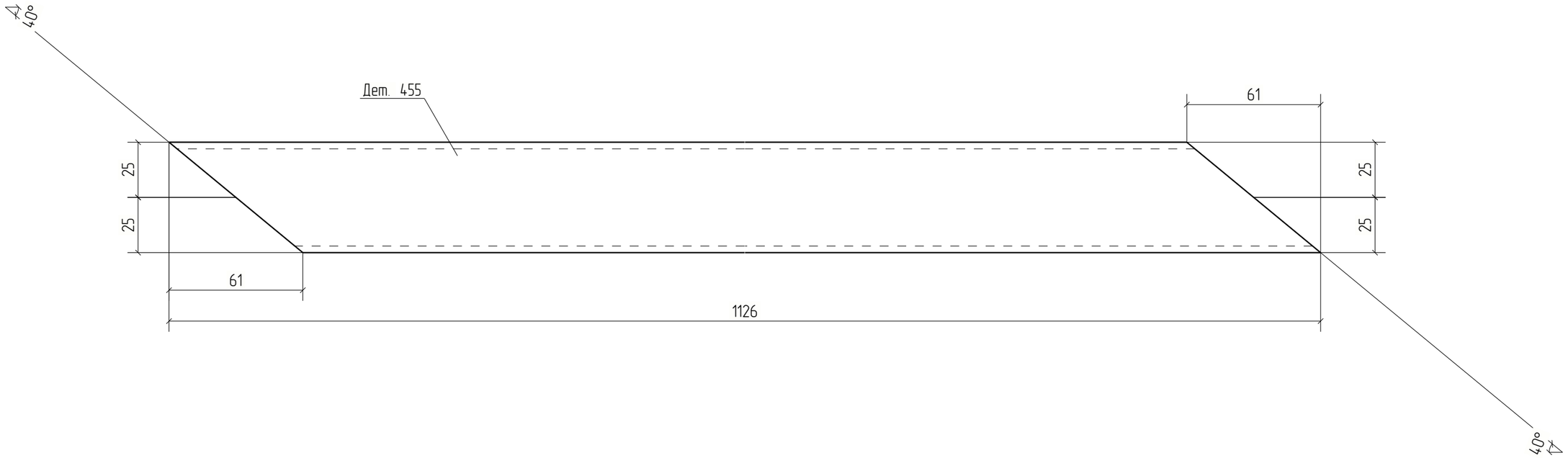


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	454	
Проверил		Амарханов				Деталь 454	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
455	455	Гнз50Х50Х3	1126	2	С245	4.78	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

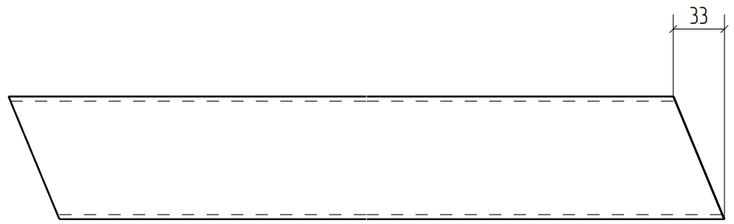


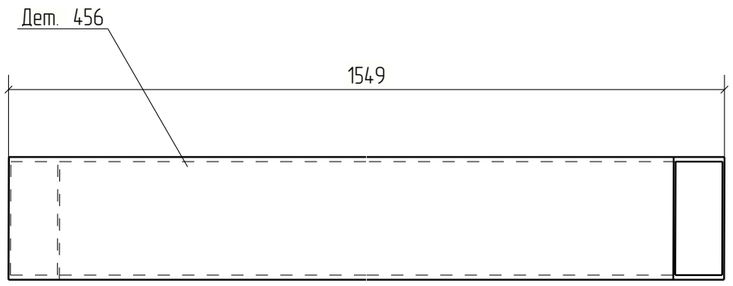
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 455; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 455	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

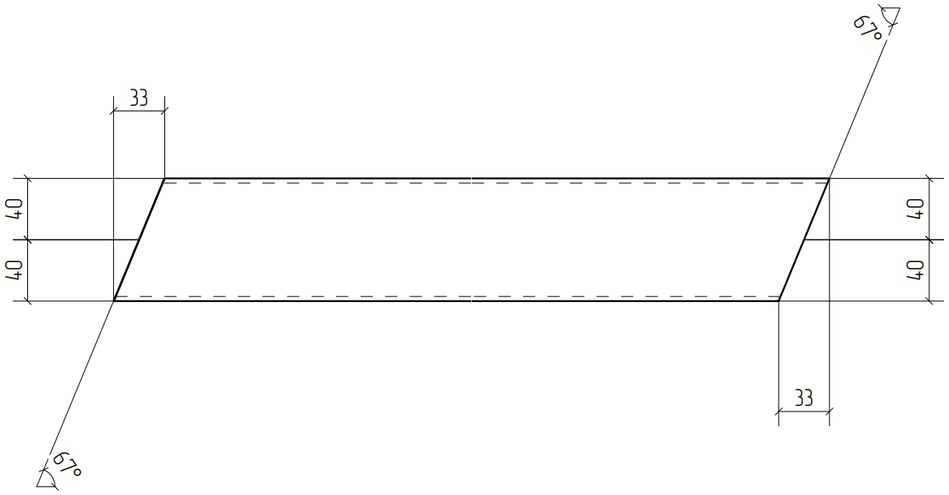
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
456	456	Гнз80Х80Х3	1549	4	С245	10.95	

Кол-во	В сборках
2	Ф16-3
2	Ф16Н-1





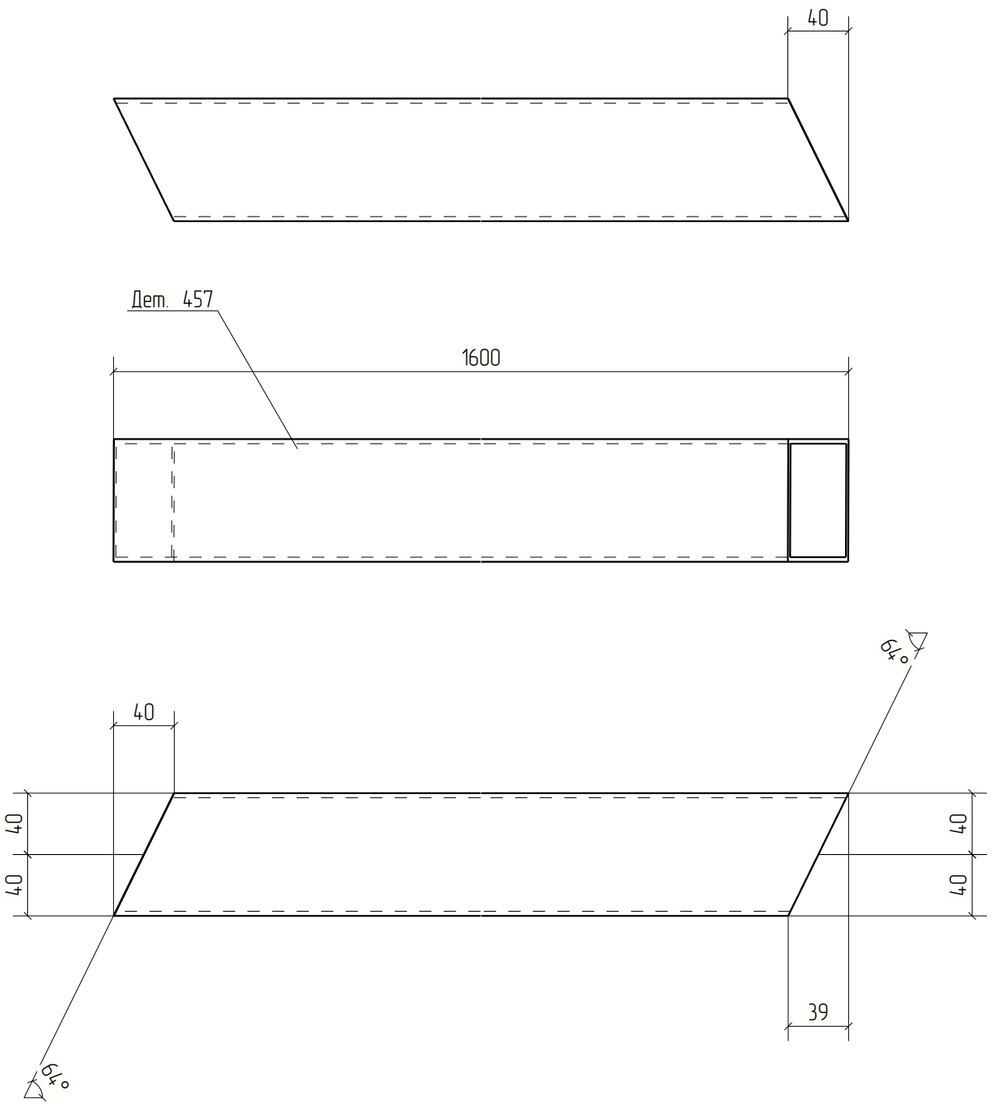


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 456; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 456	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
457	457	Гнз80Х80Х3	1600	4	С245	11.32	

Кол-во	В сборках
2	Ф16-3
2	Ф16Н-1

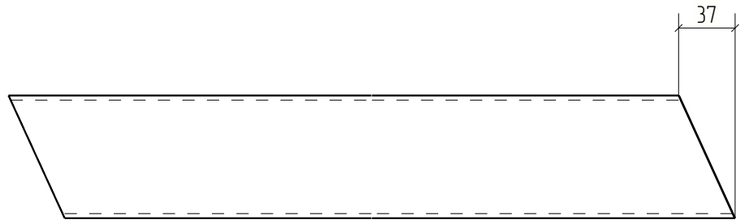


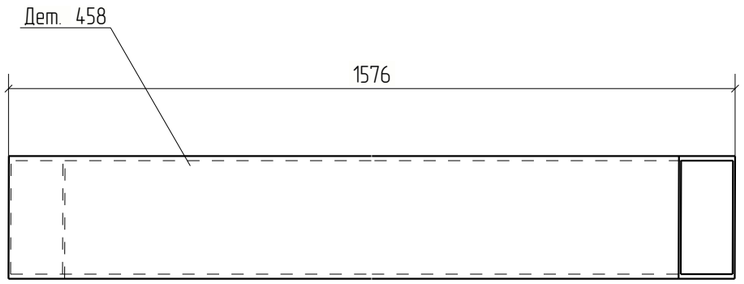
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	457	
Проверил		Амарханов				Деталь 457	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

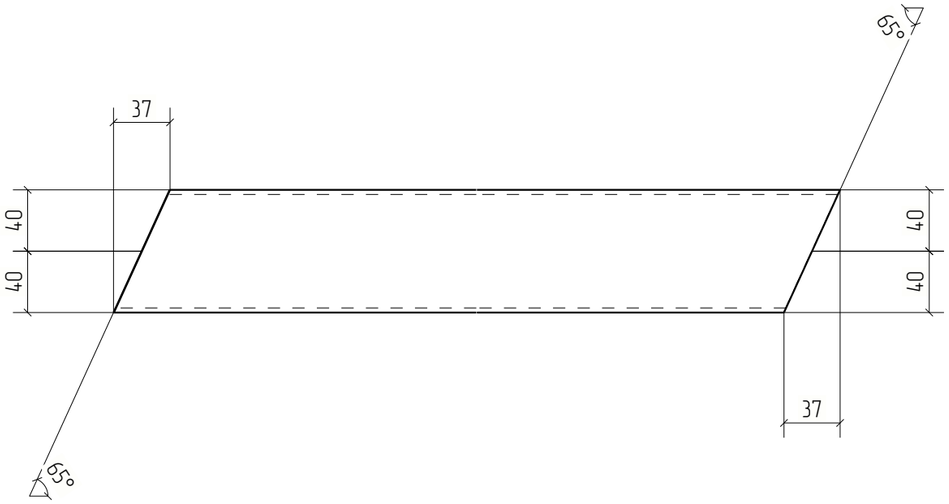
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
458	458	Гнз80Х80Х3	1576	4	С245	11.15	

Кол-во	В сборках
2	Ф16-3
2	Ф16Н-1





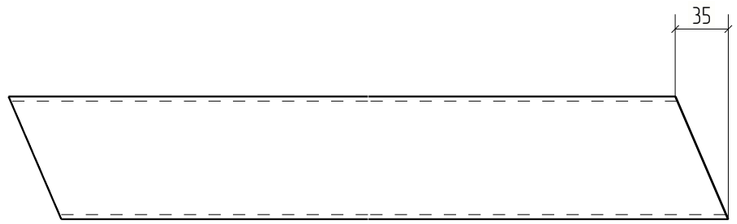


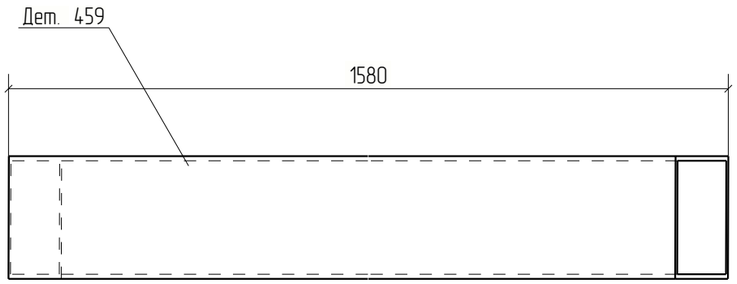
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 458; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 458	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

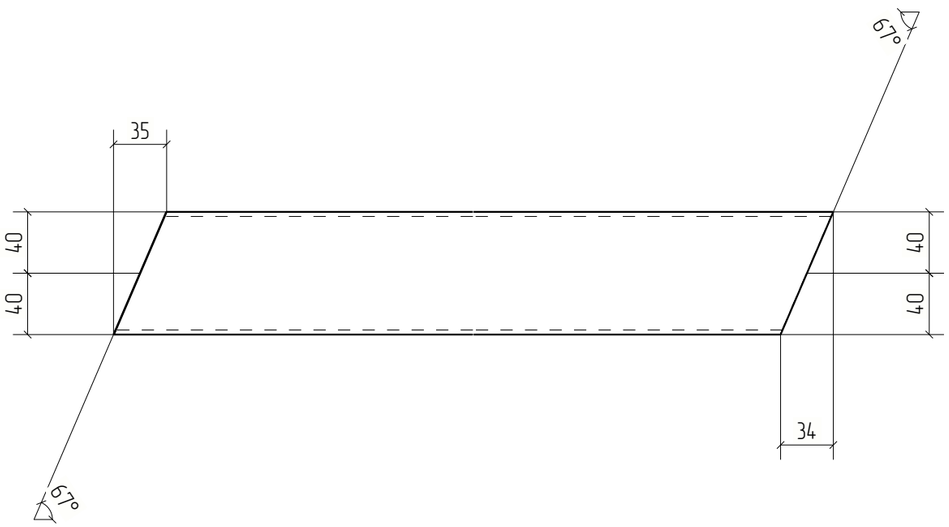
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
459	459	Гнз80Х80Х3	1580	5	С245	11.18	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1
2	Ф17-2
1	Ф17Н-1





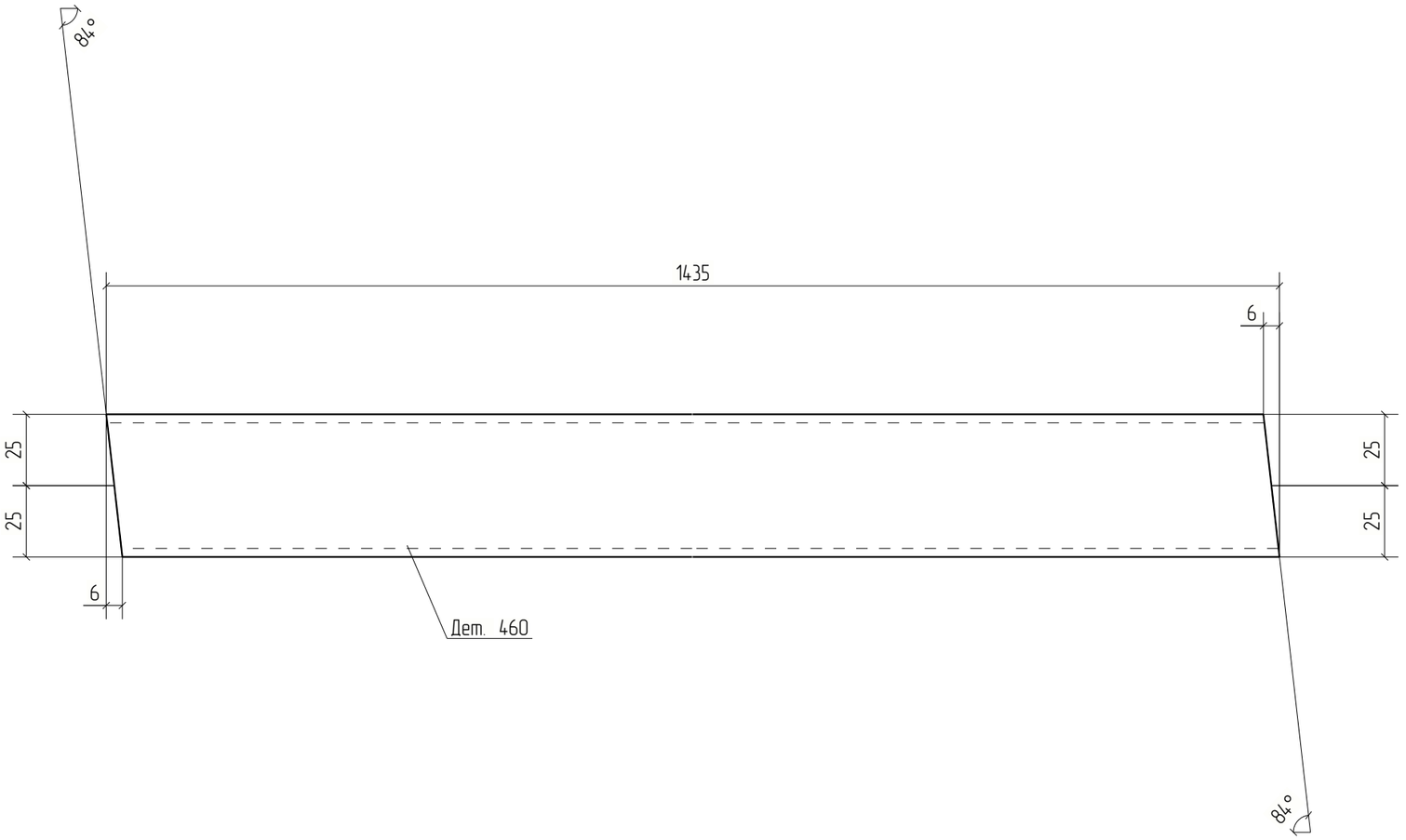


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 459; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 459	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
460	460	Гнз50Х50Х3	1435	4	С245	6.09	

Кол-во	В сборках
2	Ф16-3
2	Ф16Н-1

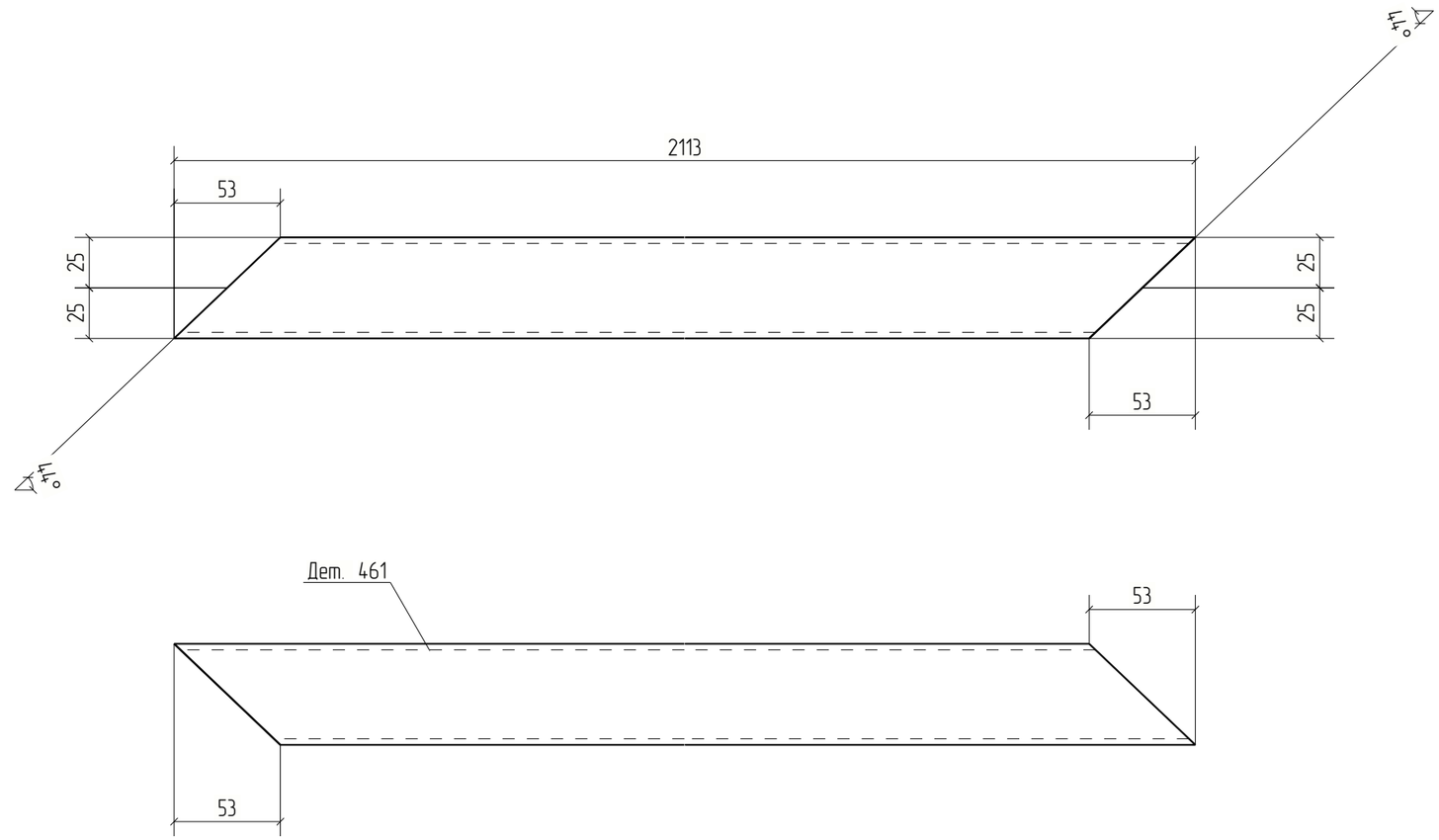


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	460	
Проверил		Амарханов				Деталь 460	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
461	461	Гнз50Х50Х3	2113	4	С245	8.97	

Кол-во	В сборках
2	Ф16-3
2	Ф16Н-1

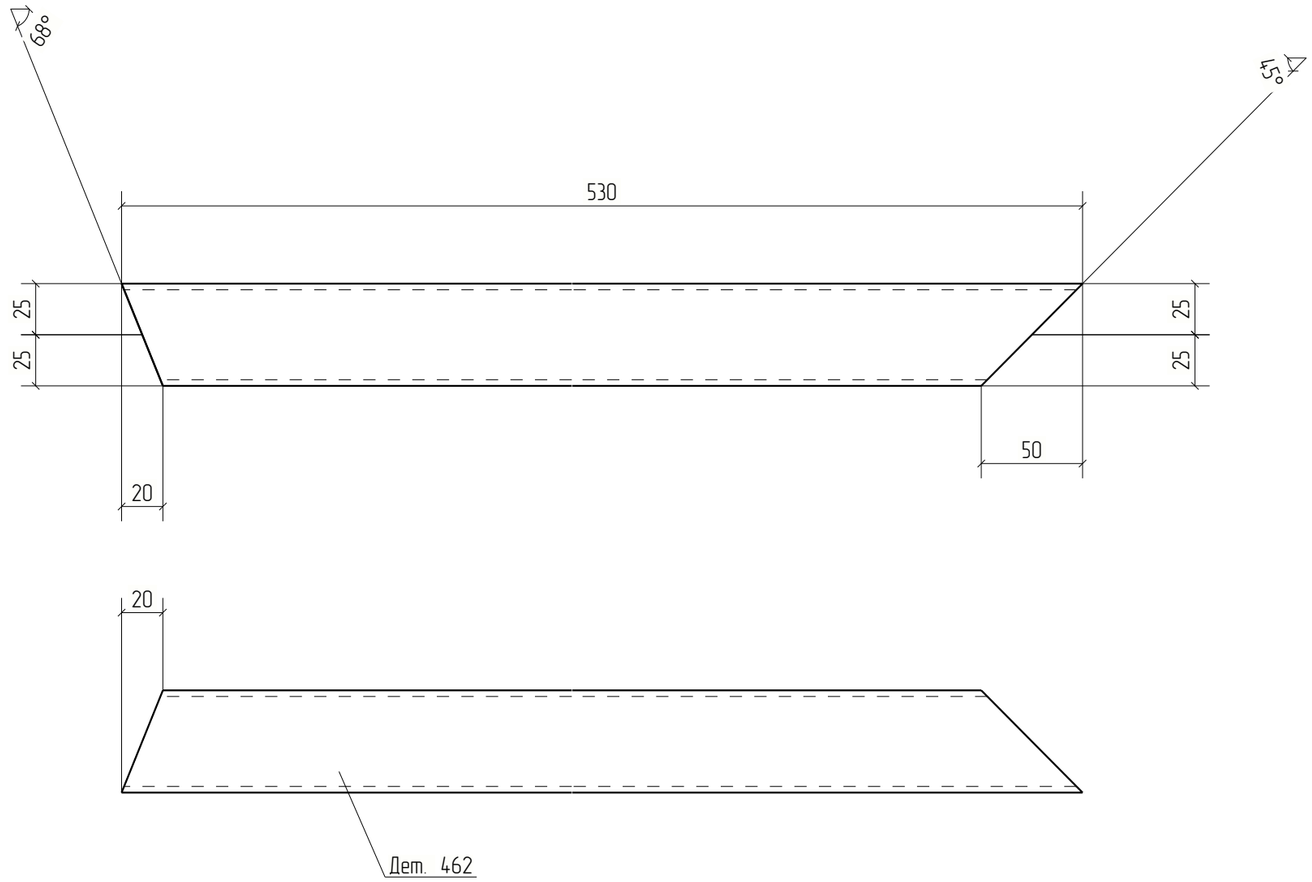


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	461	
Проверил		Амарханов				Деталь 461	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
462	462	Гнз50Х50Х3	530	2	С245	2.25	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

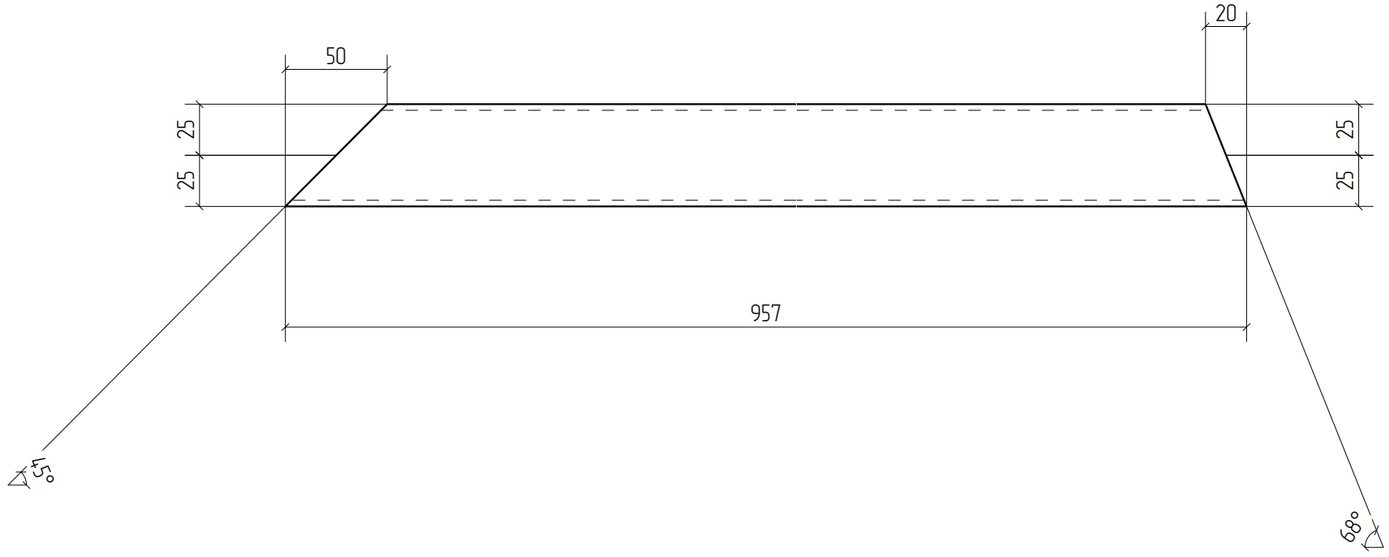


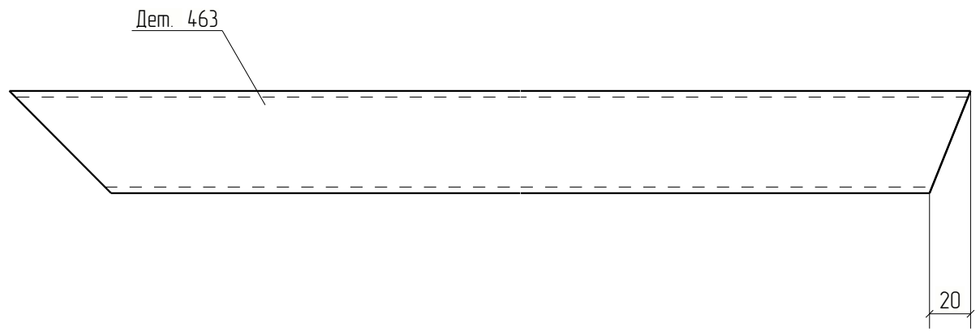
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	462	
Проверил		Амарханов				Деталь 462	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
463	463	Гнз50Х50Х3	957	2	С245	4.07	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1



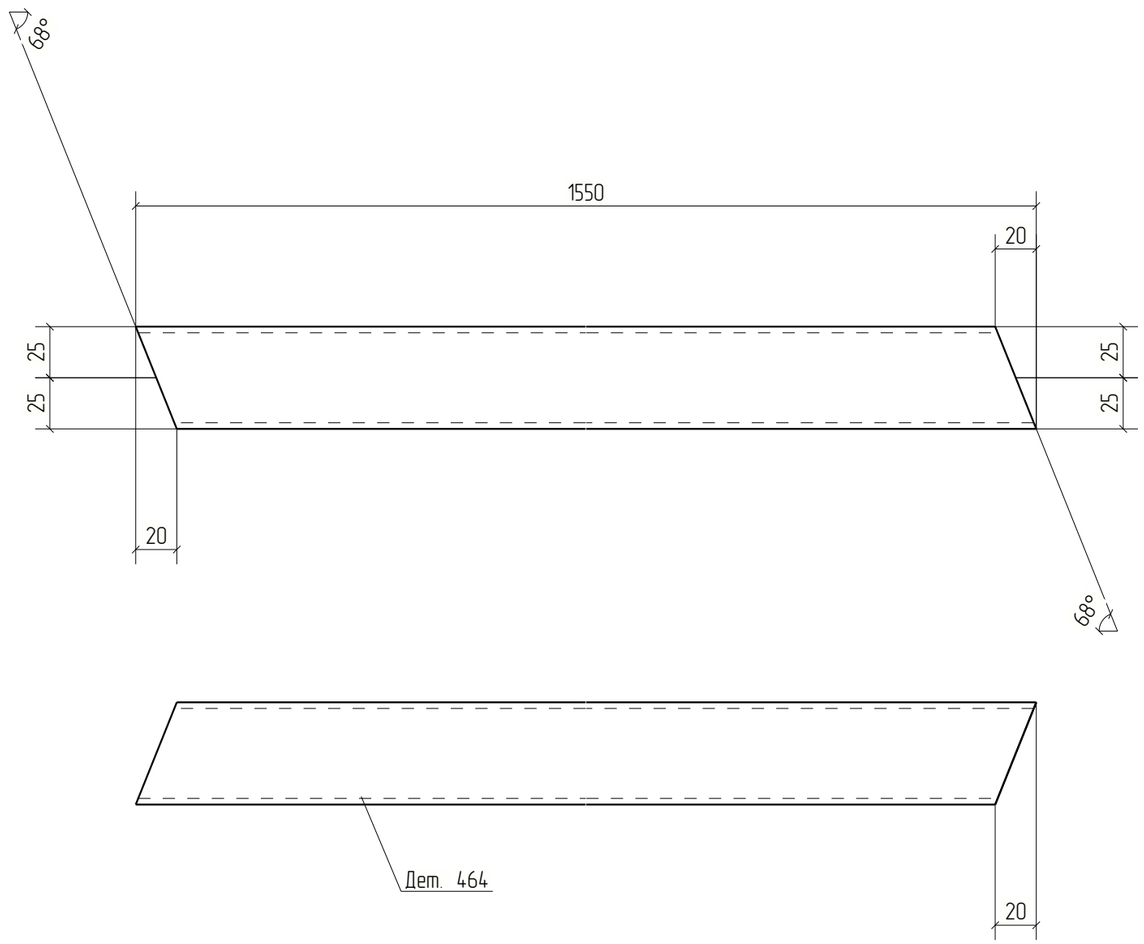


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 463; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 463	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
464	464	Гнз50Х50Х3	1550	2	С245	6.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

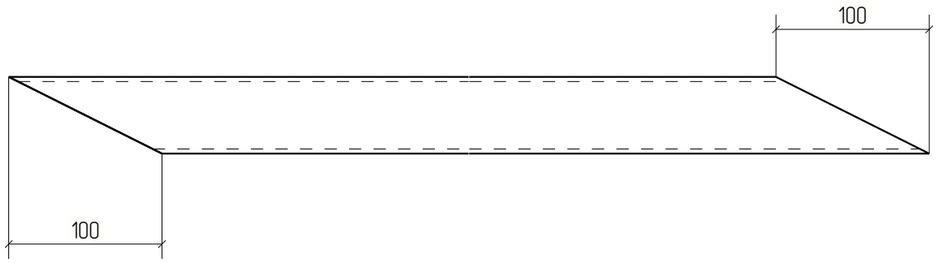


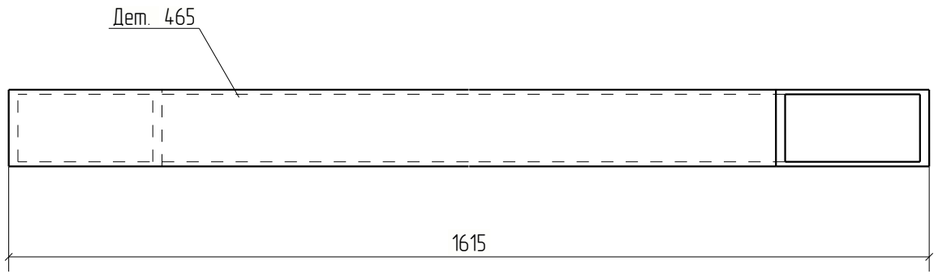
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	464	
Проверил		Амарханов				Деталь 464	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

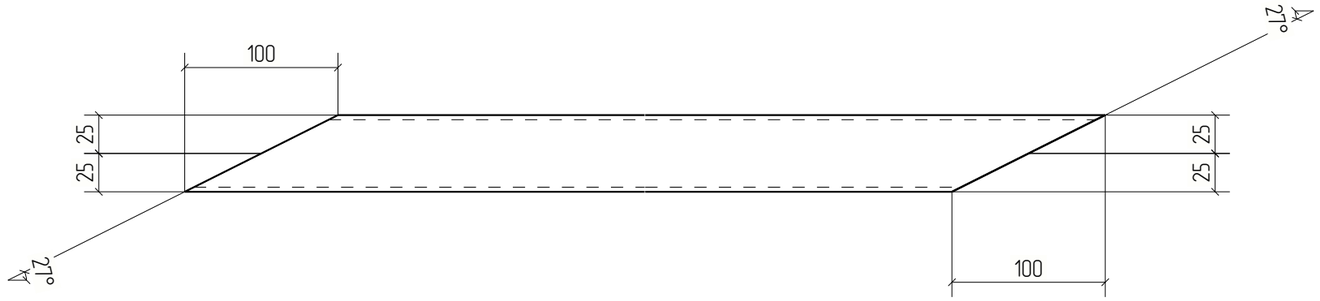
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
465	465	Гнз50Х50Х3	1615	6	С245	6.86	

Кол-во	В сборках
4	Ф16-3
2	Ф16Н-1





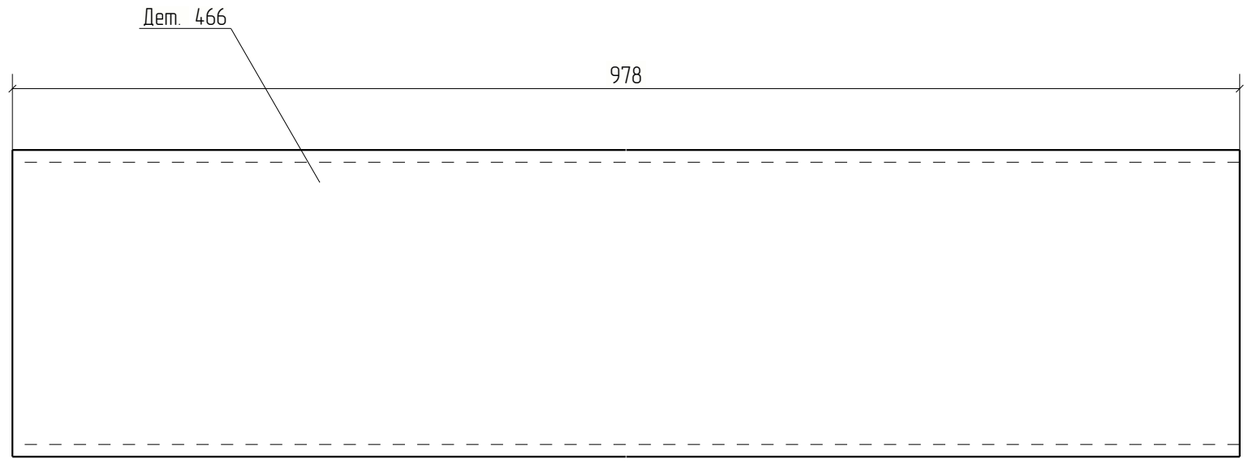


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 465; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 465	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
466	466	Гнз100Х100Х4	978	6	С245	11.48	

Кол-во	В сборках
3	Ф17-2
3	Ф17Н-1

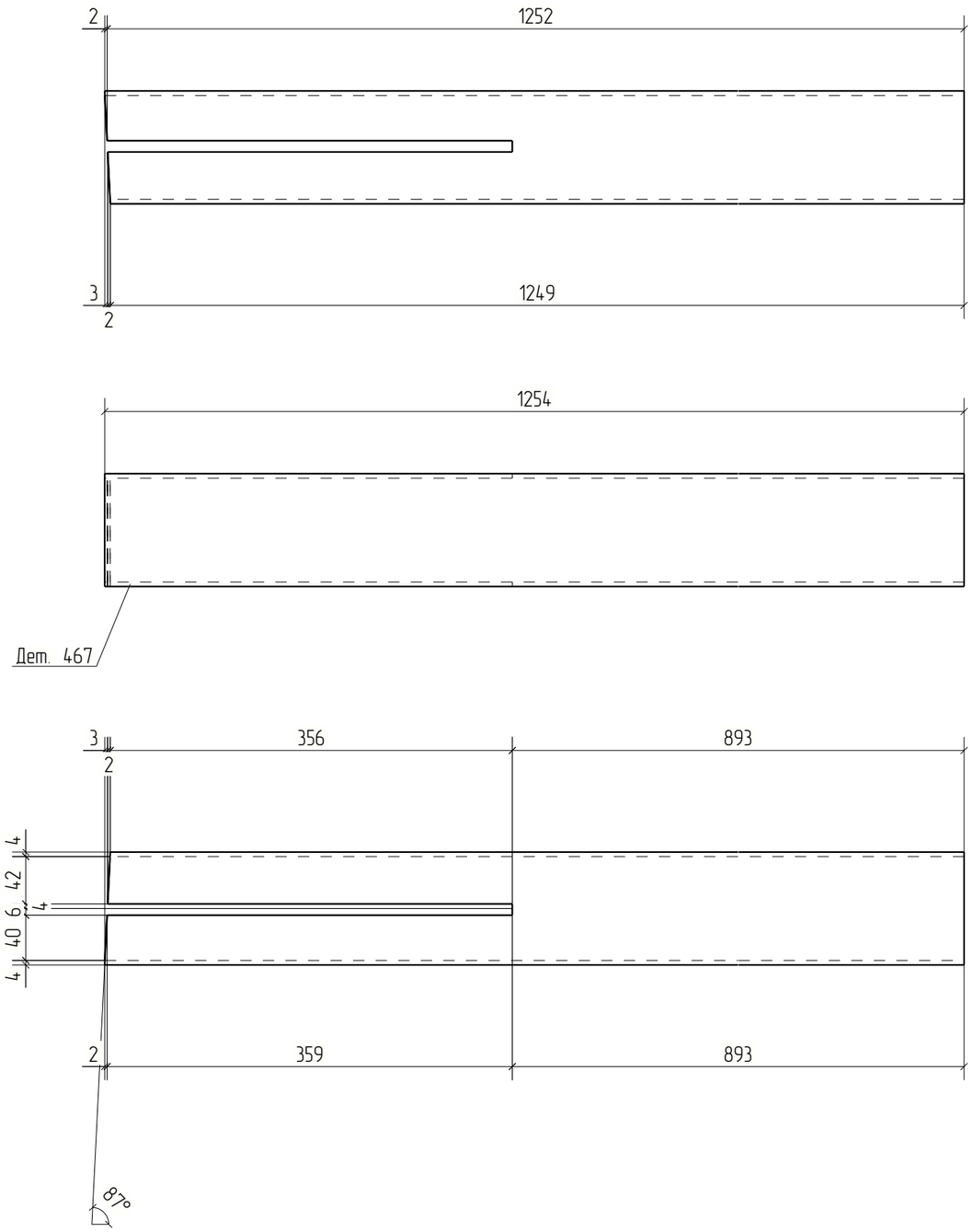


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	466	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 466	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
467	467	Гнз100Х100Х4	1254	1	С245	14.72	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

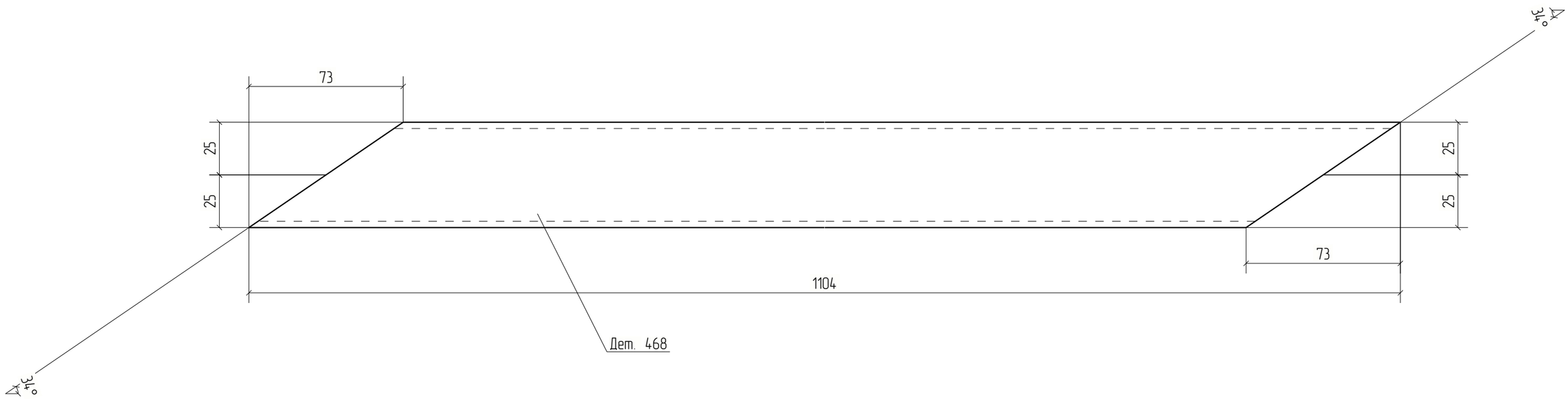


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	467	
Проверил		Амарханов				Деталь 467	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
468	468	Гнз50Х50Х3	1104	2	С245	4.69	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

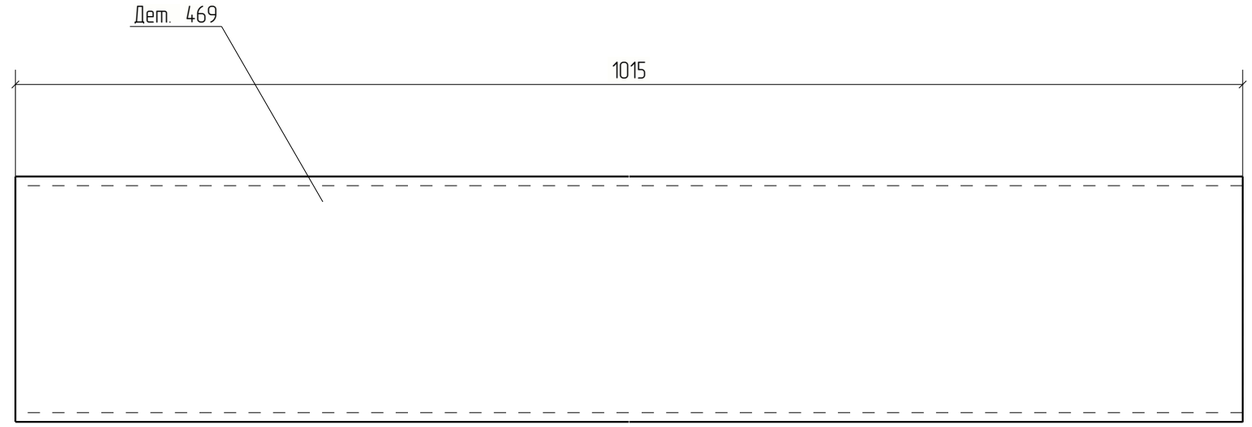


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 468; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 468	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
469	469	Гнз80Х80Х3	1015	12	С245	7.18	

Кол-во	В сборках
2	Ф17-2
2	Ф17Н-1
4	Ф22-2
4	Ф22Н-2

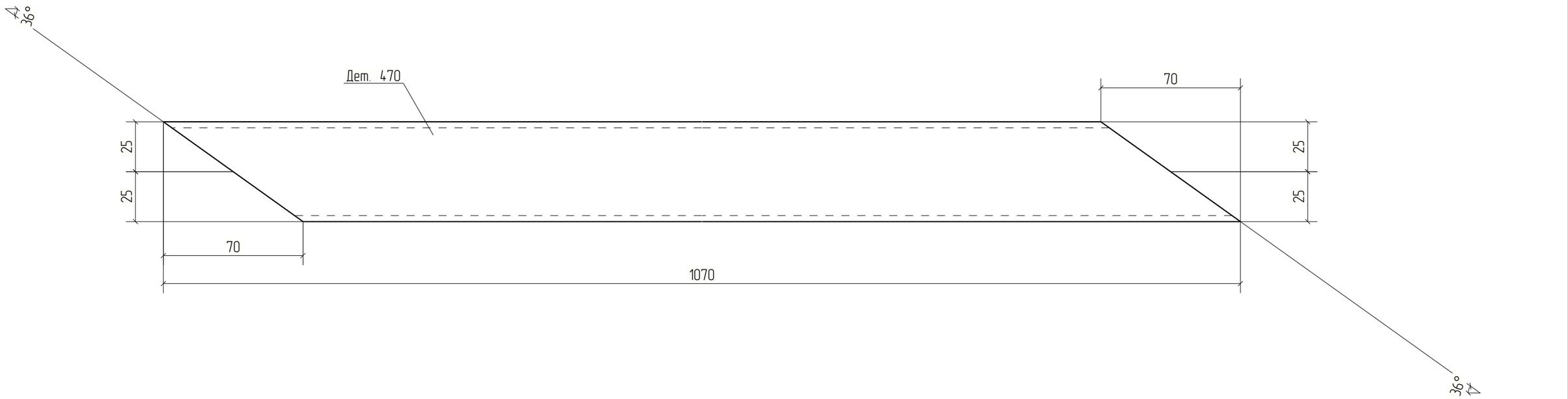


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	469	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 469	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
470	470	Гнз50Х50Х3	1070	2	С245	4.54	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

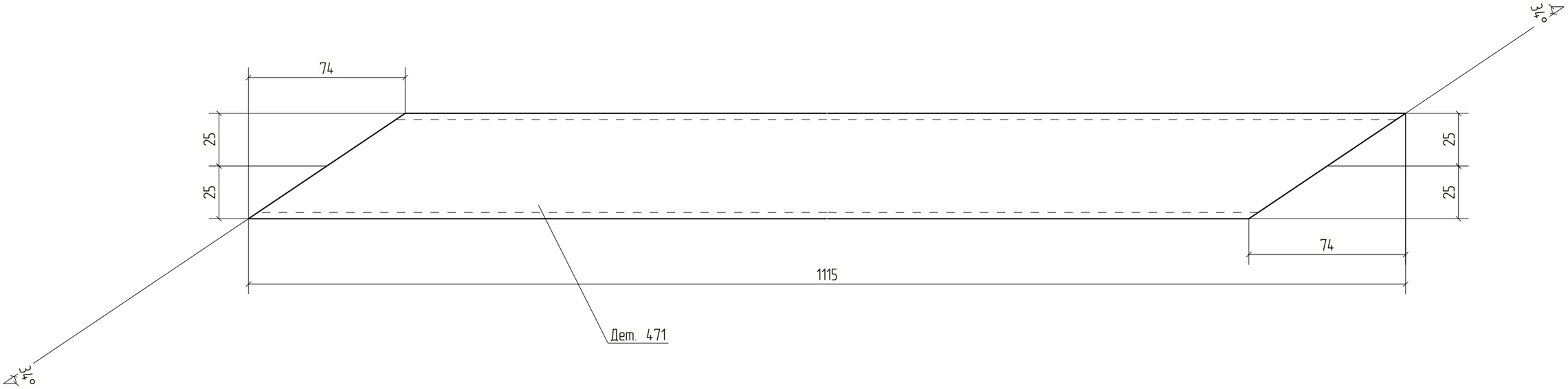


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	470	
Проверил		Амарханов				Деталь 470	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
471	471	Гнз50Х50Х3	1115	2	С245	4.74	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

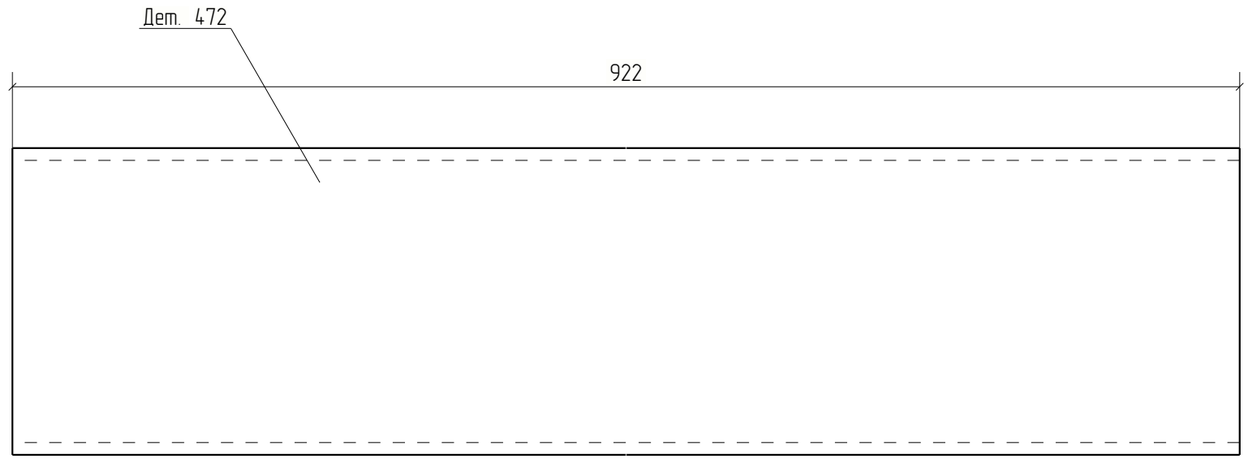


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 471; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 471
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
472	472	Гнз100Х100Х4	922	6	С245	10.82	

Кол-во	В сборках
3	Ф17-2
3	Ф17Н-1

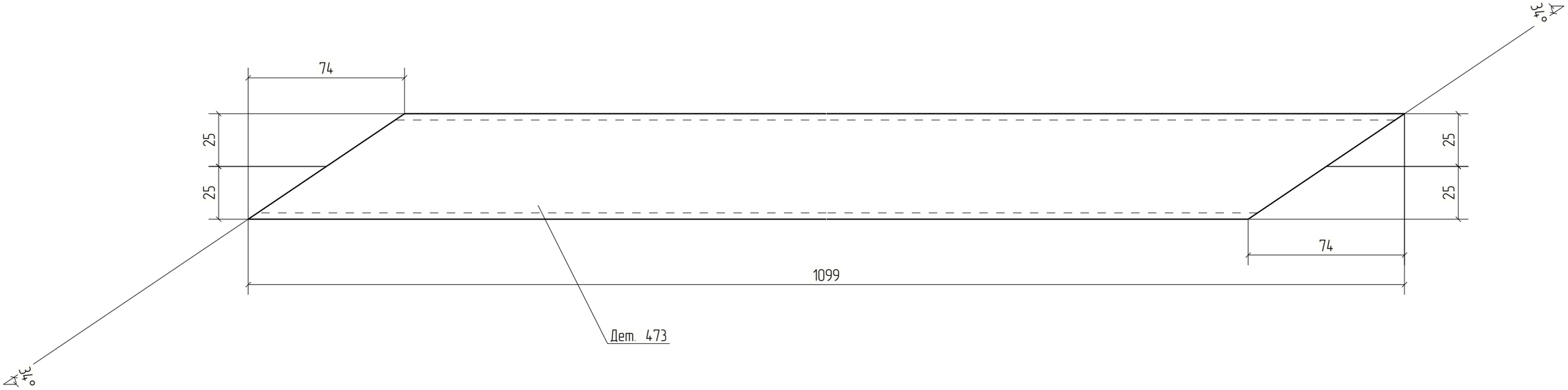


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	472	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 472	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
473	473	Гнз50Х50Х3	1099	2	С245	4.67	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

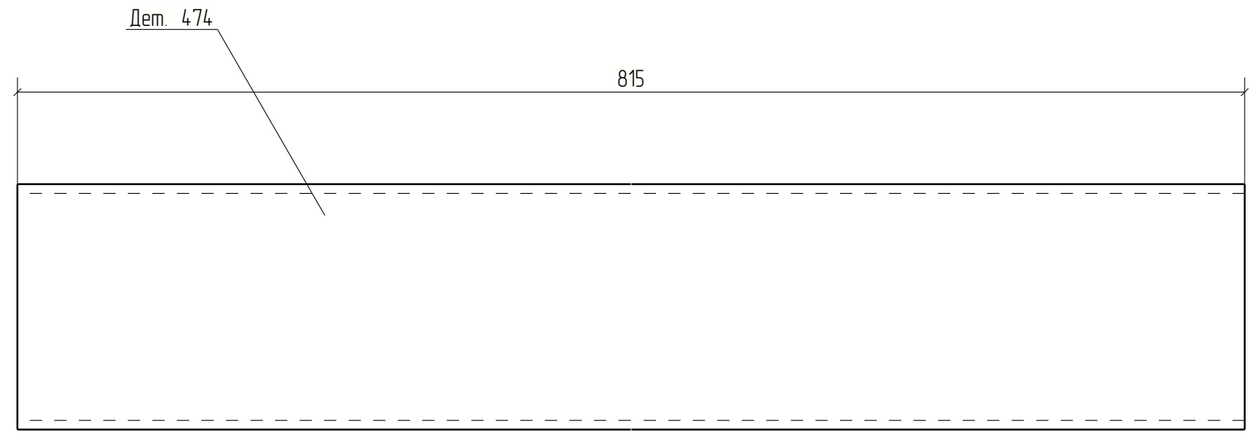


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 473; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 473
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
474	474	Гнз80Х80Х3	815	4	С245	5.76	

Кол-во	В сборках
2	Ф17-2
2	Ф17Н-1

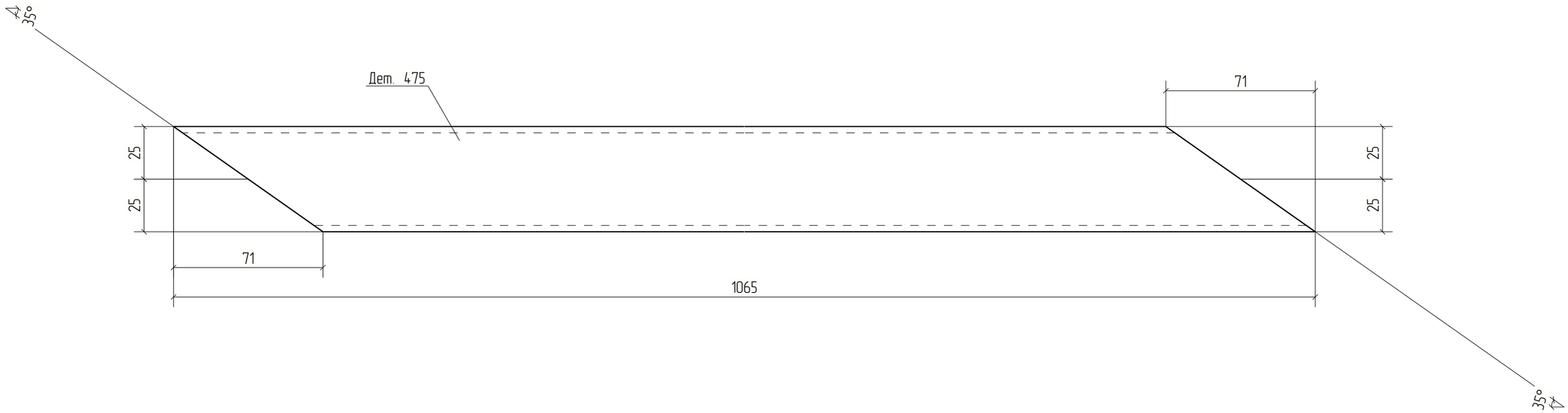


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	474	
Разработал		Ким				Деталь 474	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
475	475	Гнз50Х50Х3	1065	2	С245	4.52	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

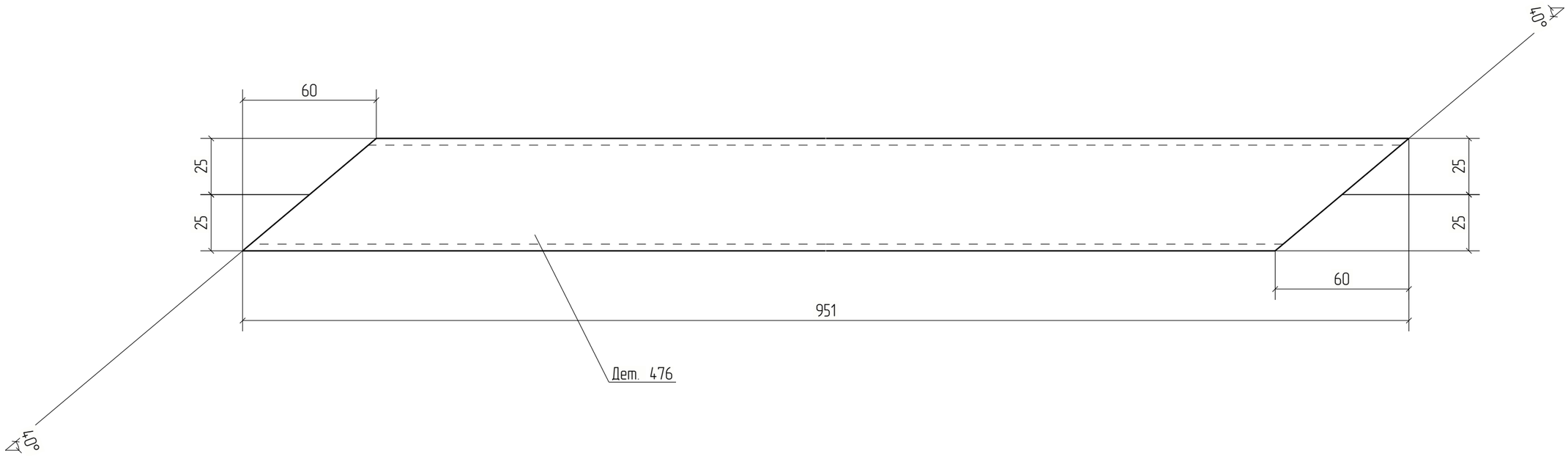


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 475; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 475
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
476	476	Гнз50Х50Х3	951	2	С245	4.04	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

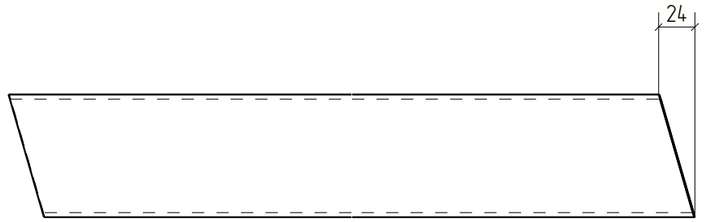


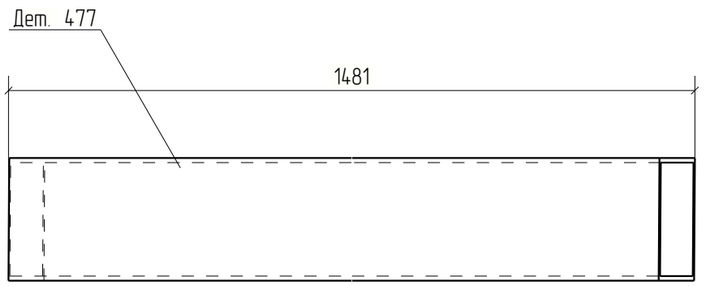
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	476	
Проверил		Амарханов				Деталь 476	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

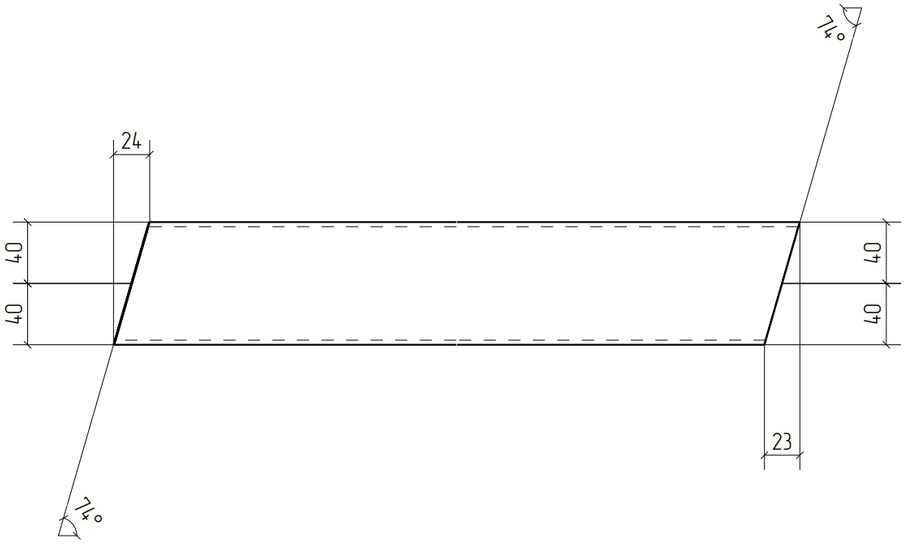
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
477	477	Гнз80Х80Х3	1481	4	С245	10.47	

Кол-во	В сборках
2	Ф17-2
2	Ф17Н-1





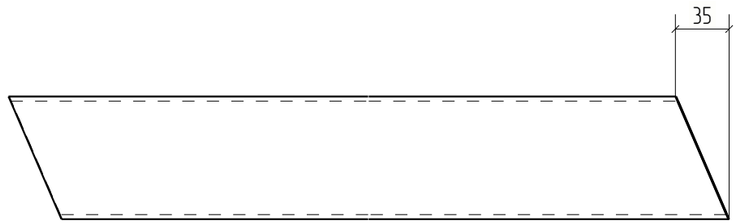


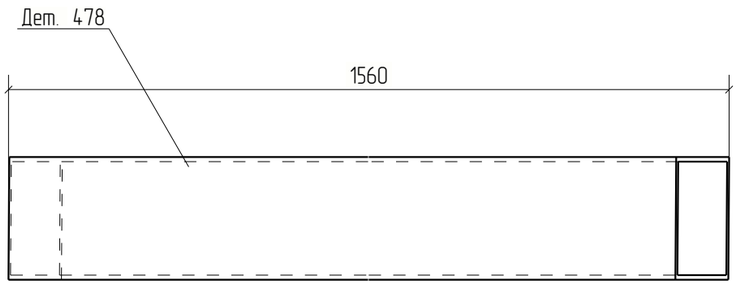
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 477; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 477	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

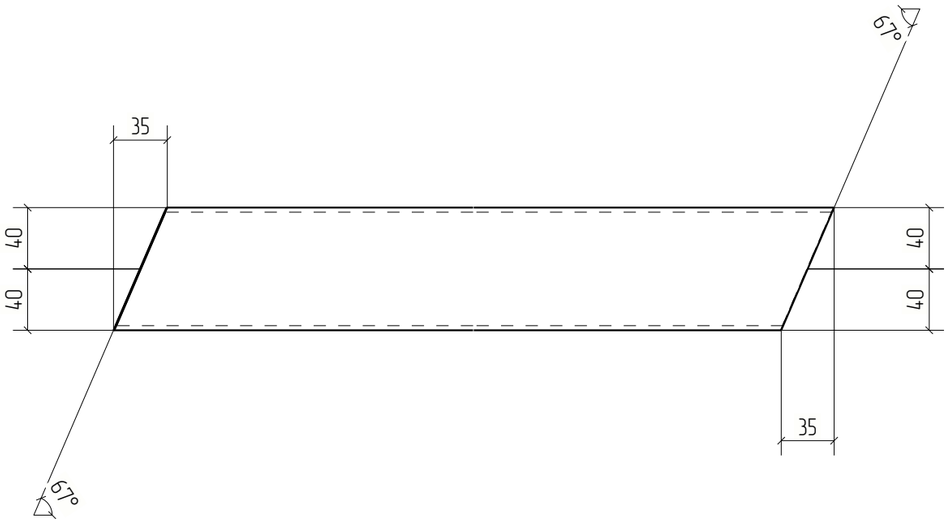
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
478	478	Гнз80Х80Х3	1560	8	С245	11.03	

Кол-во	В сборках
4	Ф17-2
4	Ф17Н-1





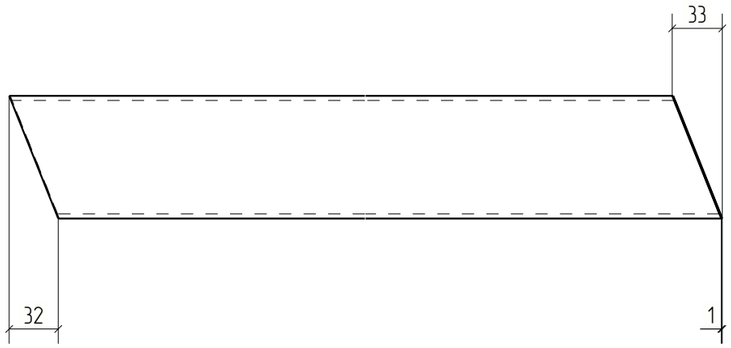


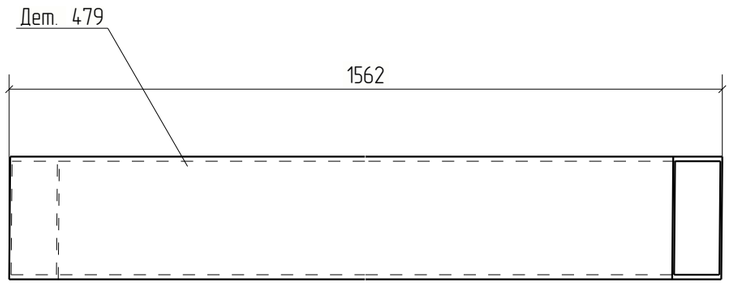
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 478; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 478	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

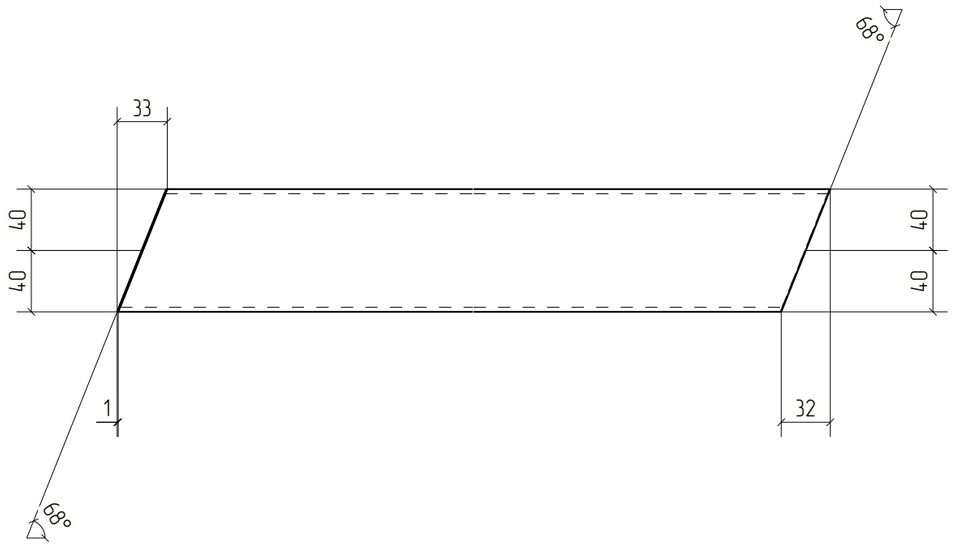
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
479	479	Гнз80Х80Х3	1562	2	С245	11.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1





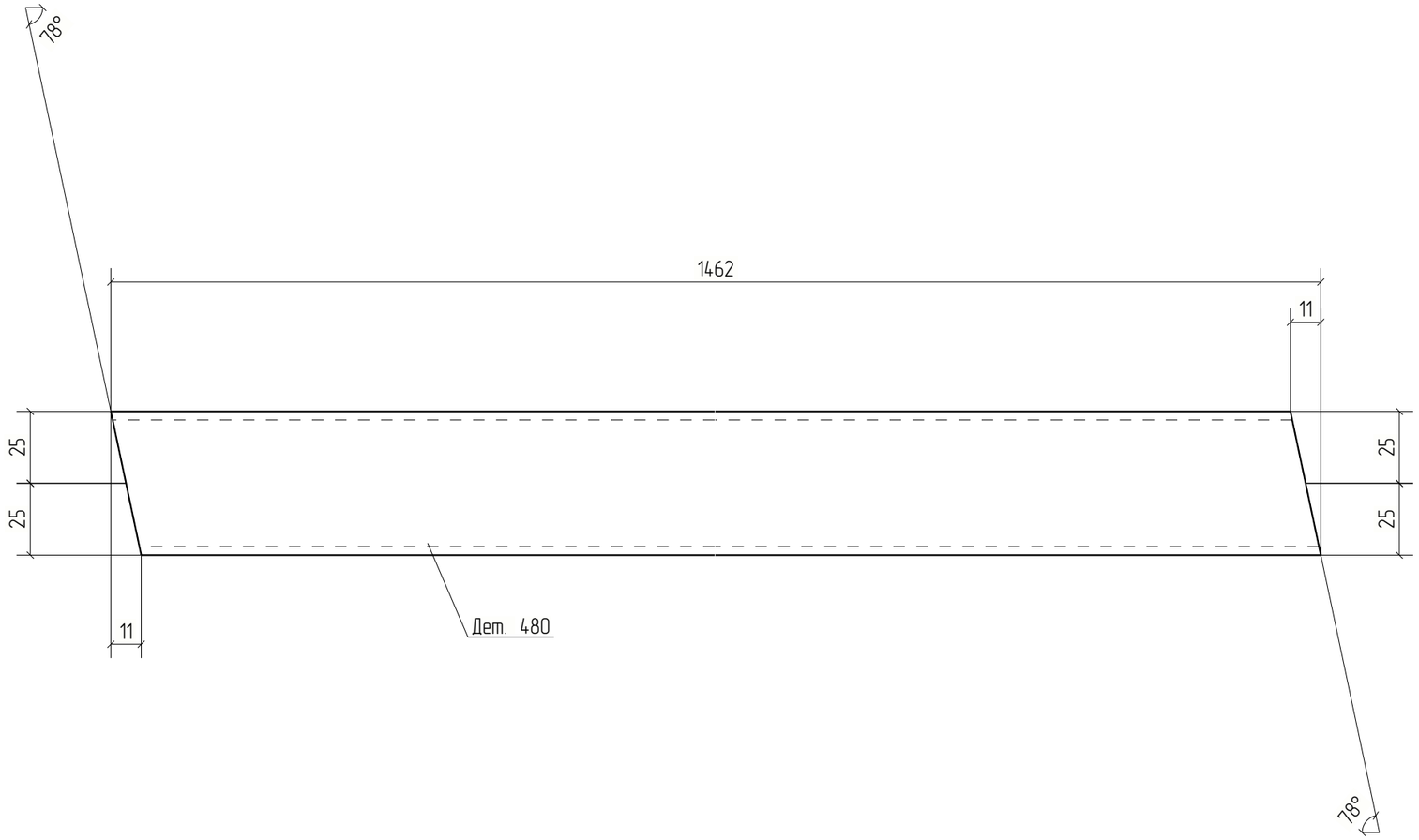


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	479	
Проверил		Амарханов				Деталь 479	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
480	480	Гнз50Х50Х3	1462	4	С245	6.21	

Кол-во	В сборках
2	Ф17-2
2	Ф17Н-1

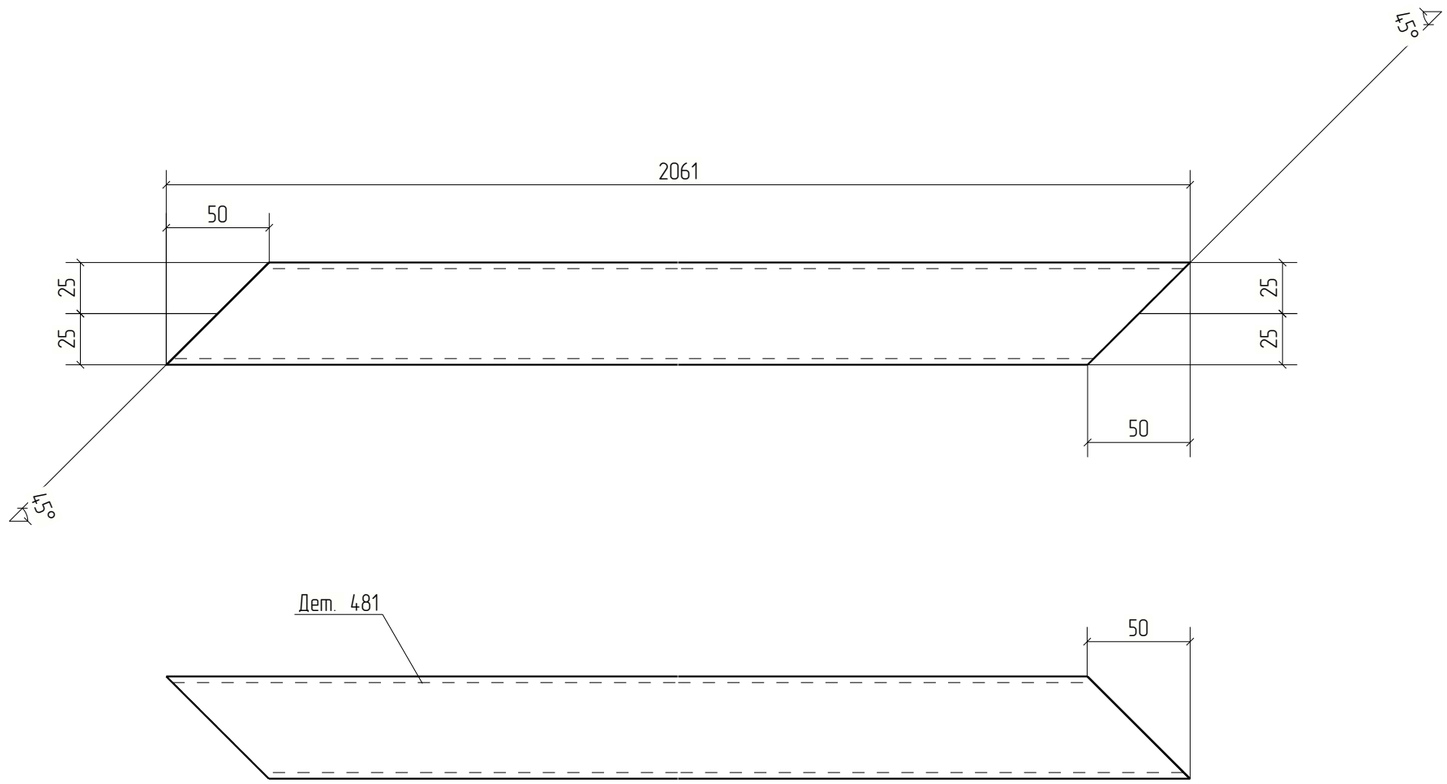


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	480	
Проверил		Амарханов				Деталь 480	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
481	481	Гнз50Х50Х3	2061	4	С245	8.75	

Кол-во	В сборках
2	Ф17-2
2	Ф17Н-1

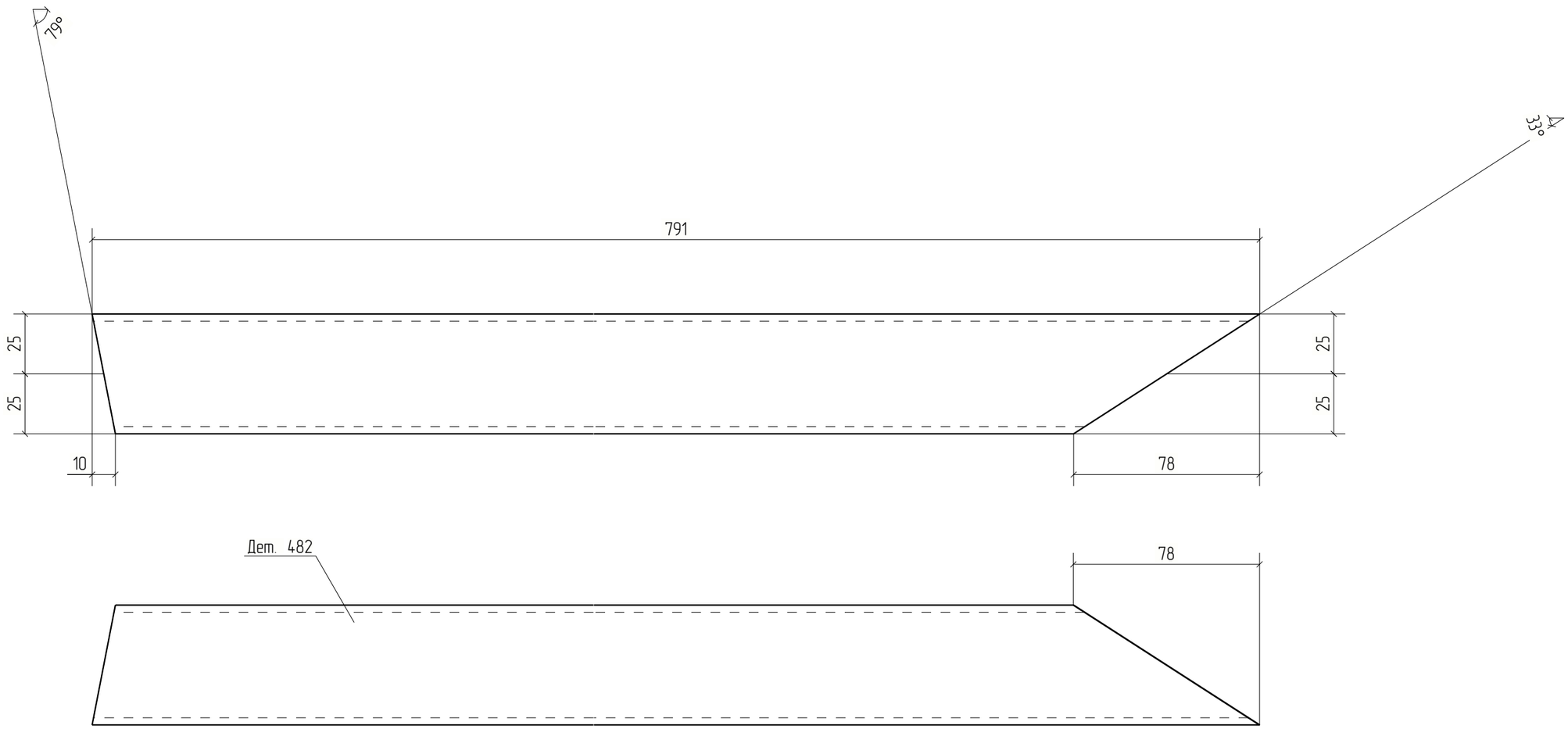


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 481; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 481
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
482	482	Гнз50Х50Х3	791	2	С245	3.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

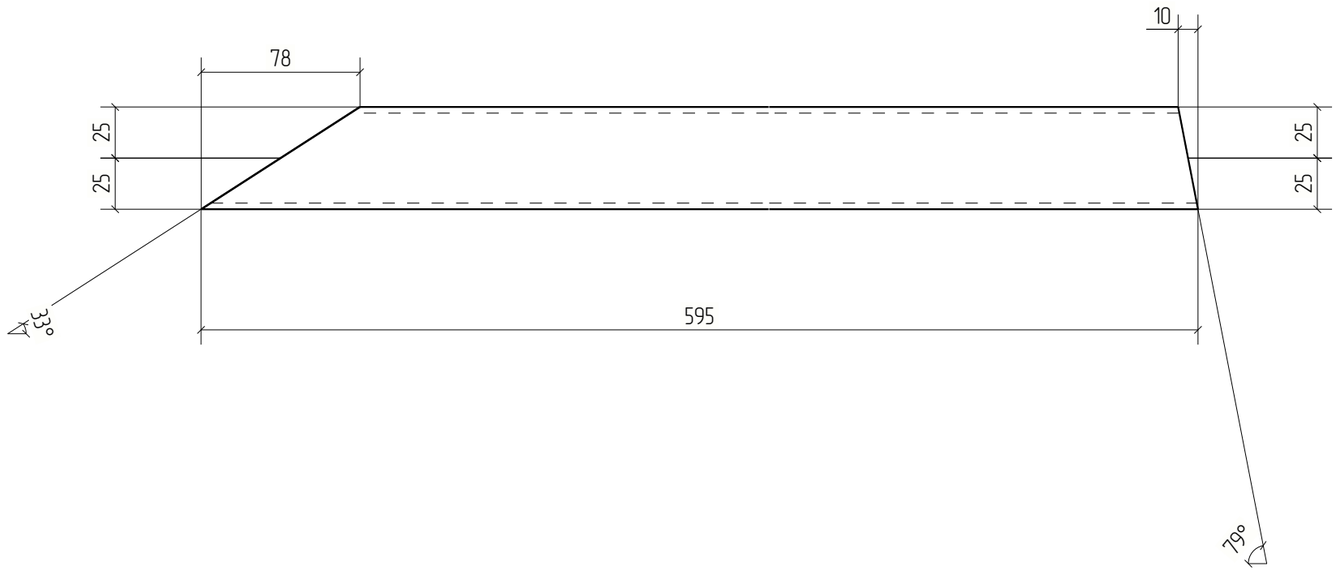


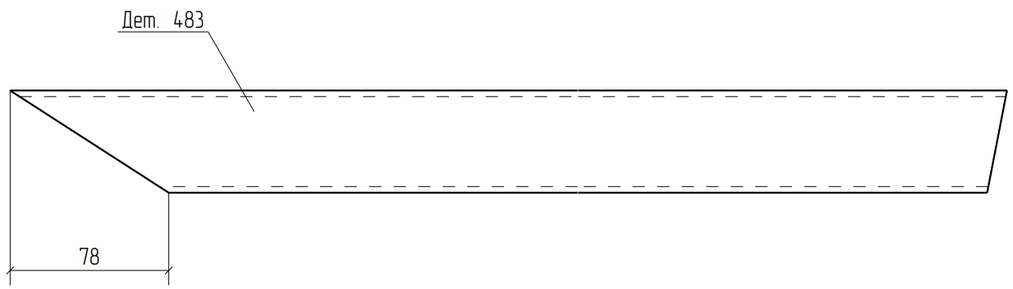
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	482	
Проверил		Амарханов				Деталь 482	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
483	483	Гнз50Х50Х3	595	2	С245	2.53	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1



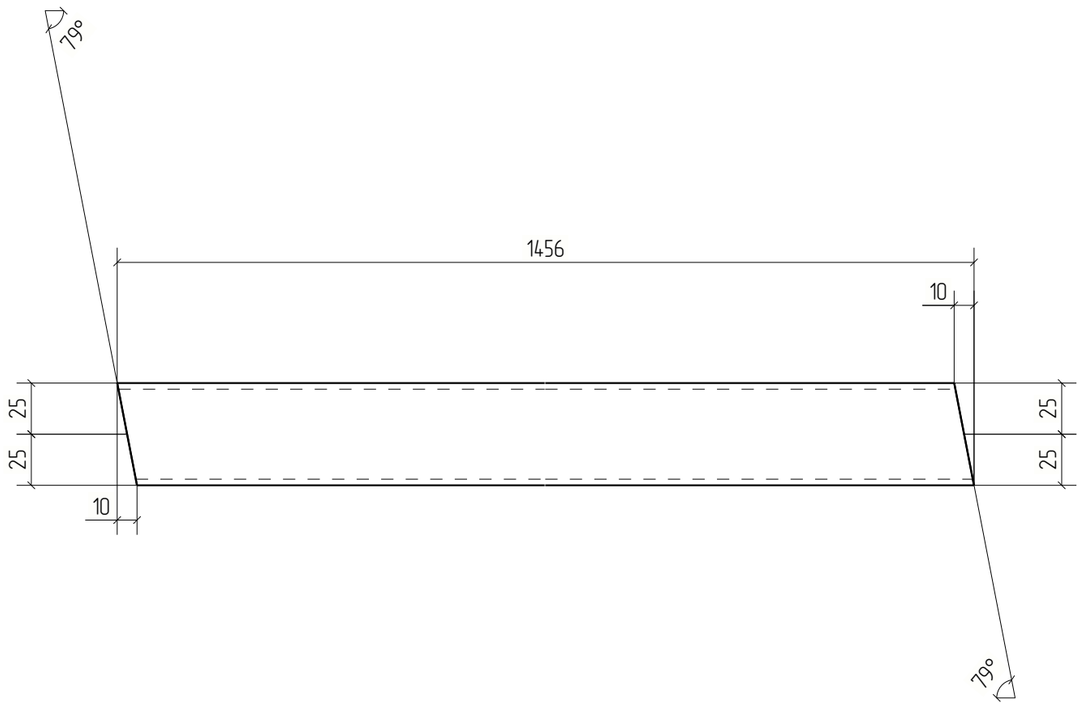


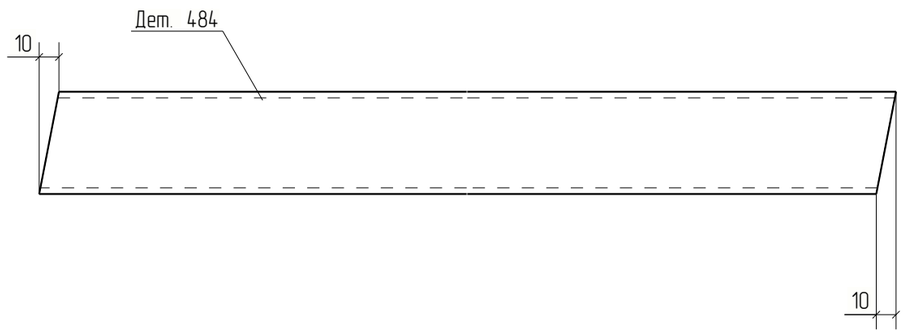
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	483	
Проверил		Амарханов				Деталь 483	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
484	484	Гнз50Х50Х3	1456	2	С245	6.18	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1



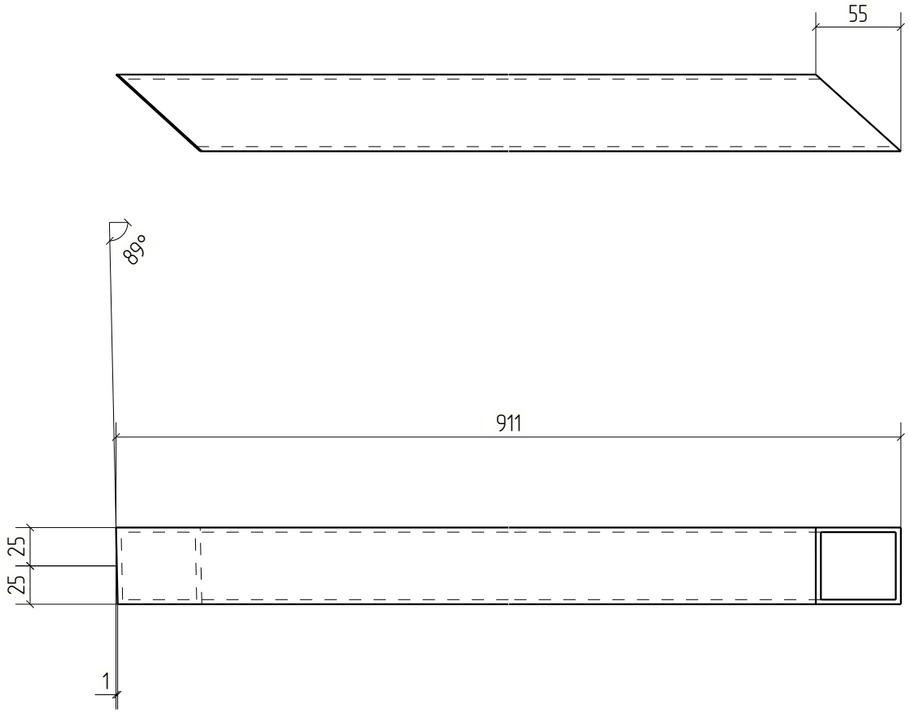


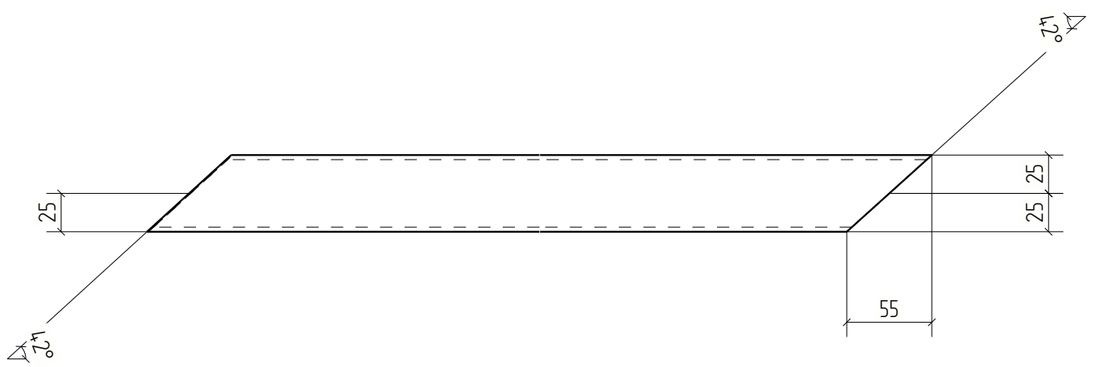
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 484; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 484
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

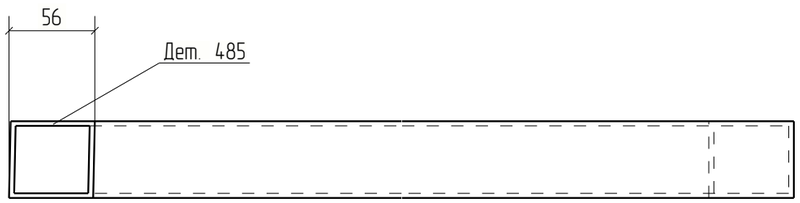
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
485	485	Гнз50Х50Х3	911	1	С245	3.87	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2





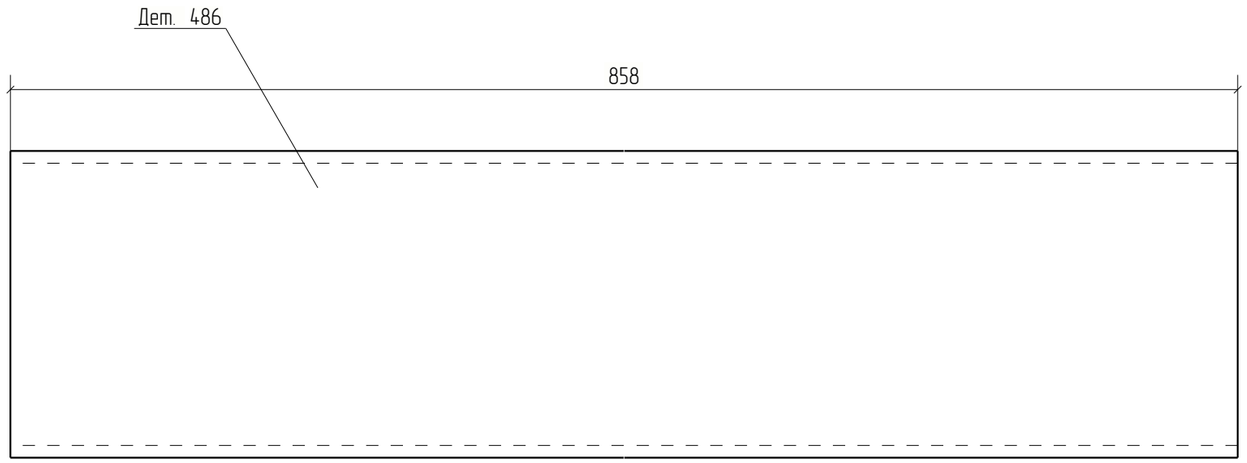


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 485; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 485	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
486	486	Гнз100Х100Х4	858	4	С245	10.07	

Кол-во	В сборках
2	Ф18-3
2	Ф18Н-1

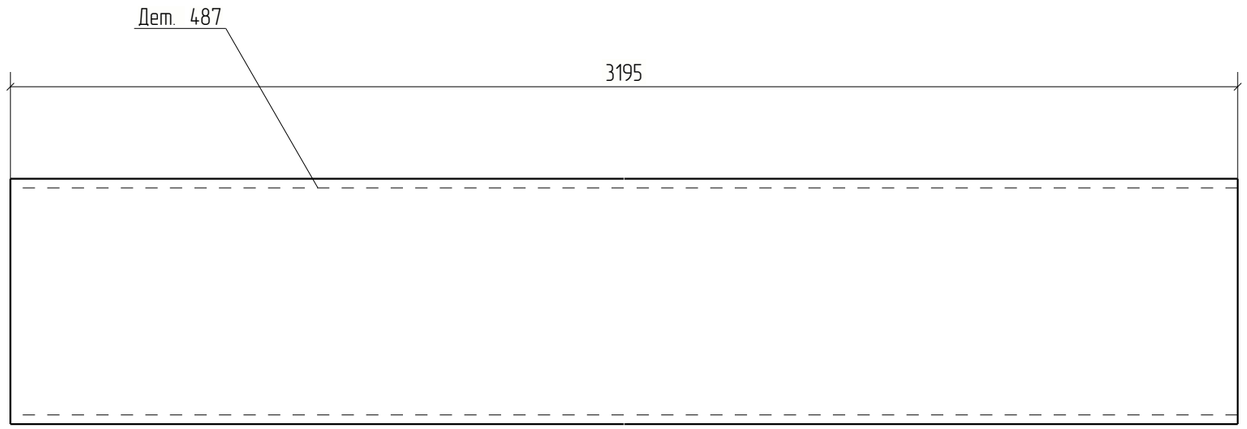


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	486	
Разработал		Ким				Деталь 486	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
487	487	Гнз80Х80Х3	3195	4	С245	22.60	

Кол-во	В сборках
2	Ф18-3
2	Ф18Н-1

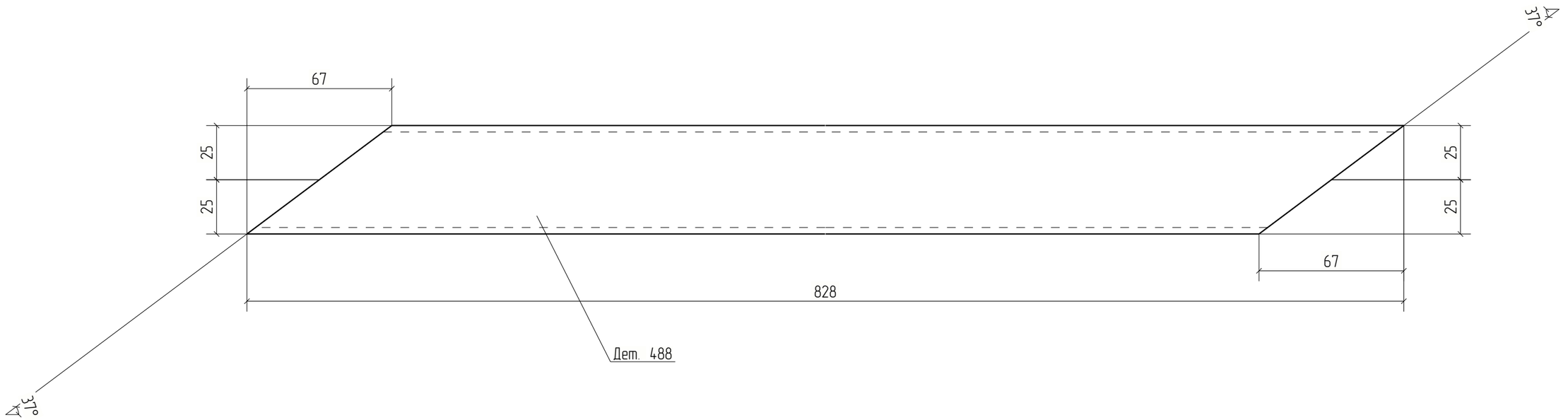


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	487	
Проверил		Амарханов				Деталь 487	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
488	488	Гнз50Х50Х3	828	2	С245	3.52	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

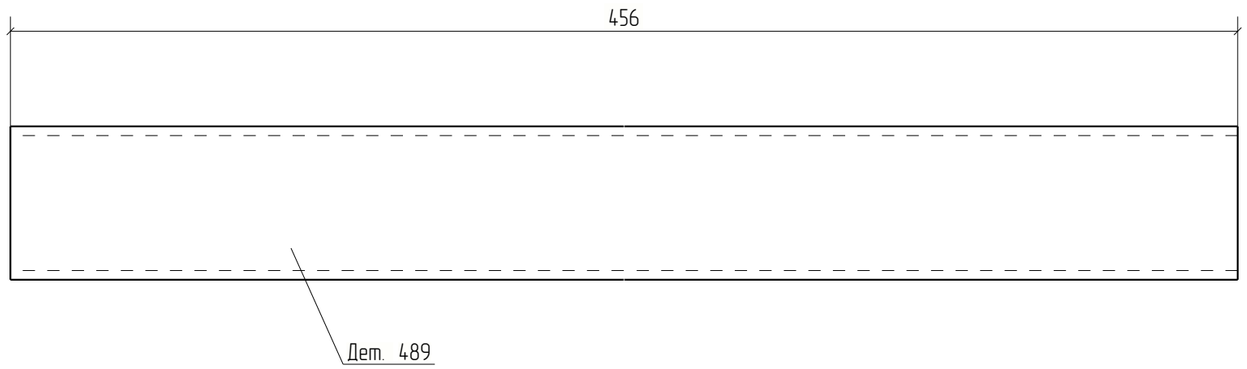


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	488	
Проверил		Амарханов				Деталь 488	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
489	489	Гнз50Х50Х3	456	2	С245	1.94	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

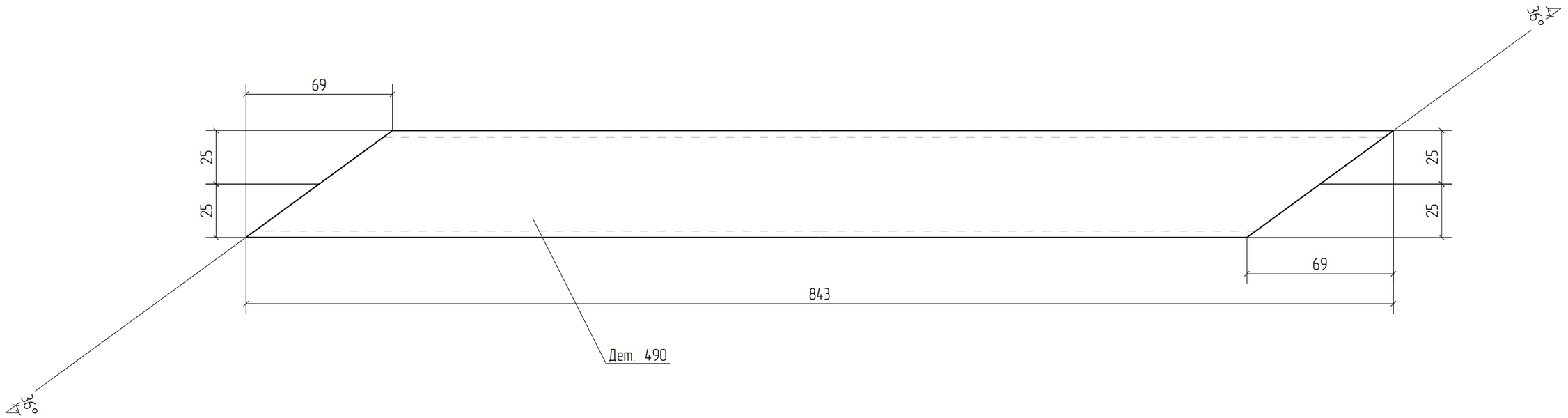


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	489	
Проверил		Амарханов				Деталь 489	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
490	490	Гнз50Х50Х3	843	2	С245	3.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

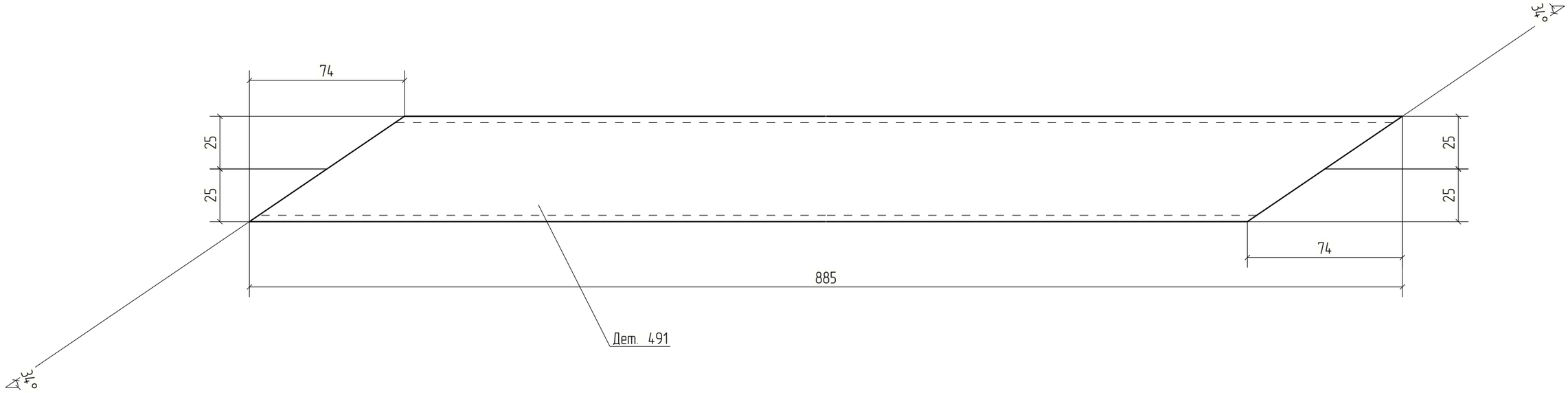


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	490	
Проверил		Амарханов				Деталь 490	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
491	491	Гнз50Х50Х3	885	2	С245	3.76	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

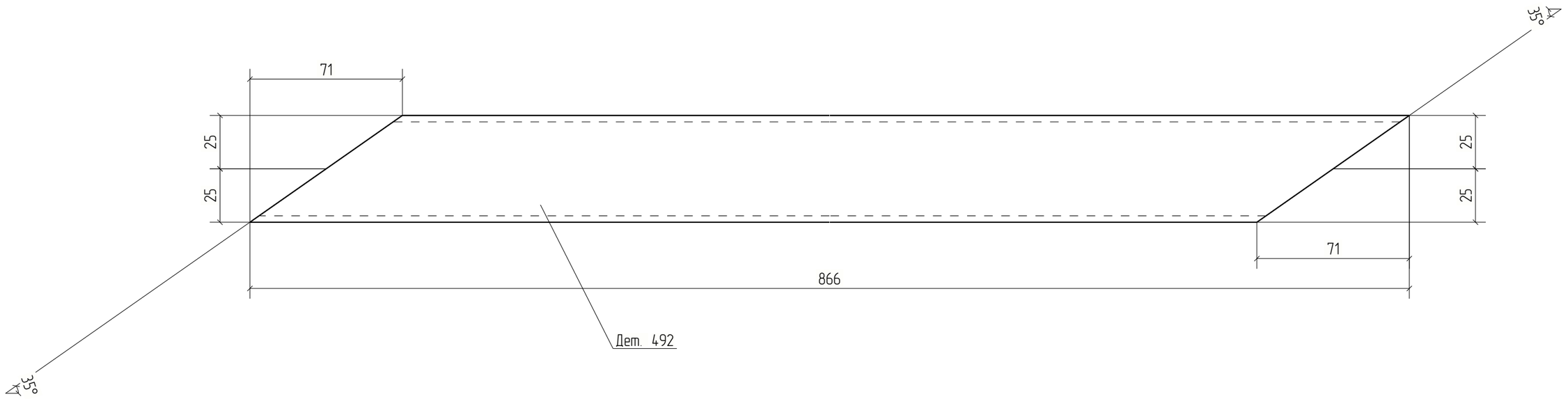


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 491; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 491	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
492	492	Гнз50Х50Х3	866	2	С245	3.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

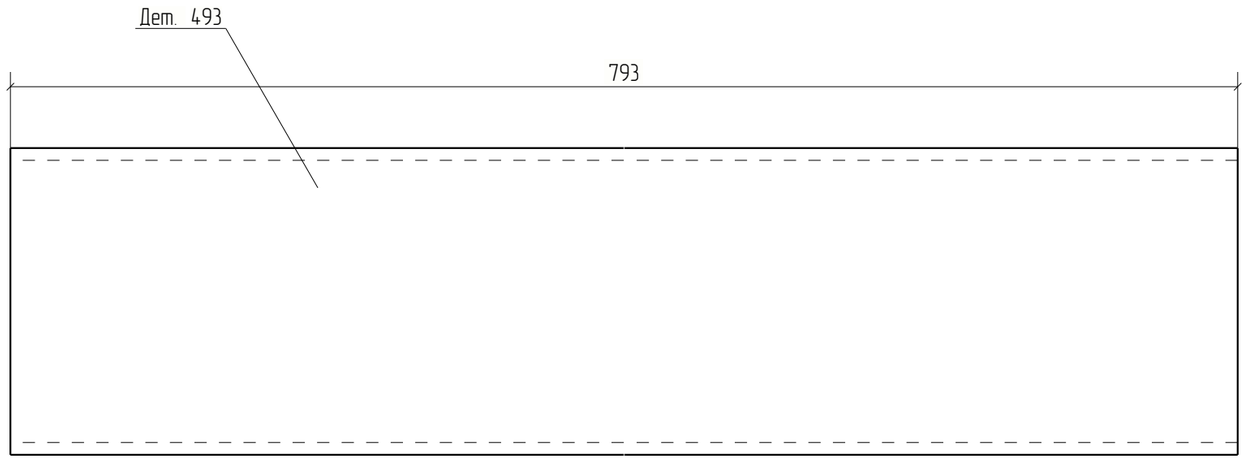


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	492	
Проверил		Амарханов				Деталь 492	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
493	493	Гнз100Х100Х4	793	4	С245	9.31	

Кол-во	В сборках
2	Ф18-3
2	Ф18Н-1

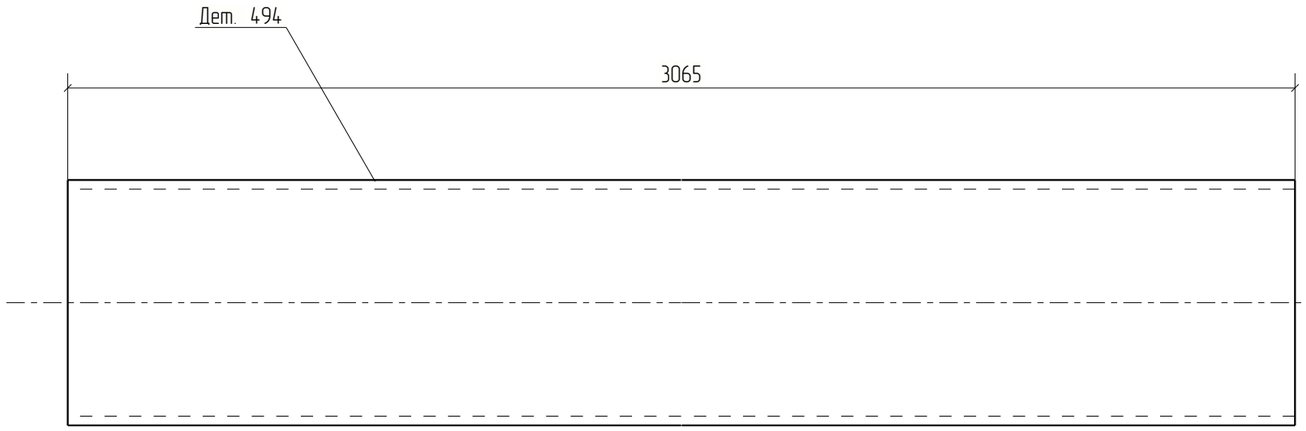


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	493	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 493	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
494	494	Гнз80Х80Х3	3065	4	С245	21.68	

Кол-во	В сборках
2	Ф18-3
2	Ф18Н-1

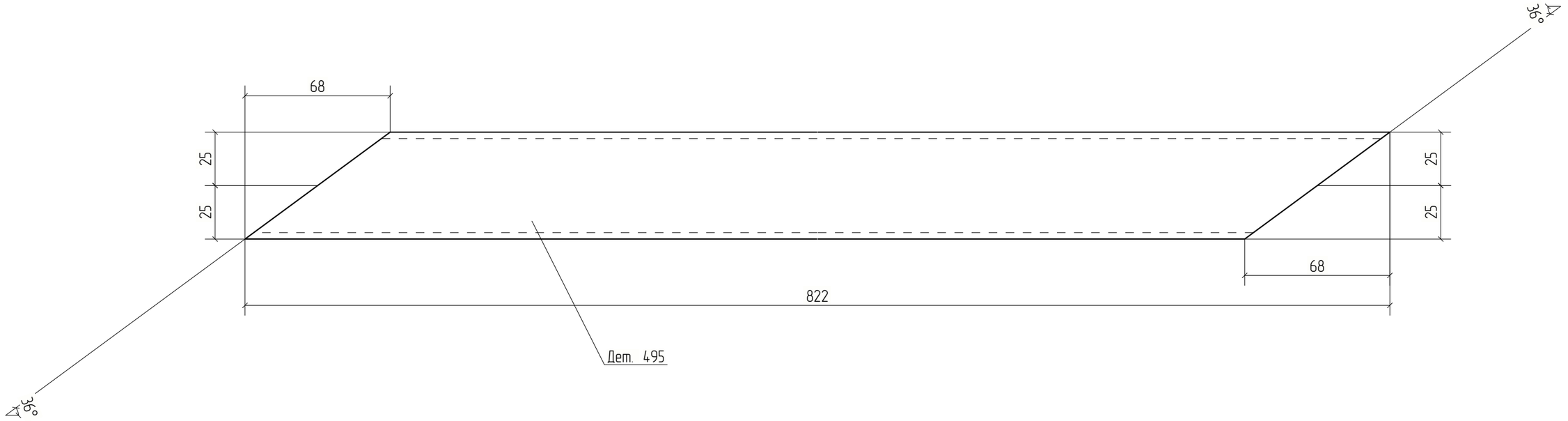


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	494	
Проверил		Амарханов				Деталь 494	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
495	495	Гнз50Х50Х3	822	2	С245	3.49	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

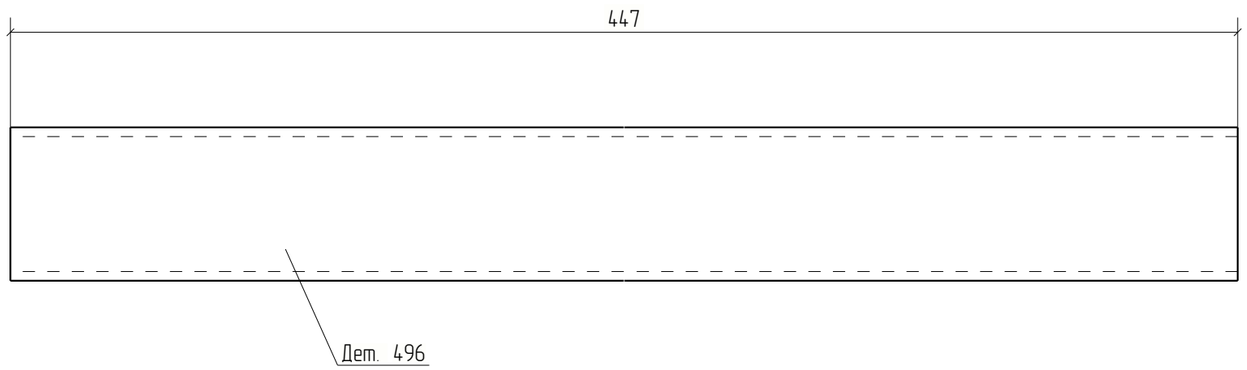


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 495; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 495	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
496	496	Гнз50Х50Х3	447	2	С245	1.90	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

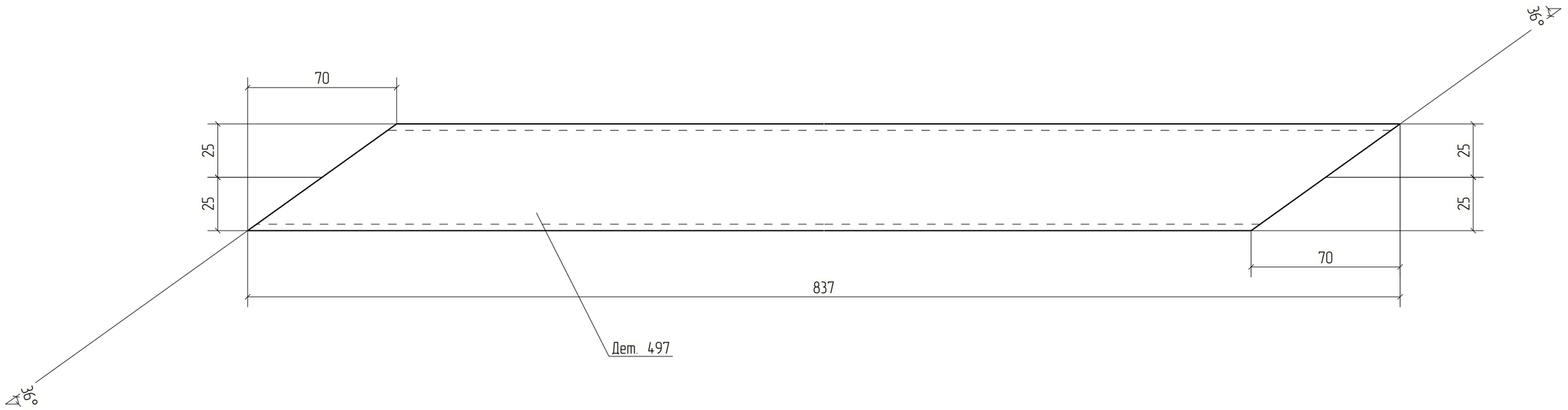


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	496	
Проверил		Амарханов				Деталь 496	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
497	497	Гнз50Х50Х3	837	2	С245	3.56	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

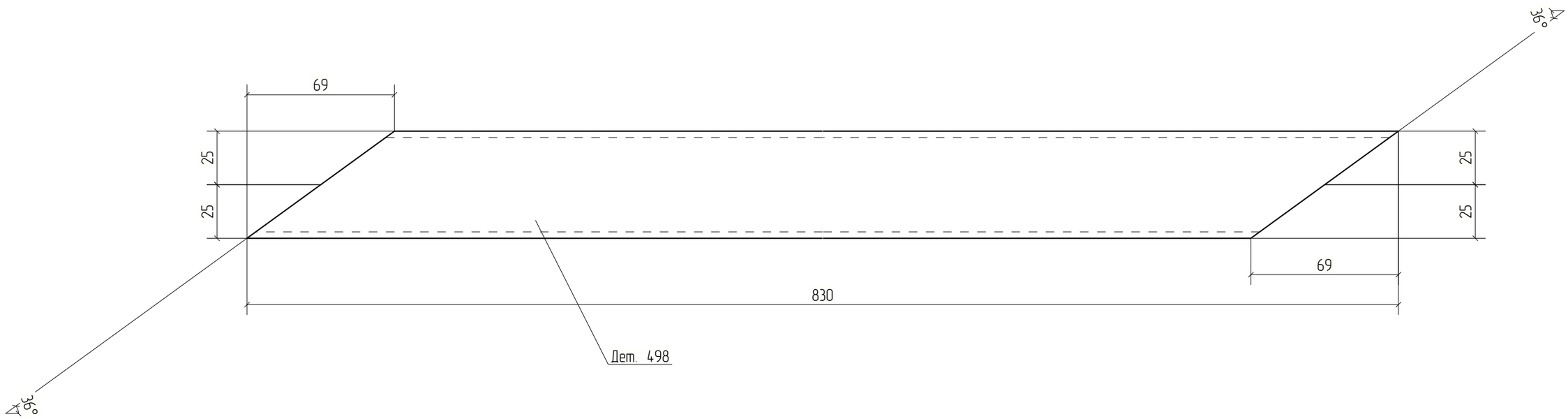


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 497; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 497	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
498	498	Гнз50Х50Х3	830	2	С245	3.53	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

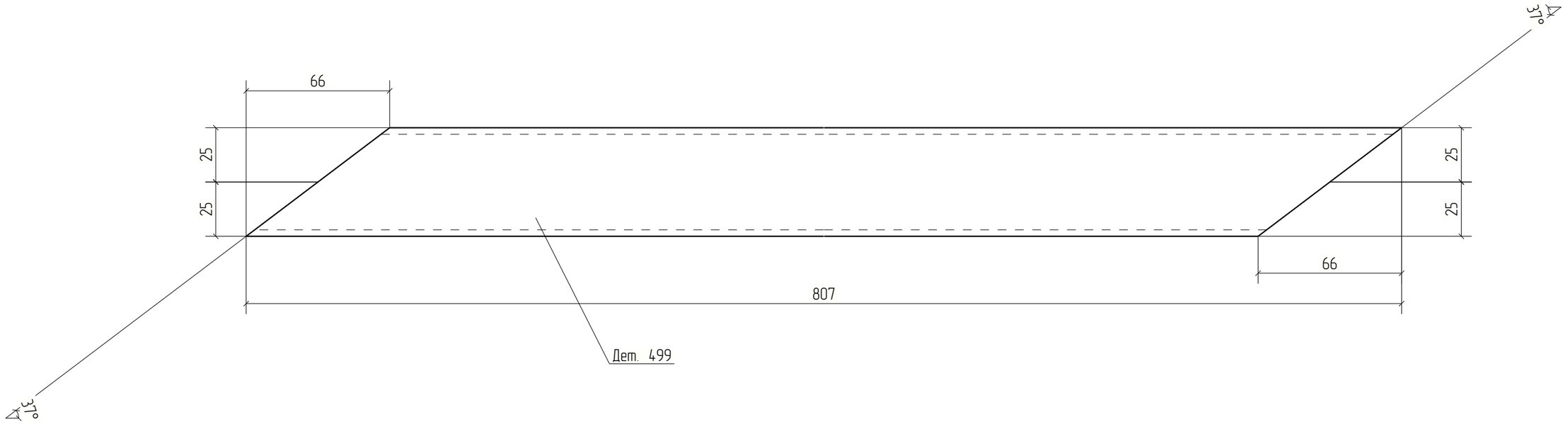


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	498	
Проверил		Амарханов				Деталь 498	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
499	499	Гнз50Х50Х3	807	2	С245	3.43	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

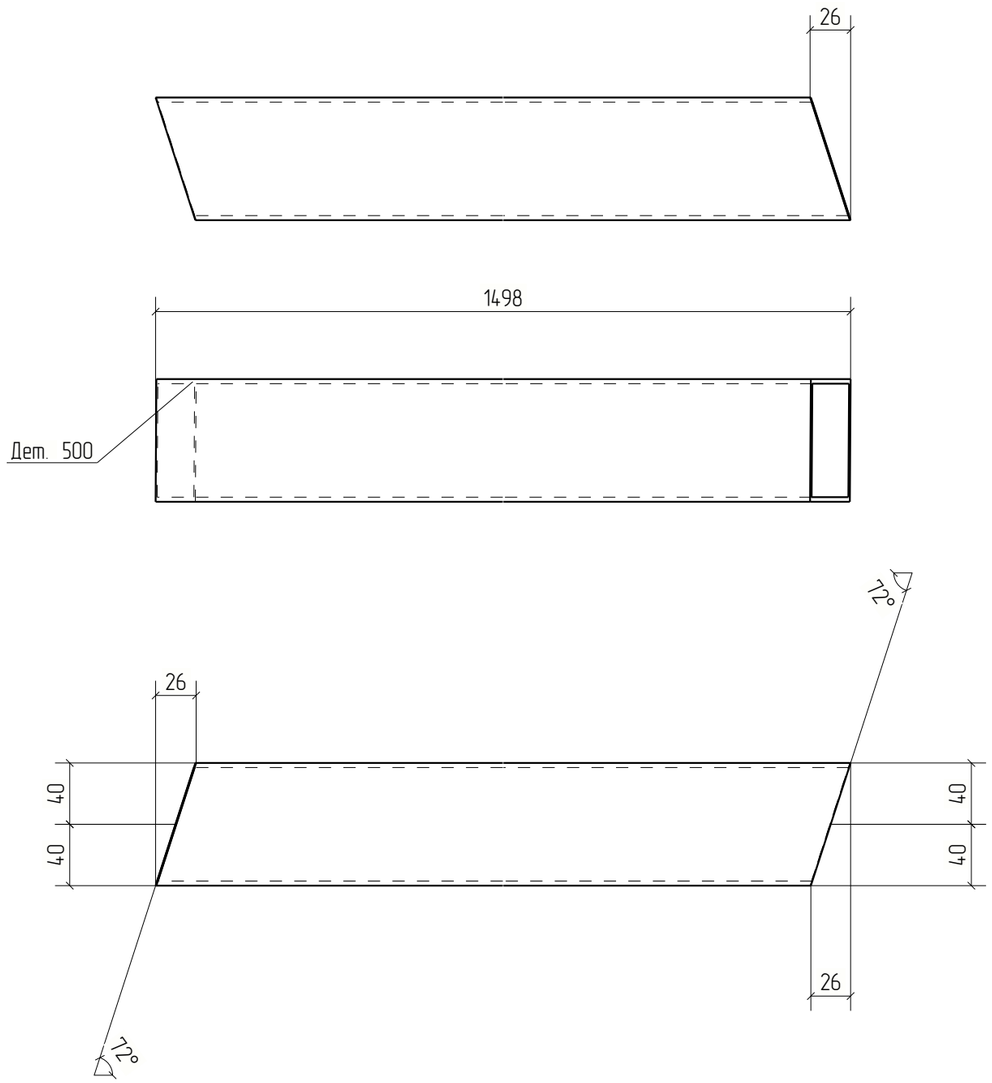


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	499	
Проверил		Амарханов				Деталь 499	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
500	500	Гнз80Х80Х3	1498	4	С245	10.59	

Кол-во	В сборках
2	Ф18-3
2	Ф18Н-1

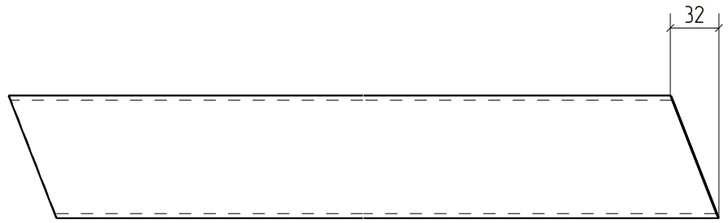


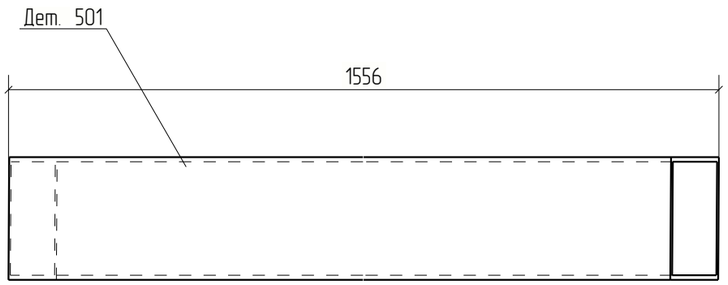
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	500	
Проверил		Амарханов				Деталь 500	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

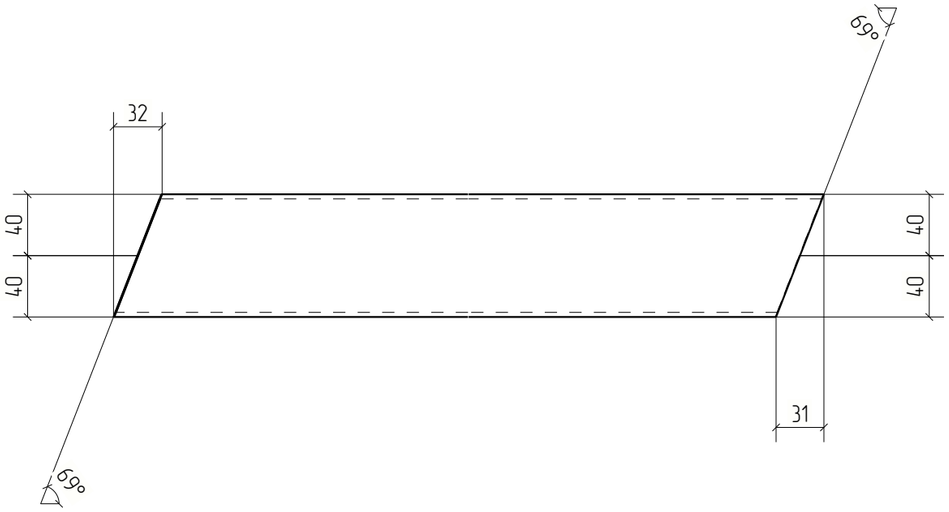
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
501	501	Гнз80Х80Х3	1556	6	С245	11.00	

Кол-во	В сборках
3	Ф18-3
3	Ф18Н-1





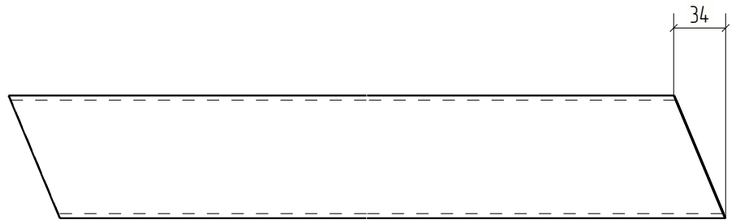


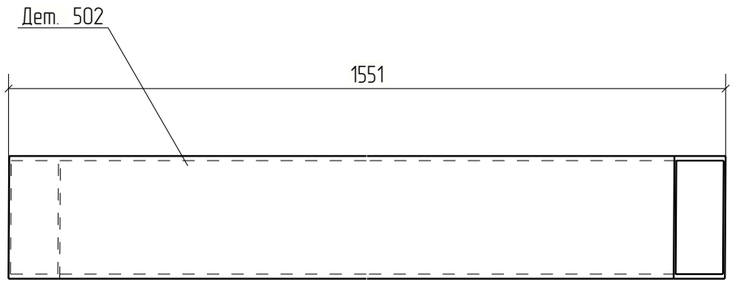
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 501; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 501	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

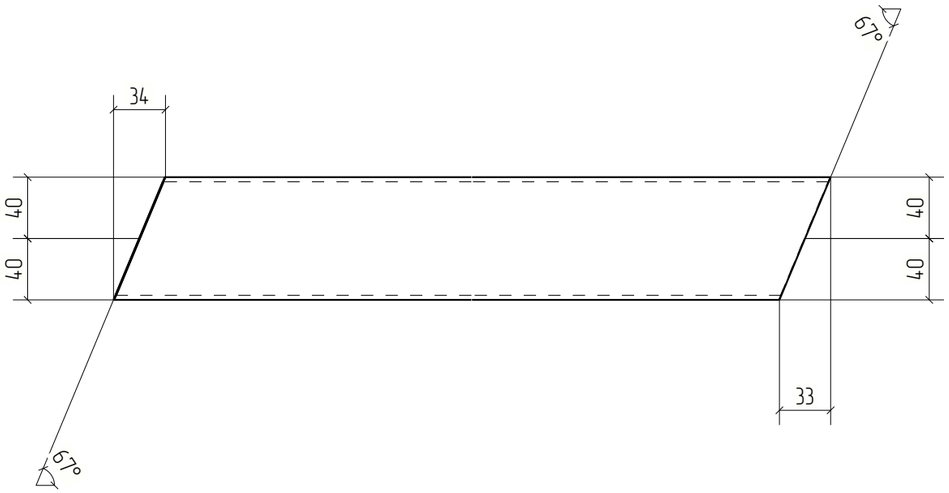
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
502	502	Гнз80Х80Х3	1551	4	С245	10.97	

Кол-во	В сборках
2	Ф18-3
2	Ф18Н-1





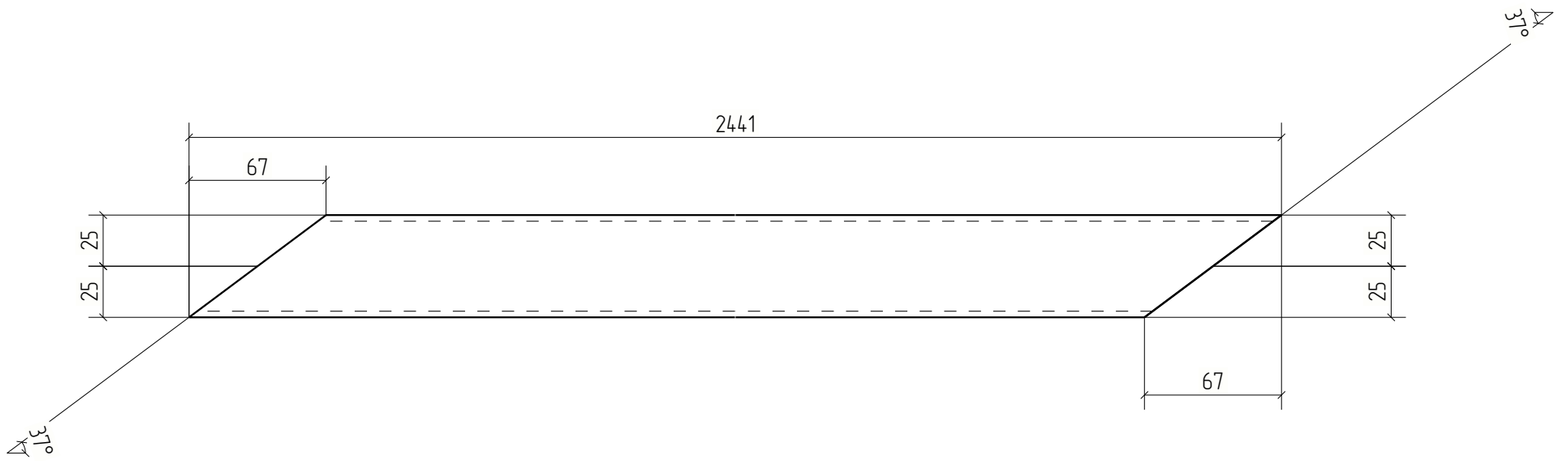


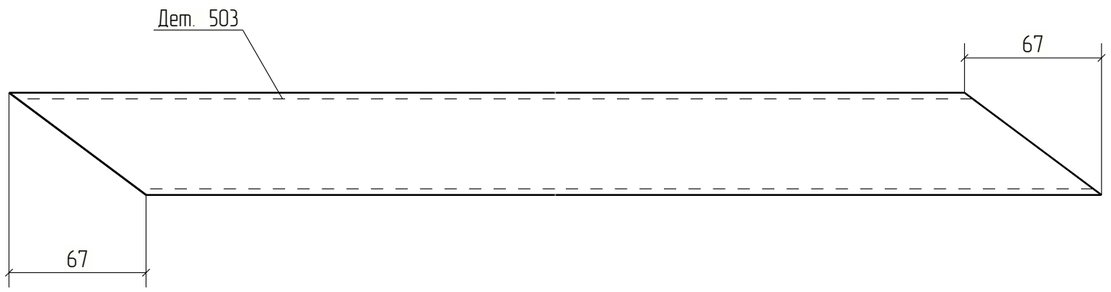
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 502; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 502	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
503	503	Гнз50Х50Х3	2441	2	С245	10.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1



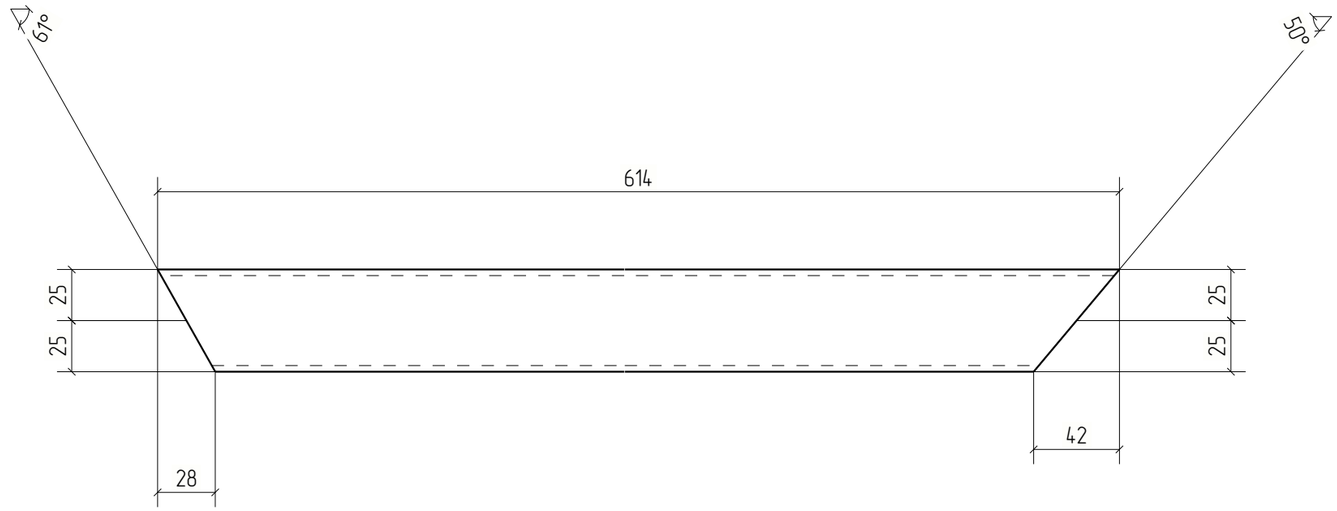


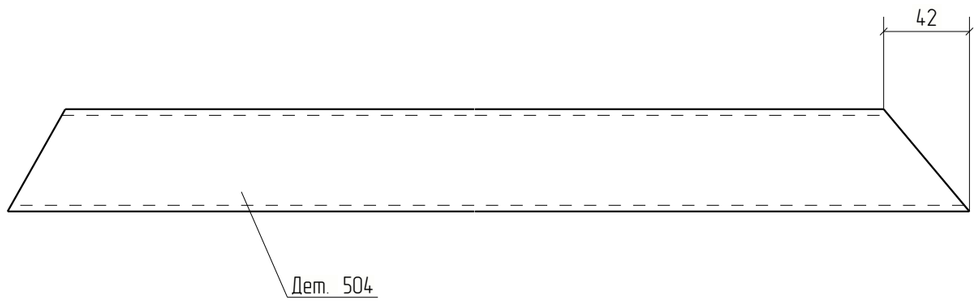
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 503	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 503	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
504	504	Гнз50Х50Х3	614	2	С245	2.61	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1



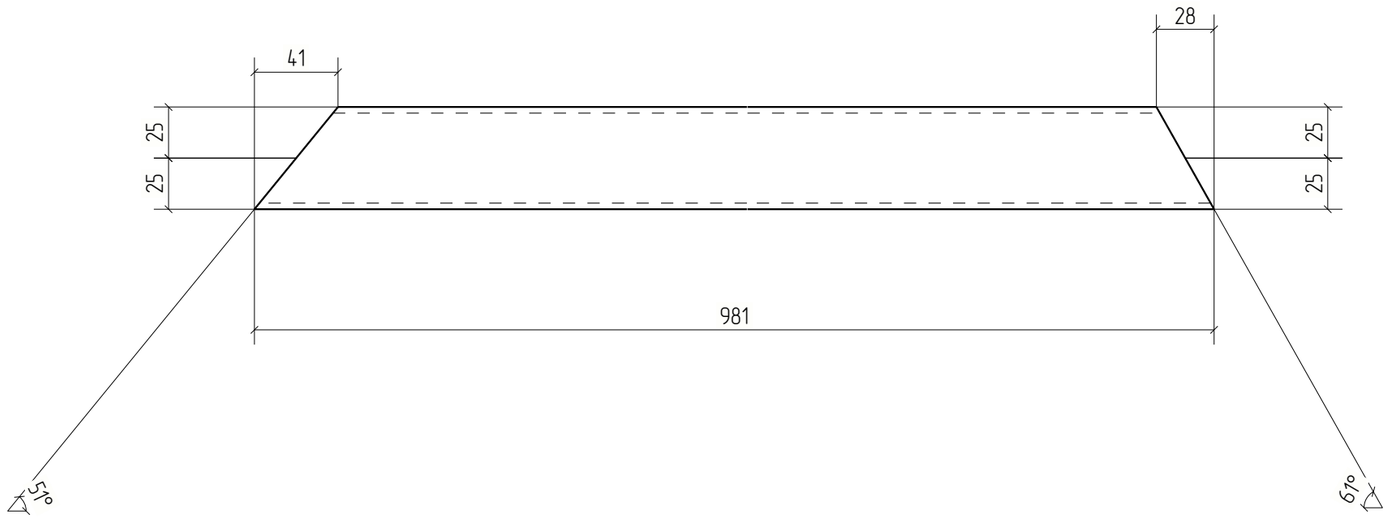


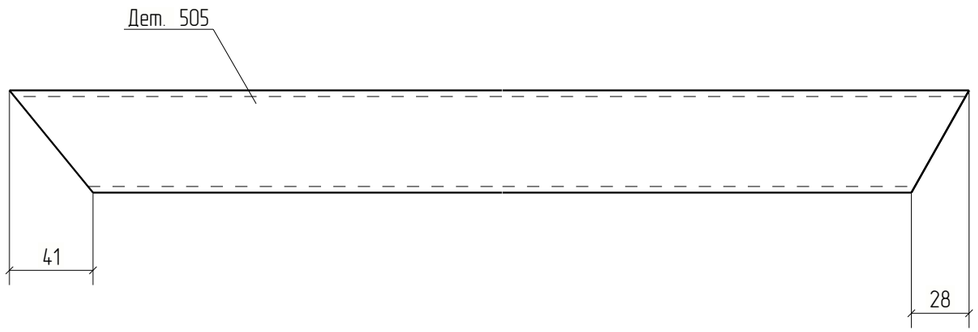
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 504; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 504
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
505	505	Гнз50Х50Х3	981	2	С245	4.17	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1



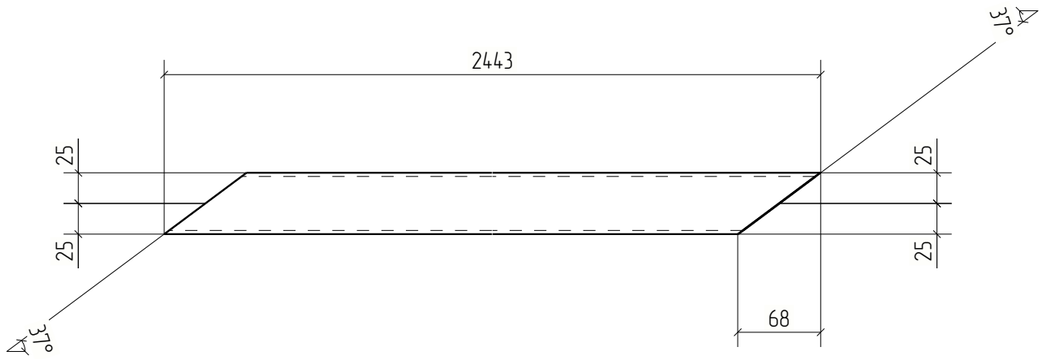


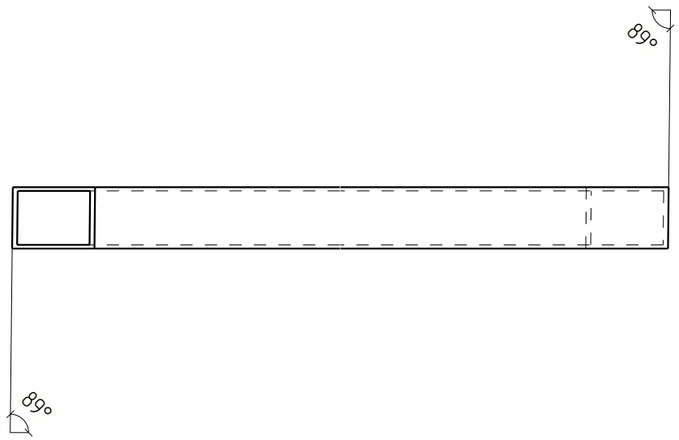
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 505; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 505
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

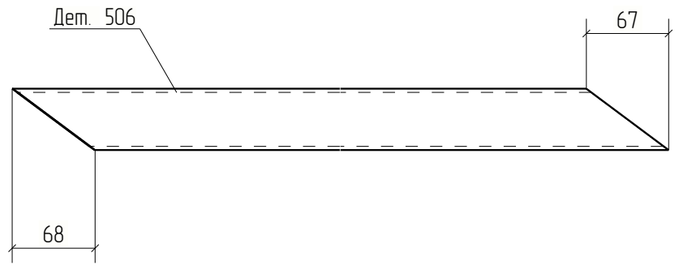
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
506	506	Гнз50Х50Х3	2443	2	С245	10.37	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1





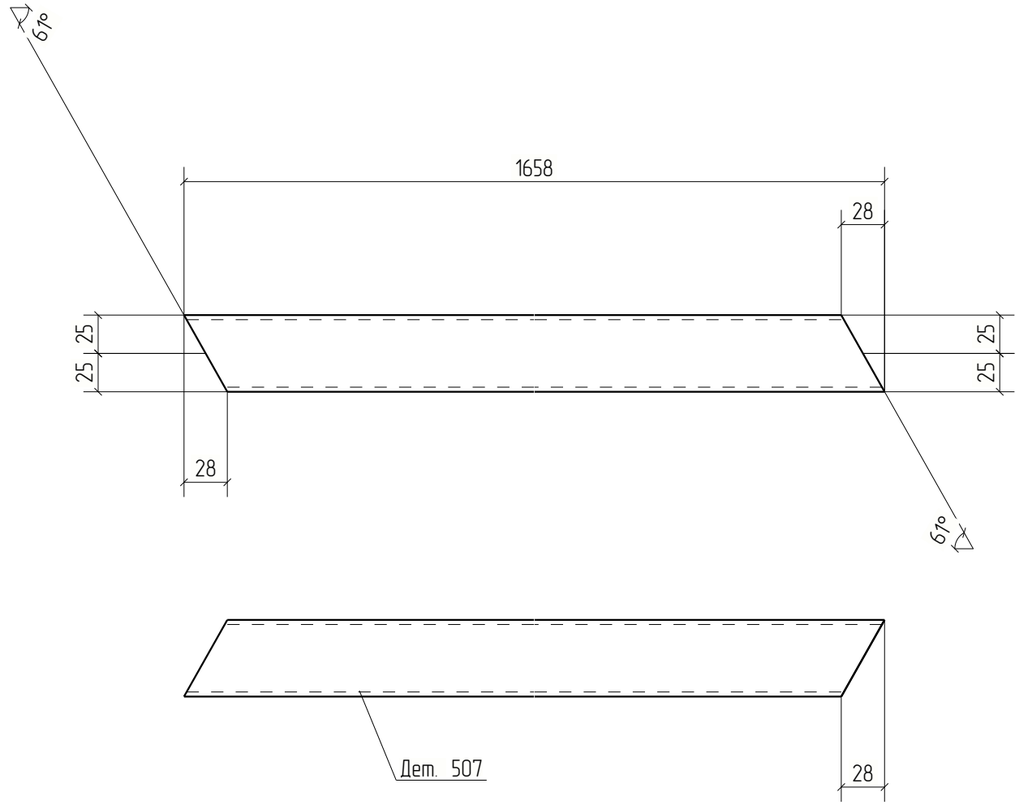


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 506	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 506	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
507	507	Гнз50Х50Х3	1658	2	С245	7.04	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

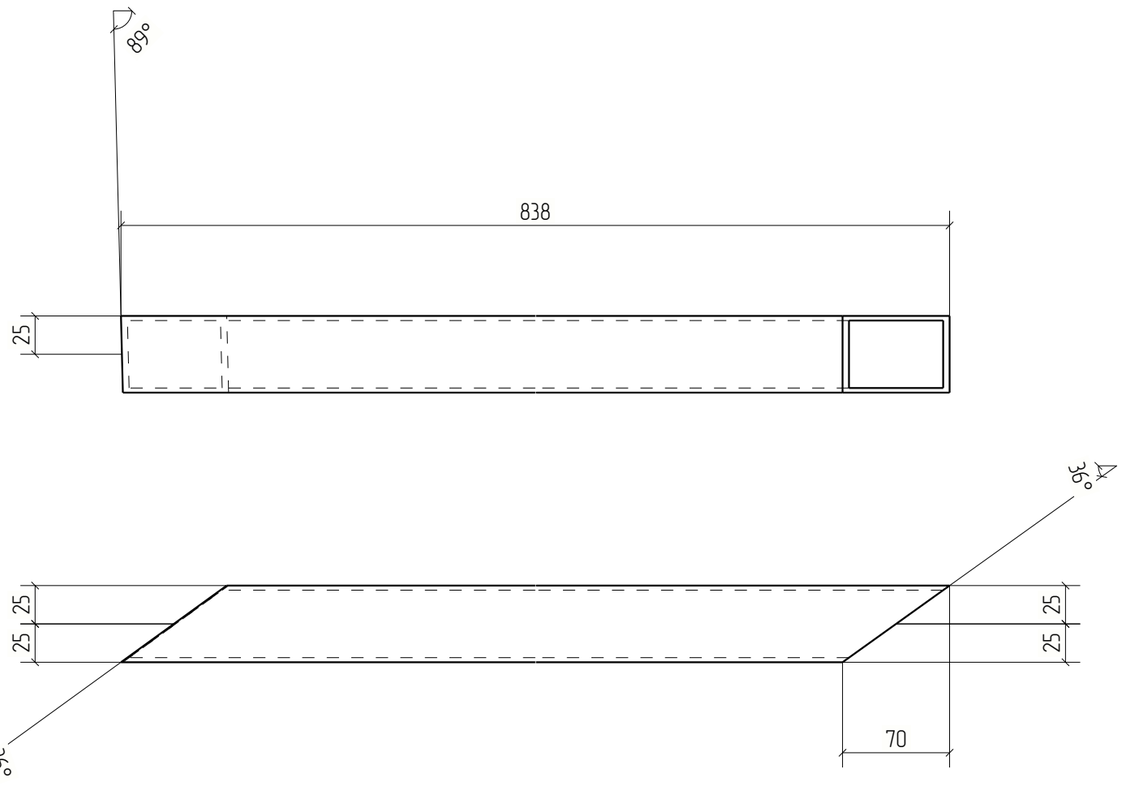


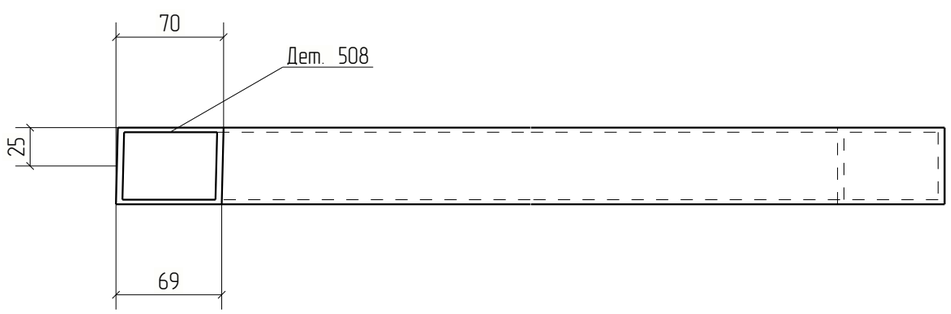
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	507	
Проверил		Амарханов				Деталь 507	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
508	508	Гнз50Х50Х3	838	1	С245	3.56	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3





						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 508
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

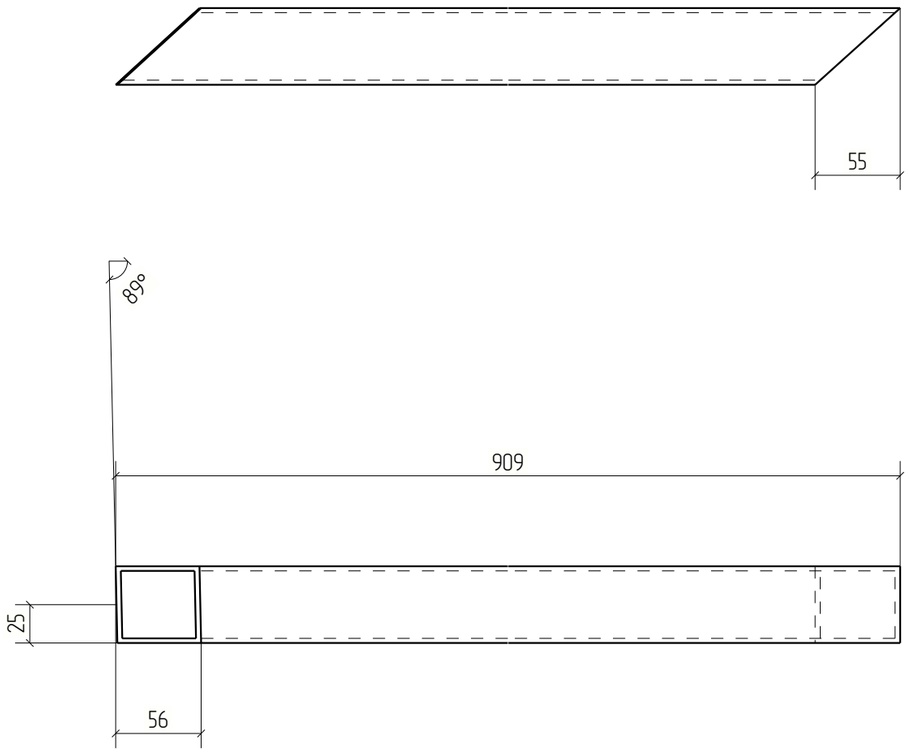
Стадия	Лист	Листов
Р	508	

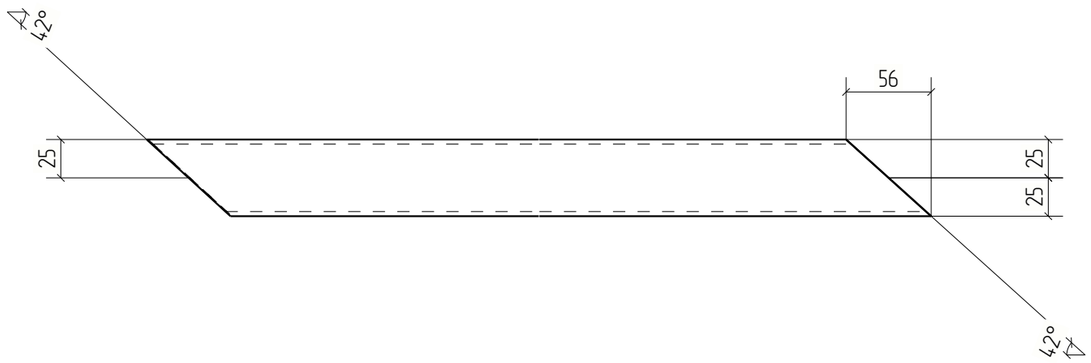
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

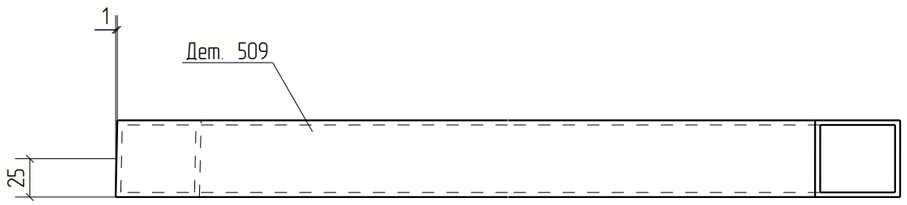
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
509	509	Гнз50Х50Х3	909	1	С245	3.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2





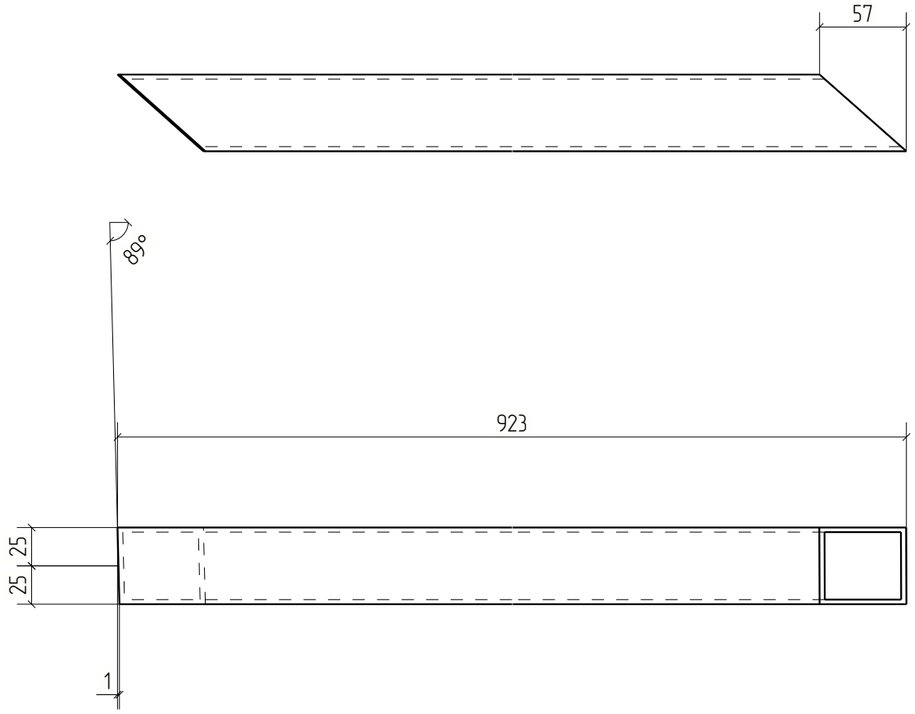


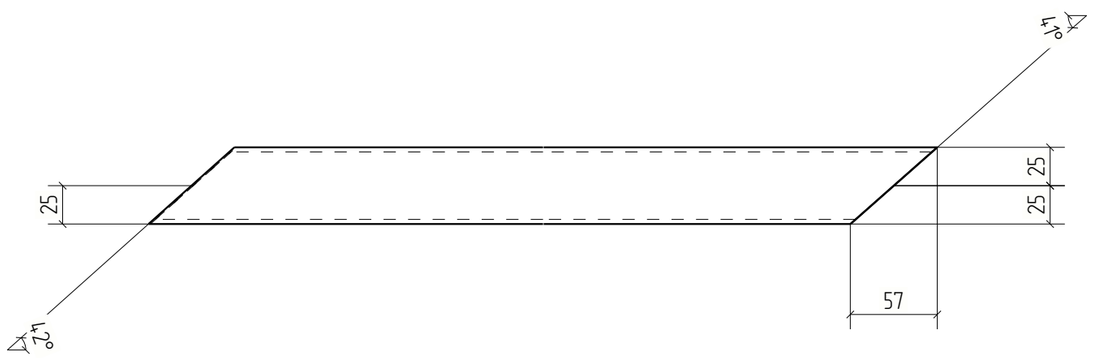
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	509	
Проверил		Амарханов				Деталь 509	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

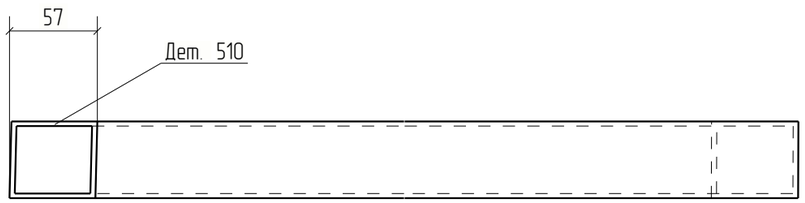
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
510	510	Гнз50Х50Х3	923	3	С245	3.92	

Кол-во	В сборках
3	Ф17-2





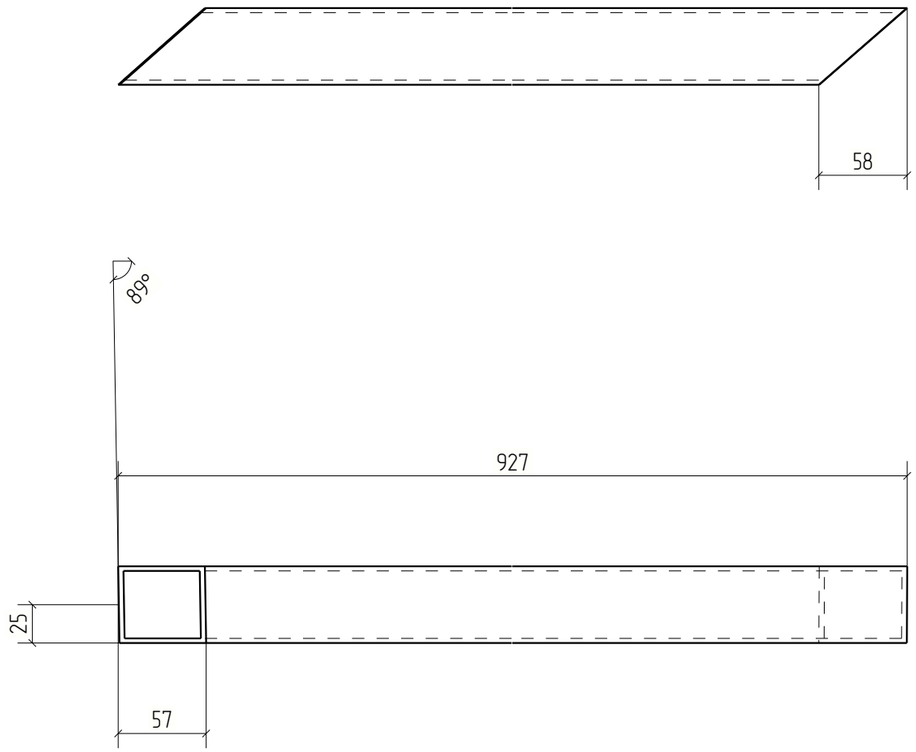


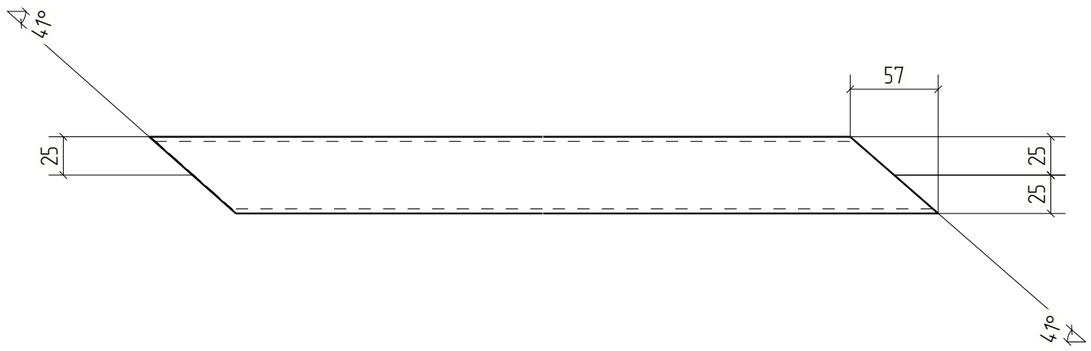
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	510	
Проверил		Амарханов				Деталь 510	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

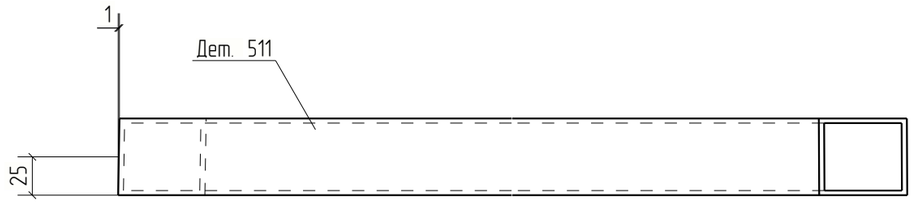
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
511	511	Гнз50Х50Х3	927	3	С245	3.94	

Кол-во	В сборках
3	Ф17-2





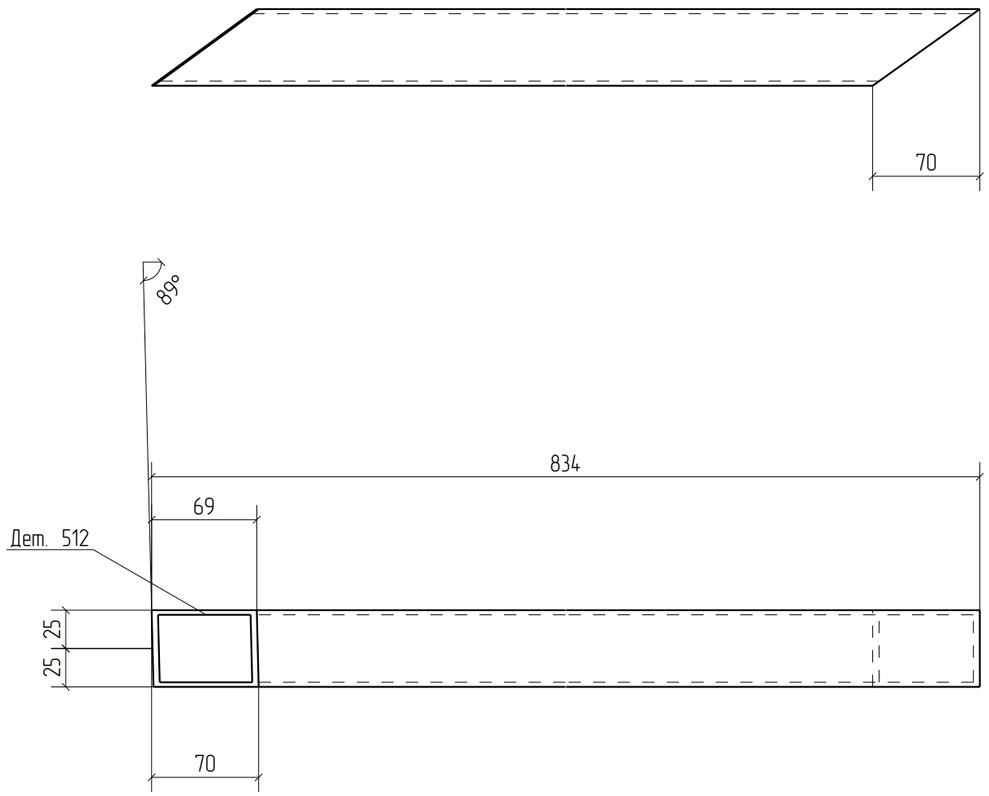


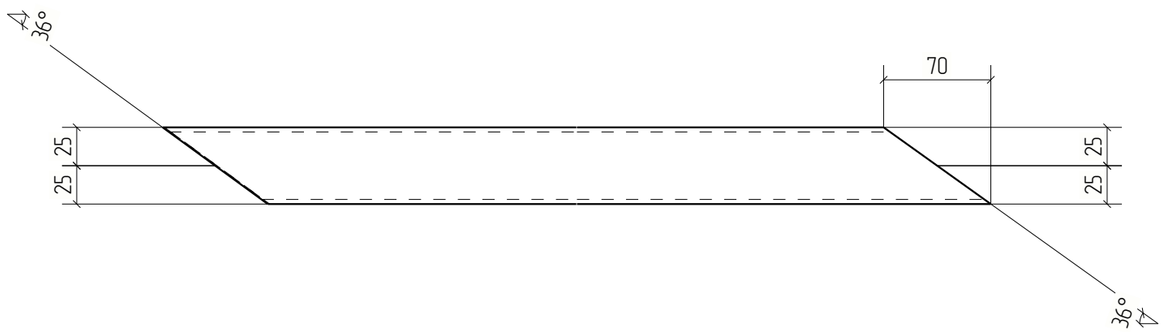
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	511	
Проверил		Амарханов				Деталь 511	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
512	512	Гнз50Х50Х3	834	1	С245	3.54	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3



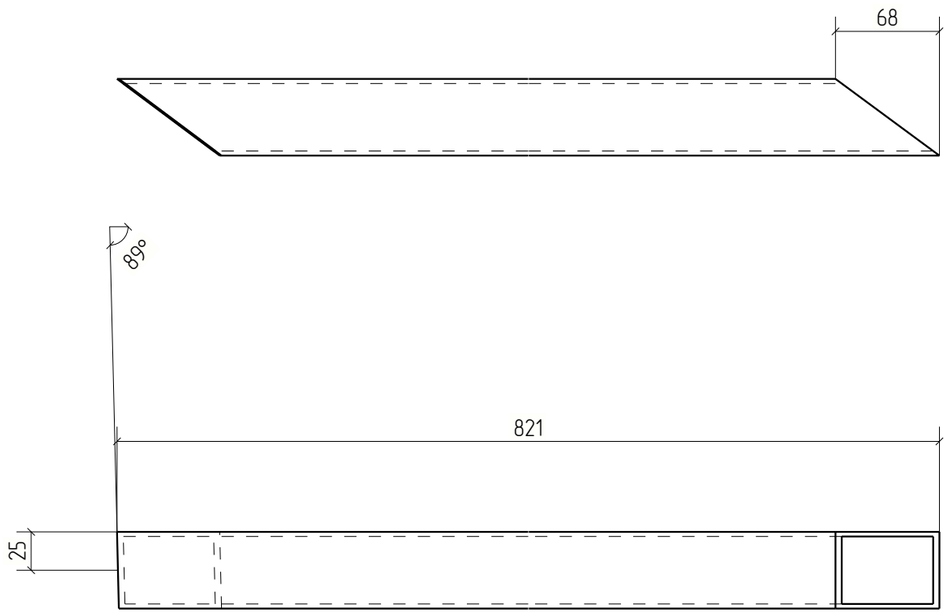


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	512	
Проверил		Амарханов				Деталь 512	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
513	513	Гнз50Х50Х3	821	3	С245	3.49	

Кол-во	В сборках
3	Ф18-3

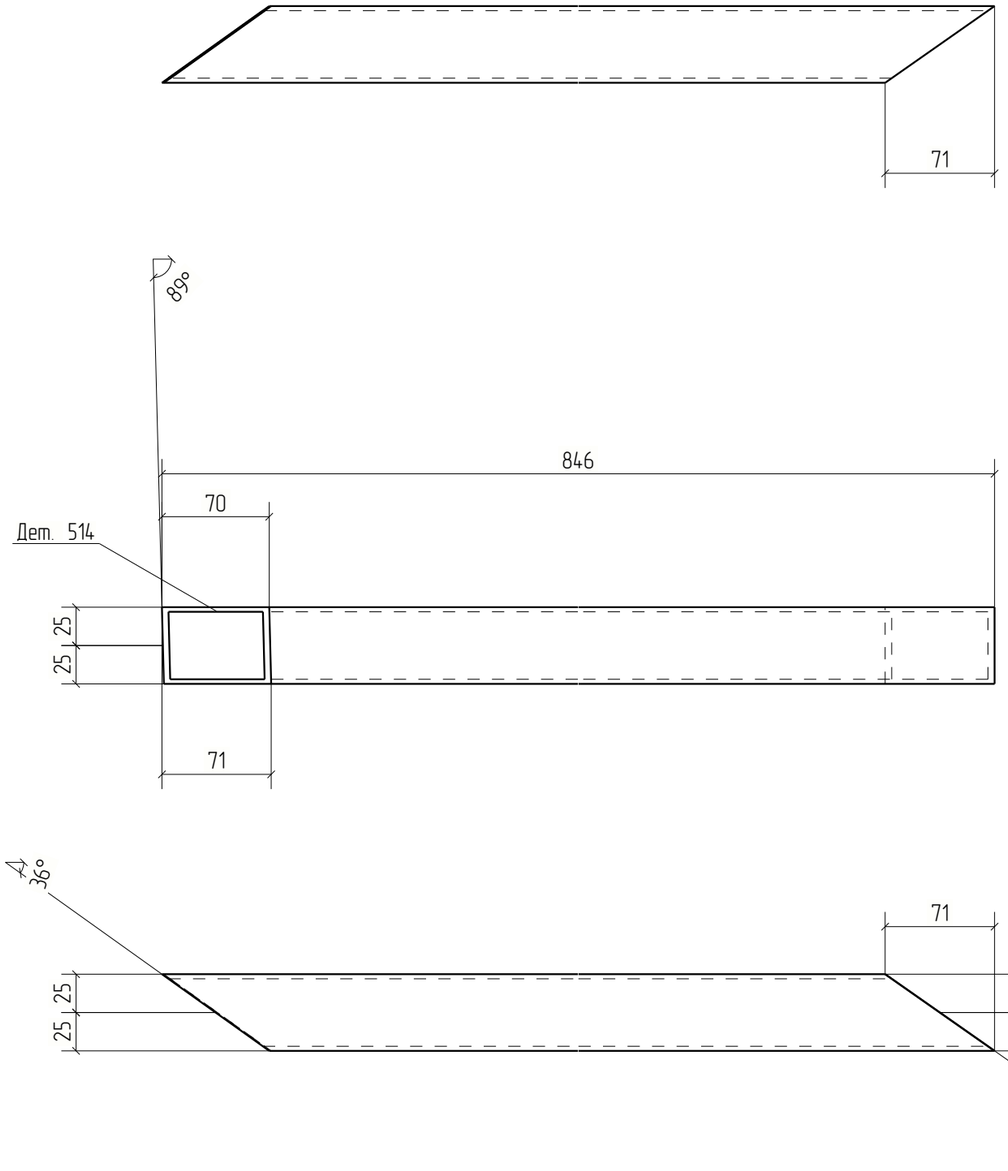


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	513	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 513	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
514	514	Гнз50Х50Х3	846	3	С245	3.59	

Кол-во	В сборках
3	Ф18-3

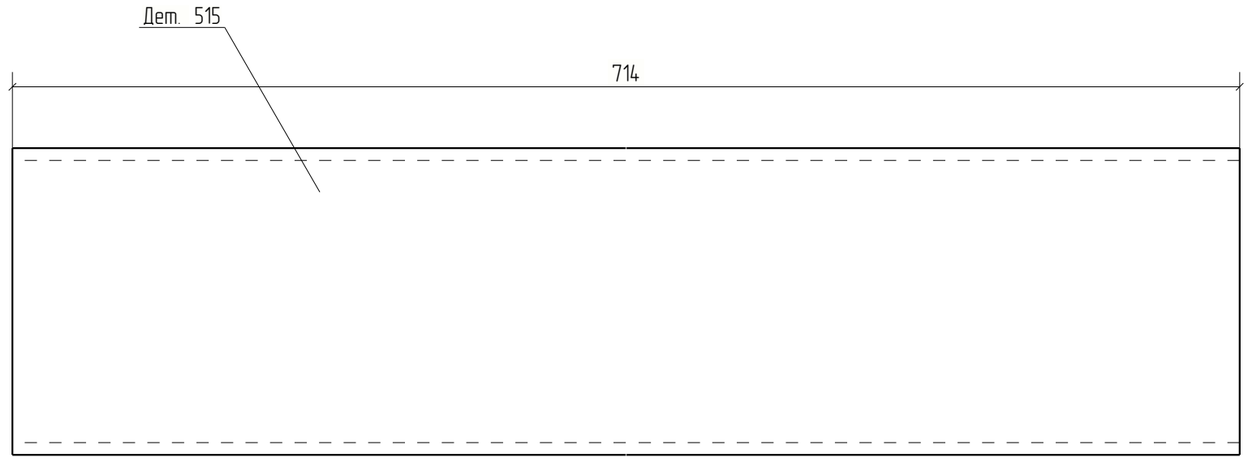


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	514	
Проверил		Амарханов				Деталь 514	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
515	515	Гнз100Х100Х4	714	8	С245	8.38	

Кол-во	В сборках
4	Ф19-1
4	Ф19Н-1

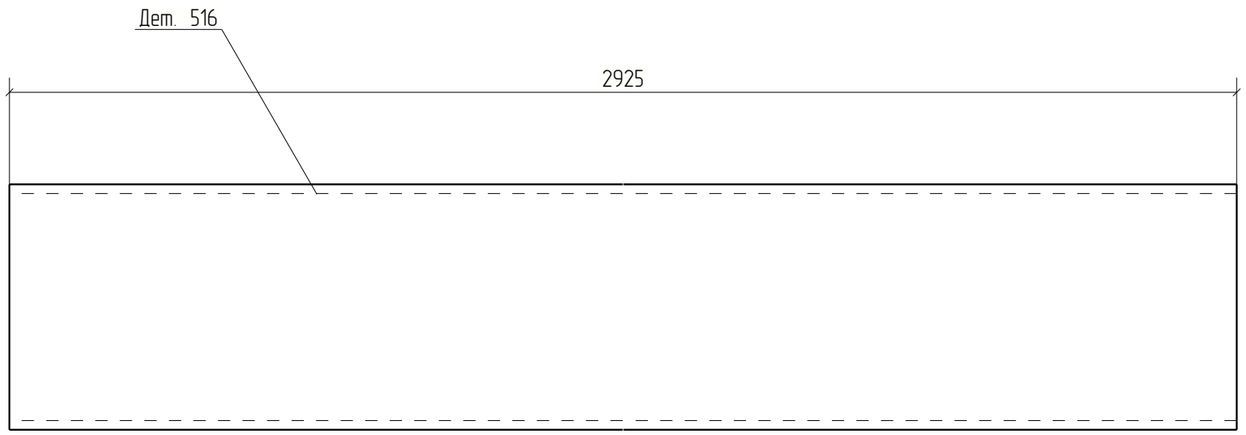


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	515	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 515	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
516	516	Гнз80Х80Х3	2925	4	С245	20.69	

Кол-во	В сборках
2	Ф19-1
2	Ф19Н-1

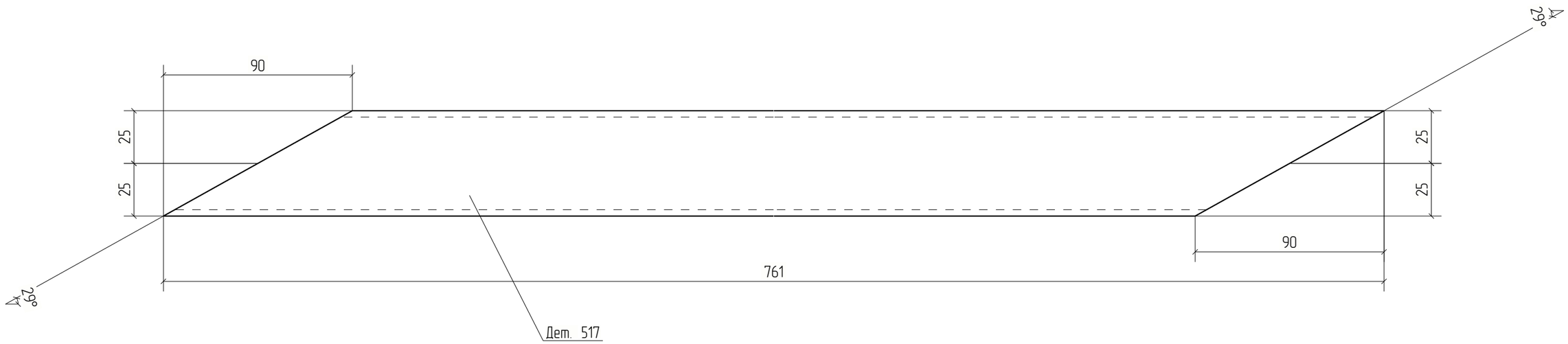


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	516	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 516	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
517	517	Гнз50Х50Х3	761	4	С245	3.23	

Кол-во	В сборках
2	Ф19-1
2	Ф19Н-1

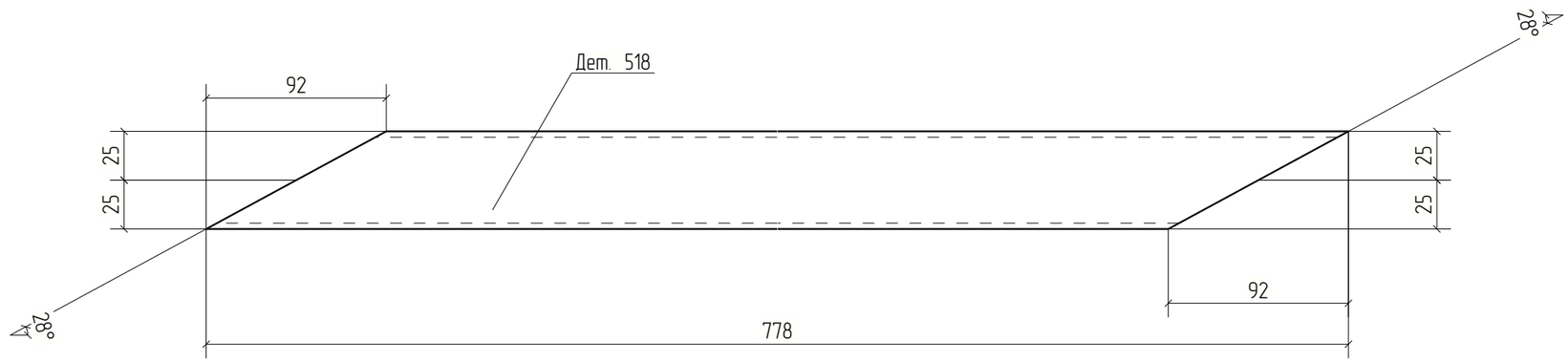


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	517	
Проверил		Амарханов				Деталь 517	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
518	518	Гнз50Х50Х3	778	4	С245	3.31	

Кол-во	В сборках
2	Ф19-1
2	Ф19Н-1

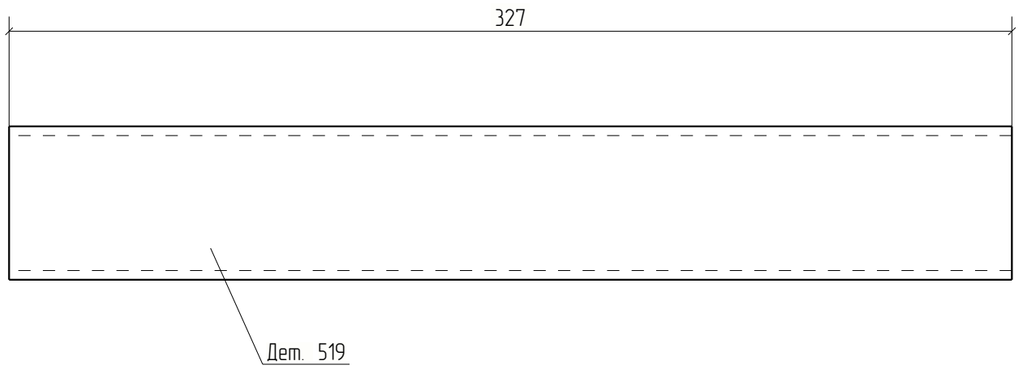


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	518	
Проверил		Амарханов				Деталь 518	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
519	519	Гнз50Х50Х3	327	4	С245	1.39	

Кол-во	В сборках
2	Ф19-1
2	Ф19Н-1

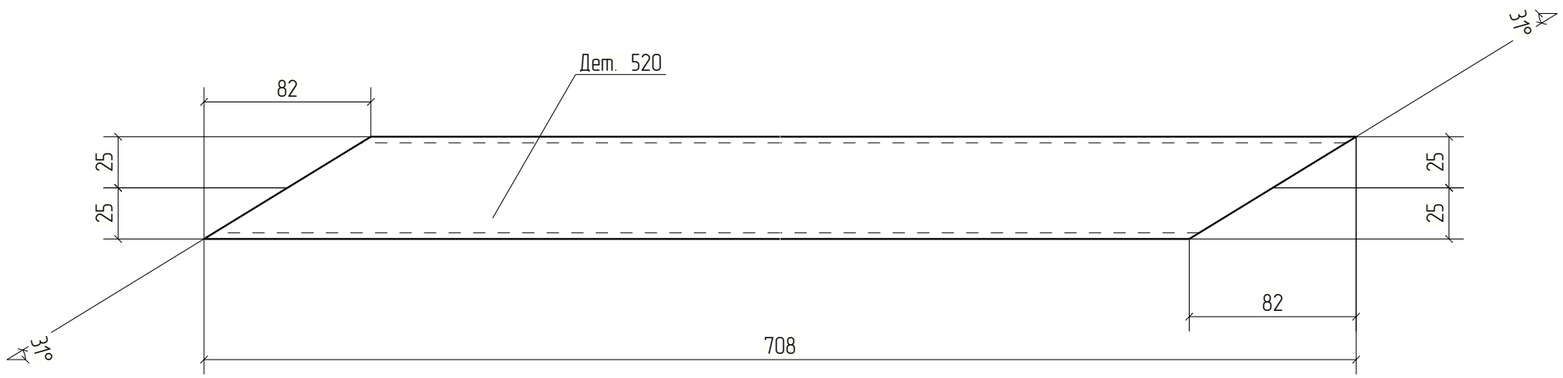


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	519	
Проверил		Амарханов				Деталь 519	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
520	520	Гнз50Х50Х3	708	2	С245	3.01	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

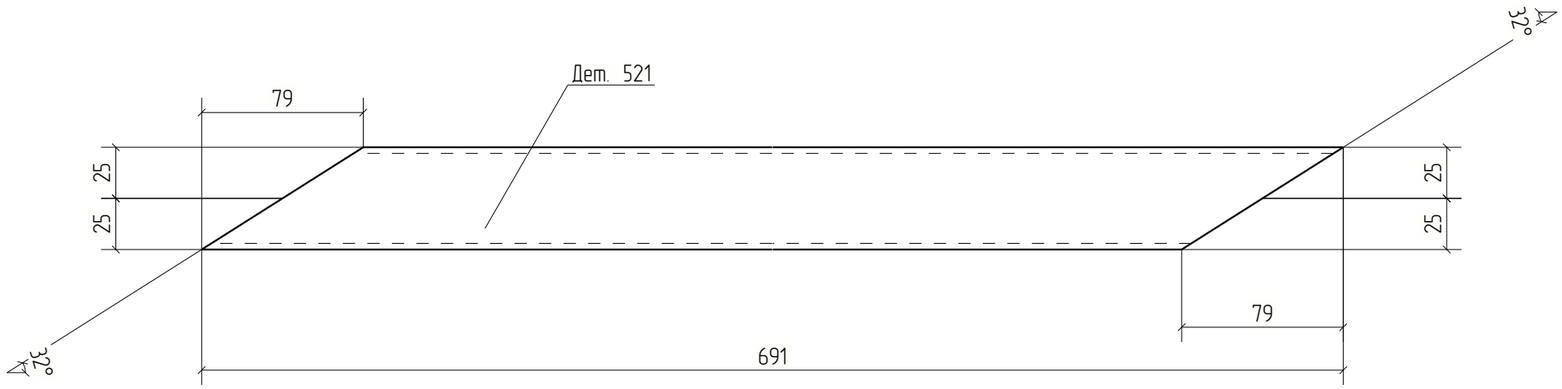


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 520; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 520	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
521	521	Гнз50Х50Х3	691	2	С245	2.93	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

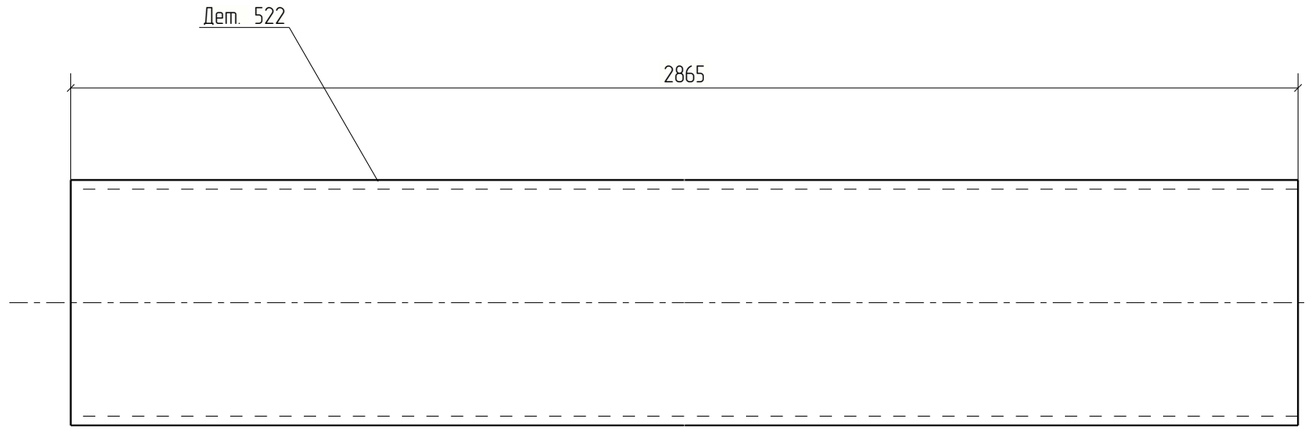


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 521; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 521	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
522	522	Гнз80Х80Х3	2865	4	С245	20.26	

Кол-во	В сборках
2	Ф19-1
2	Ф19Н-1

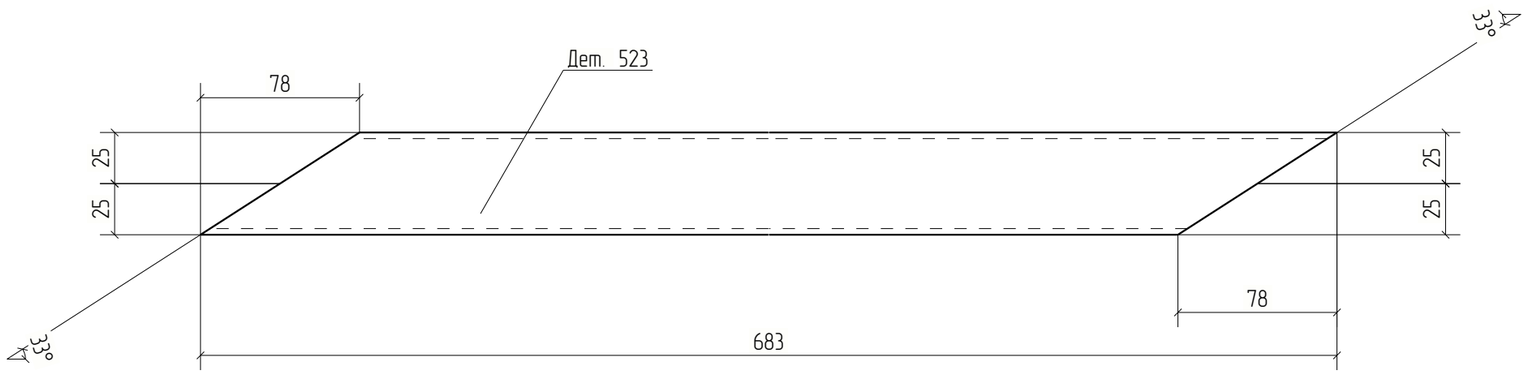


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	522	
Проверил		Амарханов				Деталь 522	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
523	523	Гнз50Х50Х3	683	2	С245	2.90	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

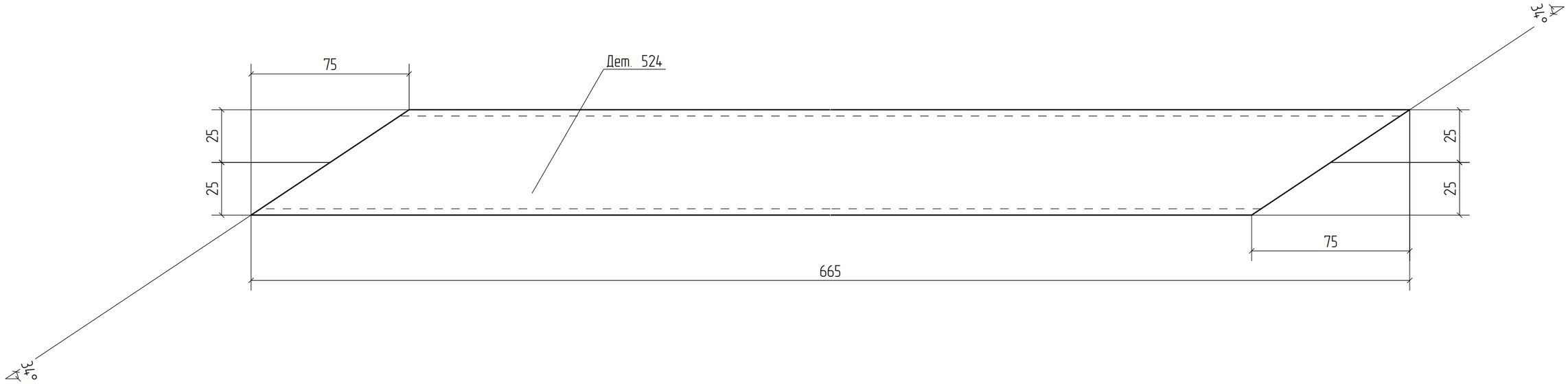


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 523; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 523
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
524	524	Гнз50Х50Х3	665	2	С245	2.82	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1



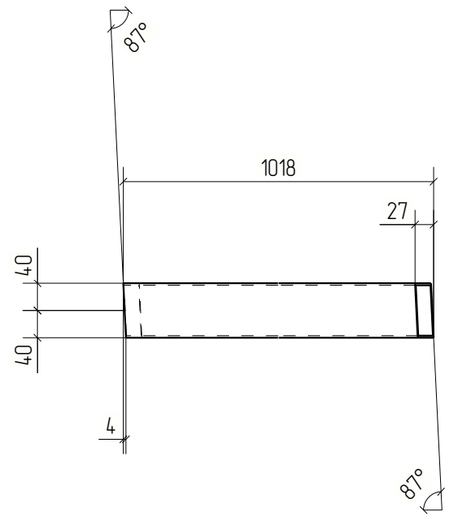
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	524	
Проверил		Амарханов				Деталь 524	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

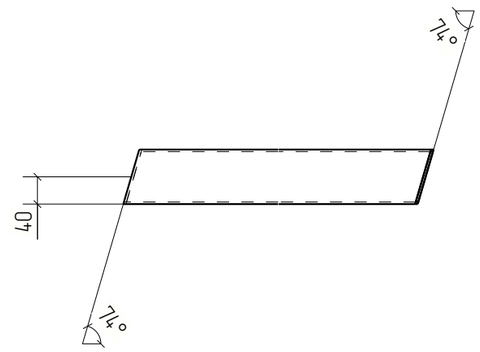
Tekla structures

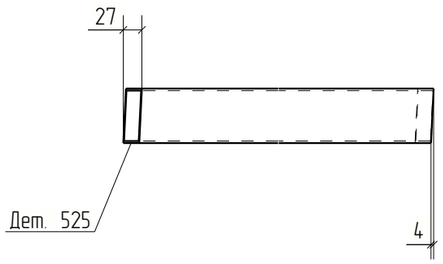
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
525	525	Гнз80Х80Х3	1018	4	С245	7.20	

Кол-во	В сборках
2	Ф19-1
2	Ф19Н-1







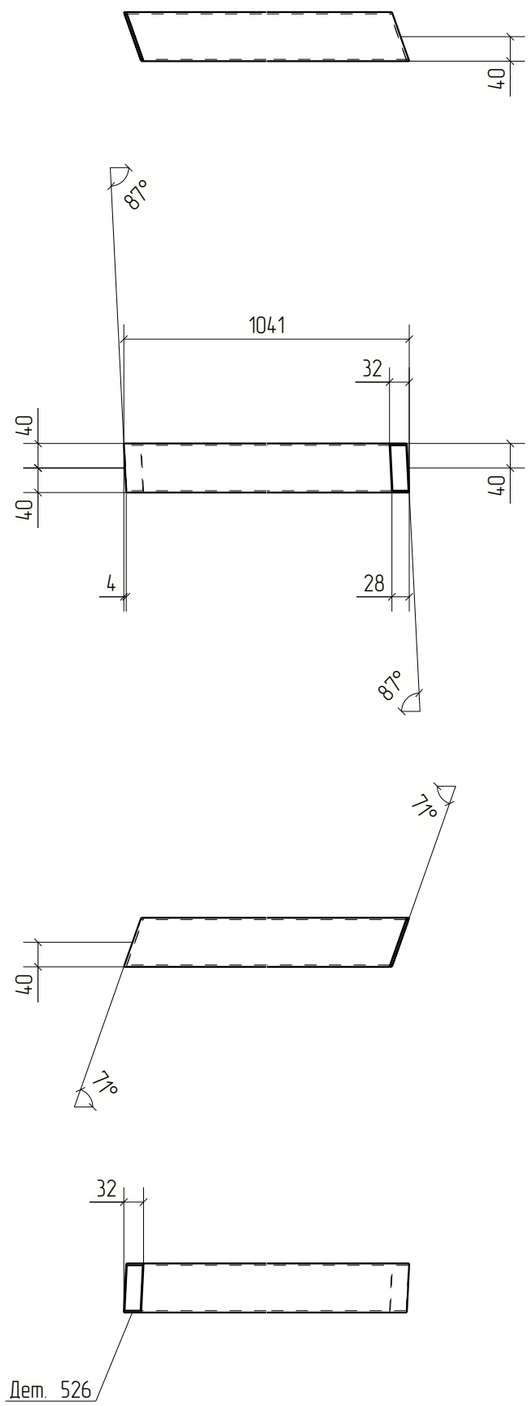


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 525; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 525	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
526	526	Гнз80Х80Х3	1041	4	С245	7.36	

Кол-во	В сборках
2	Ф19-1
2	Ф19Н-1

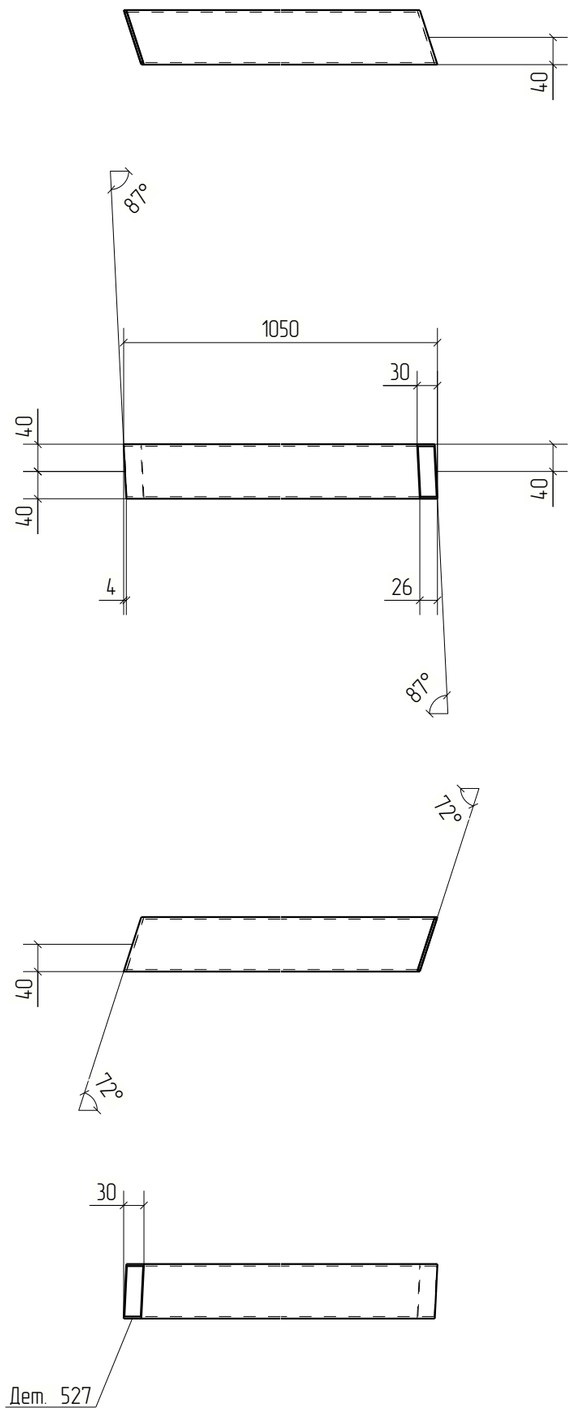


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	526	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 526	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
527	527	Гнз80Х80Х3	1050	6	С245	7.43	

Кол-во	В сборках
3	Ф19-1
3	Ф19Н-1

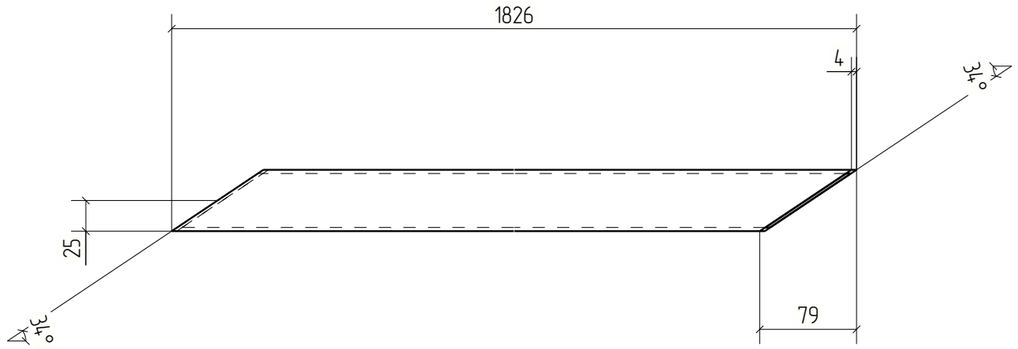


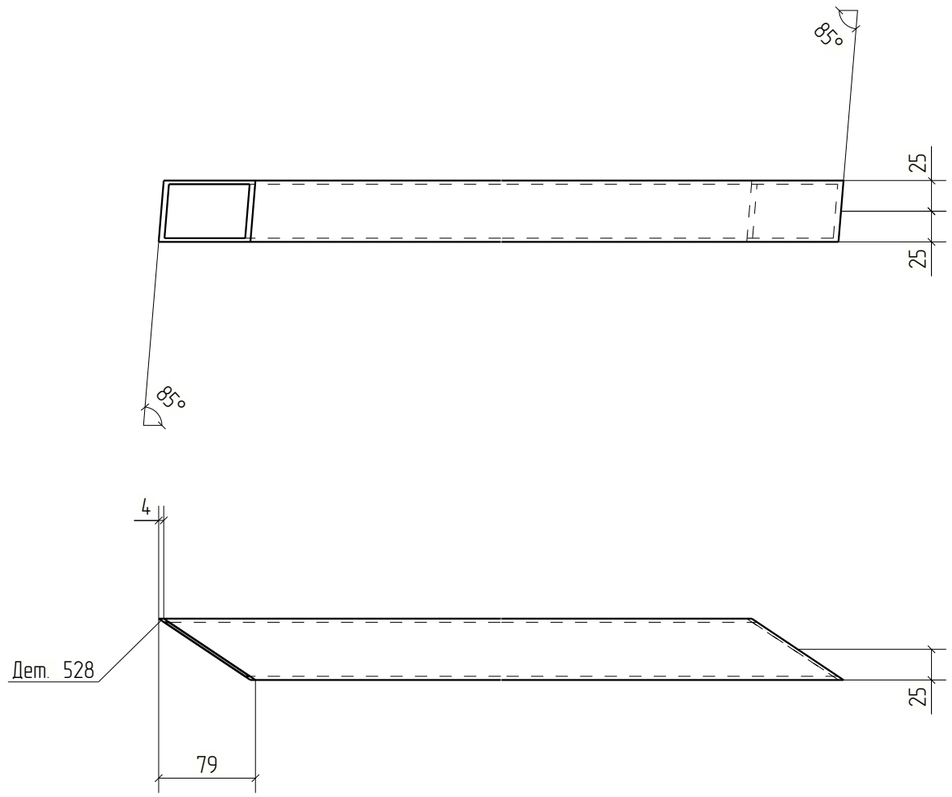
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 527	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 527	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
528	528	Гнз50Х50Х3	1826	2	С245	7.75	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1



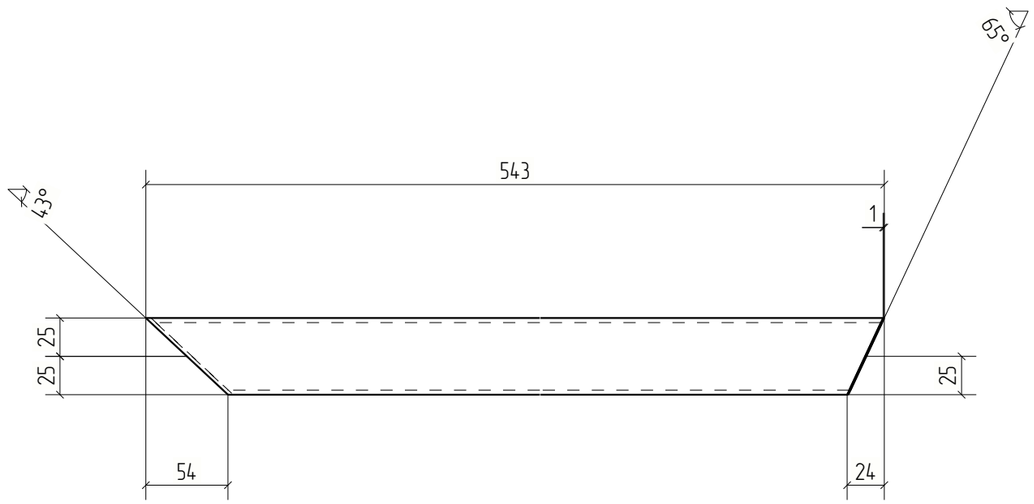


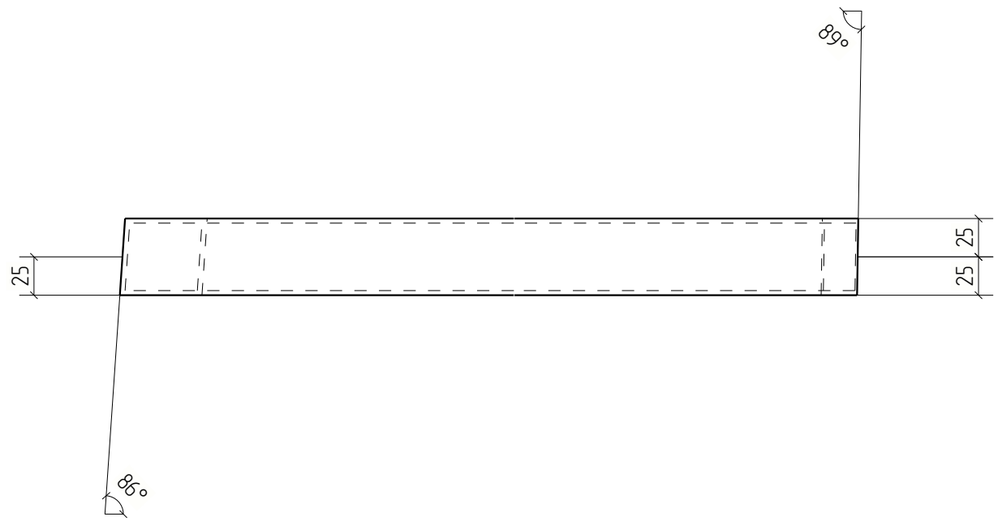
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	528	
Проверил		Амарханов				Деталь 528	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

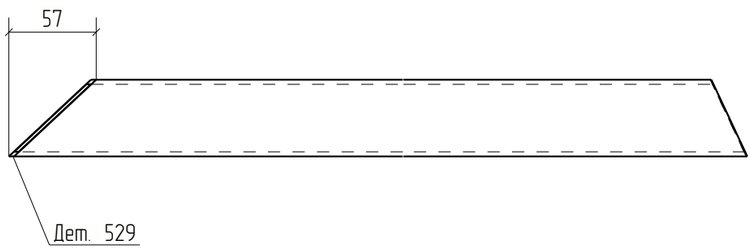
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
529	529	Гнз50Х50Х3	543	1	С245	2.31	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1





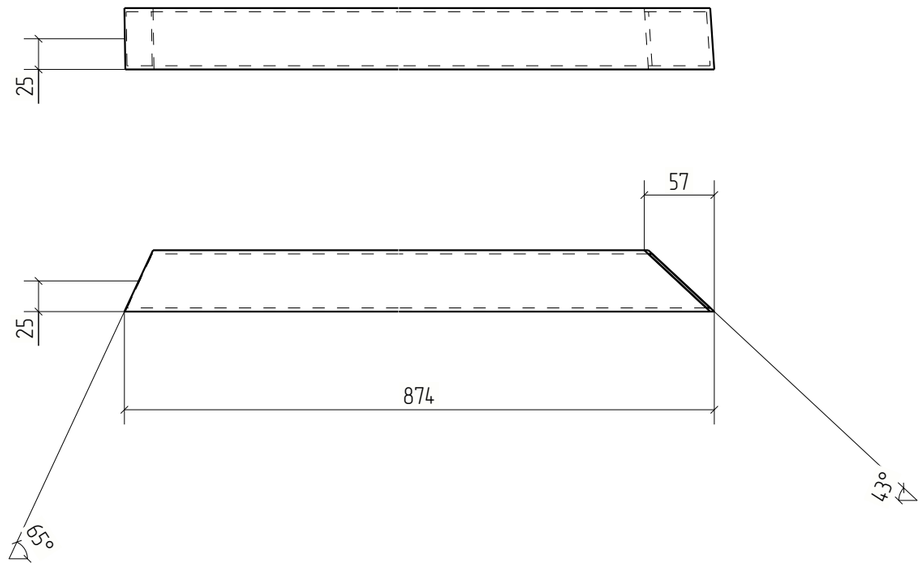


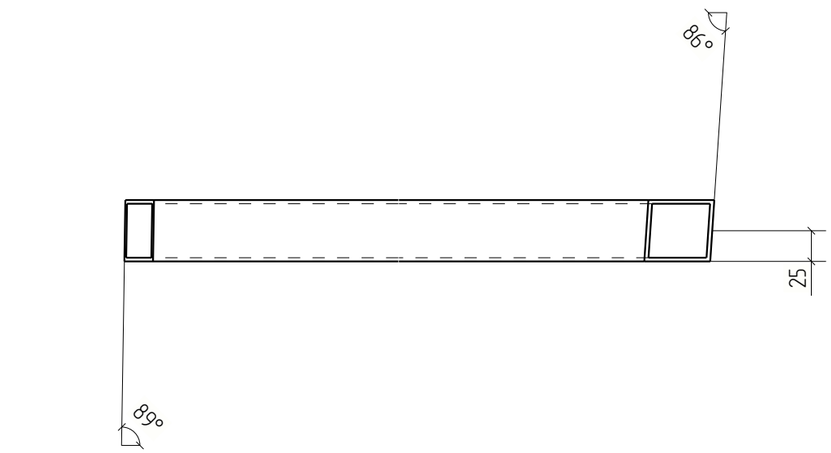
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	529	
Проверил		Амарханов				Деталь 529	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

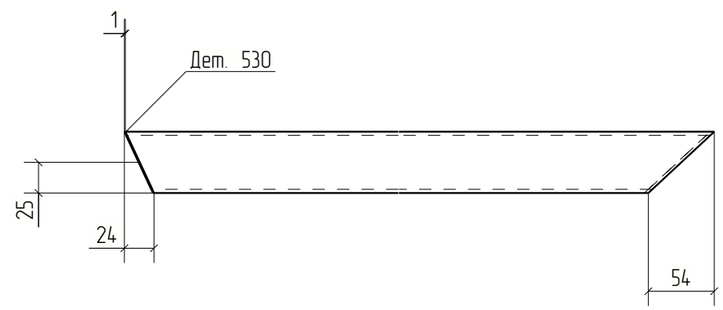
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
530	530	Гнз50Х50Х3	874	1	С245	3.71	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1





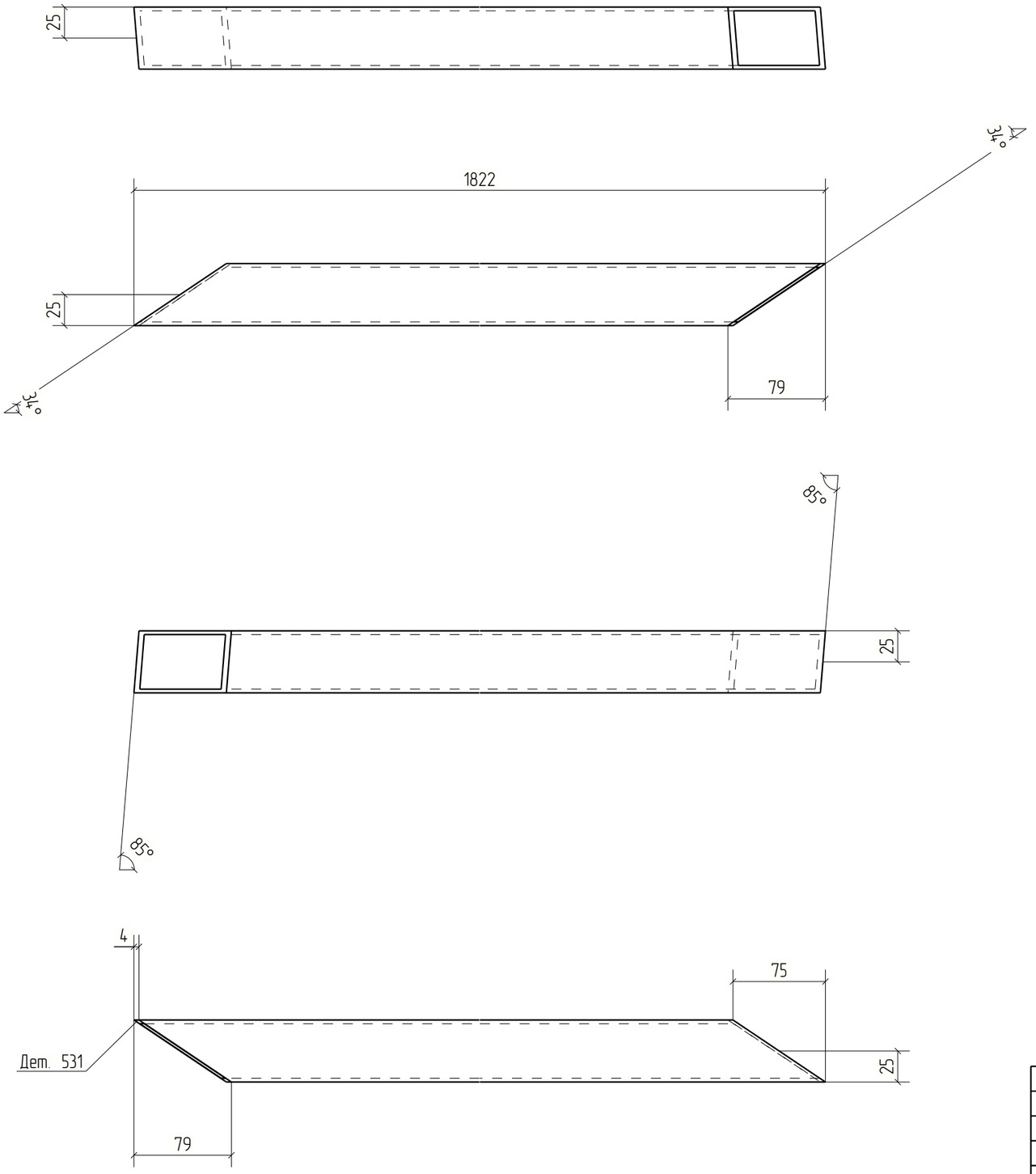


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	530	
Проверил		Амарханов				Деталь 530	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
531	531	Гнз50Х50Х3	1822	2	С245	7.74	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

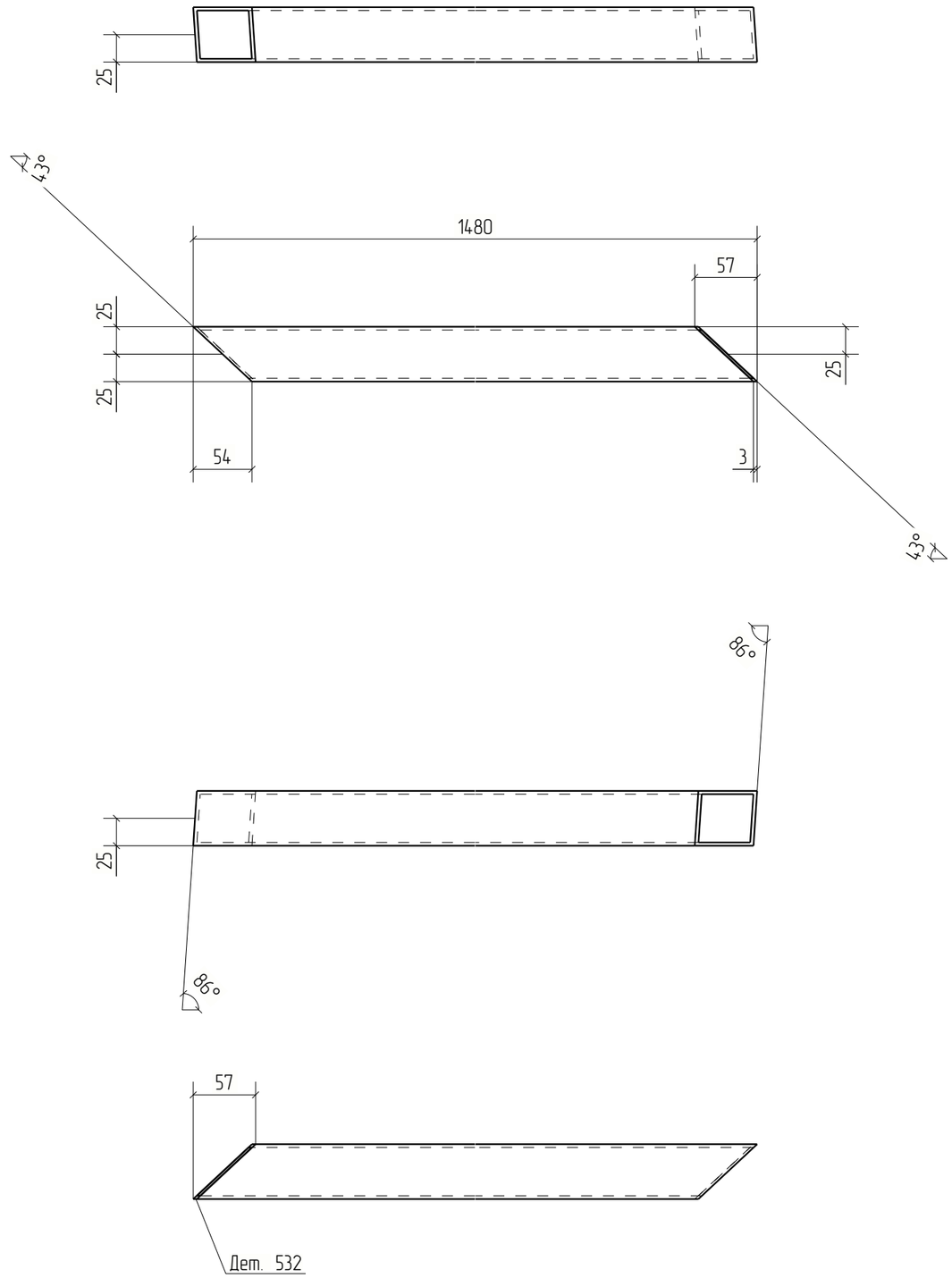


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 531; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 531
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
532	532	Гнз50Х50Х3	1480	2	С245	6.29	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

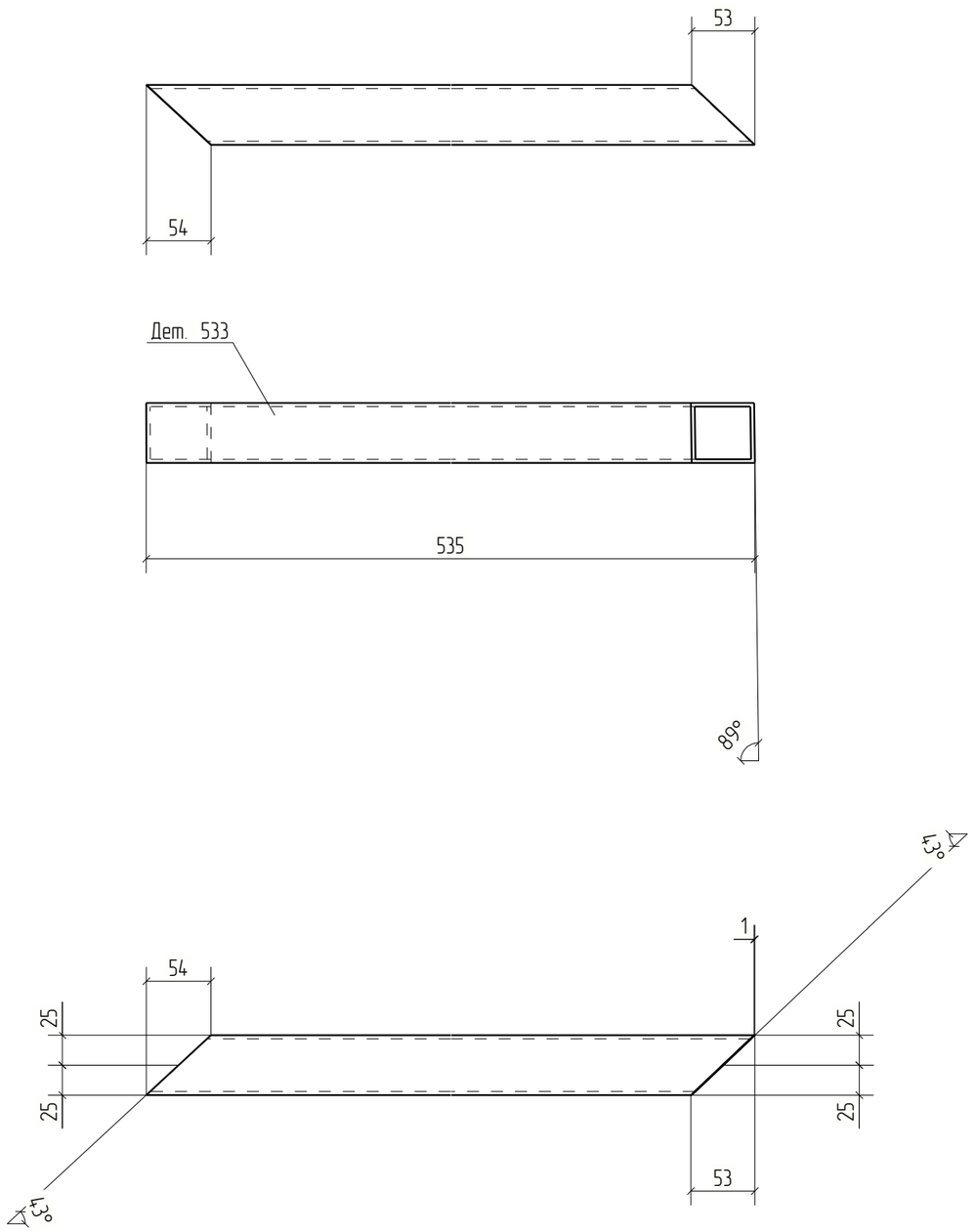


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	532	
Проверил		Амарханов				Деталь 532	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
533	533	Гнз50Х50Х3	535	3	С245	2.27	

Кол-во	В сборках
2	Ф19-1
1	Ф19Н-1

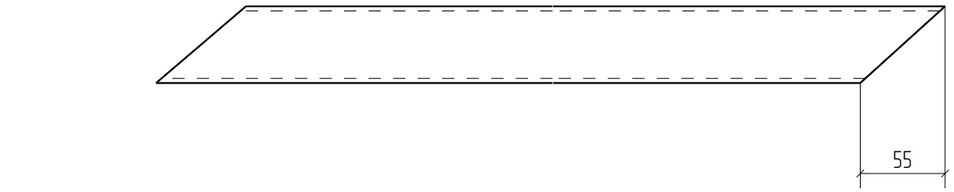


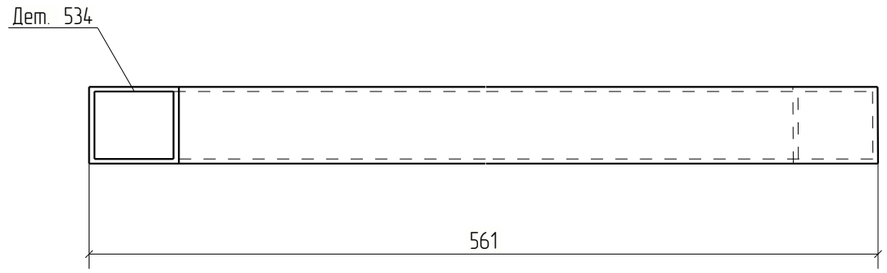
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 533; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 533
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

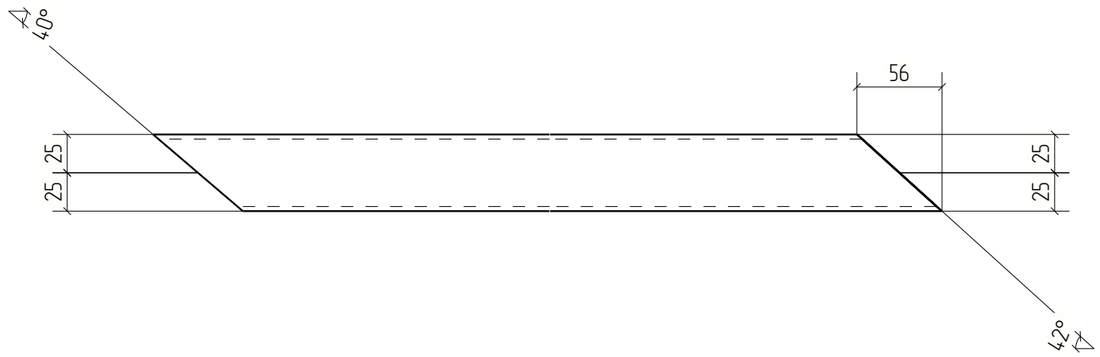
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
534	534	Гнз50Х50Х3	561	4	С245	2.38	

Кол-во	В сборках
2	Ф19-1
2	Ф19Н-1





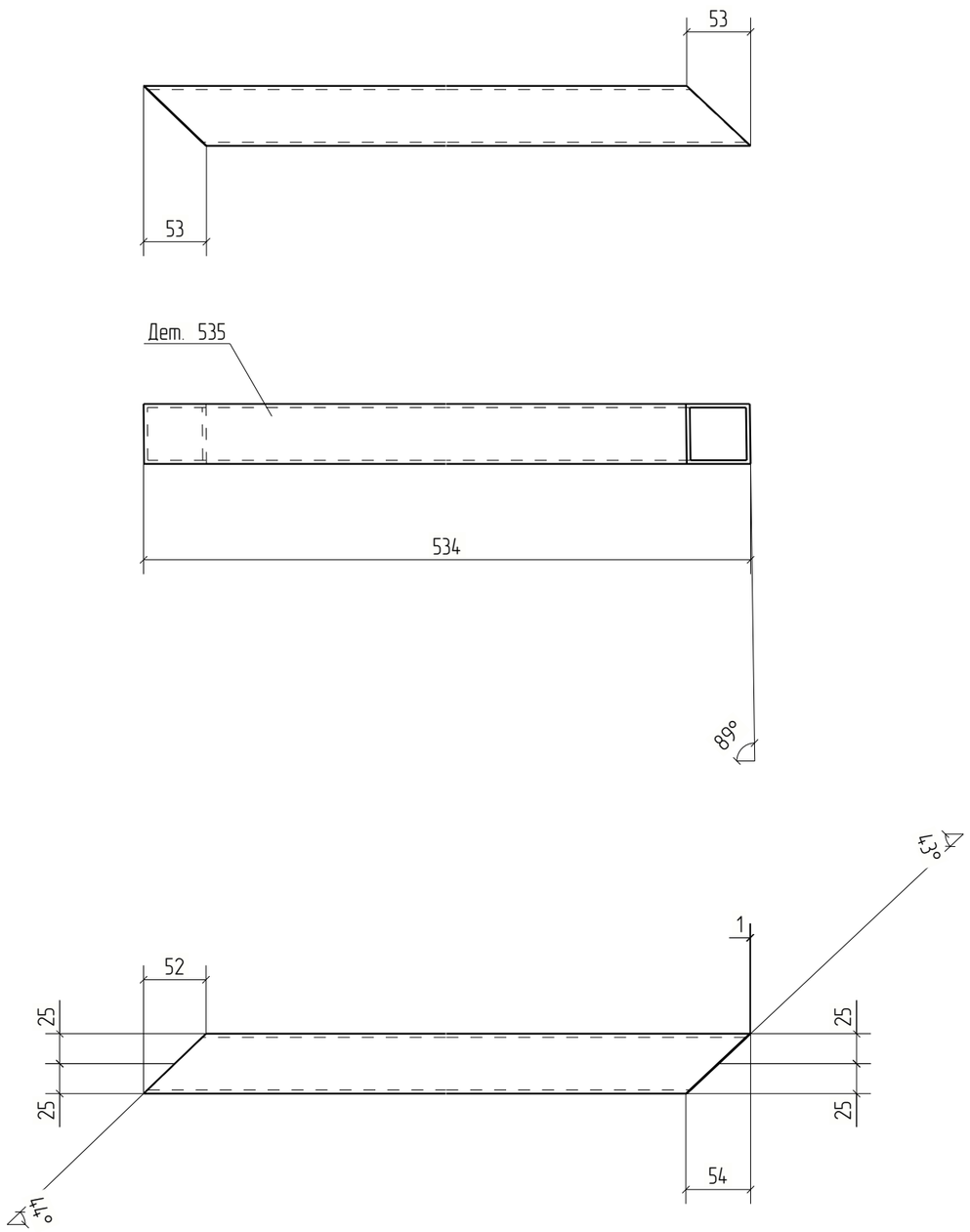


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	534	
Проверил		Амарханов				Деталь 534	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
535	535	Гнз50Х50Х3	534	1	С245	2.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1

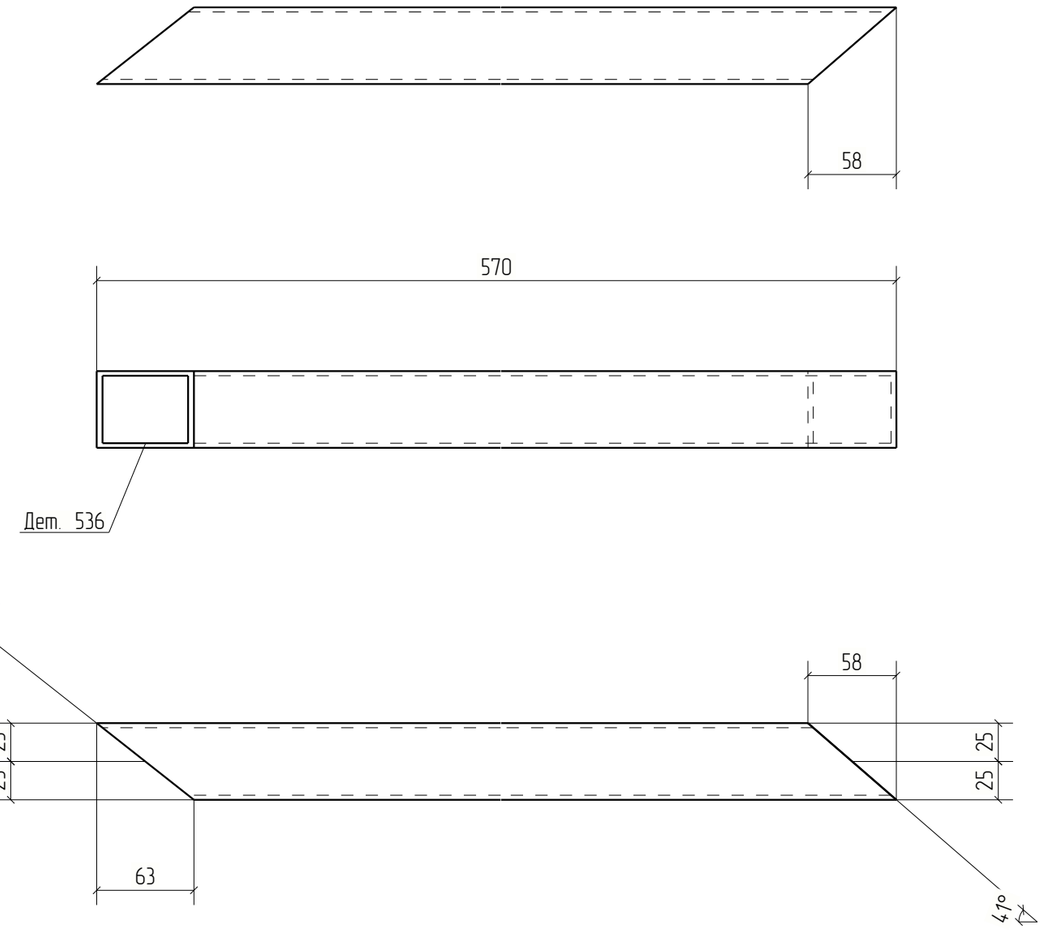


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	535	
Проверил		Амарханов				Деталь 535	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
536	536	Гнз50Х50Х3	570	2	С245	2.42	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

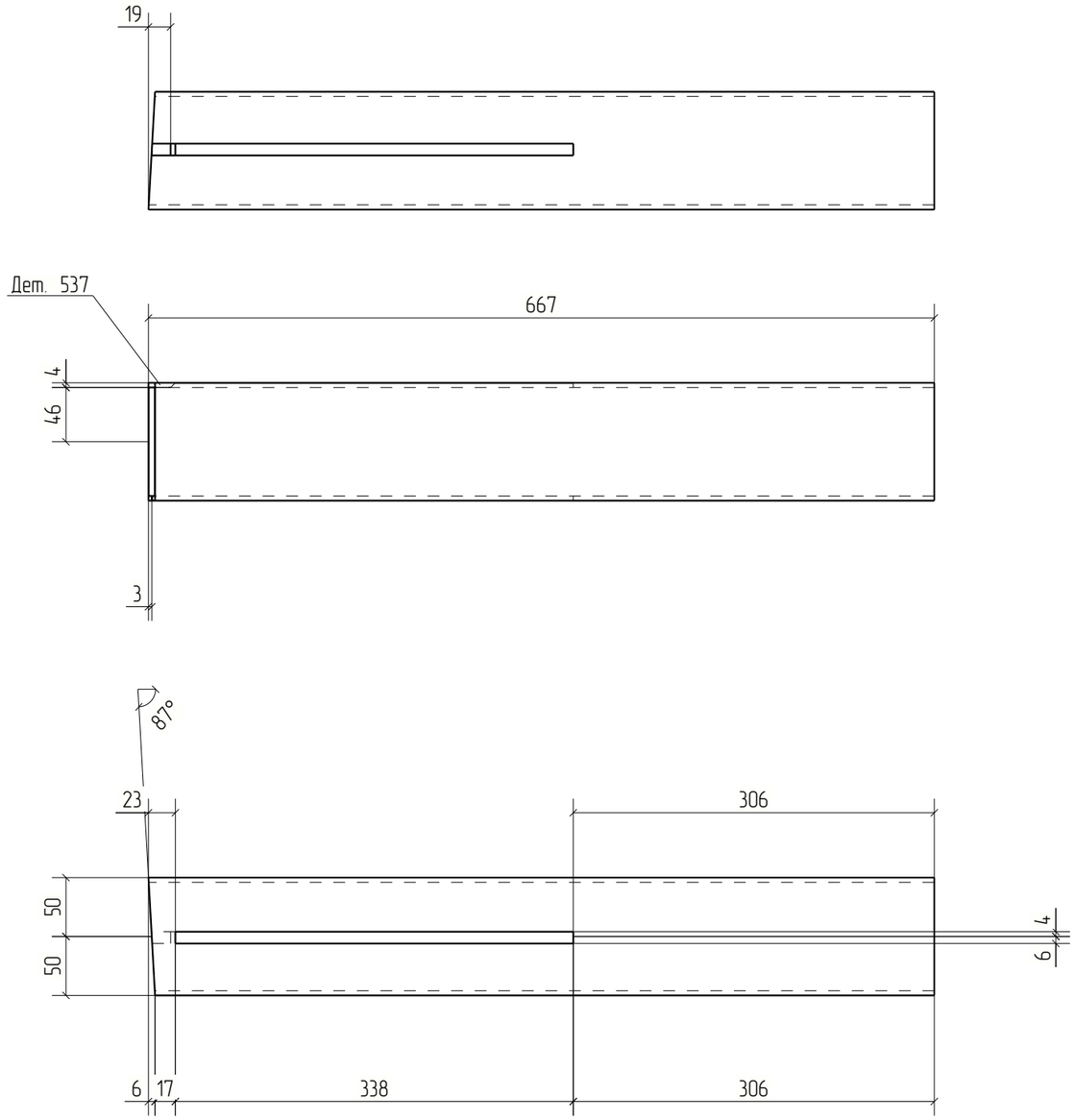


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	536	
Проверил		Амарханов				Деталь 536	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
537	537	Гнз100Х100Х4	667	1	С245	7.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

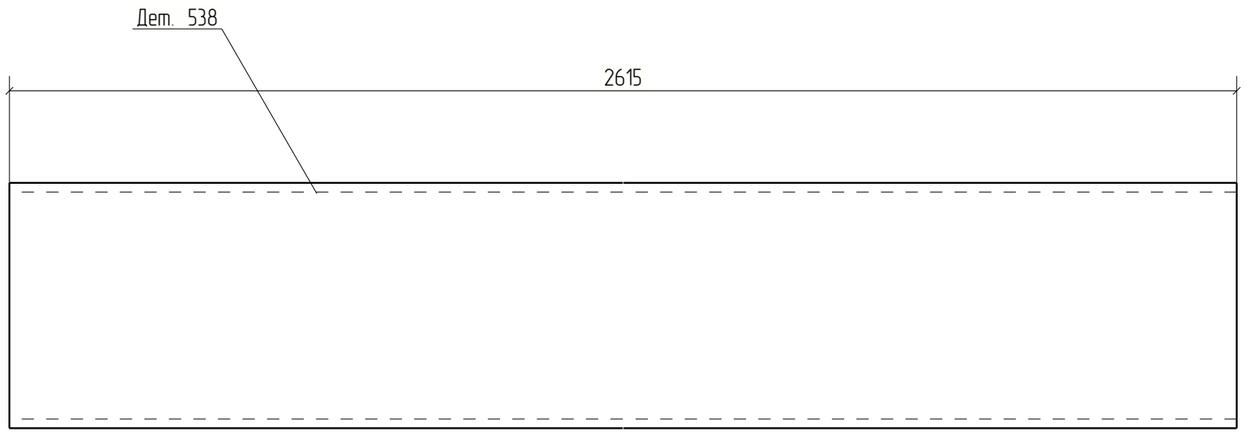


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 537; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 537	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
538	538	Гнз80Х80Х3	2615	1	С245	18.50	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

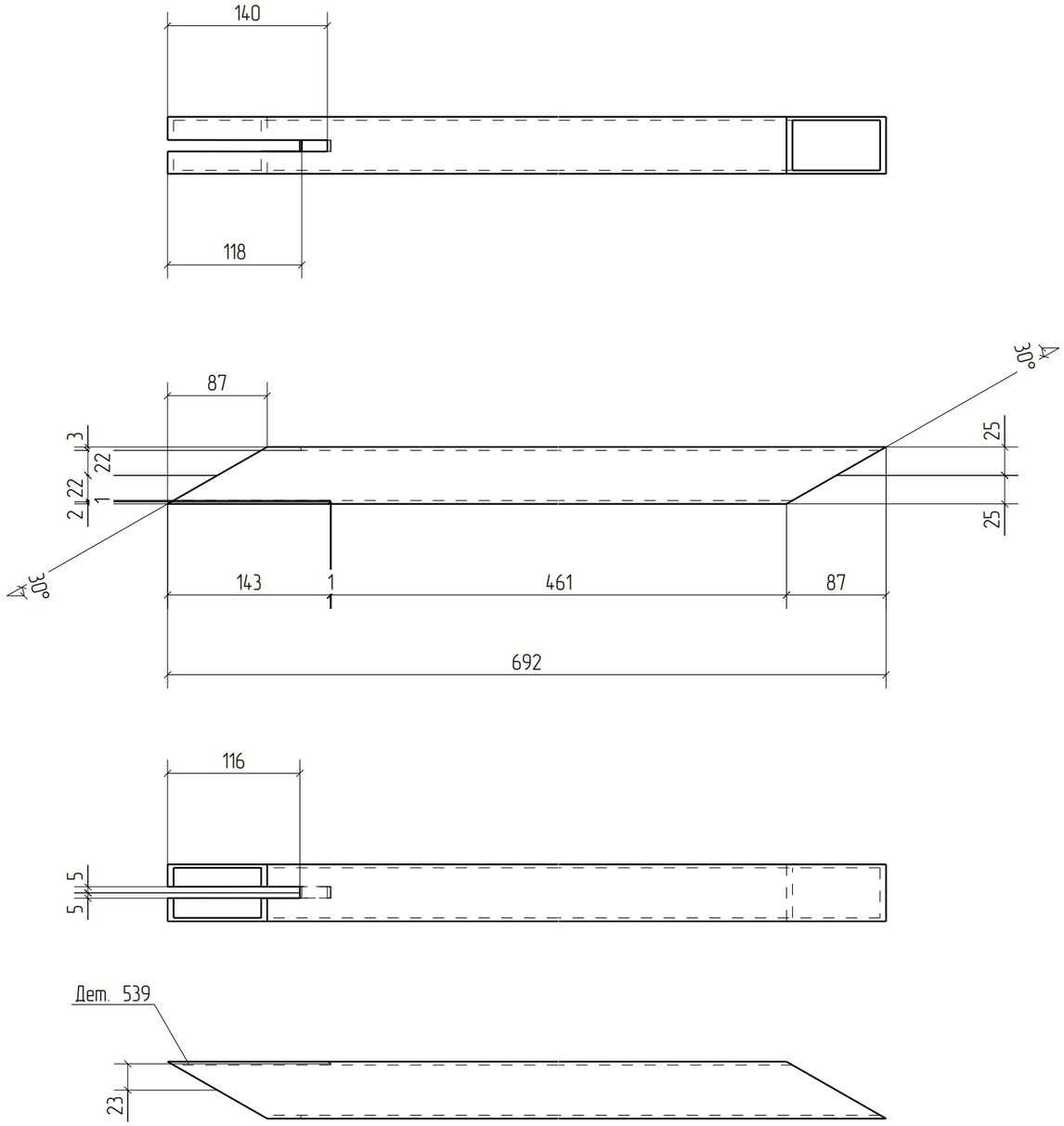


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	538	
Разработал		Ким				Деталь 538	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
539	539	Гнз50Х50Х3	692	1	С245	2.94	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

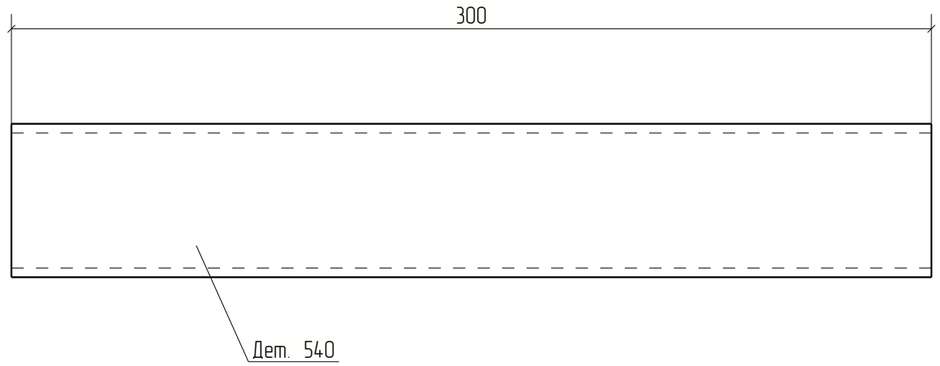


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	539	
Проверил		Амарханов				Деталь 539	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
540	540	Гнз50Х50Х3	300	1	С245	1.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

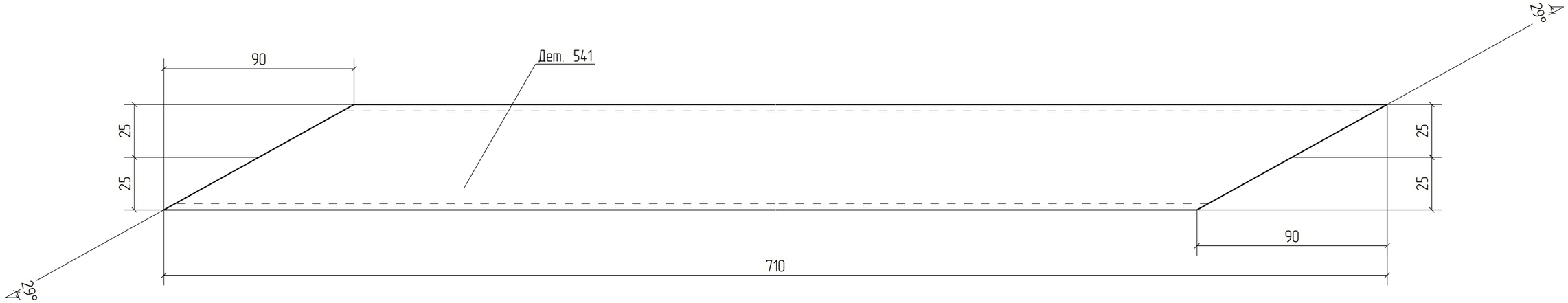


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	540	
Проверил		Амарханов				Деталь 540	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
541	541	Гнз50Х50Х3	710	1	С245	3.01	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

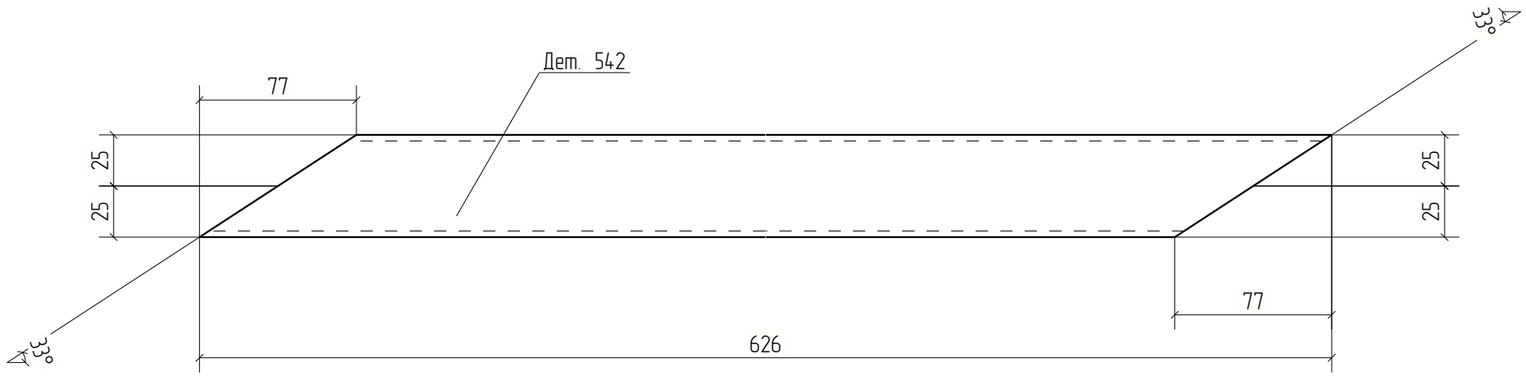


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	541	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 541	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
542	542	Гнз50Х50Х3	626	1	С245	2.66	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

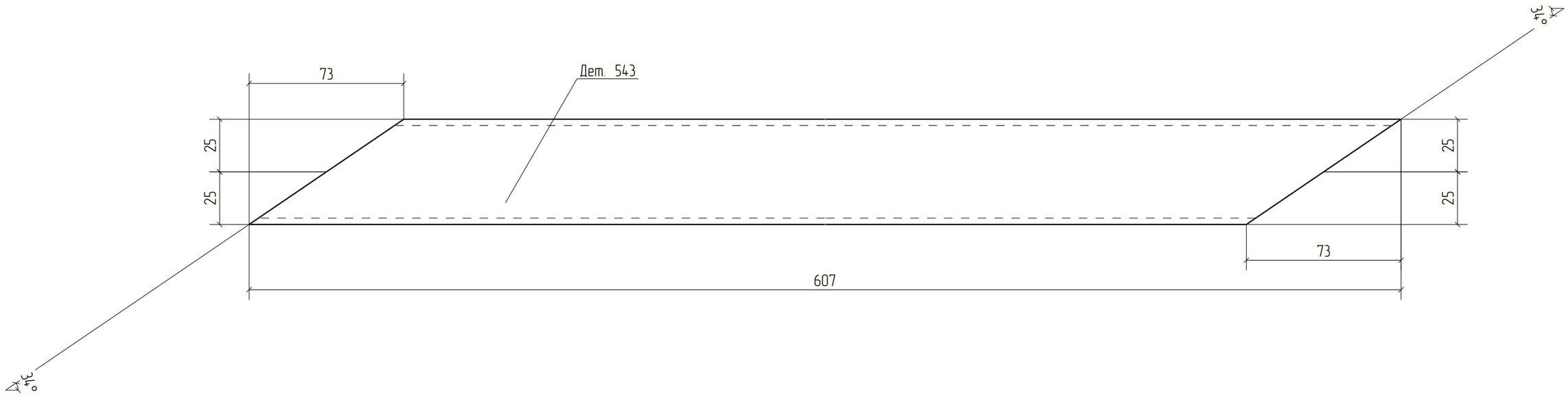


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	542	
Проверил		Амарханов				Деталь 542	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
543	543	Гнз50Х50Х3	607	1	С245	2.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

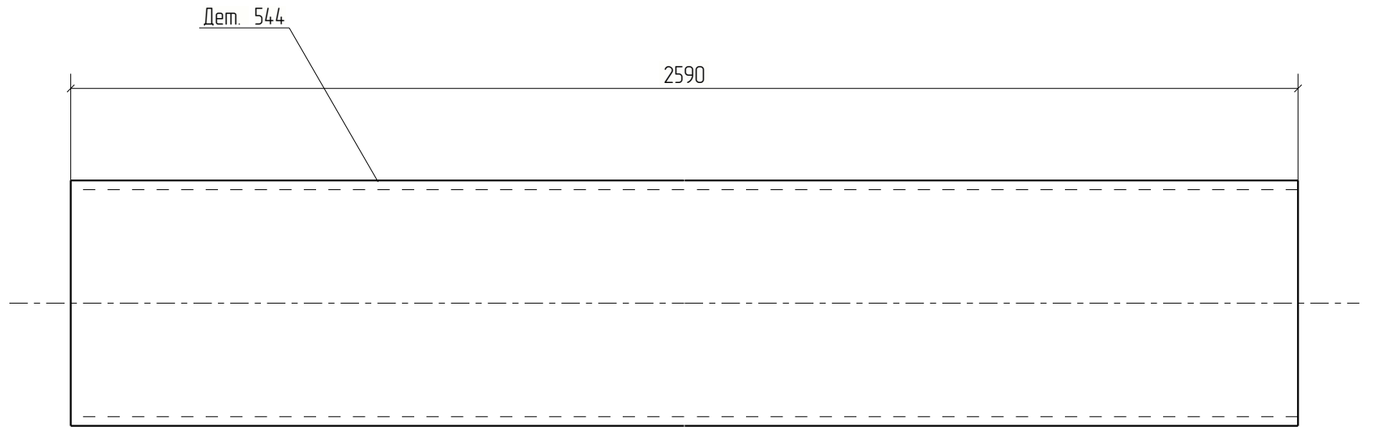


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	543	
Проверил		Амарханов				Деталь 543	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
544	544	Гнз80Х80Х3	2590	1	С245	18.32	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

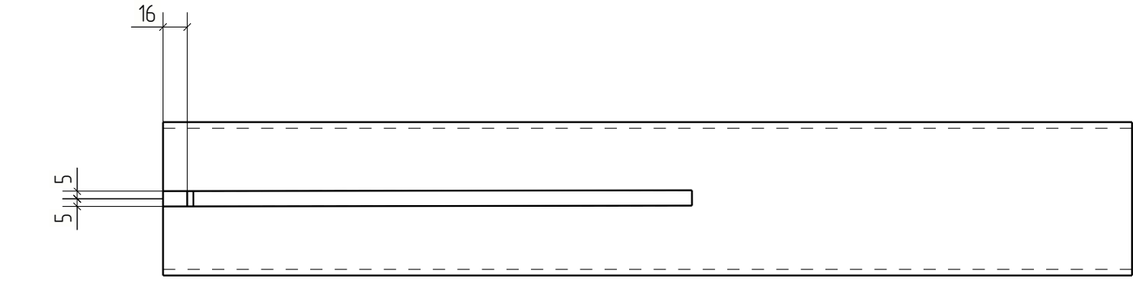


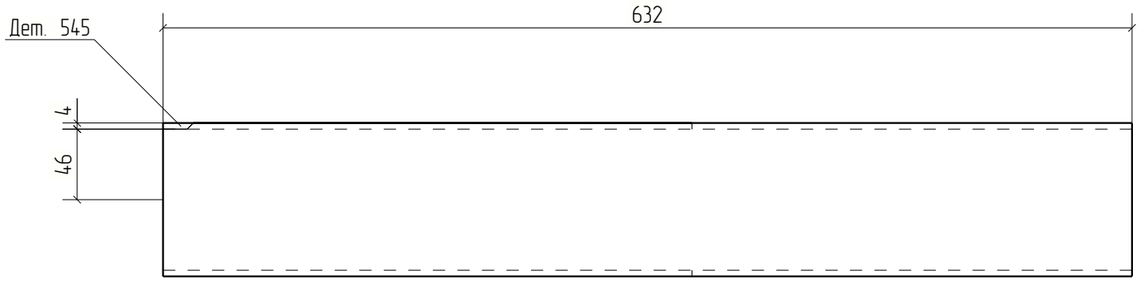
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 544; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 544	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

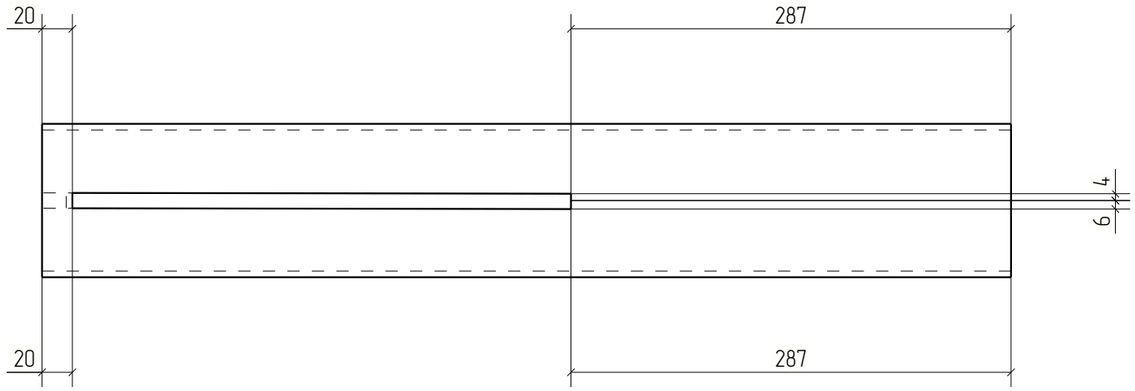
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
545	545	Гнз100Х100Х4	632	1	С245	7.42	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2





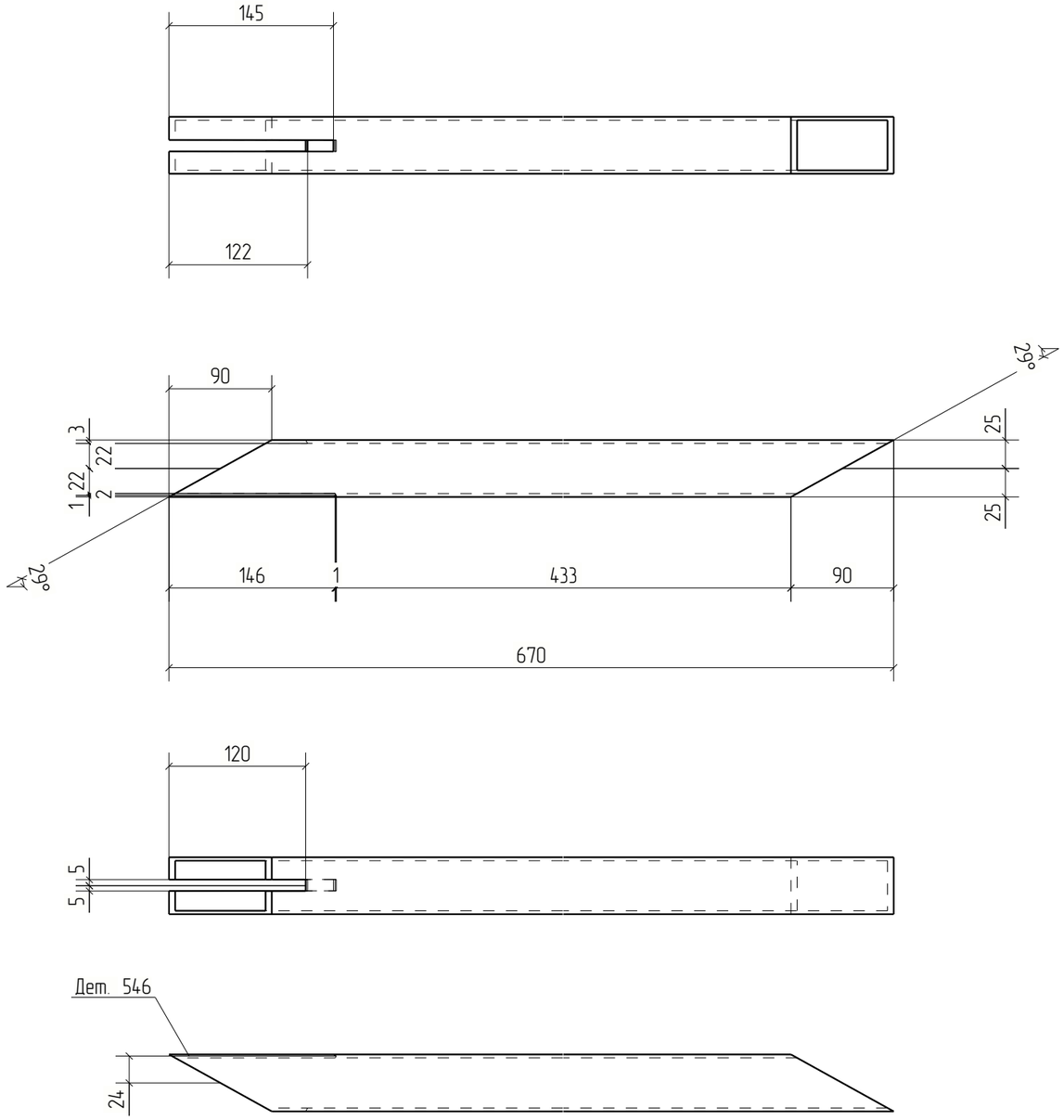


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	545	
Проверил		Амарханов				Деталь 545	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
546	546	Гнз50Х50Х3	670	1	С245	2.85	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

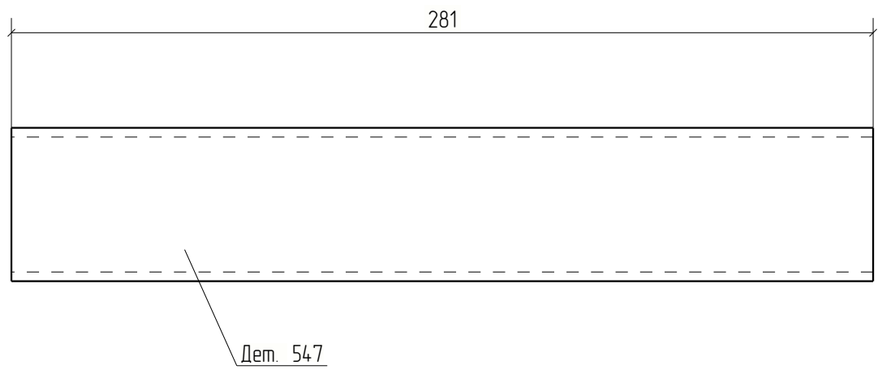


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	546	
Проверил		Амарханов				Деталь 546	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
547	547	Гнз50Х50Х3	281	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

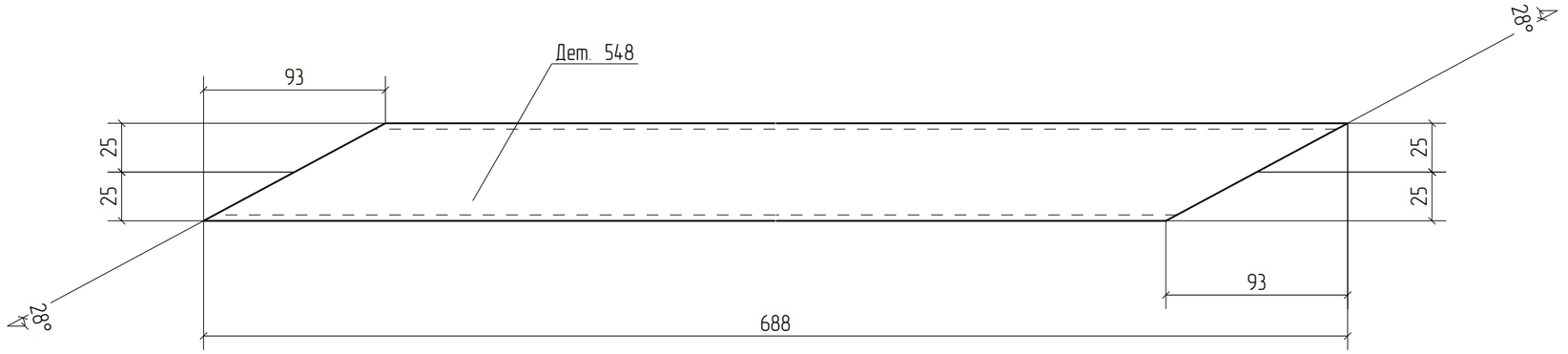


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	547	
Проверил		Амарханов				Деталь 547	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
548	548	Гнз50Х50Х3	688	1	С245	2.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

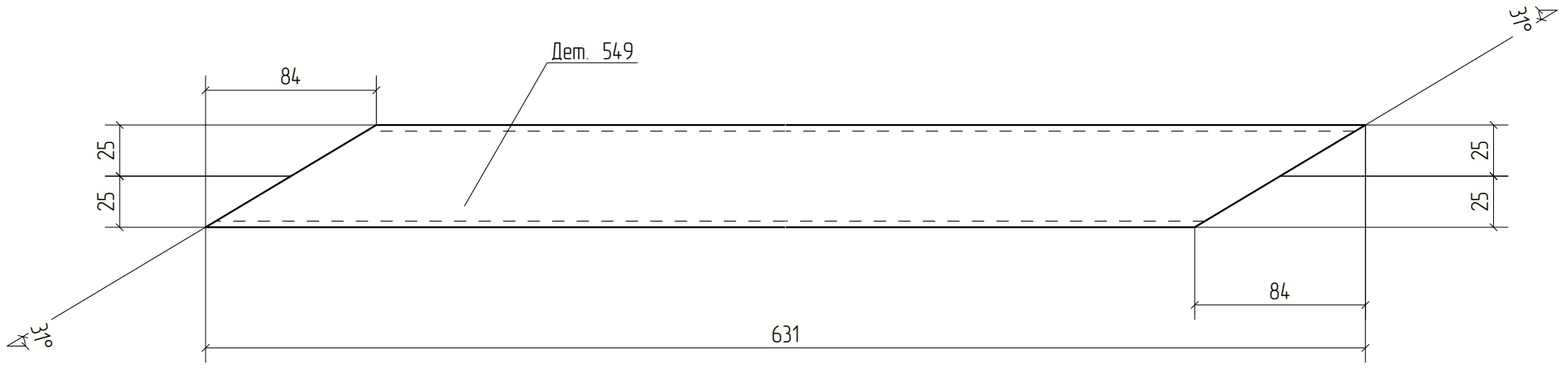


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	548	
Проверил		Амарханов				Деталь 548	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
549	549	Гнз50Х50Х3	631	1	С245	2.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

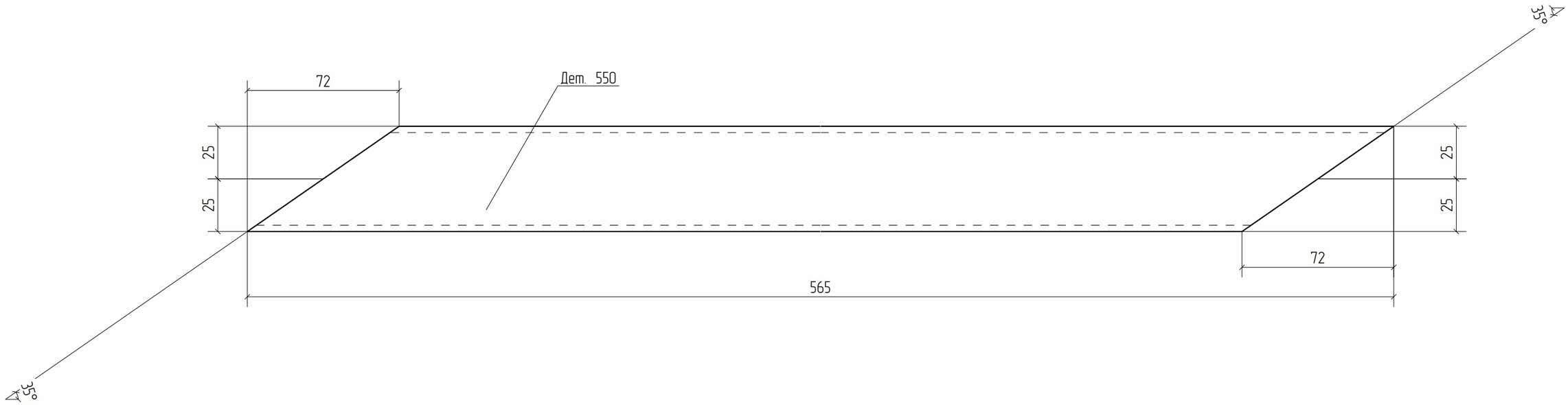


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	549	
Проверил		Амарханов				Деталь 549	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
550	550	Гнз50Х50Х3	565	1	С245	2.40	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

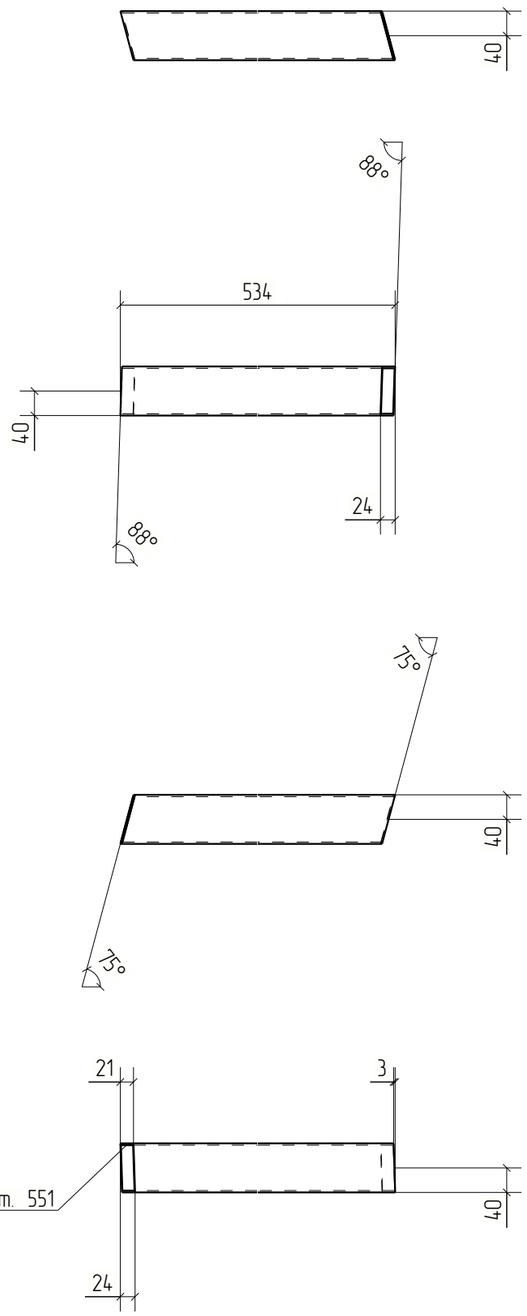


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	550	
Проверил		Амарханов				Деталь 550	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
551	551	Гнз80Х80Х3	534	1	С245	3.77	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

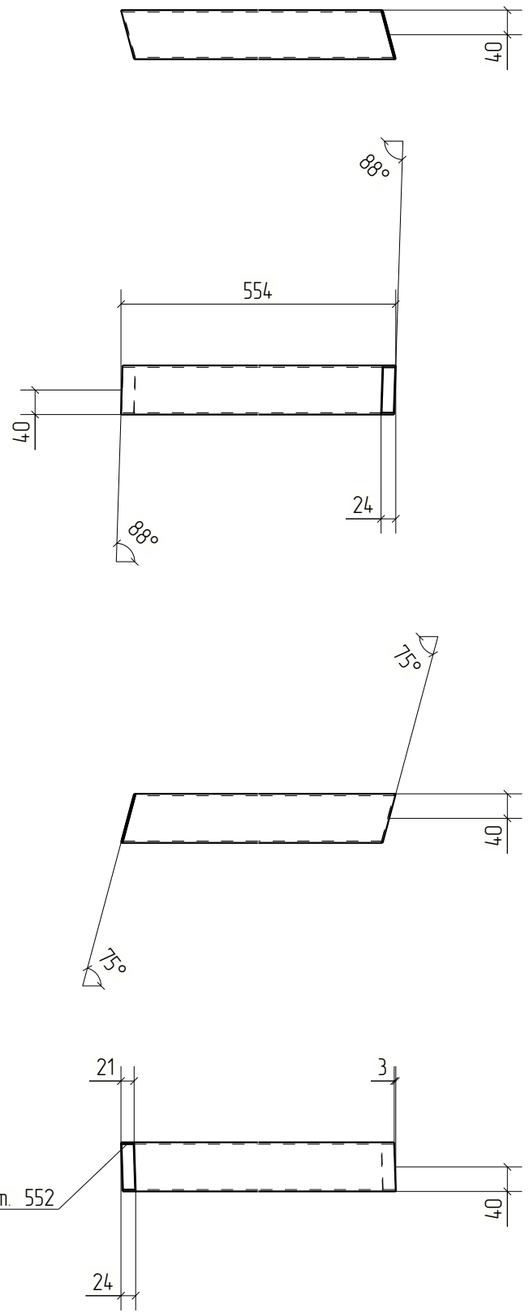


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	551	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 551	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
552	552	Гнз80Х80Х3	554	2	С245	3.92	

Кол-во	В сборках
2	Ф20-2

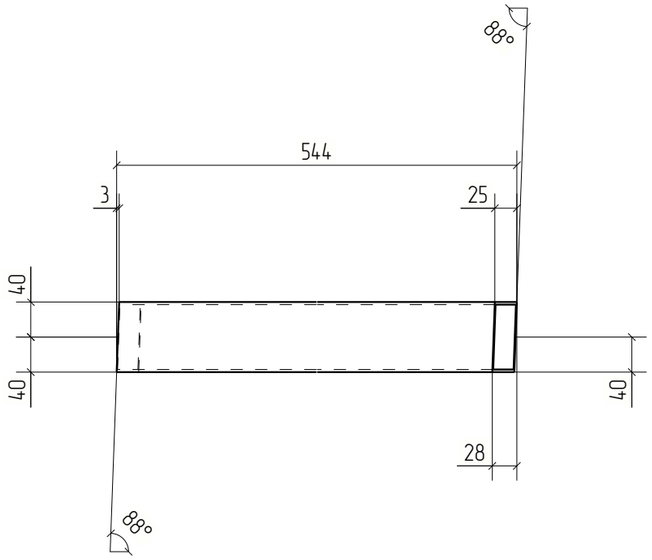


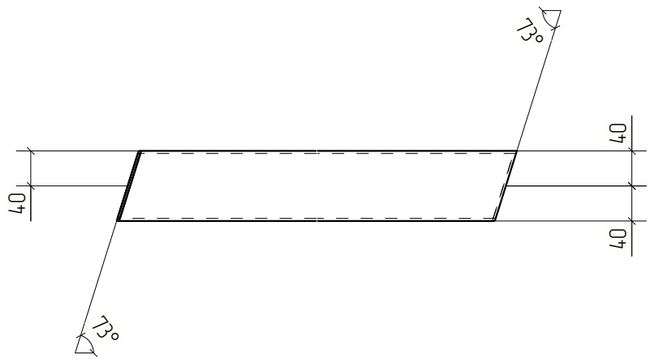
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	552	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 552	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

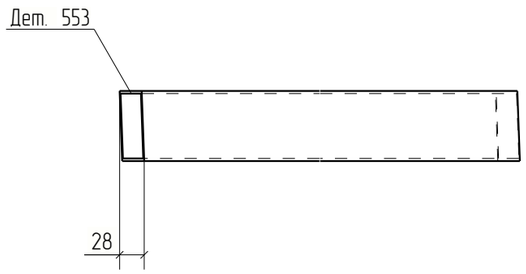
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
553	553	Гнз80Х80Х3	544	1	С245	3.85	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2





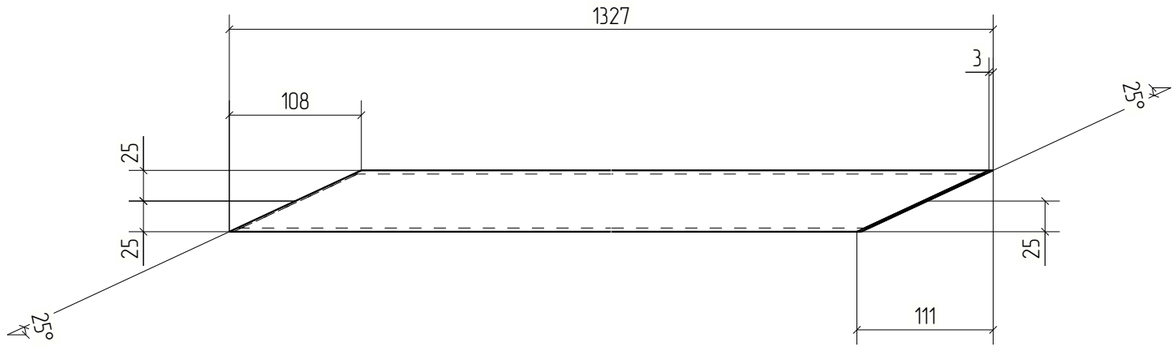


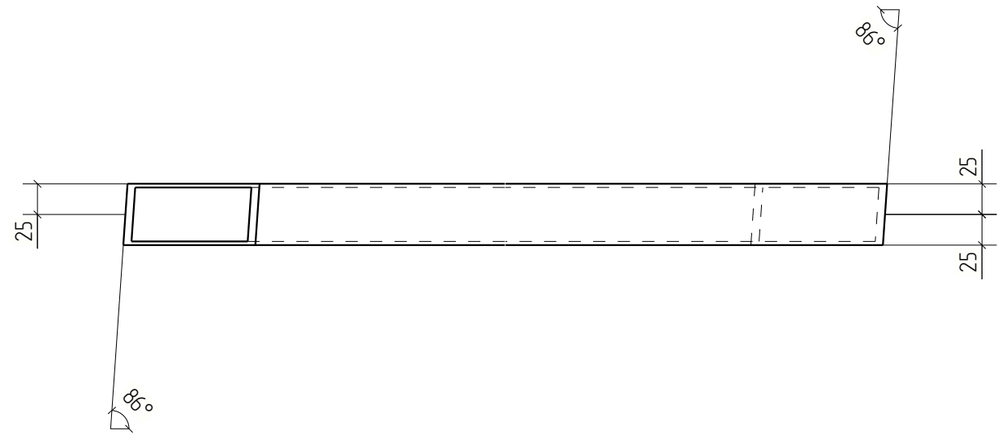
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 553	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 553	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

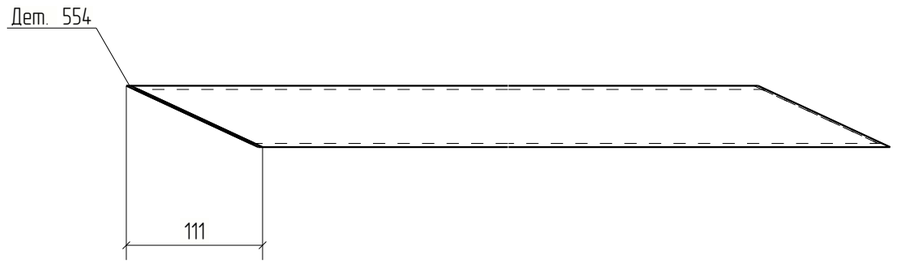
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
554	554	Гнз50Х50Х3	1327	1	С245	5.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2





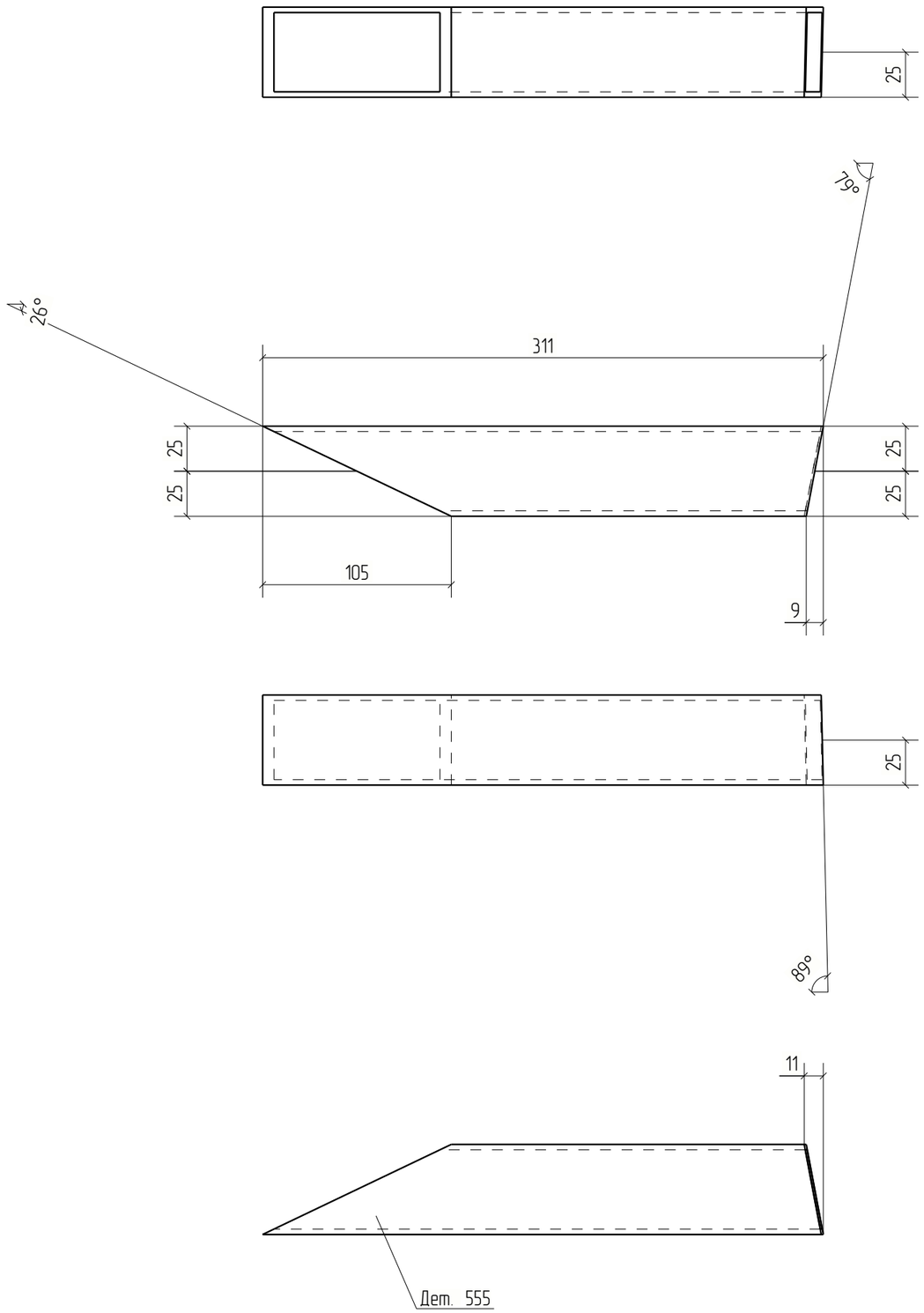


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	554	
Проверил		Амарханов				Деталь 554	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
555	555	Гнз50Х50Х3	311	1	С245	1.32	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

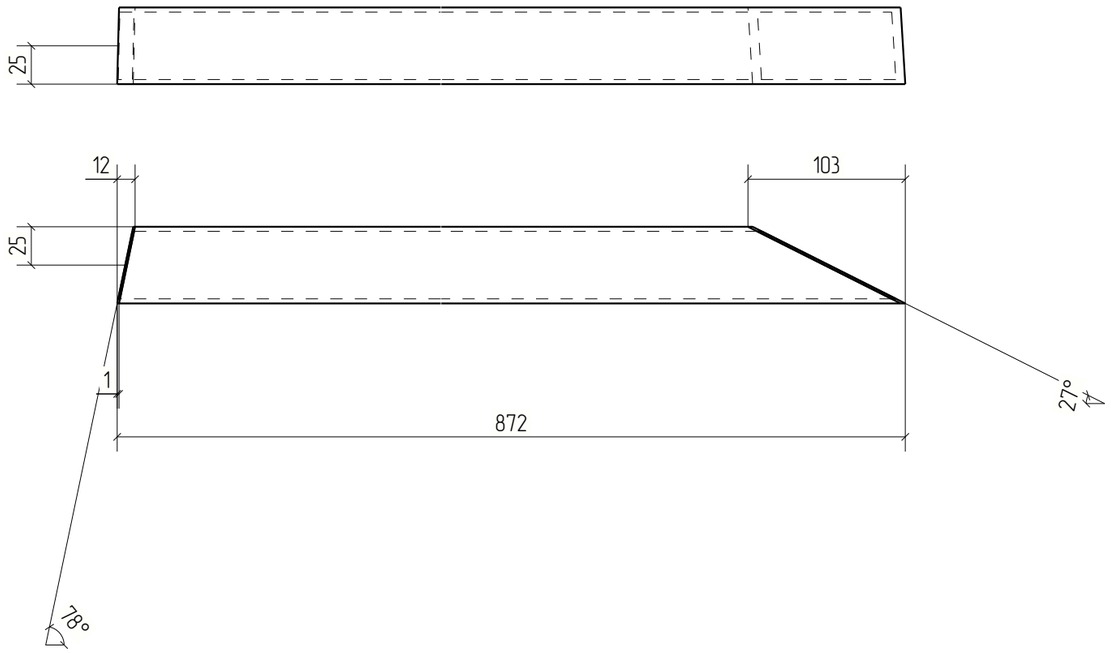


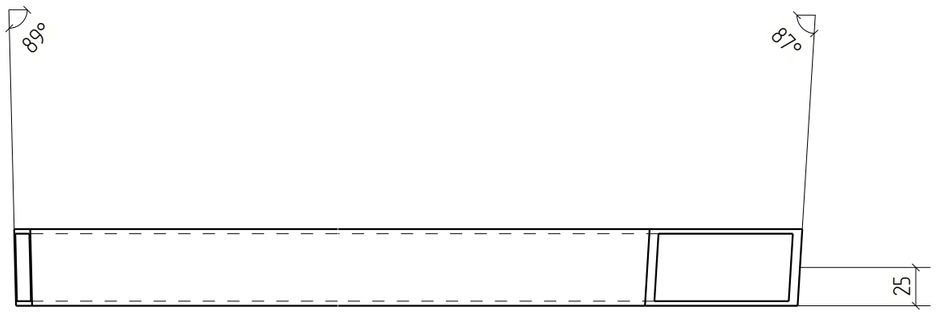
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	555	
Проверил		Амарханов				Деталь 555	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

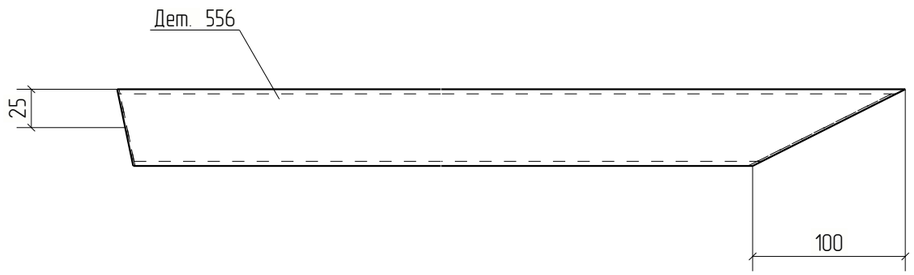
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
556	556	Гнз50Х50Х3	872	1	С245	3.70	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2





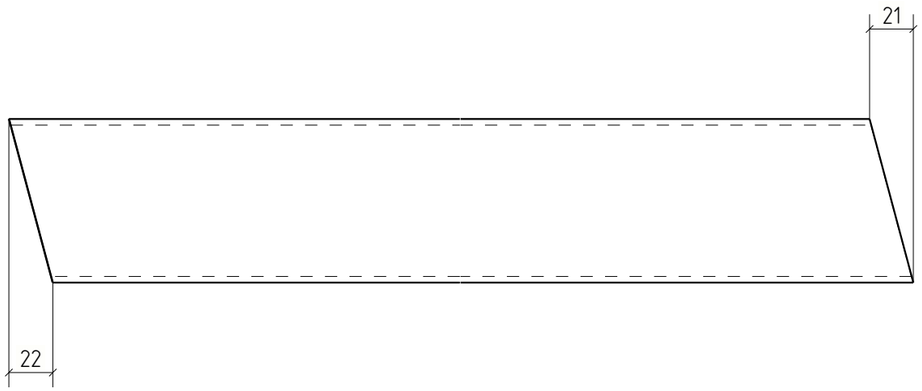


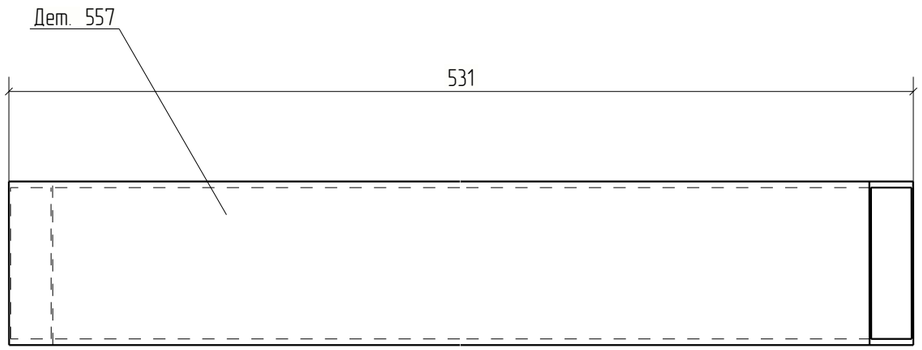
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	556	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 556	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

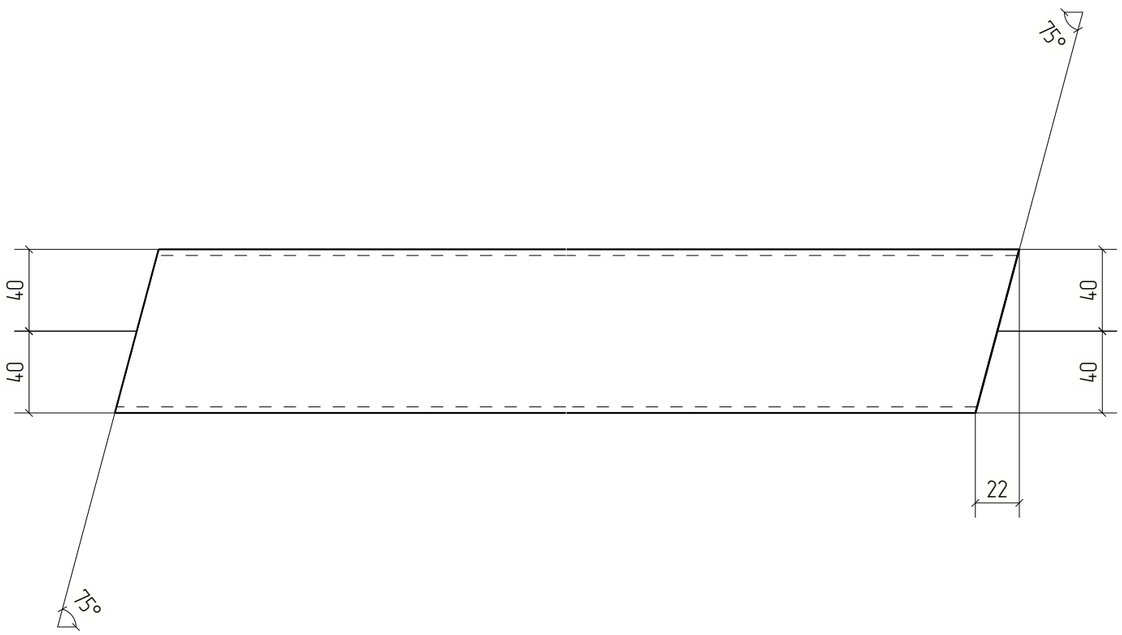
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
557	557	Гнз80Х80Х3	531	1	С245	3.75	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2





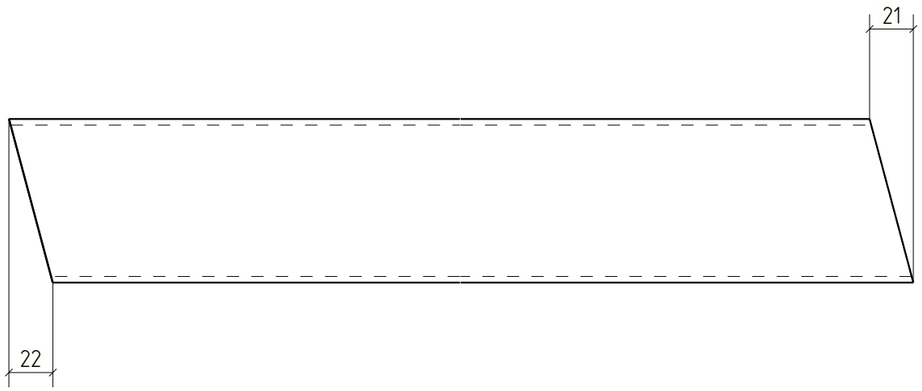


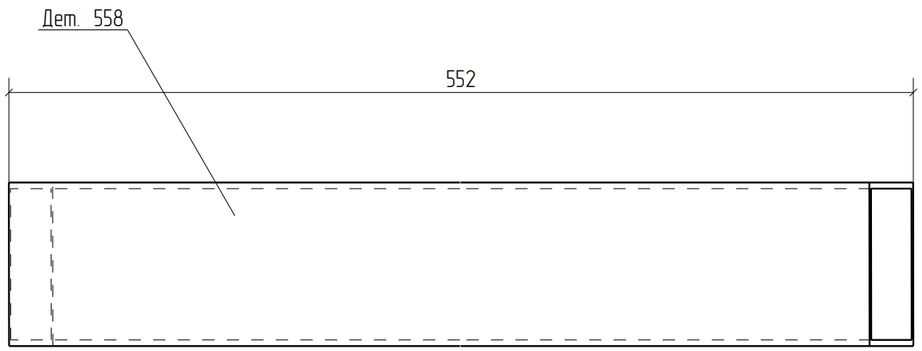
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	557	
Проверил		Амарханов				Деталь 557	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

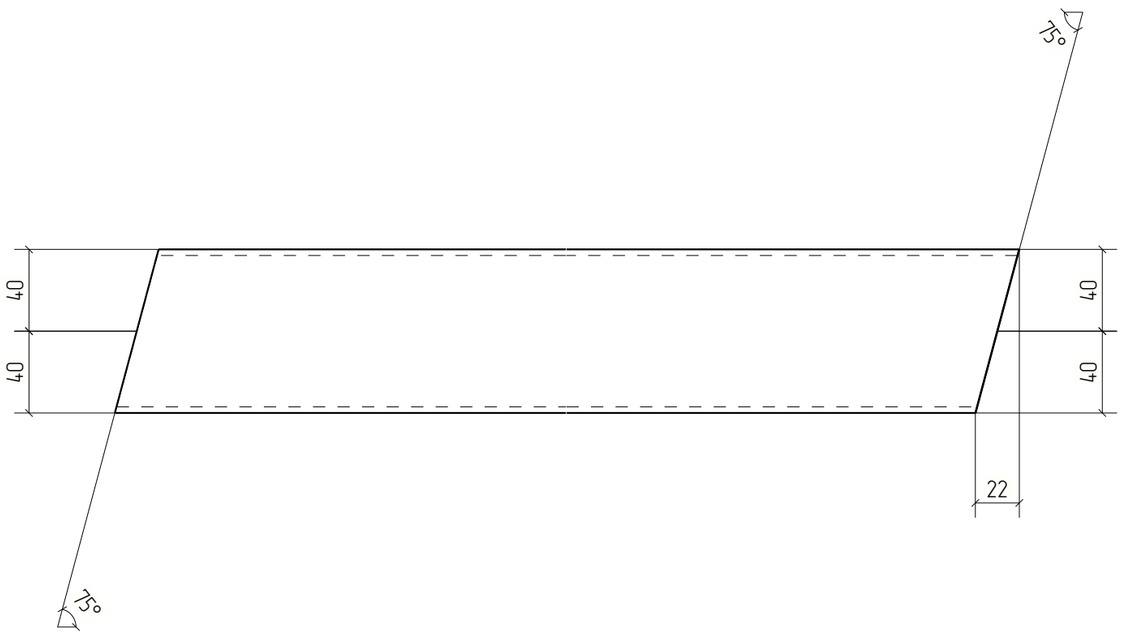
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
558	558	Гнз80Х80Х3	552	1	С245	3.90	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2





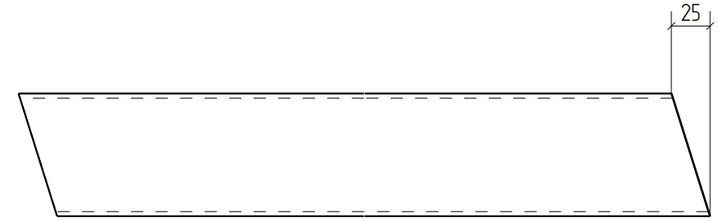


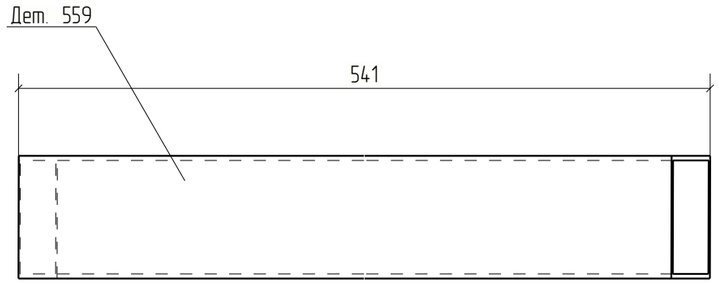
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	558	
Проверил		Амарханов				Деталь 558	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

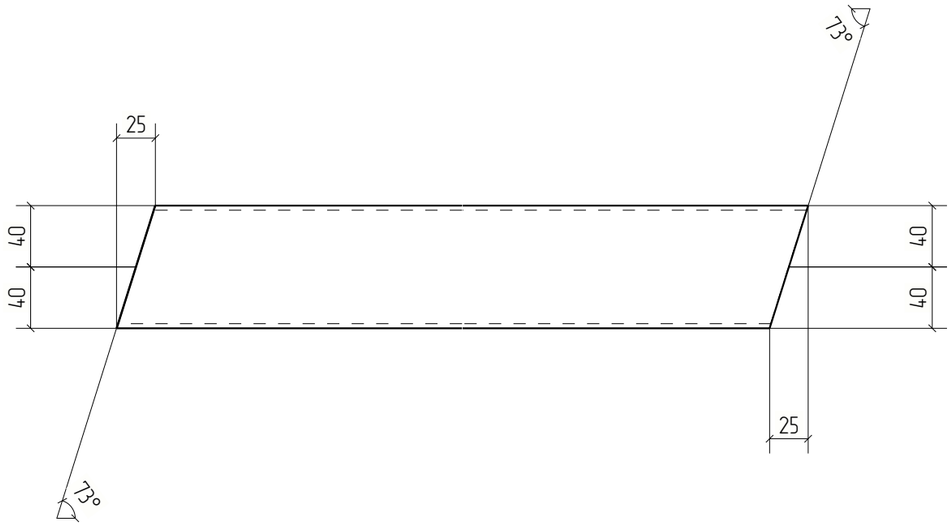
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
559	559	Гнз80Х80Х3	541	1	С245	3.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 559
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

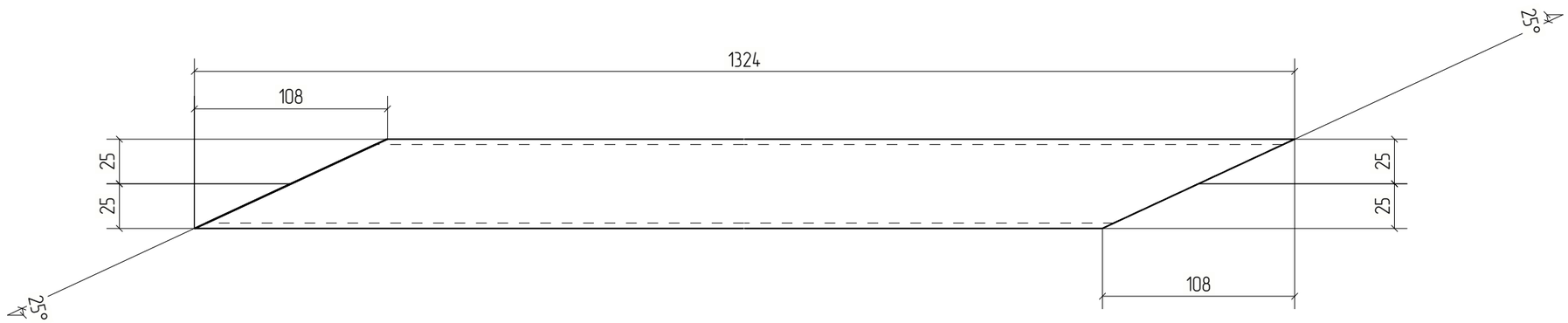
Стадия	Лист	Листов
Р	559	

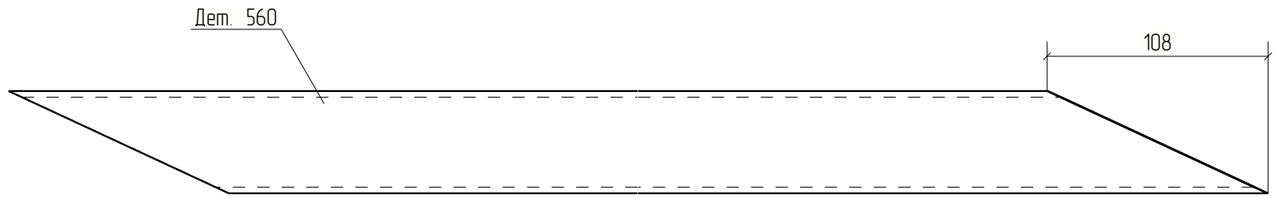
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
560	560	Гнз50Х50Х3	1324	1	С245	5.62	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2



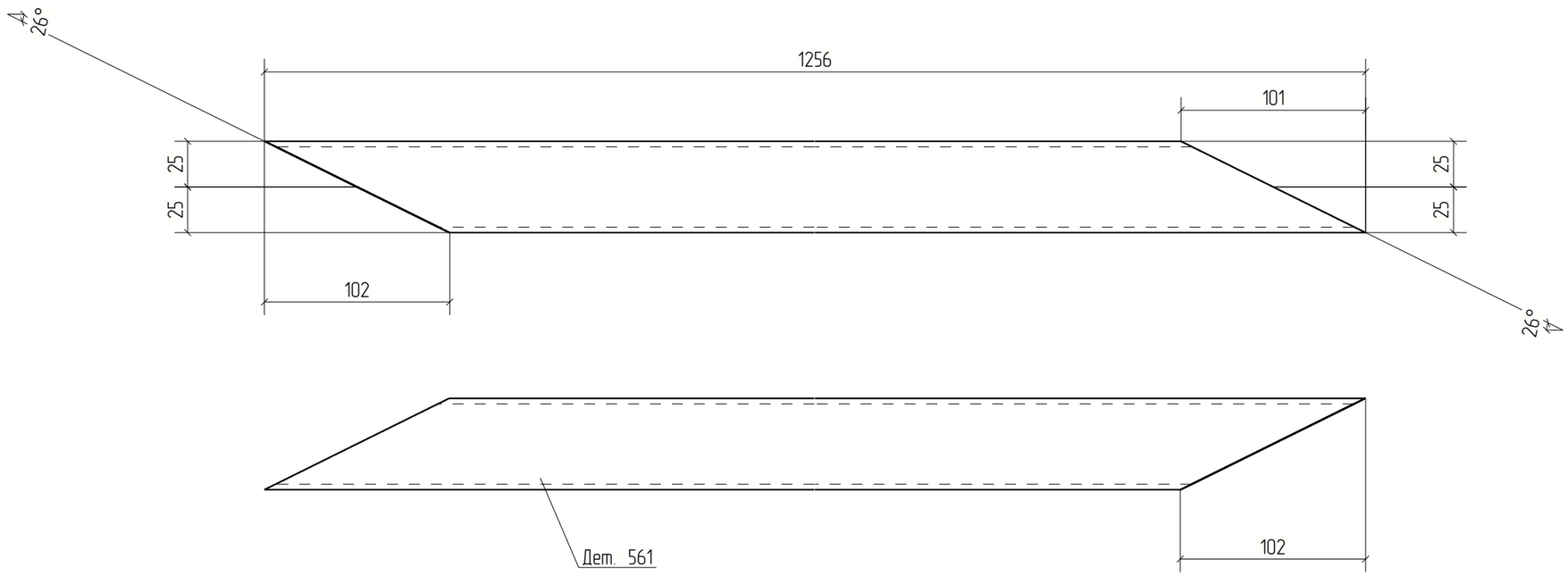


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	560	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 560	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
561	561	Гнз50Х50Х3	1256	1	С245	5.34	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

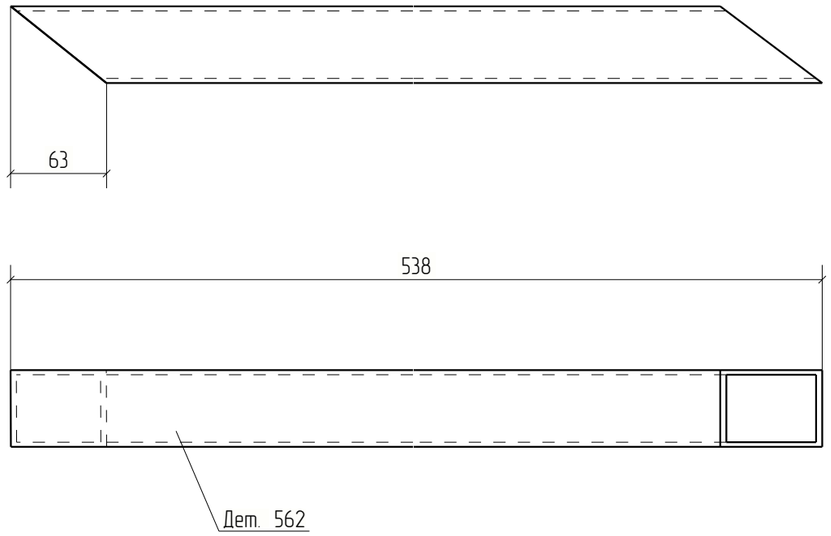


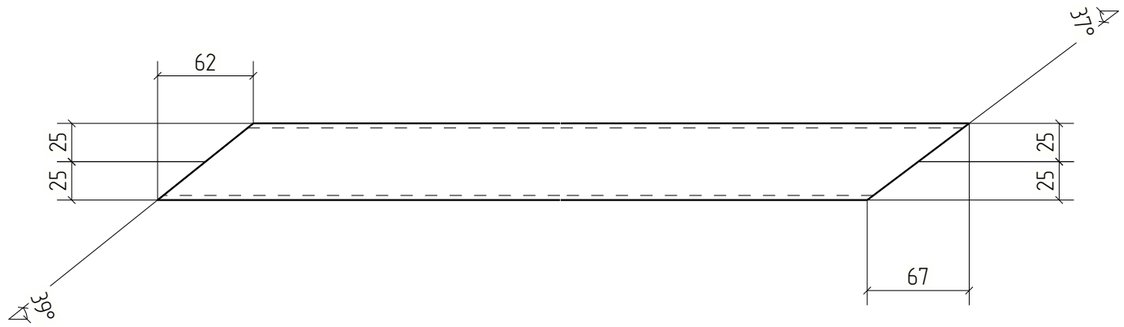
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	561	
Проверил		Амарханов				Деталь 561	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
562	562	Гнз50Х50Х3	538	1	С245	2.29	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2



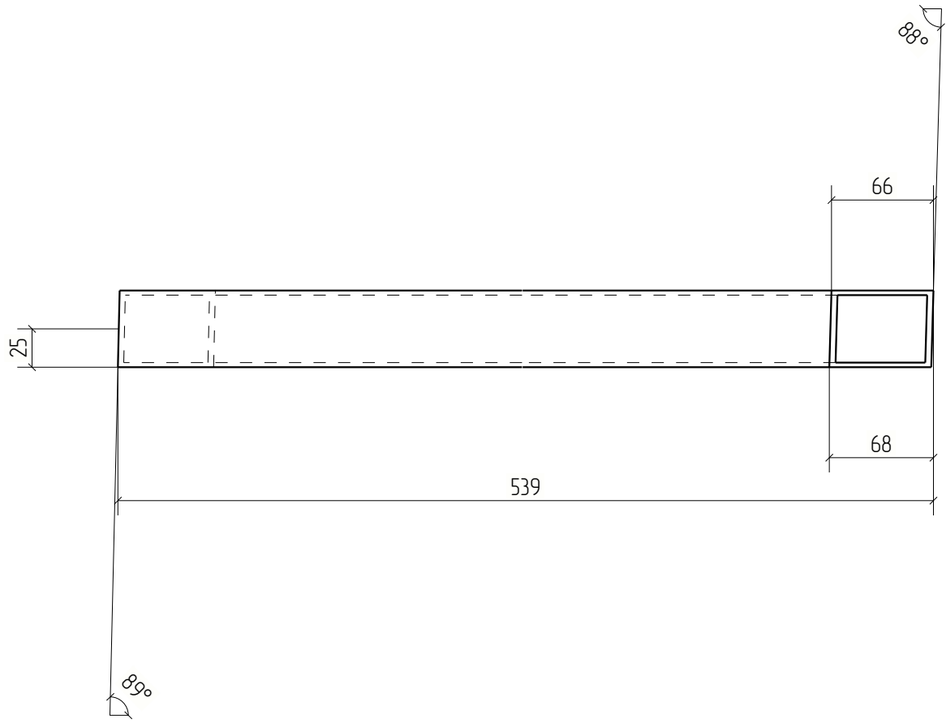


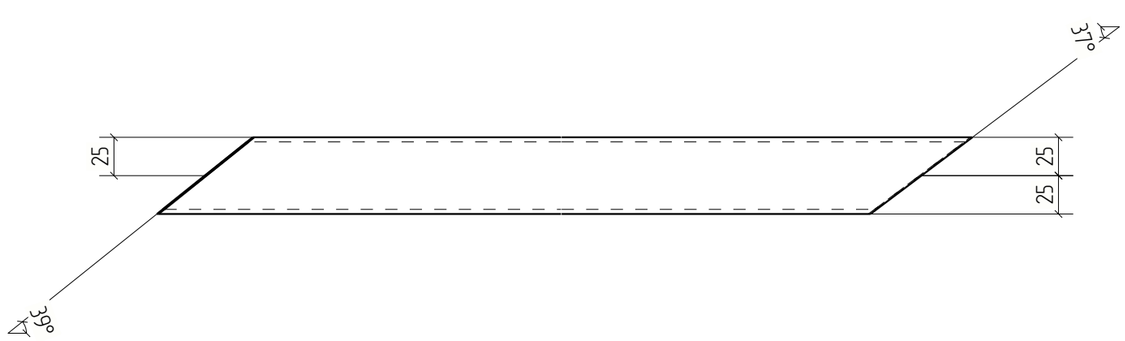
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	562	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 562	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

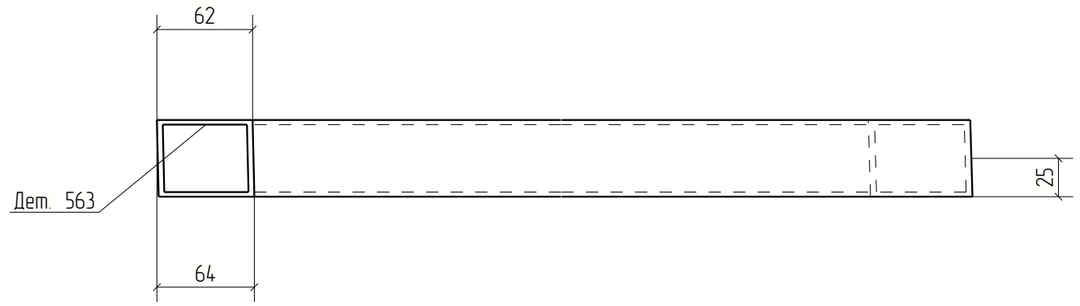
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
563	563	Гнз50Х50Х3	539	2	С245	2.29	

Кол-во	В сборках
2	Ф20-2





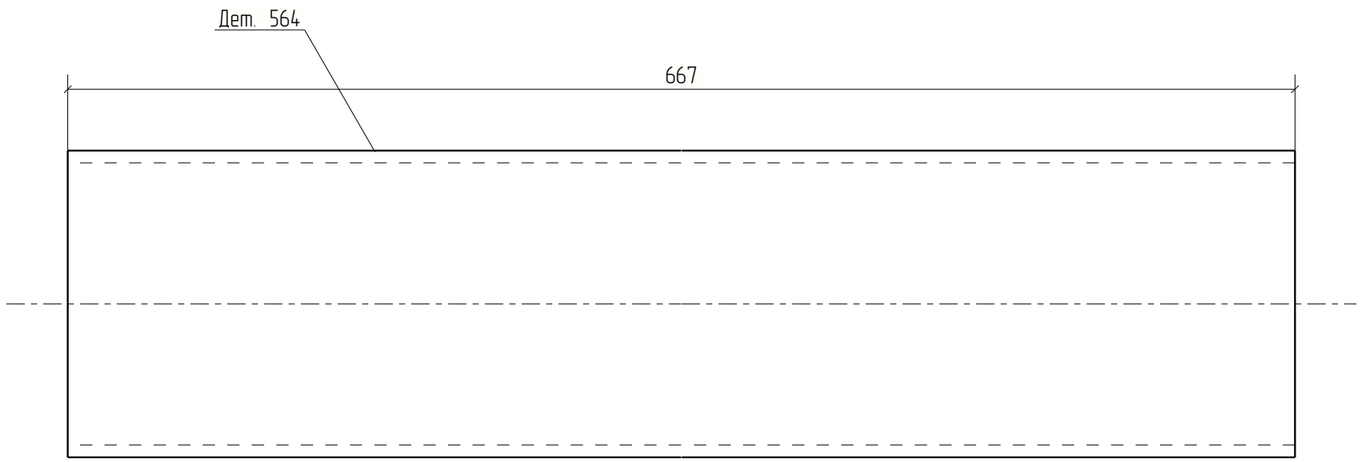


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 563; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 563	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
564	564	Гнз100Х100Х4	667	1	С245	7.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф26-1

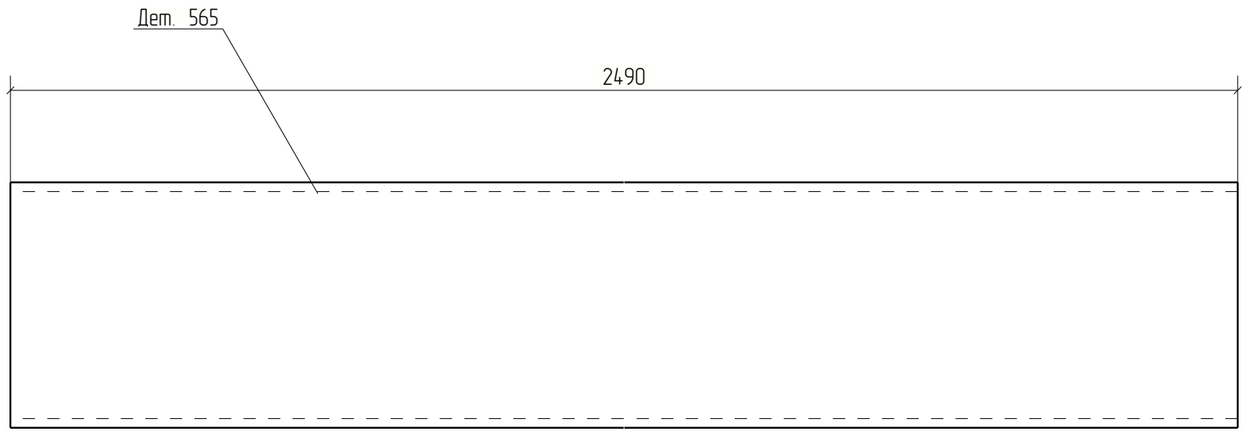


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	564	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 564	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
565	565	Гнз80Х80Х3	2490	1	С245	17.61	

Кол-во	В сборках
1	Ф26-1

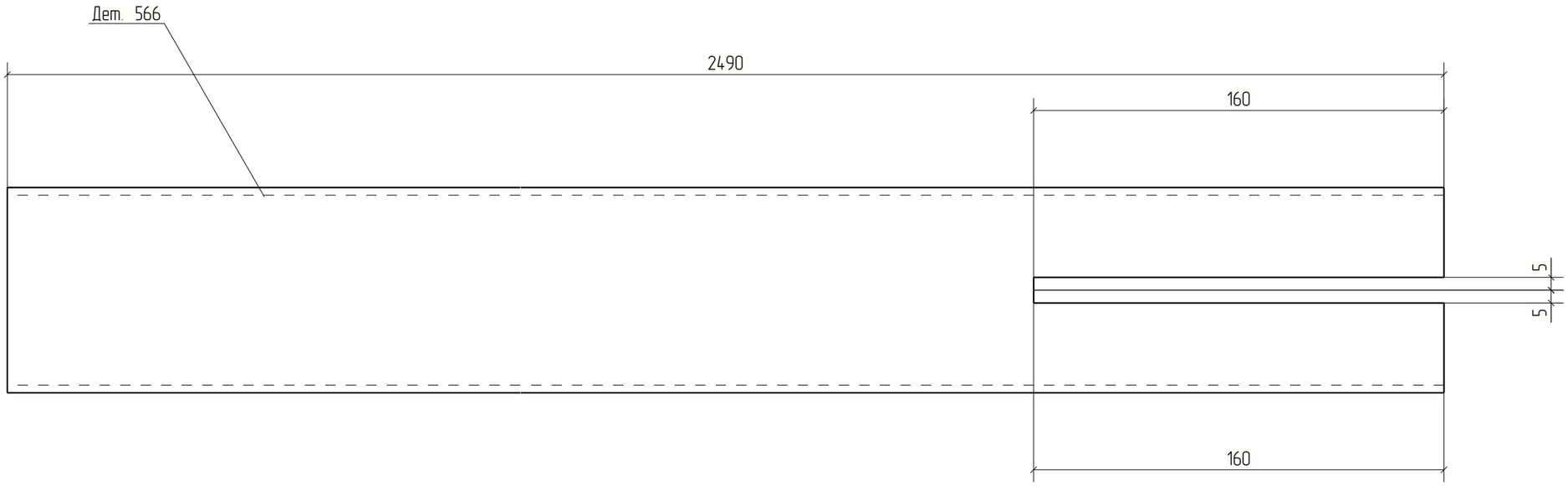


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	565	
Проверил		Амарханов				Деталь 565	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
566	566	Гнз80Х80Х3	2490	1	С245	17.61	

Кол-во	В сборках
1	Ф26-1

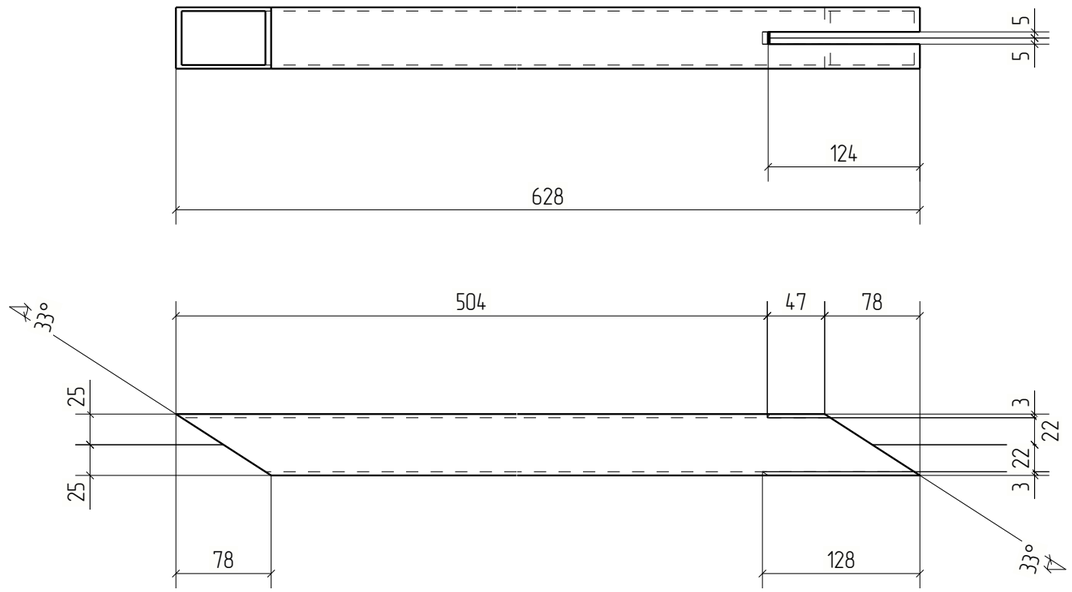


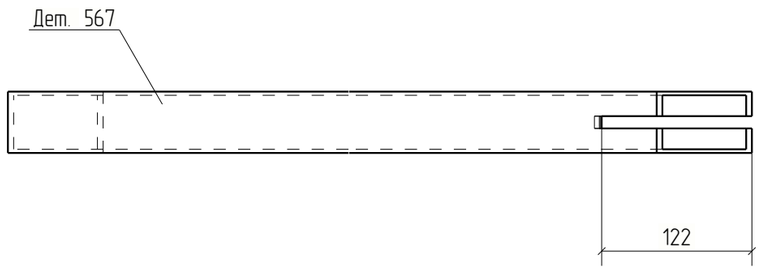
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	566	
Проверил		Амарханов				Деталь 566	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
567	567	Гнз50Х50Х3	628	1	С245	2.67	

Кол-во	В сборках
1	Ф26-1





						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 567
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

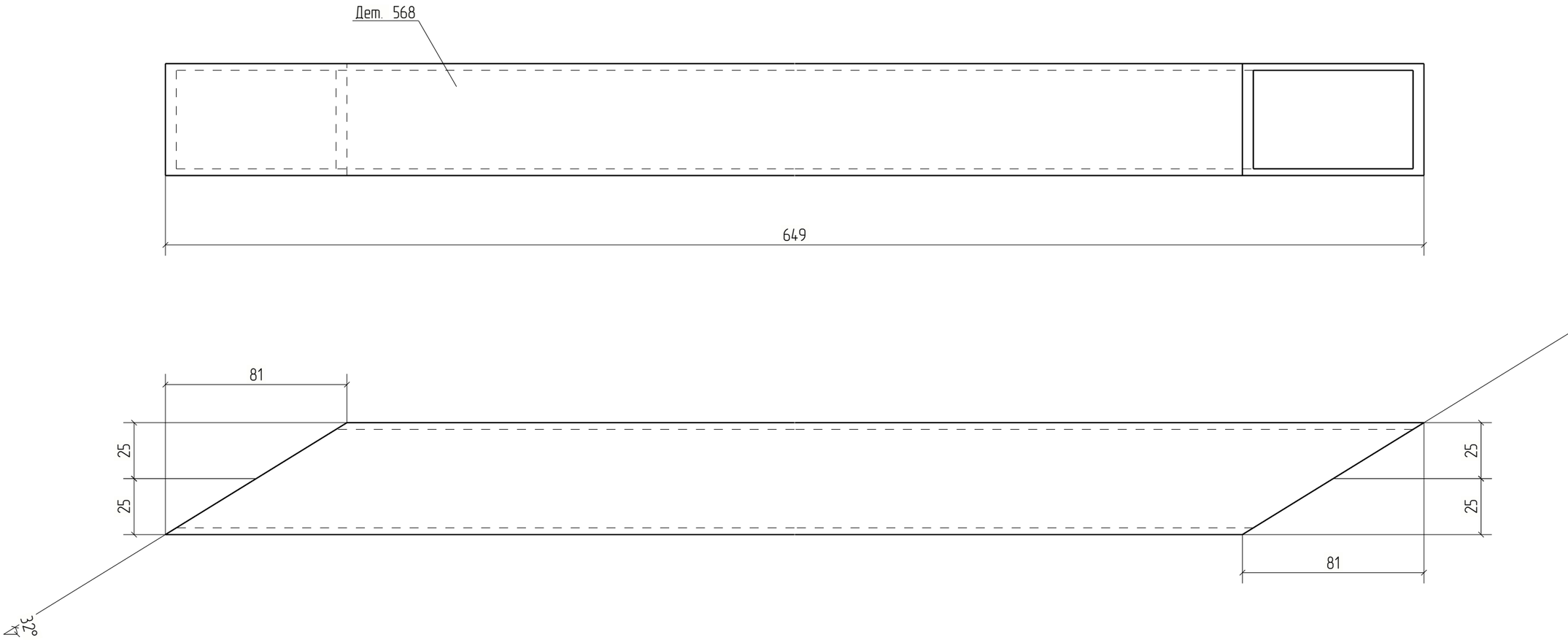
Стадия	Лист	Листов
Р	567	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
568	568	Гнз50Х50Х3	649	1	С245	2.76	

Кол-во	В сборках
1	Ф26-1

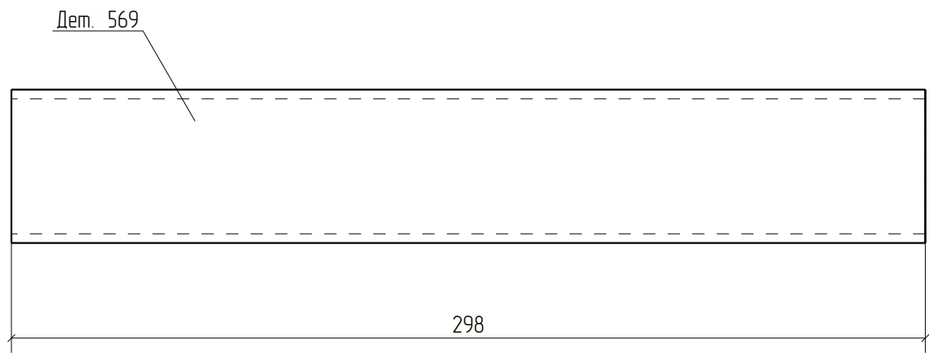


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	568	
Проверил		Амарханов				Деталь 568	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
569	569	Гнз50Х50Х3	298	1	С245	1.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф26-1

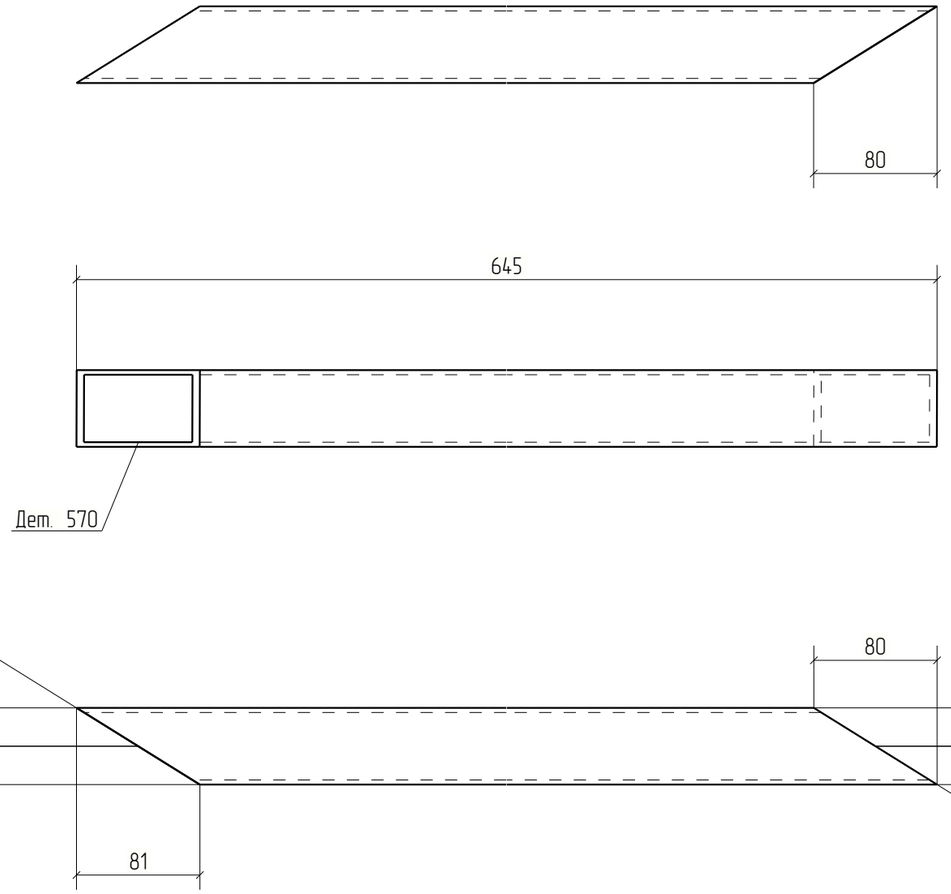


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	569	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 569	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
570	570	Гнз50Х50Х3	645	1	С245	2.74	

Кол-во	В сборках
1	Ф26-1

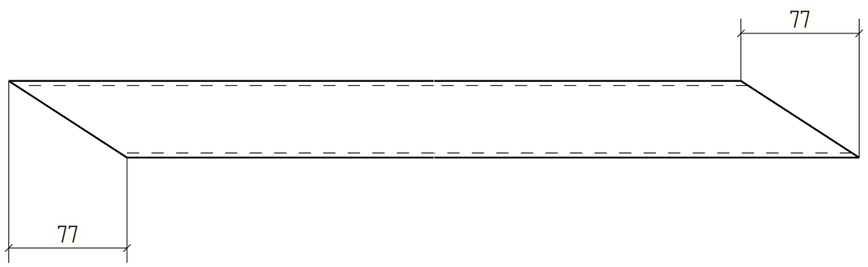


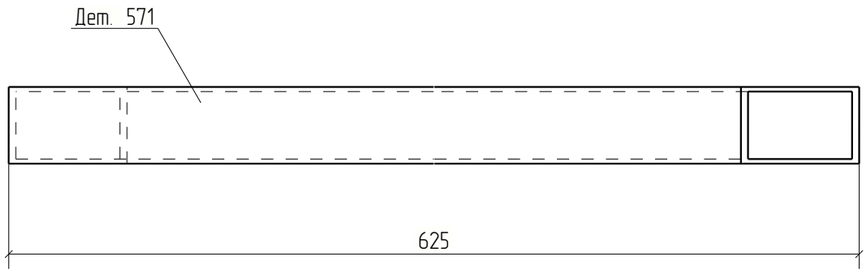
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	570	
Проверил		Амарханов				Деталь 570	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

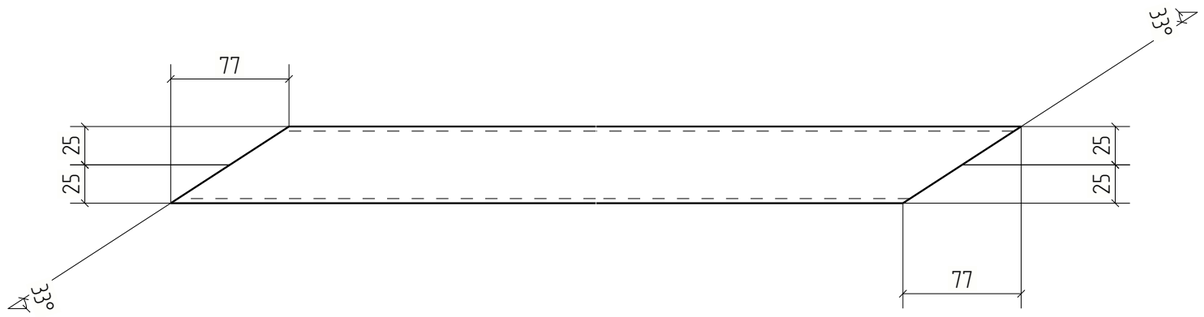
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
571	571	Гнз50Х50Х3	625	1	С245	2.65	

Кол-во	В сборках
1	Ф26-1





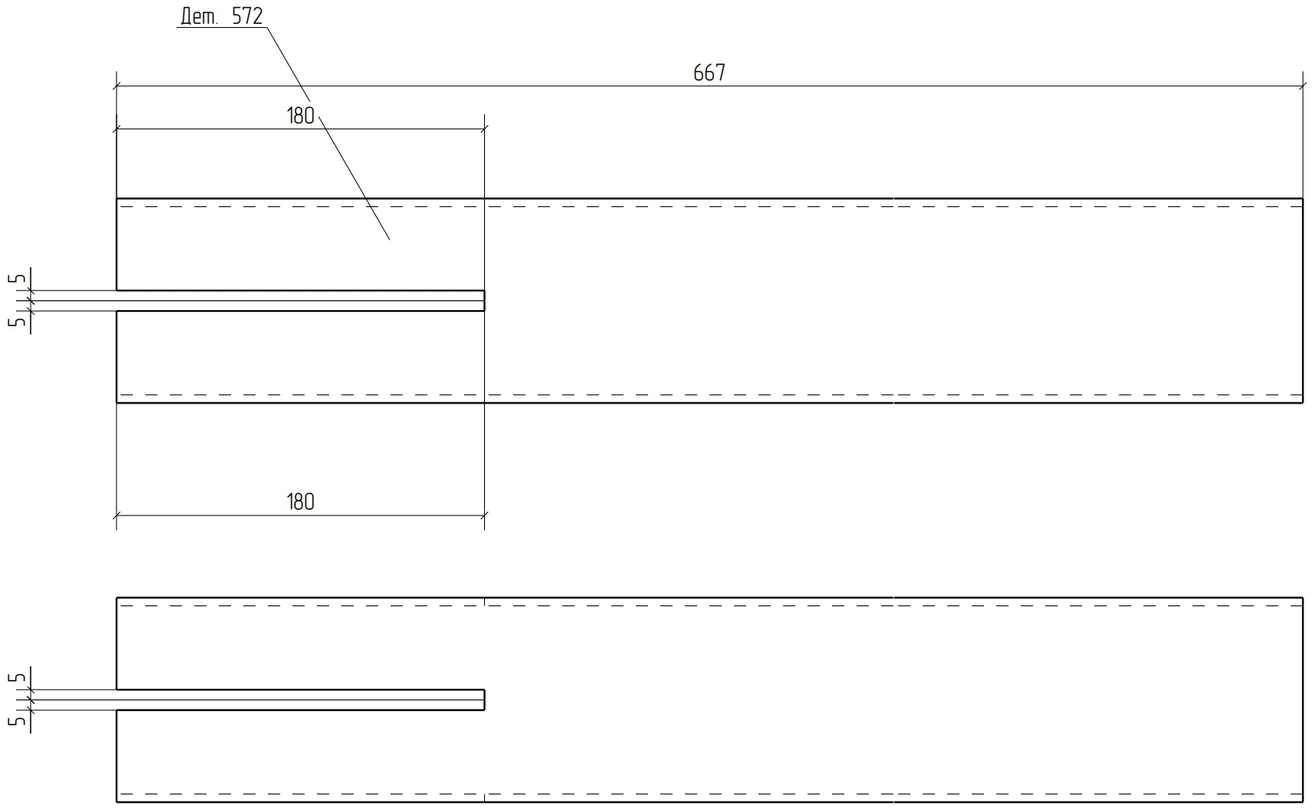


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	571	
Проверил		Амарханов				Деталь 571	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
572	572	Гнз100Х100Х4	667	1	С245	7.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф26-1

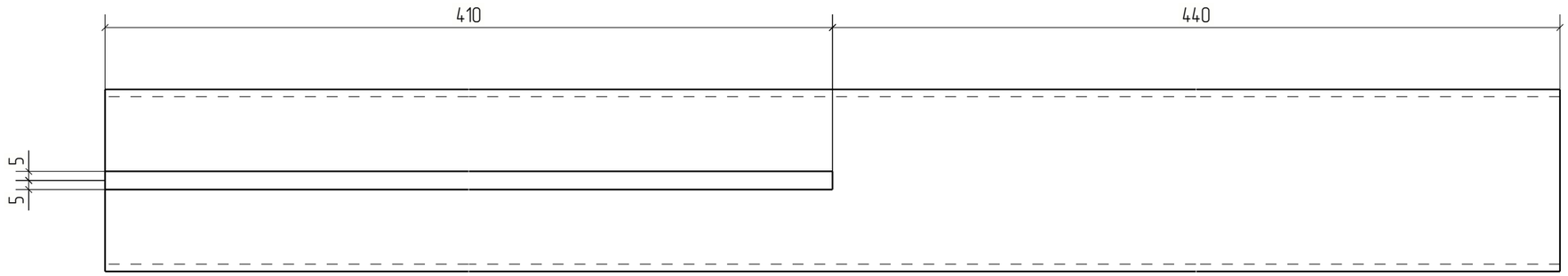


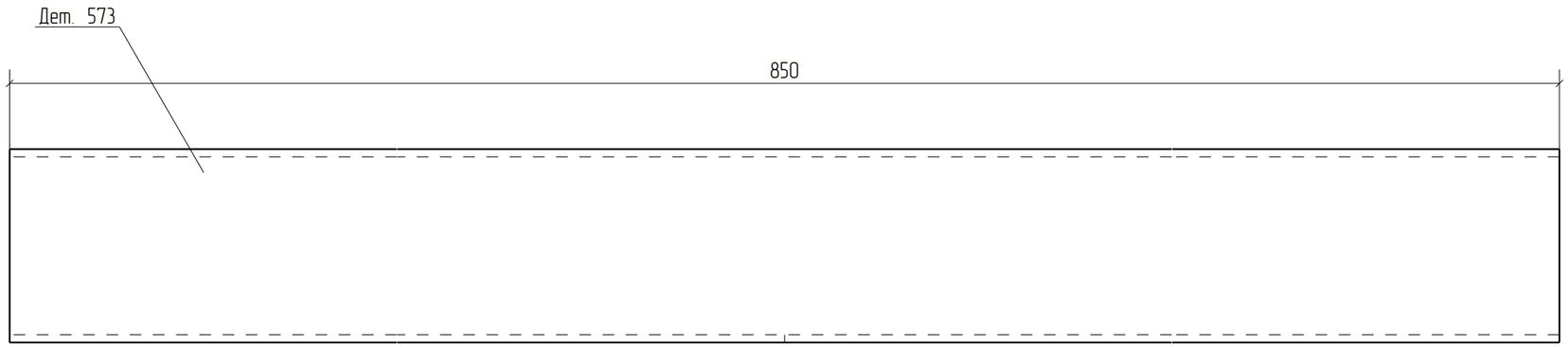
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	572	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 572	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
573	573	Гнз100Х100Х4	850	2	С245	9.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1



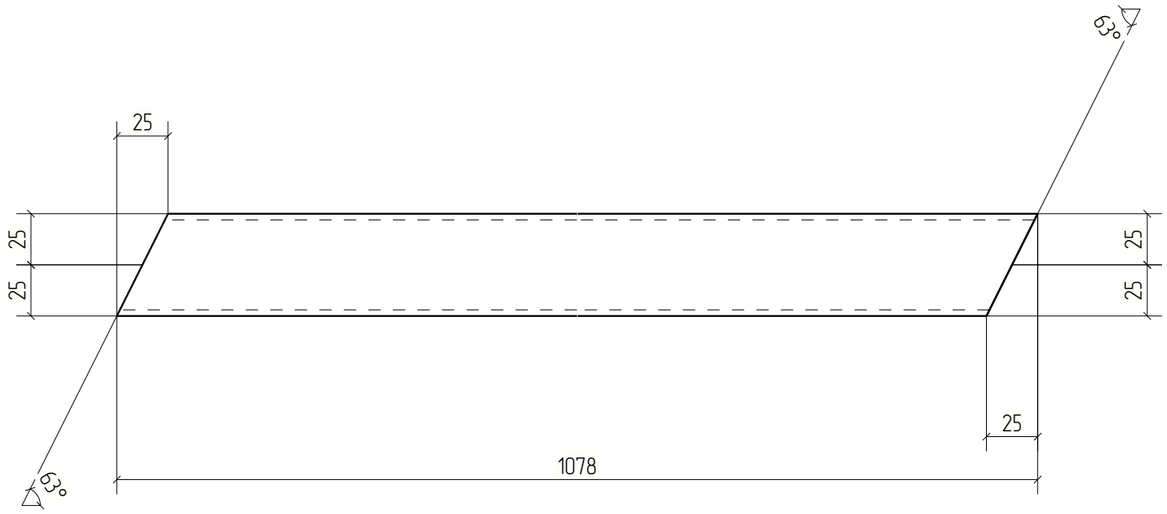


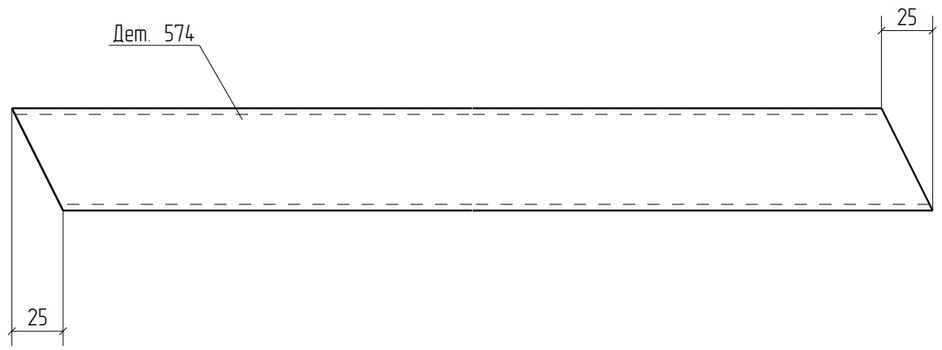
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	573	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 573	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
574	574	Гнз50Х50Х3	1078	1	С245	4.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф22Н-2



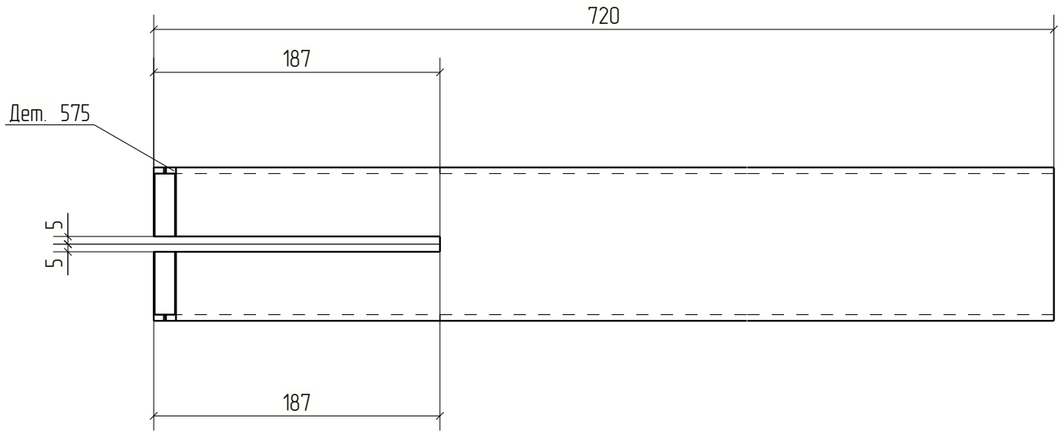


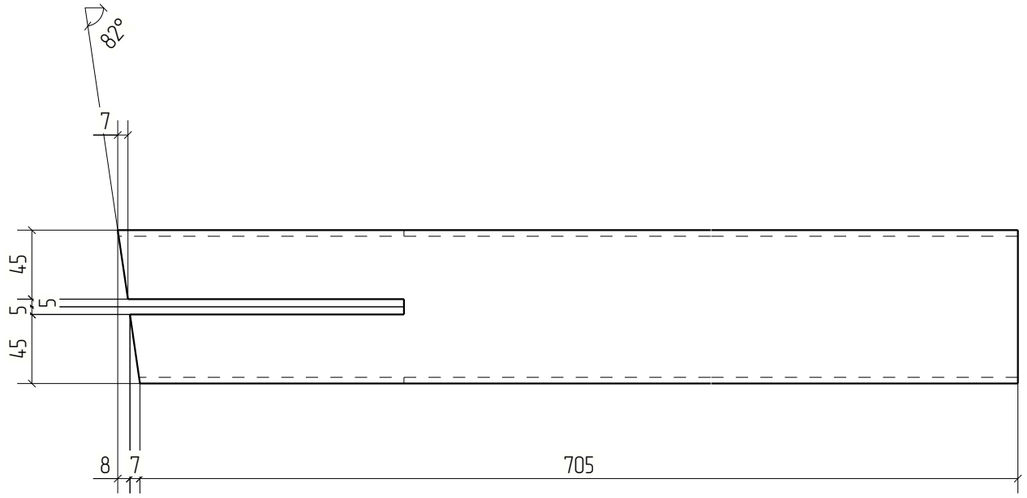
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	574	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 574	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
575	575	Гнз100Х100Х4	720	2	С245	8.45	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1



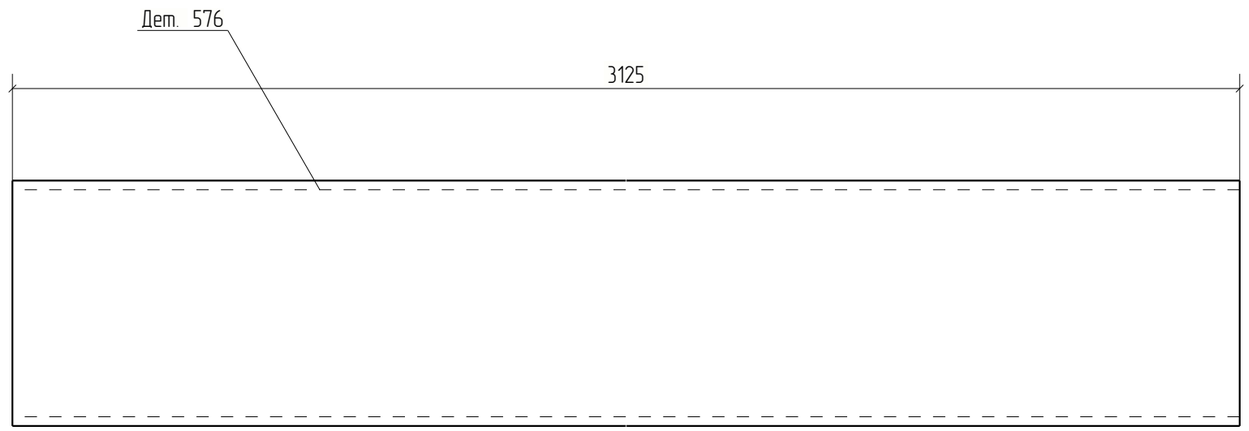


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 575; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 575
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
576	576	Гнз80Х80Х3	3125	2	С245	22.10	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

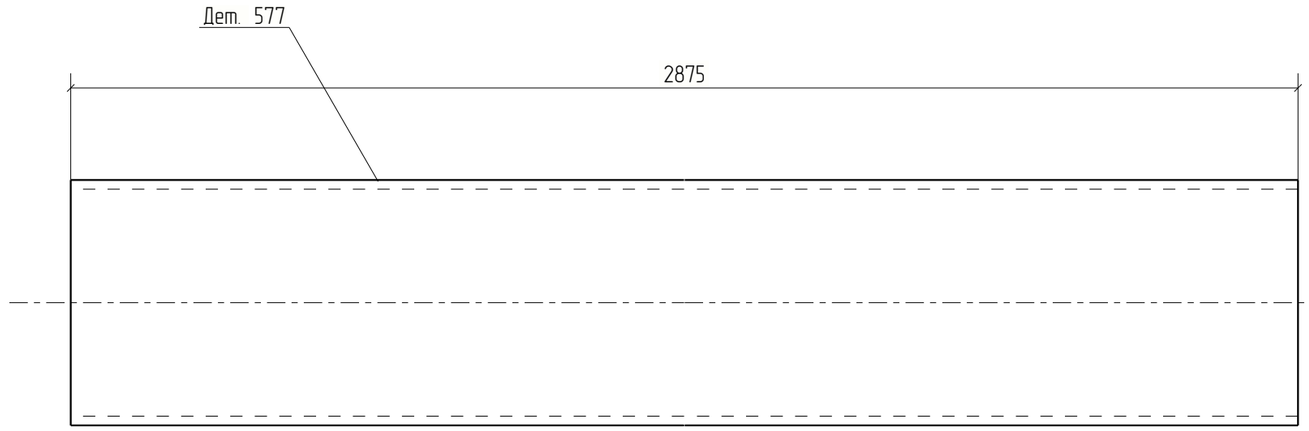


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	576	
Проверил		Амарханов				Деталь 576	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
577	577	Гнз80Х80Х3	2875	2	С245	20.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

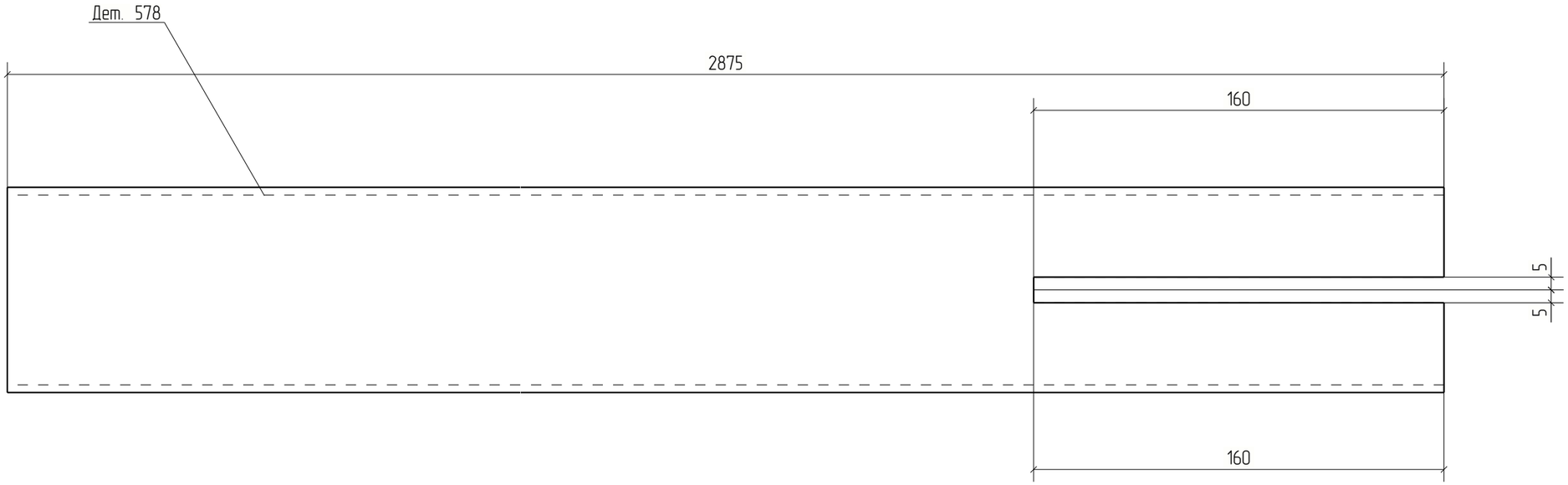


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	577	
Проверил		Амарханов				Деталь 577	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
578	578	Гнз80Х80Х3	2875	2	С245	20.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

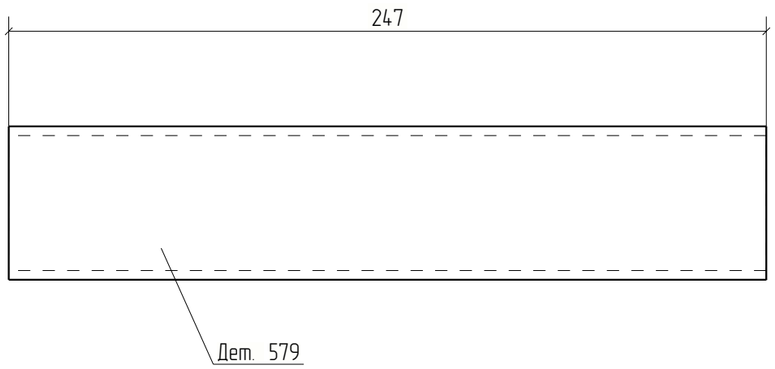


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	578	
Проверил		Амарханов				Деталь 578	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
579	579	Гнз50Х50Х3	247	2	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

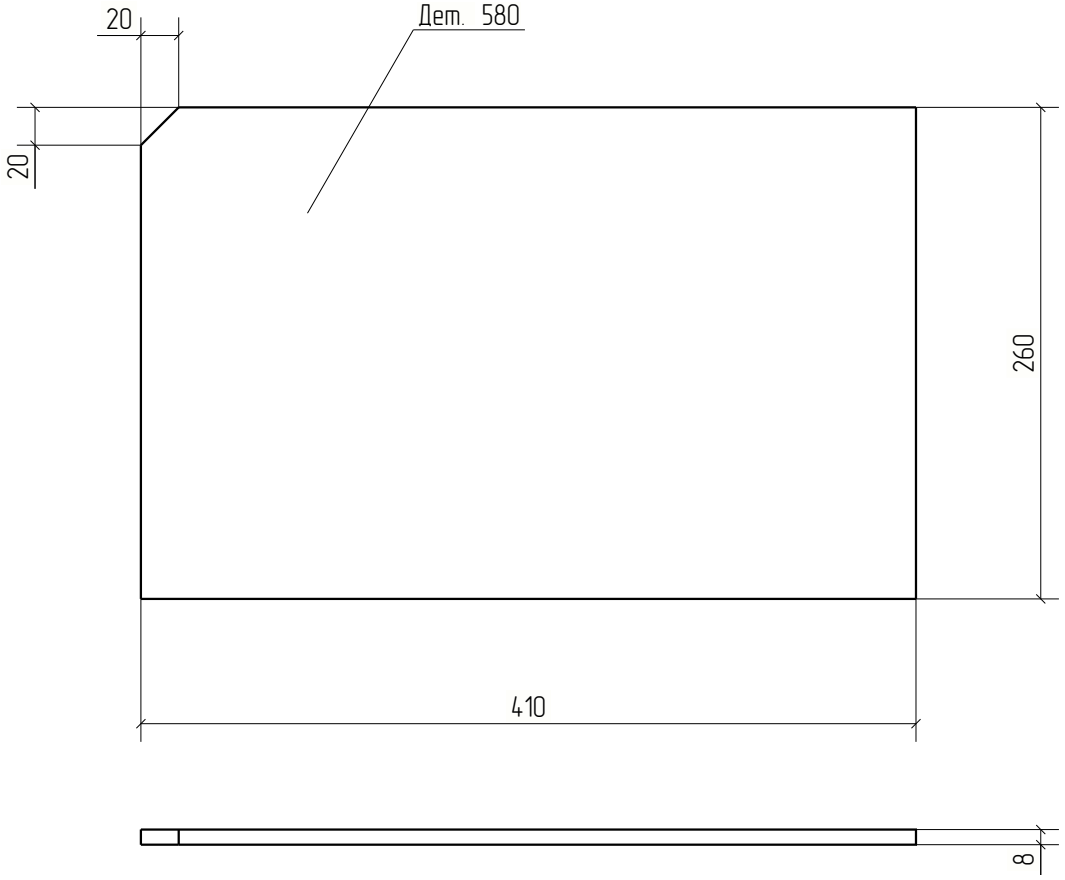


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	579	
Проверил		Амарханов				Деталь 579	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
580	580	−8*260	410	4	С245	6.68	

Кол-во	В сборках
2	Ф21-1
2	Ф21Н-1

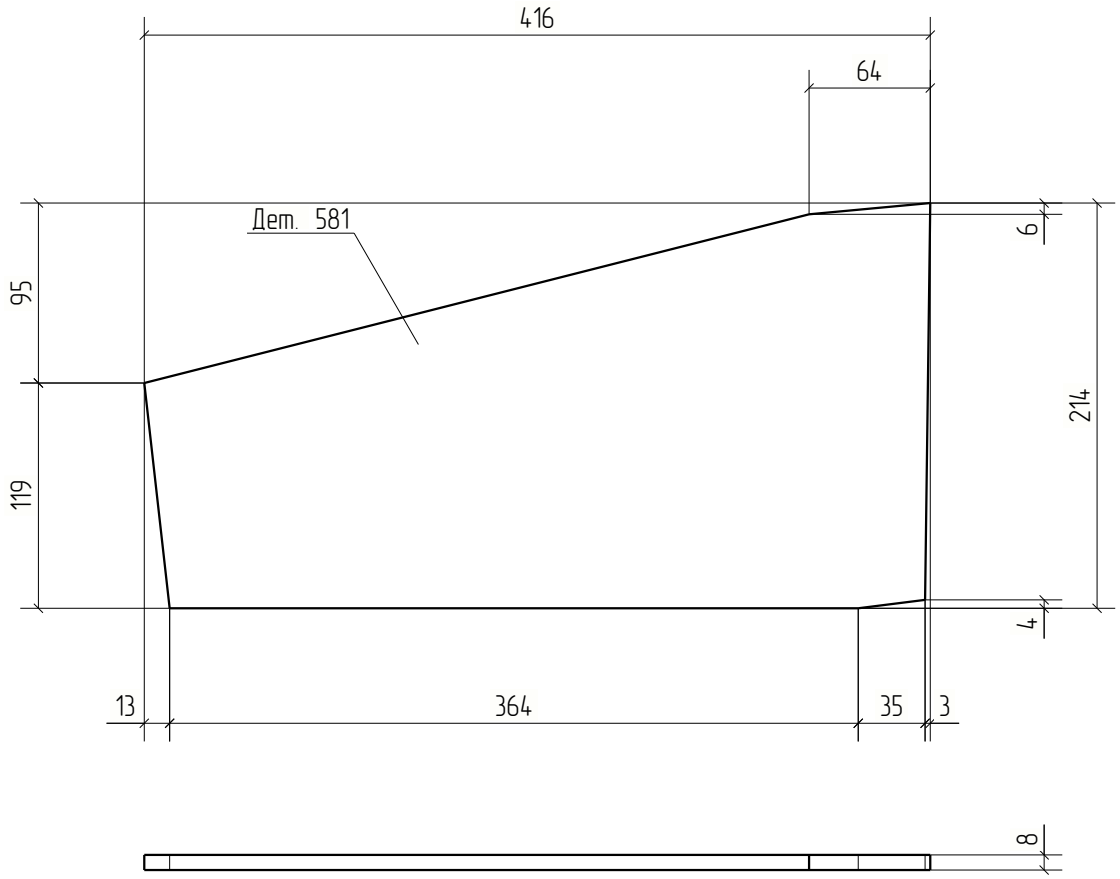


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	580	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 580	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
581	581	−8*214	416	2	С245	4.39	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

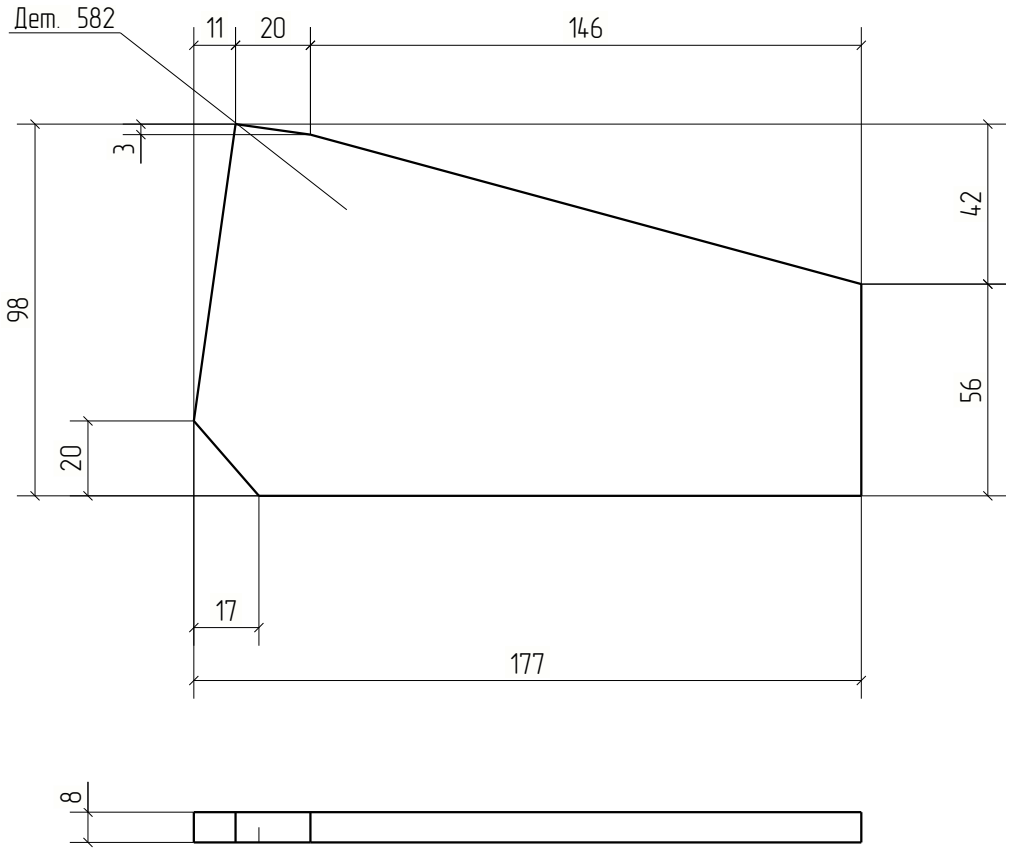


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	581	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 581	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
582	582	−8*98	177	2	С245	0.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

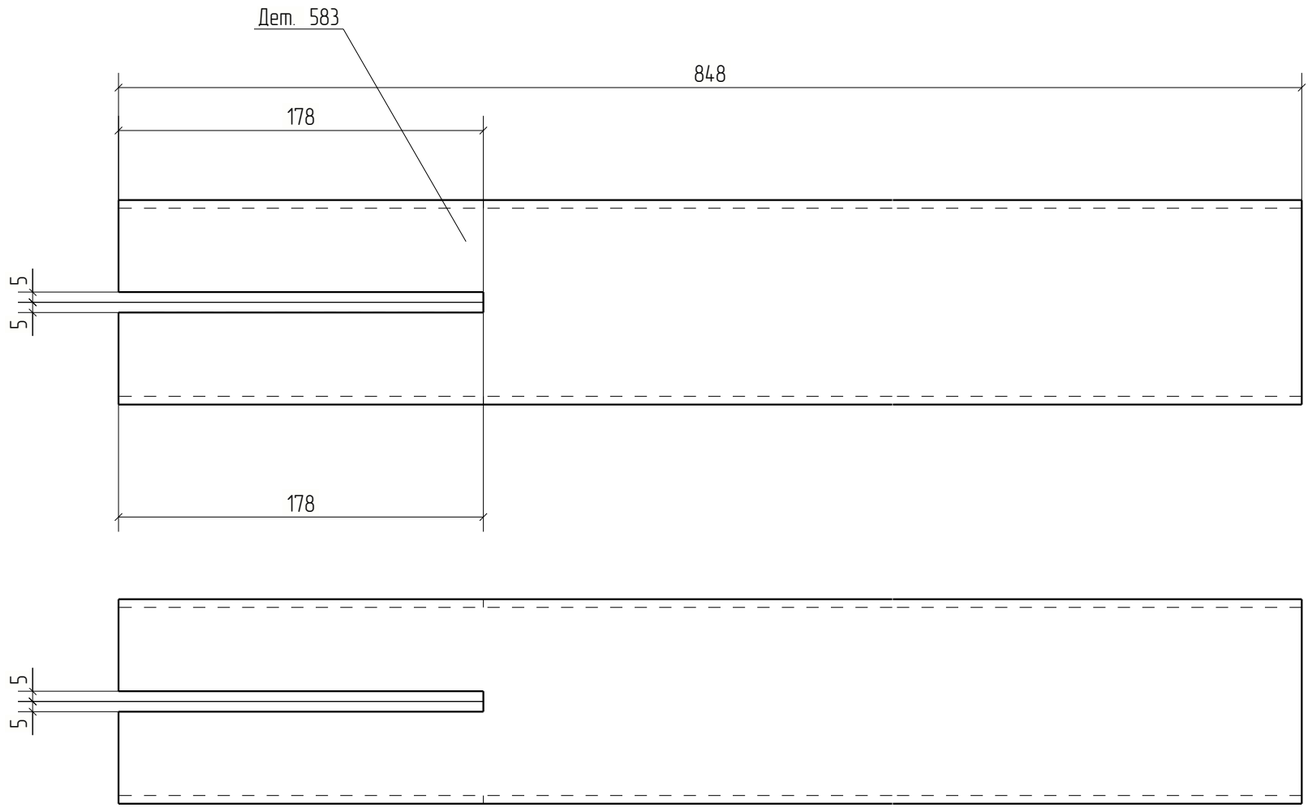


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	582	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 582	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
583	583	Гнз100Х100Х4	848	2	С245	9.96	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

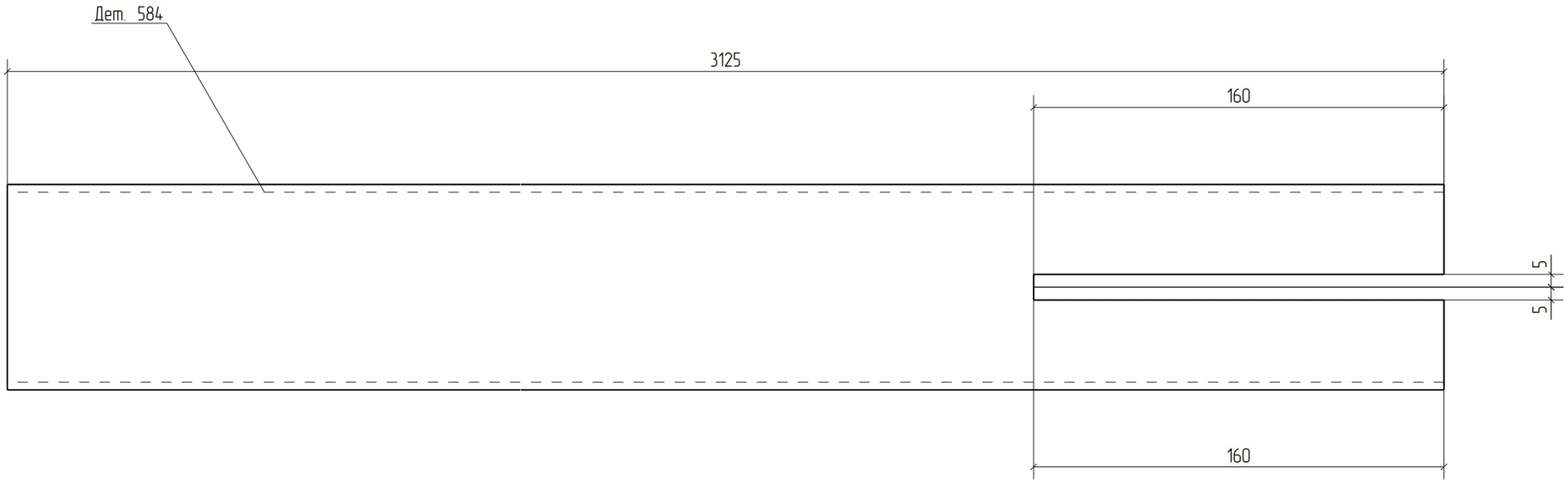


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	583	
Проверил		Амарханов				Деталь 583	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
584	584	Гнз80Х80Х3	3125	2	С245	22.10	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

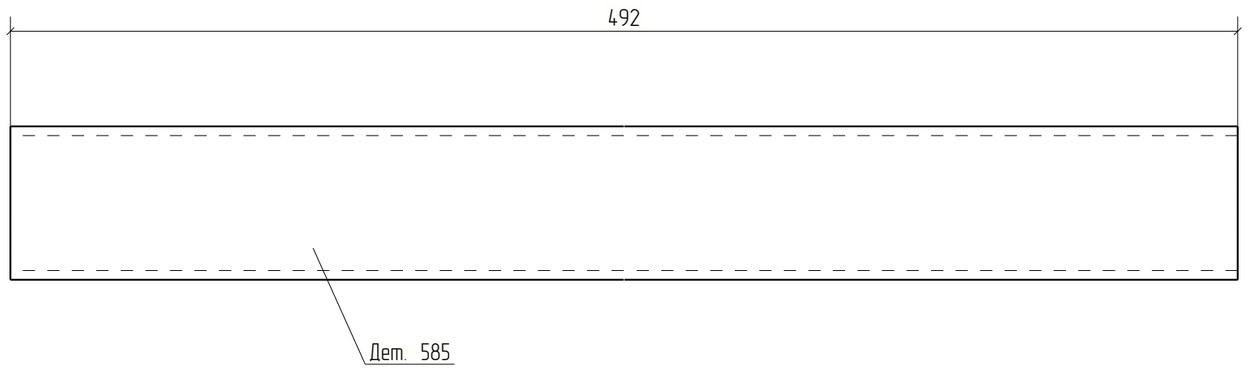


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	584	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 584	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
585	585	Гнз50Х50Х3	492	2	С245	2.09	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

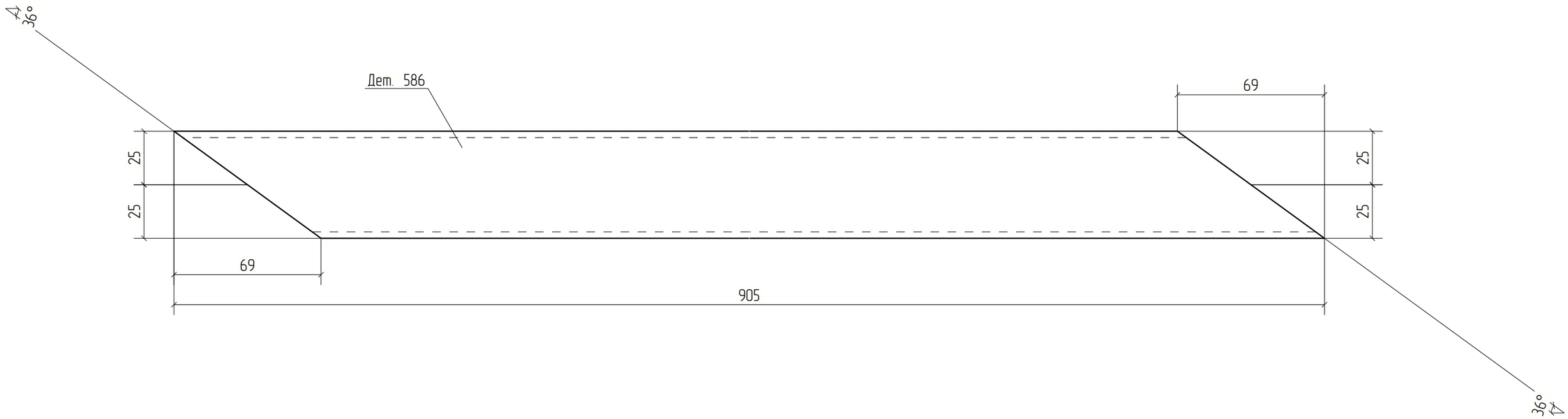


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	585	
Проверил		Амарханов				Деталь 585	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
586	586	Гнз50Х50Х3	905	2	С245	3.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

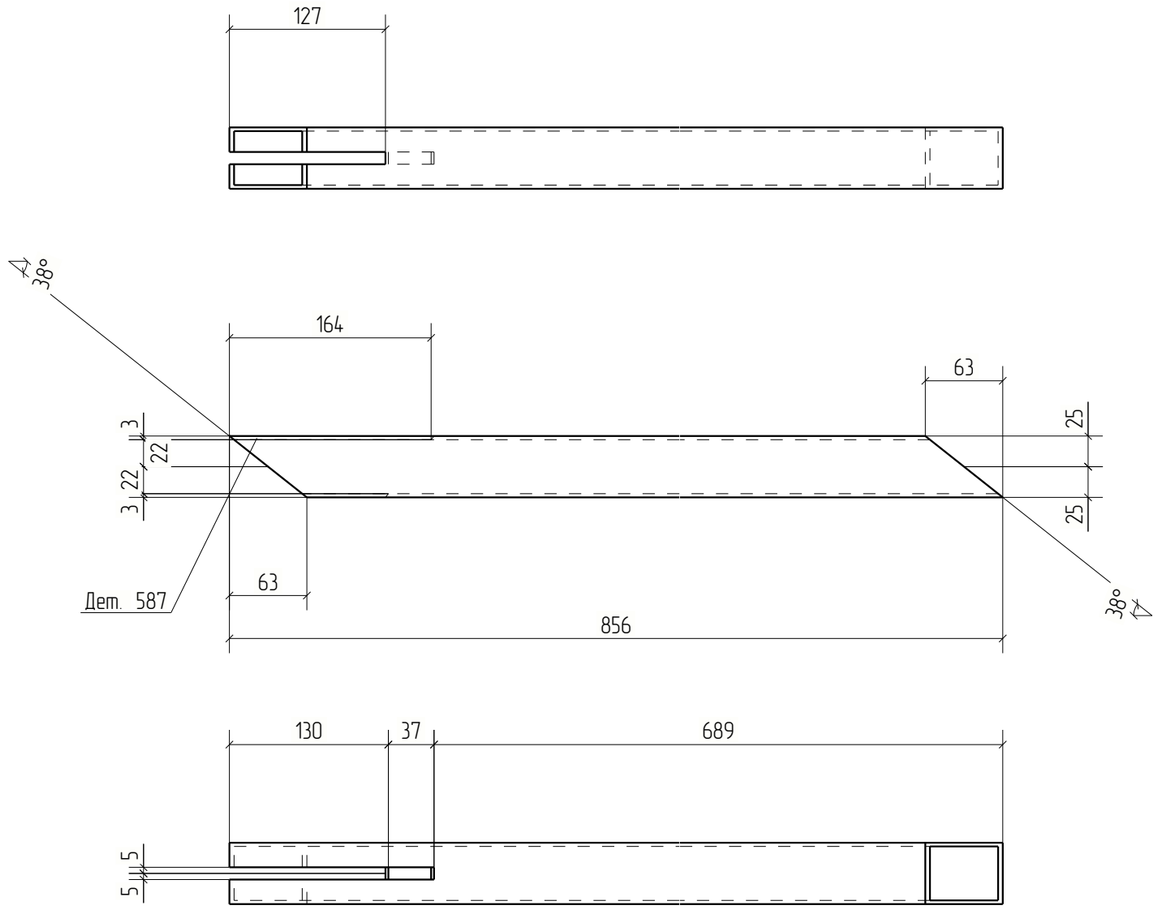


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	586	
Разработал		Ким				Деталь 586	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
587	587	Гнз50Х50Х3	856	2	С245	3.63	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

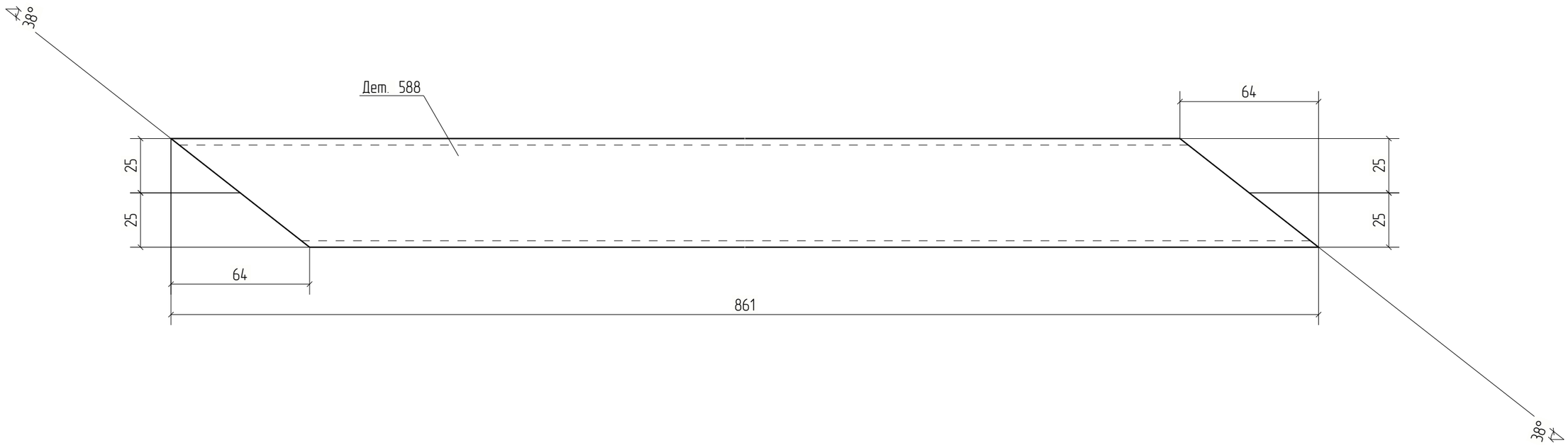


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	587	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 587	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
588	588	Гнз50Х50Х3	861	2	С245	3.66	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

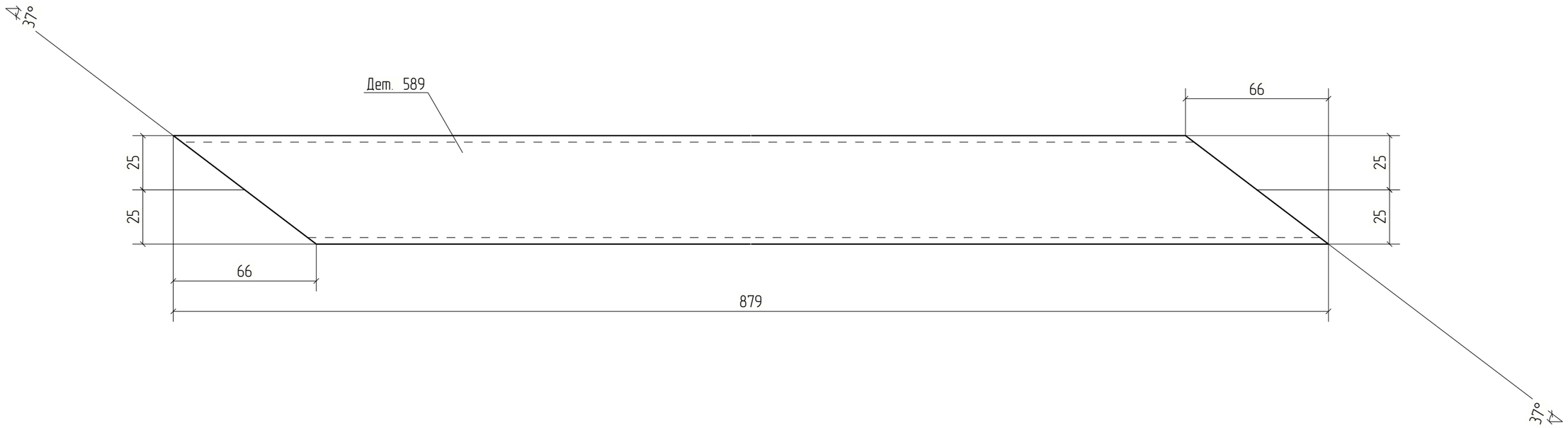


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	588	
Проверил		Амарханов				Деталь 588	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
589	589	Гнз50Х50Х3	879	2	С245	3.73	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

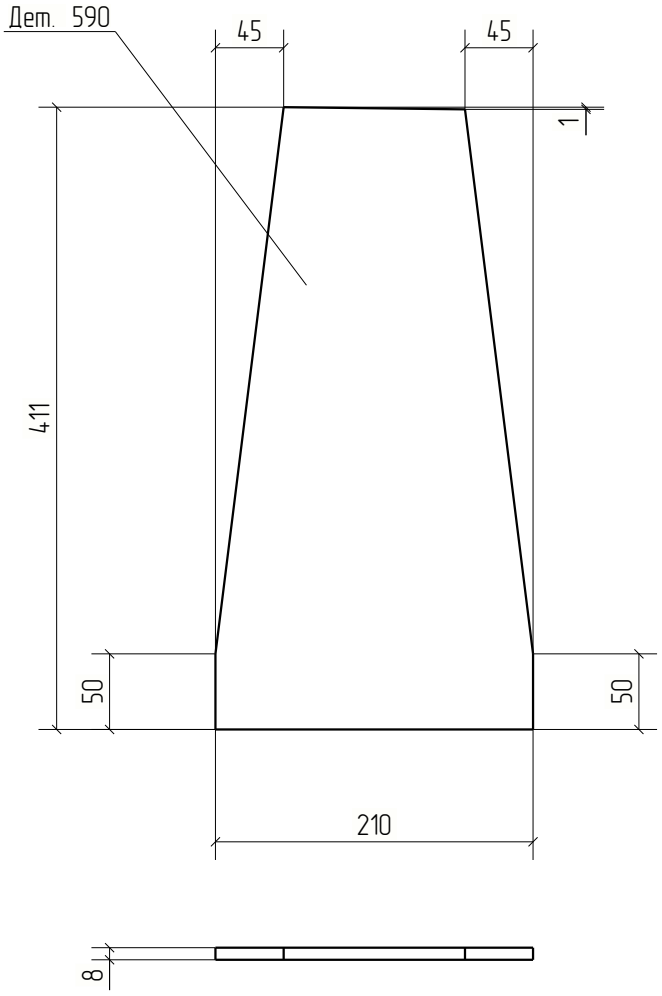


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 589; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 589	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
590	590	−8*411	210	1	С245	4.40	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1

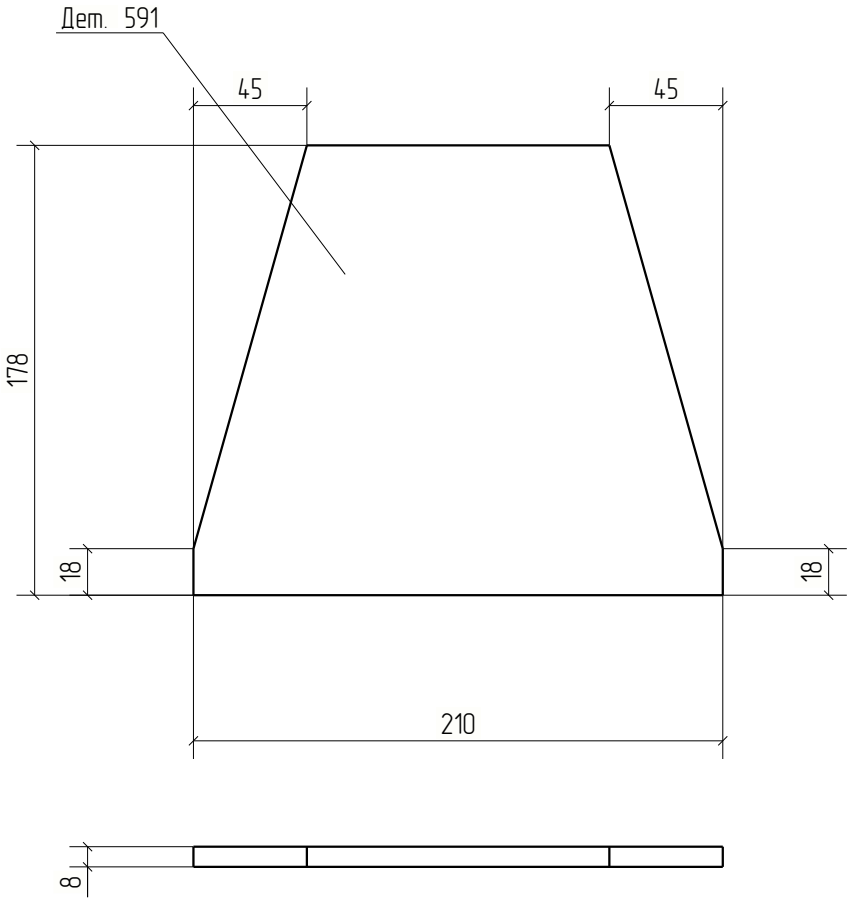


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	590	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 590	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
591	591	−8*178	210	2	С245	1.90	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

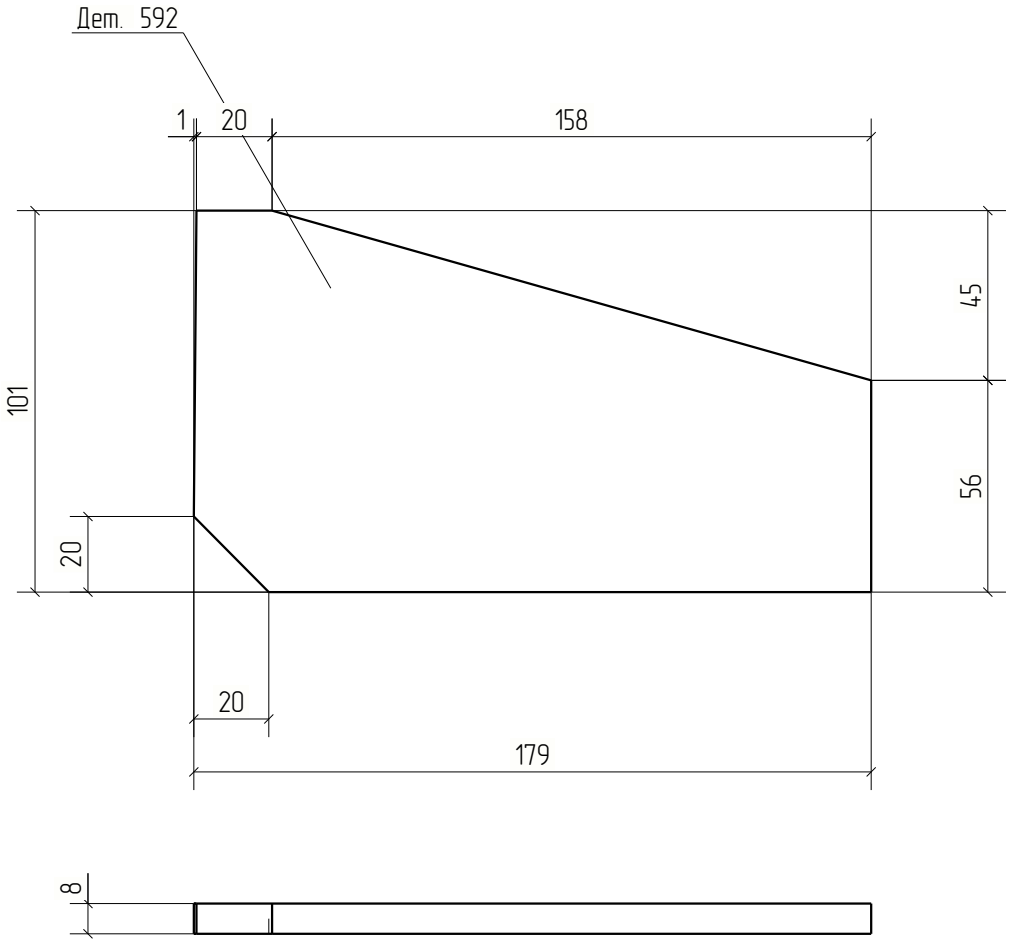


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	591	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 591	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
592	592	−8*101	179	3	С245	0.90	

Кол-во	В сборках
2	Ф21-1
1	Ф21Н-1

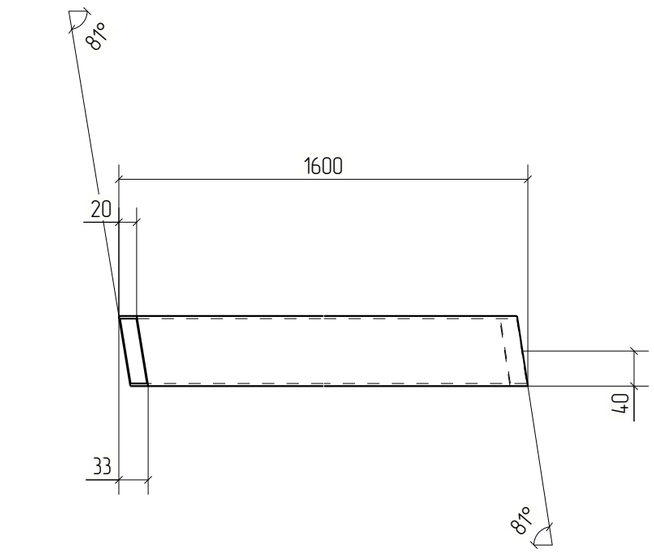


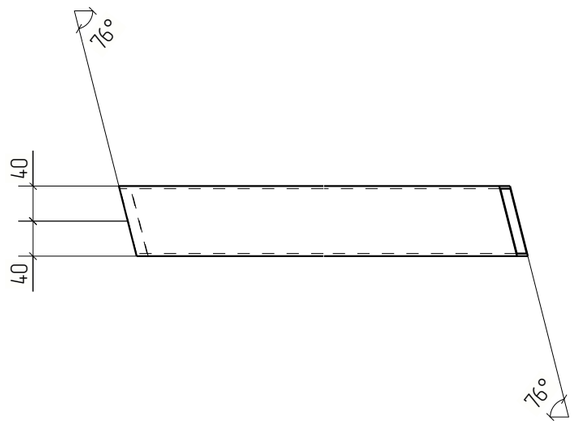
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	592	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 592	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

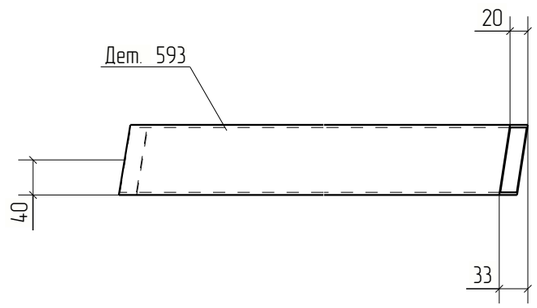
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
593	593	Гнз80Х80Х3	1600	1	С245	11.32	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1





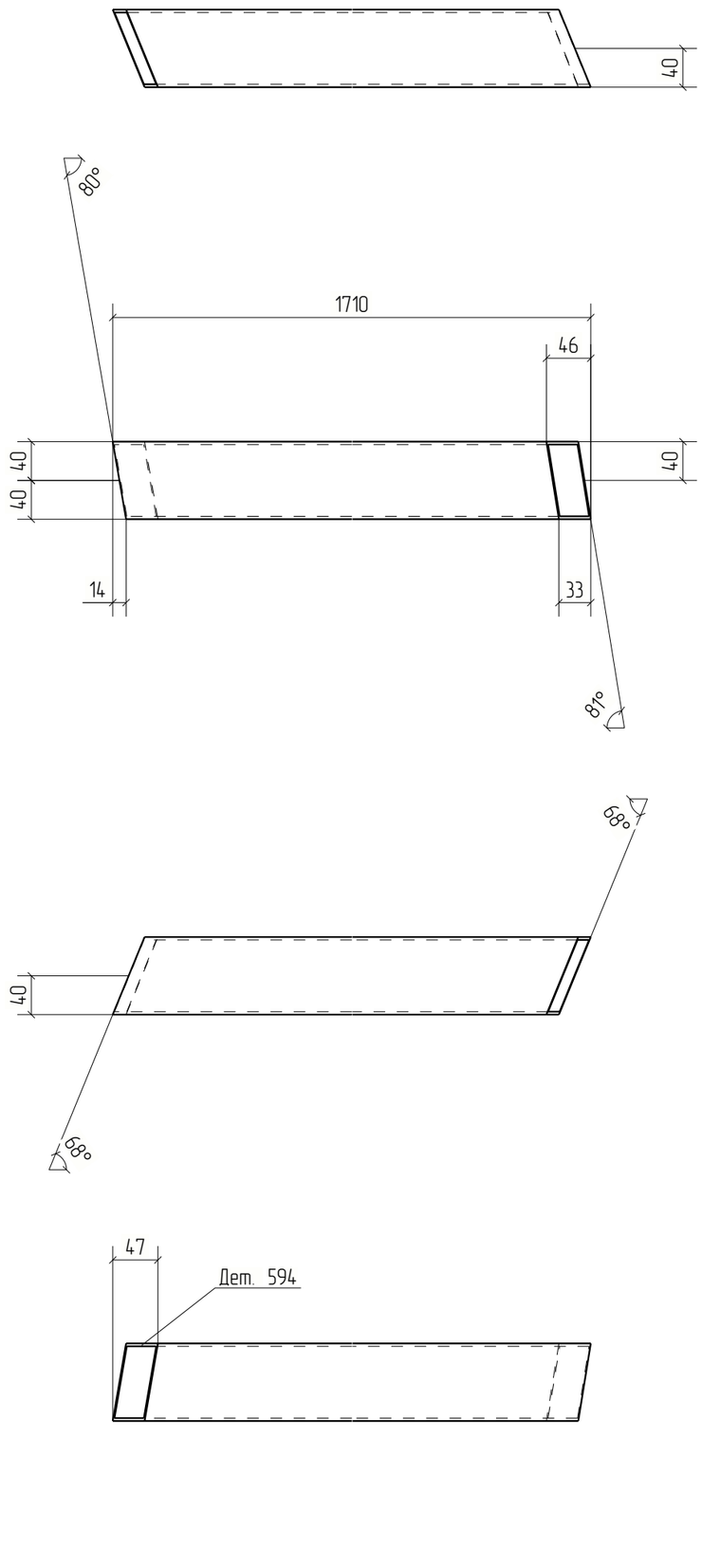


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 593; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 593	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
594	594	Гнз80Х80Х3	1710	3	С245	12.09	

Кол-во	В сборках
2	Ф21-1
1	Ф21Н-1

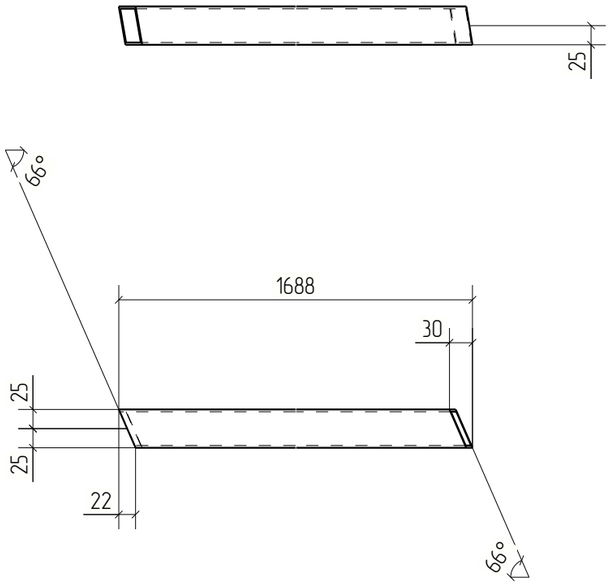


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	594	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 594	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
595	595	Гнз50Х50Х3	1688	2	С245	7.17	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1



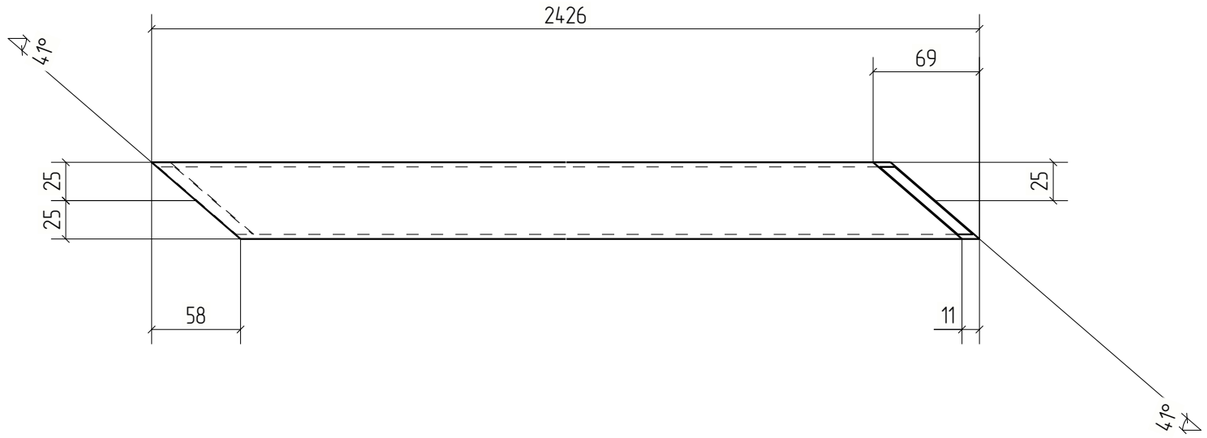
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 595; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 595	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

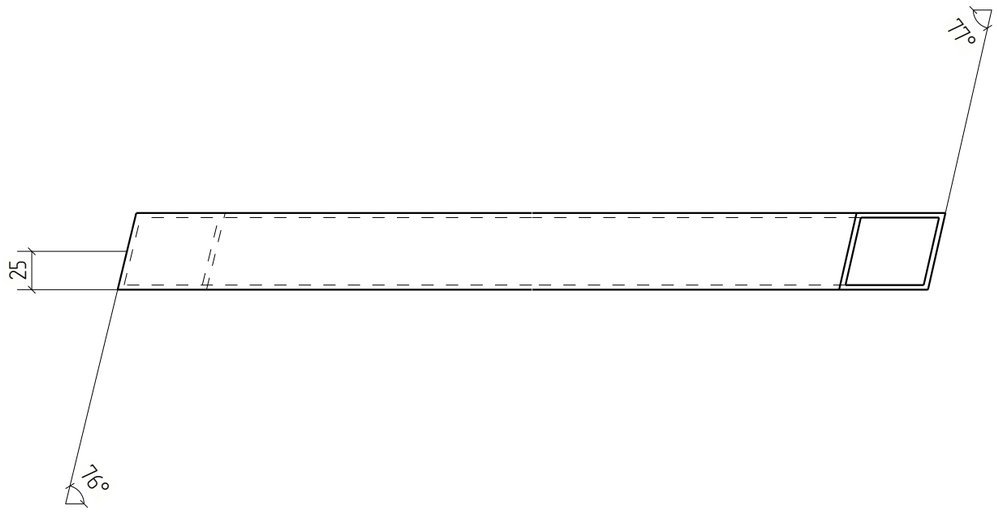
Tekla structures

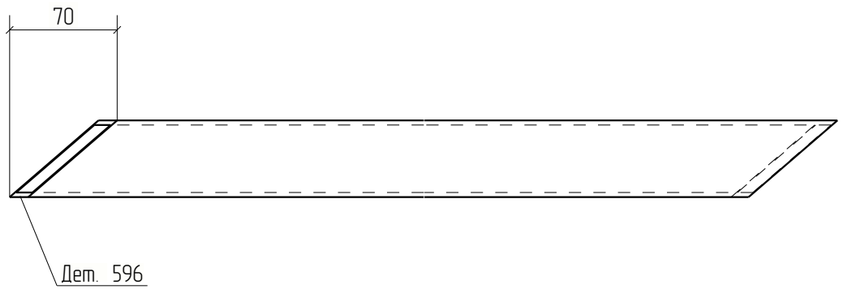
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
596	596	Гнз50Х50Х3	2426	2	С245	10.30	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1







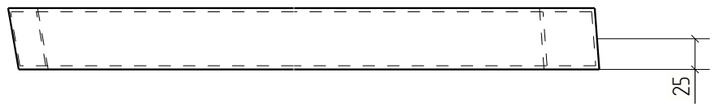


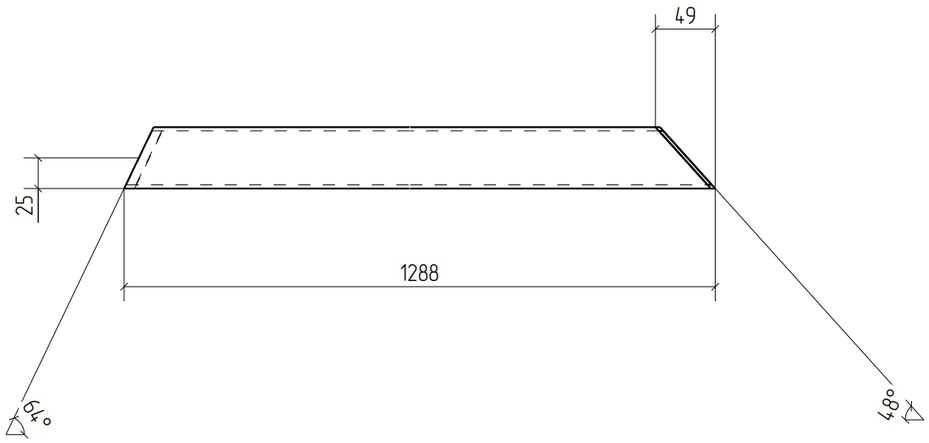
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	596	
Проверил		Амарханов				Деталь 596	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

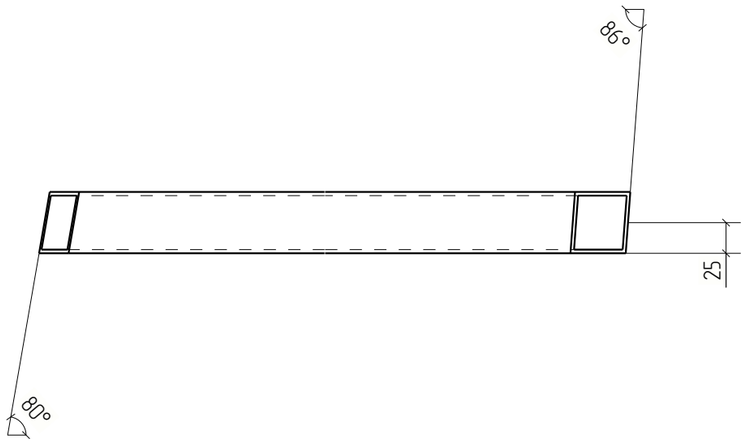
Tekla structures

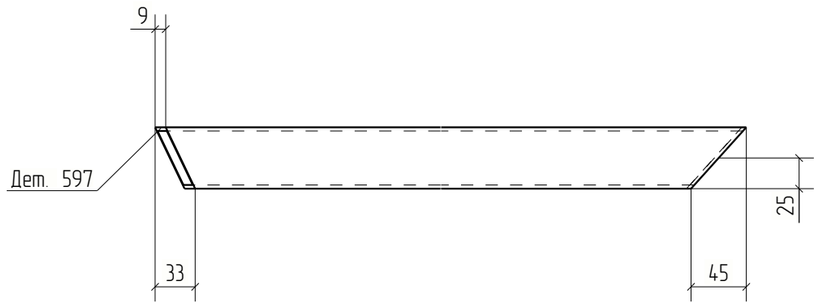
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
597	597	Гнз50Х50Х3	1288	1	С245	5.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1







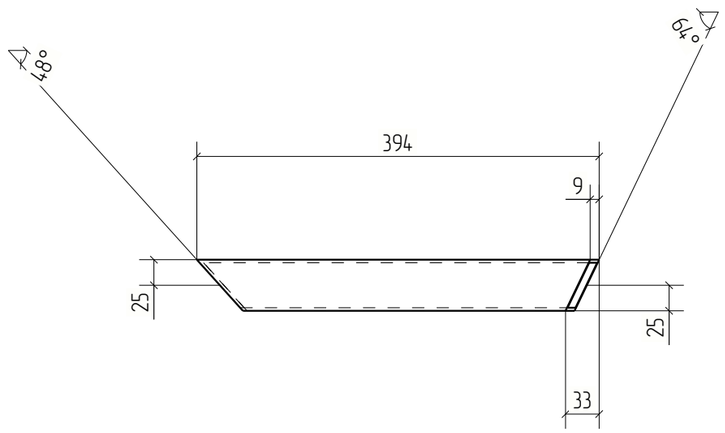


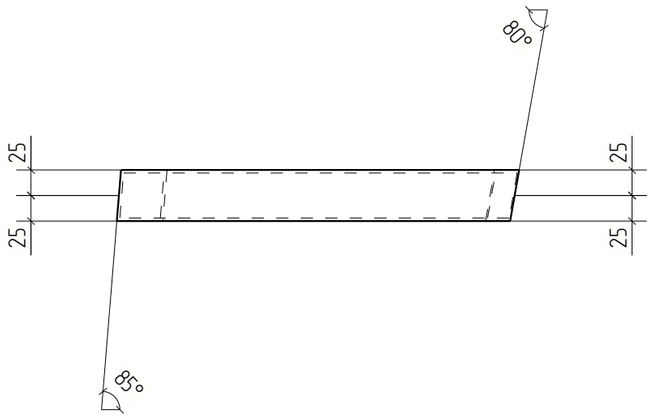
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	597	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 597	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

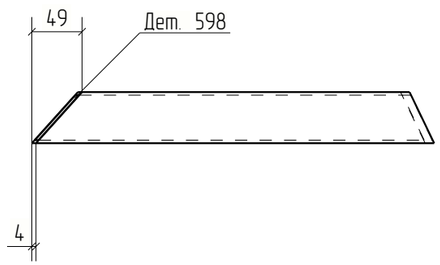
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
598	598	Гнз50Х50Х3	394	1	С245	1.67	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1





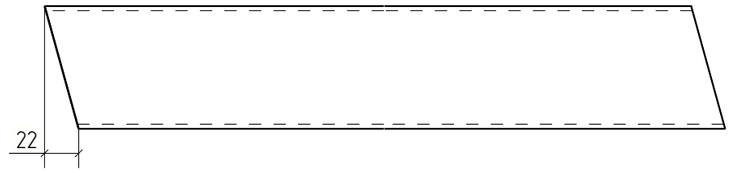


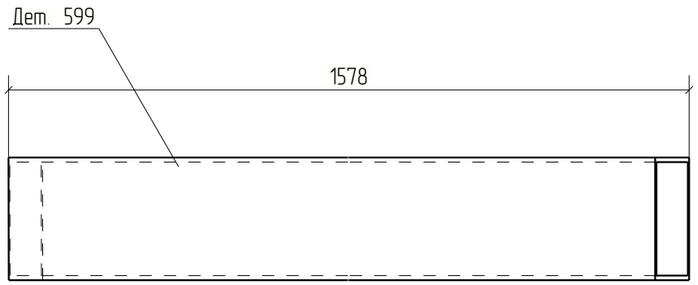
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 598; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 598	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

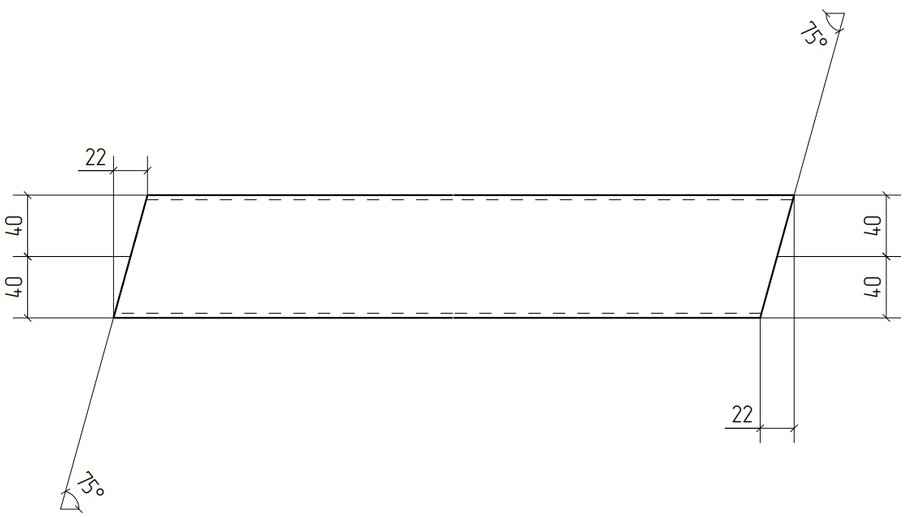
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
599	599	Гнз80Х80Х3	1578	2	С245	11.16	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1





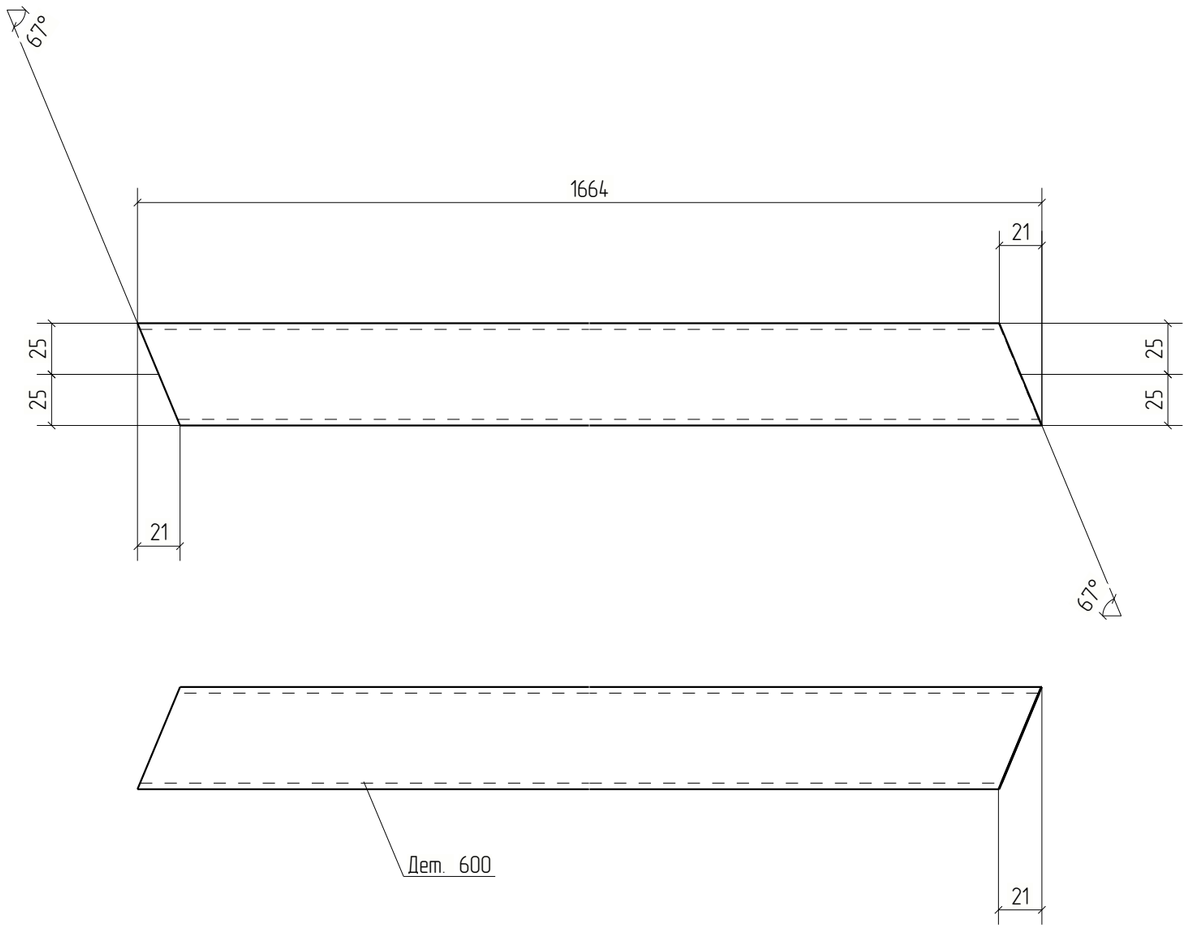


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 599; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 599	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
600	600	Гнз50Х50Х3	1664	2	С245	7.07	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

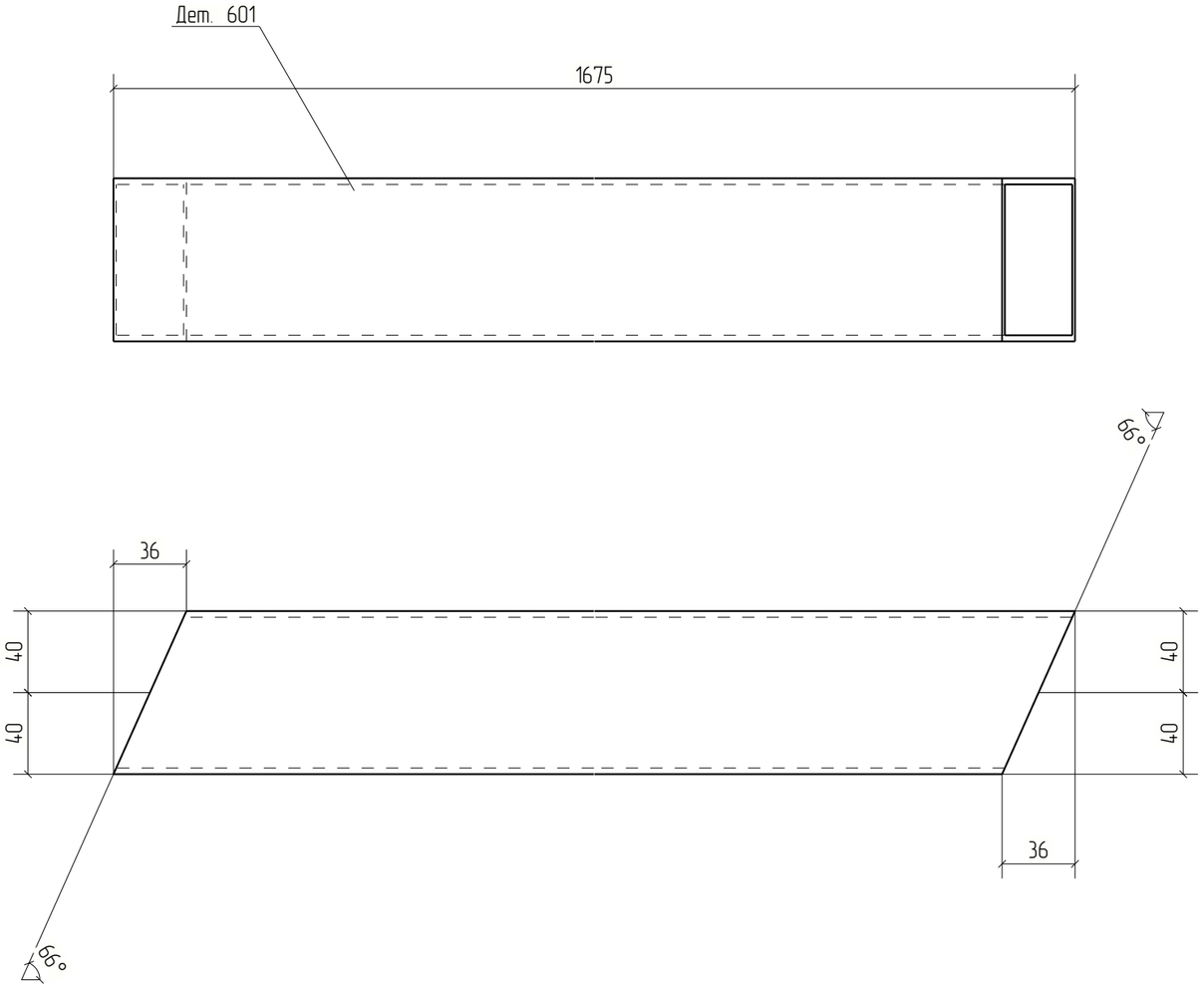


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 600; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 600	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
601	601	Гнз80Х80Х3	1675	2	С245	11.85	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

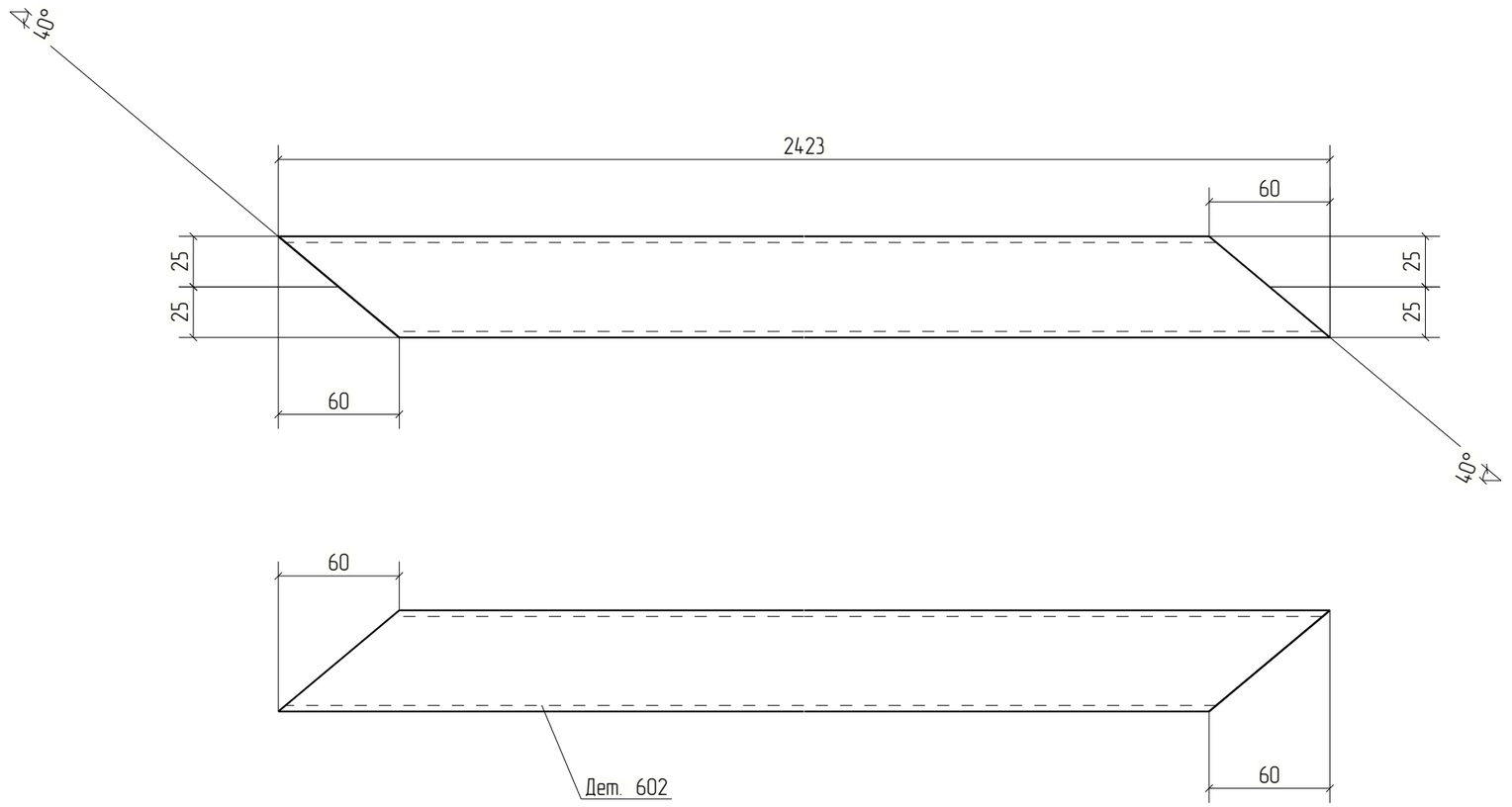


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	601	
Проверил		Амарханов				Деталь 601	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
602	602	Гнз50Х50Х3	2423	2	С245	10.29	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

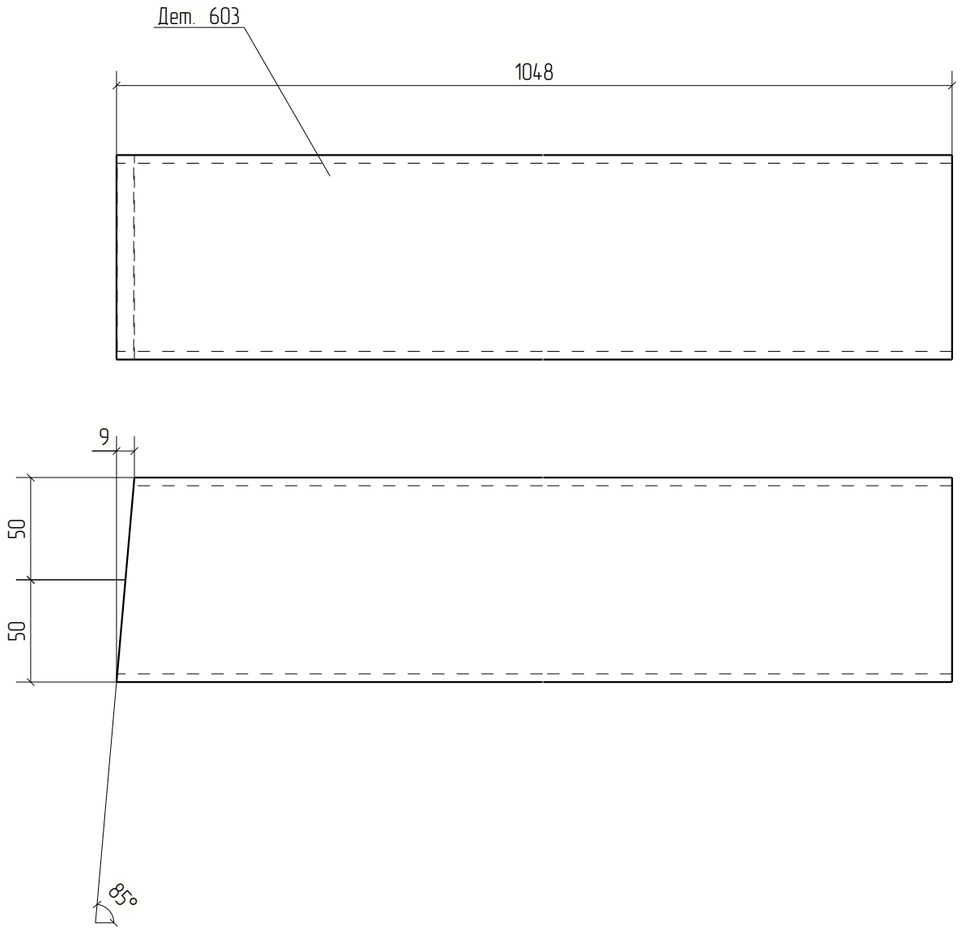


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	602	
Проверил		Амарханов				Деталь 602	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
603	603	Гнз100Х100Х4	1048	1	С245	12.29	

Кол-во	В сборках
1	Ф22Н-2

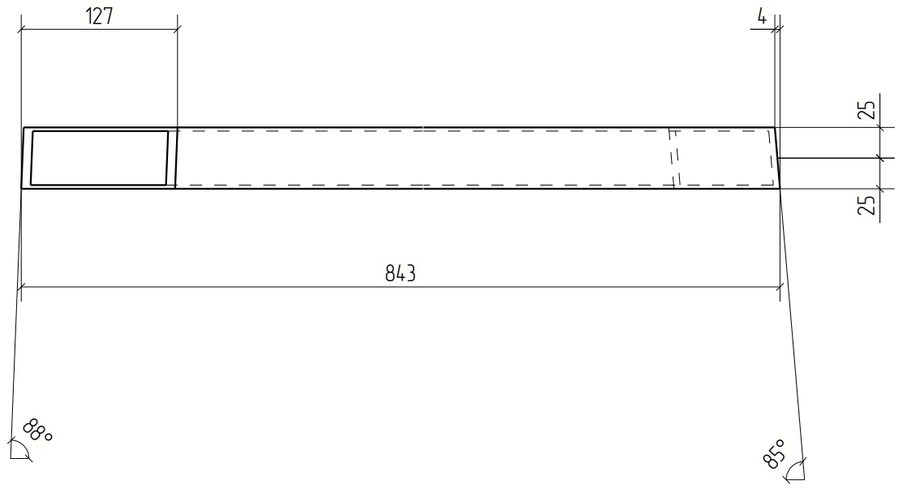


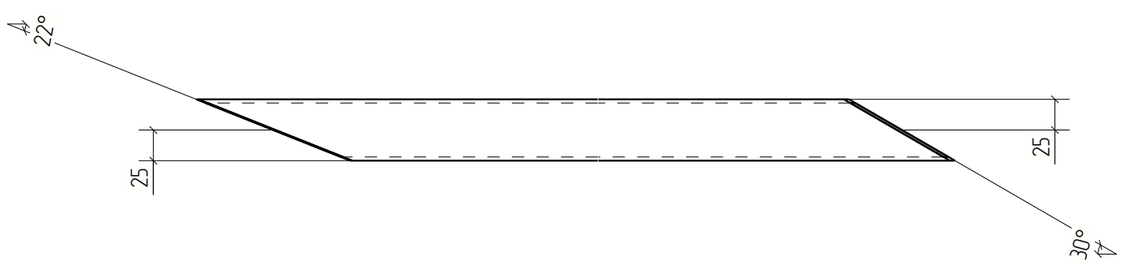
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	603	
Проверил		Амарханов				Деталь 603	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

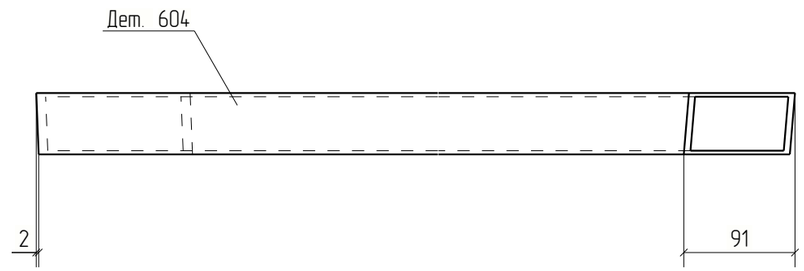
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
604	604	Гнз50Х50Х3	843	1	С245	3.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1





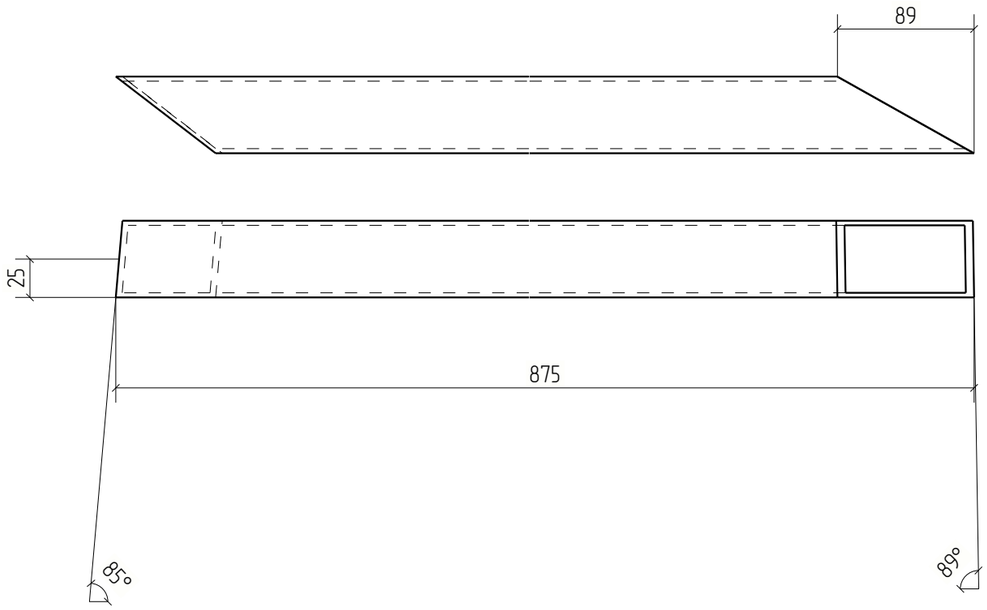


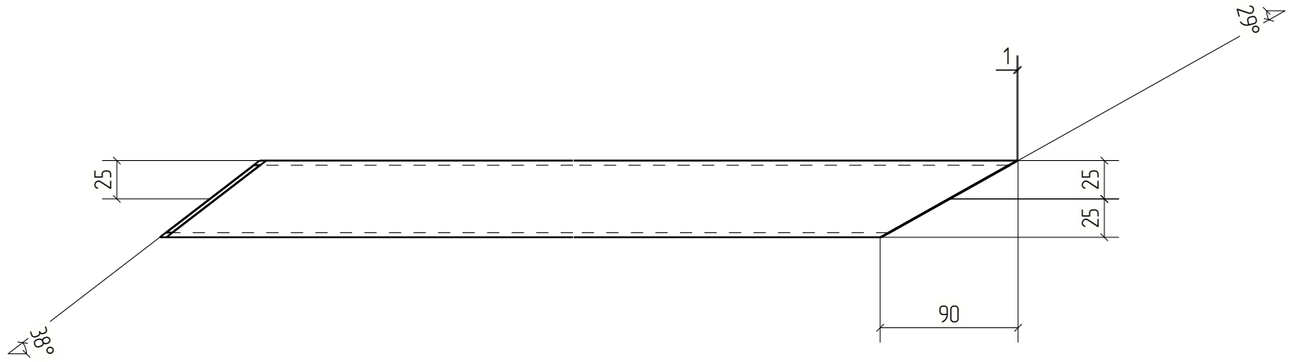
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 604	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 604	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

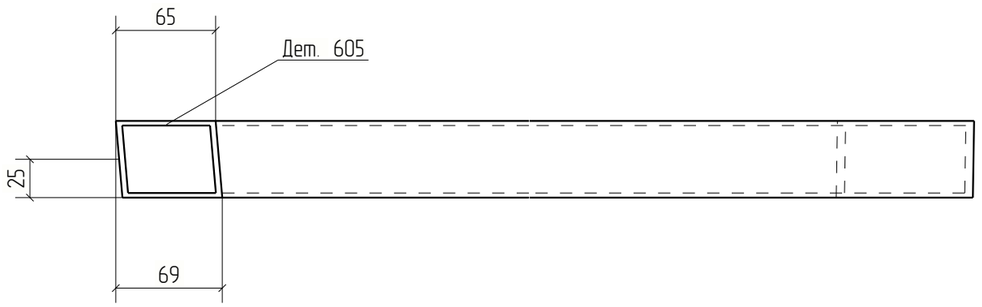
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
605	605	Гнз50Х50Х3	875	1	С245	3.72	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1





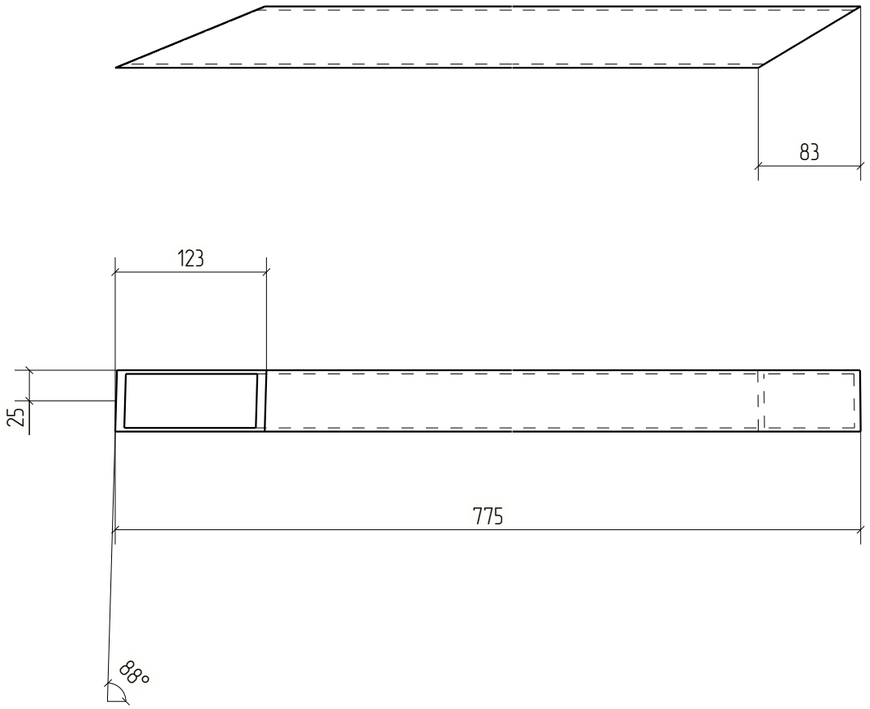


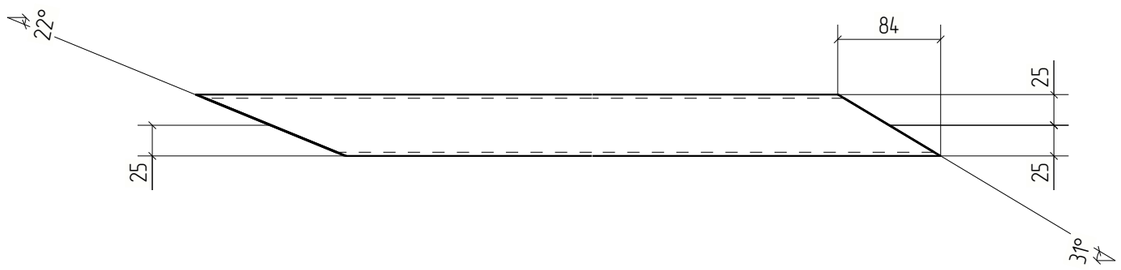
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 605; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 605	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

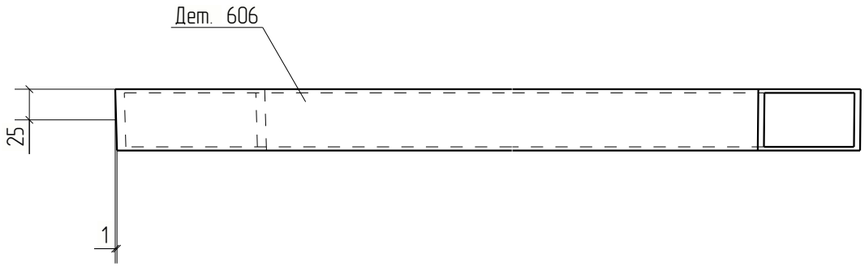
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
606	606	Гнз50Х50Х3	775	1	С245	3.29	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1





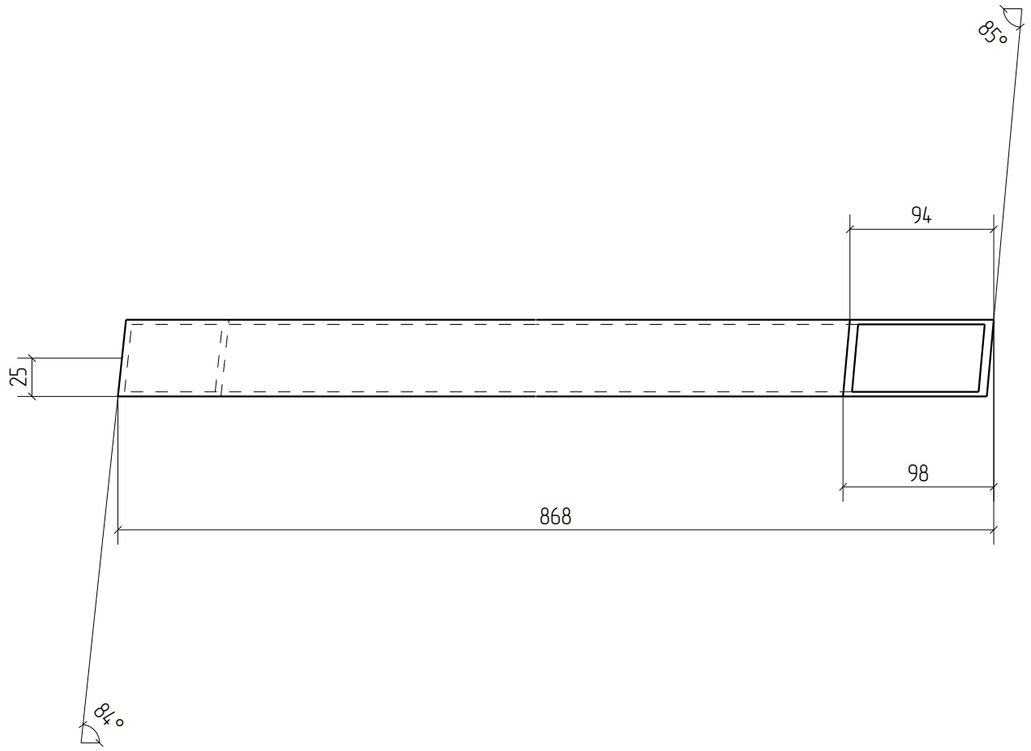


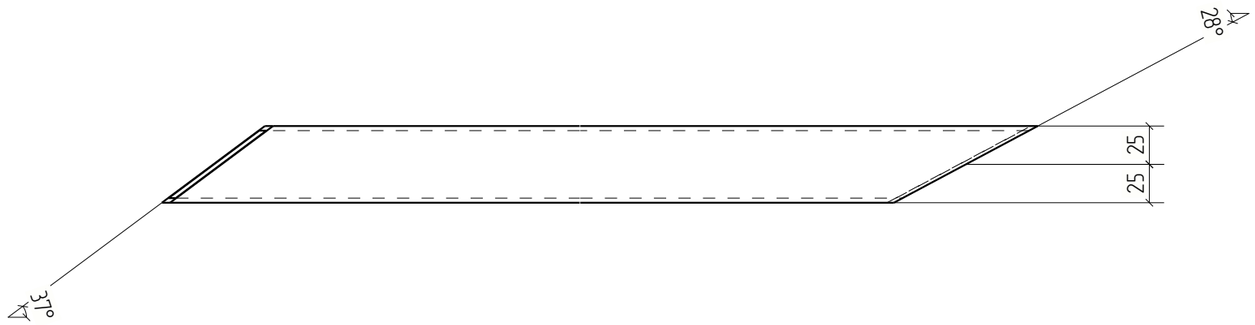
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 606	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 606	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

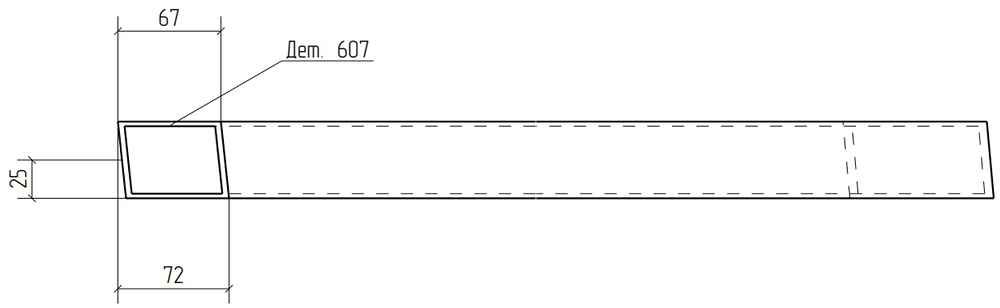
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
607	607	Гнз50Х50Х3	868	1	С245	3.69	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1





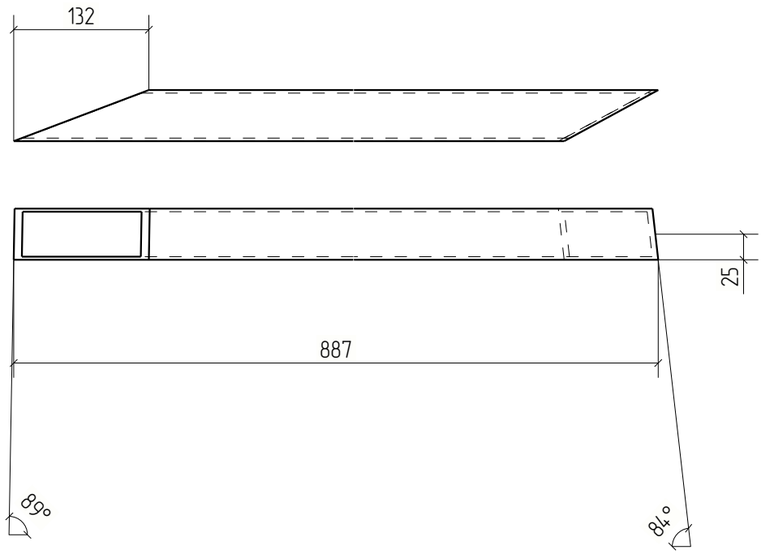


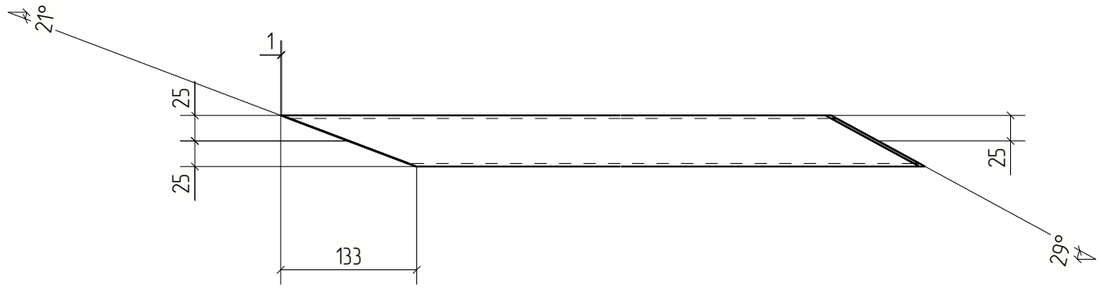
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	607	
Проверил		Амарханов				Деталь 607	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

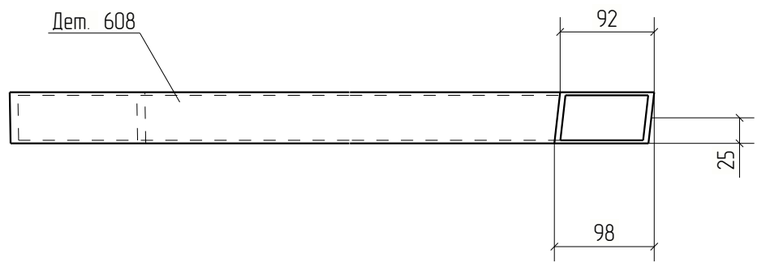
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
608	608	Гнз50Х50Х3	887	1	С245	3.77	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1





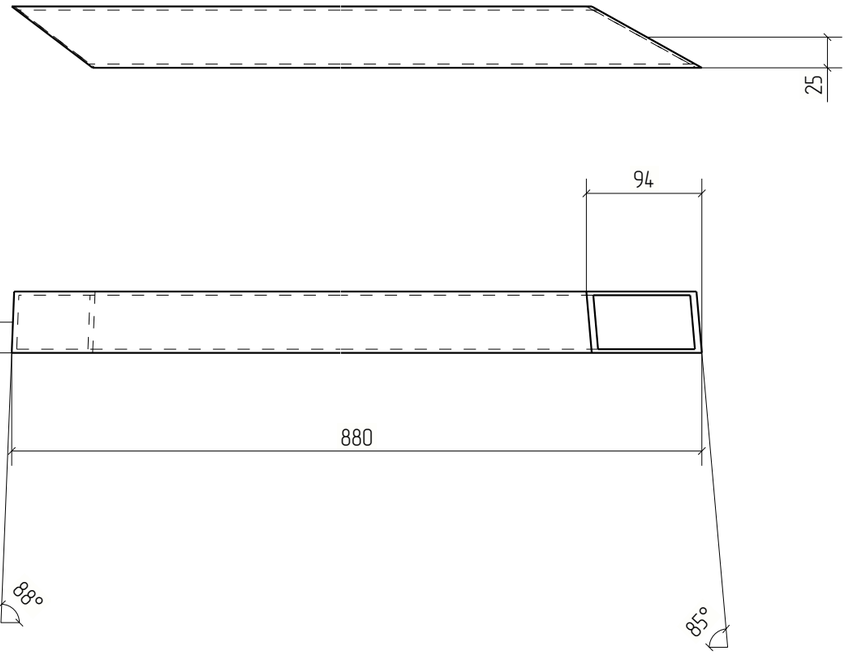


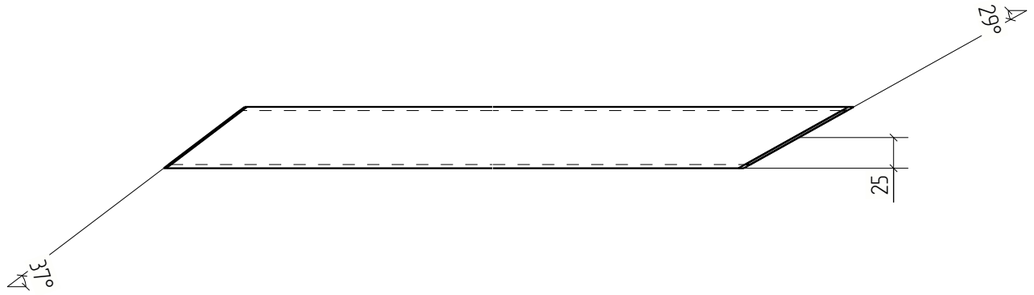
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 608; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 608
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

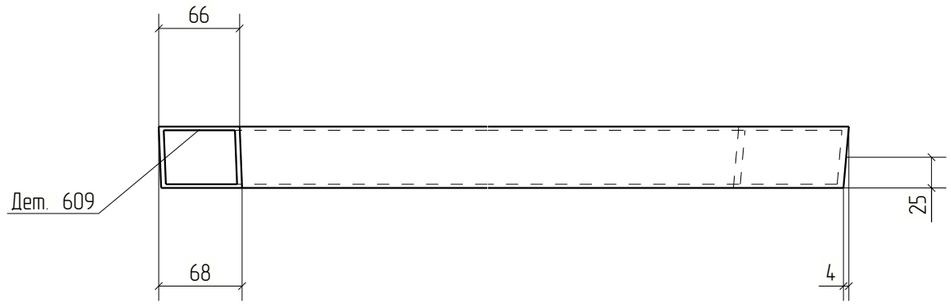
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
609	609	Гнз50Х50Х3	880	1	С245	3.74	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1





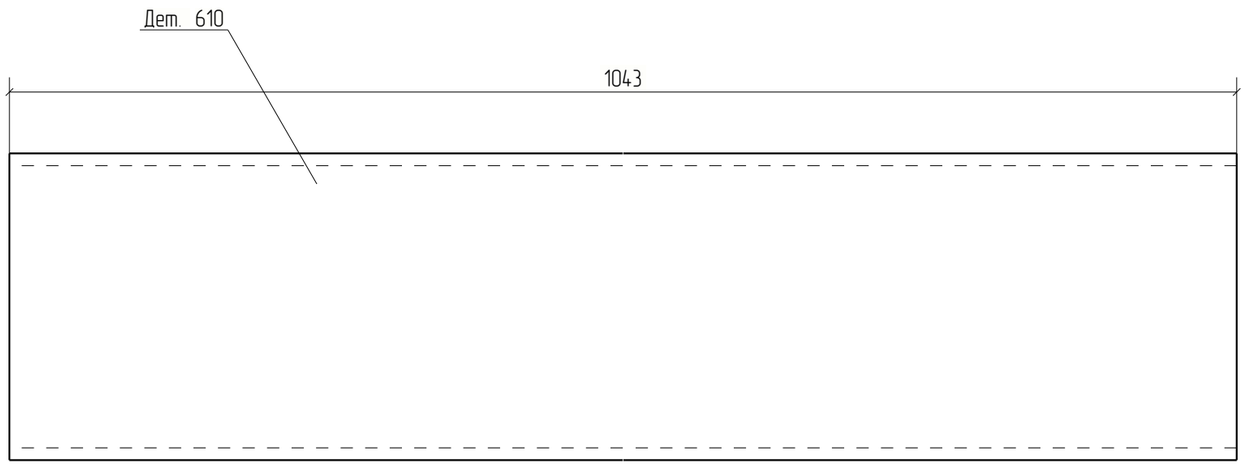


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	609	
Проверил		Амарханов				Деталь 609	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
610	610	Гнз100Х100Х4	1043	1	С245	12.25	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2

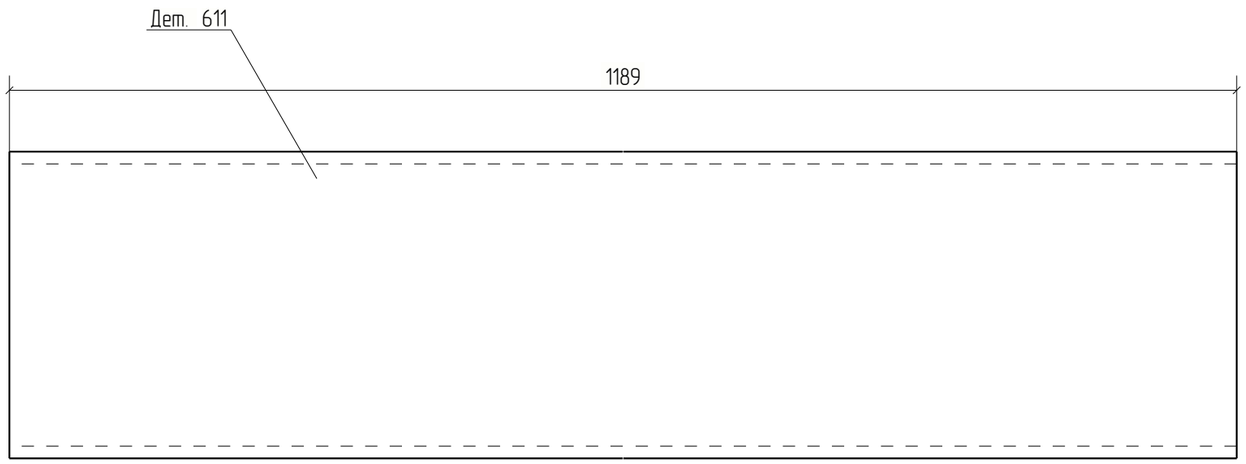


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	610	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 610	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
611	611	Гнз100Х100Х4	1189	1	С245	13.95	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2

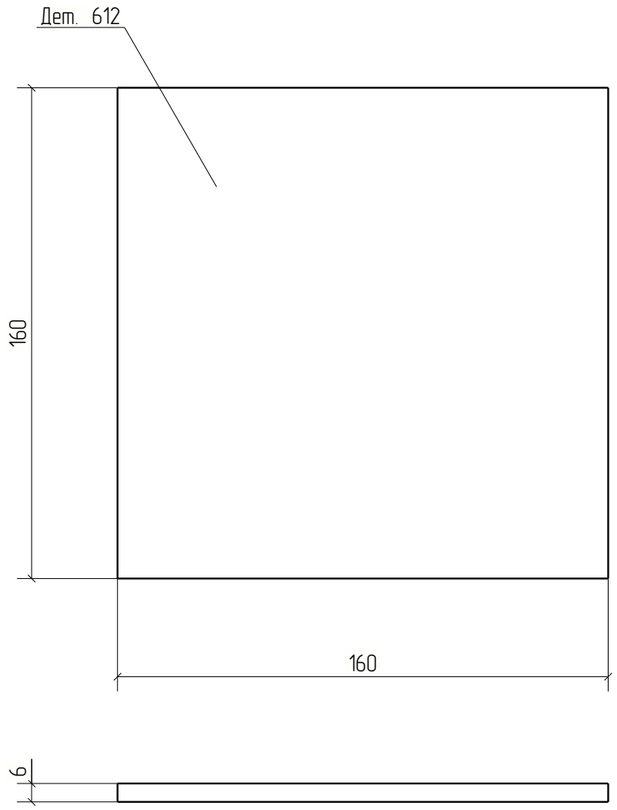


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	611	
Проверил		Амарханов				Деталь 611	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
612	612	−6*160	160	45	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266
2	Ф2-2
2	Ф2Н-2
2	Ф3-1
2	Ф3Н-2
2	Ф4-13
2	Ф4Н-1
2	Ф5-3
2	Ф5Н-1
1	Ф6-1
2	Ф6Н-1
2	Ф7Н-1
2	Ф7а-12
4	Ф8-1
2	Ф8-2
4	Ф8-7
4	Ф9НА-6
2	Ф10НА-7
4	Ф11-12



						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 612
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

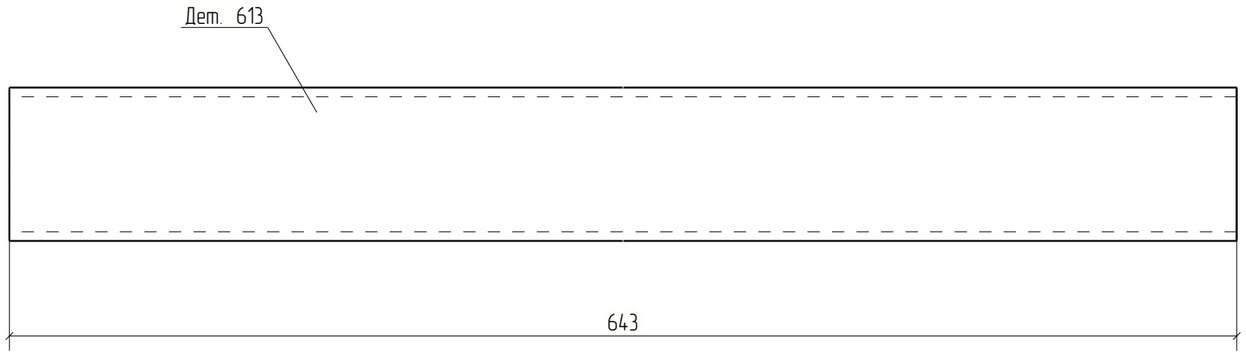
Стадия	Лист	Листов
Р	612	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
613	613	Гнз50Х50Х3	643	2	С245	2.73	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

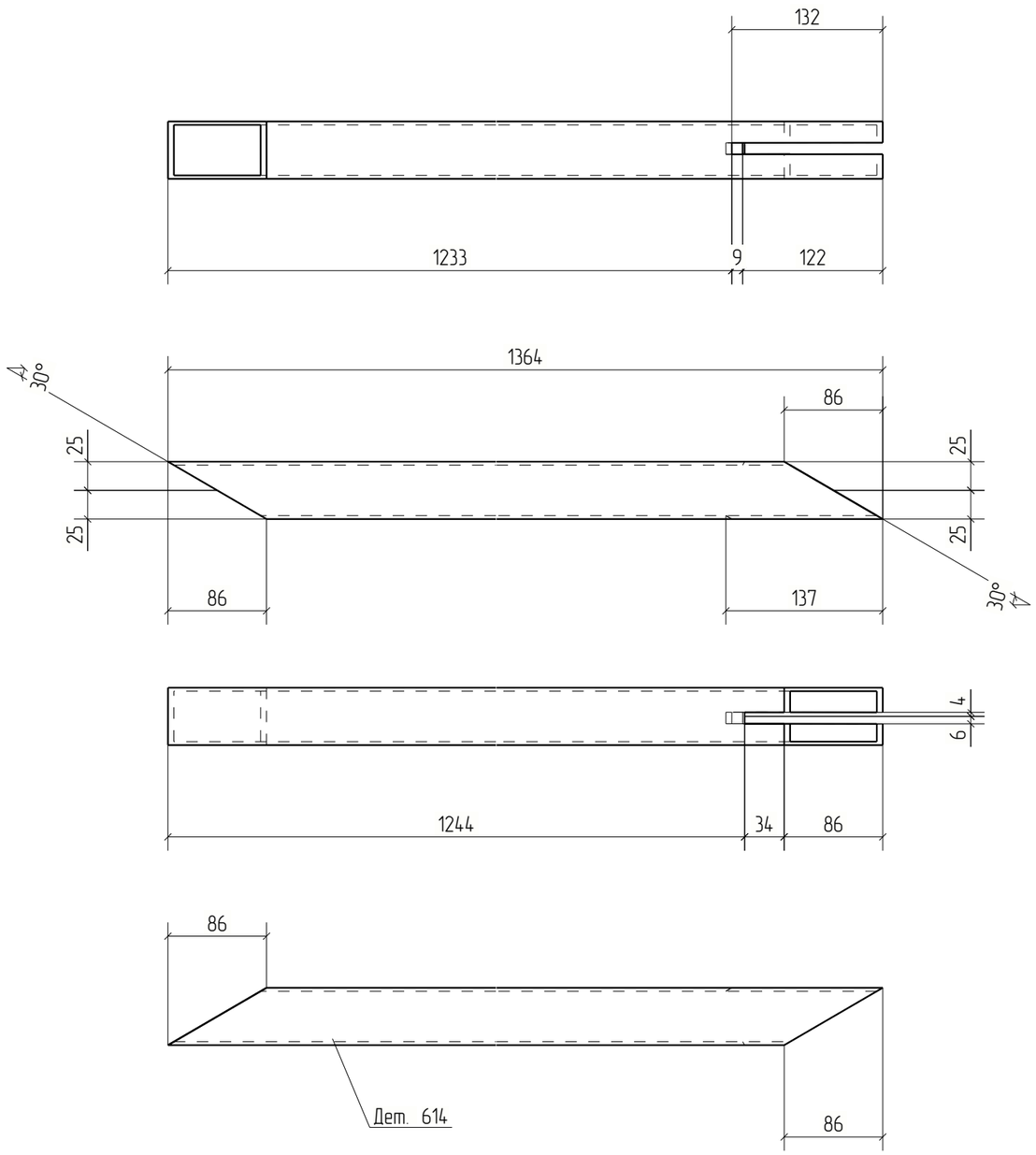


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	613	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 613	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
614	614	Гнз50Х50Х3	1364	1	С245	5.79	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2

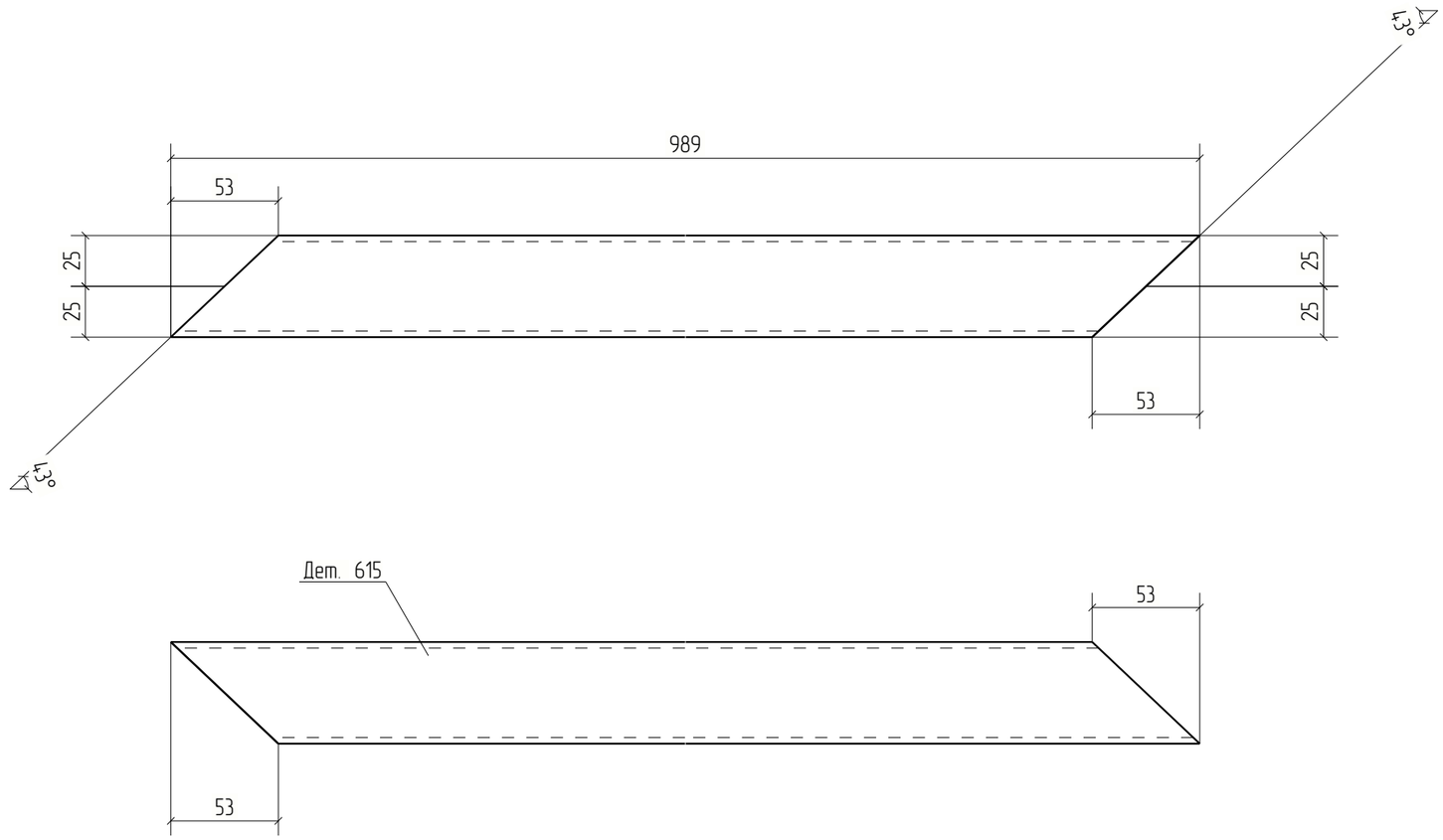


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 614; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 614	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
615	615	Гнз50Х50Х3	989	2	С245	4.20	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

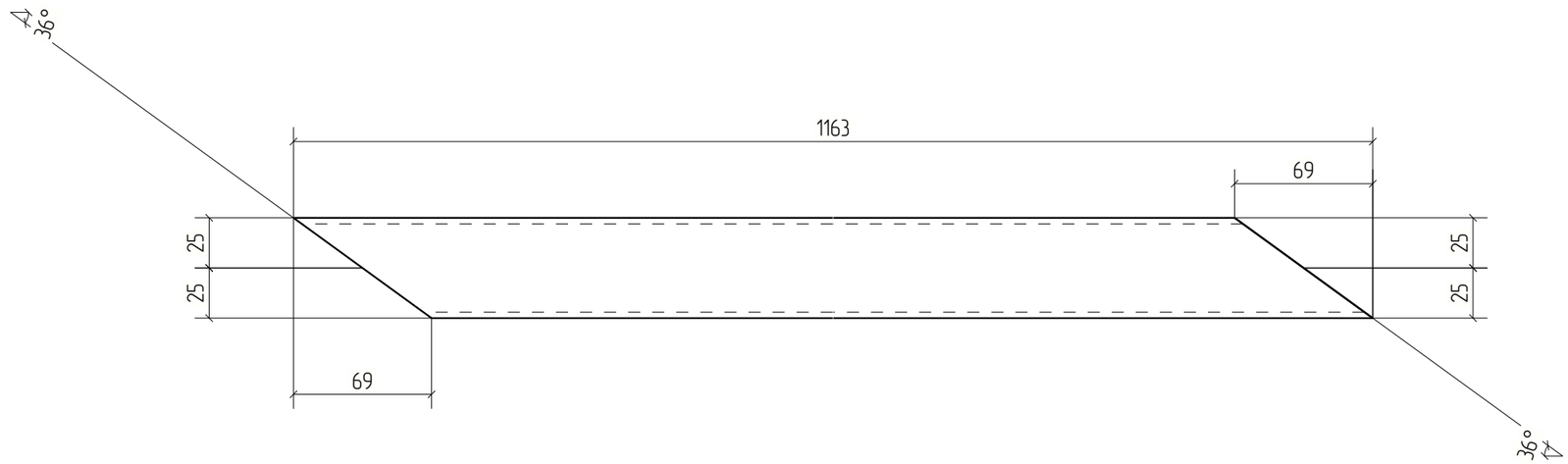


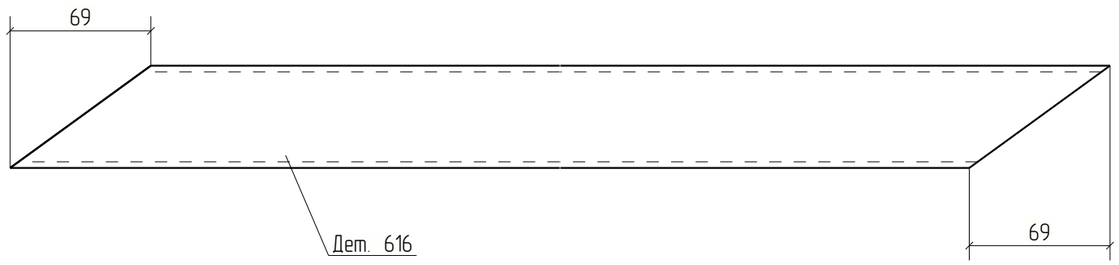
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 615	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 615	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
616	616	Гнз50Х50Х3	1163	2	С245	4.94	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2



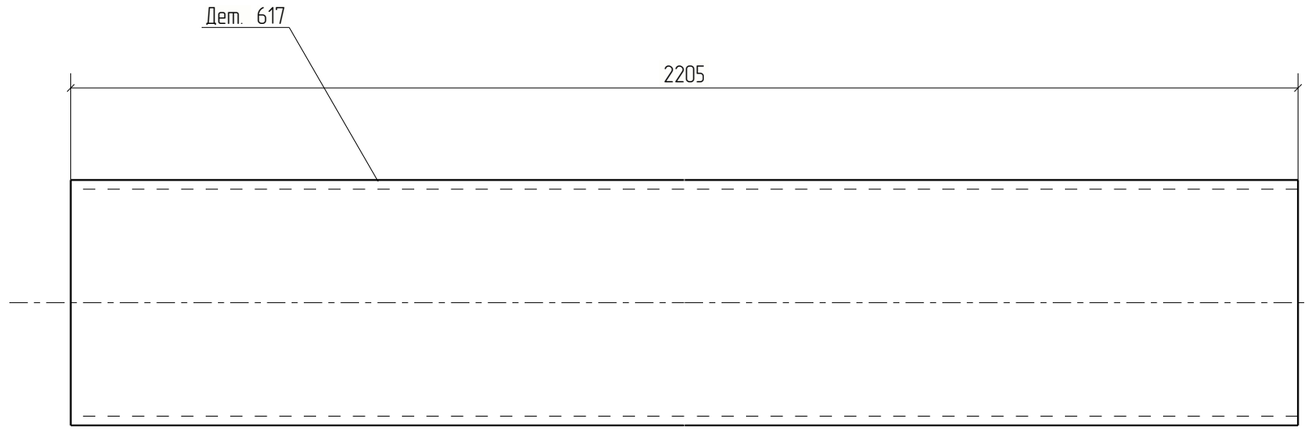


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 616	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 616	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
617	617	Гнз80Х80Х3	2205	2	С245	15.60	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

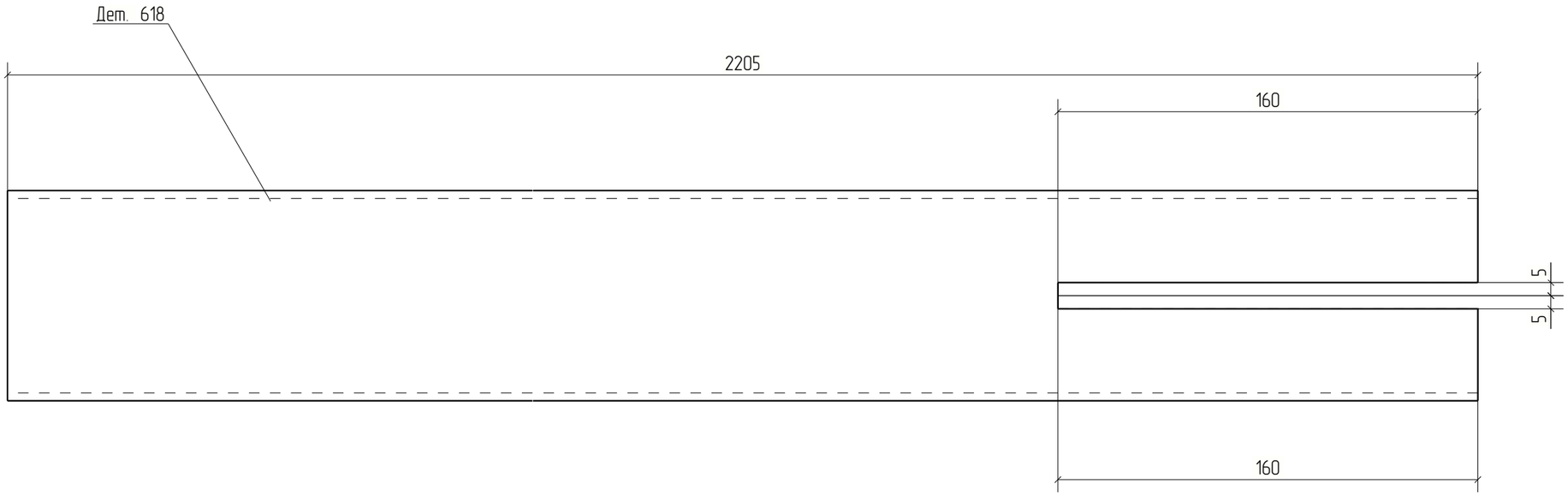


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	617	
Проверил		Амарханов				Деталь 617	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
618	618	Гнз80Х80Х3	2205	2	С245	15.60	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

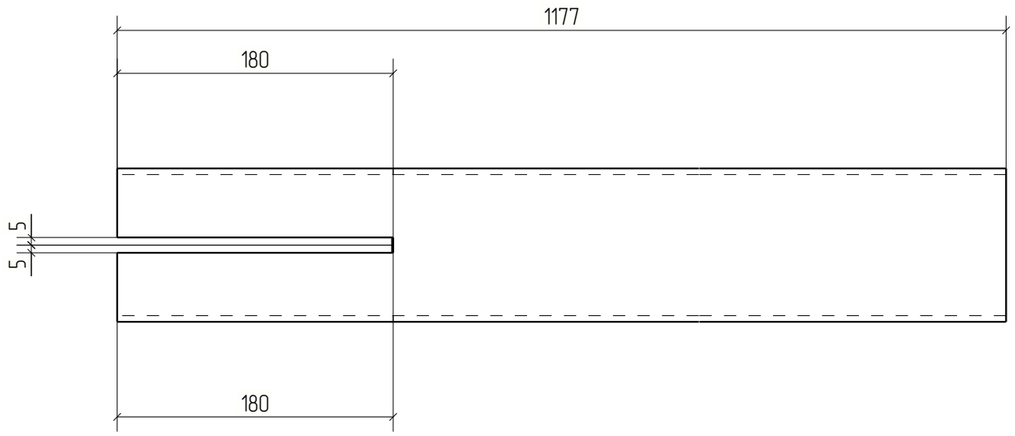


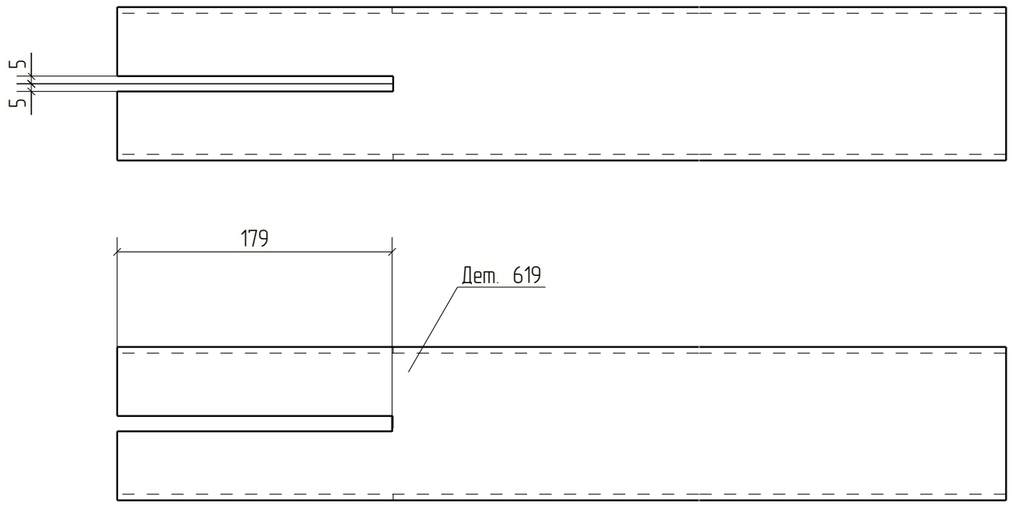
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	618	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 618	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
619	619	Гнз100Х100Х4	1177	4	С245	13.81	

Кол-во	В сборках
2	Ф22-2
2	Ф22Н-2





						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 619
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

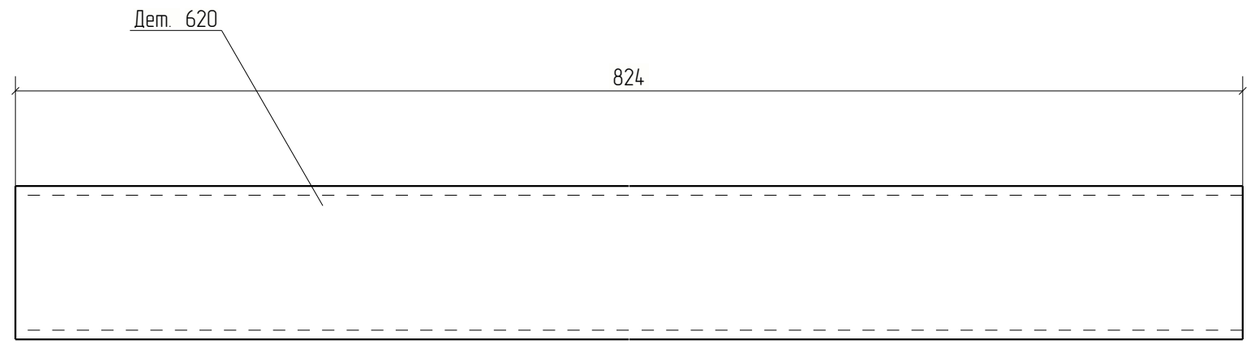
Стадия	Лист	Листов
Р	619	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
620	620	Гнз50Х50Х3	824	2	С245	3.50	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

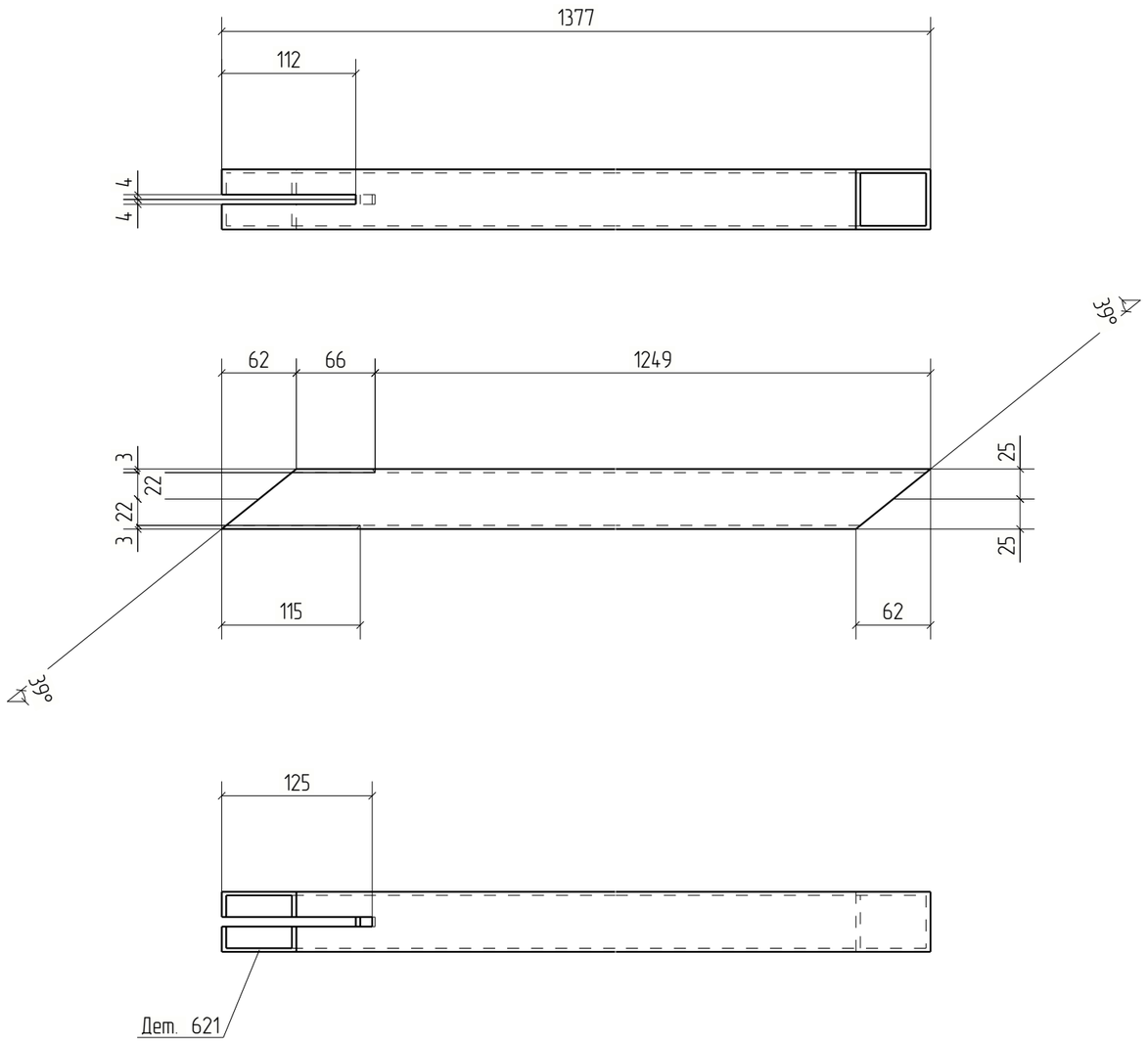


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	620	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 620	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
621	621	Гнз50Х50Х3	1377	2	С245	5.85	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

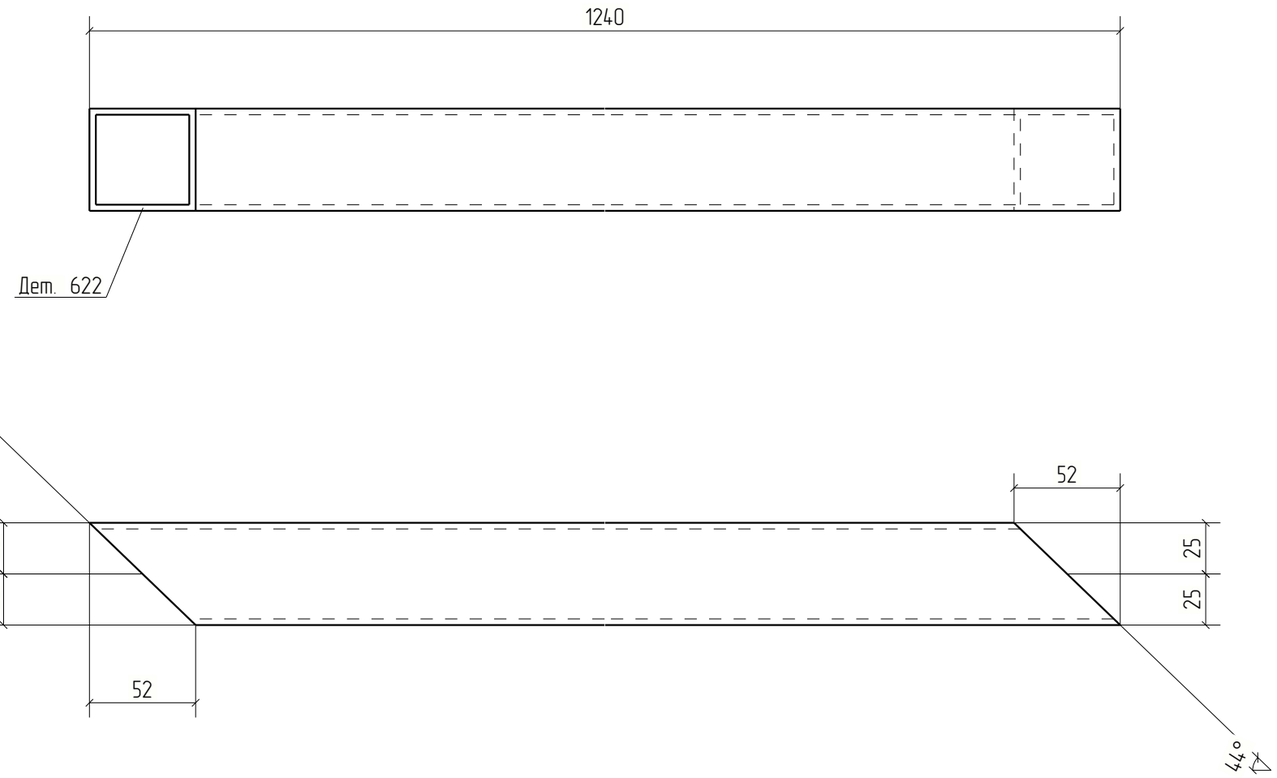


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	621	
Проверил		Амарханов				Деталь 621	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
622	622	Гнз50Х50Х3	1240	2	С245	5.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

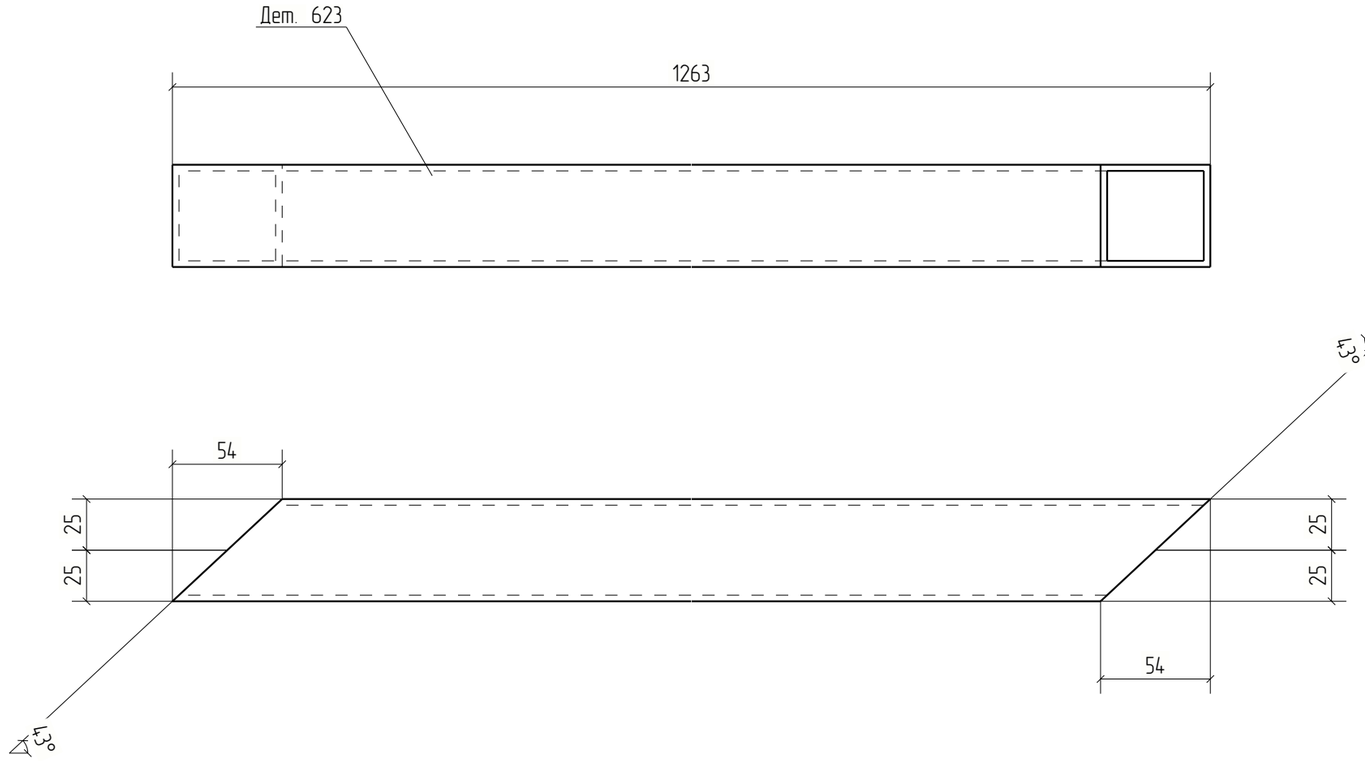


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 622; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 622	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
623	623	Гнз50Х50Х3	1263	2	С245	5.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

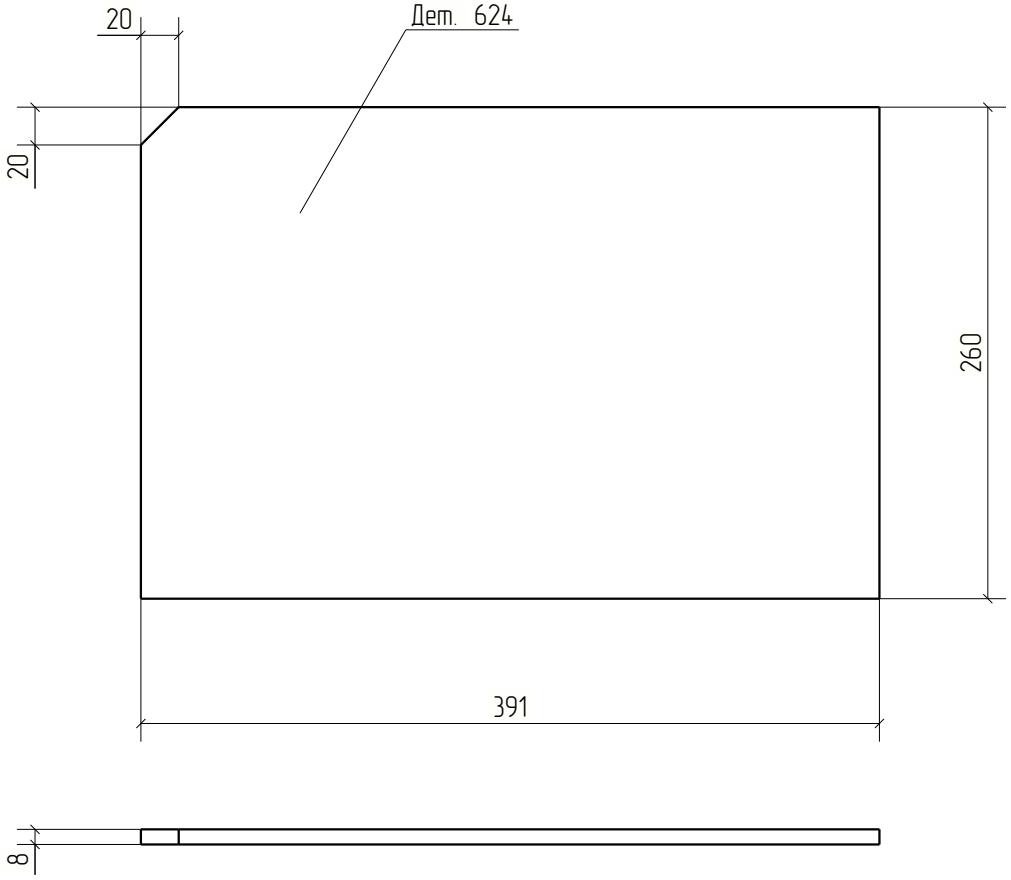


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	623	
Проверил		Амарханов				Деталь 623	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
624	624	−8*260	391	2	С245	6.37	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

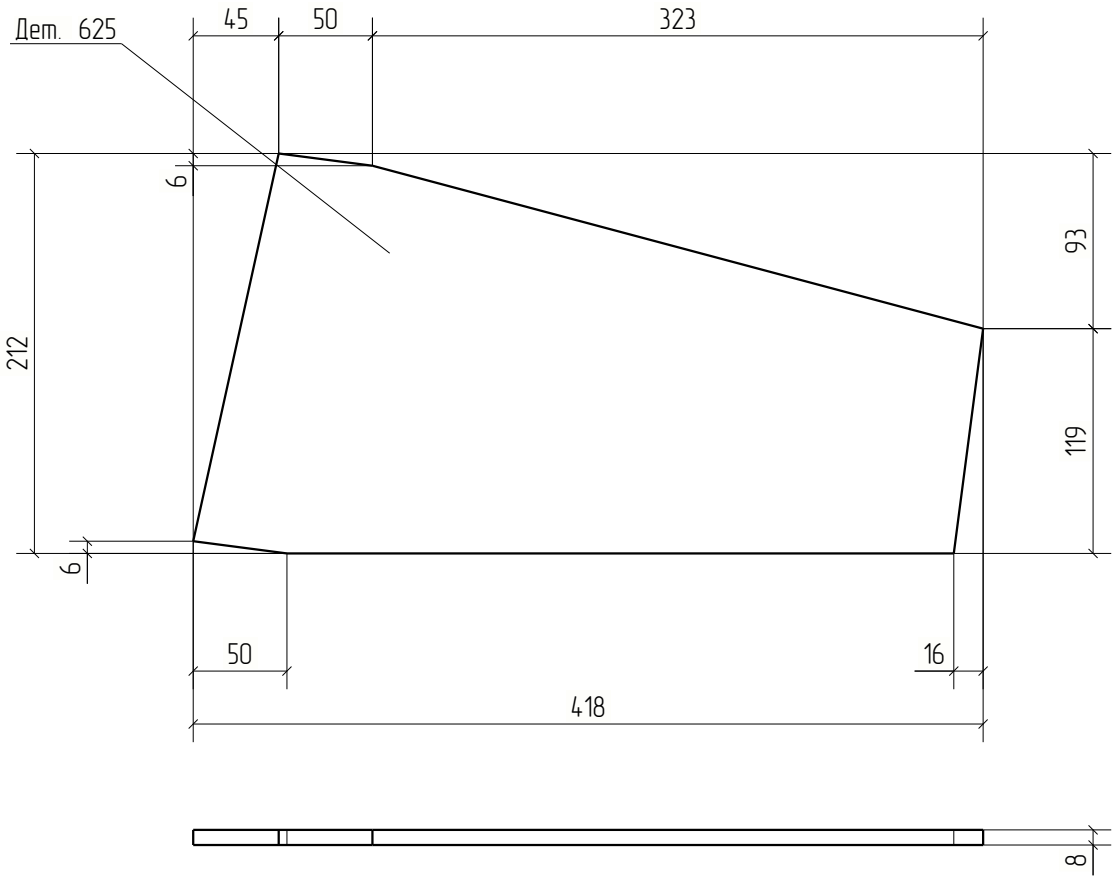


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	624	
Разработал		Ким				Деталь 624	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
625	625	−8*212	418	1	С245	4.18	

Кол-во	В сборках
1	Ф22Н-2

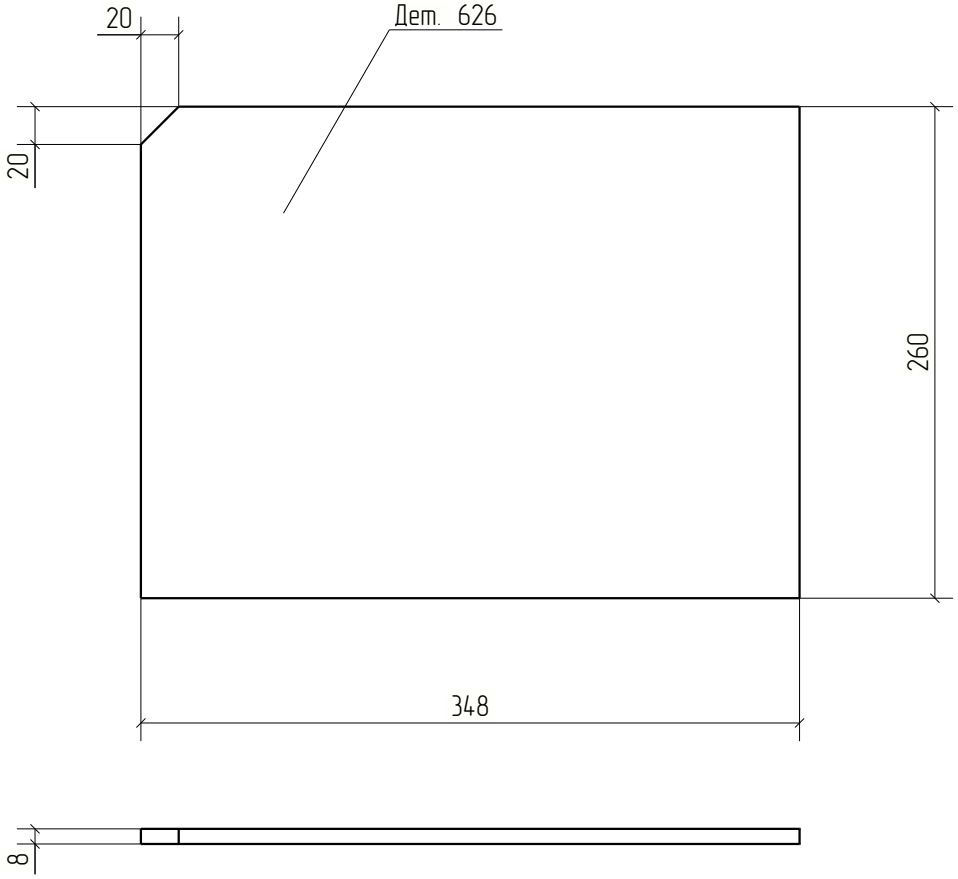


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	625	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 625	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
626	626	−8*260	348	2	С245	5.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

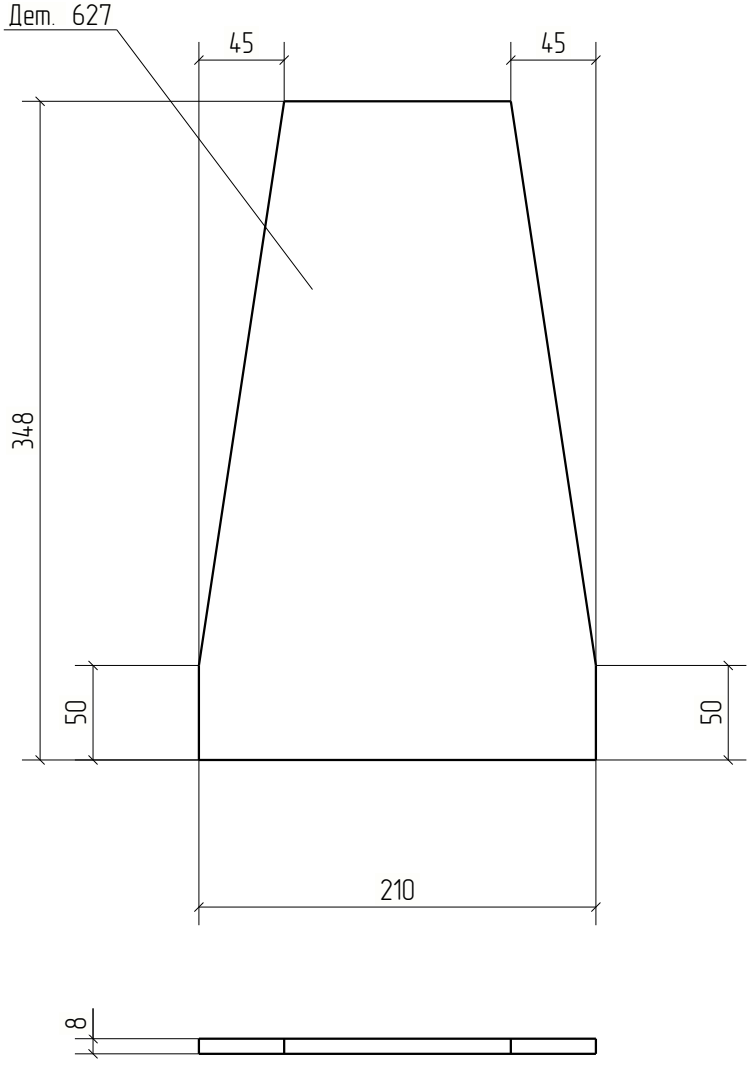


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	626	
Разработал		Ким				Деталь 626	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
627	627	−8*348	210	2	С245	3.75	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

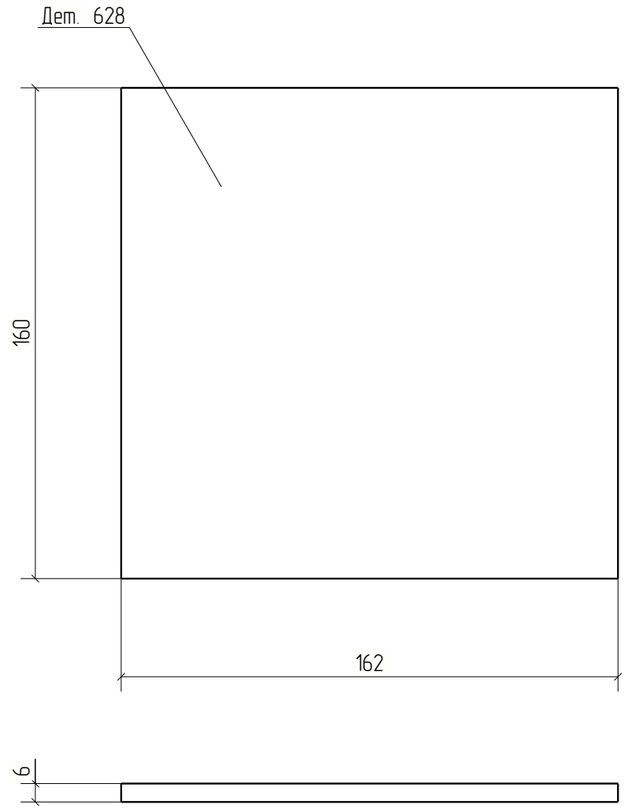


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	627	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 627	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
628	628	−6*160	162	1	С245	1.22	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1

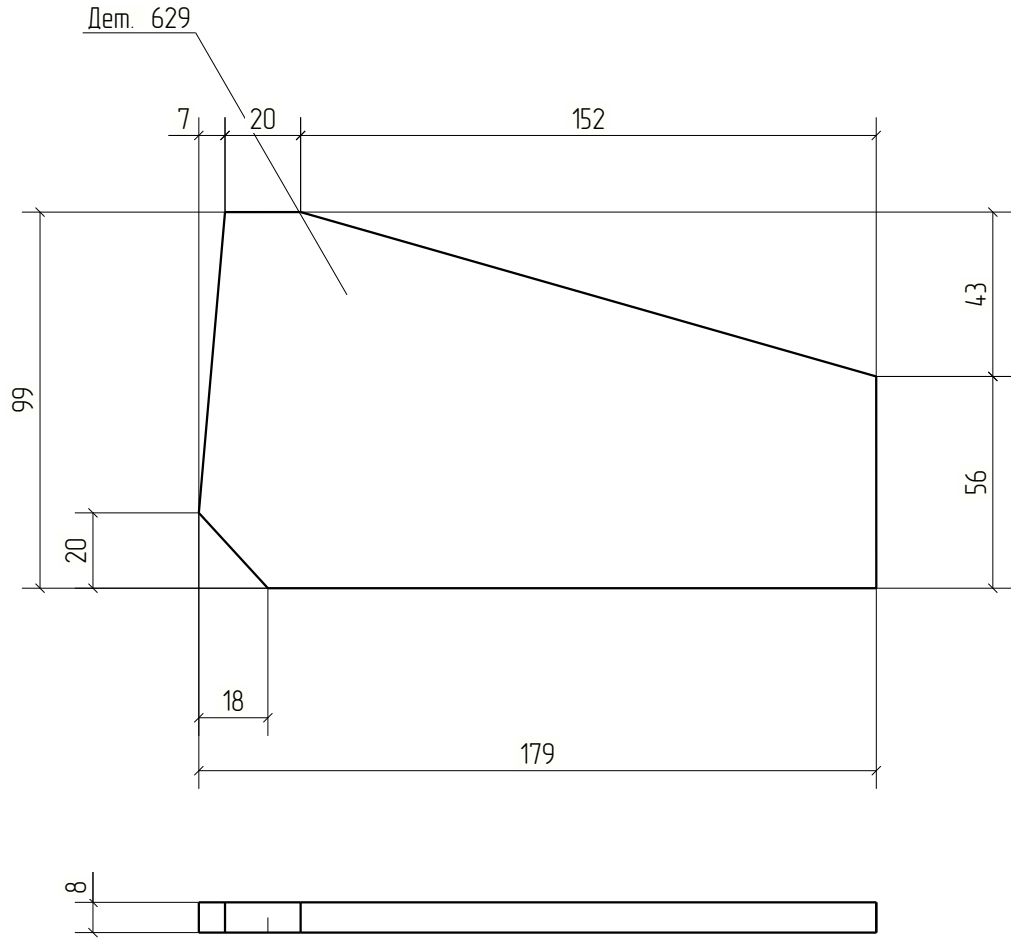


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	628	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 628	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
629	629	−8*99	179	4	С245	0.88	

Кол-во	В сборках
2	Ф22-2
2	Ф22Н-2

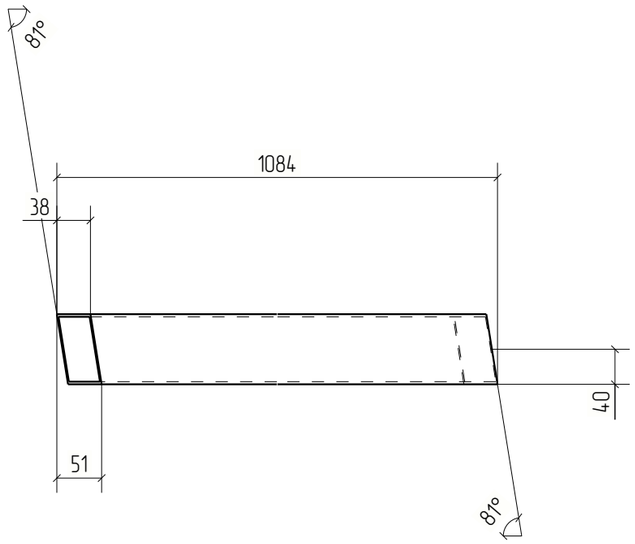


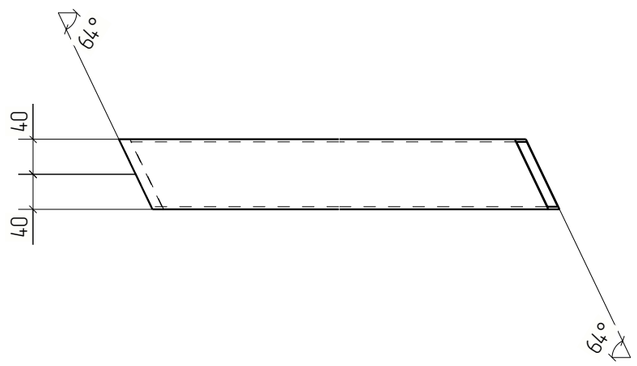
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	629	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 629	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

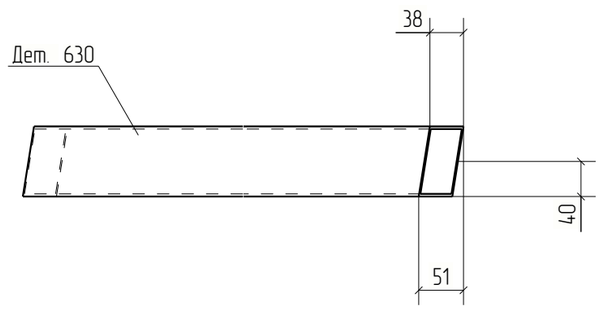
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
630	630	Гнз80Х80Х3	1084	2	С245	7.67	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2







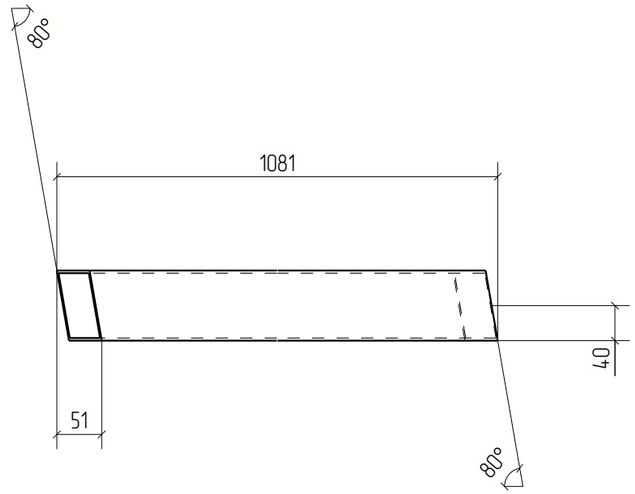
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 630; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 630	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

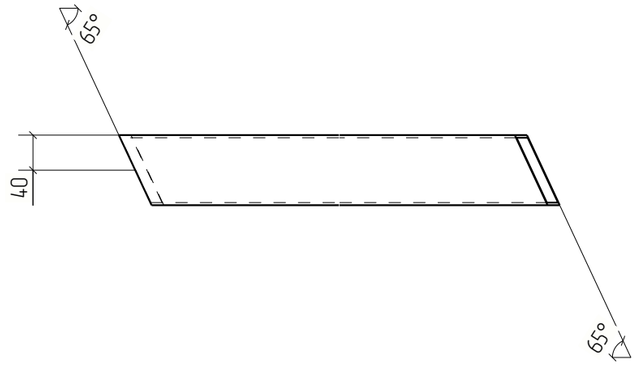
Tekla structures

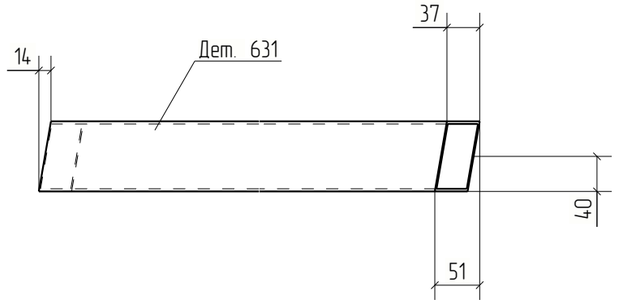
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
631	631	Гнз80Х80Х3	1081	2	С245	7.65	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2







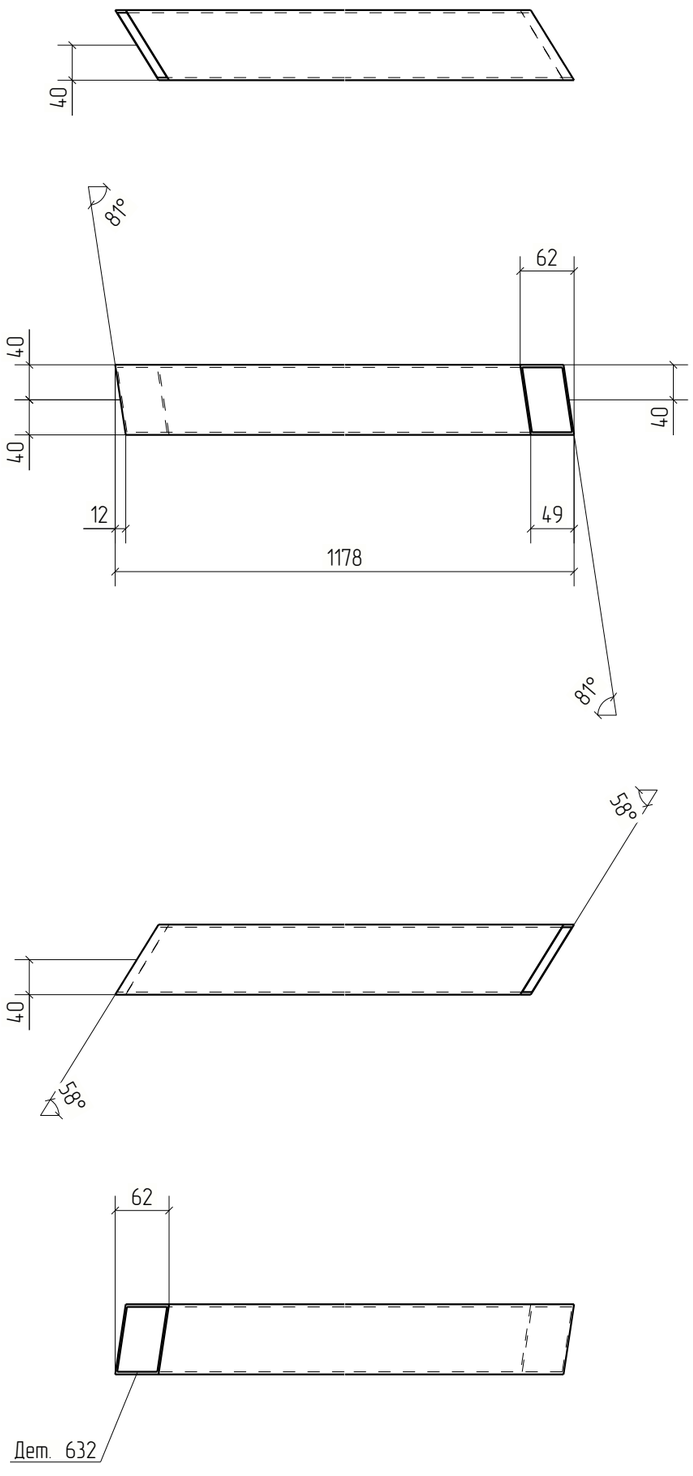


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 631; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 631	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
632	632	Гнз80Х80Х3	1178	2	С245	8.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

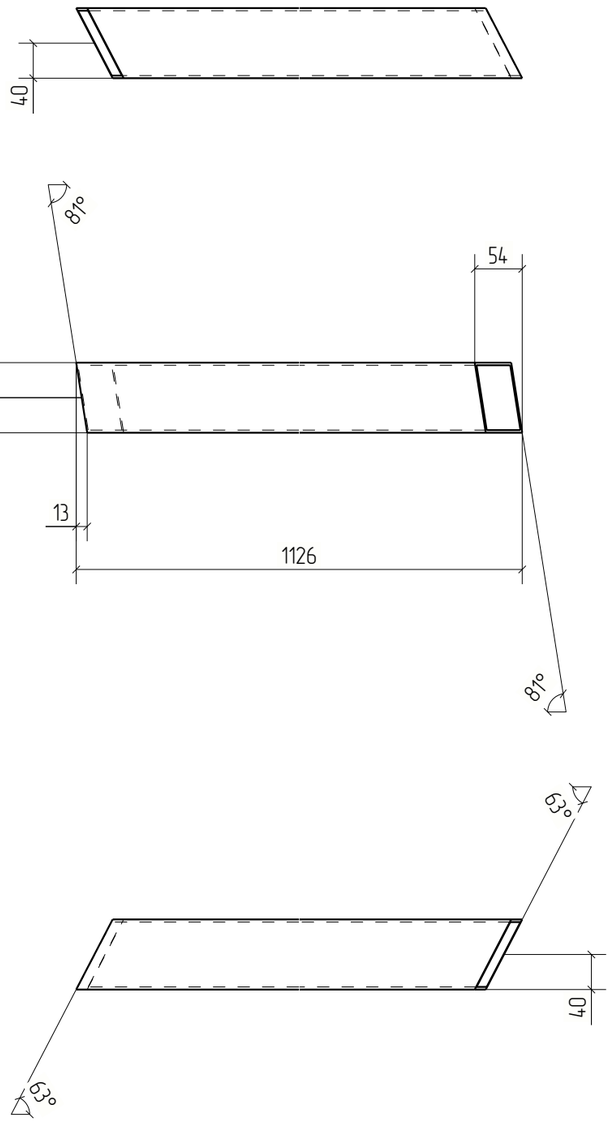


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 632	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 632	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
633	633	Гнз80Х80Х3	1126	2	С245	7.96	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

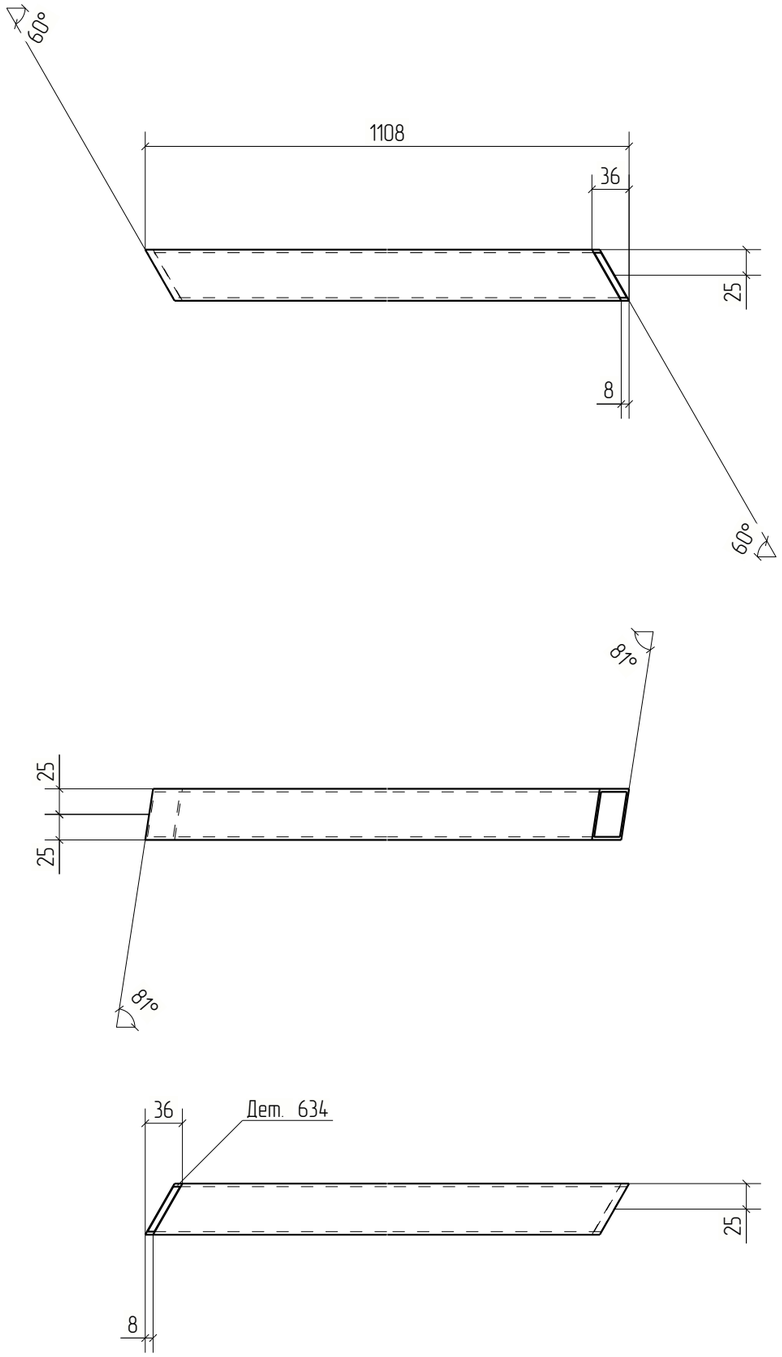


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 633	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 633	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
634	634	Гнз50Х50Х3	1108	2	С245	4.71	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

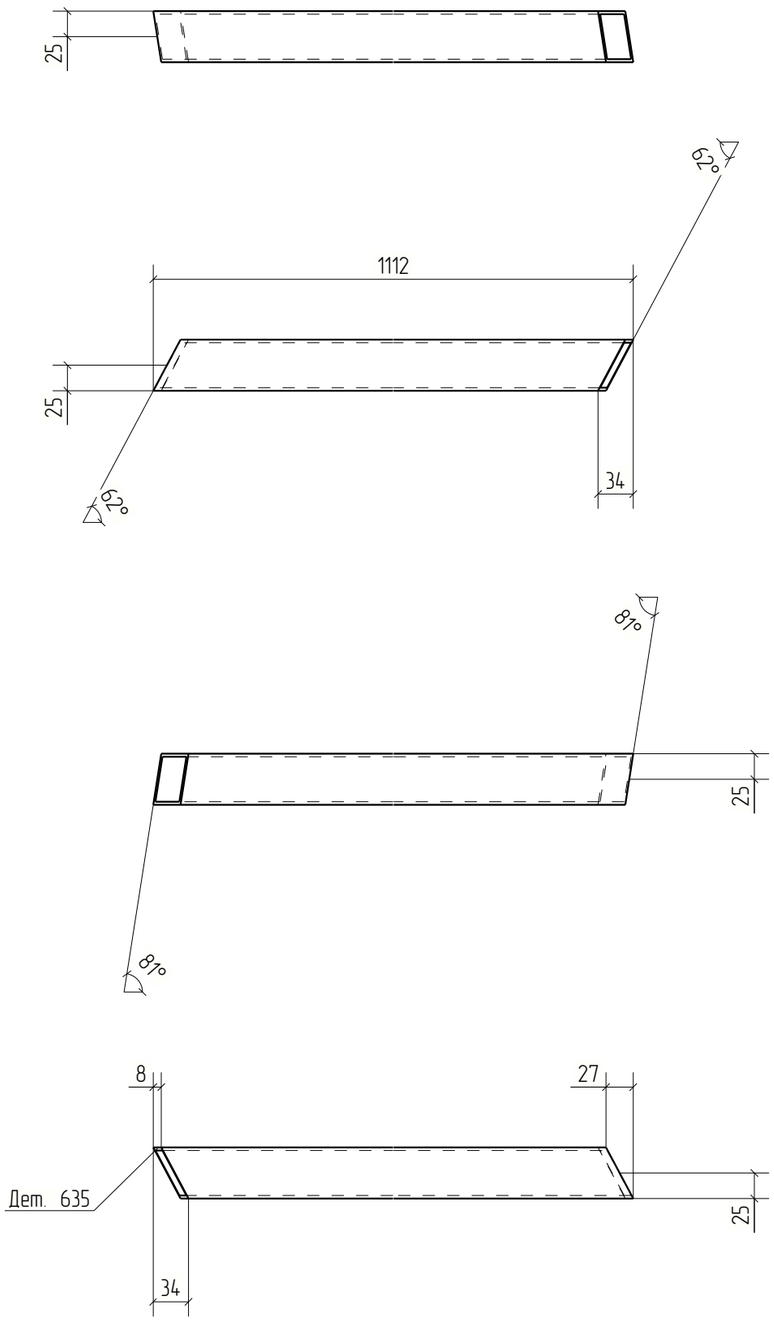


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	634	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 634	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
635	635	Гнз50Х50Х3	1112	2	С245	4.72	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

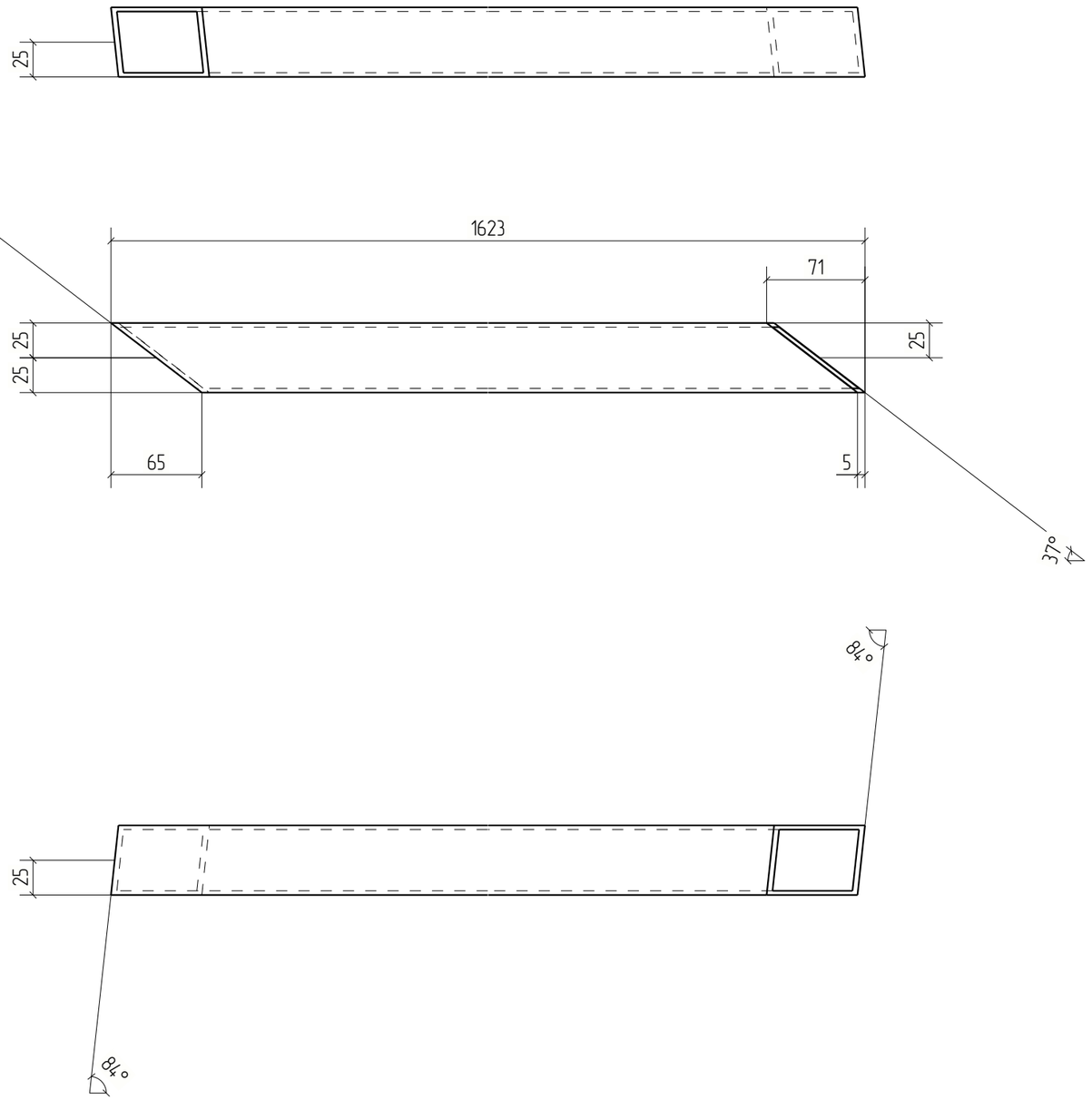


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	635	
Проверил		Амарханов				Деталь 635	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
636	636	Гнз50Х50Х3	1623	2	С245	6.89	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

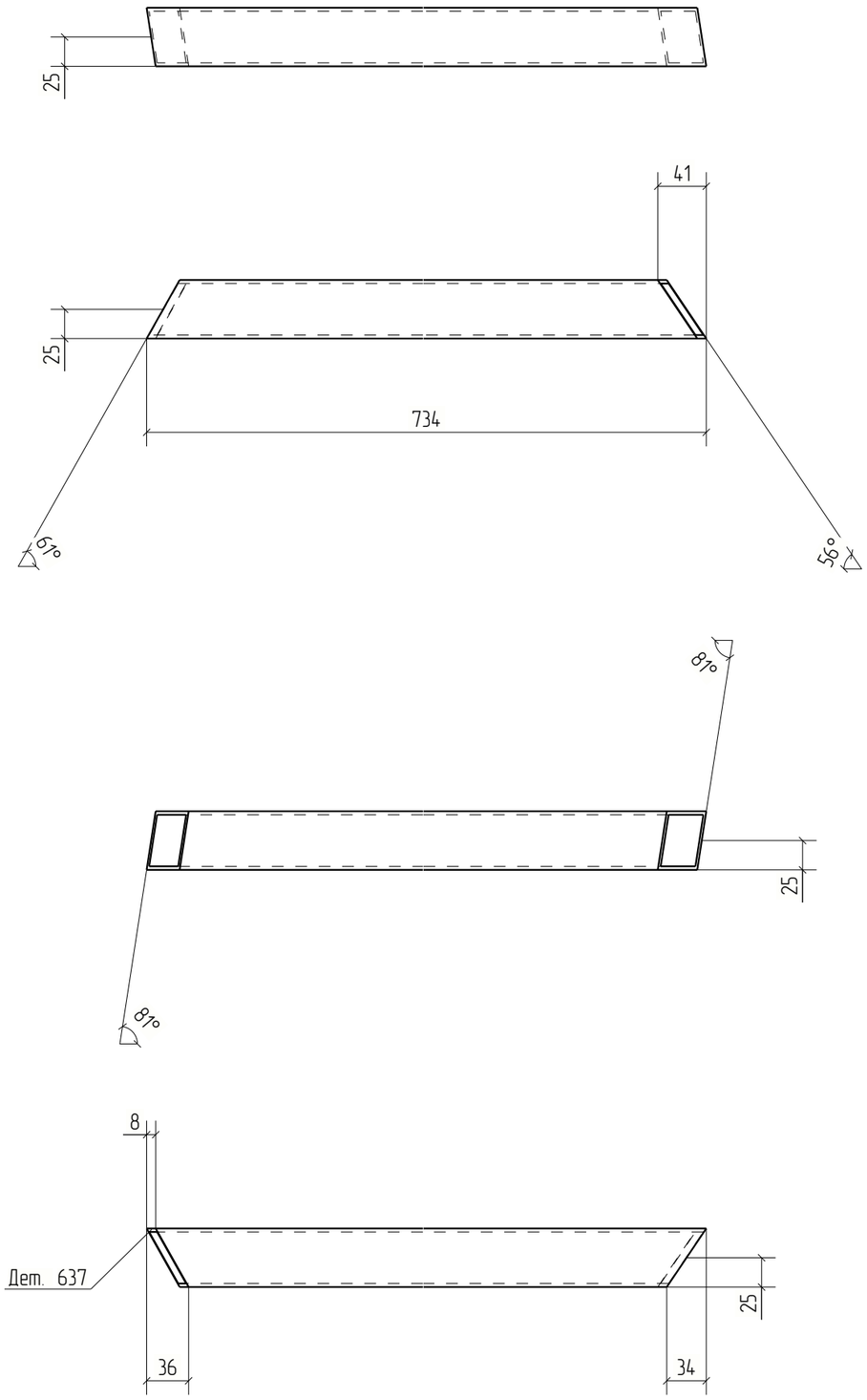


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 636; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 636	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
637	637	Гнз50Х50Х3	734	1	С245	3.12	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2

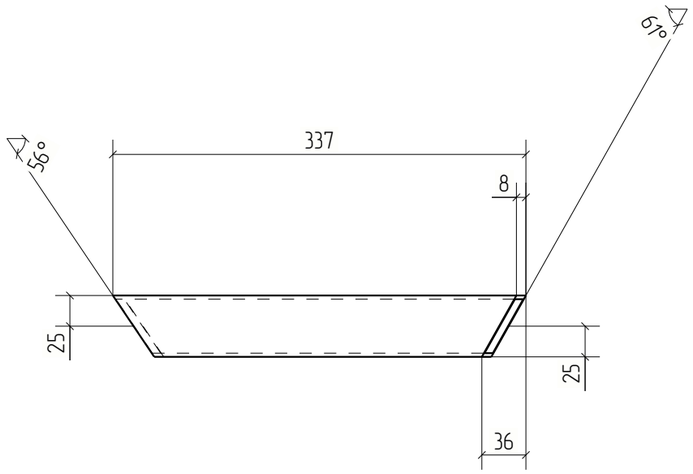


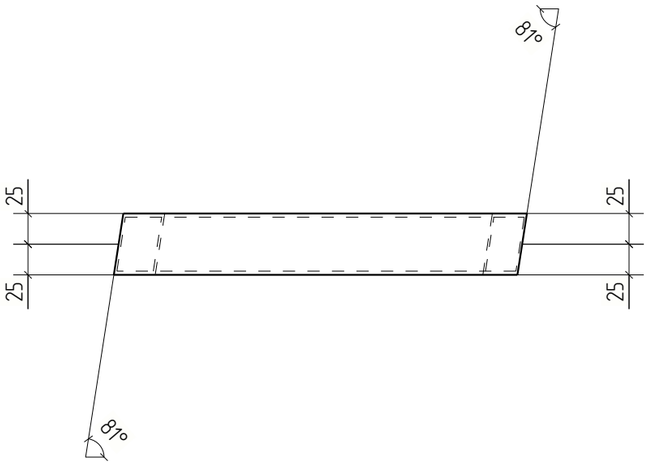
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	637	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 637	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

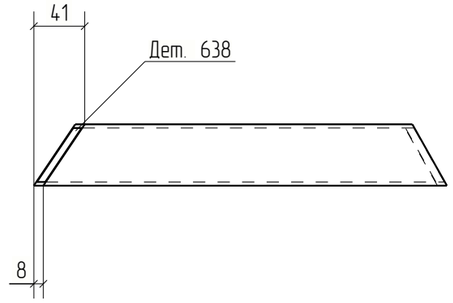
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
638	638	Гнз50Х50Х3	337	1	С245	1.43	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2





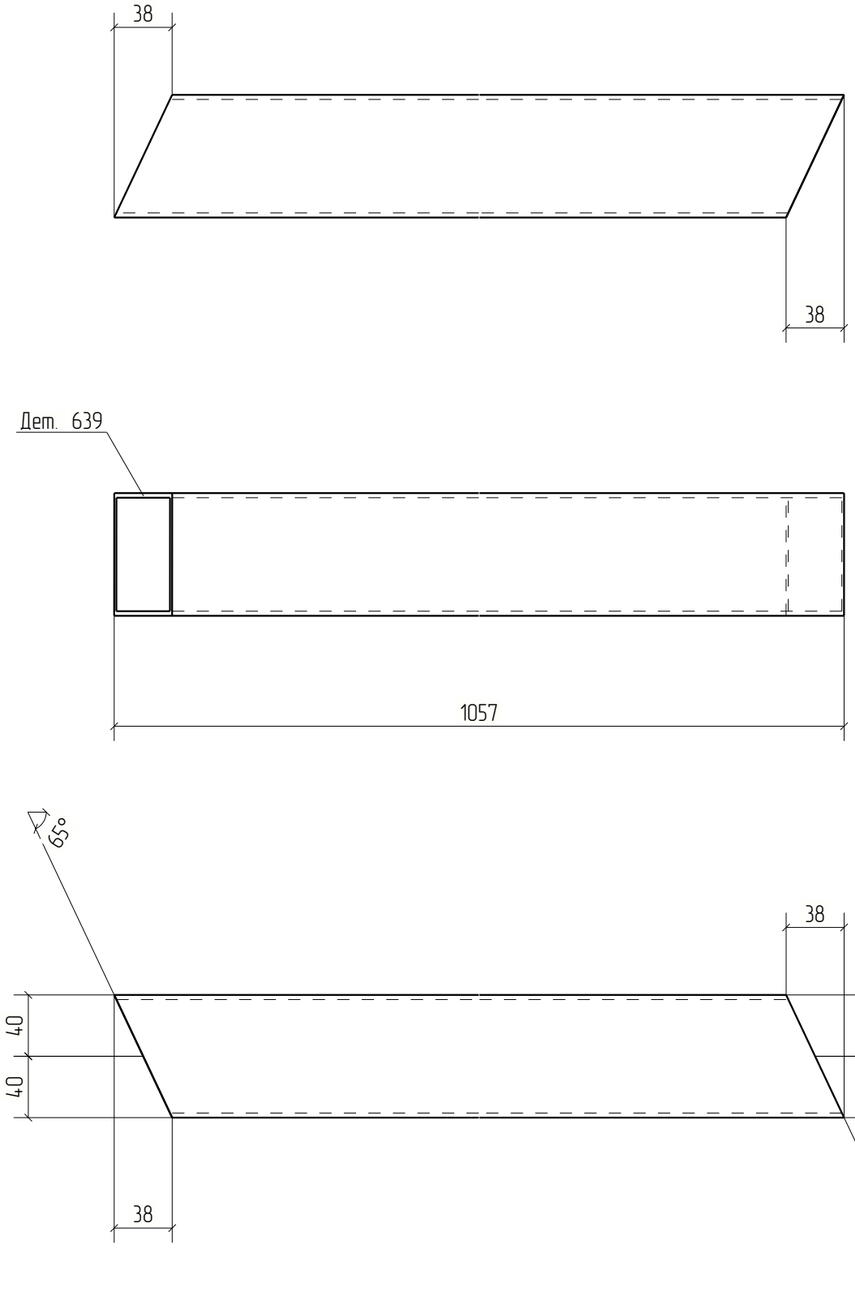


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 638; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 638	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
639	639	Гнз80Х80Х3	1057	2	С245	7.48	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

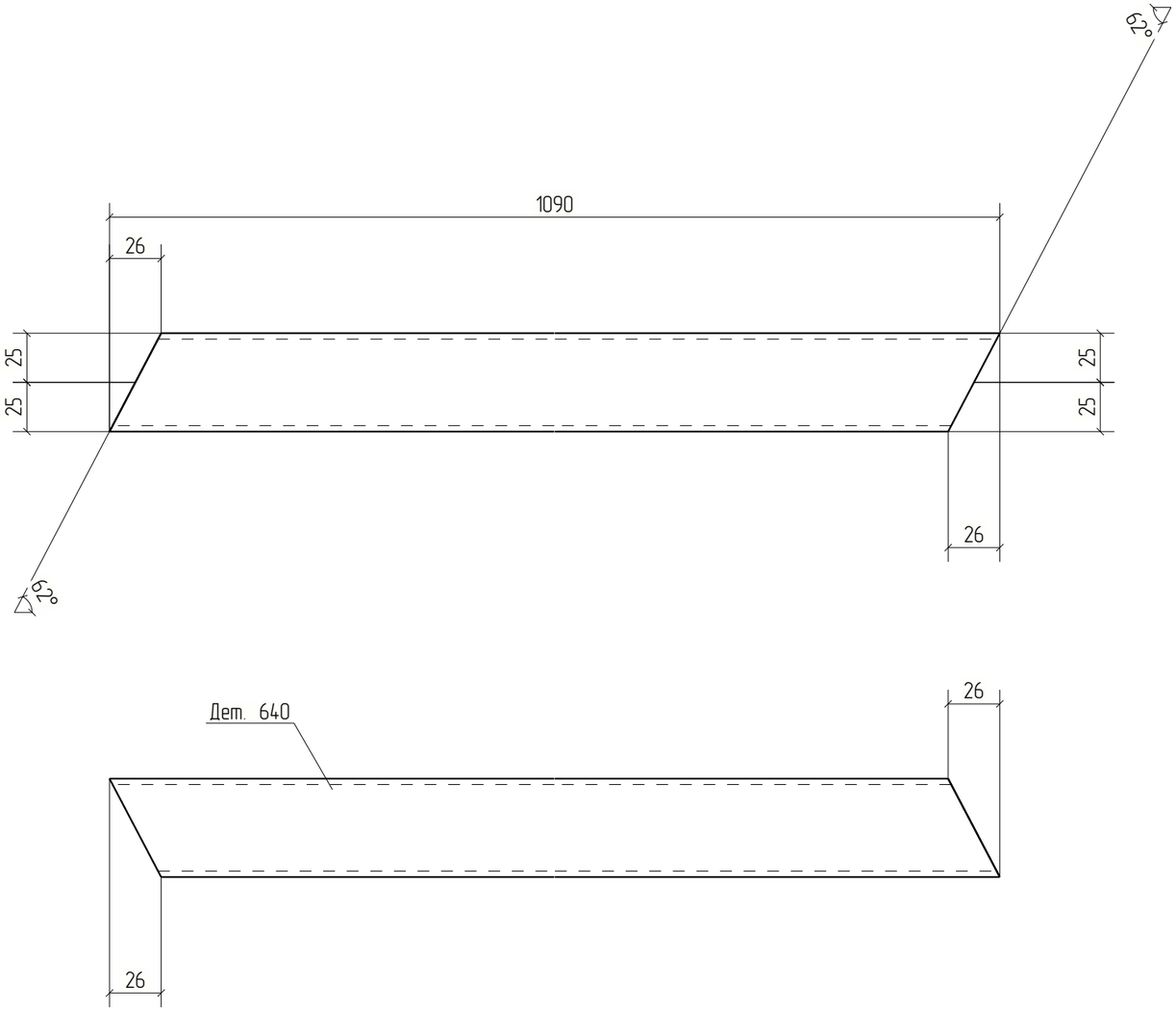


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	639	
Проверил		Амарханов				Деталь 639	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
640	640	Гнз50Х50Х3	1090	1	С245	4.63	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2

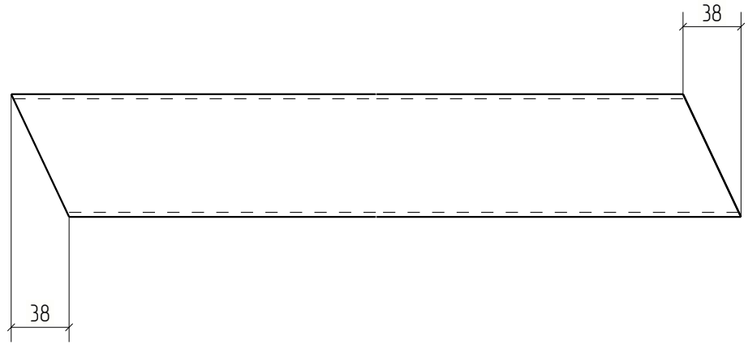


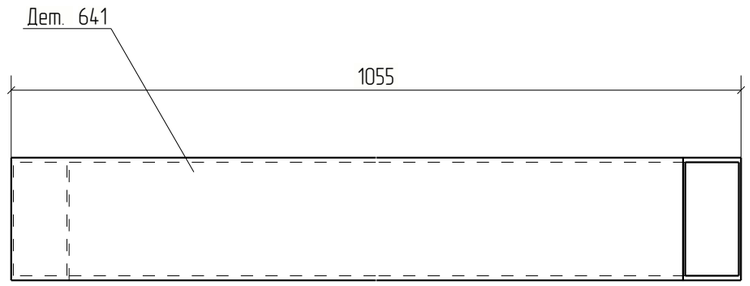
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	640	
Проверил		Амарханов				Деталь 640	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

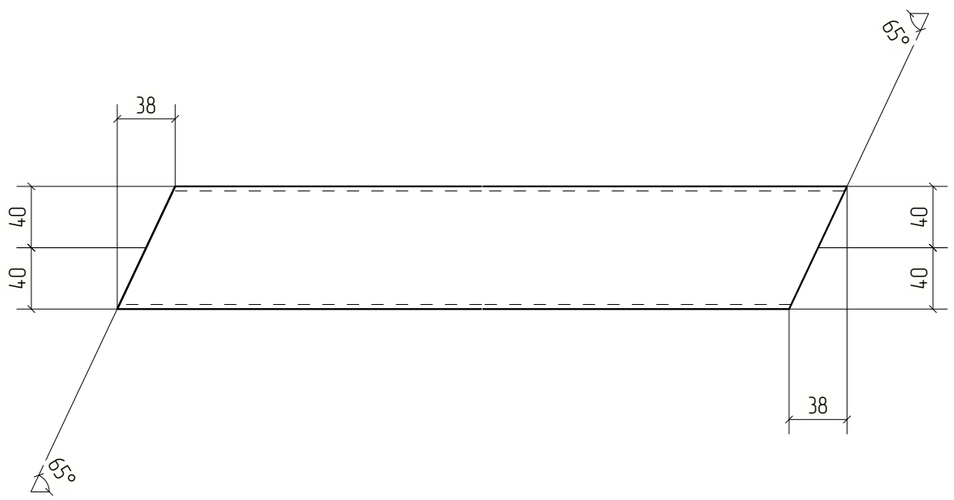
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
641	641	Гнз80Х80Х3	1055	2	С245	7.46	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2





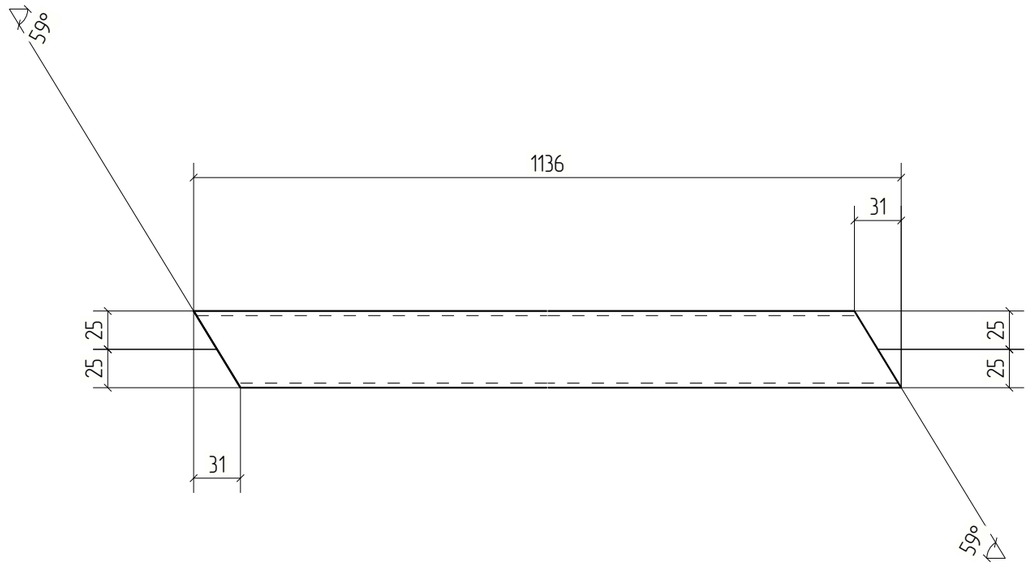


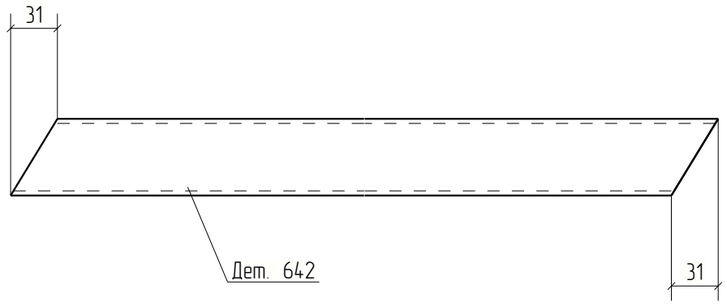
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	641	
Проверил		Амарханов				Деталь 641	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
642	642	Гнз50Х50Х3	1136	2	С245	4.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2



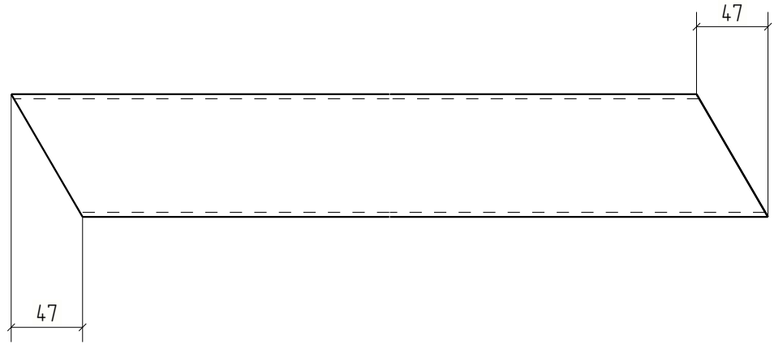


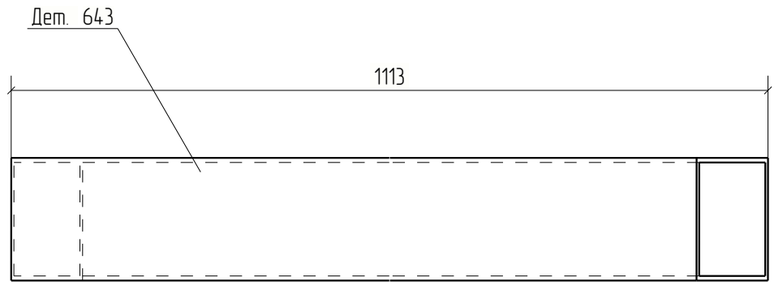
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 642; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 642
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

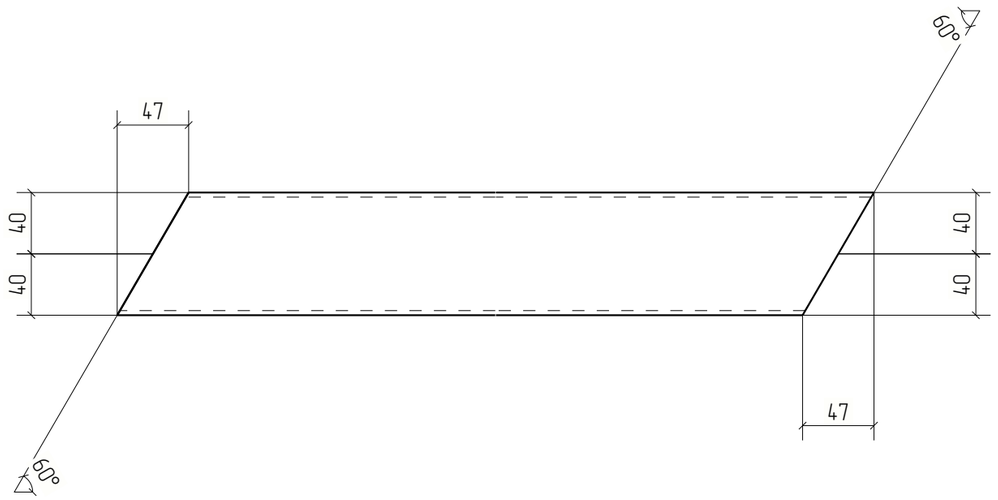
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
643	643	Гнз80Х80Х3	1113	2	С245	7.87	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2





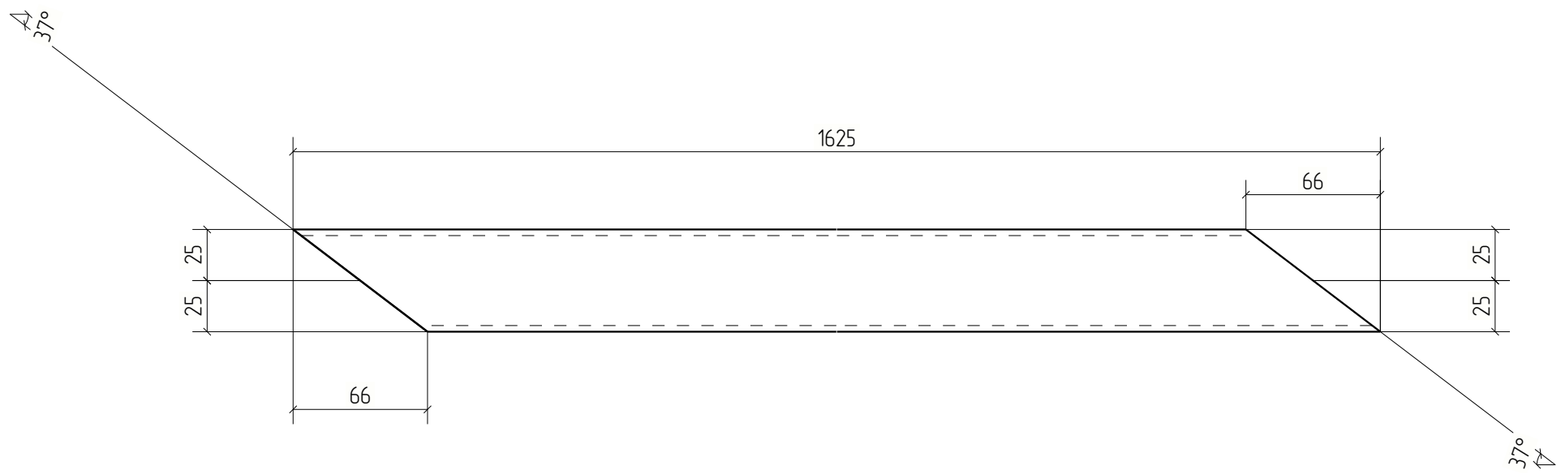


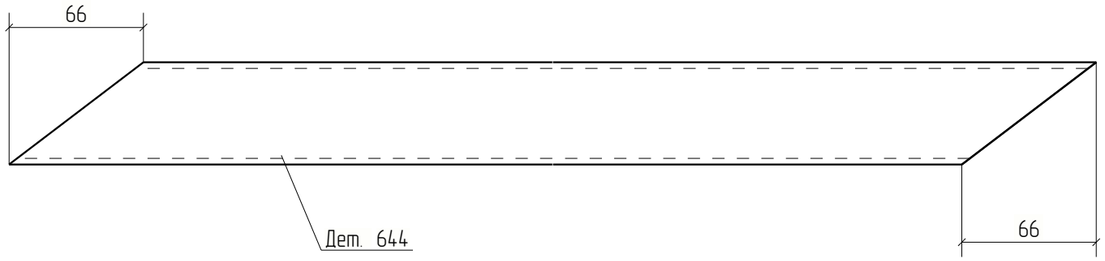
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	643	
Проверил		Амарханов				Деталь 643	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
644	644	Гнз50Х50Х3	1625	2	С245	6.90	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2



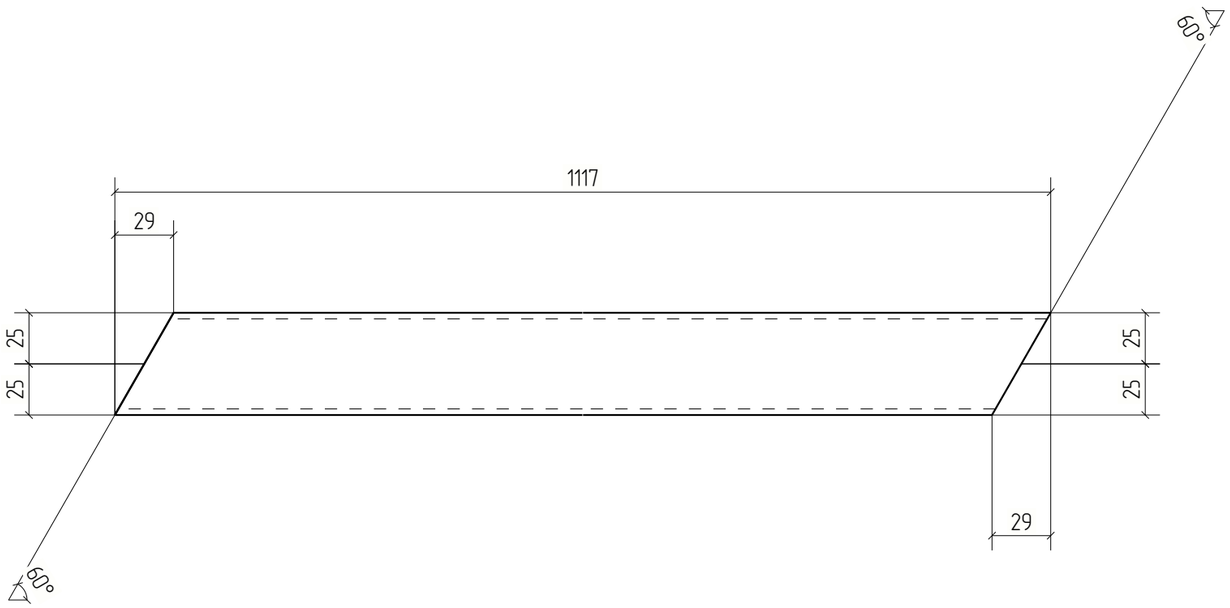


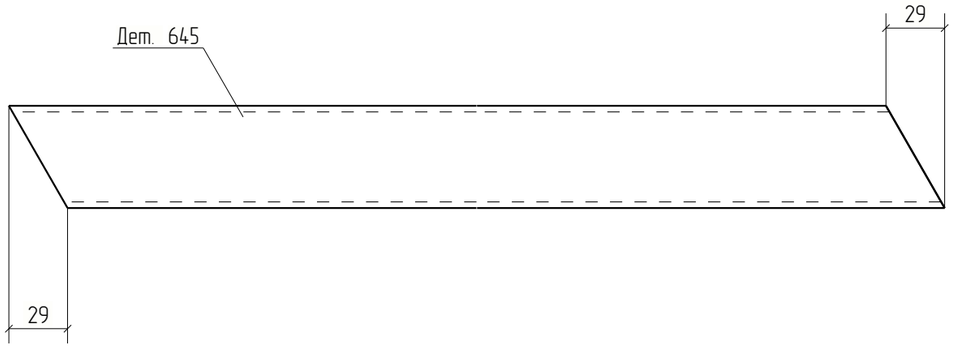
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 644; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 644	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
645	645	Гнз50Х50Х3	1117	2	С245	4.74	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2



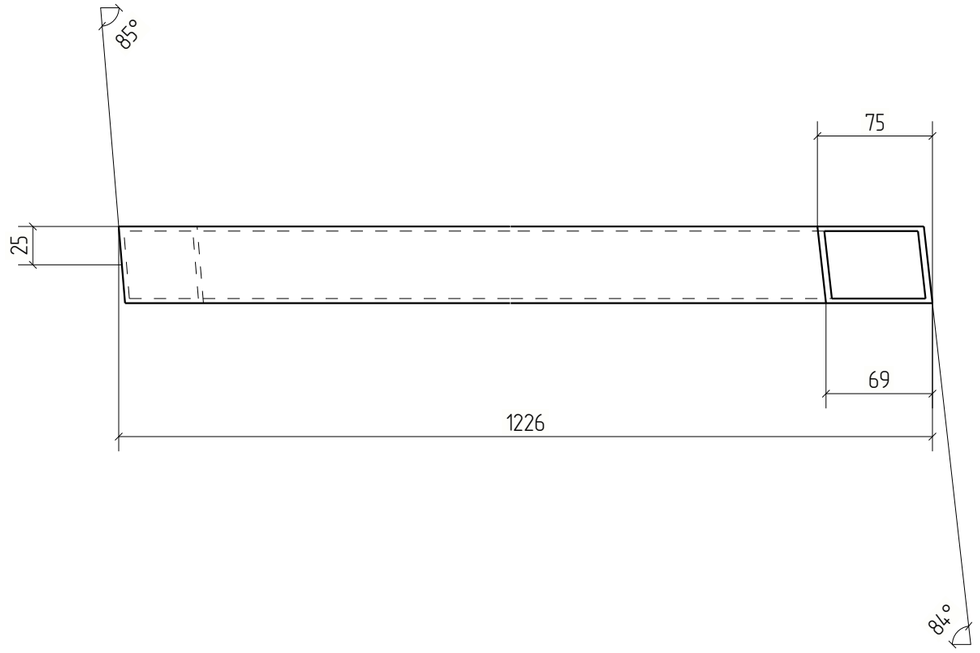


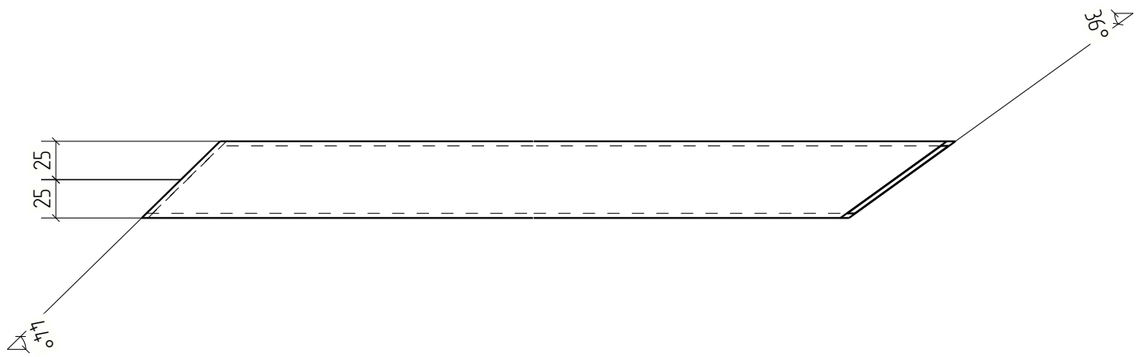
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 645	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 645	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

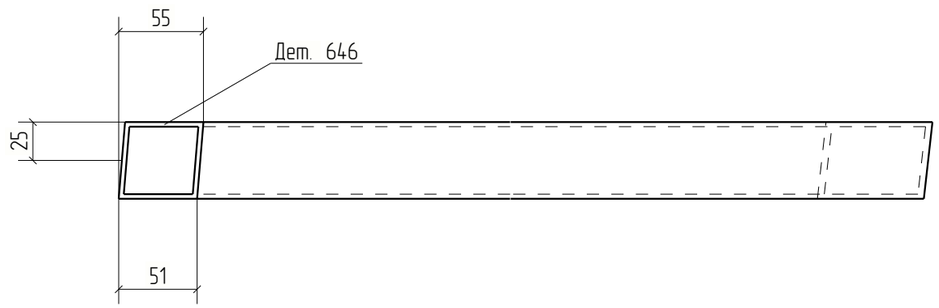
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
646	646	Гнз50Х50Х3	1226	1	С245	5.21	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2





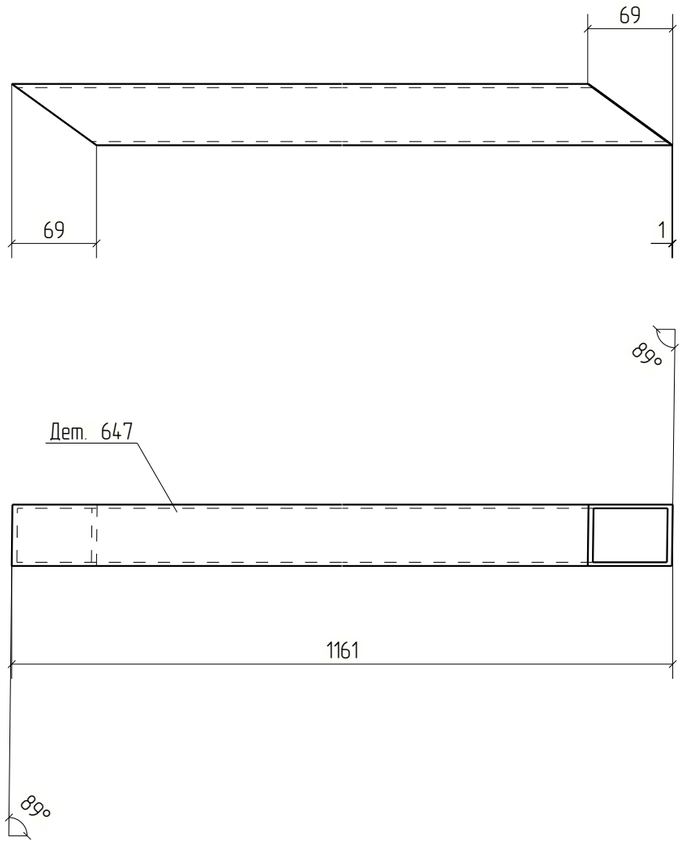


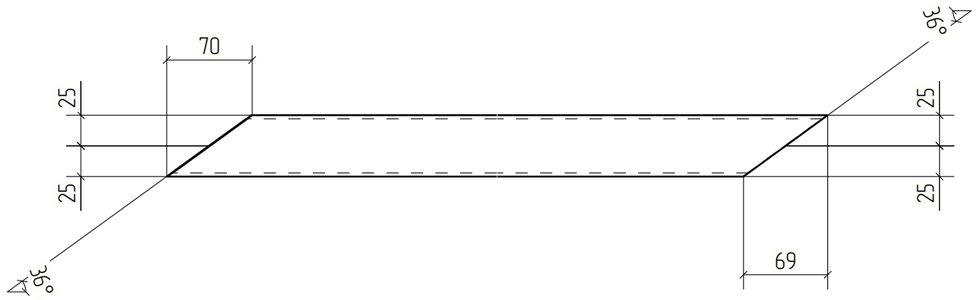
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	646	
Проверил		Амарханов				Деталь 646	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
647	647	Гнз50Х50Х3	1161	1	С245	4.93	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2



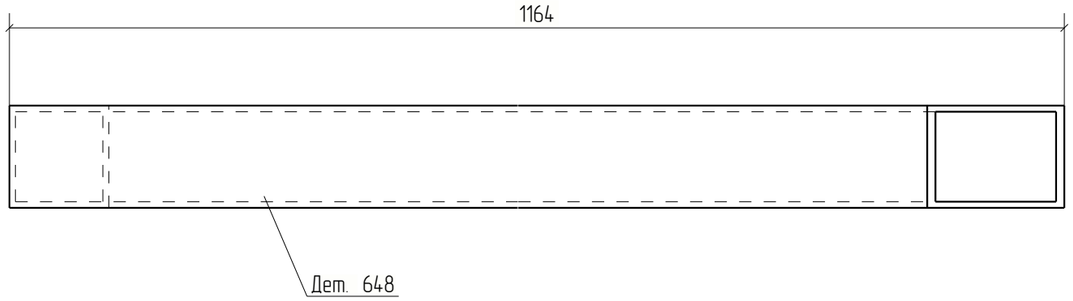


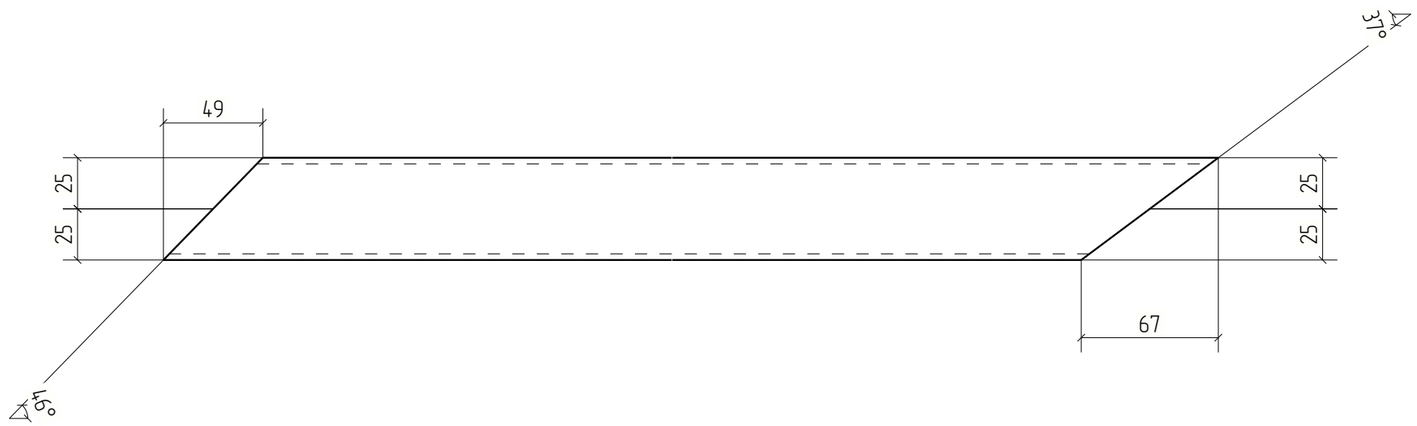
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	647	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 647	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
648	648	Гнз50Х50Х3	1164	2	С245	4.94	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2



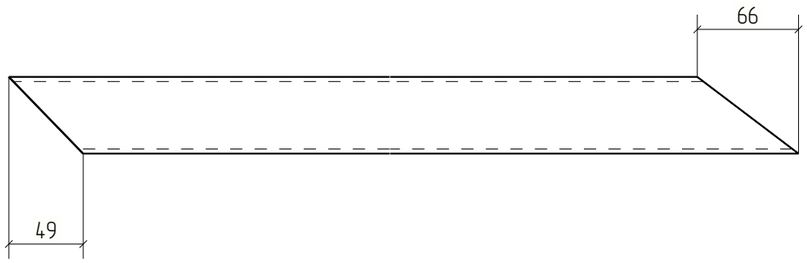


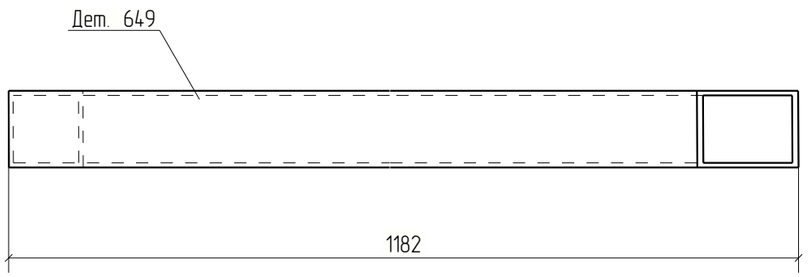
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 648; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 648	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

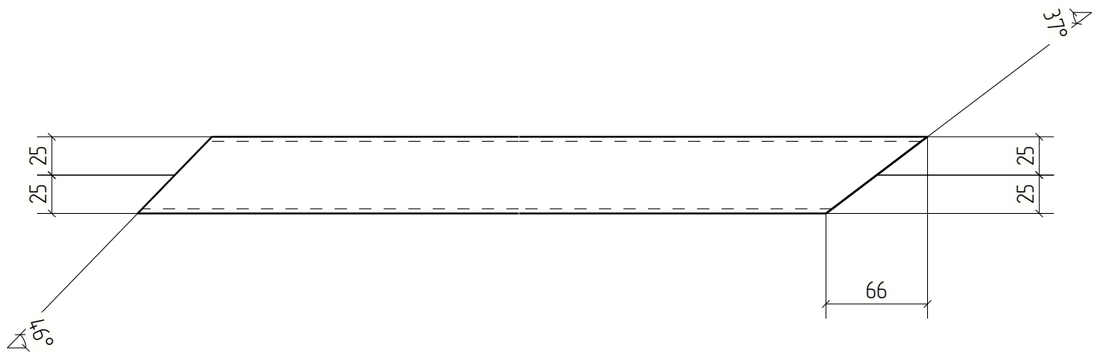
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
649	649	Гнз50Х50Х3	1182	2	С245	5.02	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2





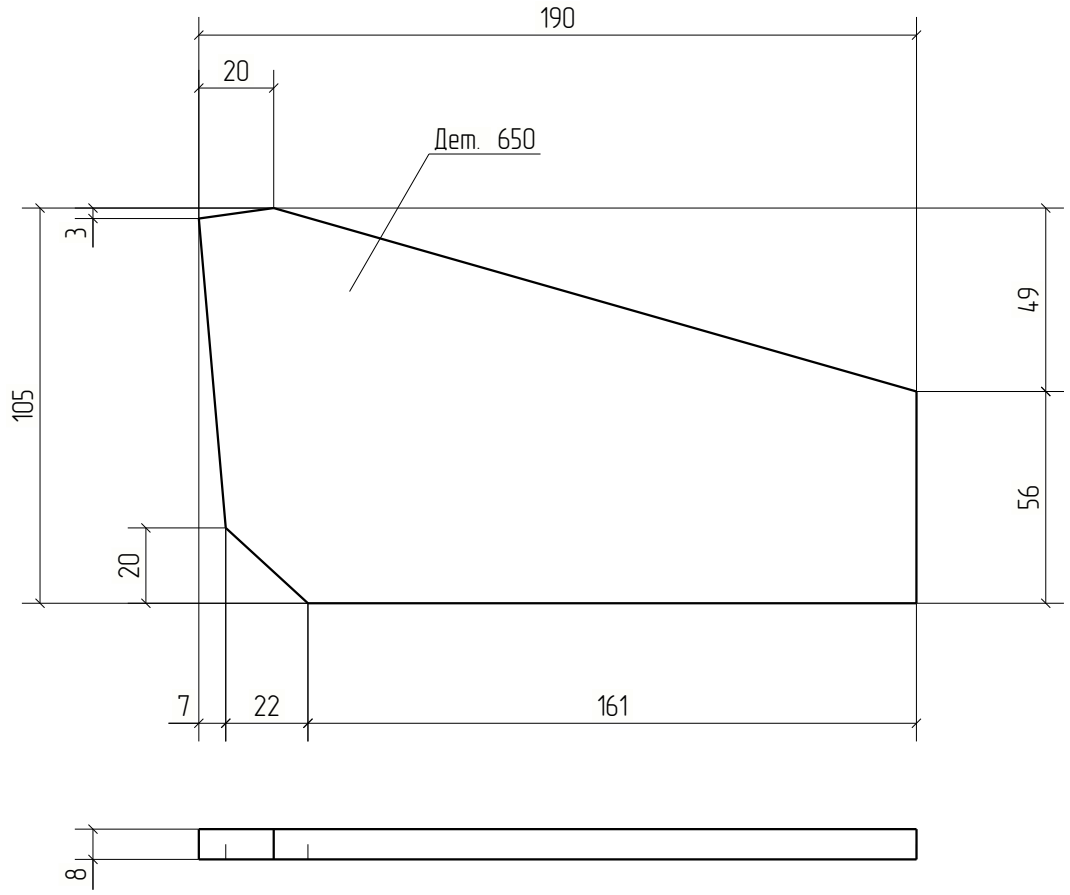


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 649; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 649	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
650	650	−8*105	190	4	С245	0.94	

Кол-во	В сборках
2	Ф22-2
2	Ф22Н-2

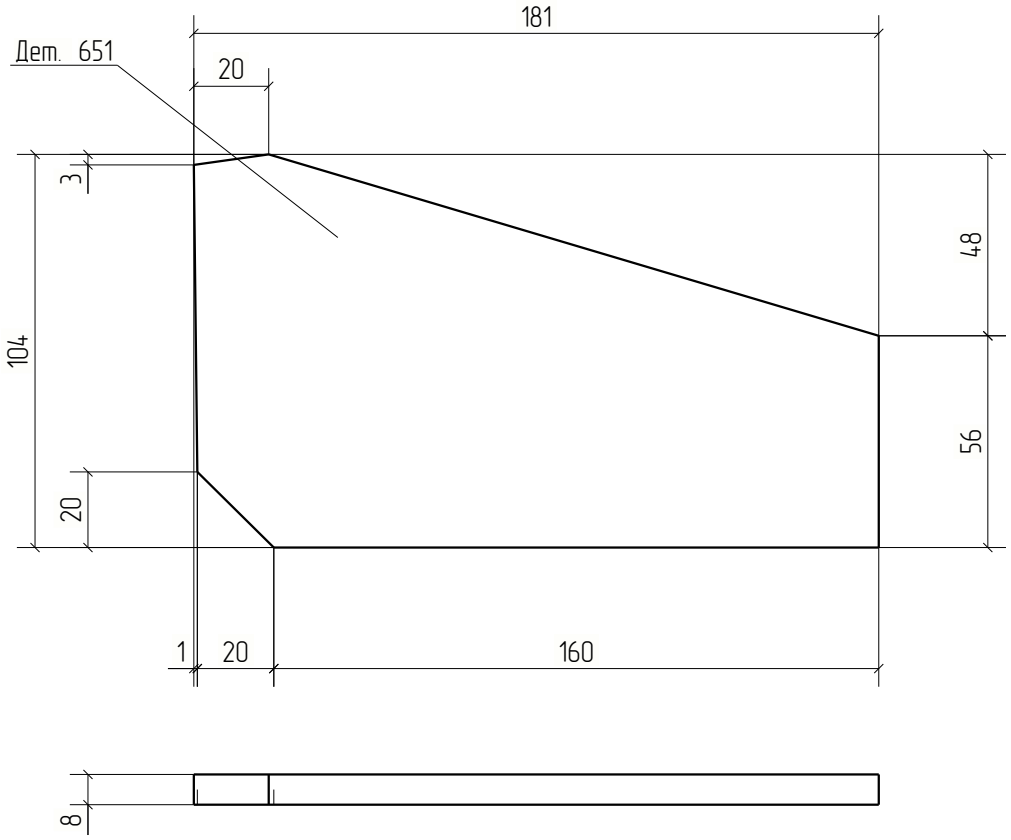


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	650	
Проверил		Амарханов				Деталь 650	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
651	651	−8*104	181	4	С245	0.92	

Кол-во	В сборках
2	Ф22-2
2	Ф22Н-2

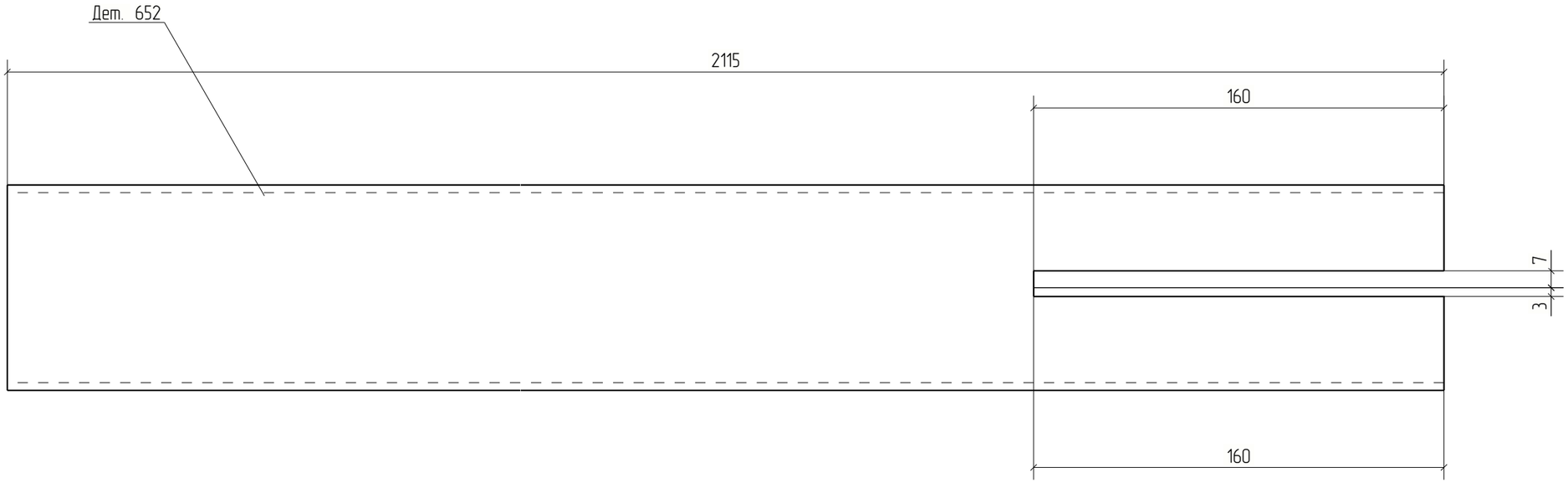


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 651; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 651	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
652	652	Гнз80Х80Х3	2115	2	С245	14.96	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

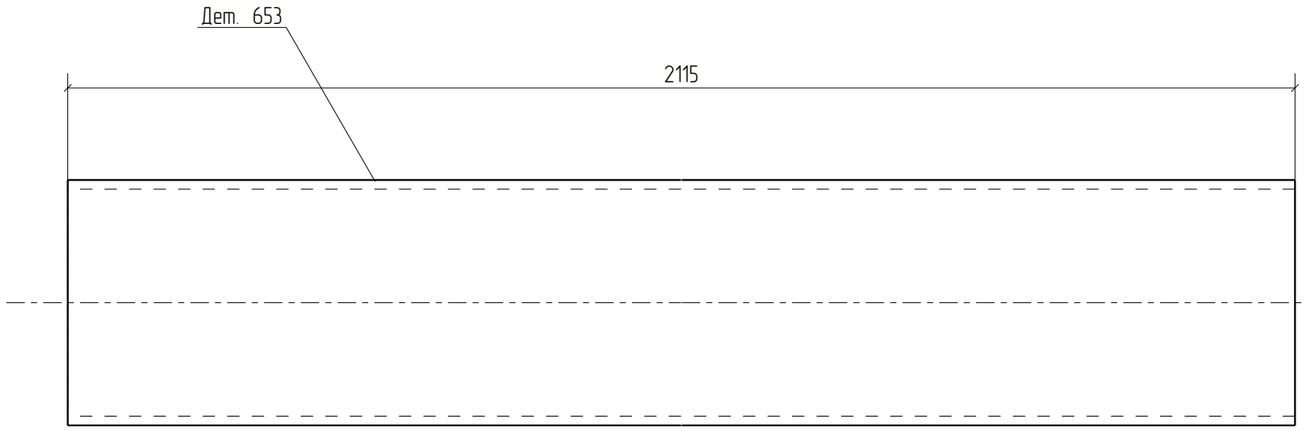


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	652	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 652	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
653	653	Гнз80Х80Х3	2115	2	С245	14.96	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

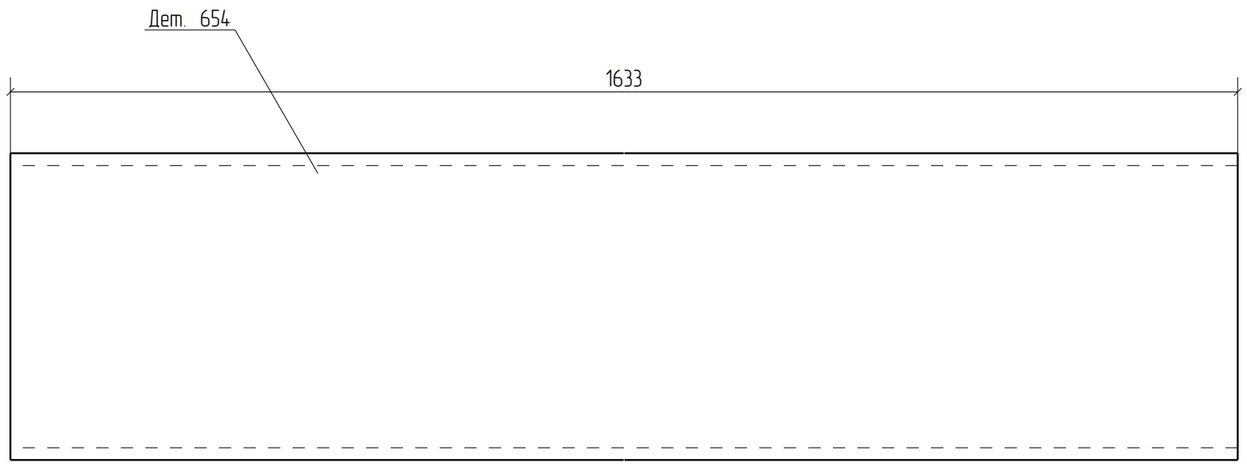


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	653	
Проверил		Амарханов				Деталь 653	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
654	654	Гнз100Х100Х4	1633	1	С245	19.17	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

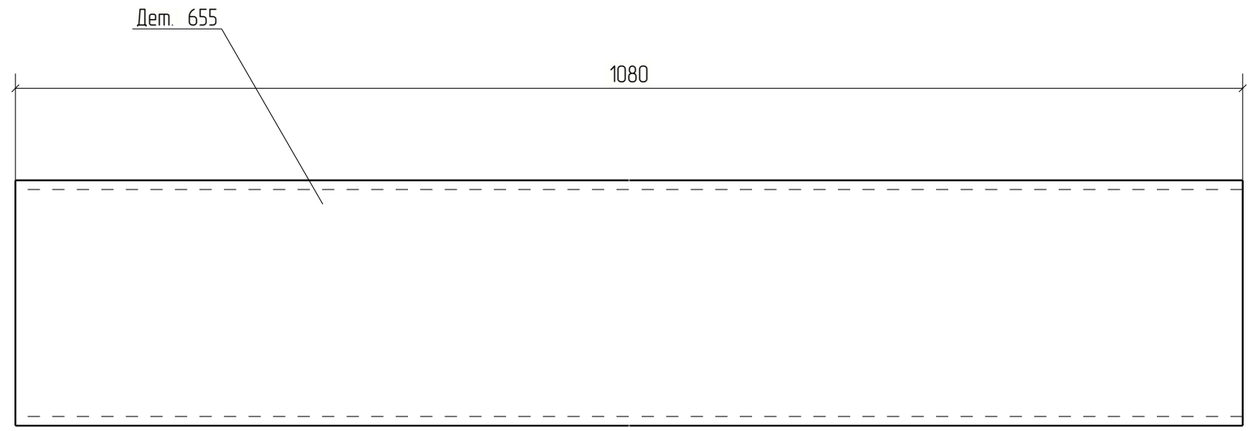


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	654	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 654	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
655	655	Гнз80Х80Х3	1080	1	С245	7.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

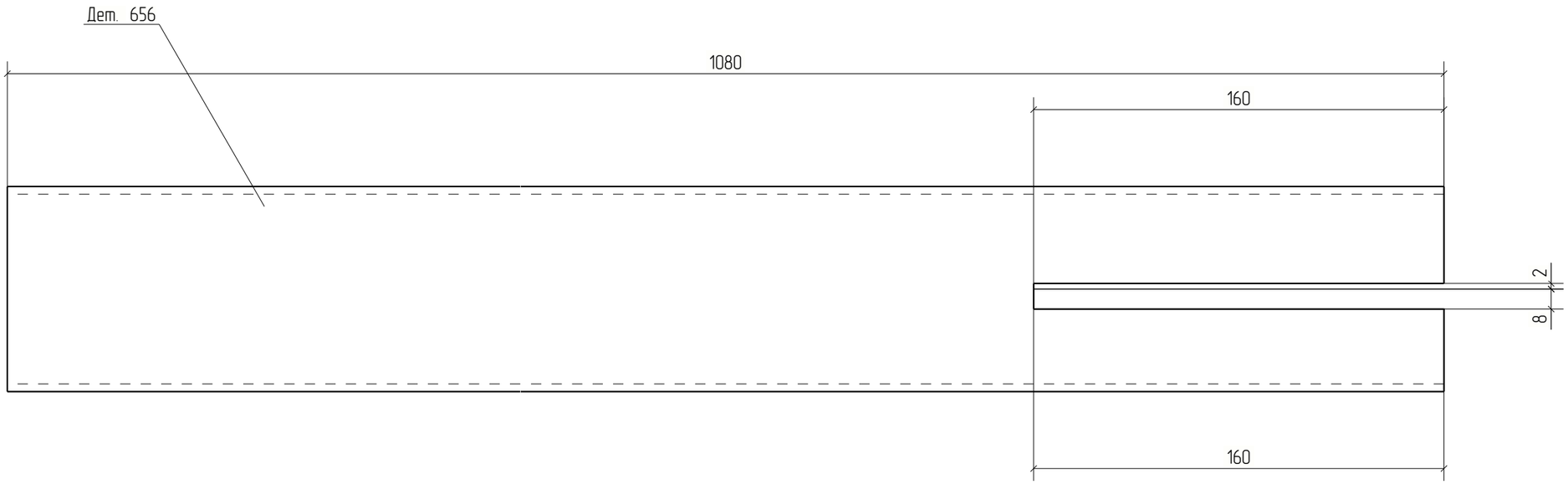


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	655	
Проверил		Амарханов				Деталь 655	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
656	656	Гнз80Х80Х3	1080	1	С245	7.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

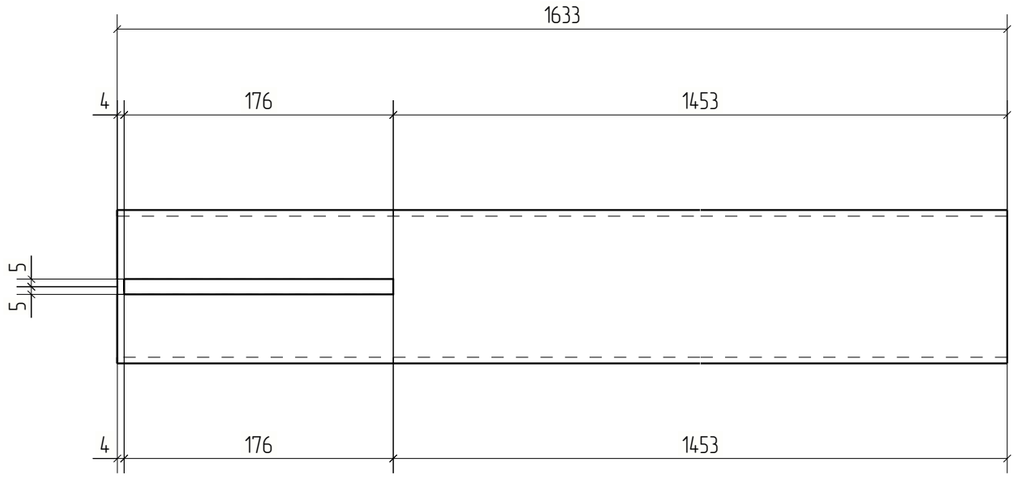


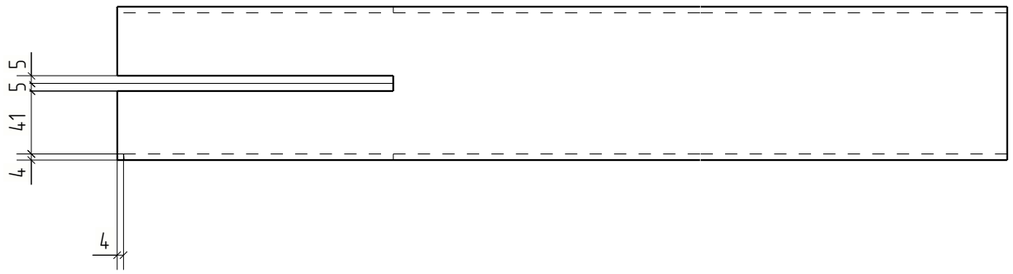
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	656	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 656	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

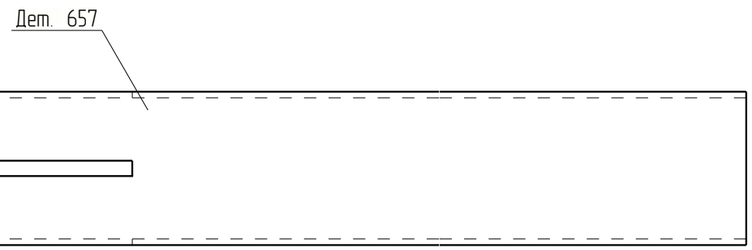
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
657	657	Гнз100Х100Х4	1633	3	С245	19.17	

Кол-во	В сборках
3	Ф23-1





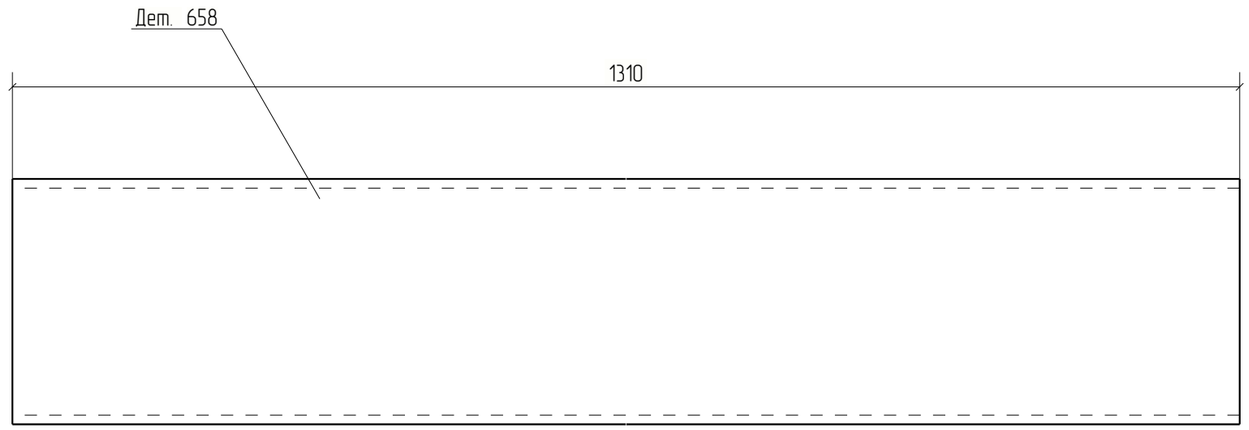


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	657	
Проверил		Амарханов				Деталь 657	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
658	658	Гнз80Х80Х3	1310	6	С245	9.27	

Кол-во	В сборках
6	Ф23-1

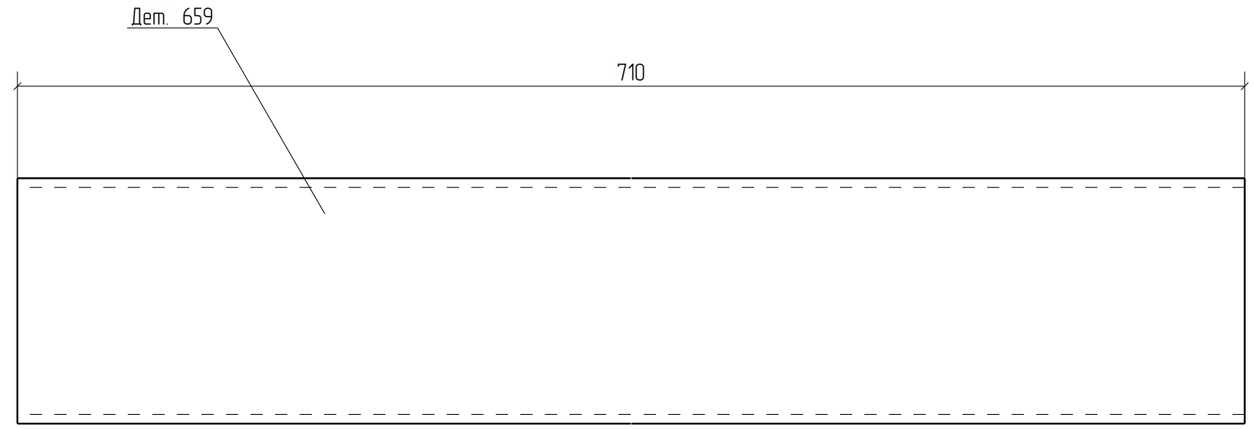


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	658	
Проверил		Амарханов				Деталь 658	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
659	659	Гнз80Х80Х3	710	2	С245	5.02	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1

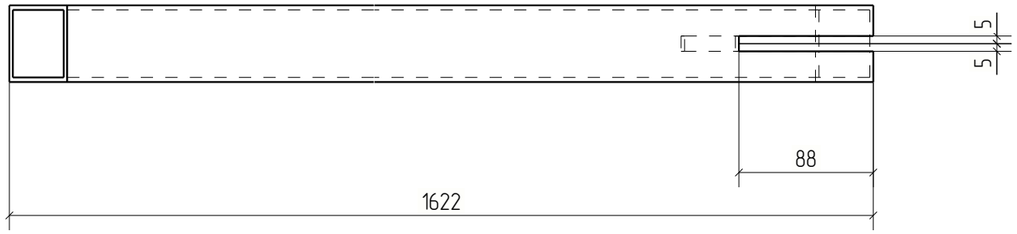


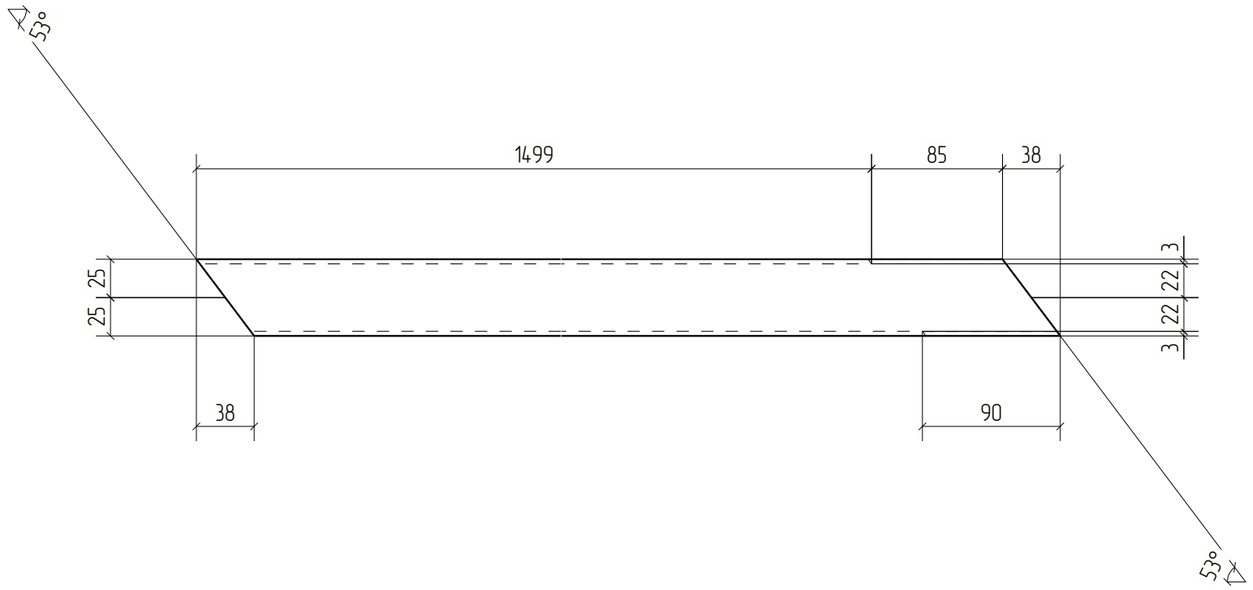
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	659	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 659	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

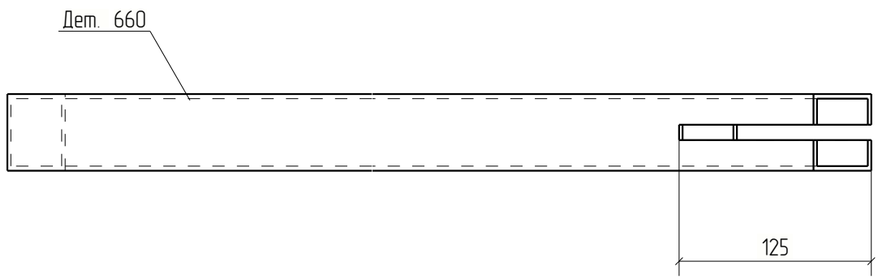
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
660	660	Гнз50Х50Х3	1622	1	С245	6.89	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1





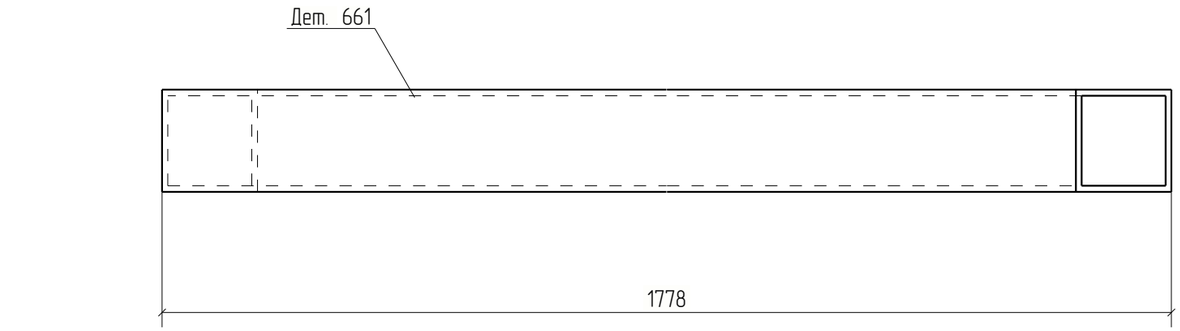


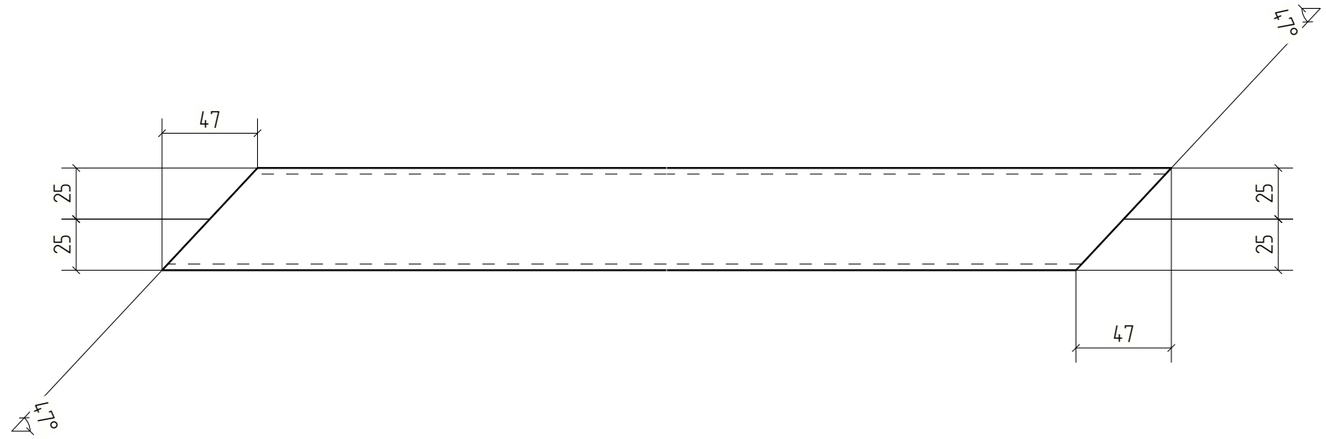
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 660; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 660	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
661	661	Гнз50Х50Х3	1778	1	С245	7.55	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1



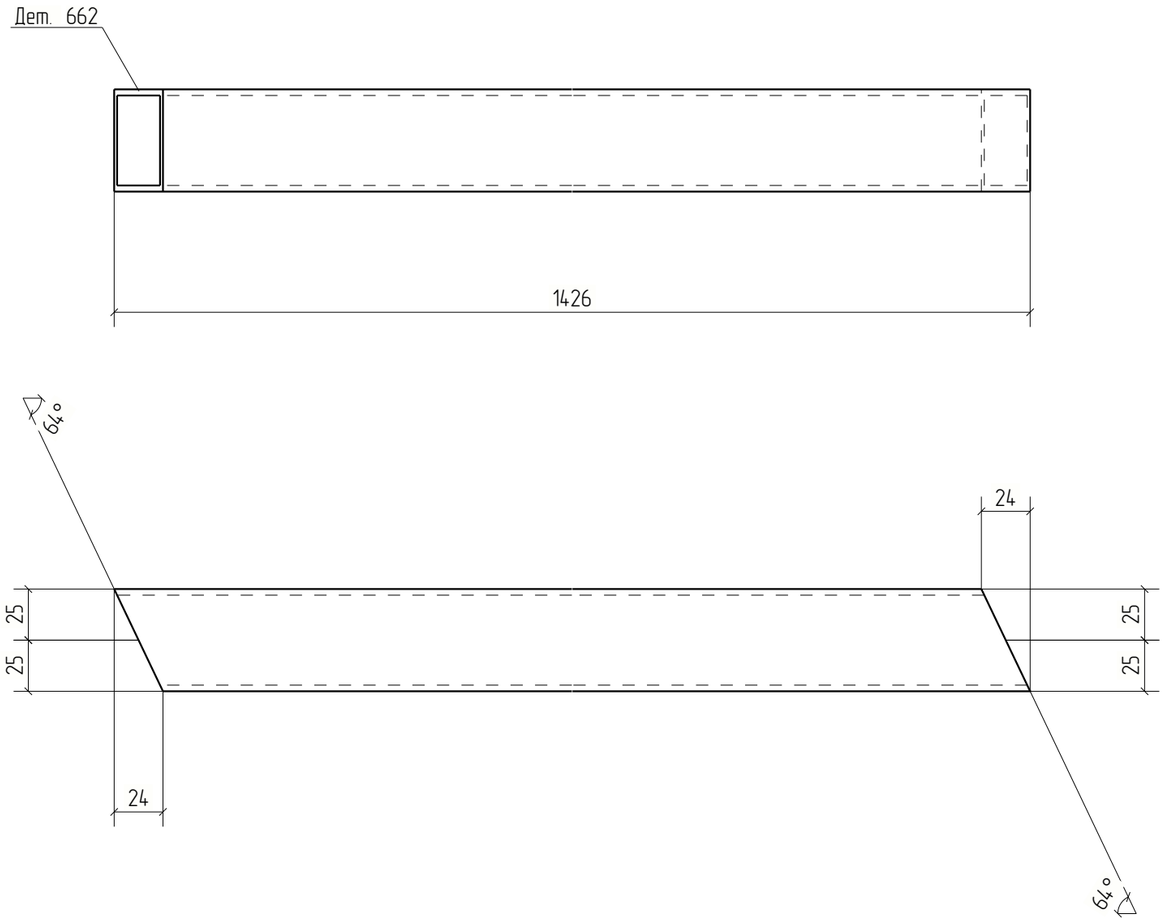


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	661	
Проверил		Амарханов				Деталь 661	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
662	662	Гнз50Х50Х3	1426	1	С245	6.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

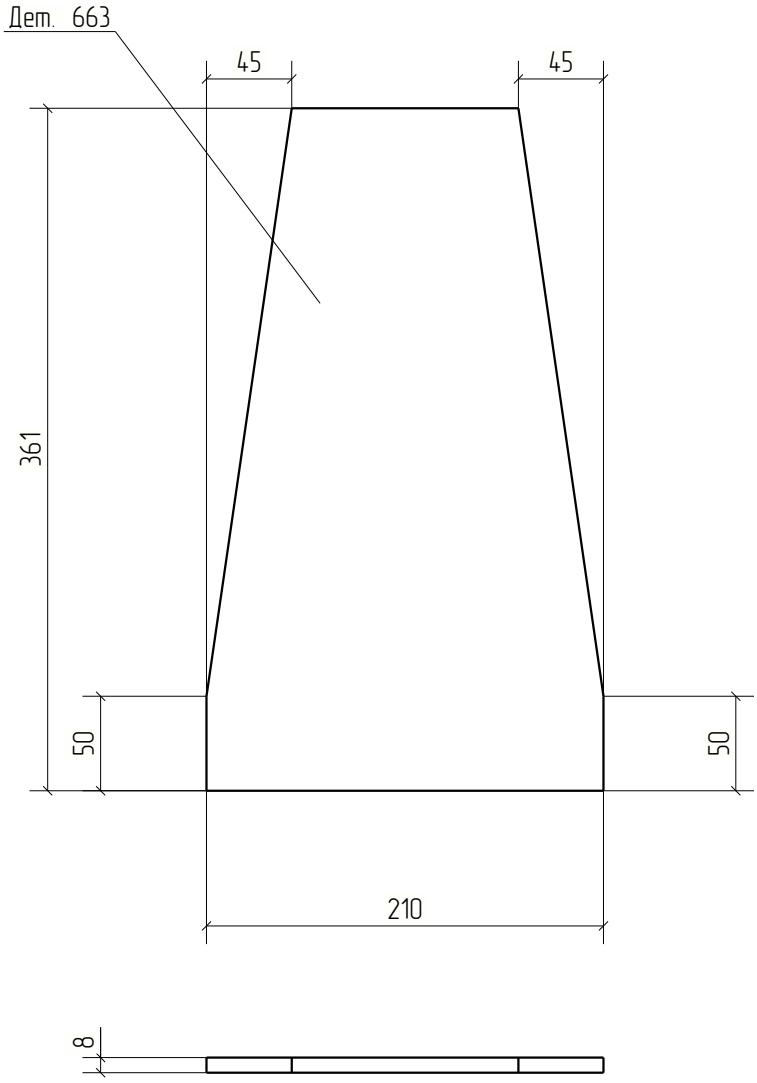


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	662	
Проверил		Амарханов				Деталь 662	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
663	663	−8*361	210	1	С245	3.88	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

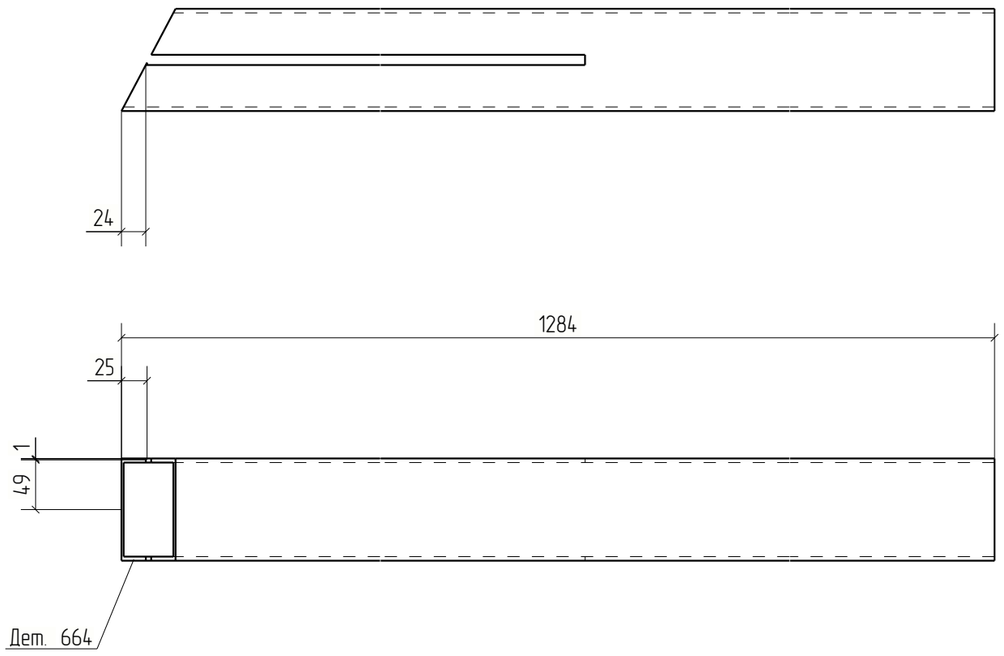


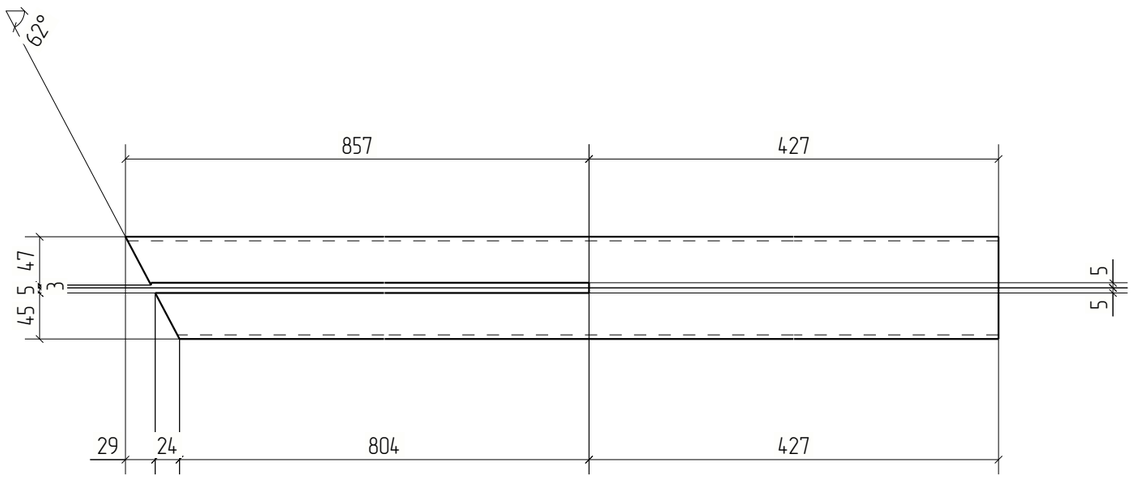
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 663; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 663	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
664	664	Гнз100Х100Х4	1284	1	С245	15.07	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1



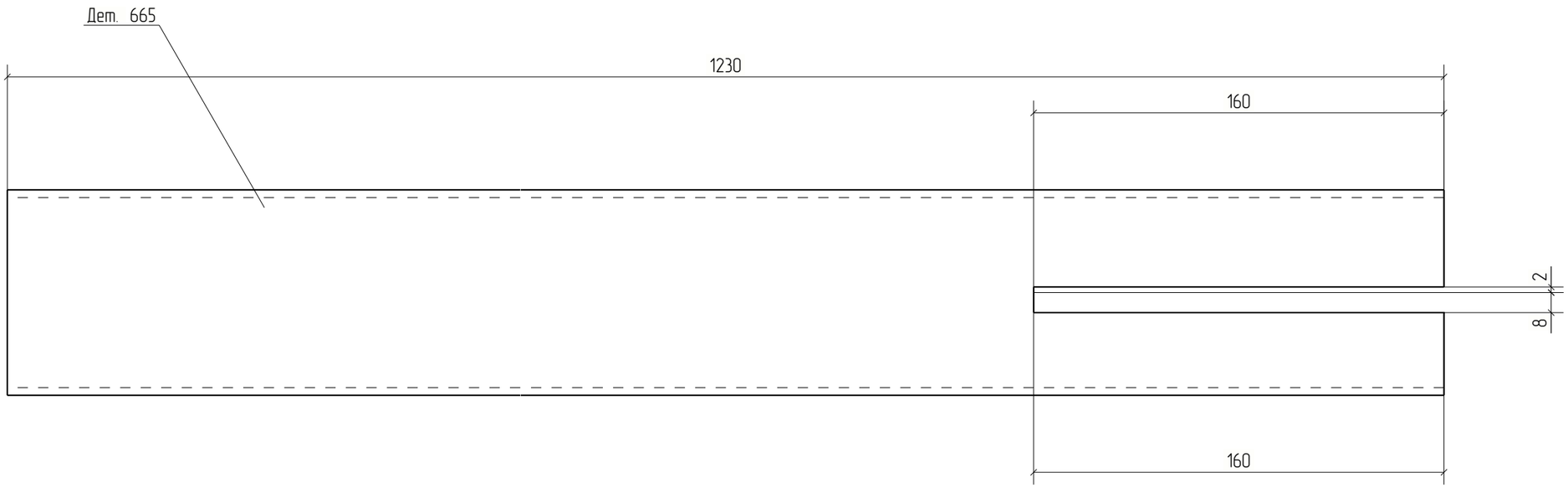


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 664	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 664	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
665	665	Гнз80Х80Х3	1230	2	С245	8.70	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1

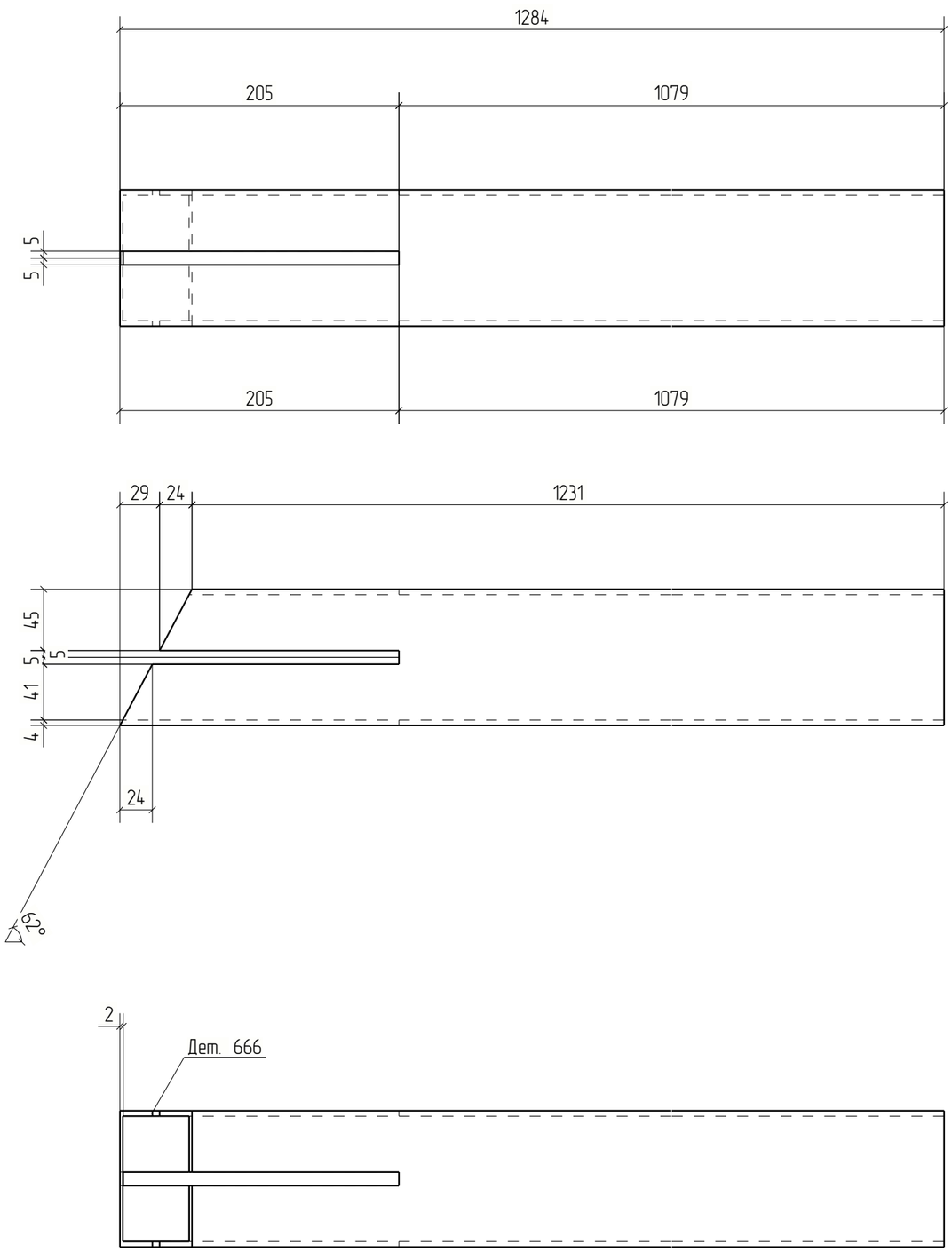


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	665	
Проверил		Амарханов				Деталь 665	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
666	666	Гнз100Х100Х4	1284	6	С245	15.07	

Кол-во	В сборках
6	Ф23-1

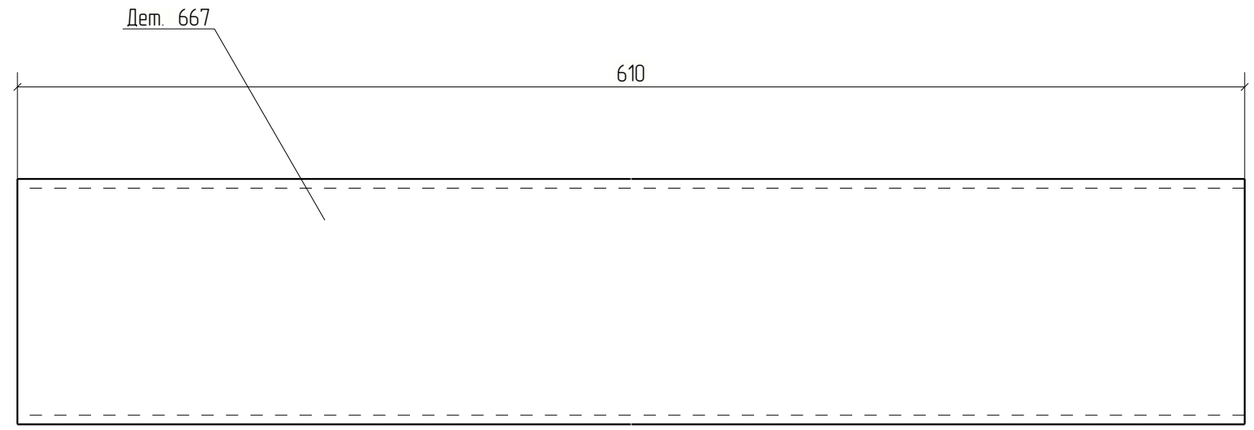


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	666	
Проверил		Амарханов				Деталь 666	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
667	667	Гнз80Х80Х3	610	4	С245	4.31	

Кол-во	В сборках
4	Ф23-1

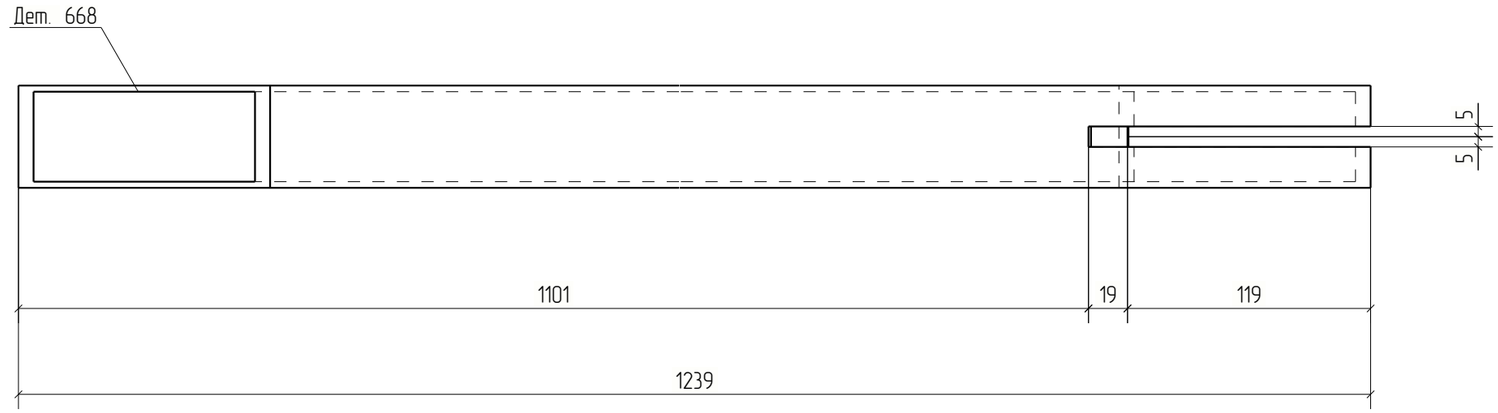


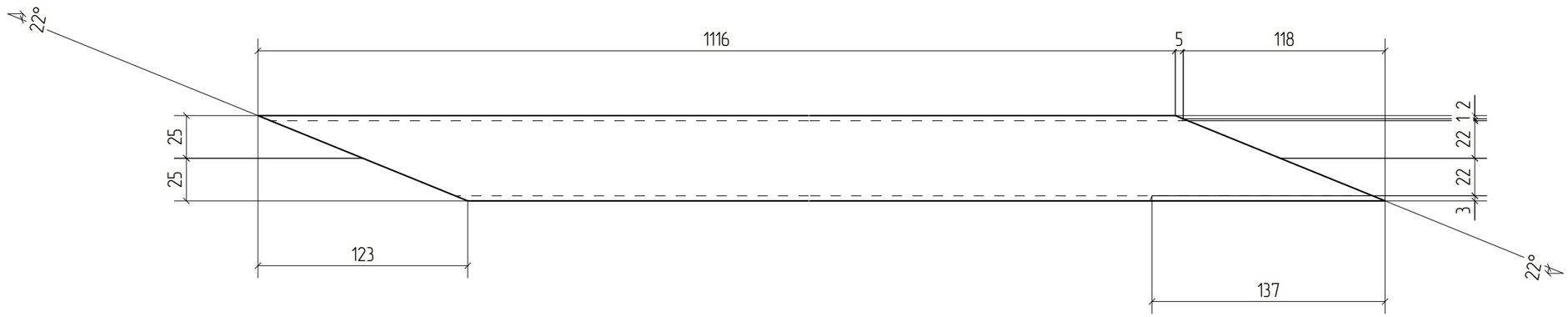
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	667	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 667	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
668	668	Гнз50Х50Х3	1239	2	С245	5.26	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1



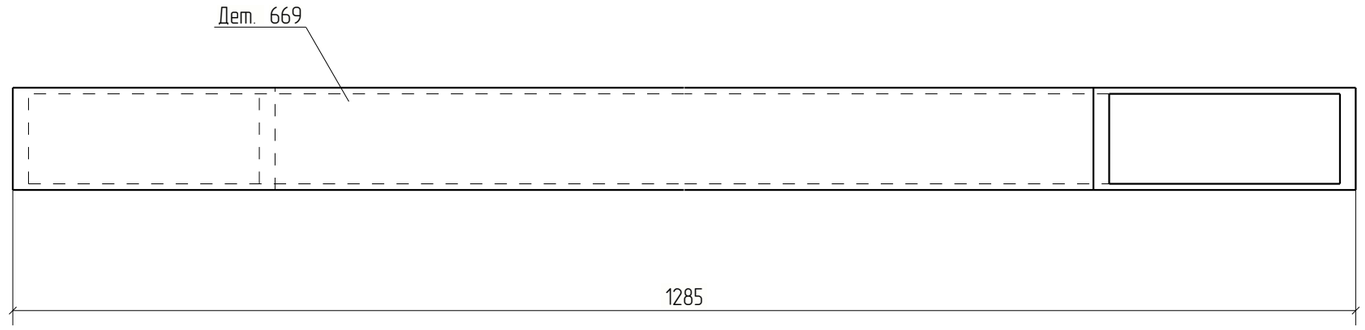


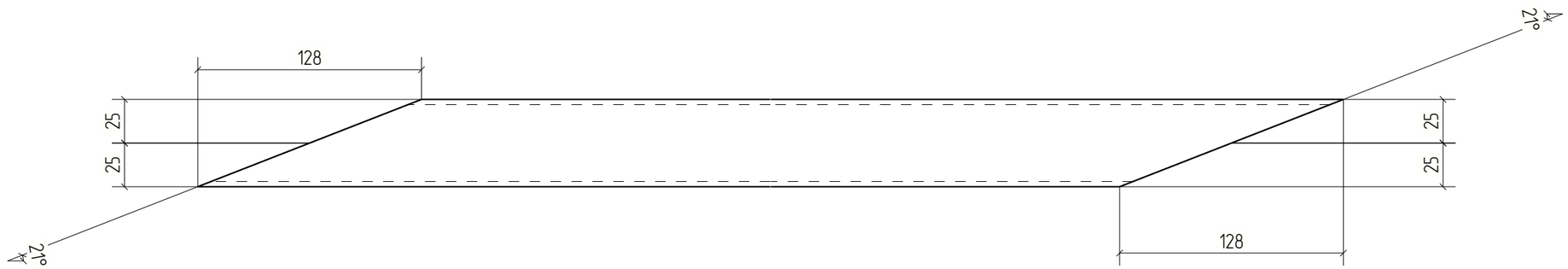
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 668; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 668
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
669	669	Гнз50Х50Х3	1285	2	С245	5.46	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1



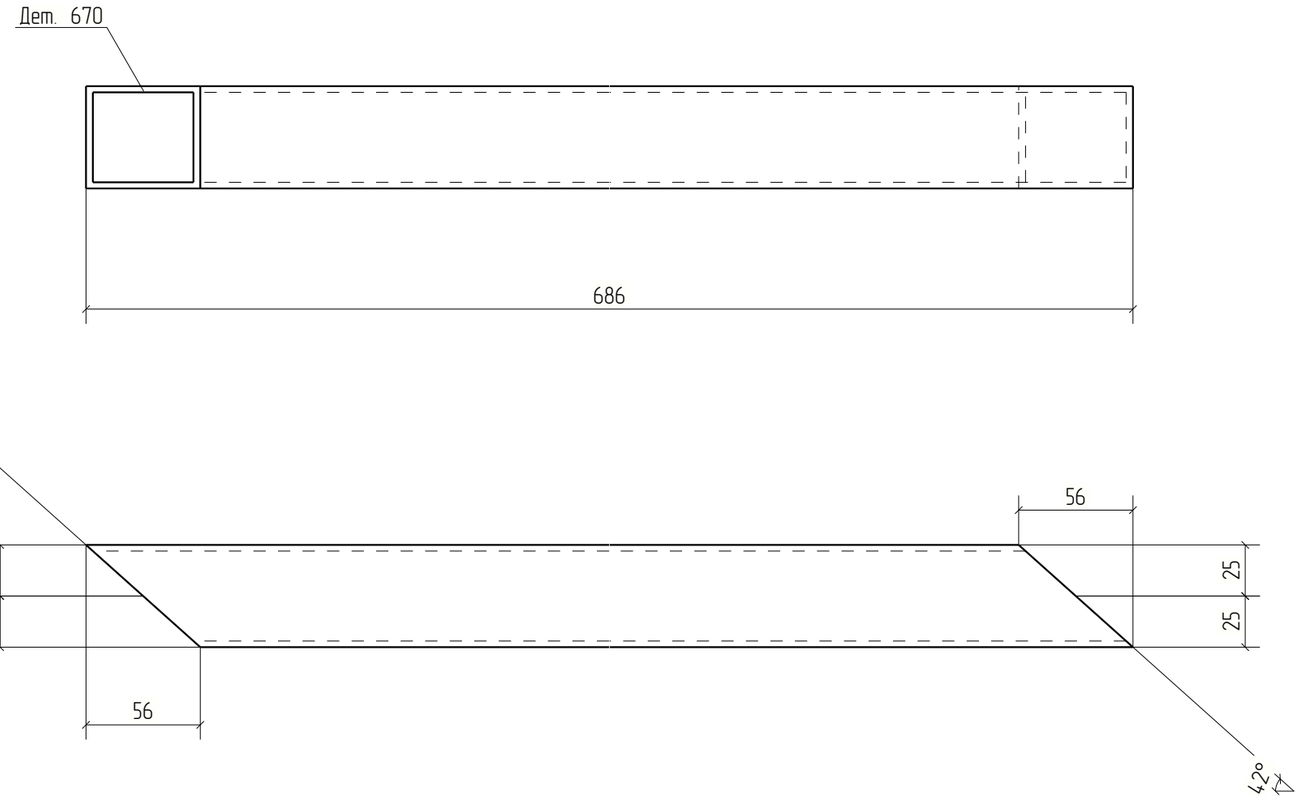


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия: Р	Лист: 669 / Листов:
Разработал		Ким				Деталь 669	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
670	670	Гнз50Х50Х3	686	2	С245	2.91	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1

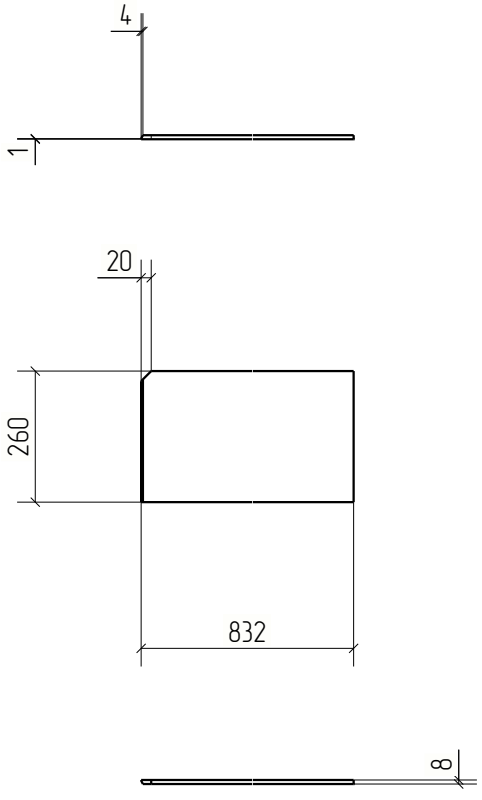


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	670	
Проверил		Амарханов				Деталь 670	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
671	671	−8*260	832	1	С245	13.55	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

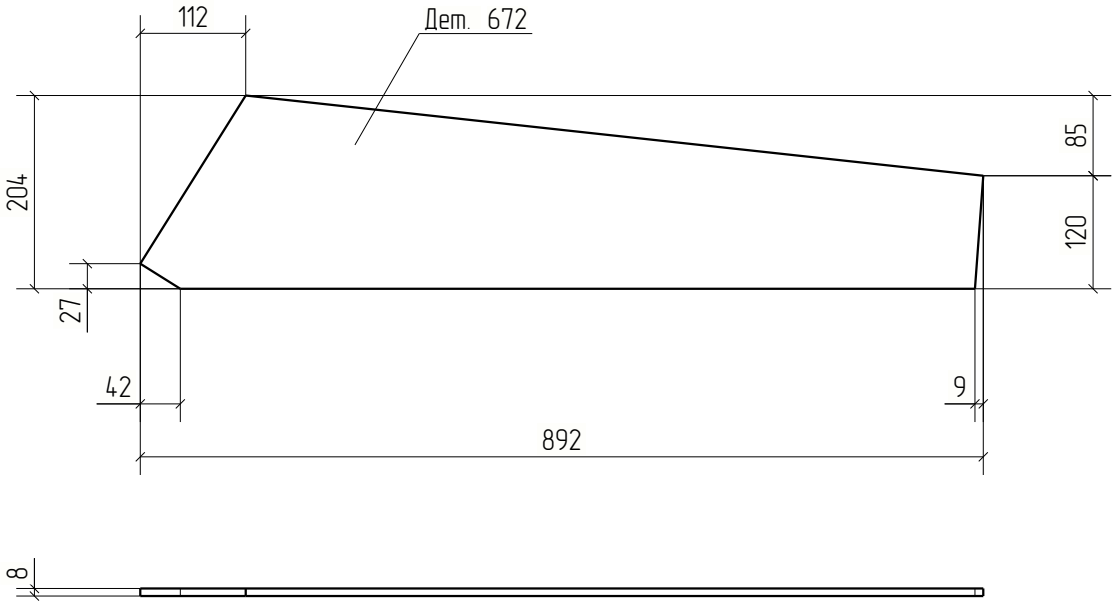


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	671	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 671	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
672	672	−8*204	892	2	С245	8.68	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1

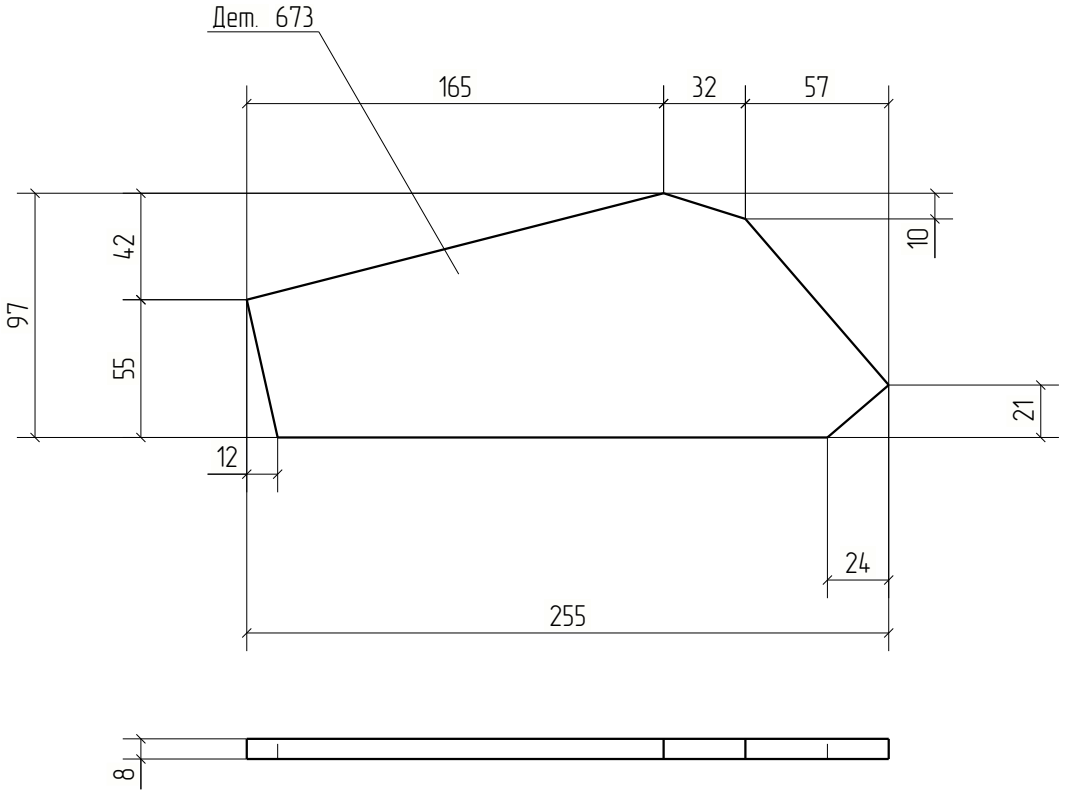


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	672	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 672	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
673	673	−8*97	255	2	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1

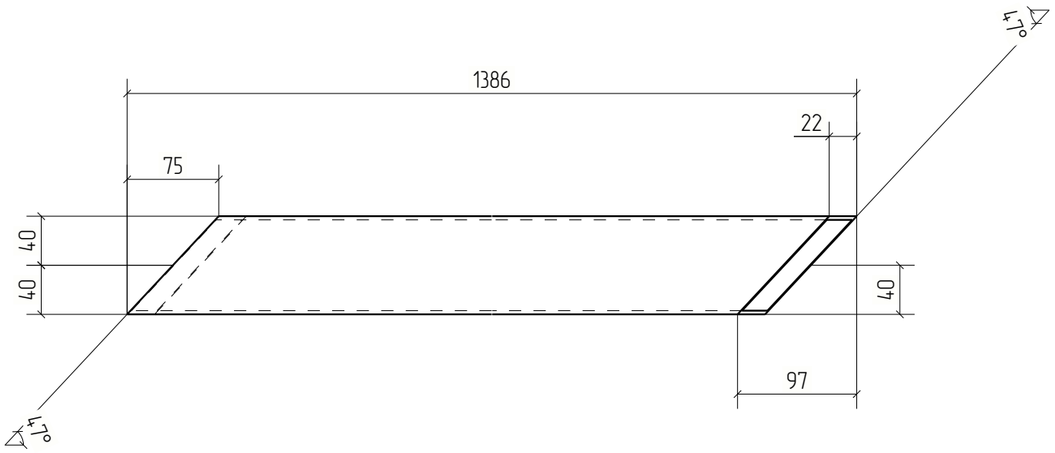


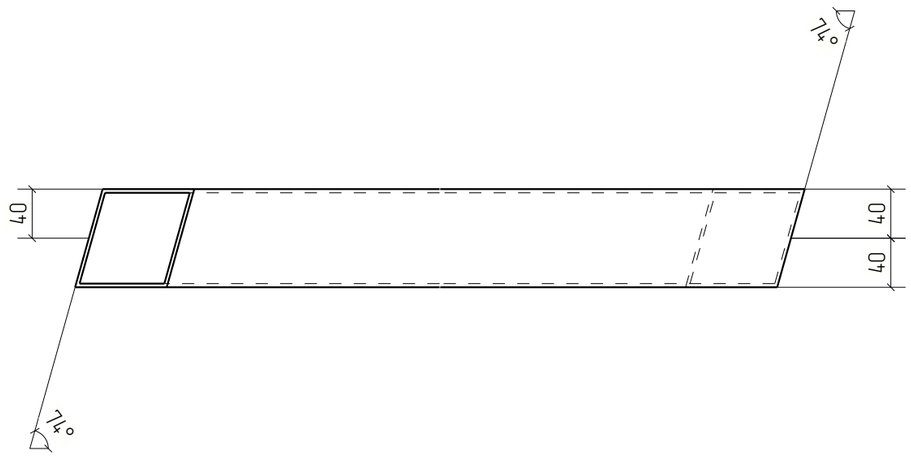
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	673	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 673	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

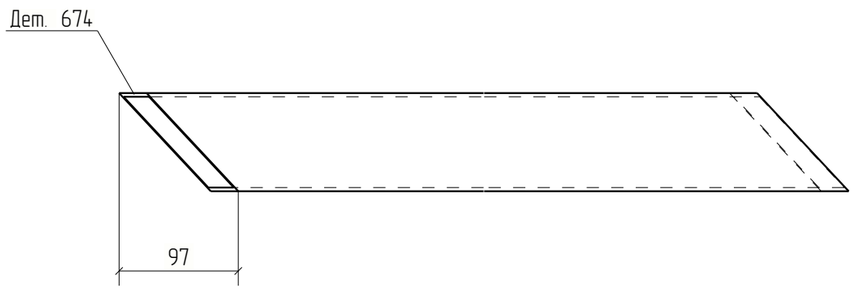
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
674	674	Гнз80Х80Х3	1386	2	С245	9.81	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1





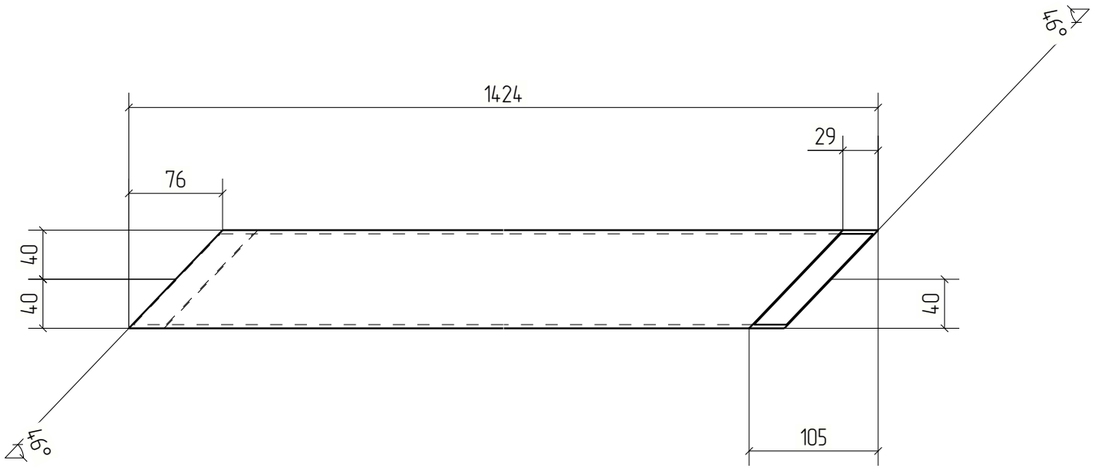


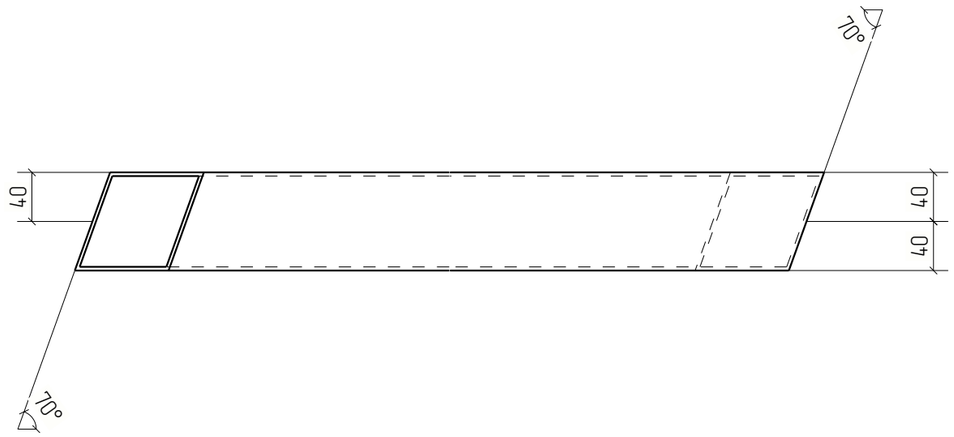
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	674	
Проверил		Амарханов				Деталь 674	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

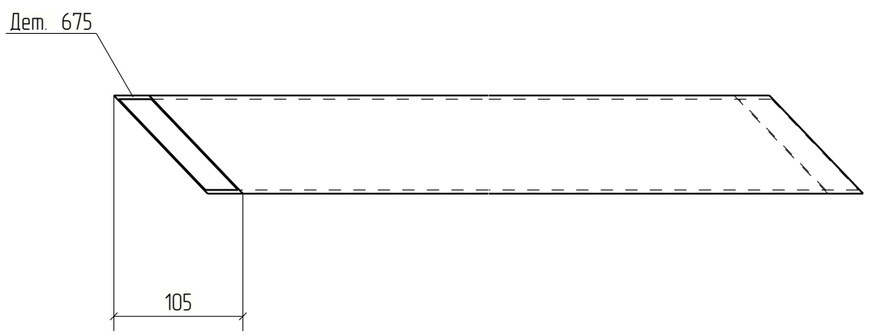
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
675	675	Гнз80Х80Х3	1424	4	С245	10.07	

Кол-во	В сборках
4	Ф23-1





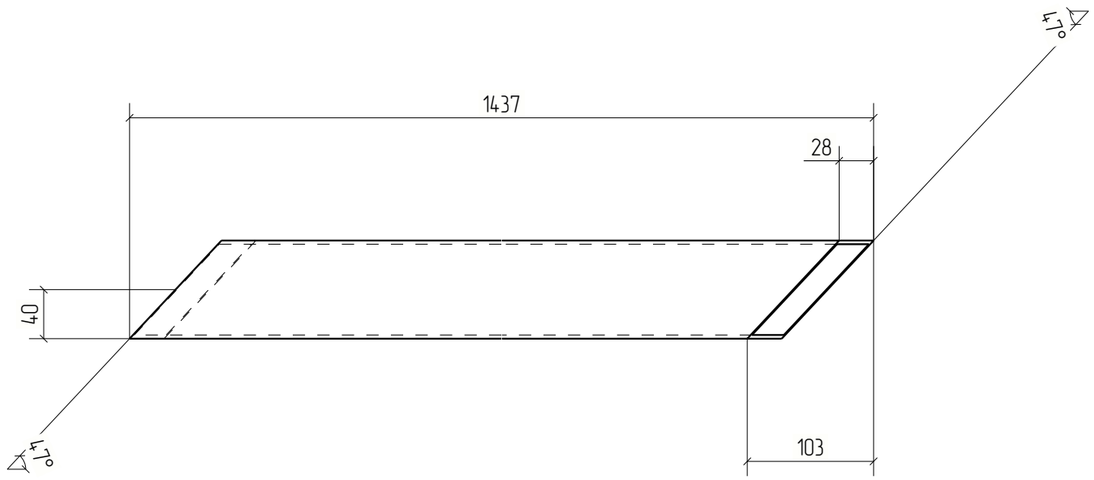


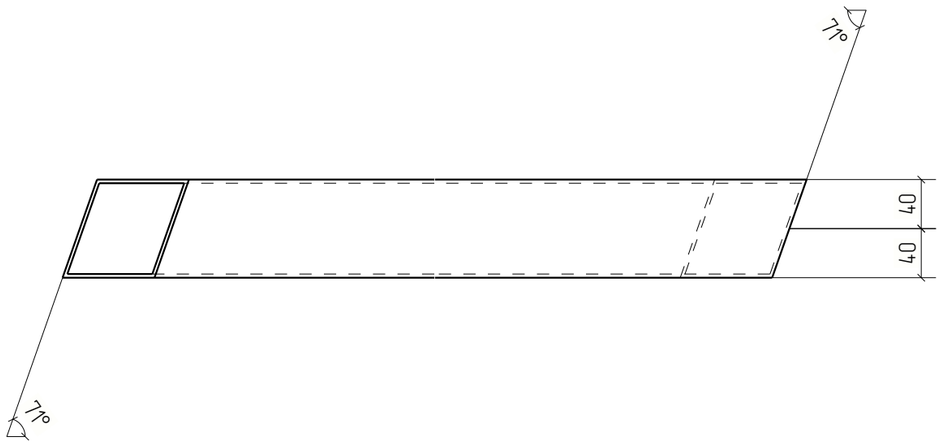
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	675	
Проверил		Амарханов				Деталь 675	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

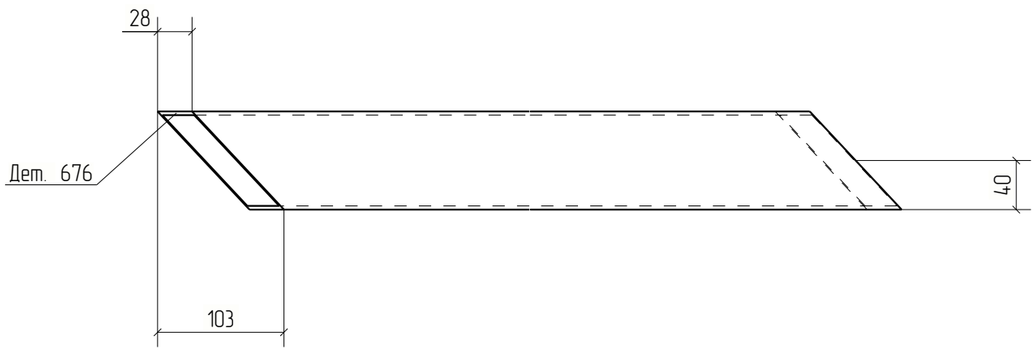
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
676	676	Гнз80Х80Х3	1437	2	С245	10.16	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1





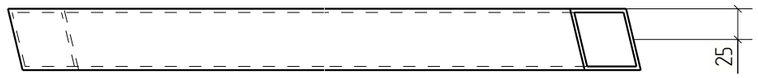


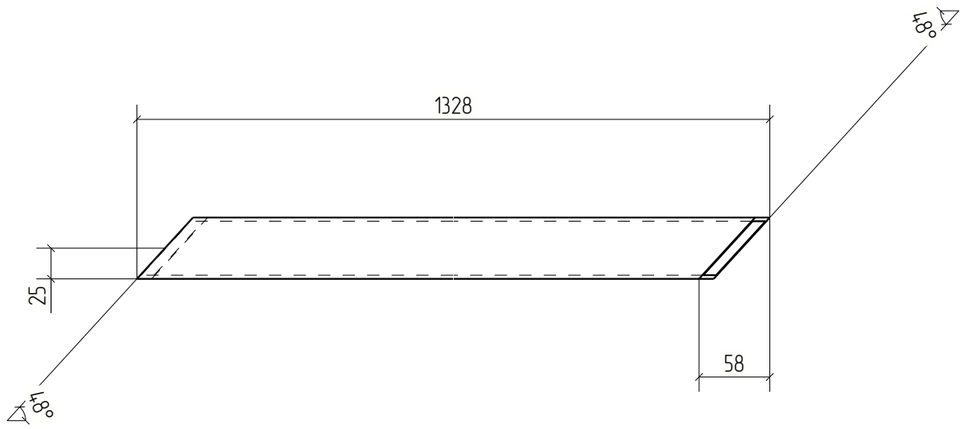
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	676	
Проверил		Амарханов				Деталь 676	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

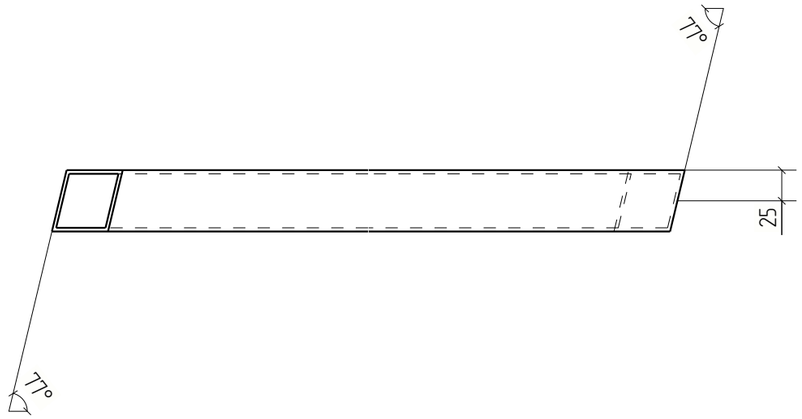
Tekla structures

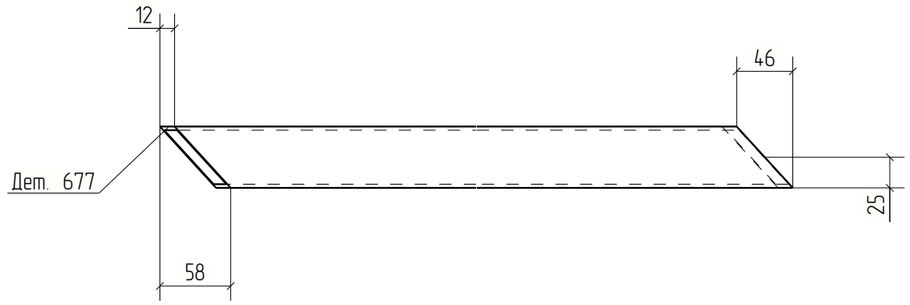
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
677	677	Гнз50Х50Х3	1328	1	С245	5.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1







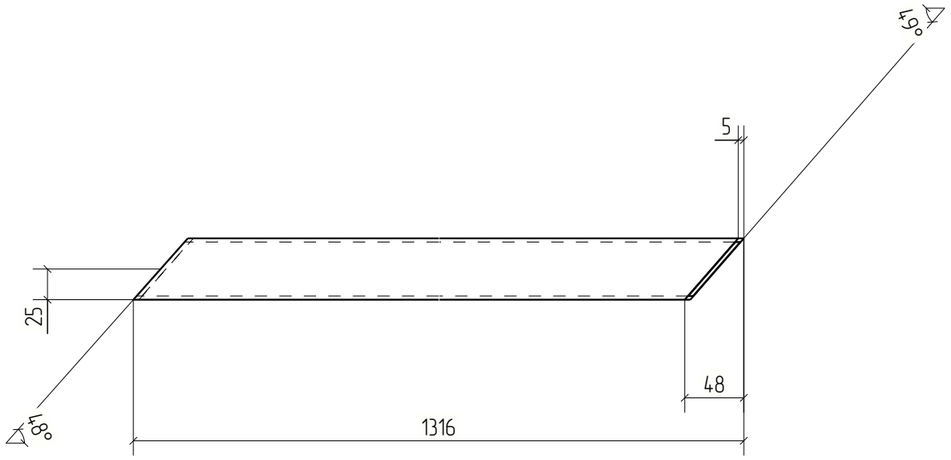


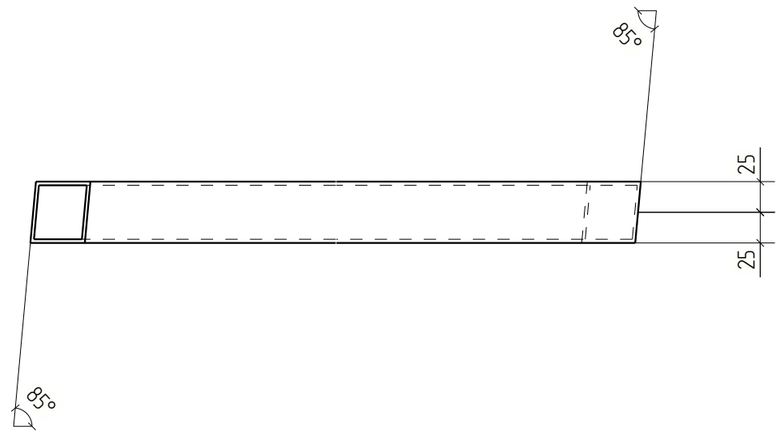
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	677	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 677	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

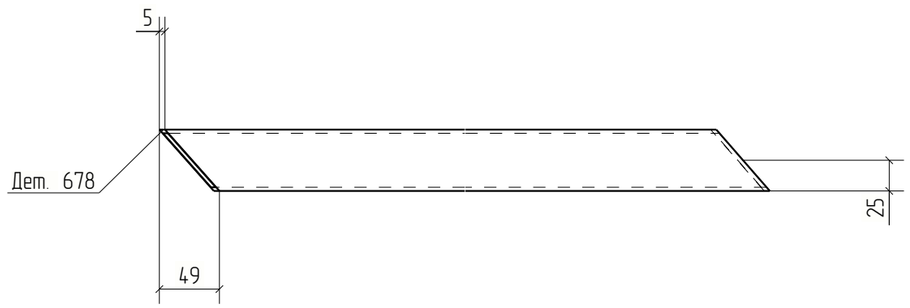
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
678	678	Гнз50Х50Х3	1316	1	С245	5.59	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1





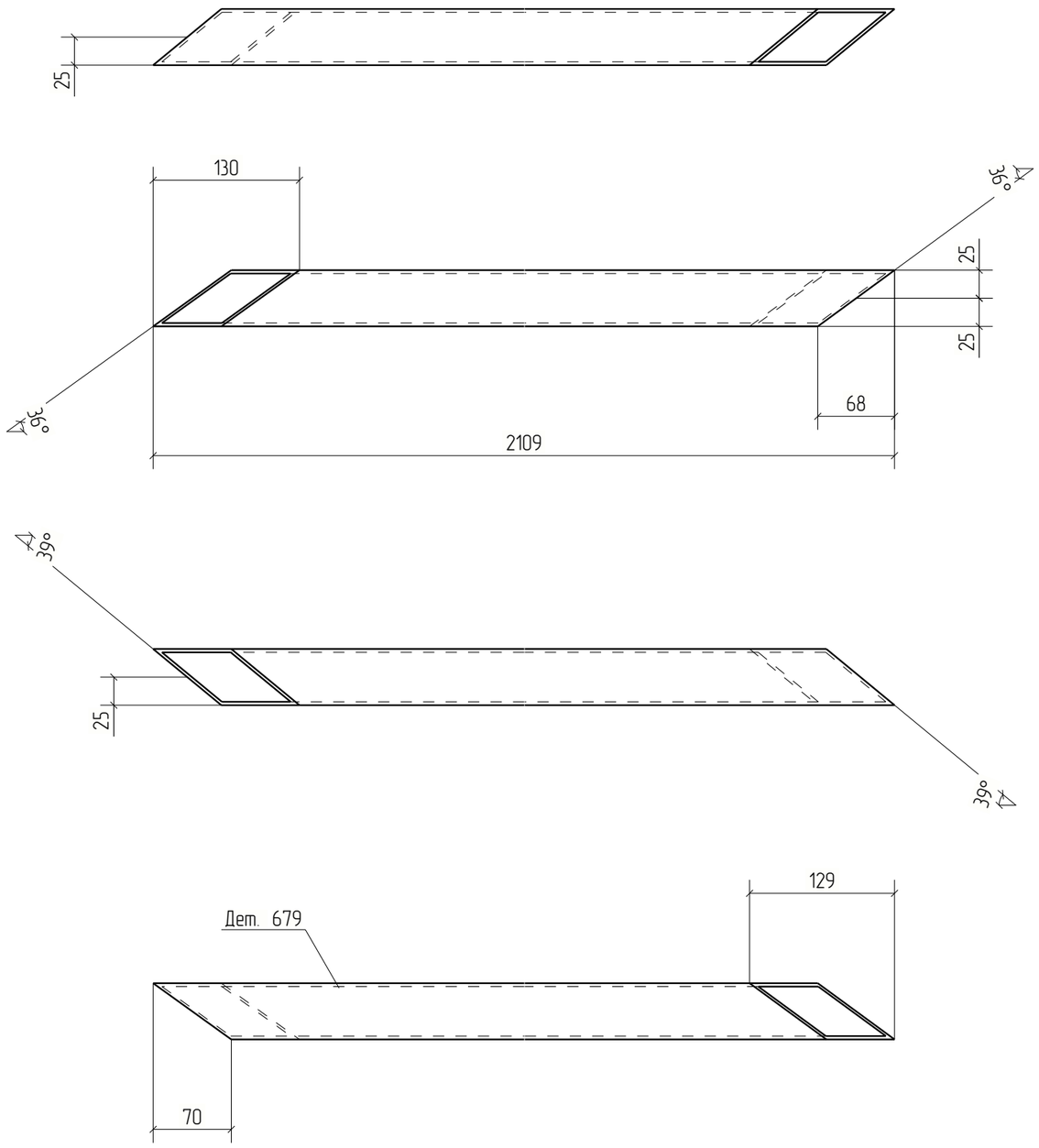


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	678	
Проверил		Амарханов				Деталь 678	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
679	679	Гнз50Х50Х3	2109	1	С245	8.96	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

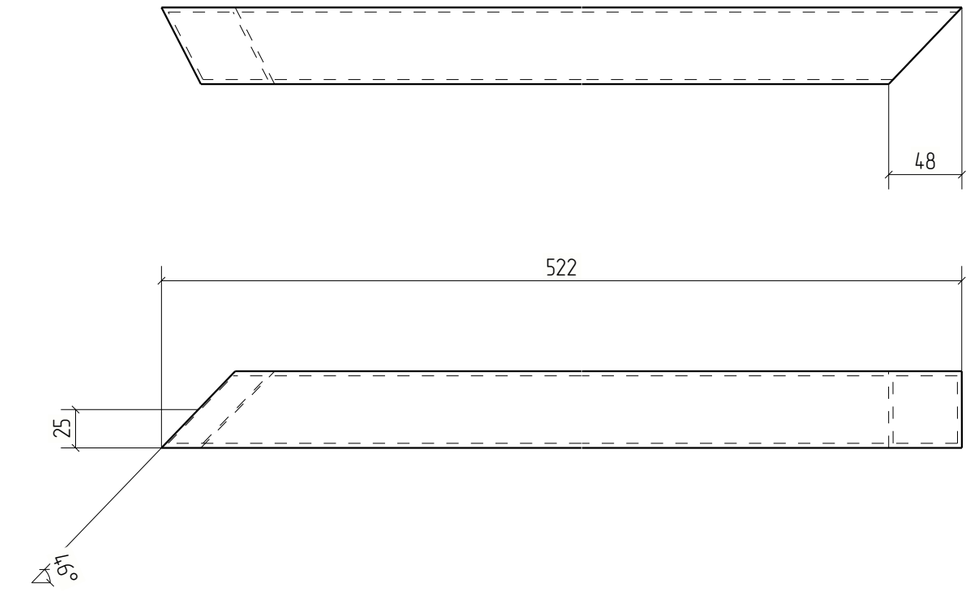


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	679	
Проверил		Амарханов				Деталь 679	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
680	680	Гнз50Х50Х3	522	1	С245	2.22	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

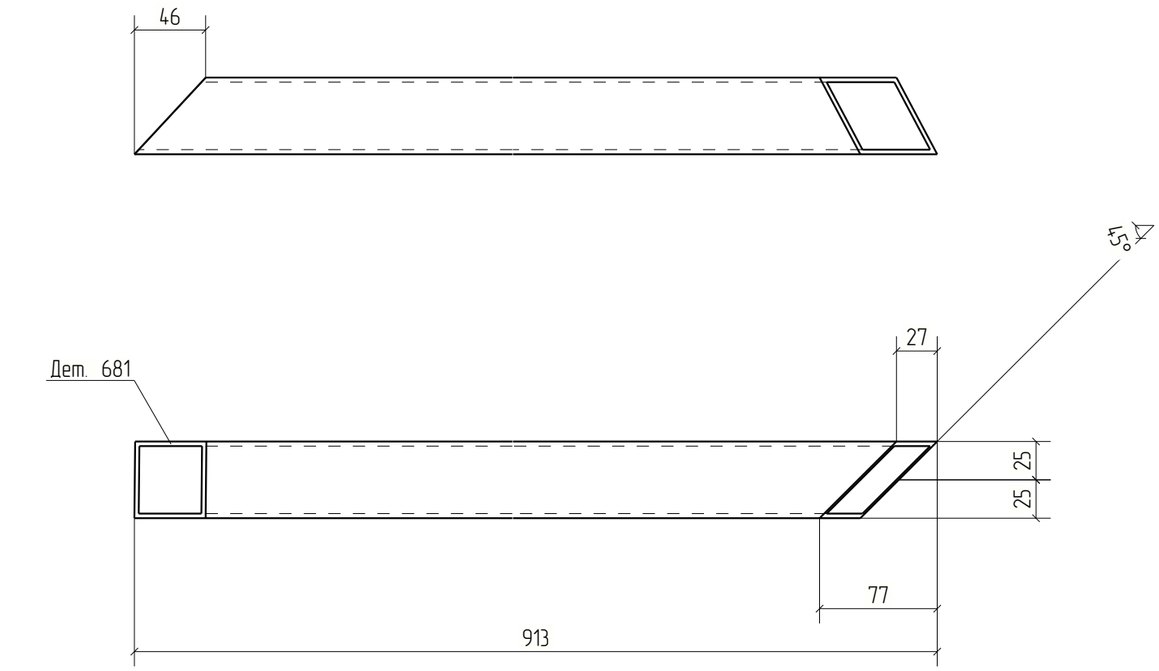


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	680	
Проверил		Амарханов				Деталь 680	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
681	681	Гнз50Х50Х3	913	1	С245	3.88	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

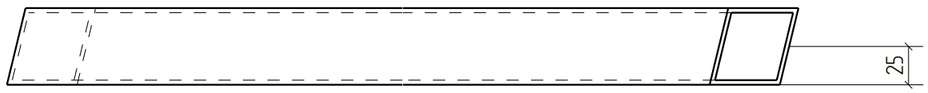


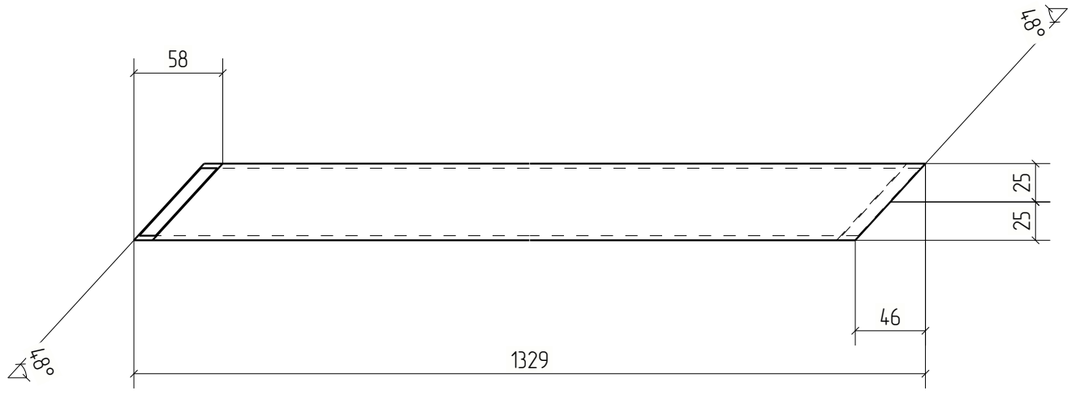
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	681	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 681	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

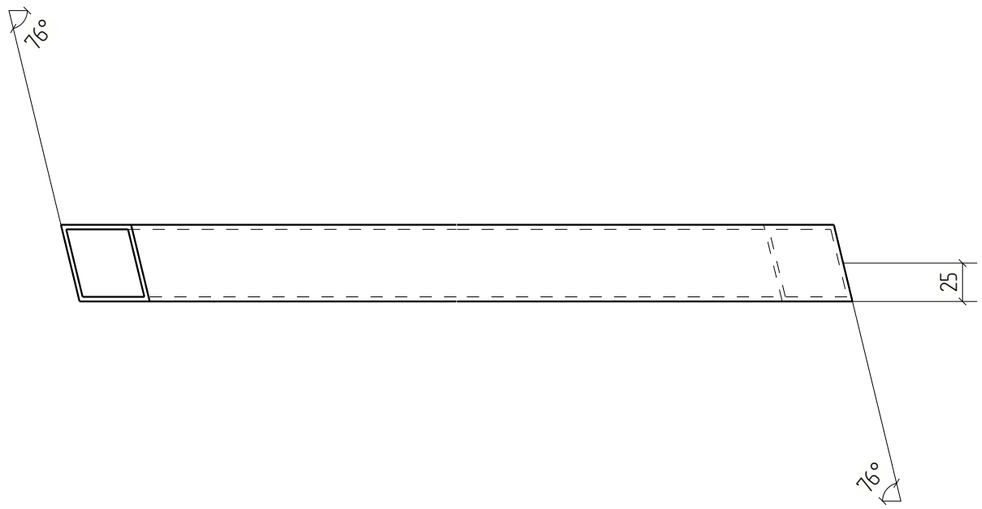
Tekla structures

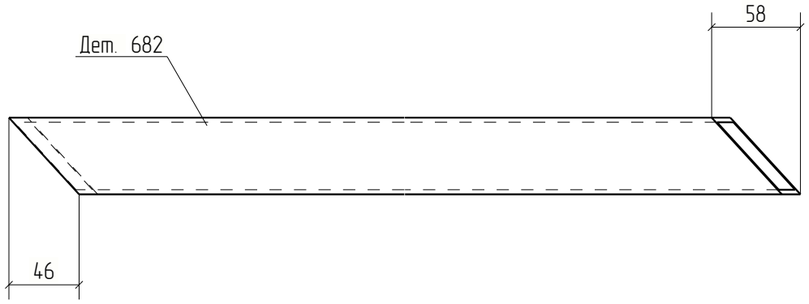
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
682	682	Гнз50Х50Х3	1329	1	С245	5.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1







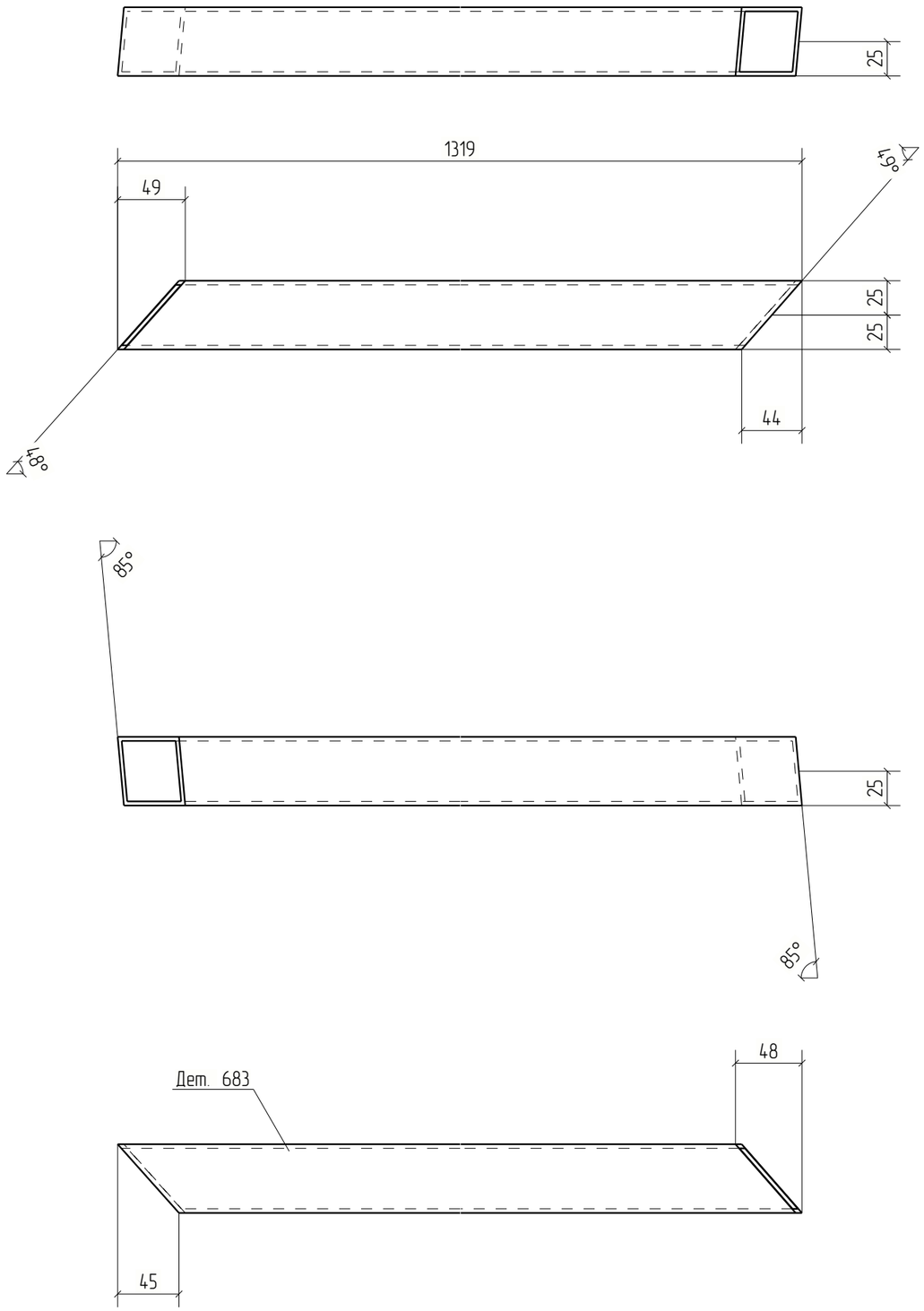


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	682	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 682	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
683	683	Гнз50Х50Х3	1319	1	С245	5.60	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

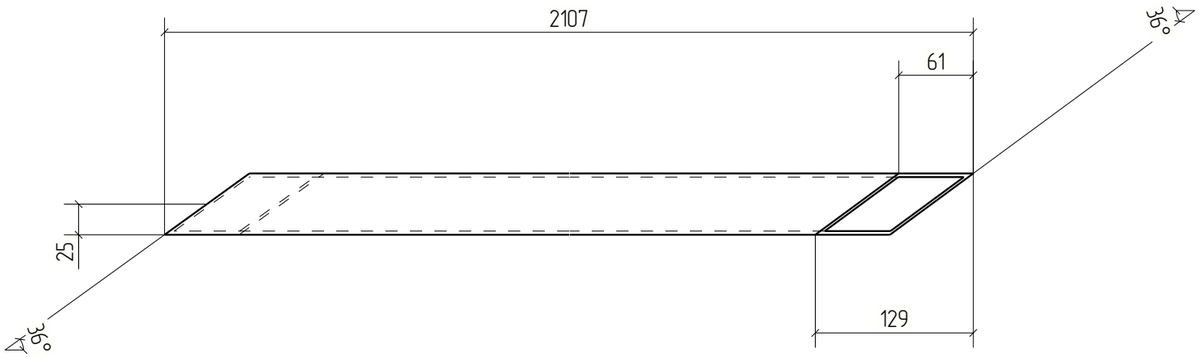


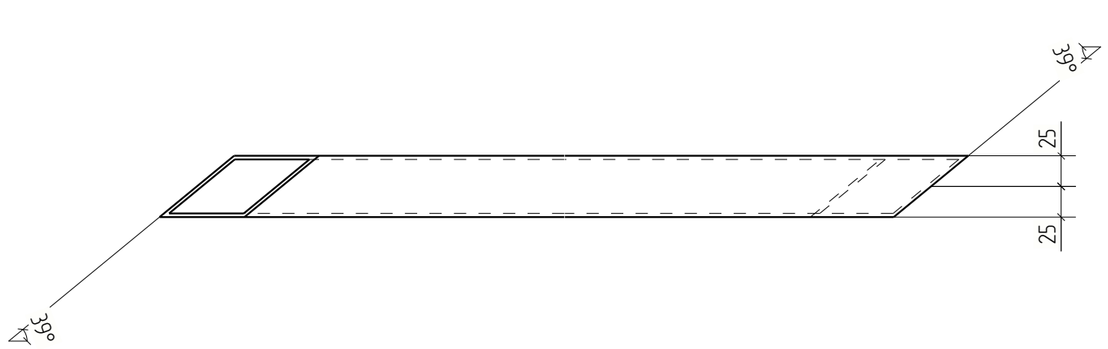
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	683	
Проверил		Амарханов				Деталь 683	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

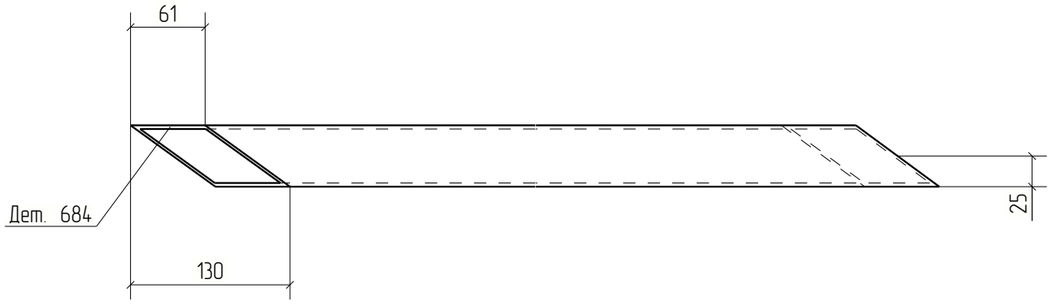
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
684	684	Гнз50Х50Х3	2107	1	С245	8.95	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1





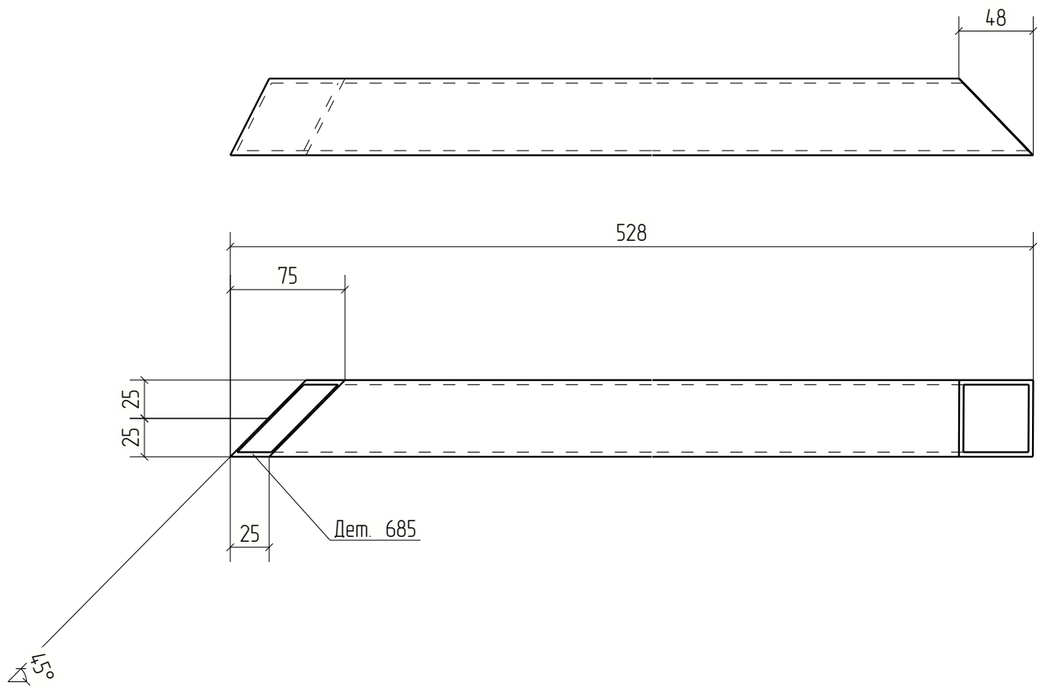


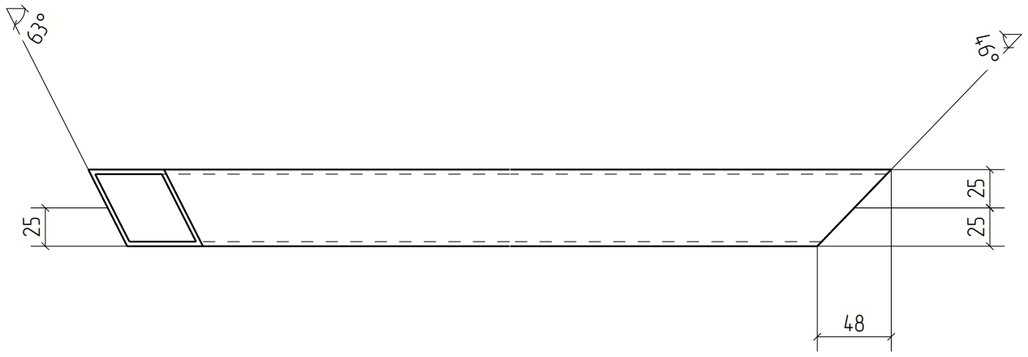
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	684	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 684	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
685	685	Гнз50Х50Х3	528	1	С245	2.24	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1



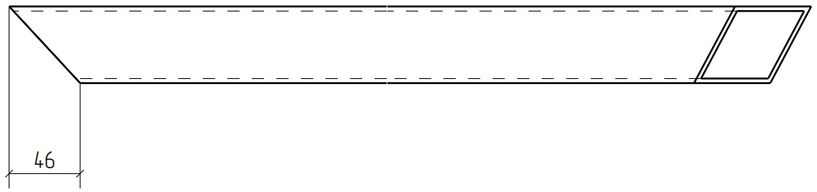


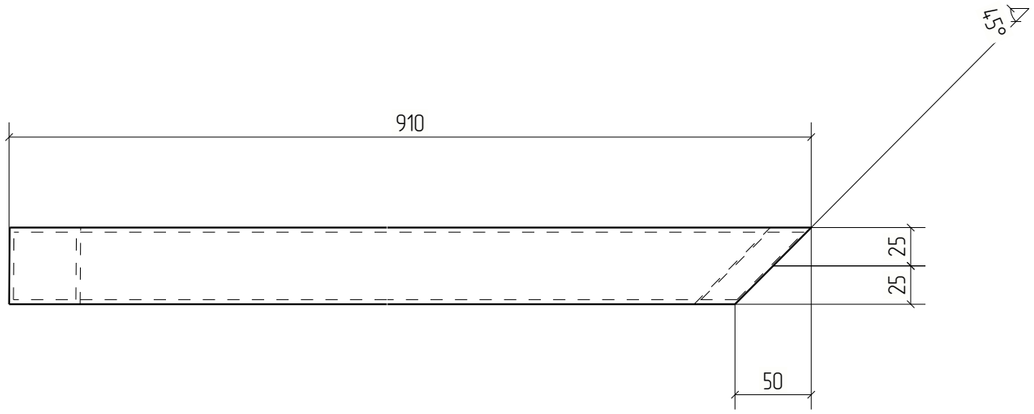
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	685	
Проверил		Амарханов				Деталь 685	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

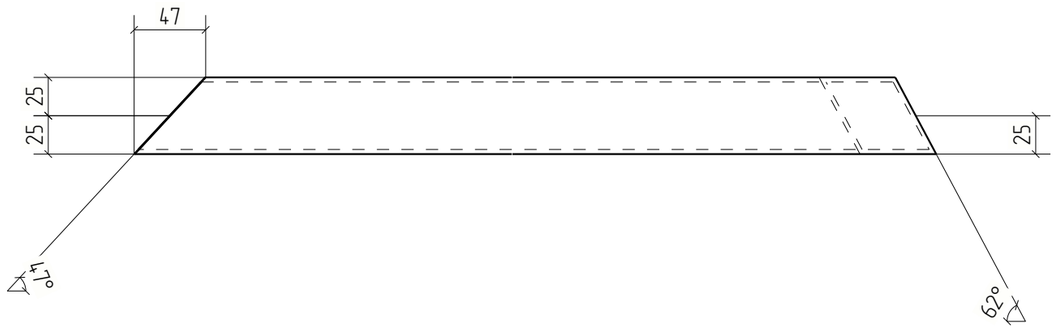
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
686	686	Гнз50Х50Х3	910	1	С245	3.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1







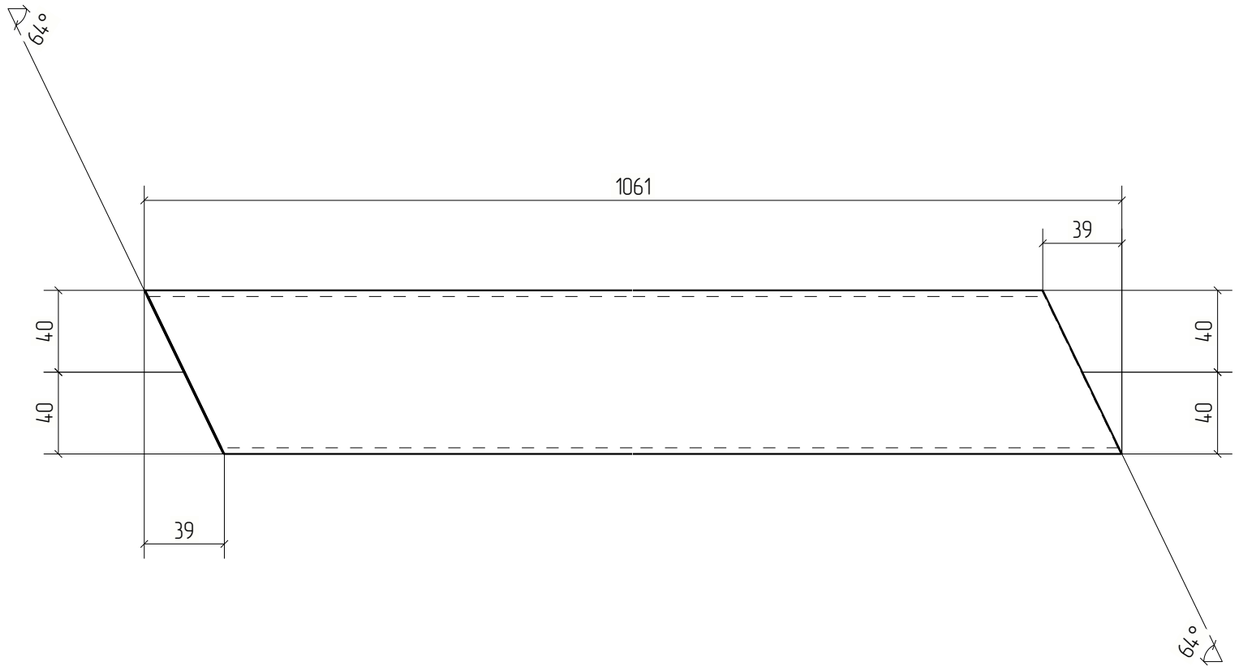


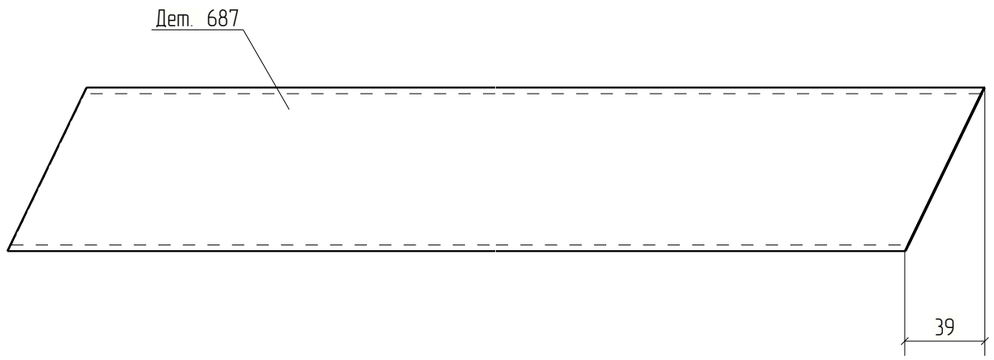
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	686	
Проверил		Амарханов				Деталь 686	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
687	687	Гнз80Х80Х3	1061	2	С245	7.50	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1



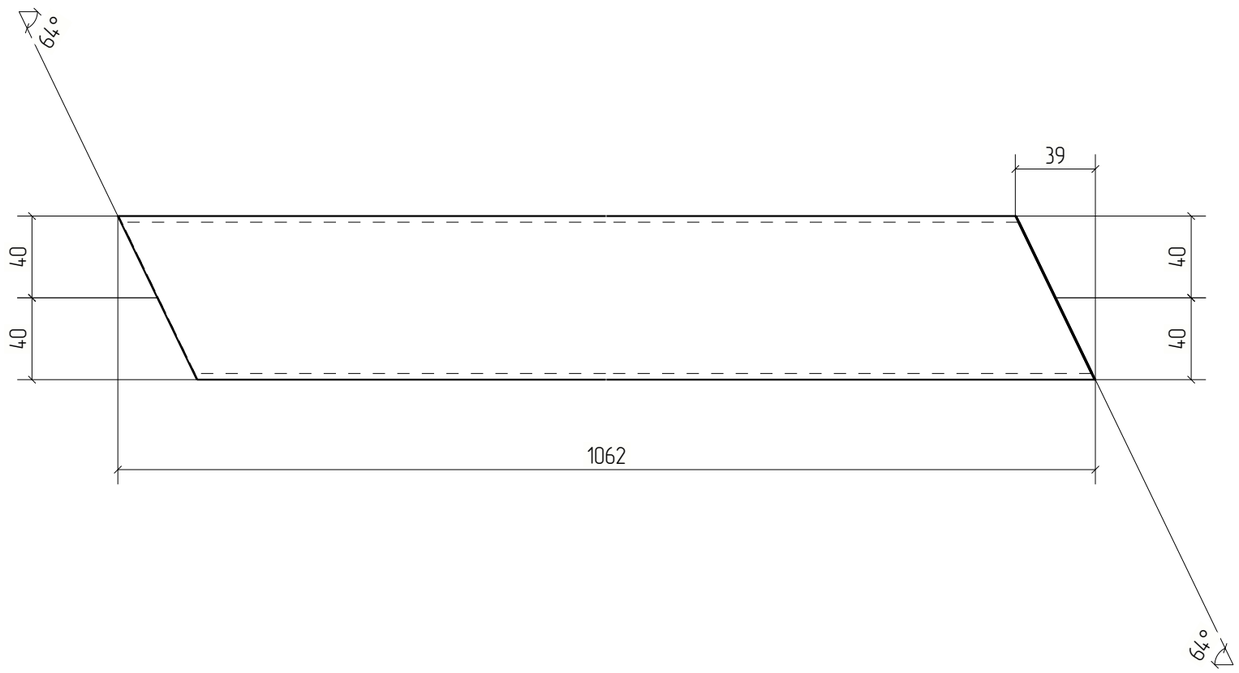


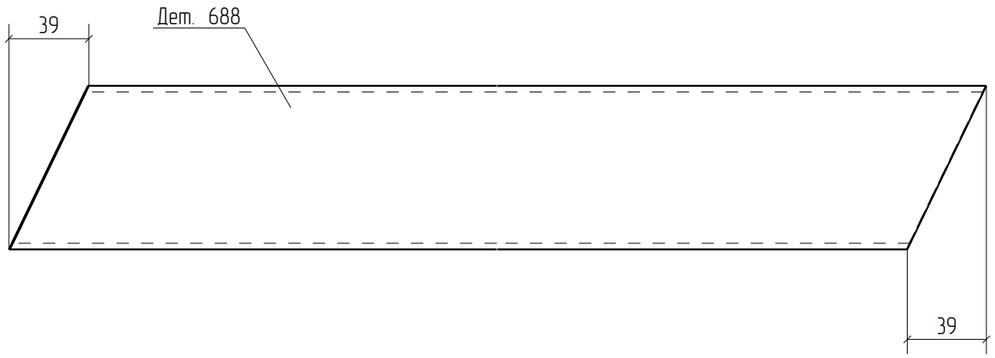
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	687	
Проверил		Амарханов				Деталь 687	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
688	688	Гнз80Х80Х3	1062	2	С245	7.51	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1



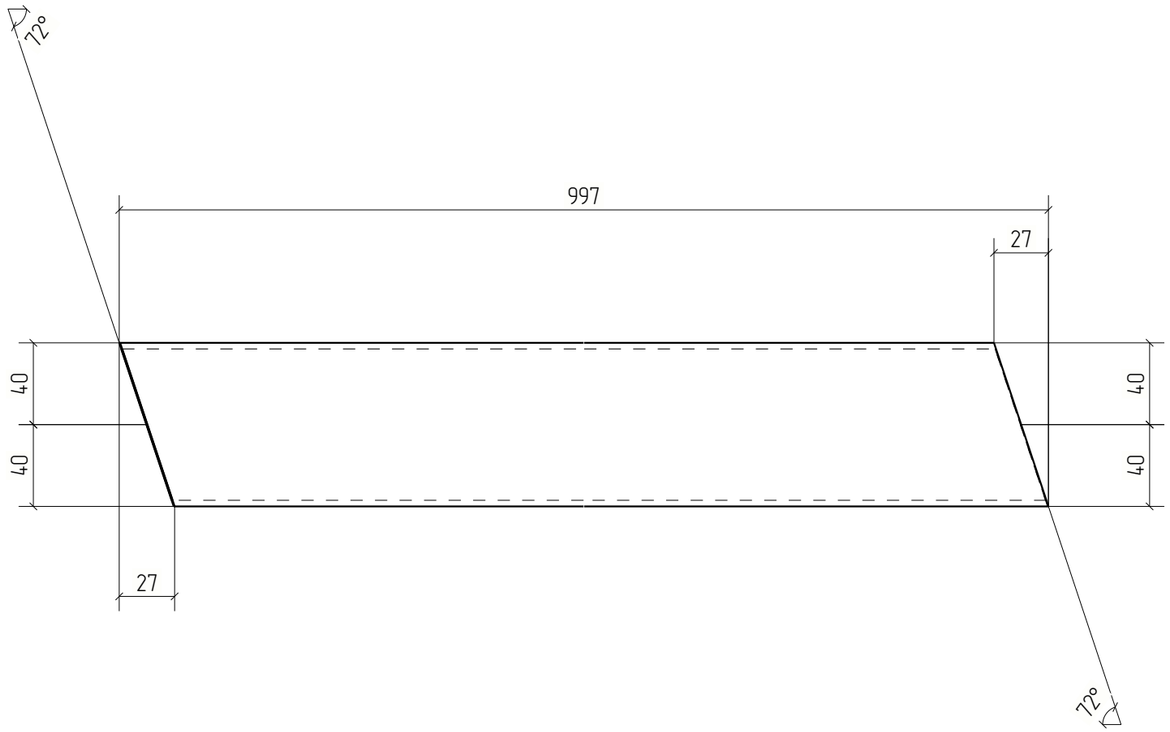


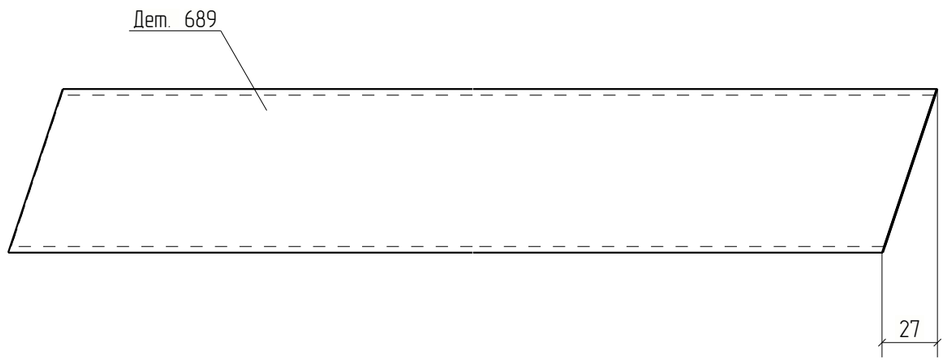
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	688	
Разработал		Ким				Деталь 688	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
689	689	Гнз80Х80Х3	997	2	С245	7.05	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1



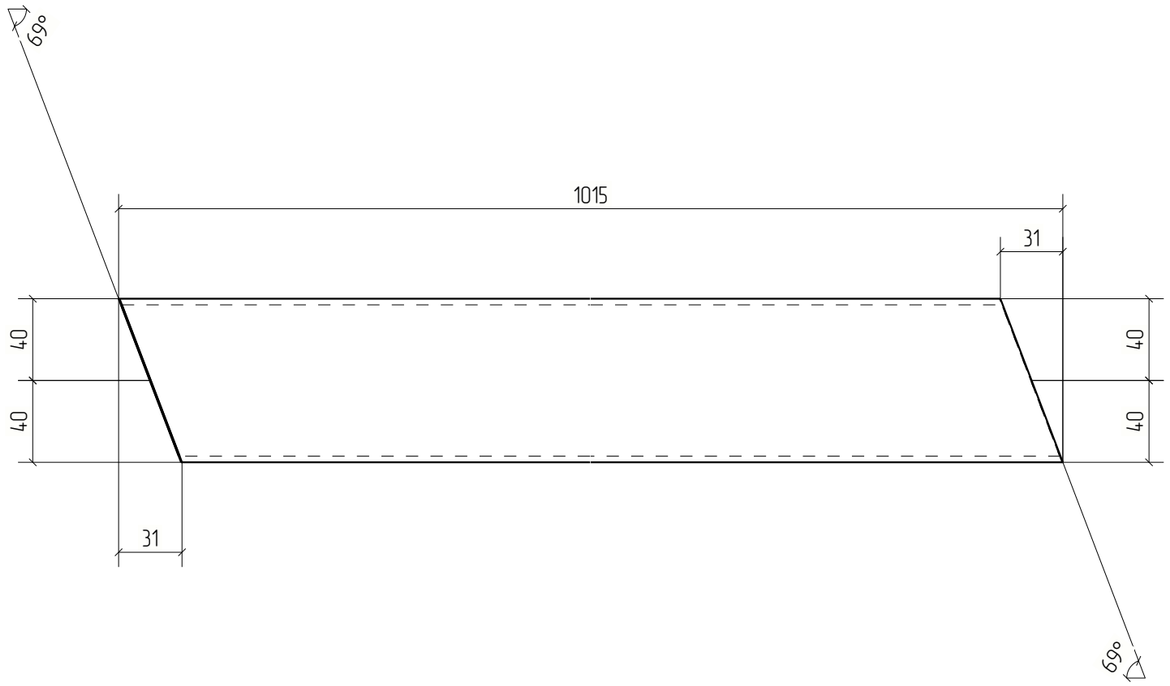


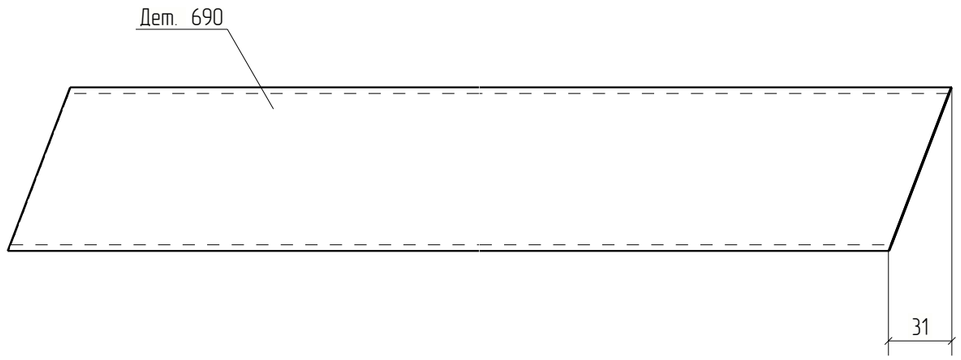
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	689	
Проверил		Амарханов				Деталь 689	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
690	690	Гнз80Х80Х3	1015	2	С245	7.18	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1



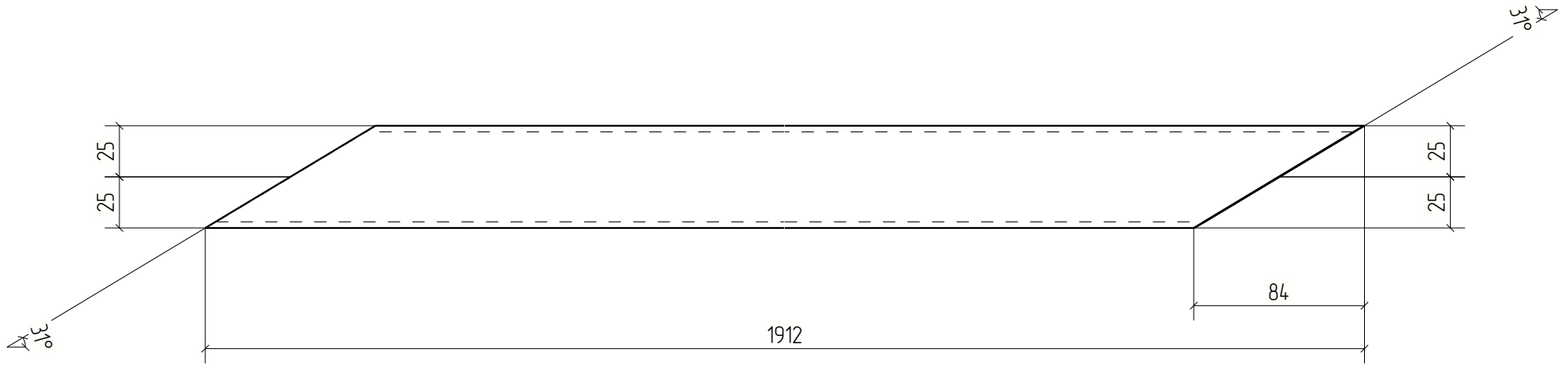


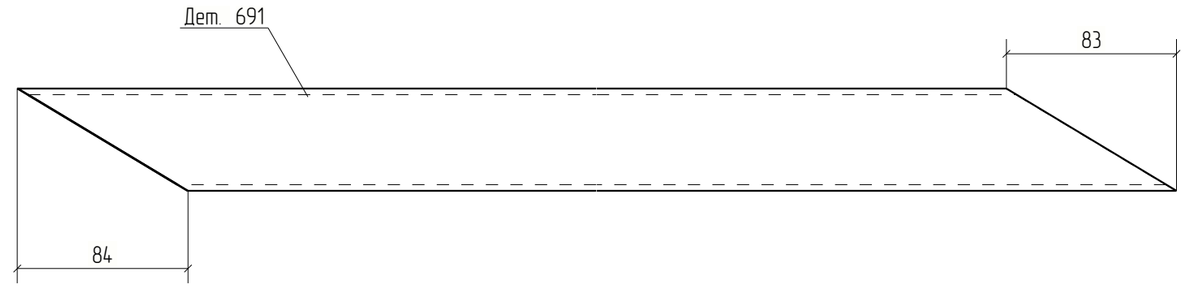
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	690	
Проверил		Амарханов				Деталь 690	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
691	691	Гнз50Х50Х3	1912	2	С245	8.12	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1



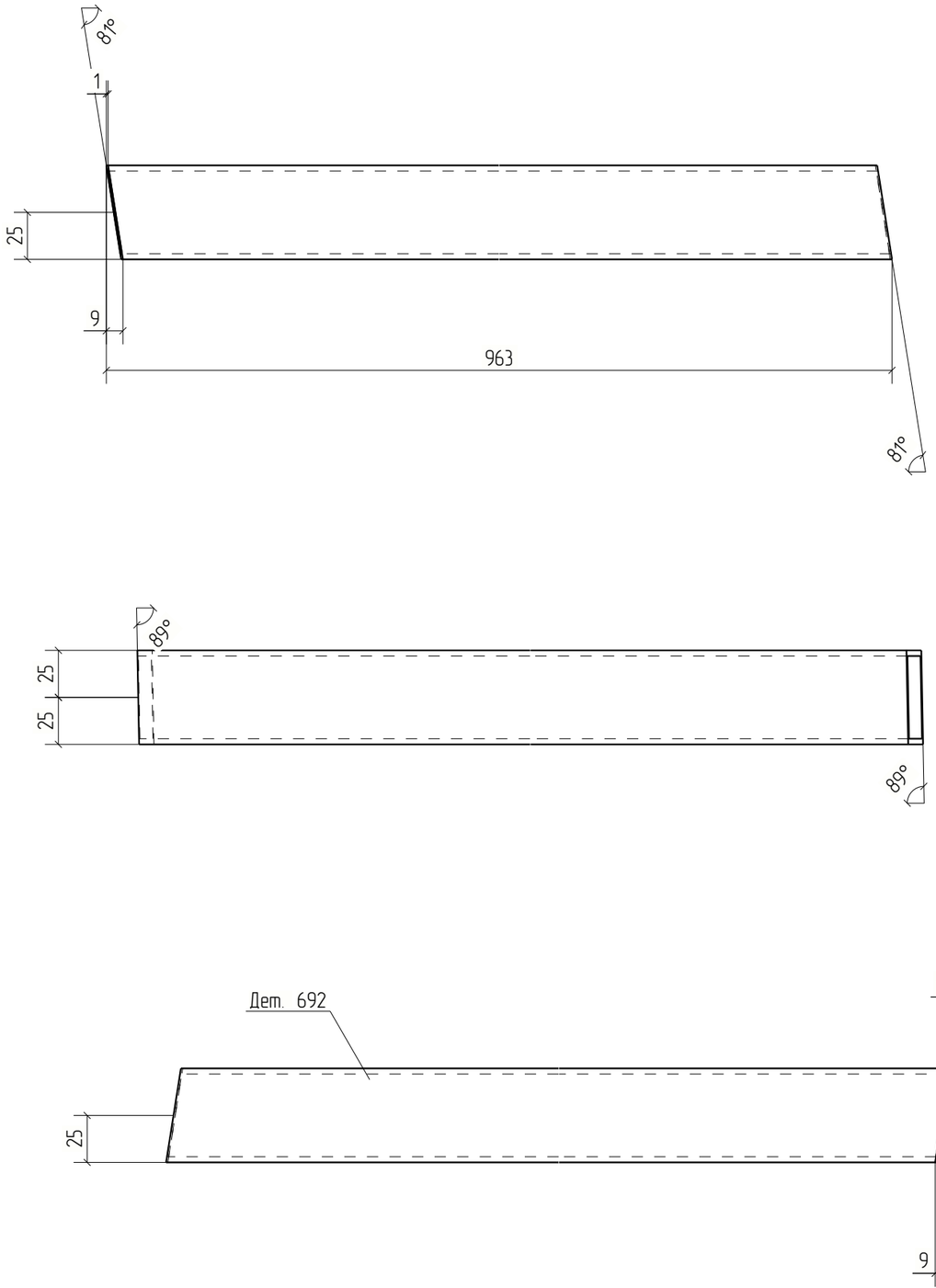


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 691; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 691	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
692	692	Гнз50Х50Х3	963	2	С245	4.09	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1

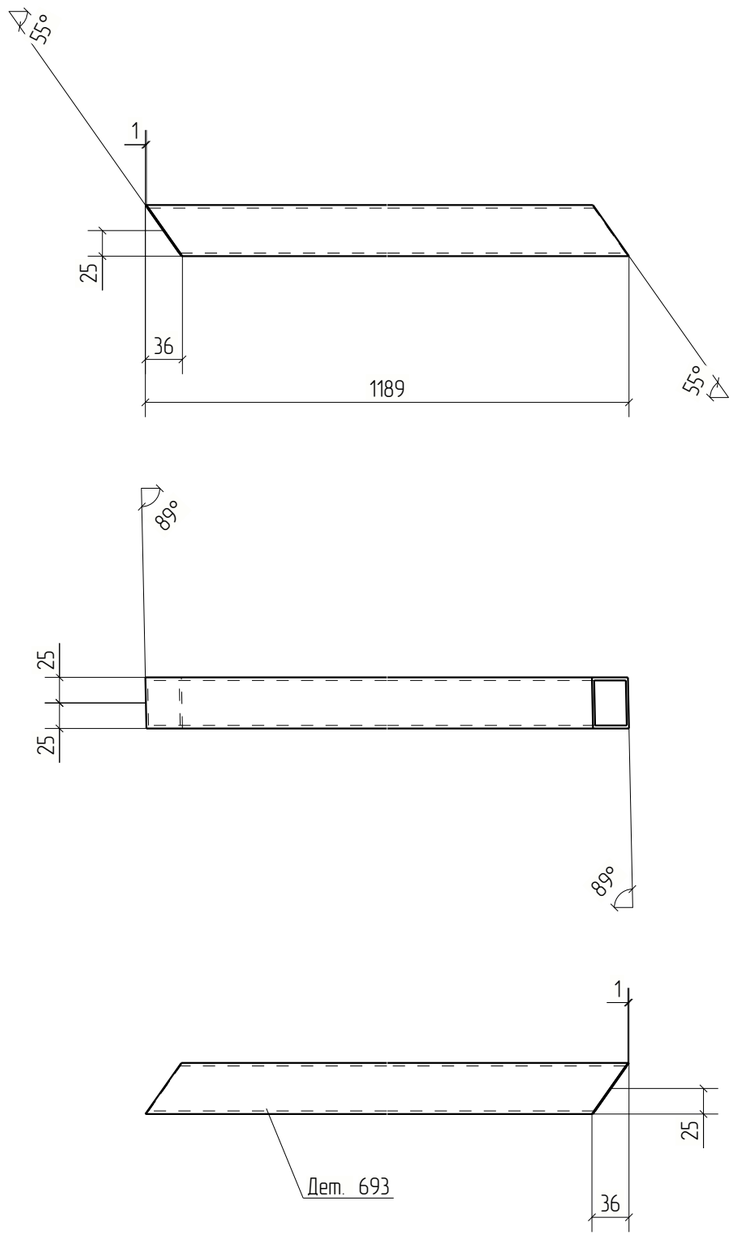


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	692	
Проверил		Амарханов				Деталь 692	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
693	693	Гнз50Х50Х3	1189	2	С245	5.05	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1

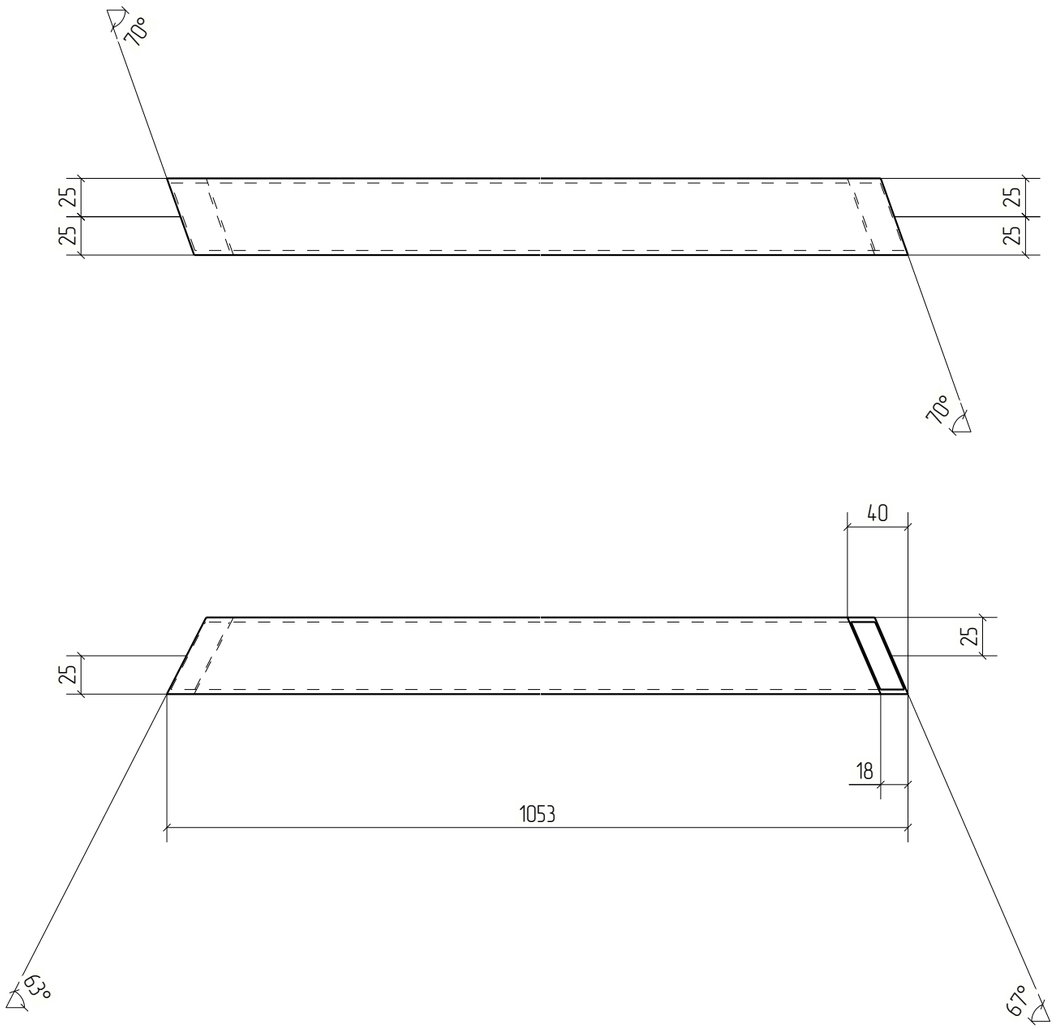


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	693	
Проверил		Амарханов				Деталь 693	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
694	694	Гнз50Х50Х3	1053	1	С245	4.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

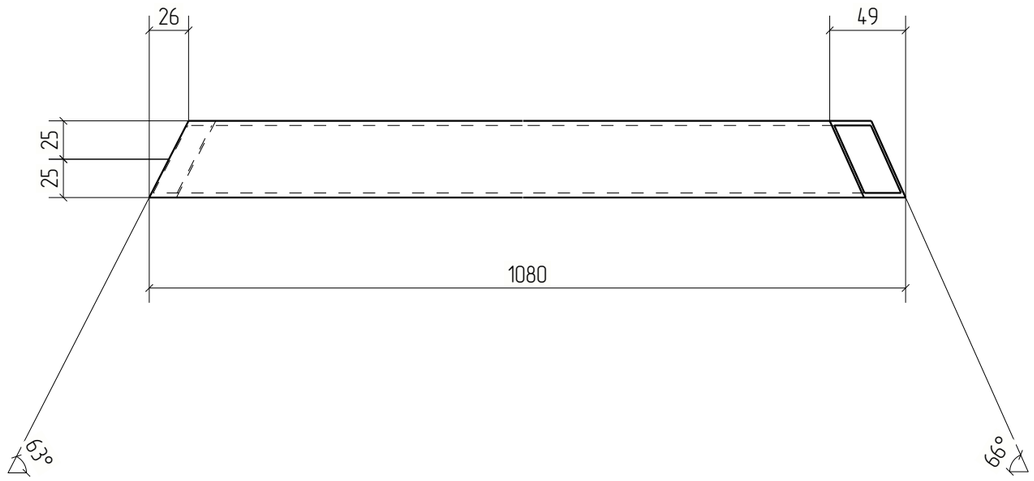


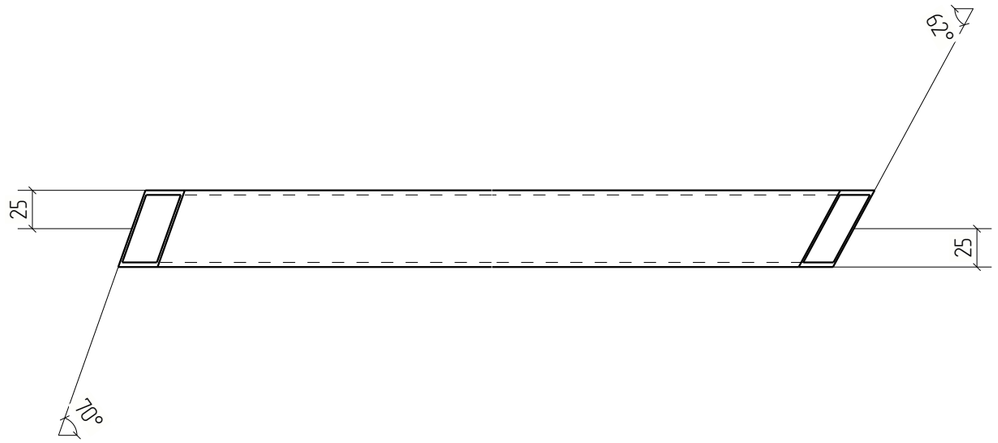
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	694	
Проверил		Амарханов				Деталь 694	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

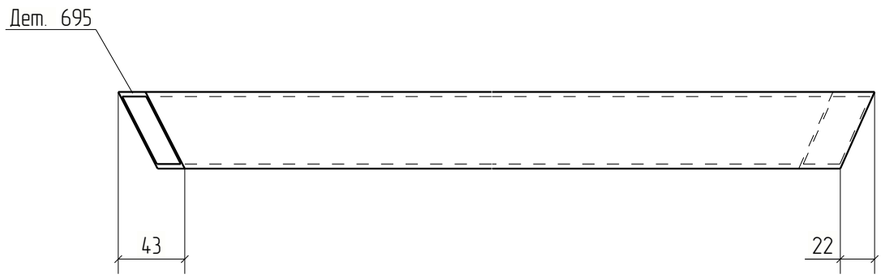
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
695	695	Гнз50Х50Х3	1080	2	С245	4.59	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1





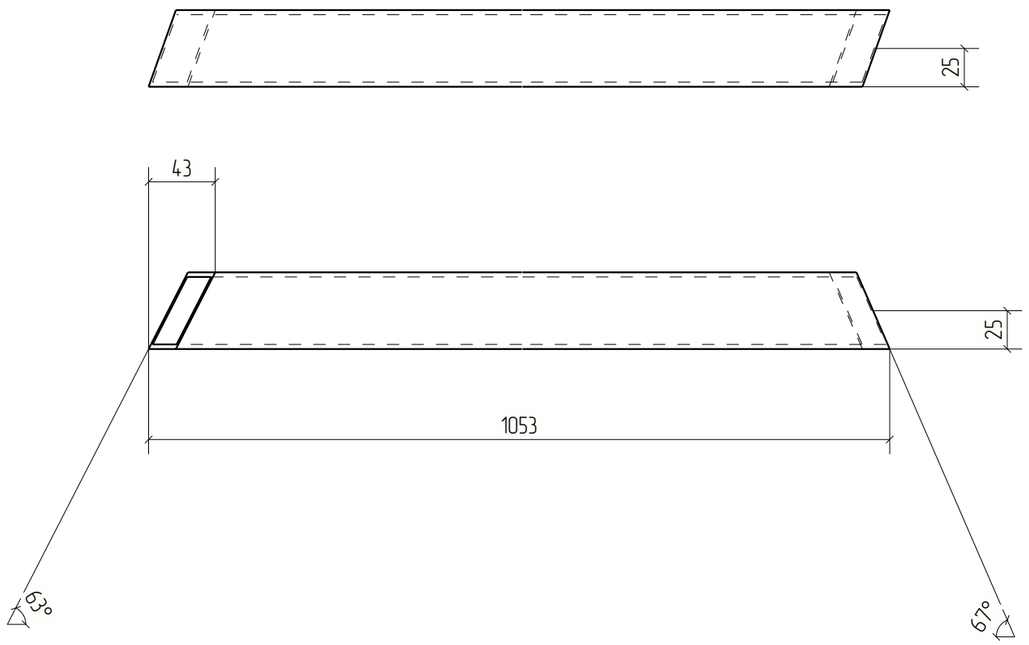


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	695	
Проверил		Амарханов				Деталь 695	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
696	696	Гнз50Х50Х3	1053	1	С245	4.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

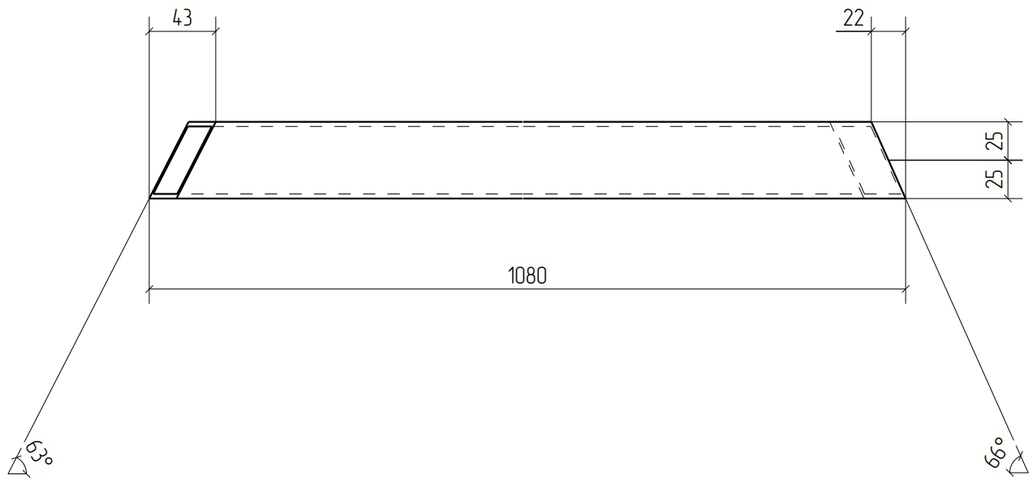


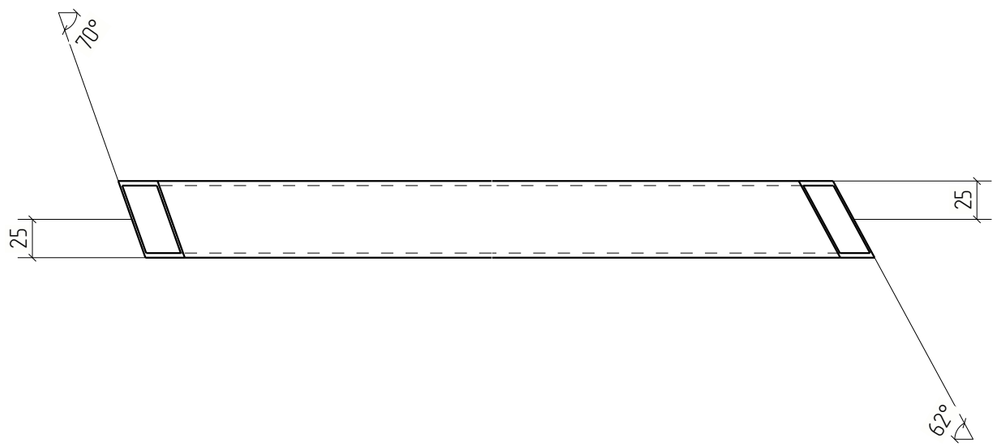
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	696	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 696	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

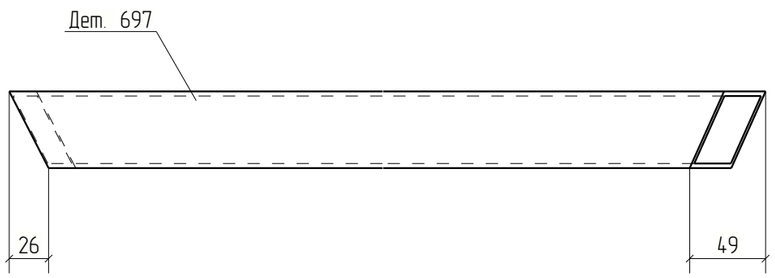
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
697	697	Гнз50Х50Х3	1080	2	С245	4.59	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1





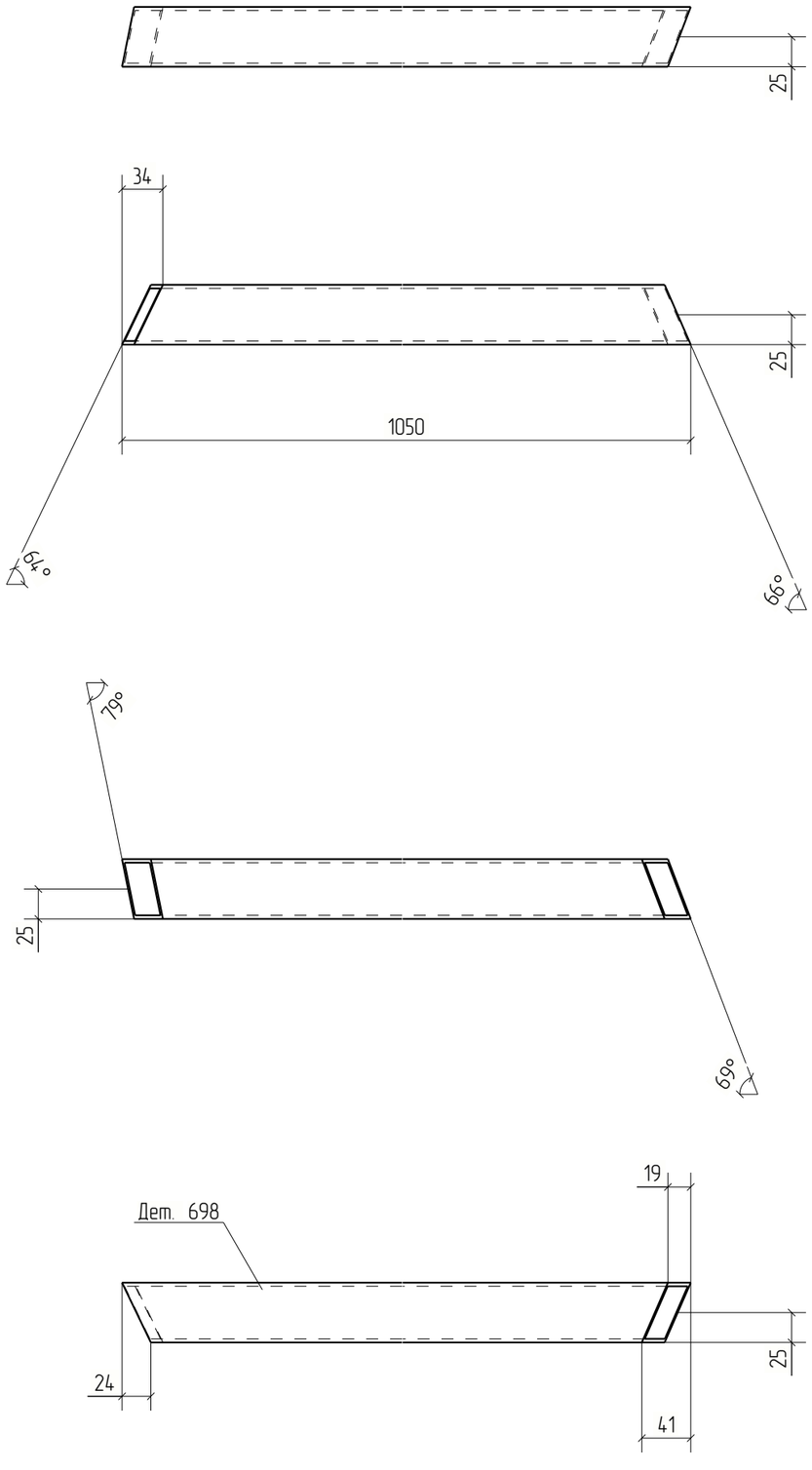


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 697; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 697	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
698	698	Гнз50Х50Х3	1050	1	С245	4.46	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1



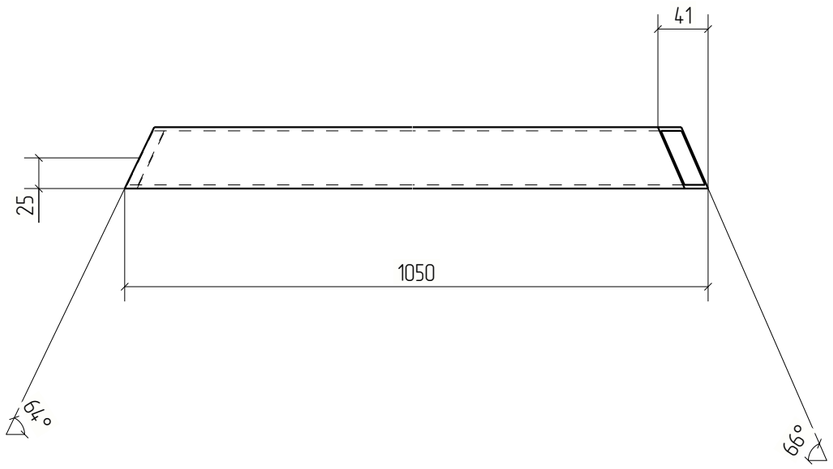
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	698	
Проверил		Амарханов				Деталь 698	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

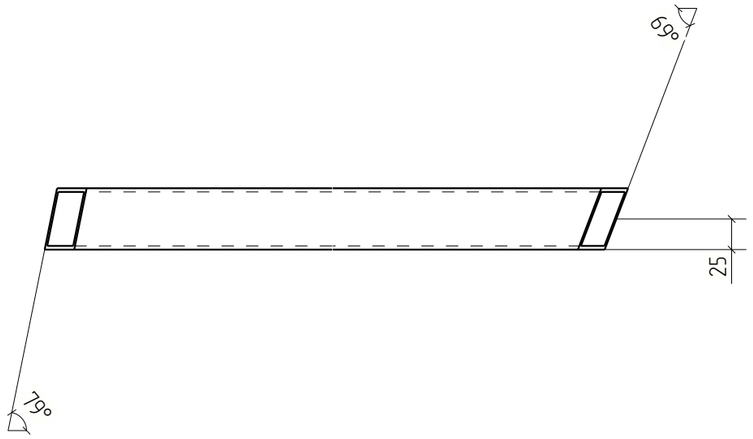
Tekla structures

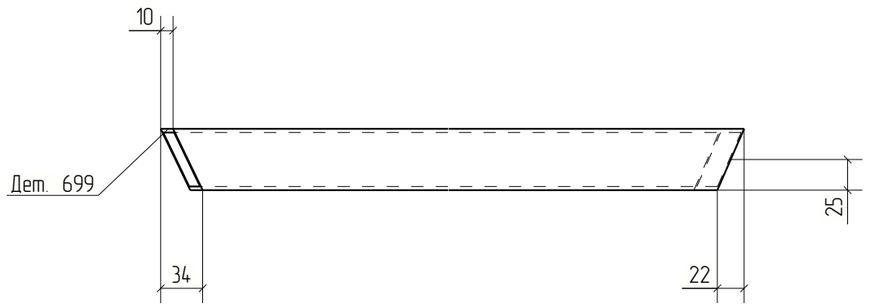
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
699	699	Гнз50Х50Х3	1050	1	С245	4.46	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1







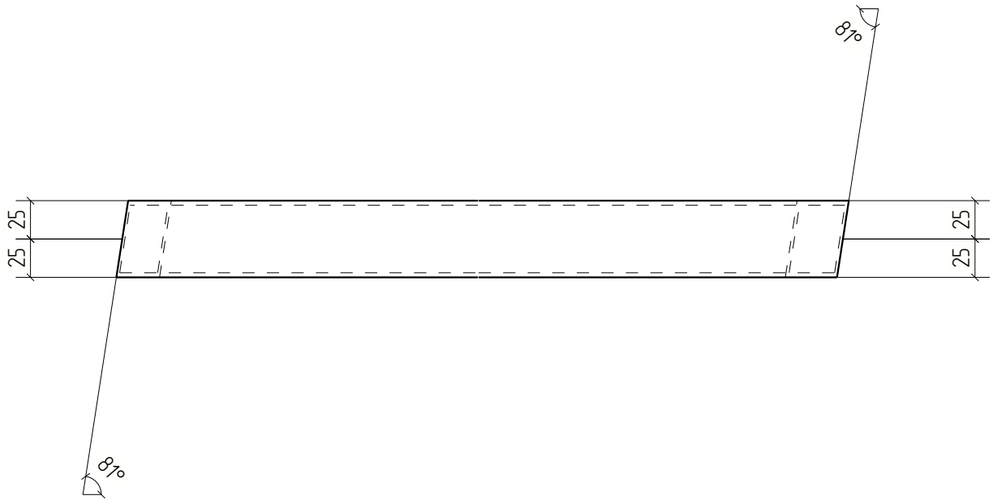


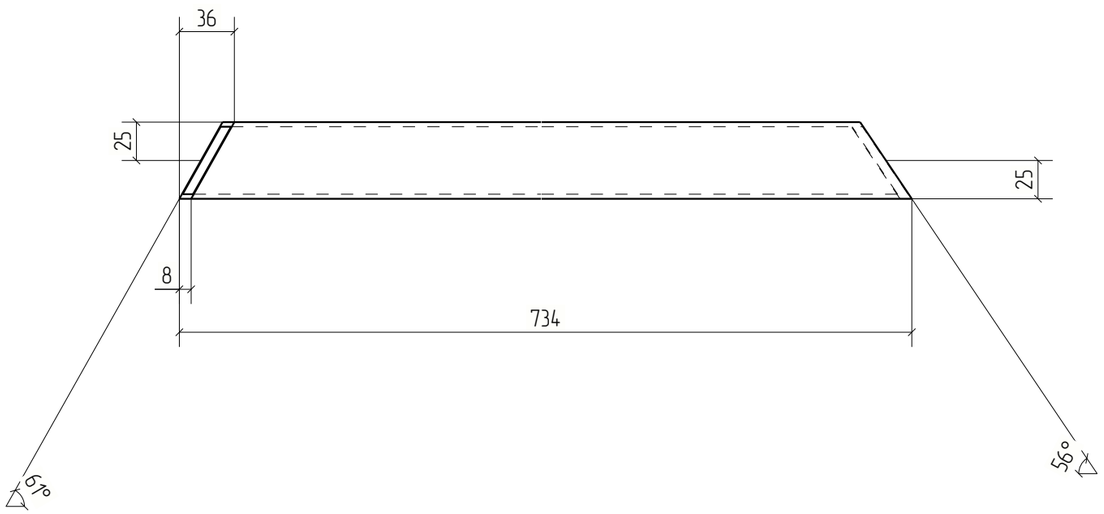
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 699	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 699	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

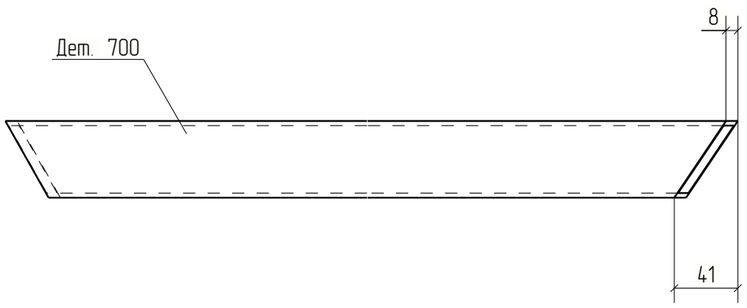
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
700	700	Гнз50Х50Х3	734	1	С245	3.12	

Кол-во	В сборках
1	Ф22Н-2





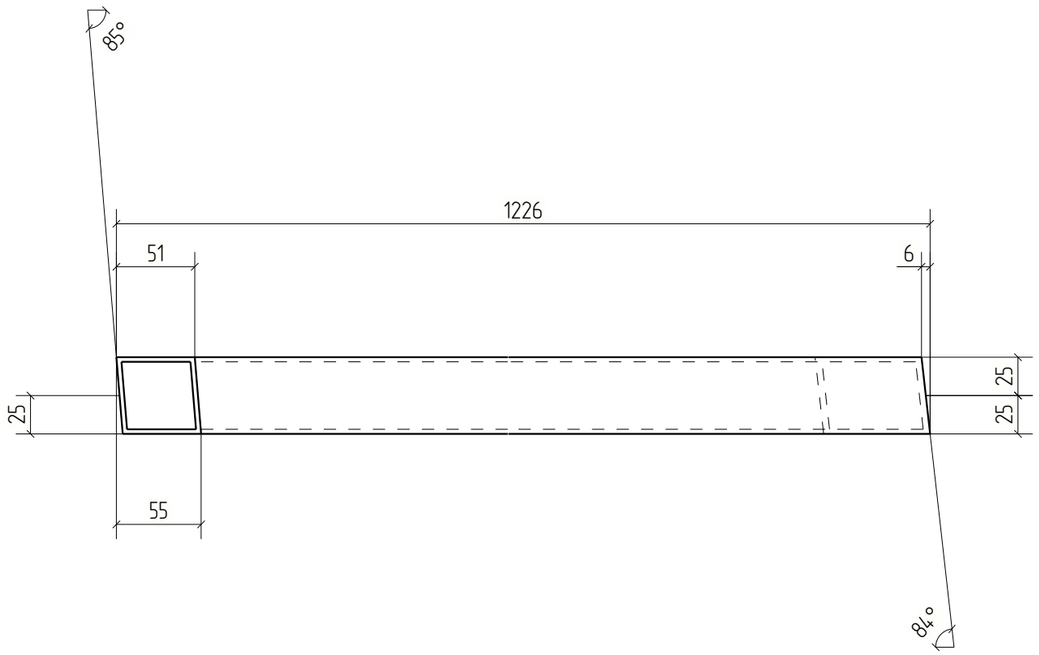


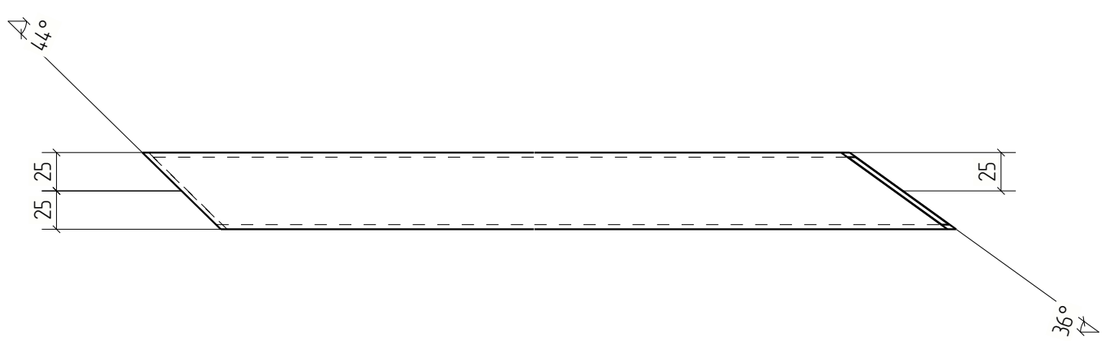
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 700; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 700	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

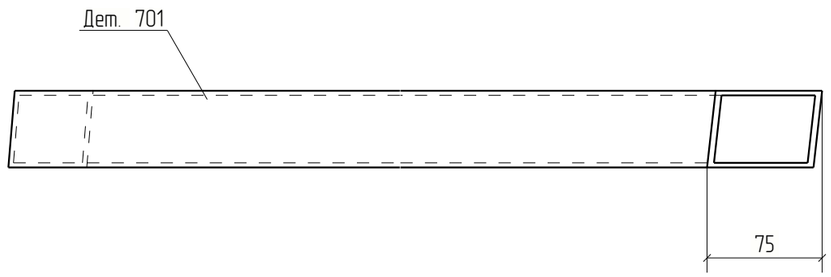
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
701	701	Гнз50Х50Х3	1226	1	С245	5.21	

Кол-во	В сборках
1	Ф22Н-2





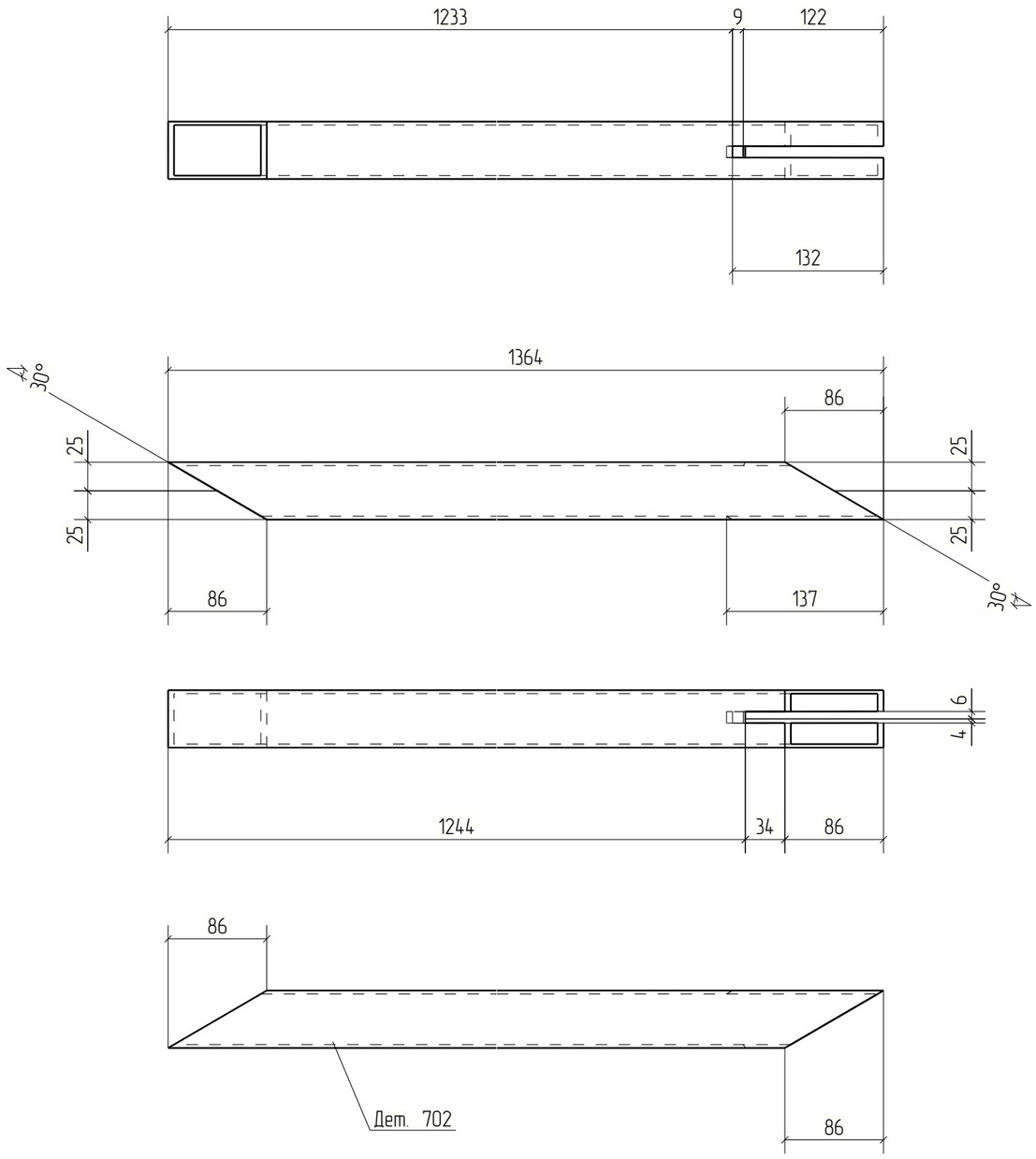


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	701	
Проверил		Амарханов				Деталь 701	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
702	702	Гнз50Х50Х3	1364	1	С245	5.79	

Кол-во	В сборках
1	Ф22Н-2



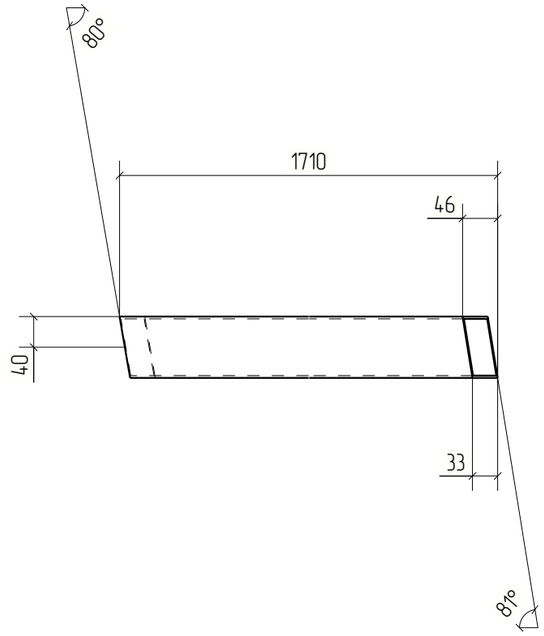
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амарханов				Основное здание
Разработал		Ким				Деталь 702
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

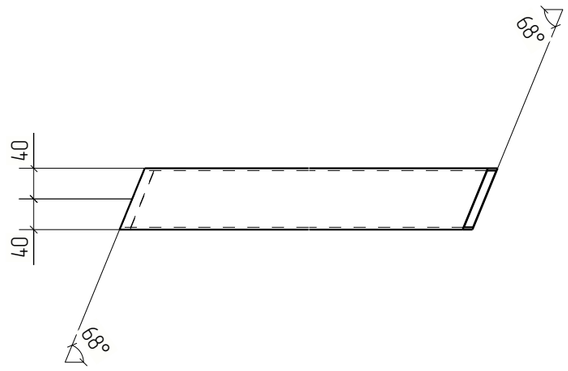
Стадия	Лист	Листов
Р	702	

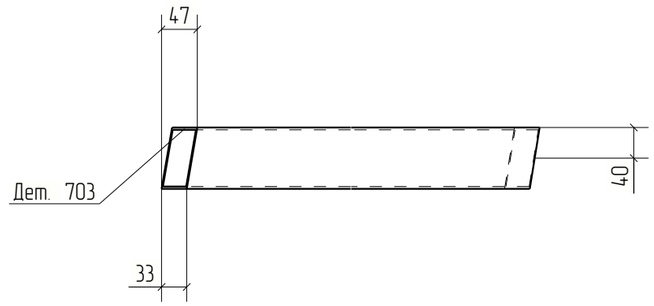
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
703	703	Гнз80Х80Х3	1710	1	С245	12.09	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1





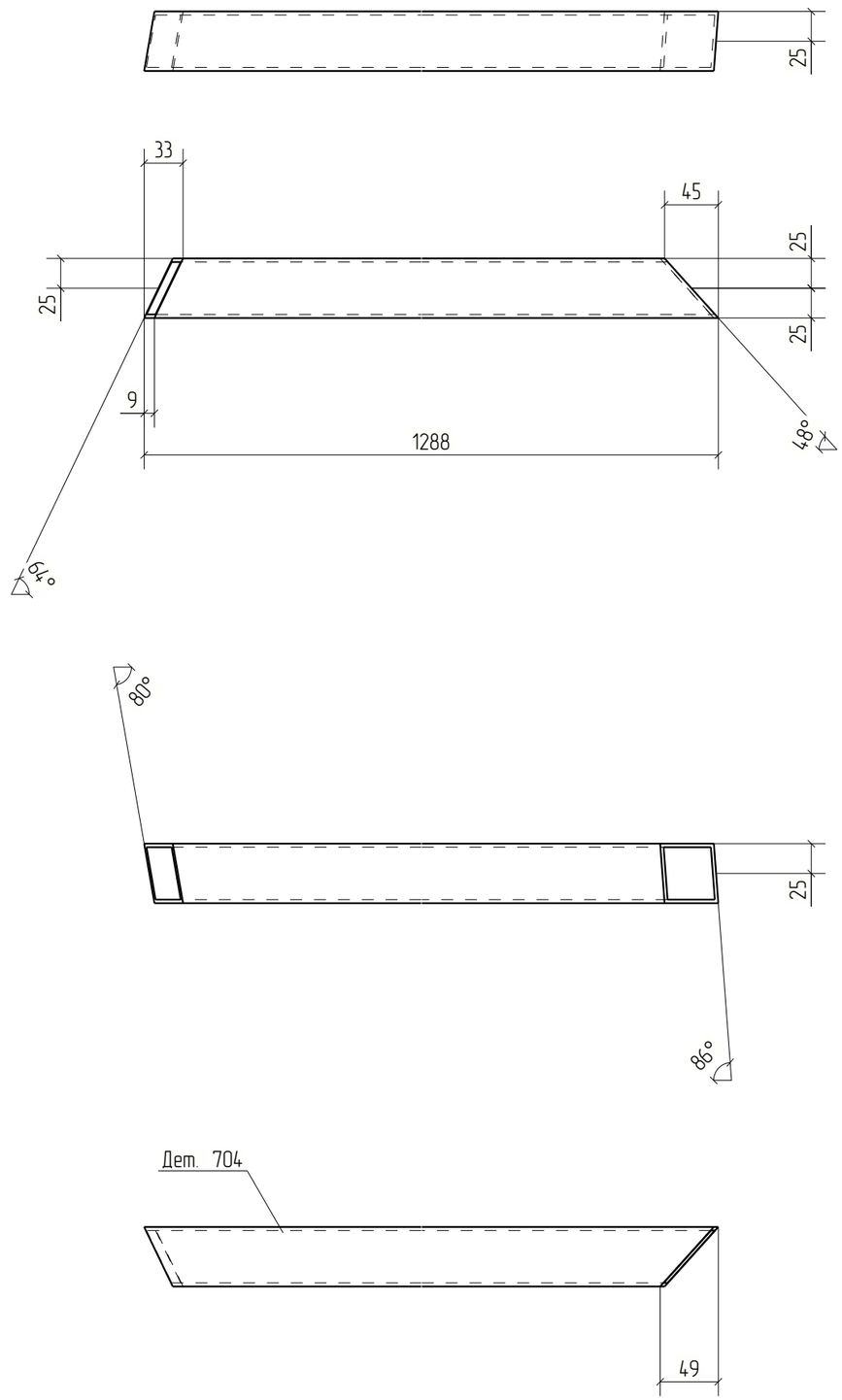


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	703	
Проверил		Амарханов				Деталь 703	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
704	704	Гнз50Х50Х3	1288	1	С245	5.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1

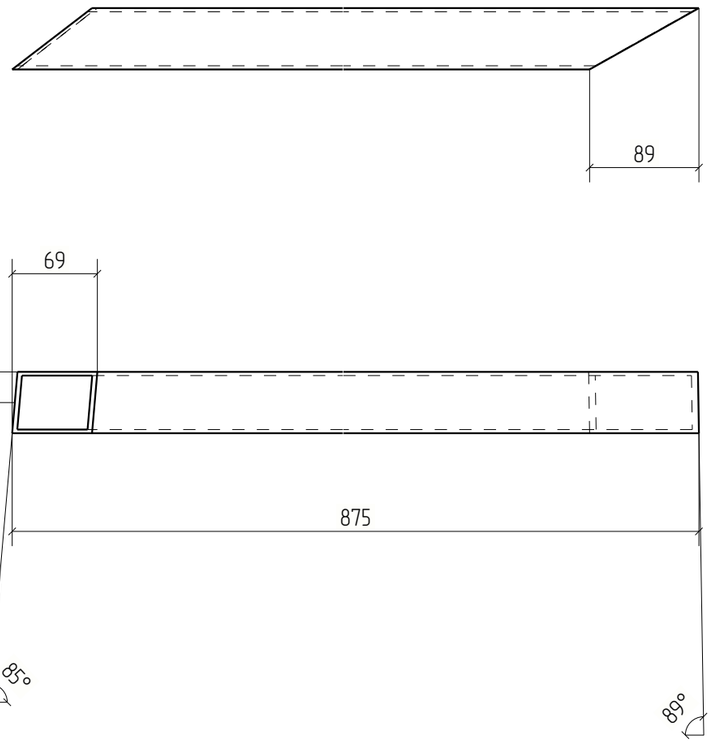


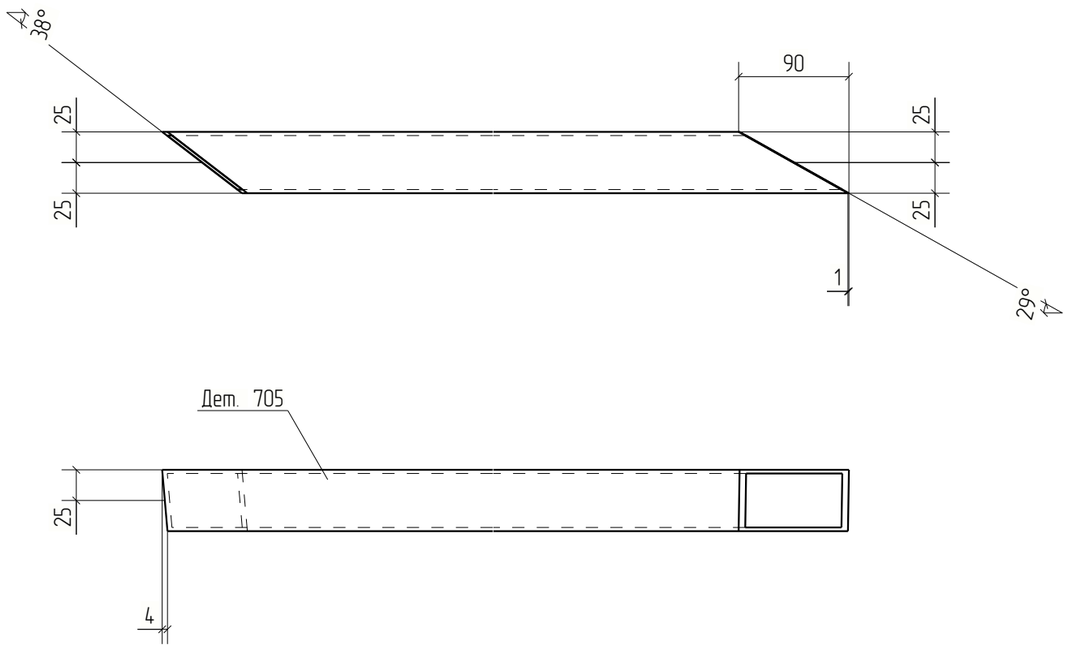
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	704	
Проверил		Амарханов				Деталь 704	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
705	705	Гнз50Х50Х3	875	1	С245	3.72	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1



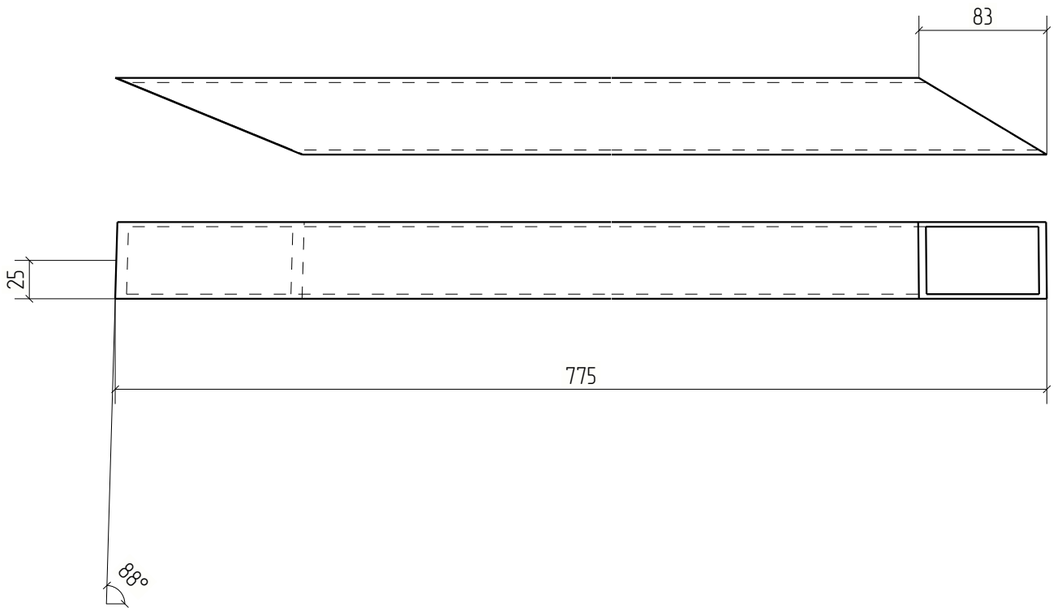


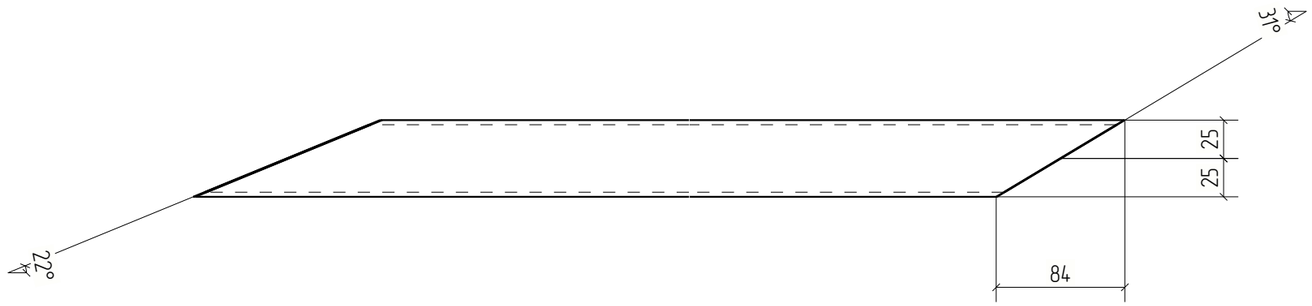
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	705	
Проверил		Амарханов				Деталь 705	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

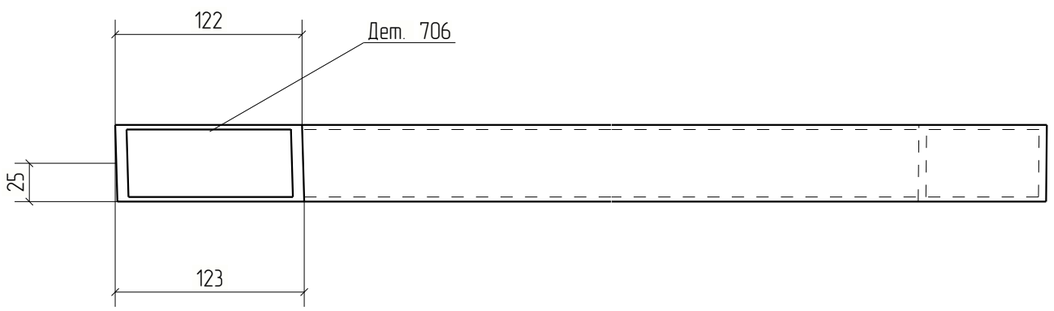
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
706	706	Гнз50Х50Х3	775	1	С245	3.29	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1





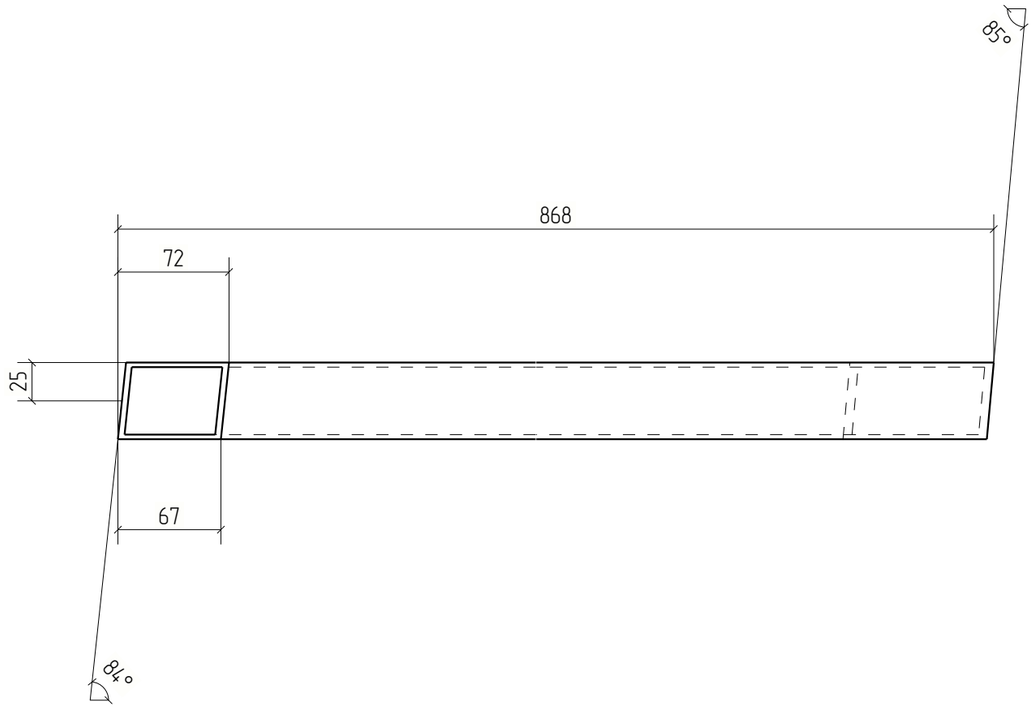


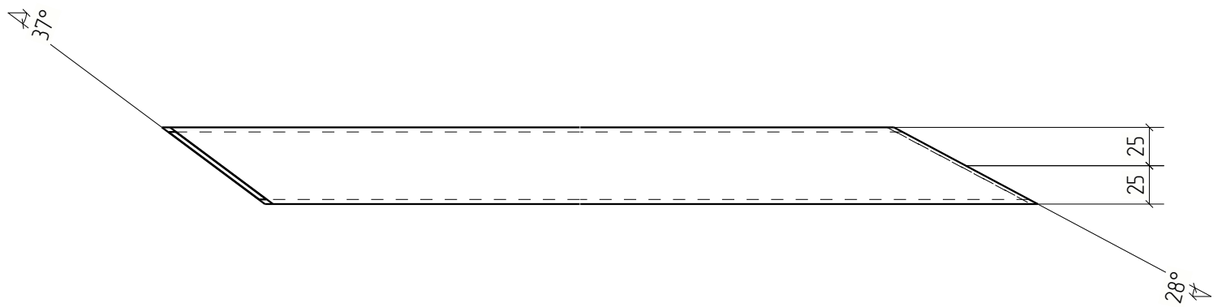
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 706; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 706
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

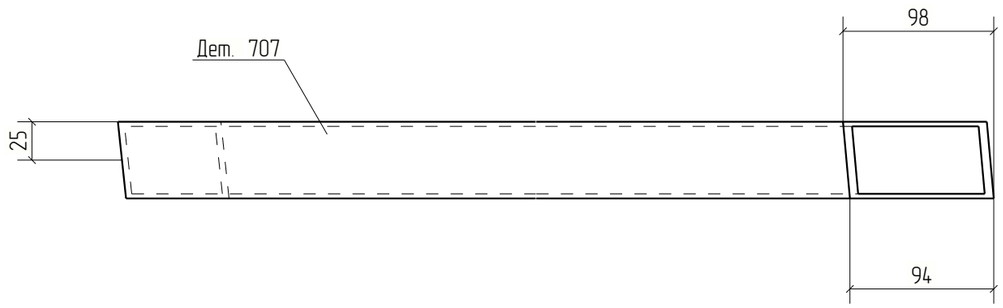
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
707	707	Гнз50Х50Х3	868	1	С245	3.69	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 707
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

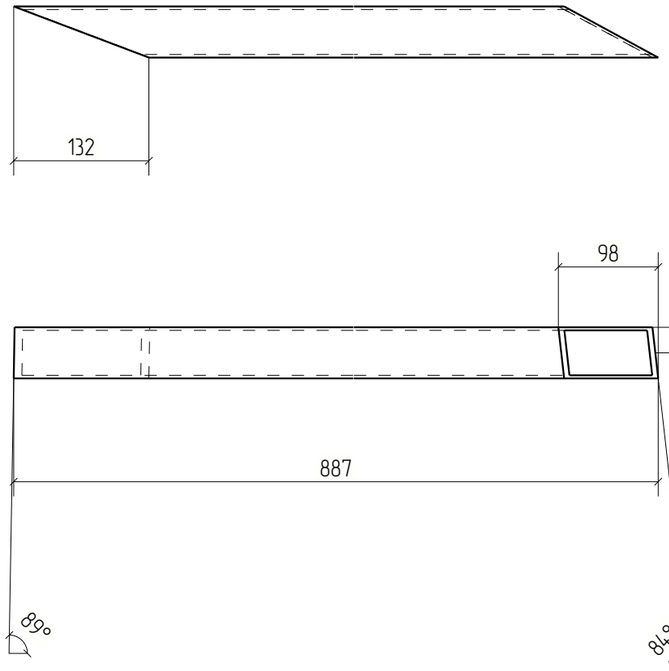
Стадия	Лист	Листов
Р	707	

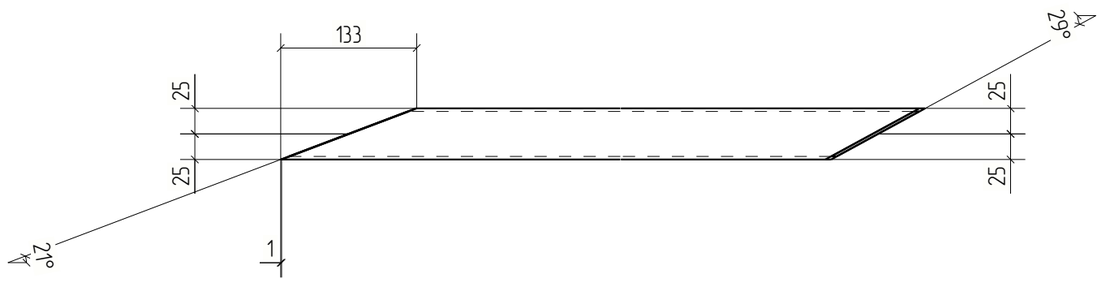
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

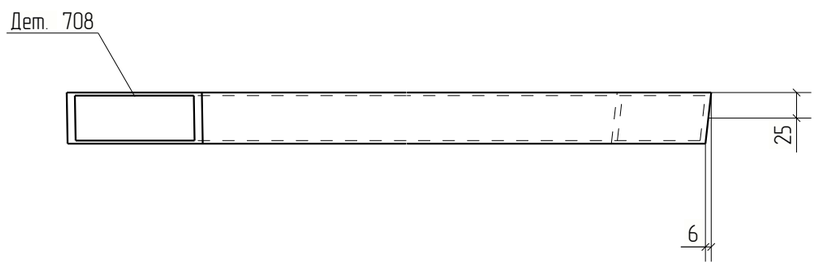
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
708	708	Гнз50Х50Х3	887	1	С245	3.77	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1





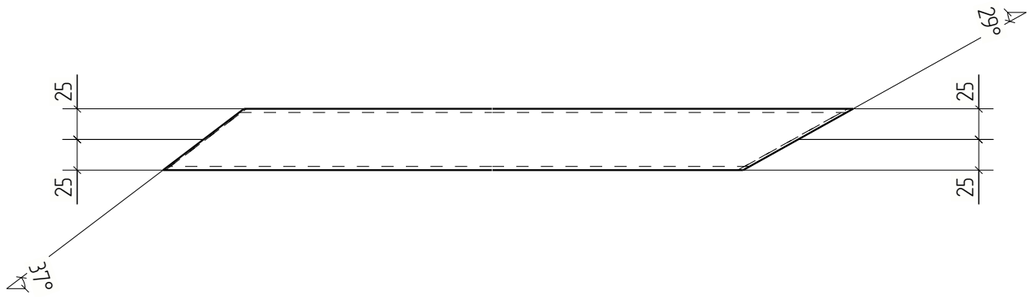


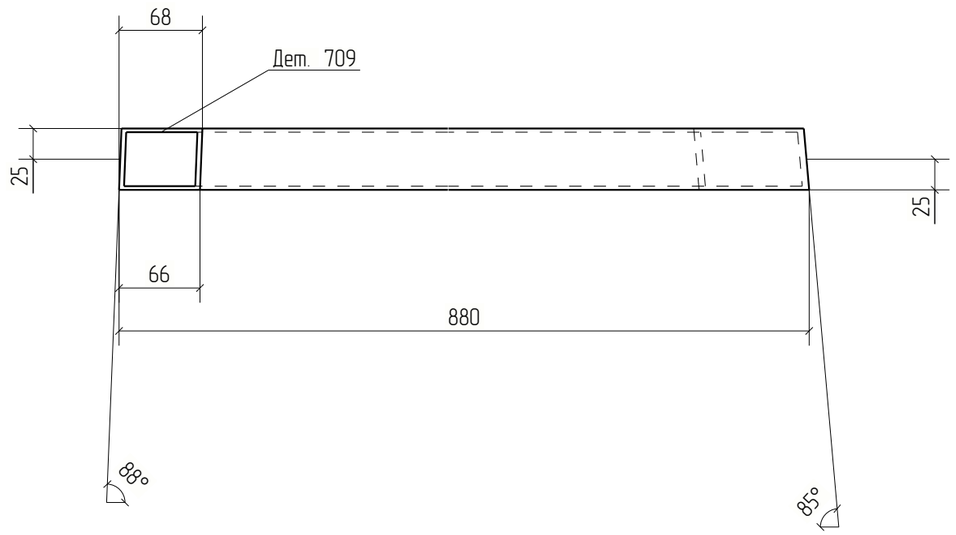
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	708	
Проверил		Амарханов				Деталь 708	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

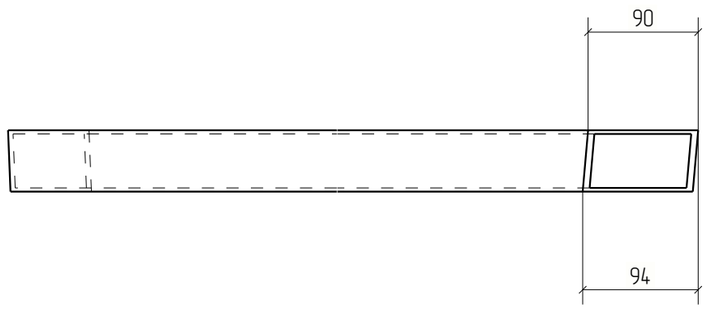
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
709	709	Гнз50Х50Х3	880	1	С245	3.74	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1





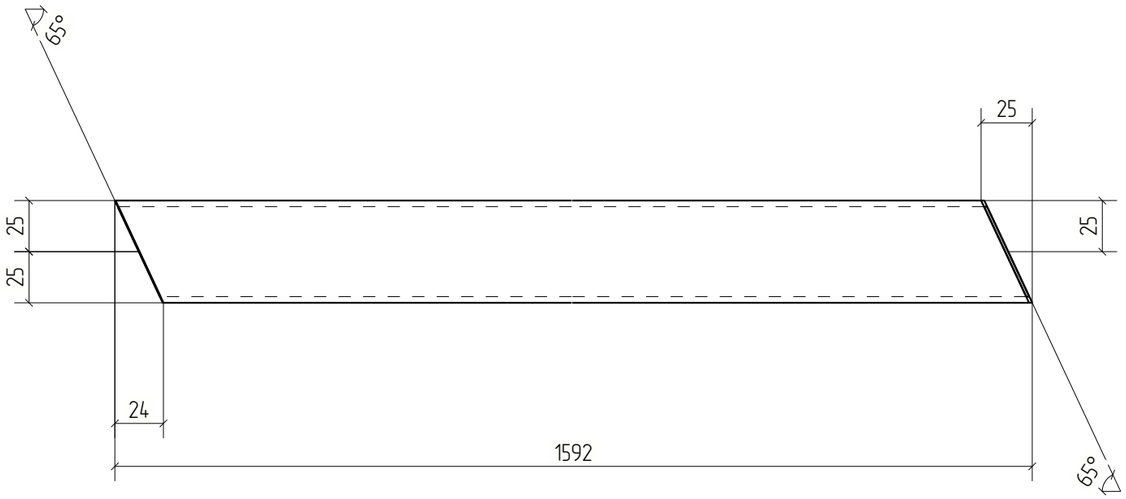


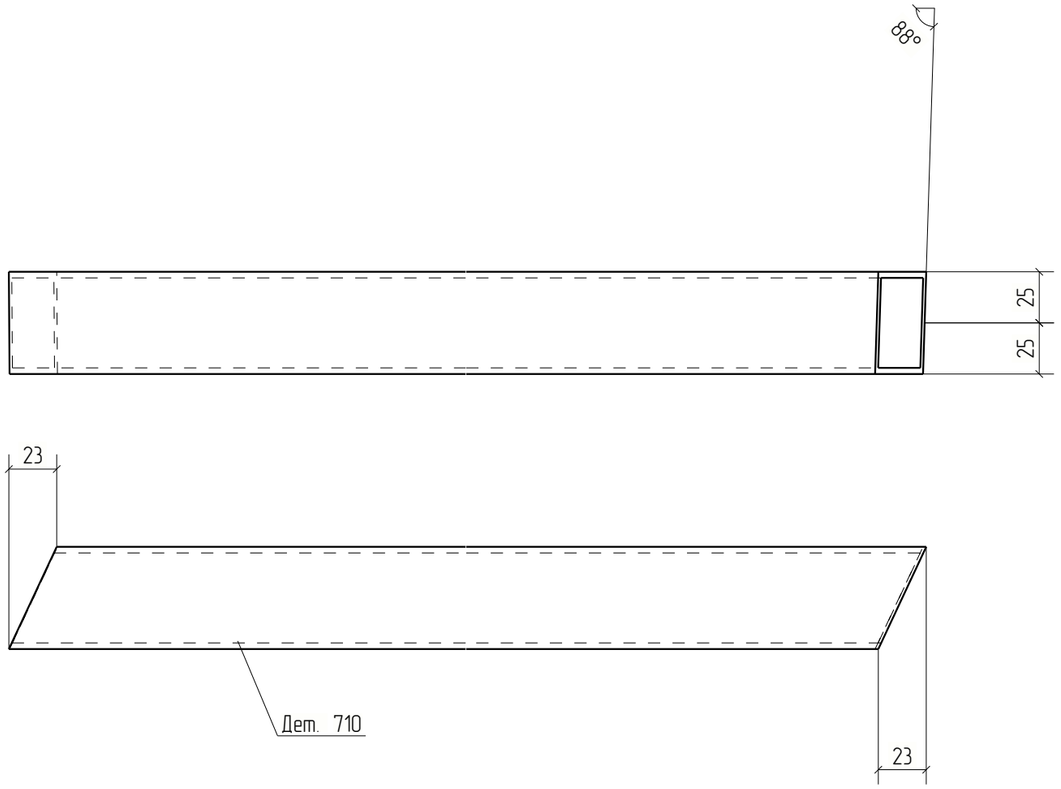
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 709; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 709	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
710	710	Гнз50Х50Х3	1592	2	С245	6.76	

Кол-во	В сборках
2	Ф14Н-1



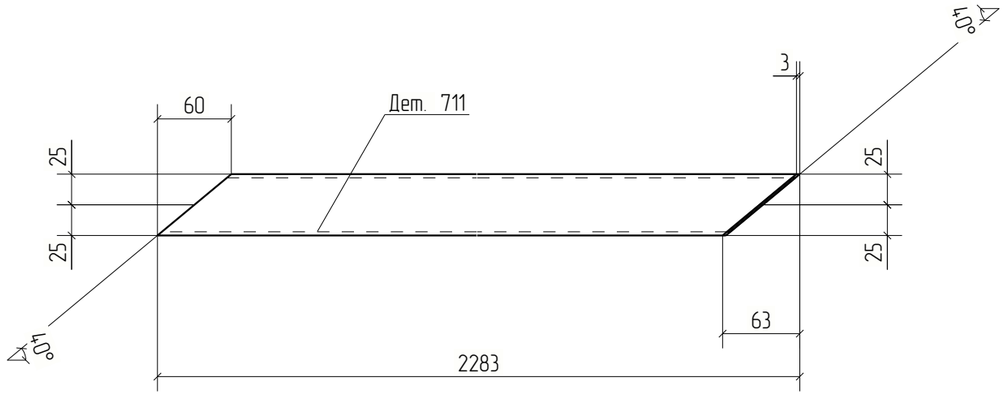


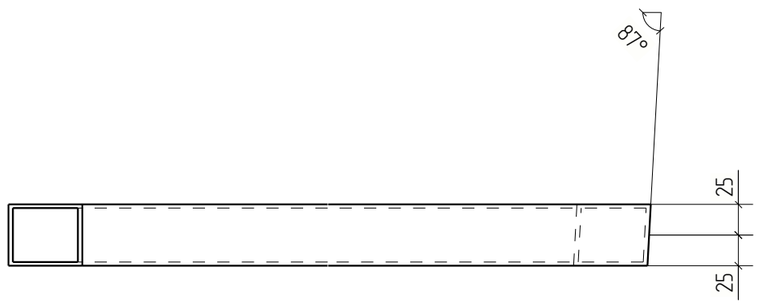
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	710	
Проверил		Амарханов				Деталь 710	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
711	711	Гнз50Х50Х3	2283	2	С245	9.70	

Кол-во	В сборках
2	Ф14Н-1



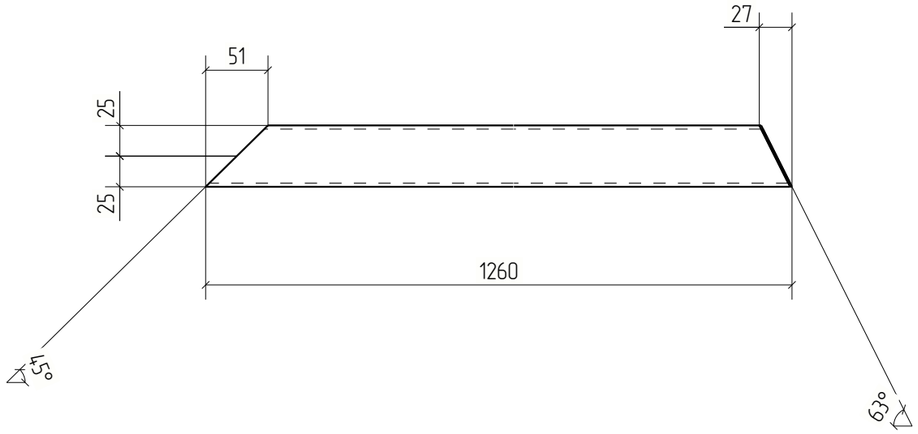


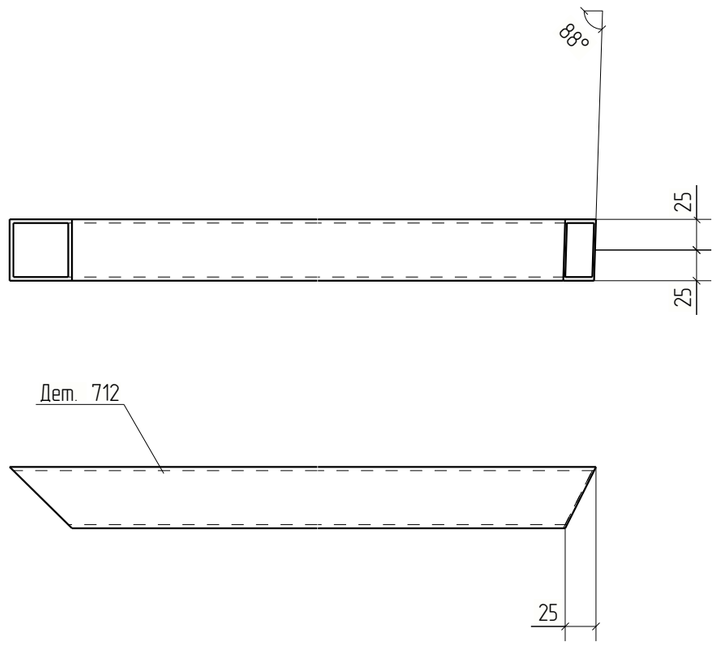
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 711; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 711	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
712	712	Гнз50Х50Х3	1260	1	С245	5.35	

Кол-во	В сборках
1	Ф14Н-1



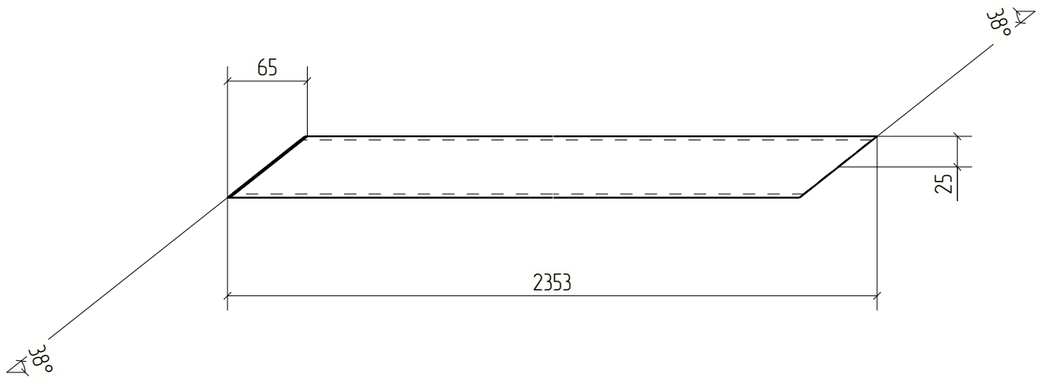


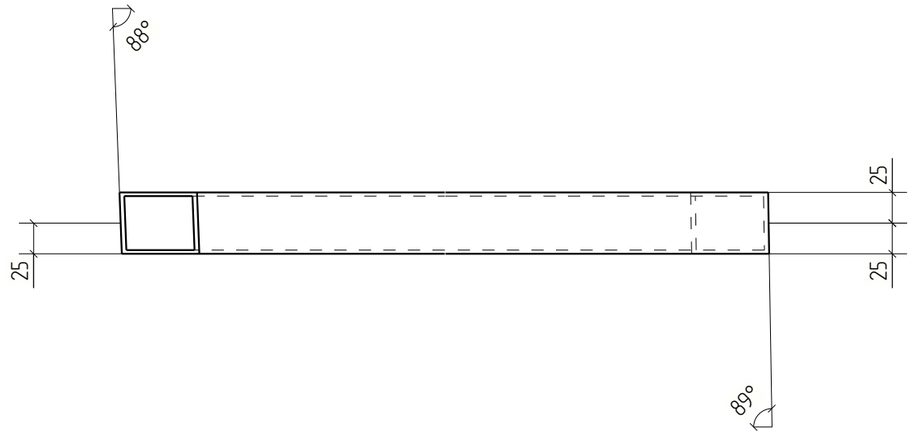
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	712	
Проверил		Амарханов				Деталь 712	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

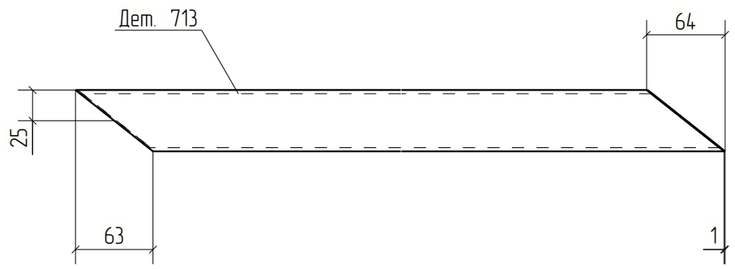
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
713	713	Гнз50Х50Х3	2353	2	С245	9.99	

Кол-во	В сборках
2	Ф15Н-1





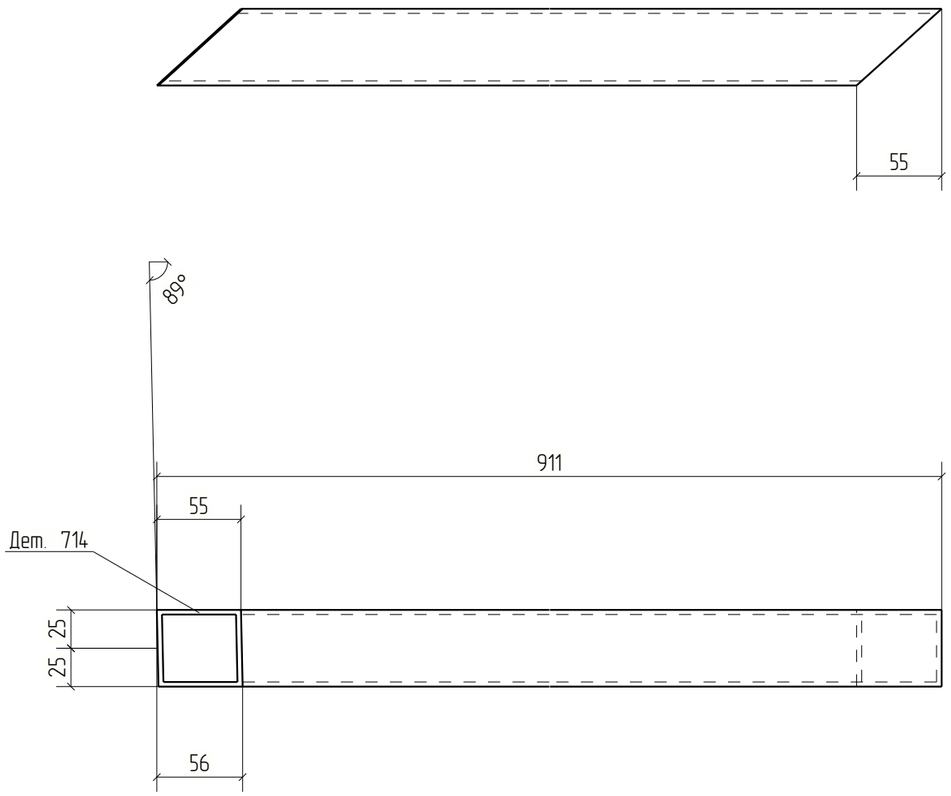


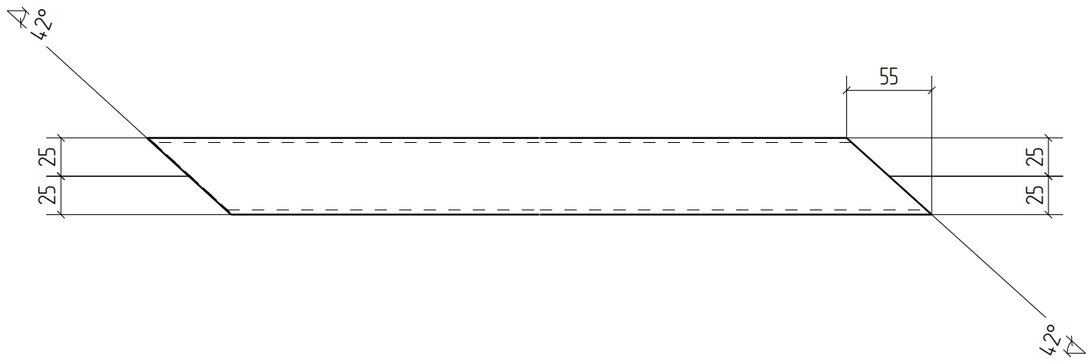
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	713	
Проверил		Амарханов				Деталь 713	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
714	714	Гнз50Х50Х3	911	1	С245	3.87	

Кол-во	В сборках
1	Ф17Н-1



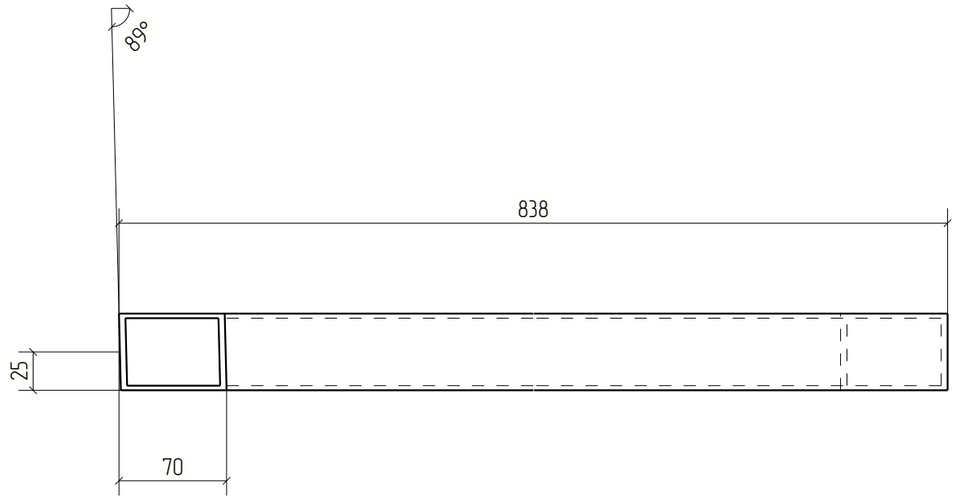


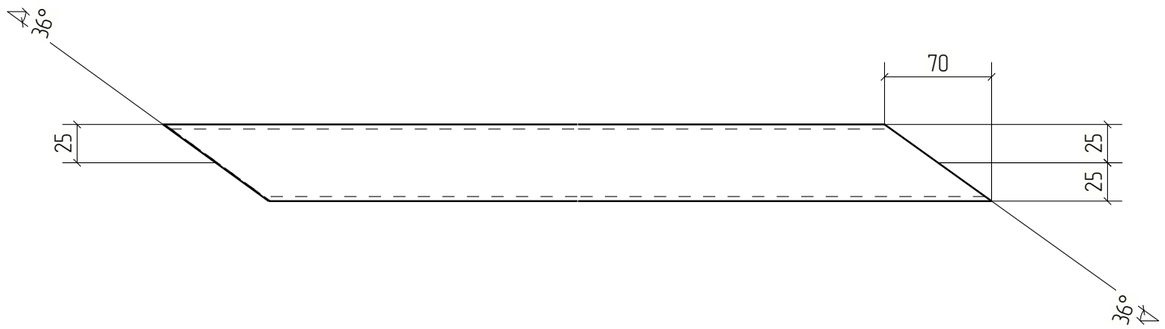
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	714	
Проверил		Амарханов				Деталь 714	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

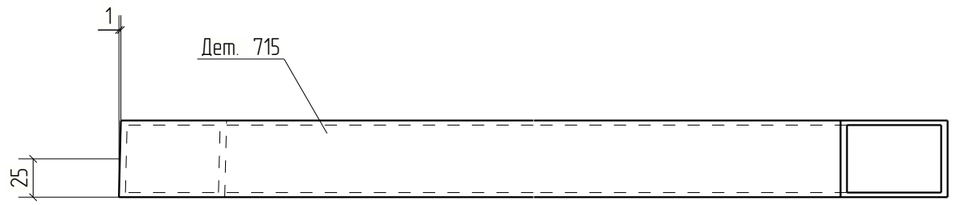
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
715	715	Гнз50Х50Х3	838	1	С245	3.56	

Кол-во	В сборках
1	Ф18Н-1





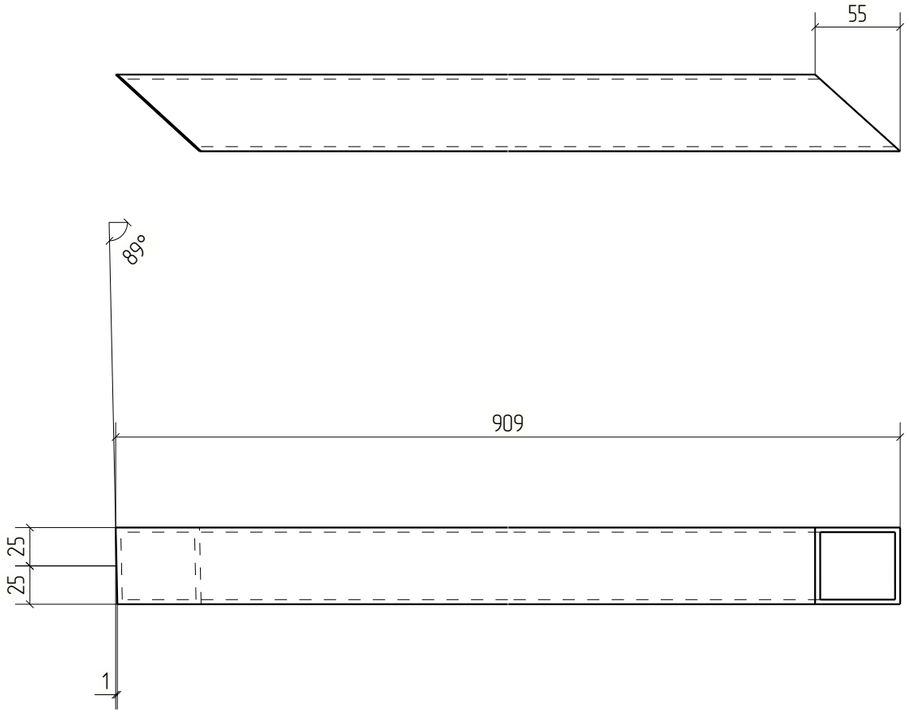


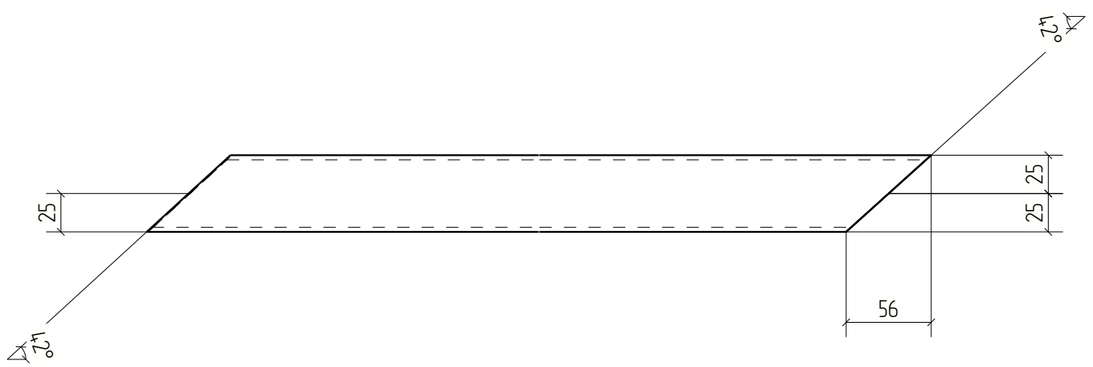
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 715; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 715	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

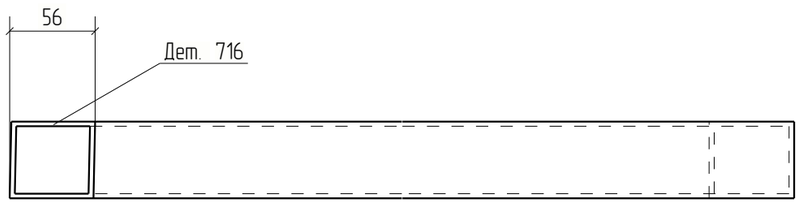
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
716	716	Гнз50Х50Х3	909	1	С245	3.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф17Н-1





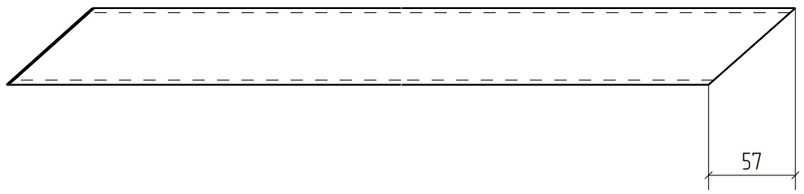


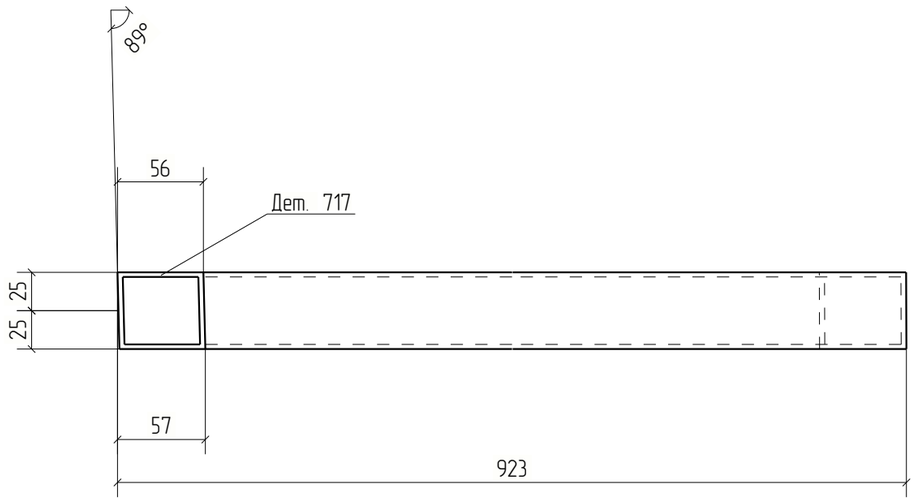
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	716	
Проверил		Амарханов				Деталь 716	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

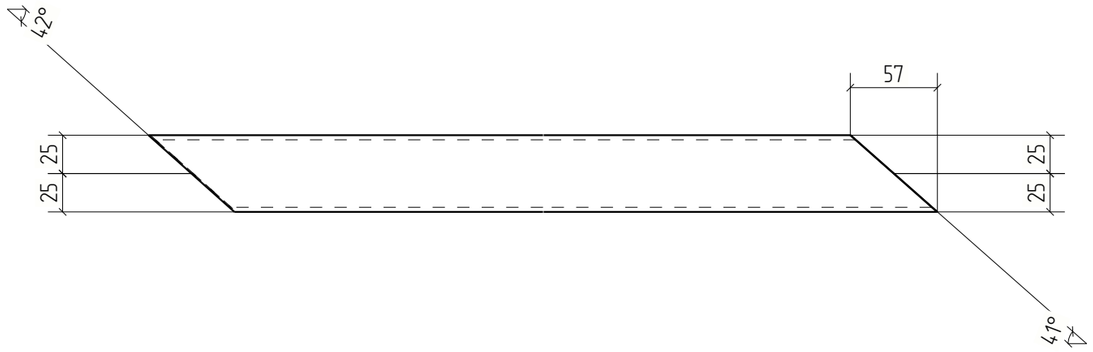
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
717	717	Гнз50Х50Х3	923	3	С245	3.92	

Кол-во	В сборках
3	Ф17Н-1





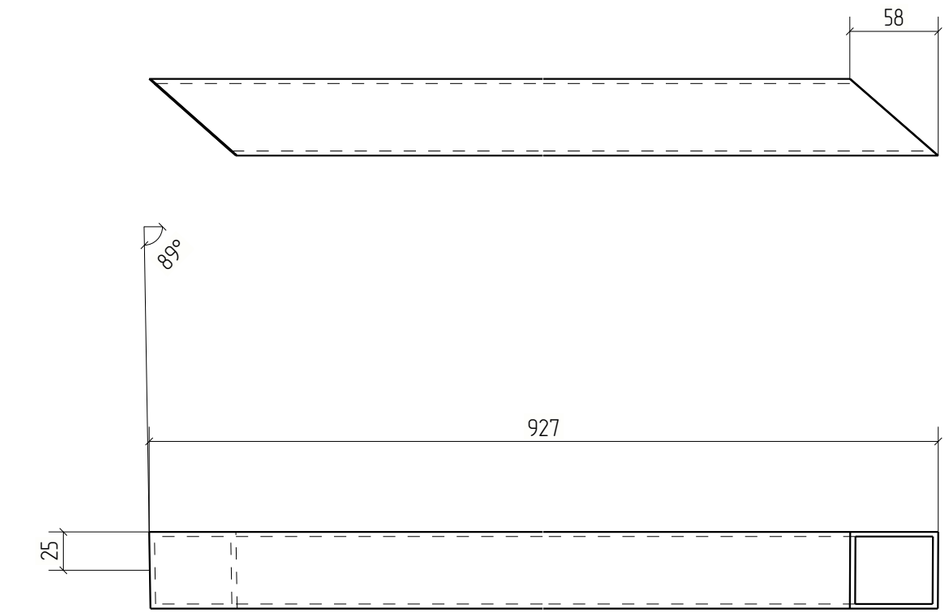


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	717	
Проверил		Амарханов				Деталь 717	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
718	718	Гнз50Х50Х3	927	3	С245	3.94	

Кол-во	В сборках
3	Ф17Н-1

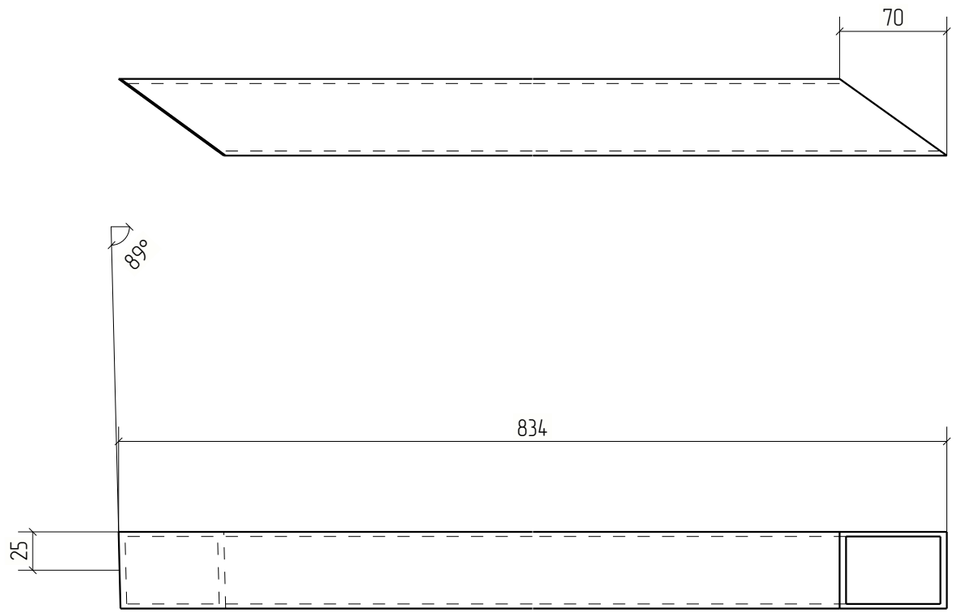


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	718	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 718	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
719	719	Гнз50Х50Х3	834	1	С245	3.54	

Кол-во	В сборках
1	Ф18Н-1

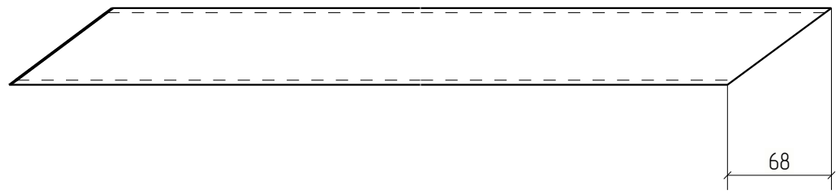


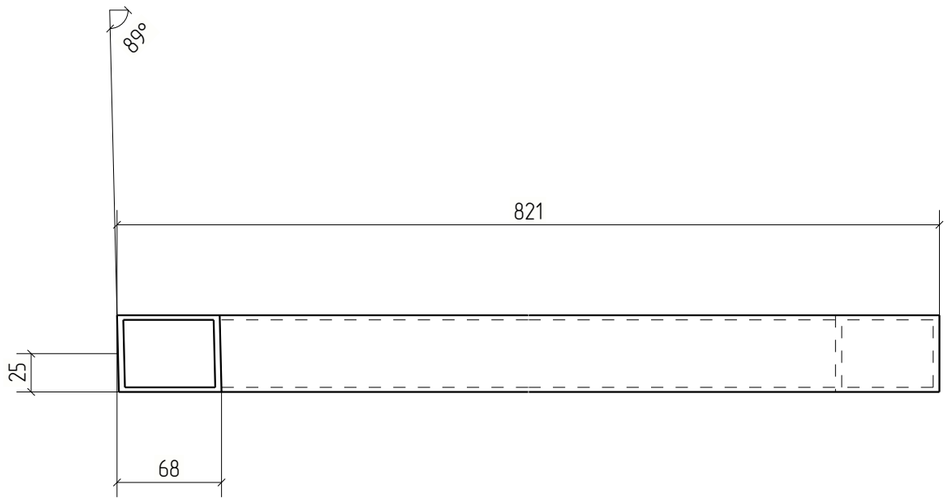
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	719	
Проверил		Амарханов				Деталь 719	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

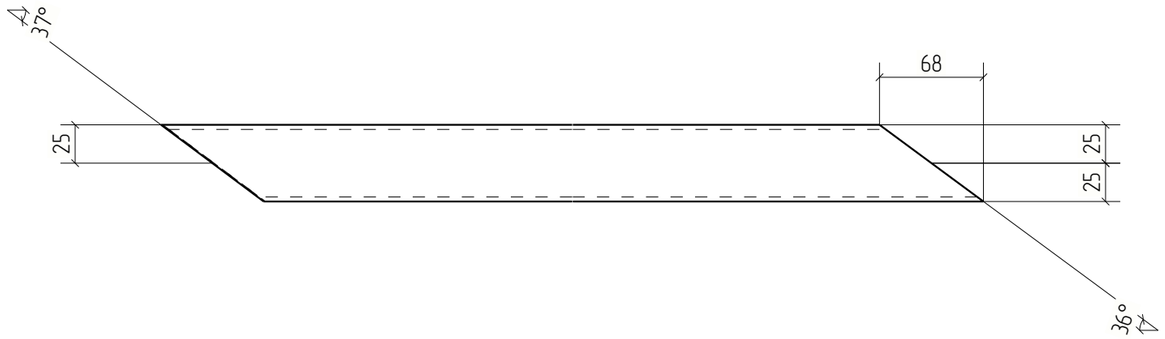
Tekla structures

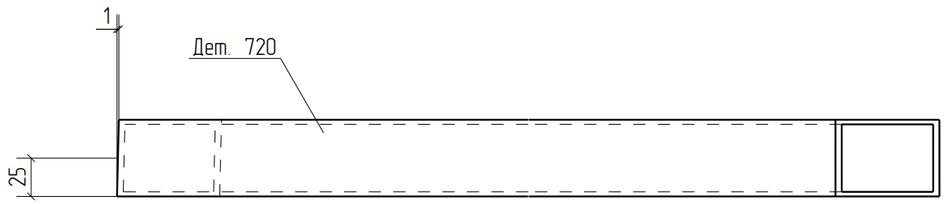
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
720	720	Гнз50Х50Х3	821	3	С245	3.49	

Кол-во	В сборках
3	Ф18Н-1







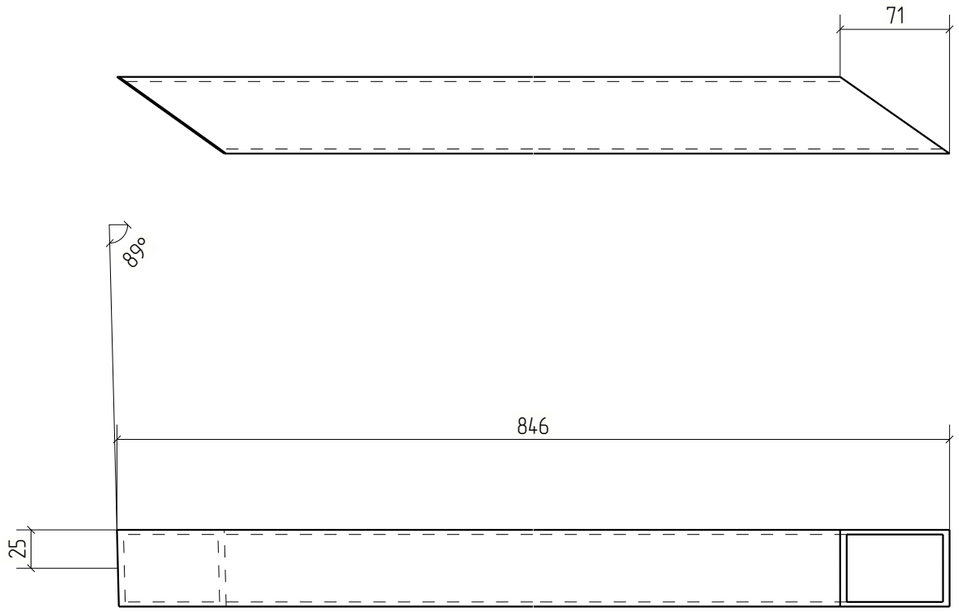


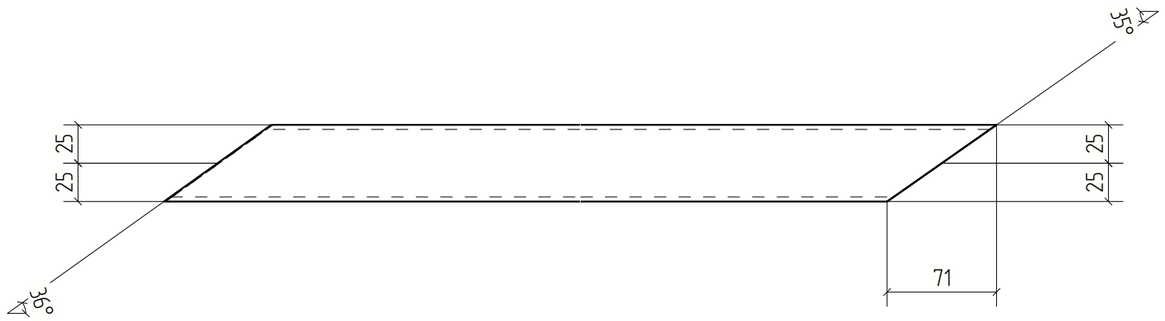
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	720	
Проверил		Амарханов				Деталь 720	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

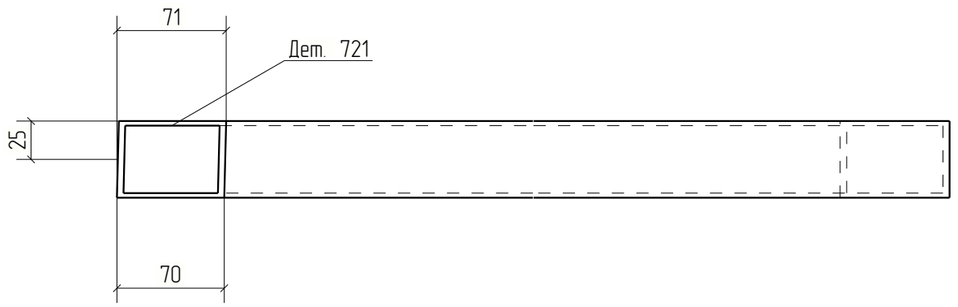
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
721	721	Гнз50Х50Х3	846	3	С245	3.59	

Кол-во	В сборках
3	Ф18Н-1





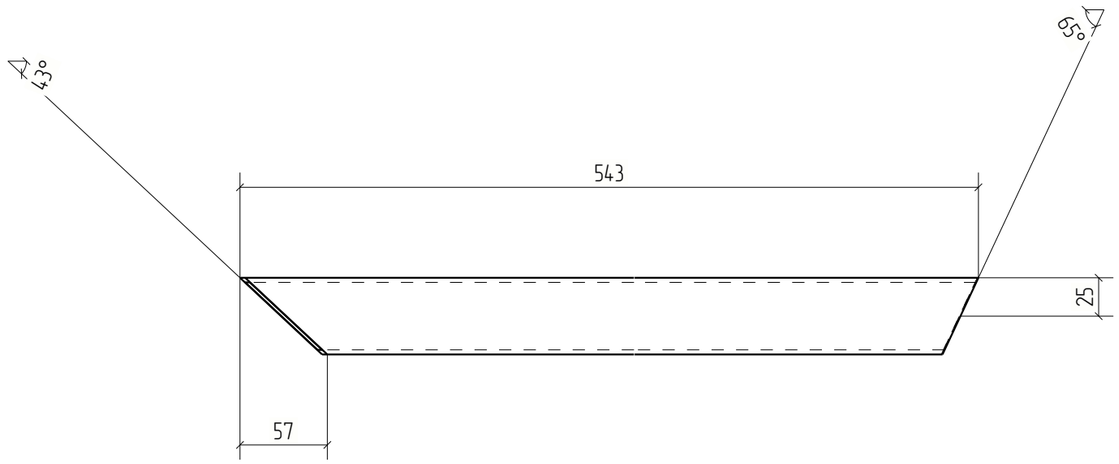


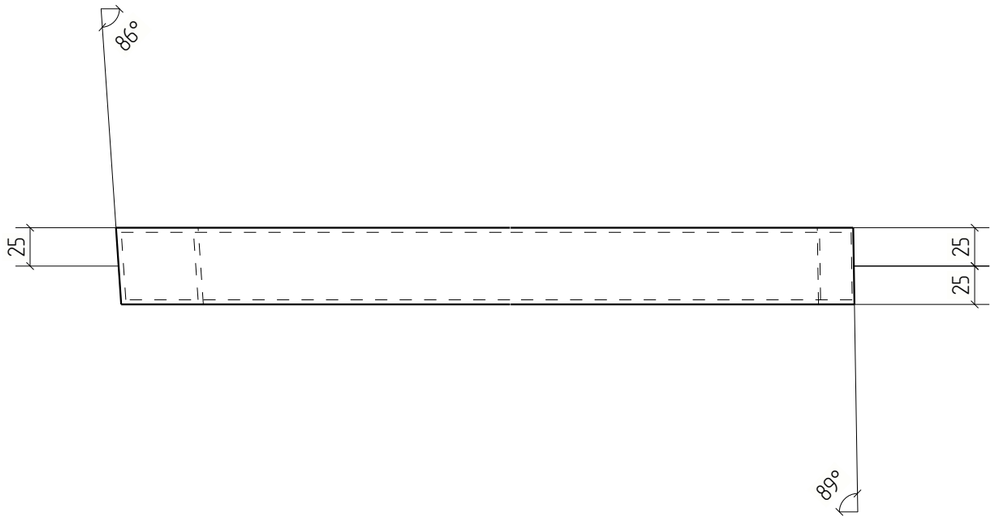
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 721; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 721	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

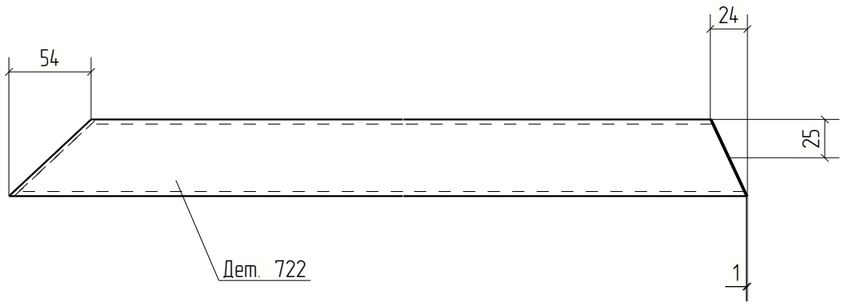
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
722	722	Гнз50Х50Х3	543	1	С245	2.31	

Кол-во	В сборках
1	Ф19Н-1





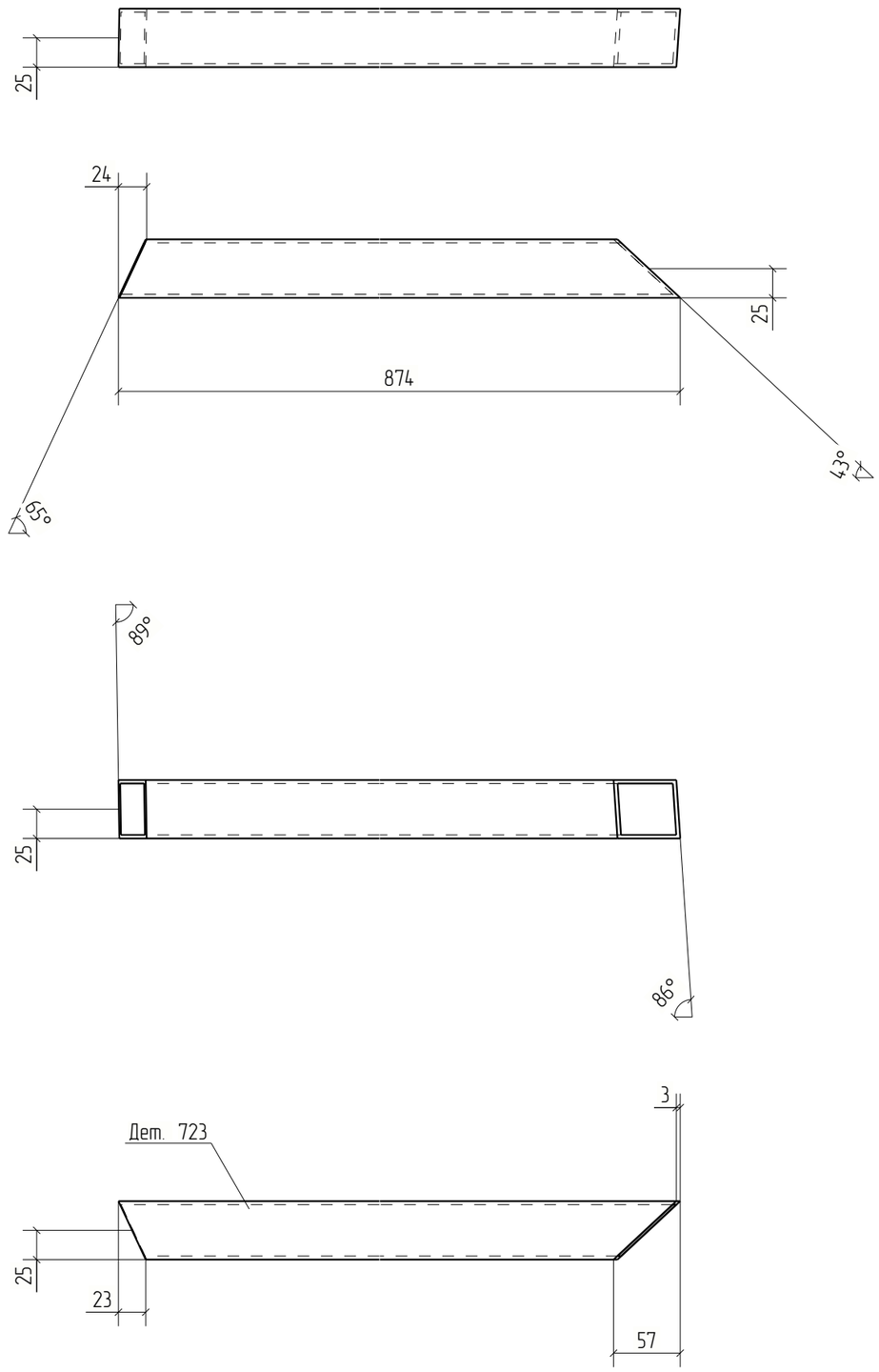


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 722; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 722	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
723	723	Гнз50Х50Х3	874	1	С245	3.71	

Кол-во	В сборках
1	Ф19Н-1

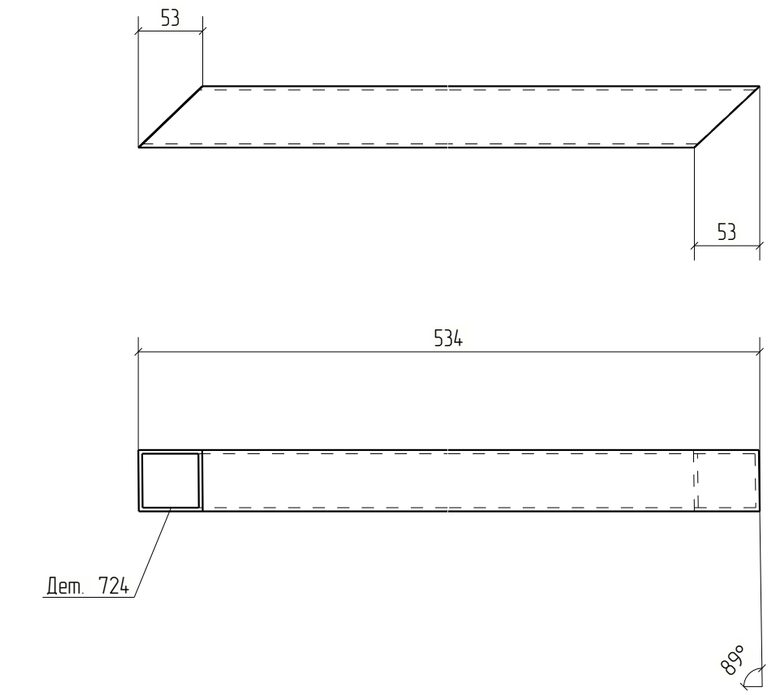


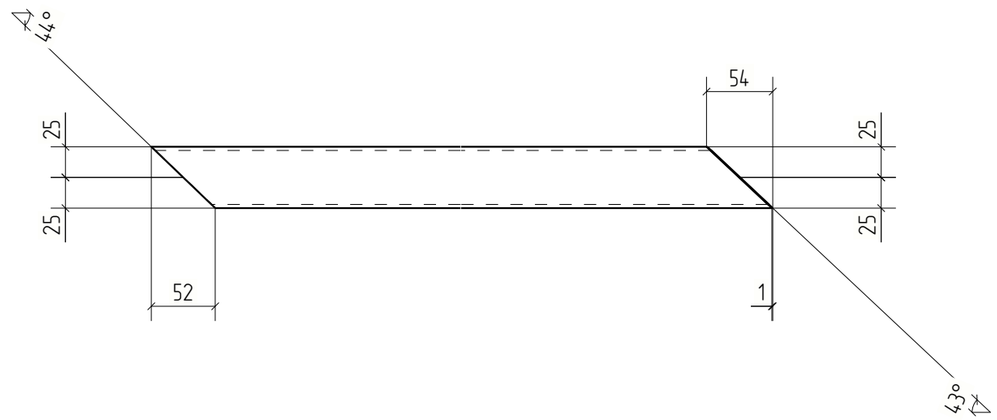
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	723	
Проверил		Амарханов				Деталь 723	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
724	724	Гнз50Х50Х3	534	1	С245	2.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф19Н-1



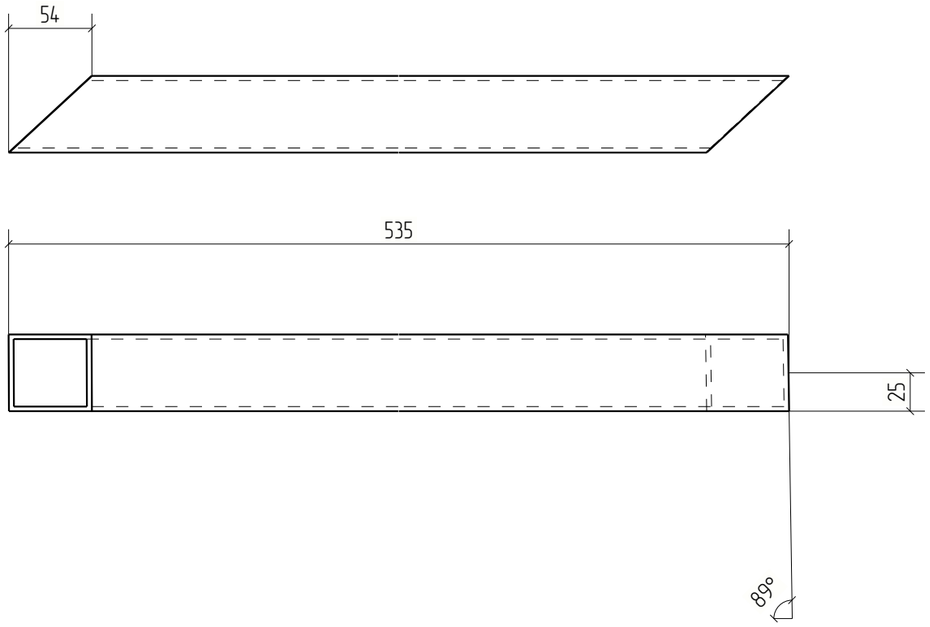


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	724	
Проверил		Амарханов				Деталь 724	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
725	725	Гнз50Х50Х3	535	1	С245	2.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф19Н-1

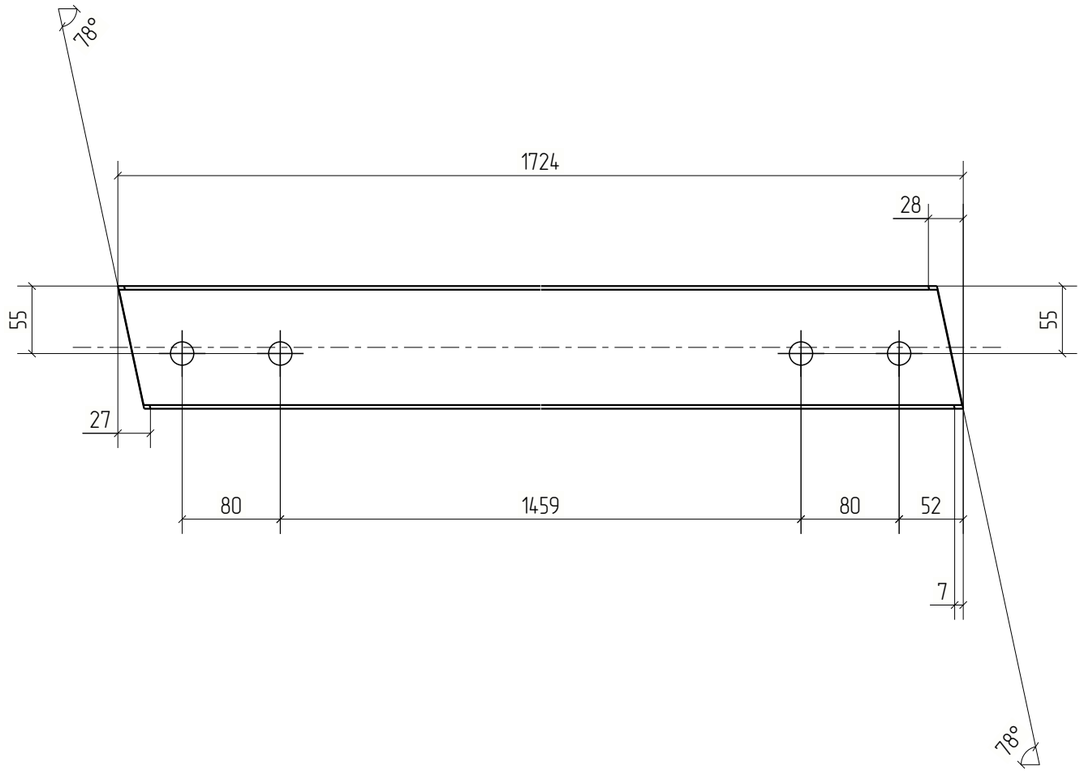


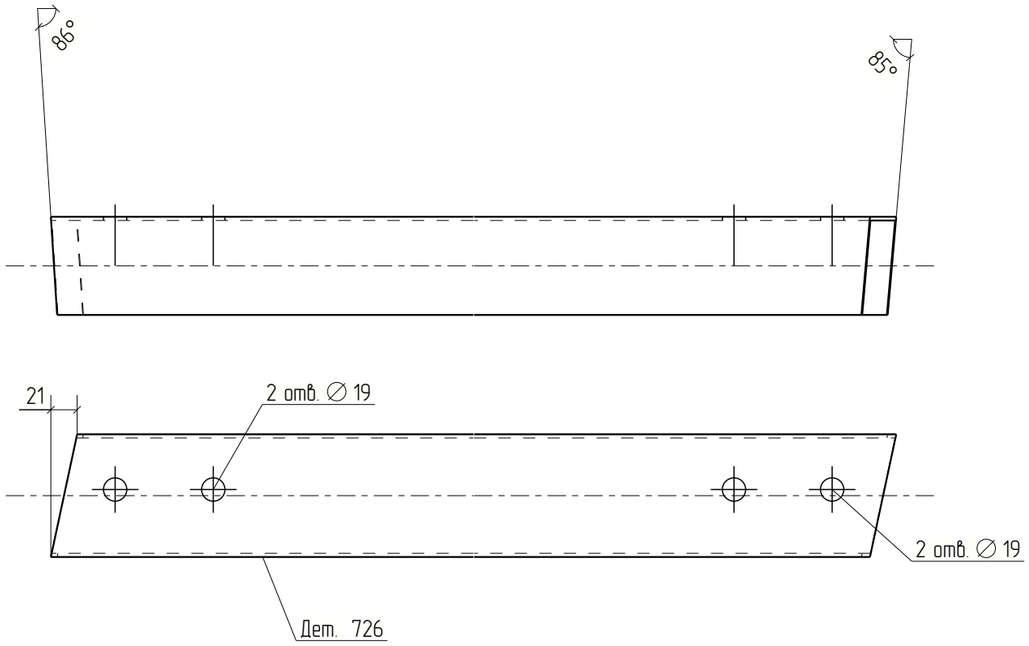
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	725	
Проверил		Амарханов				Деталь 725	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
726	726	Гн[100X80X3	1724	1	С245	10.01	

Кол-во	В сборках
1	П1-5



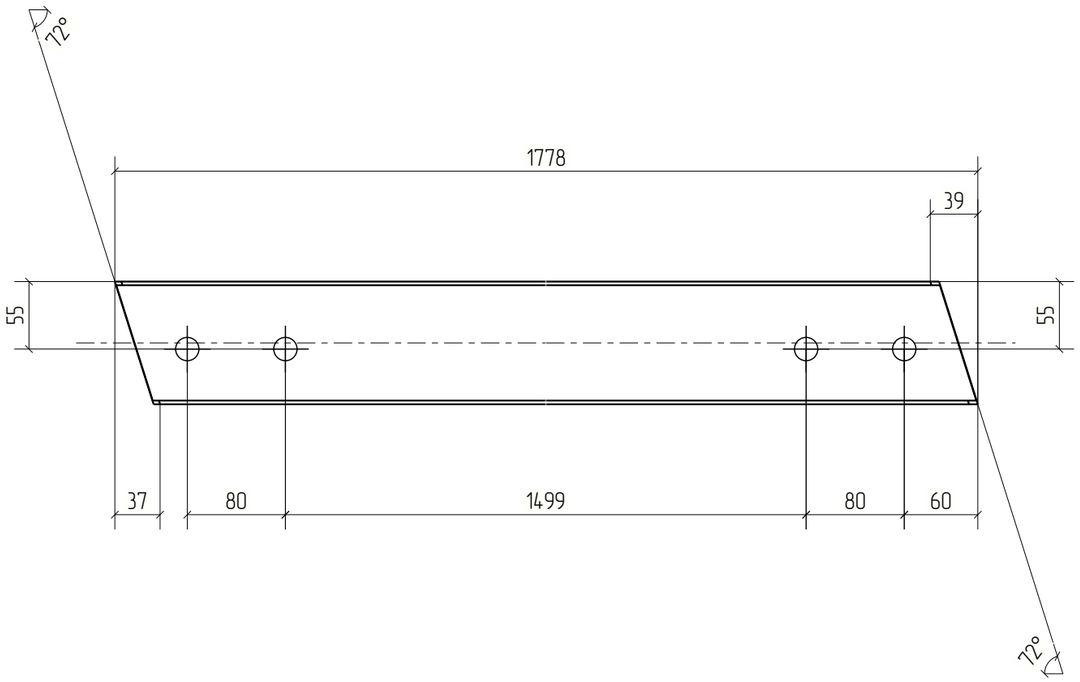


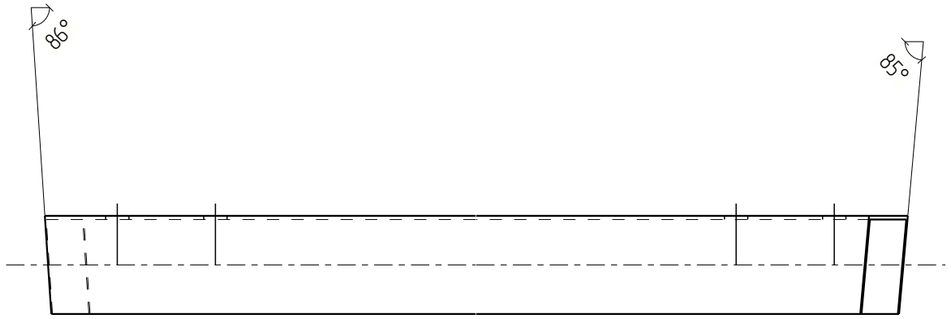
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	726	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 726	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

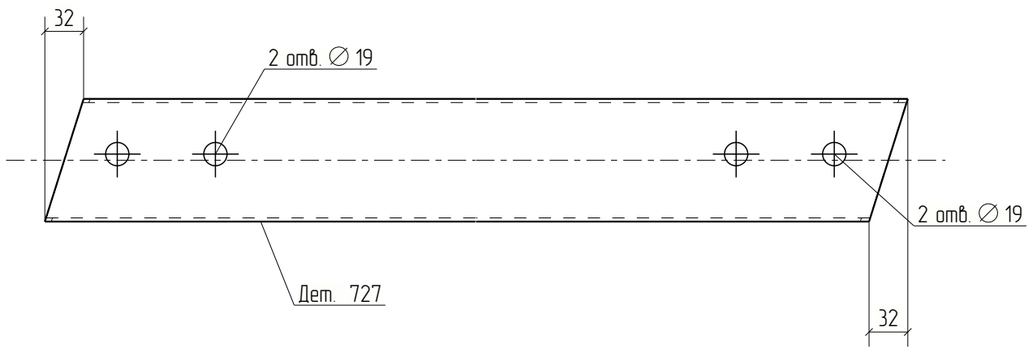
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
727	727	Гн[100X80X3	1778	1	С245	10.33	

Кол-во	В сборках
1	П1-7





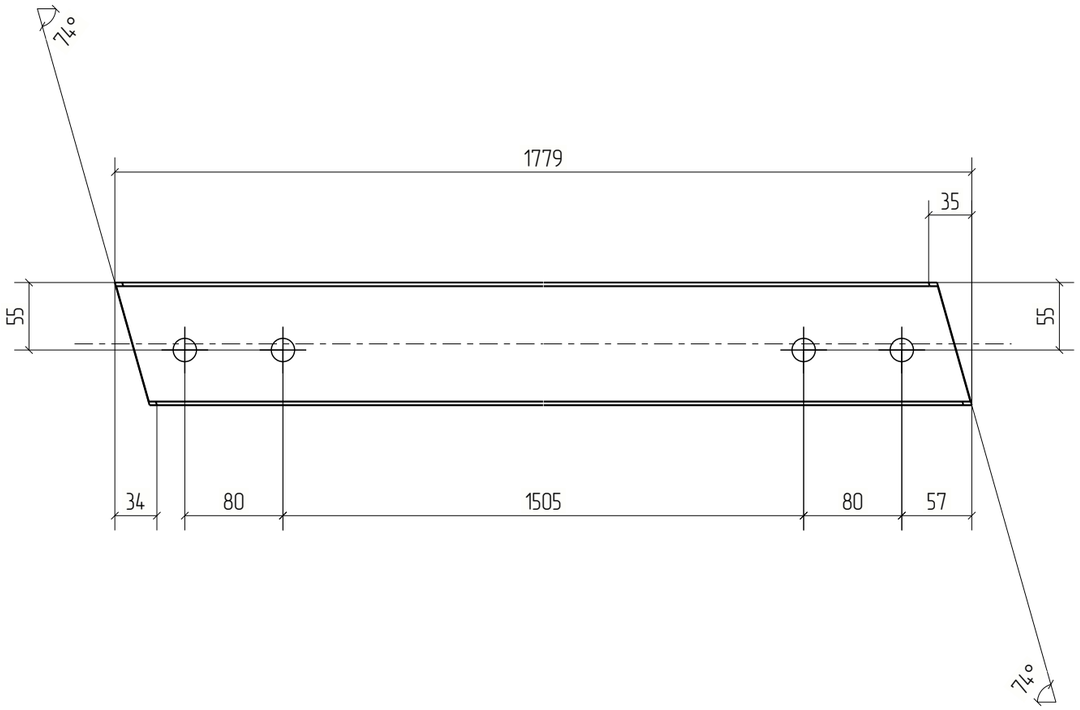


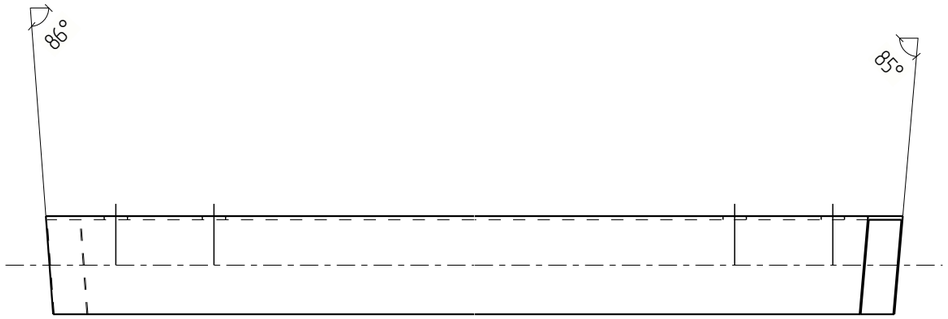
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	727	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 727	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

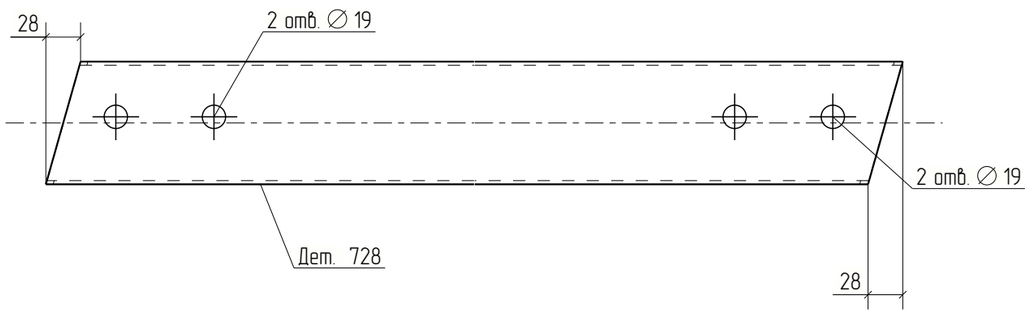
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
728	728	Гн[100X80X3	1779	1	С245	10.33	

Кол-во	В сборках
1	П1-1







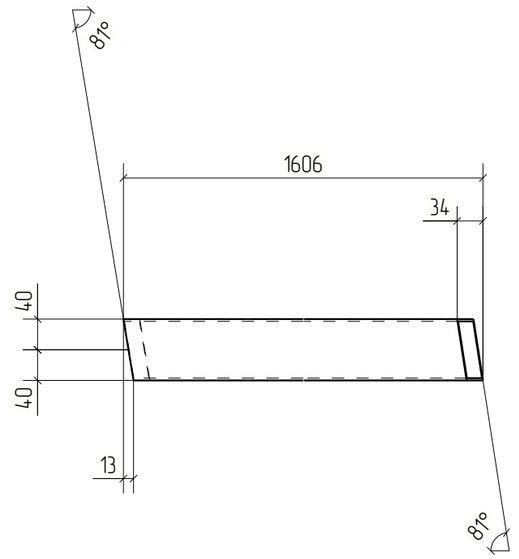
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	728	
Проверил		Амарханов				Деталь 728	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

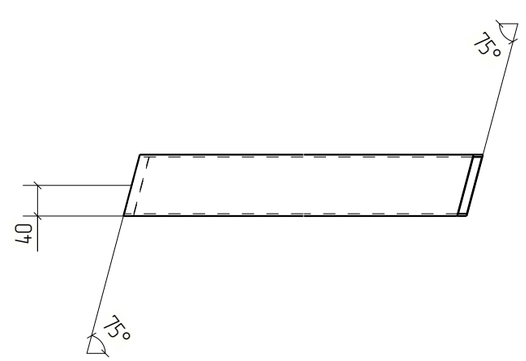
Tekla structures

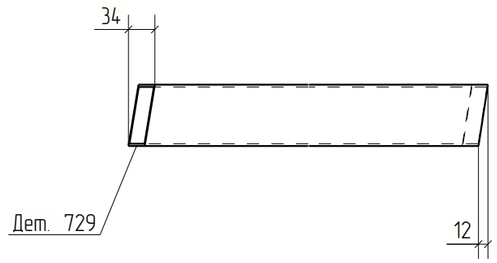
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
729	729	Гнз80Х80Х3	1606	1	С245	11.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1







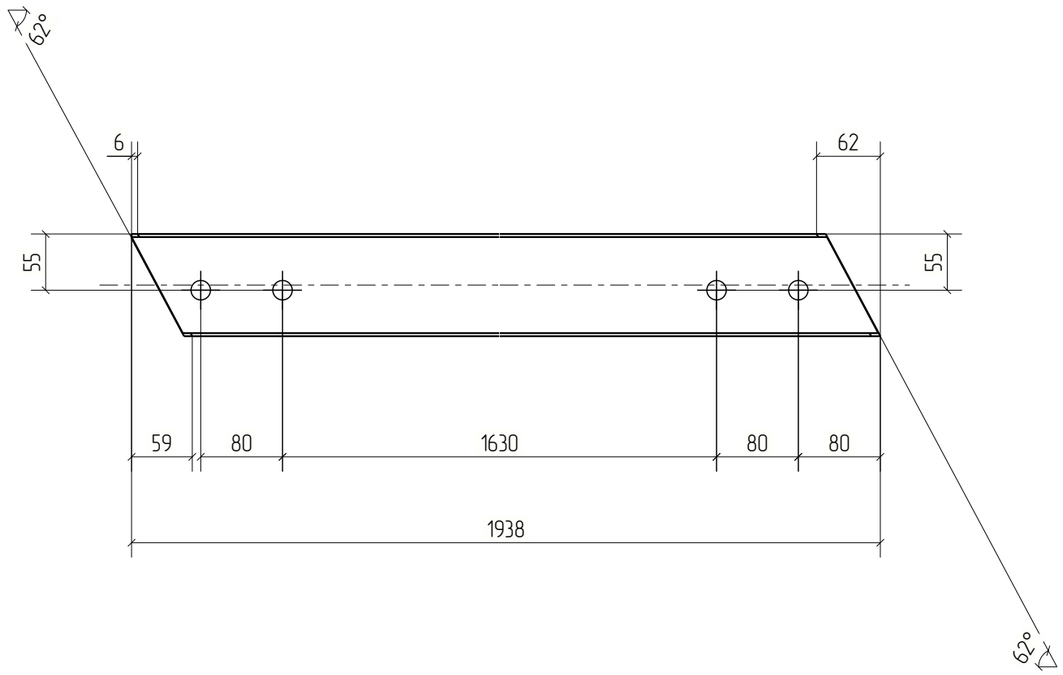


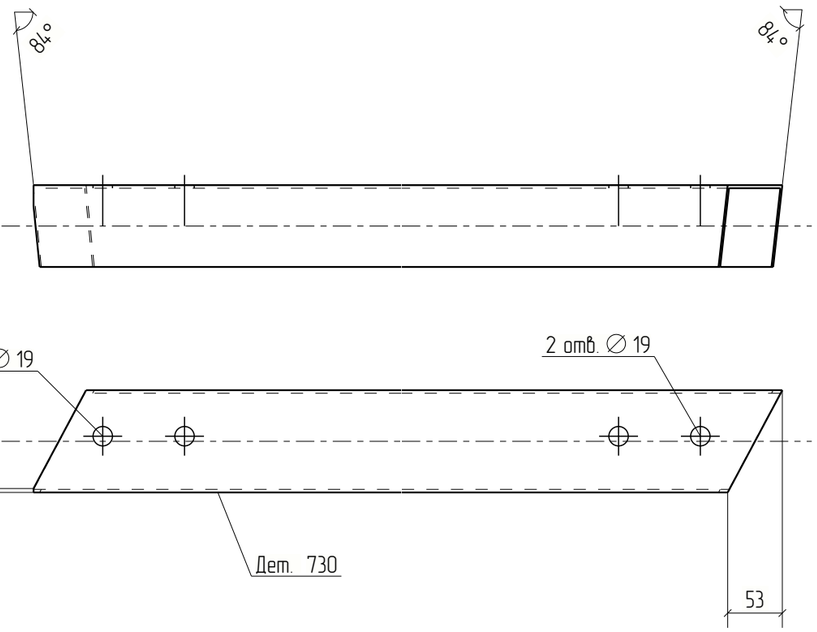
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 729	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 729	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
730	730	Гн[100X80X3	1938	1	С245	11.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-21



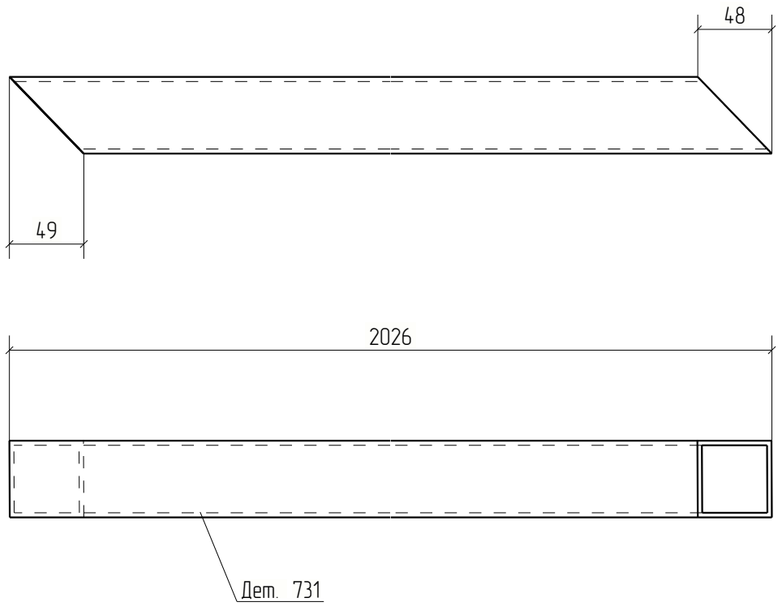


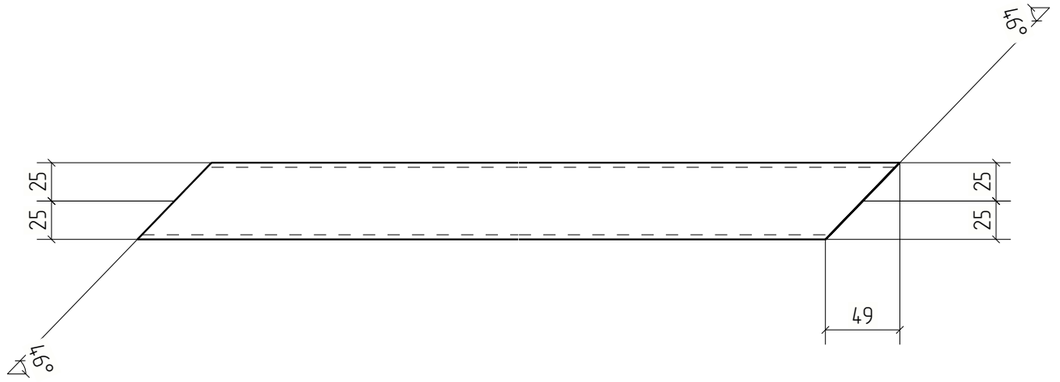
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	730	
Проверил		Амарханов				Деталь 730	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
731	731	Гнз50Х50Х3	2026	1	С245	8.60	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2



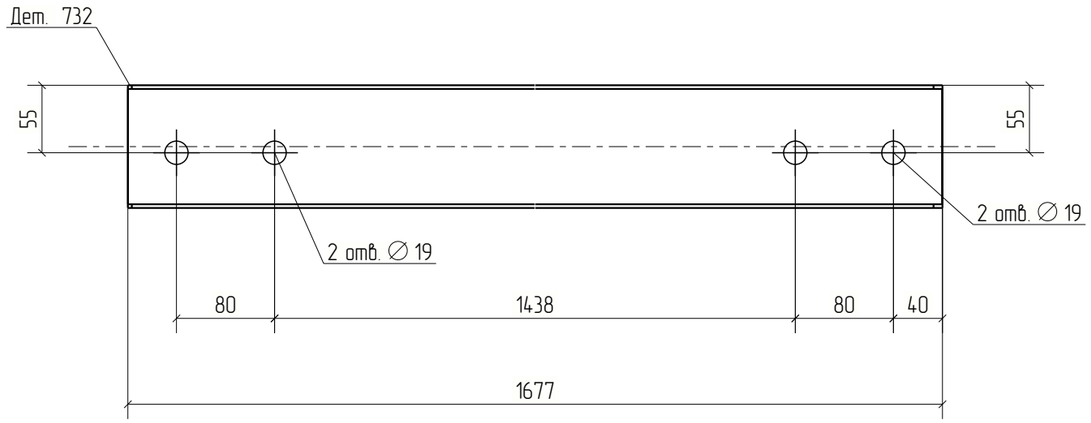


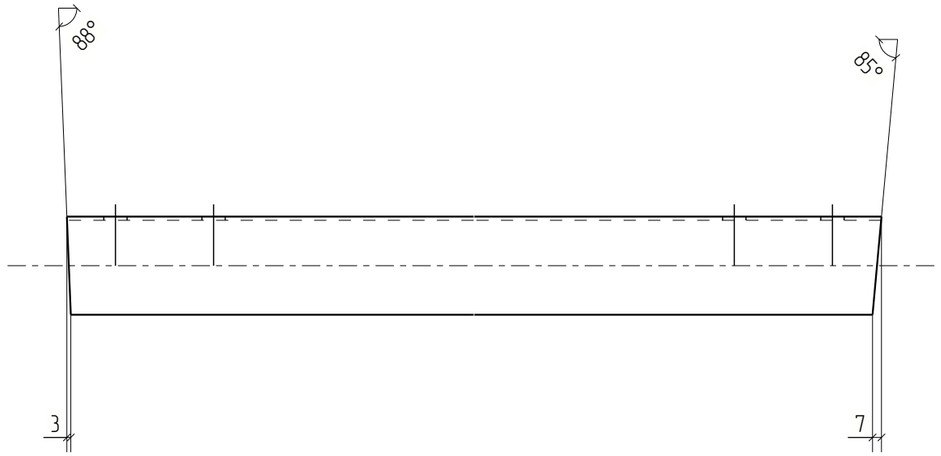
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	731	
Проверил		Амарханов				Деталь 731	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
732	732	Гн[100X80X3	1677	2	С245	9.74	

Кол-во	В сборках
2	П1-2



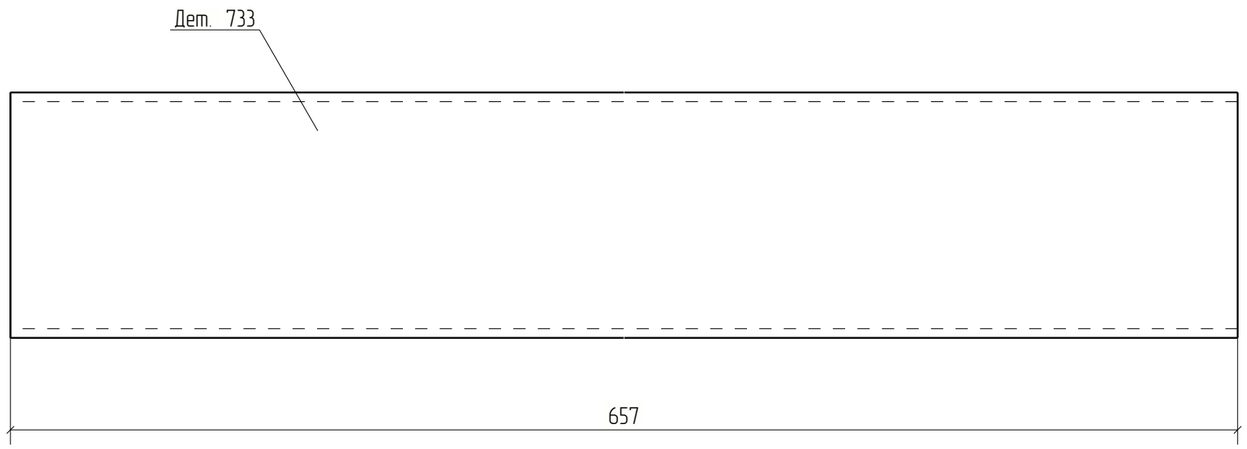


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	732	
Проверил		Амарханов				Деталь 732	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
733	733	Гнз80Х80Х3	657	1	С245	4.65	

Кол-во	В сборках
1	Ф17Н-1

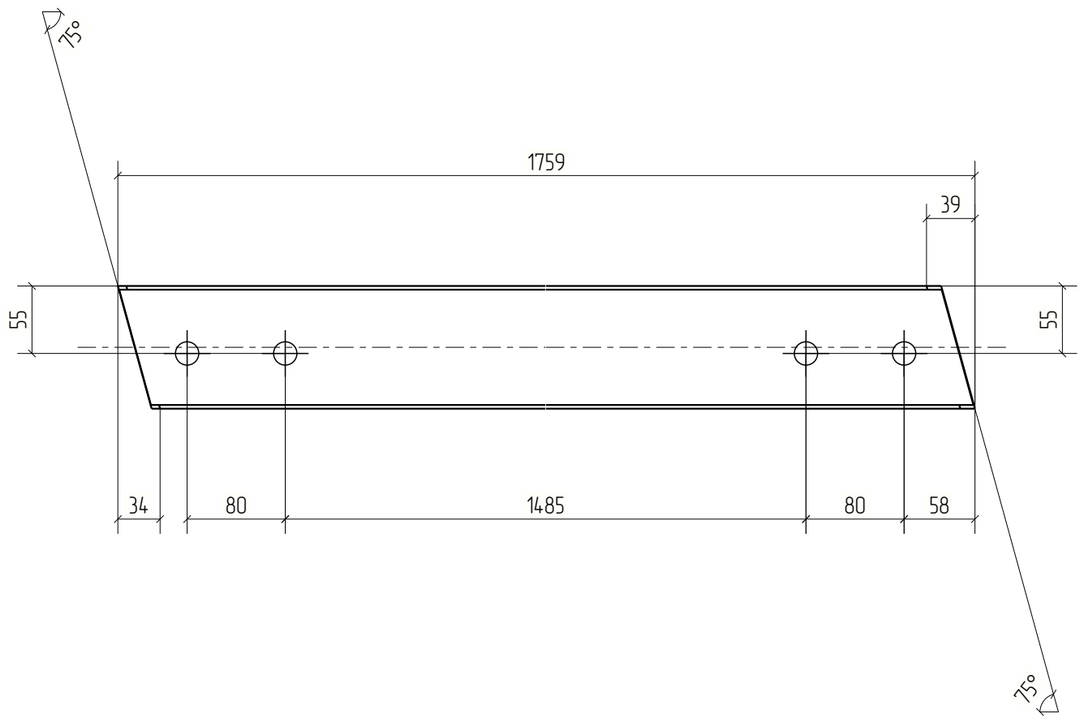


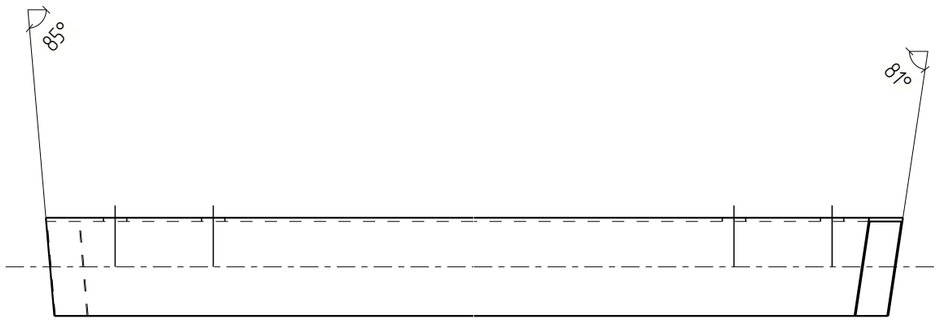
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	733	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 733	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

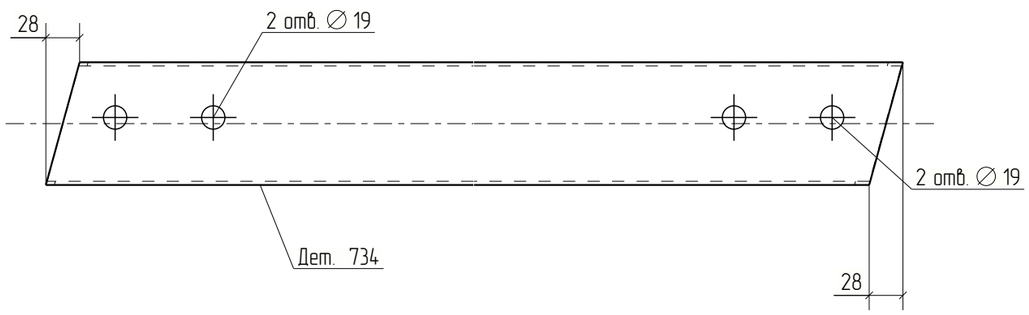
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
734	734	Гн[100X80X3	1759	1	С245	10.22	

Кол-во	В сборках
1	П1-9





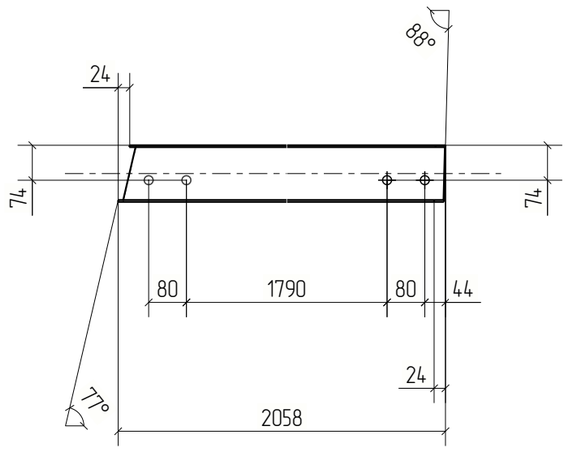


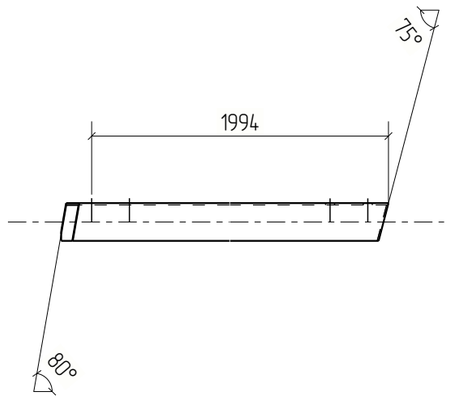
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	734	
Проверил		Амарханов				Деталь 734	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

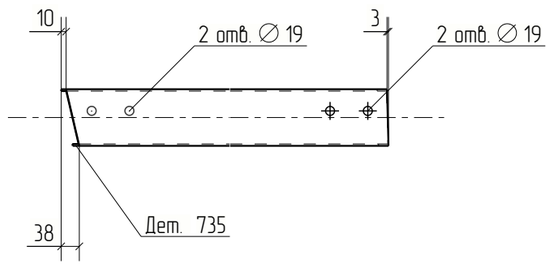
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
735	735	Гн(120Х80Х4	2058	1	С245	16.92	

Кол-во	В сборках
1	П2-46







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 735
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

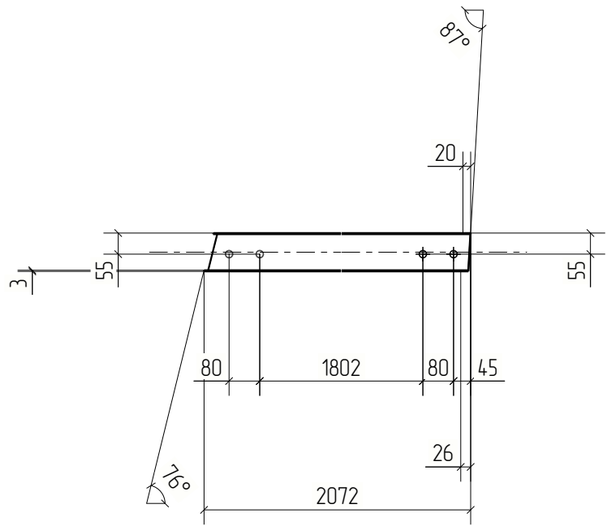
Стадия	Лист	Листов
Р	735	

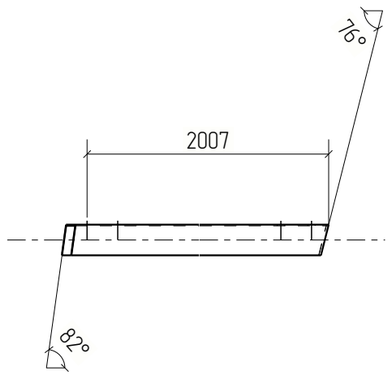
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

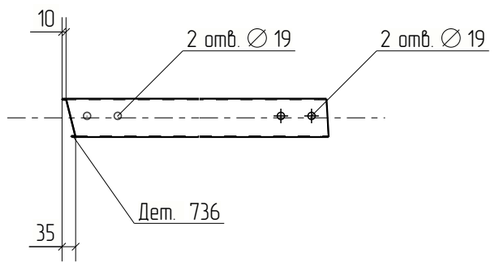
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
736	736	Гн[100X80X3	2072	1	С245	12.04	

Кол-во	В сборках
1	П1-113





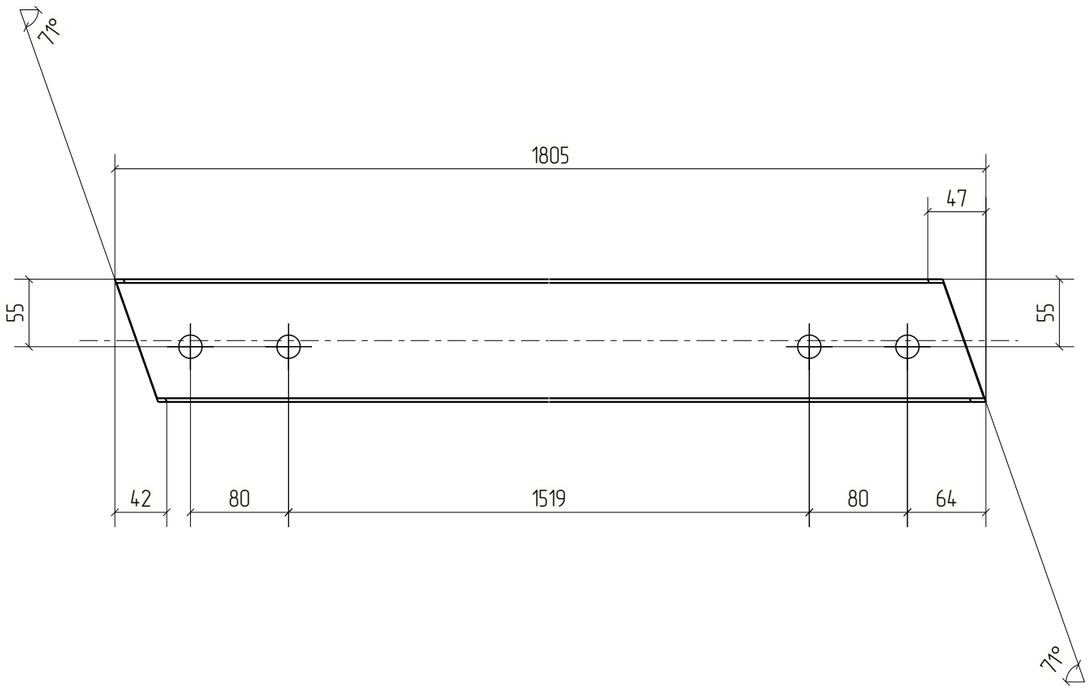


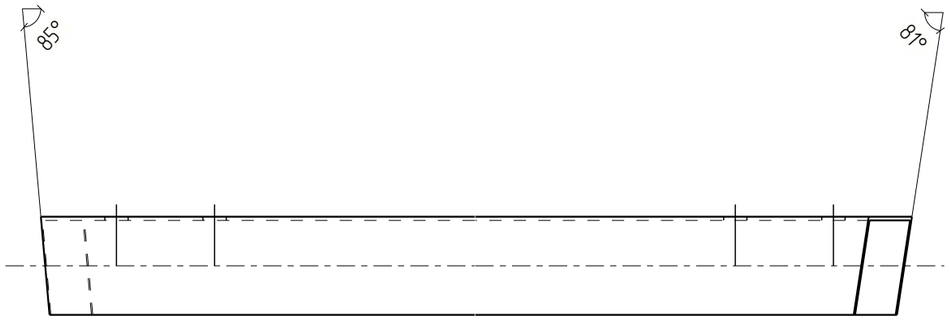
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	736	
Проверил		Амарханов				Деталь 736	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

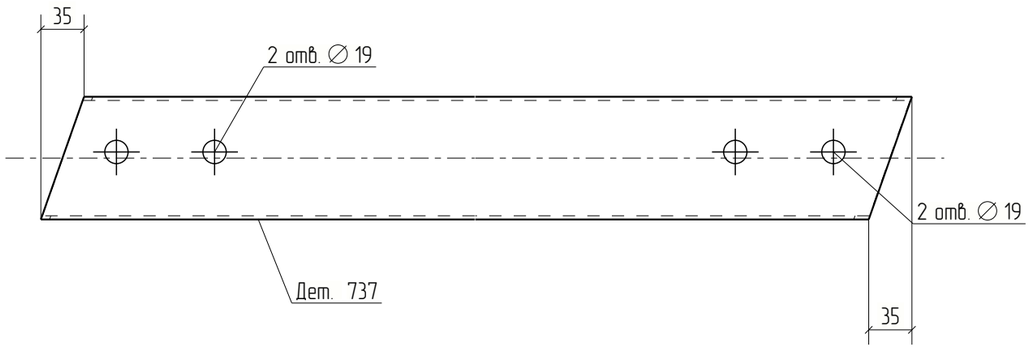
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
737	737	Гн[100X80X3	1805	1	С245	10.49	

Кол-во	В сборках
1	П1-10





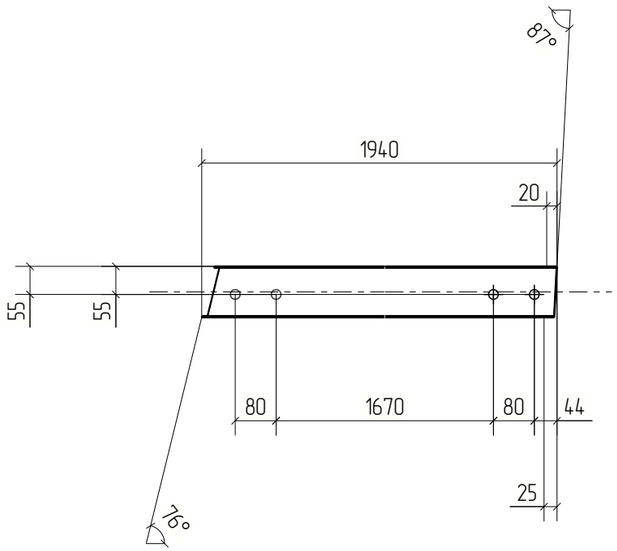


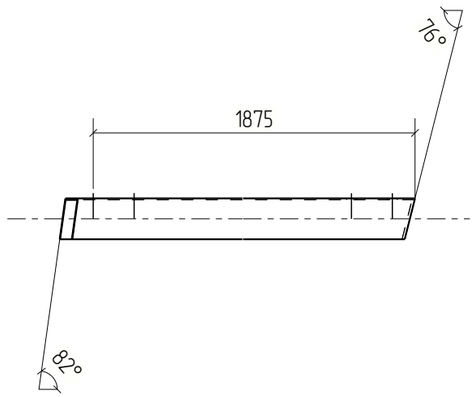
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	737	
Проверил		Амарханов				Деталь 737	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

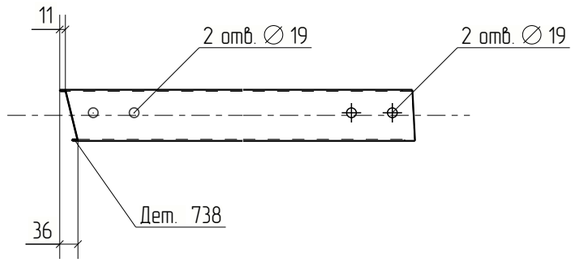
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
738	738	Гн[100X80X3	1940	1	С245	11.27	

Кол-во	В сборках
1	П1-114





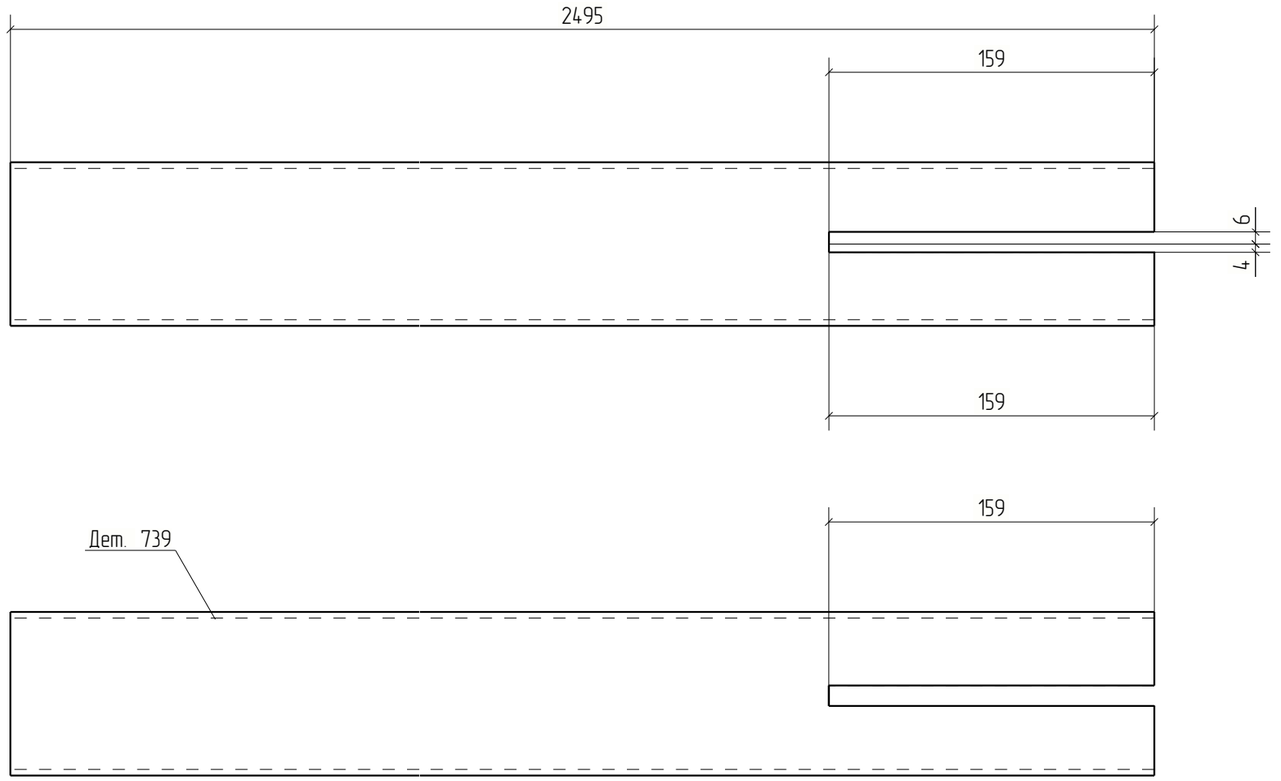


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	738	
Проверил		Амарханов				Деталь 738	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
739	739	Гнз80Х80Х3	2495	1	С245	17.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

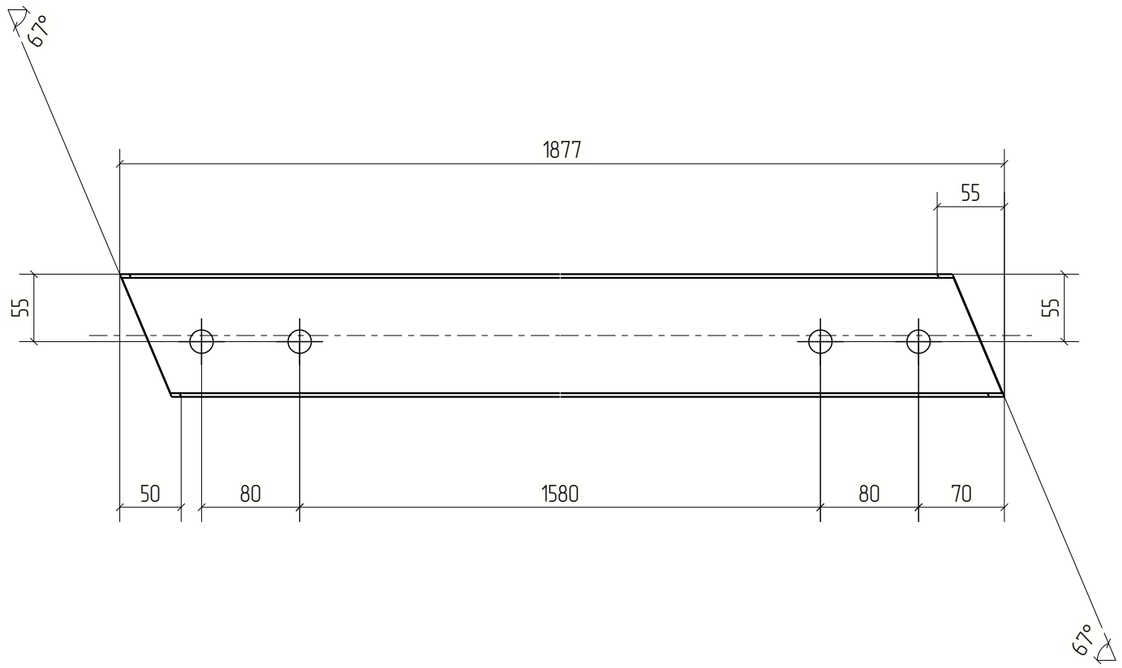


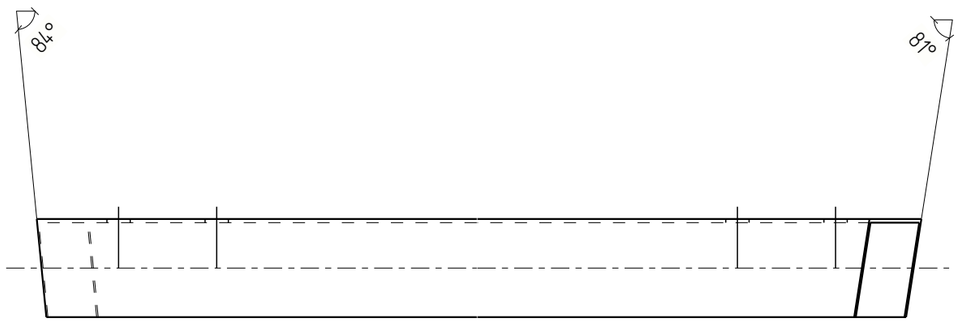
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	739	
Проверил		Амарханов				Деталь 739	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

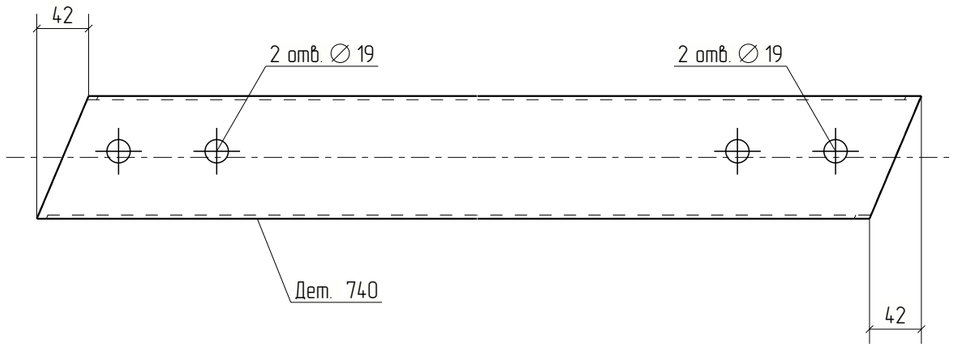
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
740	740	Гн[100X80X3	1877	1	С245	10.90	

Кол-во	В сборках
1	П1-8





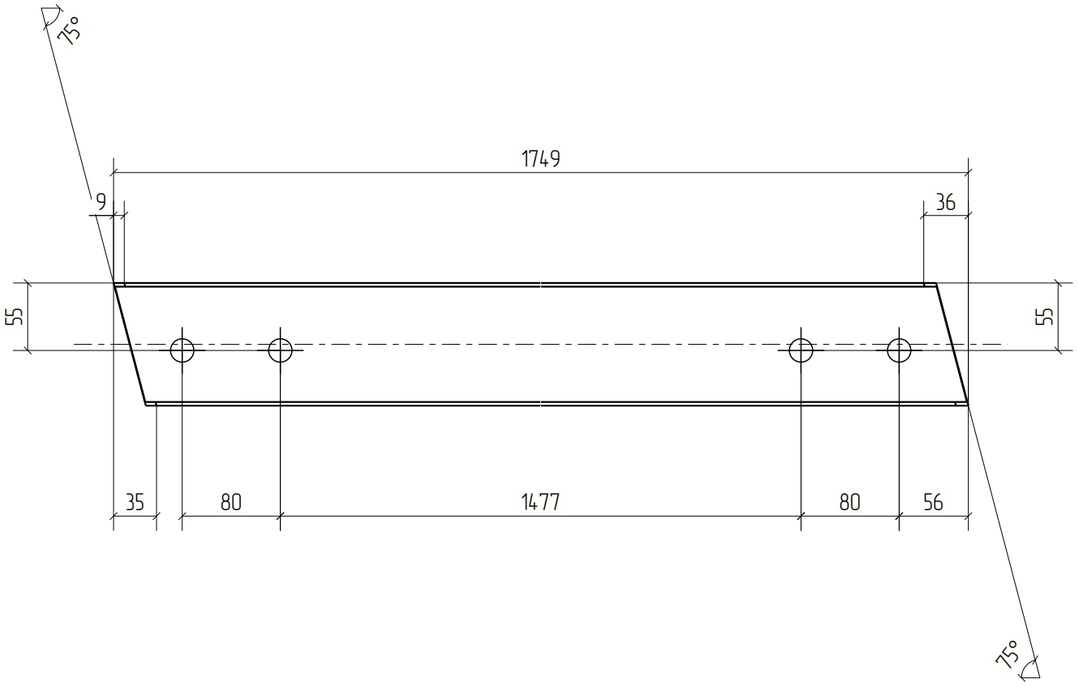


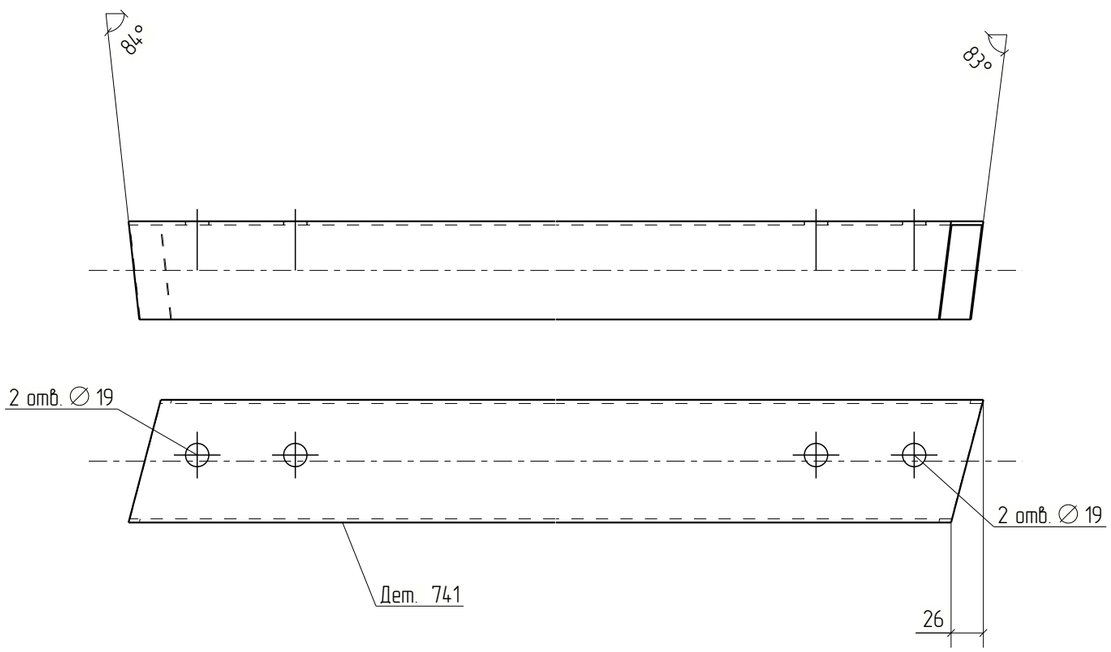
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 740; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 740	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
741	741	Гн[100X80X3	1749	1	С245	10.16	

Кол-во	В сборках
1	П1-15



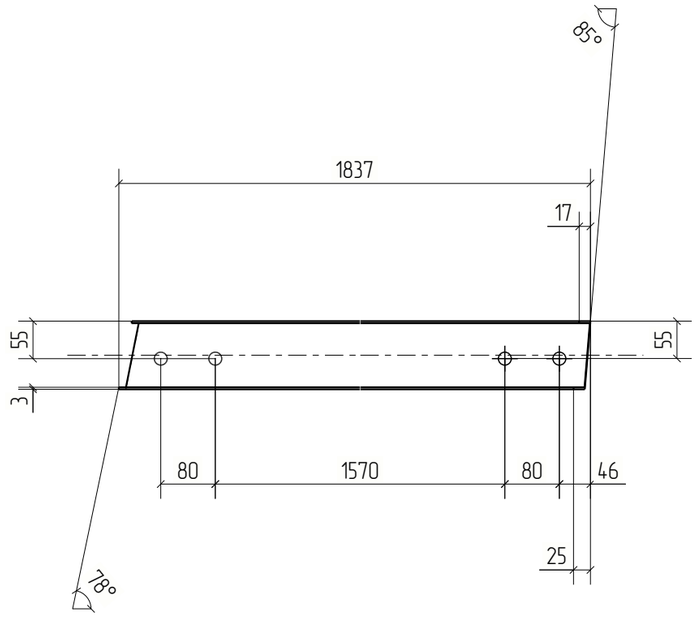


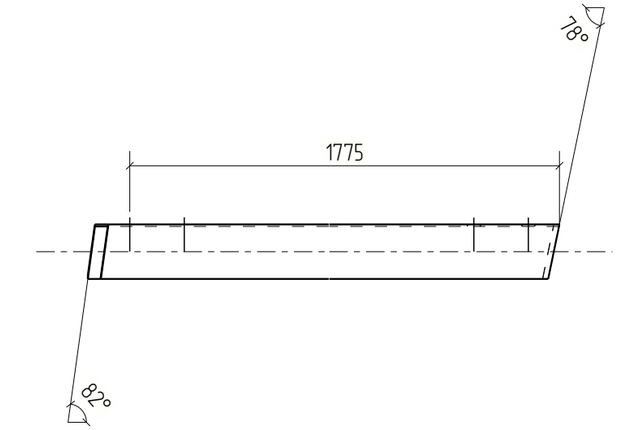
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 741	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 741	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

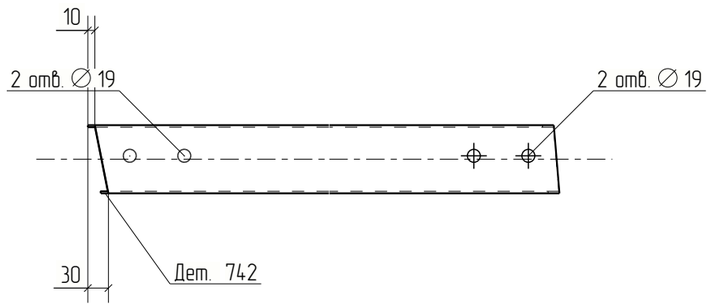
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
742	742	Гн[100X80X3	1837	1	С245	10.67	

Кол-во	В сборках
1	П1-128





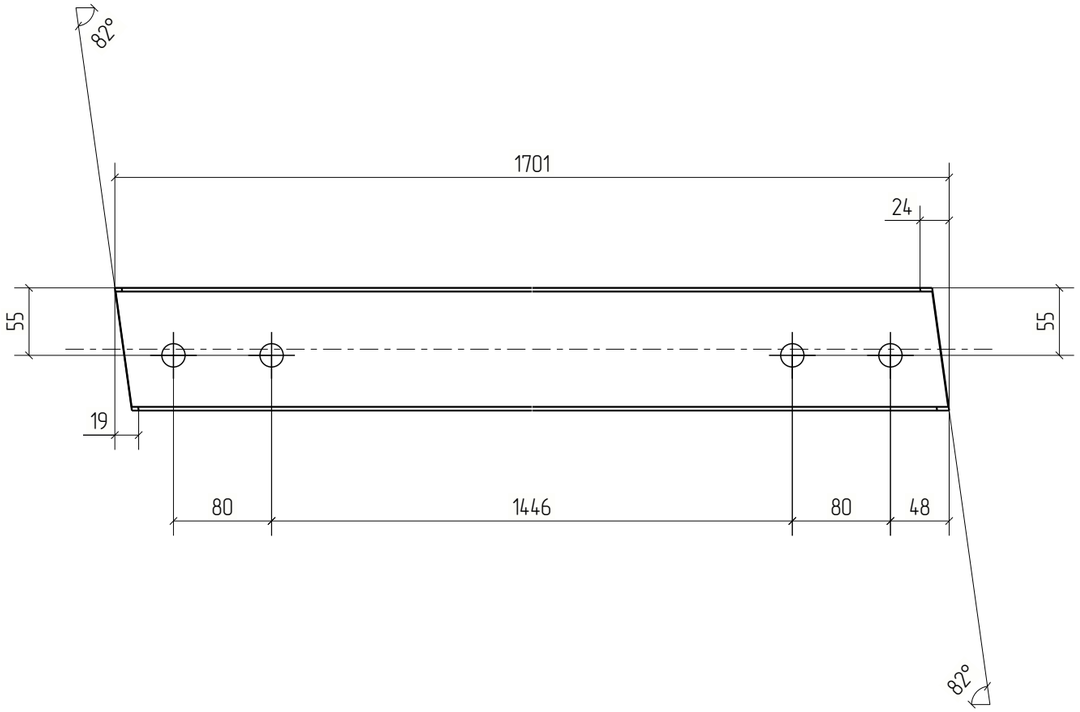


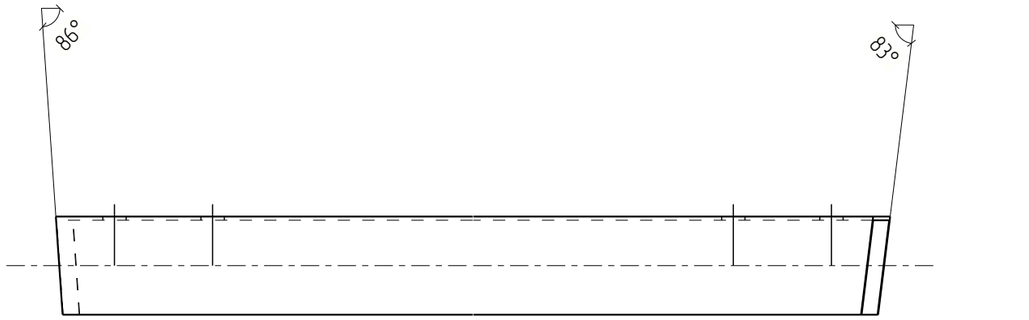
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 742; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 742	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

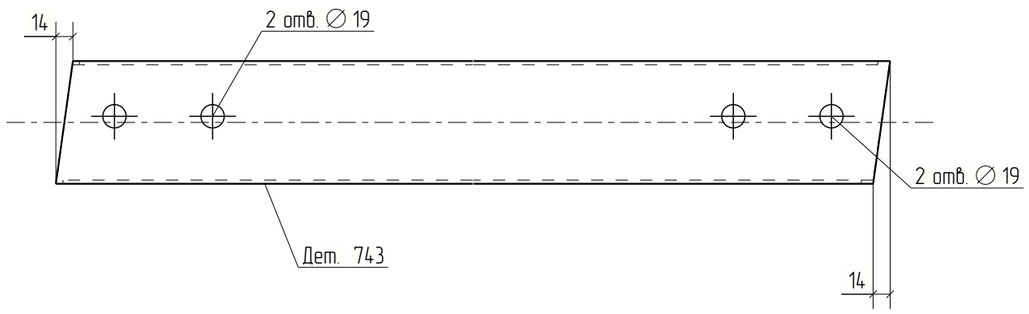
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
743	743	Гн[100X80X3	1701	1	С245	9.88	

Кол-во	В сборках
1	П1-14





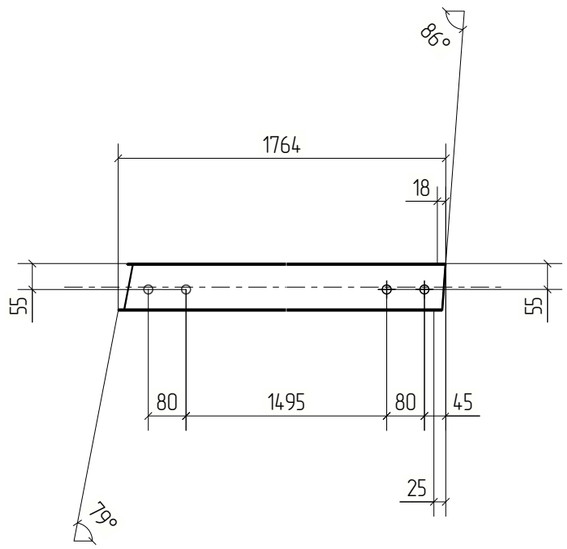


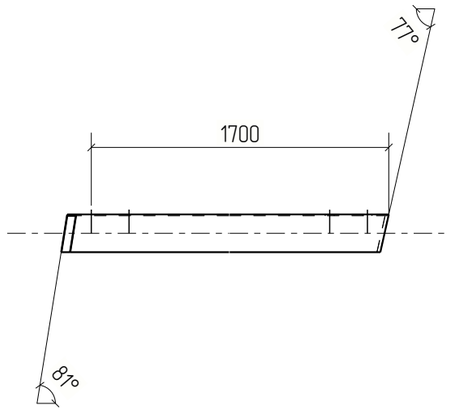
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 743	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 743	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

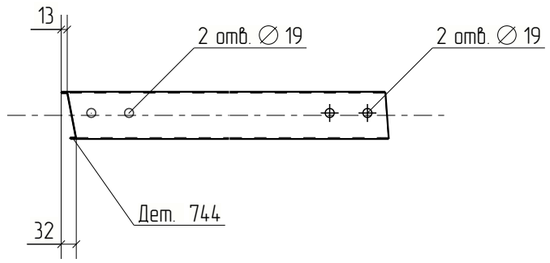
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
744	744	Гн[100X80X3	1764	1	С245	10.25	

Кол-во	В сборках
1	П1-135





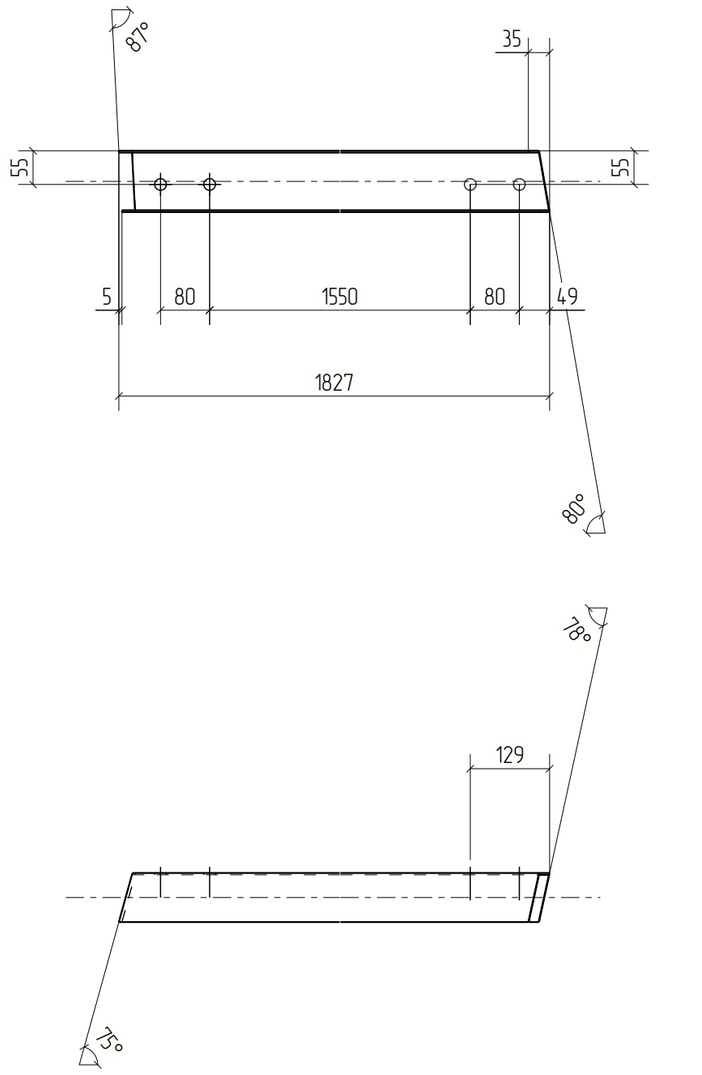


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	744	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 744	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
745	745	Гн[100X80X3	1827	1	С245	10.61	

Кол-во	В сборках
1	П1-127

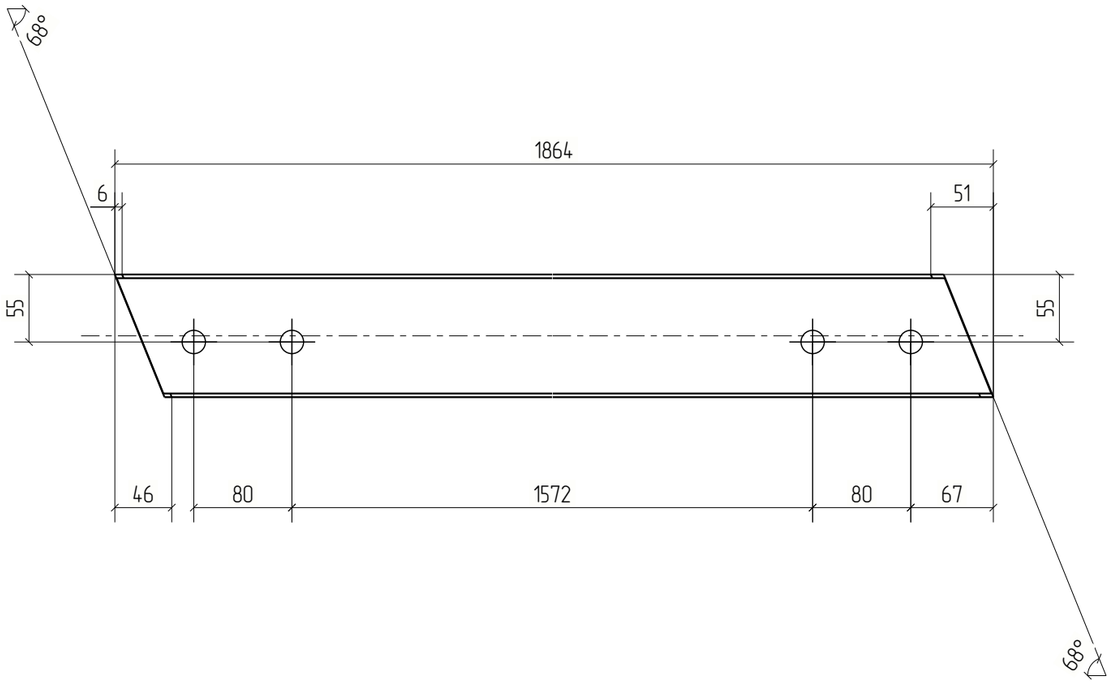


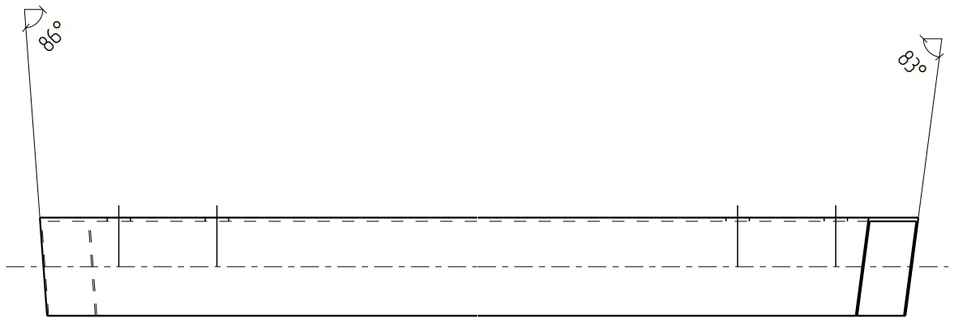
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	745	
Проверил		Амарханов				Деталь 745	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

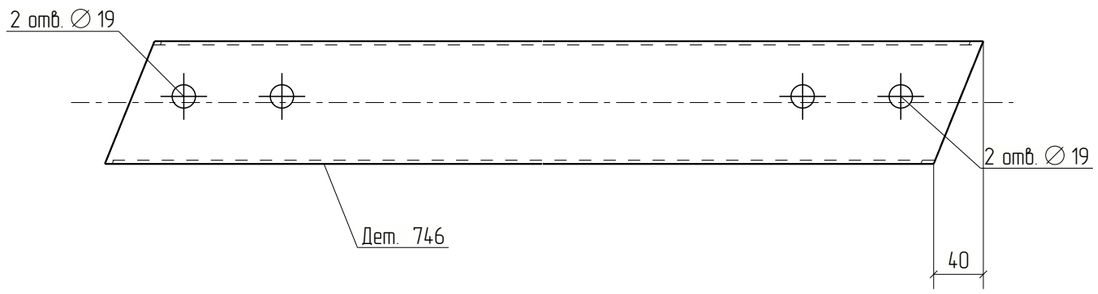
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
746	746	Гн[100X80X3	1864	1	С245	10.83	

Кол-во	В сборках
1	П1-17





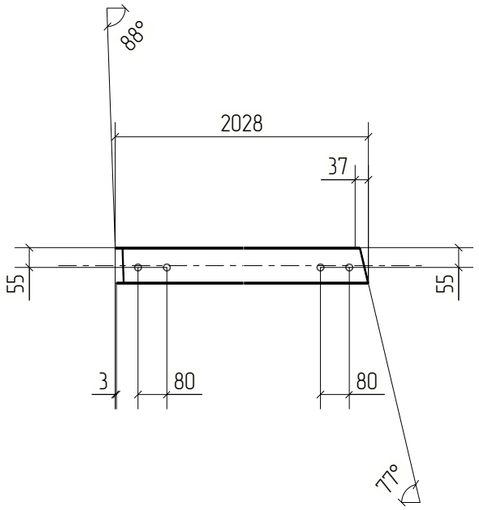


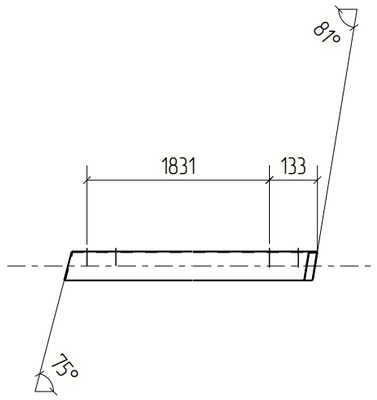
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	746	
Разработал		Ким				Деталь 746	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

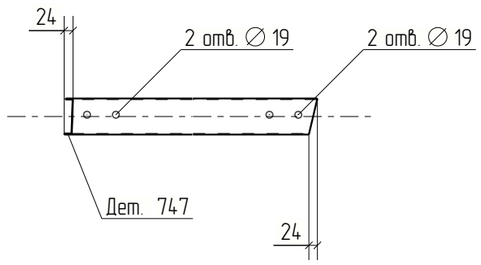
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
747	747	Гн[100X80X3	2028	1	С245	11.78	

Кол-во	В сборках
1	П1-191





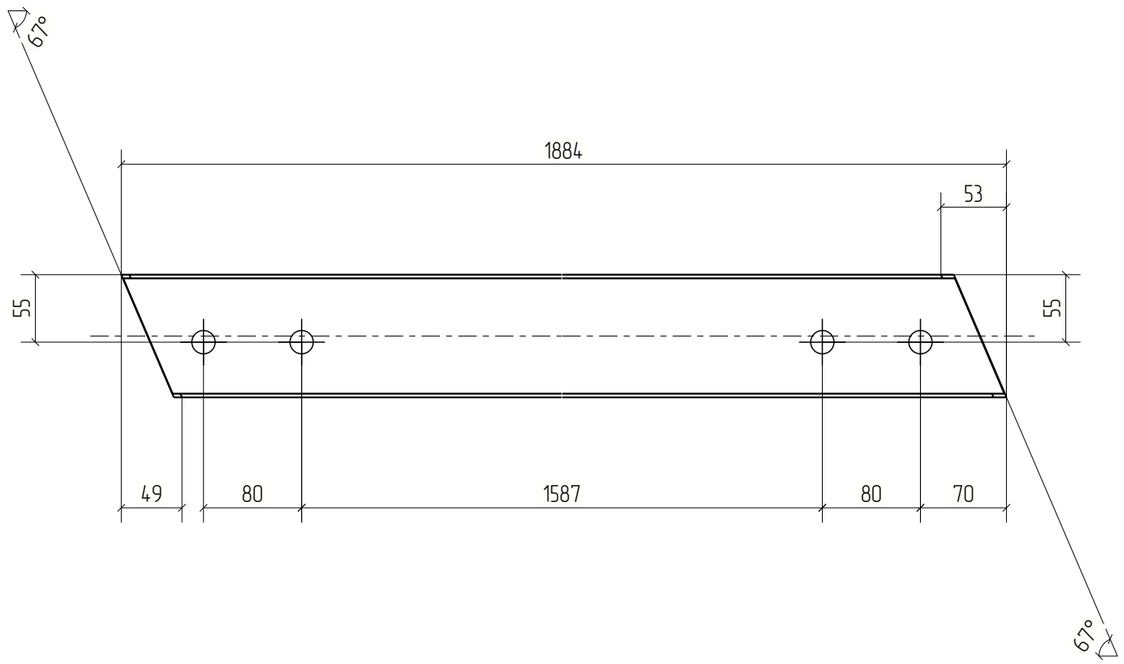


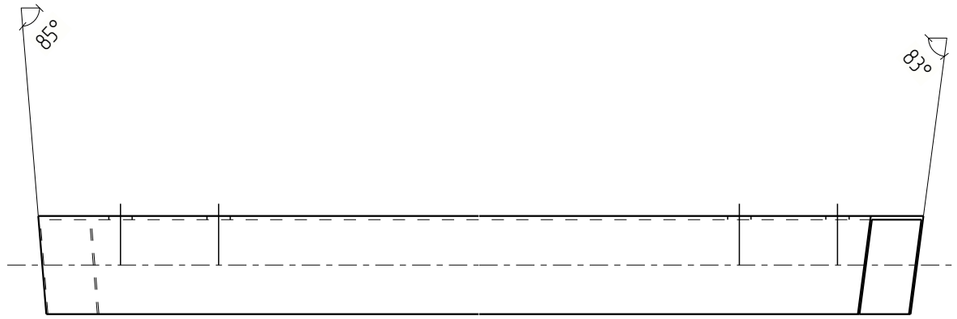
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	747	
Проверил		Амарханов				Деталь 747	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

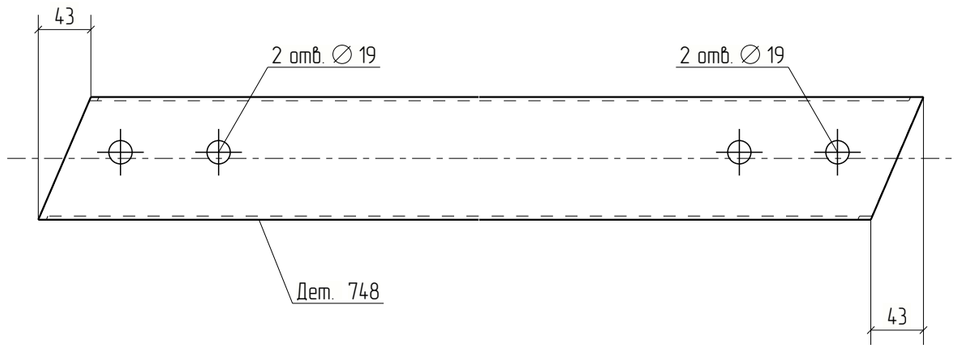
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
748	748	Гн[100X80X3	1884	1	С245	10.94	

Кол-во	В сборках
1	П1-16





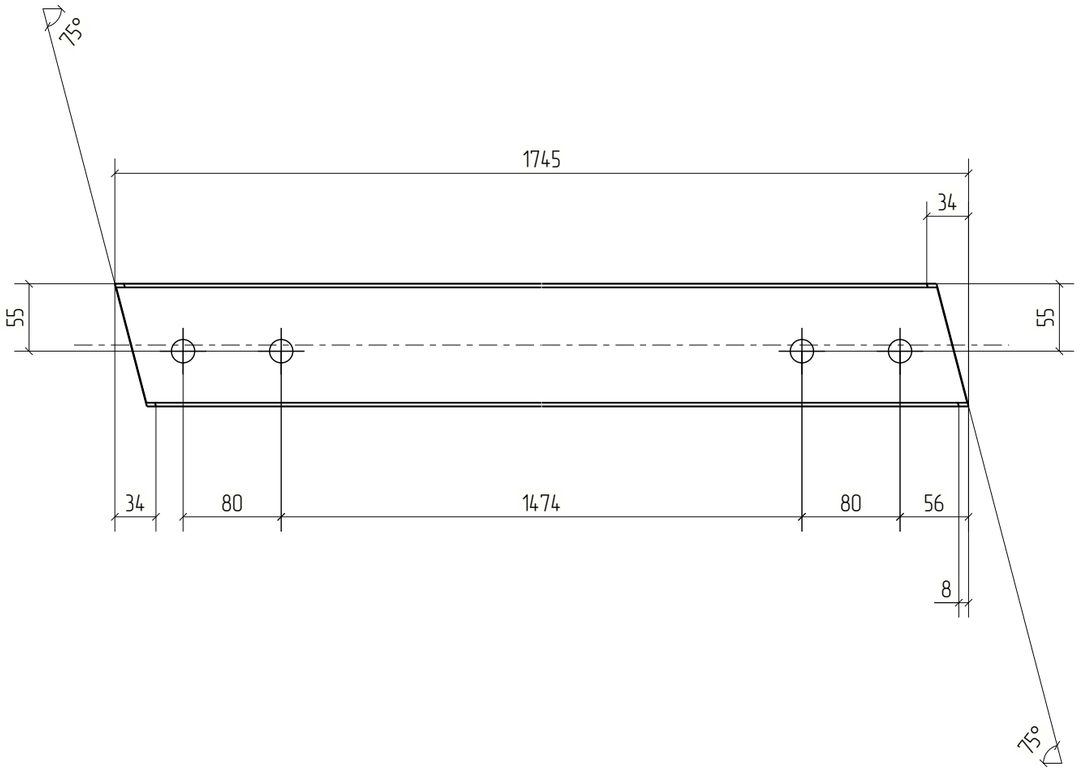


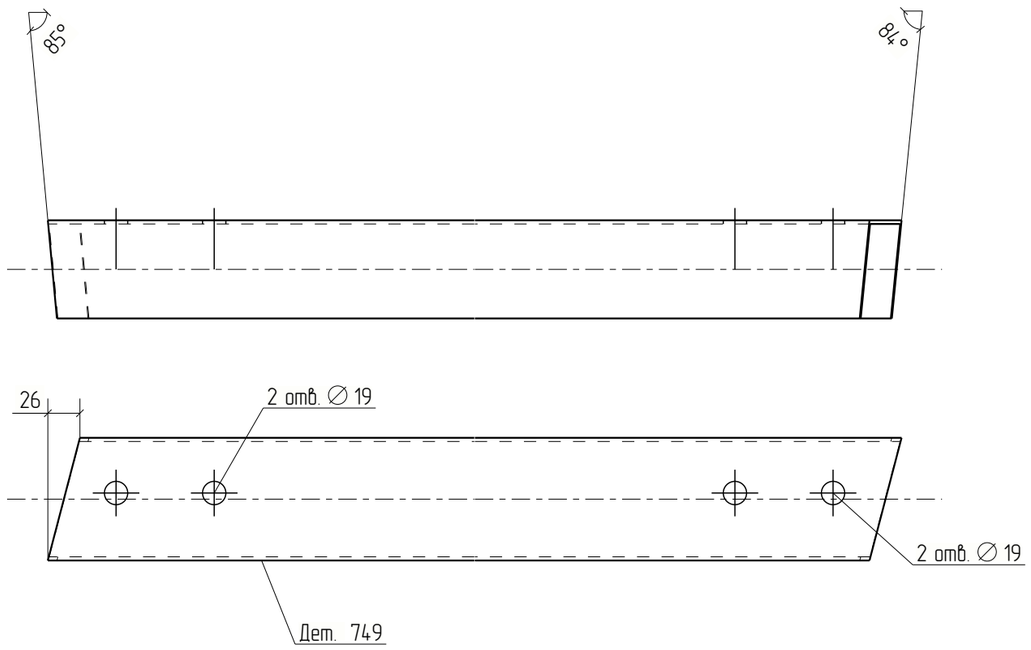
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 748; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 748	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
749	749	Гн[100X80X3	1745	1	С245	10.14	

Кол-во	В сборках
1	П1-19



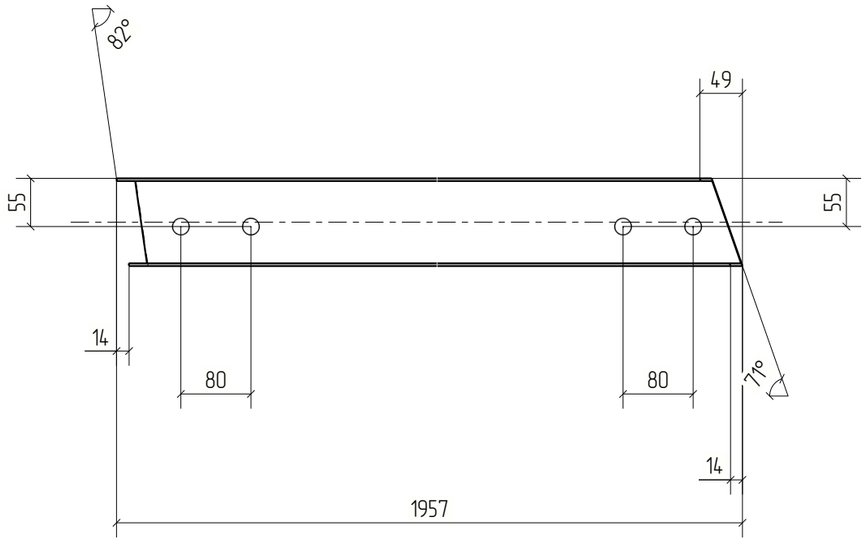


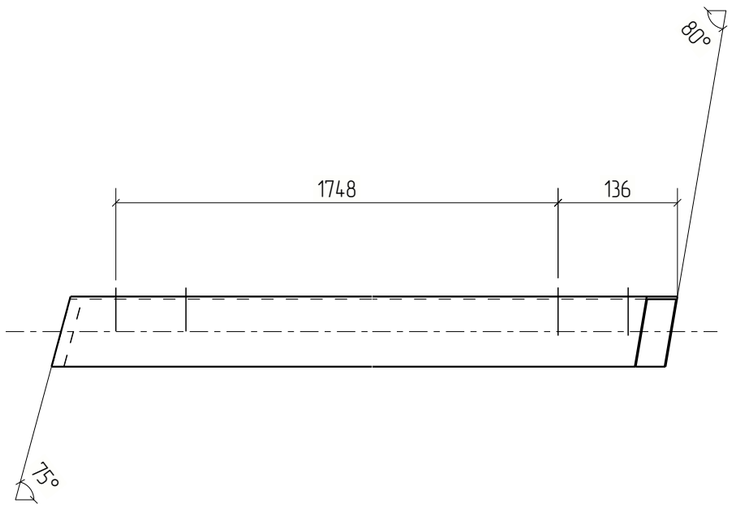
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	749	
Проверил		Амарханов				Деталь 749	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

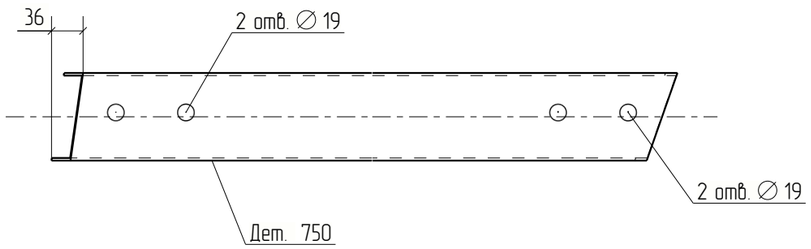
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
750	750	Гн[100X80X3	1957	1	С245	11.37	

Кол-во	В сборках
1	П1-115





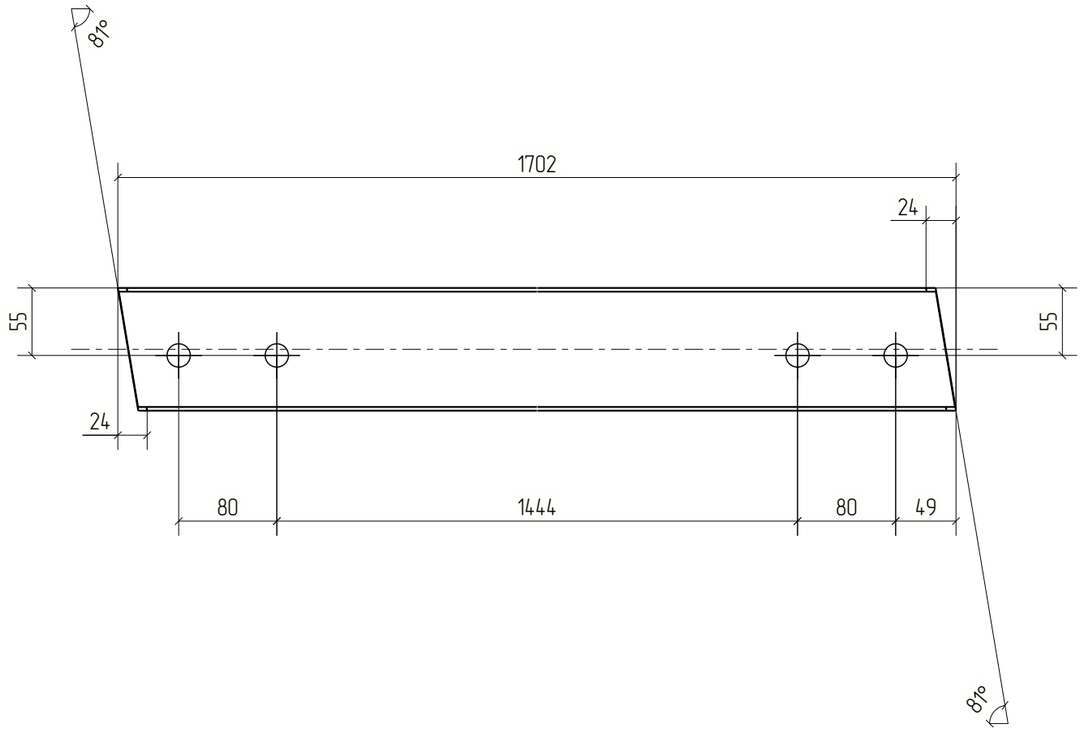


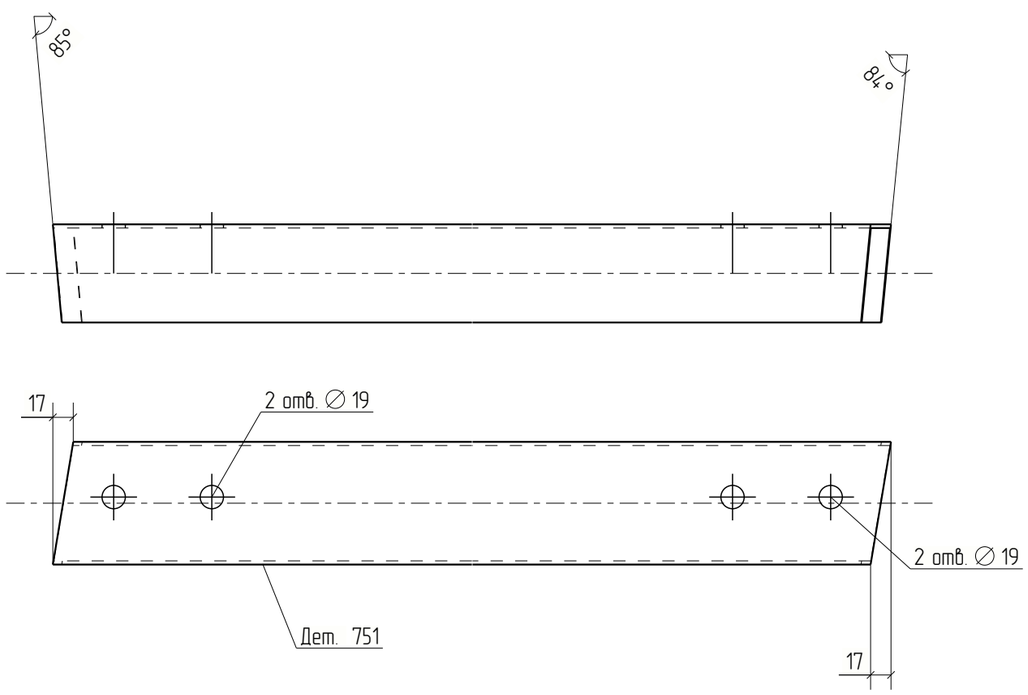
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 750; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 750	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
751	751	Гн[100X80X3	1702	1	С245	9.89	

Кол-во	В сборках
1	П1-18



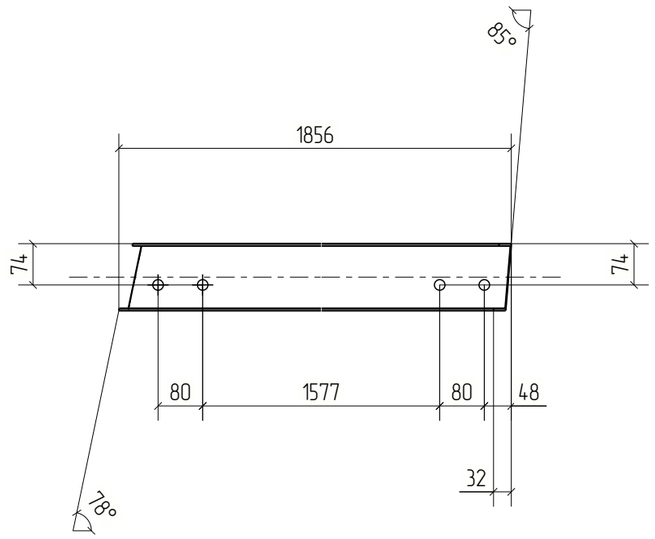


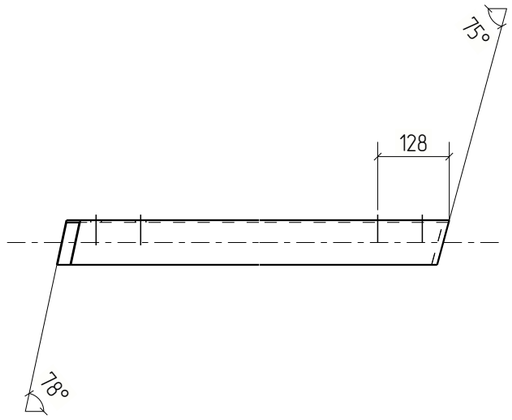
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	751	
Проверил		Амарханов				Деталь 751	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

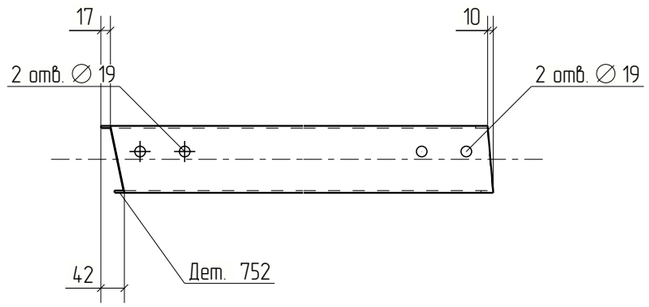
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
752	752	Гн(120Х80Х4	1856	1	С245	15.25	

Кол-во	В сборках
1	П2-47





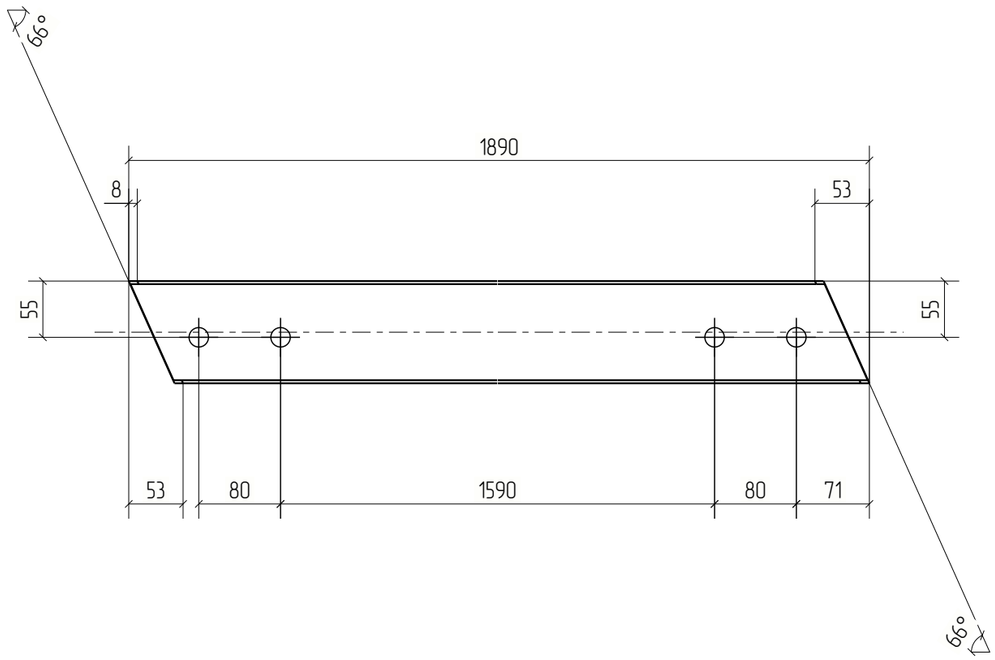


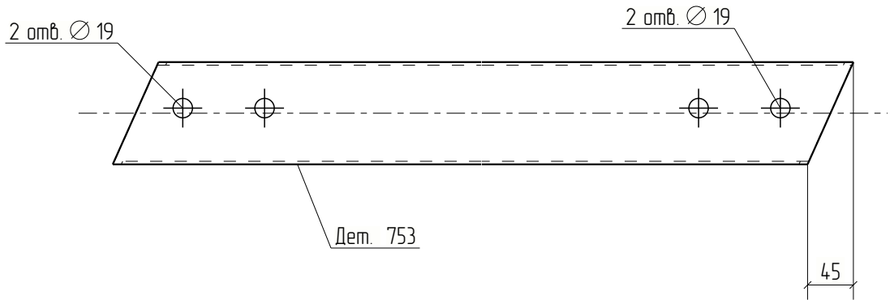
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	752	
Проверил		Амарханов				Деталь 752	ООО ПТЦ "Лукариндвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
753	753	Гн[100X80X3	1890	1	С245	10.98	

Кол-во	В сборках
1	П1-20



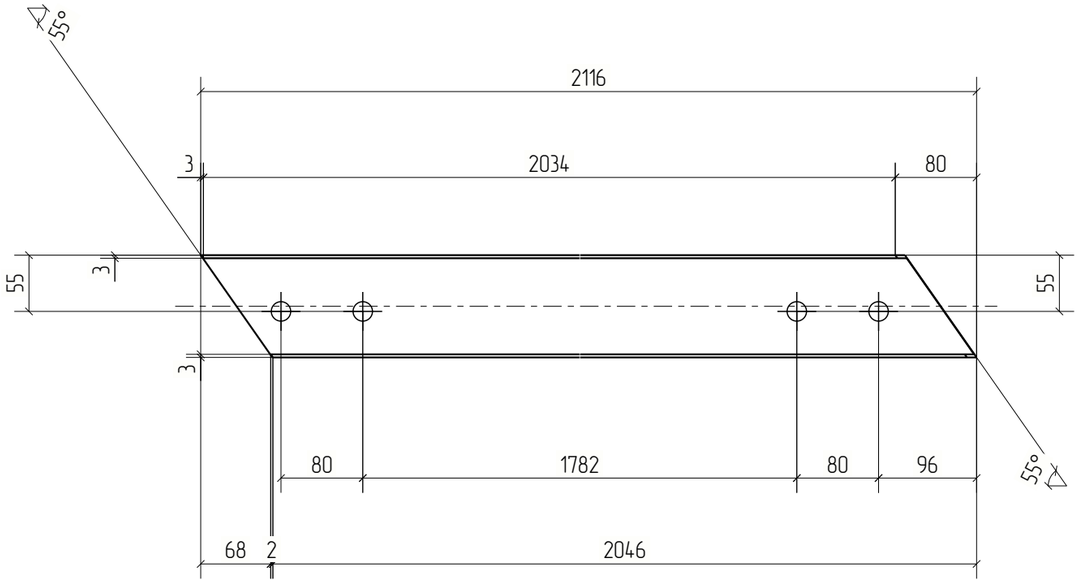


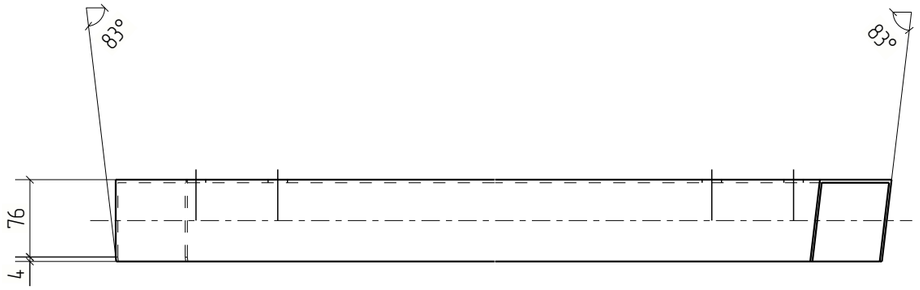
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	753	
Проверил		Амарханов				Деталь 753	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

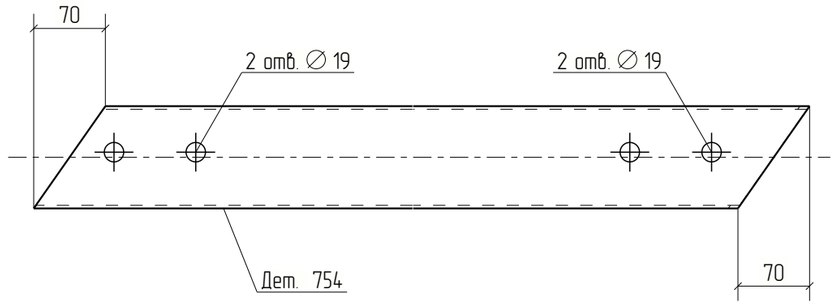
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
754	754	Гн[100X80X3	2116	1	С245	12.29	

Кол-во	В сборках
1	П1-24





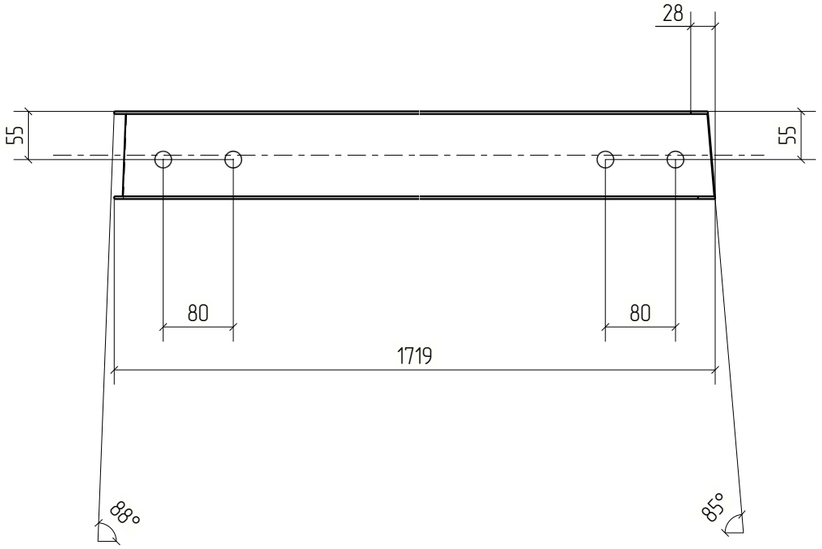


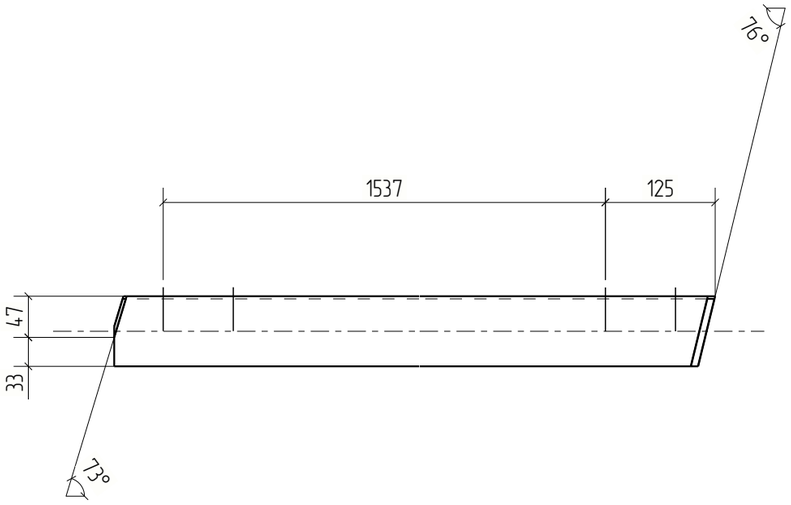
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	754	
Проверил		Амарханов				Деталь 754	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

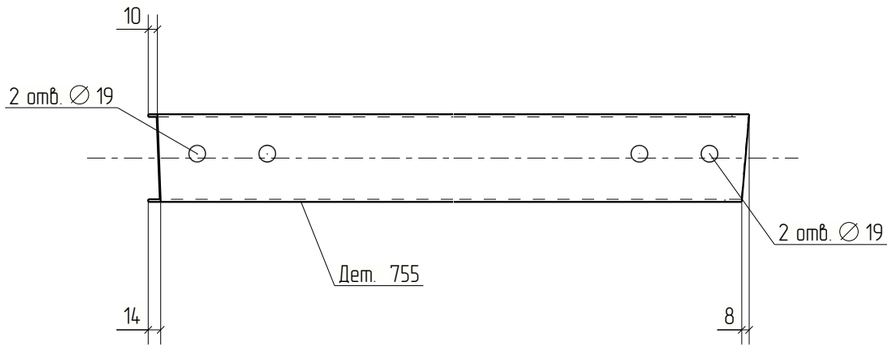
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
755	755	Гн[100X80X3	1719	1	С245	9.98	

Кол-во	В сборках
1	П1-137





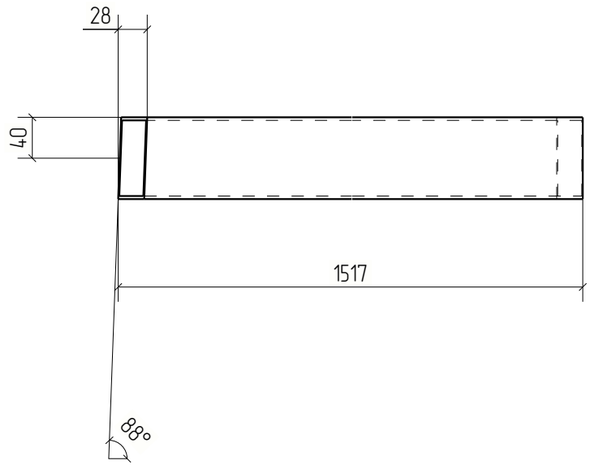


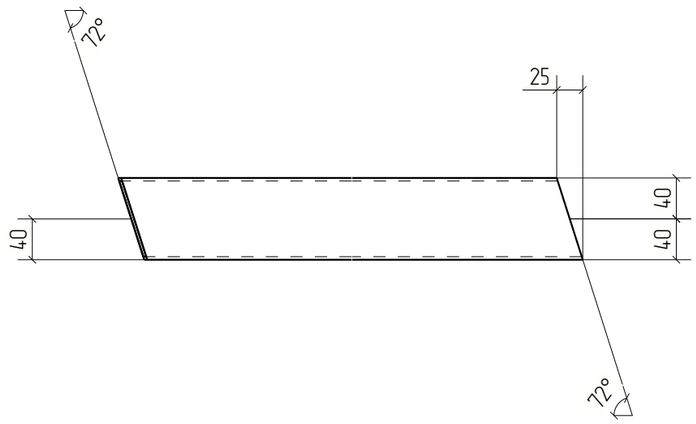
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	755	
Проверил		Амарханов				Деталь 755	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

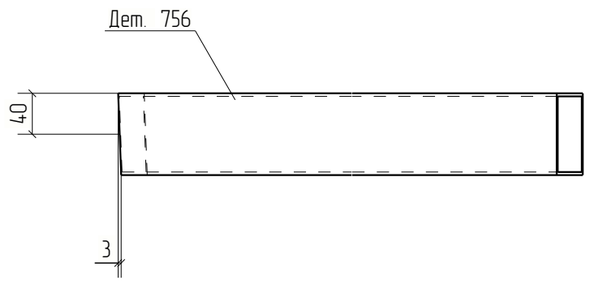
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
756	756	Гнз80Х80Х3	1517	1	С245	10.73	

Кол-во	В сборках
1	Ф14Н-1





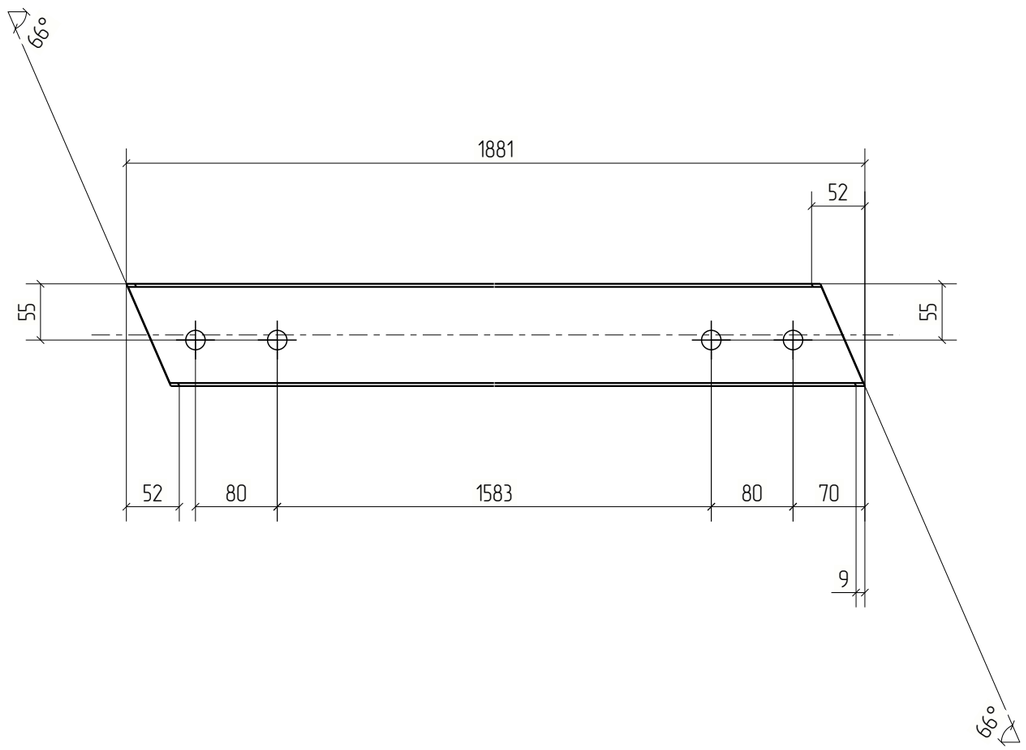


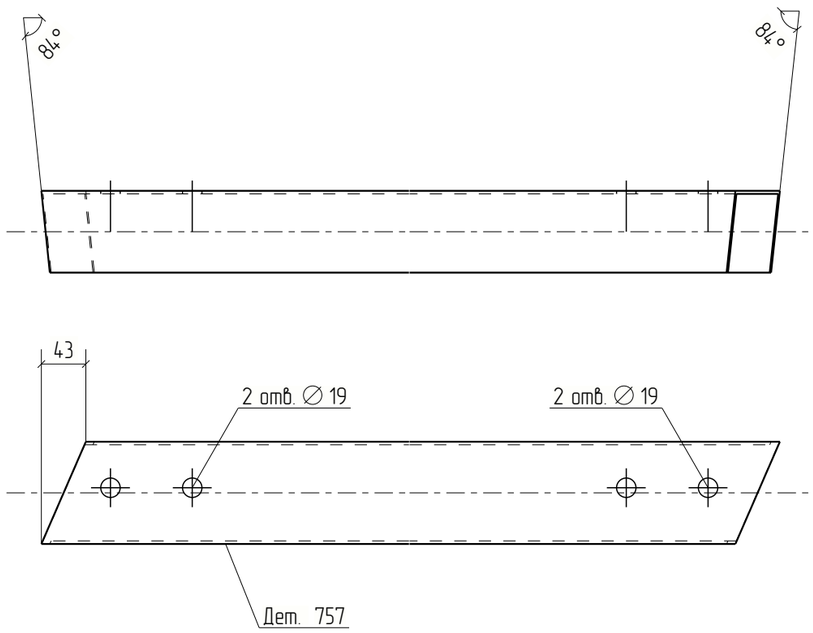
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 756; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 756	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
757	757	Гн[100X80X3	1881	1	С245	10.93	

Кол-во	В сборках
1	П1-23



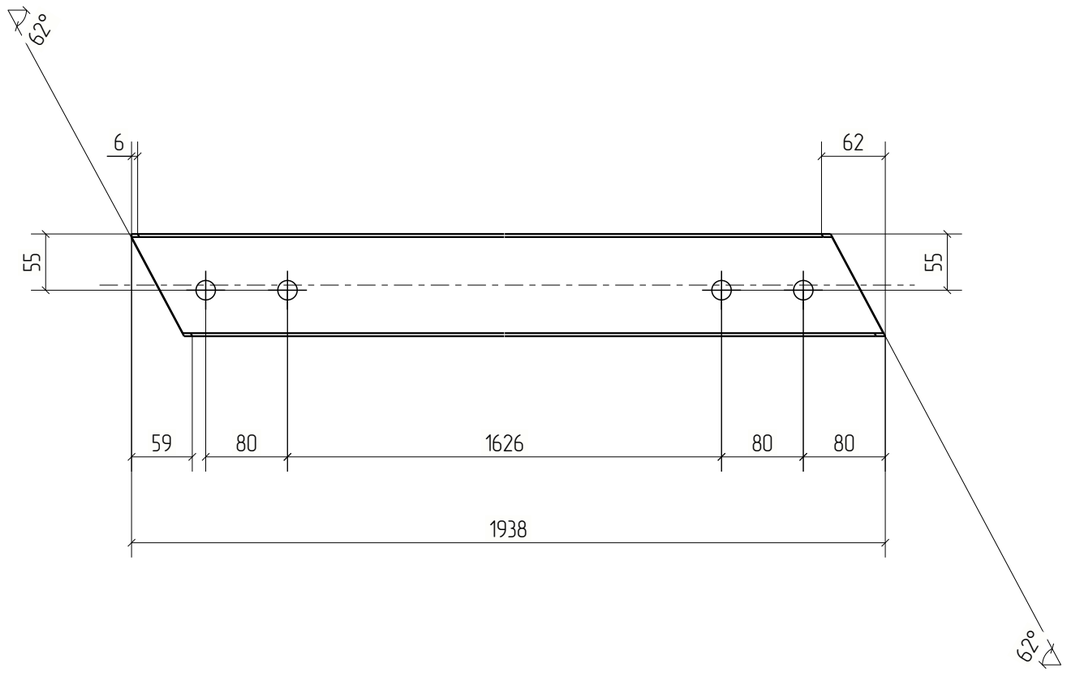


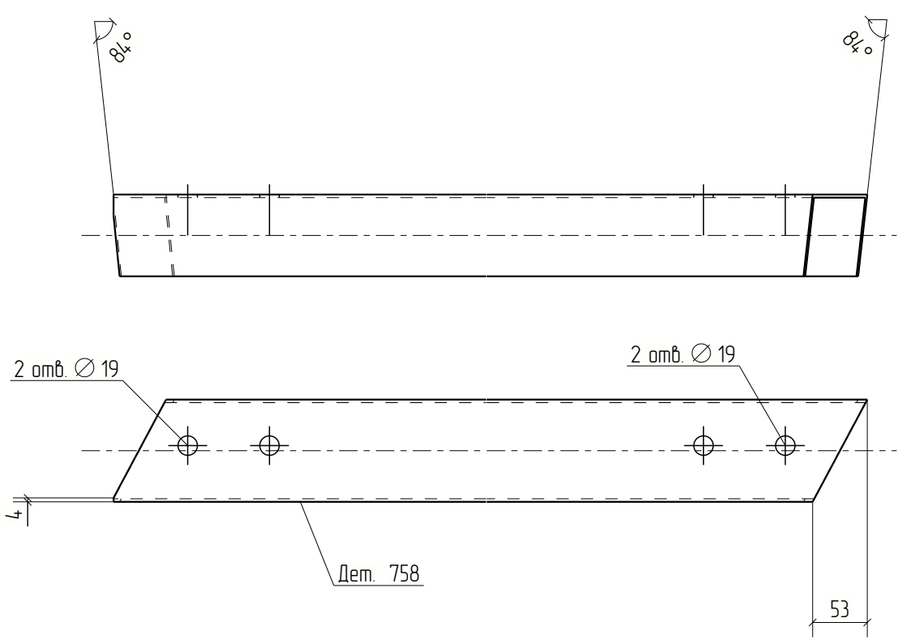
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	757	
Проверил		Амарханов				Деталь 757	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
758	758	Гн[100X80X3	1938	1	С245	11.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-143



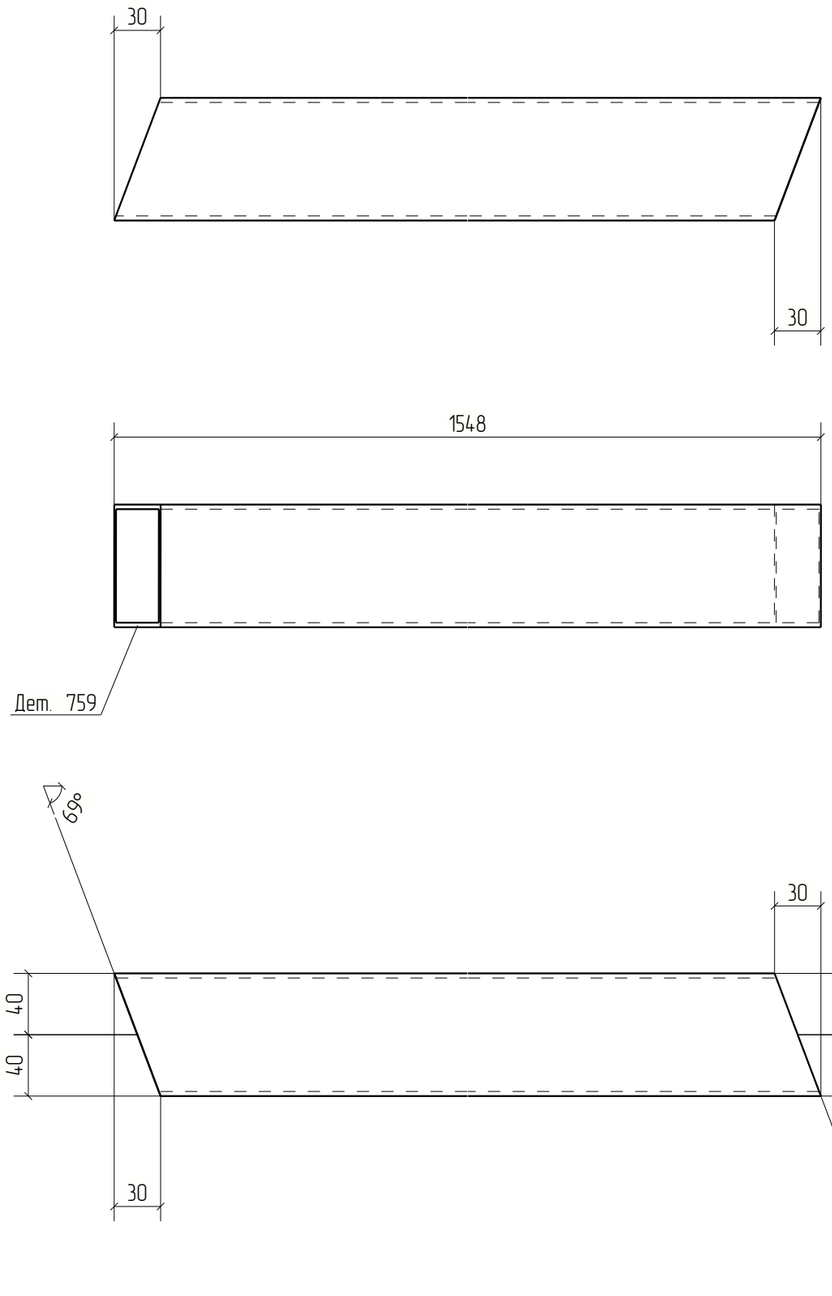


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	758	
Проверил		Амарханов				Деталь 758	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
759	759	Гнз80Х80Х3	1548	1	С245	10.95	

Кол-во	В сборках
1	Ф15Н-1

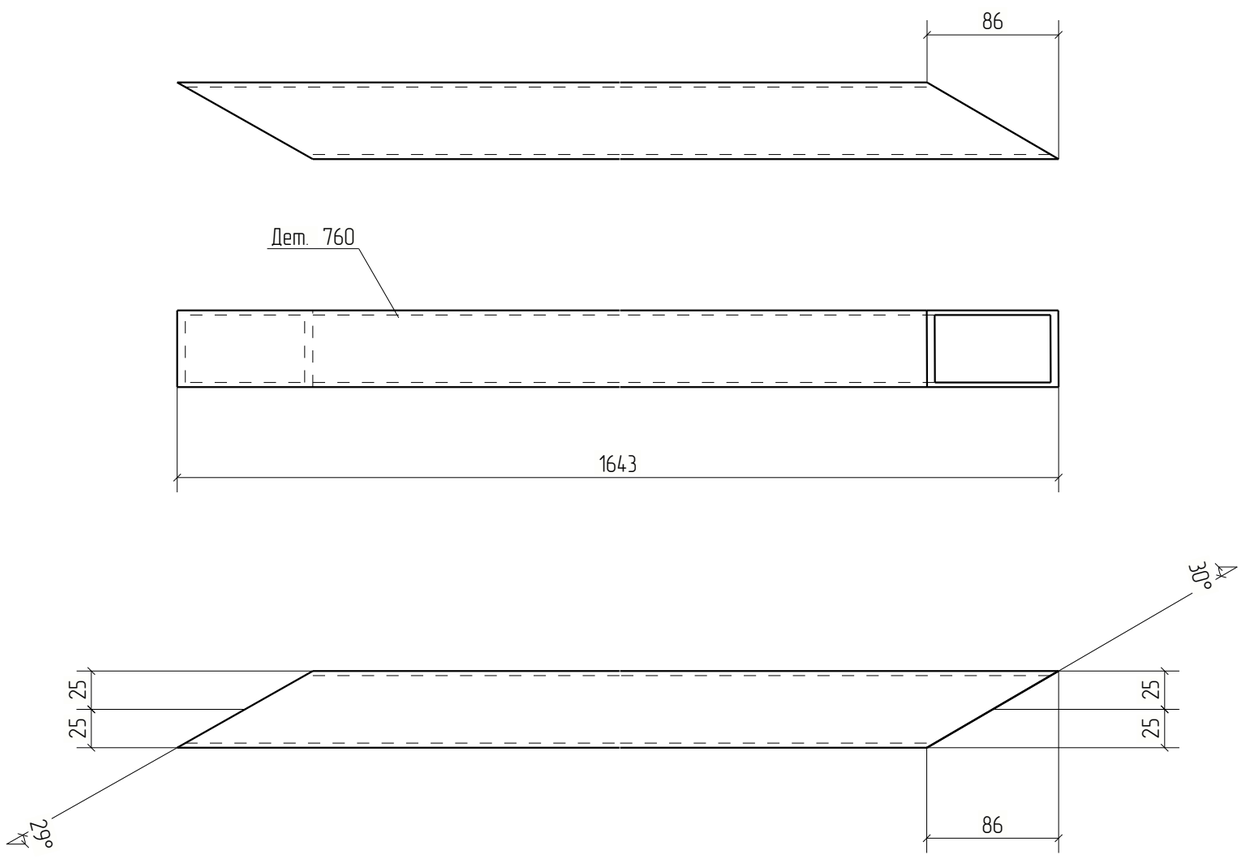


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	759	
Проверил		Амарханов				Деталь 759	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
760	760	Гнз50Х50Х3	1643	3	С245	6.98	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
2	Ф15Н-1

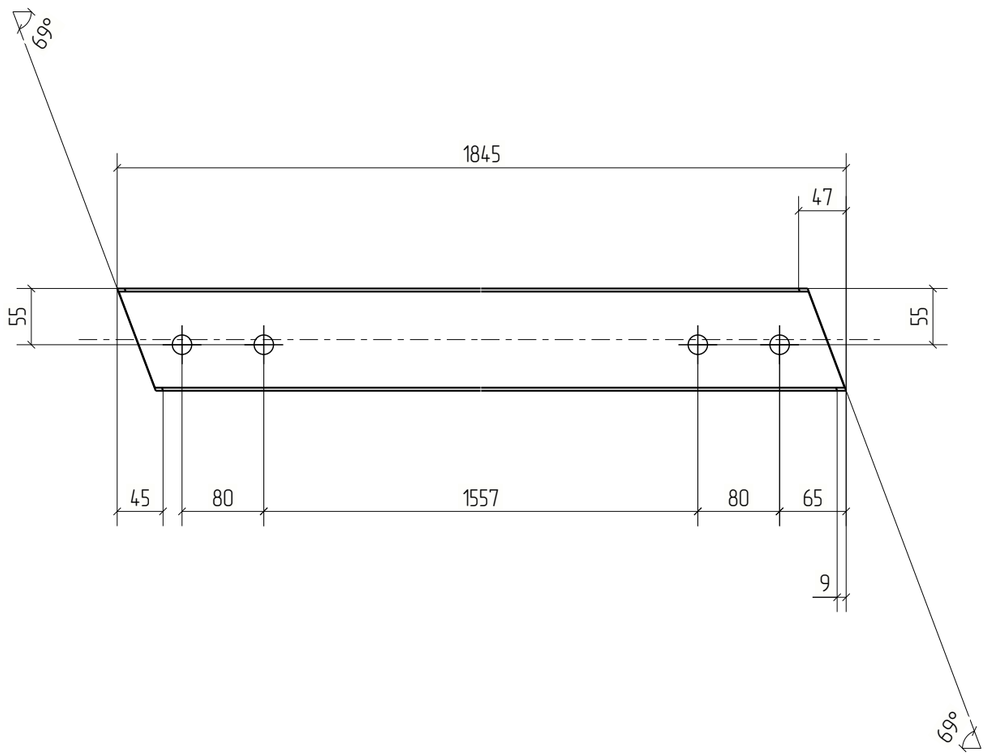


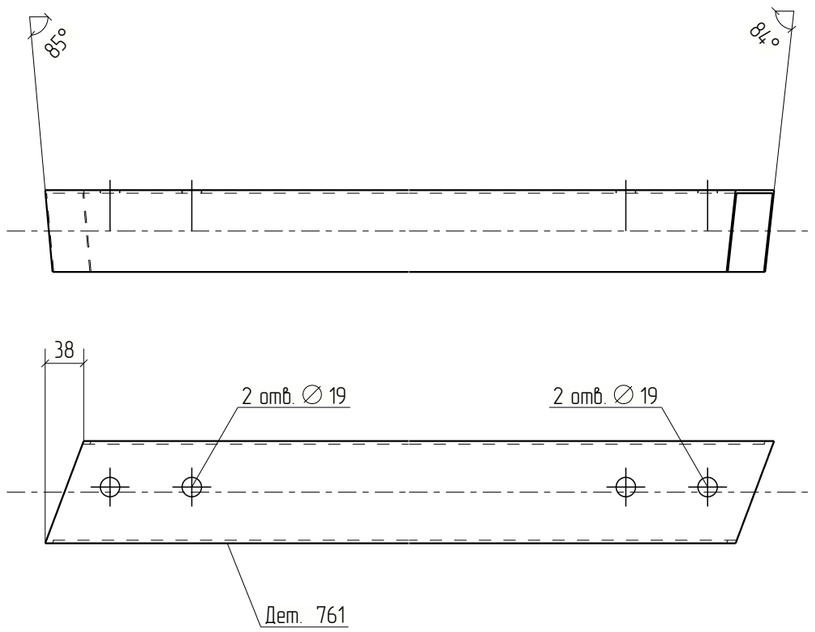
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 760; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 760
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
761	761	Гн[100X80X3	1845	2	С245	10.72	

Кол-во	В сборках
2	П1-26



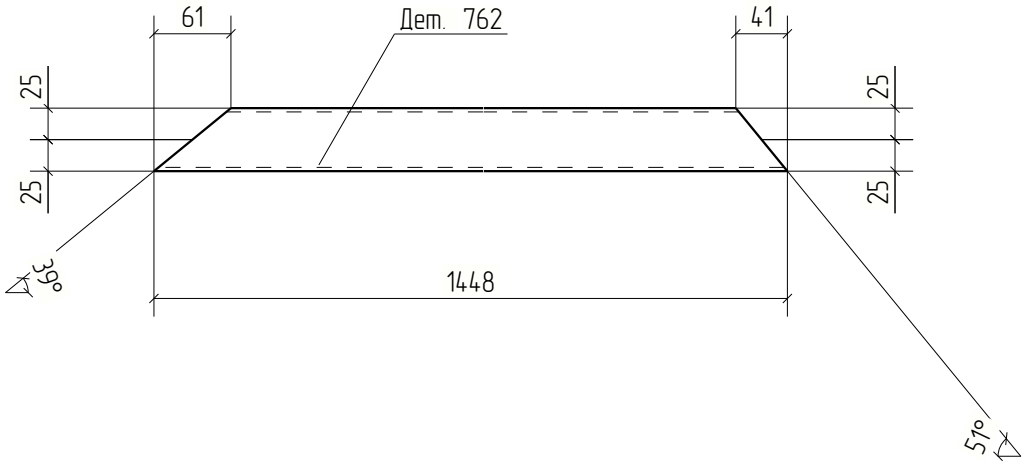


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	761	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 761	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
762	762	Гнз50Х50Х3	1448	2	С245	6.15	

Кол-во	В сборках
2	Ф13-1

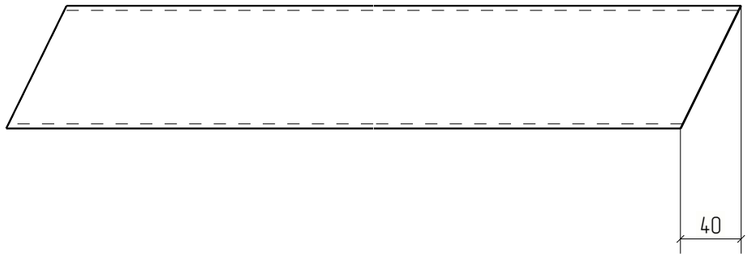


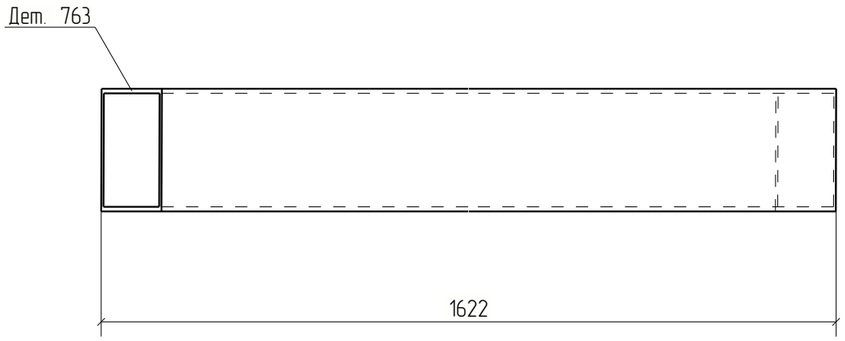
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 762; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 762	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

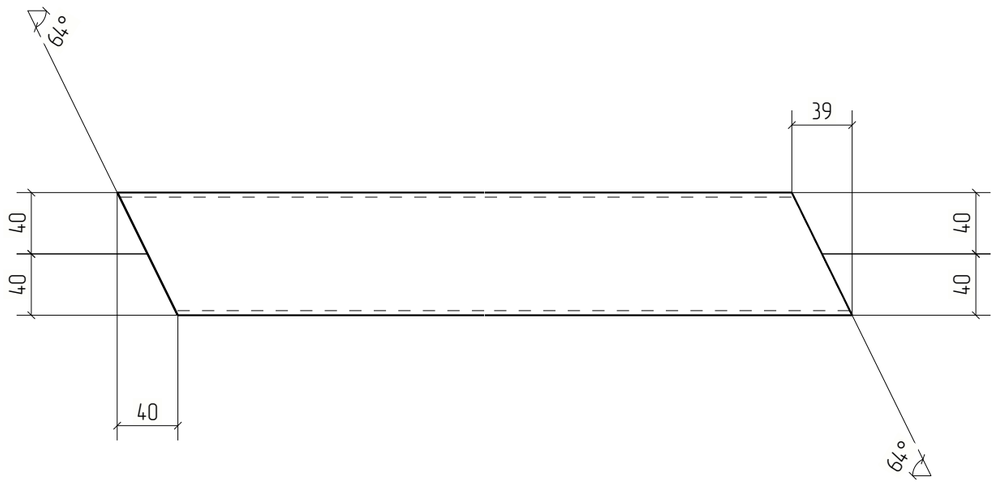
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
763	763	Гнз80Х80Х3	1622	2	С245	11.47	

Кол-во	В сборках
2	Ф16Н-1





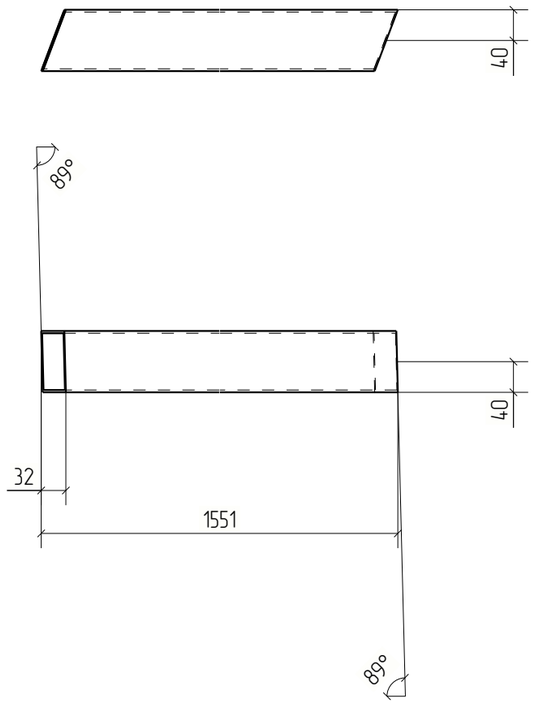


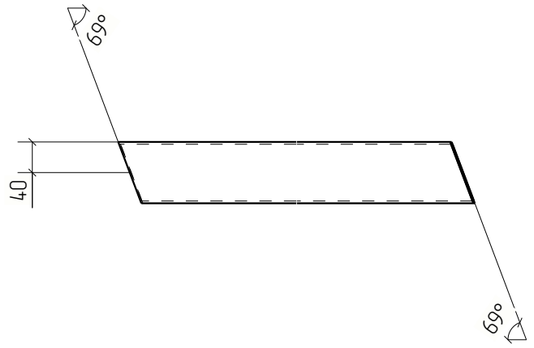
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	763	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 763	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

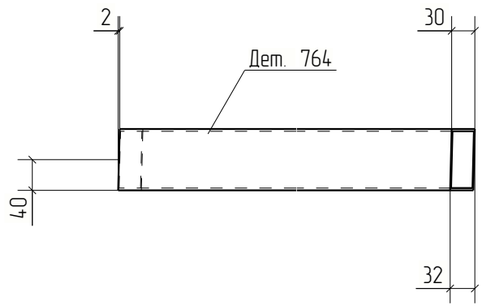
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
764	764	Гнз80Х80Х3	1551	2	С245	10.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1





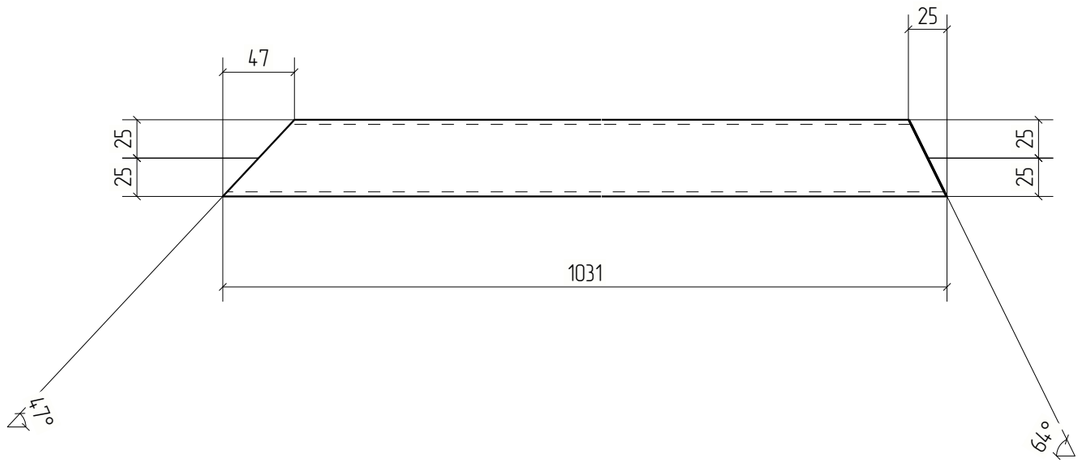


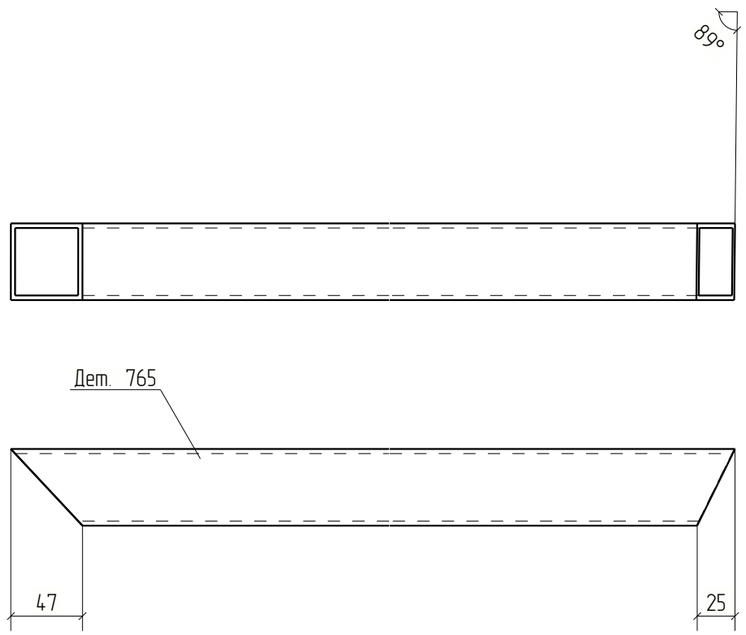
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	764	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 764	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
765	765	Гнз50Х50Х3	1031	1	С245	4.38	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3



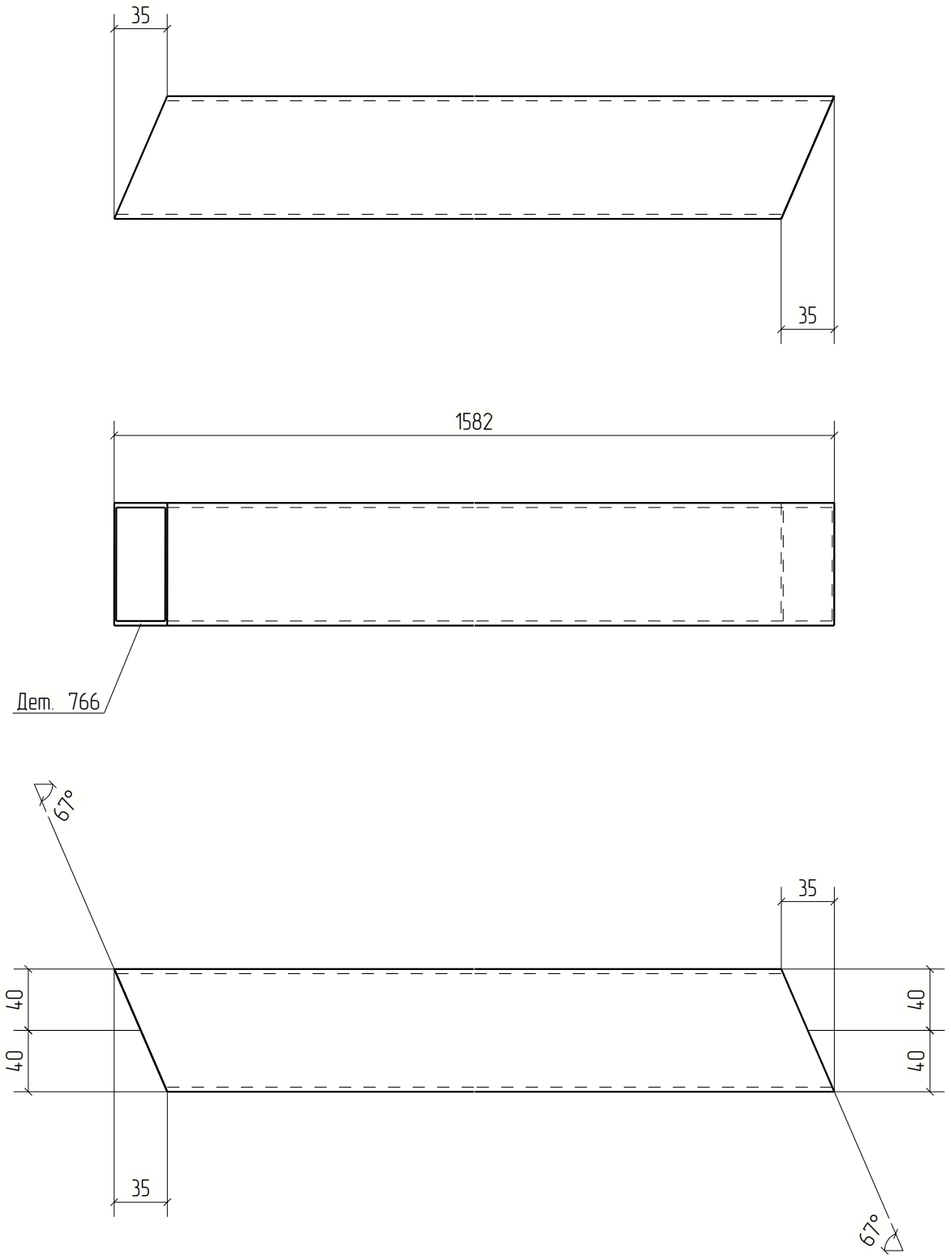


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	765	
Проверил		Амарханов				Деталь 765	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
766	766	Гнз80Х80Х3	1582	1	С245	11.19	

Кол-во	В сборках
1	Ф17Н-1

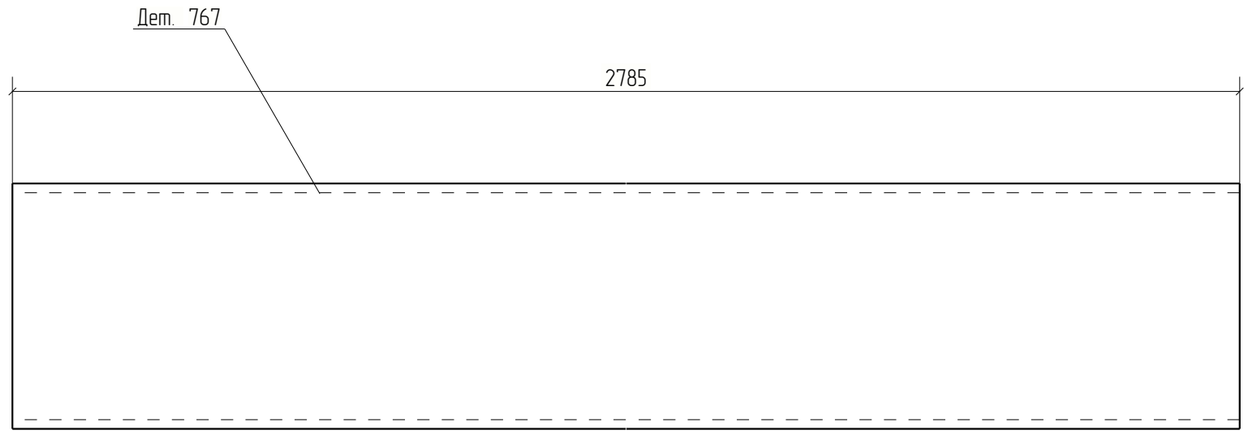


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	766	
Разработал		Ким				Деталь 766	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
767	767	Гнз80Х80Х3	2785	12	С245	19.70	

Кол-во	В сборках
4	Ф13-1
4	Ф14-1
4	Ф14Н-1

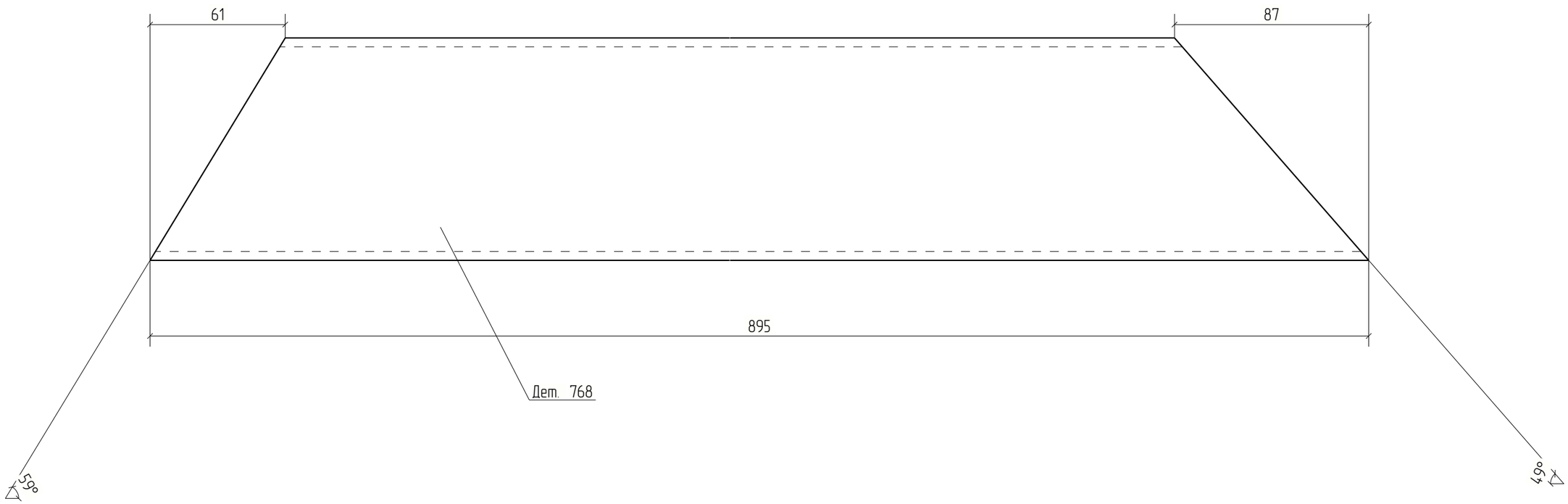


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	767	
Проверил		Амарханов				Деталь 767	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
768	768	Гнз100Х100Х4	895	2	С245	10.50	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

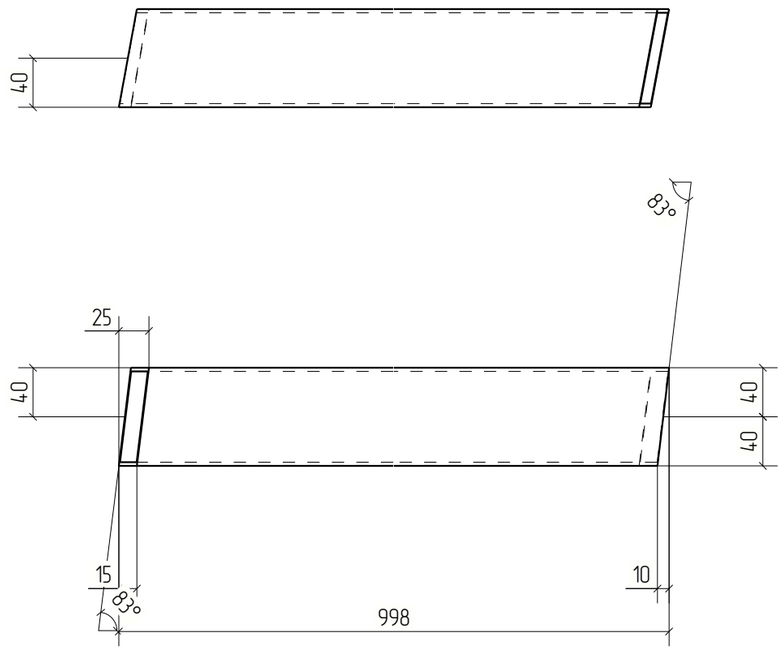


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	768	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 768	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
769	769	Гнз80Х80Х3	998	1	С245	7.06	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1

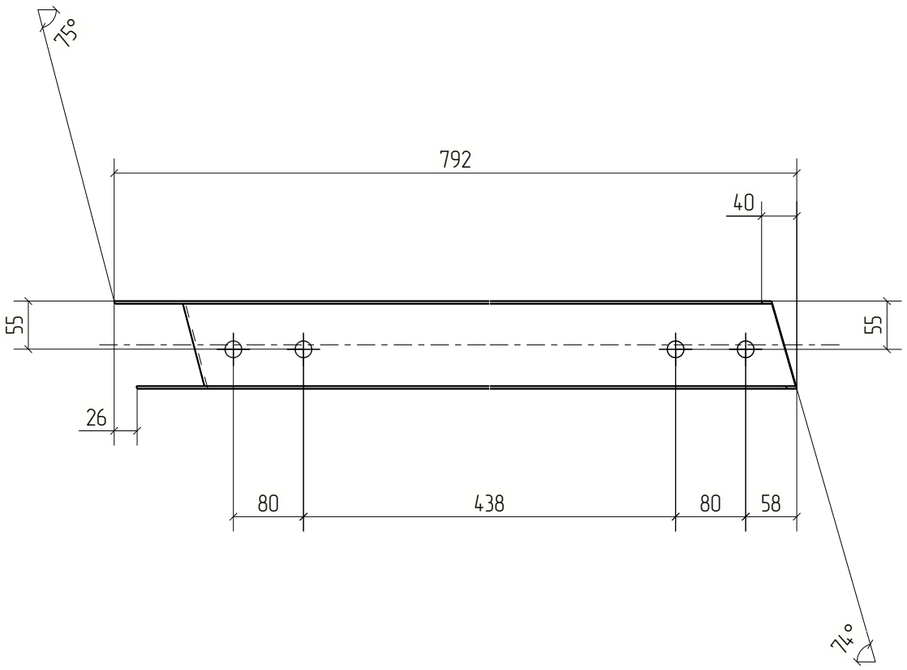


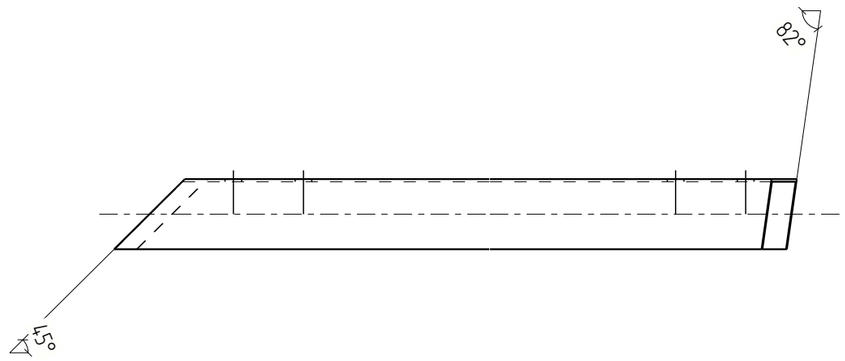
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	769	
Проверил		Амарханов				Деталь 769	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

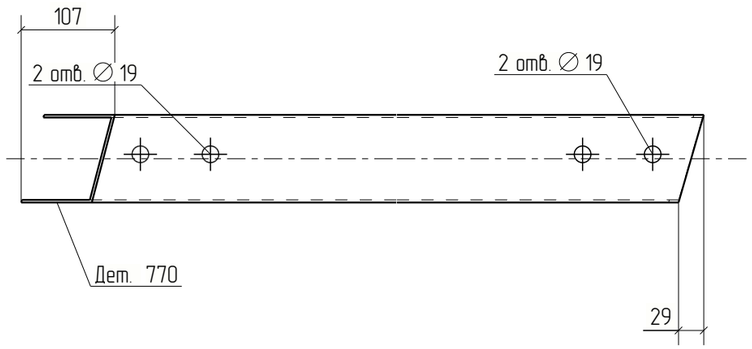
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
770	770	Гн[100Х80Х3	792	2	С245	4.60	

Кол-во	В сборках
2	П1-116





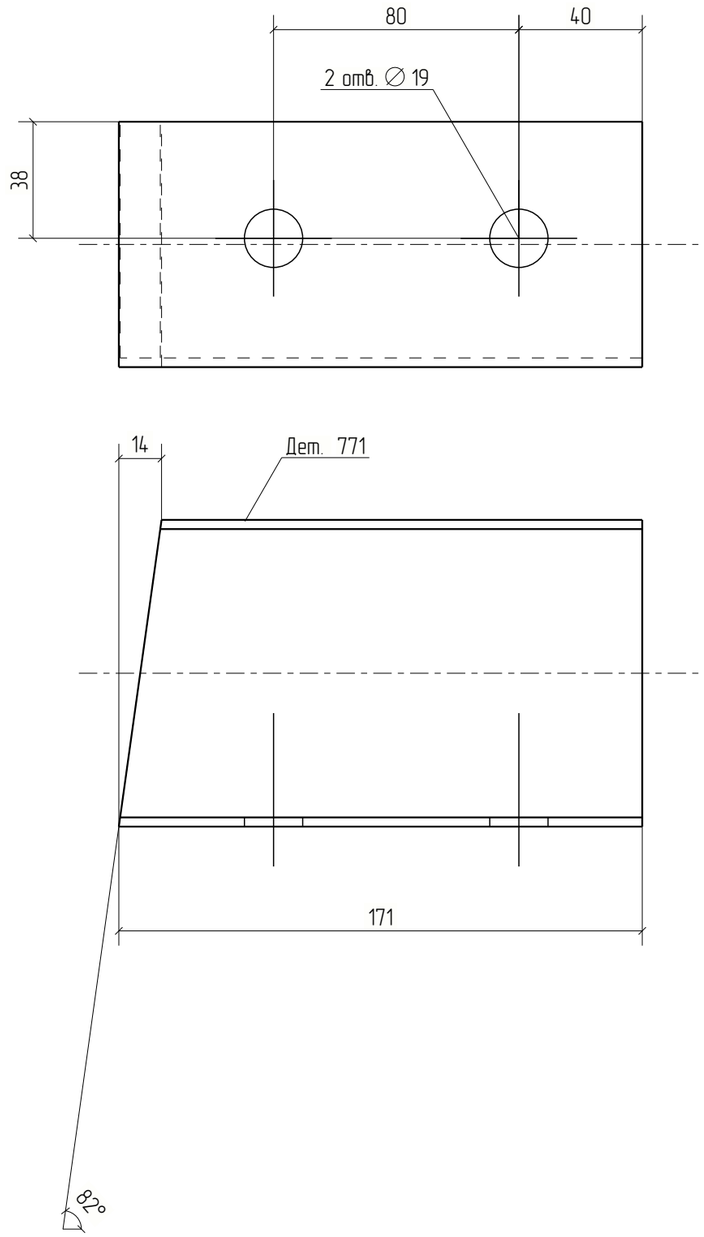


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	770	
Проверил		Амарханов				Деталь 770	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
771	771	Гн[100X80X3	171	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-133

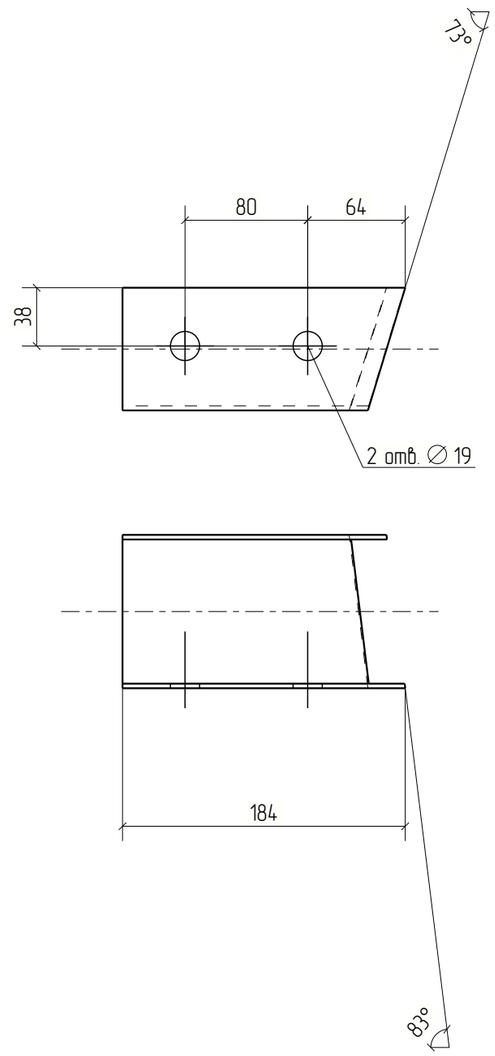


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	771	
Проверил		Амарханов				Деталь 771	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
772	772	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-591

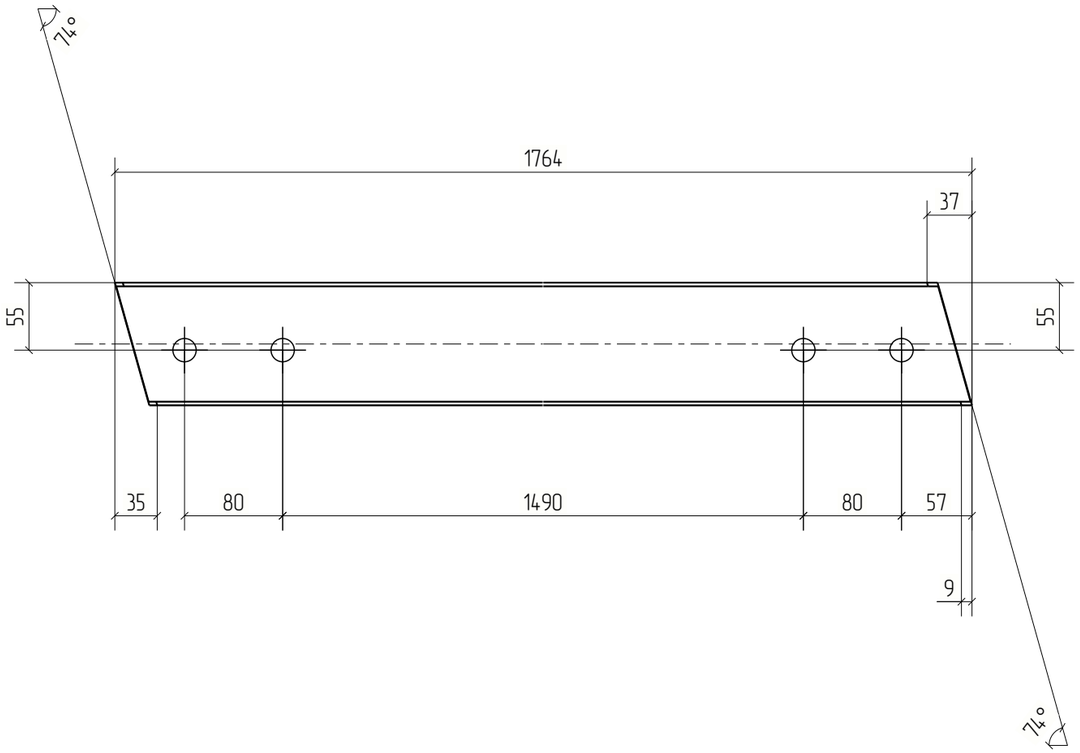


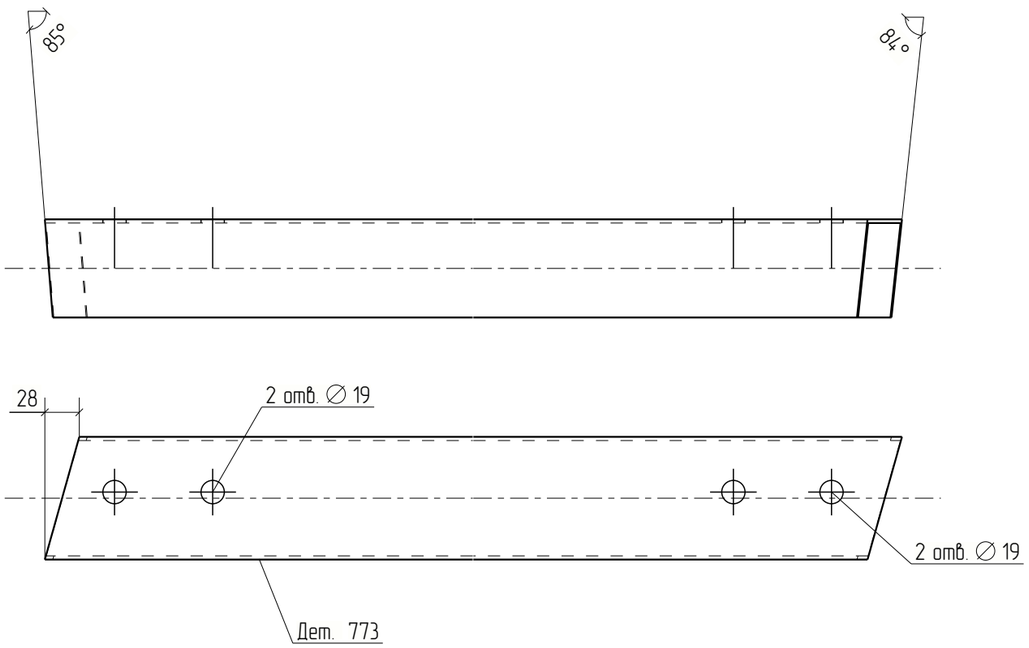
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	772	
Проверил		Амарханов				Деталь 772	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
773	773	Гн[100X80X3	1764	1	С245	10.25	

Кол-во	В сборках
1	П1-25



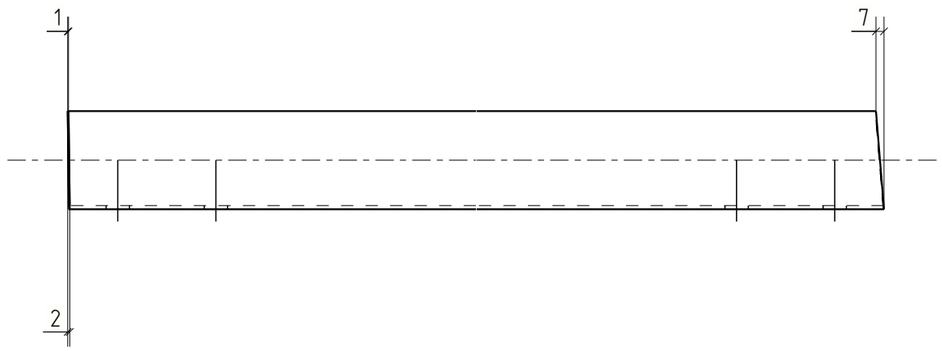


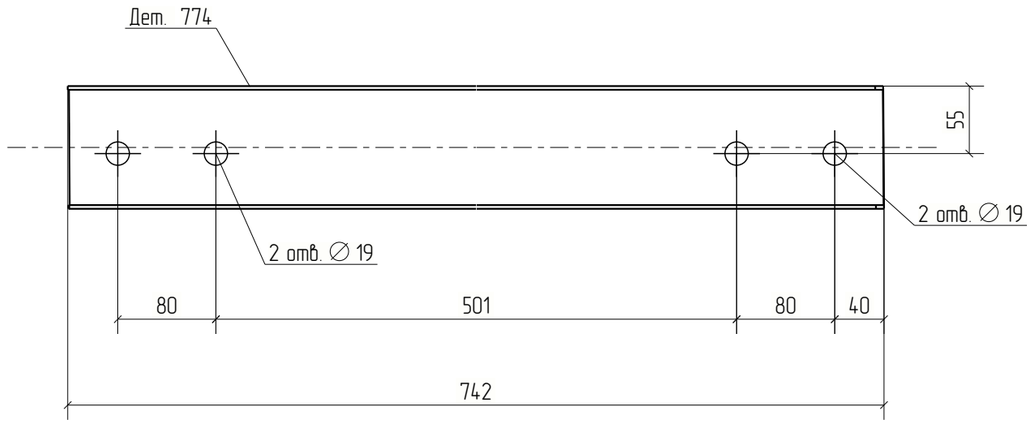
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	773	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 773	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

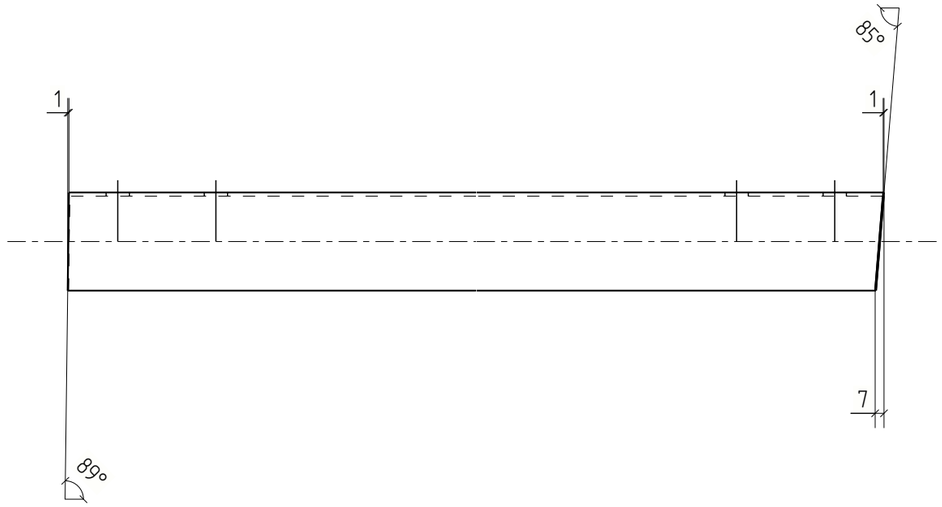
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
774	774	Гн[100X80X3	742	1	С245	4.31	

Кол-во	В сборках
1	П1-27





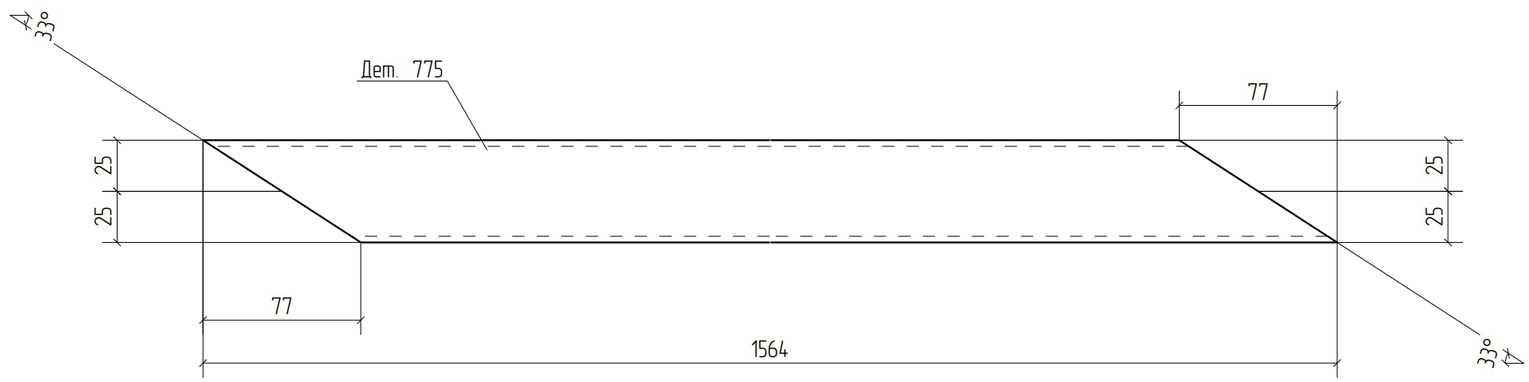


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	774	
Проверил		Амарханов				Деталь 774	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
775	775	Гнз50Х50Х3	1564	2	С245	6.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1



						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 775
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

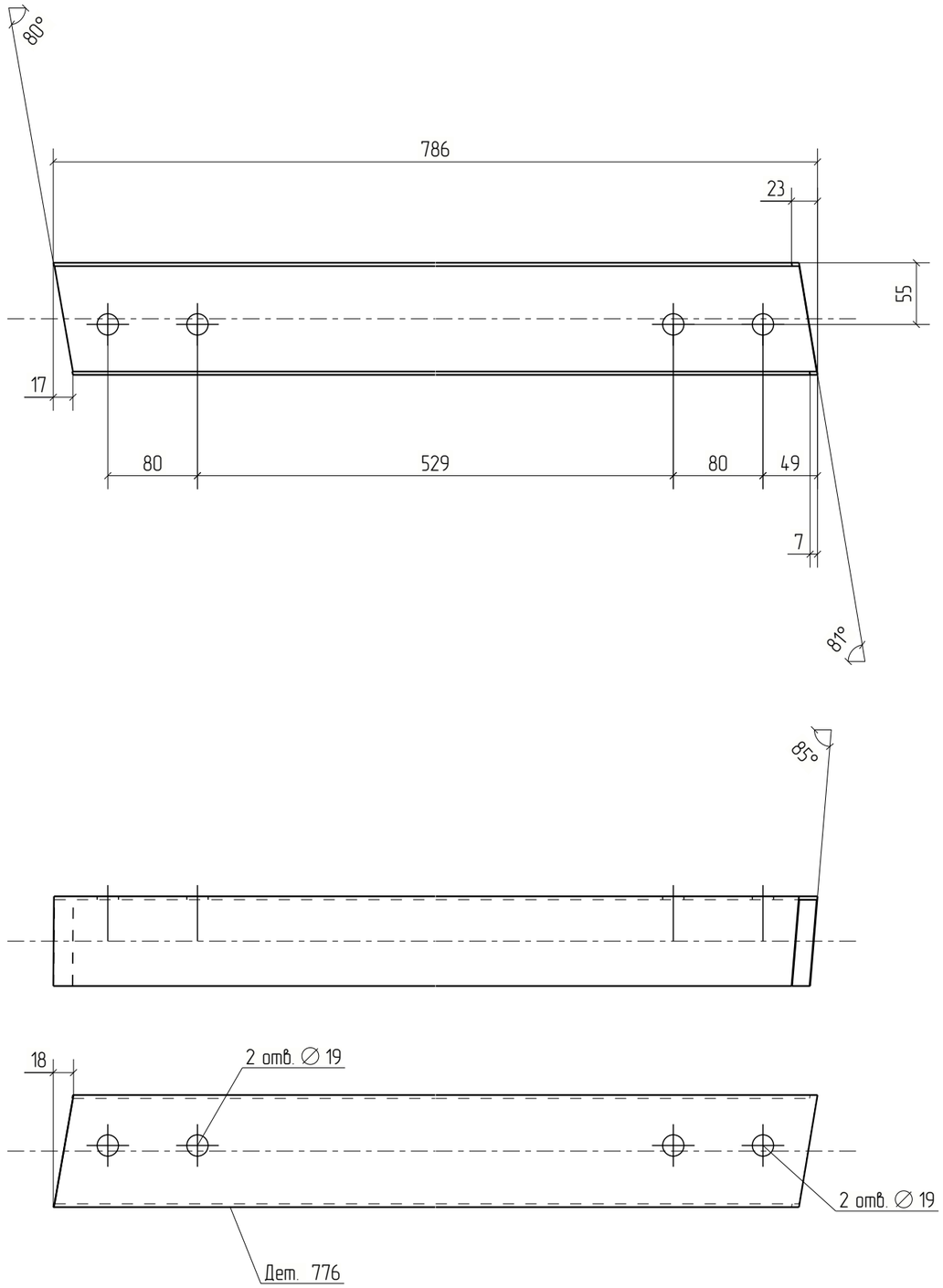
Стадия	Лист	Листов
Р	775	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
776	776	Гн[100X80X3	786	1	С245	4.57	

Кол-во	В сборках
1	П1-28

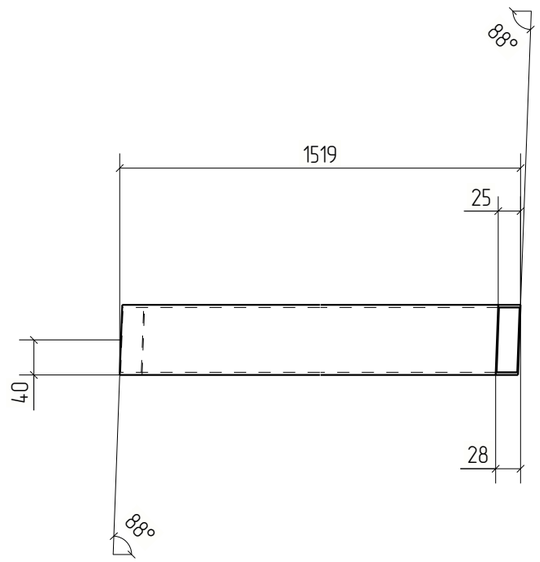


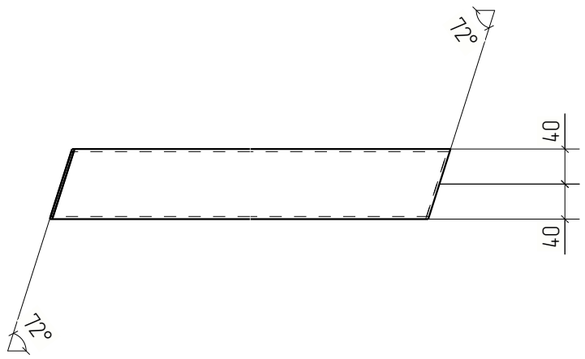
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 776	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 776	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

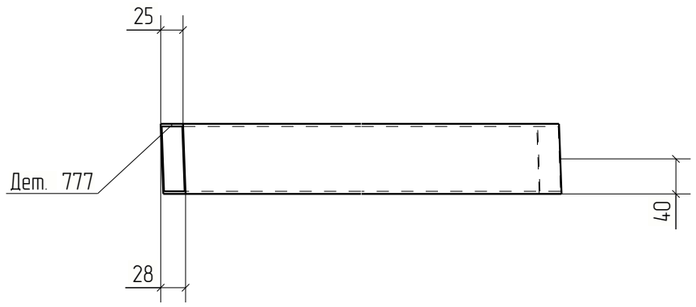
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
777	777	Гнз80Х80Х3	1519	3	С245	10.74	

Кол-во	В сборках
2	Ф14-1
1	Ф14Н-1





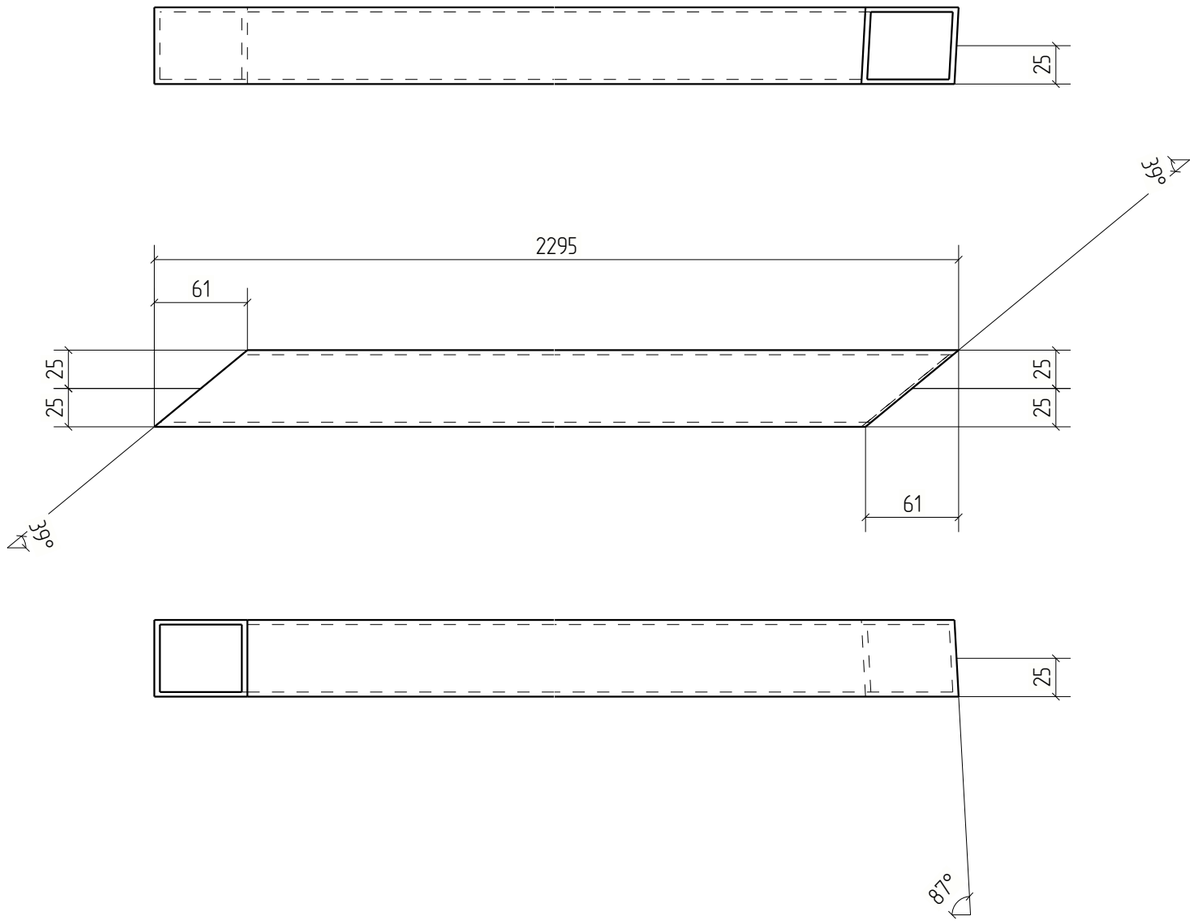


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	777	
Проверил		Амарханов				Деталь 777	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
778	778	Гнз50Х50Х3	2295	1	С245	9.75	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1

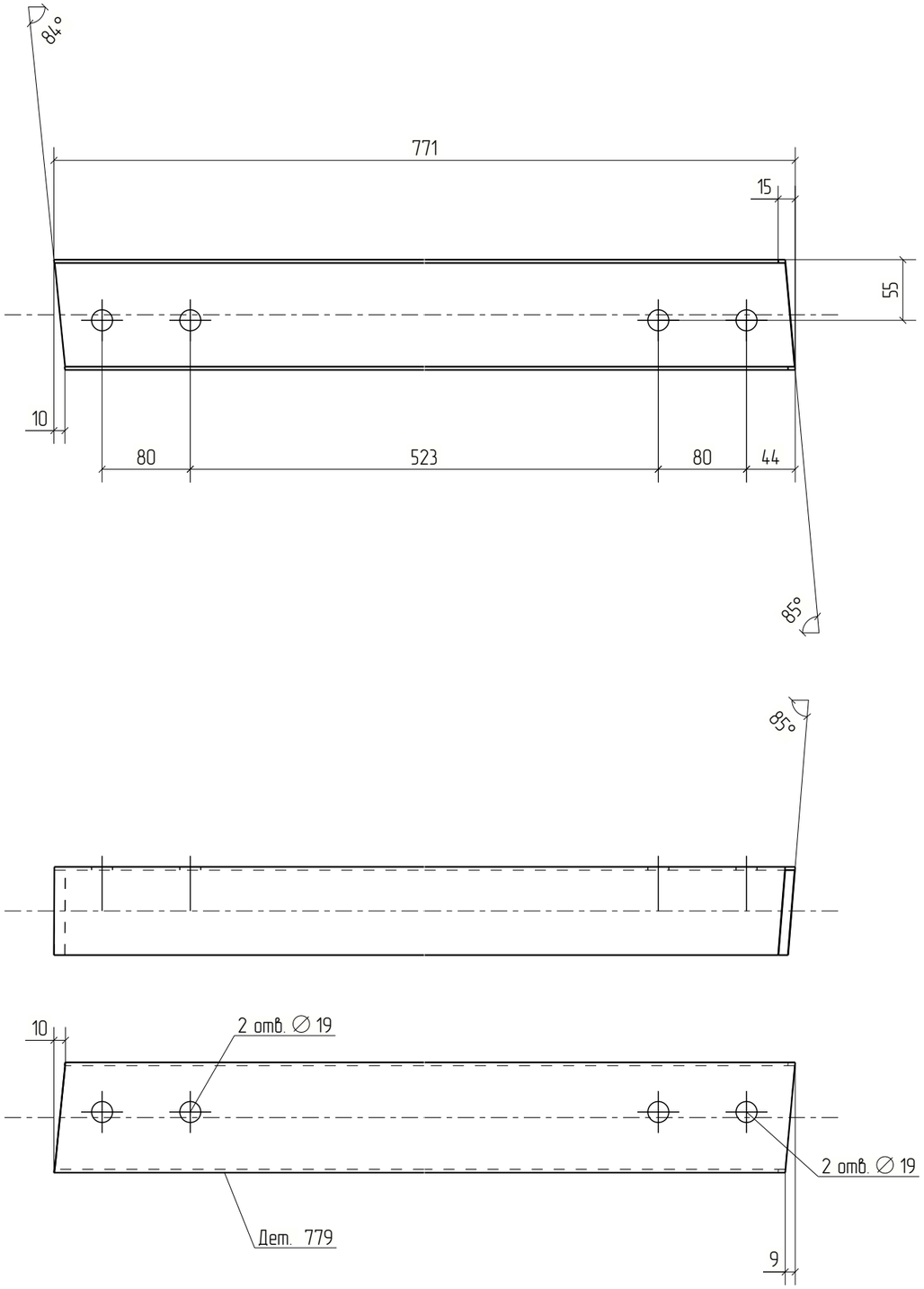


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	778	
Проверил		Амарханов				Деталь 778	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
779	779	Гн[100X80X3	771	1	С245	4.48	

Кол-во	В сборках
1	П1-29

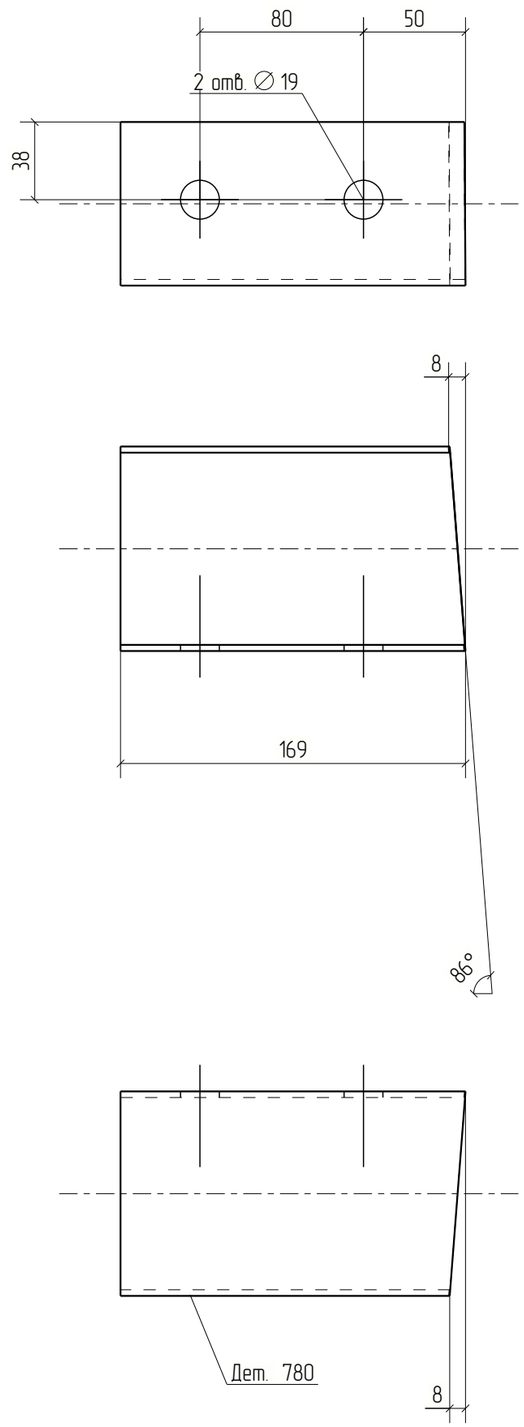


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	779	
Проверил		Амарханов				Деталь 779	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
780	780	Гн[100X80X3	169	1	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-73

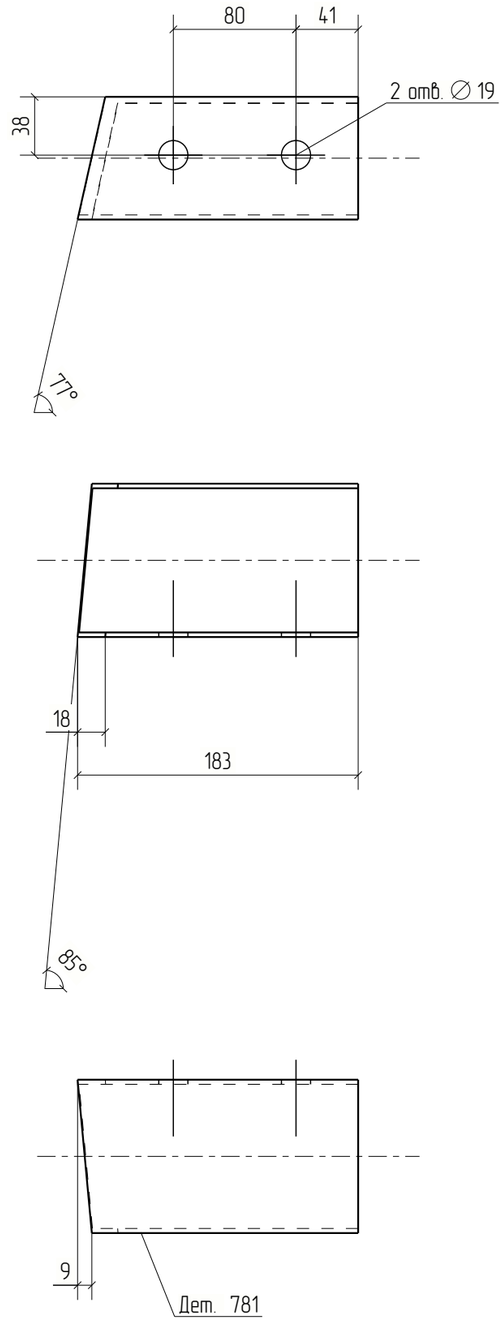


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	780	
Проверил		Амарханов				Деталь 780	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
781	781	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-555

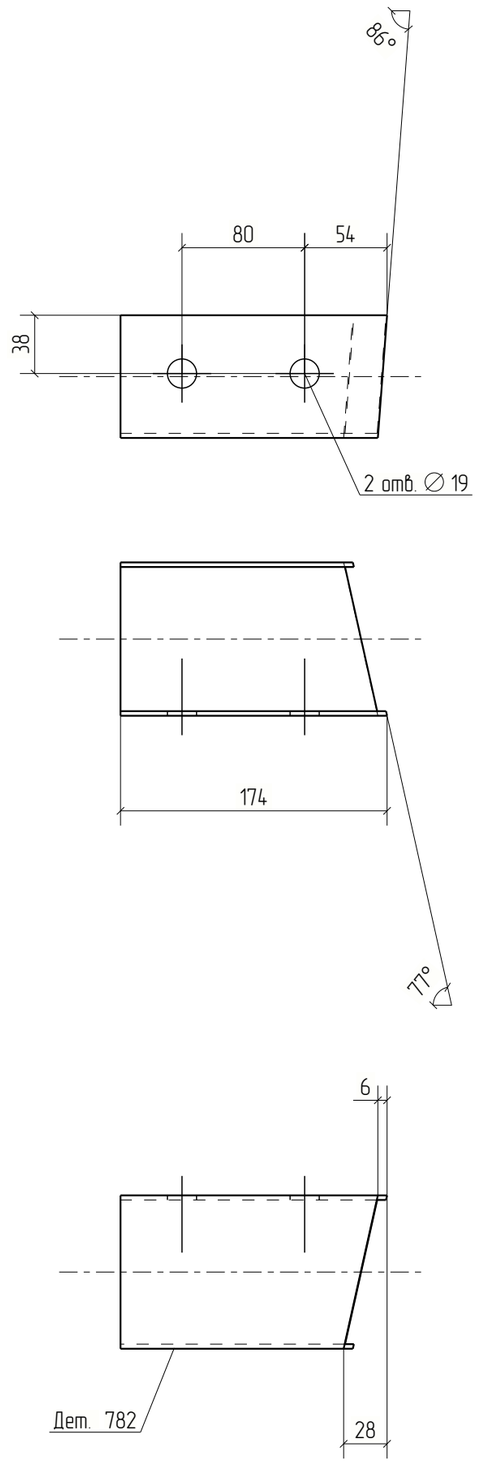


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	781	
Проверил		Амарханов				Деталь 781	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
782	782	Гн[100X80X3	174	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-129

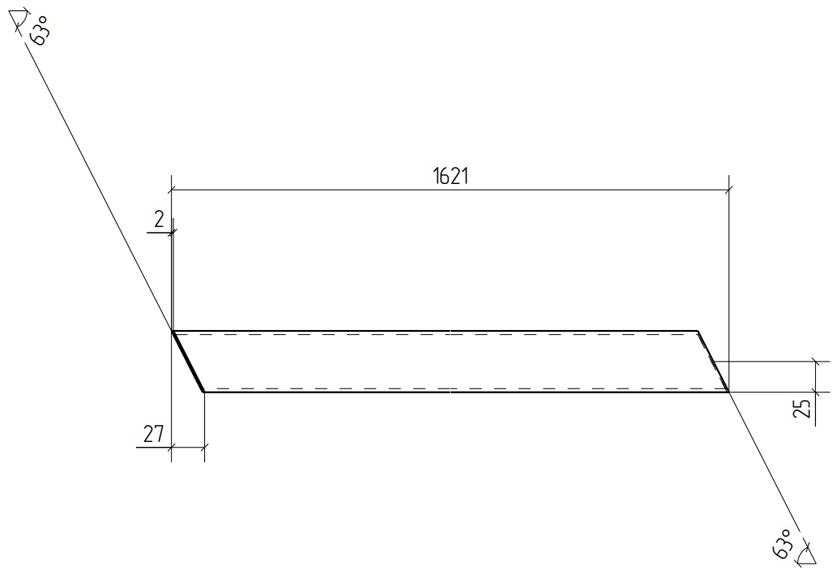


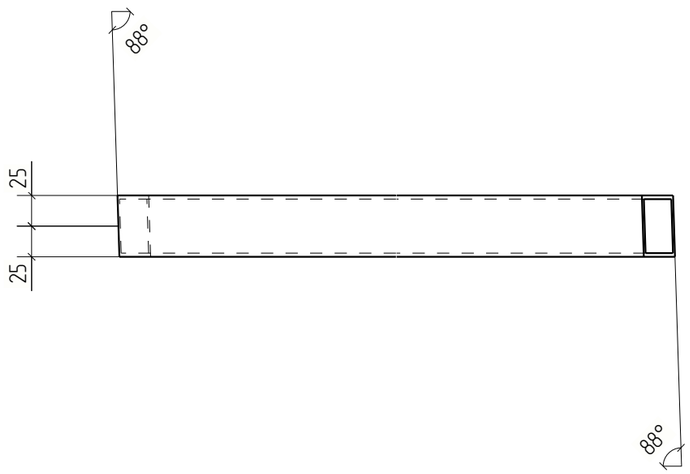
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	782	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 782	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

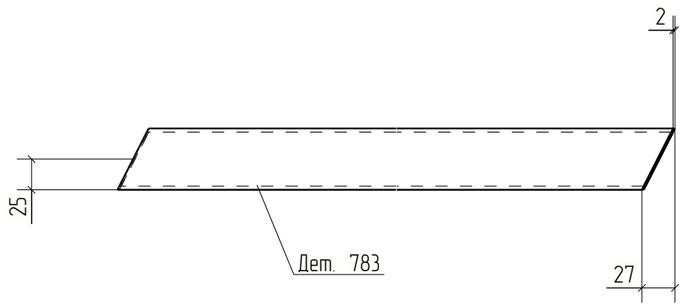
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
783	783	Гнз50Х50Х3	1621	1	С245	6.88	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1





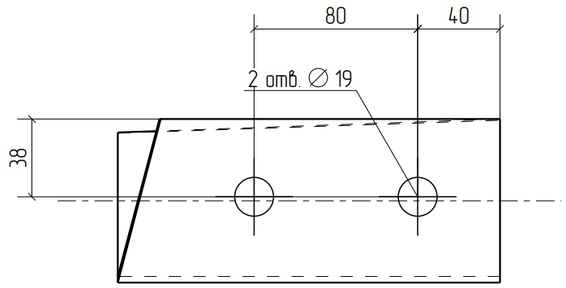


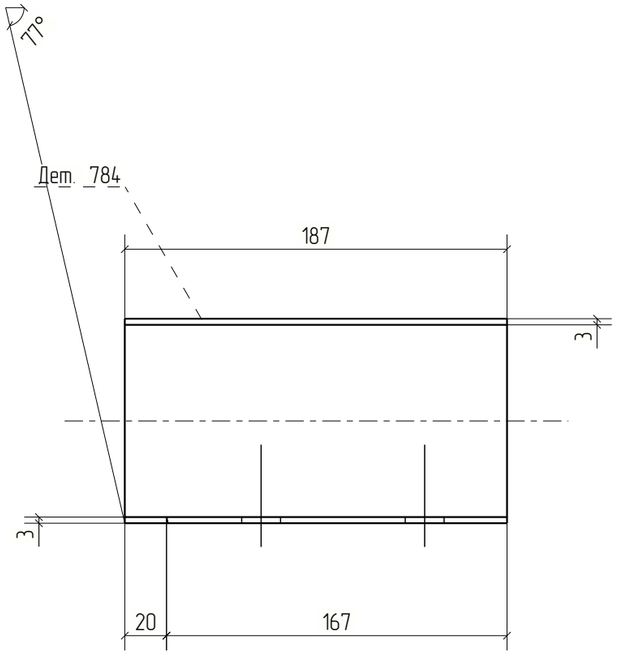
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	783	
Проверил		Амарханов				Деталь 783	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

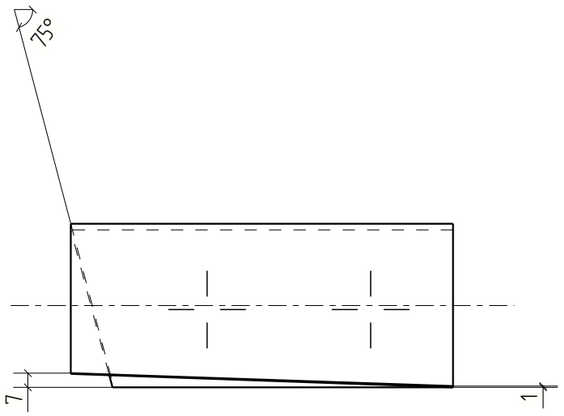
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
784	784	Гн[100X80X3	187	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-153





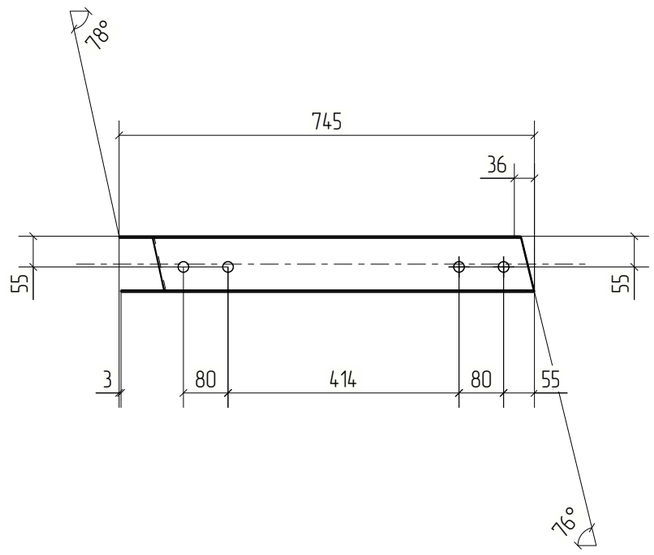


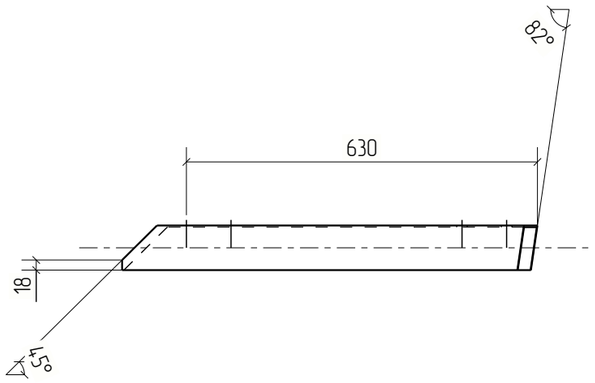
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 784; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 784	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

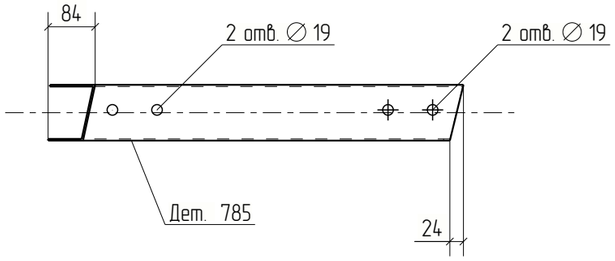
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
785	785	Гн[100X80X3	745	1	С245	4.33	

Кол-во	В сборках
1	П1-30





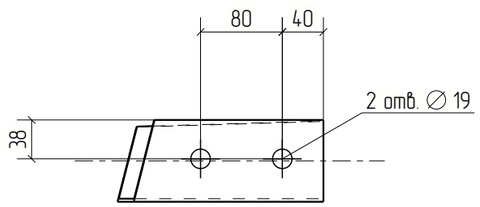


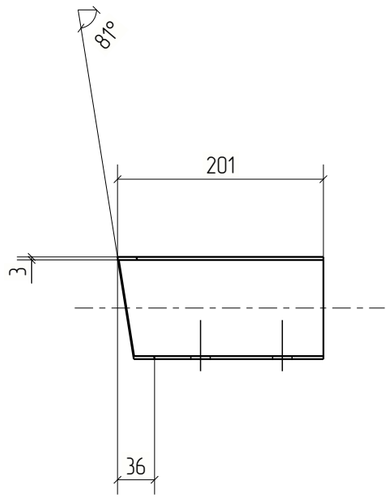
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 785	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 785	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

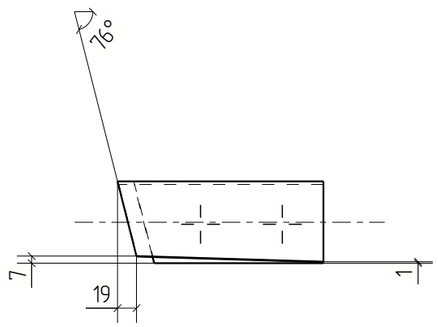
Tekla structures

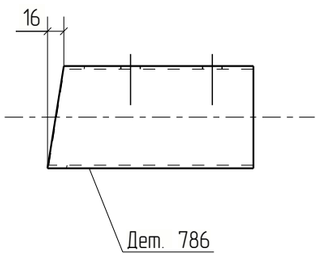
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
786	786	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-183







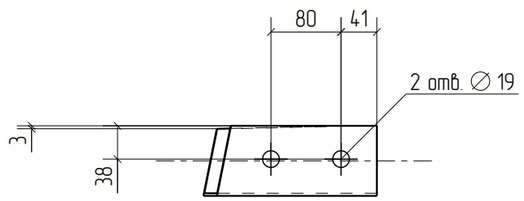


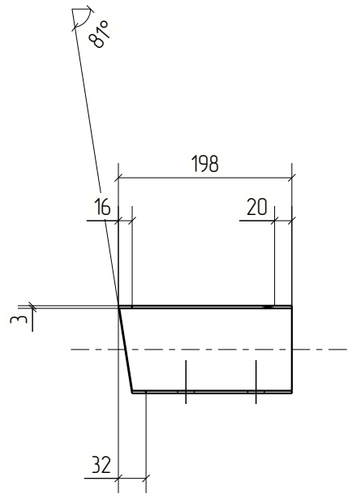
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	786	
Проверил		Амарханов				Деталь 786	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

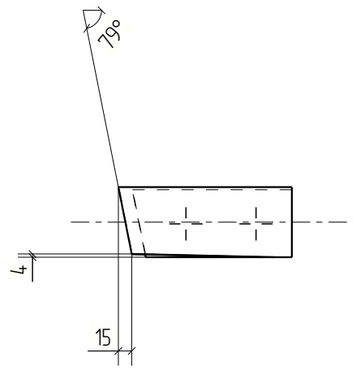
Tekla structures

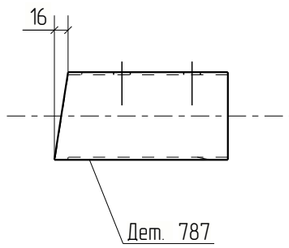
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
787	787	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-96







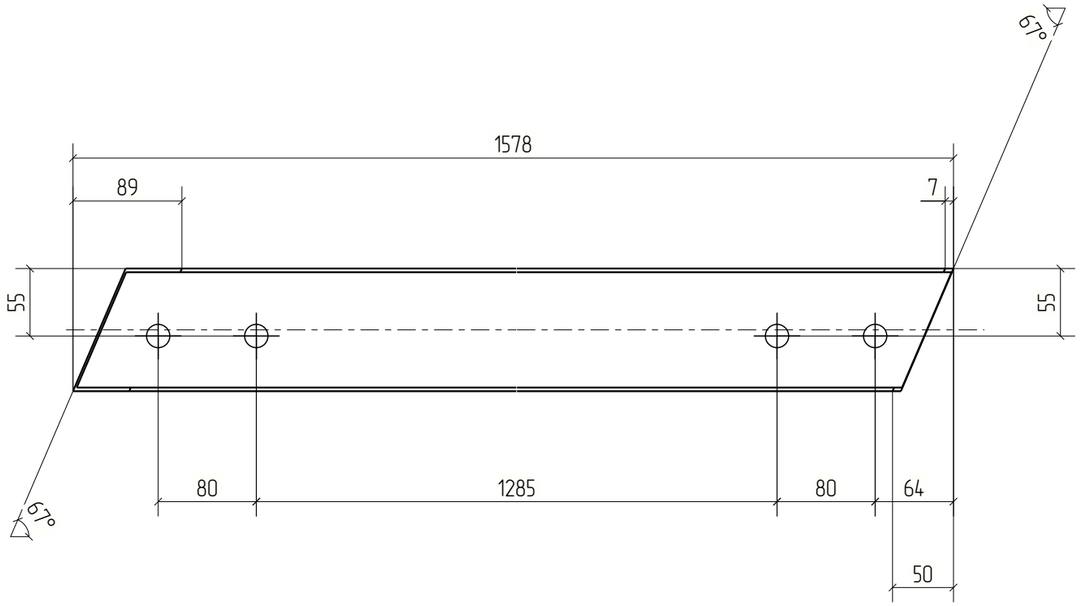


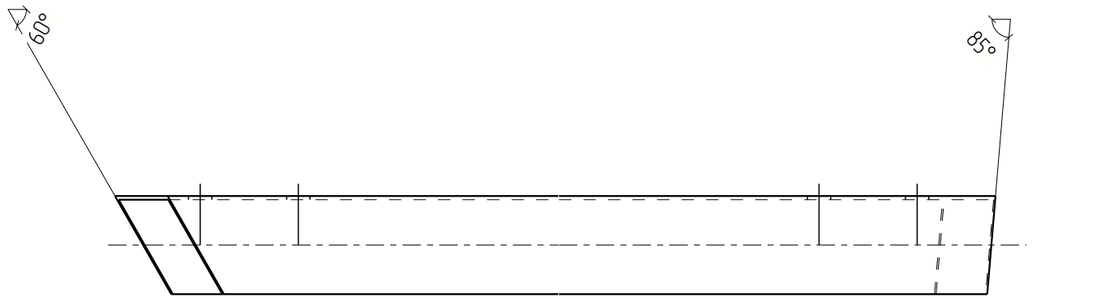
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	787	
Проверил		Амарханов				Деталь 787	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

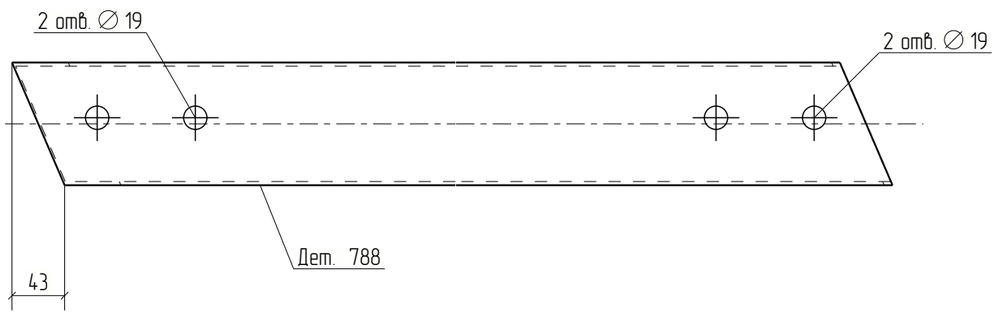
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
788	788	Гн[100X80X3	1578	1	С245	9.17	

Кол-во	В сборках
1	П1-40





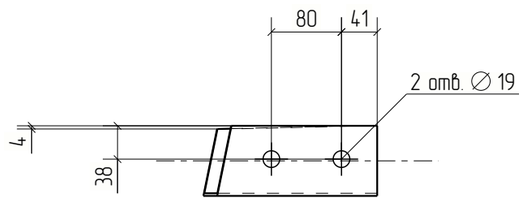


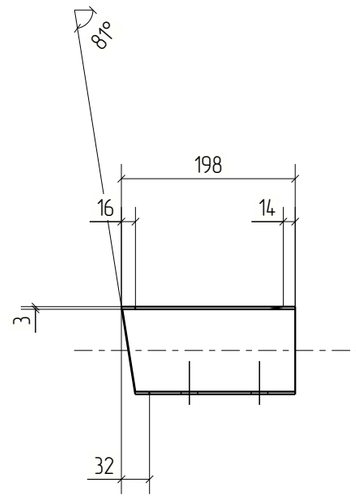
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	788	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 788	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

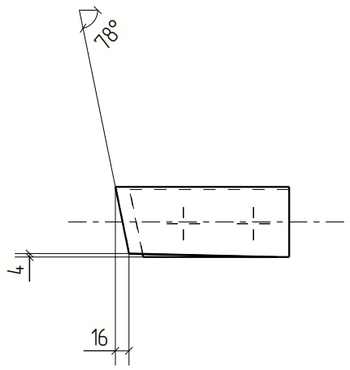
Tekla structures

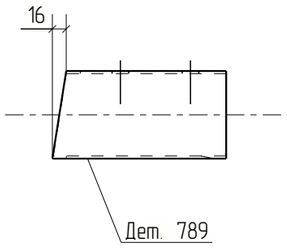
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
789	789	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-597







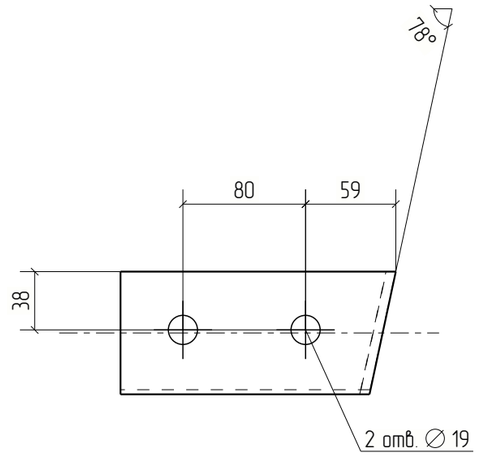


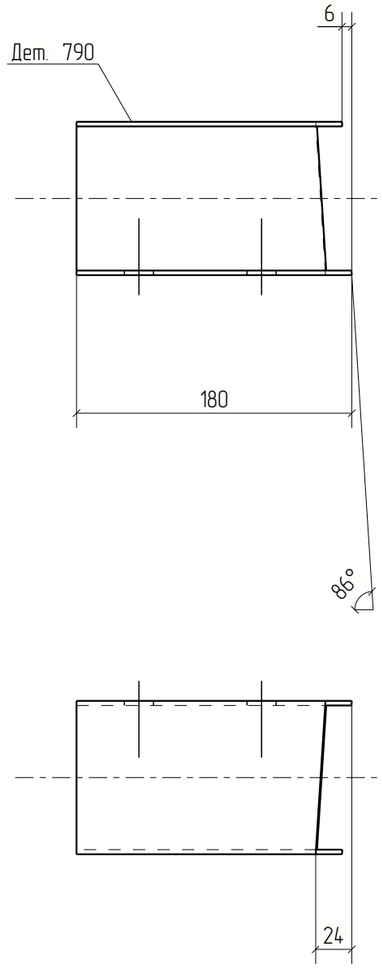
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	789	
Проверил		Амарханов				Деталь 789	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
790	790	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-203



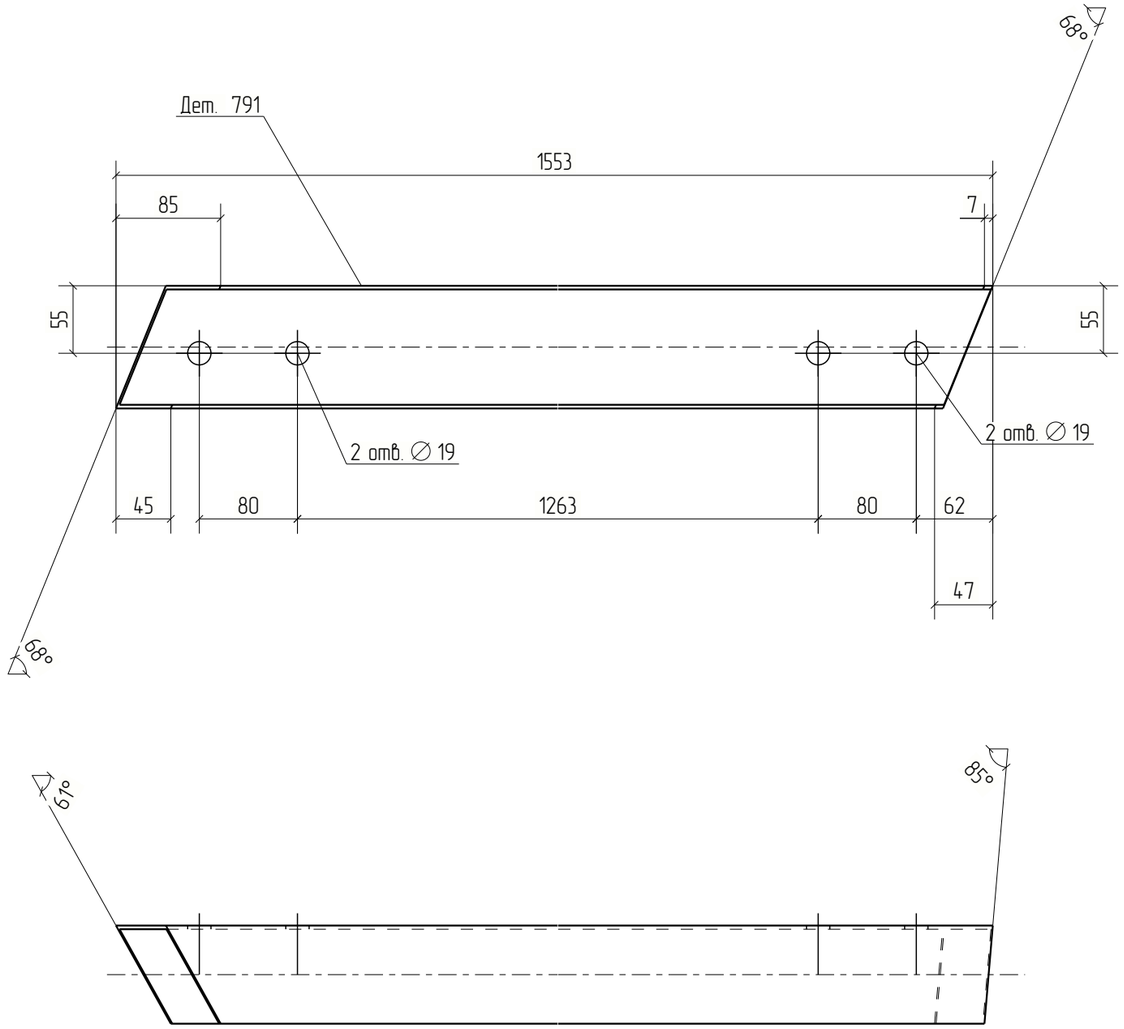


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	790	
Проверил		Амарханов				Деталь 790	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
791	791	Гн[100X80X3	1553	1	С245	9.02	

Кол-во	В сборках
1	П1-39

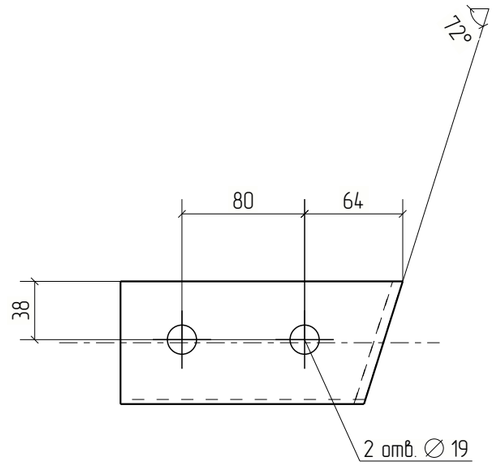


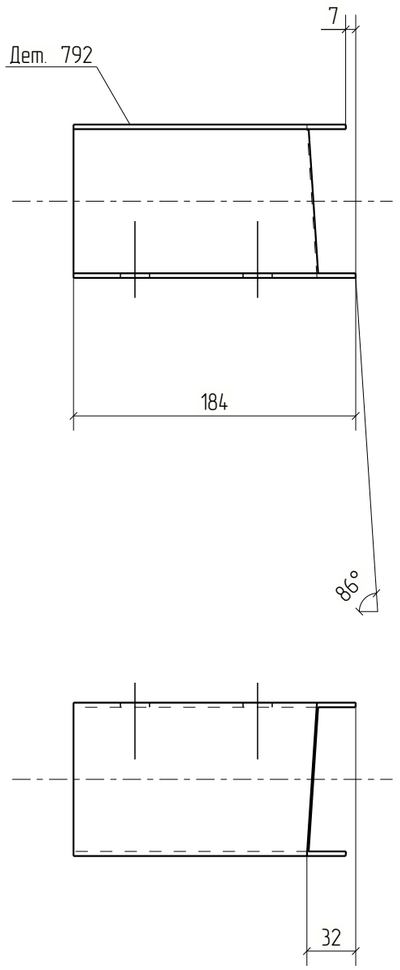
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	791	
Проверил		Амарханов				Деталь 791	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
792	792	Гн[100X80X3	184	2	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-143



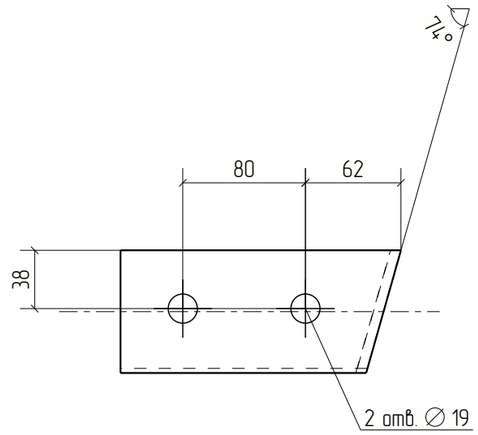


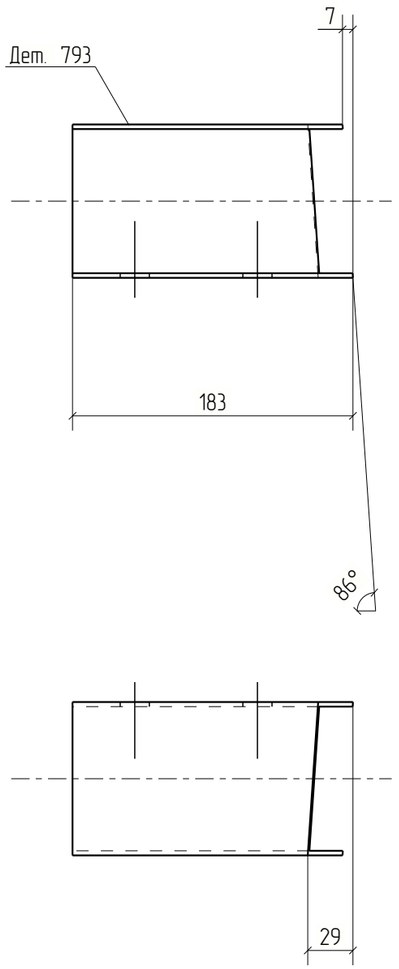
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	792	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 792	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
793	793	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-204



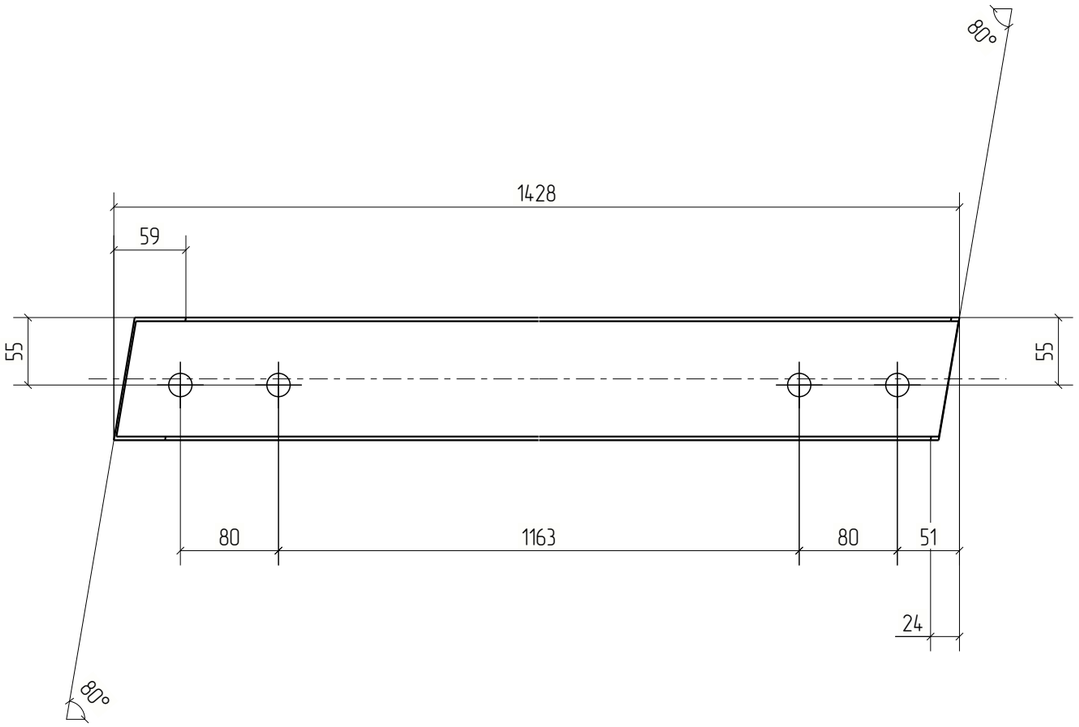


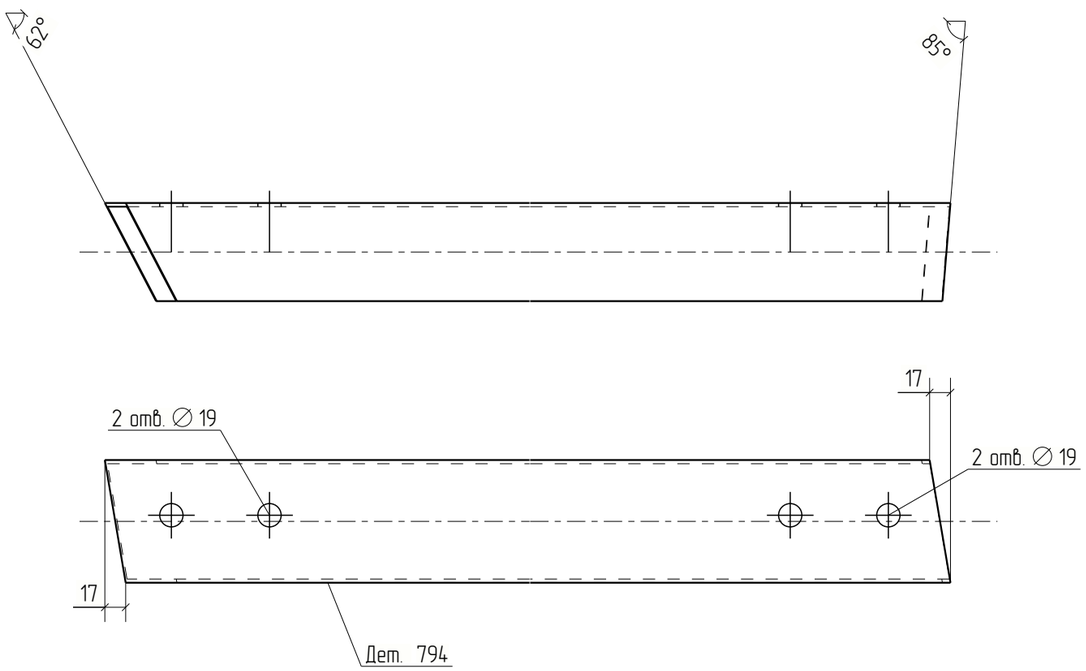
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	793	
Проверил		Амарханов				Деталь 793	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
794	794	Гн[100X80X3	1428	1	С245	8.30	

Кол-во	В сборках
1	П1-42



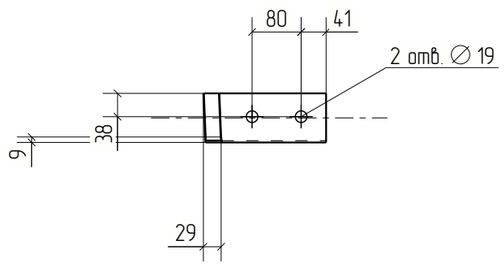


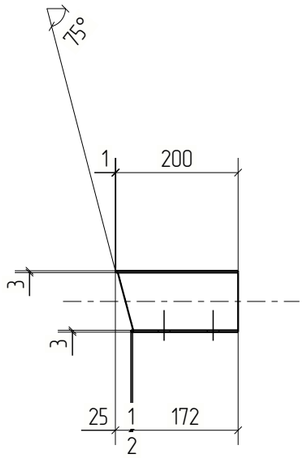
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	794	
Проверил		Амарханов				Деталь 794	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

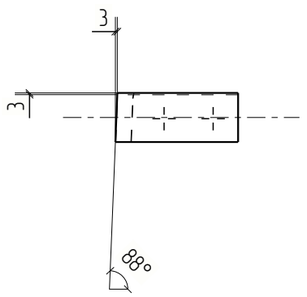
Tekla structures

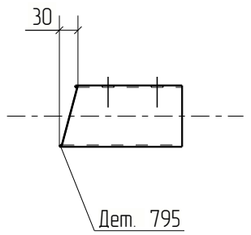
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
795	795	Гн[100X80X3	200	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-355







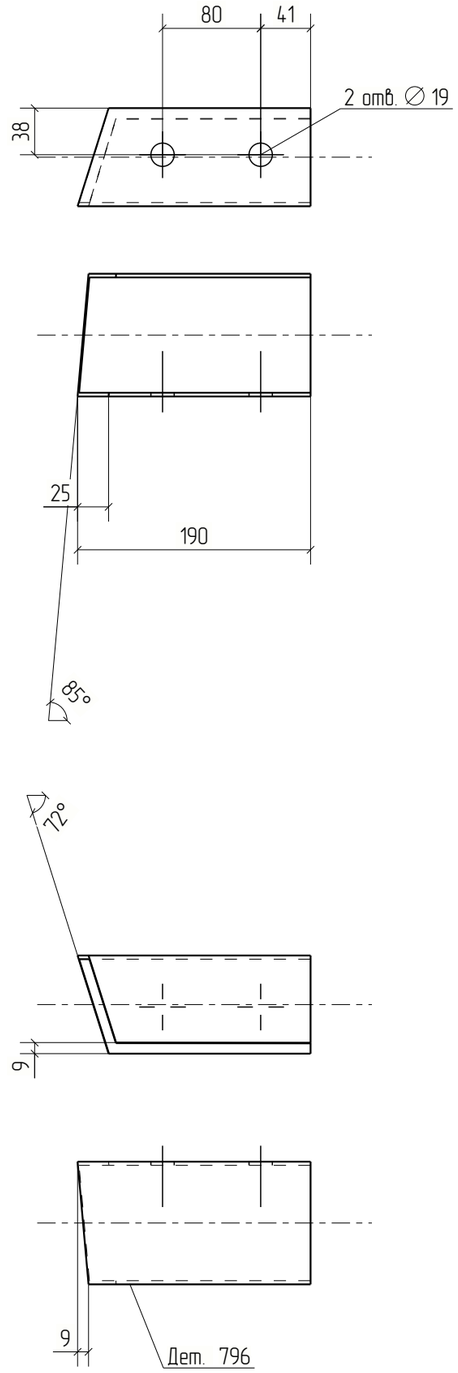


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	795	
Проверил		Амарханов				Деталь 795	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
796	796	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-328

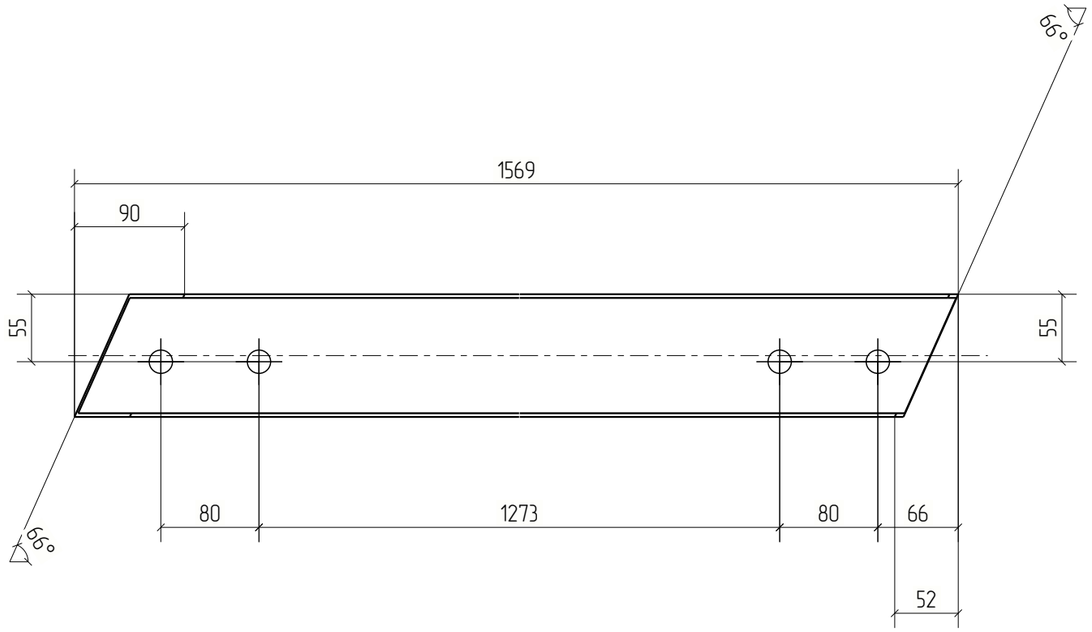


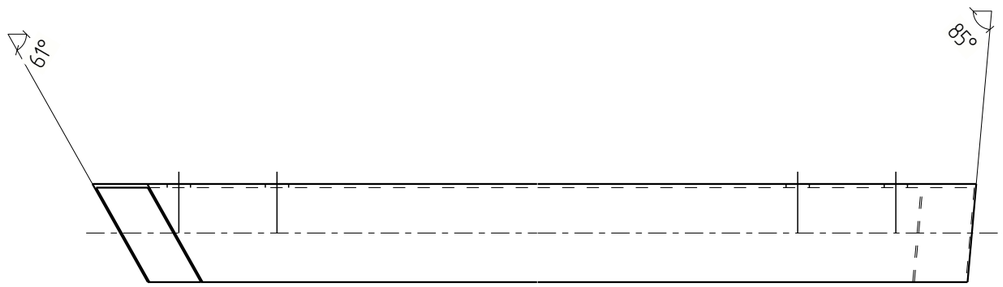
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	796	
Проверил		Амарханов				Деталь 796	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

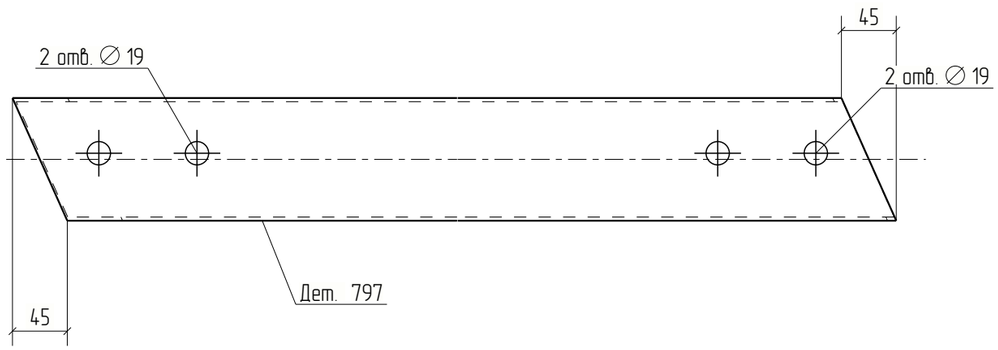
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
797	797	Гн[100X80X3	1569	1	С245	9.11	

Кол-во	В сборках
1	П1-41





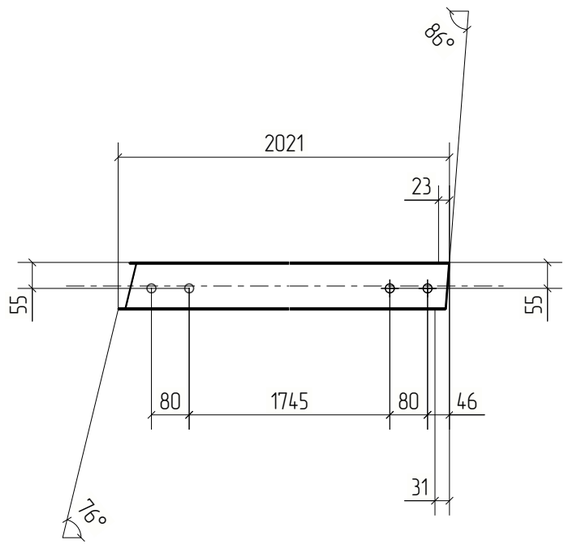


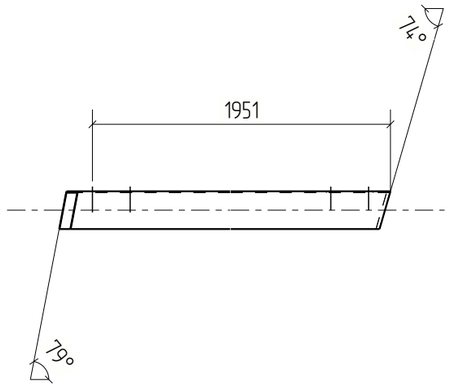
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	797	
Проверил		Амарханов				Деталь 797	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

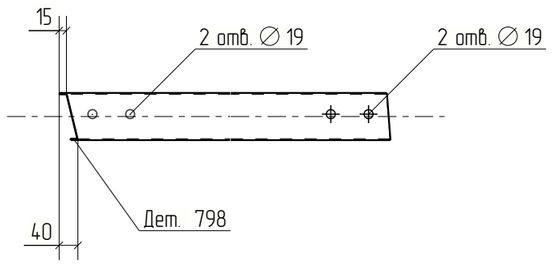
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
798	798	Гн[100X80X3	2021	1	С245	11.74	

Кол-во	В сборках
1	П1-103





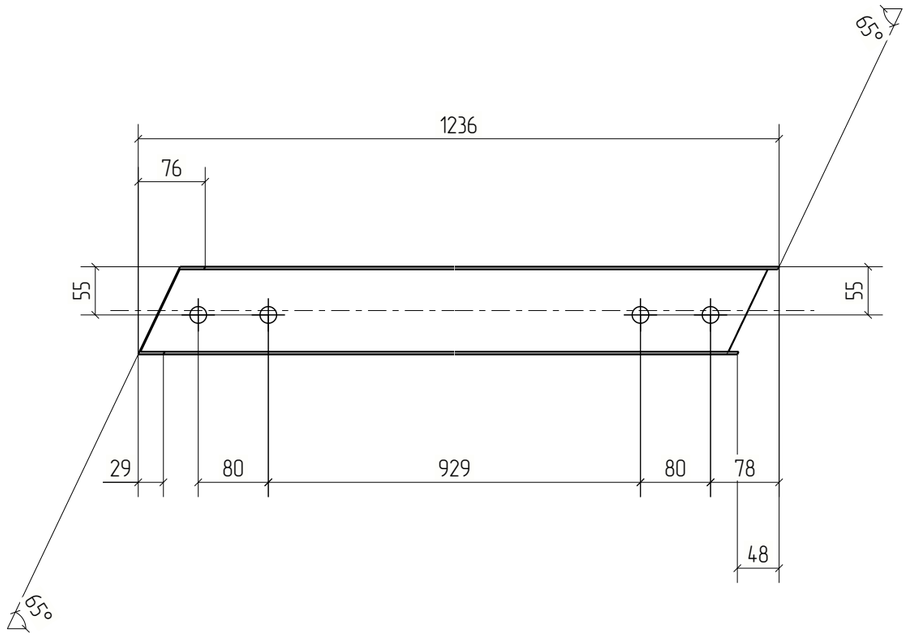


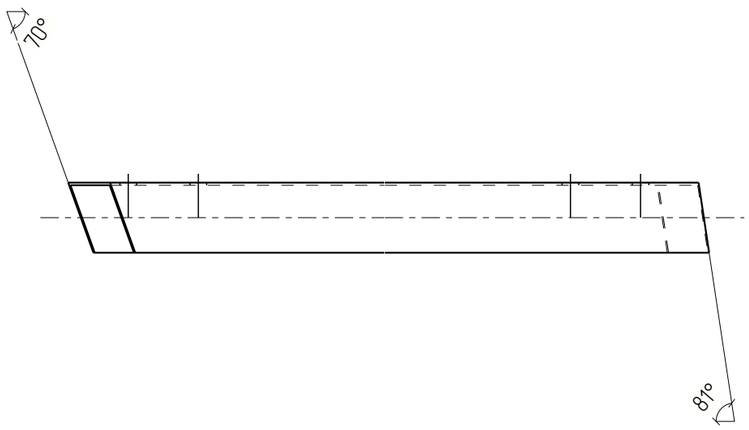
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	798	
Проверил		Амарханов				Деталь 798	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

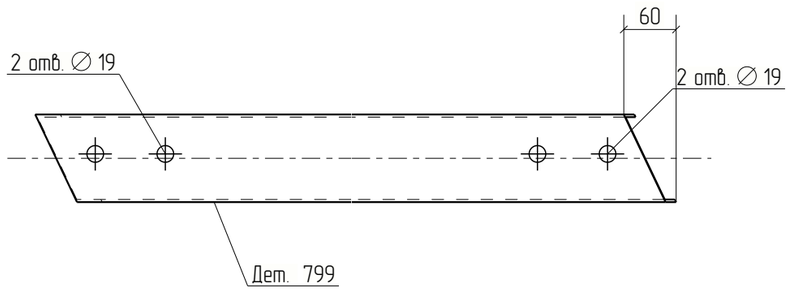
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
799	799	Гн[100X80X3	1236	1	С245	7.18	

Кол-во	В сборках
1	П1-37





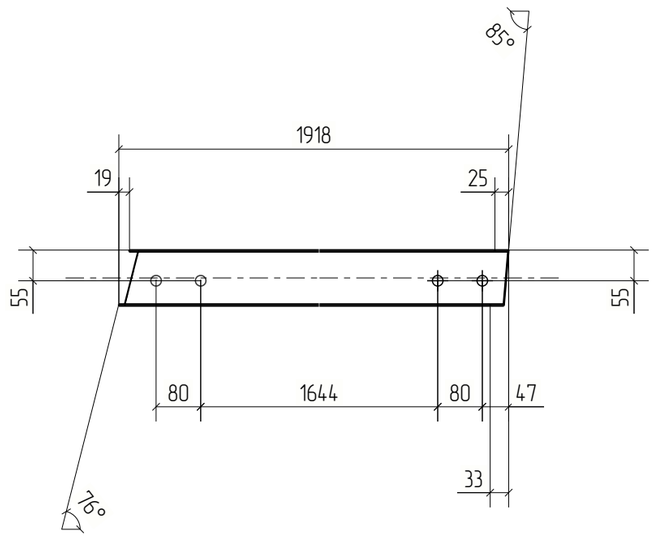


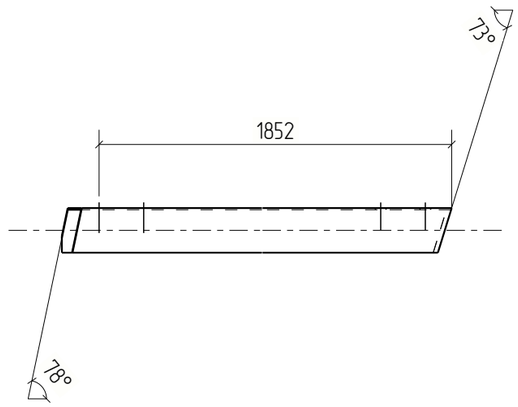
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	799	
Проверил		Амарханов				Деталь 799	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

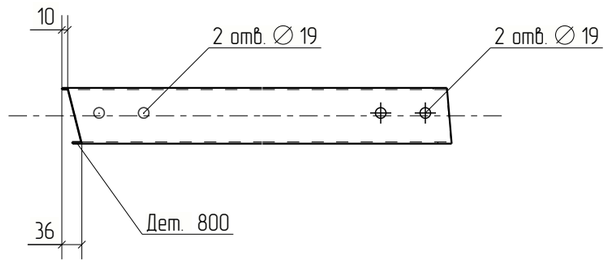
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
800	800	Гн[100X80X3	1918	1	С245	11.14	

Кол-во	В сборках
1	П1-107





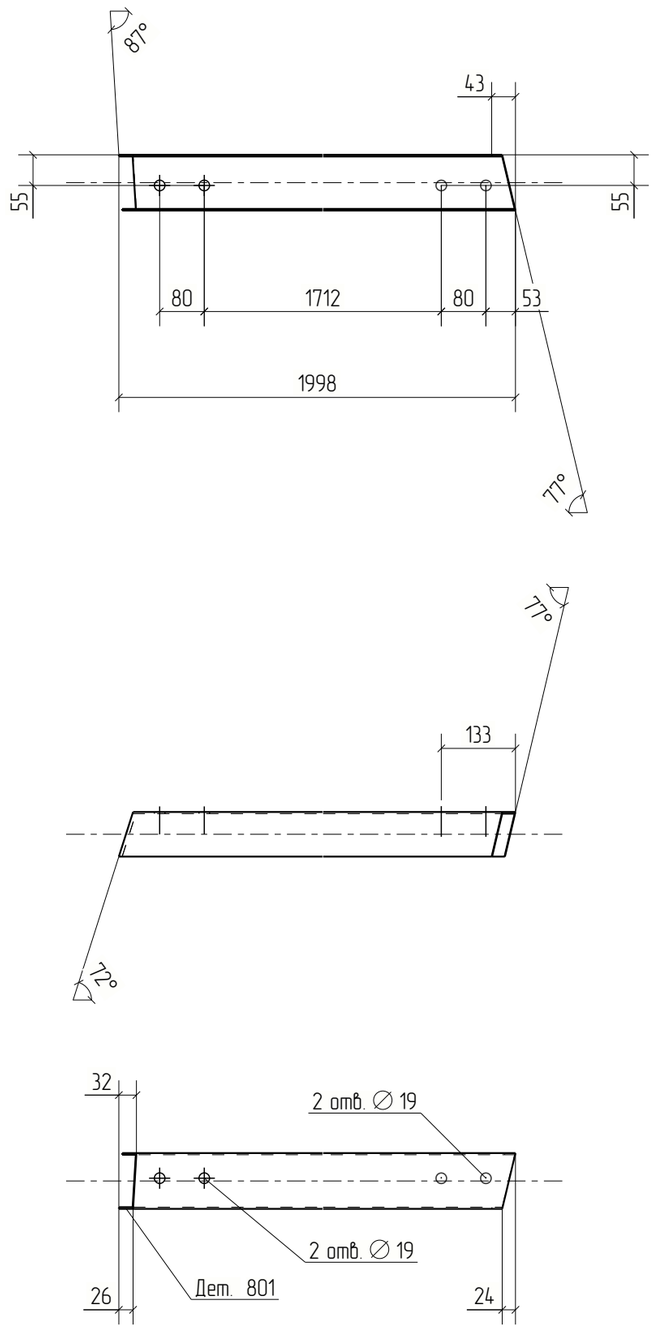


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	800	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 800	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
801	801	Гн[100X80X3	1998	1	С245	11.61	

Кол-во	В сборках
1	П1-106

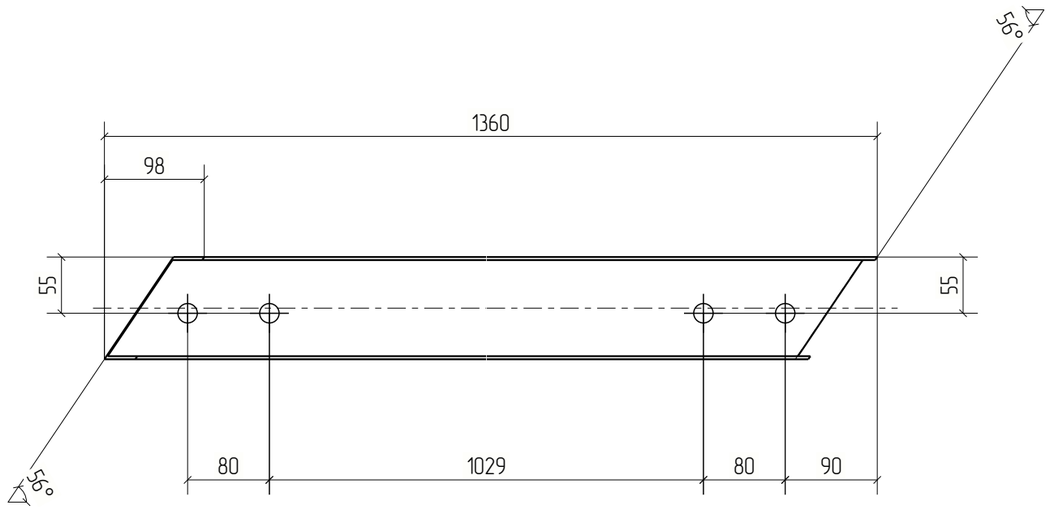


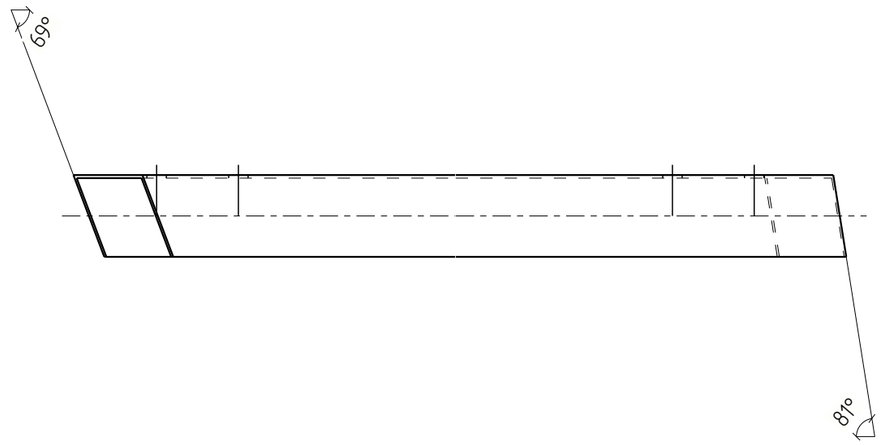
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	801	
Проверил		Амарханов				Деталь 801	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

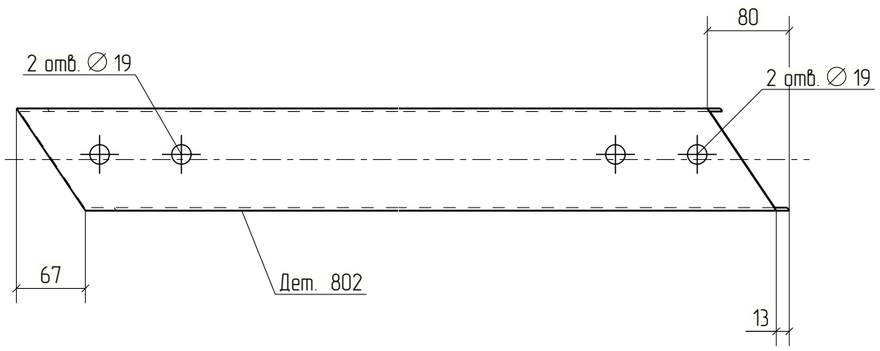
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
802	802	Гн[100X80X3	1360	1	С245	7.90	

Кол-во	В сборках
1	П1-35





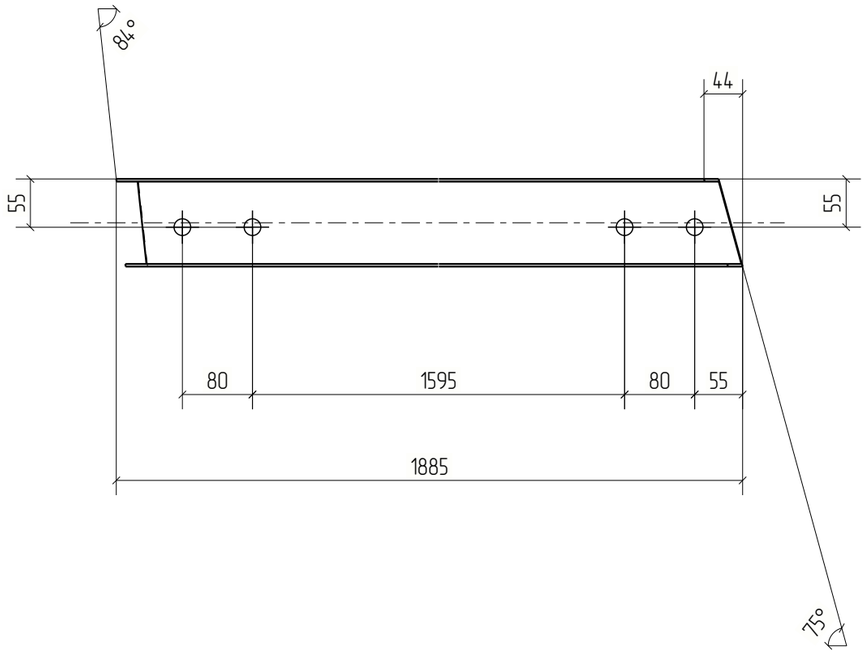


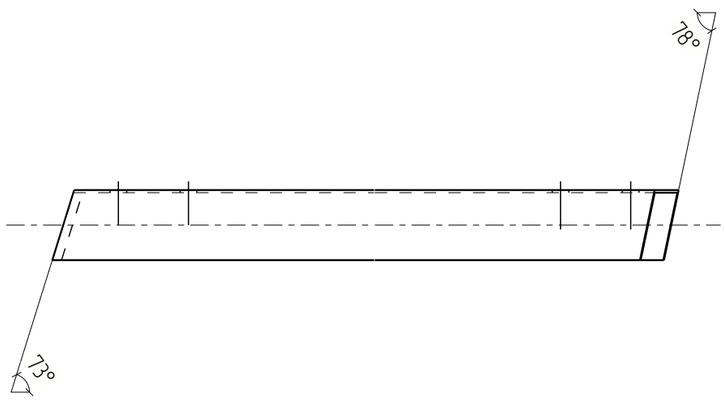
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	802	
Проверил		Амарханов				Деталь 802	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

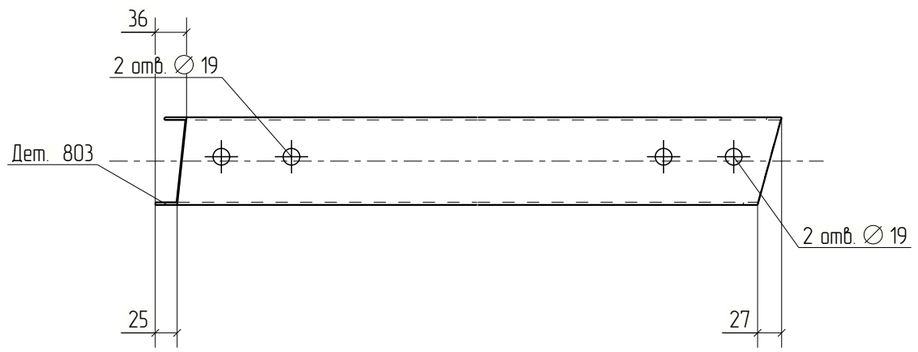
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
803	803	Гн[100X80X3	1885	1	С245	10.95	

Кол-во	В сборках
1	П1-108





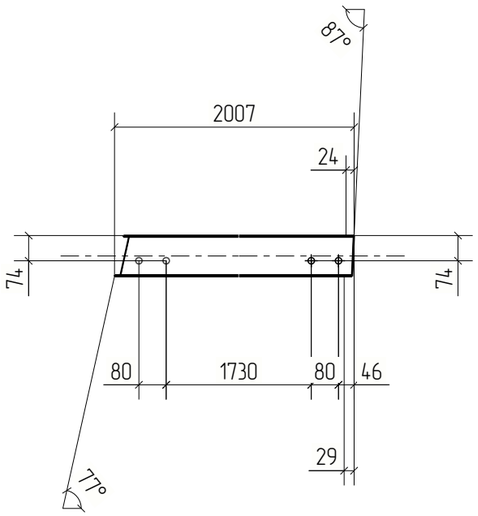


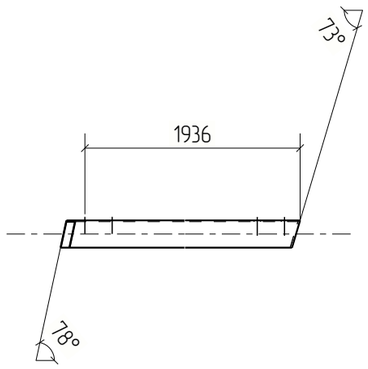
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	803	
Проверил		Амарханов				Деталь 803	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

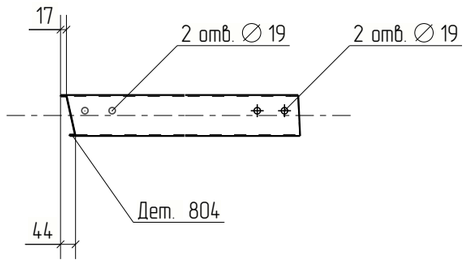
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
804	804	Гн(120Х80Х4	2007	1	С245	16.50	

Кол-во	В сборках
1	П2-45





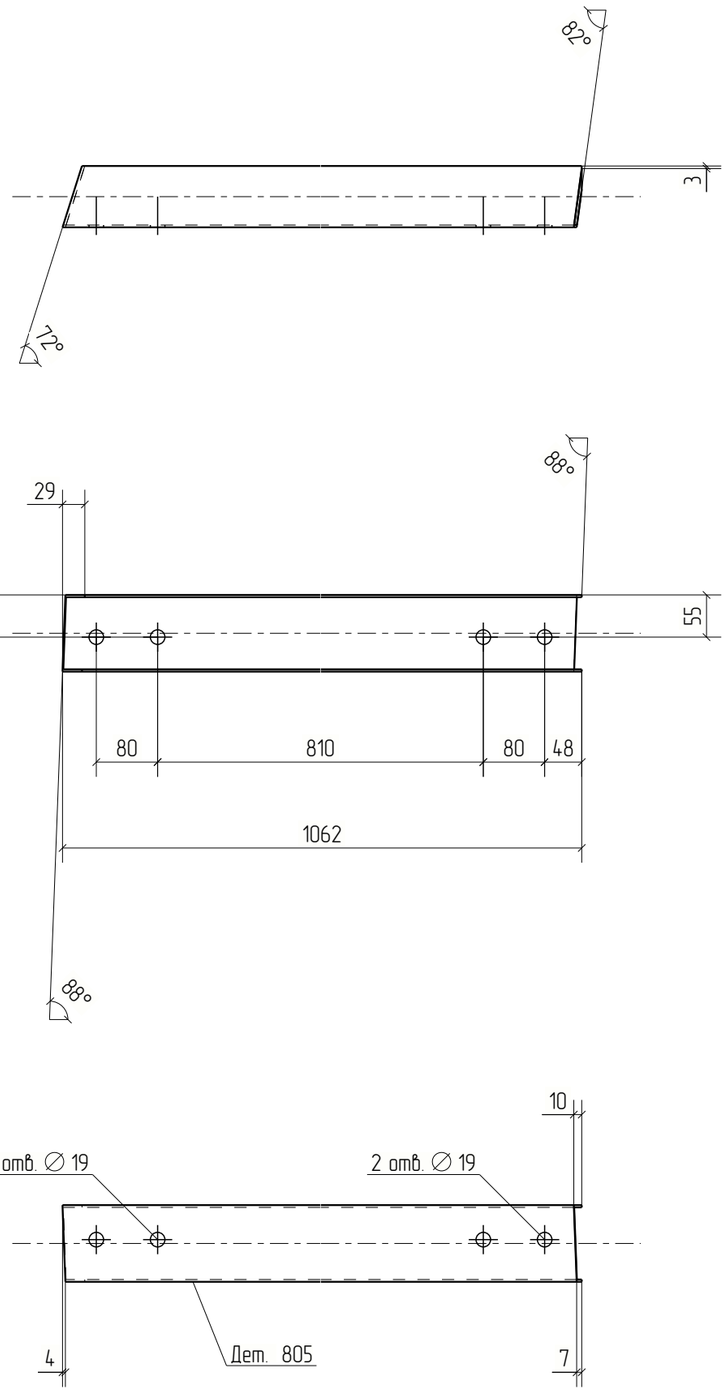


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 804; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 804	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
805	805	Гн[100X80X3	1062	1	С245	6.17	

Кол-во	В сборках
1	П1-38

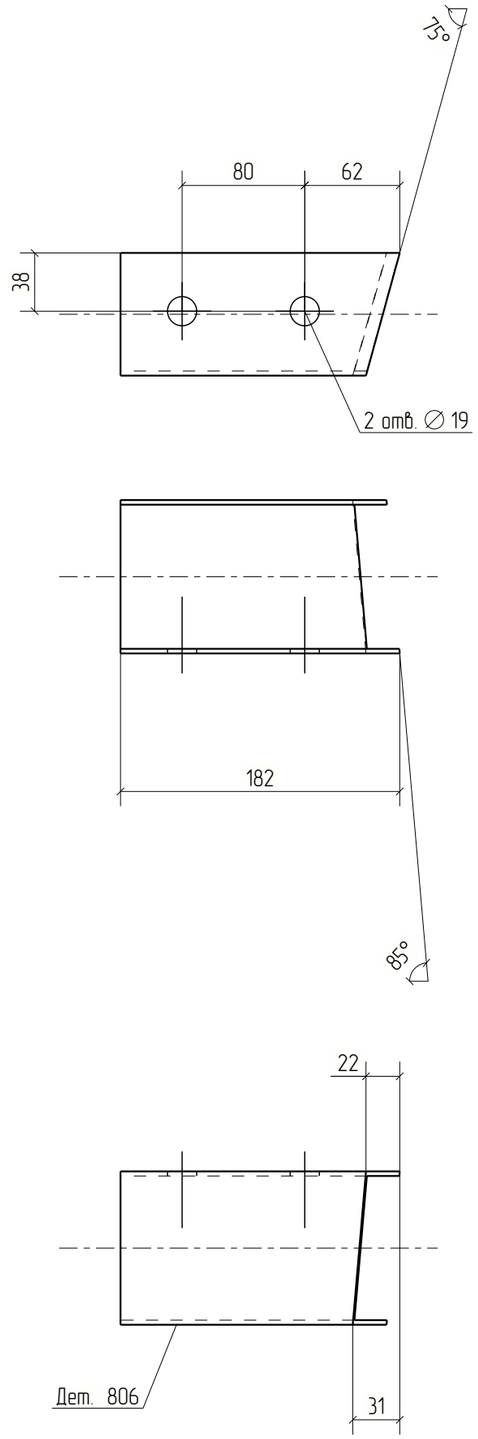


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	805	
Проверил		Амарханов				Деталь 805	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
806	806	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-158

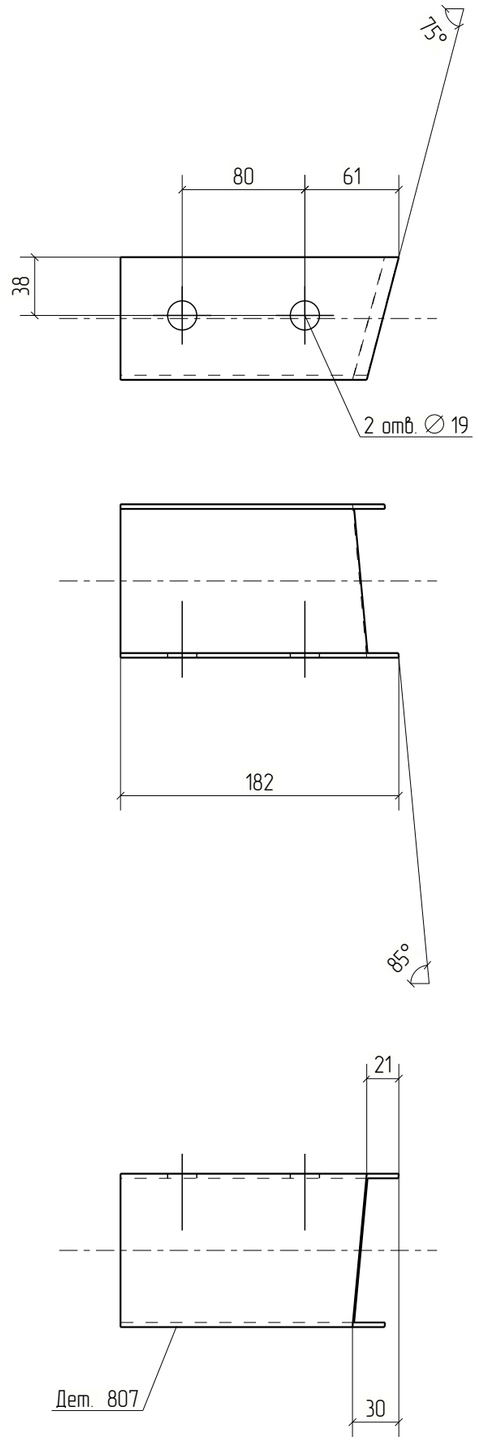


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	806	
Проверил		Амарханов				Деталь 806	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
807	807	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-581

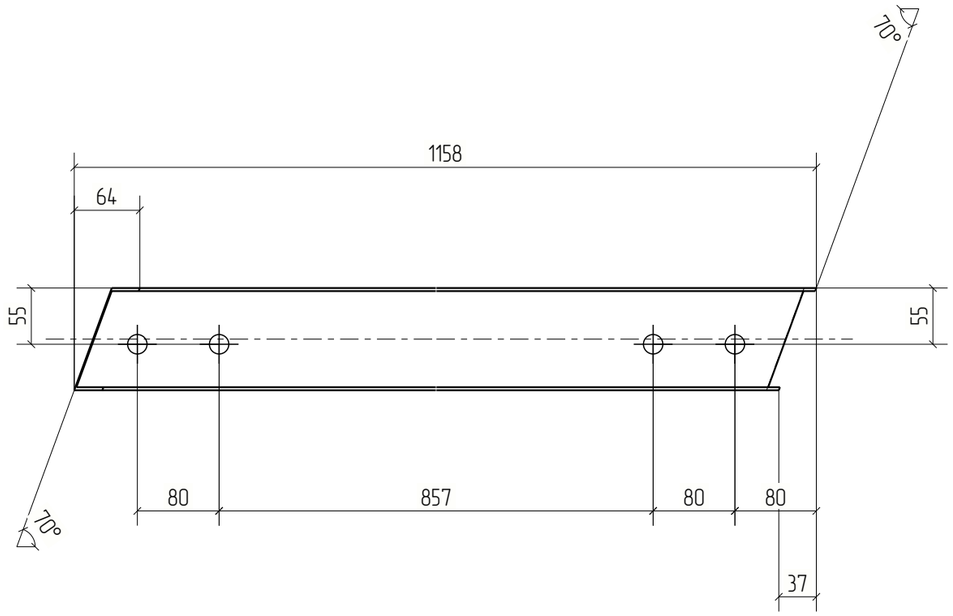


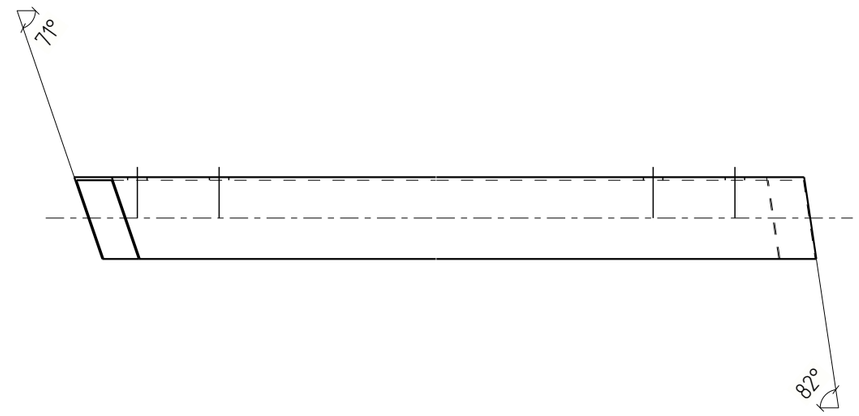
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	807	
Проверил		Амарханов				Деталь 807	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

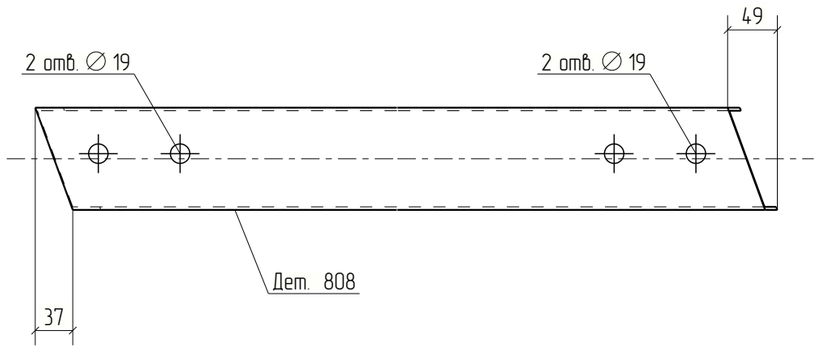
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
808	808	Гн[100X80X3	1158	1	С245	6.73	

Кол-во	В сборках
1	П1-36





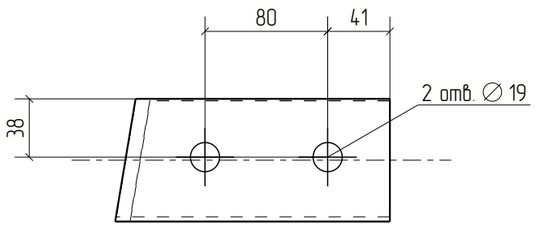


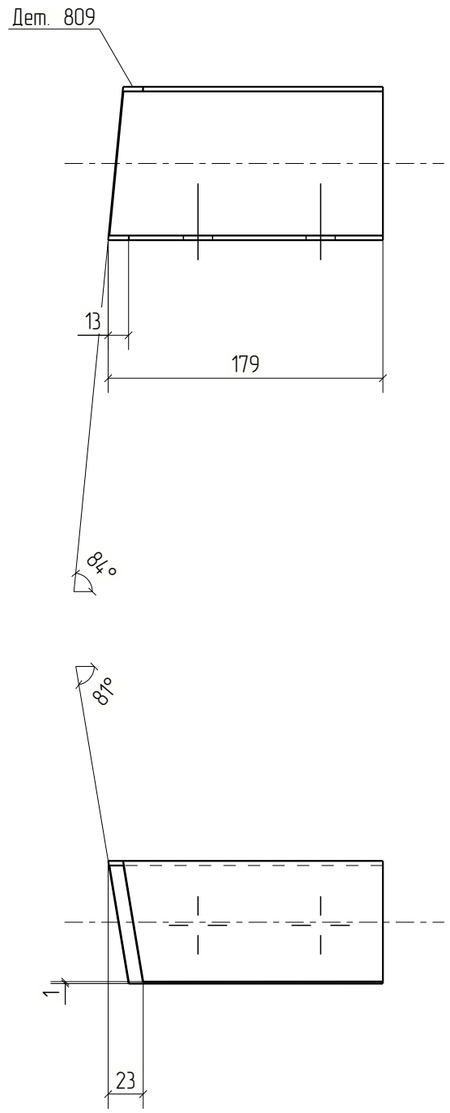
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	808	
Проверил		Амарханов				Деталь 808	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
809	809	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-375



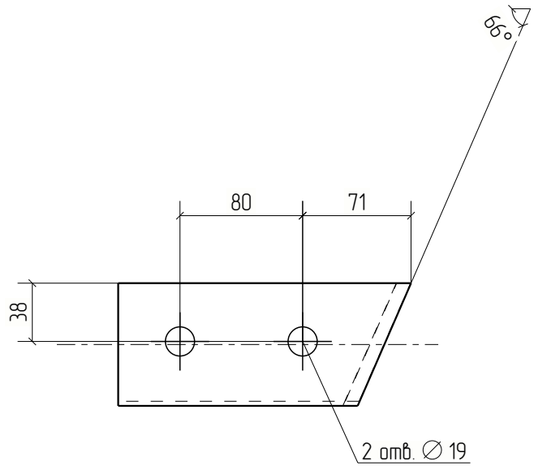


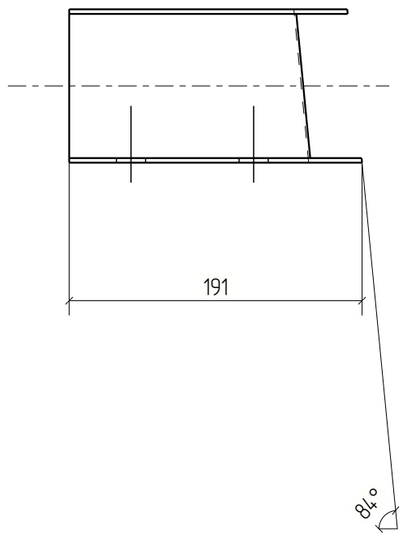
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	809	
Проверил		Амарханов				Деталь 809	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

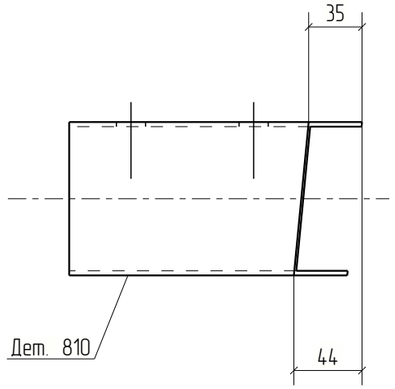
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
810	810	Гн[100X80X3	191	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-350





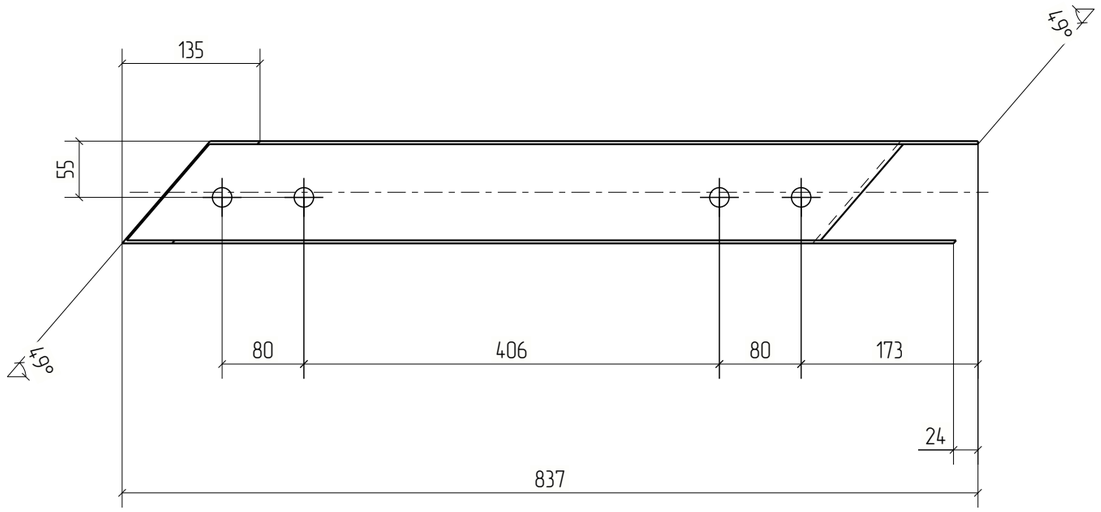


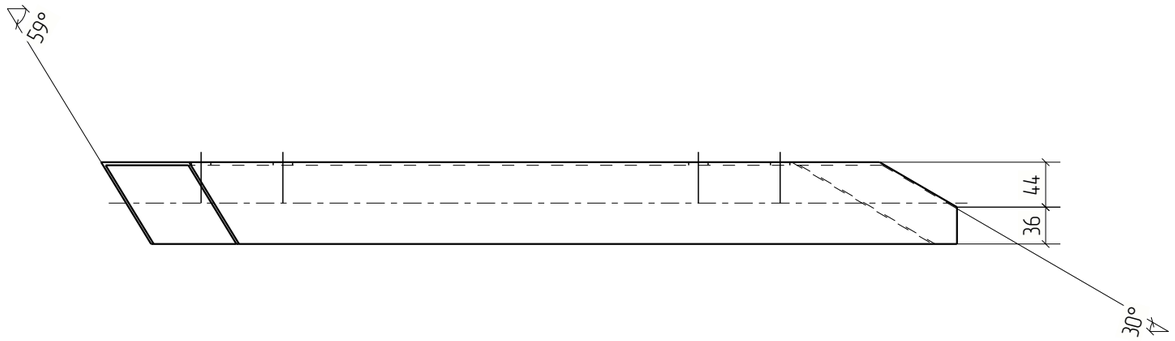
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	810	
Проверил		Амарханов				Деталь 810	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

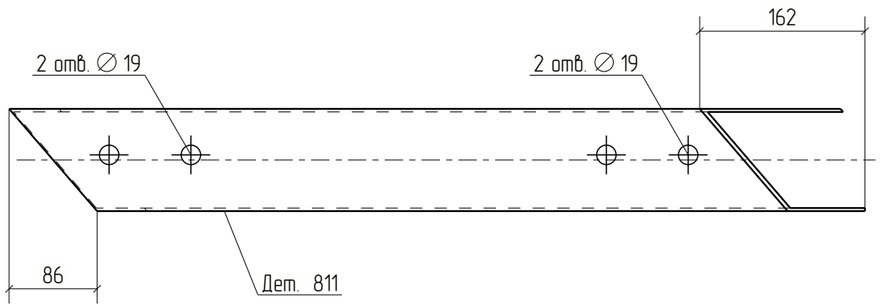
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
811	811	Гн[100X80X3	837	1	С245	4.86	

Кол-во	В сборках
1	П1-33





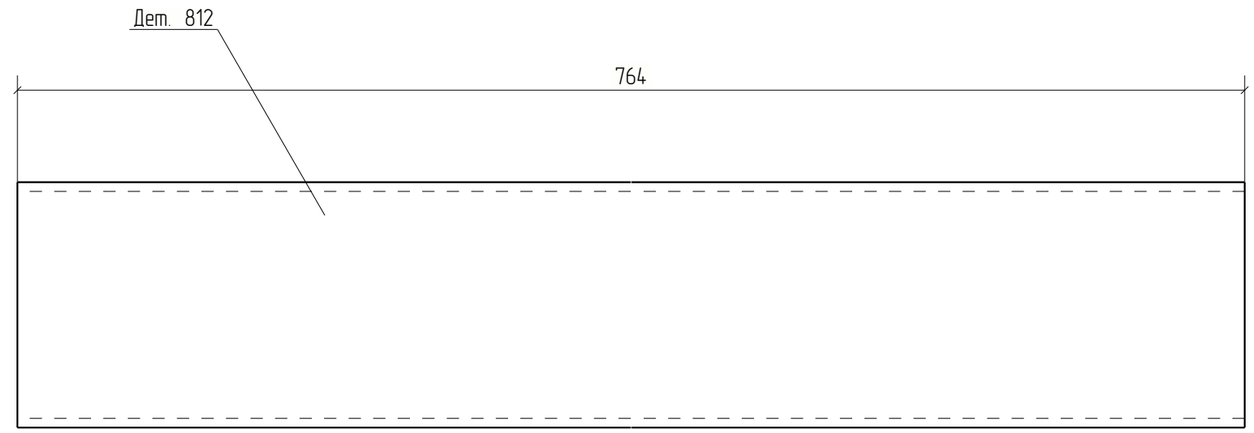


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	811	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 811	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
812	812	Гнз80Х80Х3	764	2	С245	5.40	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

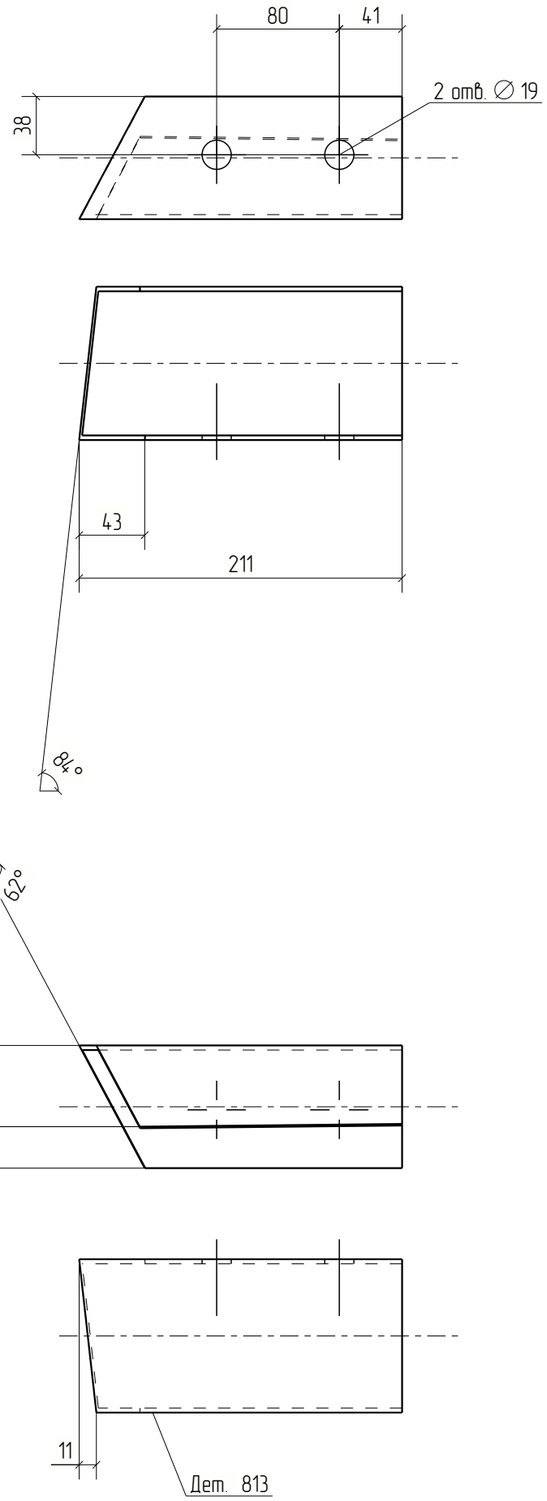


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	812	
Разработал		Ким				Деталь 812	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
813	813	Гн[100X80X3	211	1	С245	1.22	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-586

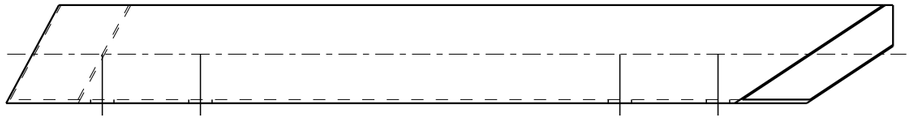


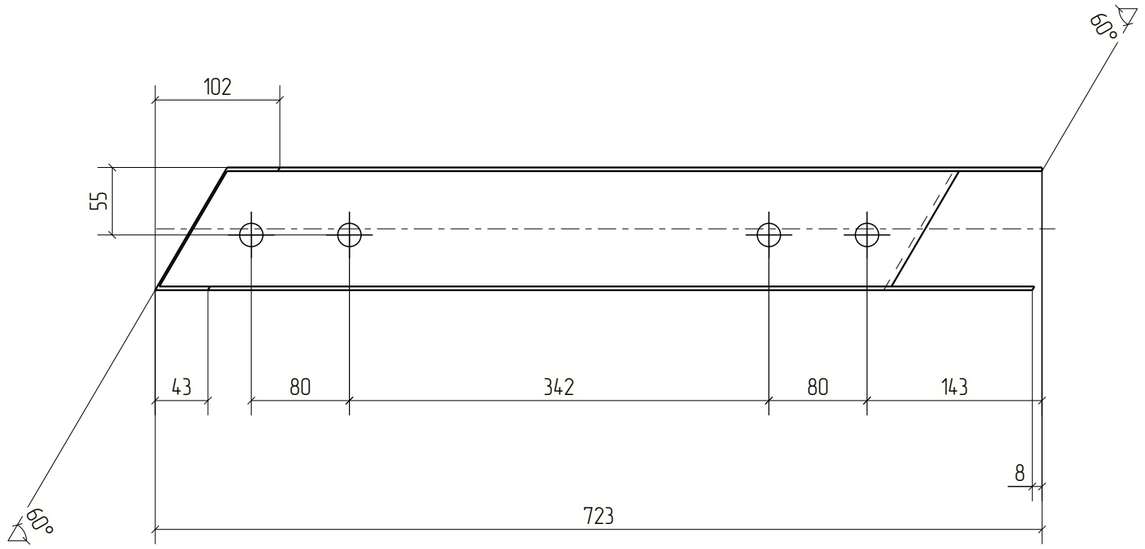
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	813	
Проверил		Амарханов				Деталь 813	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

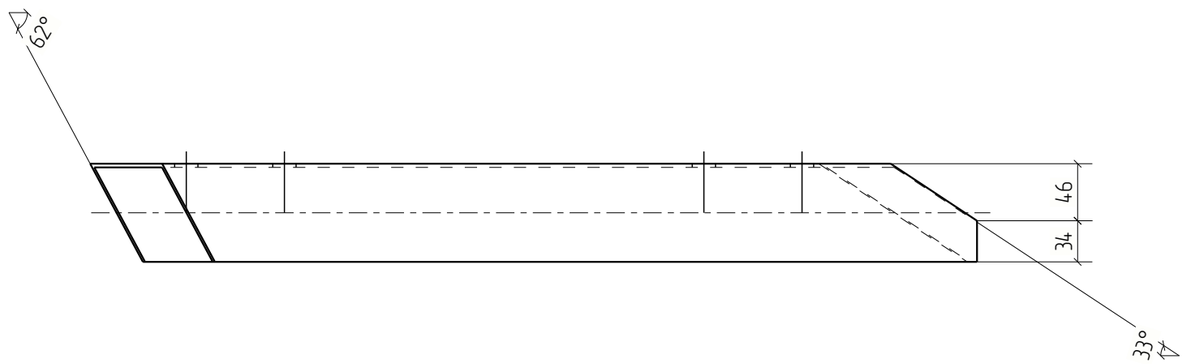
Tekla structures

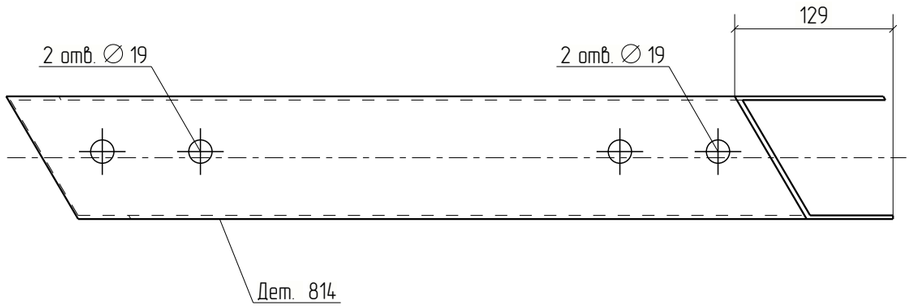
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
814	814	Гн[100X80X3	723	1	С245	4.20	

Кол-во	В сборках
1	П1-34







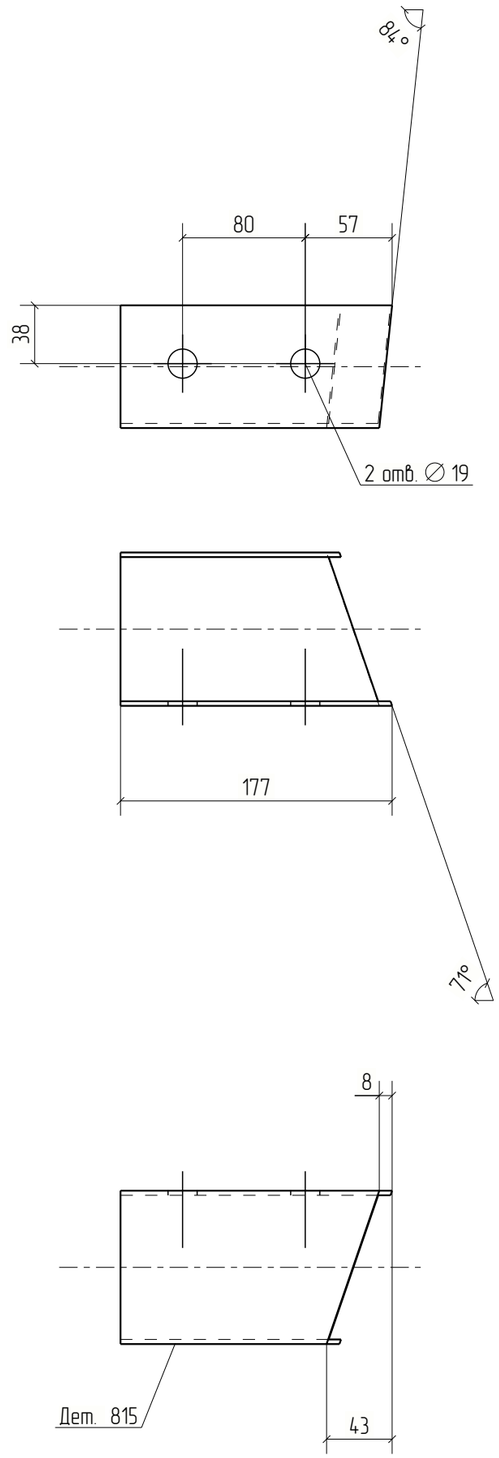


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 814; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 814	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
815	815	Гн[100X80X3	177	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-567

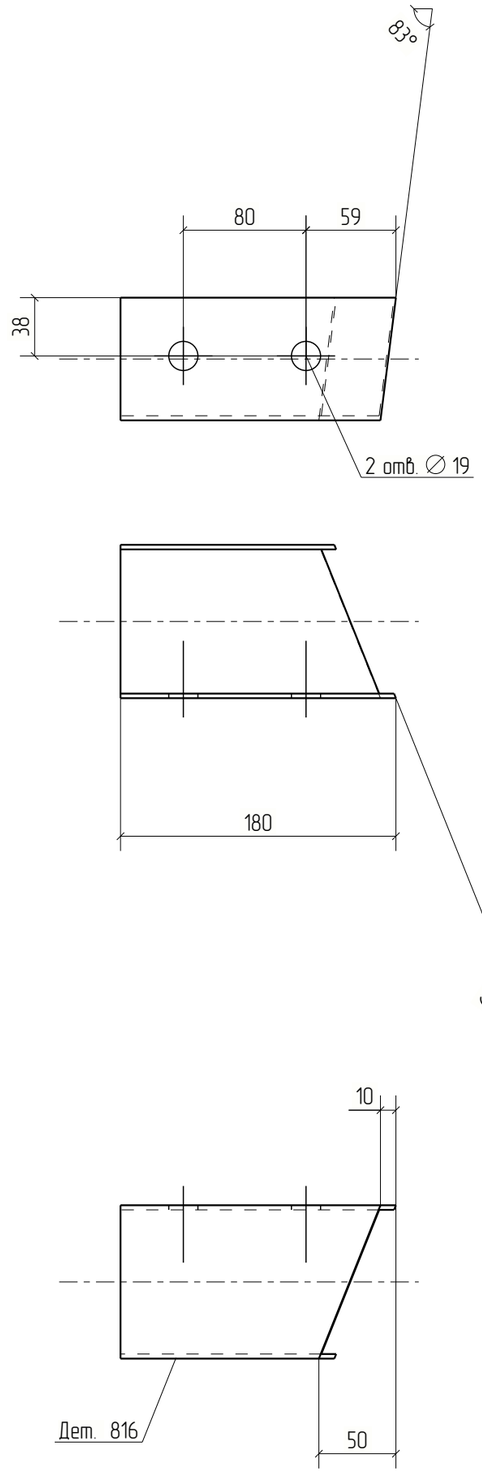


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	815	
Проверил		Амарханов				Деталь 815	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
816	816	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-390

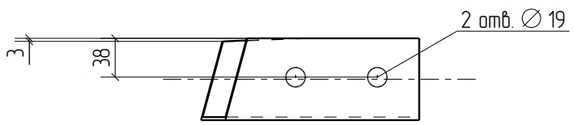


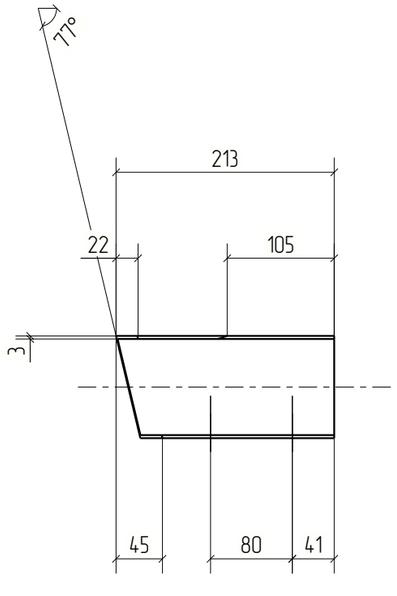
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	816	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 816	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

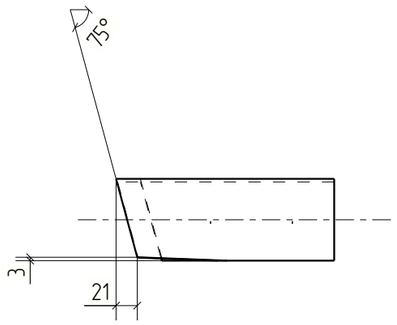
Tekla structures

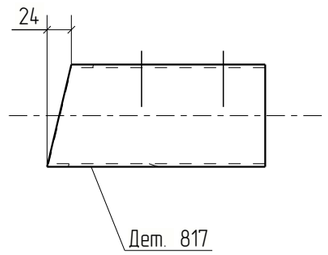
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
817	817	Гн[100X80X3	213	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-595







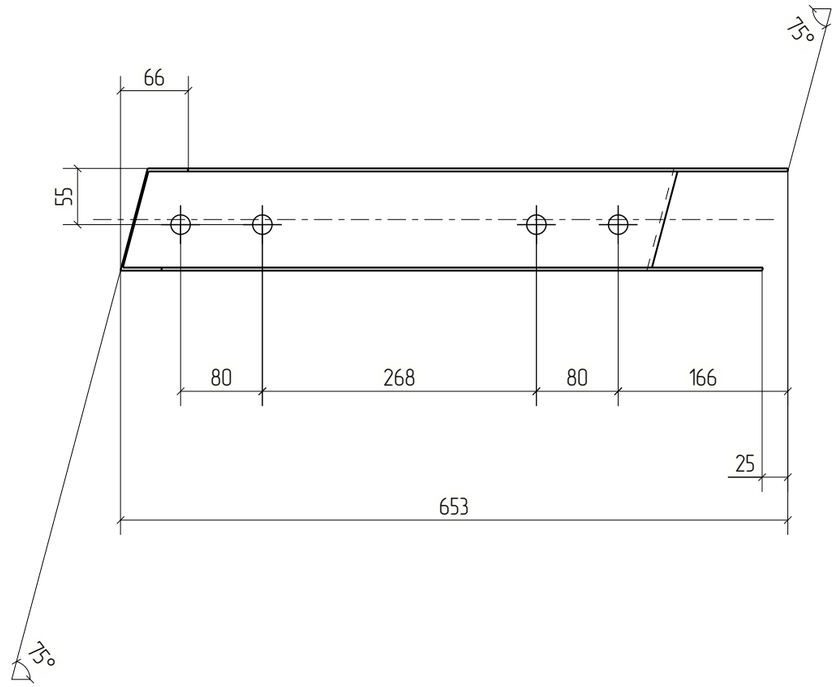


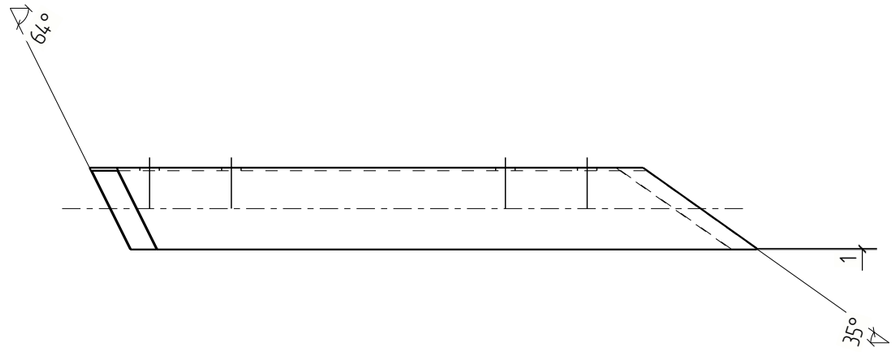
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	817	
Проверил		Амарханов				Деталь 817	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

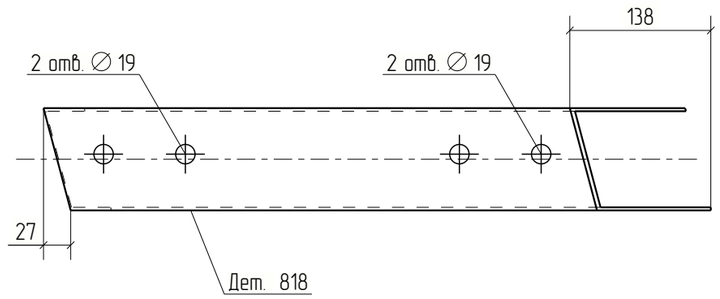
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
818	818	Гн[100X80X3	653	1	С245	3.79	

Кол-во	В сборках
1	П1-32





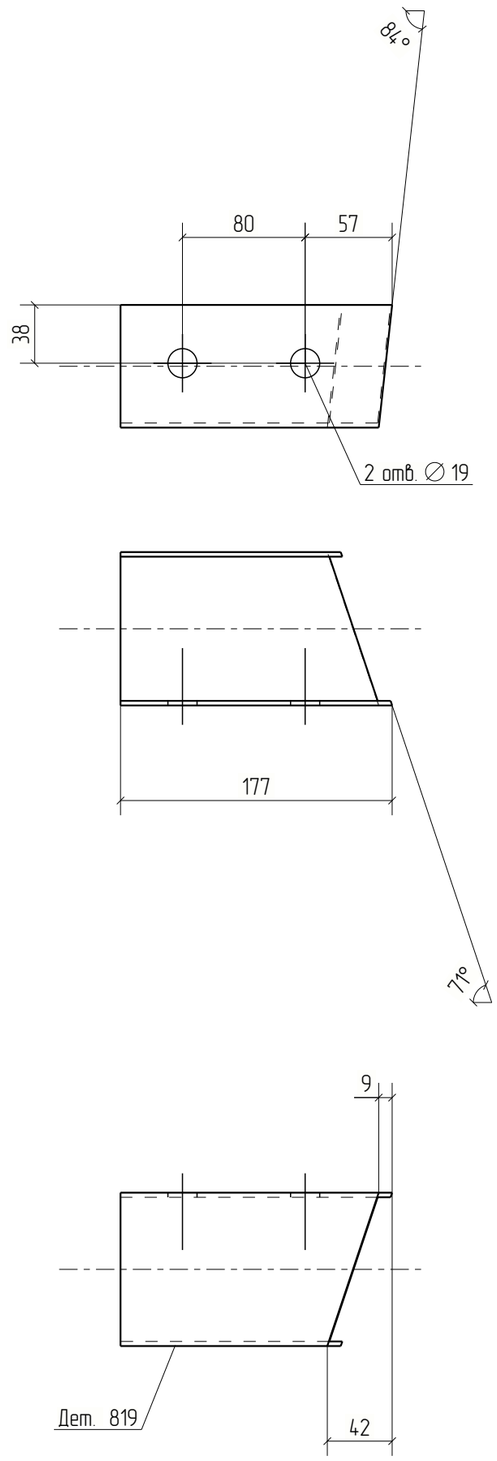


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	818	
Проверил		Амарханов				Деталь 818	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
819	819	Гн[100X80X3	177	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-601

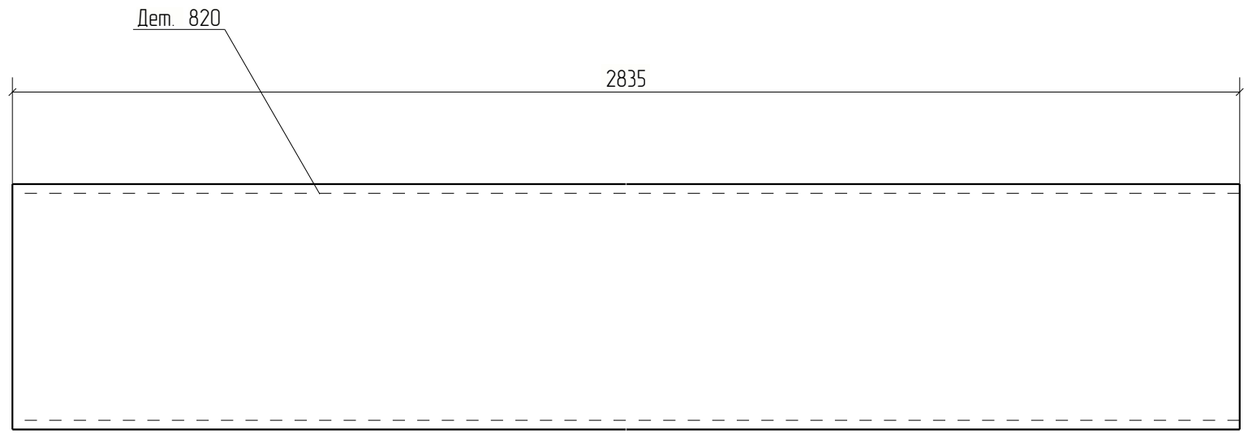


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	819	
Проверил		Амарханов				Деталь 819	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
820	820	Гнз80Х80Х3	2835	8	С245	20.05	

Кол-во	В сборках
4	Ф15-3
4	Ф15Н-1

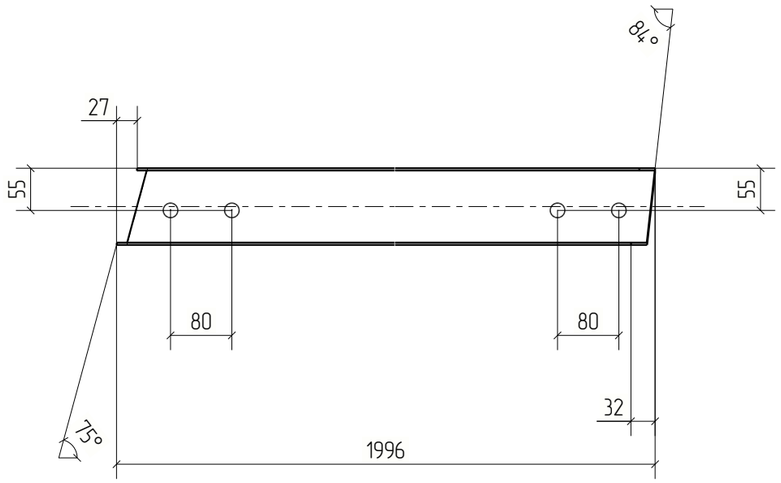


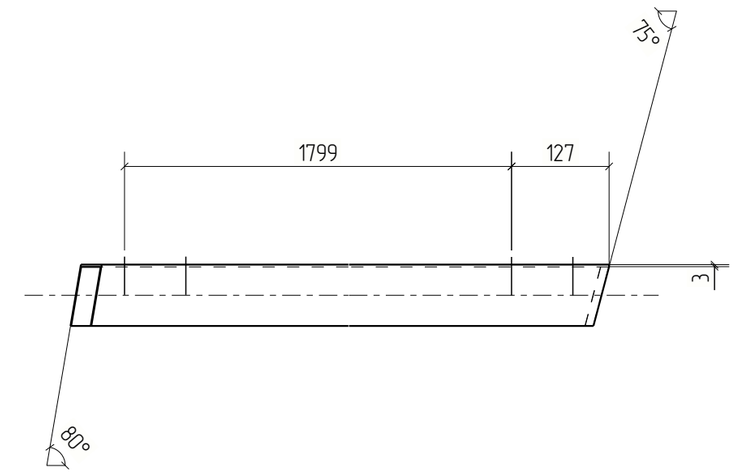
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	820	
Проверил		Амарханов				Деталь 820	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

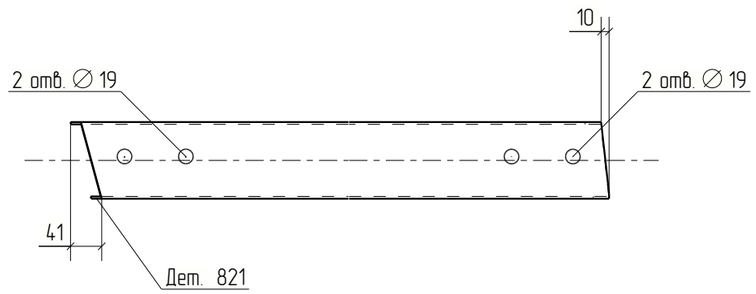
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
821	821	Гн[100X80X3	1996	1	С245	11.60	

Кол-во	В сборках
1	П1-91





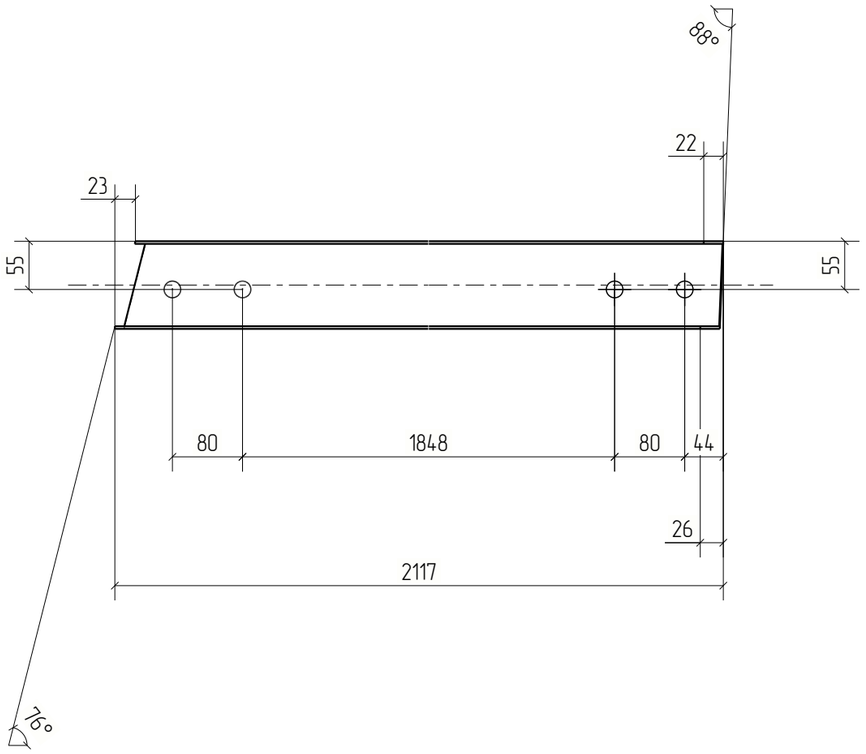


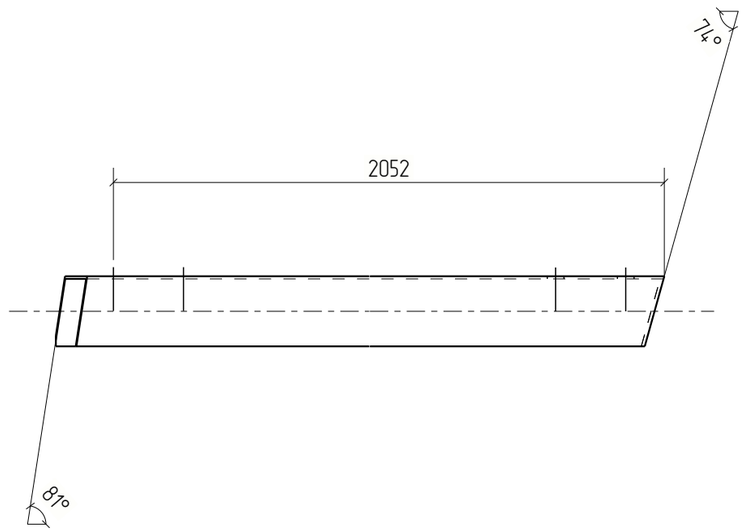
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	821	
Проверил		Амарханов				Деталь 821	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

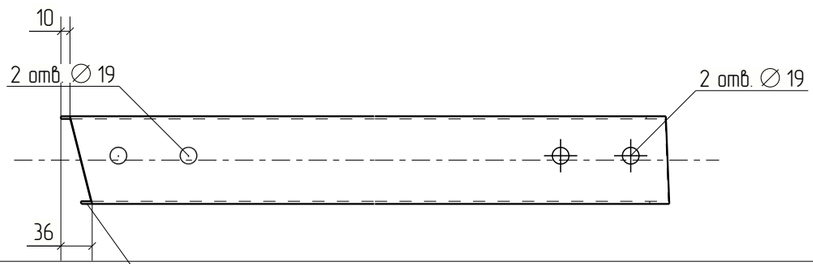
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
822	822	Гн[100X80X3	2117	1	С245	12.30	

Кол-во	В сборках
1	П1-47





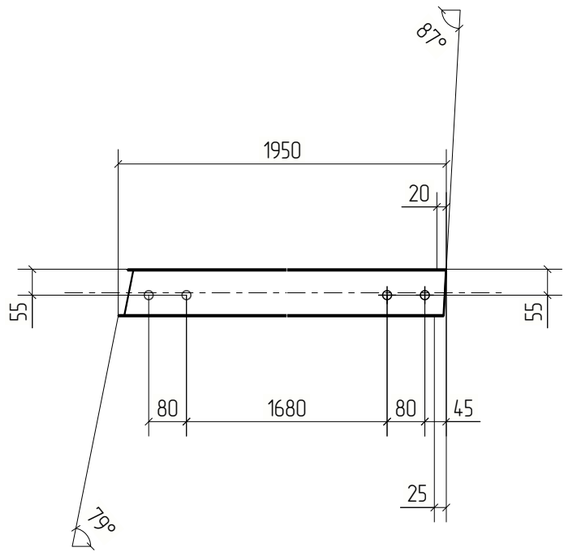


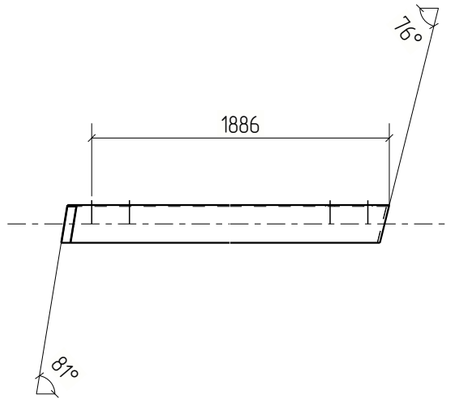
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	822	
Проверил		Амарханов				Деталь 822	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

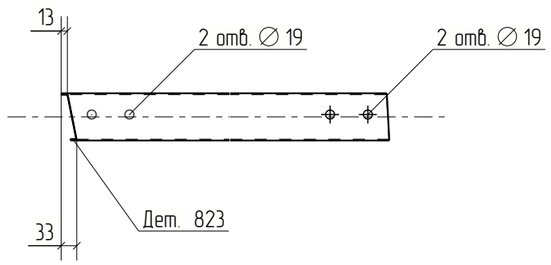
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
823	823	Гн[100X80X3	1950	1	С245	11.33	

Кол-во	В сборках
1	П1-12





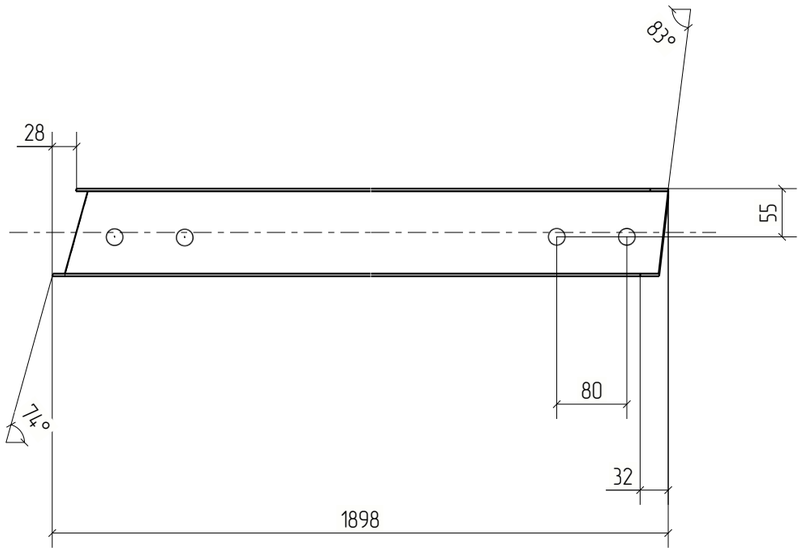


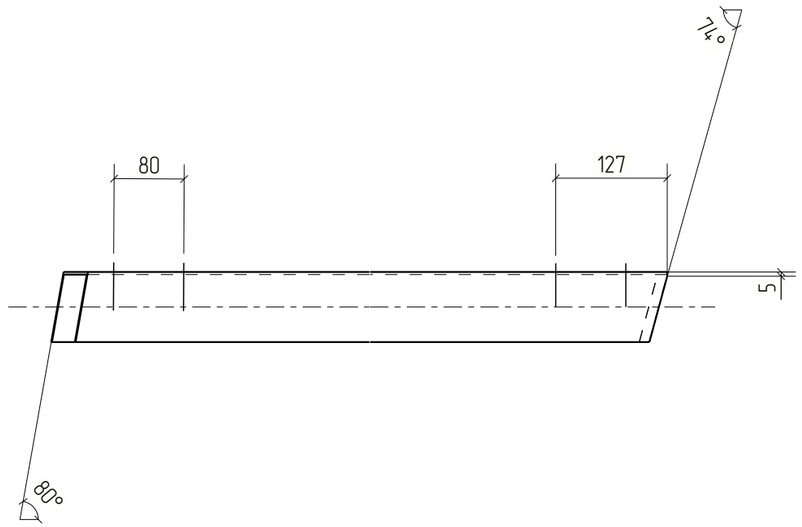
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	823	
Проверил		Амарханов				Деталь 823	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

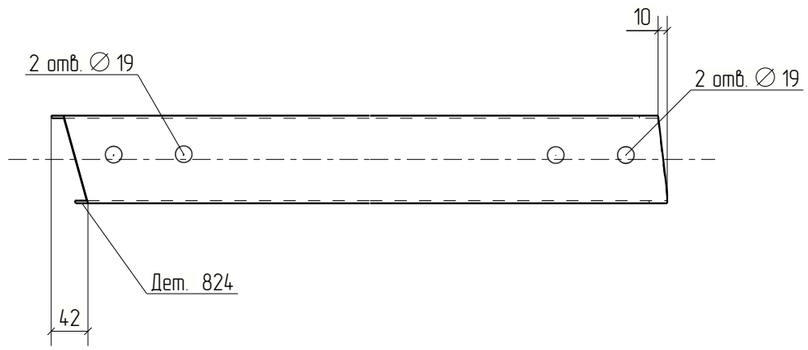
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
824	824	Гн[100X80X3	1898	1	С245	11.03	

Кол-во	В сборках
1	П1-92





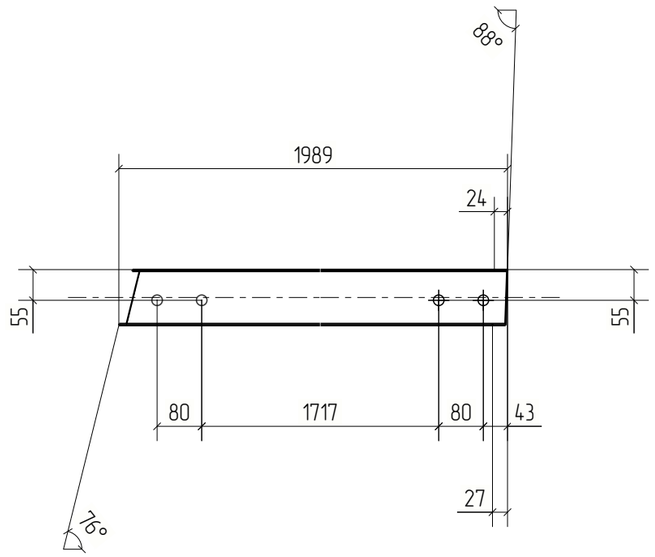


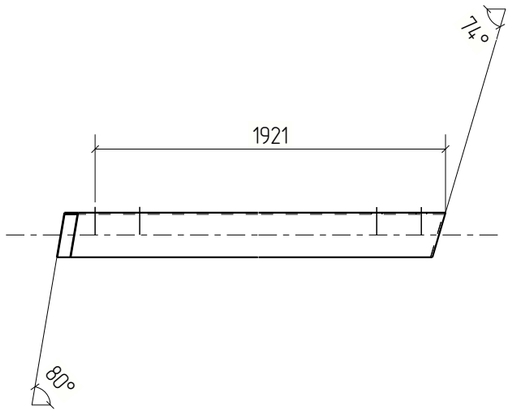
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	824	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 824	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

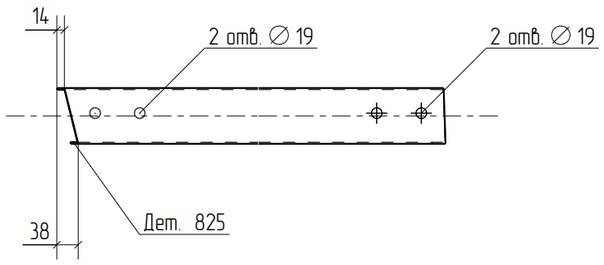
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
825	825	Гн[100X80X3	1989	1	С245	11.56	

Кол-во	В сборках
1	П1-49





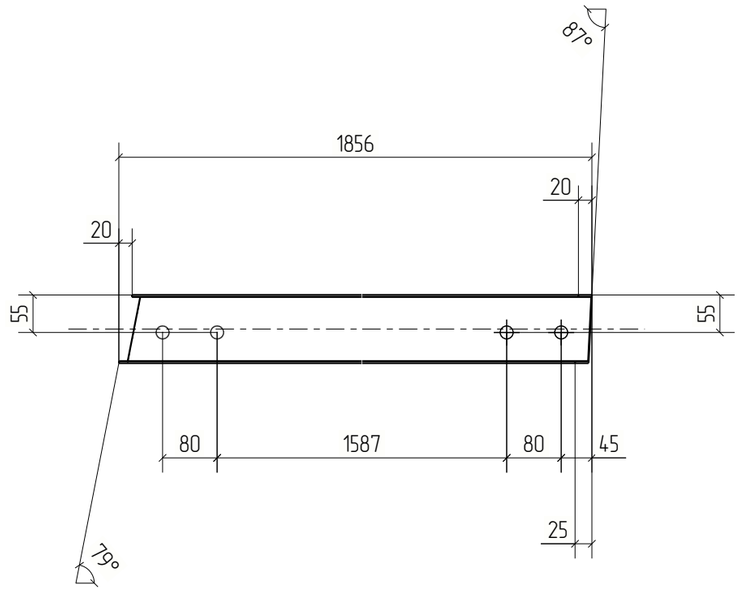


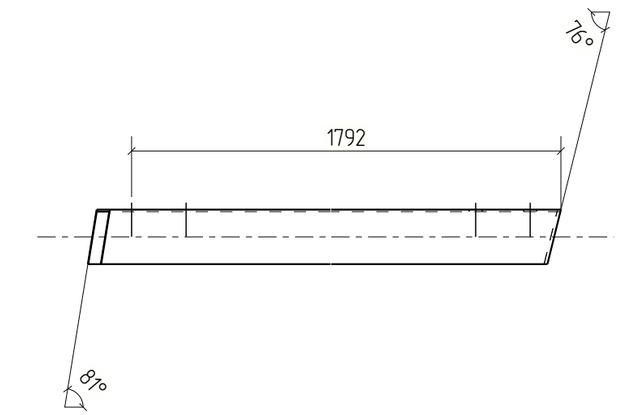
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	825	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 825	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

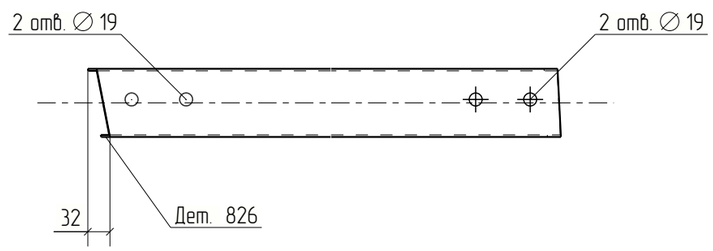
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
826	826	Гн[100X80X3	1856	1	С245	10.78	

Кол-во	В сборках
1	П1-43





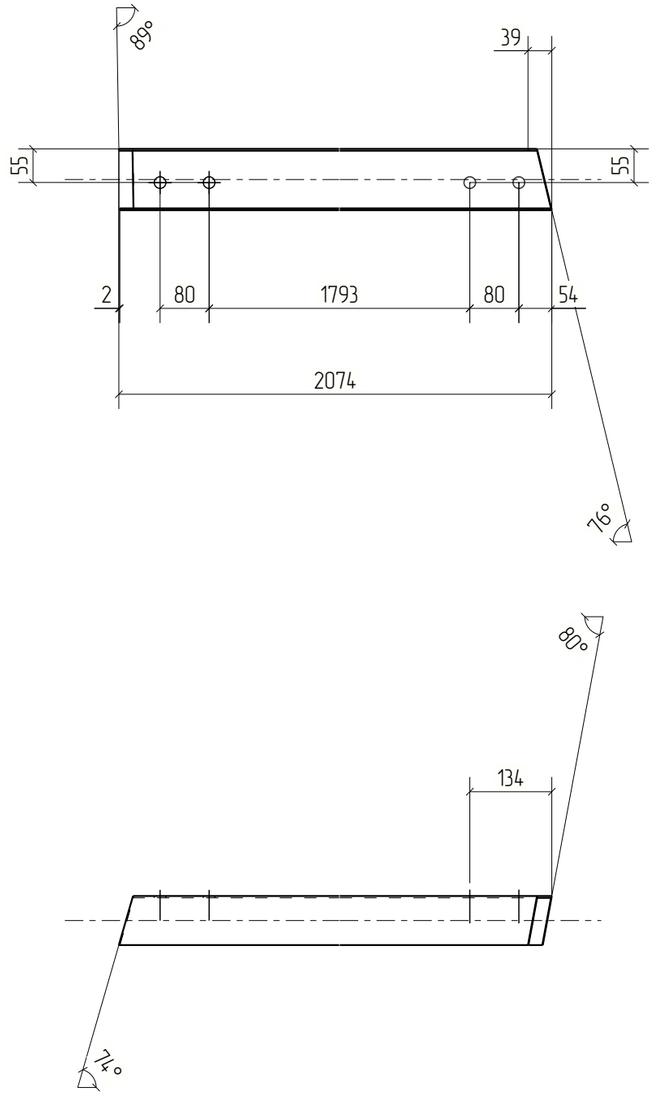


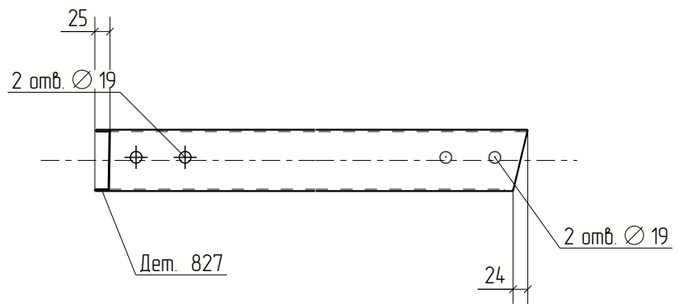
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 826; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 826	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
827	827	Гн[100X80X3	2074	1	С245	12.05	

Кол-во	В сборках
1	П1-48



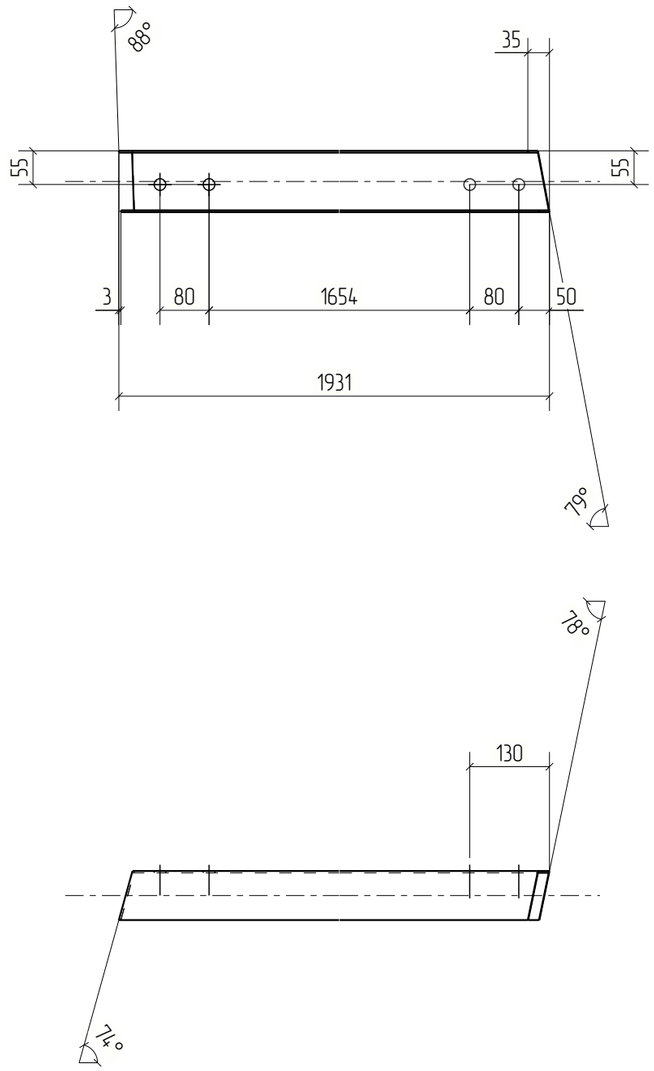


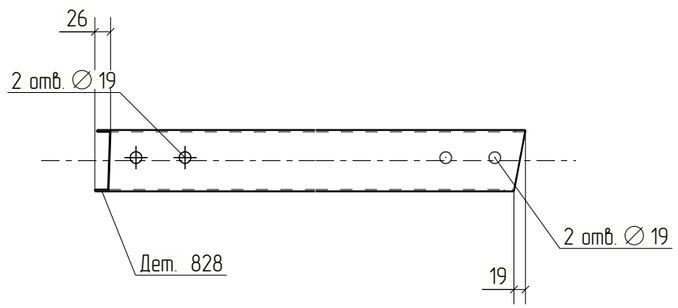
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	827	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 827	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
828	828	Гн[100X80X3	1931	1	С245	11.22	

Кол-во	В сборках
1	П1-31



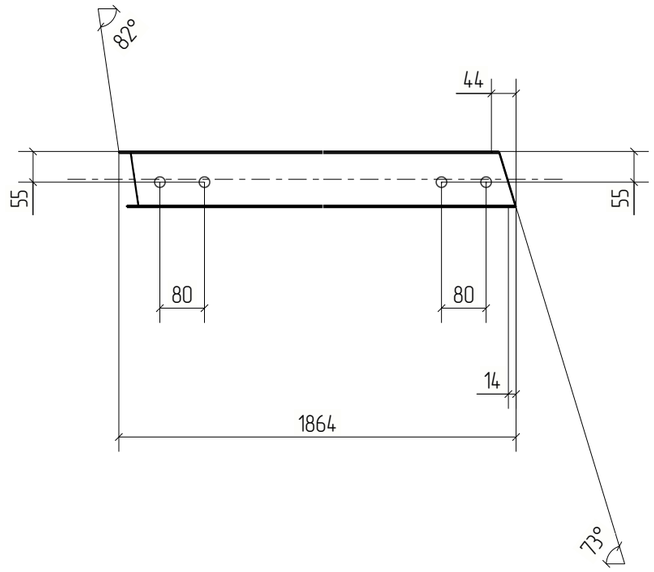


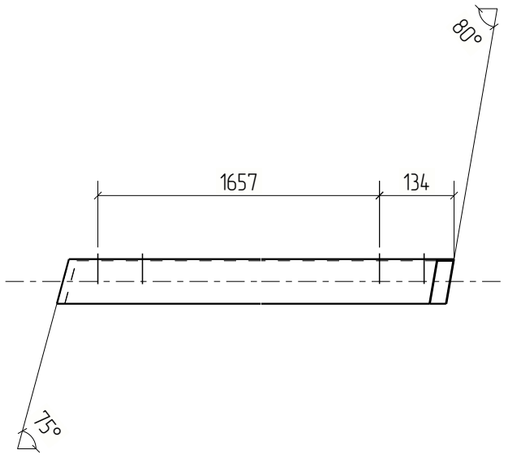
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	828	
Разработал		Ким				Деталь 828	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

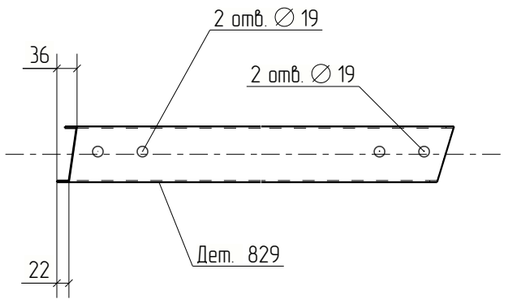
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
829	829	Гн[100X80X3	1864	1	С245	10.83	

Кол-во	В сборках
1	П1-93





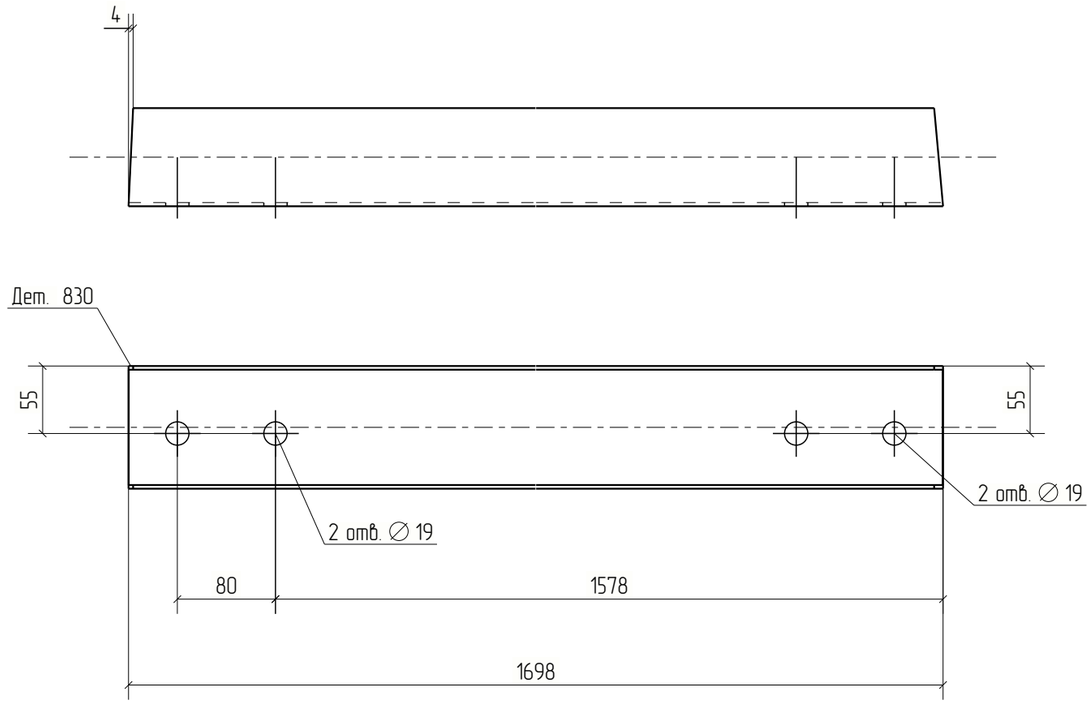


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 829	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 829	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
830	830	Гн[100X80X3	1698	1	С245	9.86	

Кол-во	В сборках
1	П1-3

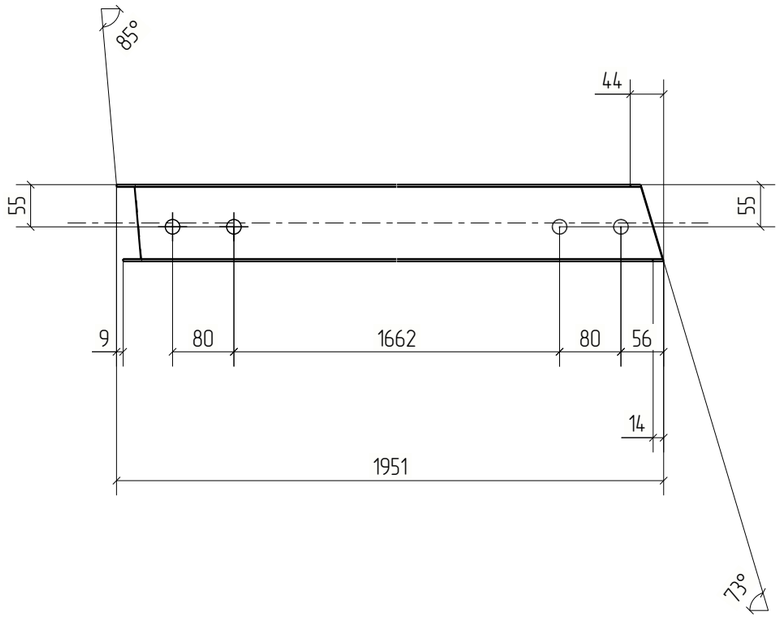


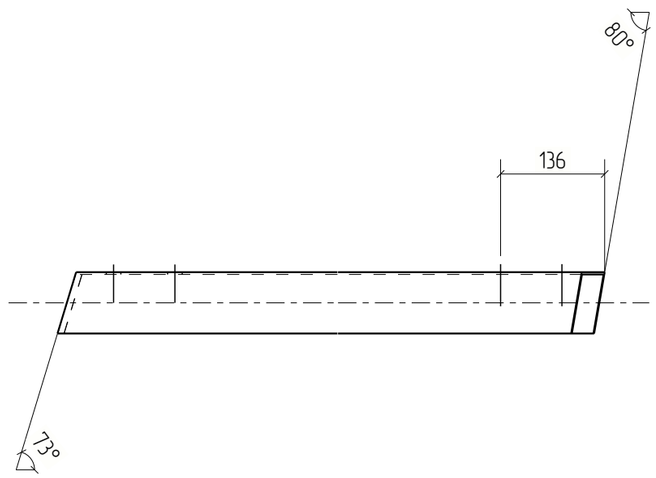
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	830	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 830	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

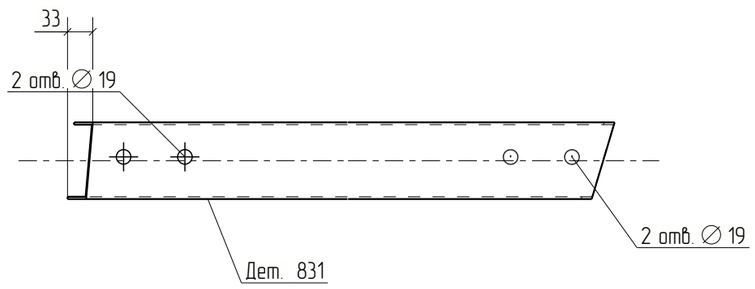
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
831	831	Гн[100X80X3	1951	1	С245	11.33	

Кол-во	В сборках
1	П1-50





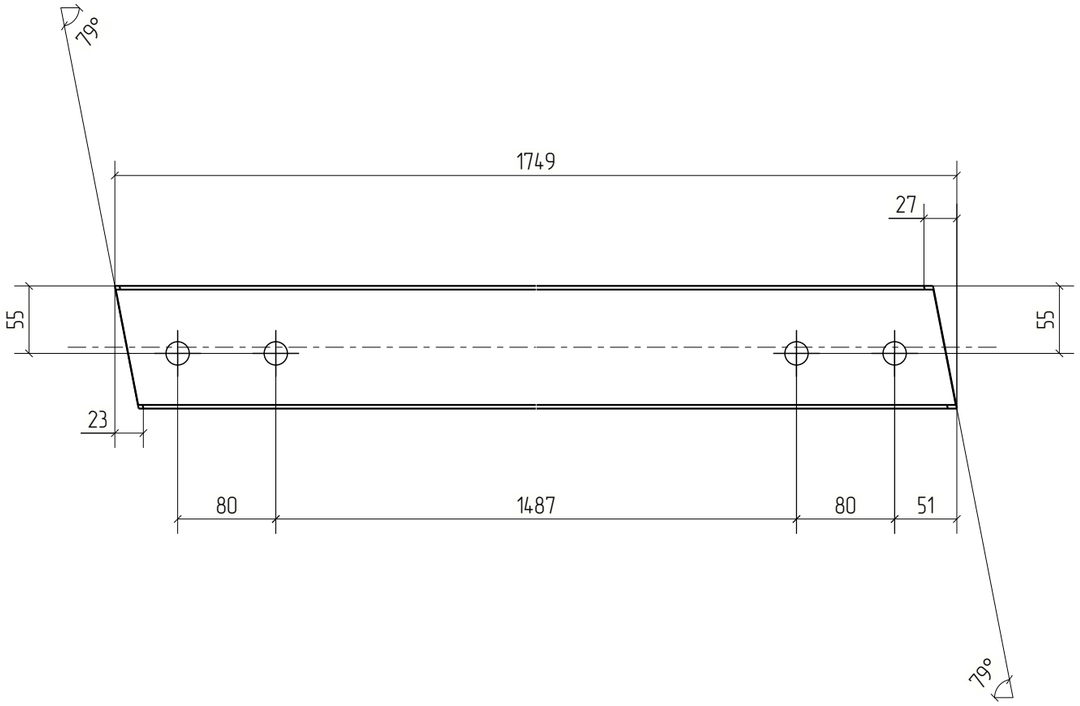


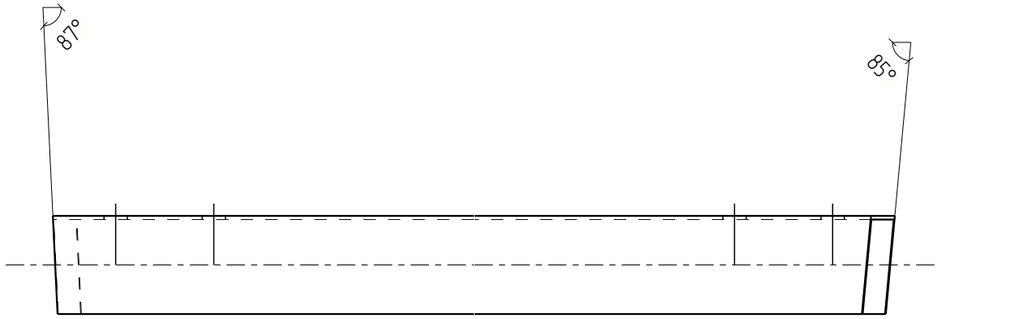
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	831	
Проверил		Амарханов				Деталь 831	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

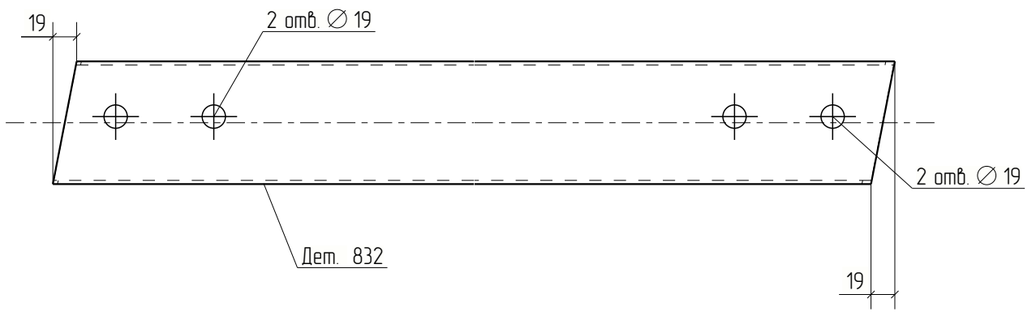
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
832	832	Гн[100X80X3	1749	1	С245	10.16	

Кол-во	В сборках
1	П1-4





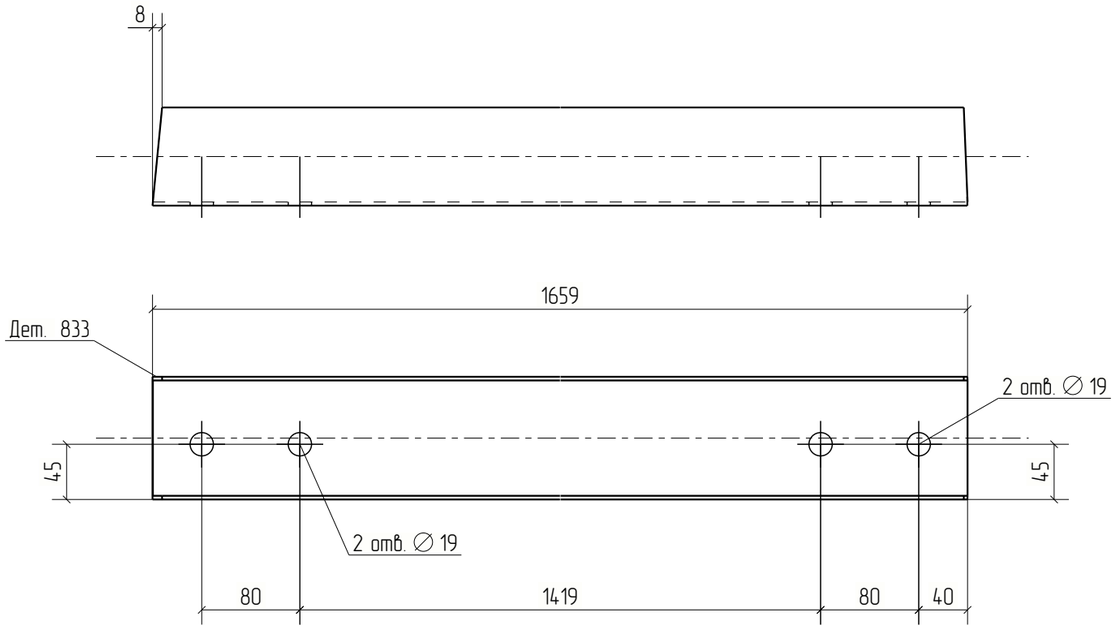


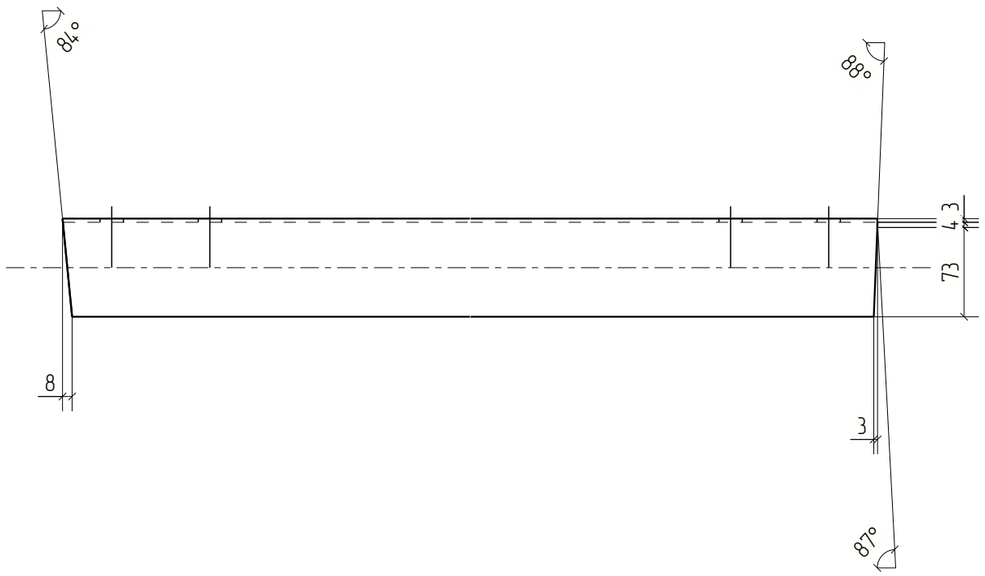
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	832	
Проверил		Амарханов				Деталь 832	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
833	833	Гн[100Х80Х3	1659	1	С245	9.64	

Кол-во	В сборках
1	П1-132



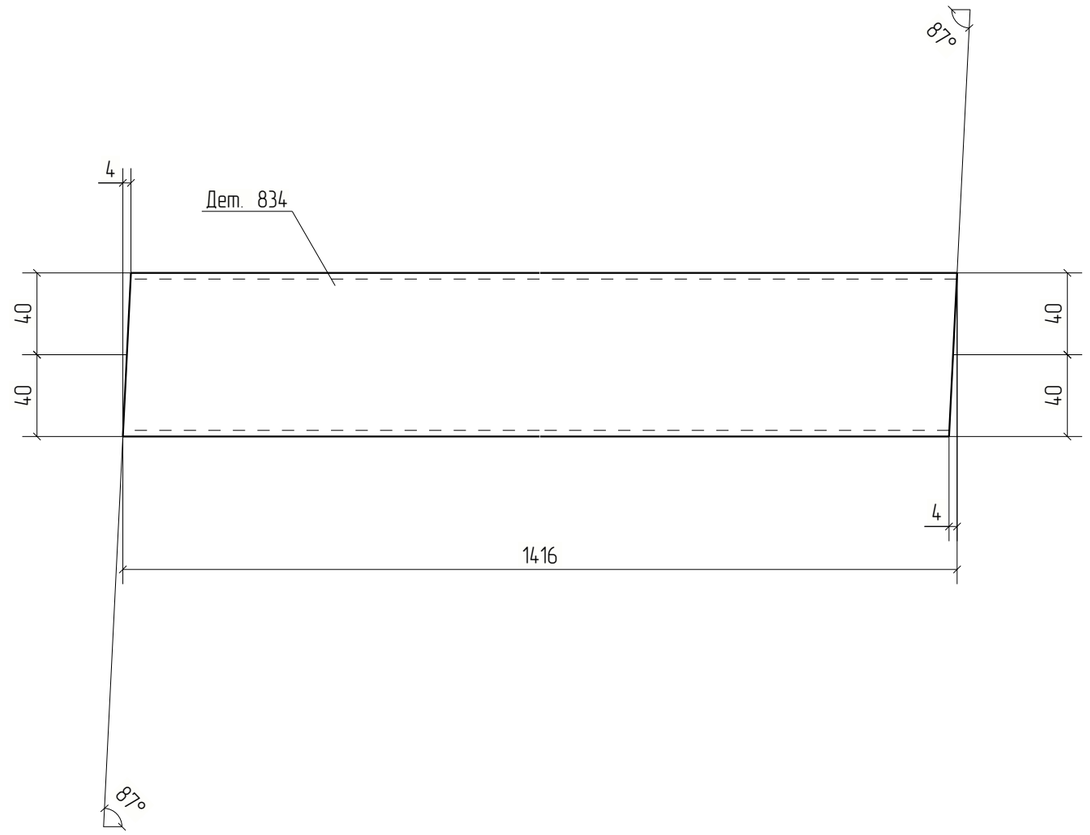


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	833	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 833	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
834	834	Гнз80Х80Х3	1416	3	С245	10.01	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
2	Ф4Н-1

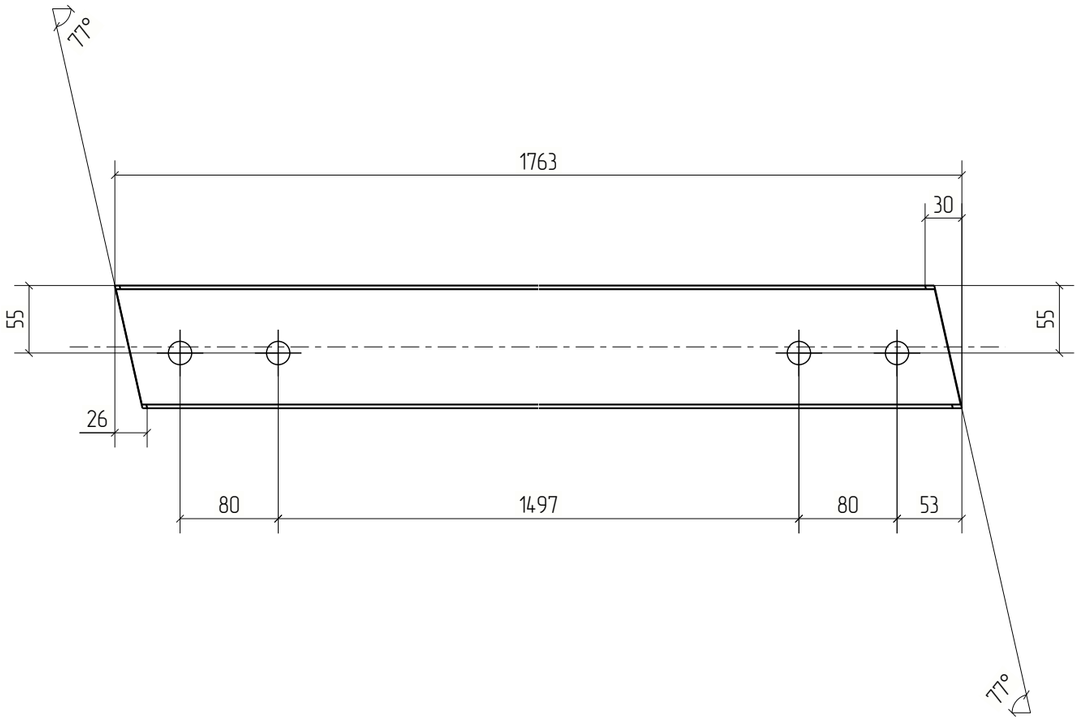


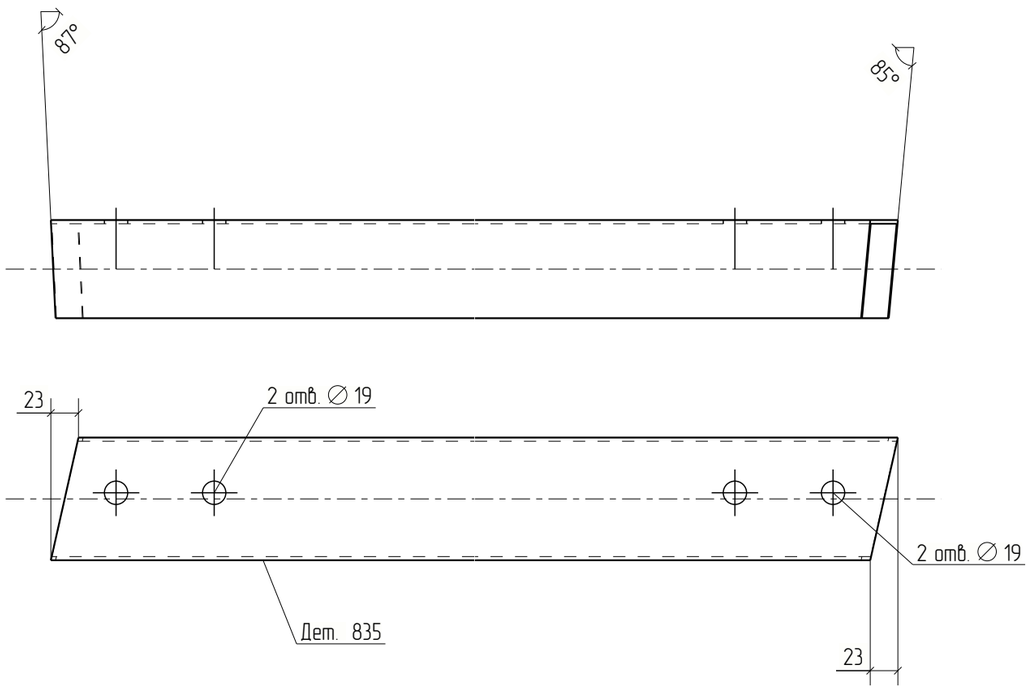
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	834	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 834	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
835	835	Гн[100X80X3	1763	1	С245	10.24	

Кол-во	В сборках
1	П1-6



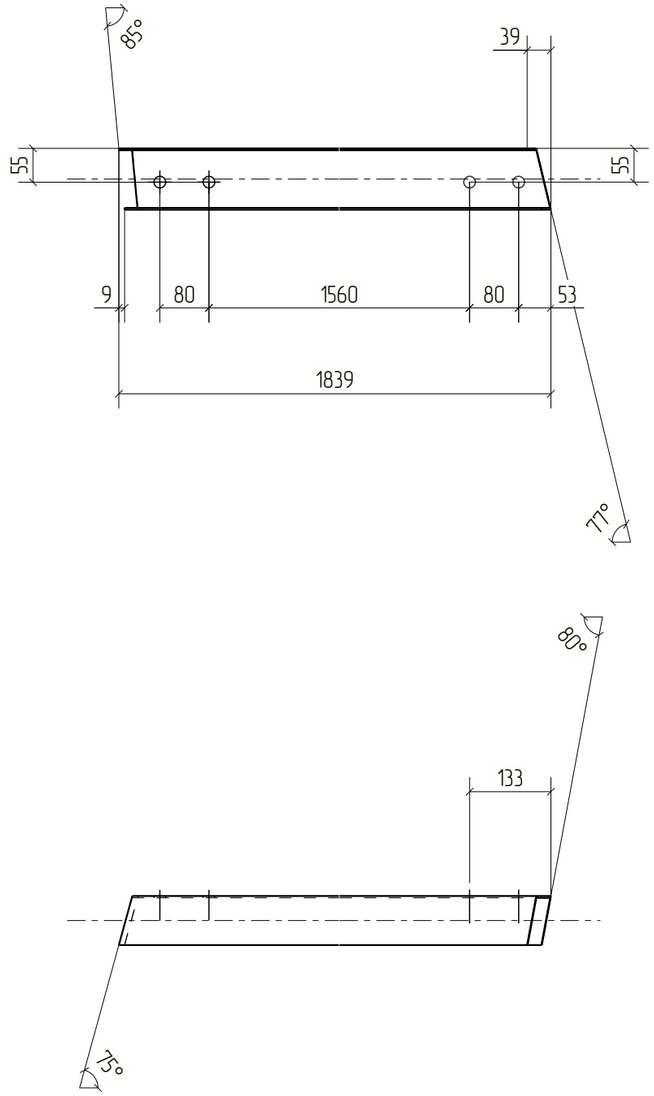


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	835	
Проверил		Амарханов				Деталь 835	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
836	836	Гн[100X80X3	1839	1	С245	10.68	

Кол-во	В сборках
1	П1-44

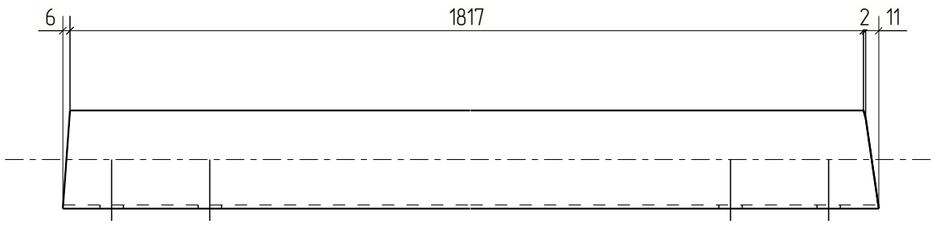


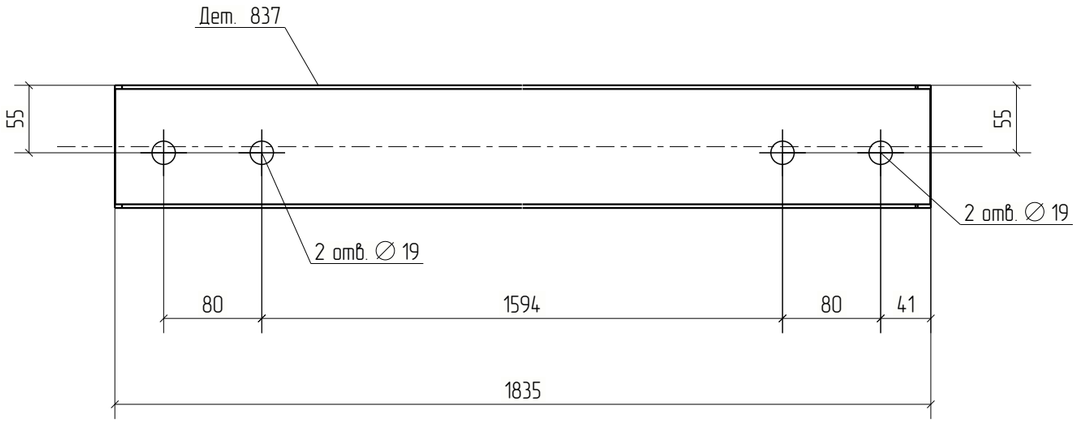
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	836	
Проверил		Амарханов				Деталь 836	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

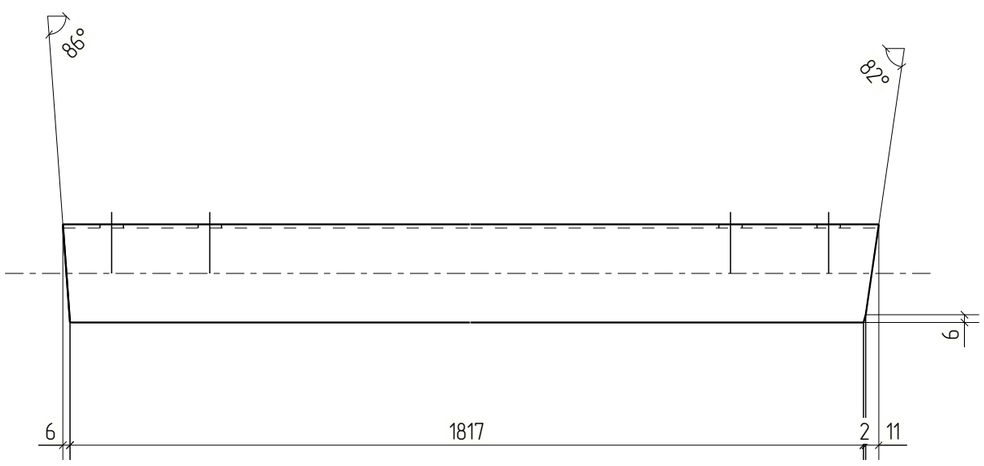
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
837	837	Гн[100X80X3	1835	2	С245	10.66	

Кол-во	В сборках
2	П1-11







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 837
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

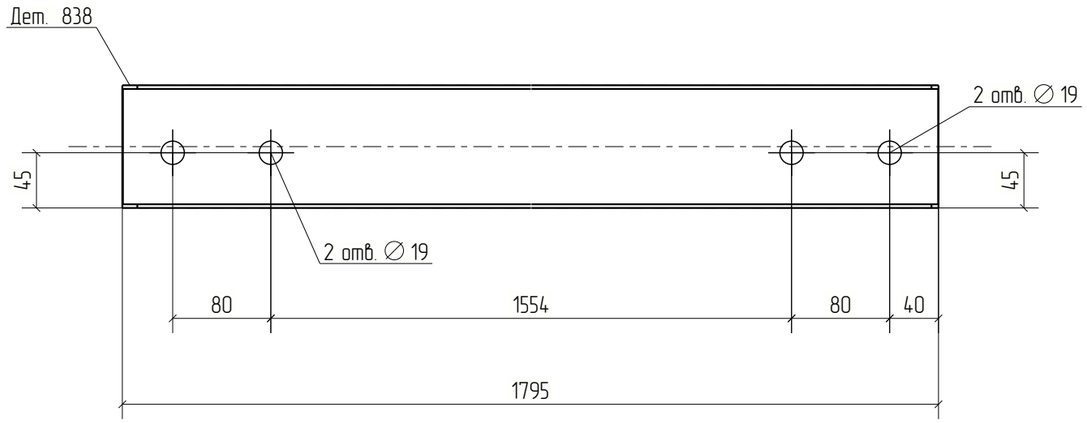
Стадия	Лист	Листов
Р	837	

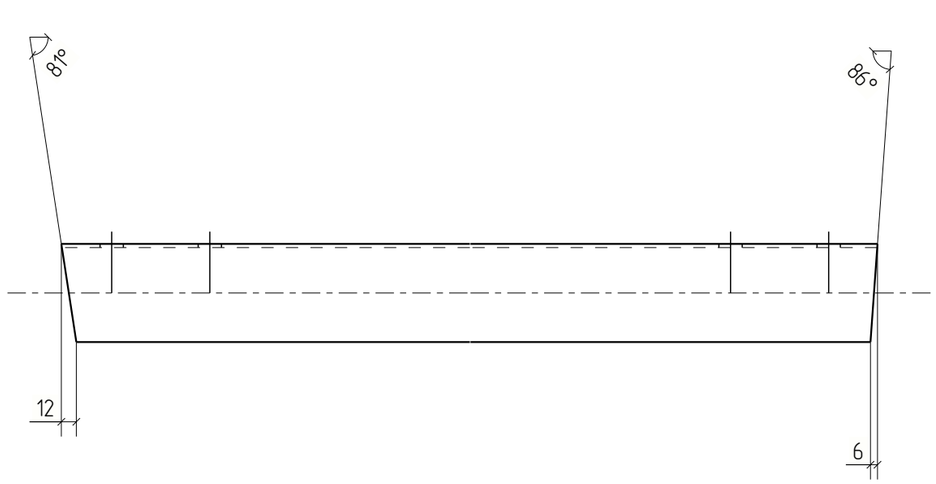
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
838	838	Гн[100X80X3	1795	1	С245	10.43	

Кол-во	В сборках
1	П1-118



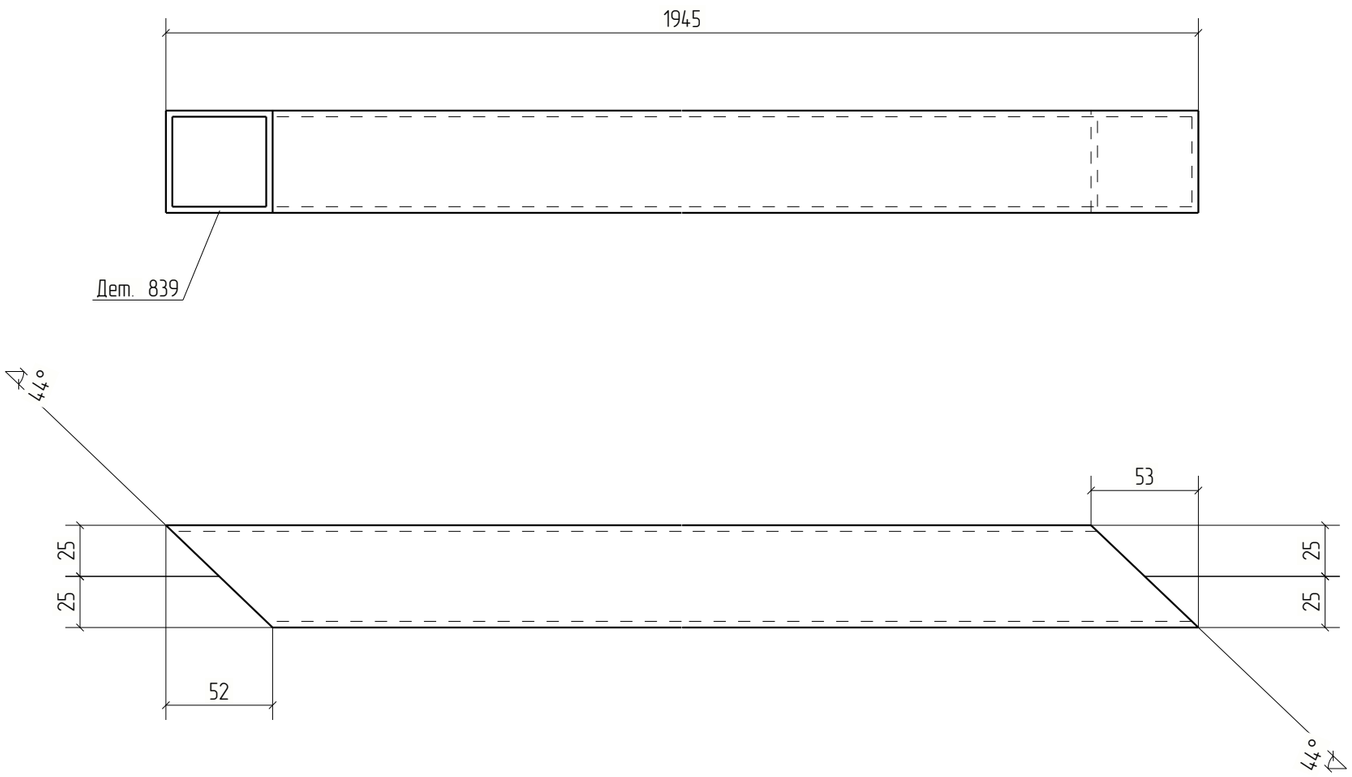


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 838; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 838	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
839	839	Гнз50Х50Х3	1945	2	С245	8.26	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

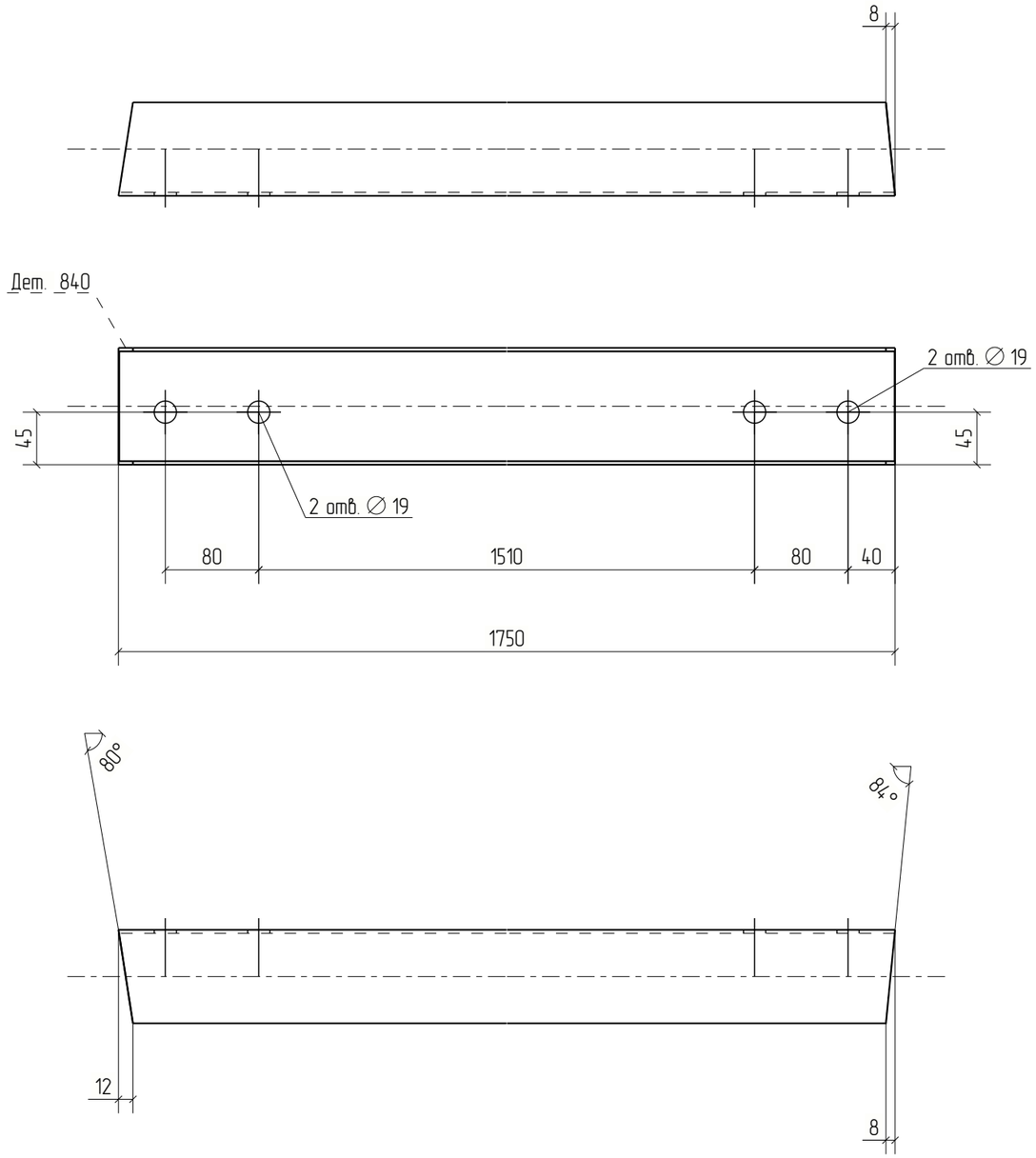


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 839; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 839
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
840	840	Гн[100X80X3	1750	1	С245	10.17	

Кол-во	В сборках
1	П1-101

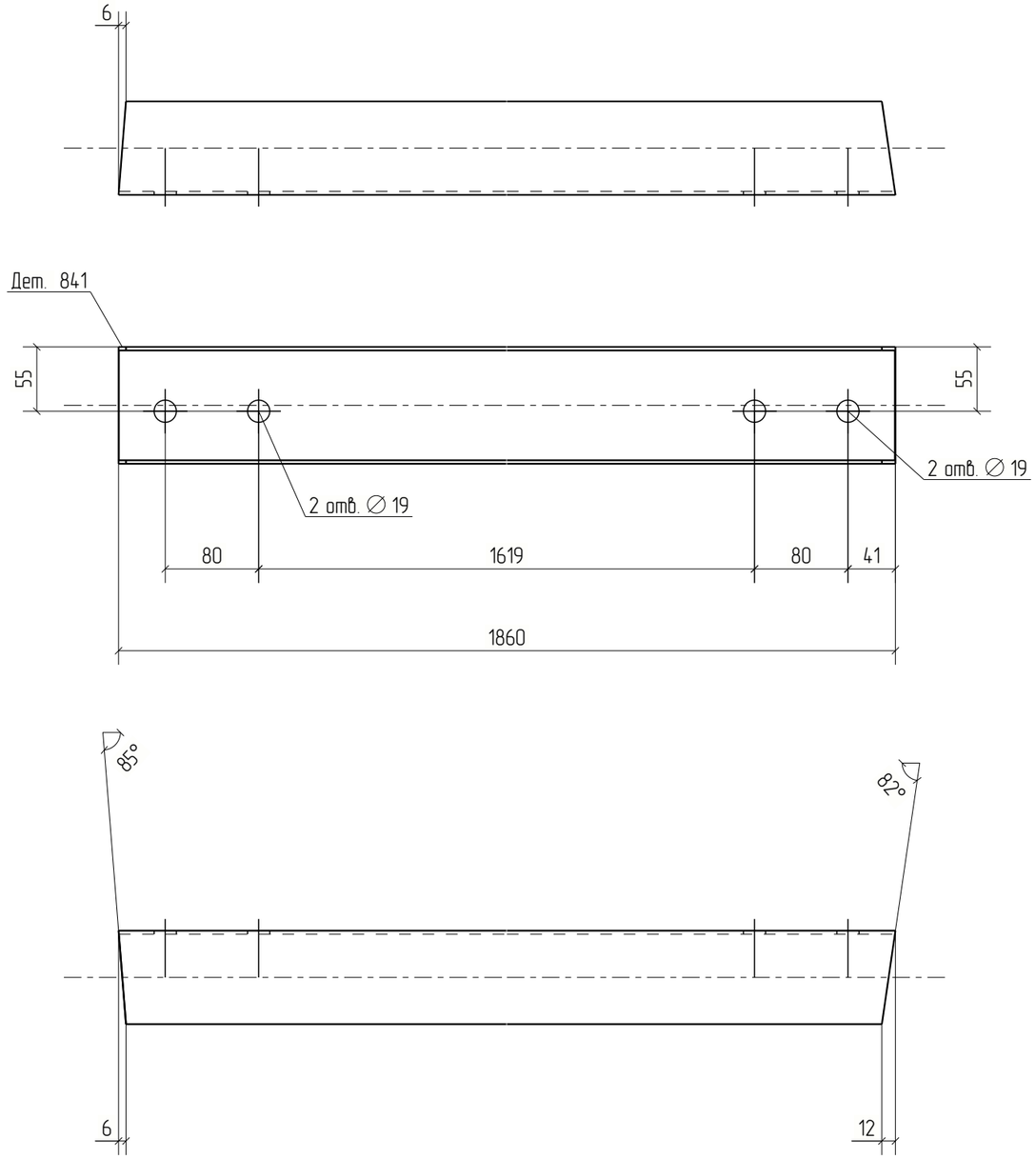


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	840	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 840	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
841	841	Гн[100X80X3	1860	1	С245	10.80	

Кол-во	В сборках
1	П1-13

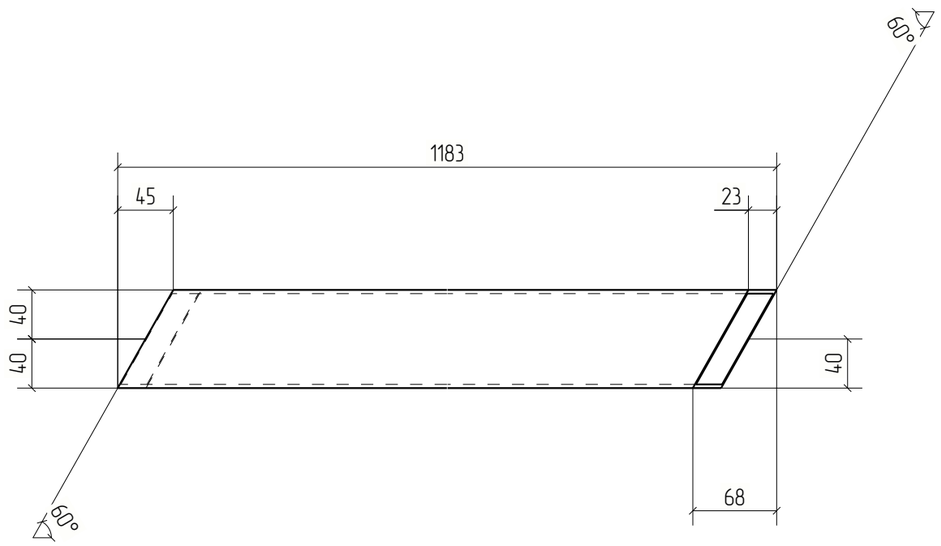


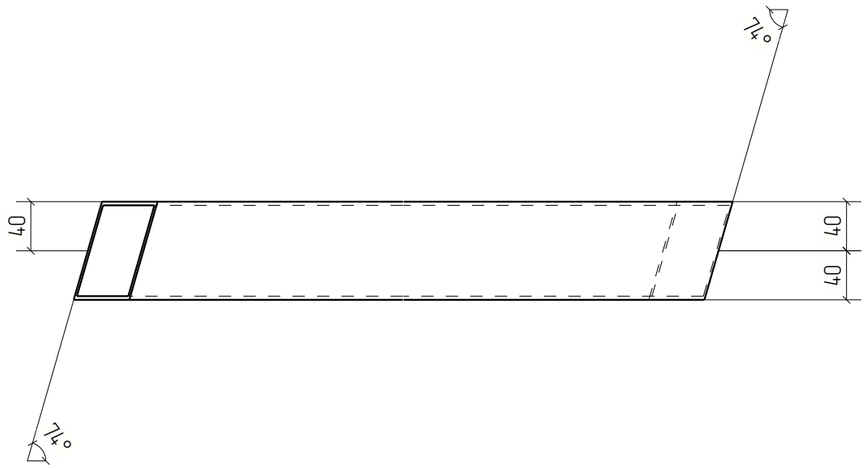
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	841	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 841	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

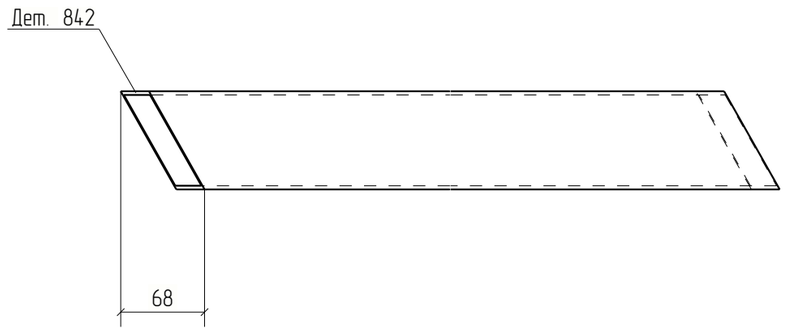
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
842	842	Гнз80Х80Х3	1183	1	С245	8.37	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12





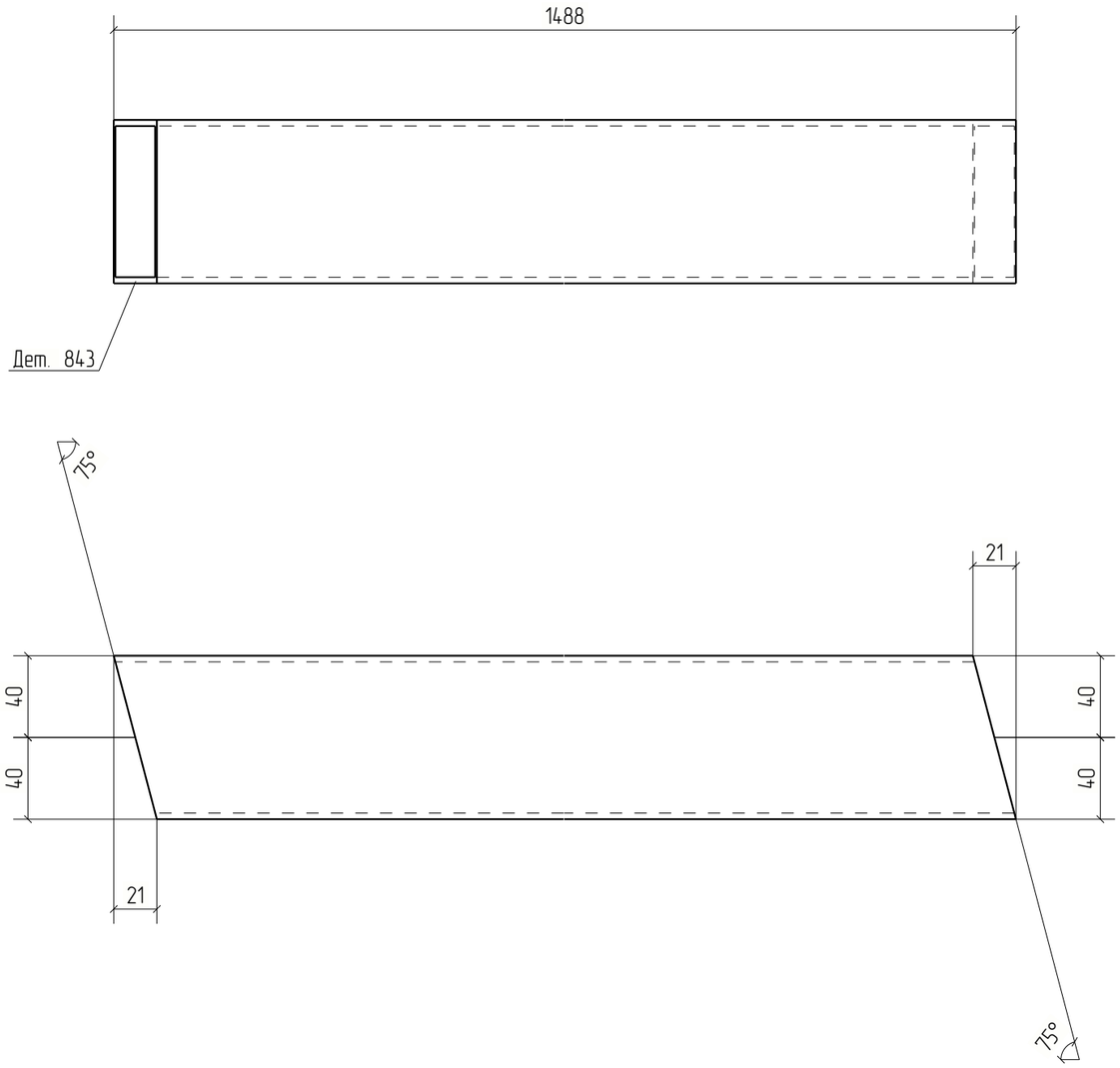


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	842	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 842	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
843	843	Гнз80Х80Х3	1488	1	С245	10.53	

Кол-во	В сборках
1	Ф3-1

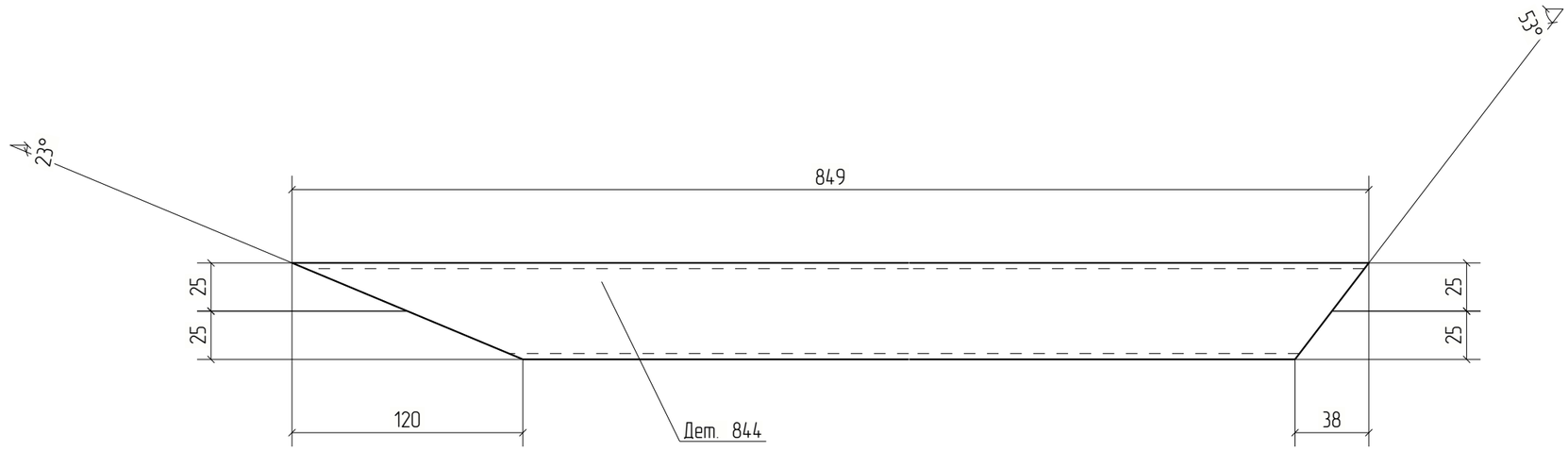


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	843	
Проверил		Амарханов				Деталь 843	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
844	844	Гнз50Х50Х3	849	1	С245	3.61	

Кол-во	В сборках
1	Ф3-1

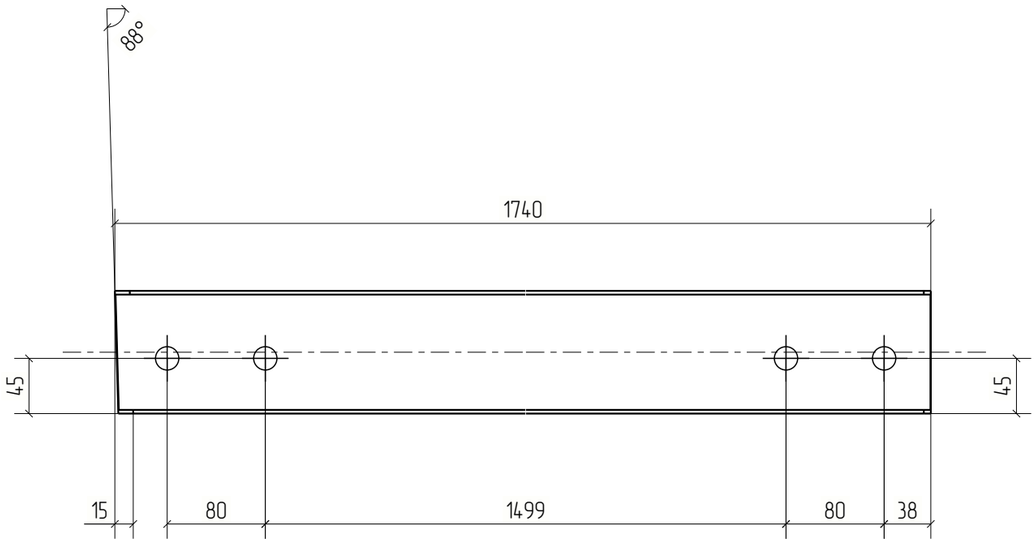


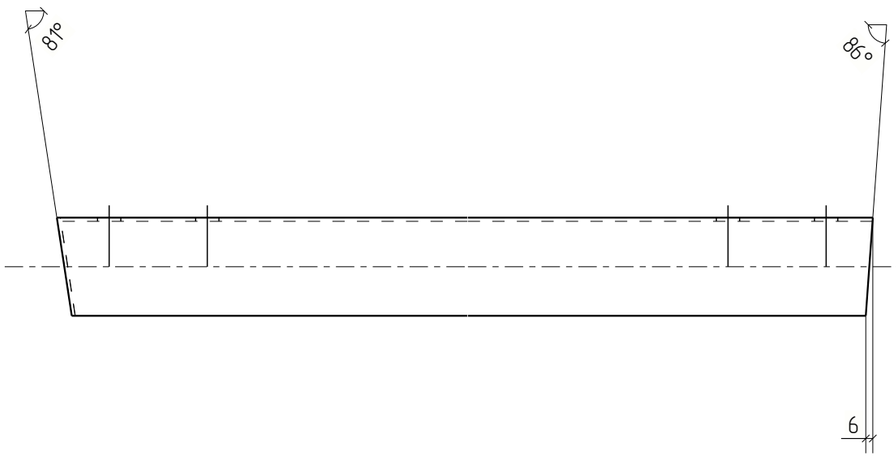
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	844	
Проверил		Амарханов				Деталь 844	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

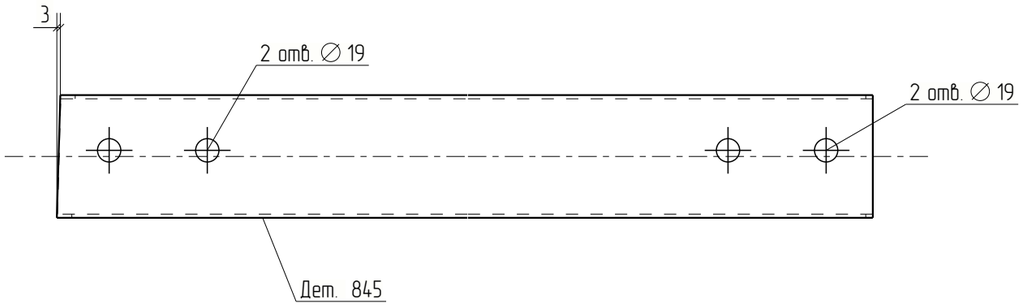
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
845	845	Гн[100X80X3	1740	1	С245	10.11	

Кол-во	В сборках
1	П1-86





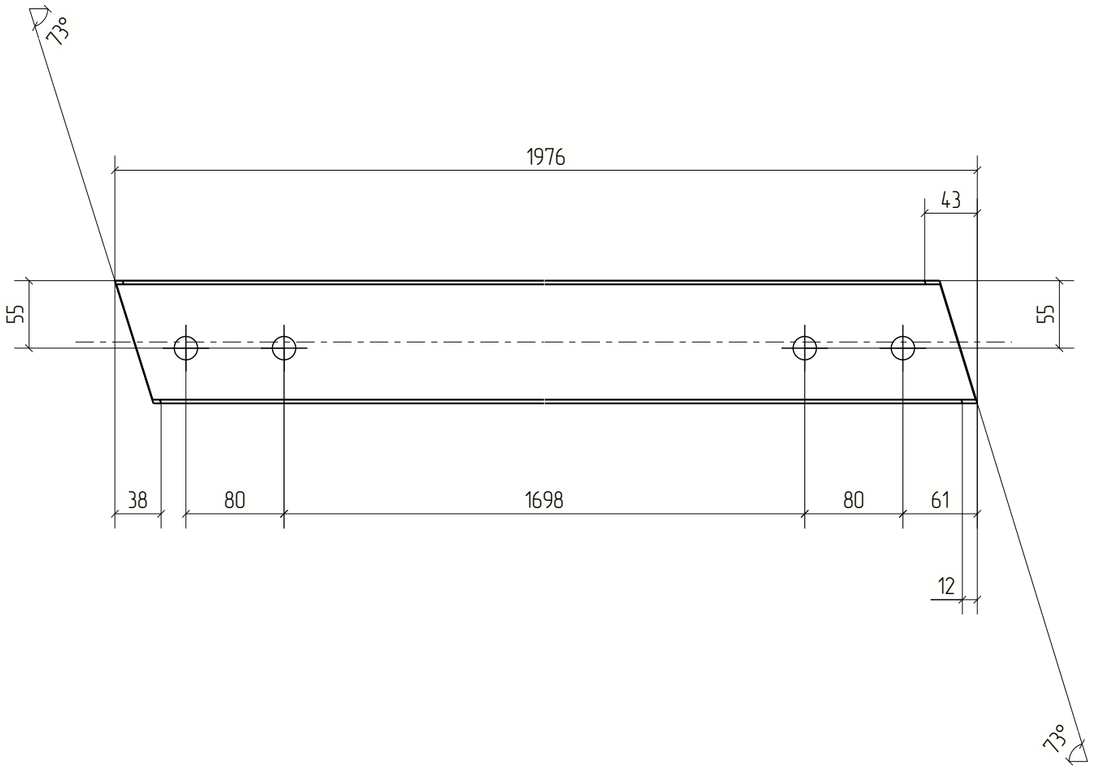


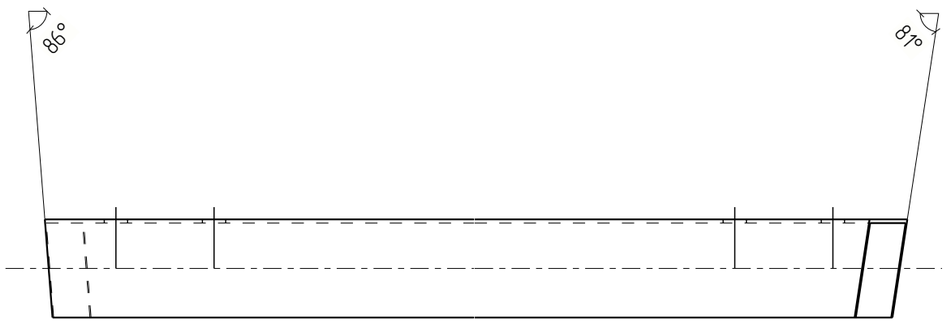
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	845	
Проверил		Амарханов				Деталь 845	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

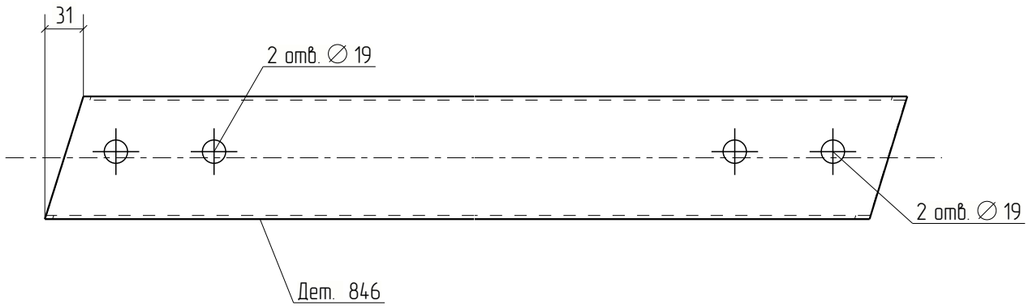
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
846	846	Гн[100X80X3	1976	1	С245	11.48	

Кол-во	В сборках
1	П1-51





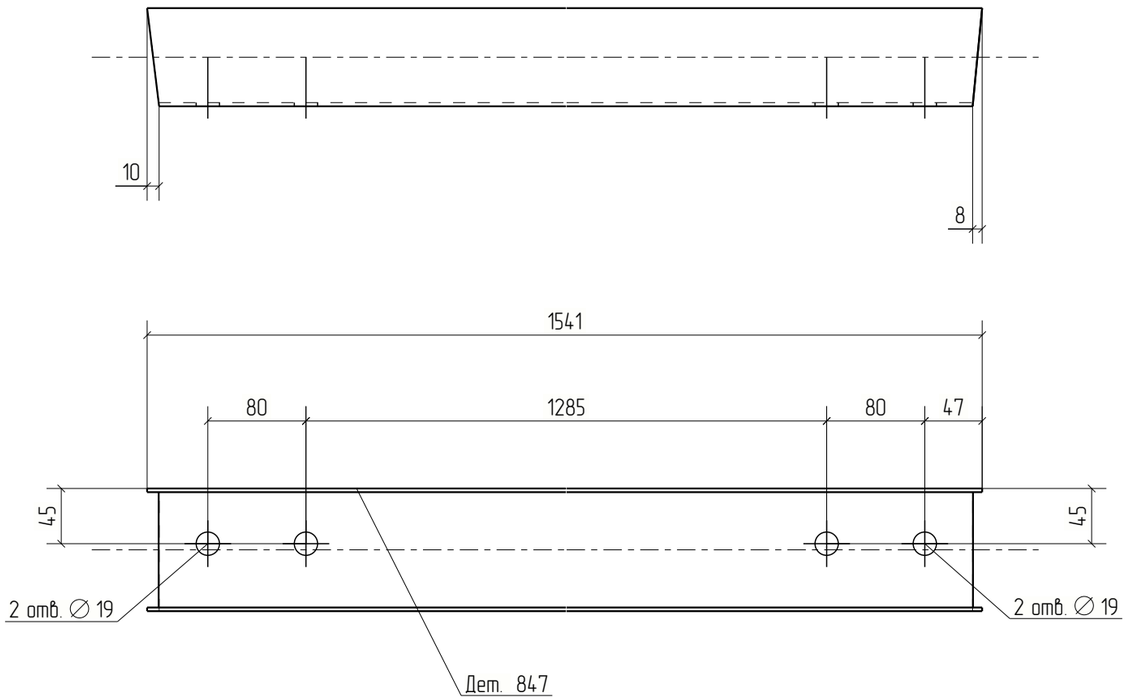


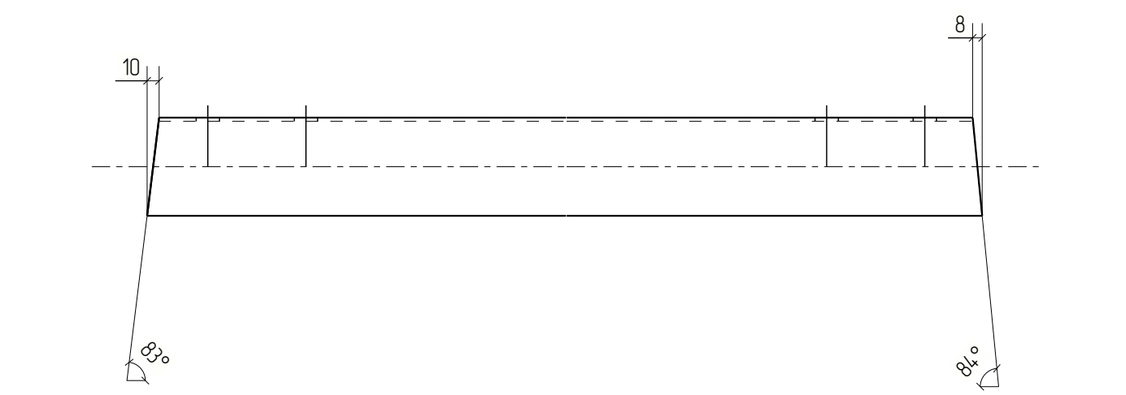
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	846	
Проверил		Амарханов				Деталь 846	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
847	847	Гн[100X80X3	1541	1	С245	8.95	

Кол-во	В сборках
1	П1-120



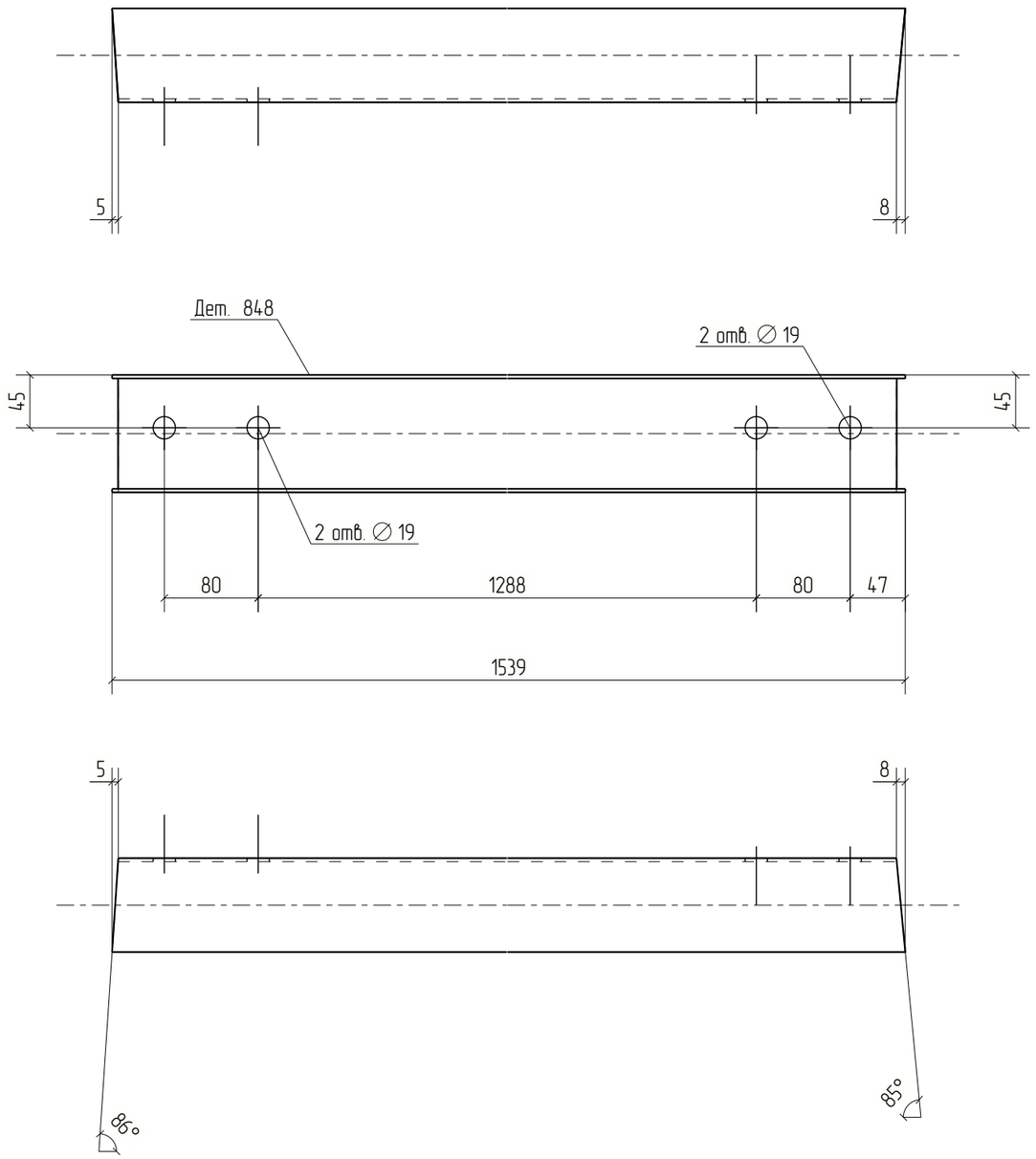


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	847	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 847	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
848	848	Гн[100X80X3	1539	1	С245	8.94	

Кол-во	В сборках
1	П1-102

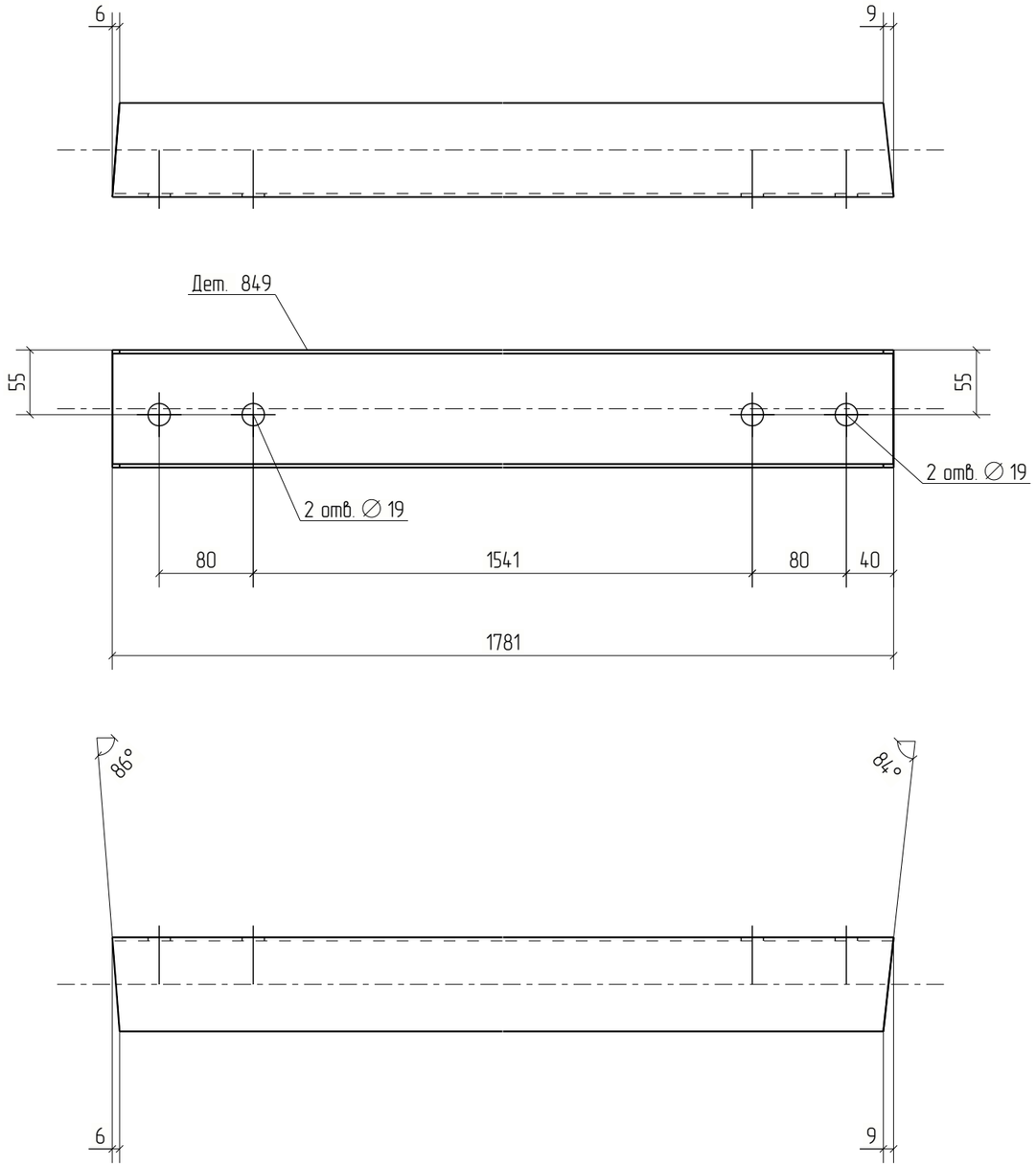


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	848	
Разработал		Ким				Деталь 848	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
849	849	Гн[100X80X3	1781	1	С245	10.35	

Кол-во	В сборках
1	П1-53

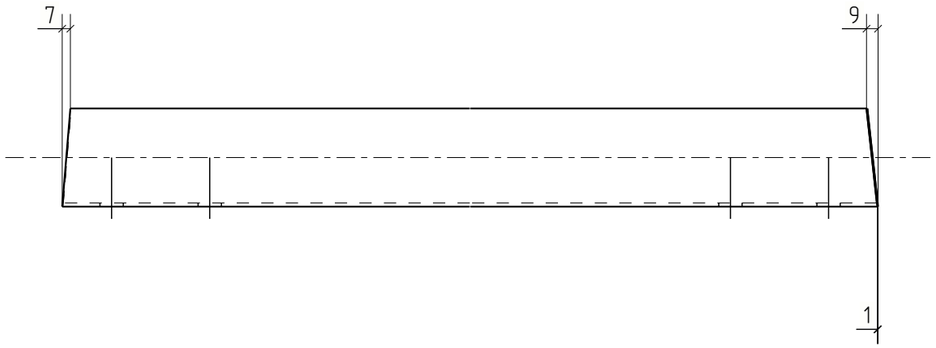


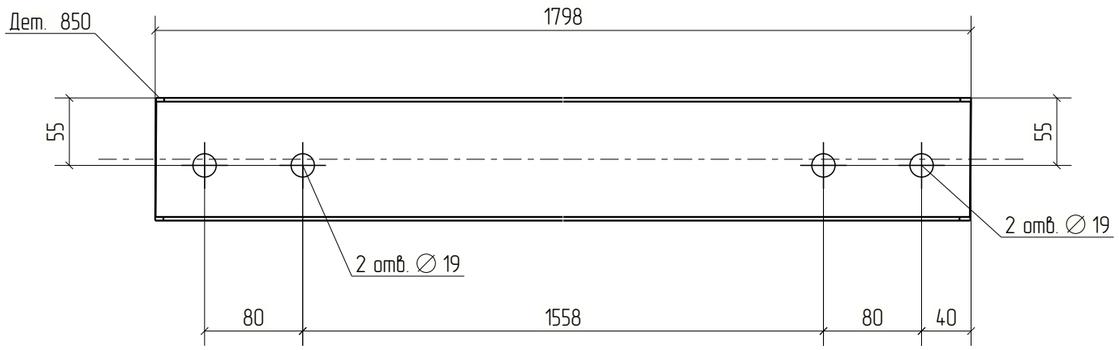
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	849	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 849	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

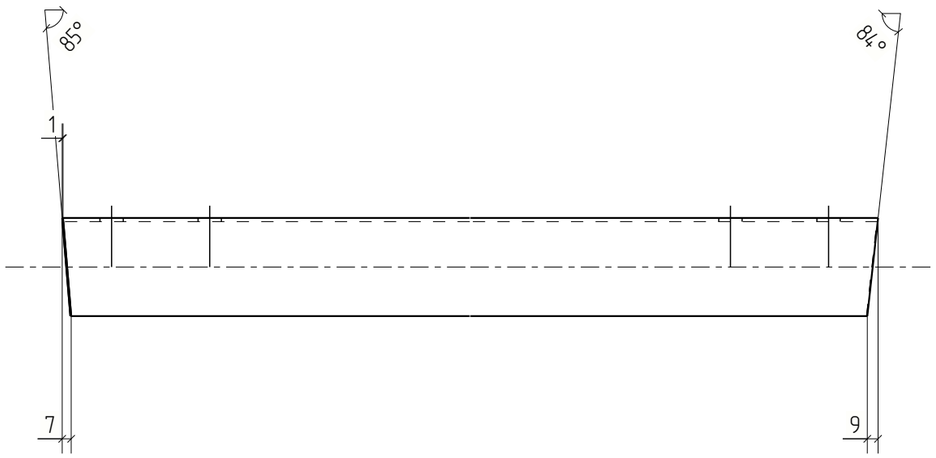
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
850	850	Гн[100X80X3	1798	1	С245	10.45	

Кол-во	В сборках
1	П1-54







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 850
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

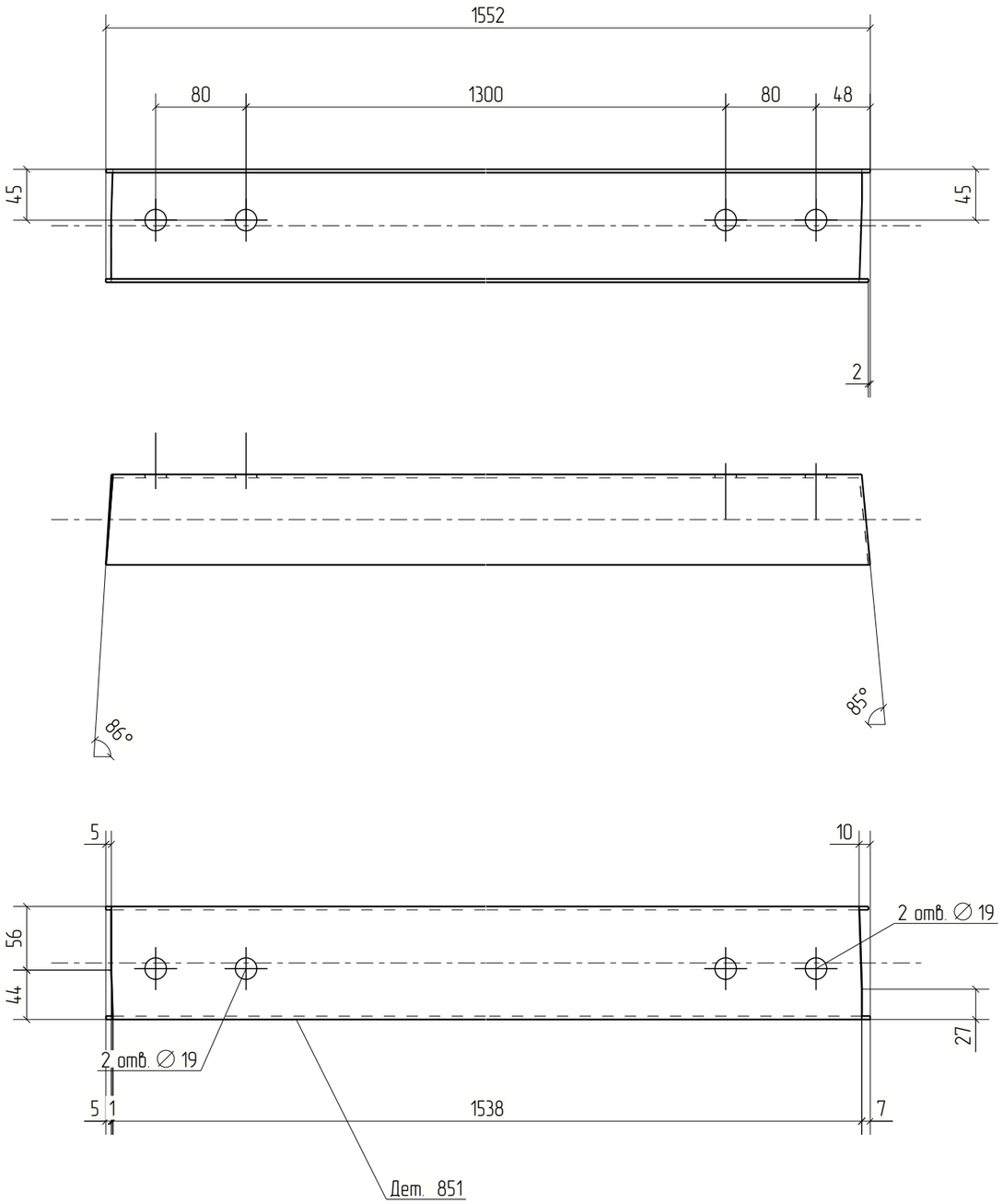
Стадия	Лист	Листов
Р	850	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
851	851	Гн[100X80X3	1552	1	С245	9.02	

Кол-во	В сборках
1	П1-87

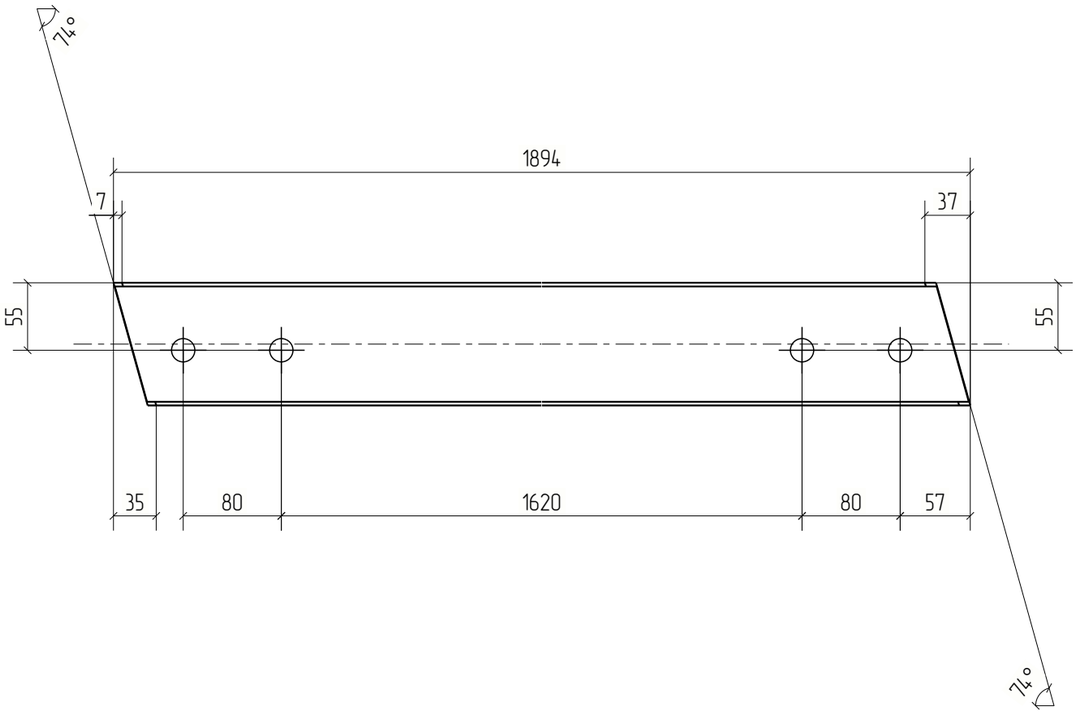


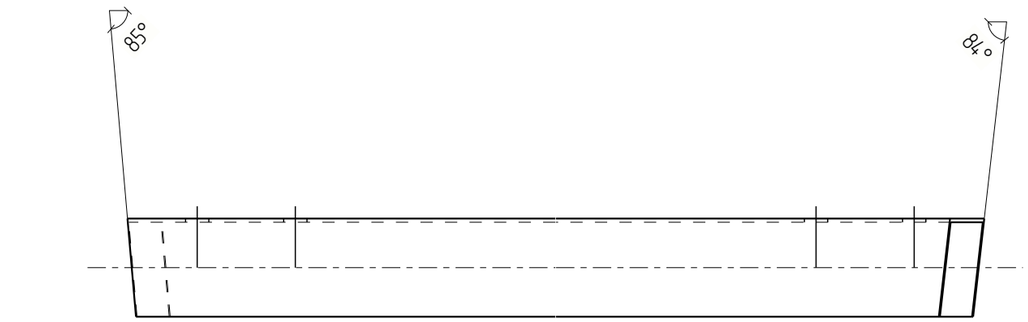
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	851	
Проверил		Амарханов				Деталь 851	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

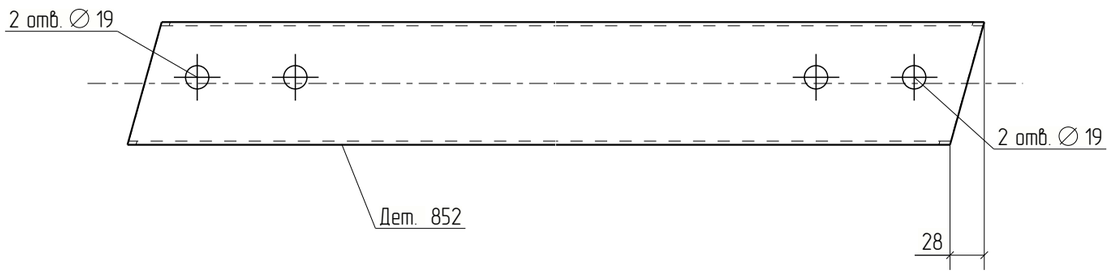
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
852	852	Гн[100X80X3	1894	1	С245	11.00	

Кол-во	В сборках
1	П1-55





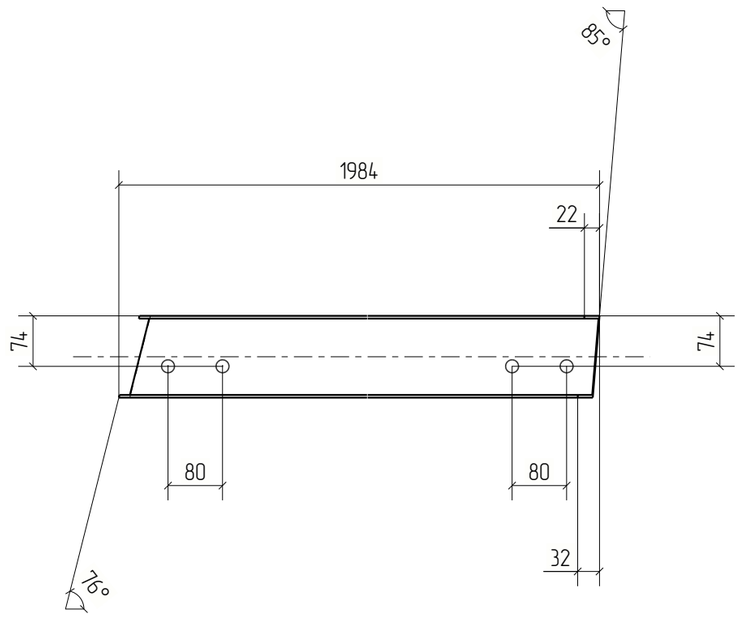


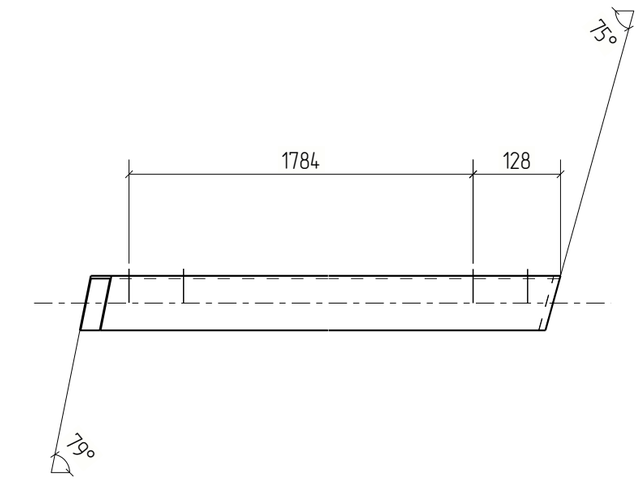
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 852	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 852	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

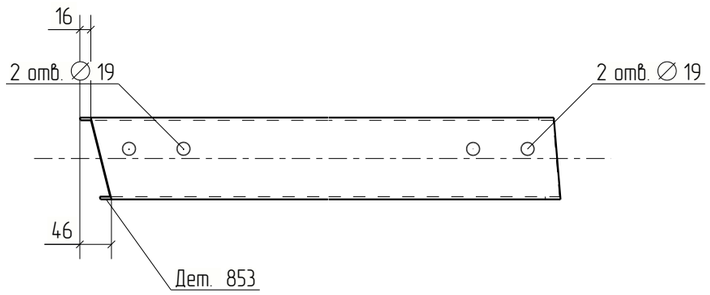
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
853	853	Гн(120Х80Х4	1984	1	С245	16.31	

Кол-во	В сборках
1	П2-44





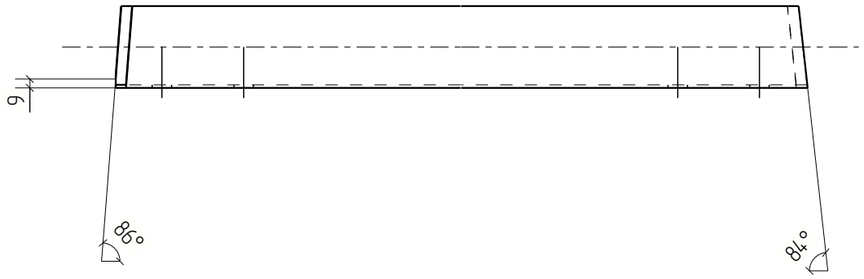


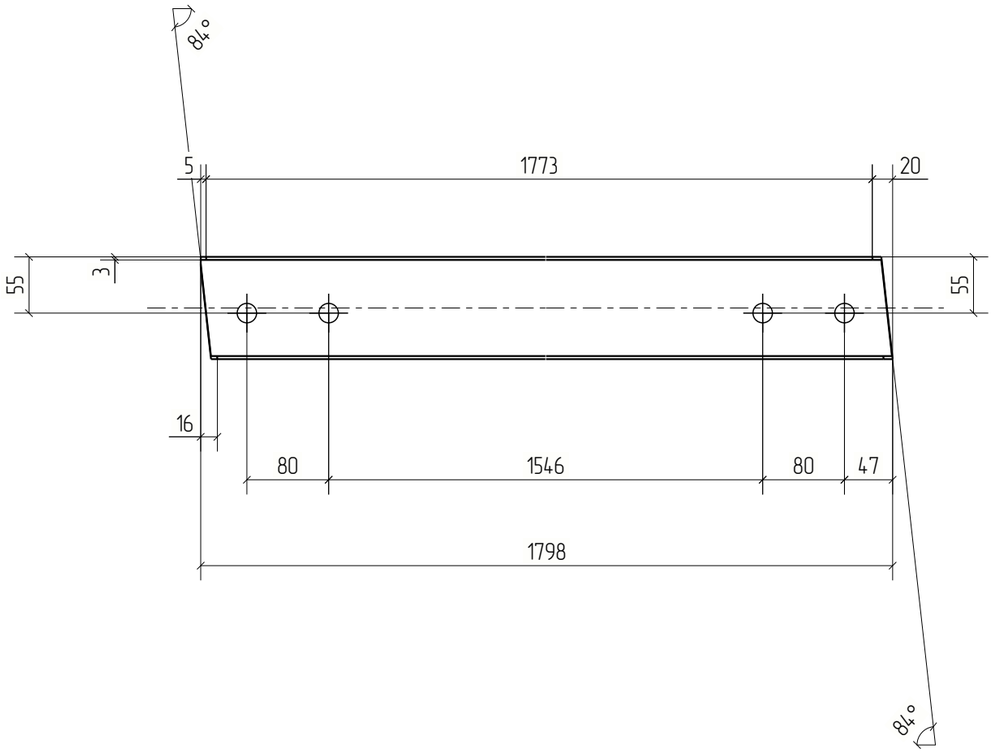
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	853	
Проверил		Амарханов				Деталь 853	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

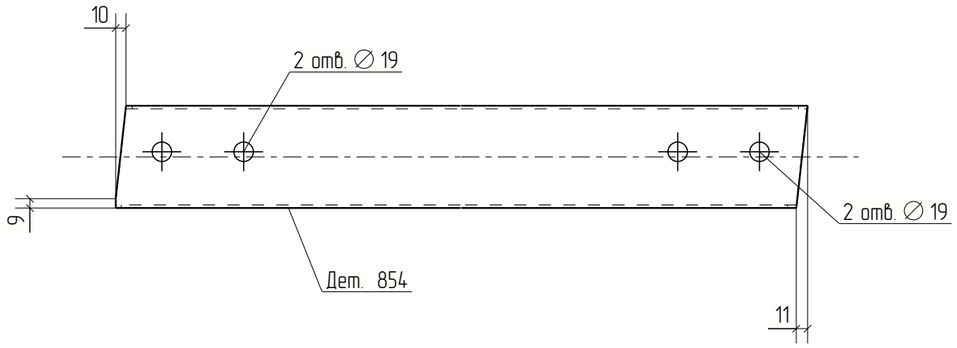
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
854	854	Гн[100X80X3	1798	1	С245	10.45	

Кол-во	В сборках
1	П1-52





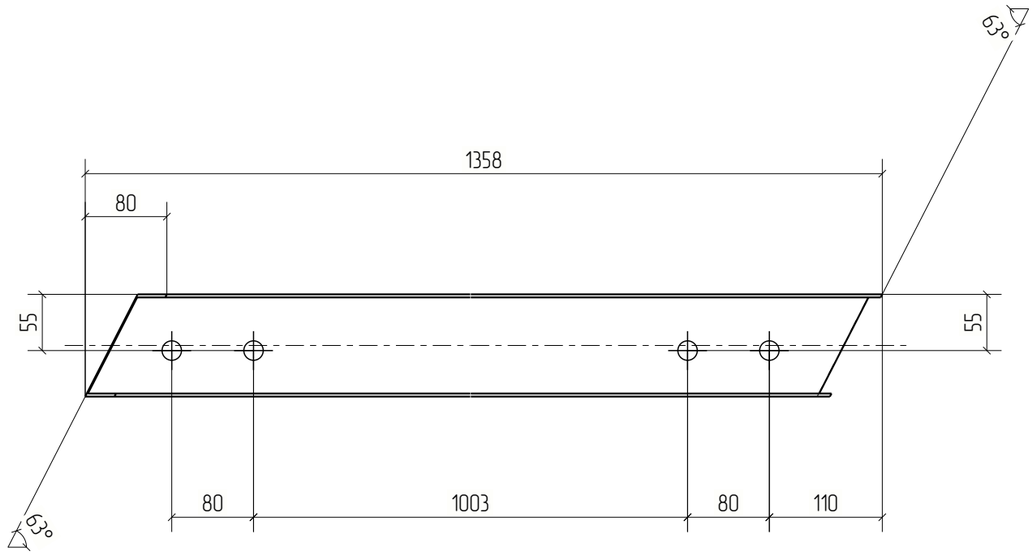


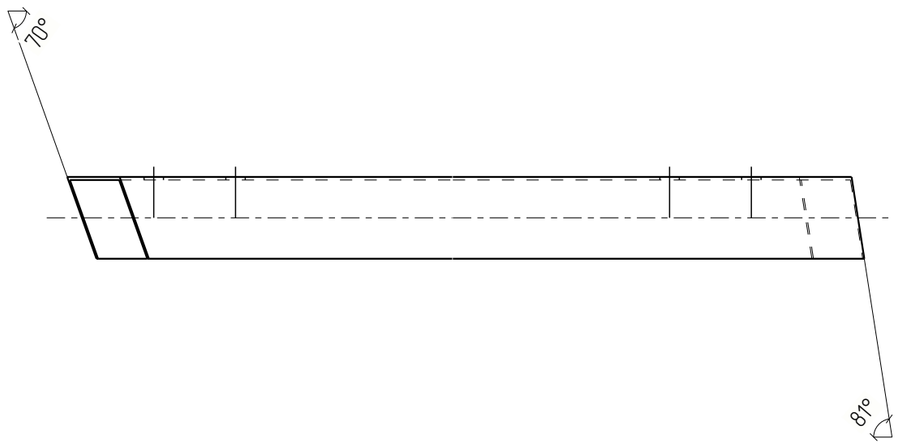
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	854	
Проверил		Амарханов				Деталь 854	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

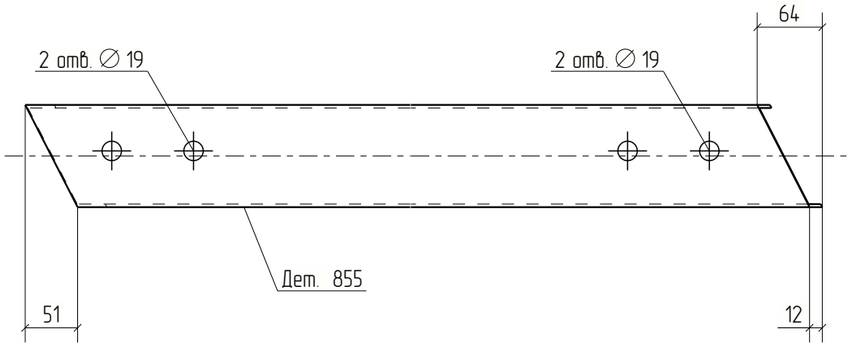
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
855	855	Гн[100X80X3	1358	1	С245	7.89	

Кол-во	В сборках
1	П1-134





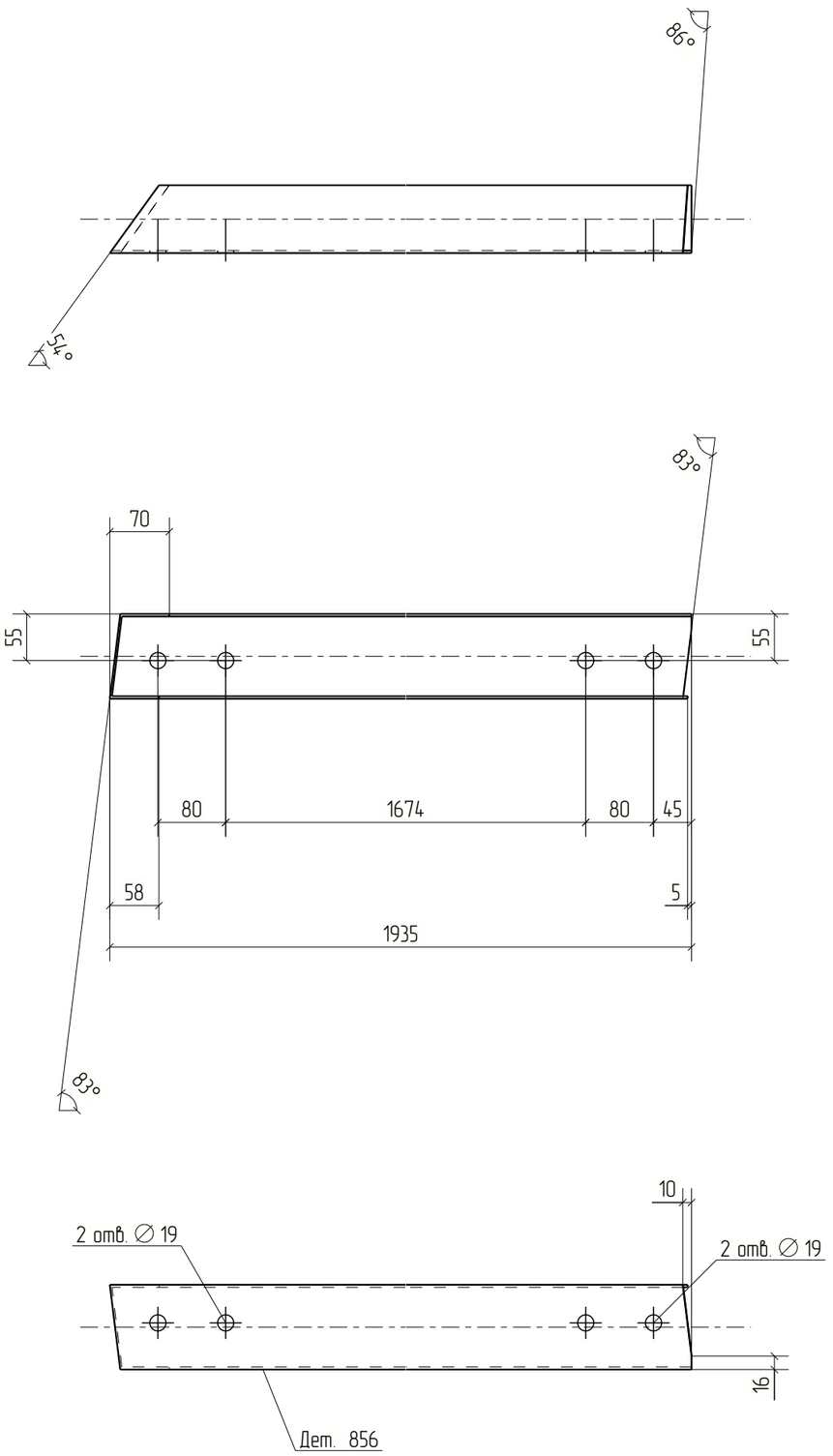


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 855; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 855	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
856	856	Гн[100X80X3	1935	1	С245	11.24	

Кол-во	В сборках
1	П1-136

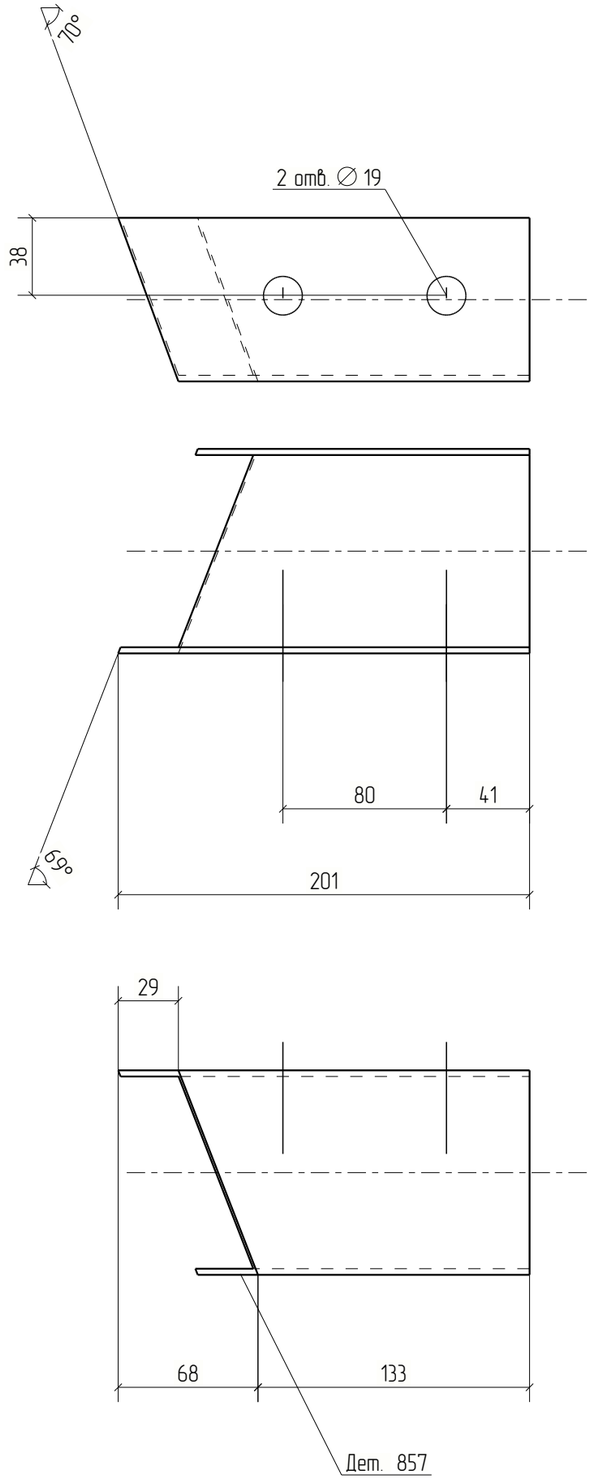


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	856	
Проверил		Амарханов				Деталь 856	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
857	857	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-613

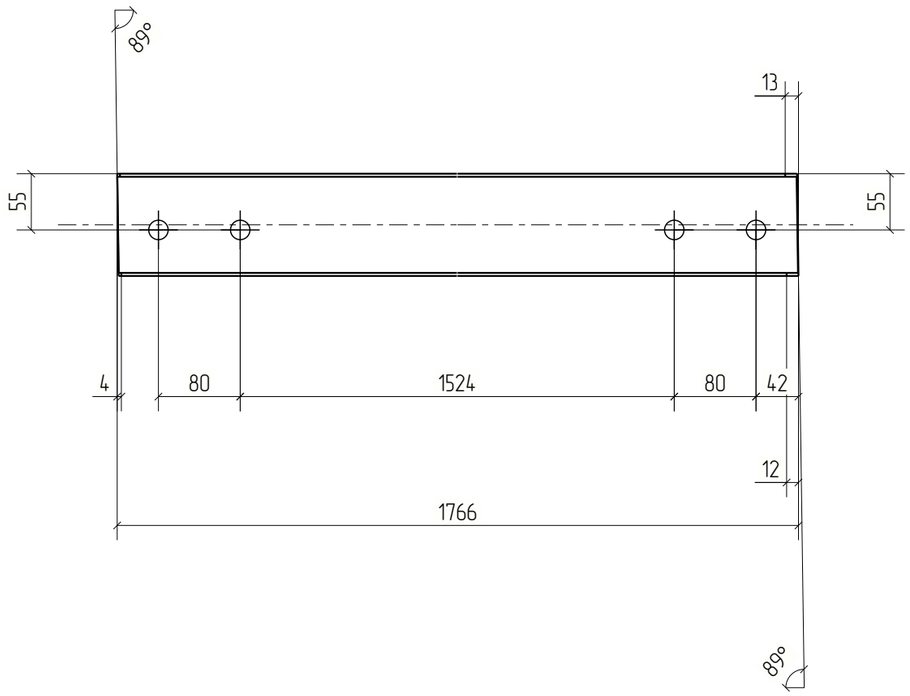


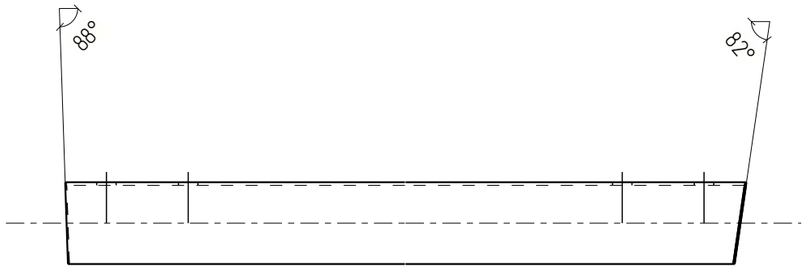
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	857	
Проверил		Амарханов				Деталь 857	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

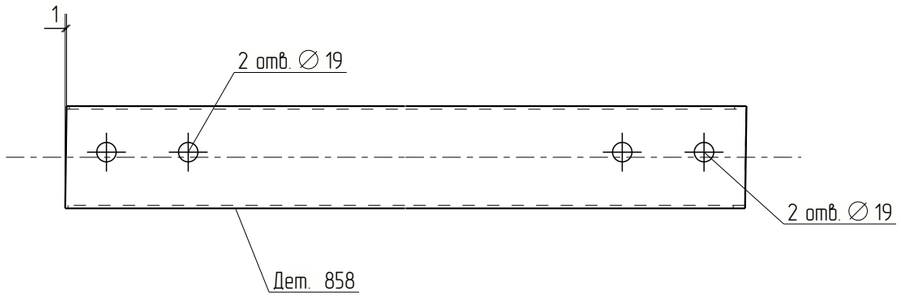
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
858	858	Гн[100X80X3	1766	1	С245	10.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-56





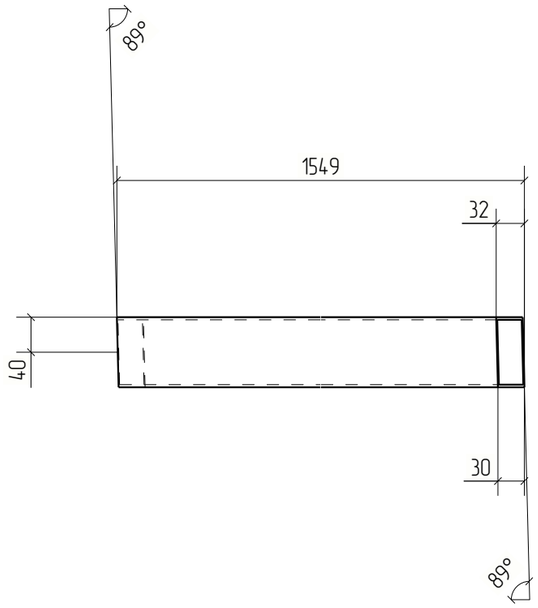


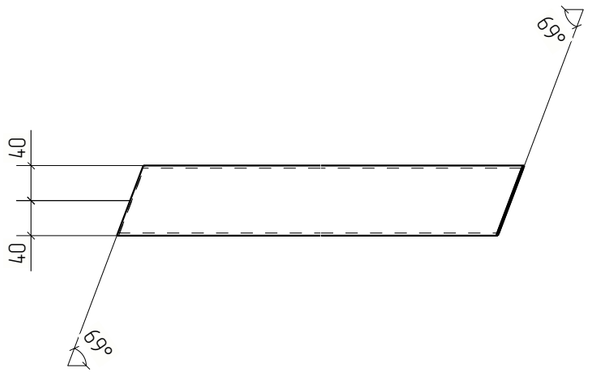
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	858	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 858	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

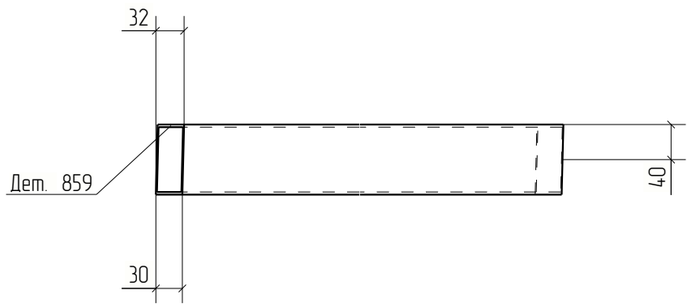
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
859	859	Гнз80Х80Х3	1549	1	С245	10.96	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3





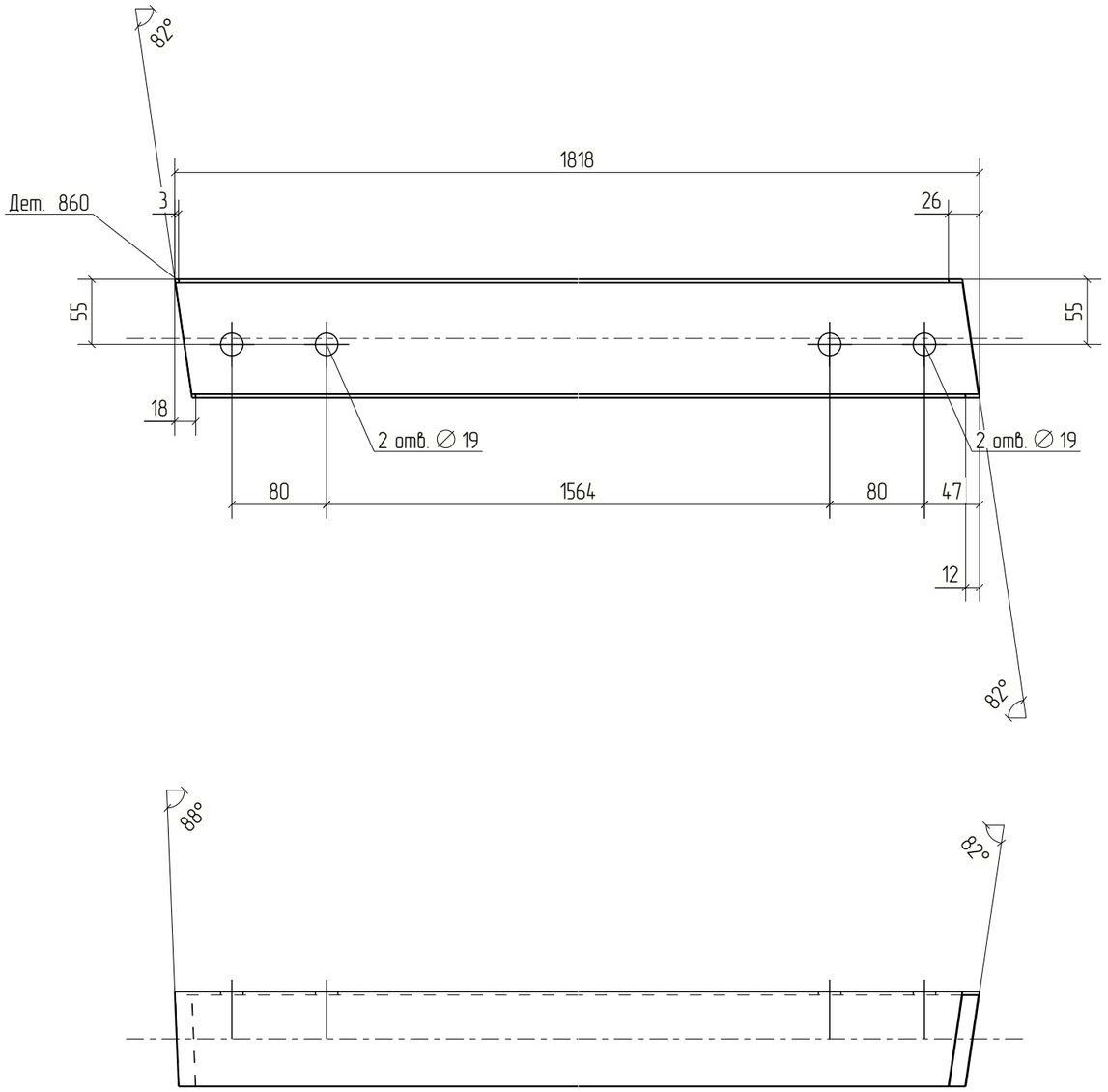


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	859	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 859	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
860	860	Гн[100X80X3	1818	1	С245	10.56	

Кол-во	В сборках
1	П1-58

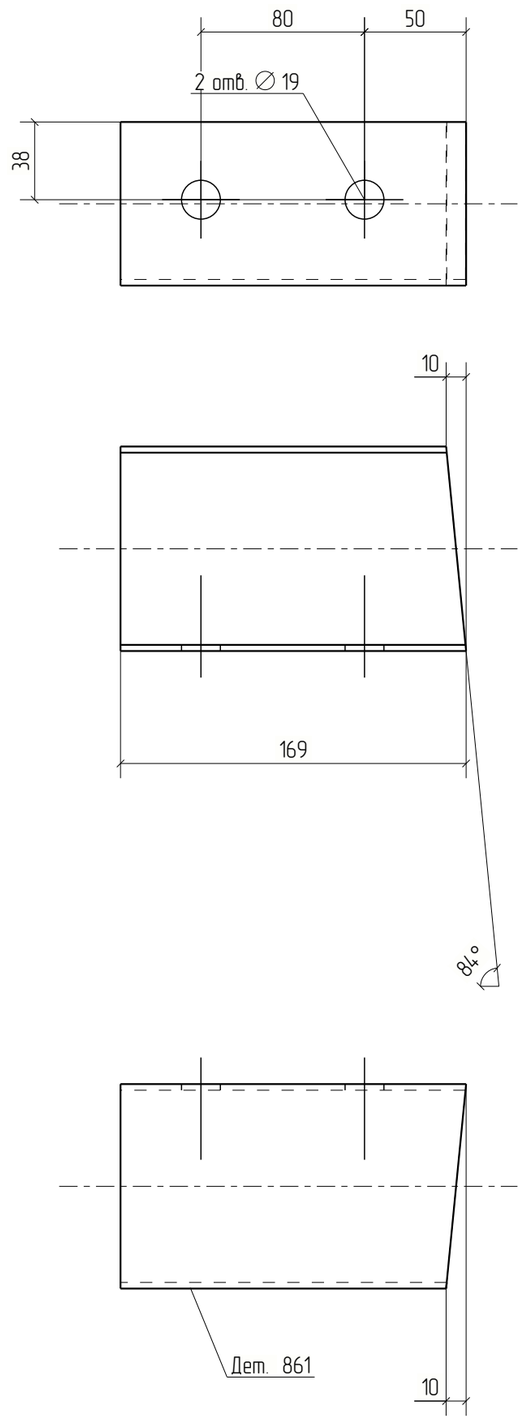


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	860	
Проверил		Амарханов				Деталь 860	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
861	861	Гн[100X80X3	169	1	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-573

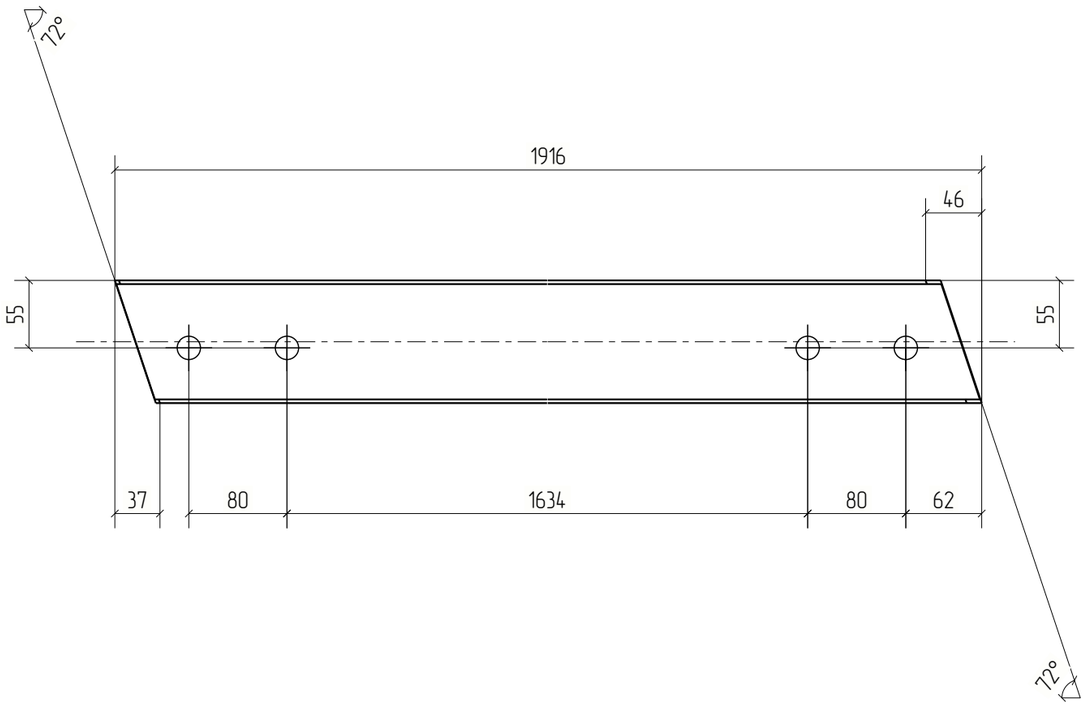


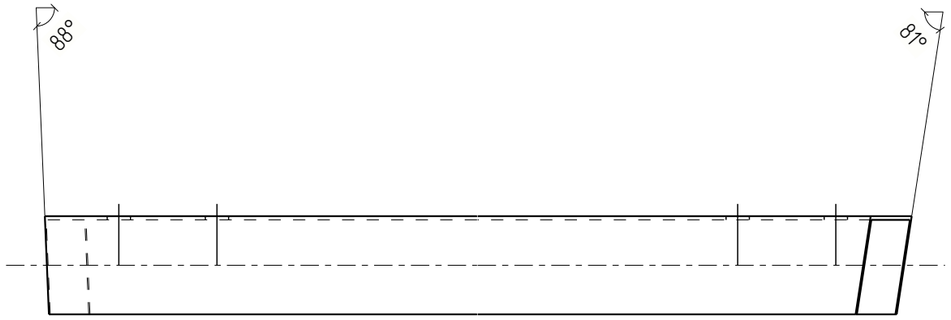
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	861	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 861	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

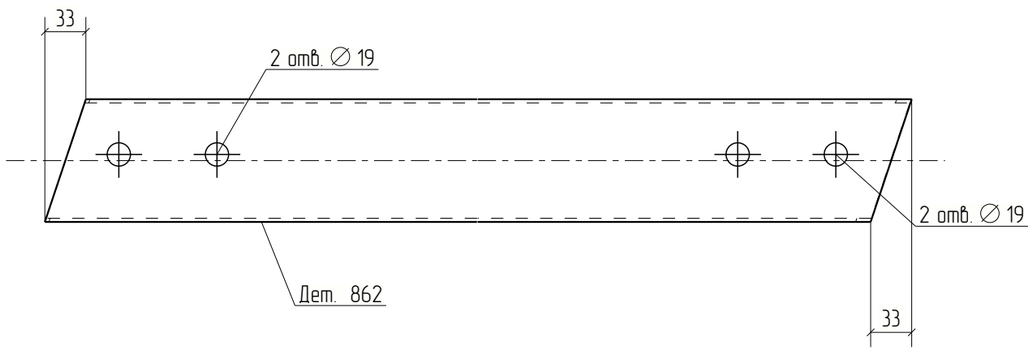
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
862	862	Гн[100X80X3	1916	1	С245	11.13	

Кол-во	В сборках
1	П1-57





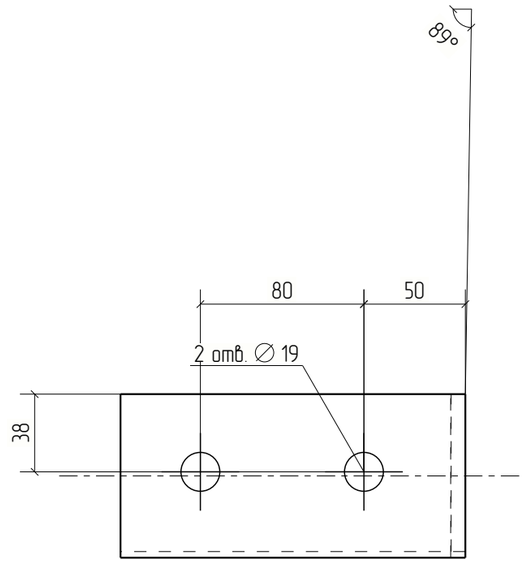


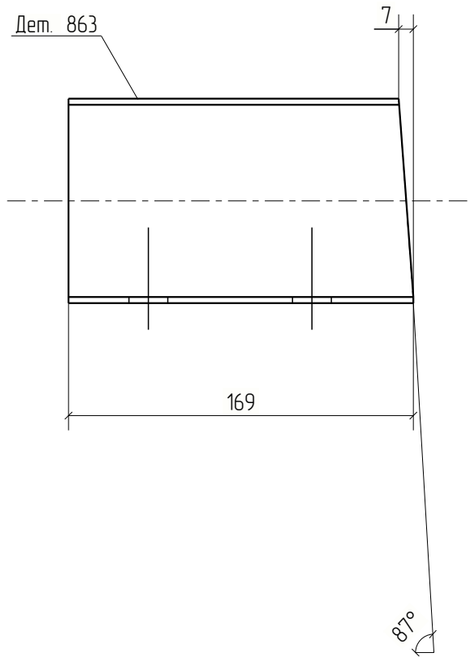
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	862	
Проверил		Амарханов				Деталь 862	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
863	863	Гн[100X80X3	169	1	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-140



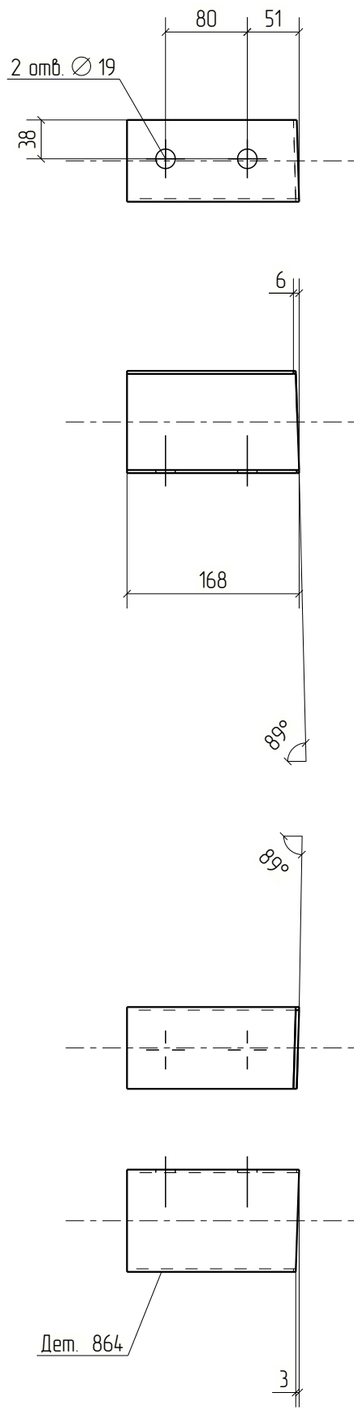


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	863	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 863	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
864	864	Гн[100X80X3	168	1	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-172

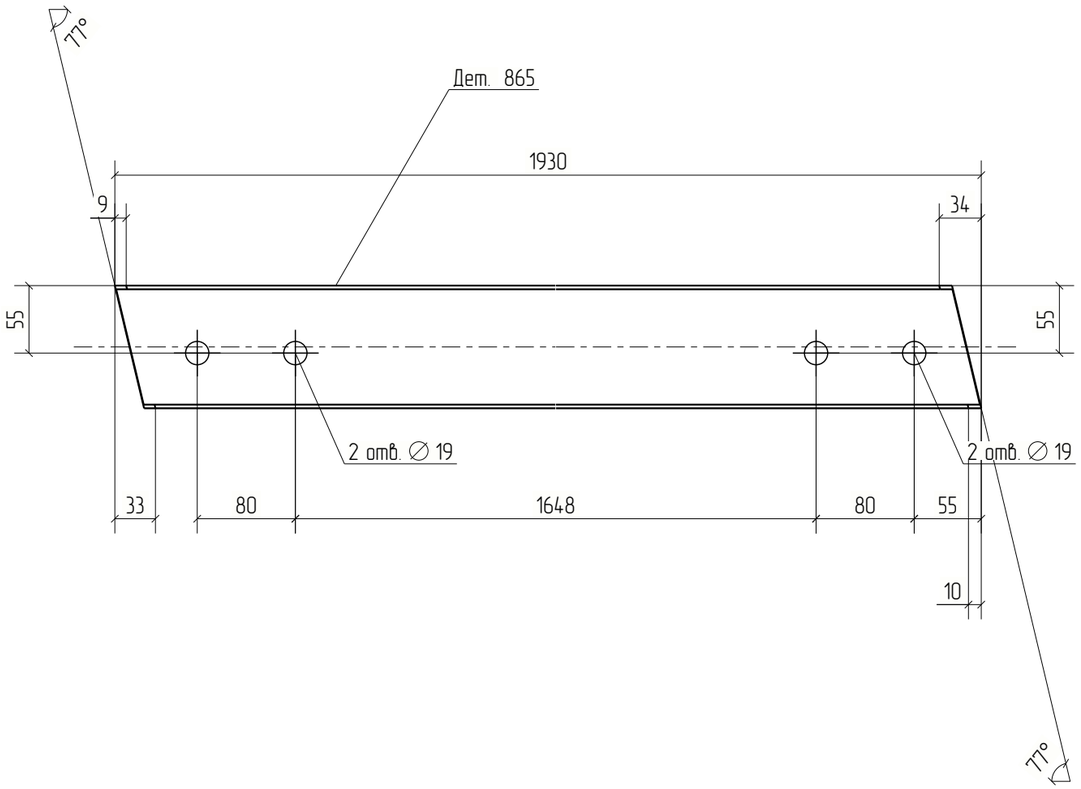


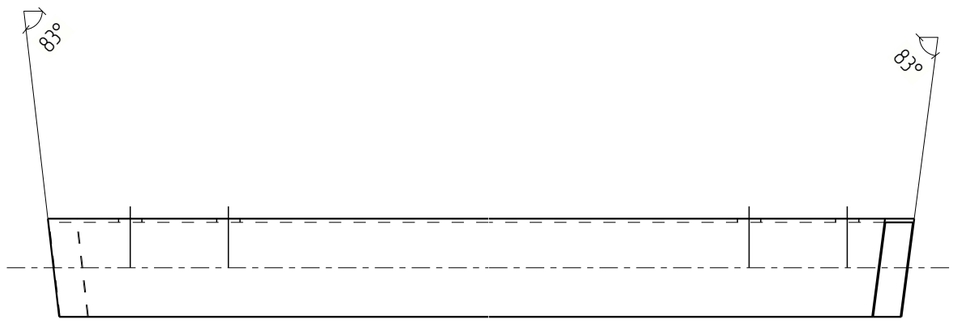
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	864	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 864	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
865	865	Гн[100X80X3	1930	1	С245	11.21	

Кол-во	В сборках
1	П1-59



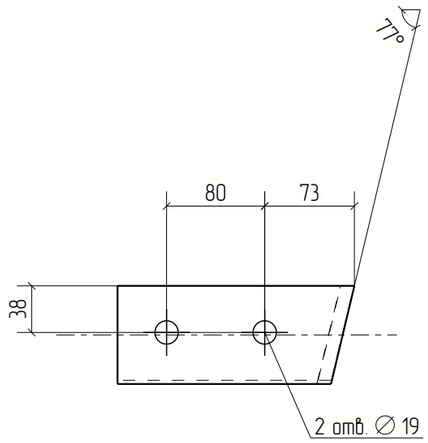


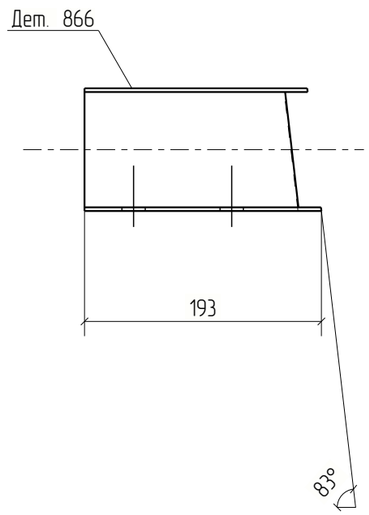
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	865	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 865	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

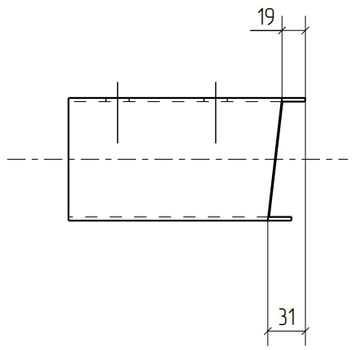
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
866	866	Гн[100X80X3	193	1	С245	1.12	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-186





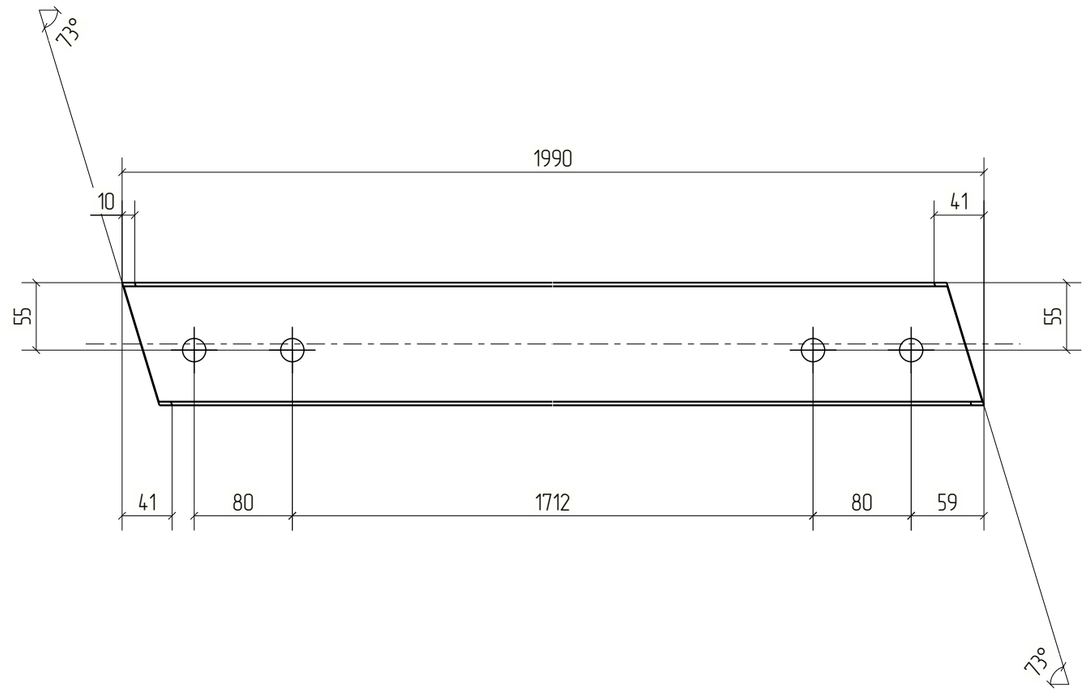


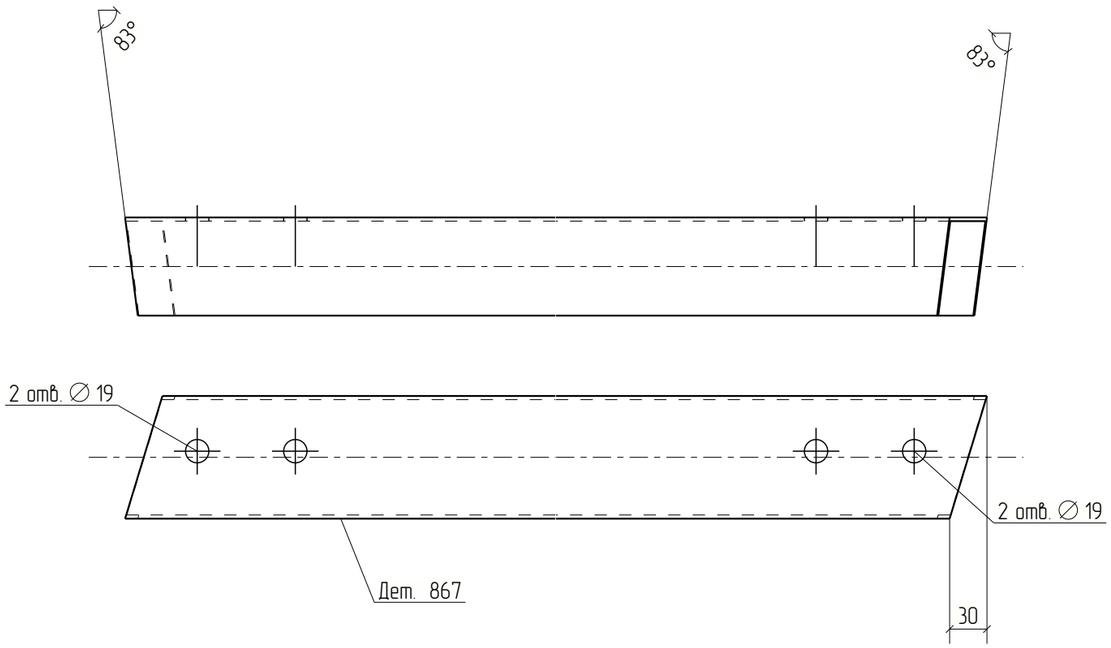
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	866	
Проверил		Амарханов				Деталь 866	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
867	867	Гн[100X80X3	1990	1	С245	11.56	

Кол-во	В сборках
1	П1-60



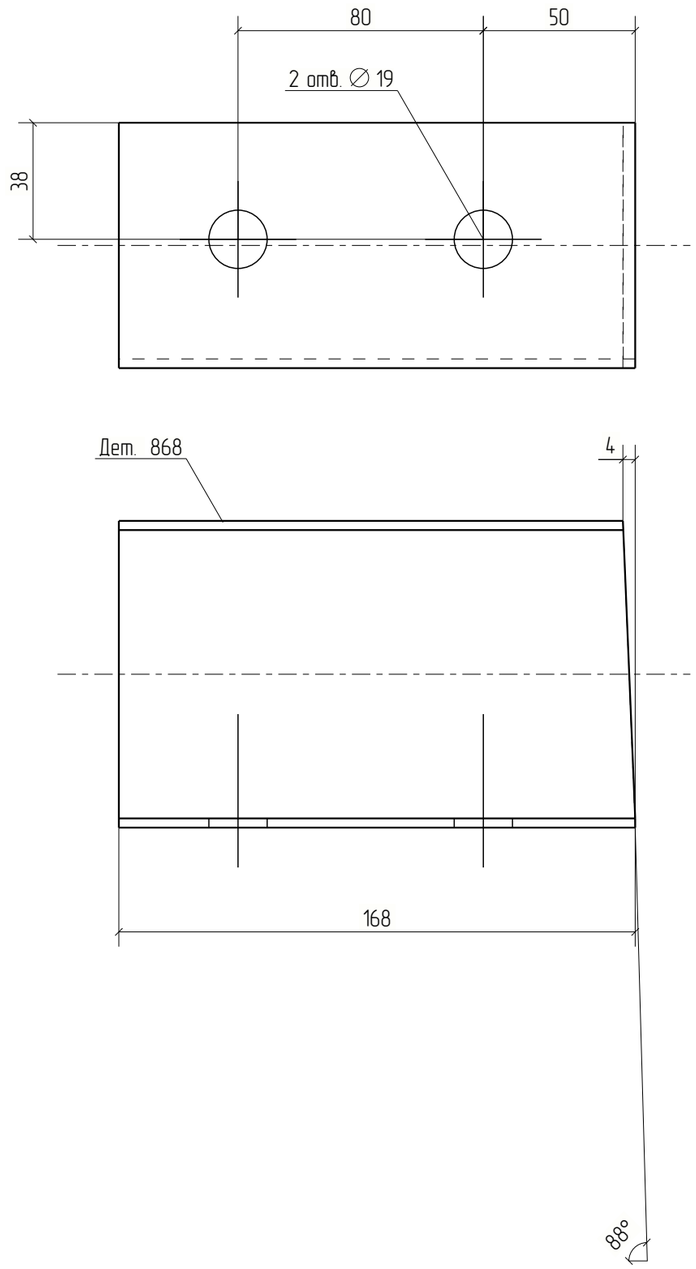


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	867	
Проверил		Амарханов				Деталь 867	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
868	868	Гн[100X80X3	168	2	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-125



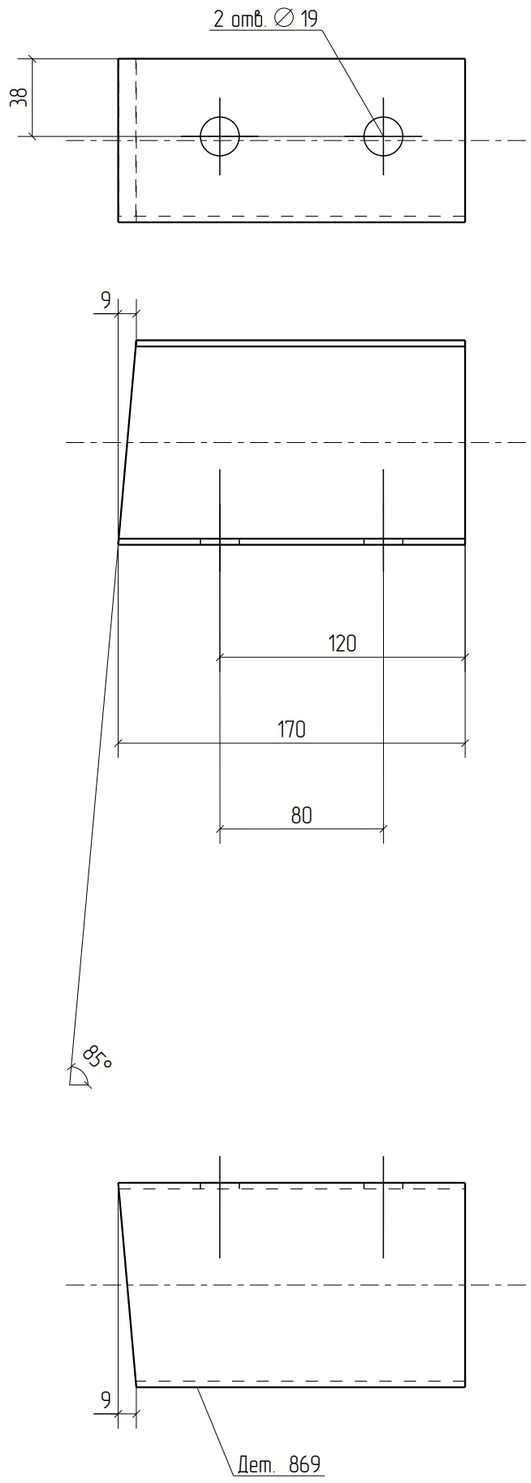
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амарханов				Основное здание
Разработал		Ким				Деталь 868
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Стадия	Лист	Листов
Р	868	

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
869	869	Гн[100X80X3	170	5	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
5	МЭ-58

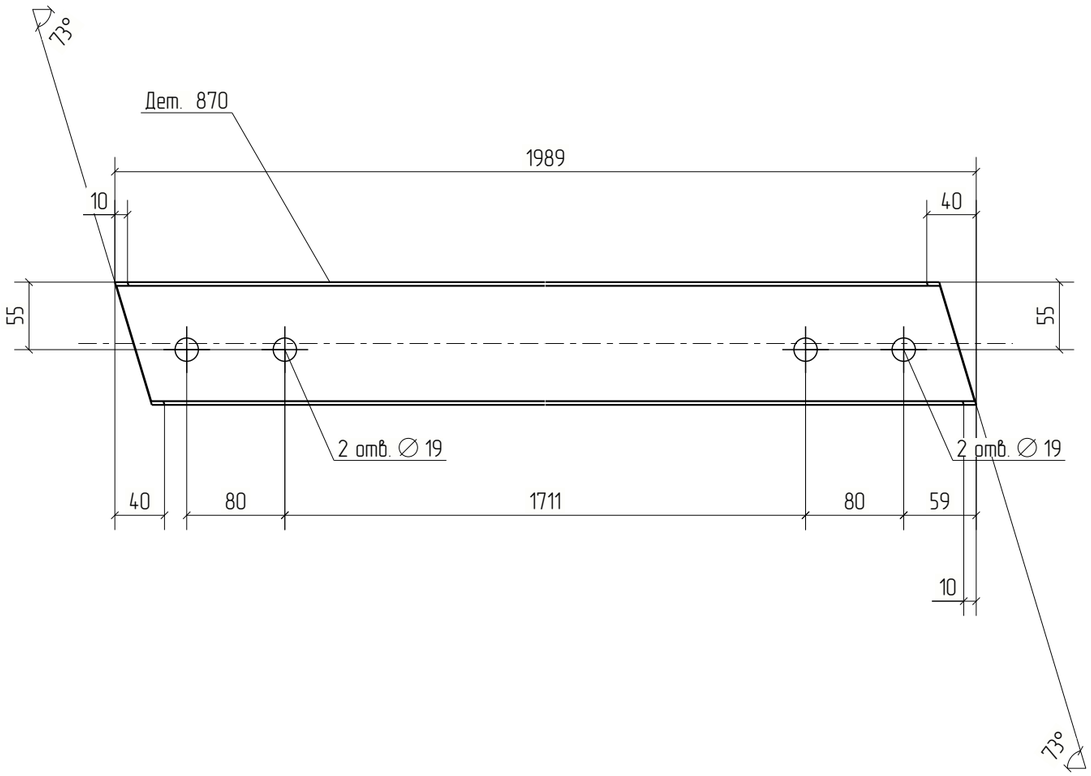


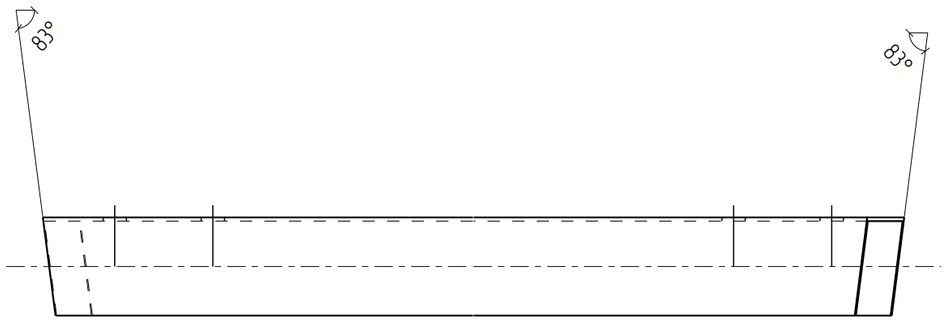
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	869	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 869	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
870	870	Гн[100X80X3	1989	1	С245	11.55	

Кол-во	В сборках
1	П1-61



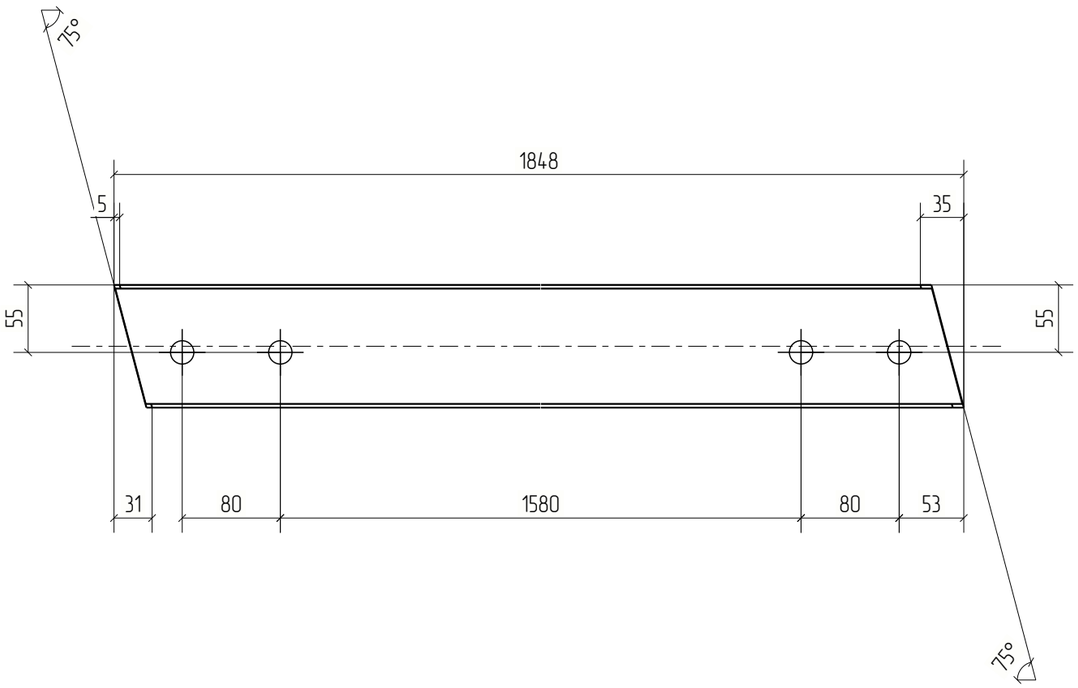


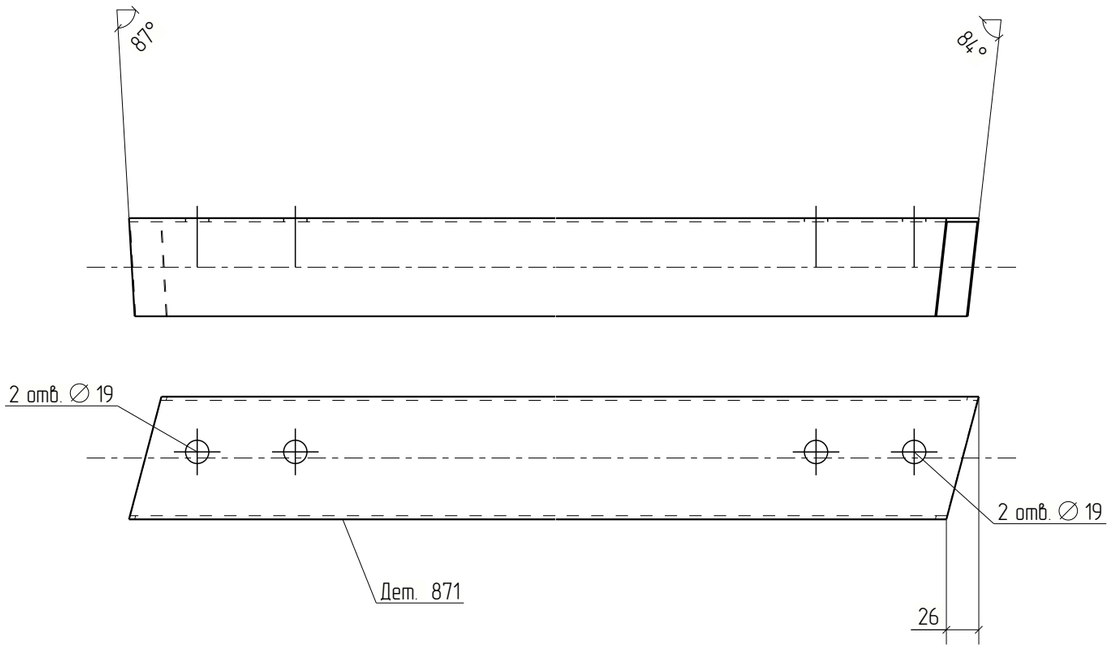
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 870	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 870	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
871	871	Гн[100X80X3	1848	1	С245	10.73	

Кол-во	В сборках
1	П1-62



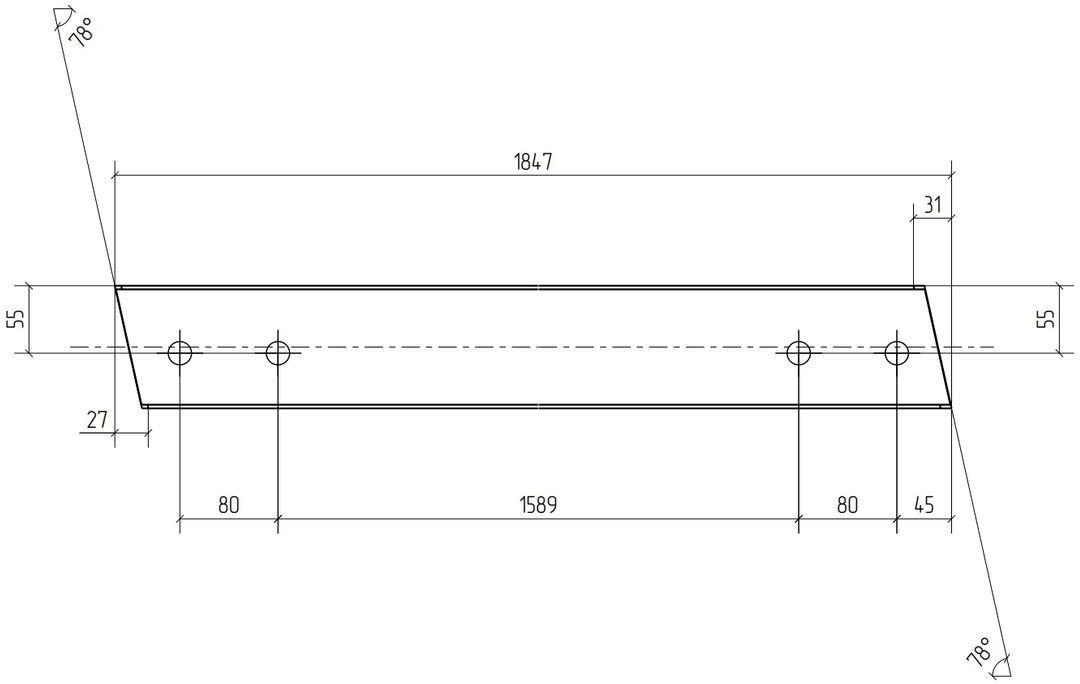


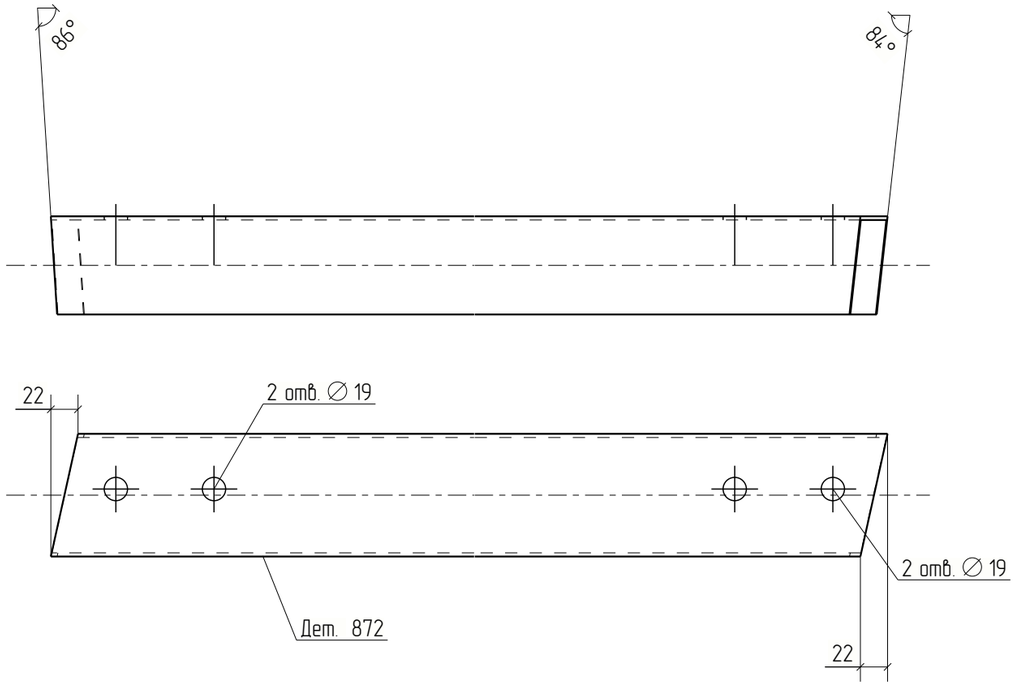
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	871	
Проверил		Амарханов				Деталь 871	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
872	872	Гн[100X80X3	1847	1	С245	10.73	

Кол-во	В сборках
1	П1-63



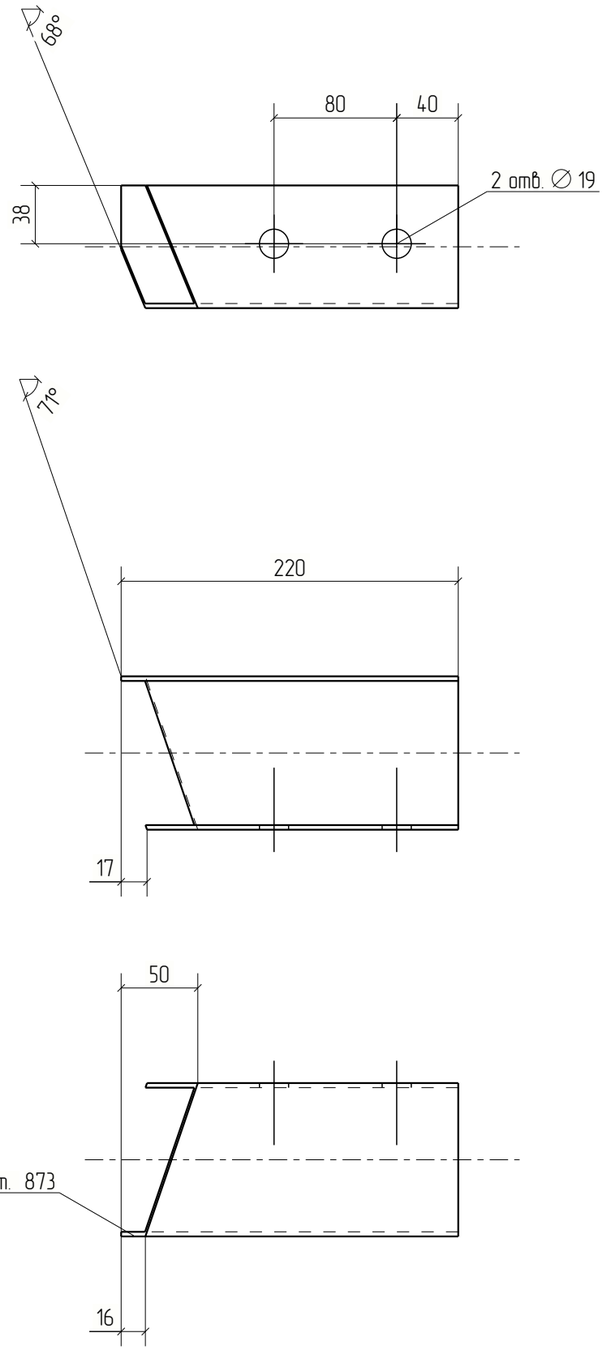


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	872	
Проверил		Амарханов				Деталь 872	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
873	873	Гн[100X80X3	220	1	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-611

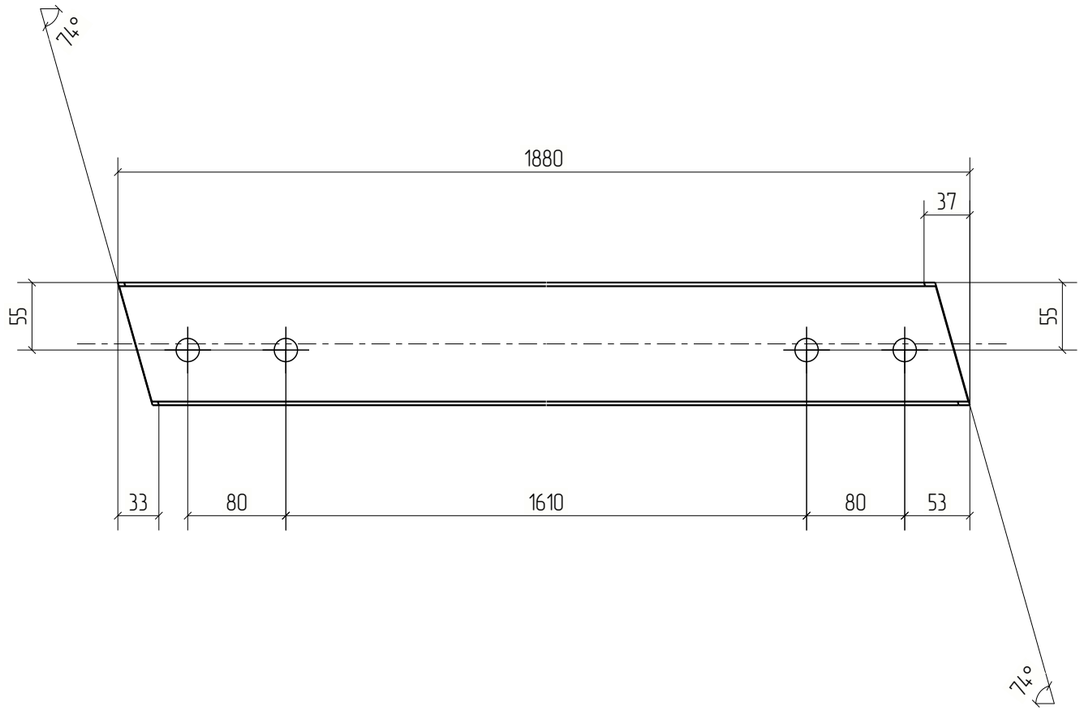


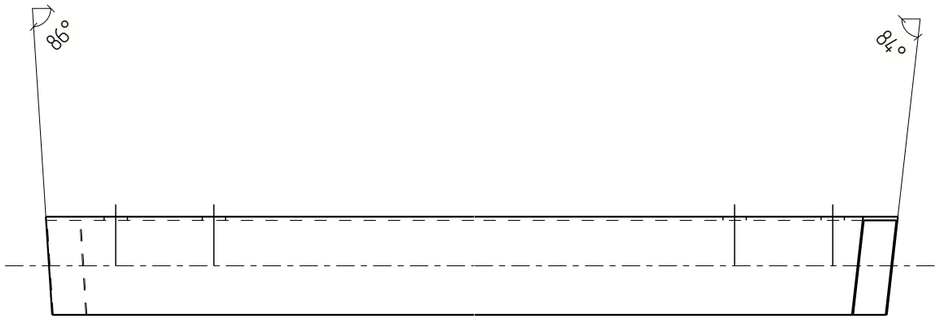
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	873	
Проверил		Амарханов				Деталь 873	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

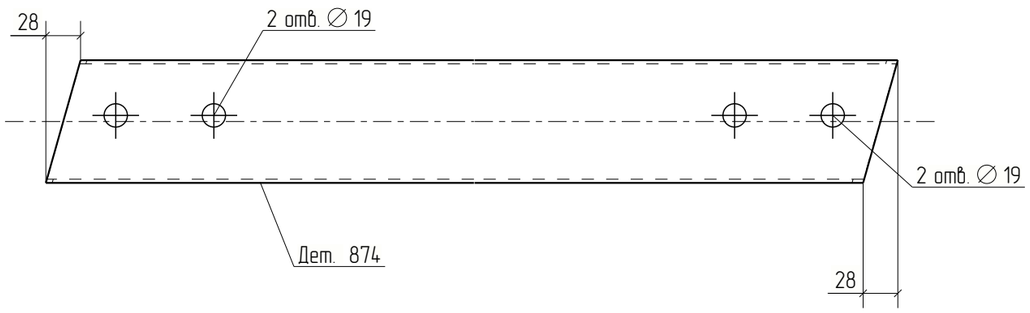
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
874	874	Гн[100X80X3	1880	1	С245	10.92	

Кол-во	В сборках
1	П1-64





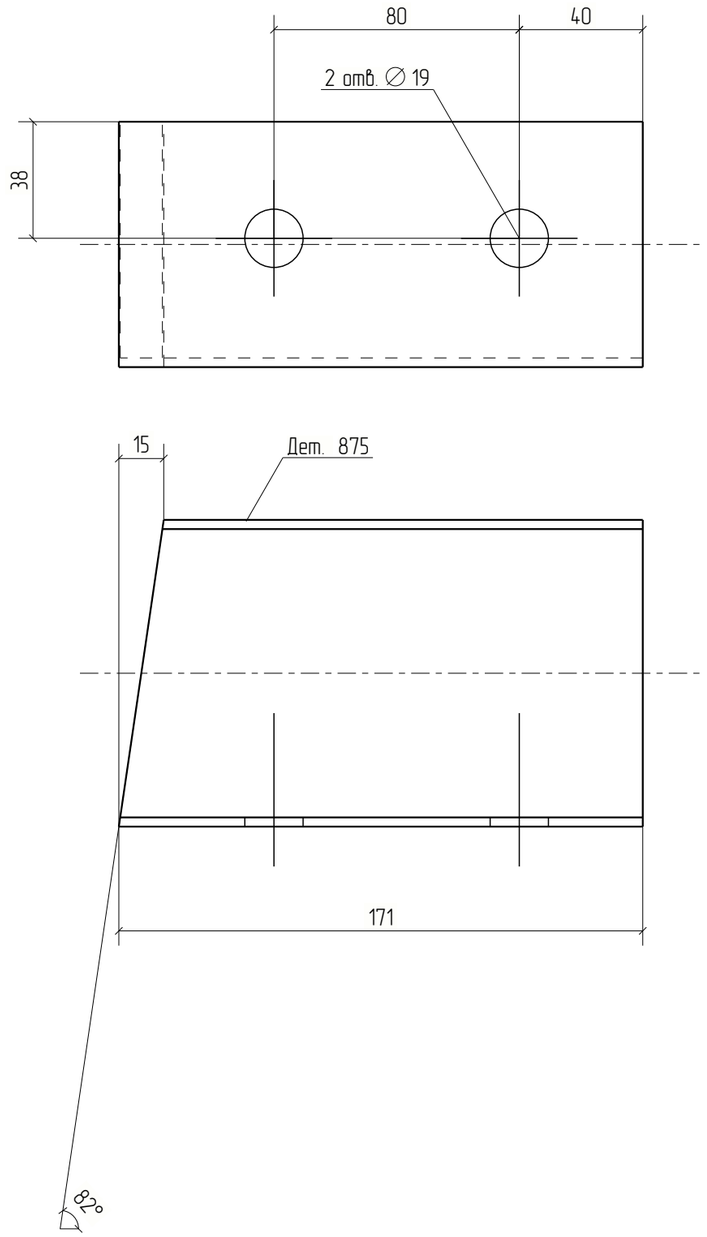


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	874	
Проверил		Амарханов				Деталь 874	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
875	875	Гн[100X80X3	171	4	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
4	МЭ-561

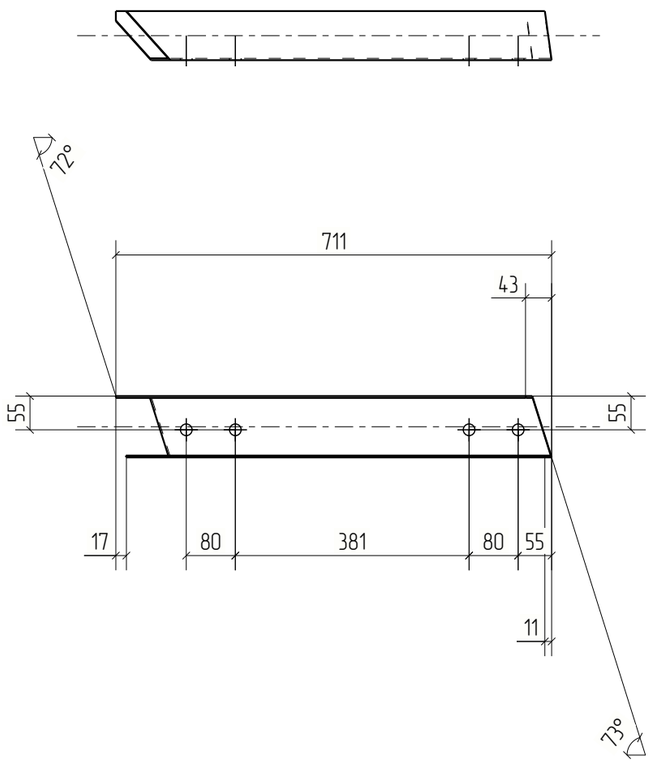


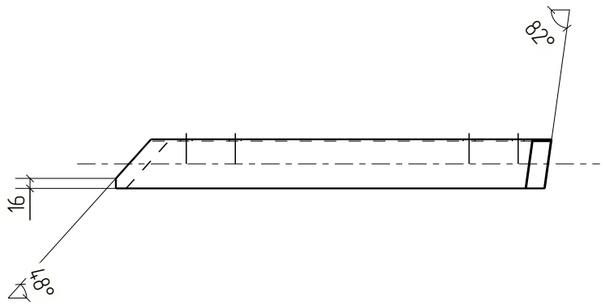
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 875; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 875	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

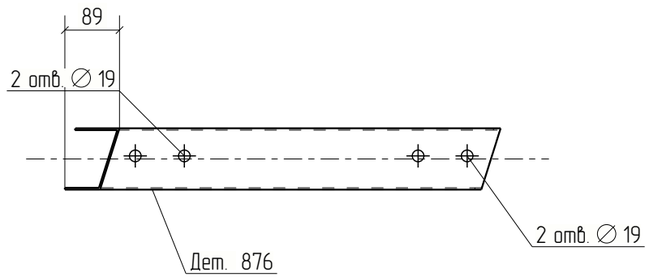
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
876	876	Гн[100X80X3	711	1	С245	4.13	

Кол-во	В сборках
1	П1-67





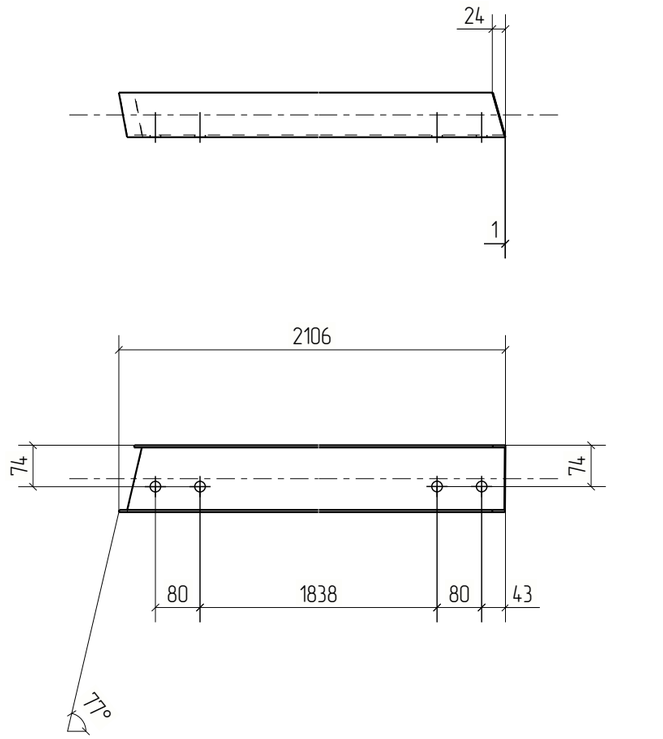


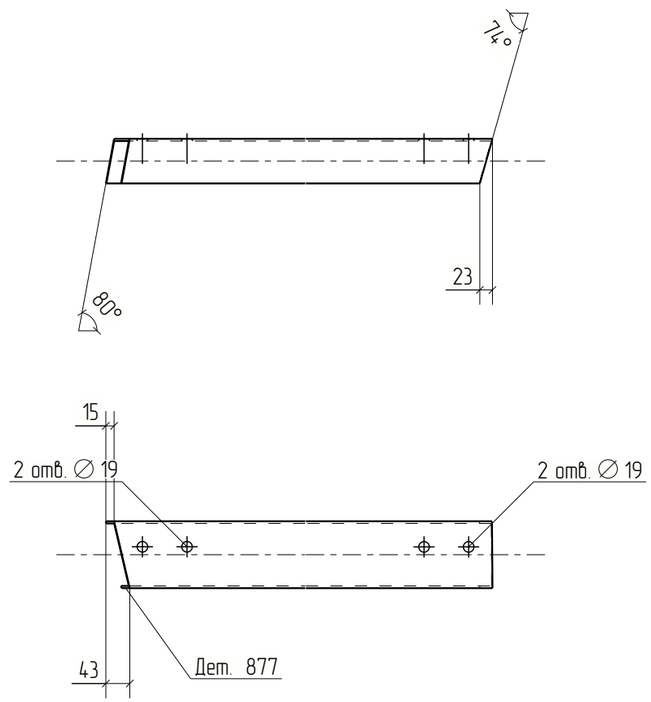
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	876	
Проверил		Амарханов				Деталь 876	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
877	877	Гн(120Х80Х4	2106	1	С245	17.31	

Кол-во	В сборках
1	П2-42



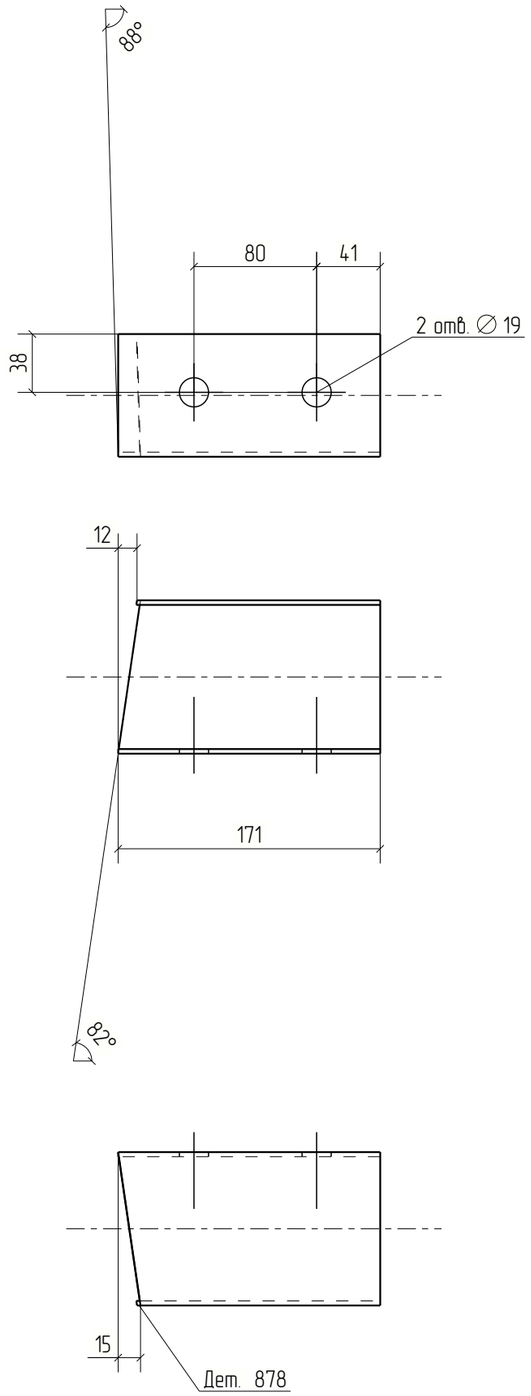


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	877	
Проверил		Амарханов				Деталь 877	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
878	878	Гн[100X80X3	171	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-163

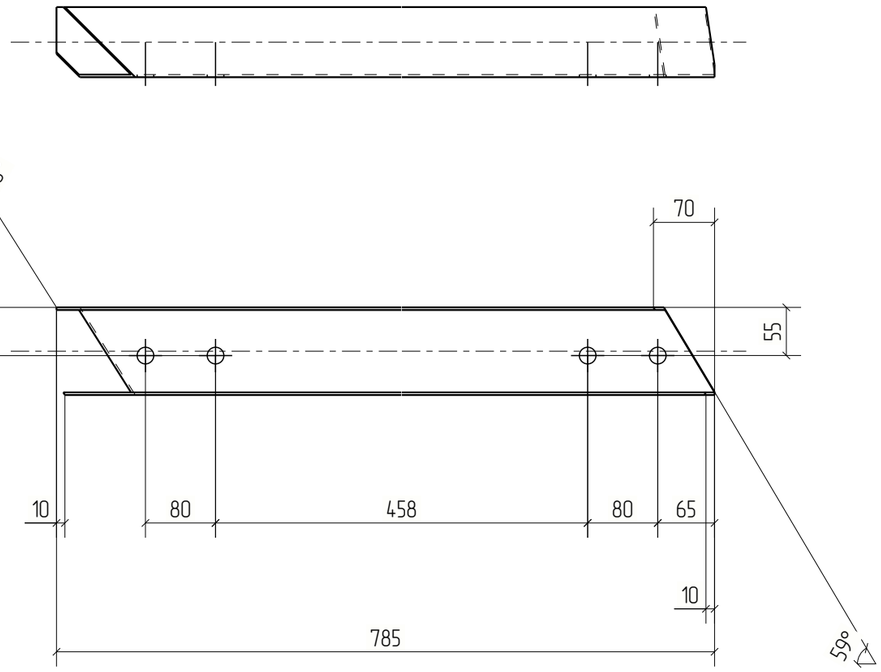


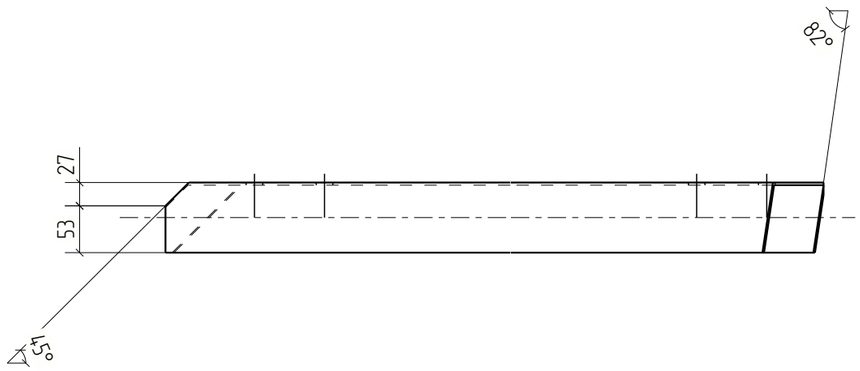
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	878	
Проверил		Амарханов				Деталь 878	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

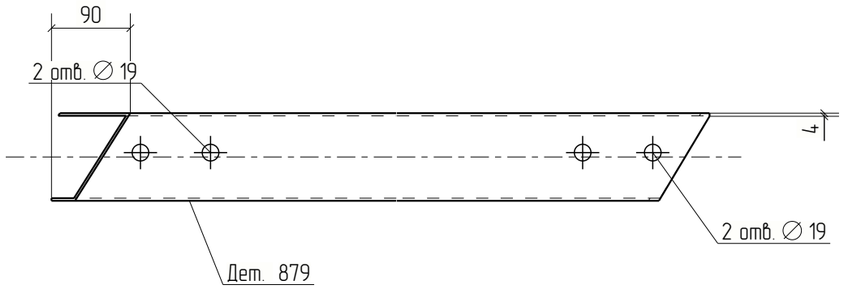
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
879	879	Гн[100X80X3	785	1	С245	4.56	

Кол-во	В сборках
1	П1-66





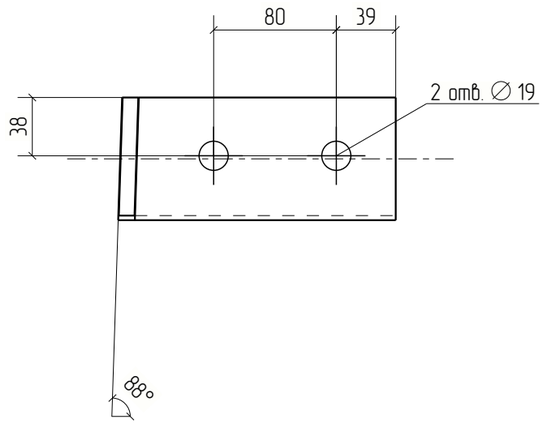


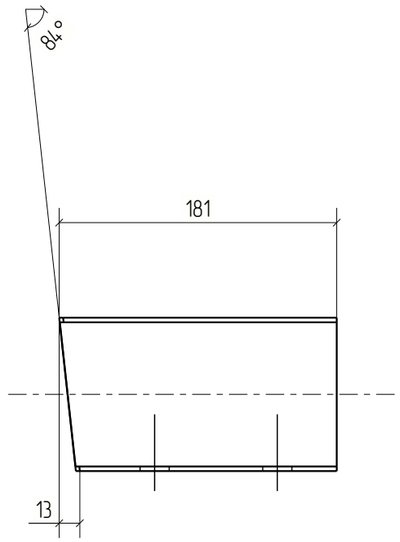
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	879	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 879	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

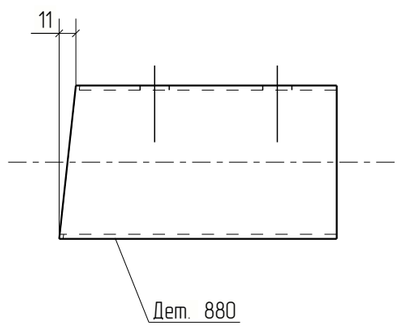
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
880	880	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-171





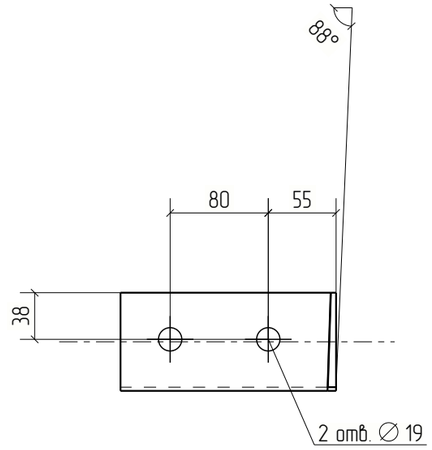


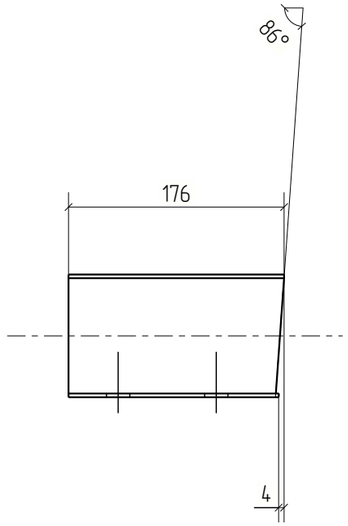
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	880	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 880	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

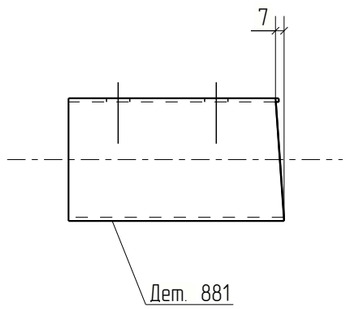
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
881	881	Гн[100X80X3	176	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-162





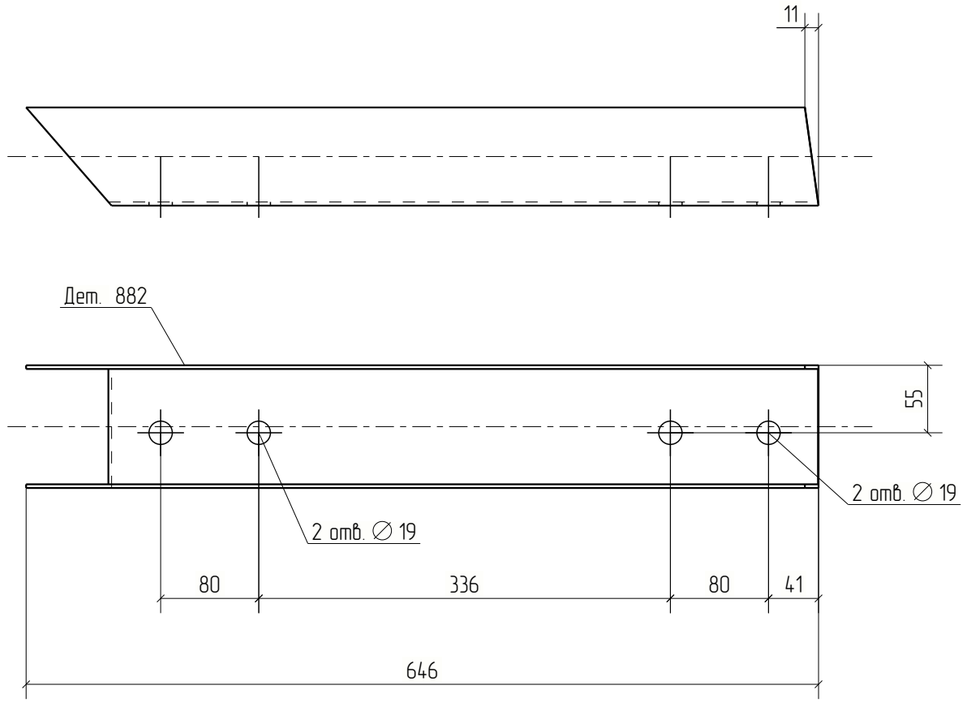


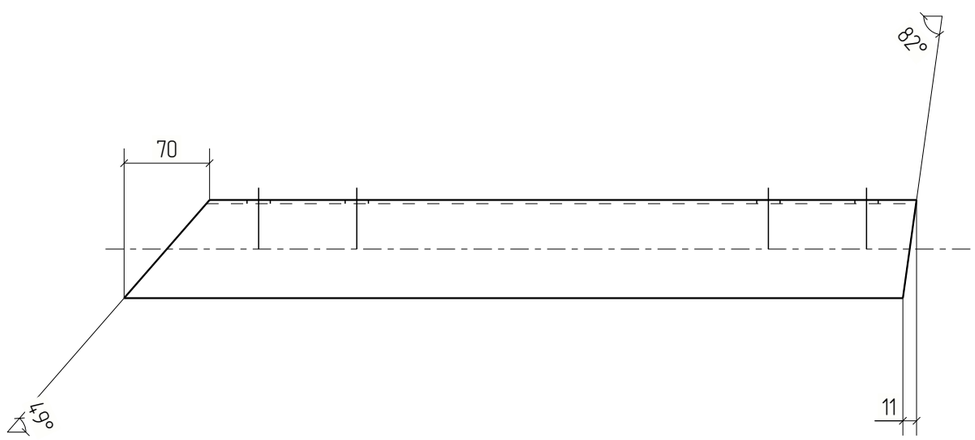
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	881	
Проверил		Амарханов				Деталь 881	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
882	882	Гн[100X80X3	646	1	С245	3.75	

Кол-во	В сборках
1	П1-65



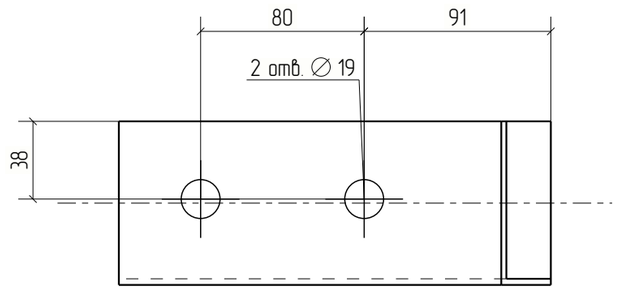


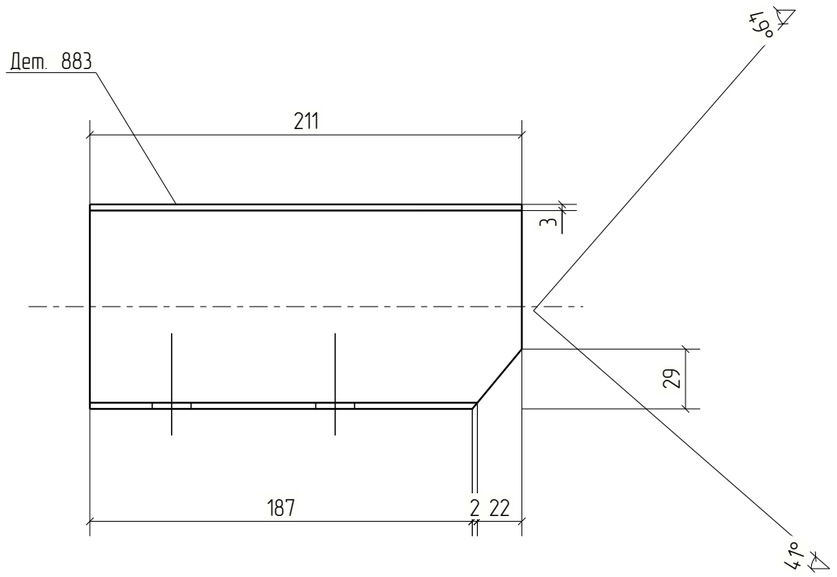
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	882	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 882	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

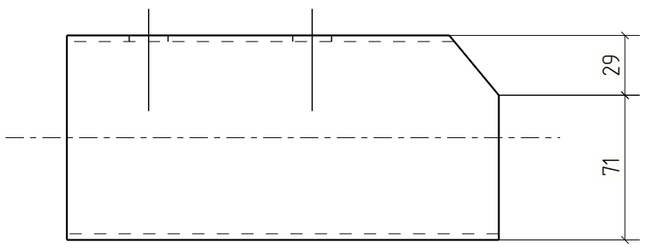
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
883	883	Гн[100X80X3	211	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-36





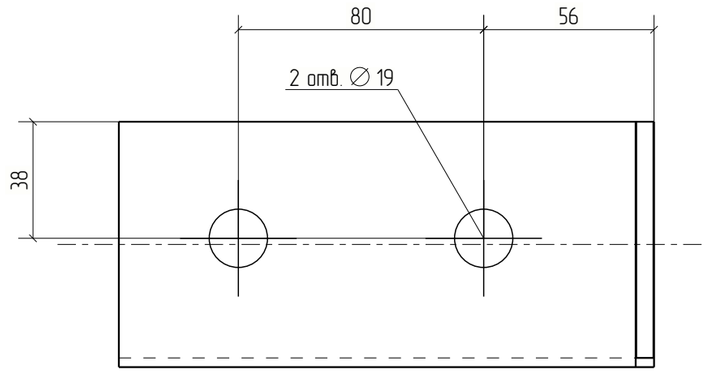


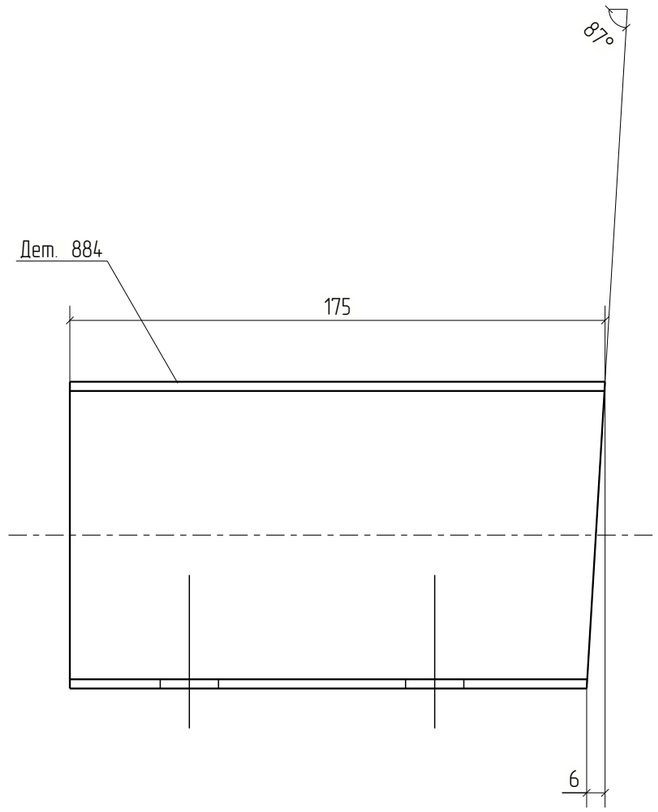
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 883; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 883
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
884	884	Гн[100X80X3	175	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-147



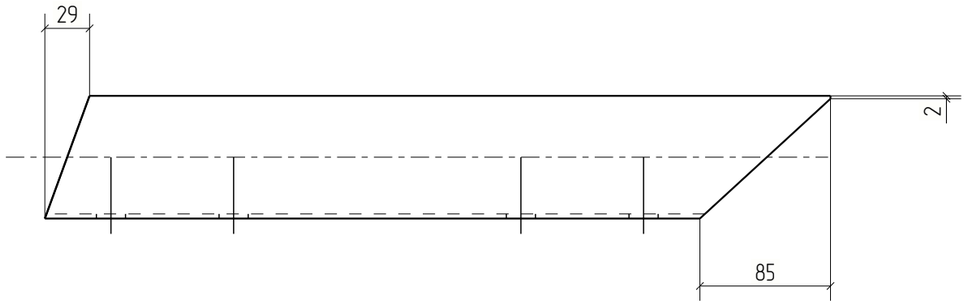


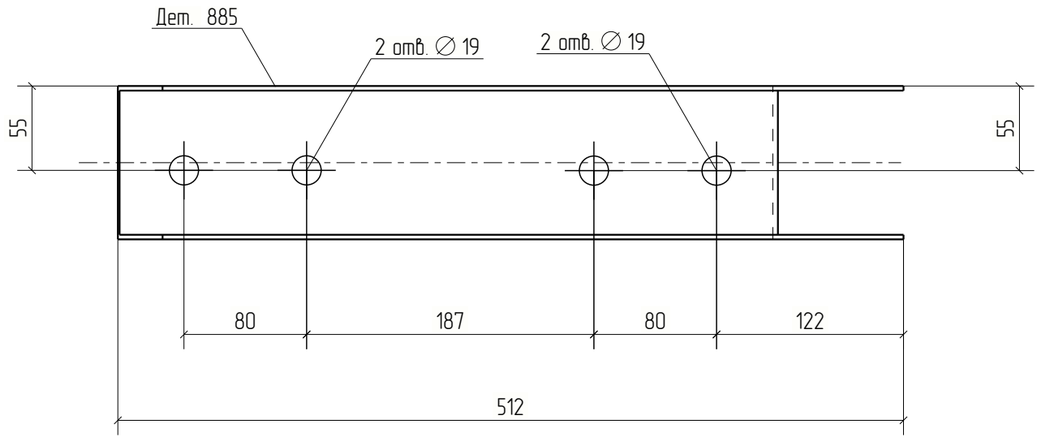
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	884	
Проверил		Амарханов				Деталь 884	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

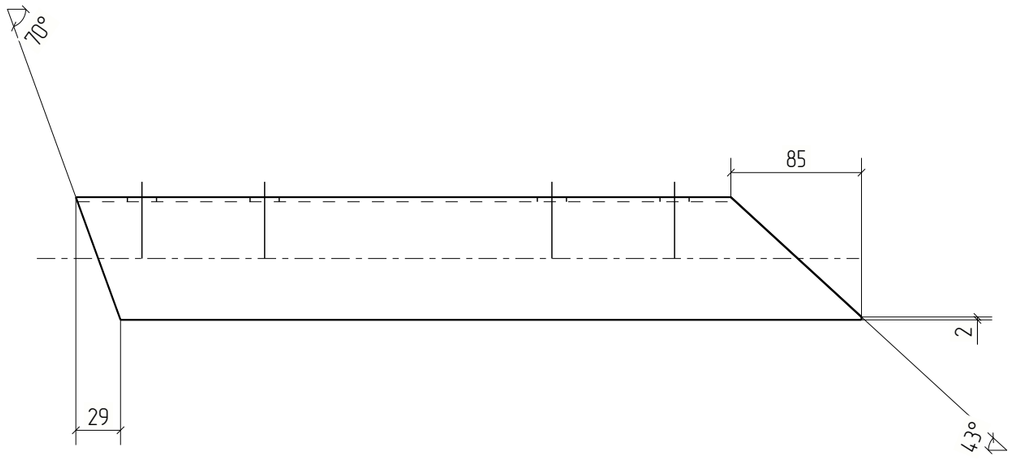
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
885	885	Гн[100X80X3	512	1	С245	2.98	

Кол-во	В сборках
1	П1-69





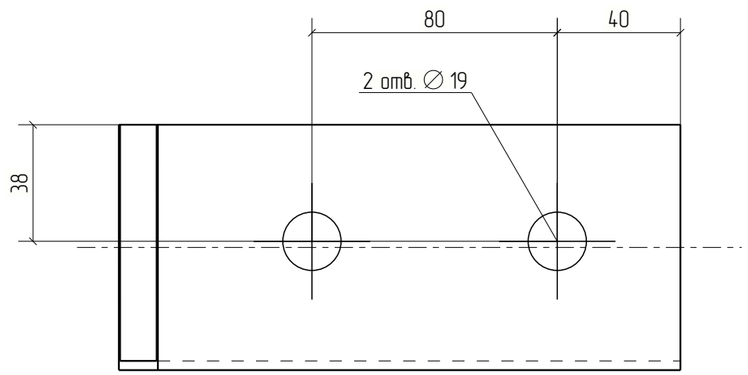


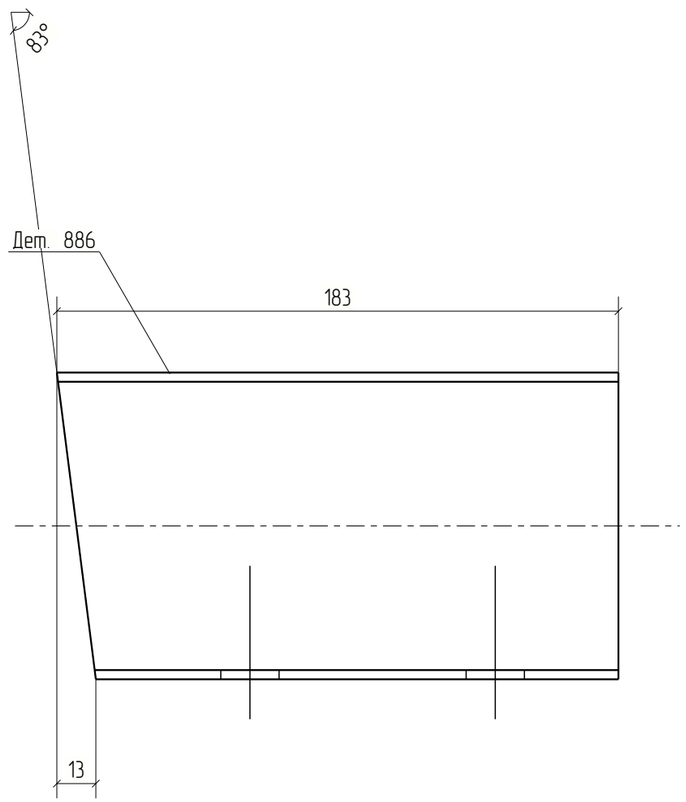
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 885; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 885
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
886	886	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-88



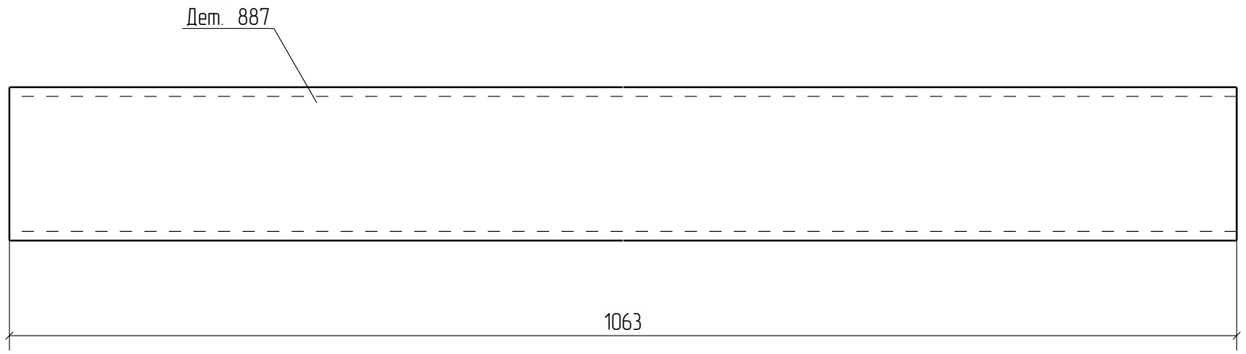


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	886	
Проверил		Амарханов				Деталь 886	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
887	887	Гнз50Х50Х3	1063	4	С245	4.51	

Кол-во	В сборках
2	ФЗ-1
2	ФЗН-2

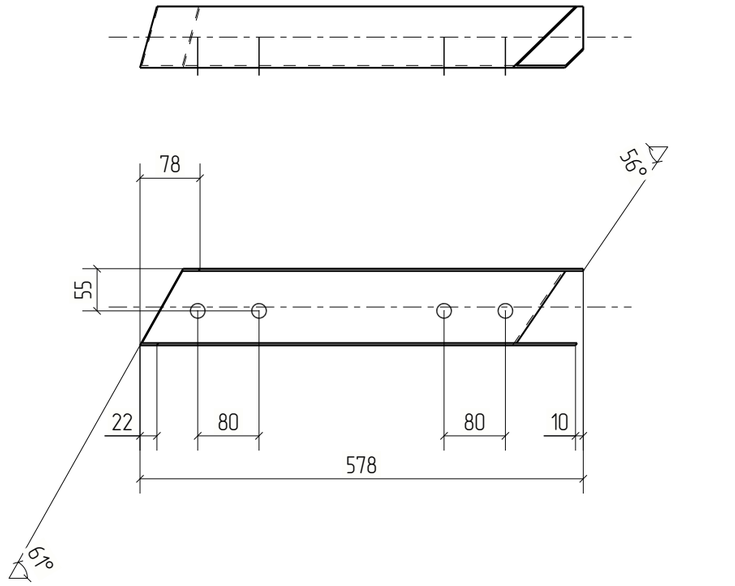


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	887	
Проверил		Амарханов				Деталь 887	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
888	888	Гн[100X80X3	578	1	С245	3.36	

Кол-во	В сборках
1	П1-68

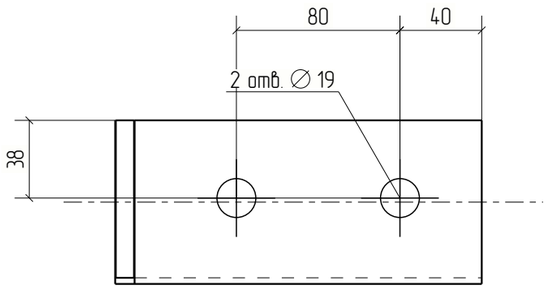


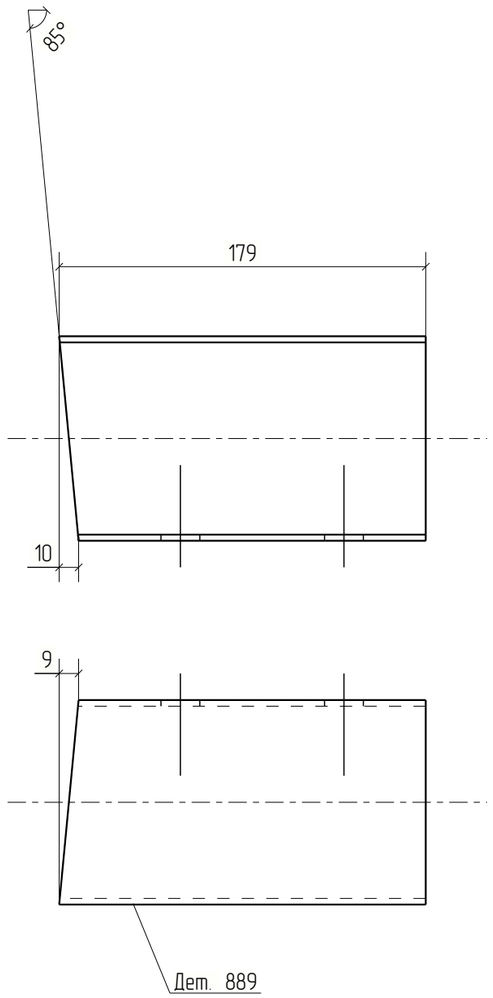
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	888	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 888	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
889	889	Гн[100X80X3	179	2	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-94



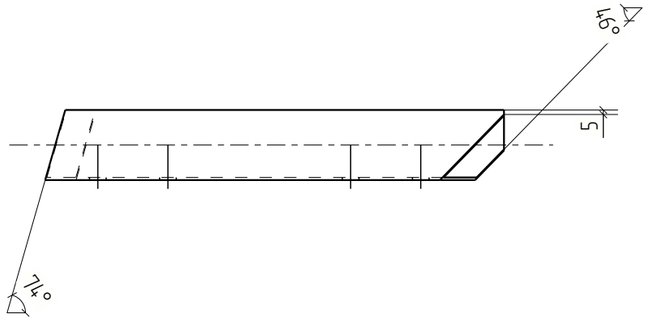


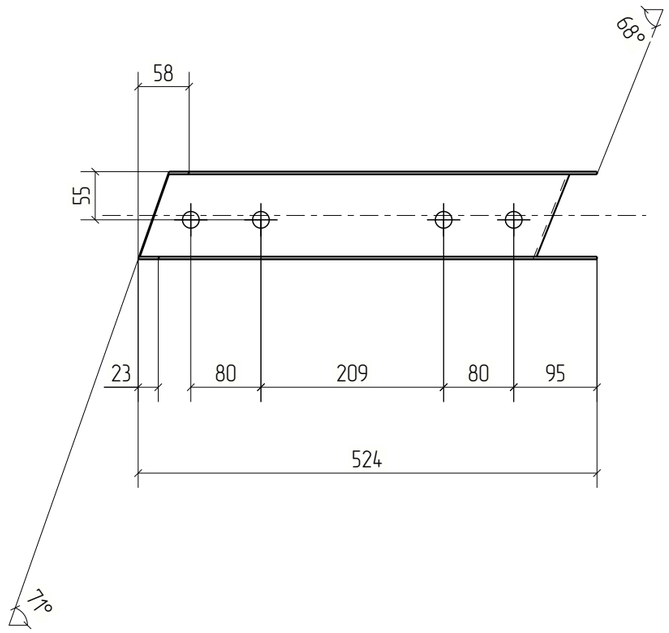
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	889	
Проверил		Амарханов				Деталь 889	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

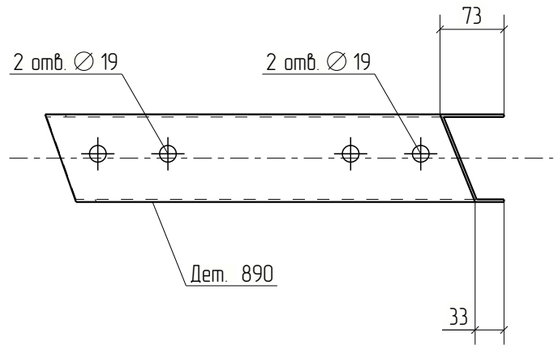
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
890	890	Гн[100X80X3	524	1	С245	3.04	

Кол-во	В сборках
1	П1-70





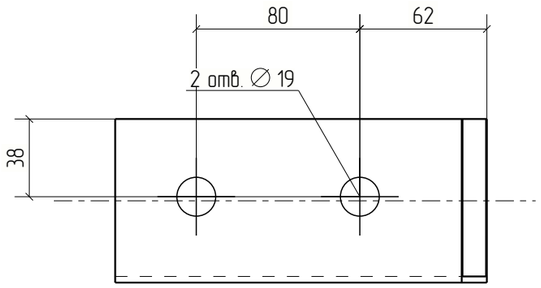


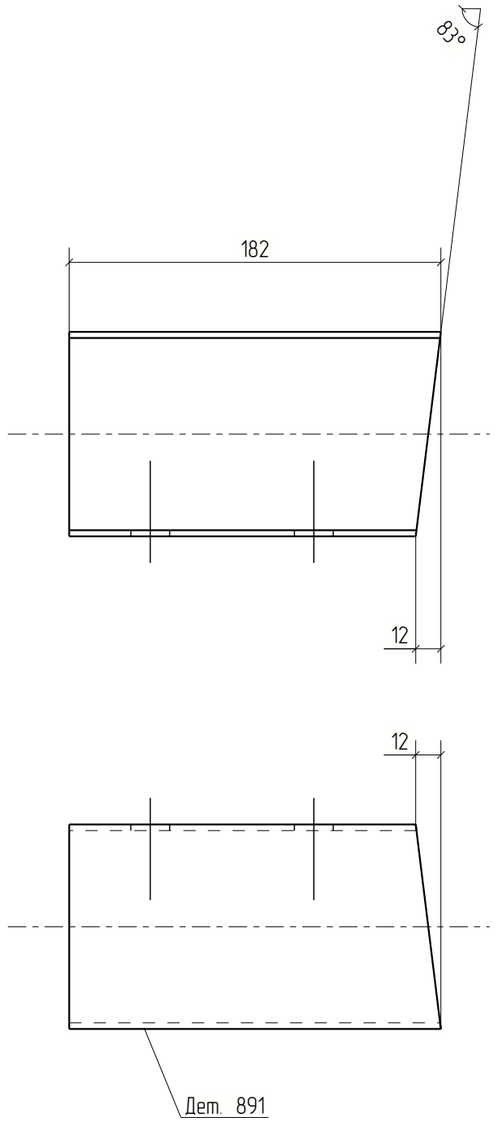
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	890	
Проверил		Амарханов				Деталь 890	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
891	891	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-61



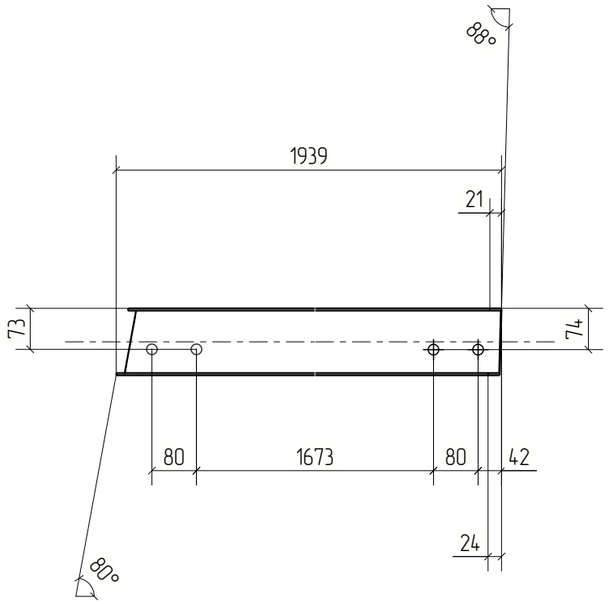


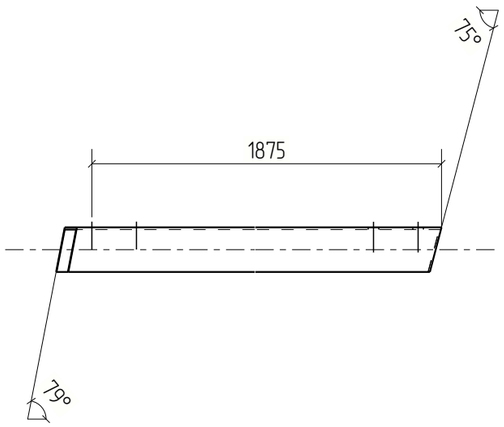
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	891	
Проверил		Амарханов				Деталь 891	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

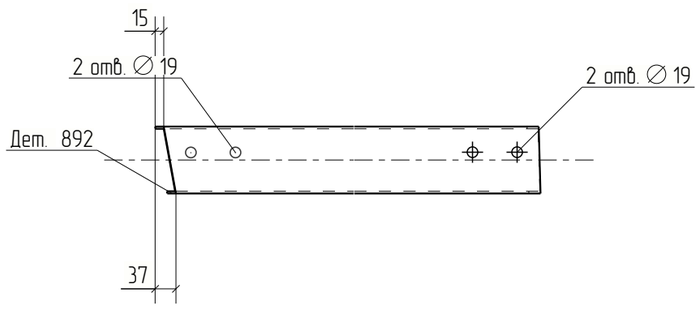
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
892	892	Гн(120Х80Х4	1939	1	С245	15.94	

Кол-во	В сборках
1	П2-41





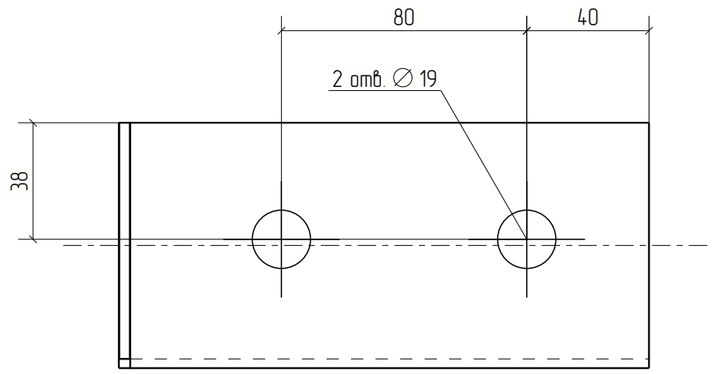


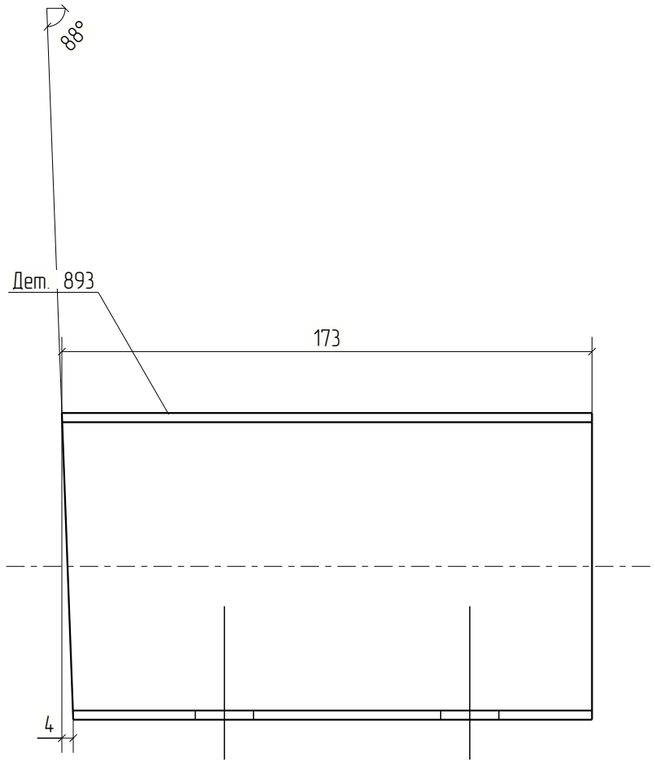
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	892	
Проверил		Амарханов				Деталь 892	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
893	893	Гн[100X80X3	173	1	С245	1.00	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-124



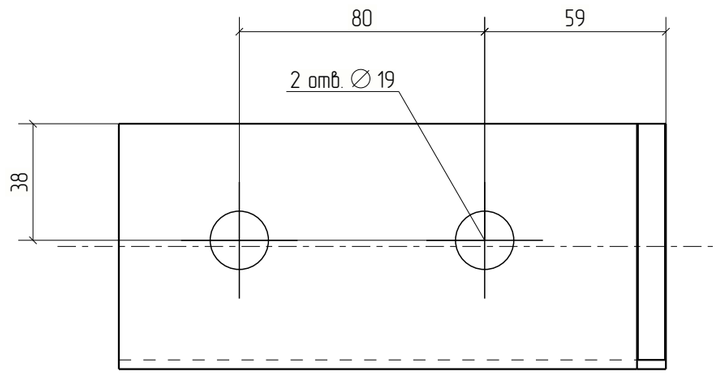


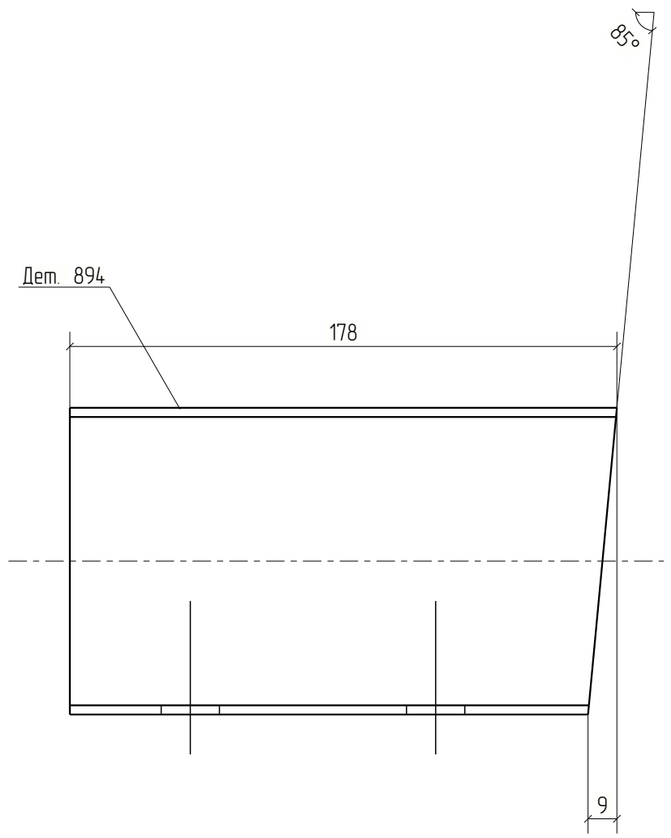
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	893	
Проверил		Амарханов				Деталь 893	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
894	894	Гн[100X80X3	178	2	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-82



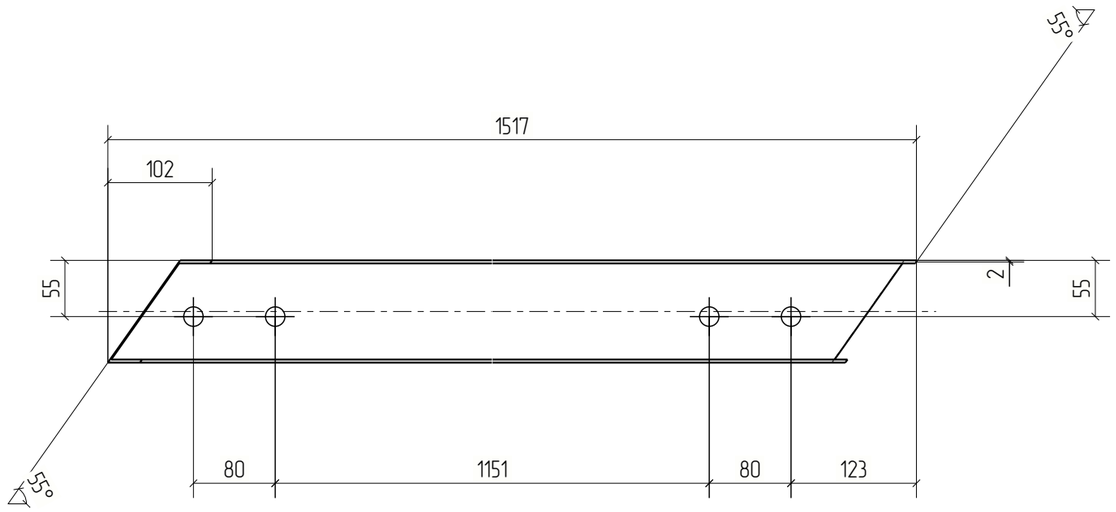


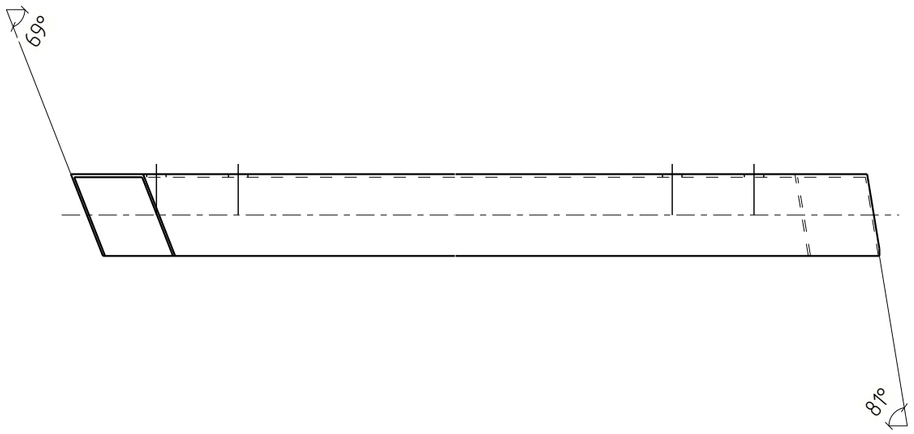
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	894	
Проверил		Амарханов				Деталь 894	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

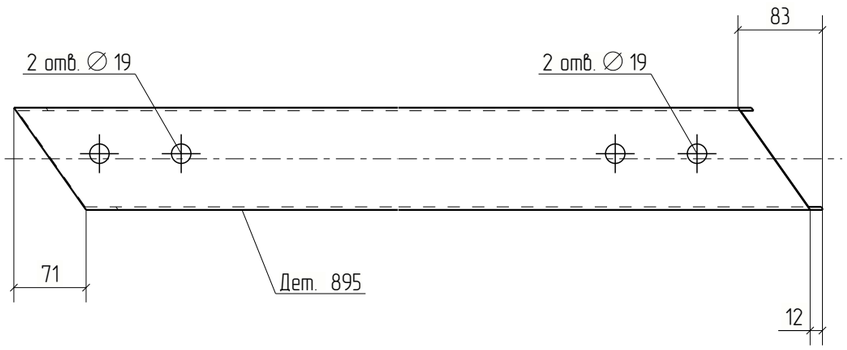
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
895	895	Гн[100X80X3	1517	1	С245	8.81	

Кол-во	В сборках
1	П1-71





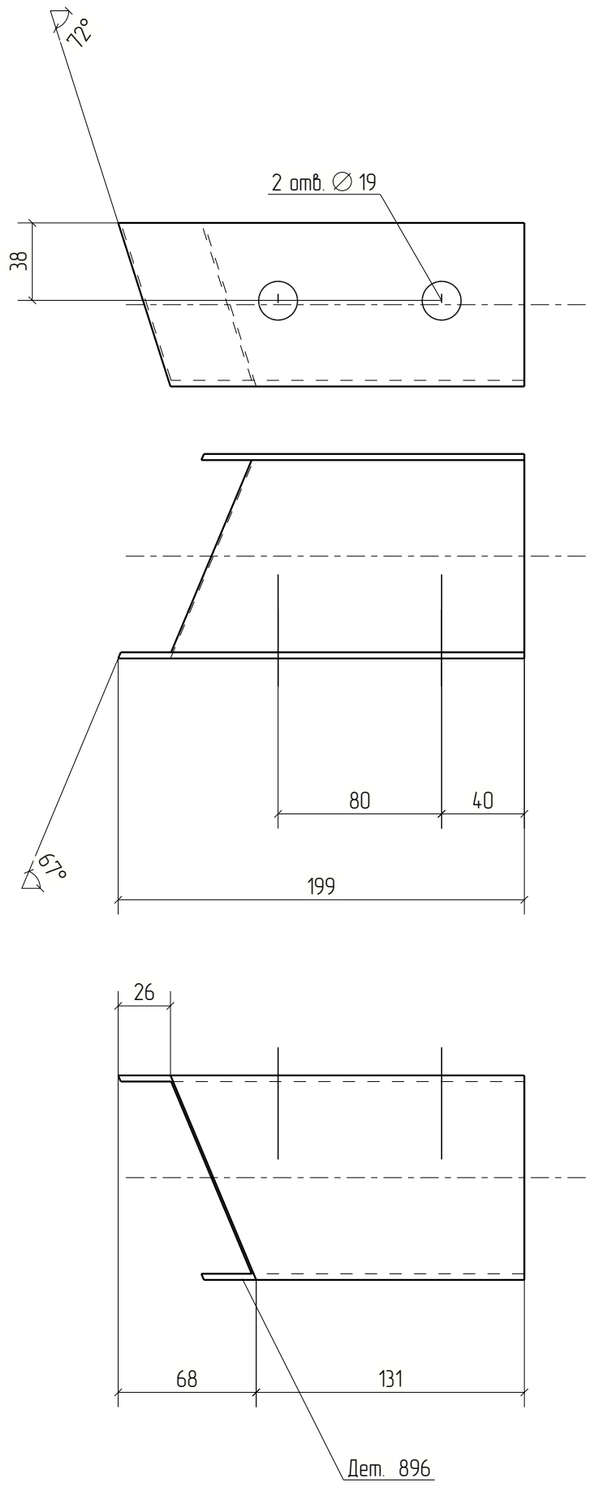


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	895	
Проверил		Амарханов				Деталь 895	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
896	896	Гн[100X80X3	199	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-609

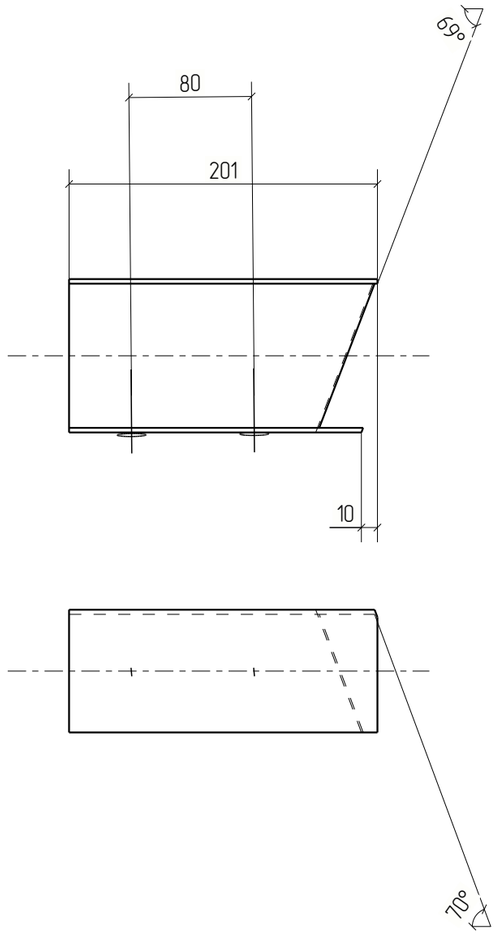


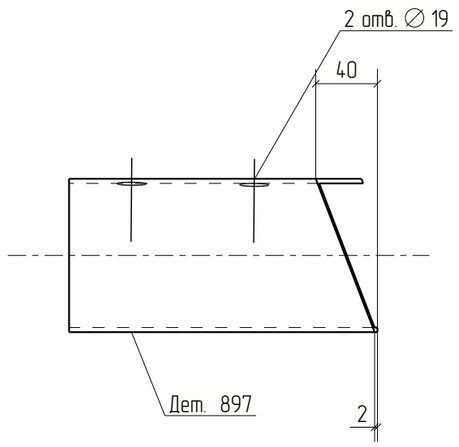
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	896	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 896	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
897	897	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-610



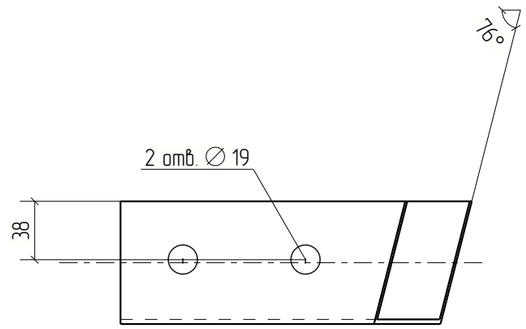


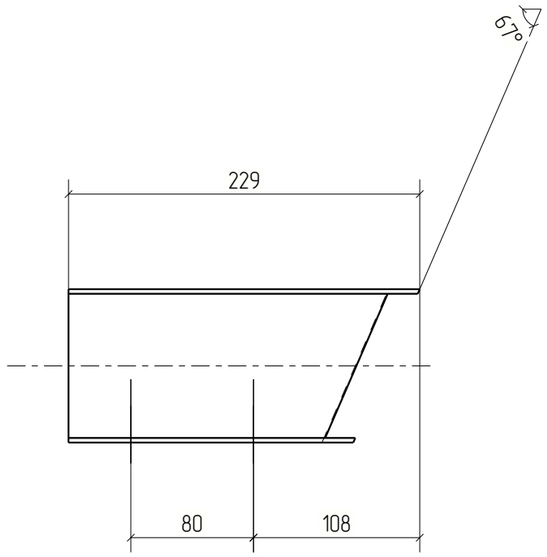
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	897	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 897	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

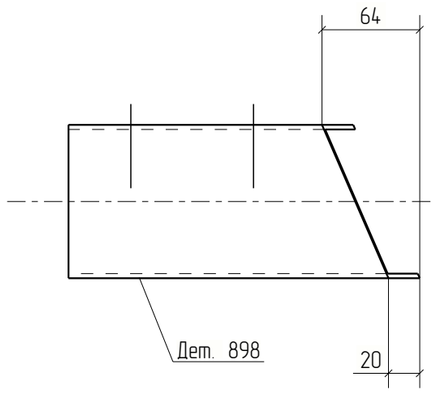
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
898	898	Гн[100X80X3	229	1	С245	1.33	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-608





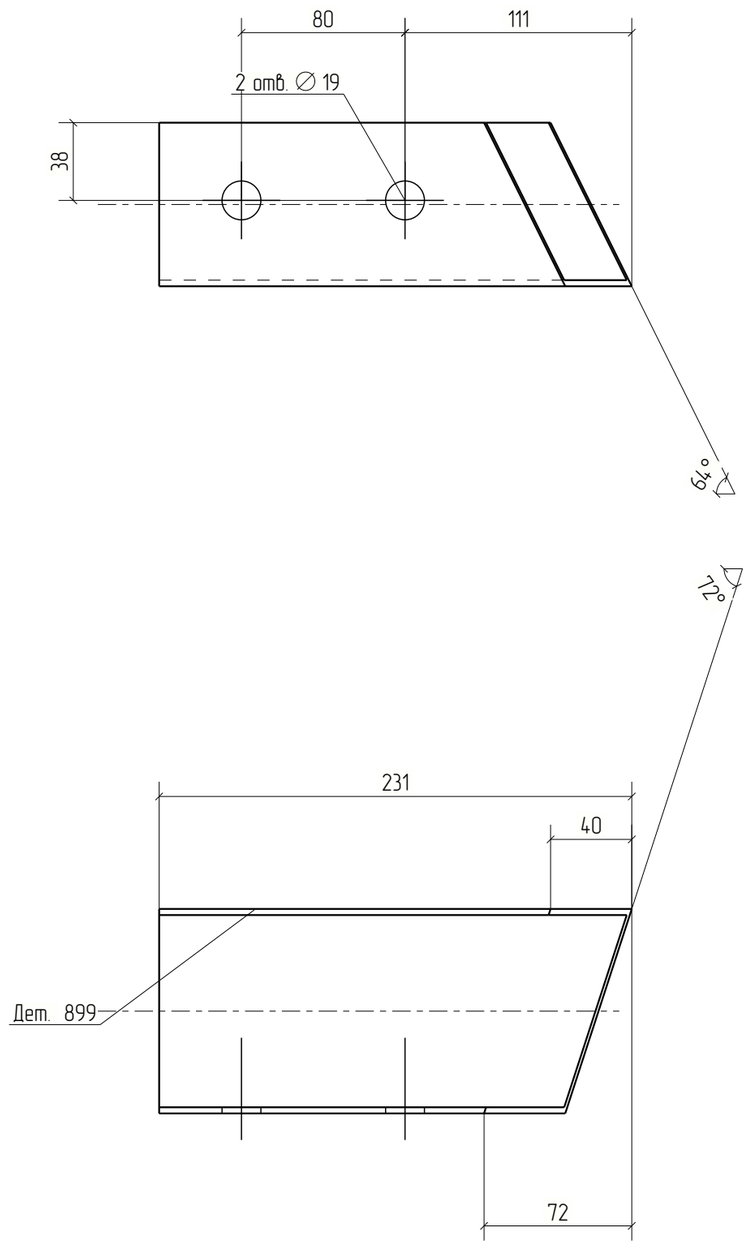


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	898	
Проверил		Амарханов				Деталь 898	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
899	899	Гн[100X80X3	231	1	С245	1.34	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-617

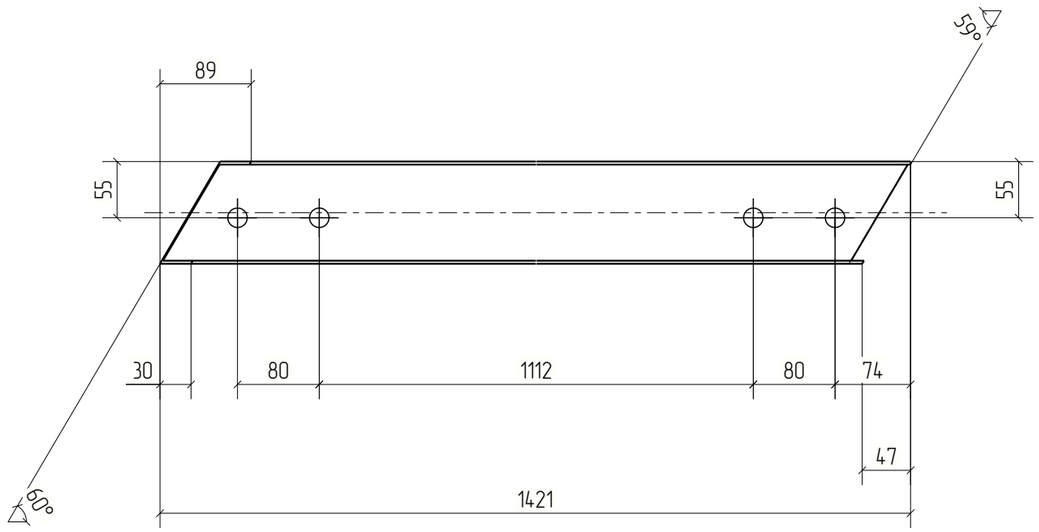


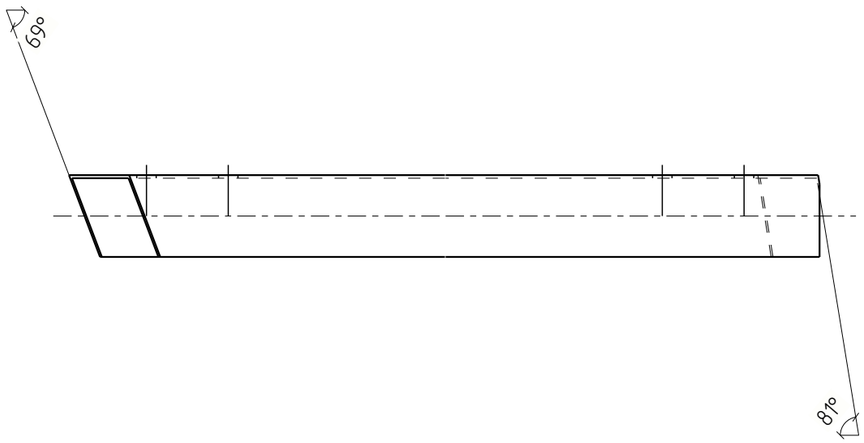
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	899	
Проверил		Амарханов				Деталь 899	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

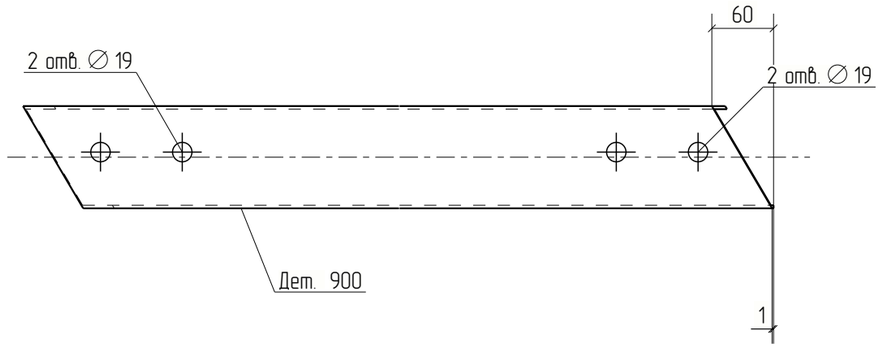
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
900	900	Гн[100X80X3	1421	1	С245	8.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-73





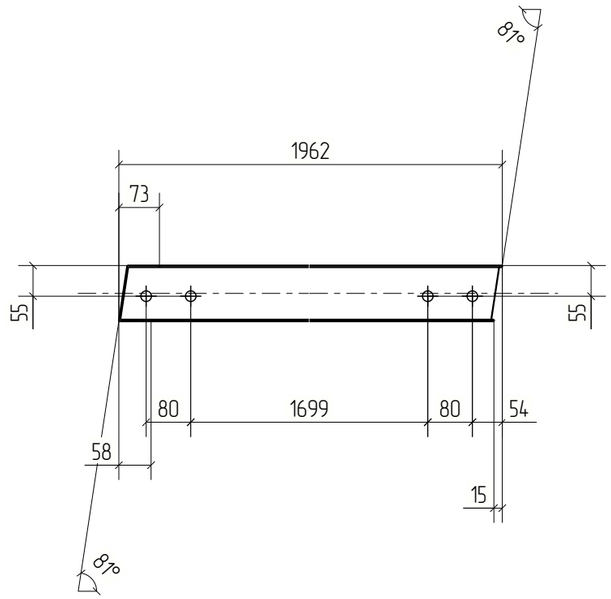


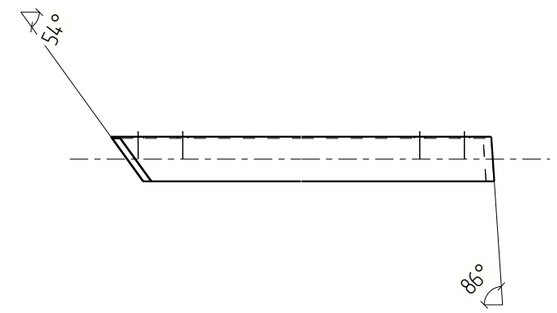
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	900	
Проверил		Амарханов				Деталь 900	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

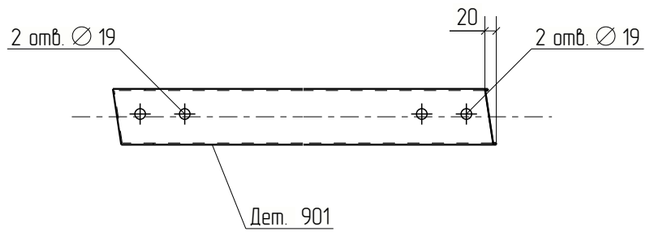
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
901	901	Гн[100X80X3	1962	1	С245	11.40	

Кол-во	В сборках
1	П1-74





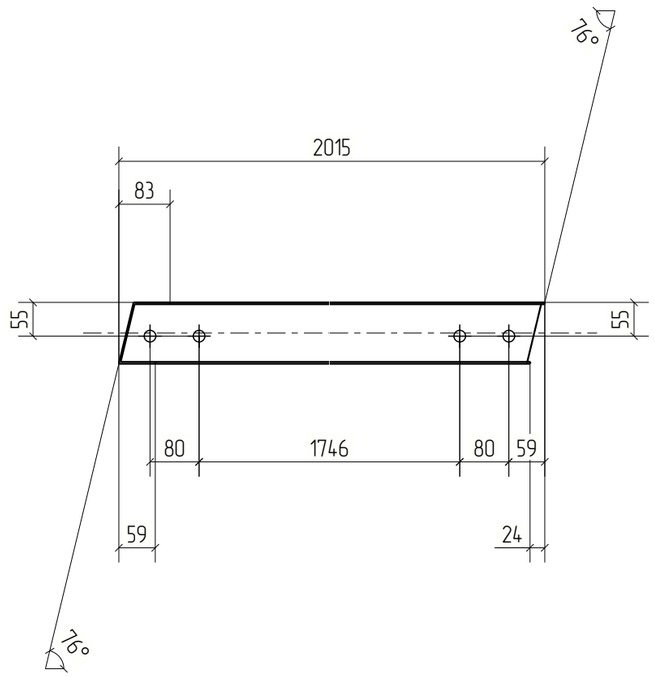


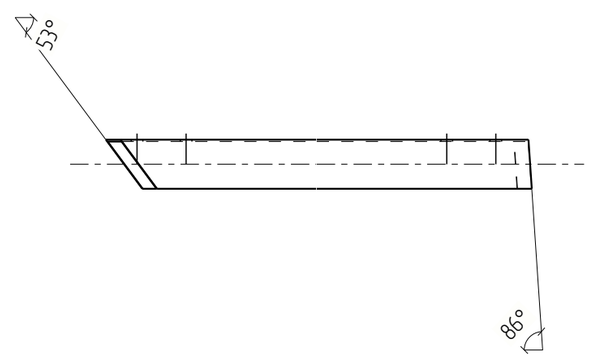
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 901	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 901	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

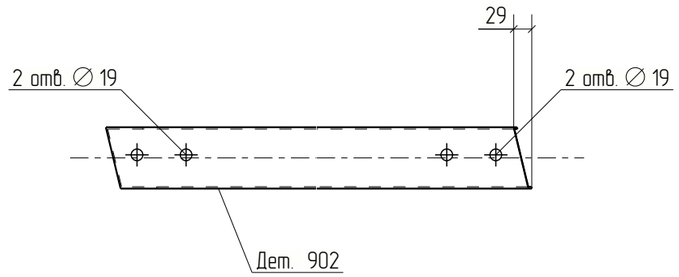
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
902	902	Гн[100X80X3	2015	1	С245	11.70	

Кол-во	В сборках
1	П1-75





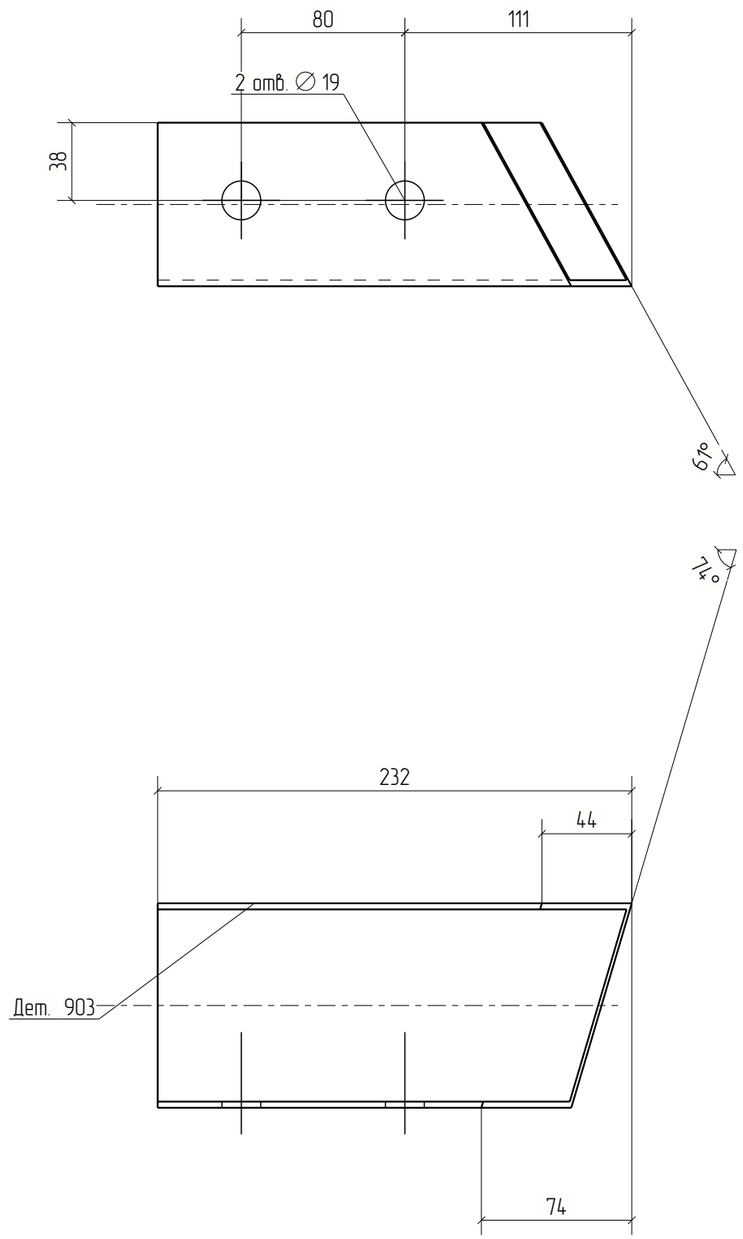


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 902; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 902	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
903	903	Гн[100X80X3	232	1	С245	1.35	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-621

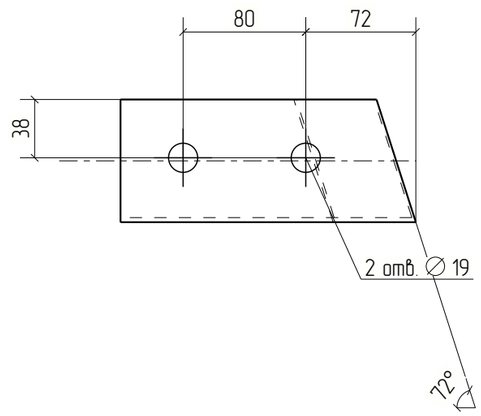


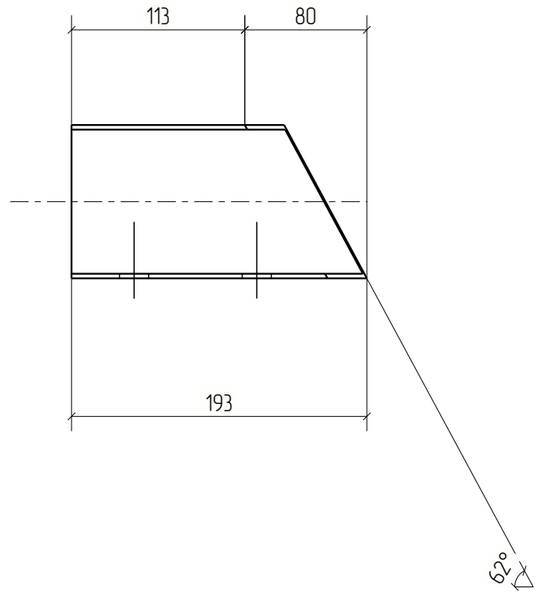
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	903	
Проверил		Амарханов				Деталь 903	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

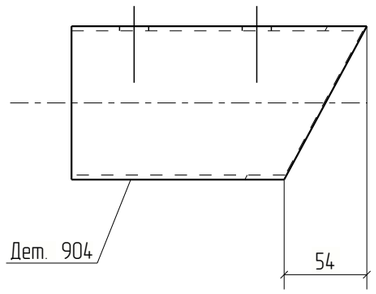
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
904	904	Гн[100X80X3	193	1	С245	1.12	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-620





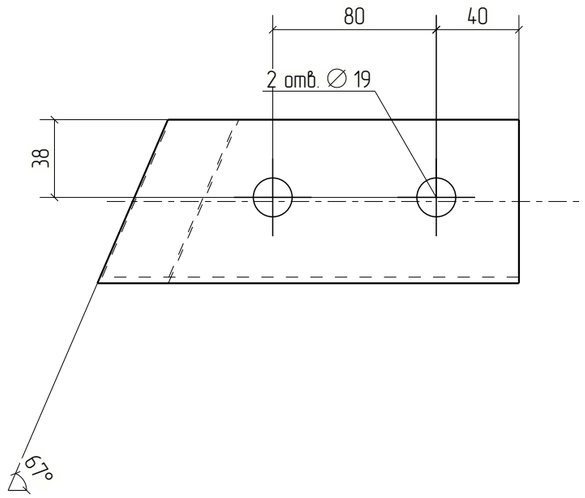


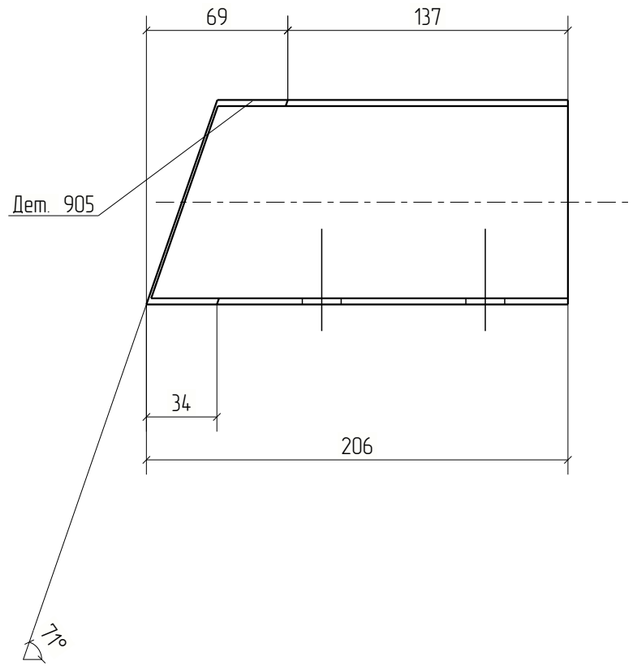
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 904	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 904	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
905	905	Гн[100X80X3	206	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-616



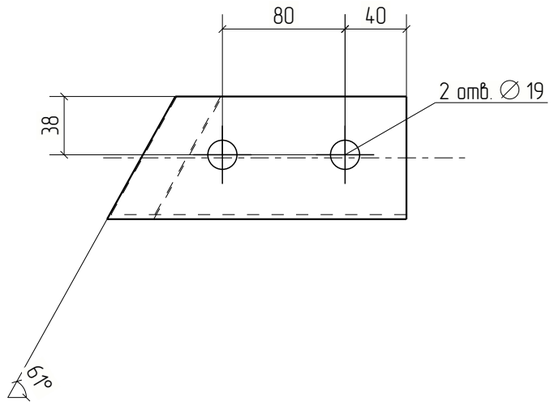


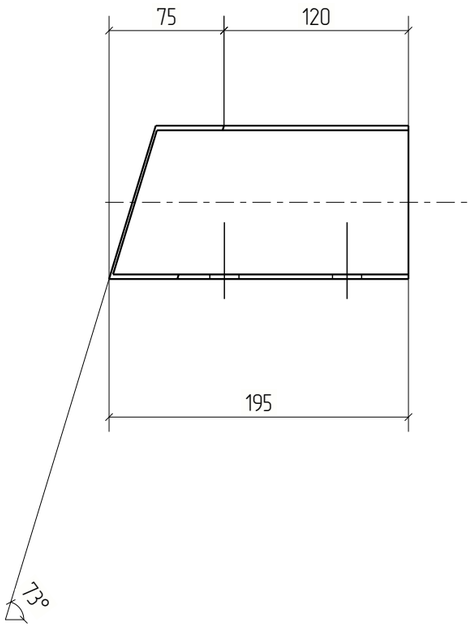
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	905	
Проверил		Амарханов				Деталь 905	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

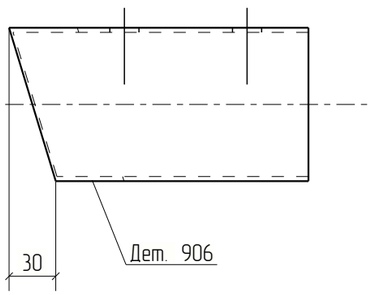
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
906	906	Гн[100X80X3	195	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-619





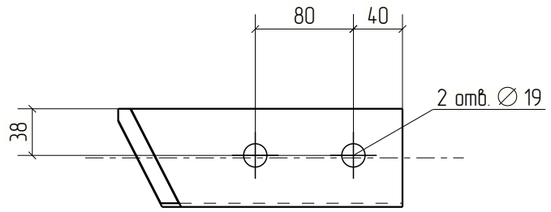


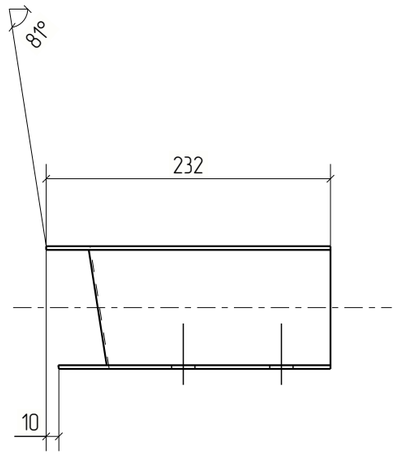
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	906	
Проверил		Амарханов				Деталь 906	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

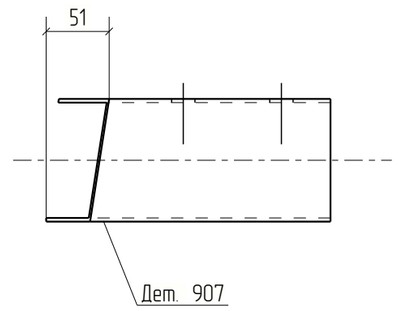
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
907	907	Гн[100X80X3	232	1	С245	1.35	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-224





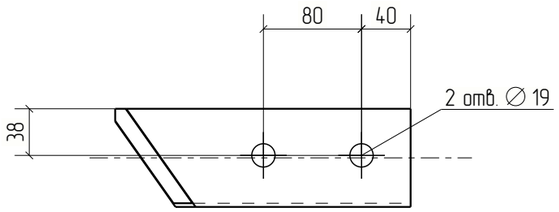


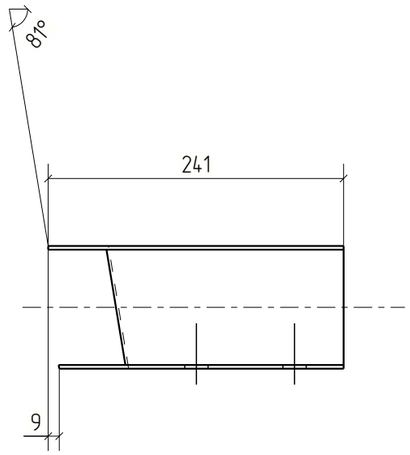
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	907	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 907	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

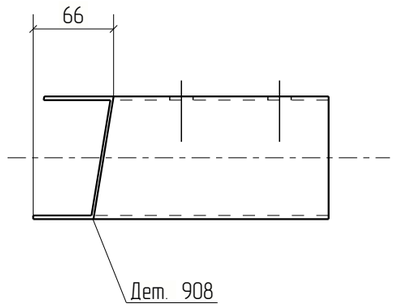
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
908	908	Гн[100X80X3	241	1	С245	1.40	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-222





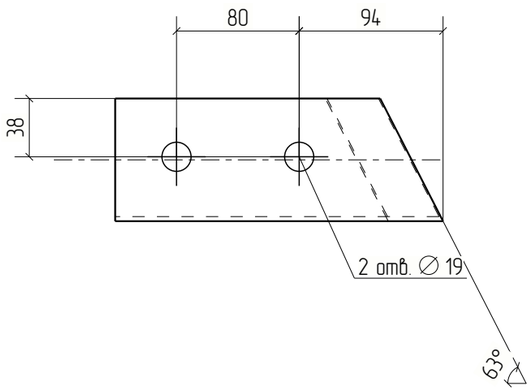


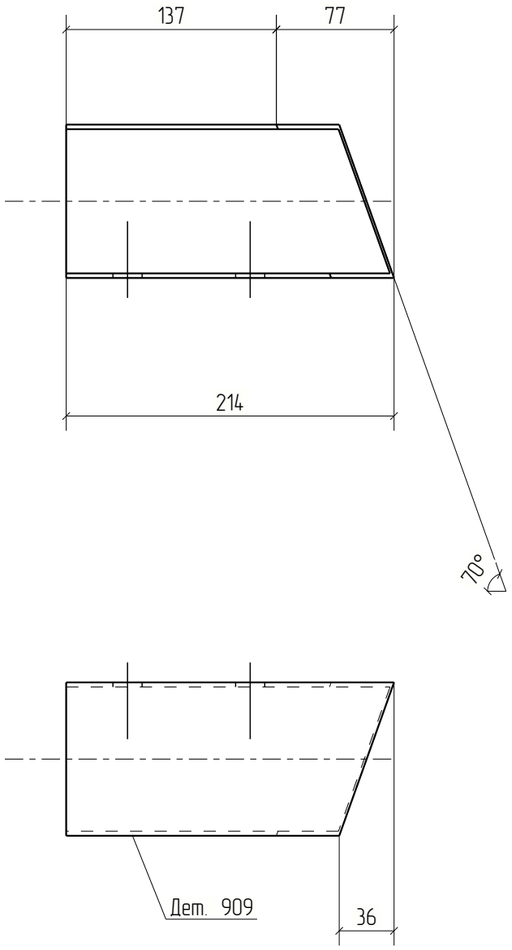
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 908	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 908	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
909	909	Гн[100X80X3	214	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-230



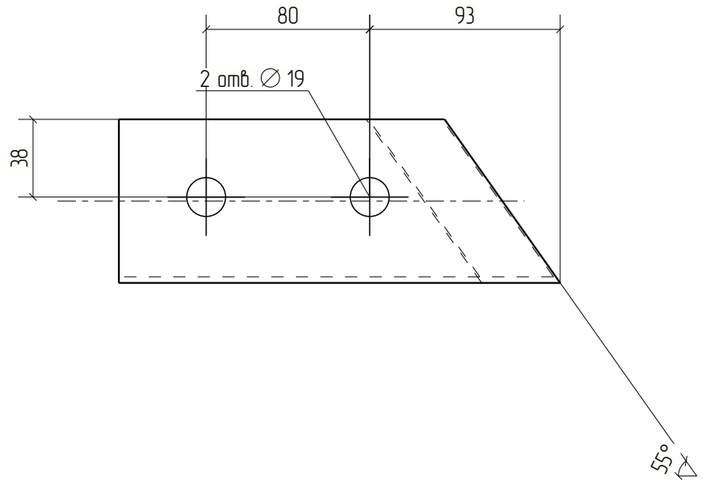


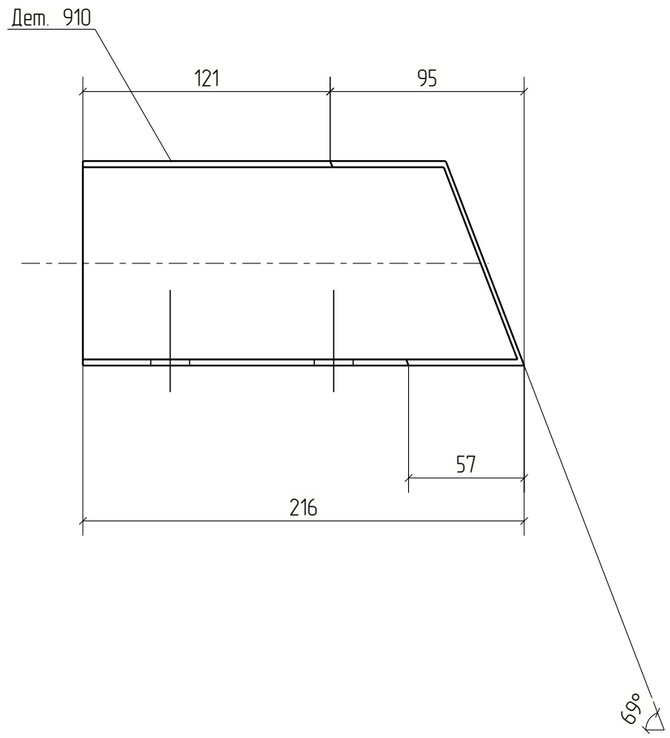
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	909	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 909	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
910	910	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.25	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-232



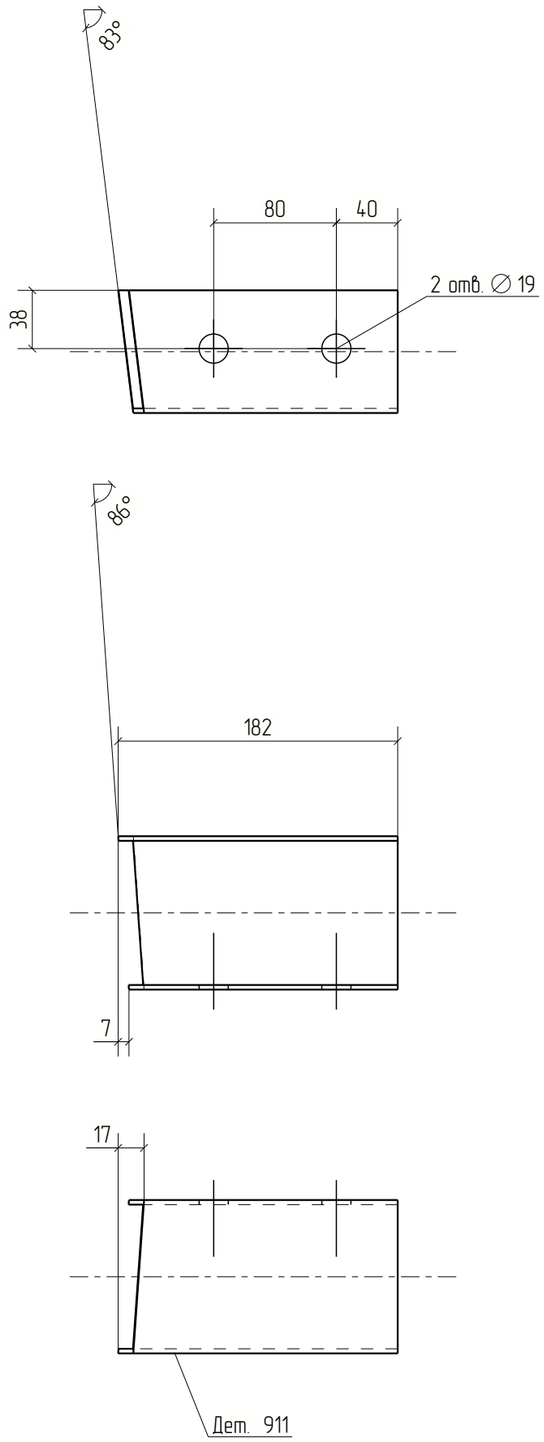


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	910	
Проверил		Амарханов				Деталь 910	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
911	911	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-240

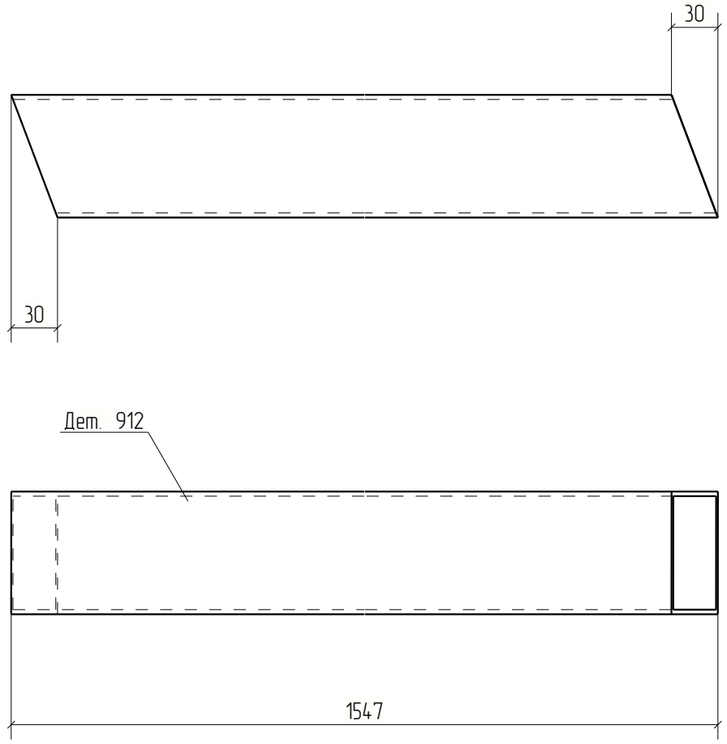


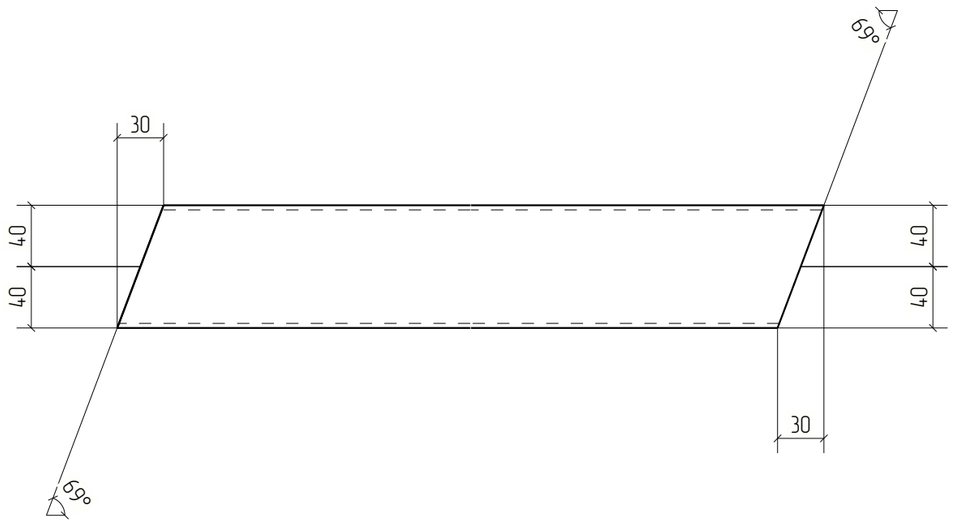
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 911; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 911	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
912	912	Гнз80Х80Х3	1547	1	С245	10.94	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3



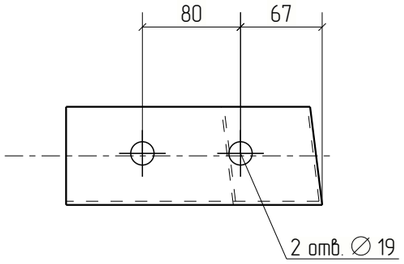


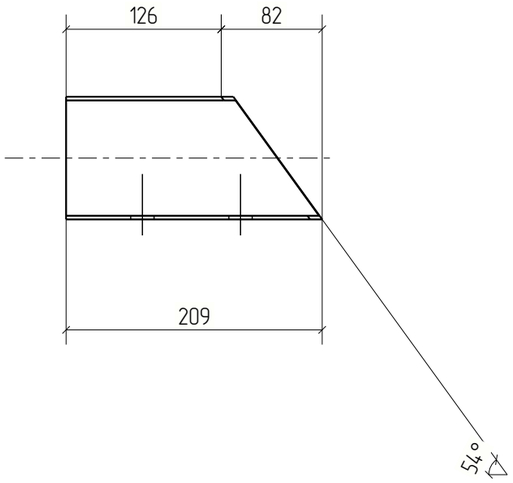
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	912	
Проверил		Амарханов				Деталь 912	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

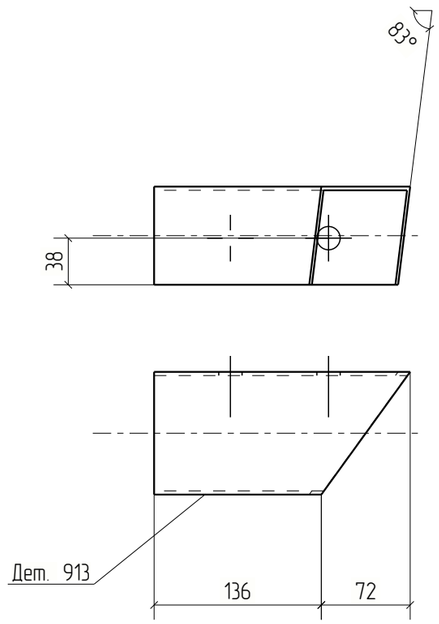
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
913	913	Гн[100X80X3	209	1	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-246





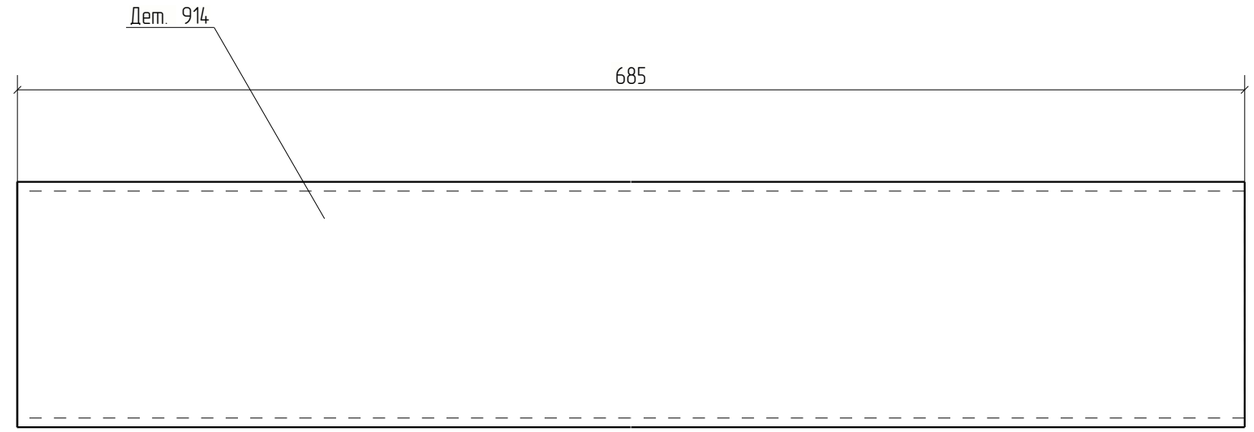


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	913	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 913	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
914	914	Гнз80Х80Х3	685	2	С245	4.85	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

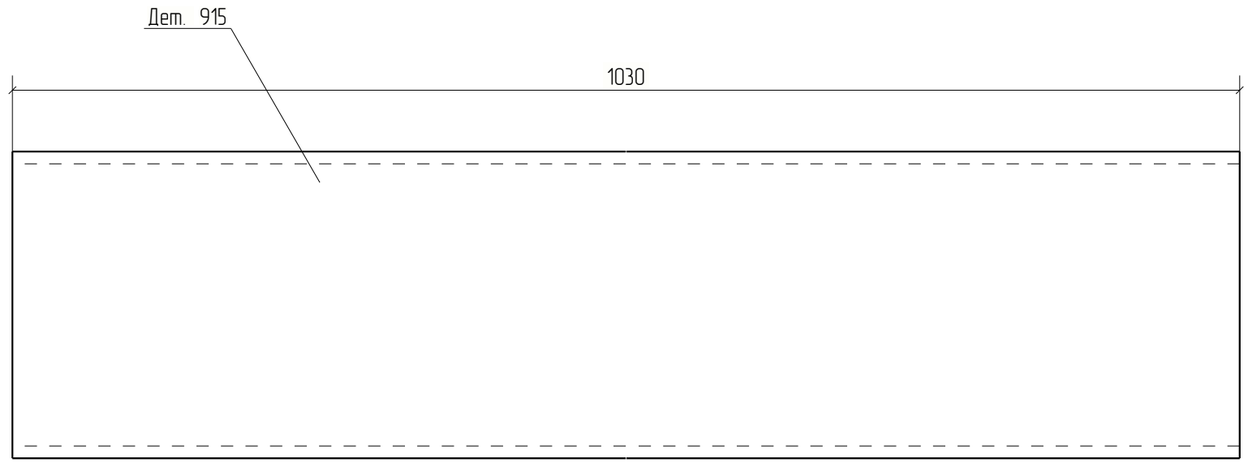


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	914	
Проверил		Амарханов				Деталь 914	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
915	915	Гнз100Х100Х4	1030	4	С245	12.09	

Кол-во	В сборках
2	Ф16-3
2	Ф16Н-1

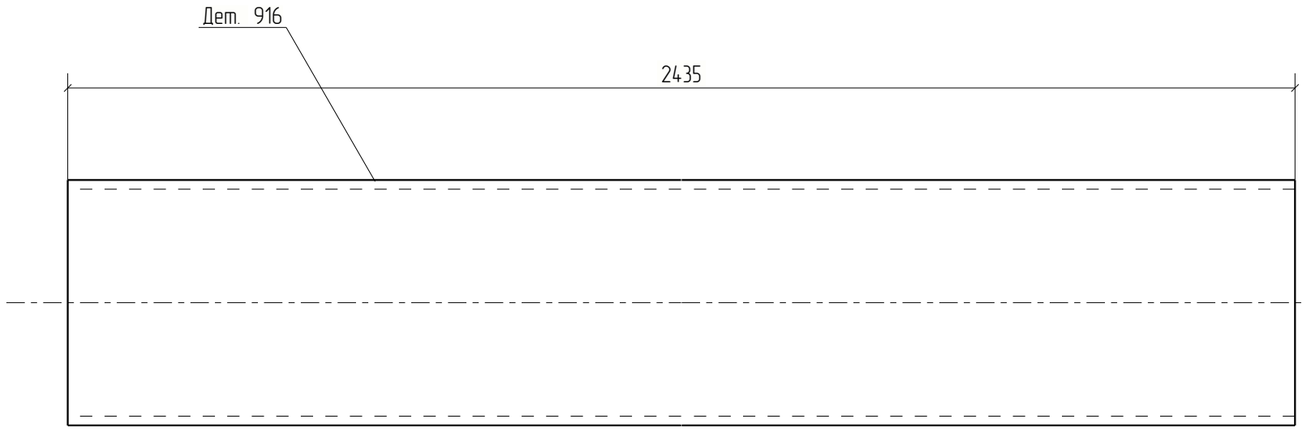


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	915	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 915	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
916	916	Гнз80Х80Х3	2435	4	С245	17.22	

Кол-во	В сборках
2	Ф16-3
2	Ф16Н-1

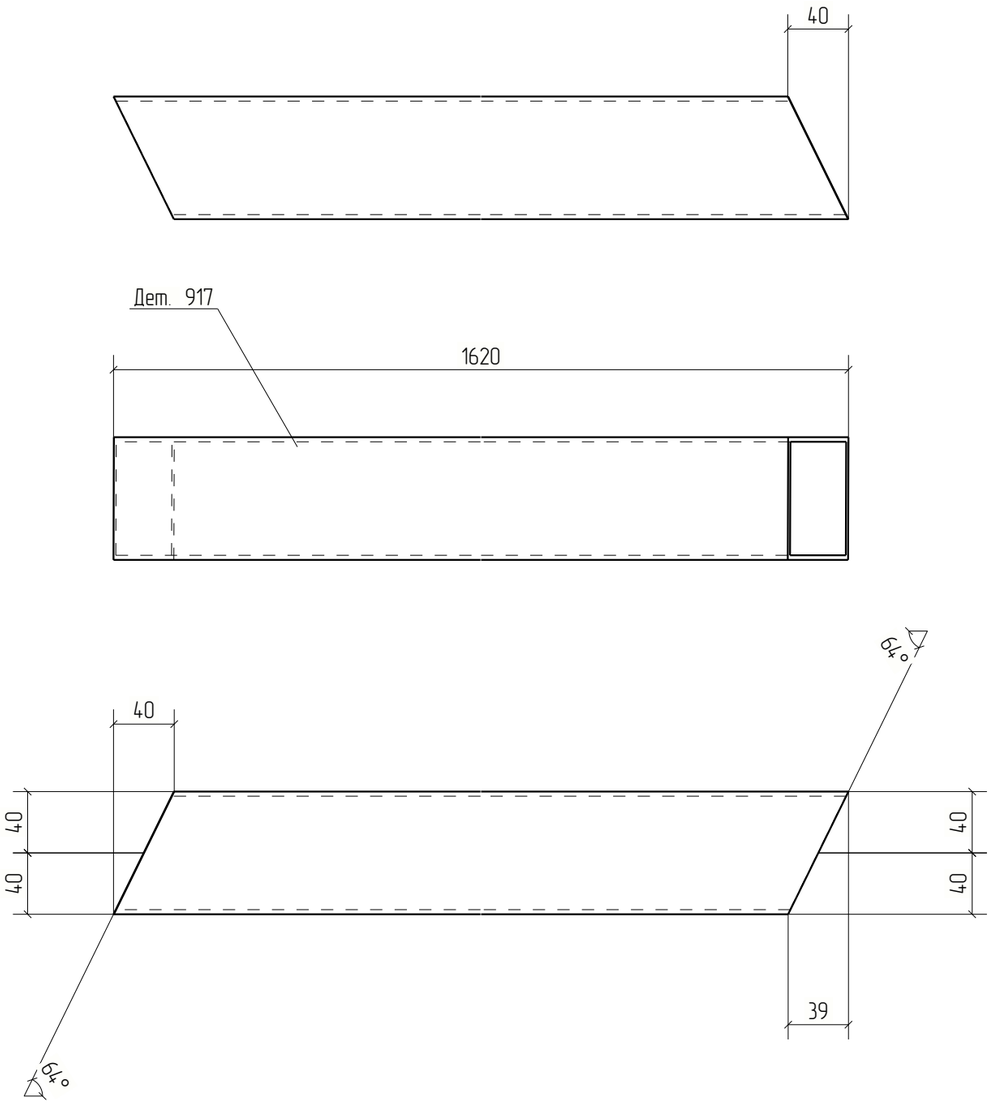


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	916	
Проверил		Амарханов				Деталь 916	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
917	917	Гнз80Х80Х3	1620	2	С245	11.46	

Кол-во	В сборках
2	Ф16-3

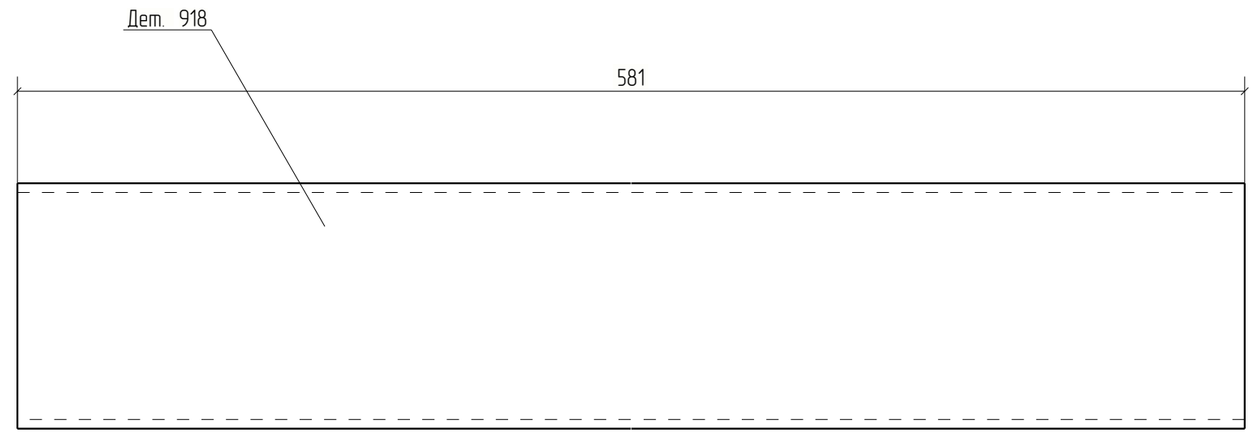


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	917	
Проверил		Амарханов				Деталь 917	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
918	918	Гнз80Х80Х3	581	1	С245	4.11	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2

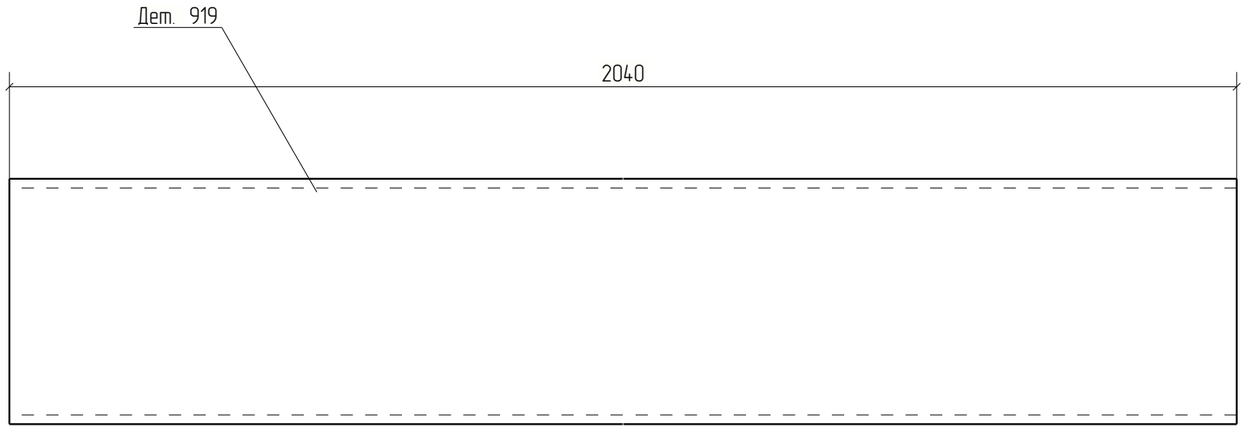


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	918	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 918	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
919	919	Гнз80Х80Х3	2040	8	С245	14.43	

Кол-во	В сборках
4	Ф17-2
4	Ф17Н-1

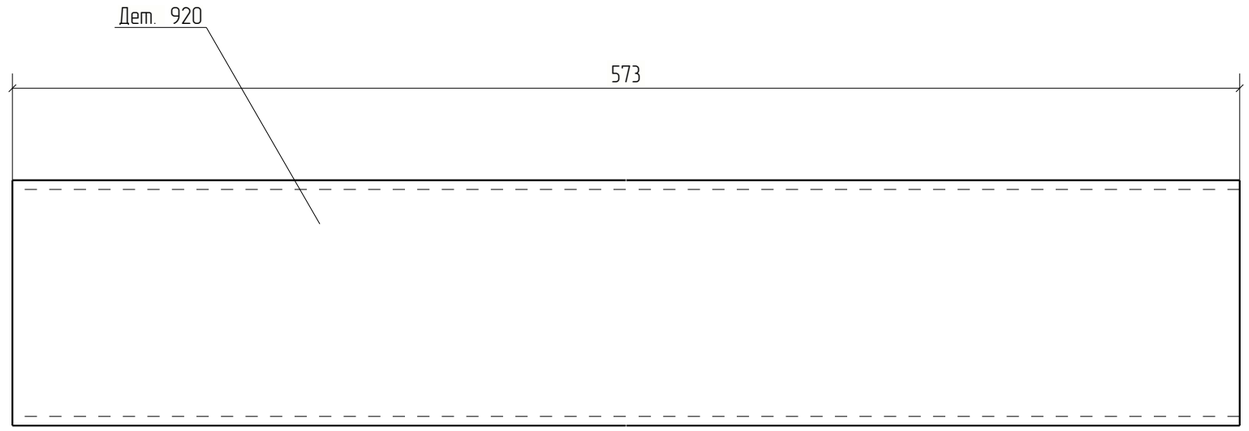


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	919	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 919	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
920	920	Гнз80Х80Х3	573	2	С245	4.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

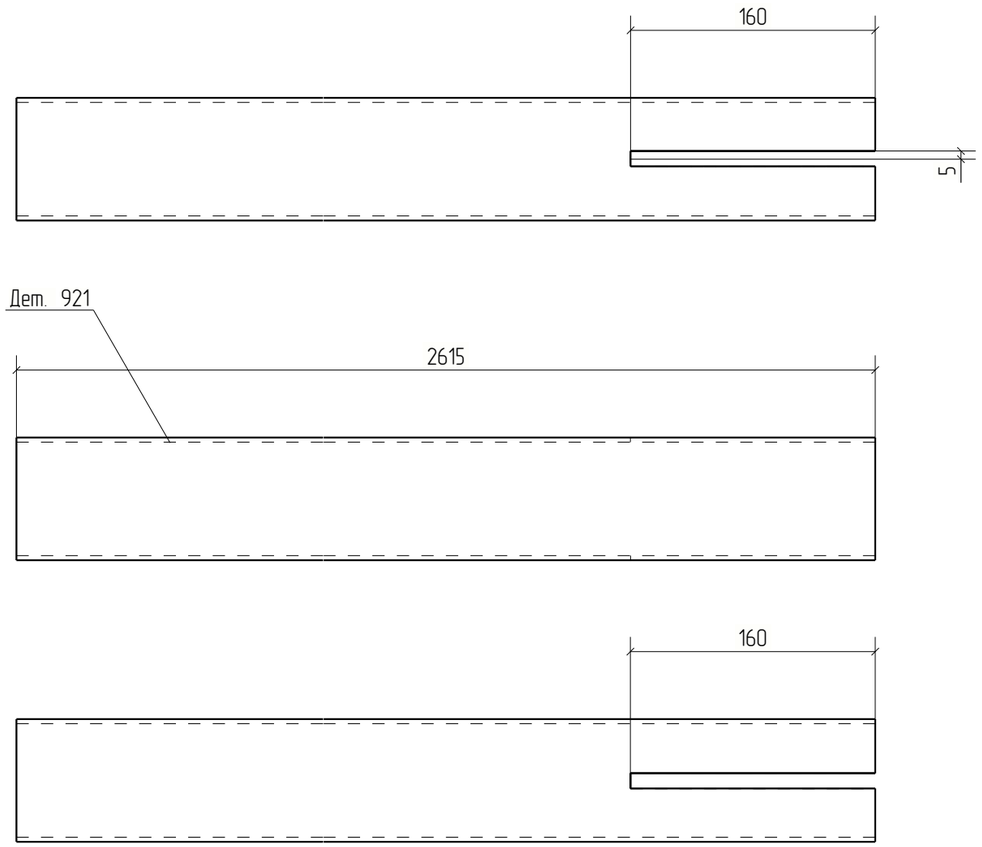


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	920	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 920	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
921	921	Гнз80Х80Х3	2615	1	С245	18.50	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

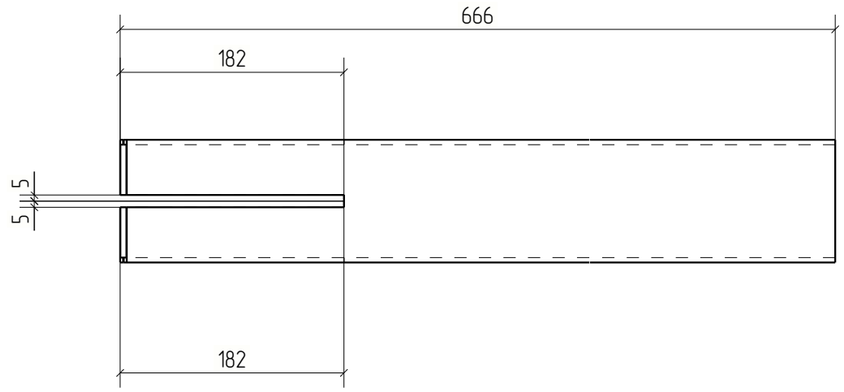


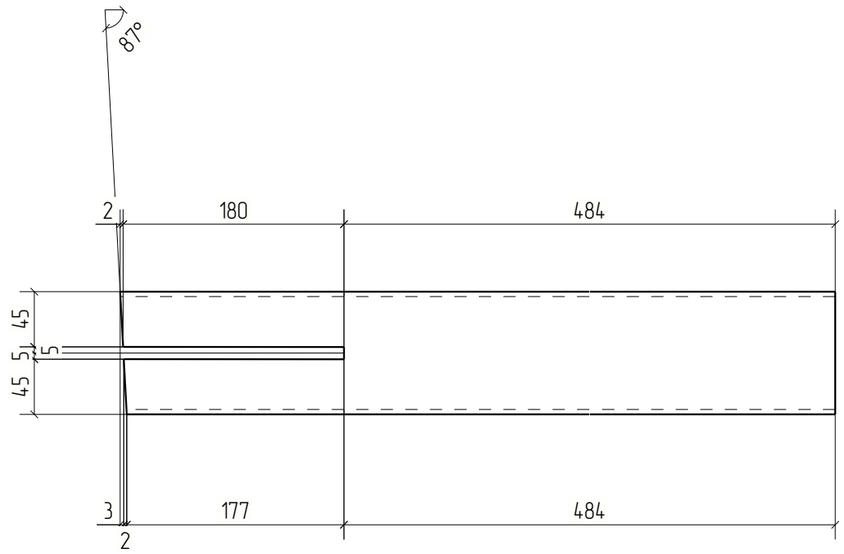
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	921	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 921	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

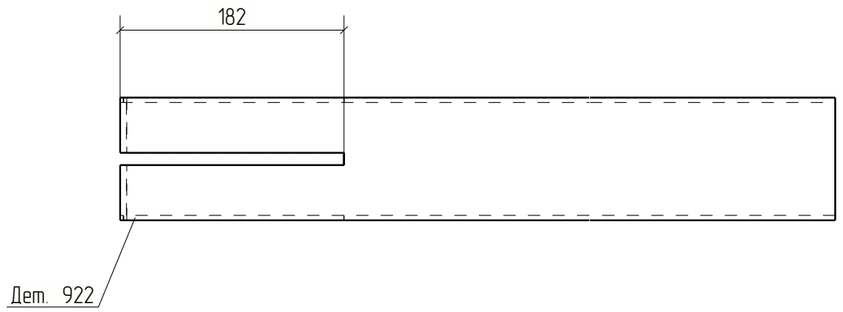
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
922	922	Гнз100Х100Х4	666	1	С245	7.82	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2





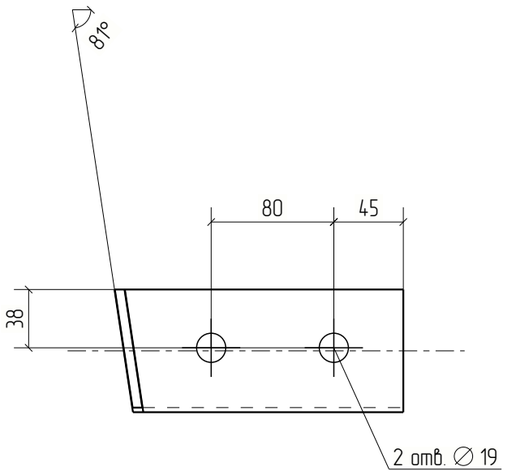


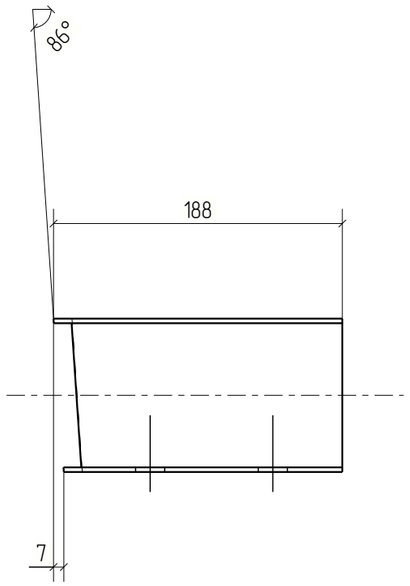
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	922	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 922	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

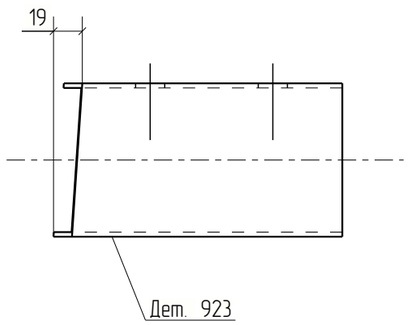
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
923	923	Гн[100X80X3	188	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-239





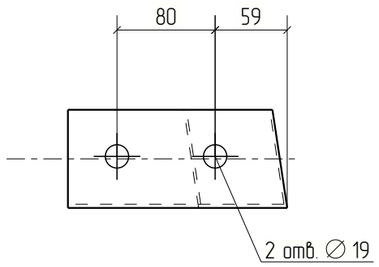


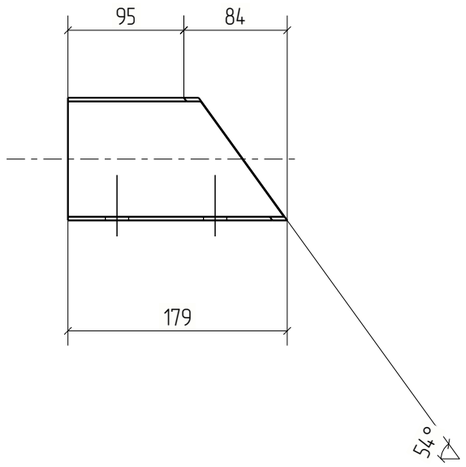
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	923	
Проверил		Амарханов				Деталь 923	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

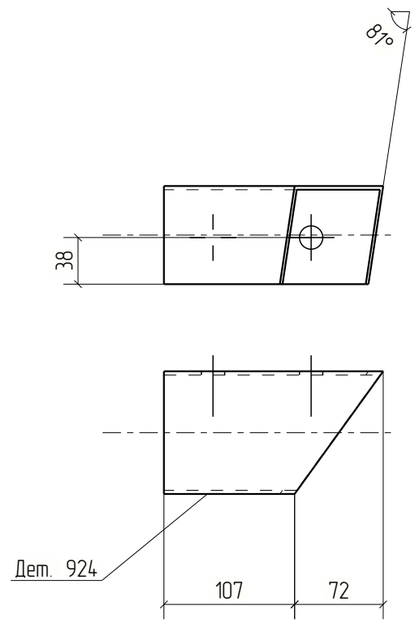
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
924	924	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-247





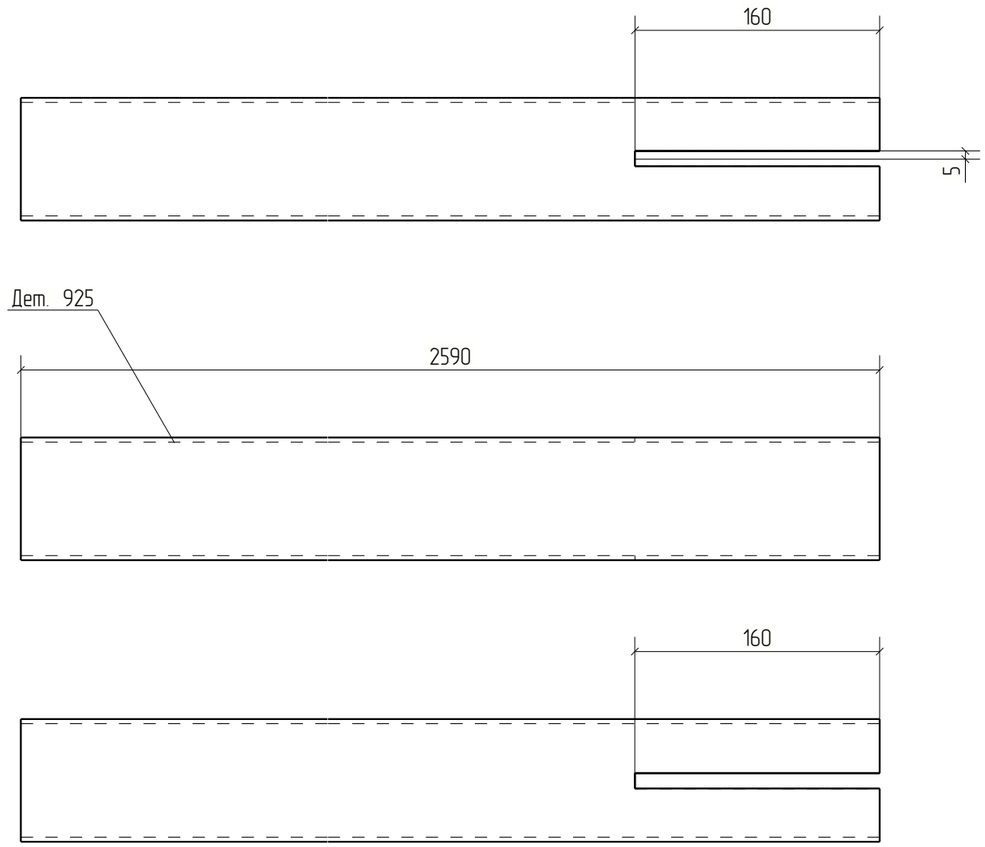


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	924	
Проверил		Амарханов				Деталь 924	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
925	925	Гнз80Х80Х3	2590	1	С245	18.32	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

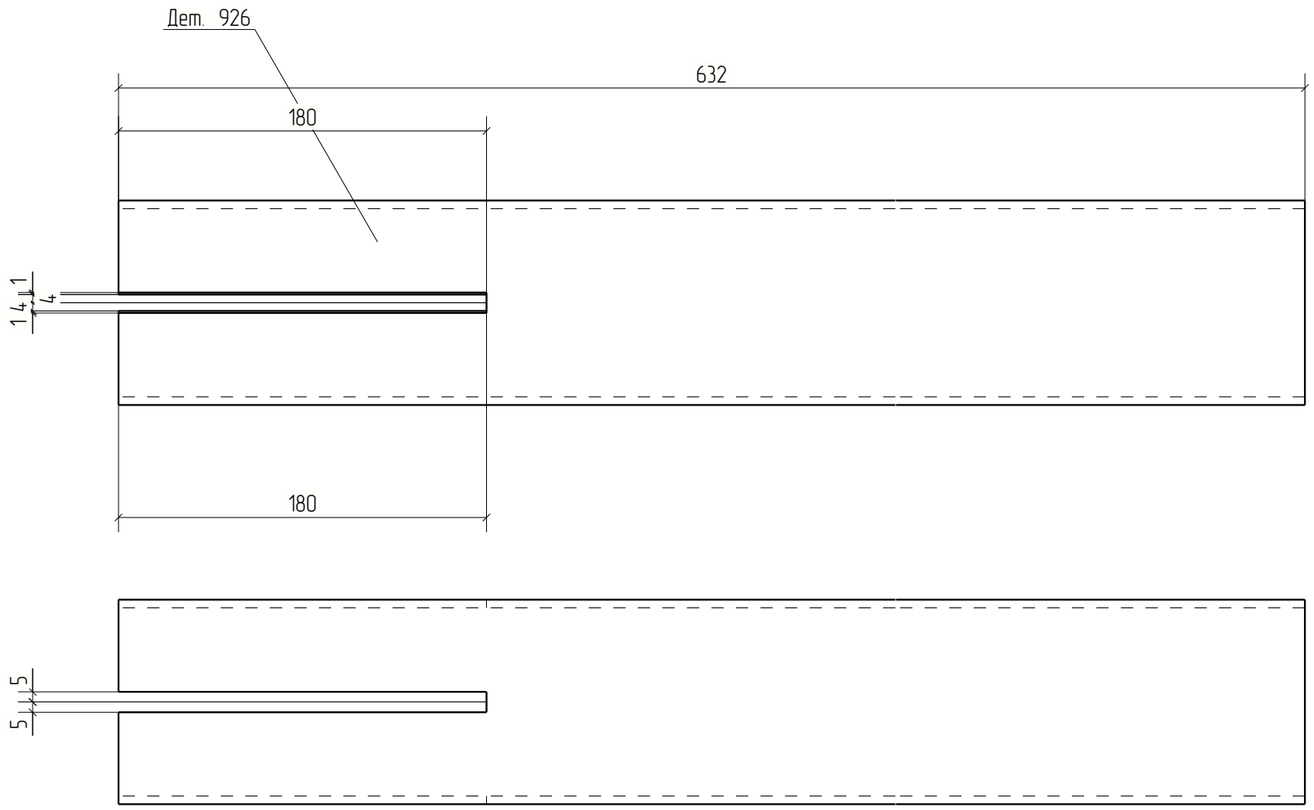


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	925	
Проверил		Амарханов				Деталь 925	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
926	926	Гнз100Х100Х4	632	1	С245	7.42	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

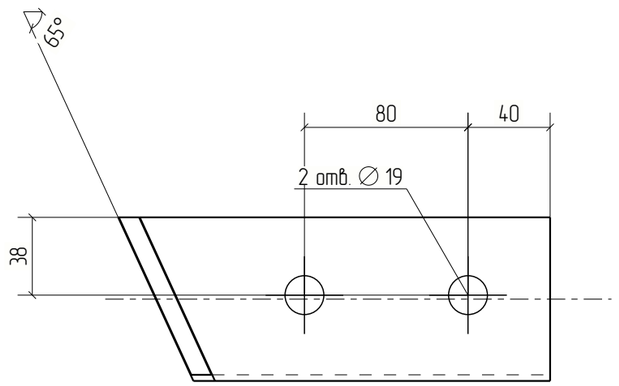


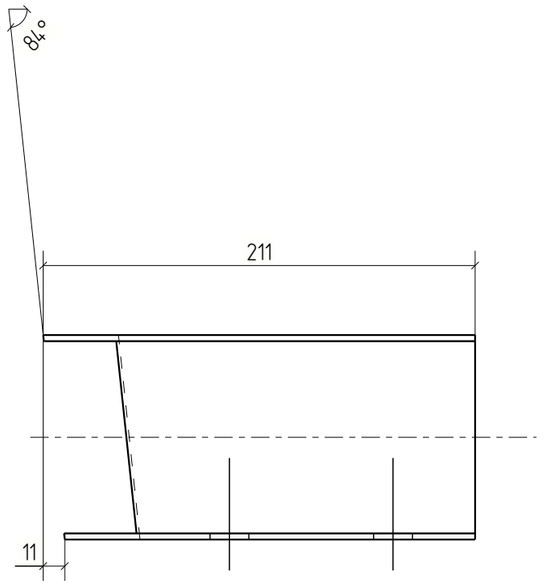
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	926	
Проверил		Амарханов				Деталь 926	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

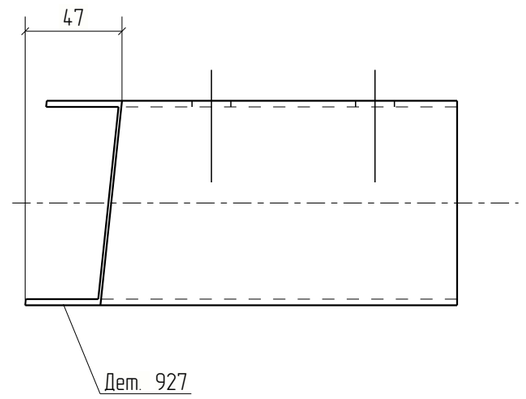
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
927	927	Гн[100X80X3	211	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-626





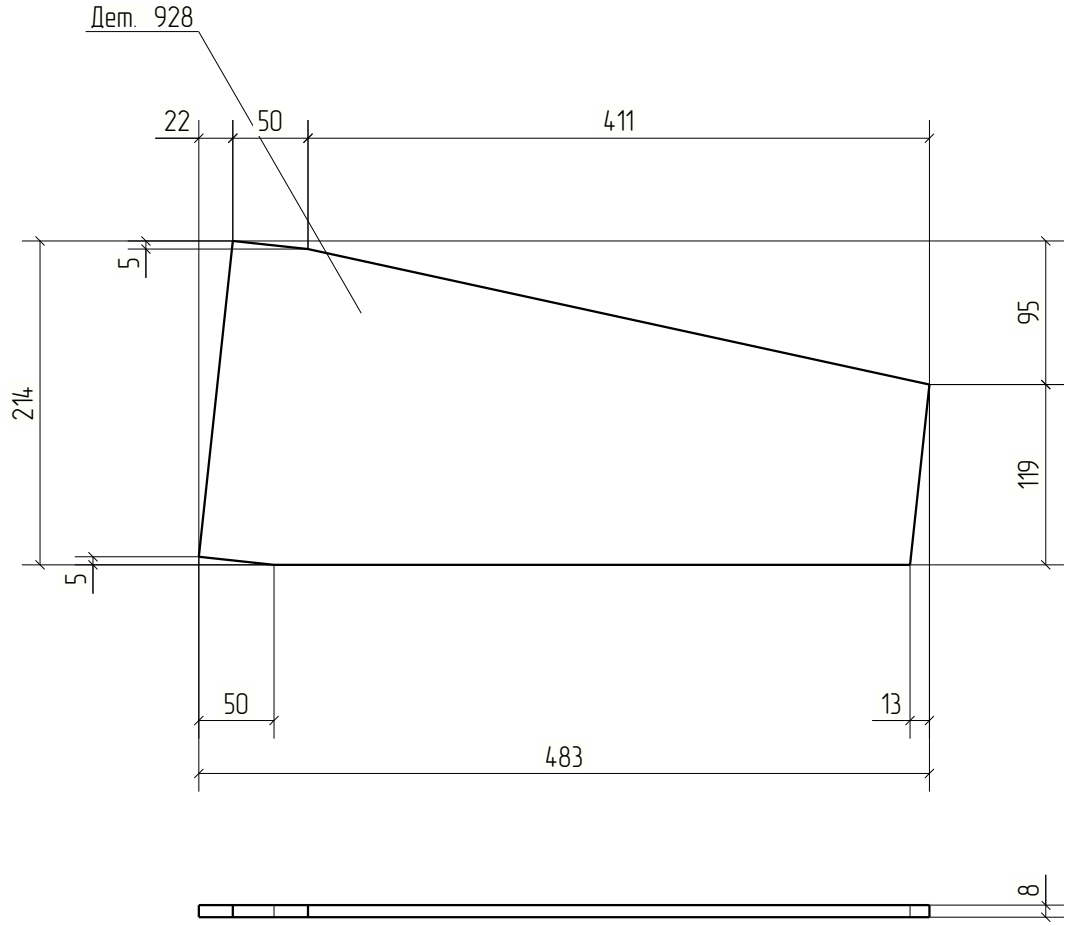


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	927	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 927	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
928	928	−8*214	483	1	С245	4.99	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1

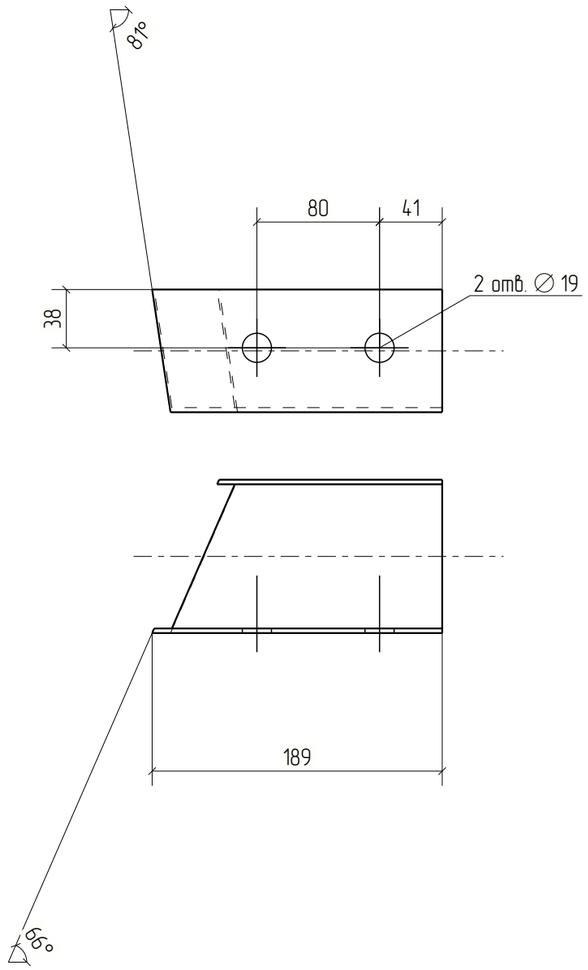


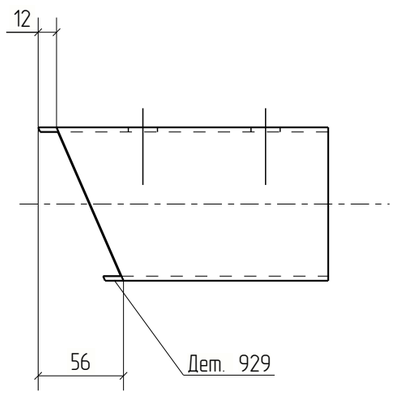
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	928	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 928	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
929	929	Гн[100X80X3	189	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-629



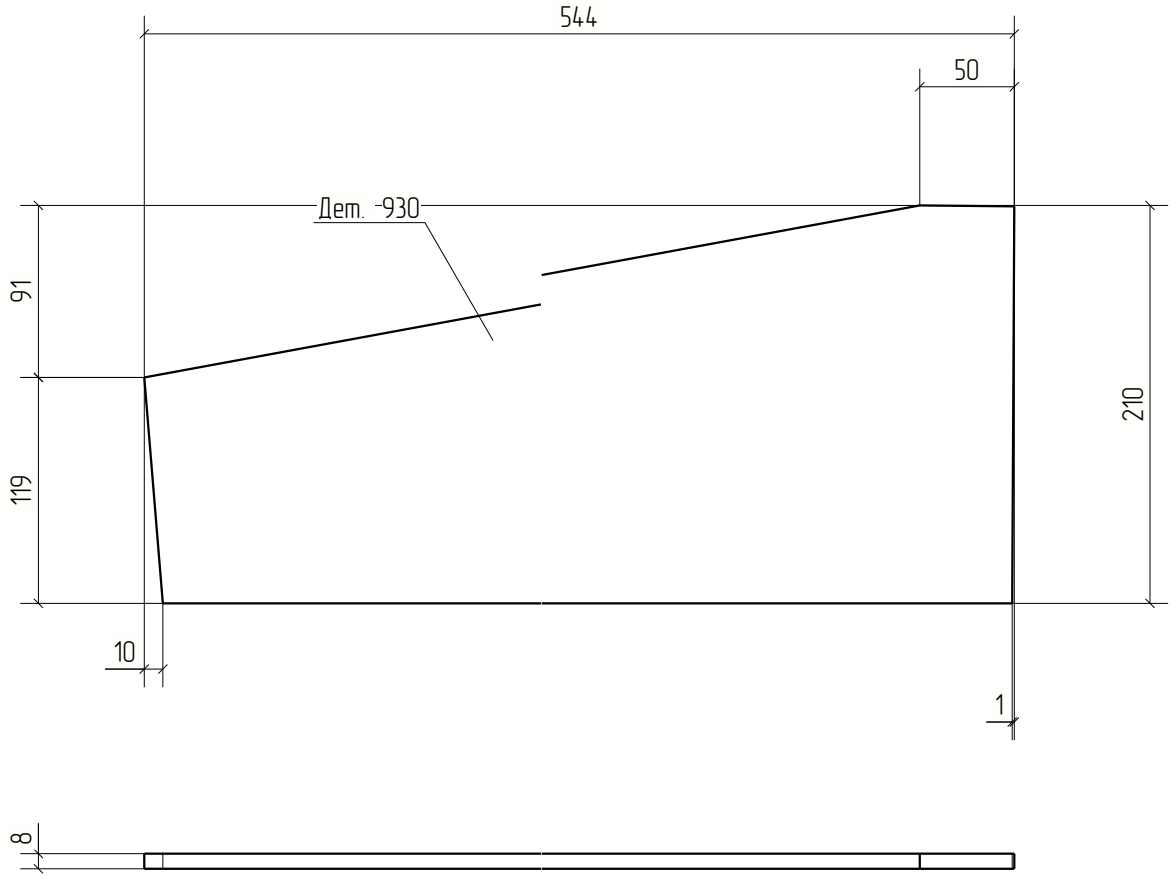


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	929	
Проверил		Амарханов				Деталь 929	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
930	930	−8*210	544	1	С245	5.74	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2

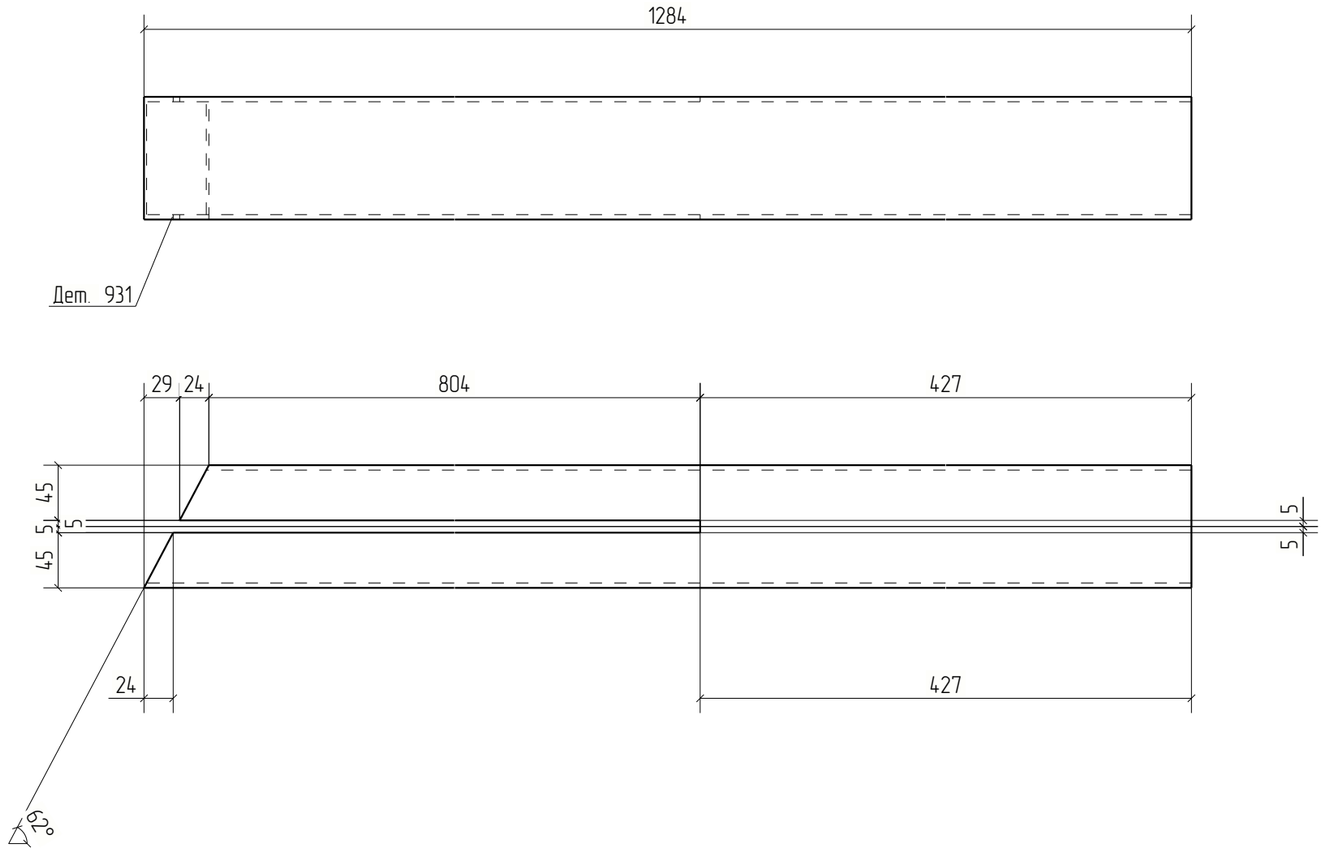


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	930	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 930	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
931	931	Гнз100Х100Х4	1284	1	С245	15.07	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

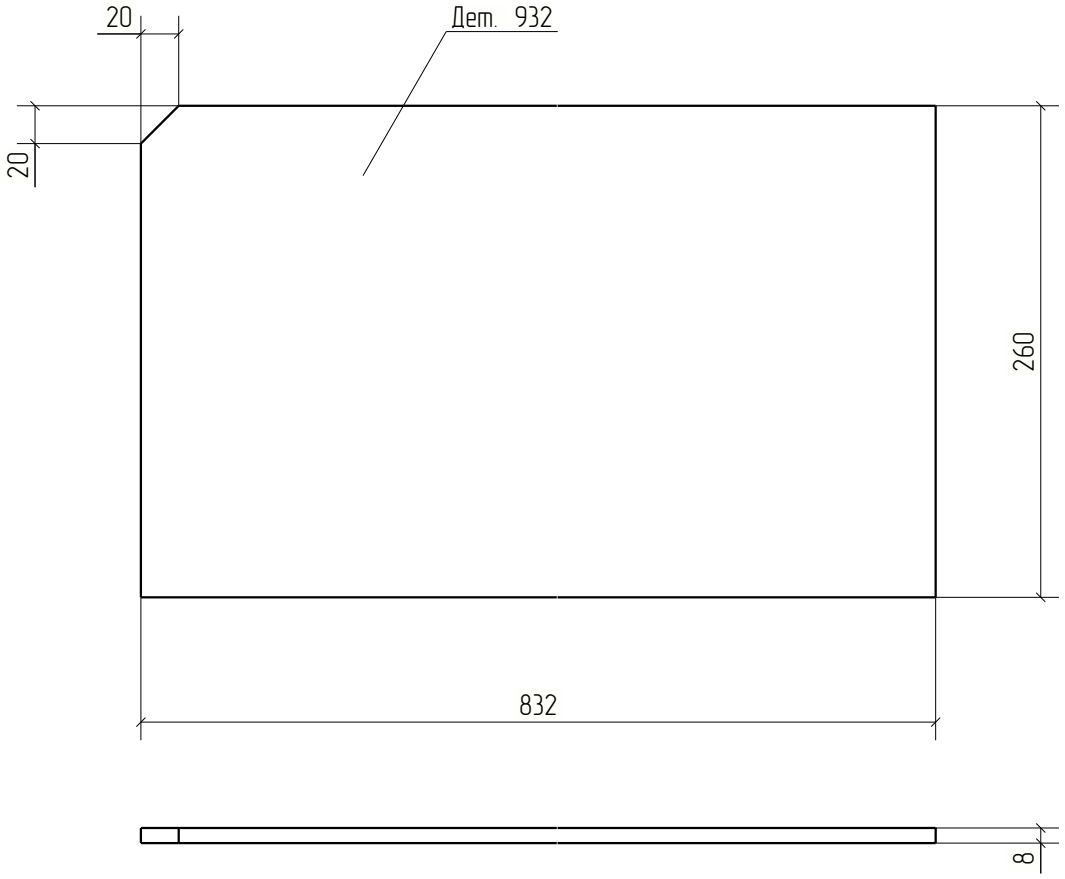


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	931	
Проверил		Амарханов				Деталь 931	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
932	932	−8*260	832	1	С245	13.57	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

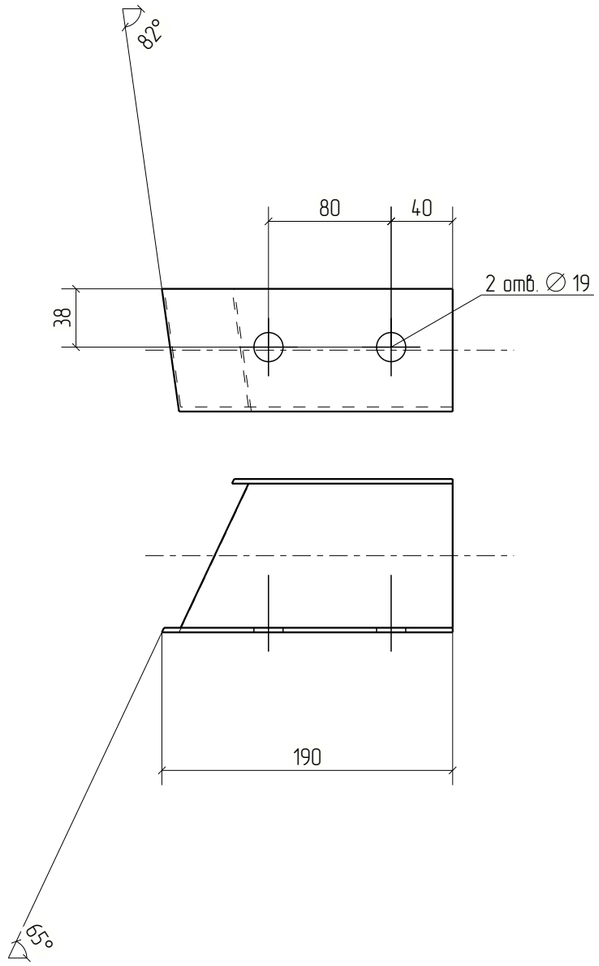


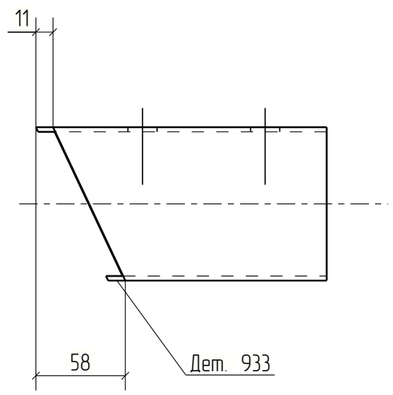
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	932	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 932	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
933	933	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-625



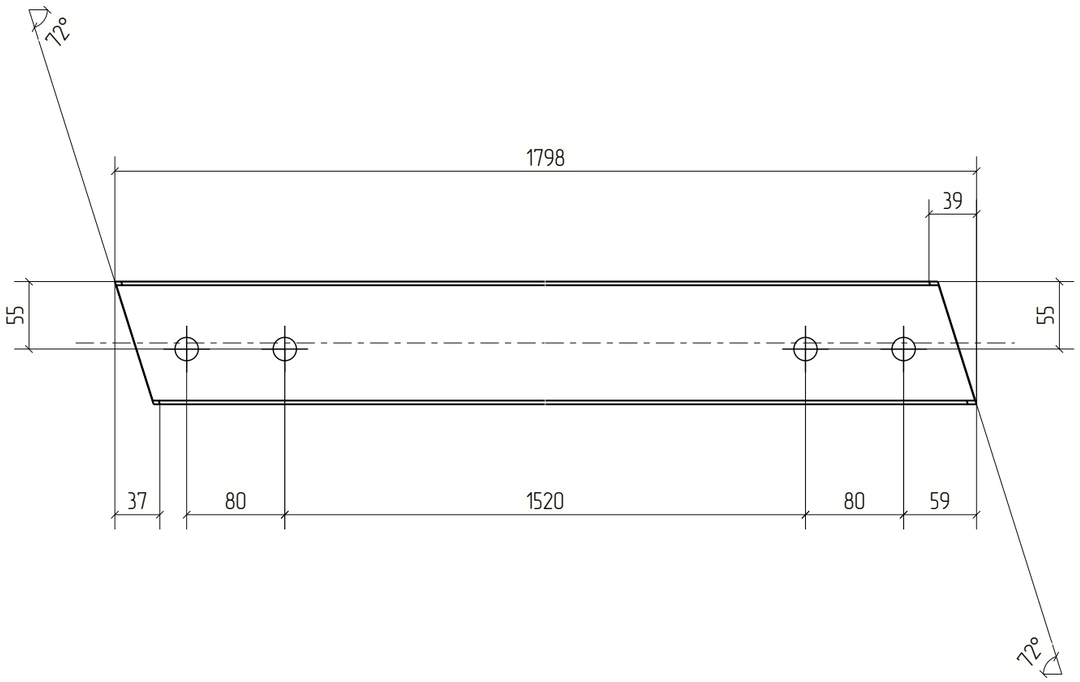


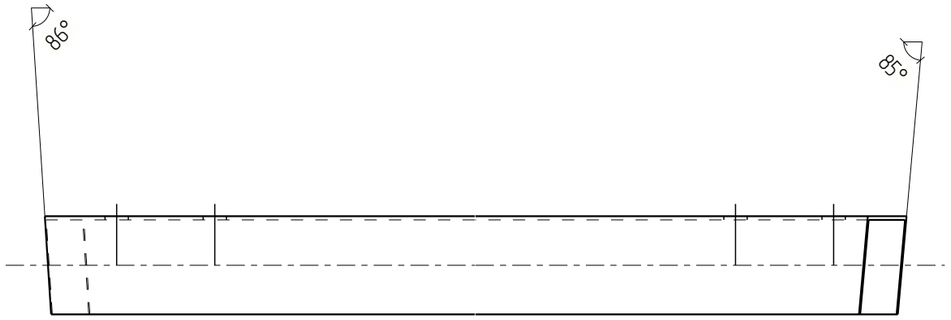
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	933	
Проверил		Амарханов				Деталь 933	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

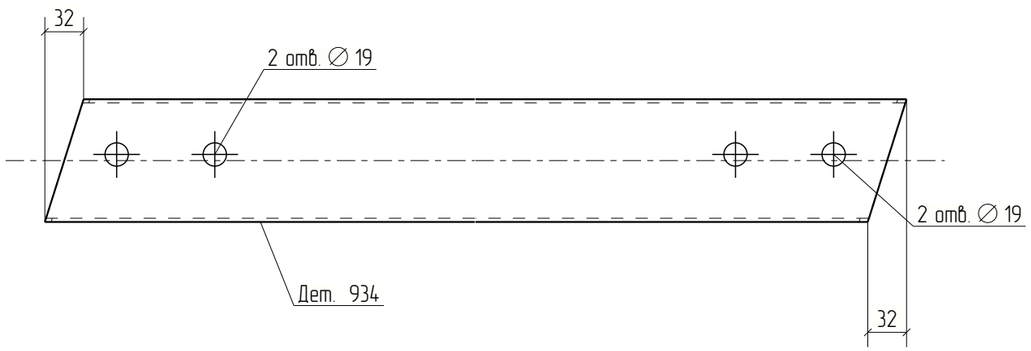
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
934	934	Гн[100X80X3	1798	1	С245	10.44	

Кол-во	В сборках
1	П1-177





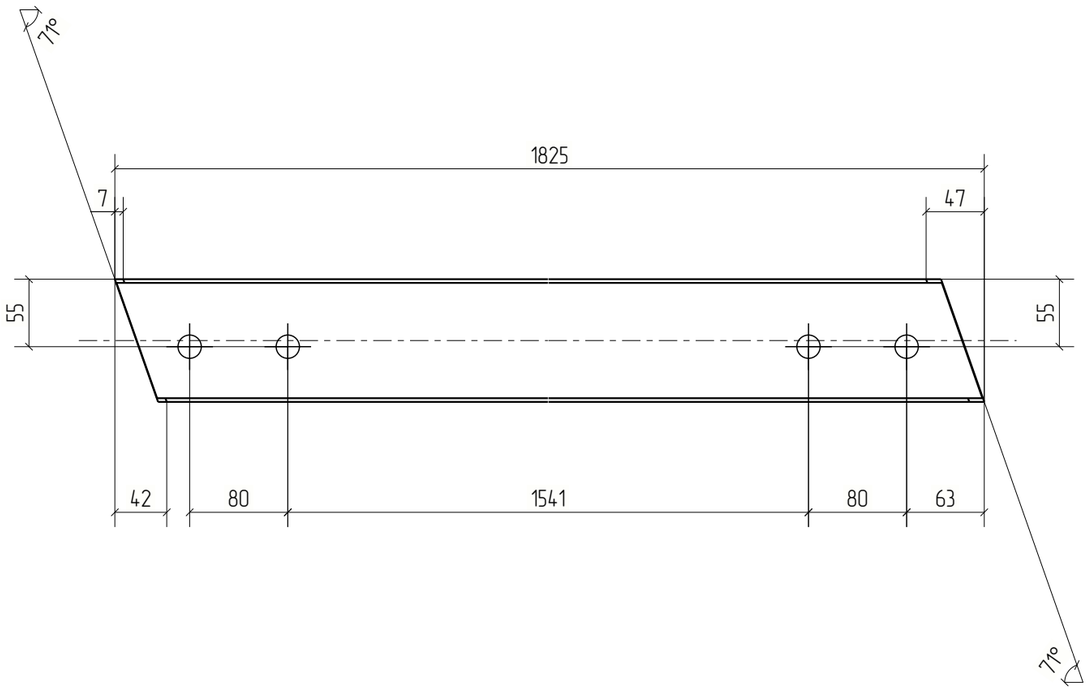


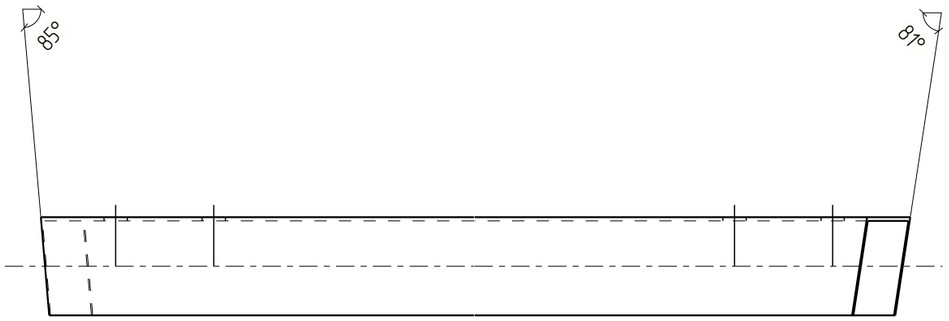
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	934	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 934	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

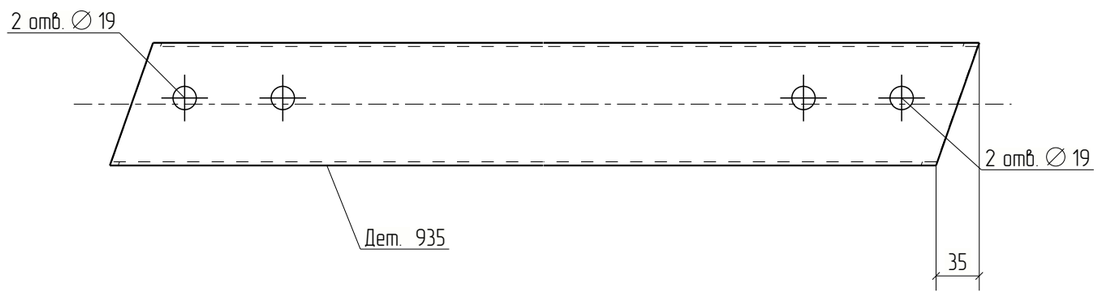
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
935	935	Гн[100X80X3	1825	1	С245	10.60	

Кол-во	В сборках
1	П1-185





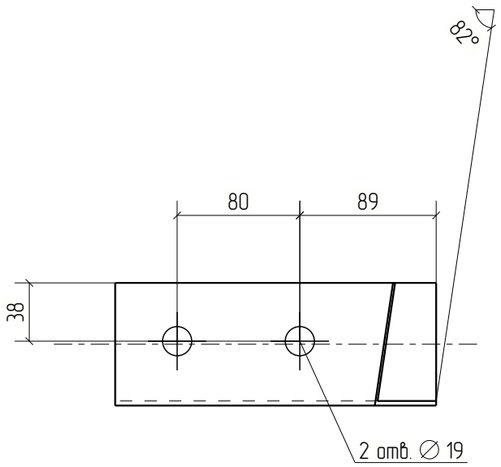


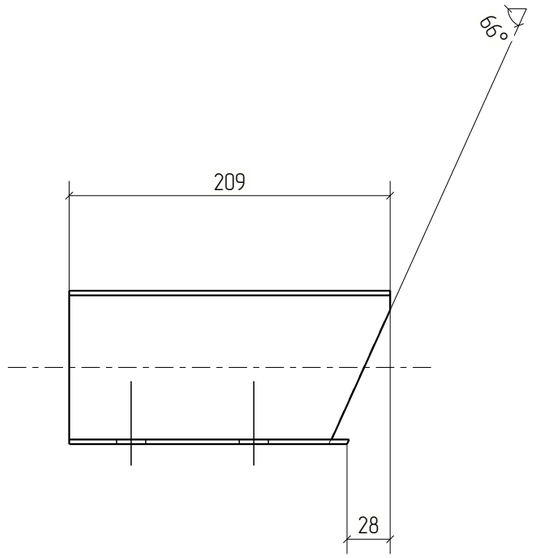
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	935	
Проверил		Амарханов				Деталь 935	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

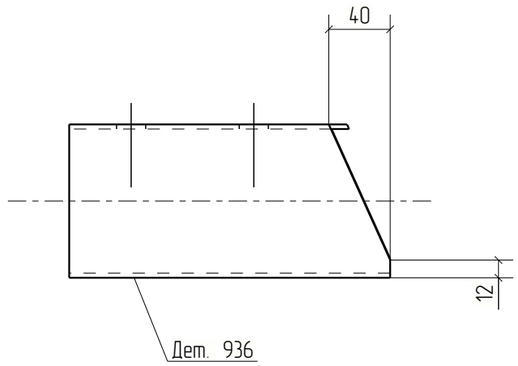
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
936	936	Гн[100X80X3	209	1	С245	1.22	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-627





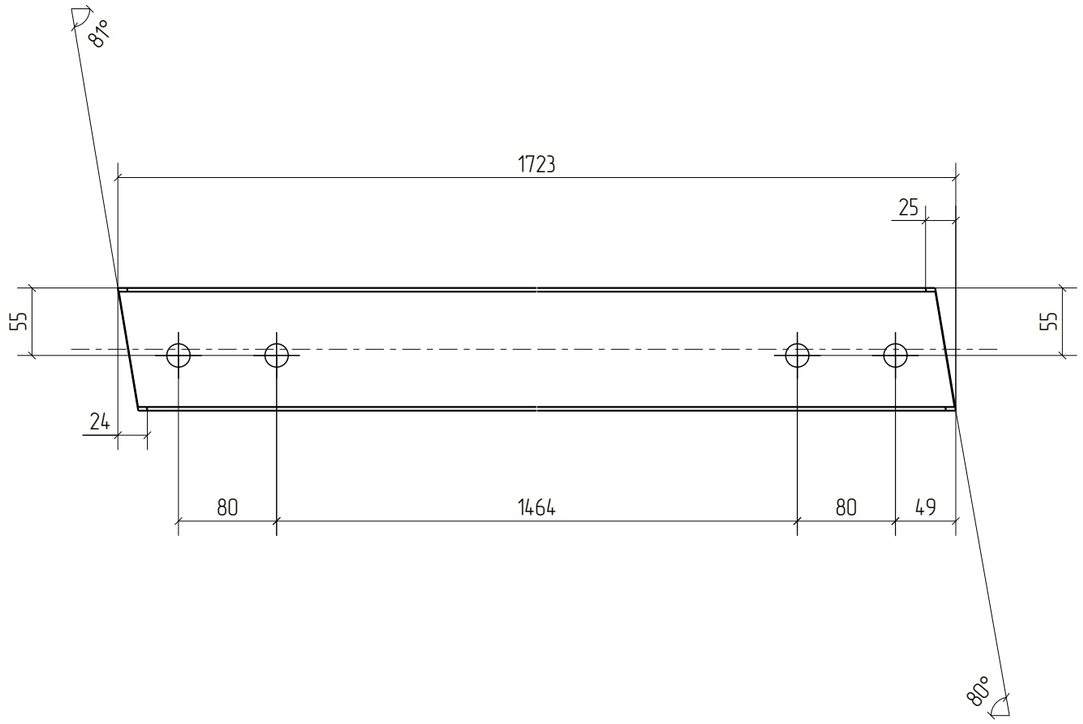


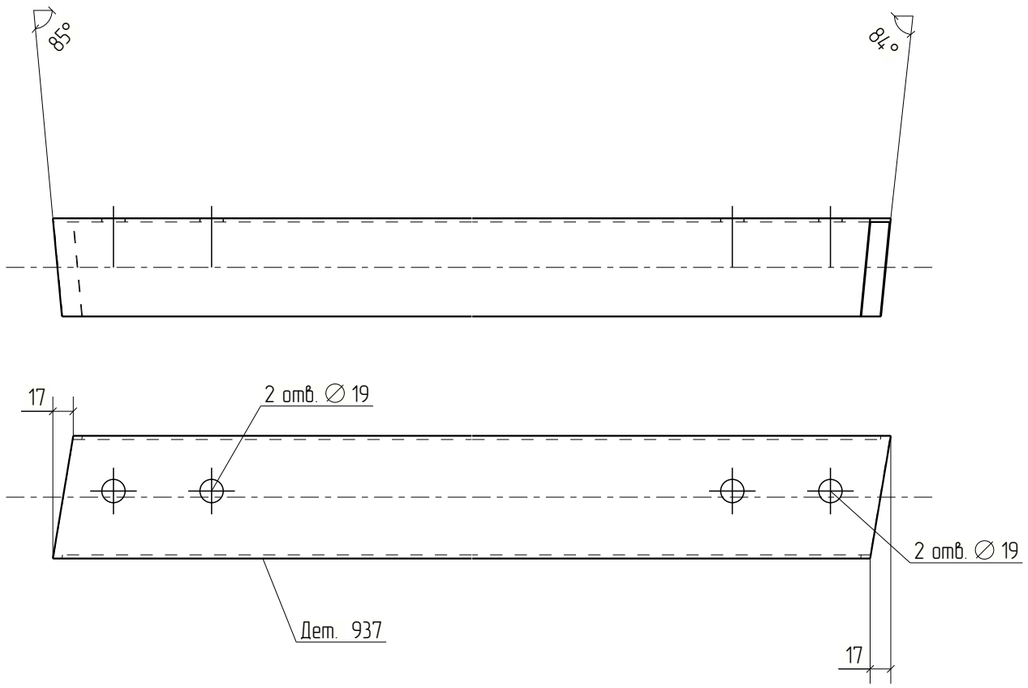
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	936	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 936	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
937	937	Гн[100X80X3	1723	1	С245	10.01	

Кол-во	В сборках
1	П1-203



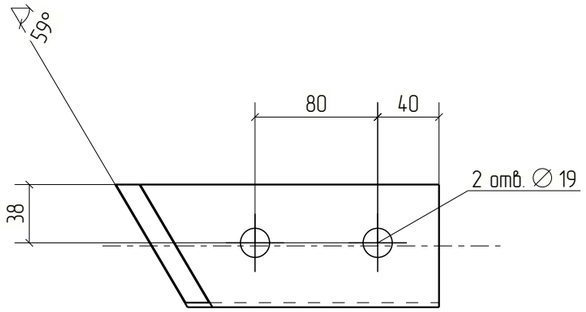


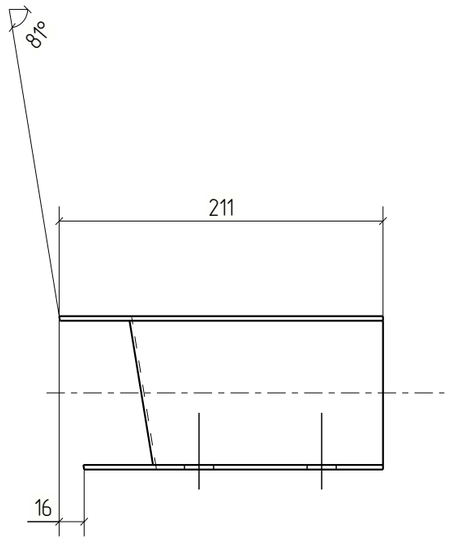
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	937	
Проверил		Амарханов				Деталь 937	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

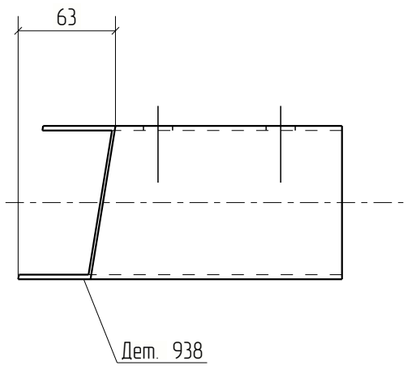
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
938	938	Гн[100X80X3	211	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-221







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 938
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

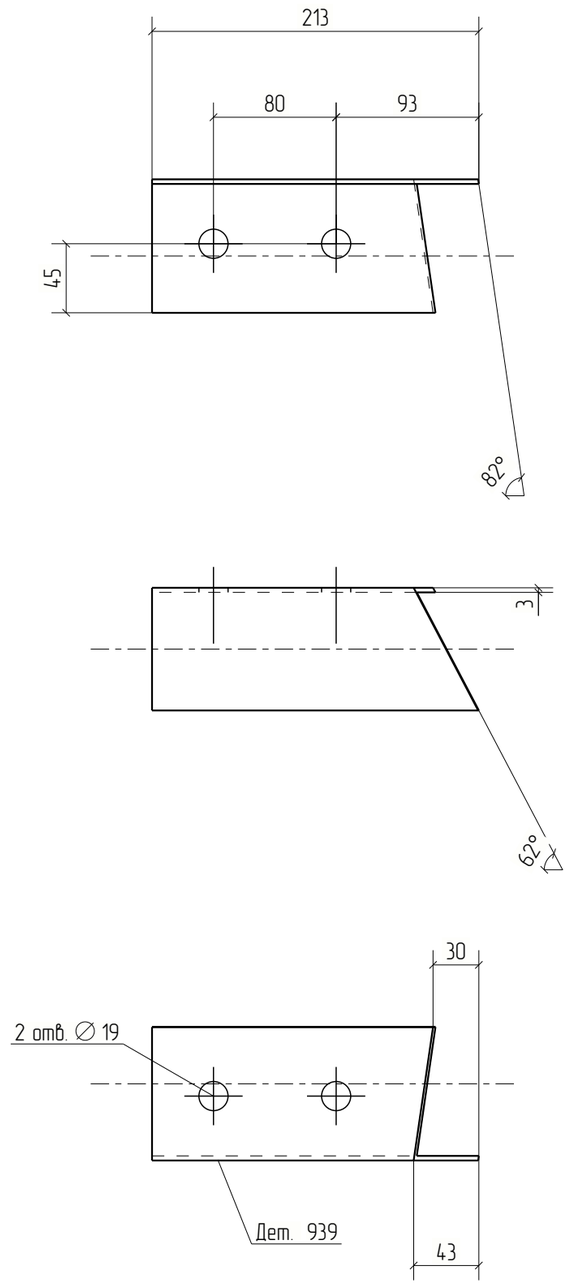
Стадия	Лист	Листов
Р	938	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
939	939	Гн[100X80X3	213	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-624

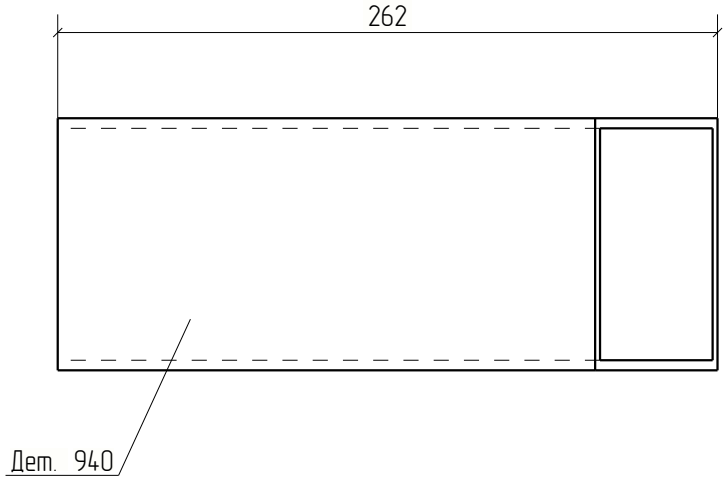


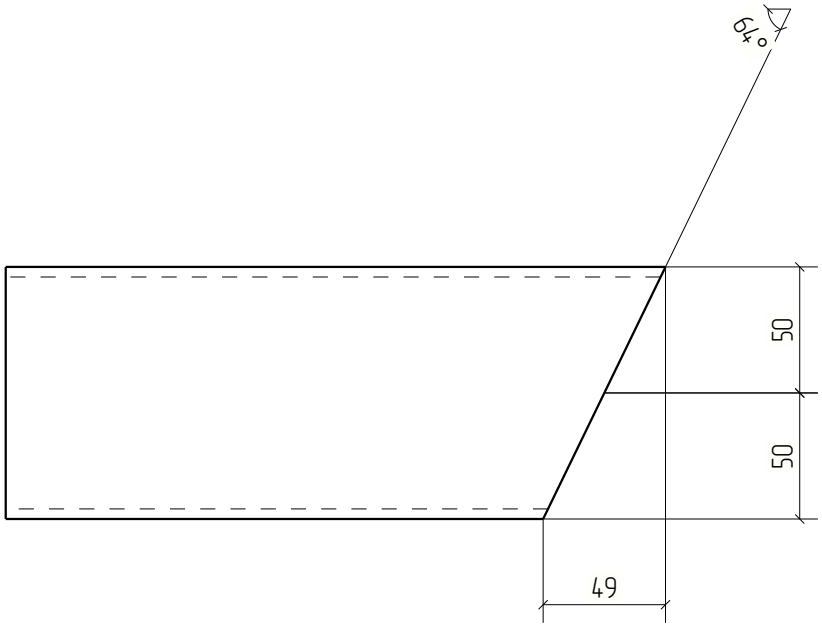
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	939	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 939	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
940	940	Гнз100Х100Х4	262	2	С245	3.07	

Кол-во	В сборках
2	Ф13-1



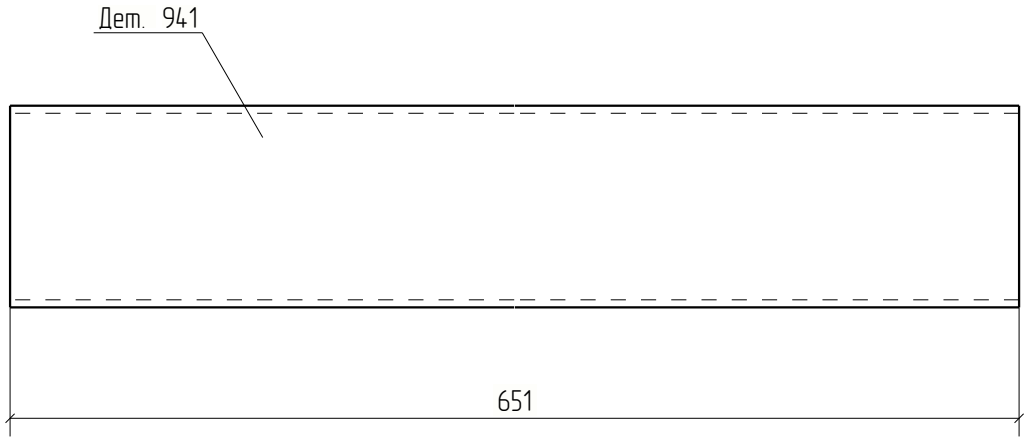


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	940	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 940	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
941	941	Гнз80Х80Х3	651	15	С245	4.60	

Кол-во	В сборках
7	Ф1-266
8	Ф13-1

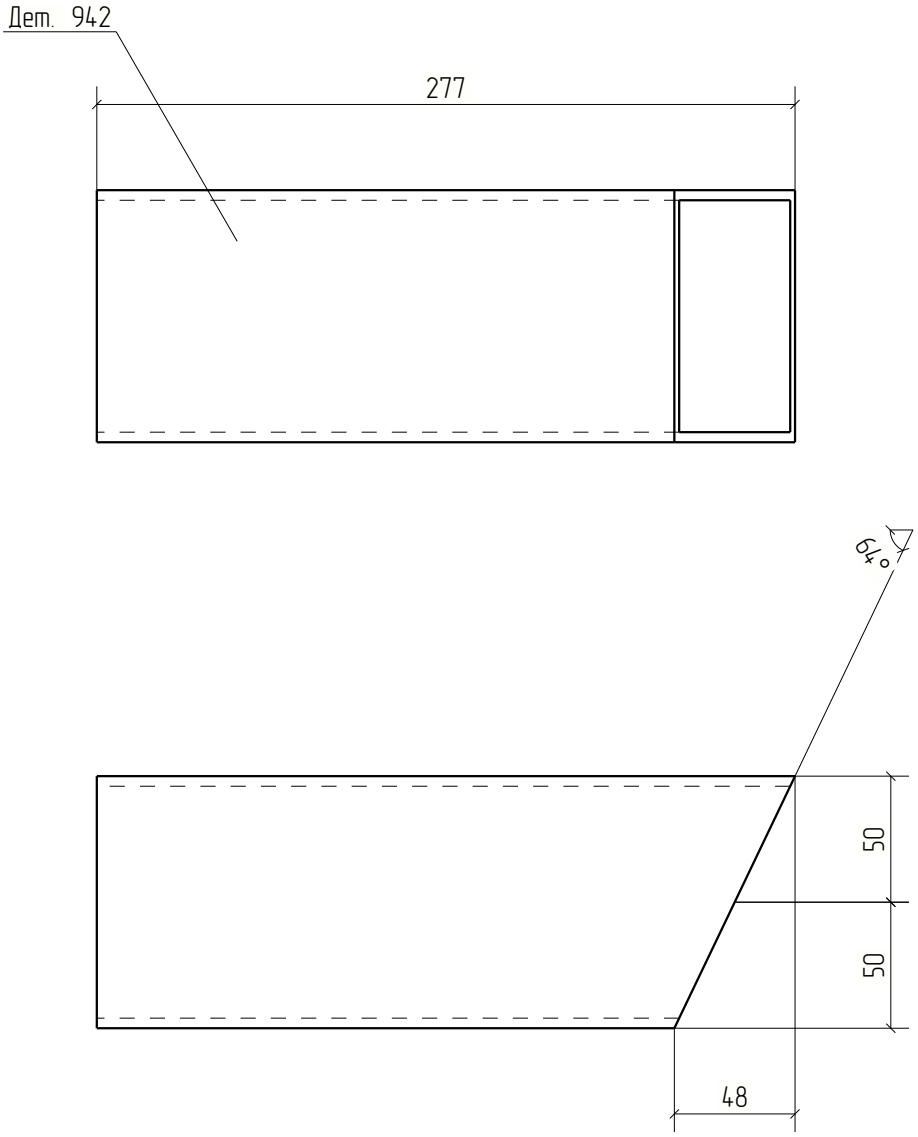


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	941	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 941	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
942	942	Гнз100Х100Х4	277	2	С245	3.25	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266

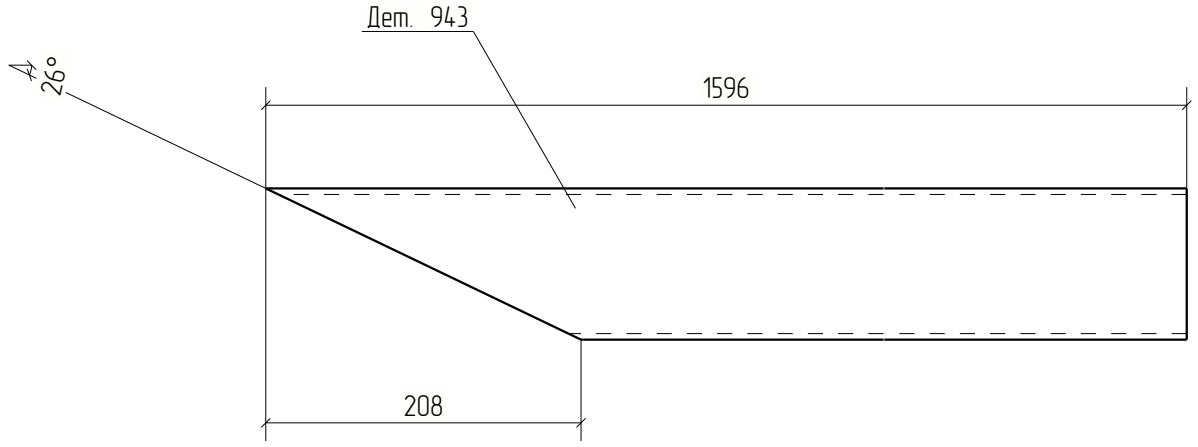


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	942	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 942	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
943	943	Гнз100Х100Х4	1596	3	С245	18.73	

Кол-во	В сборках
3	Ф1-266

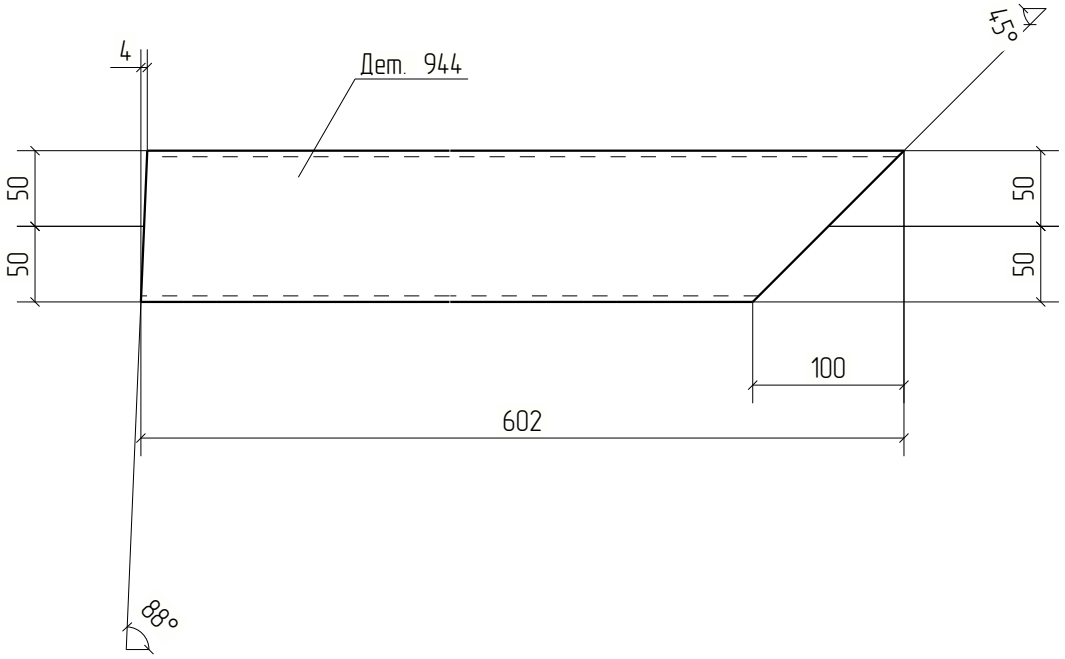


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	943	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 943	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
944	944	Гнз100Х100Х4	602	3	С245	7.07	

Кол-во	В сборках
3	Ф1-266

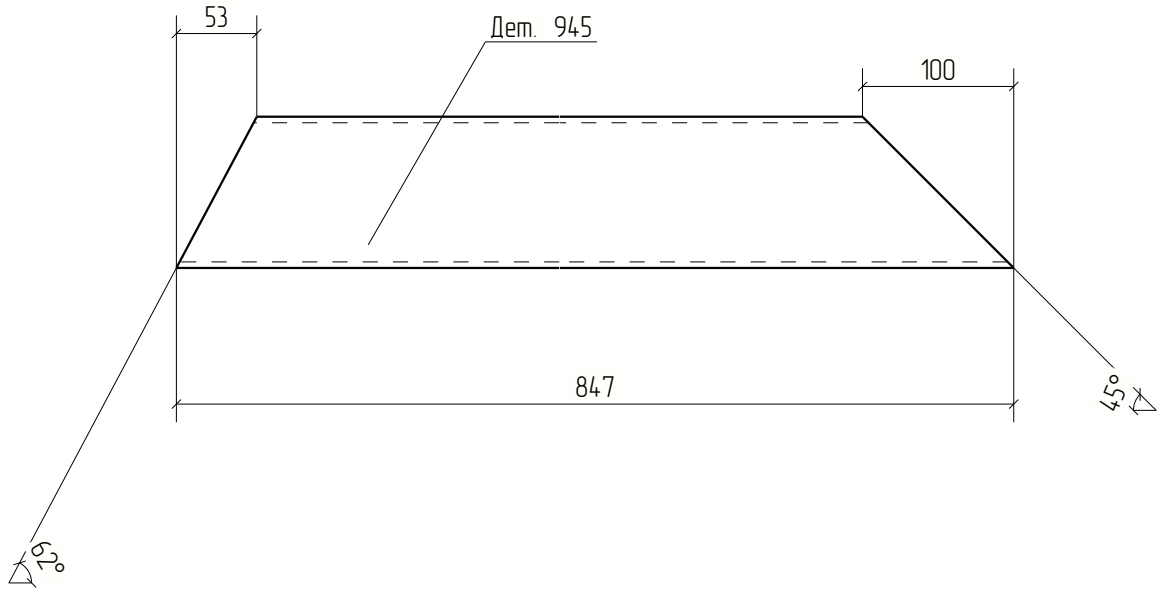


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	944	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 944	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
945	945	Гнз100Х100Х4	847	3	С245	9.94	

Кол-во	В сборках
3	Ф1-266

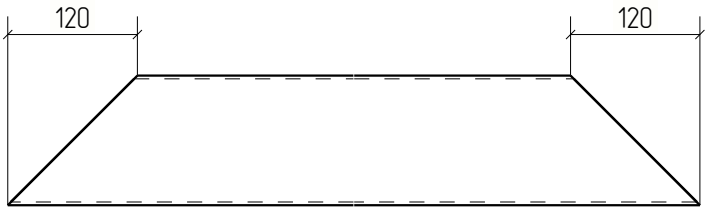


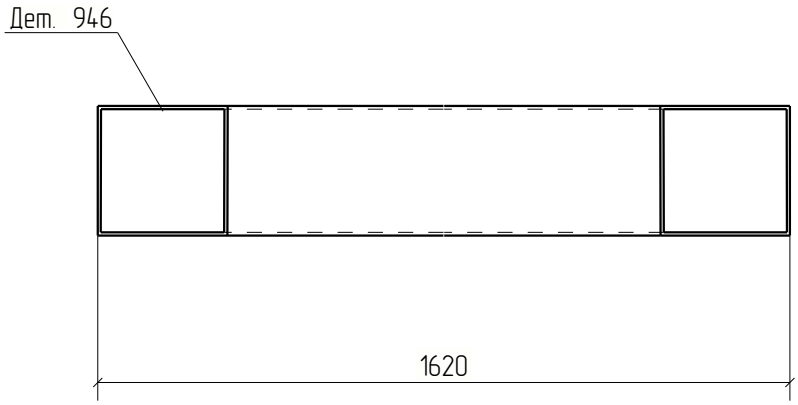
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	945	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 945	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

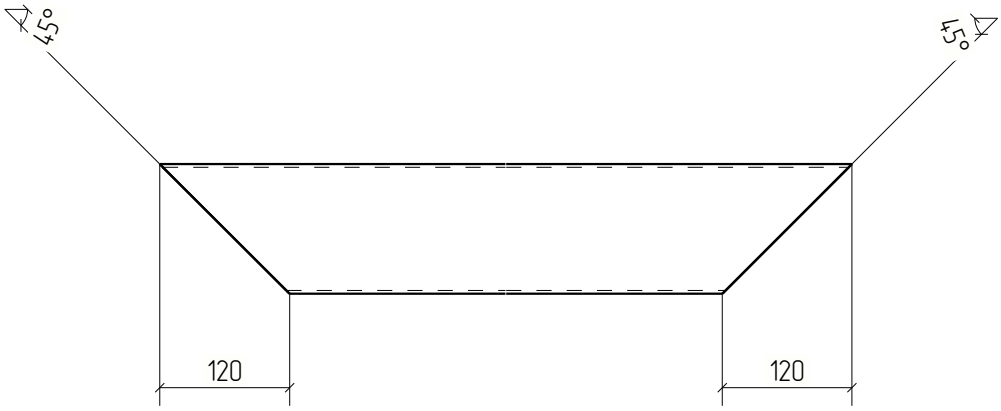
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
946	946	Гнз120Х120Х3	1620	2	С245	17.56	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266
1	Ф13-1





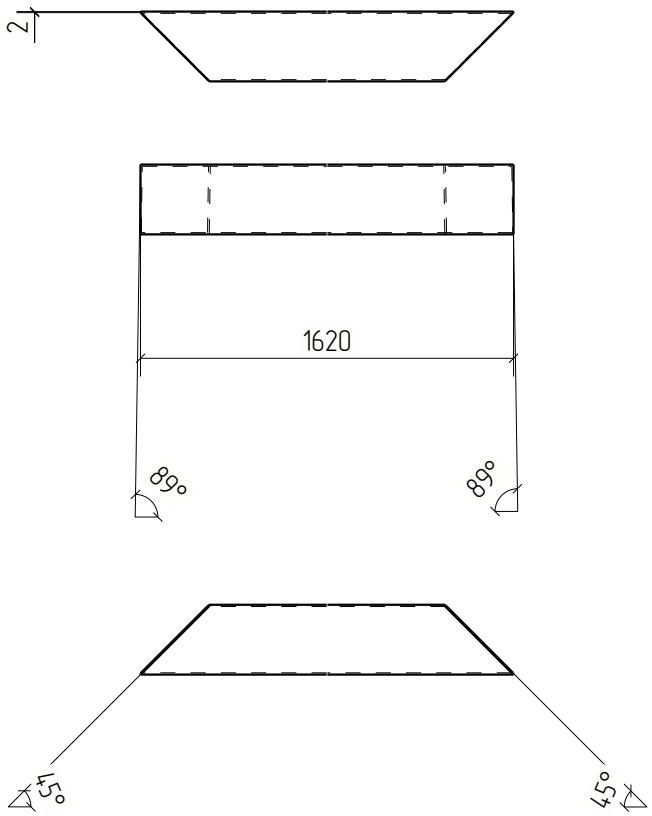


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	946	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 946	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
947	947	Гнз120Х120Х3	1620	2	С245	17.56	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266
1	Ф13-1

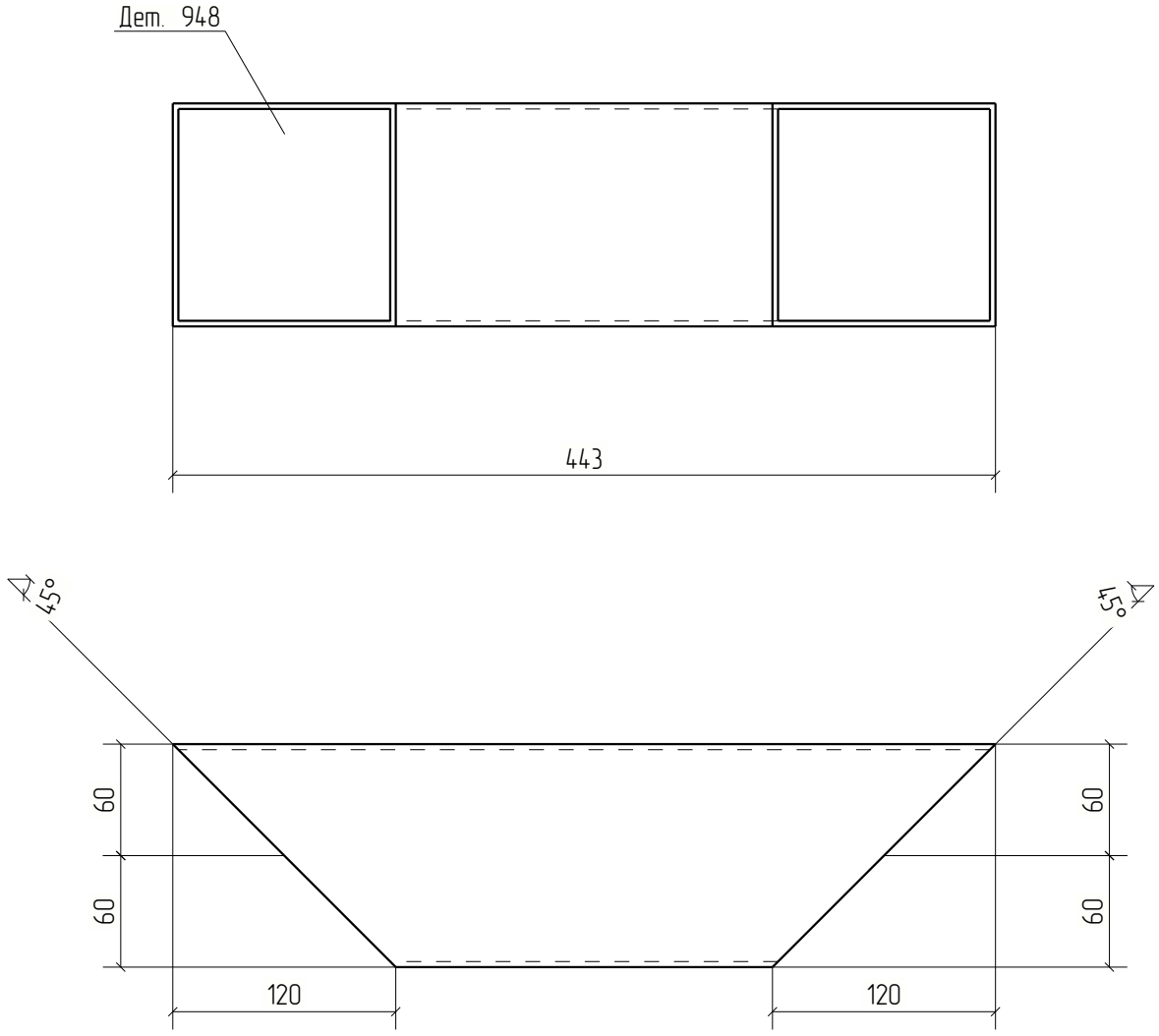


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	947	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 947	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
948	948	Гнз120Х120Х3	443	2	С245	4.80	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266

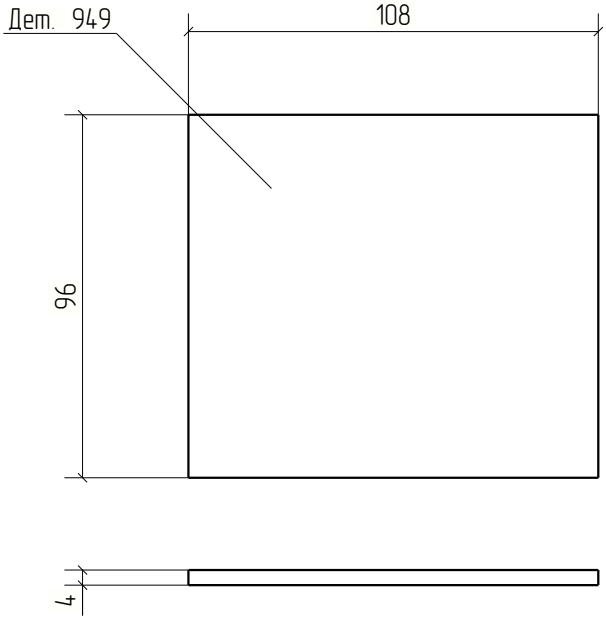


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	948	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 948	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
949	949	−4*96	108	14	С245	0.33	

Кол-во	В сборках
3	Ф1-266
3	Ф13-1
2	Ф21-1
2	Ф21Н-1
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2
2	Ф23-1

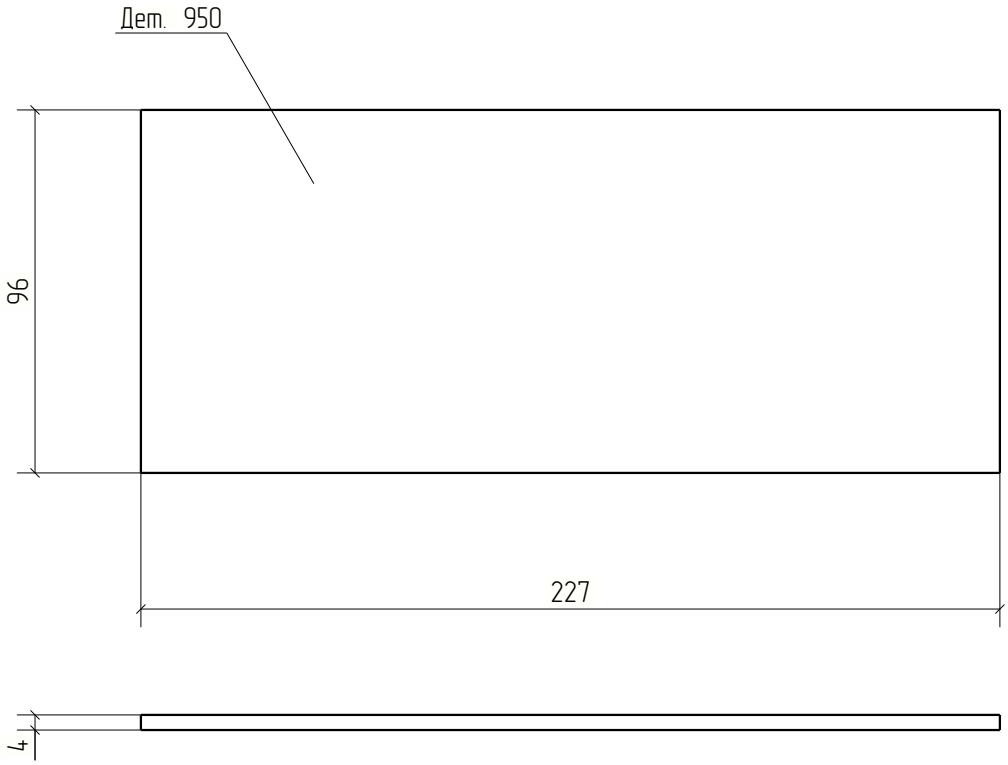


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	949	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 949	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
950	950	−4*96	227	1	С245	0.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266

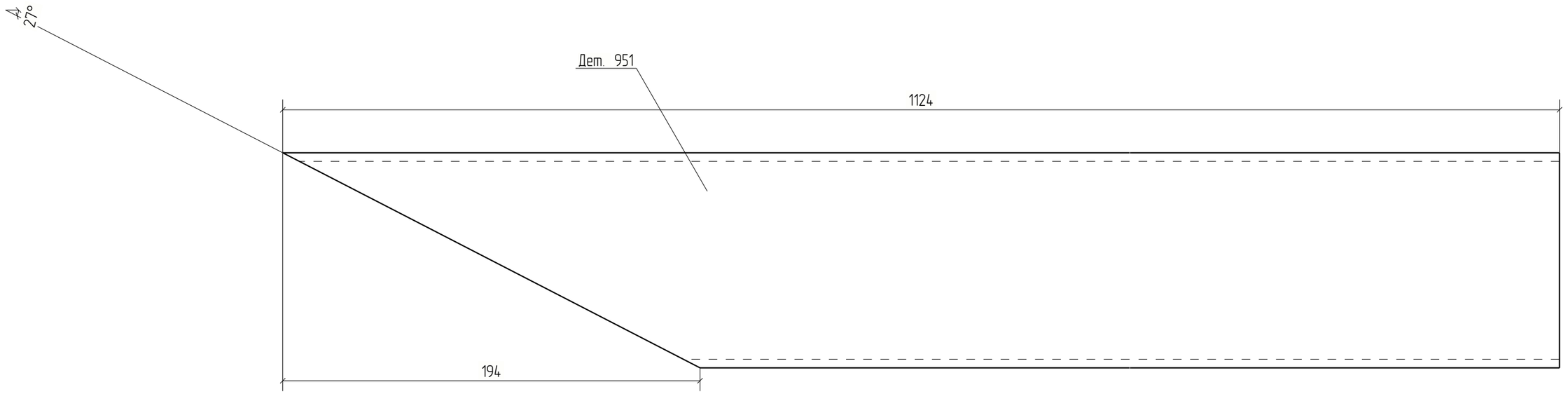


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	950	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 950	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
951	951	Гнз100Х100Х4	1124	2	С245	13.19	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

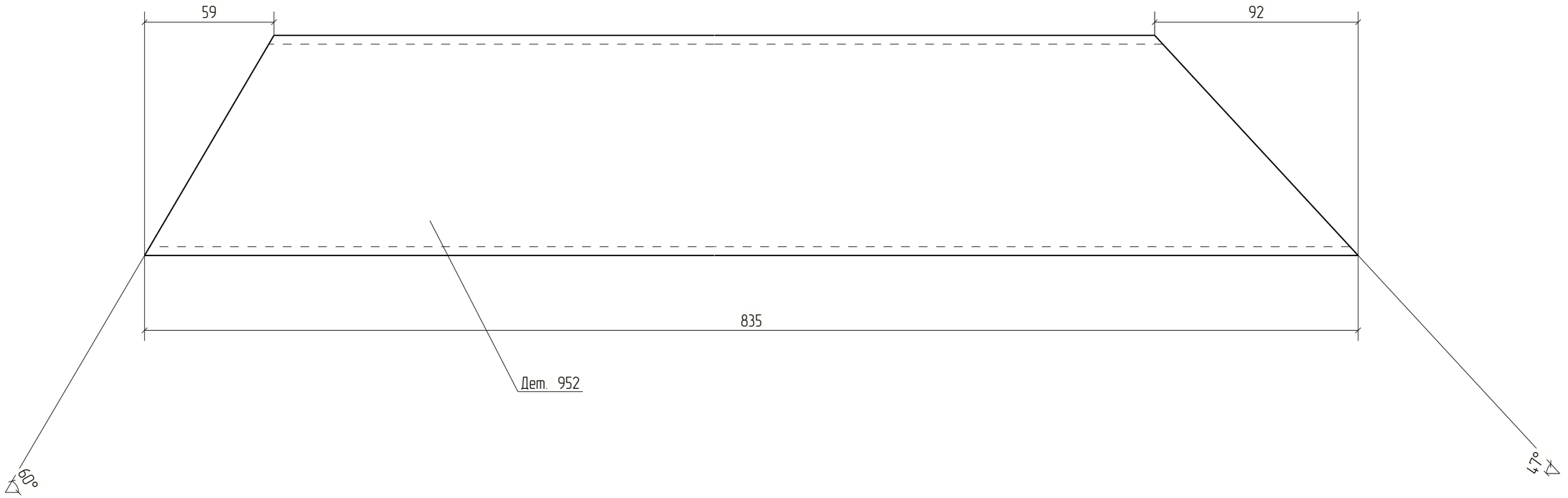


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	951	
Проверил		Амарханов				Деталь 951	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
952	952	Гнз100Х100Х4	835	2	С245	9.79	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

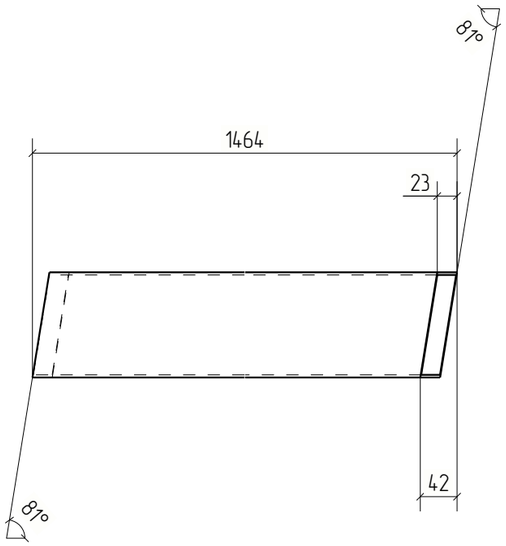


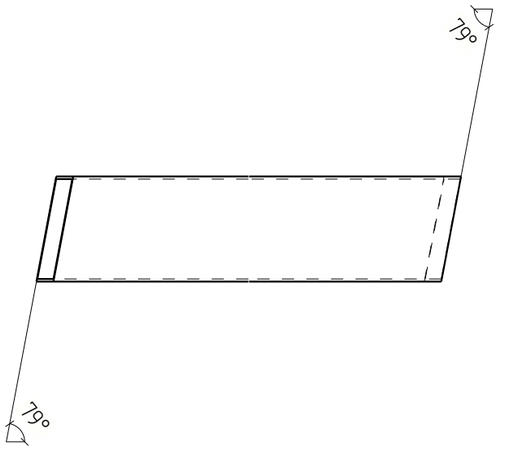
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	952	
Проверил		Амарханов				Деталь 952	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

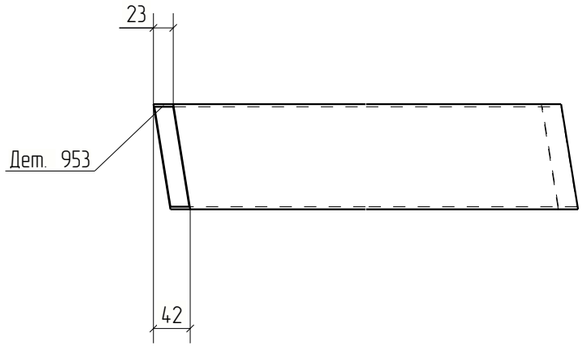
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
953	953	Гнз120Х120Х3	1464	2	С245	15.87	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2





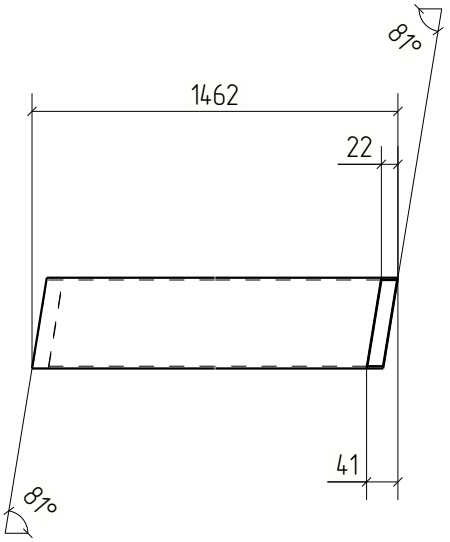


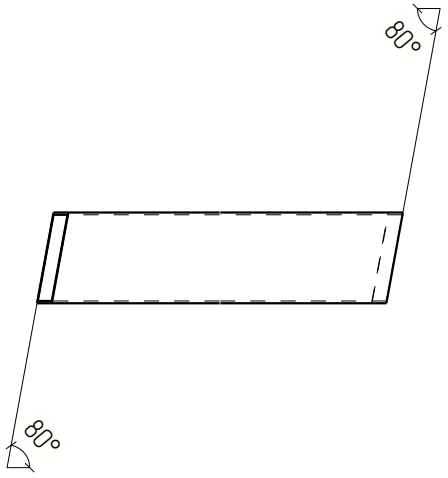
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	953	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 953	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

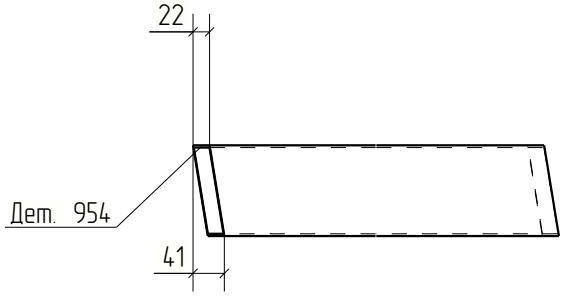
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
954	954	Гнз120Х120Х3	1462	2	С245	15.85	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2





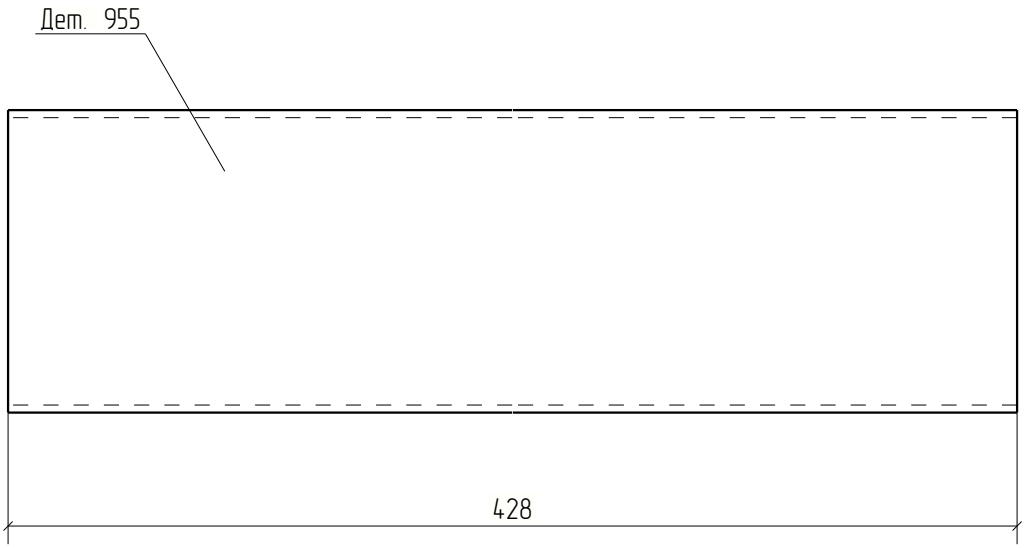


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 954; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 954
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукариновест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
955	955	Гнз120Х120Х3	428	4	С245	4.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

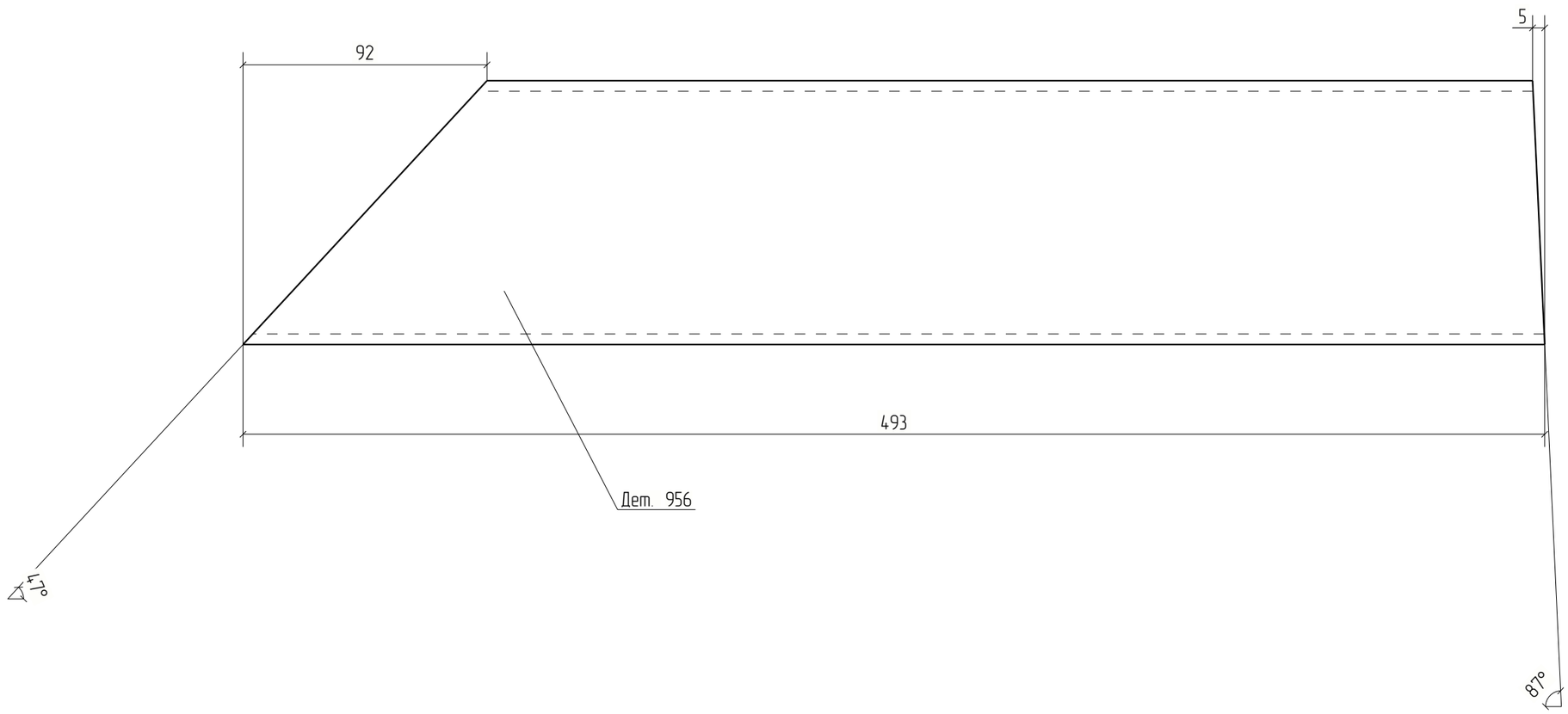


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	955	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 955	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
956	956	Гнз100Х100Х4	493	3	С245	5.79	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

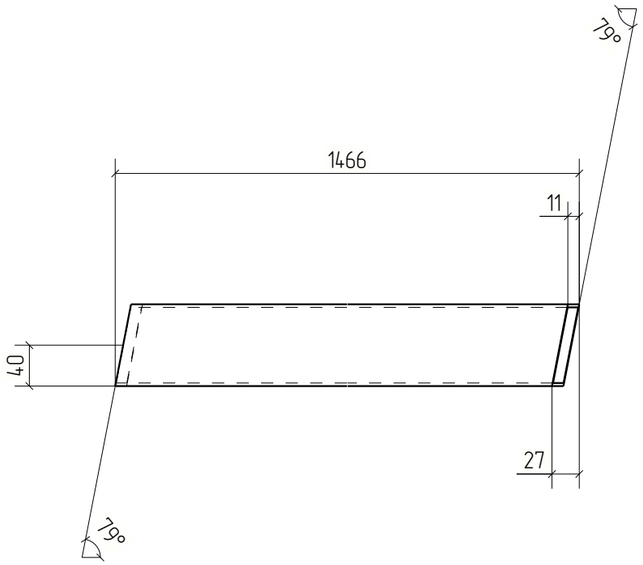


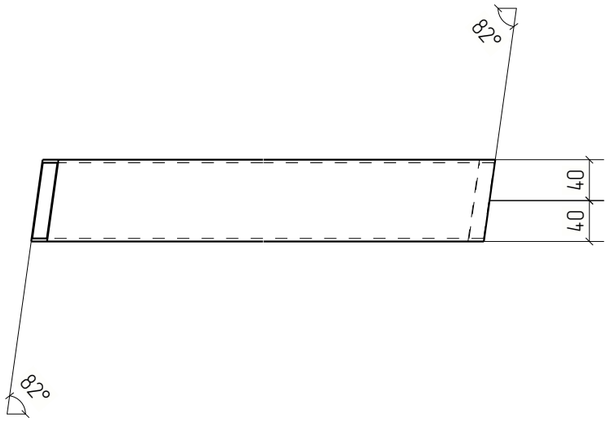
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	956	
Проверил		Амарханов				Деталь 956	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

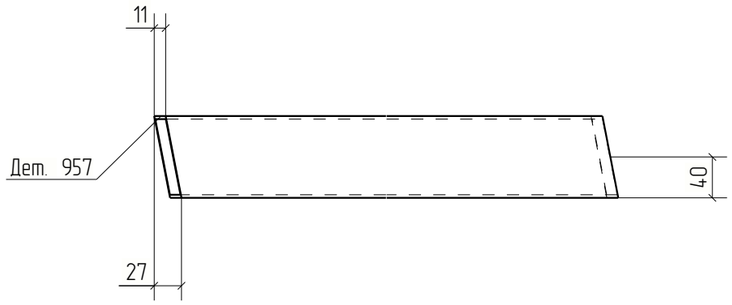
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
957	957	Гнз80Х80Х3	1466	2	С245	10.37	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2





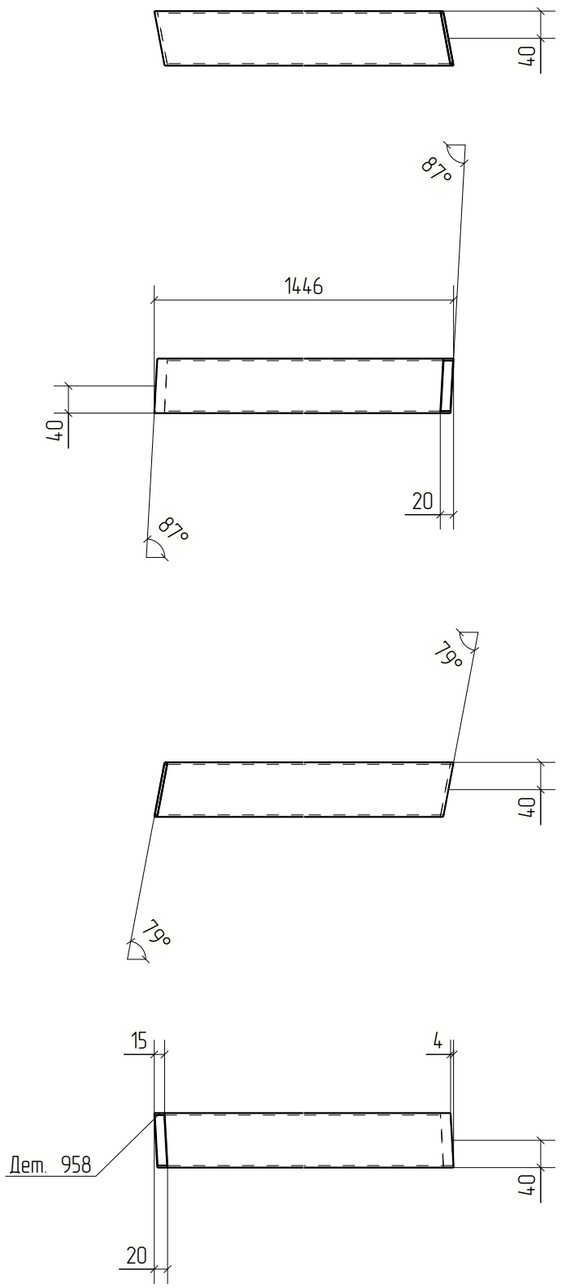


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	957	
Проверил		Амарханов				Деталь 957	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
958	958	Гнз80Х80Х3	1446	2	С245	10.23	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

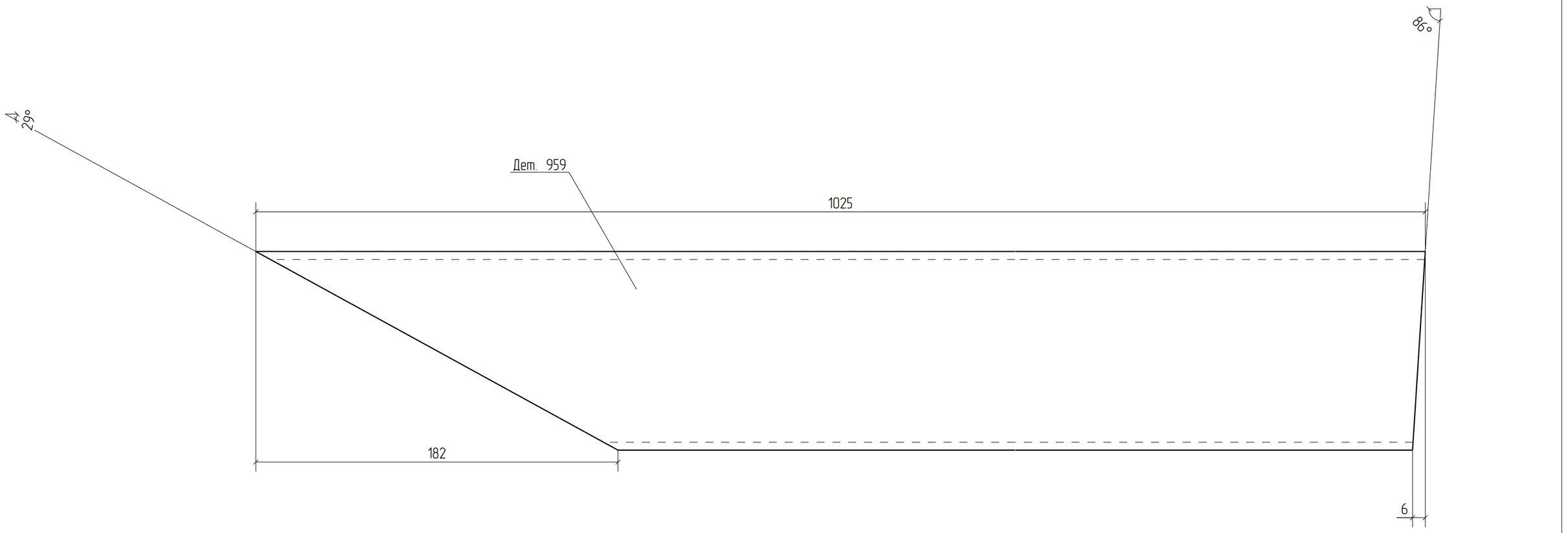


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	958	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 958	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
959	959	Гнз100Х100Х4	1025	2	С245	12.03	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

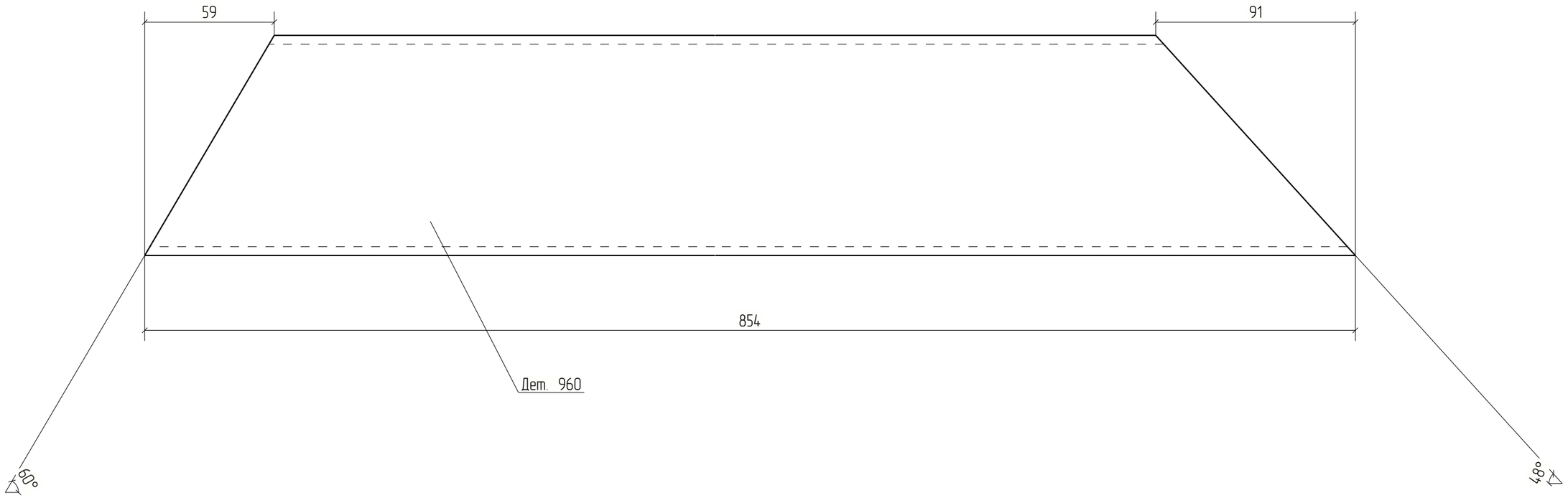


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	959	
Проверил		Амарханов				Деталь 959	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
960	960	Гнз100Х100Х4	854	2	С245	10.02	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

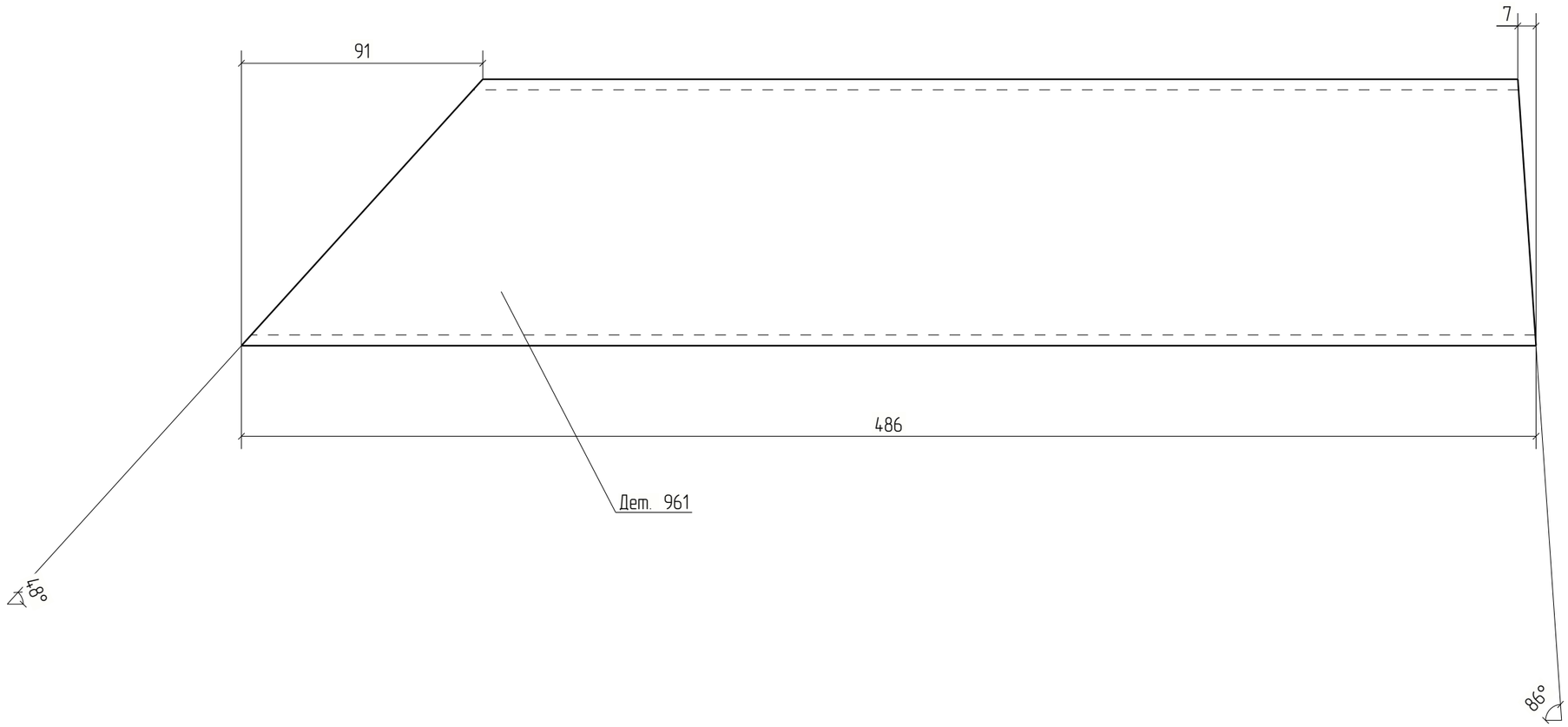


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	960	
Проверил		Амарханов				Деталь 960	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
961	961	Гнз100Х100Х4	486	2	С245	5.71	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

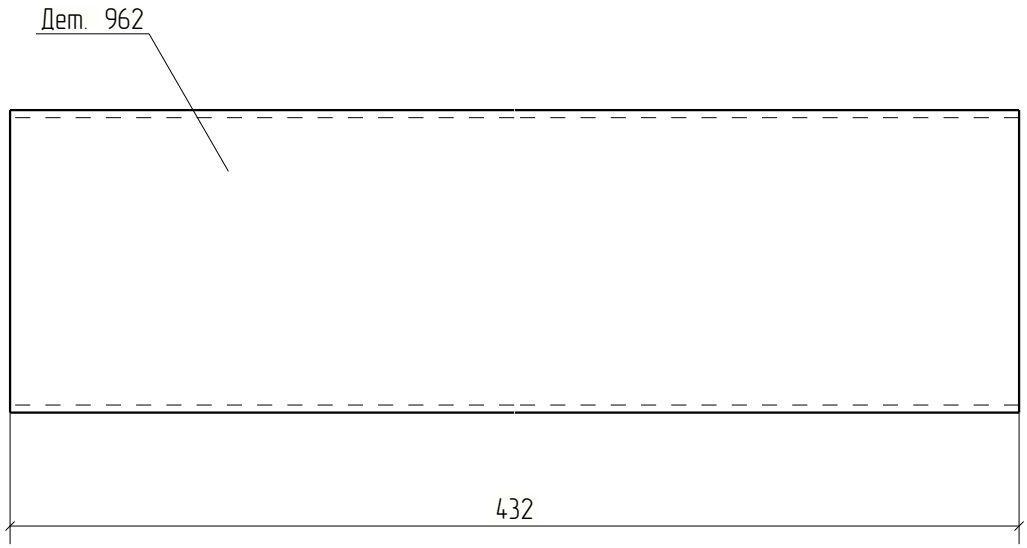


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	961	
Проверил		Амарханов				Деталь 961	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
962	962	Гнз120Х120Х3	432	6	С245	4.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2
2	Ф5-3
2	Ф5Н-1

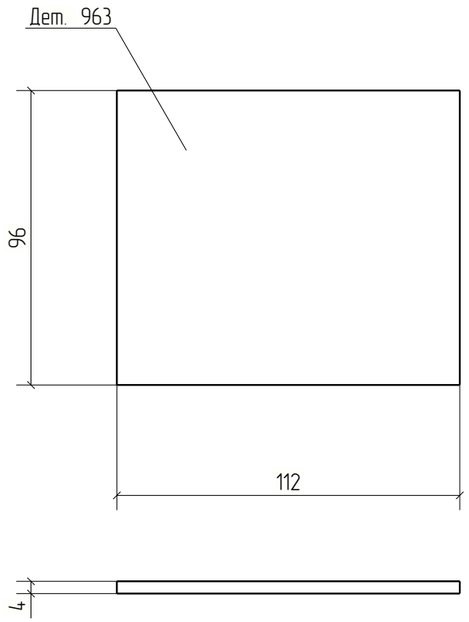


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	962	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 962	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
963	963	−4*96	112	22	С245	0.34	

Кол-во	В сборках
2	Ф2-2
2	Ф2Н-2
1	Ф3-1
1	Ф3Н-2
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12
2	Ф14-1
2	Ф14Н-1
2	Ф15-3
2	Ф15Н-1
2	Ф16-3
2	Ф16Н-1

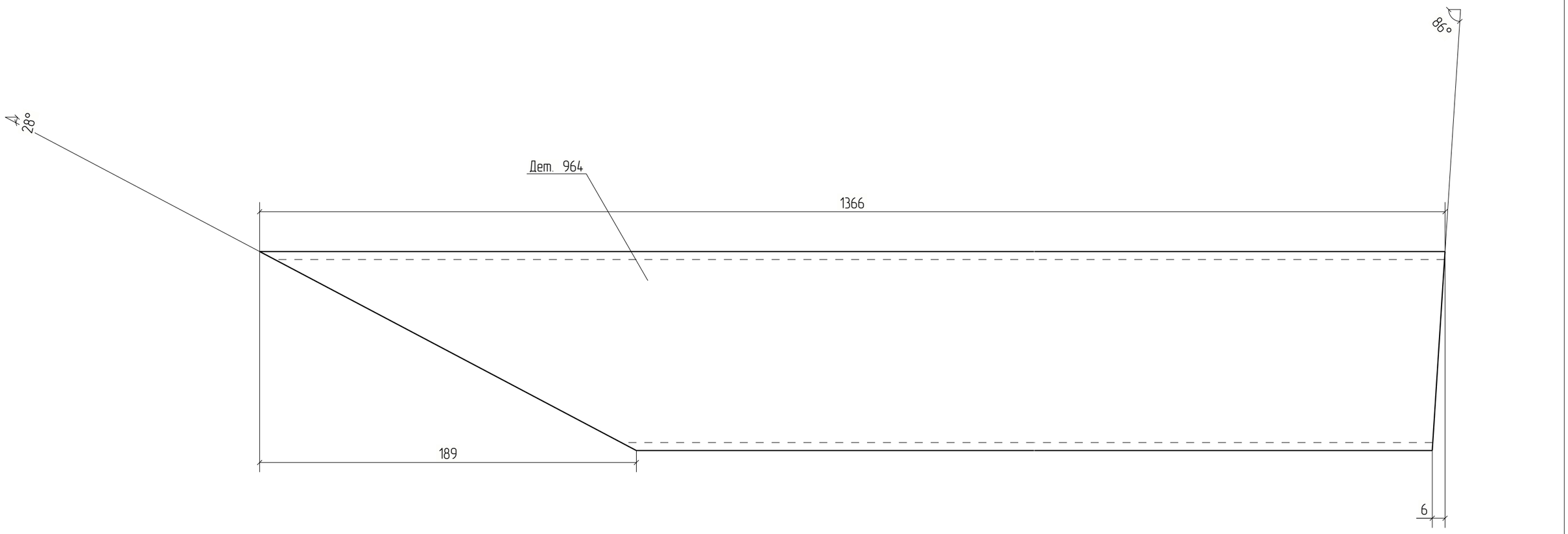


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	963	
Проверил		Амарханов				Деталь 963	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
964	964	Гнз100Х100Х4	1366	2	С245	16.03	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

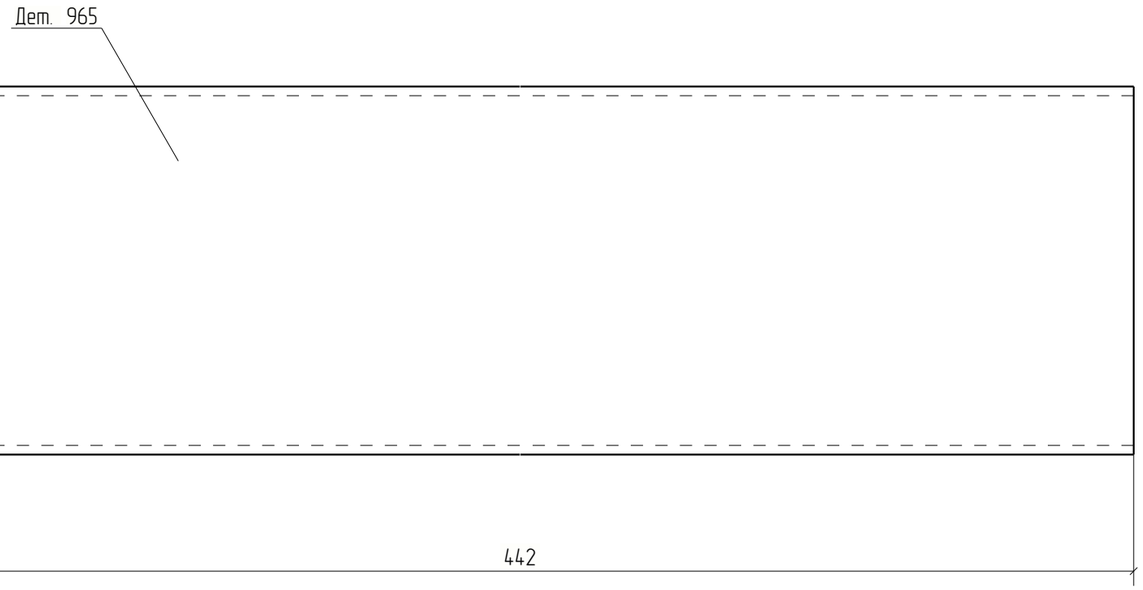


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	964	
Проверил		Амарханов				Деталь 964	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
965	965	Гнз120Х120Х3	442	6	С245	4.79	

Кол-во	В сборках
1	Б1-11
1	Б1-25
1	Ф3-1
1	Ф3Н-2
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

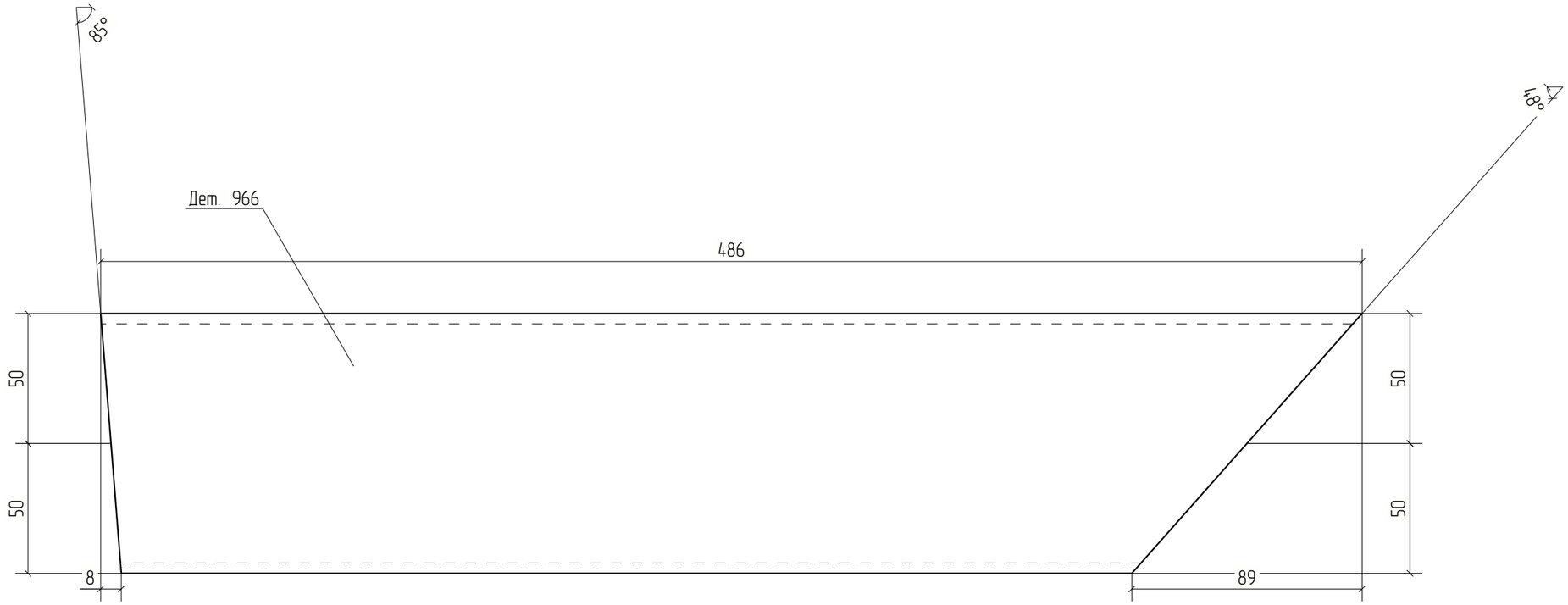


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	965	
Проверил		Амарханов				Деталь 965	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
966	966	Гнз100Х100Х4	486	2	С245	5.70	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

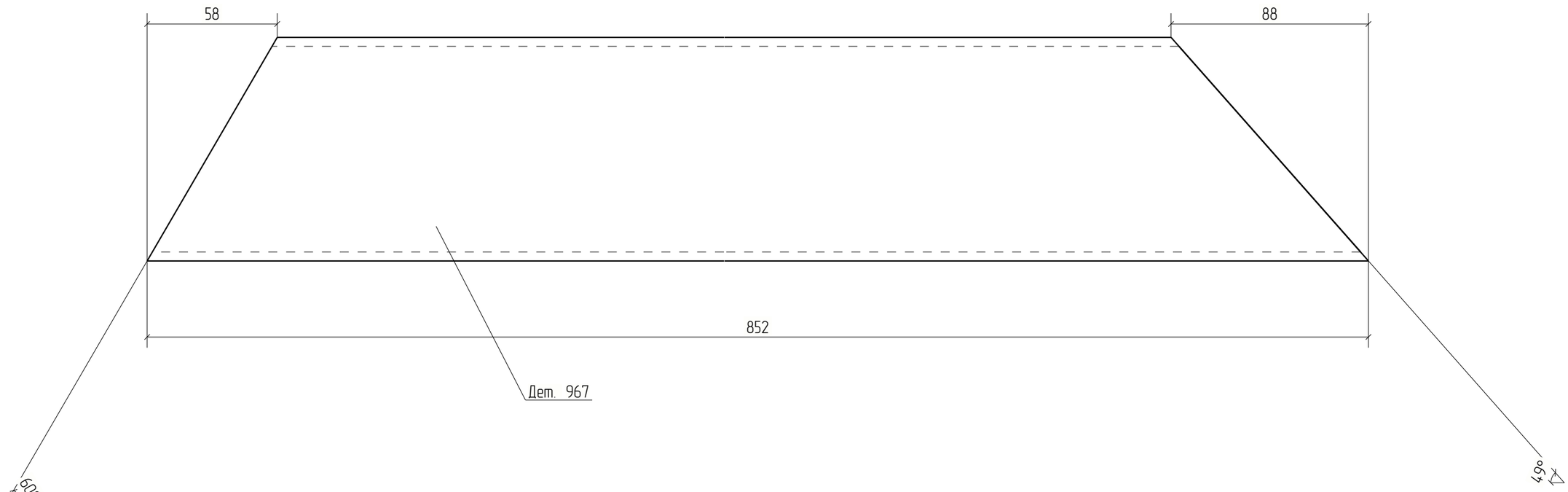


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	966	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 966	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
967	967	Гнз100Х100Х4	852	2	С245	10.00	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

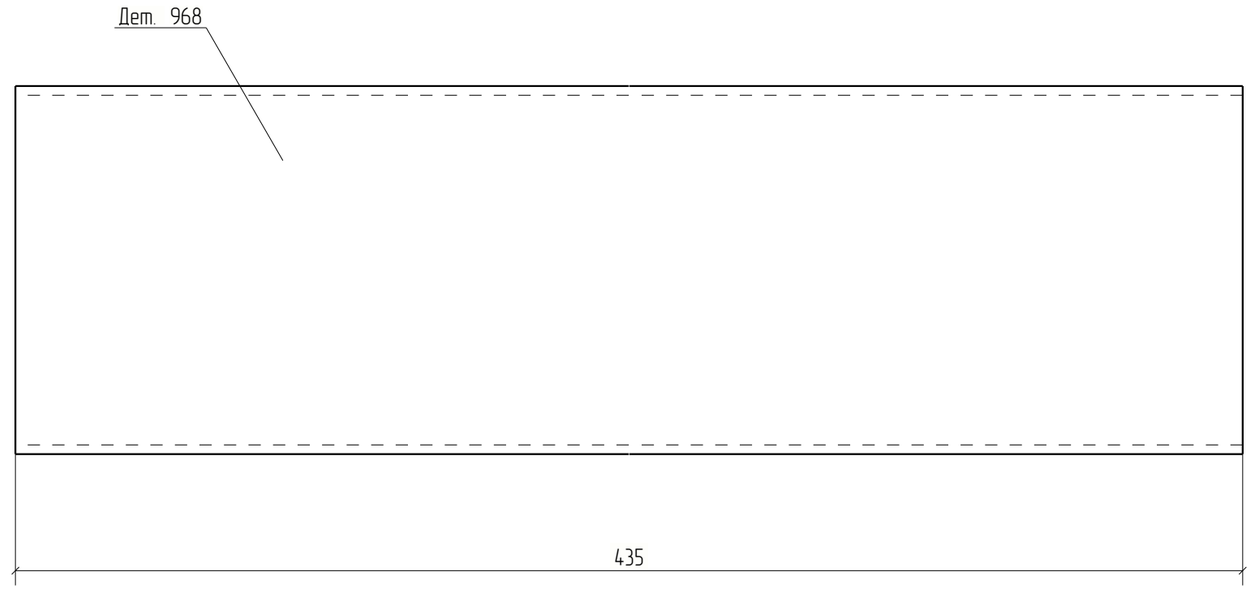


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	967	
Проверил		Амарханов				Деталь 967	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
968	968	Гнз120Х120Х3	435	2	С245	4.71	

Кол-во	В сборках
1	Ф3-1
1	Ф3Н-2

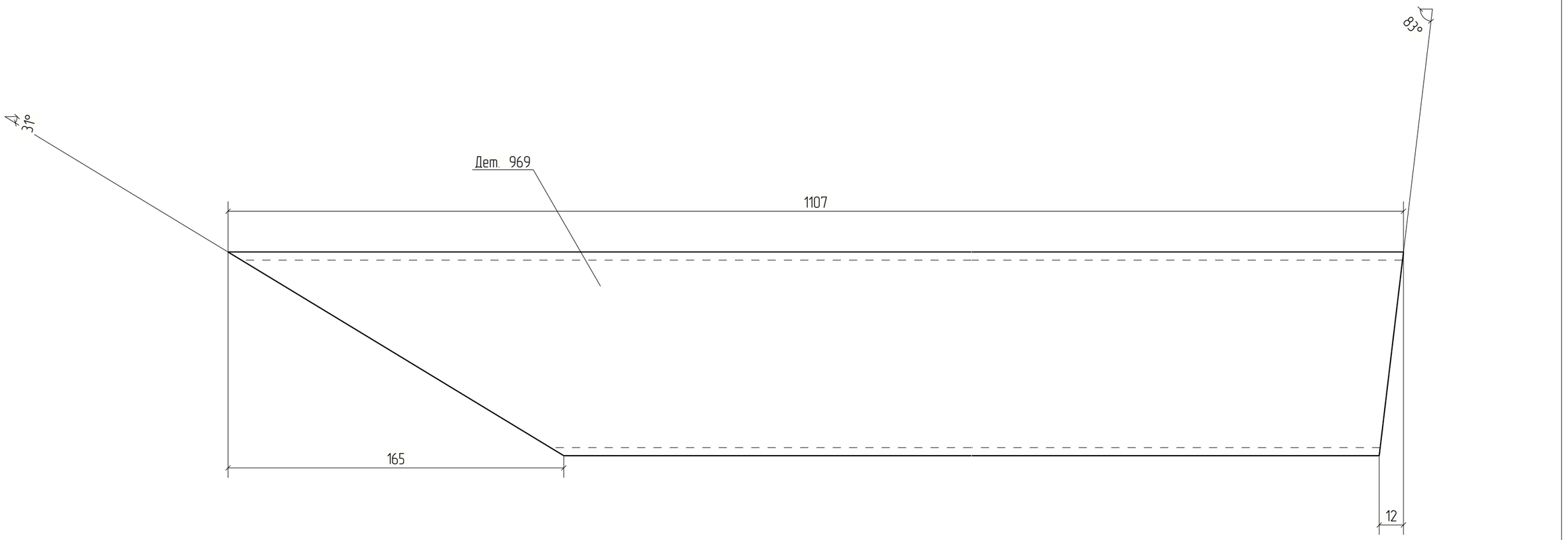


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	968	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 968	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
969	969	Гнз100Х100Х4	1107	2	С245	12.99	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

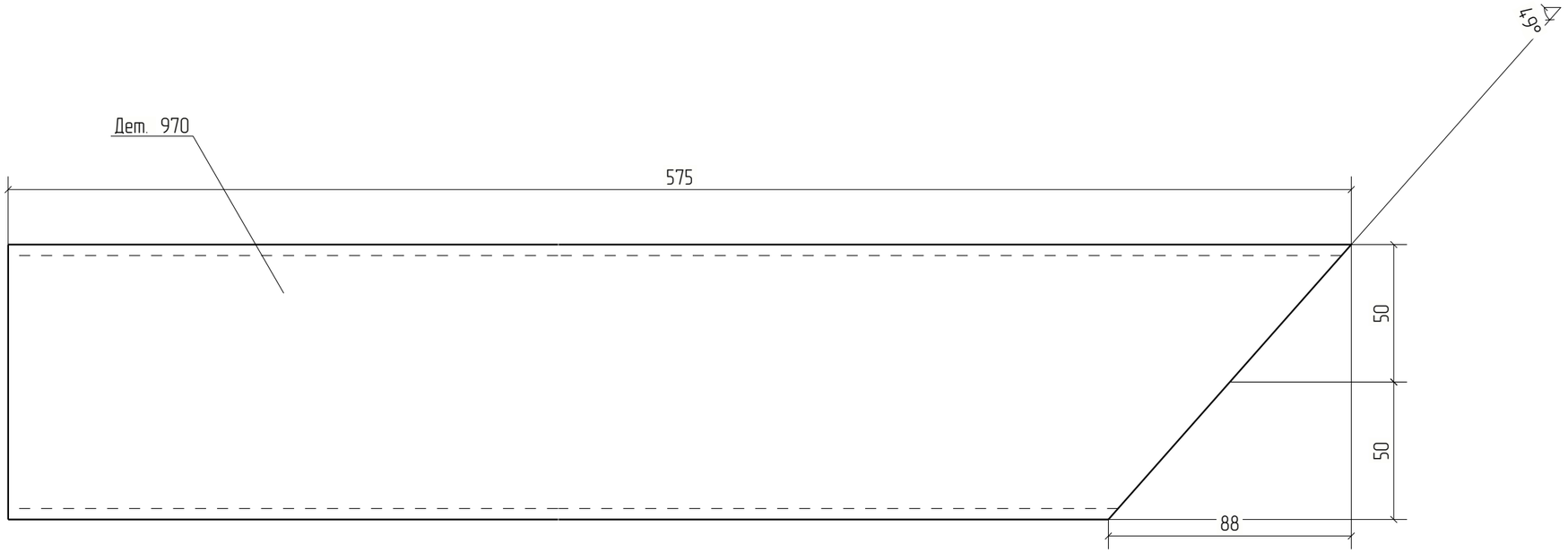


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	969	
Проверил		Амарханов				Деталь 969	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
970	970	Гнз100Х100Х4	575	2	С245	6.75	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

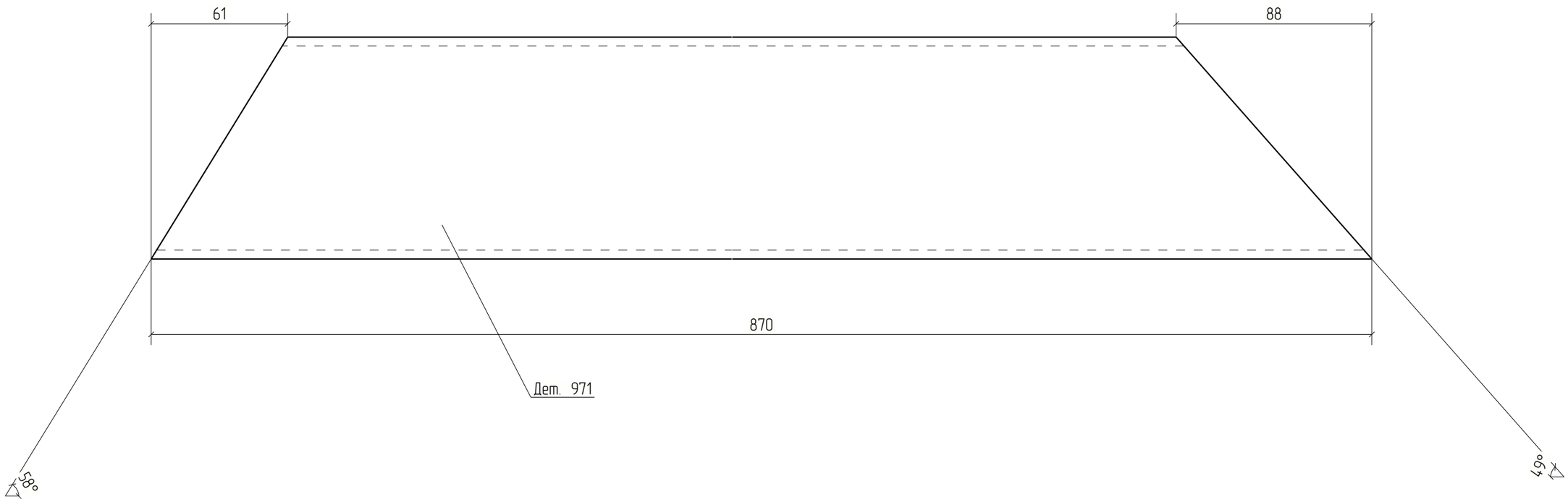


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	970	
Проверил		Амарханов				Деталь 970	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
971	971	Гнз100Х100Х4	870	2	С245	10.21	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

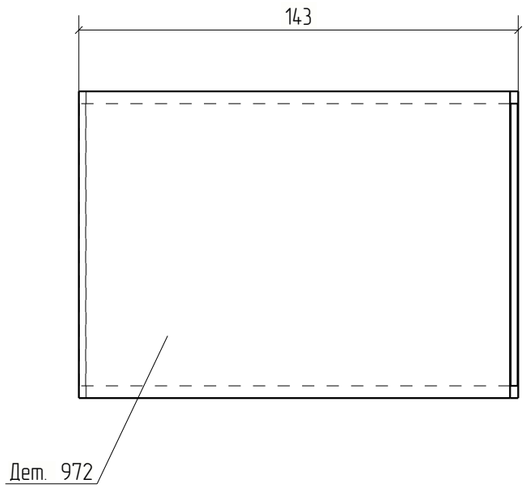


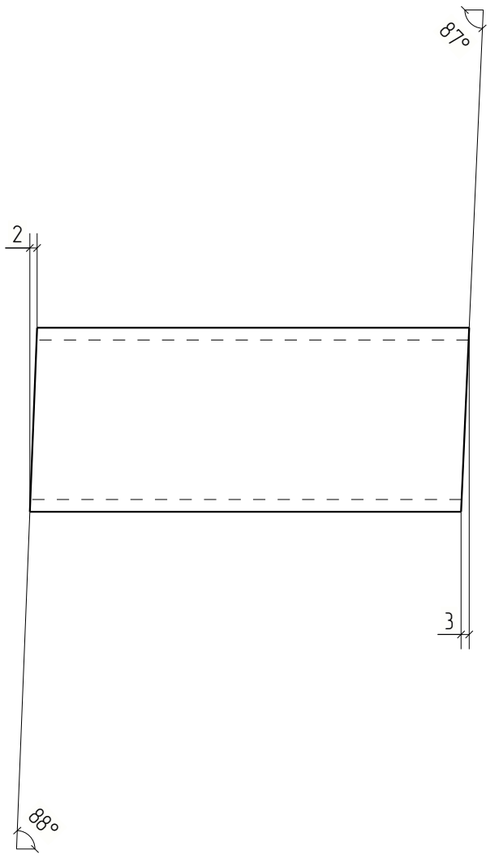
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	971	
Проверил		Амарханов				Деталь 971	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
972	972	Гнз100Х60Х4	143	2	С245	1.35	

Кол-во	В сборках
1	Ф3-1
1	Ф3Н-2



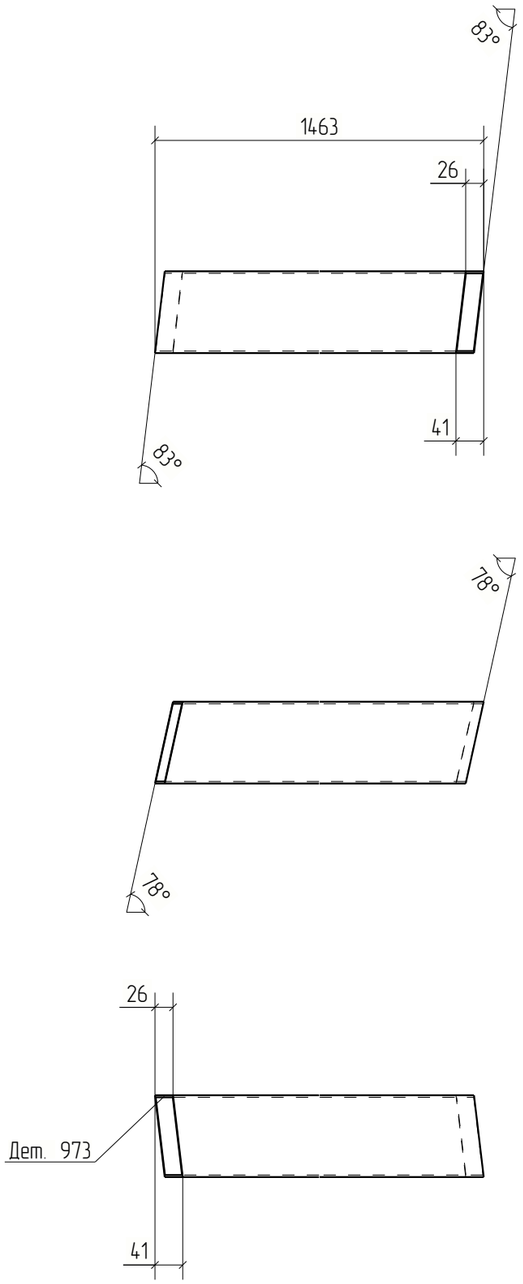


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	972	
Проверил		Амарханов				Деталь 972	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
973	973	Гнз120Х120Х3	1463	2	С245	15.86	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

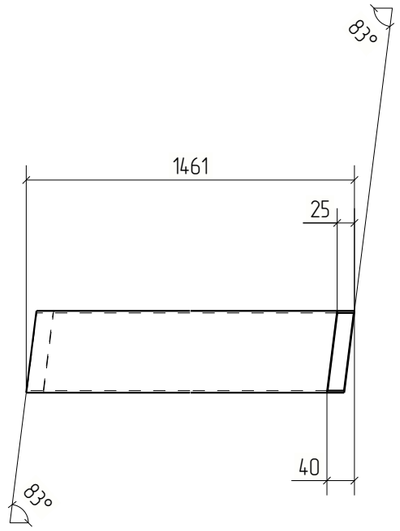


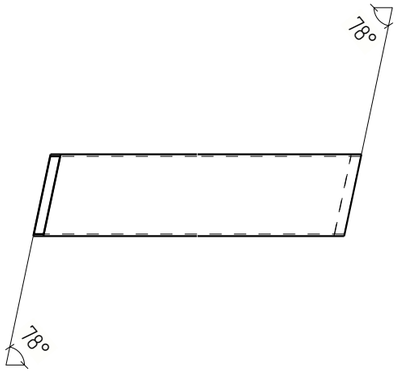
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	973	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 973	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

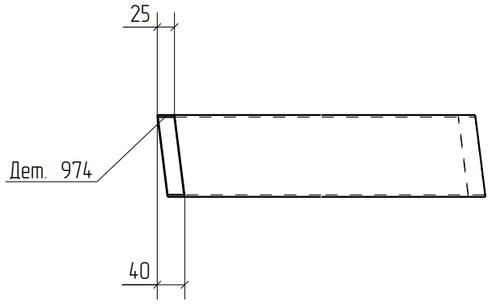
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
974	974	Гнз120Х120Х3	1461	2	С245	15.84	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2





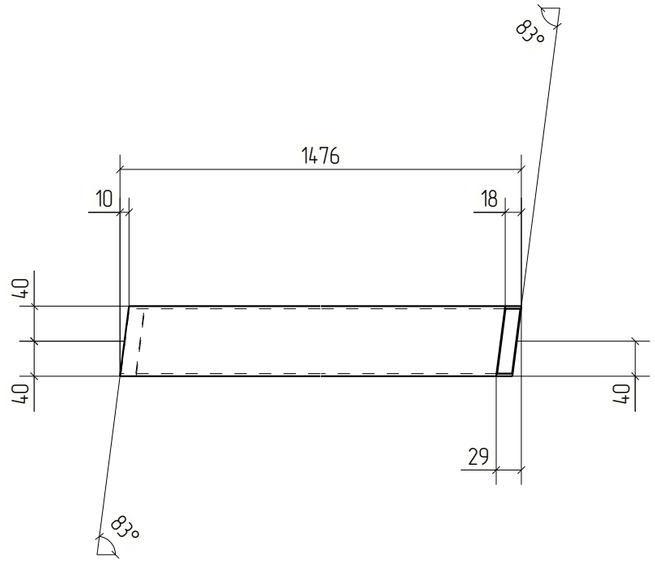


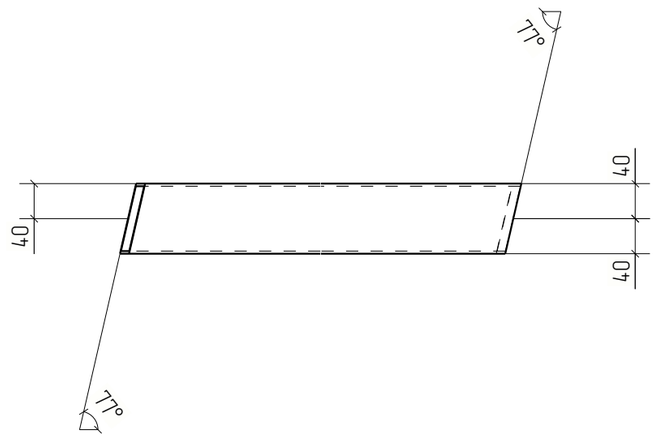
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	974	
Проверил		Амарханов				Деталь 974	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

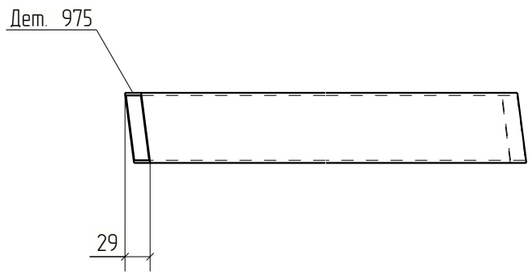
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
975	975	Гнз80Х80Х3	1476	2	С245	10.44	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2





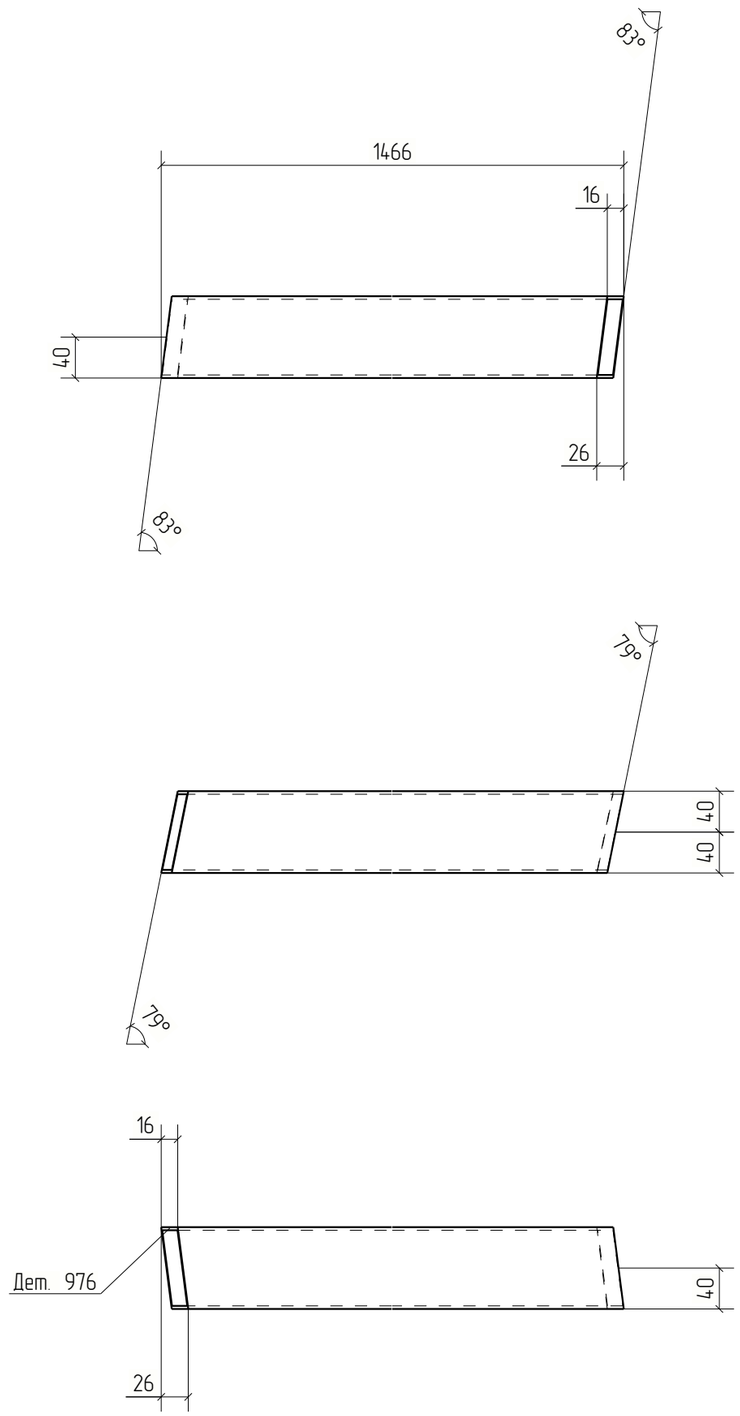


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 975; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 975	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
976	976	Гнз80Х80Х3	1466	2	С245	10.37	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

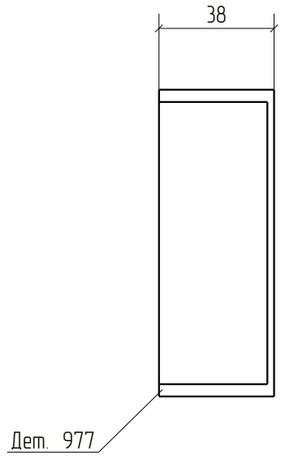


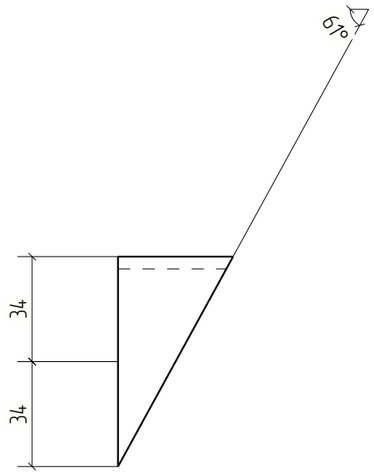
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	976	
Проверил		Амарханов				Деталь 976	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
977	977	Гнз100Х100Х4	38	2	С245	0.44	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2



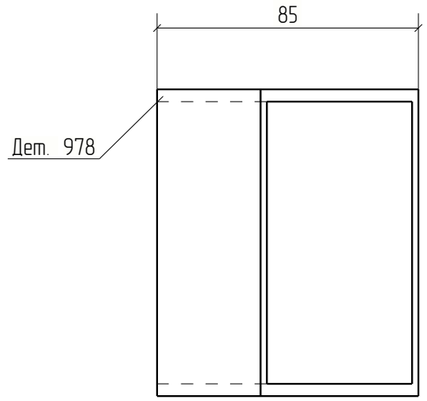


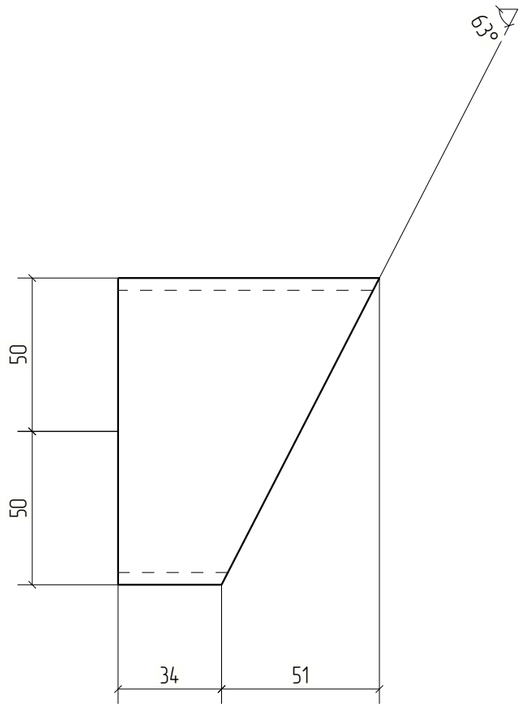
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	977	
Проверил		Амарханов				Деталь 977	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
978	978	Гнз100Х100Х4	85	2	С245	1.00	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2



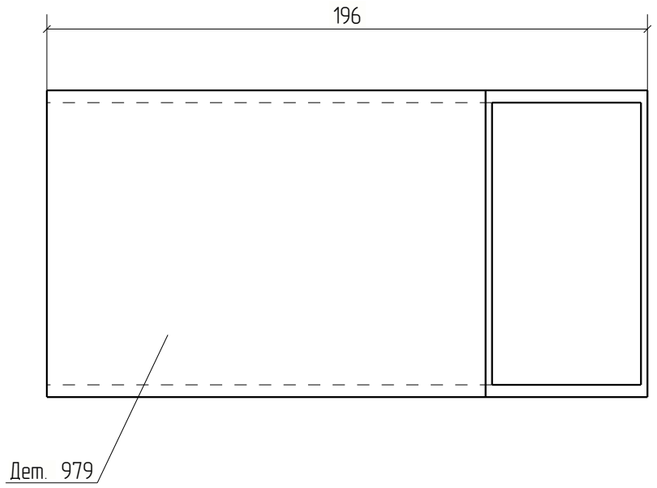


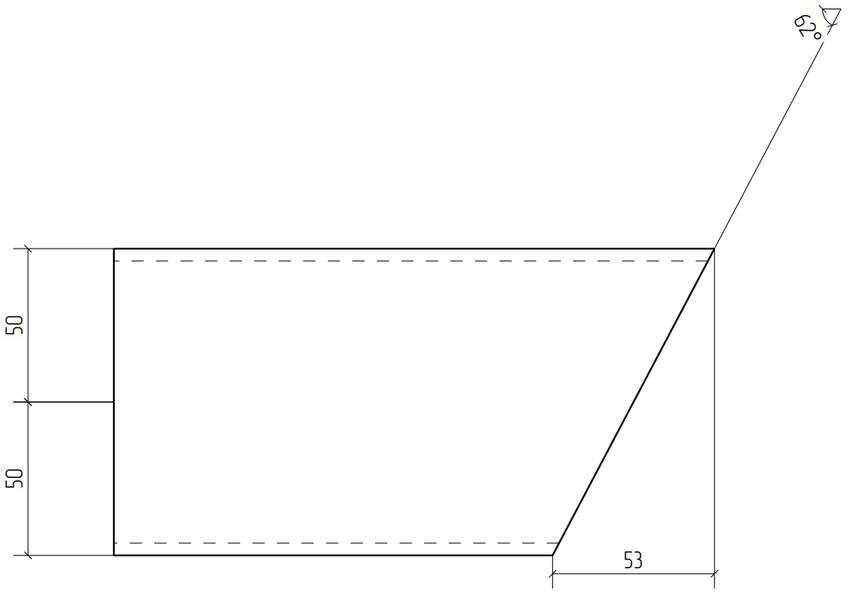
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	978	
Проверил		Амарханов				Деталь 978	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
979	979	Гнз100Х100Х4	196	2	С245	2.30	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2



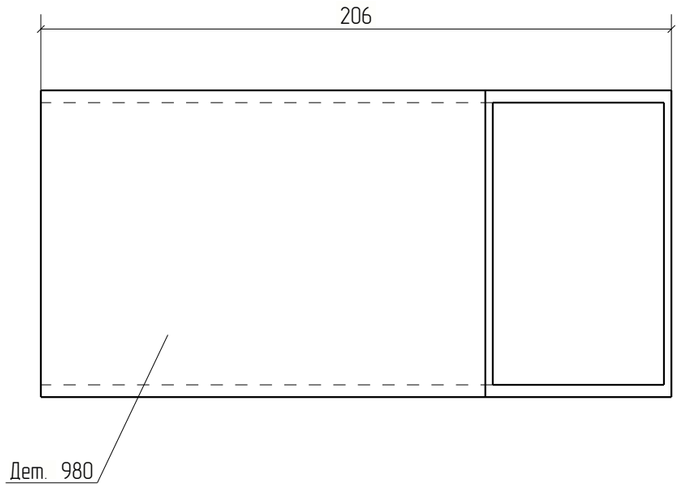


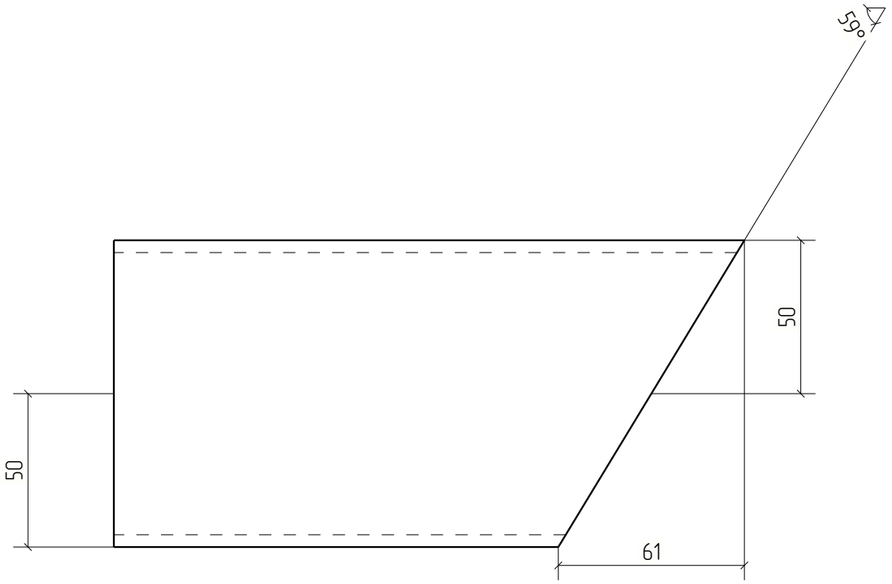
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	979	
Проверил		Амарханов				Деталь 979	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
980	980	Гнз100Х100Х4	206	2	С245	2.41	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2



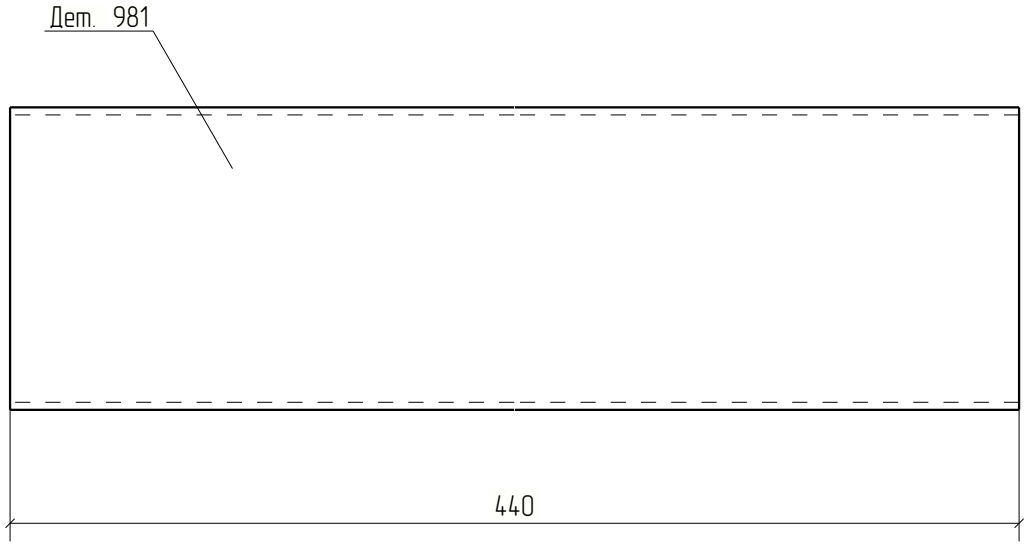


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 980; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 980	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
981	981	Гнз120Х120Х3	440	6	С245	4.77	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

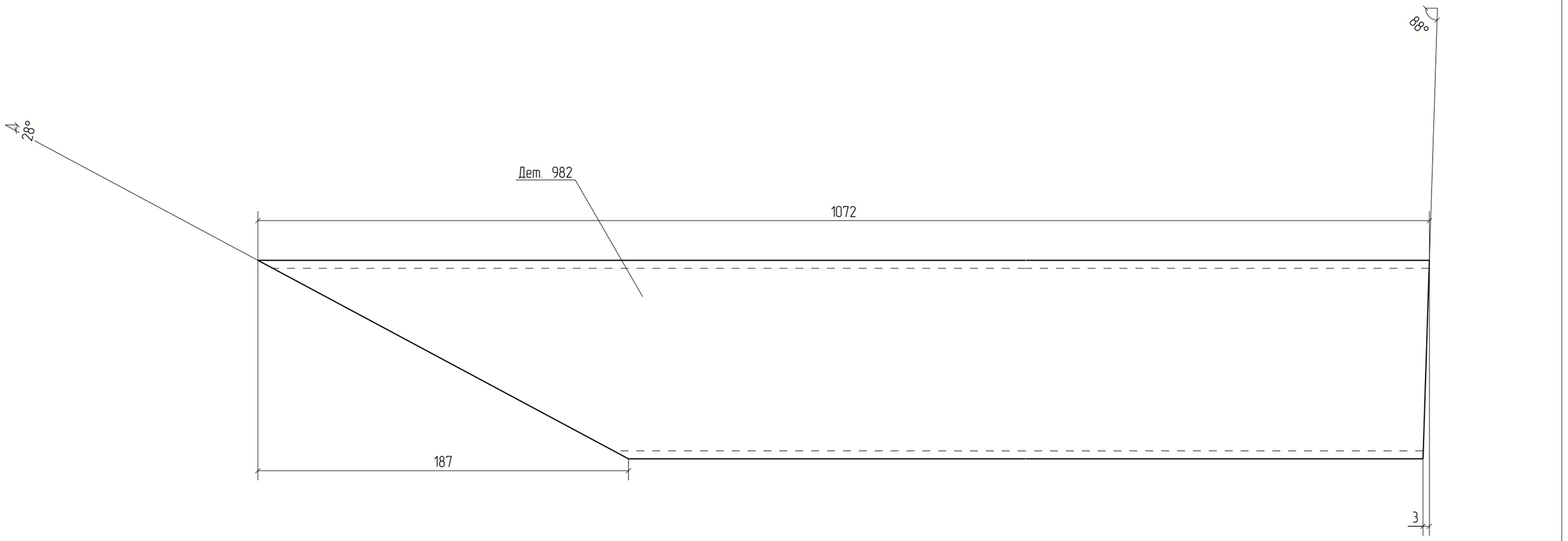


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	981	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 981	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
982	982	Гнз100Х100Х4	1072	2	С245	12.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

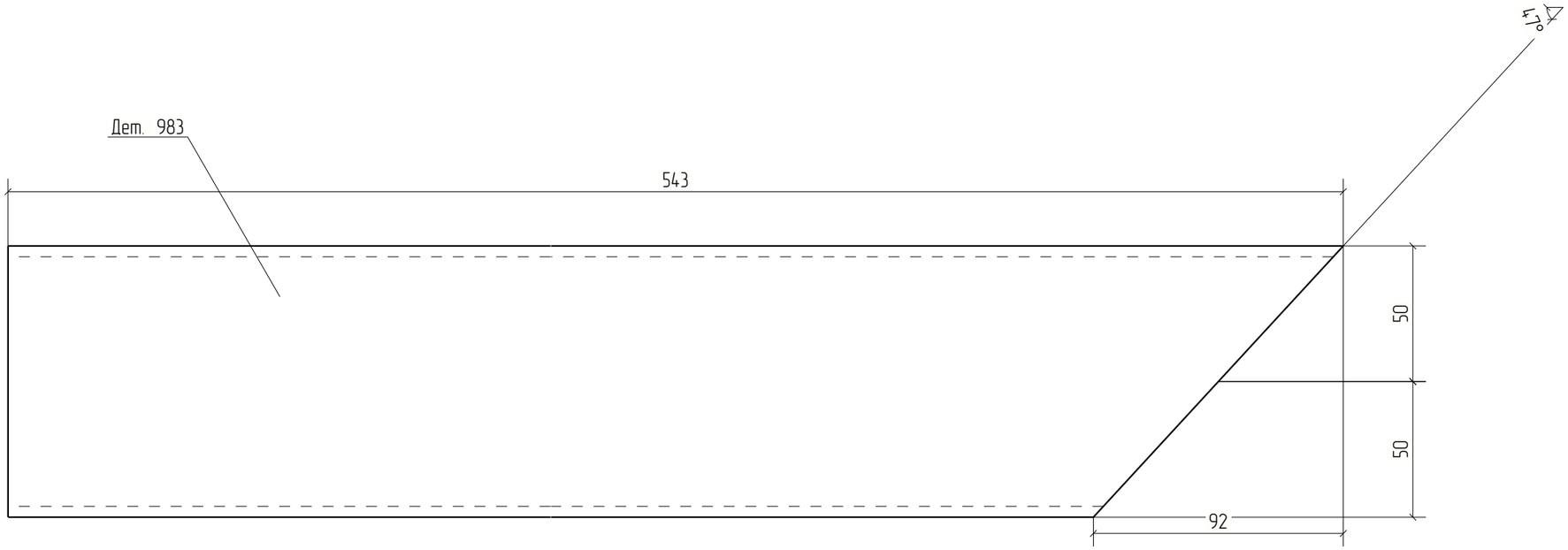


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	982	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 982	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
983	983	Гнз100Х100Х4	543	2	С245	6.37	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

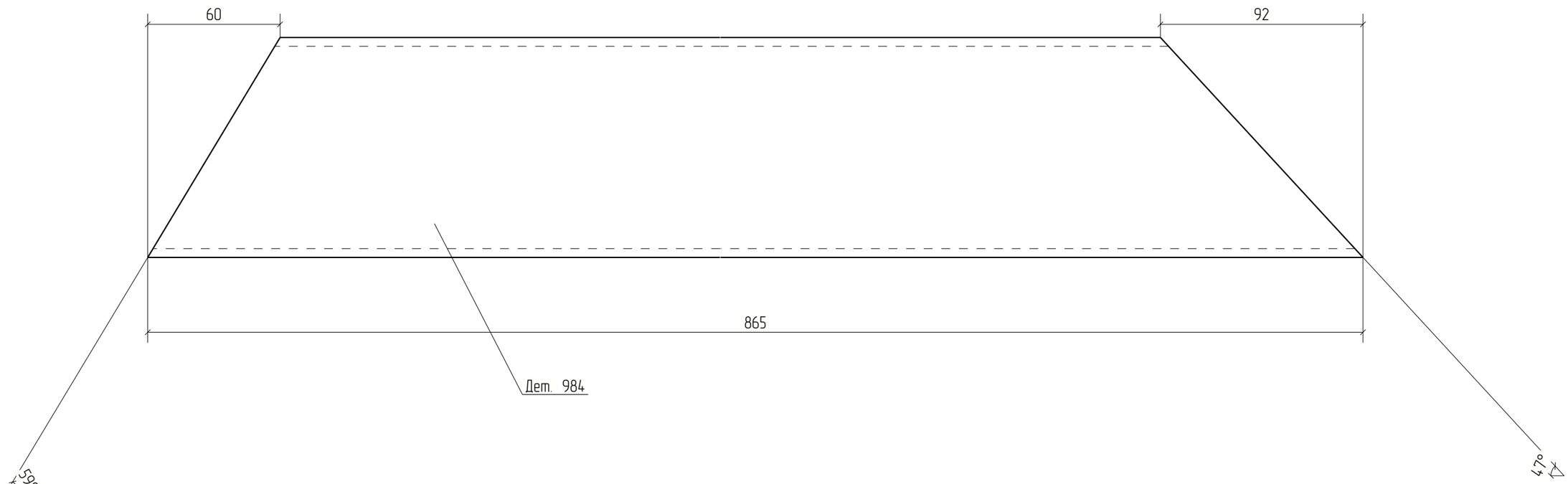


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	983	
Проверил		Амарханов				Деталь 983	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
984	984	Гнз100Х100Х4	865	2	С245	10.15	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

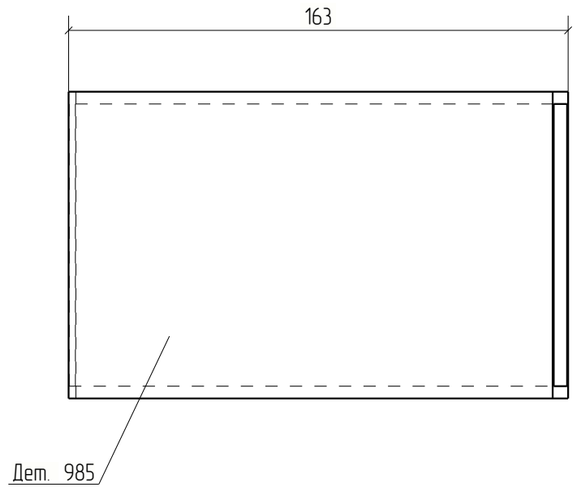


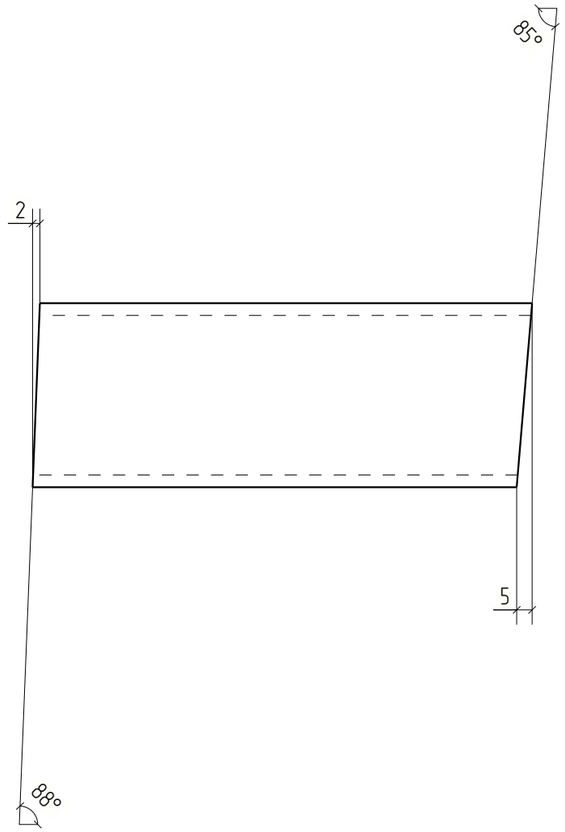
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	984	
Проверил		Амарханов				Деталь 984	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
985	985	Гнз100Х60Х4	163	2	С245	1.53	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1



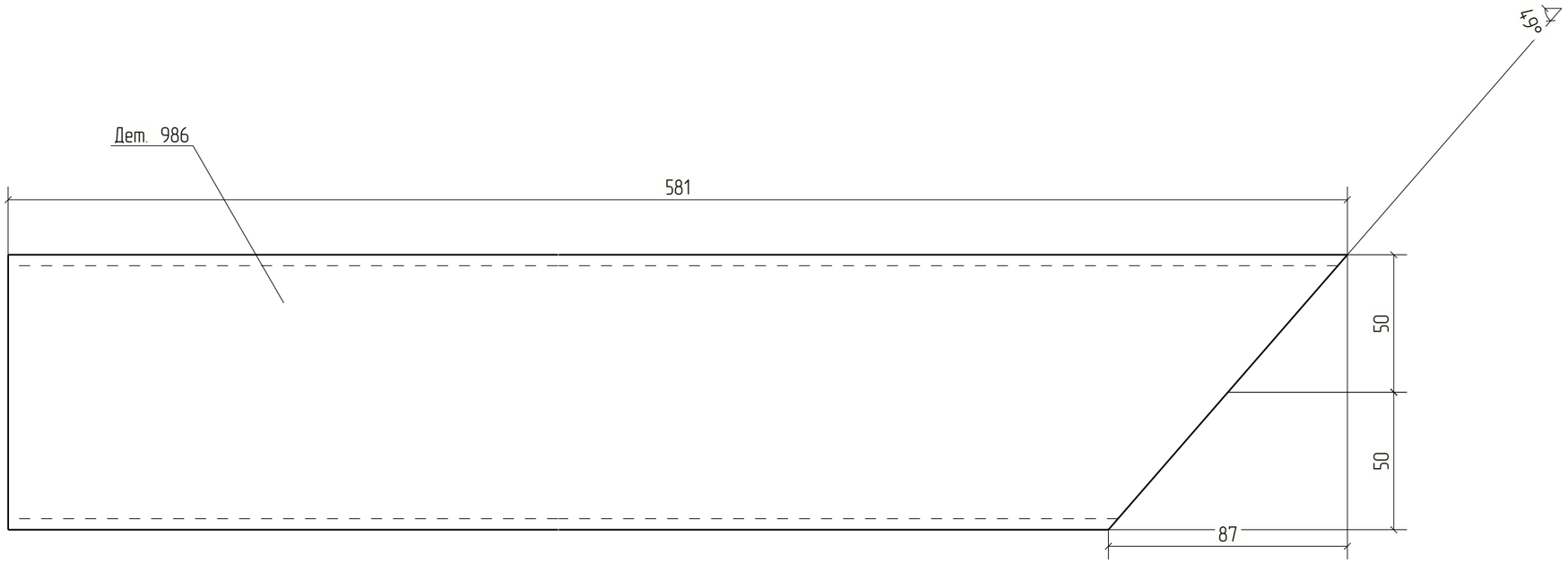


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	985	
Проверил		Амарханов				Деталь 985	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
986	986	Гнз100Х100Х4	581	4	С245	6.82	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

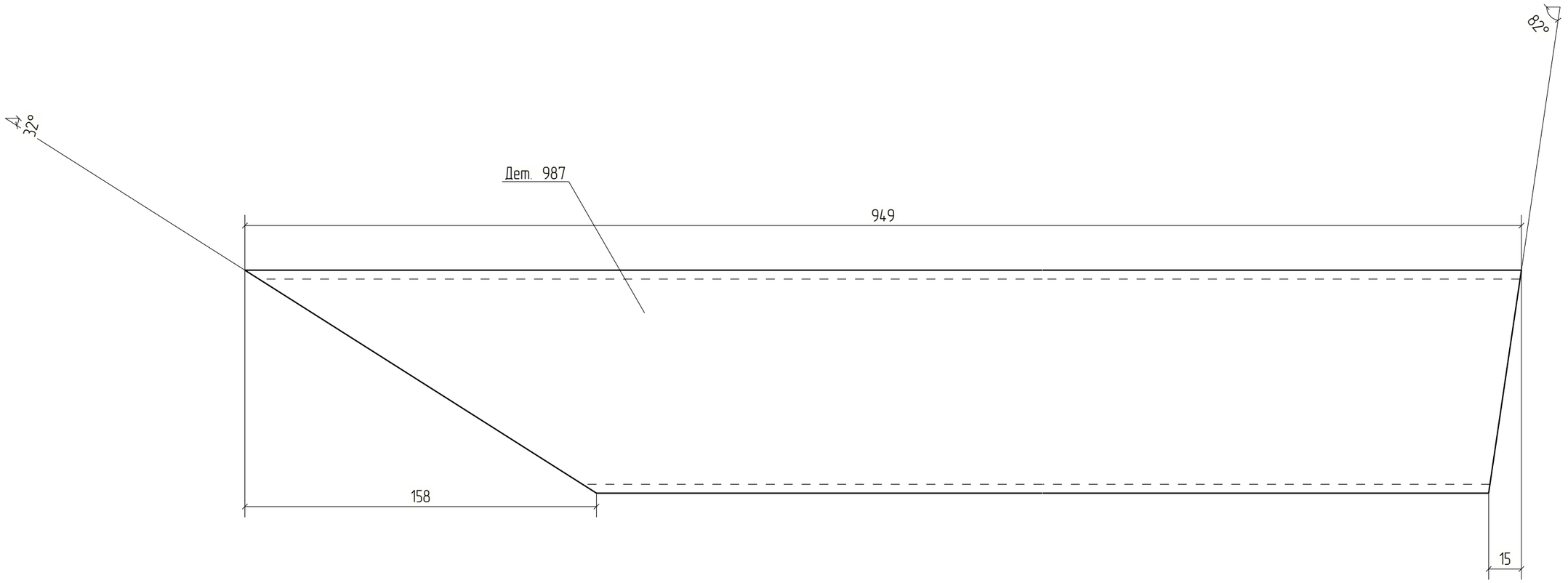


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	986	
Проверил		Амарханов				Деталь 986	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
987	987	Гнз100Х100Х4	949	2	С245	11.14	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

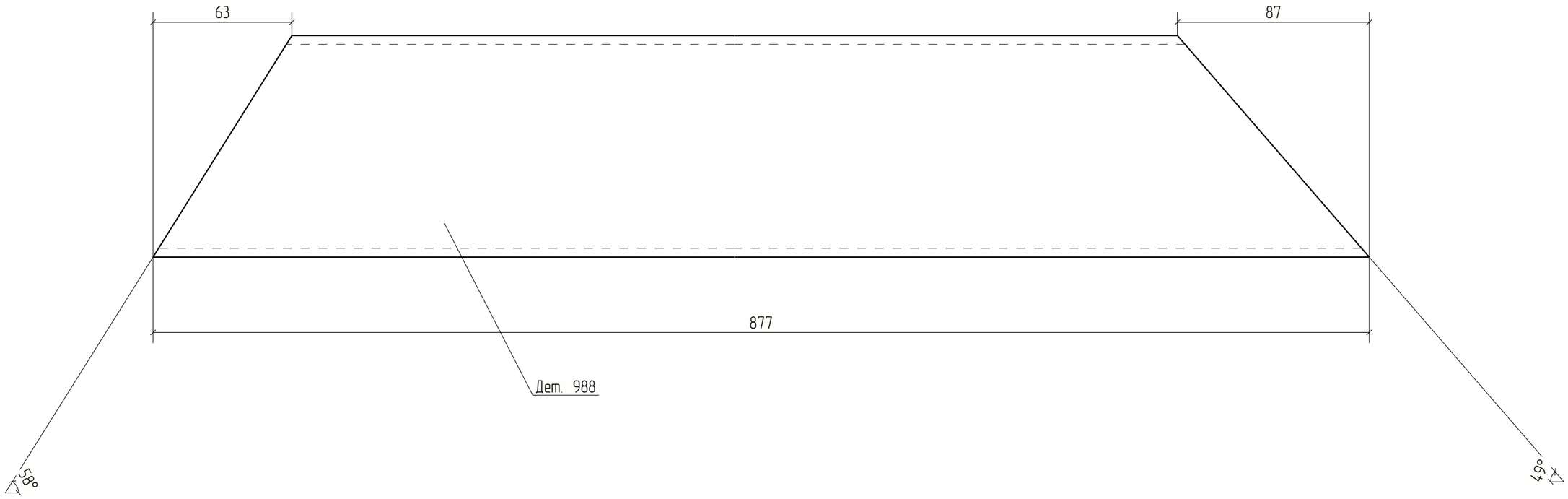


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	987	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 987	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
988	988	Гнз100Х100Х4	877	2	С245	10.29	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

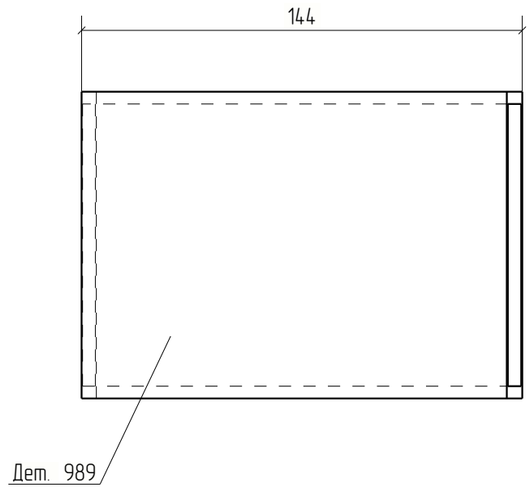


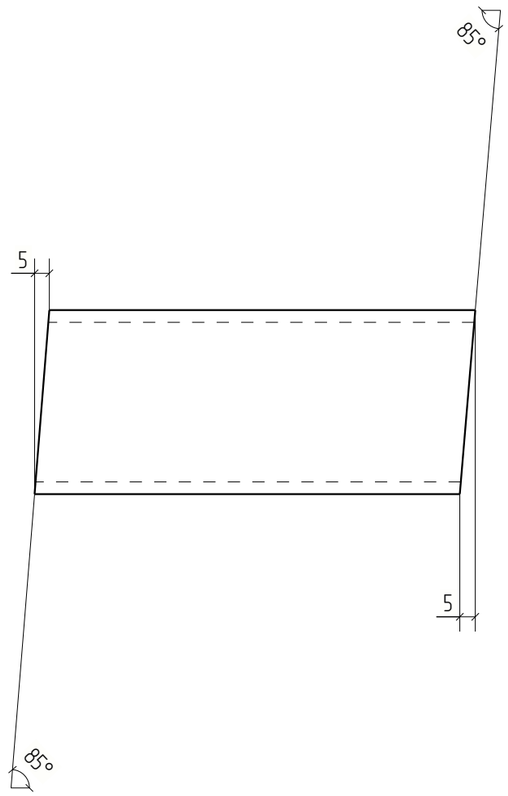
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	988	
Проверил		Амарханов				Деталь 988	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
989	989	Гнз100Х60Х4	144	2	С245	1.35	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1



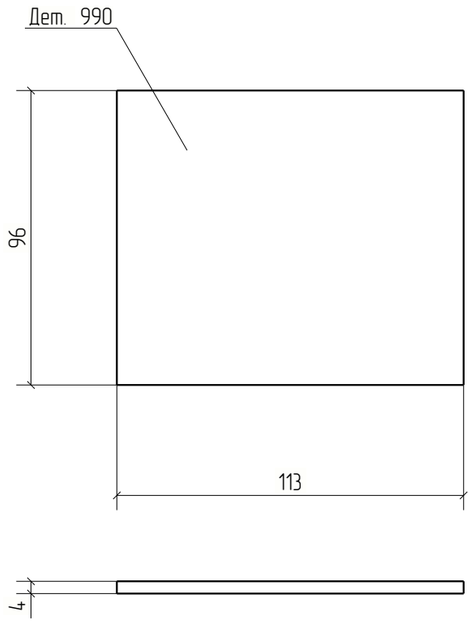


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	989	
Проверил		Амарханов				Деталь 989	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
990	990	−4*96	113	19	С245	0.34	

Кол-во	В сборках
1	Ф3-1
1	Ф3Н-2
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1
2	Ф5-3
2	Ф5Н-1
2	Ф6-1
2	Ф6Н-1
2	Ф8-1
1	Ф8-2
1	Ф8-7
2	Ф9НА-6
1	Ф10НА-7

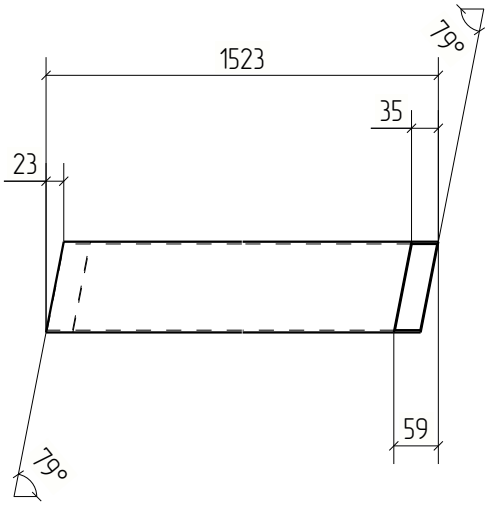


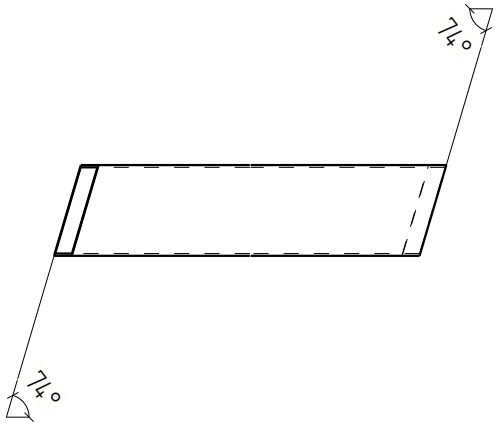
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	990	
Проверил		Амарханов				Деталь 990	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

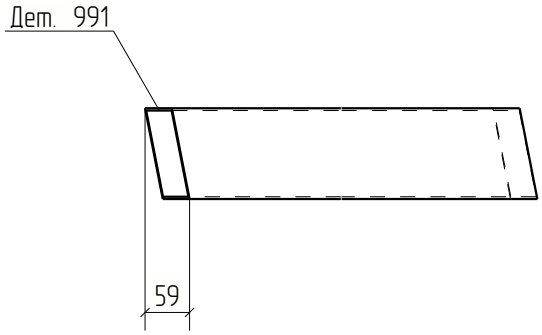
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
991	991	Гнз120Х120Х3	1523	2	С245	16.51	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1





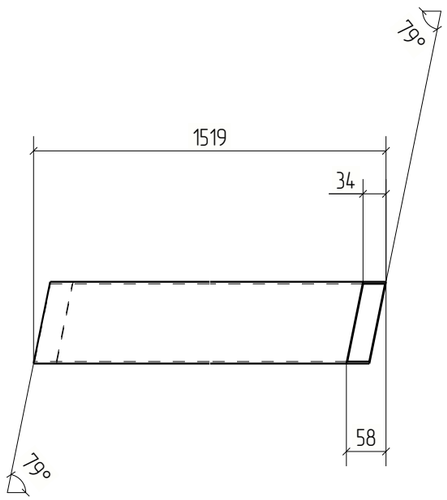


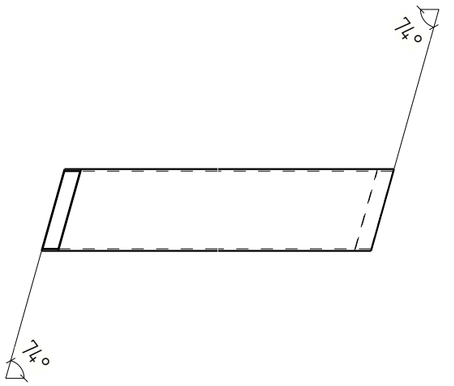
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	991	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 991	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

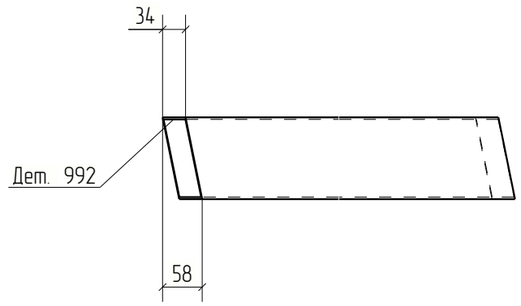
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
992	992	Гнз120Х120Х3	1519	2	С245	16.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1





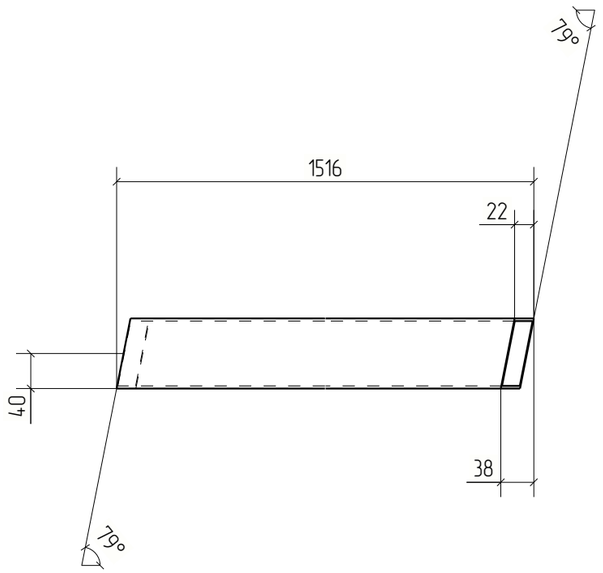


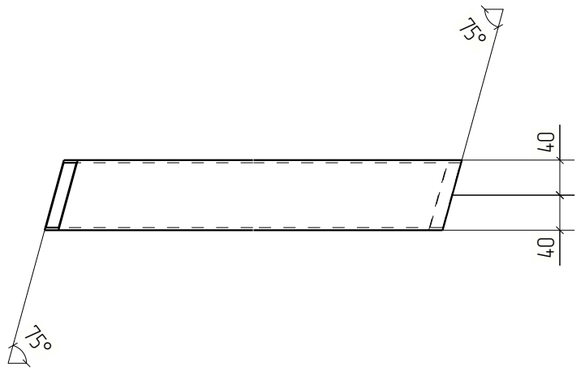
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	992	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 992	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

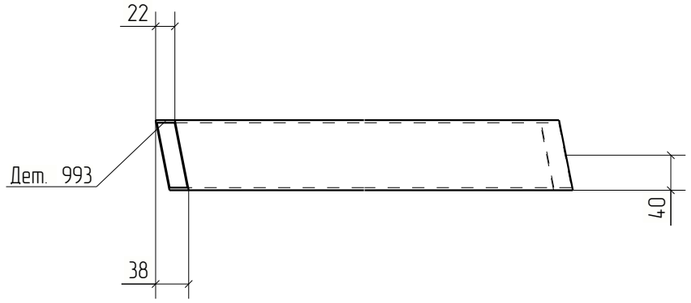
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
993	993	Гнз80Х80Х3	1516	2	С245	10.72	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1





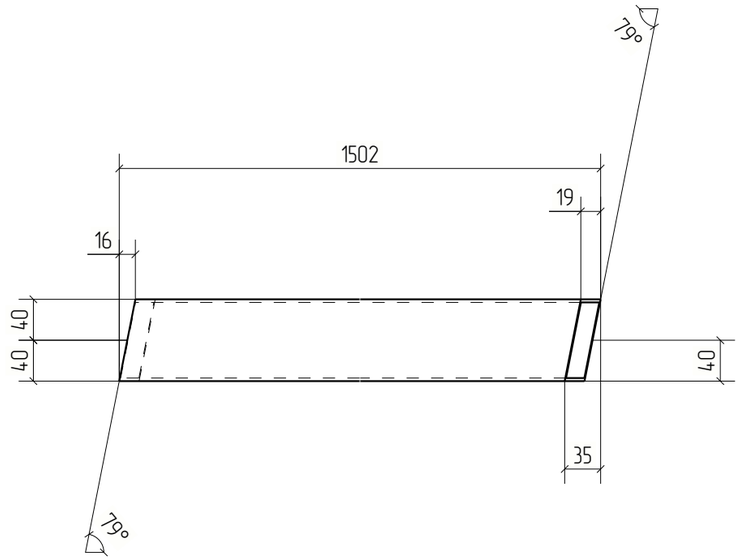


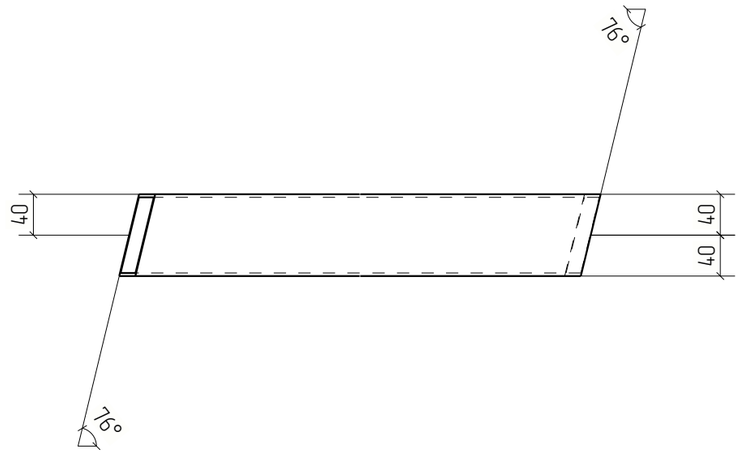
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 993; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 993	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

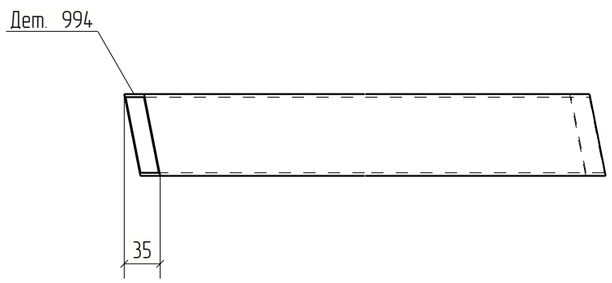
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
994	994	Гнз80Х80Х3	1502	2	С245	10.62	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1





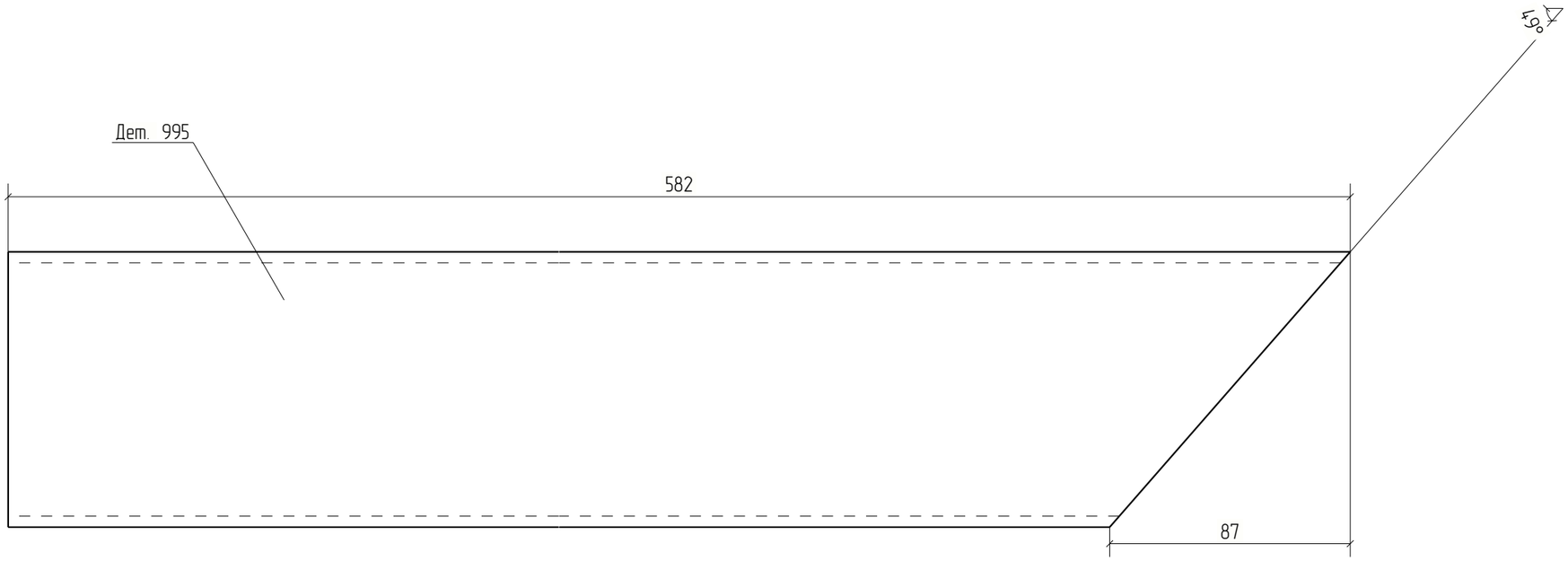


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	994	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 994	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
995	995	Гнз100Х100Х4	582	4	С245	6.83	

Кол-во	В сборках
2	Ф5-3
2	Ф5Н-1

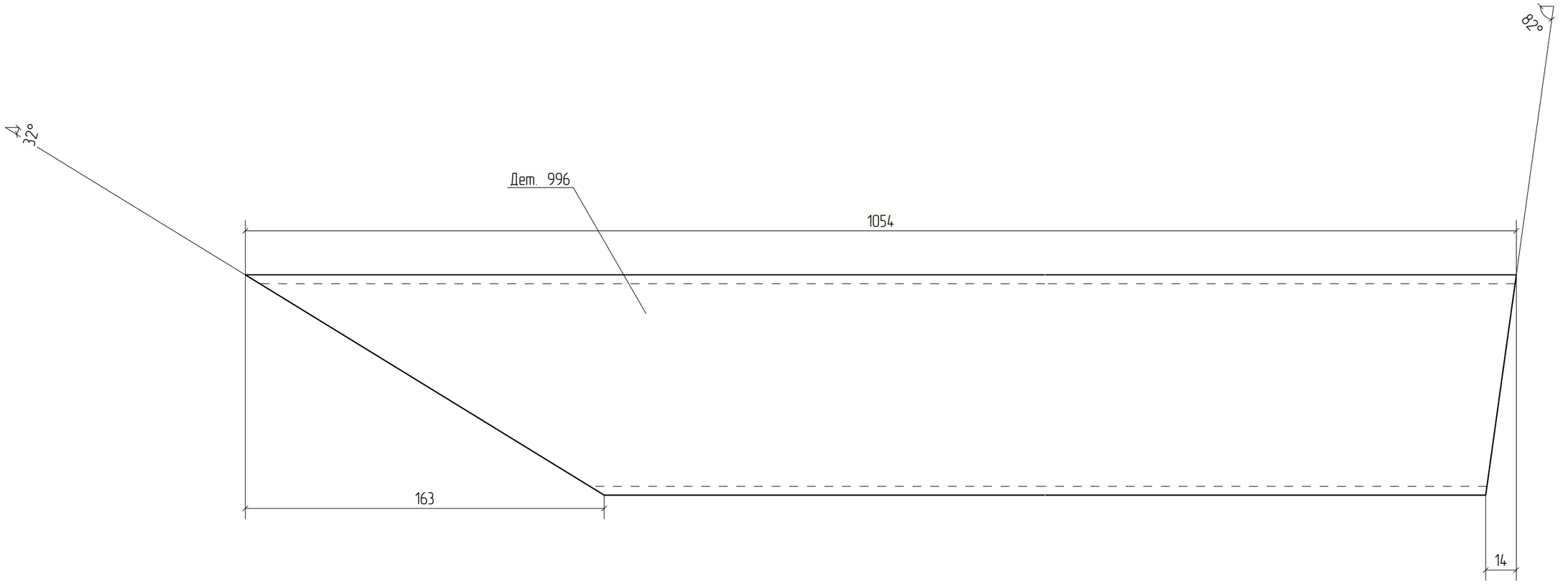


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	995	
Проверил		Амарханов				Деталь 995	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
996	996	Гнз100Х100Х4	1054	4	С245	12.37	

Кол-во	В сборках
2	Ф5-3
2	Ф5Н-1

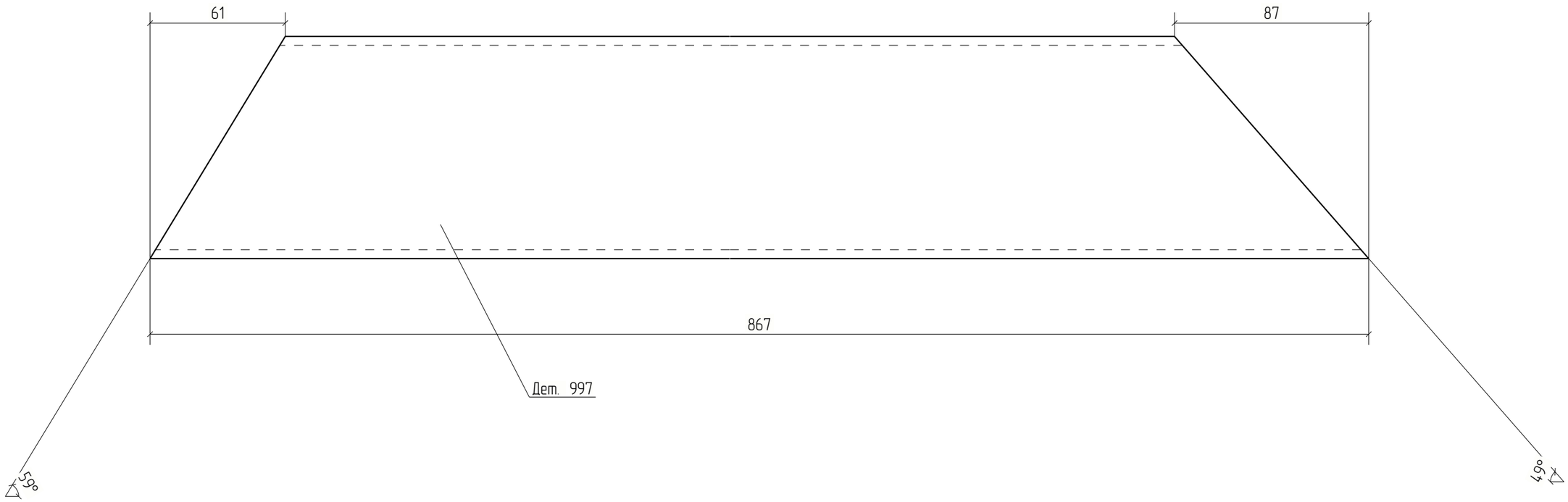


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	996	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 996	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
997	997	Гнз100Х100Х4	867	2	С245	10.18	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

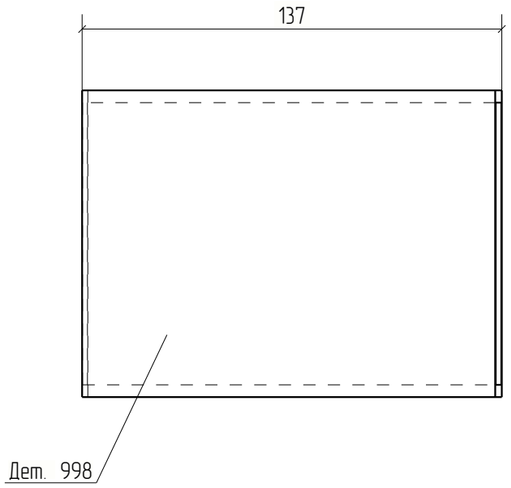


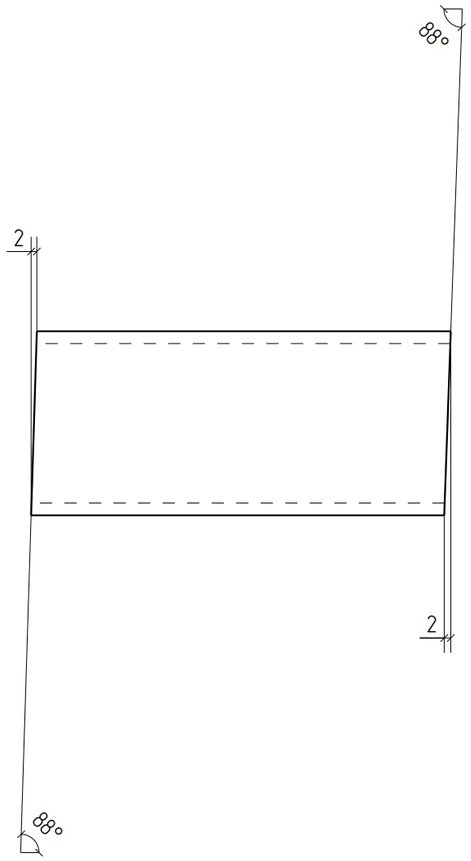
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	997	
Проверил		Амарханов				Деталь 997	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
998	998	Гнз100Х60Х4	137	4	С245	1.29	

Кол-во	В сборках
2	Ф5-3
2	Ф5Н-1



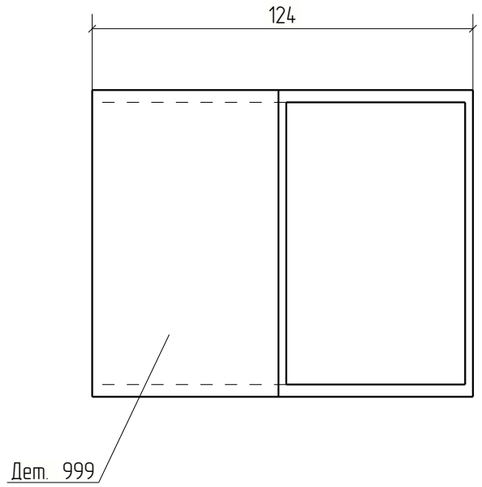


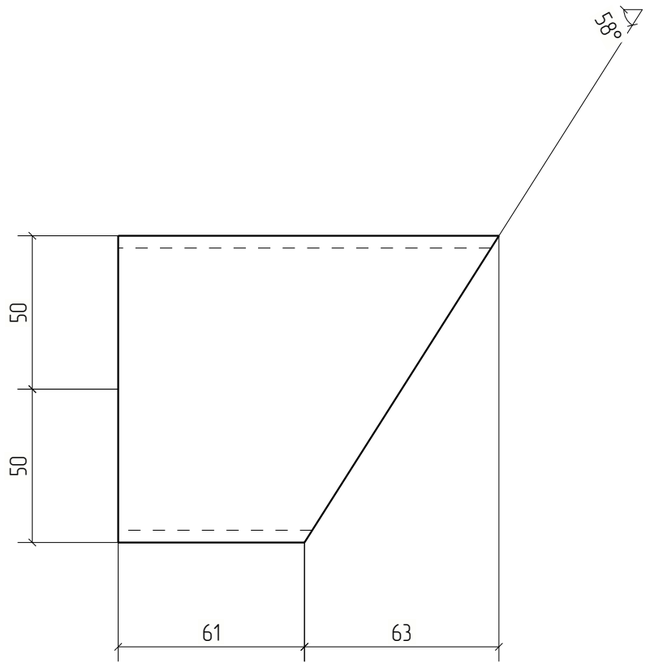
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	998	
Проверил		Амарханов				Деталь 998	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
999	999	Гнз100Х100Х4	124	2	С245	1.46	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1



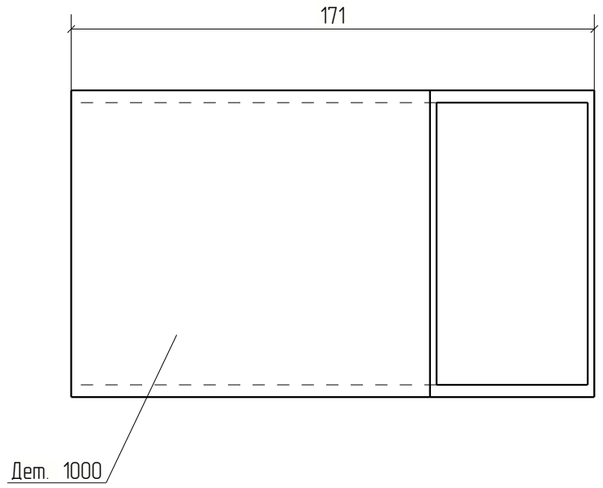


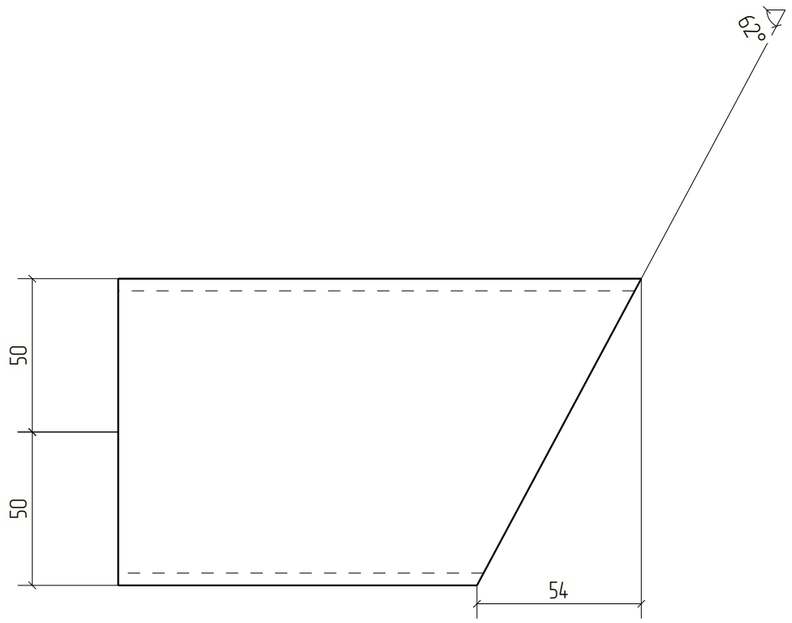
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 999; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 999	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1000	1000	Гнз100Х100Х4	171	2	С245	2.00	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1



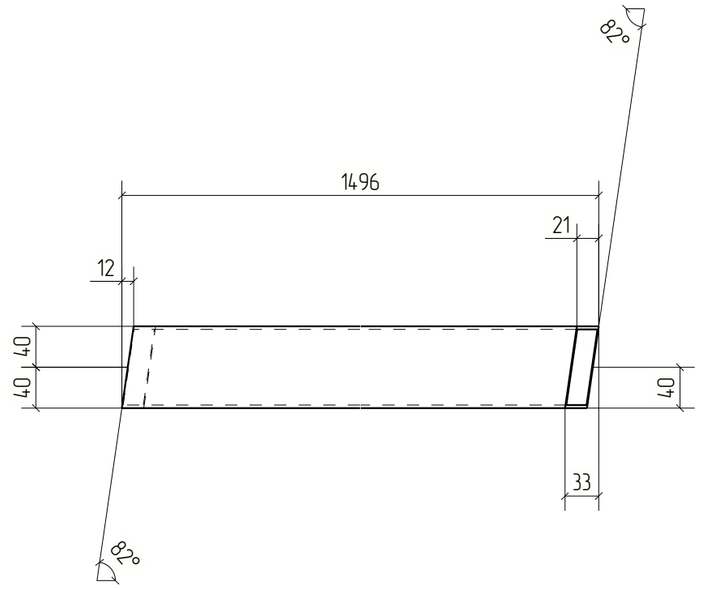


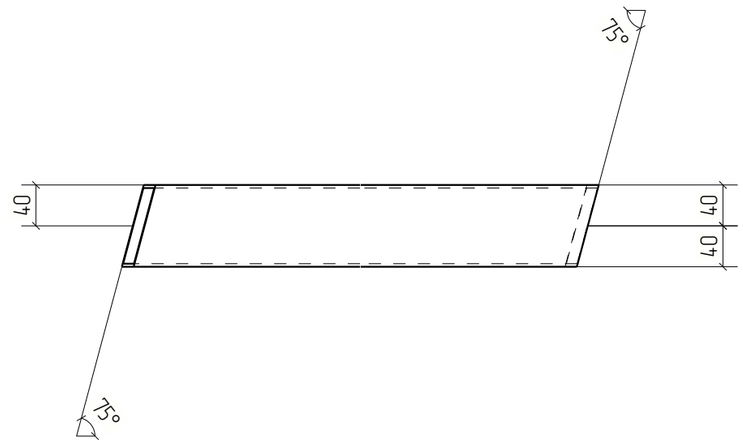
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1000	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1000	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

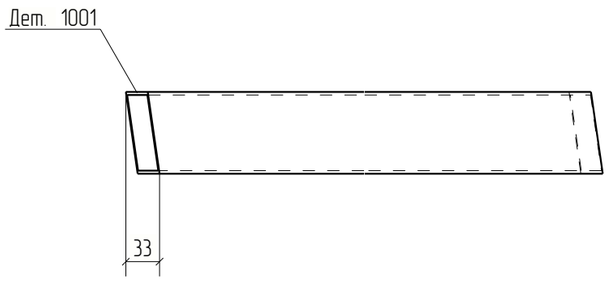
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1001	1001	Гнз80Х80Х3	1496	2	С245	10.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1







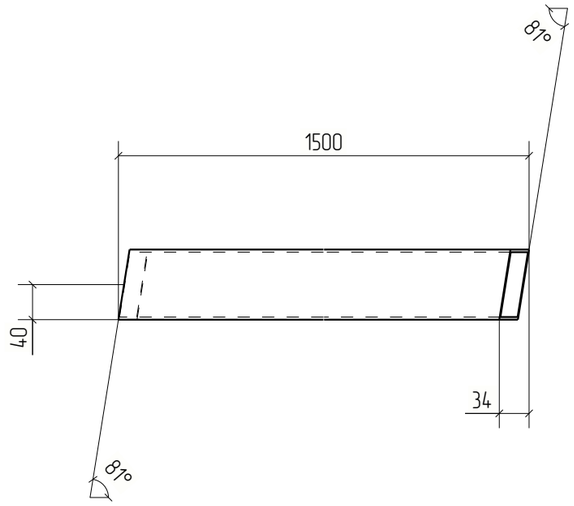
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1001	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1001	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

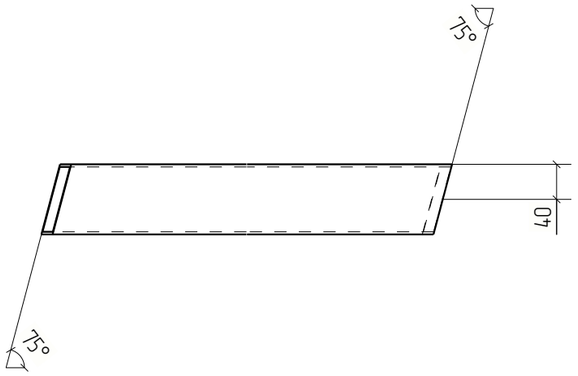
Tekla structures

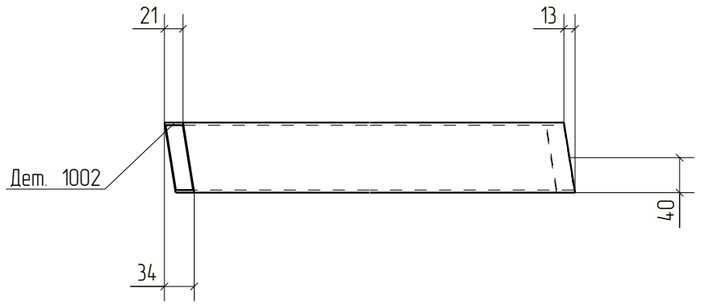
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1002	1002	Гнз80Х80Х3	1500	2	С245	10.61	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1







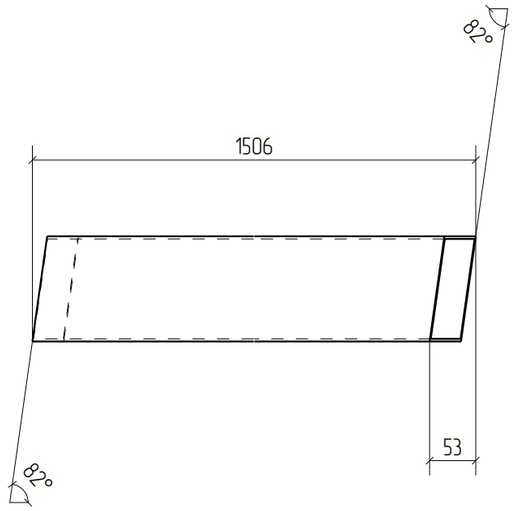


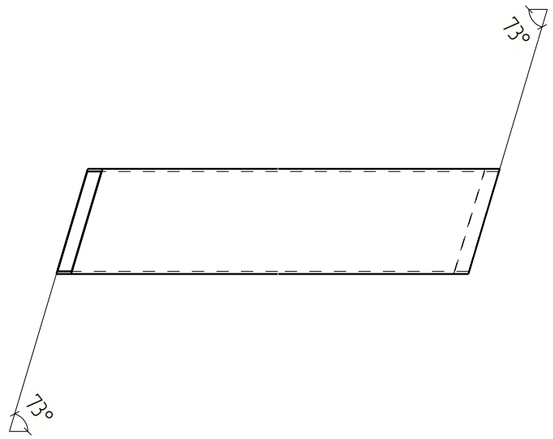
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1002; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1002	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

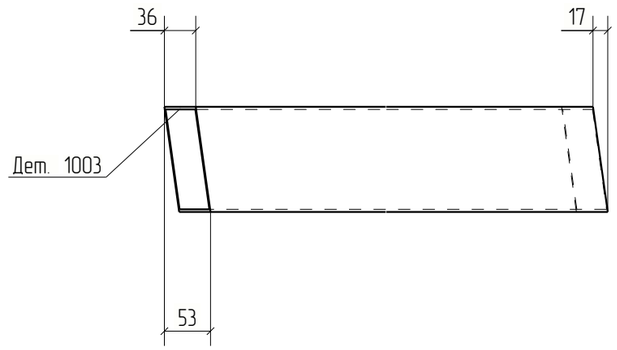
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1003	1003	Гнз120Х120Х3	1506	2	С245	16.32	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1





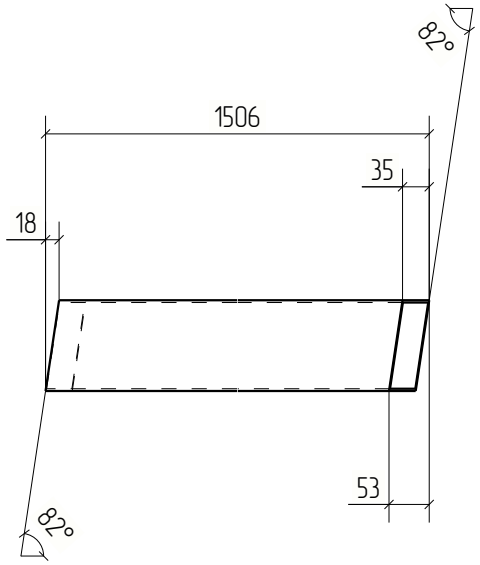


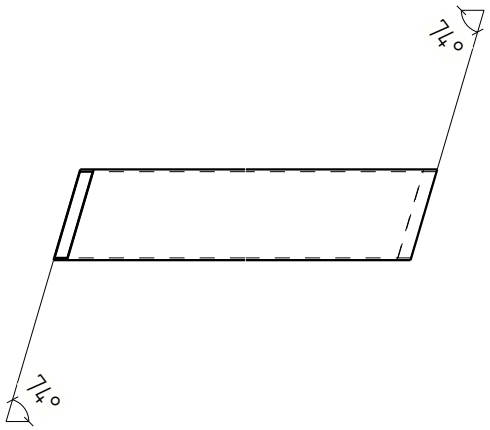
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1003; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1003	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

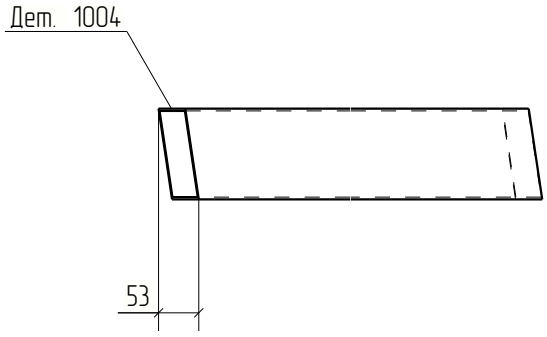
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1004	1004	Гнз120Х120Х3	1506	4	С245	16.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1





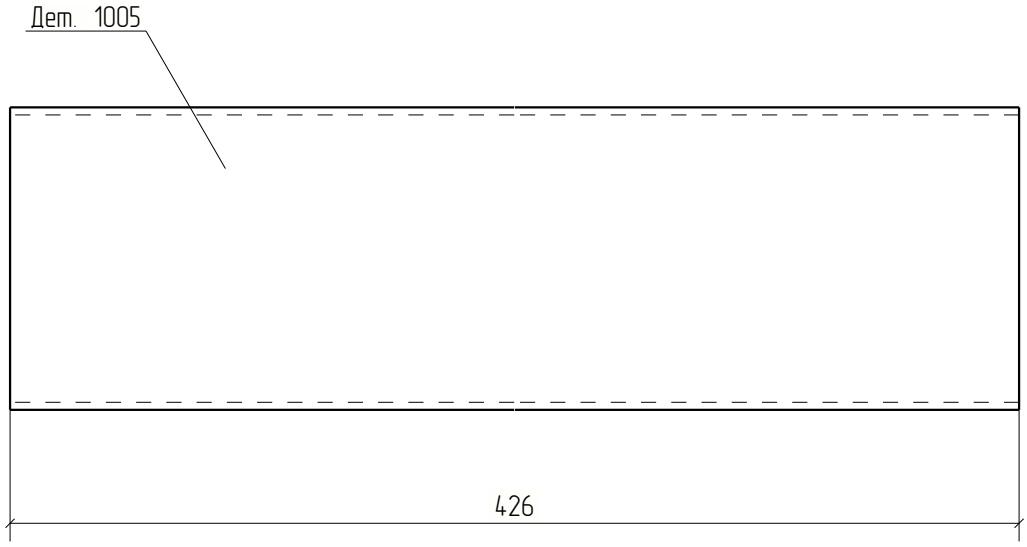


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1004	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1004	ООО ПТЦ "Лукариквест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1005	1005	Гнз120Х120Х3	426	6	С245	4.62	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

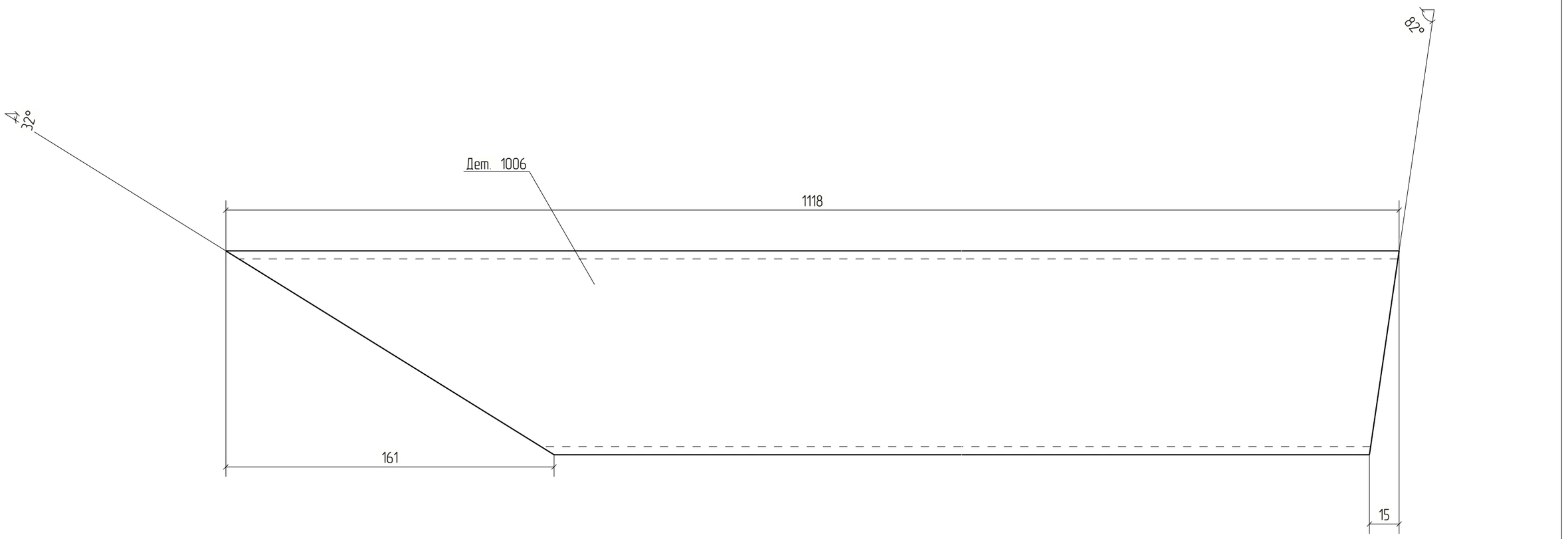


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1005	
Проверил		Амарханов				Деталь 1005	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1006	1006	Гнз100Х100Х4	1118	2	С245	13.12	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

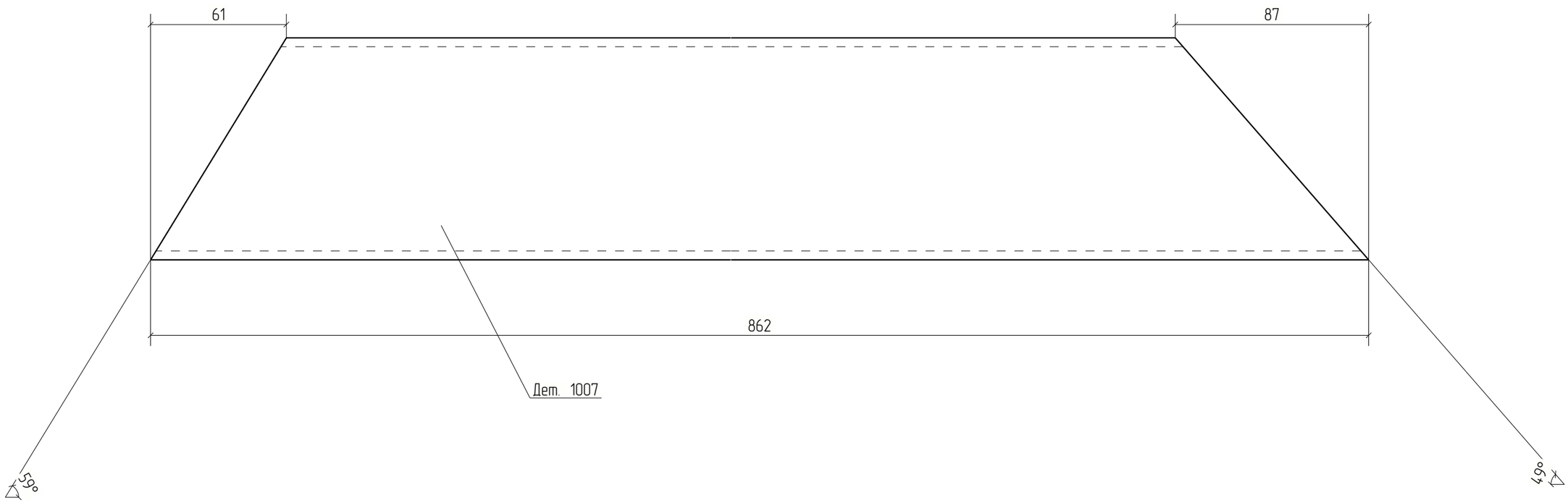


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1006	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1006	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1007	1007	Гнз100Х100Х4	862	2	С245	10.12	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

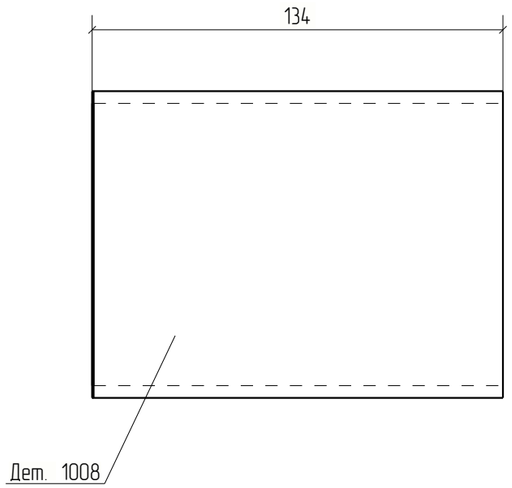


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1007; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1007	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1008	1008	Гнз100Х60Х4	134	10	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
2	Ф6-1
2	Ф6Н-1
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

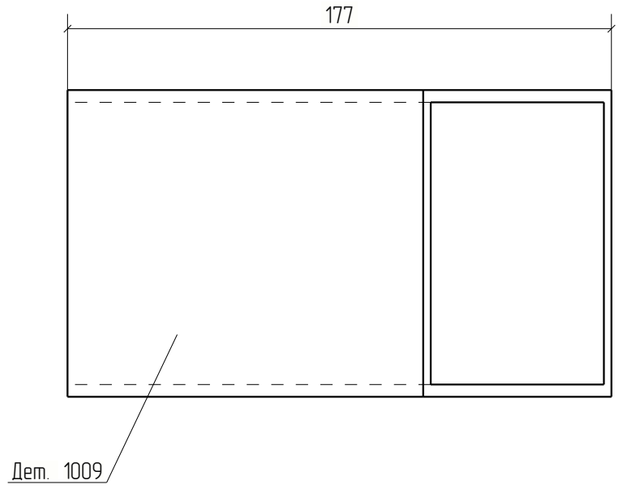


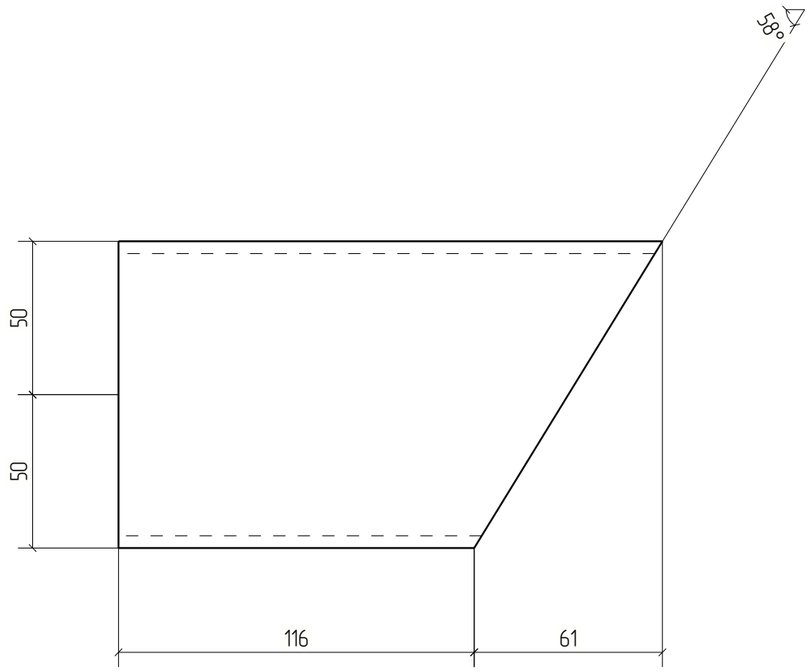
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1008	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1008	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1009	1009	Гнз100Х100Х4	177	2	С245	2.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1



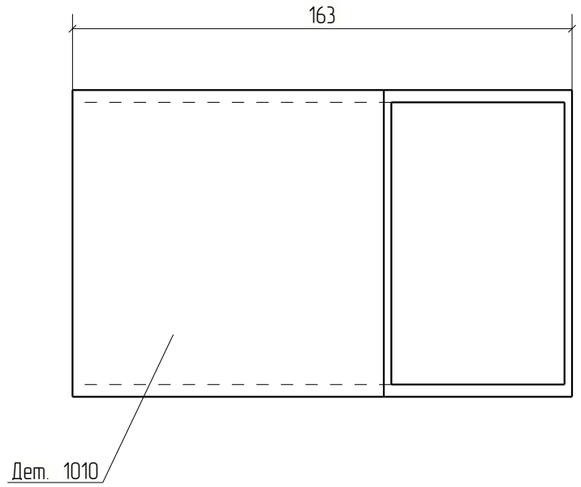


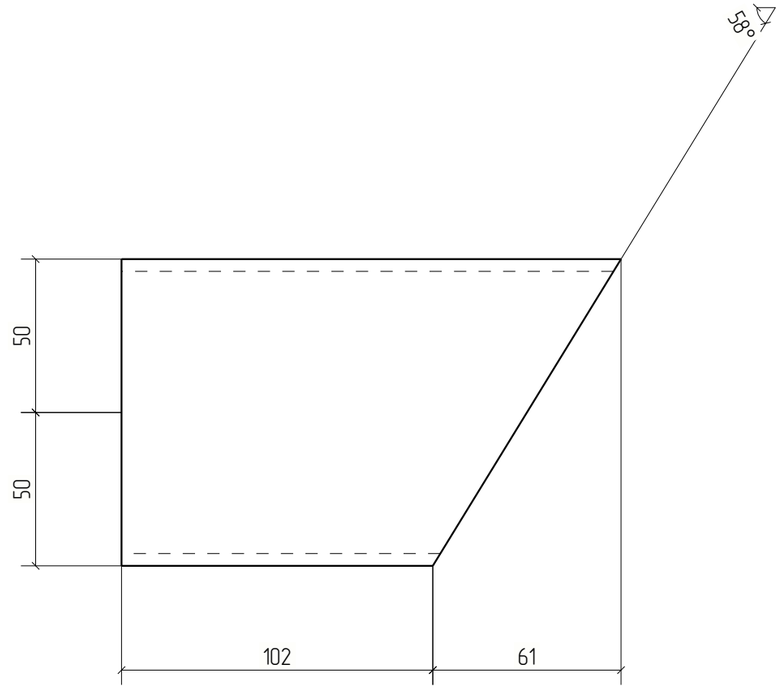
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1009; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1009	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1010	1010	Гнз100Х100Х4	163	2	С245	1.91	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1



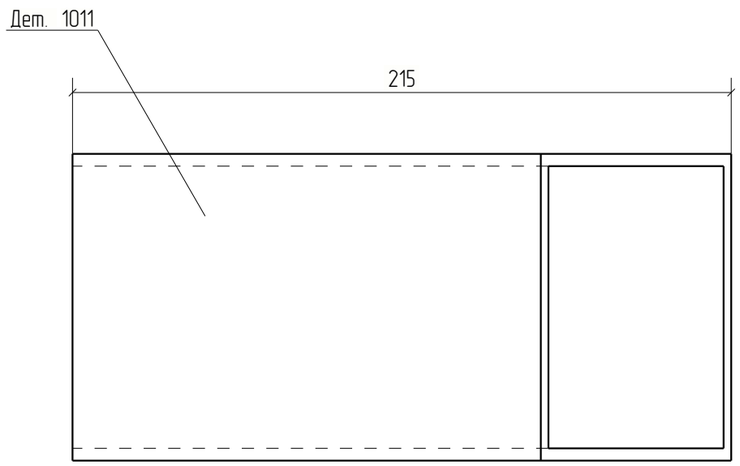


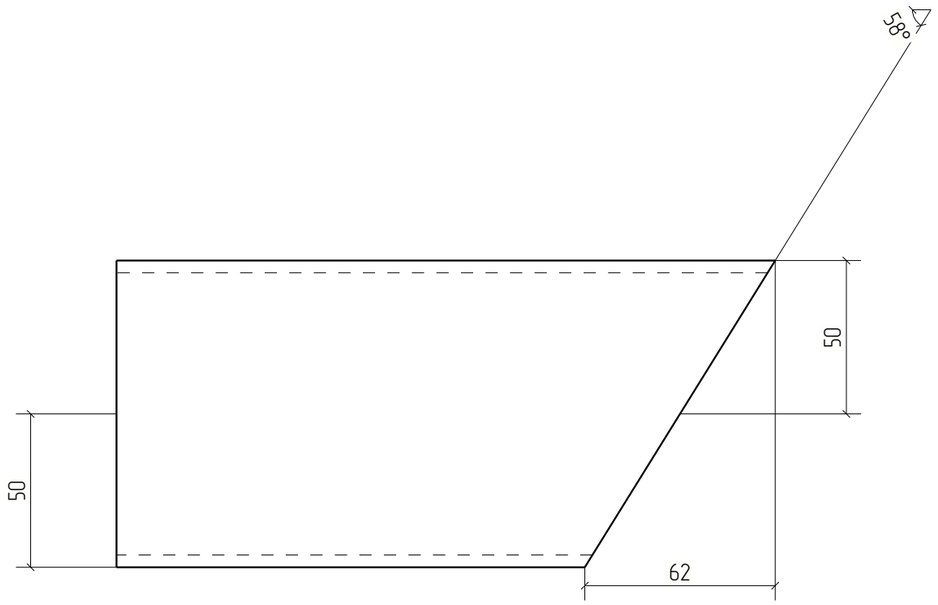
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1010; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1010	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1011	1011	Гнз100Х100Х4	215	2	С245	2.52	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1





						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1011
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

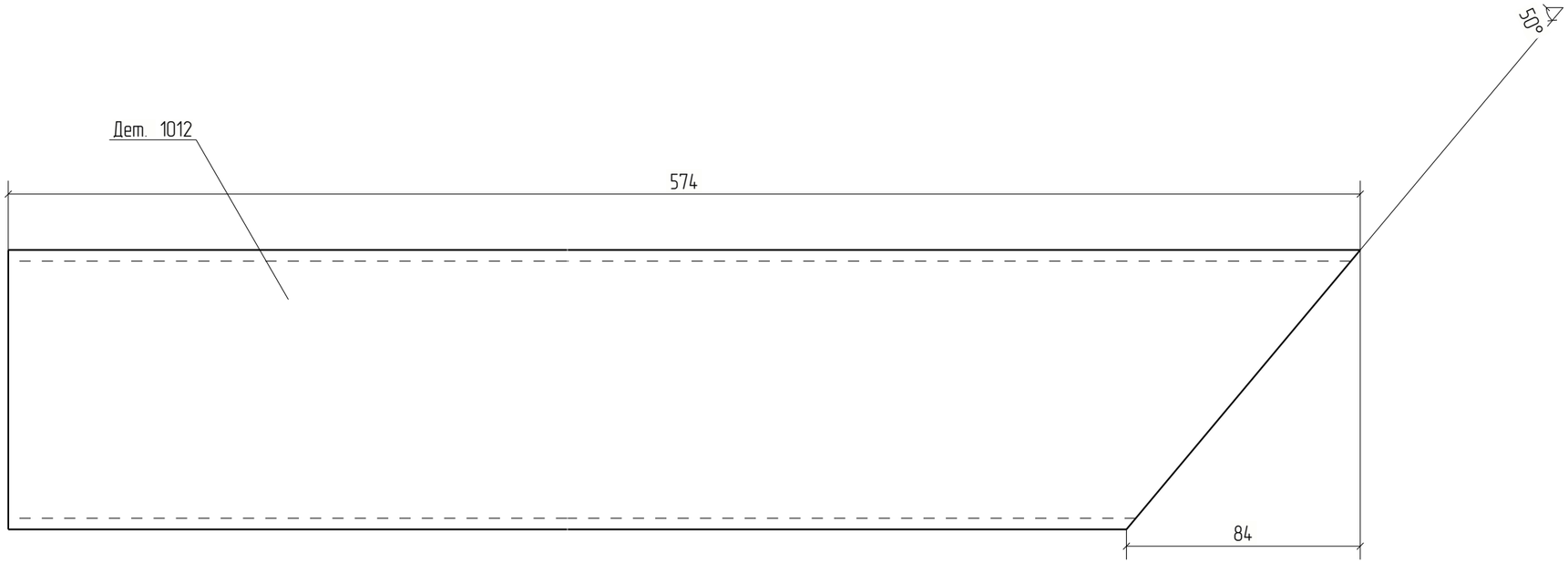
Стадия	Лист	Листов
Р	1011	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1012	1012	Гнз100Х100Х4	574	2	С245	6.73	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

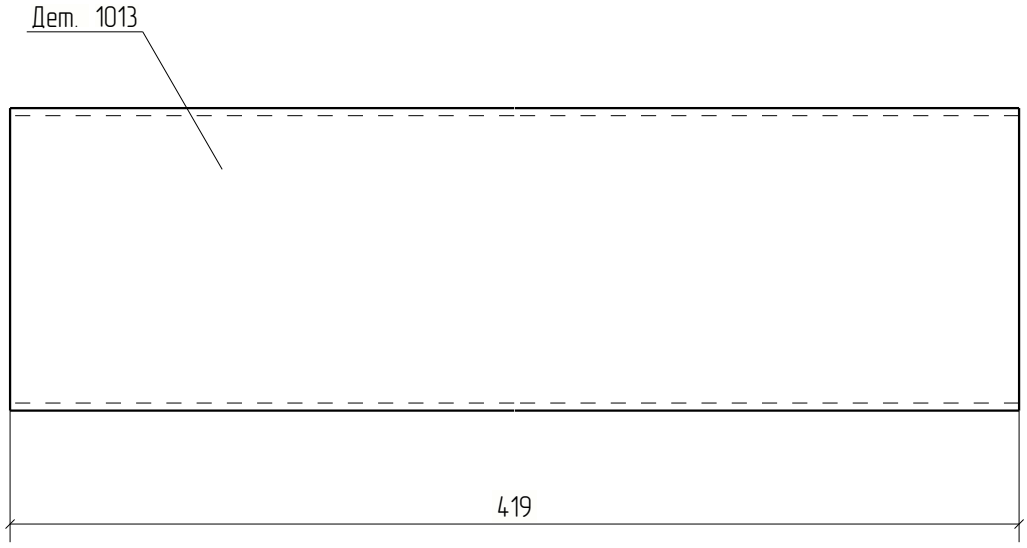


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1012	
Проверил		Амарханов				Деталь 1012	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1013	1013	Гнз120Х120Х3	419	6	С245	4.55	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12
2	Ф8-7

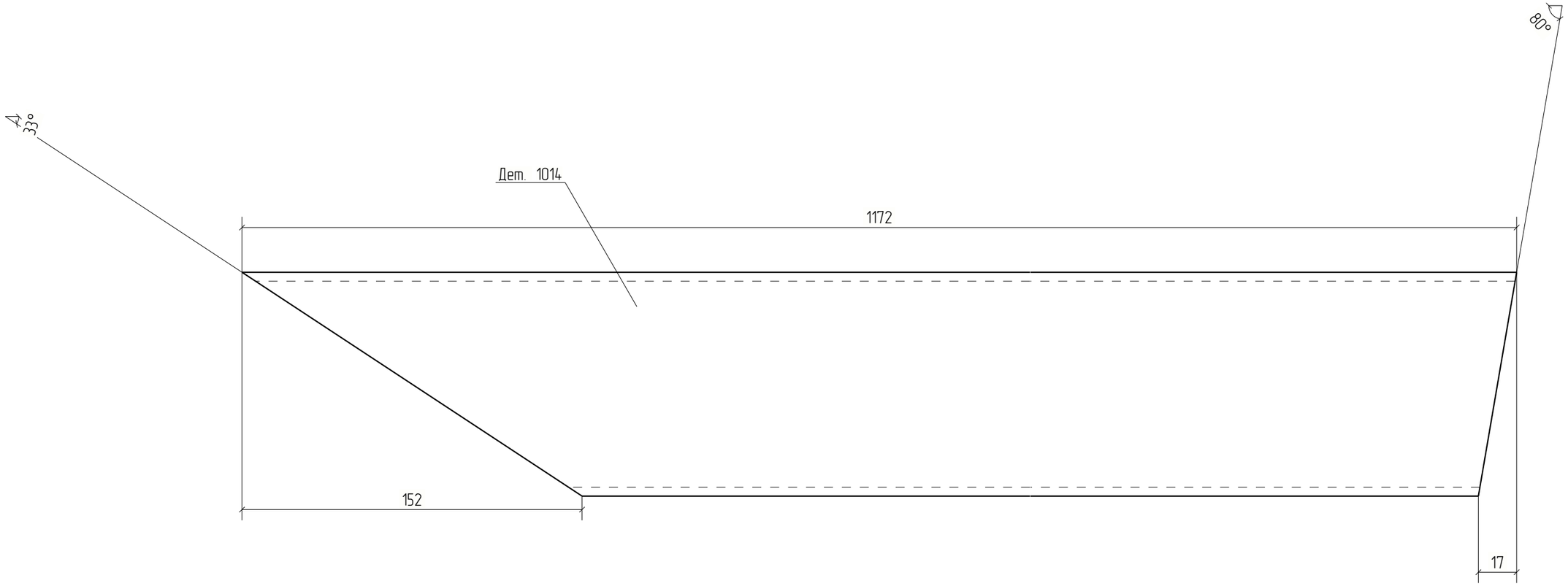


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1013; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1013	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1014	1014	Гнз100Х100Х4	1172	2	С245	13.75	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

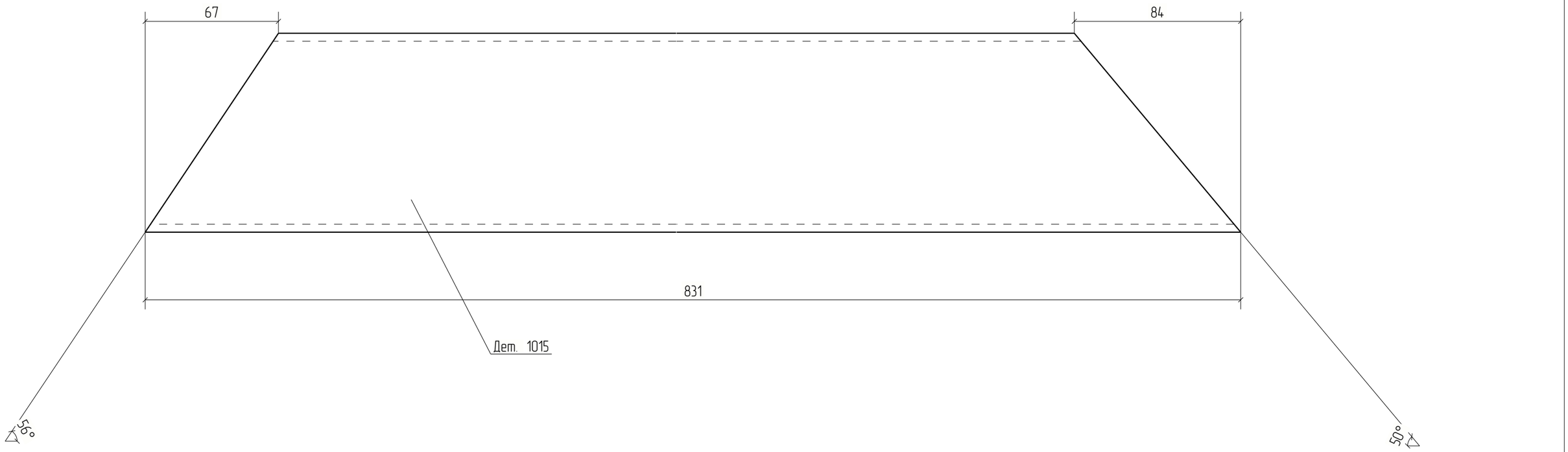


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1014; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1014	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1015	1015	Гнз100Х100Х4	831	2	С245	9.75	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1



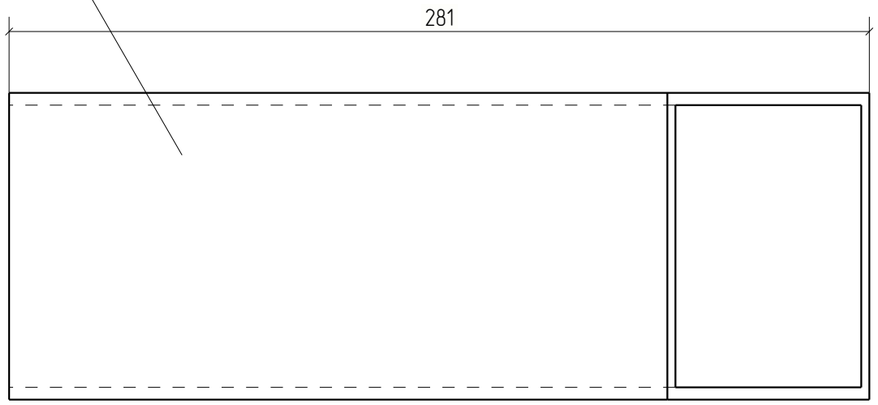
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1015	
Проверил		Амарханов				Деталь 1015	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

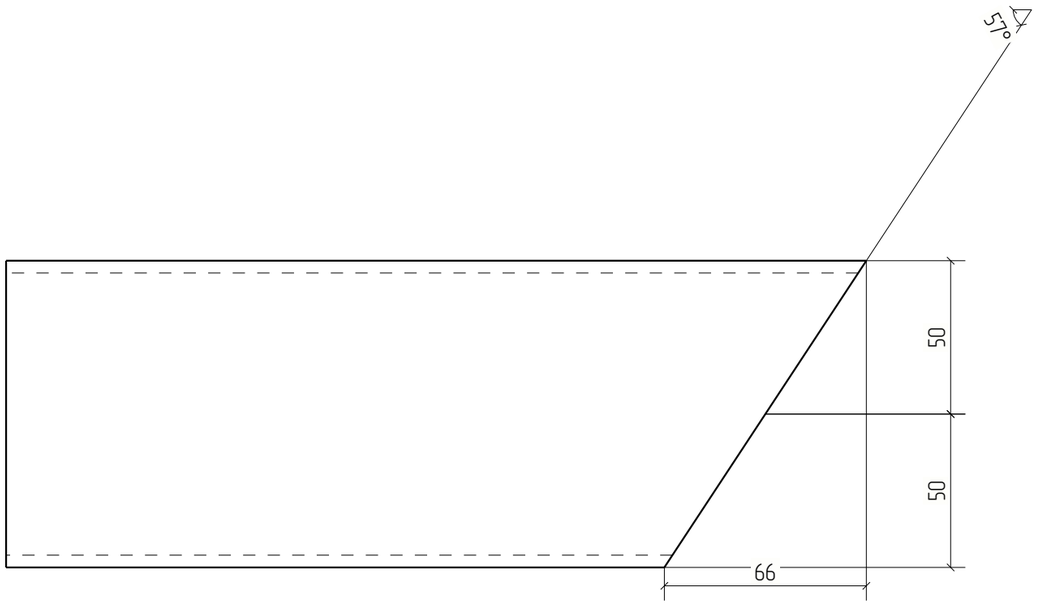
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1016	1016	Гнз100Х100Х4	281	2	С245	3.29	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

Дет. 1016



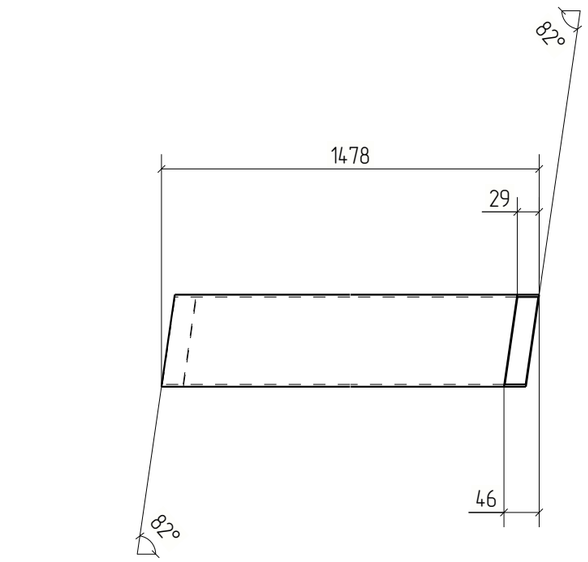


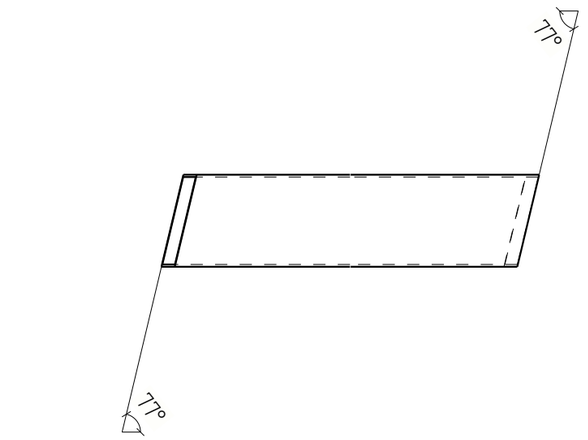
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1016	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1016	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

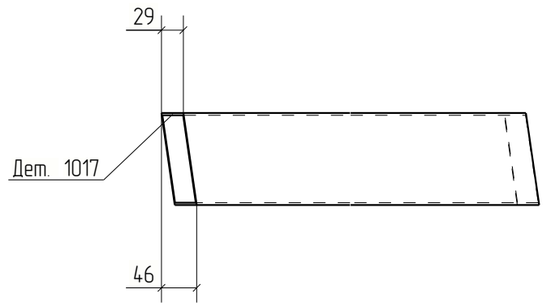
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1017	1017	Гнз120Х120Х3	1478	2	С245	16.03	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1





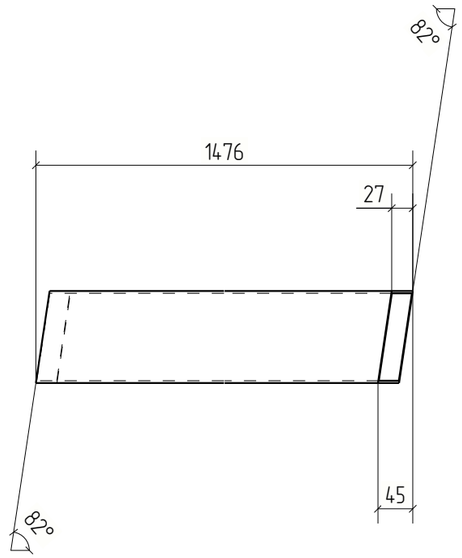


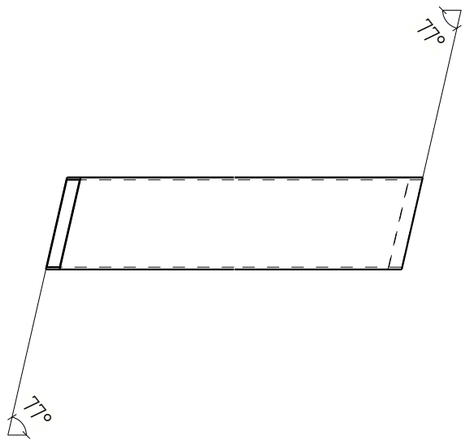
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1017	
Проверил		Амарханов				Деталь 1017	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

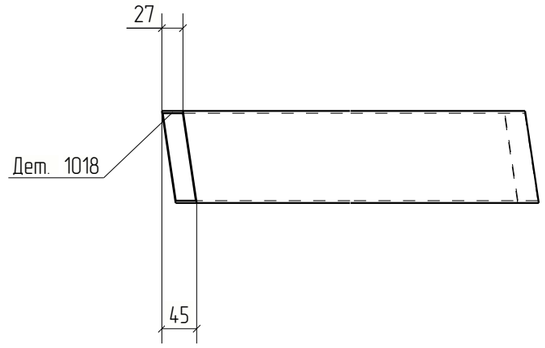
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1018	1018	Гнз120Х120Х3	1476	2	С245	16.00	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1





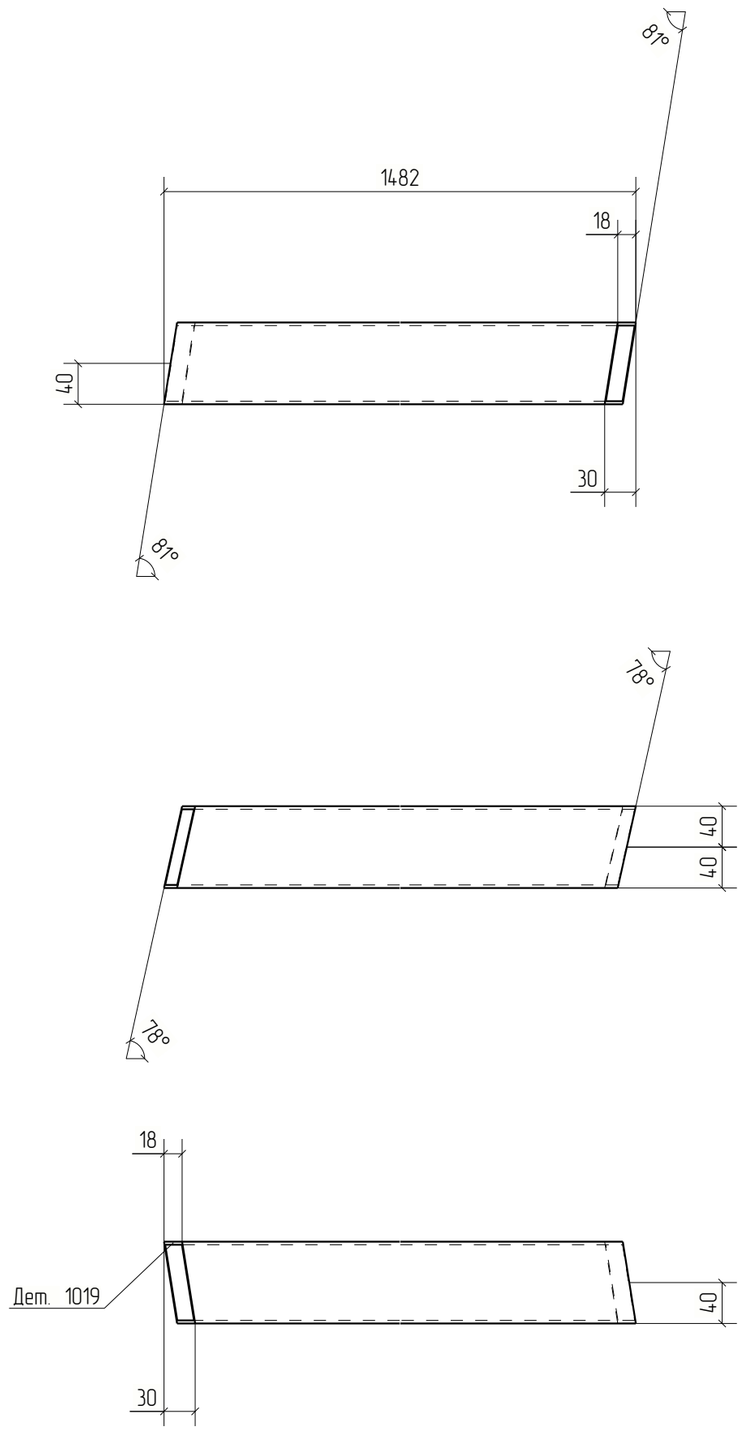


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1018	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1018	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1019	1019	Гнз80Х80Х3	1482	2	С245	10.48	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

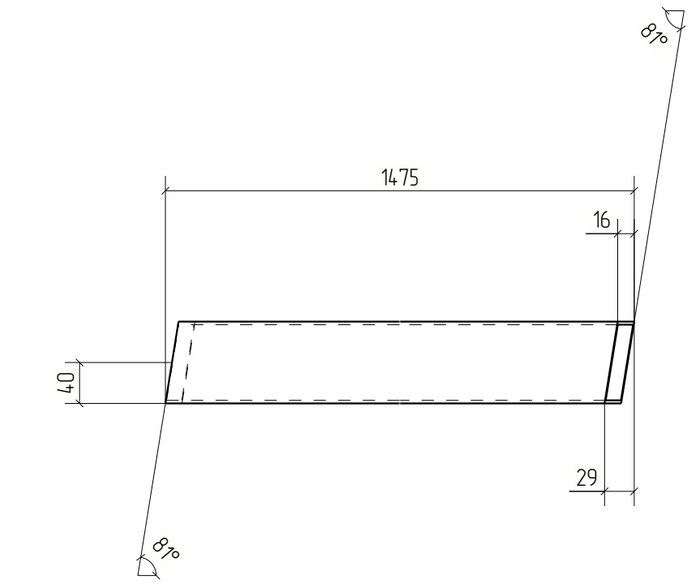


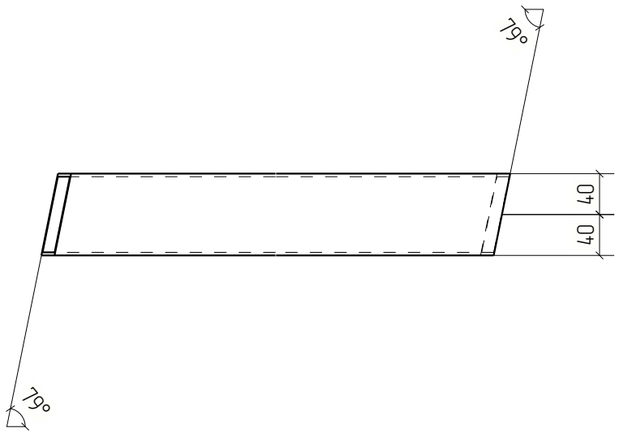
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1019	
Проверил		Амарханов				Деталь 1019	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

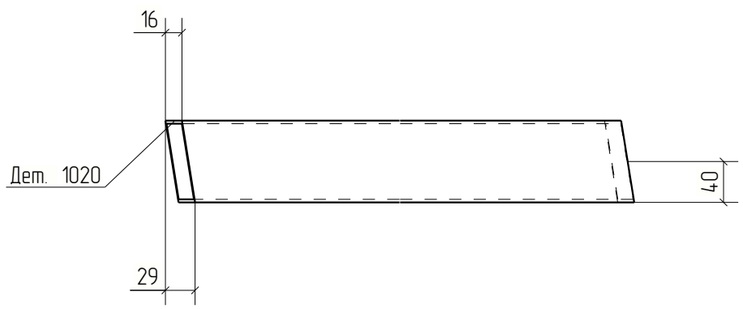
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1020	1020	Гнз80Х80Х3	1475	2	С245	10.43	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1





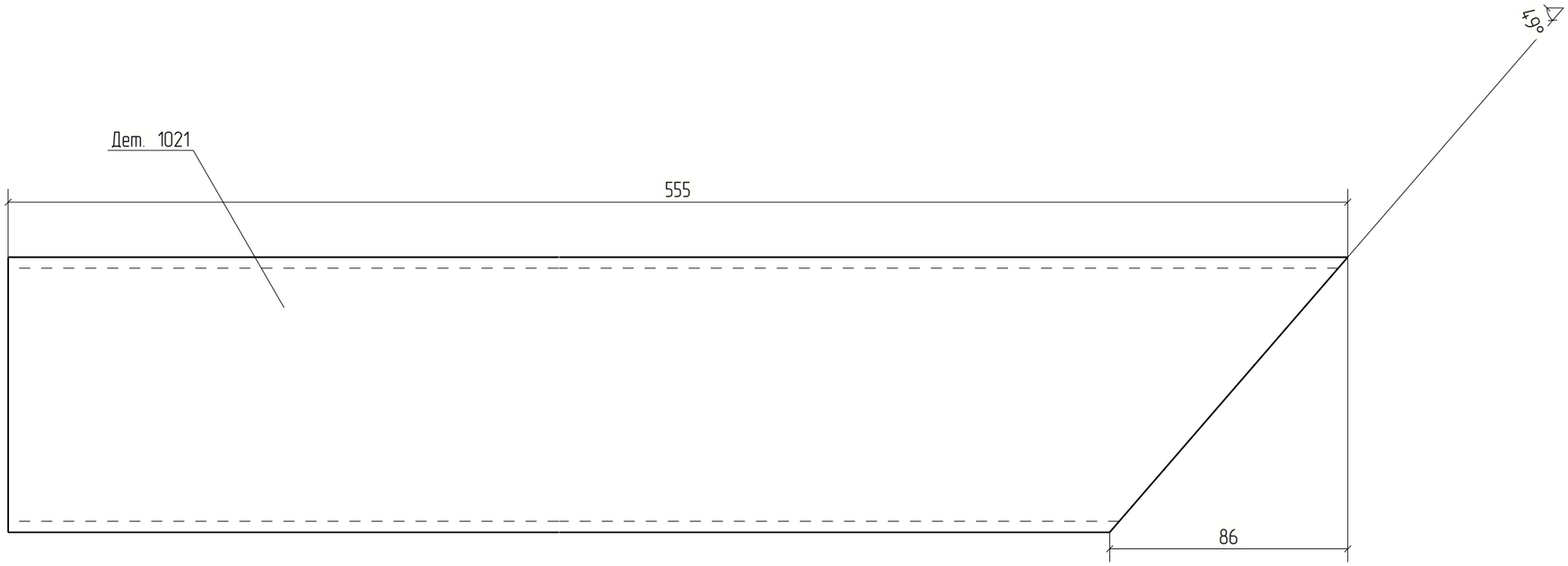


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1020	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1020	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1021	1021	Гнз100Х100Х4	555	1	С245	6.51	

Кол-во	В сборках
1	Ф7а-12

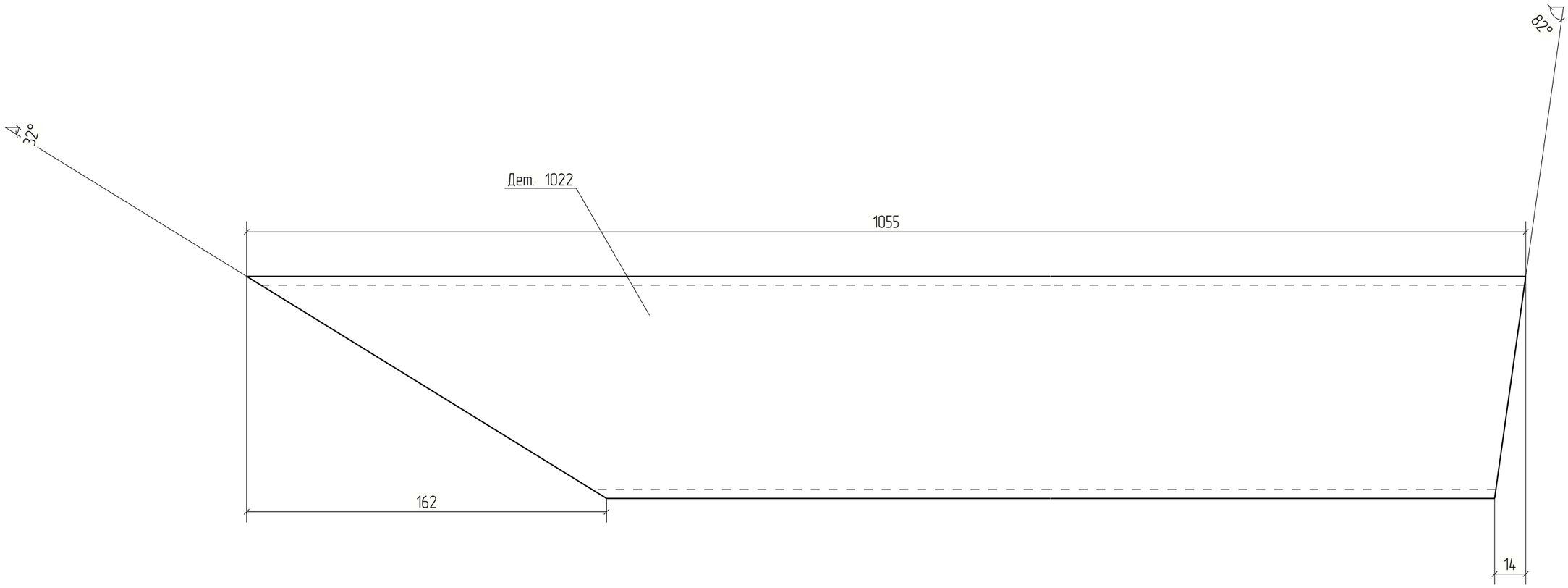


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1021	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1021	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1022	1022	Гнз100Х100Х4	1055	2	С245	12.38	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

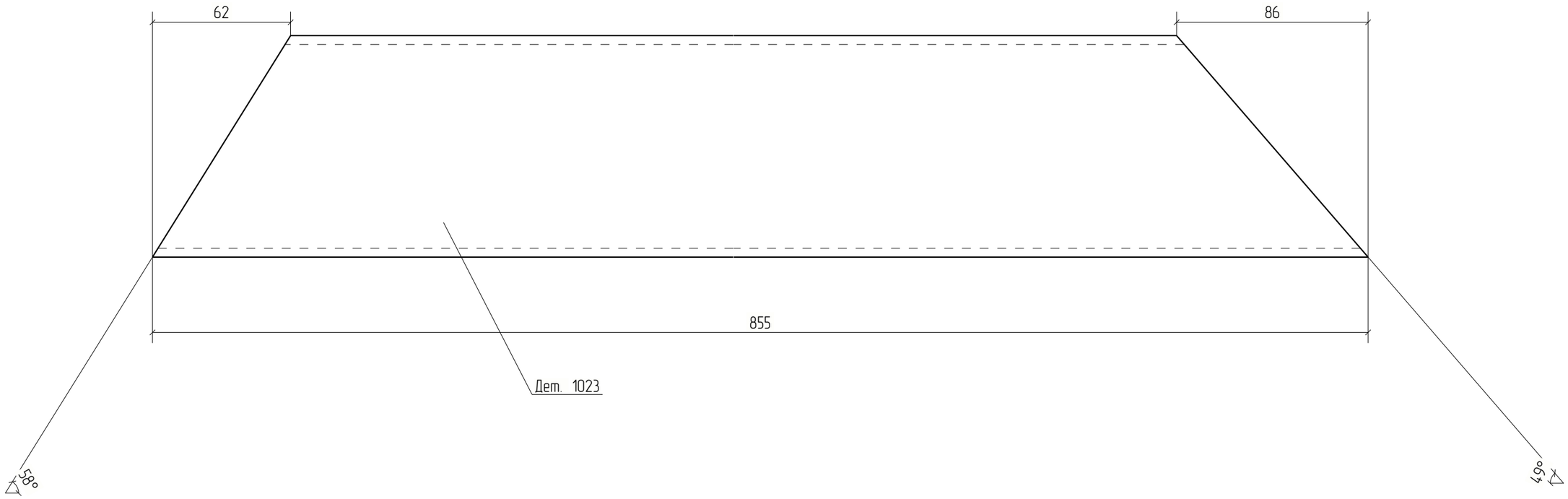


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1022	
Проверил		Амарханов				Деталь 1022	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1023	1023	Гнз100Х100Х4	855	2	С245	10.04	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

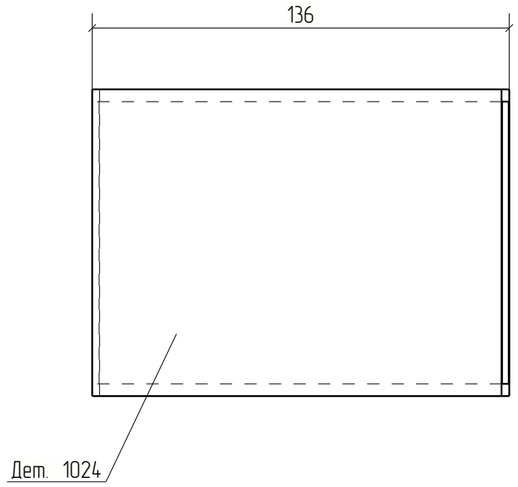


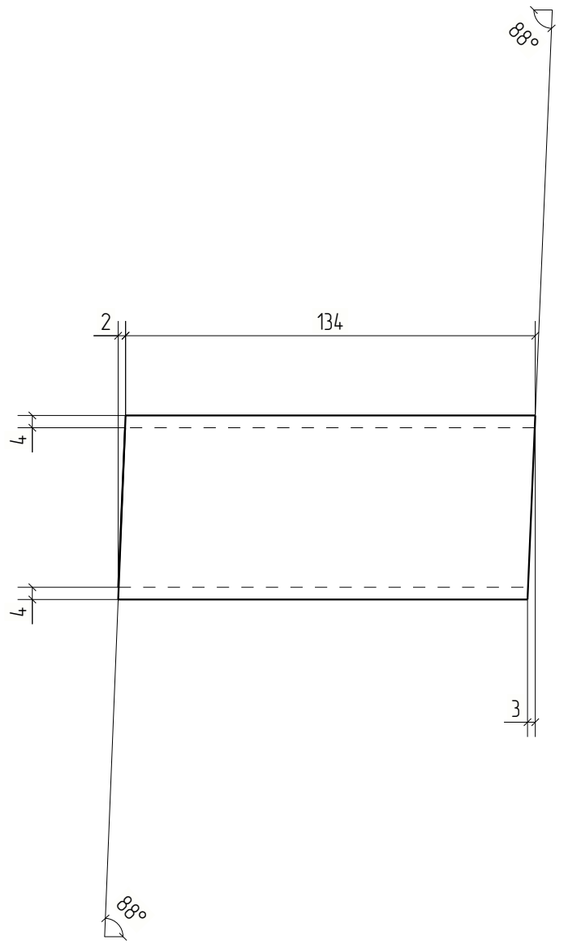
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1023	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1023	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1024	1024	Гнз100Х60Х4	136	3	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
2	Ф7а-12
1	Ф8-7



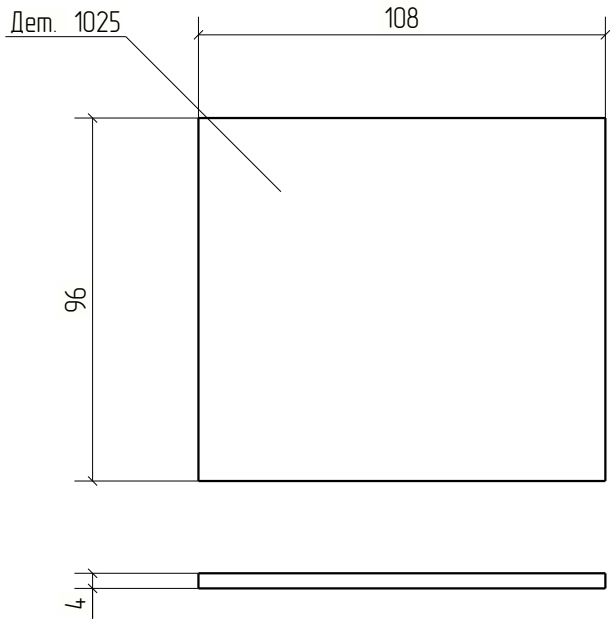


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1024	
Проверил		Амарханов				Деталь 1024	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1025	1025	−4*96	108	10	С245	0.32	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12
1	Ф8-7
3	Ф11-12
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2
1	Ф23-4
1	Ф23-6

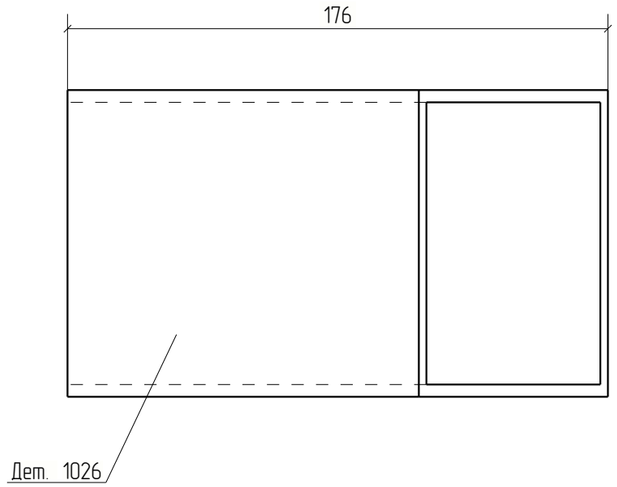


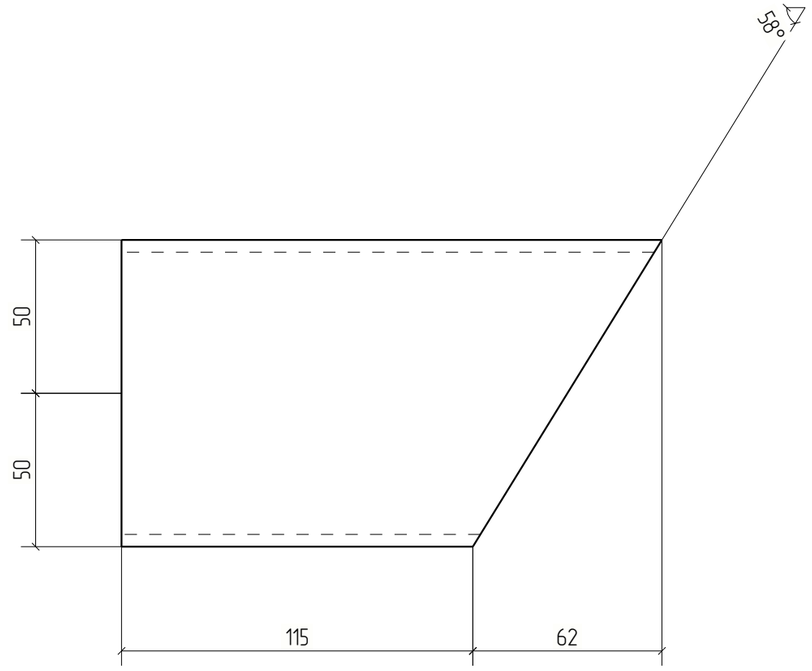
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1025; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1025	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1026	1026	Гнз100Х100Х4	176	2	С245	2.07	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12





						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1026
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

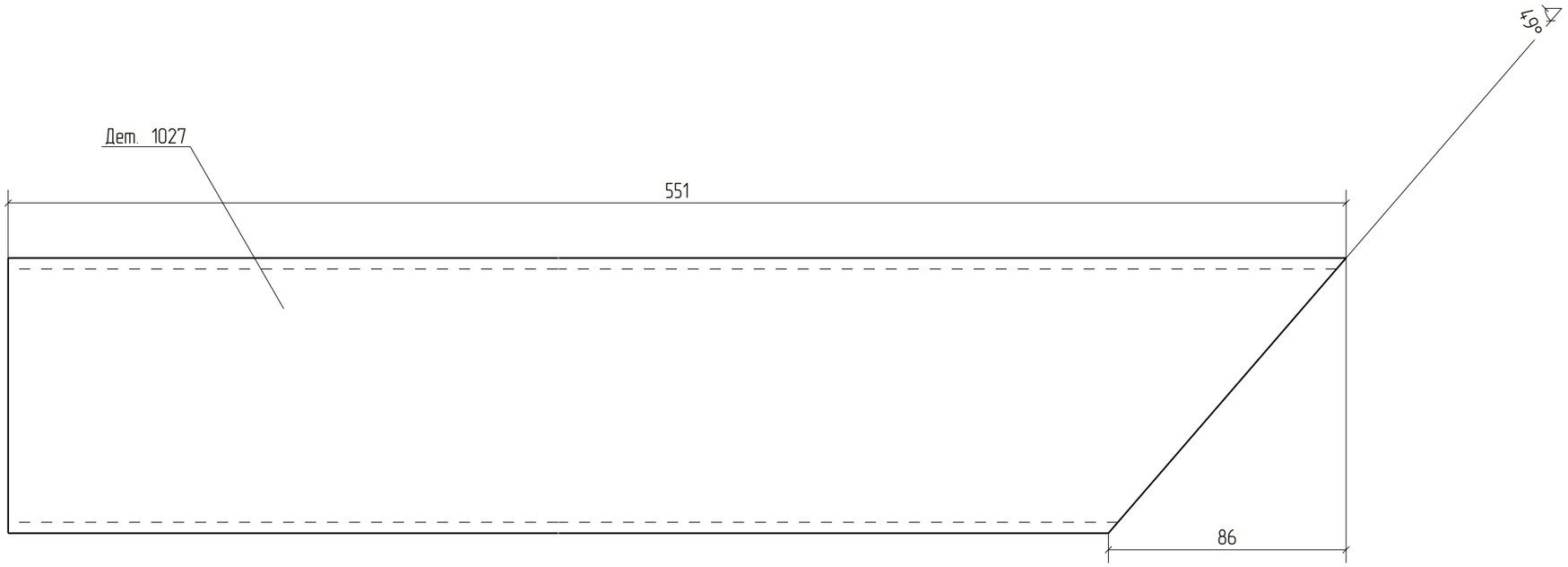
Стадия	Лист	Листов
Р	1026	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1027	1027	Гнз100Х100Х4	551	2	С245	6.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

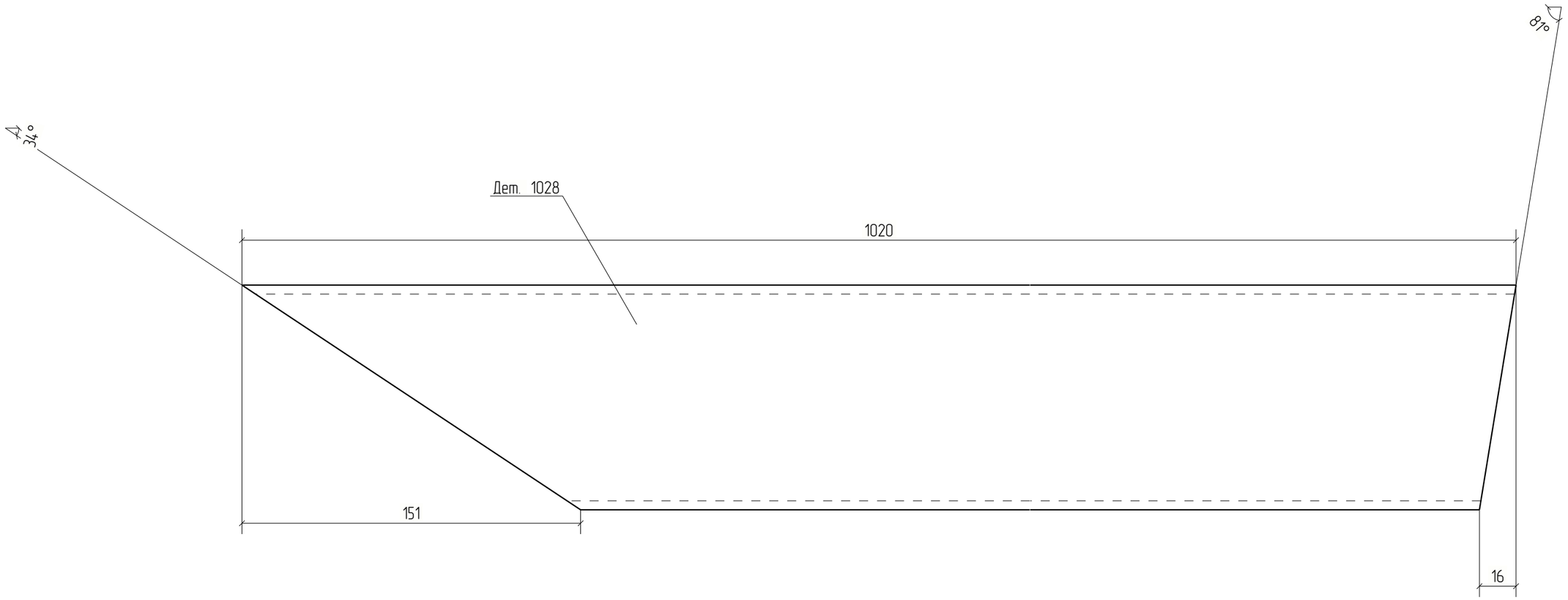


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1027	
Проверил		Амарханов				Деталь 1027	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1028	1028	Гнз100Х100Х4	1020	2	С245	11.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

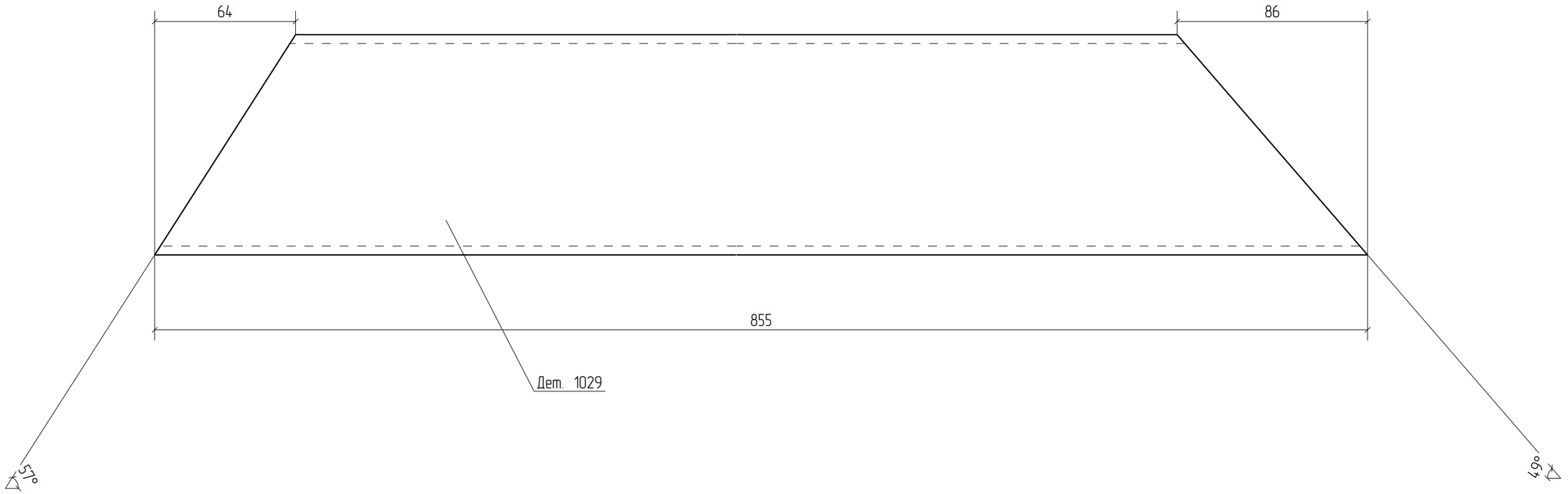


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1028; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1028	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1029	1029	Гнз100Х100Х4	855	2	С245	10.03	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

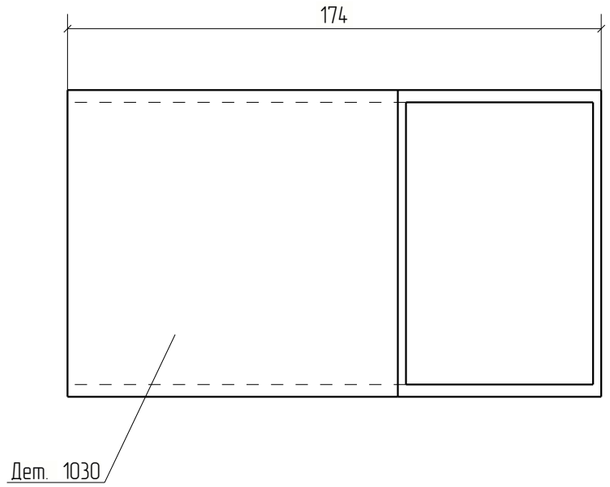


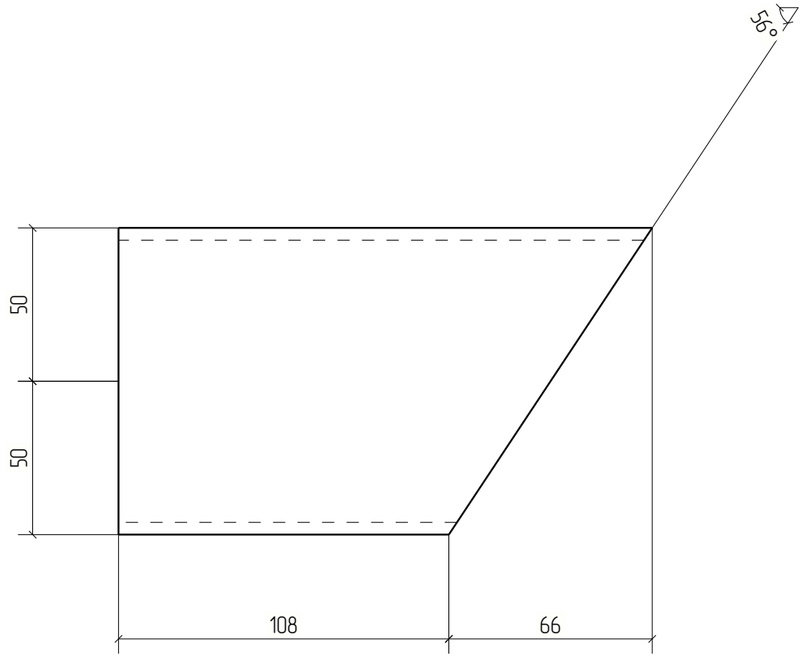
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1029	
Проверил		Амарханов				Деталь 1029	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1030	1030	Гнз100Х100Х4	174	2	С245	2.04	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12





						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1030
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

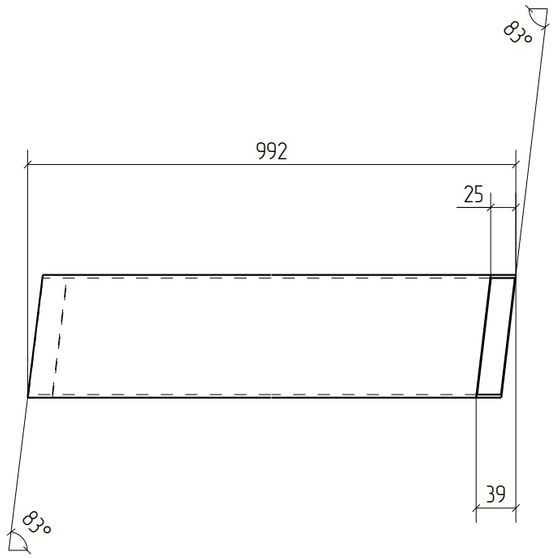
Стадия	Лист	Листов
Р	1030	

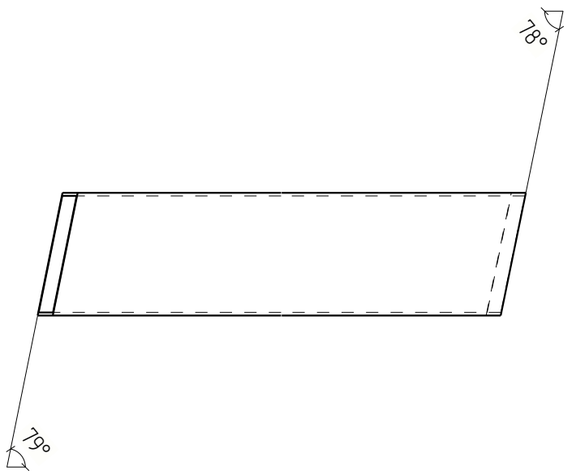
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

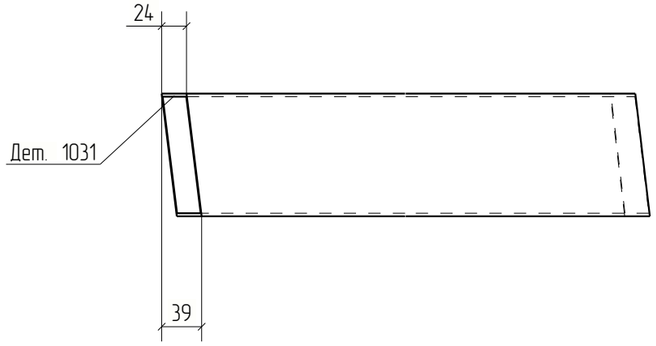
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1031	1031	Гнз120Х120Х3	992	3	С245	10.75	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
2	Ф7а-12





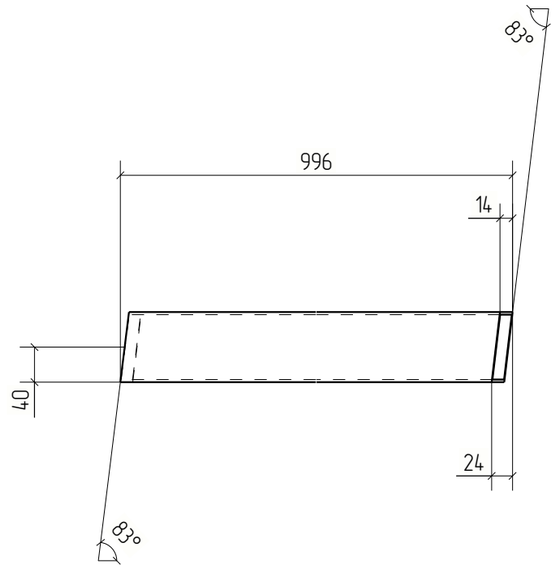


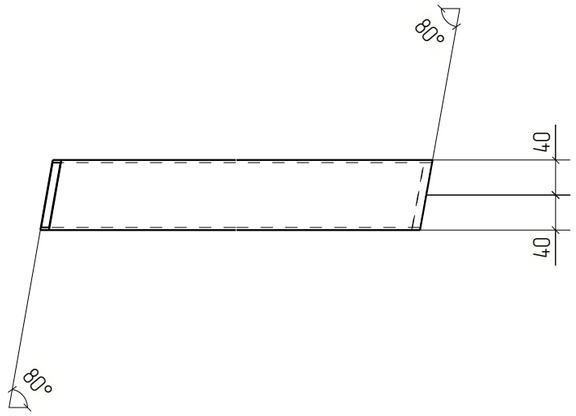
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1031	
Проверил		Амарханов				Деталь 1031	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

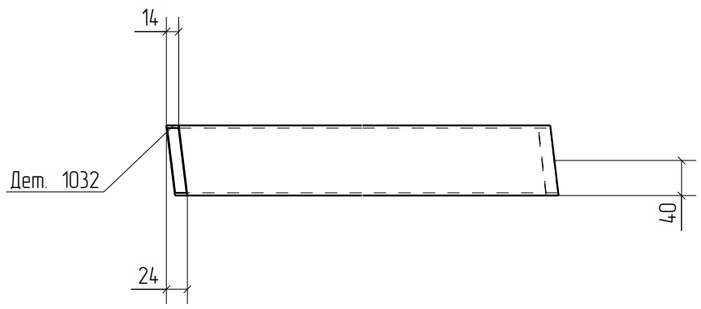
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1032	1032	Гнз80Х80Х3	996	1	С245	7.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф7а-12





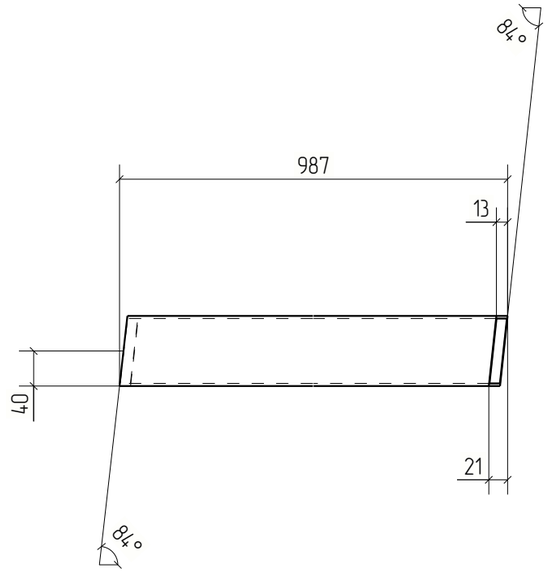


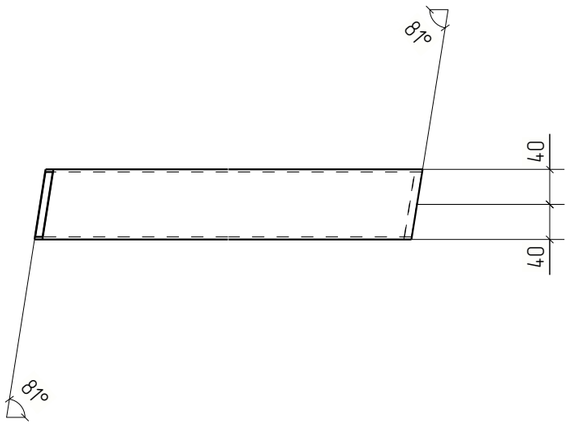
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1032	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1032	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

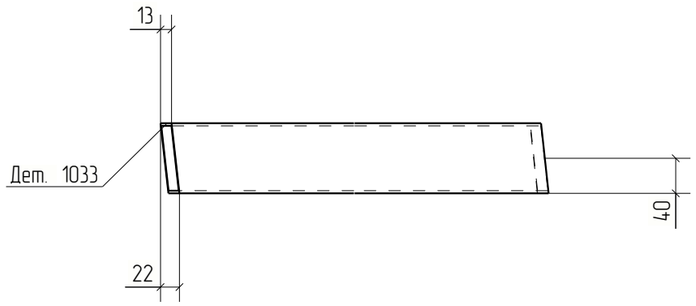
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1033	1033	Гнз80Х80Х3	987	2	С245	6.98	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12





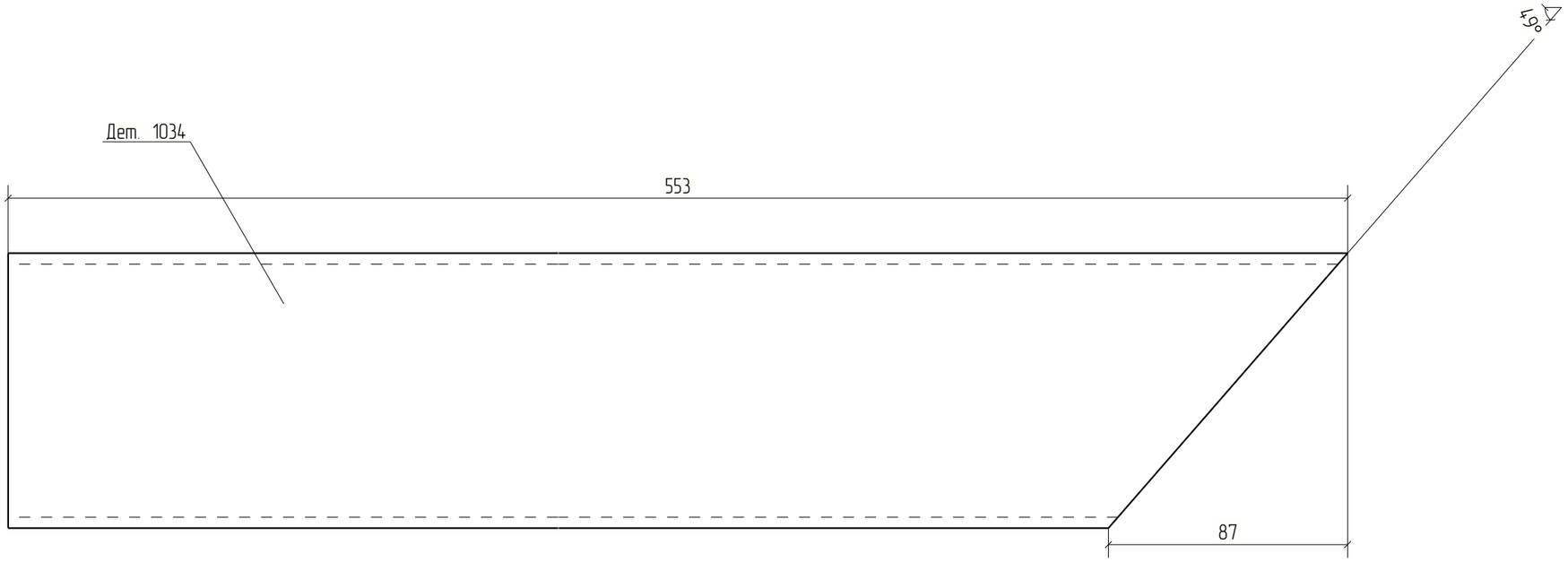


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1033; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1033	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1034	1034	Гнз100Х100Х4	553	2	С245	6.49	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф8-7

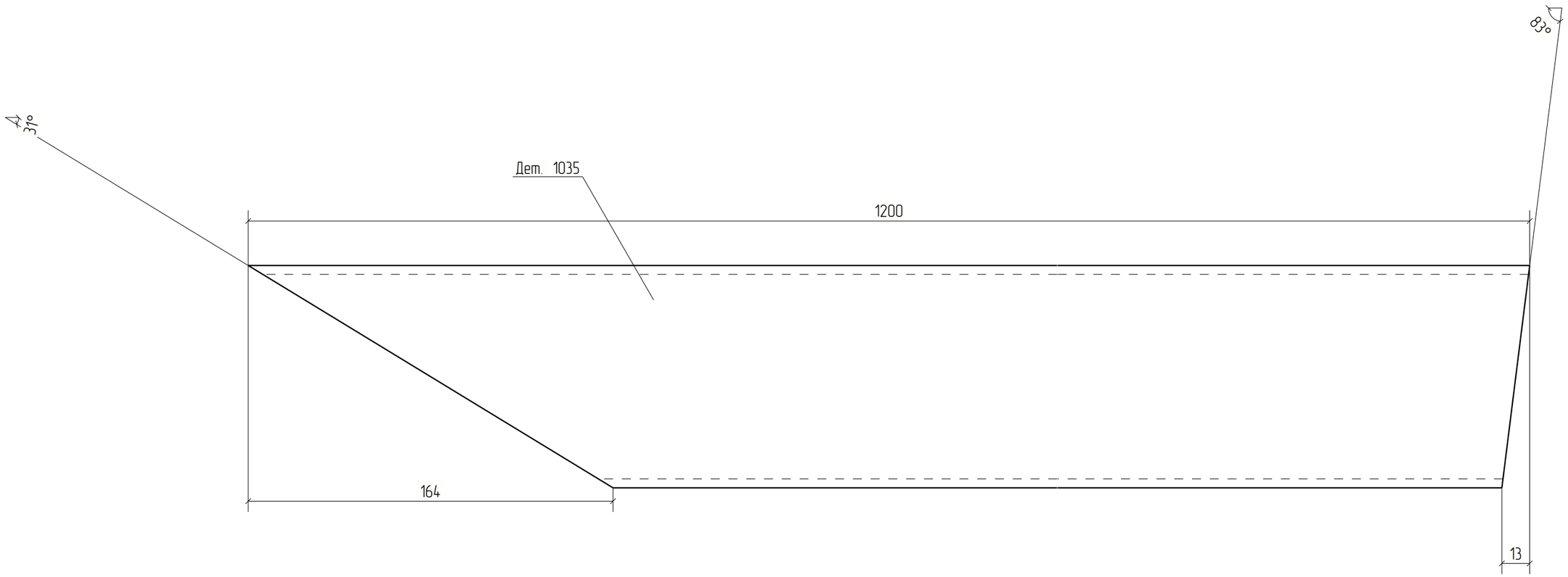


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1034	
Проверил		Амарханов				Деталь 1034	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1035	1035	Гнз100Х100Х4	1200	1	С245	14.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

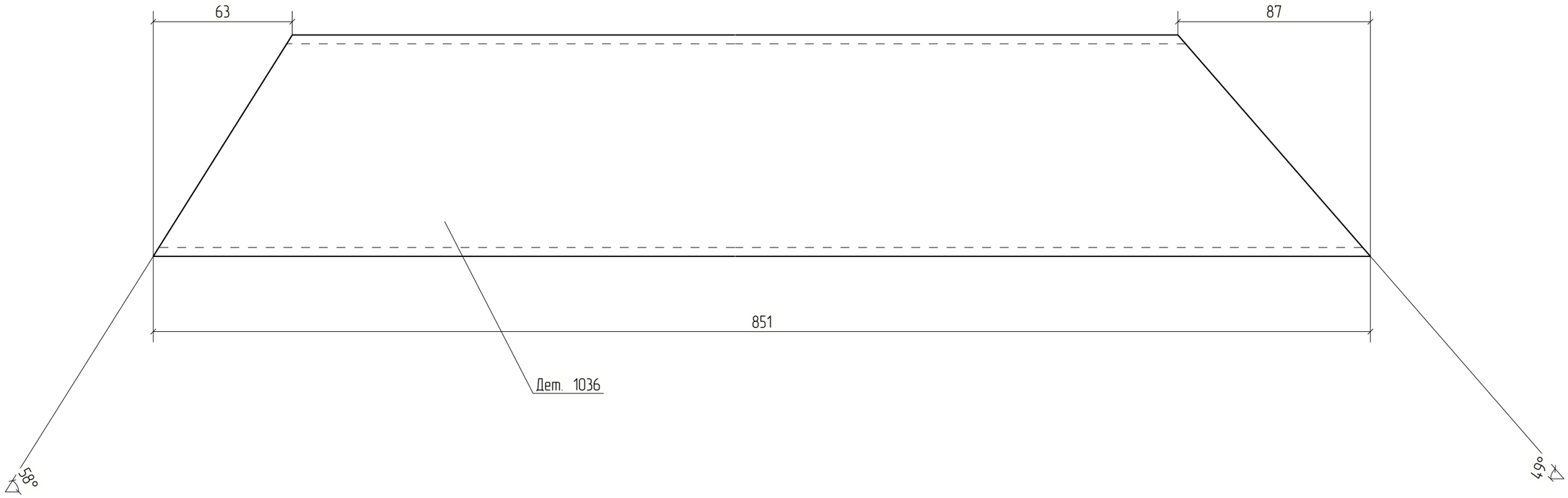


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1035	
Проверил		Амарханов				Деталь 1035	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1036	1036	Гнз100Х100Х4	851	1	С245	9.99	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

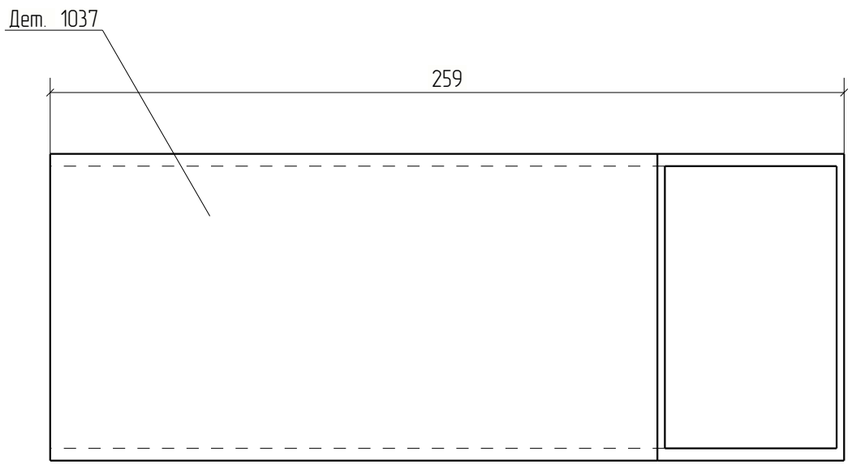


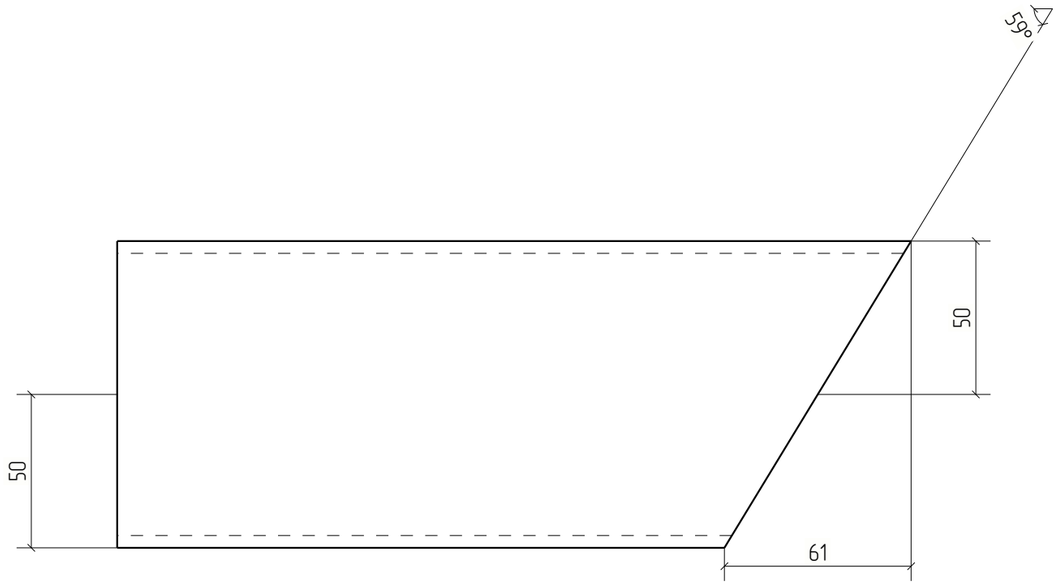
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1036	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1036	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1037	1037	Гнз100Х100Х4	259	1	С245	3.04	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7



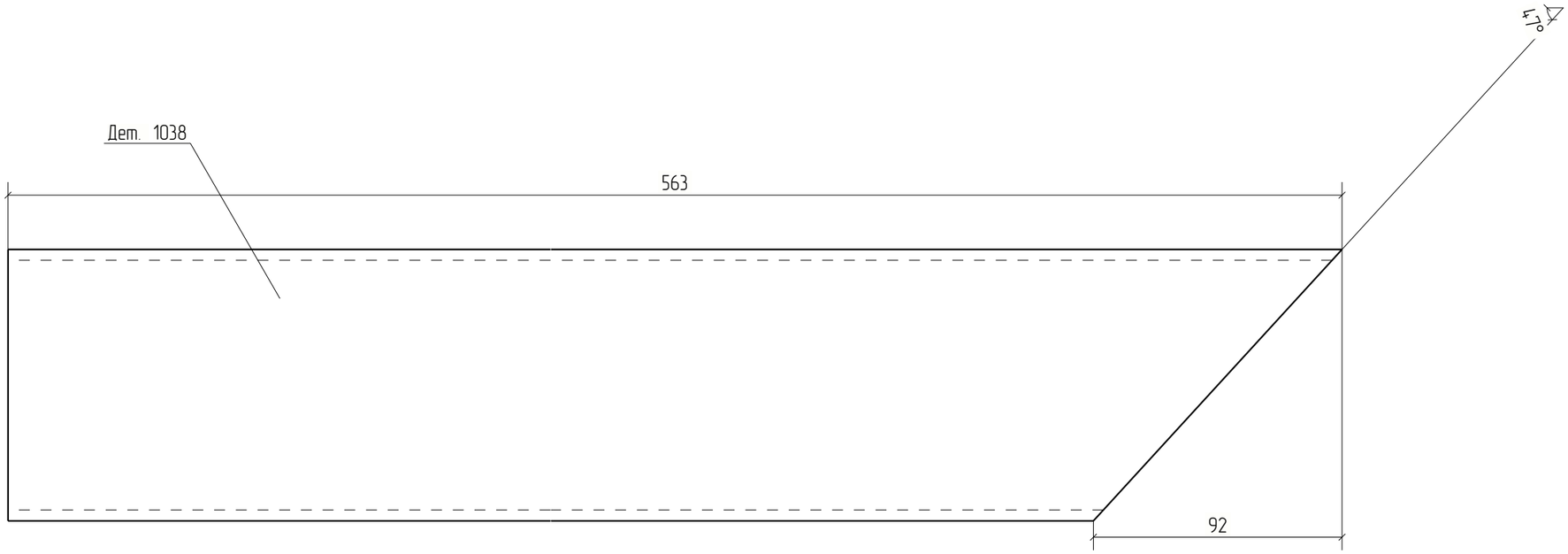


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1037	
Проверил		Амарханов				Деталь 1037	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1038	1038	Гнз100Х100Х4	563	1	С245	6.60	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

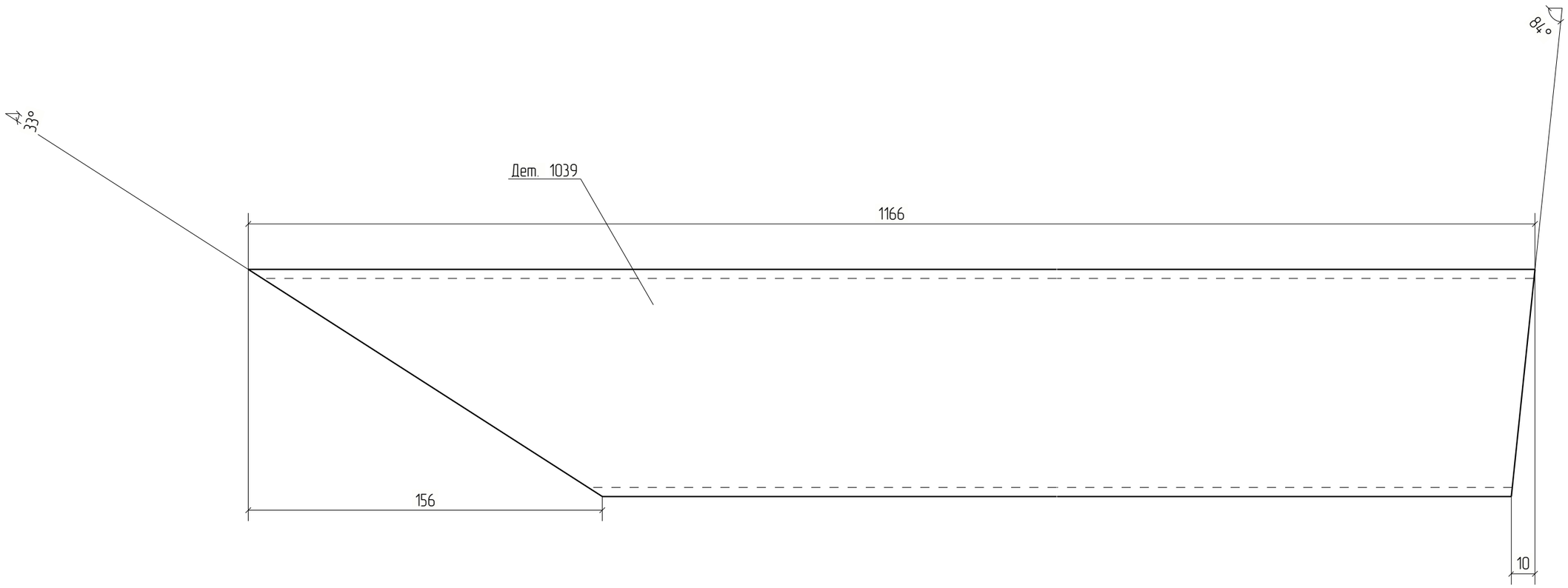


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1038	
Проверил		Амарханов				Деталь 1038	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1039	1039	Гнз100Х100Х4	1166	1	С245	13.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

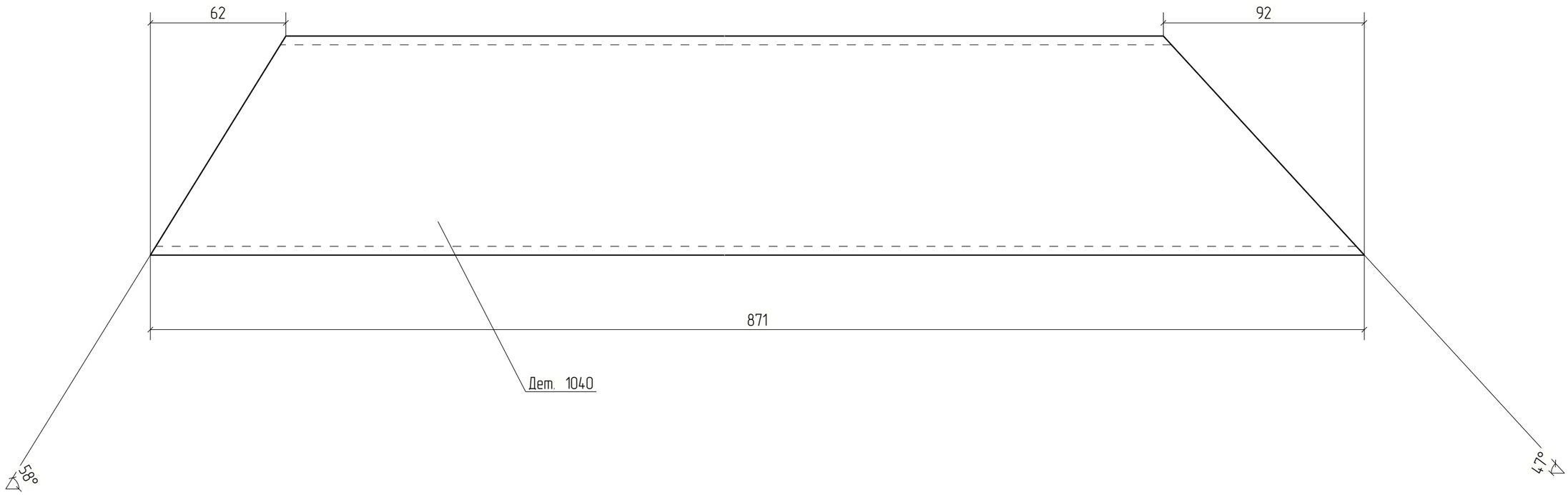


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1039	
Проверил		Амарханов				Деталь 1039	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1040	1040	Гнз100Х100Х4	871	1	С245	10.22	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

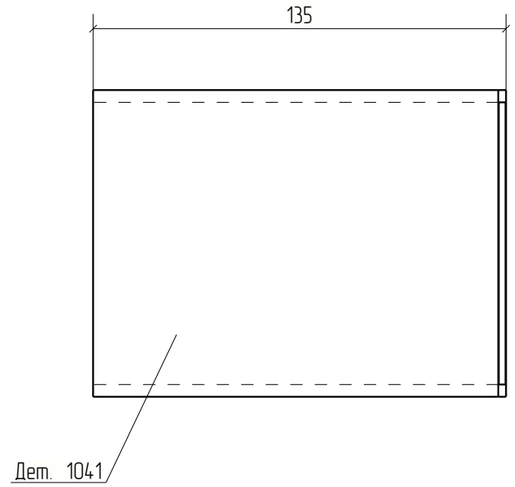


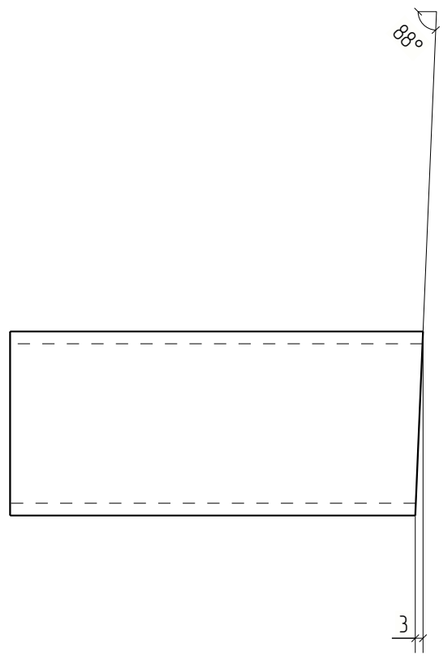
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1040	
Проверил		Амарханов				Деталь 1040	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1041	1041	Гнз100Х60Х4	135	1	С245	1.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7





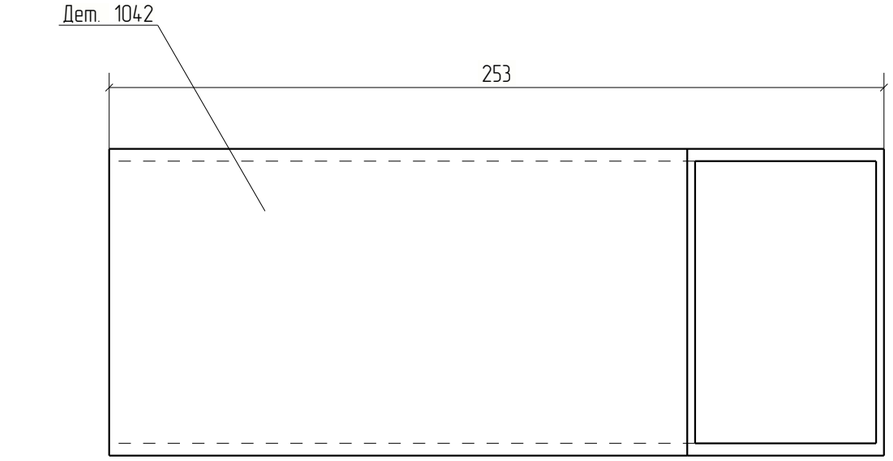
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1041	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1041	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

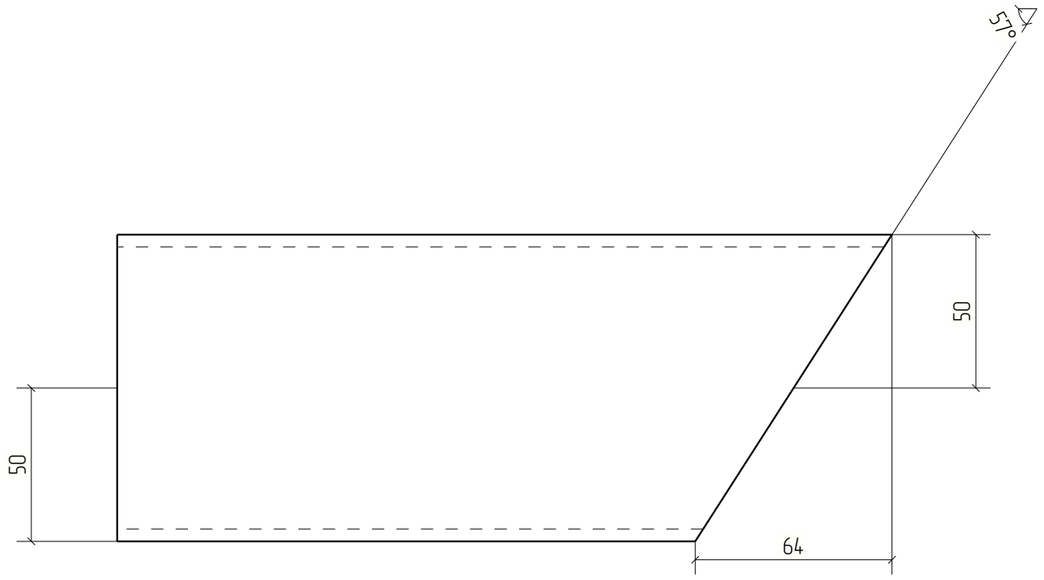
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1042	1042	Гнз100Х100Х4	253	1	С245	2.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

Дет. 1042



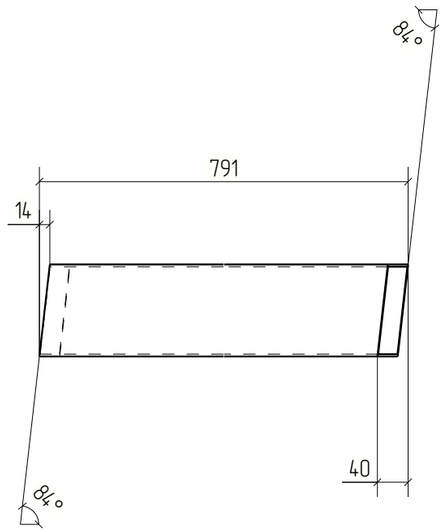


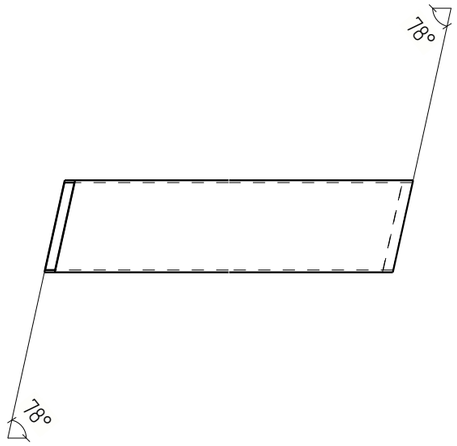
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1042	
Проверил		Амарханов				Деталь 1042	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

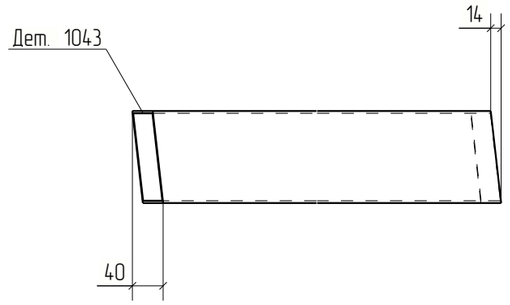
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1043	1043	Гнз120Х120Х3	791	1	С245	8.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7





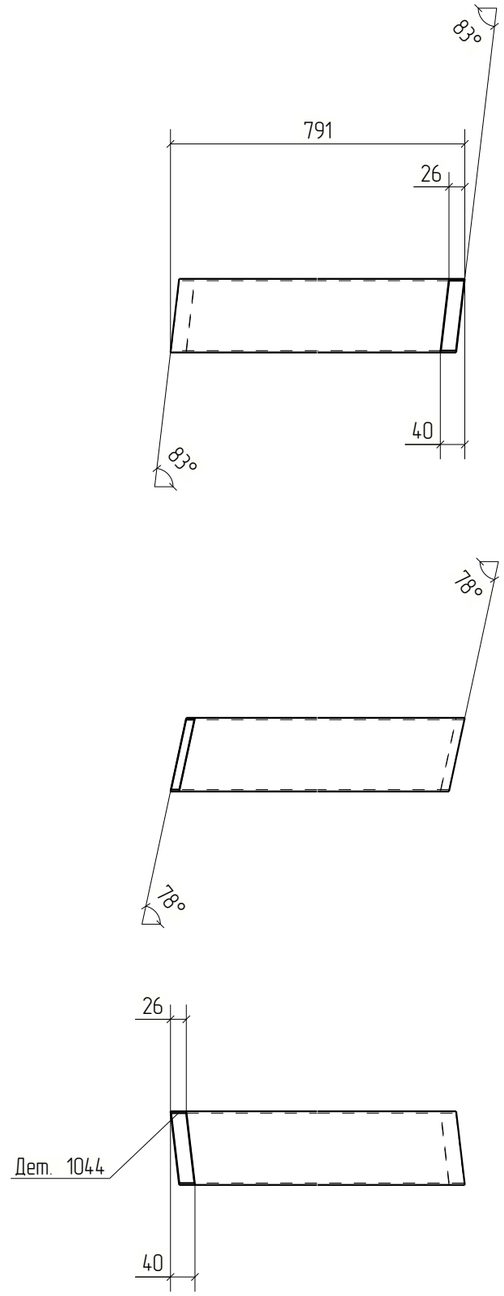


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1043	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1043	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1044	1044	Гнз120Х120Х3	791	1	С245	8.57	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

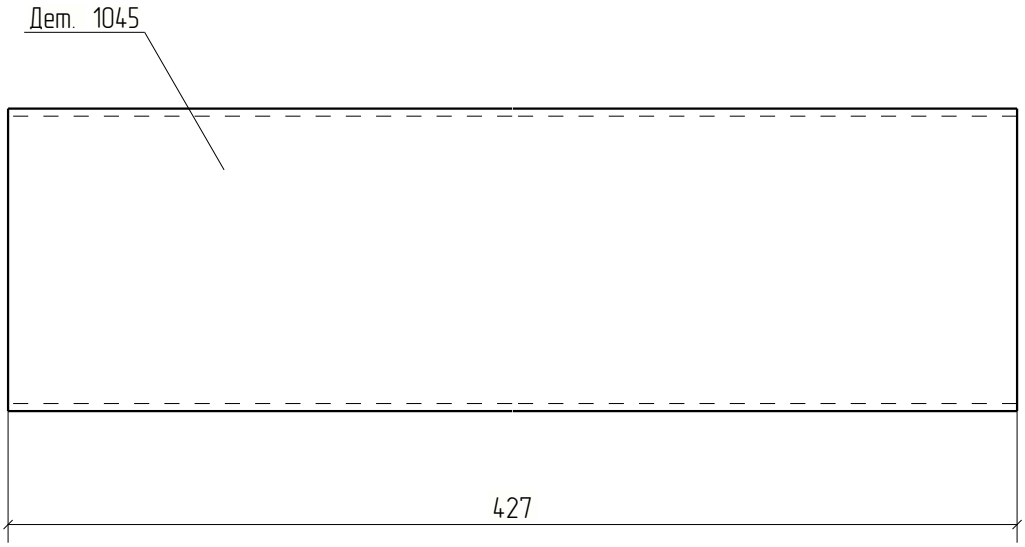


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1044	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1044	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1045	1045	Гнз120Х120Х3	427	2	С245	4.63	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

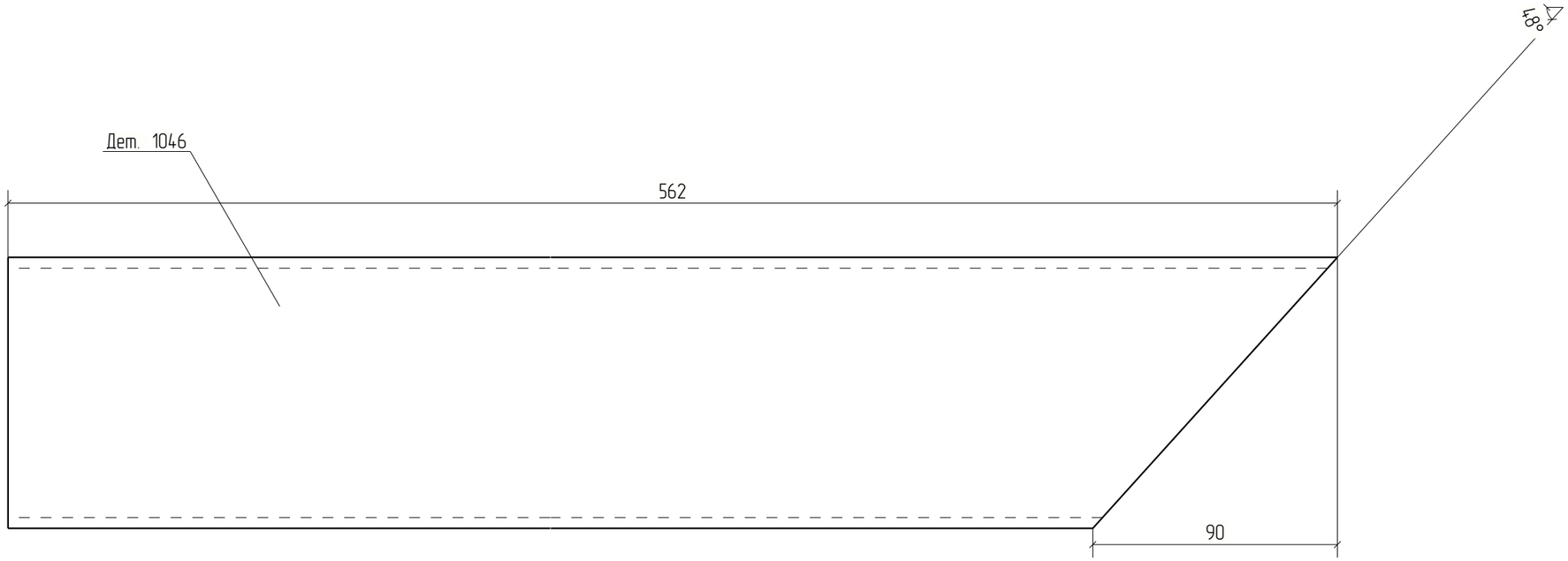


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1045	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1045	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1046	1046	Гнз100Х100Х4	562	2	С245	6.60	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

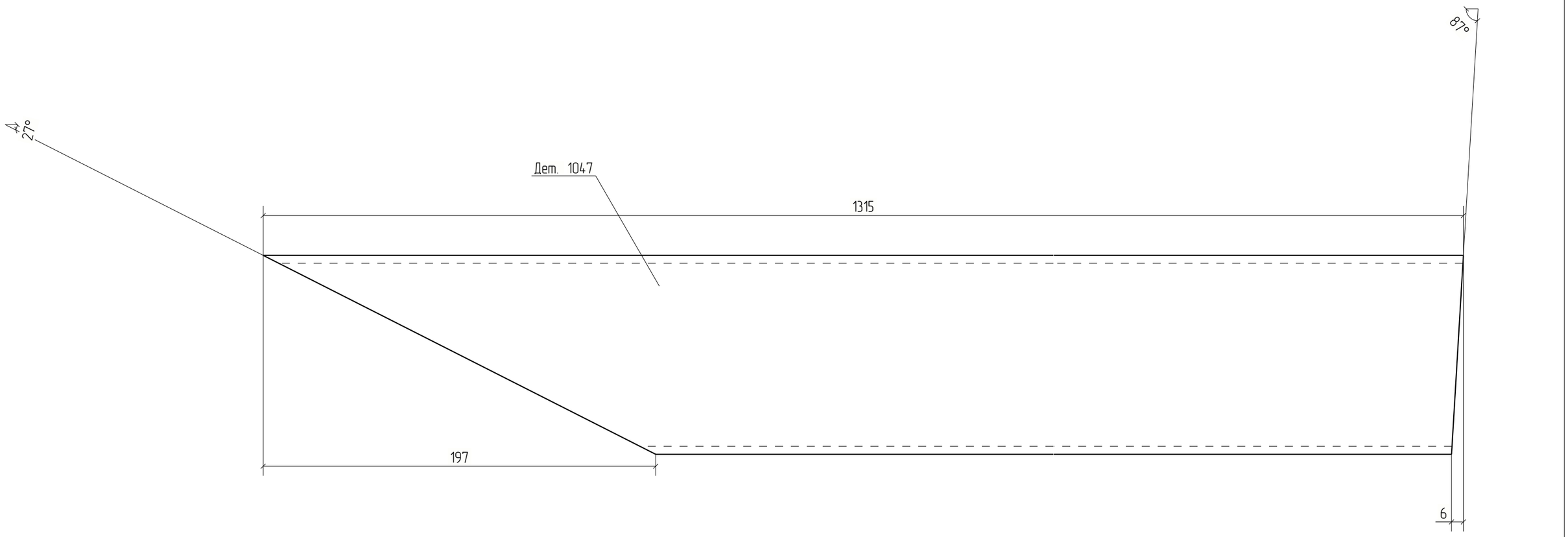


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1046	
Проверил		Амарханов				Деталь 1046	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1047	1047	Гнз100Х100Х4	1315	2	С245	15.43	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

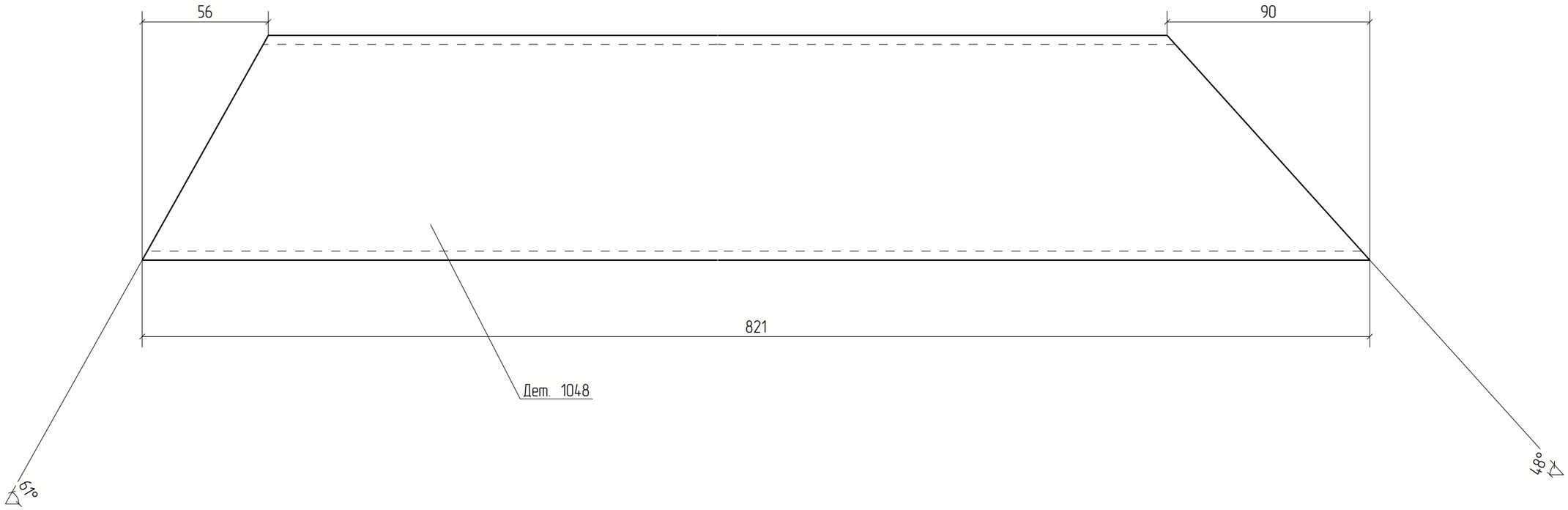


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1047; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1047	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1048	1048	Гнз100Х100Х4	821	2	С245	9.63	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

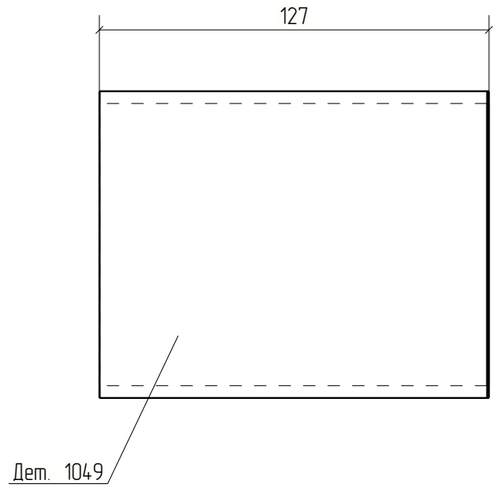


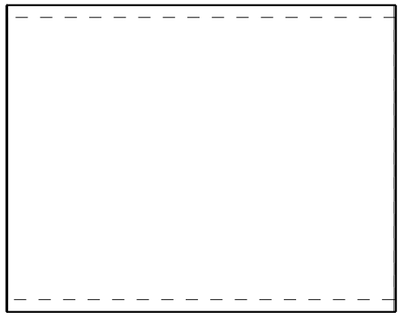
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1048; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1048	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1049	1049	Гнз100Х60Х4	127	4	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
2	Ф8-1
2	Ф9НА-6



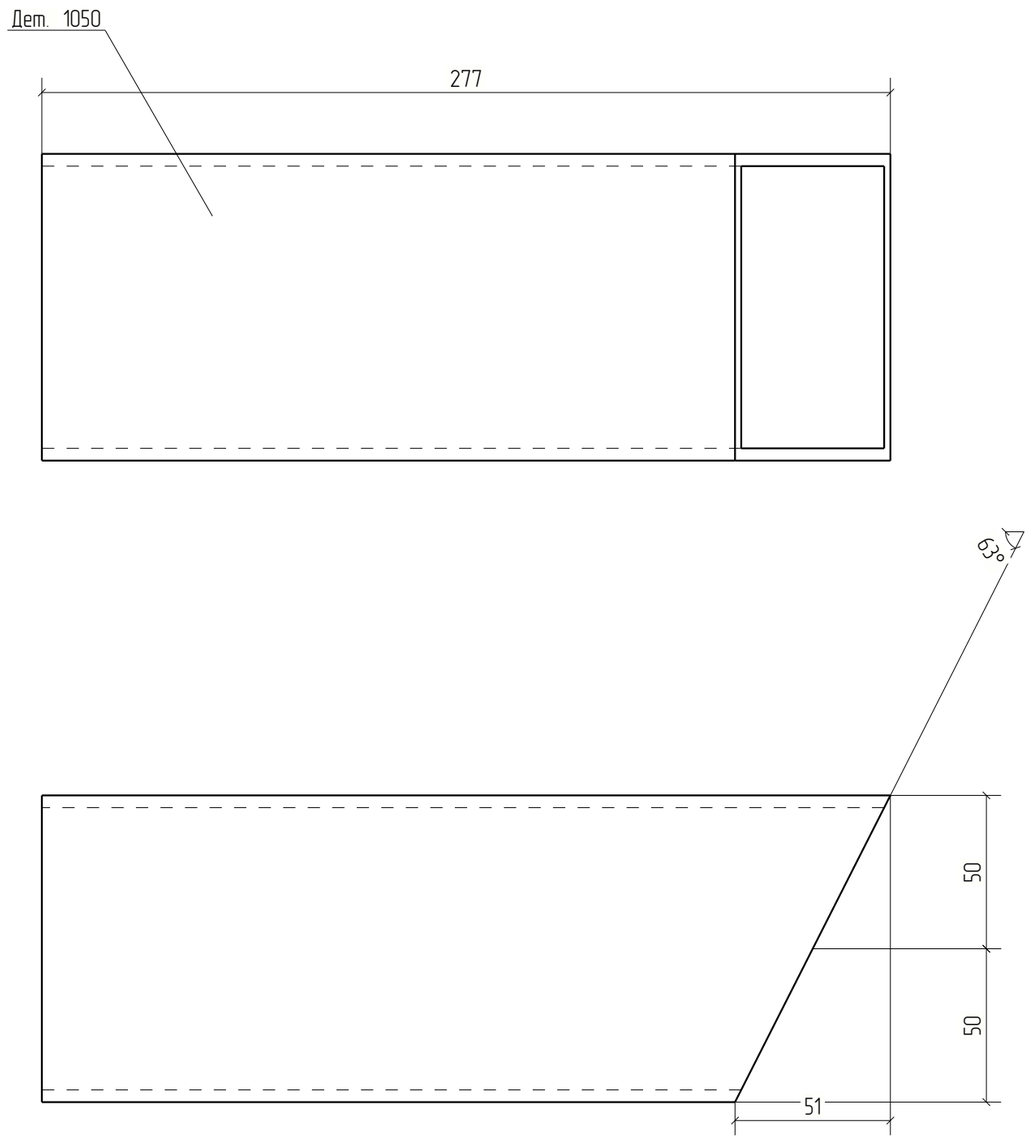


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1049	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1049	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1050	1050	Гнз100Х100Х4	277	2	С245	3.25	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

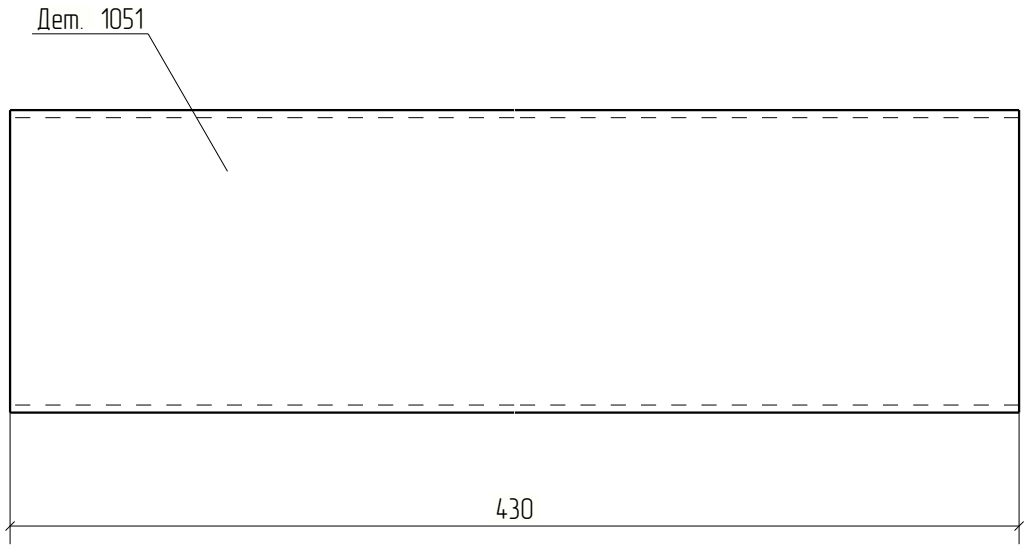


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1050	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1050	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1051	1051	Гнз120Х120Х3	430	4	С245	4.66	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф8-2
1	Ф9НА-6
1	Ф10НА-7

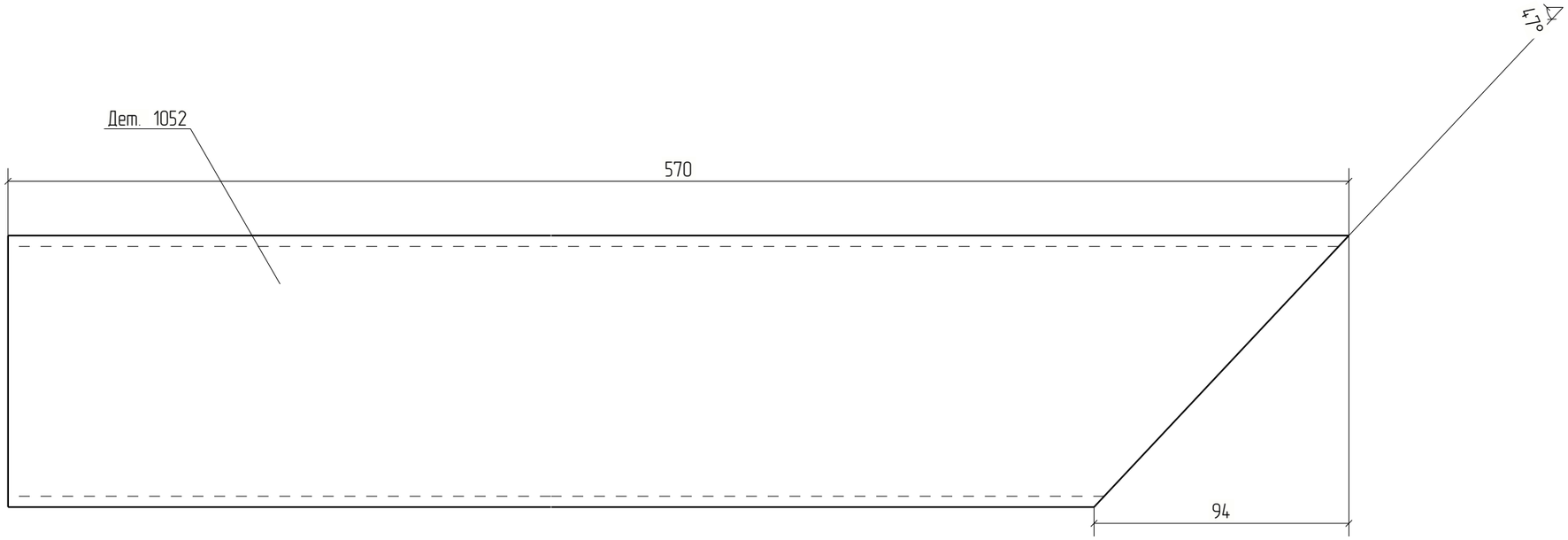


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1051	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1051	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1052	1052	Гнз100Х100Х4	570	2	С245	6.69	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

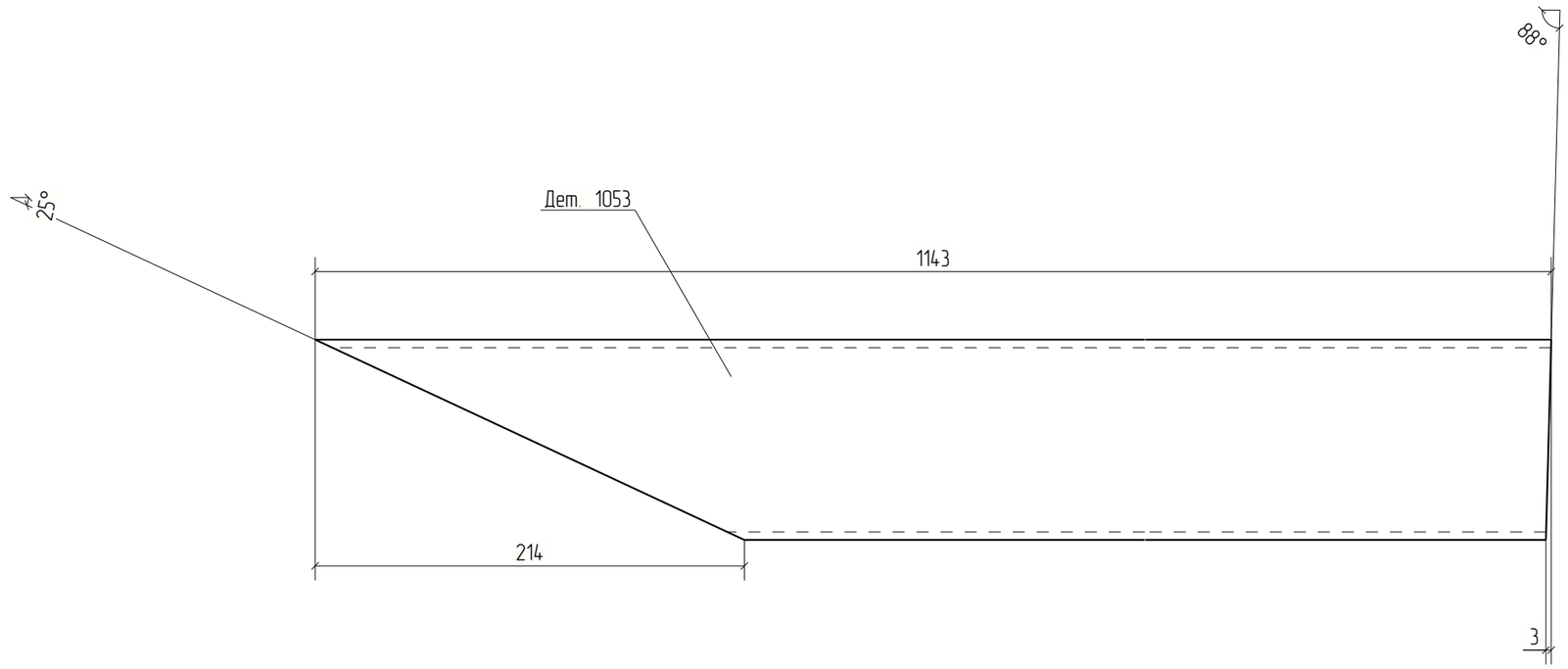


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1052	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1052	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1053	1053	Гнз100Х100Х4	1143	2	С245	13.42	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

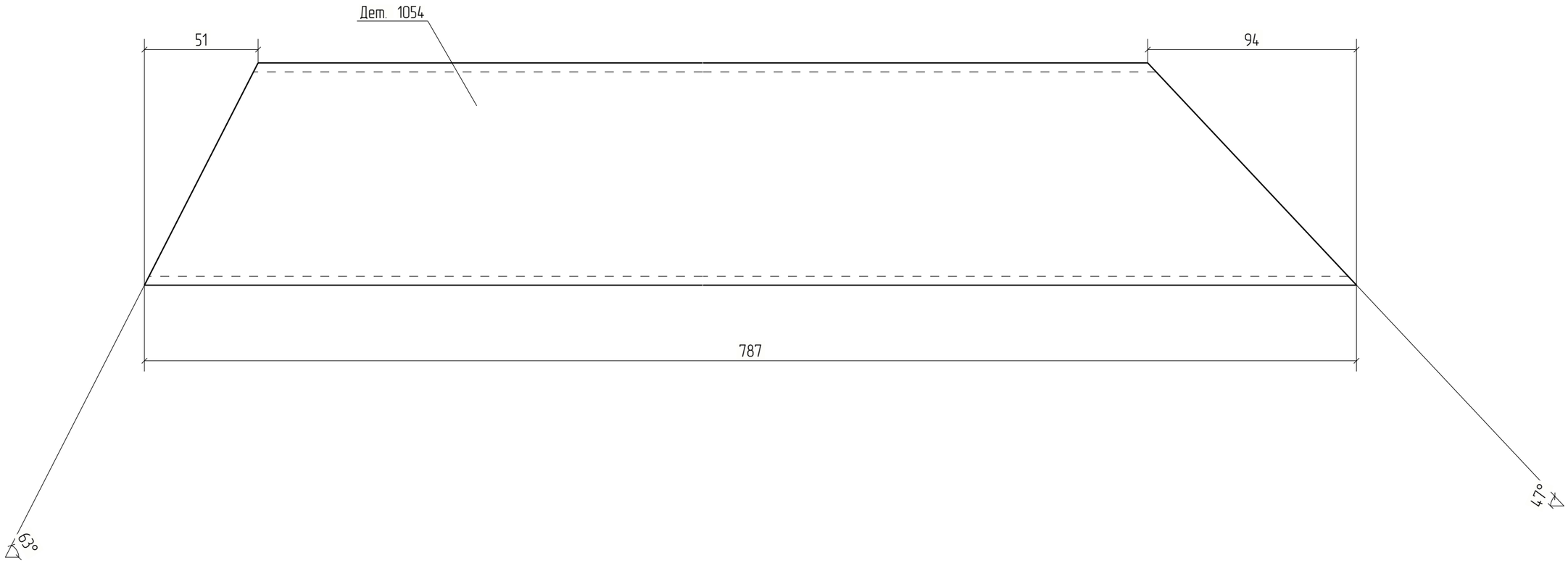


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1053	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1053	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1054	1054	Гнз100Х100Х4	787	2	С245	9.24	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

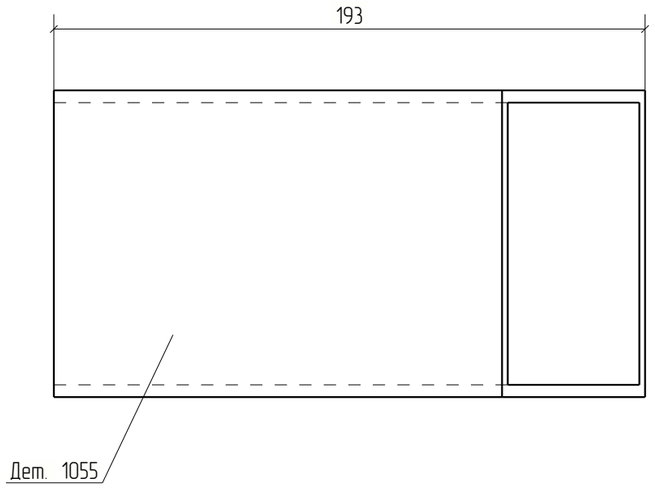


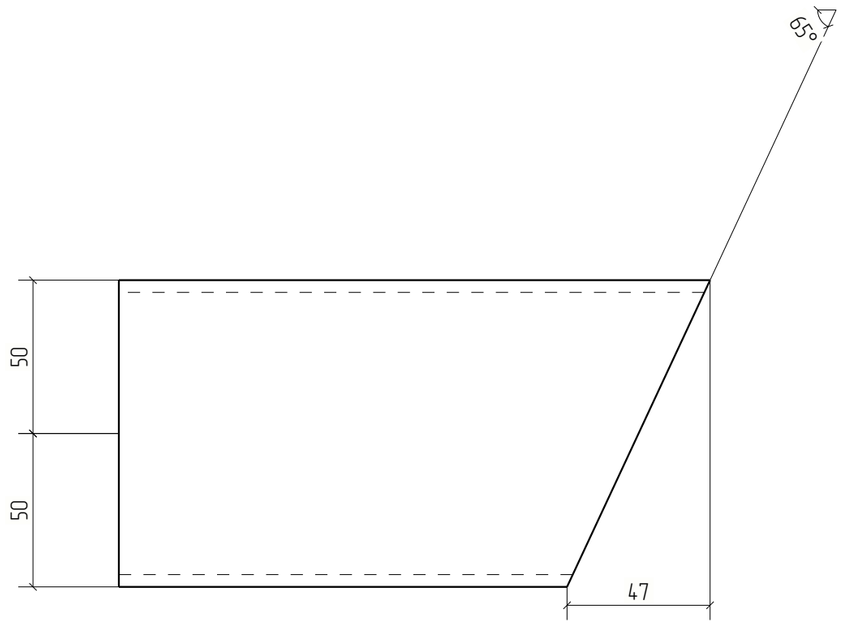
						18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1054	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1054	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1055	1055	Гнз100Х100Х4	193	2	С245	2.26	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6



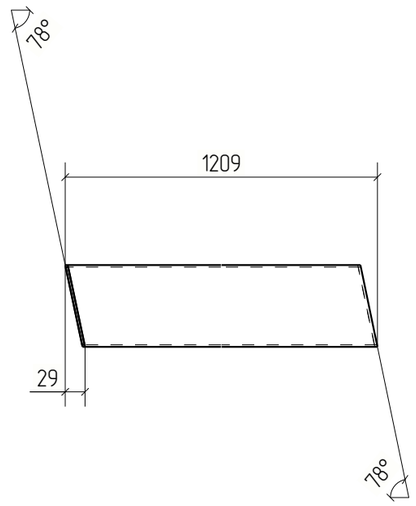


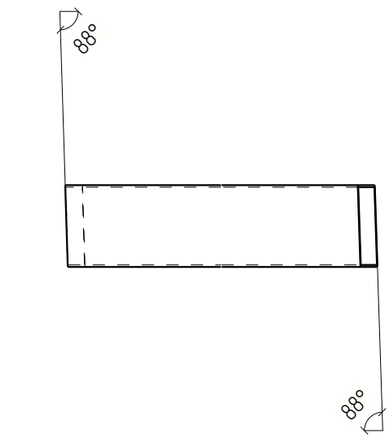
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1055	
Проверил		Амарханов				Деталь 1055	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

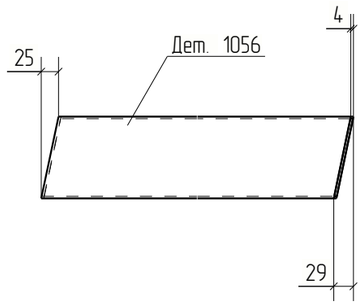
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1056	1056	Гнз120Х120Х3	1209	3	С245	13.10	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
2	Ф9НА-6





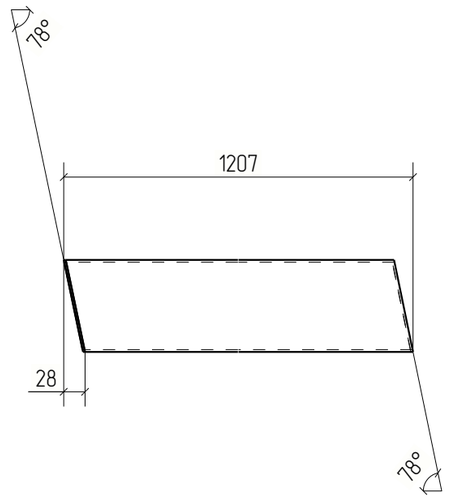


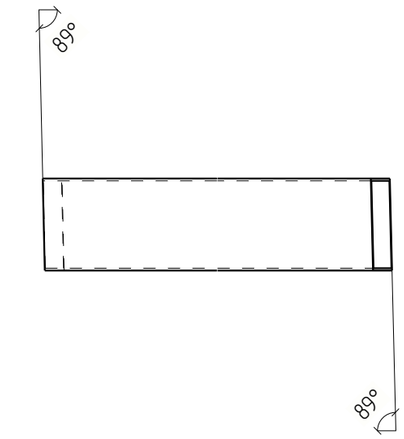
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1056	
Проверил		Амарханов				Деталь 1056	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

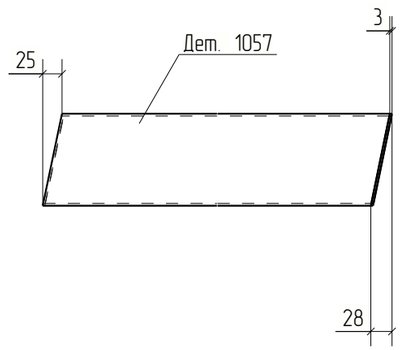
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1057	1057	Гнз120Х120Х3	1207	1	С245	13.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1





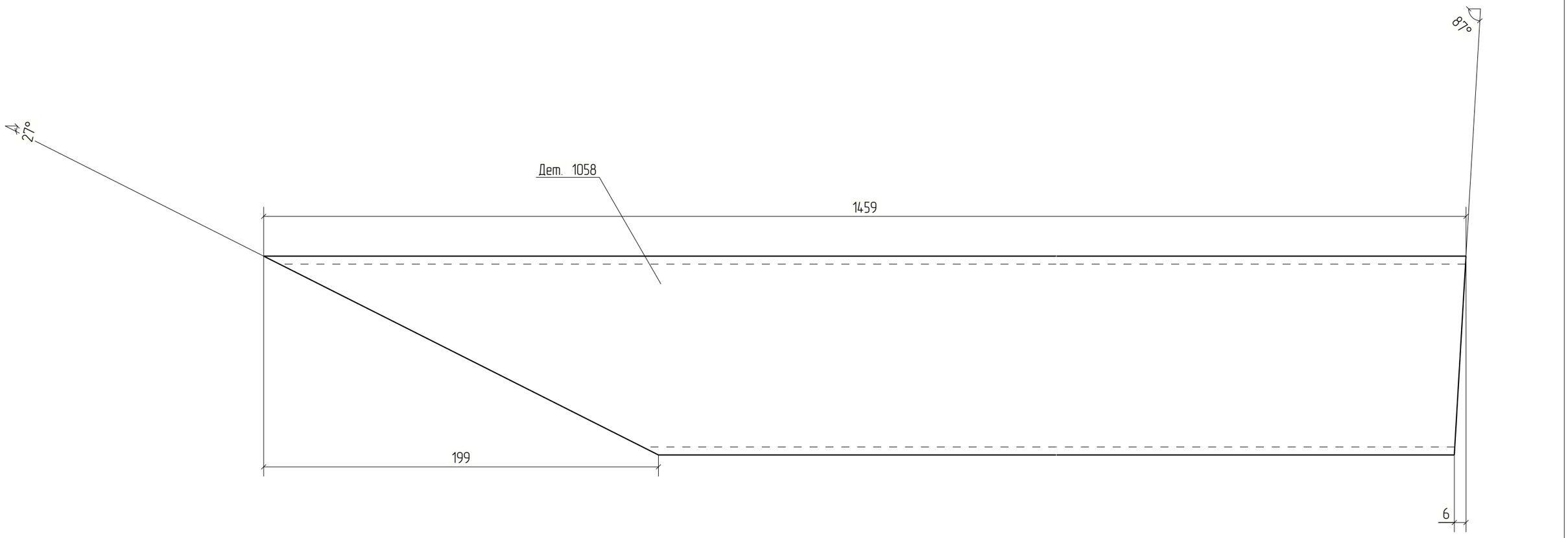


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1057	
Проверил		Амарханов				Деталь 1057	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1058	1058	Гнз100Х100Х4	1459	2	С245	17.12	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

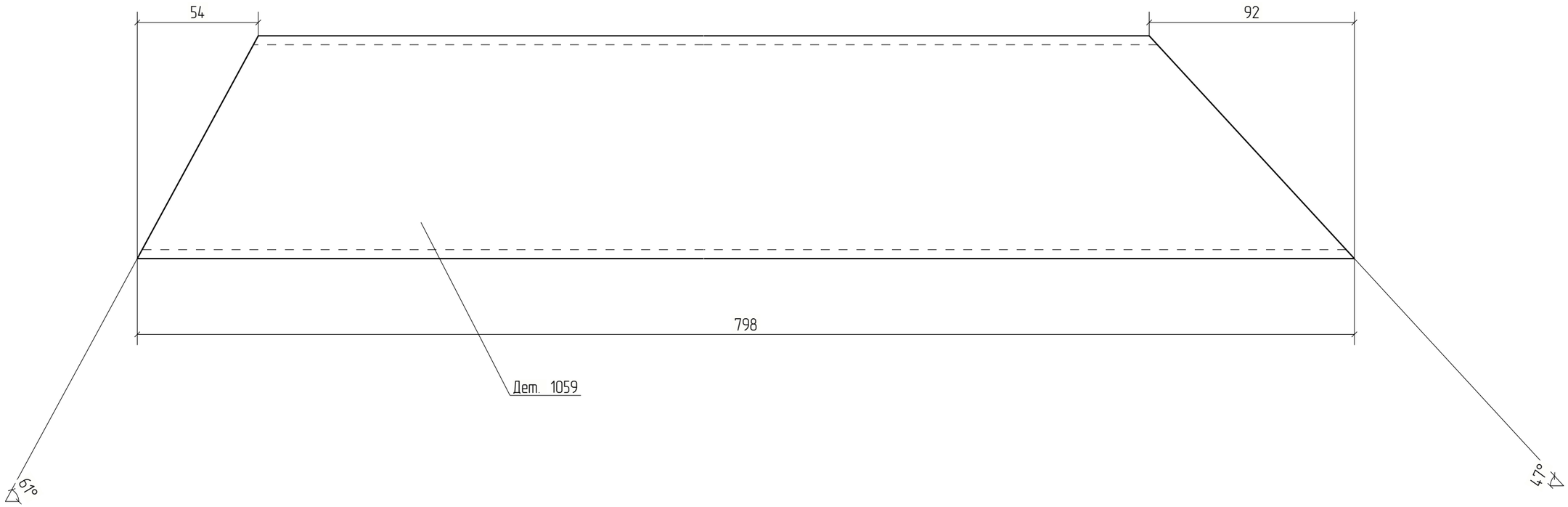


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1058	
Проверил		Амарханов				Деталь 1058	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1059	1059	Гнз100Х100Х4	798	2	С245	9.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

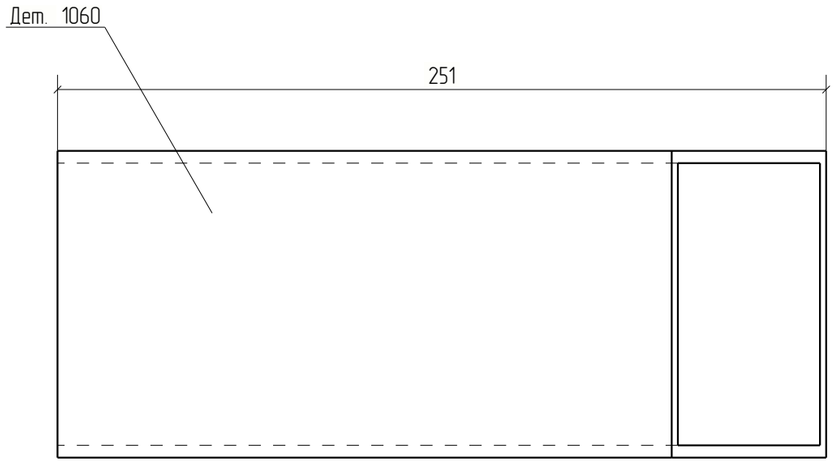


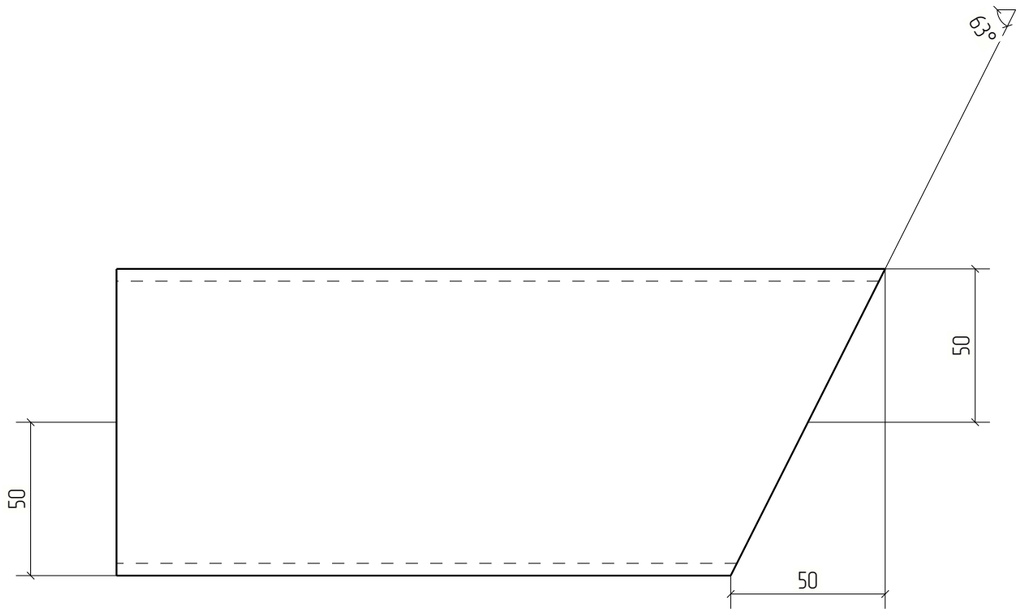
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1059	
Проверил		Амарханов				Деталь 1059	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1060	1060	Гнз100Х100Х4	251	2	С245	2.94	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7



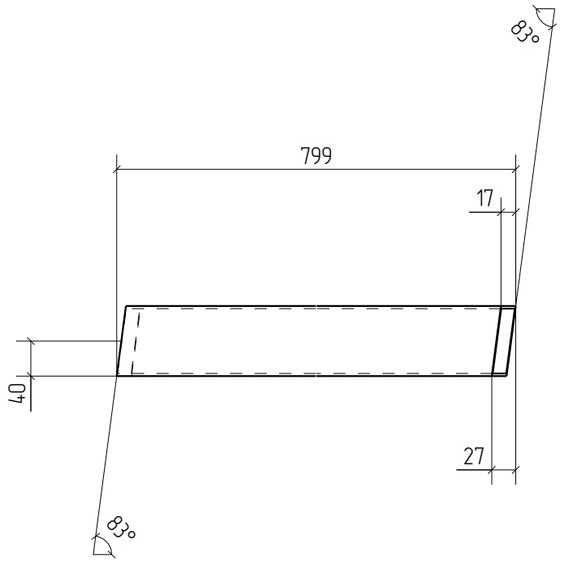


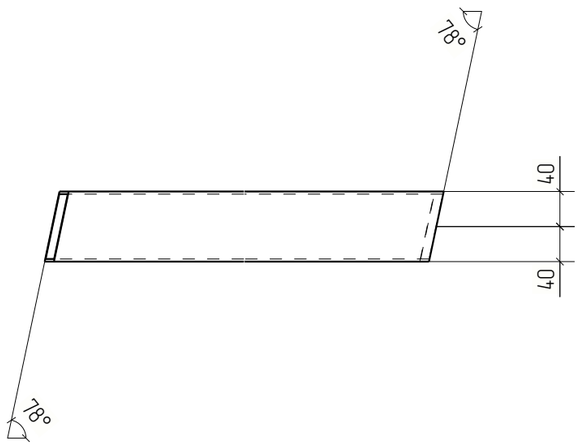
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1060	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1060	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

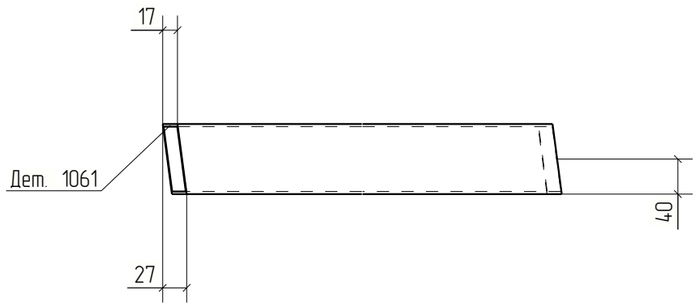
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1061	1061	Гнз80Х80Х3	799	1	С245	5.65	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7





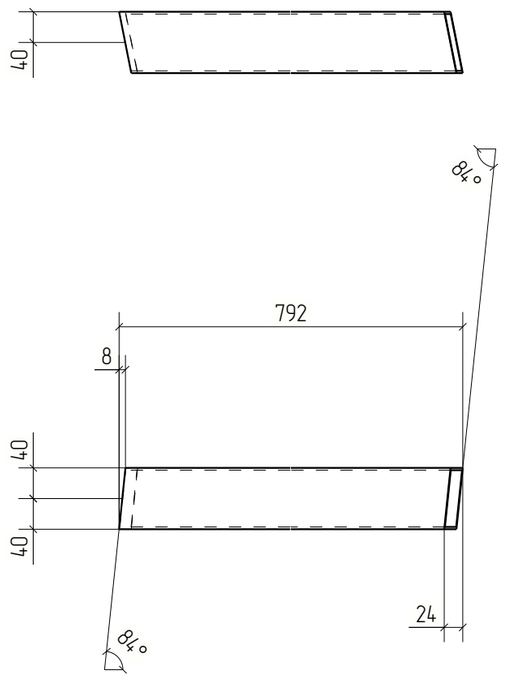


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1061	
Проверил		Амарханов				Деталь 1061	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1062	1062	Гнз80Х80Х3	792	1	С245	5.60	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

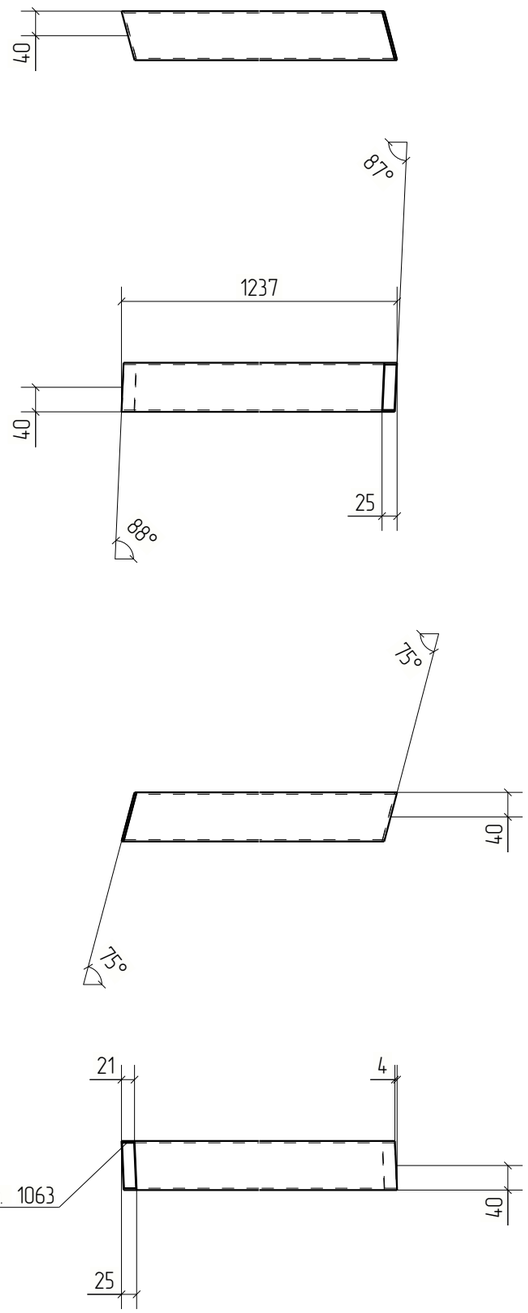


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1062	
Проверил		Амарханов				Деталь 1062	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1063	1063	Гнз80Х80Х3	1237	2	С245	8.75	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

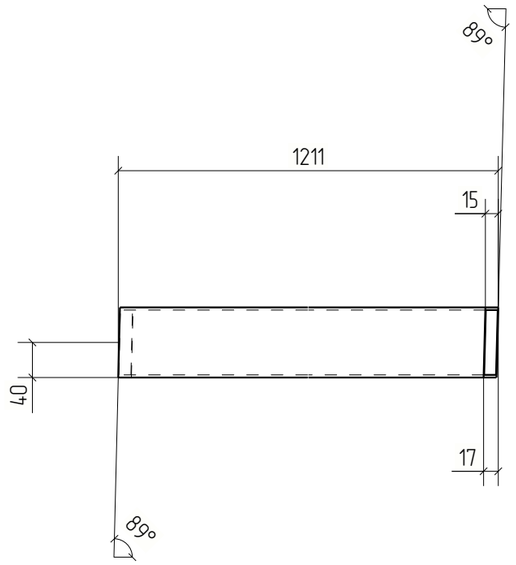


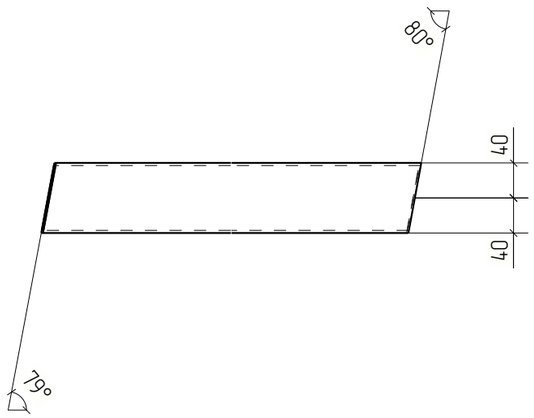
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1063	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1063	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

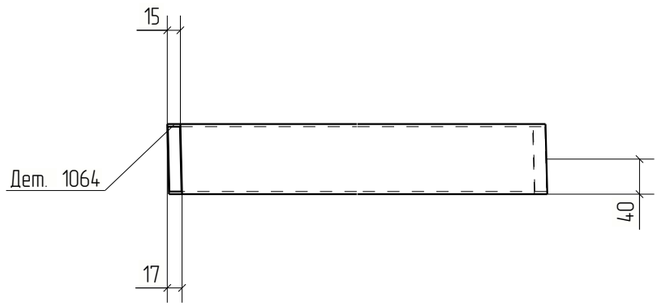
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1064	1064	Гнз80Х80Х3	1211	2	С245	8.56	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1064
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

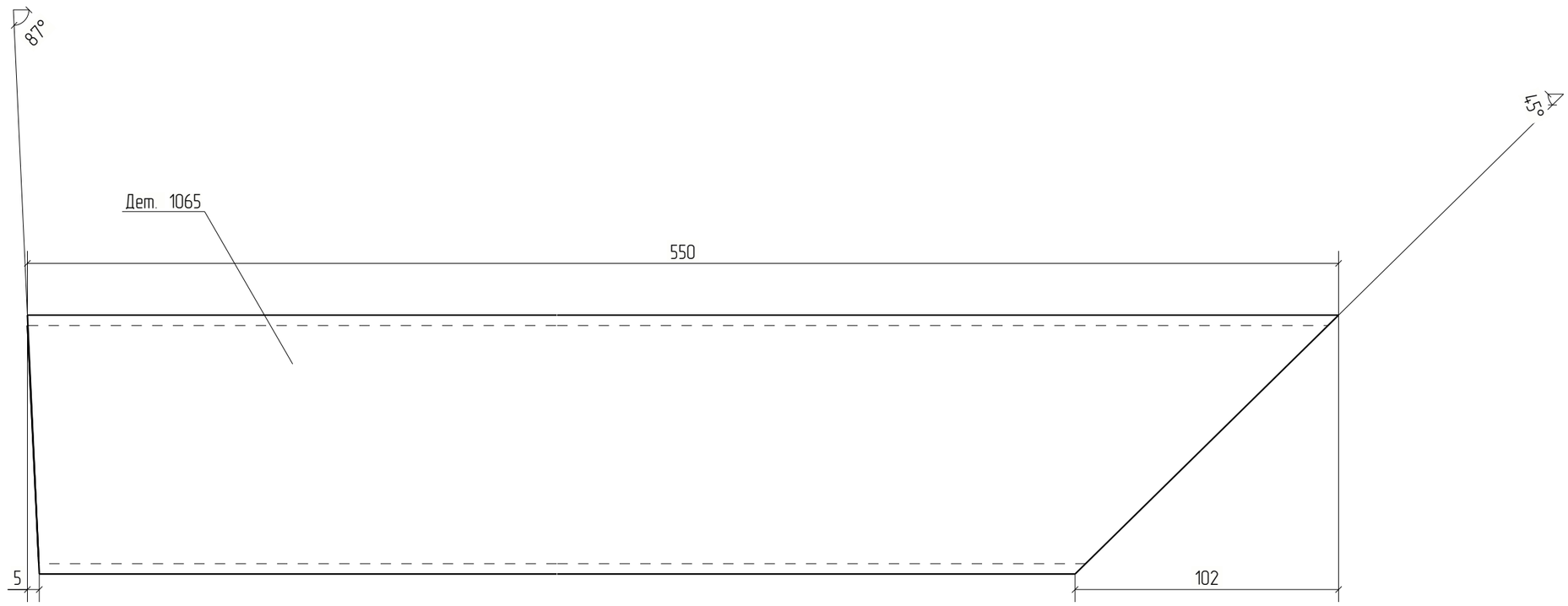
Стадия	Лист	Листов
Р	1064	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1065	1065	Гнз100Х100Х4	550	2	С245	6.45	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

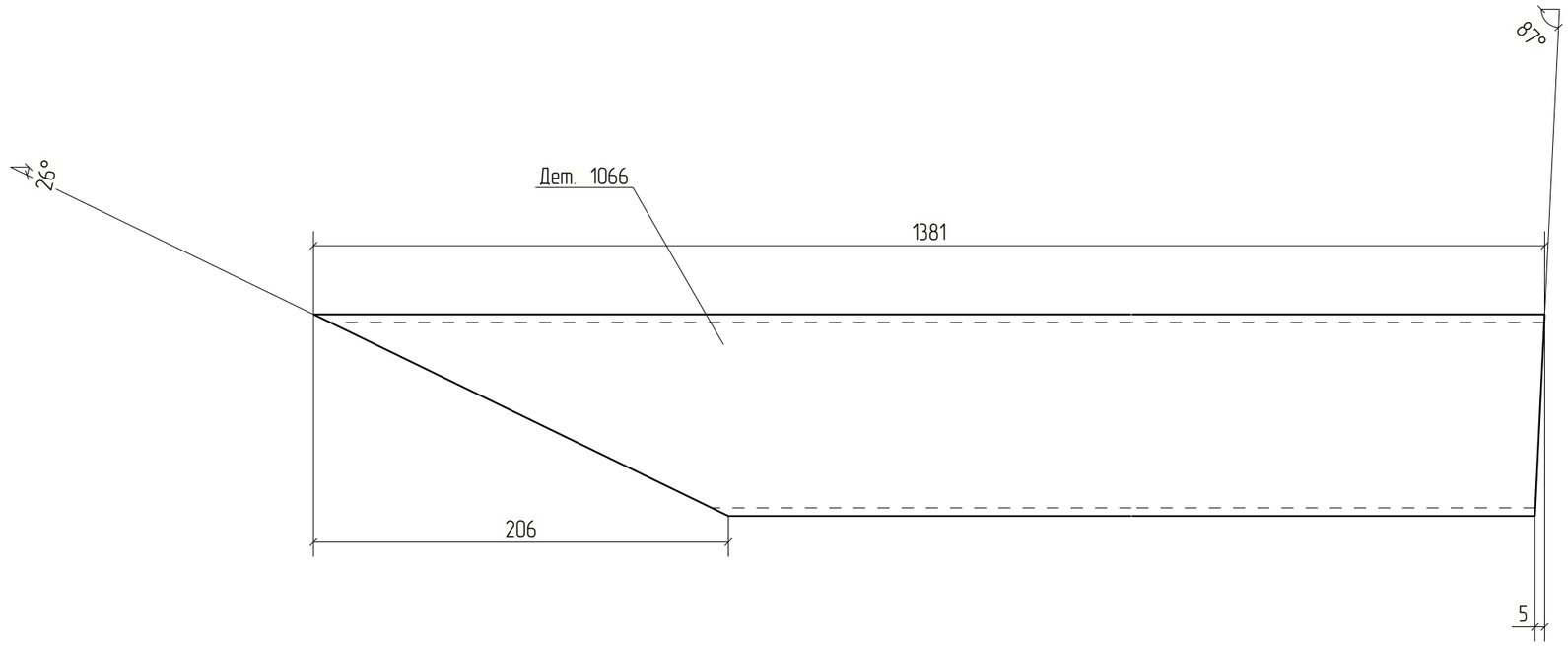


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1065	
Проверил		Амарханов				Деталь 1065	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1066	1066	Гнз100Х100Х4	1381	2	С245	16.21	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

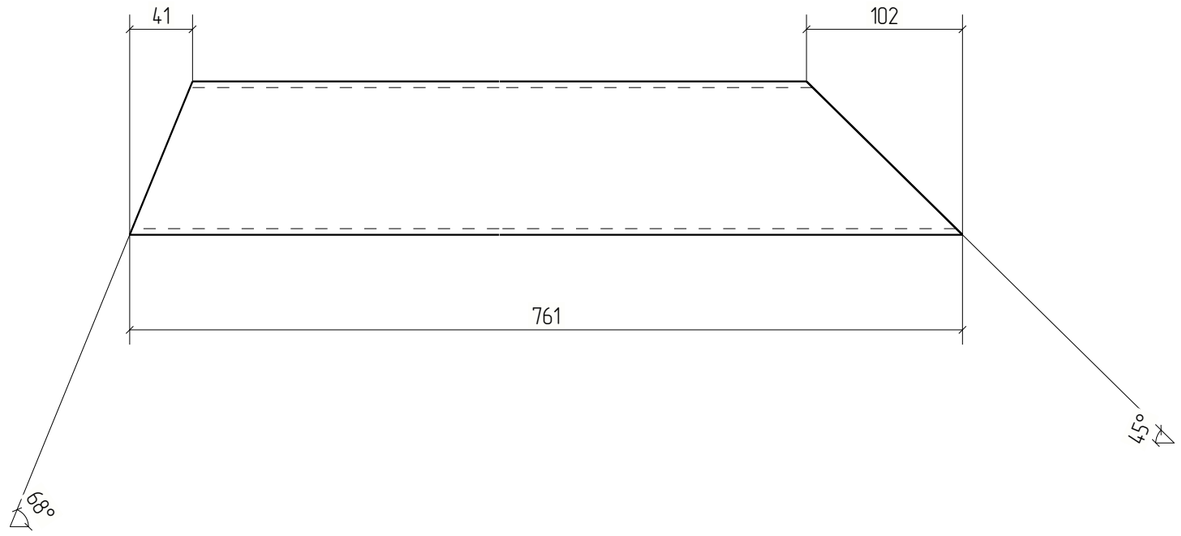


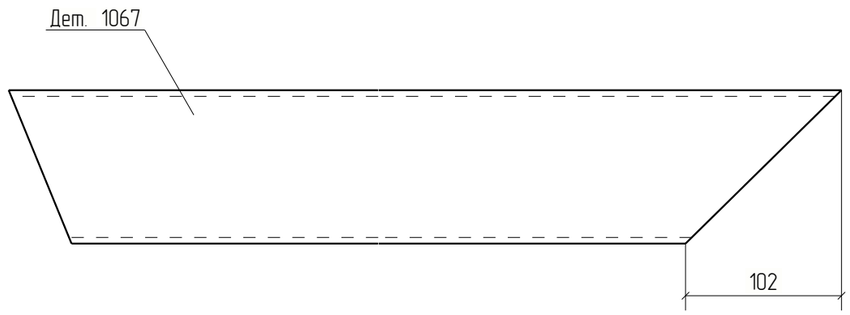
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1066	
Проверил		Амарханов				Деталь 1066	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1067	1067	Гнз100Х100Х4	761	2	С245	8.93	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7



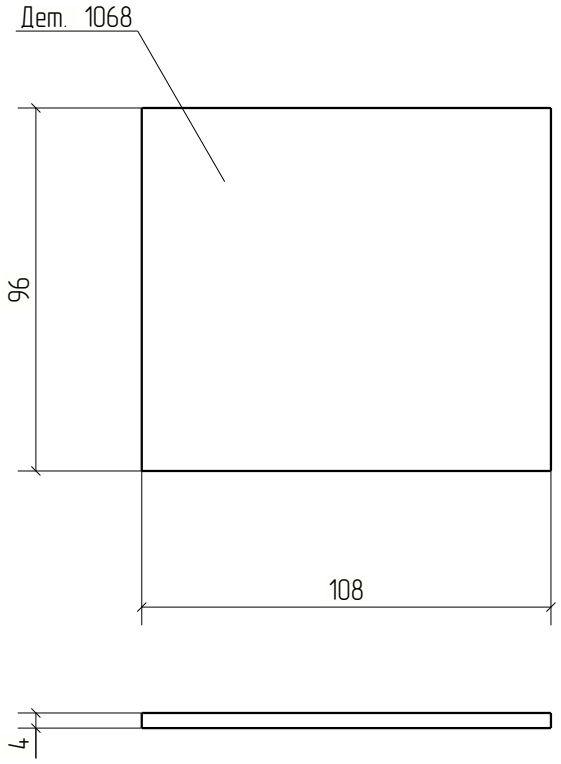


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1067	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1067	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1068	1068	−4*96	108	2	С245	0.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7

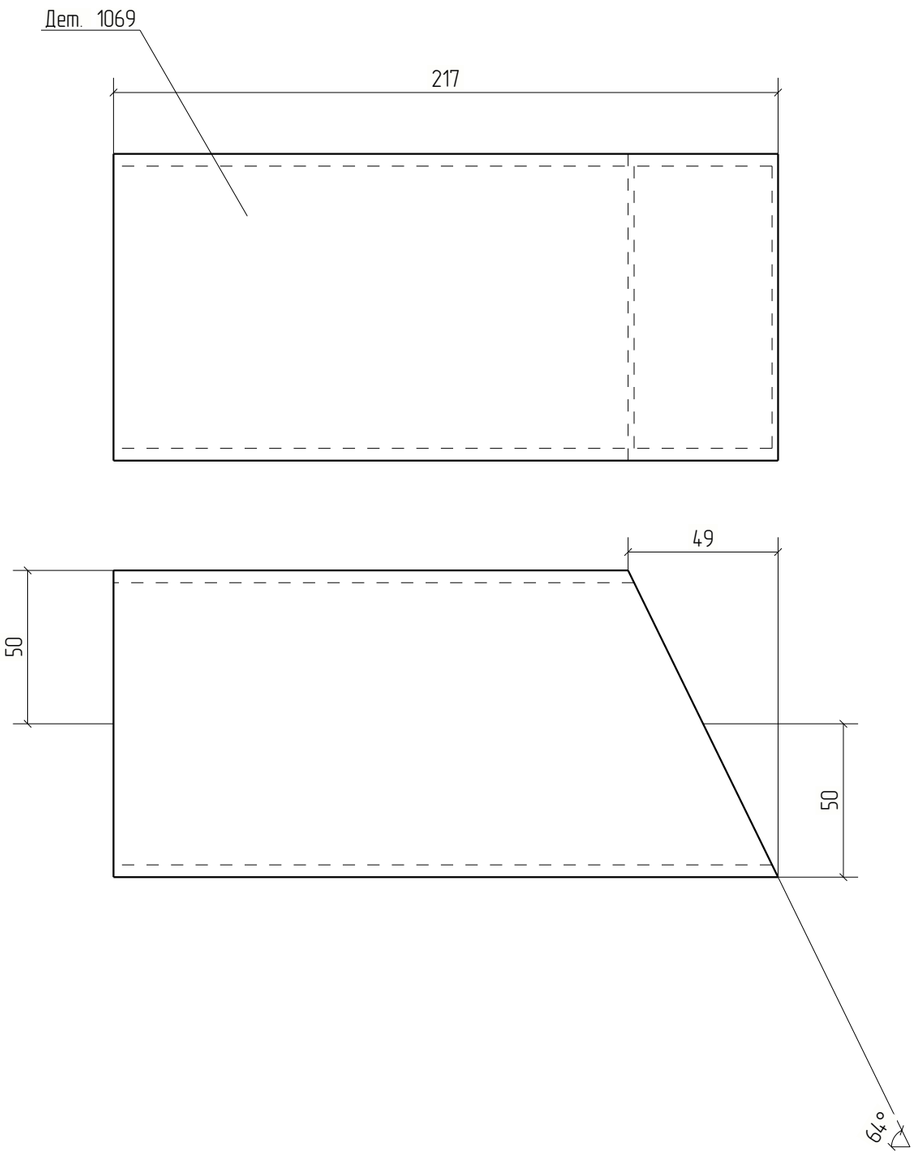


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1068; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1068	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1069	1069	Гнз100Х100Х4	217	4	С245	2.54	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

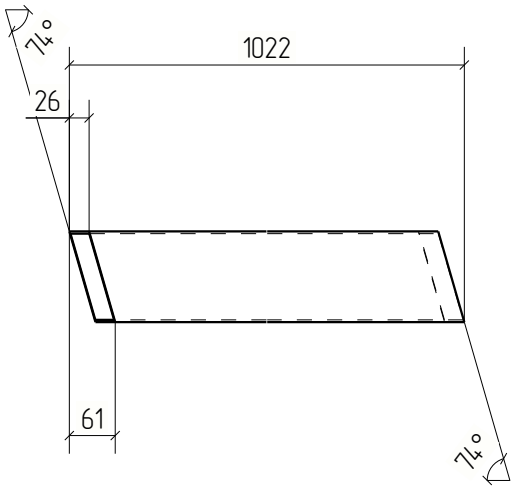


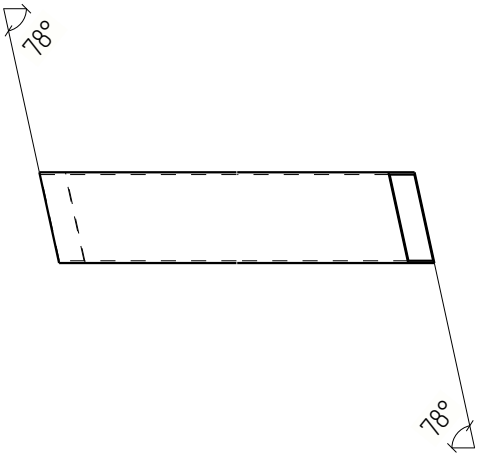
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1069	
Проверил		Амарханов				Деталь 1069	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

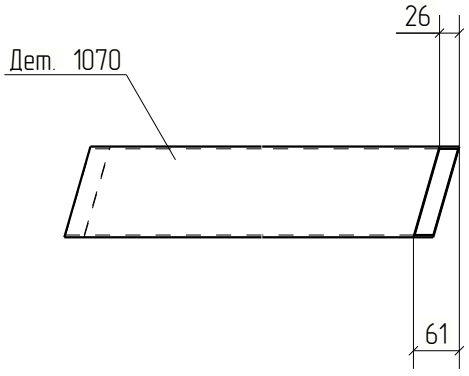
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1070	1070	Гнз120Х120Х3	1022	2	С245	11.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7





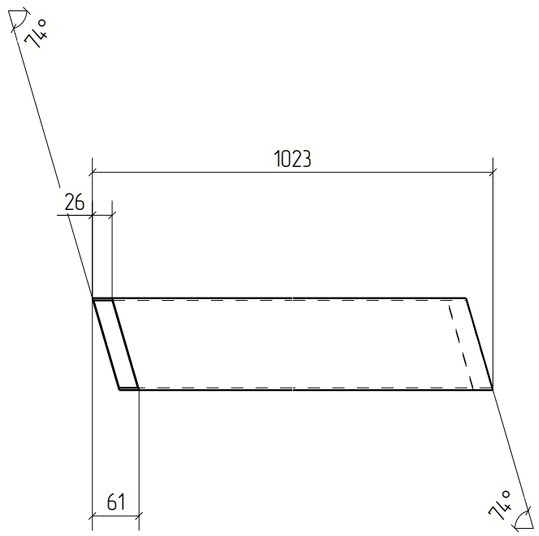


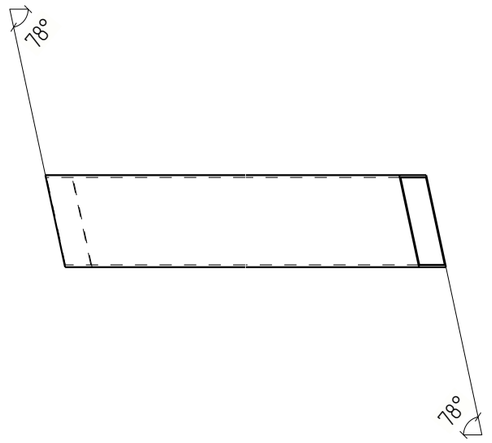
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1070; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1070	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

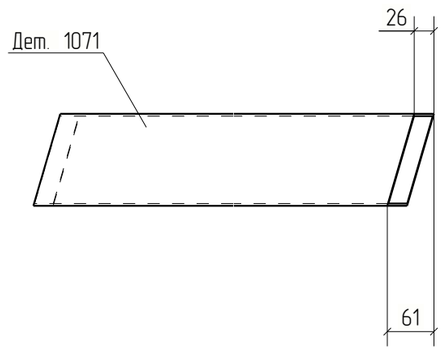
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1071	1071	Гнз120Х120Х3	1023	2	С245	11.09	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7







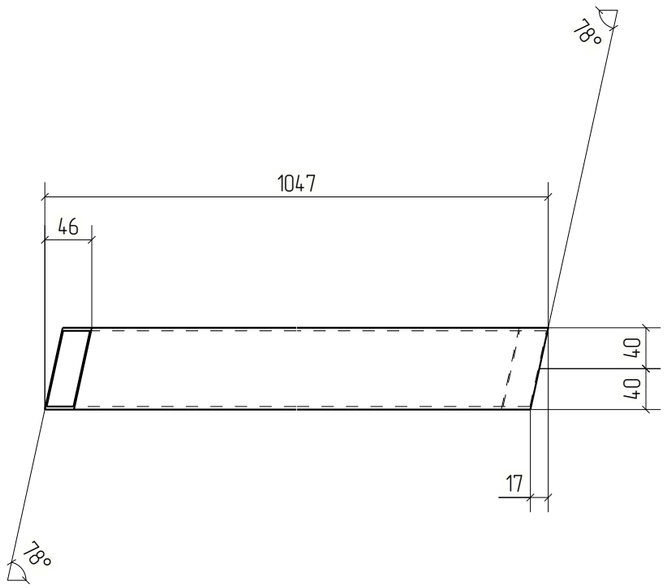
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1071; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1071	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

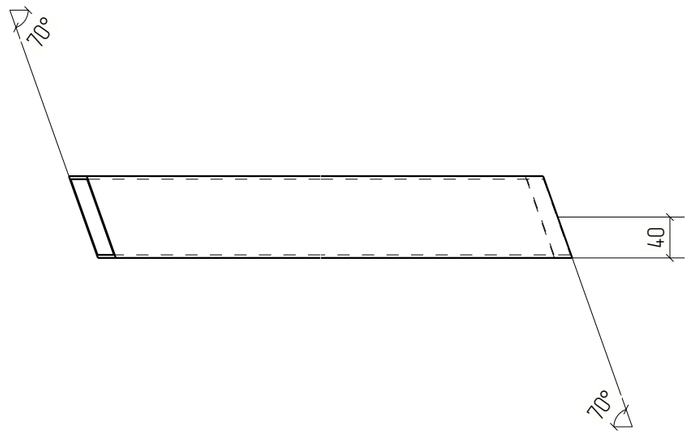
Tekla structures

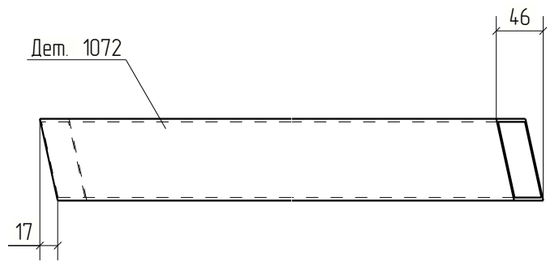
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1072	1072	Гнз80Х80Х3	1047	2	С245	7.41	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7









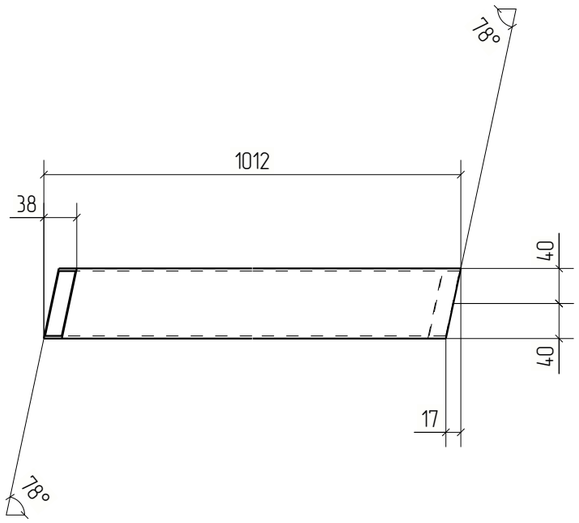
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1072	
Проверил		Амарханов				Деталь 1072	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

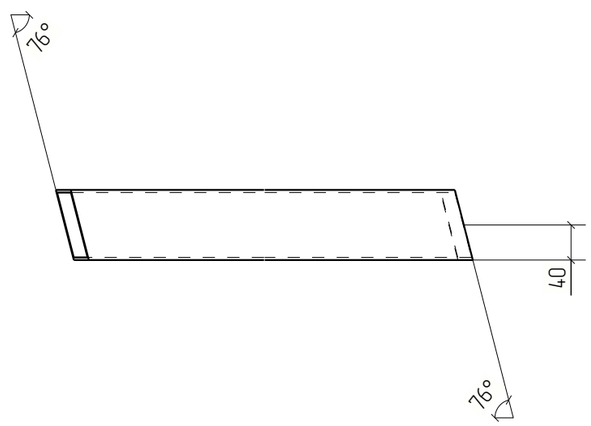
Tekla structures

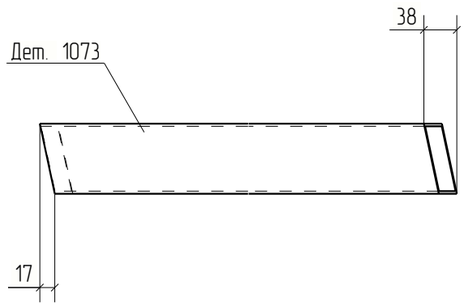
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1073	1073	Гнз80Х80Х3	1012	2	С245	7.16	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7







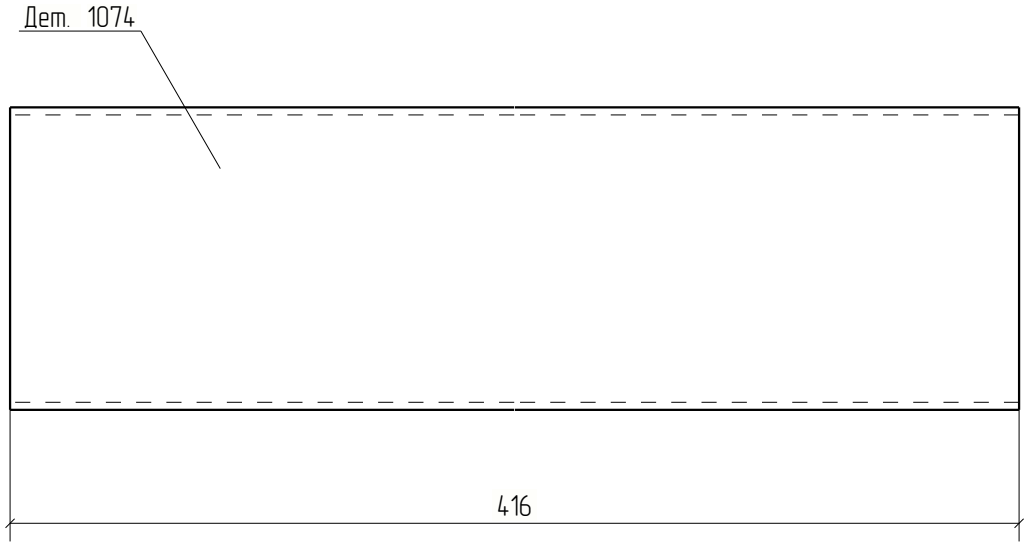


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1073	
Проверил		Амарханов				Деталь 1073	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1074	1074	Гнз120Х120Х3	416	2	С245	4.50	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

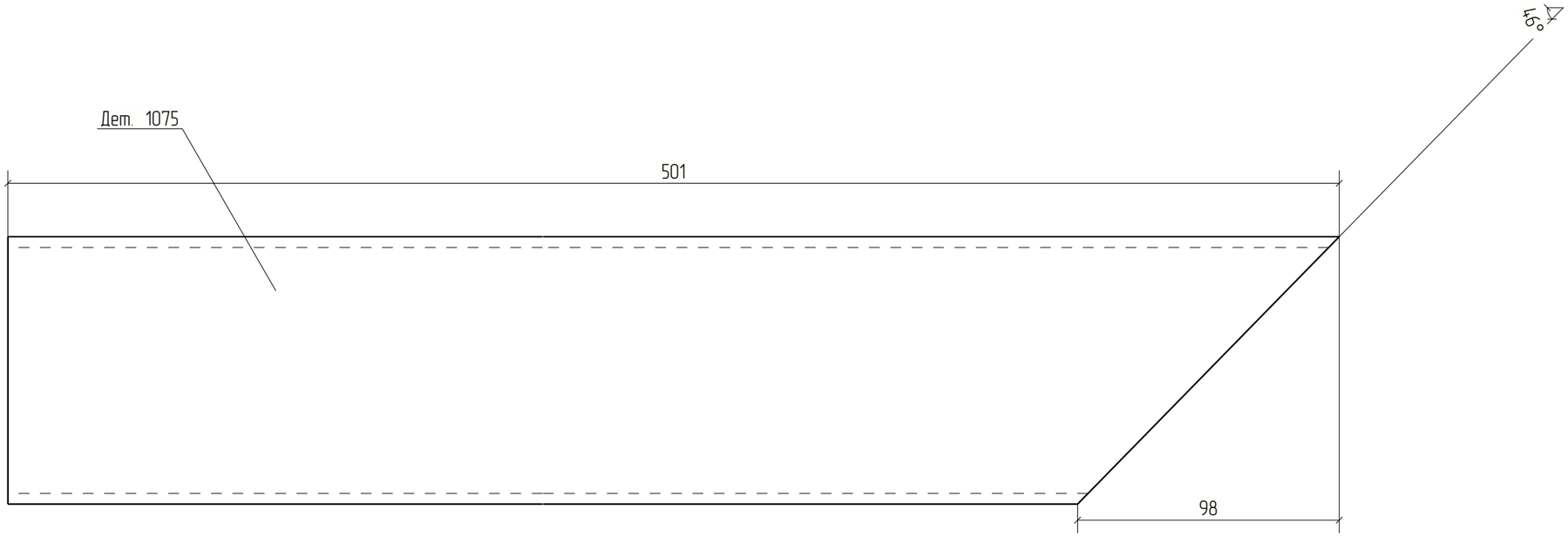


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1074	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1074	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1075	1075	Гнз100Х100Х4	501	2	С245	5.88	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

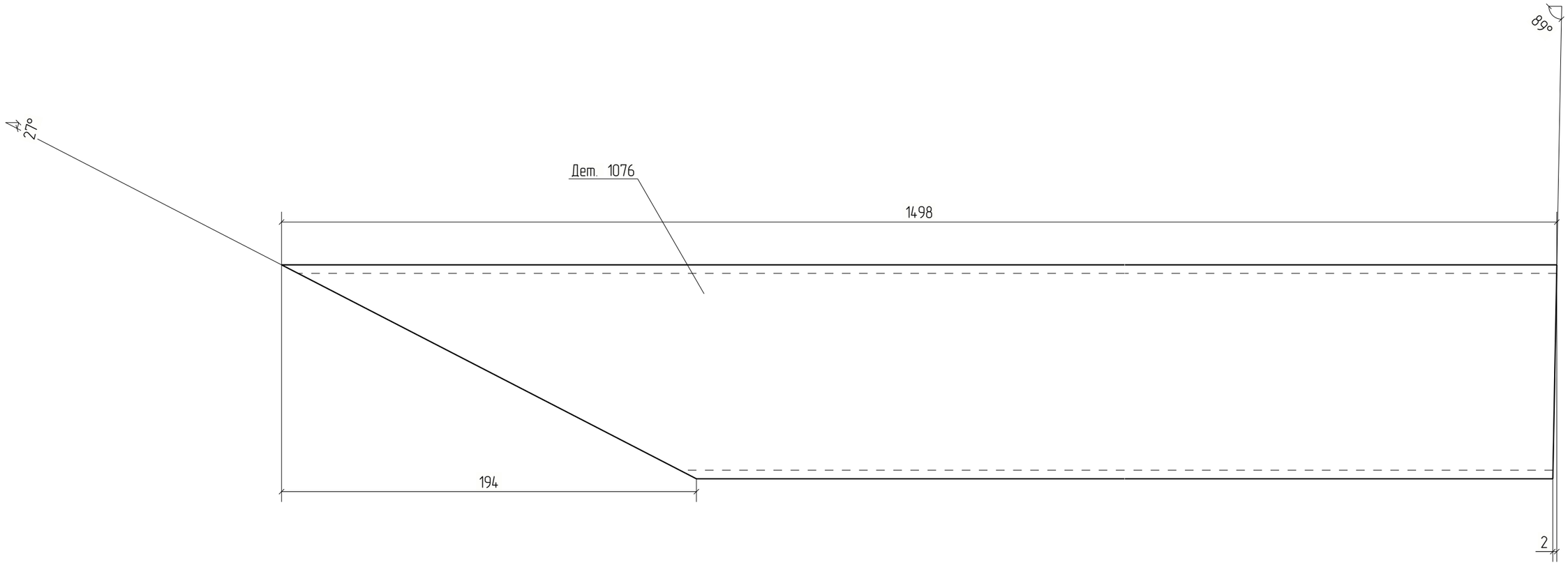


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1075	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1075	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1076	1076	Гнз100Х100Х4	1498	2	С245	17.58	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

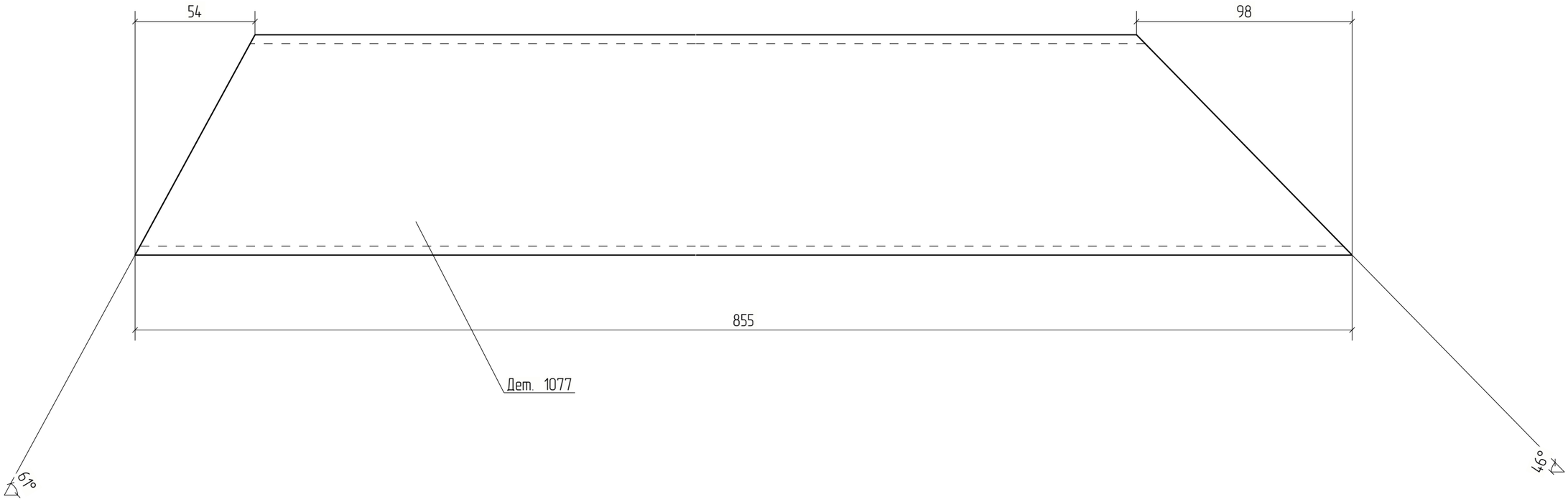


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1076	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1076	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1077	1077	Гнз100Х100Х4	855	2	С245	10.04	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12



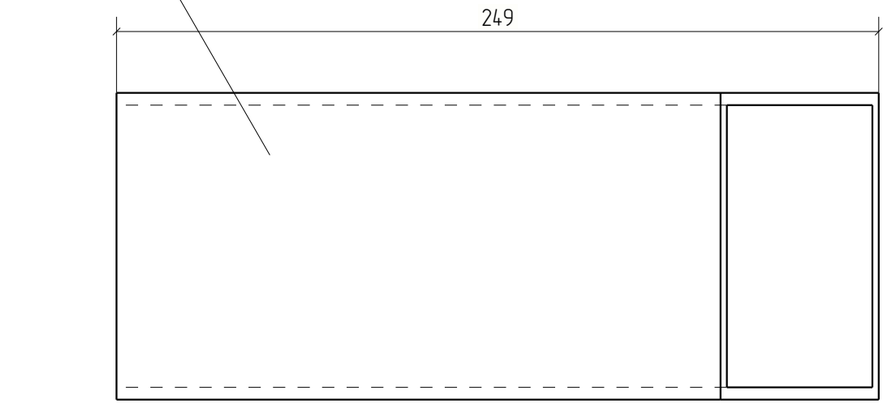
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1077	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1077	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

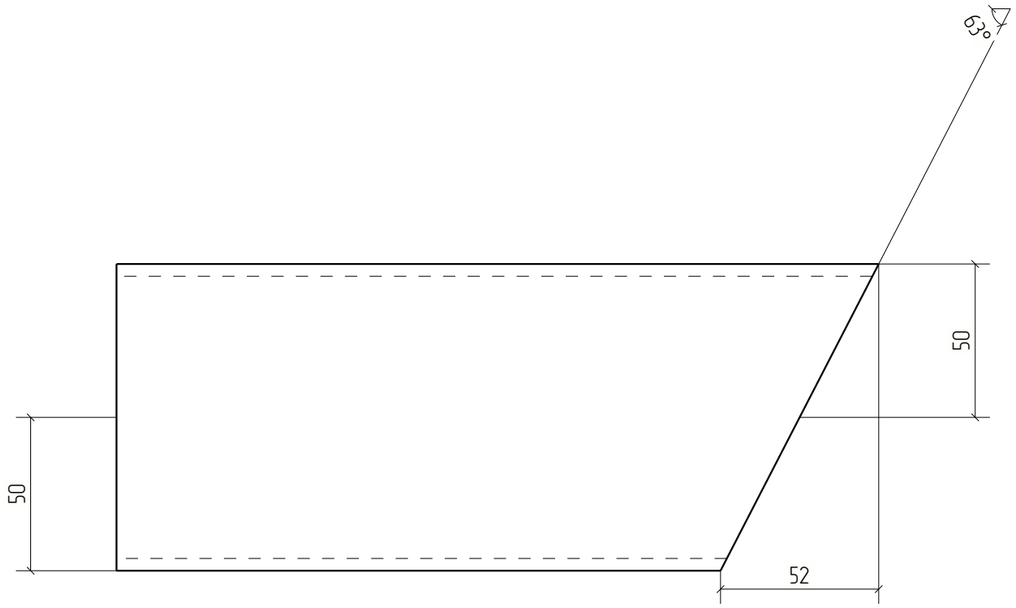
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1078	1078	Гнз100Х100Х4	249	2	С245	2.92	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12

Дет. 1078



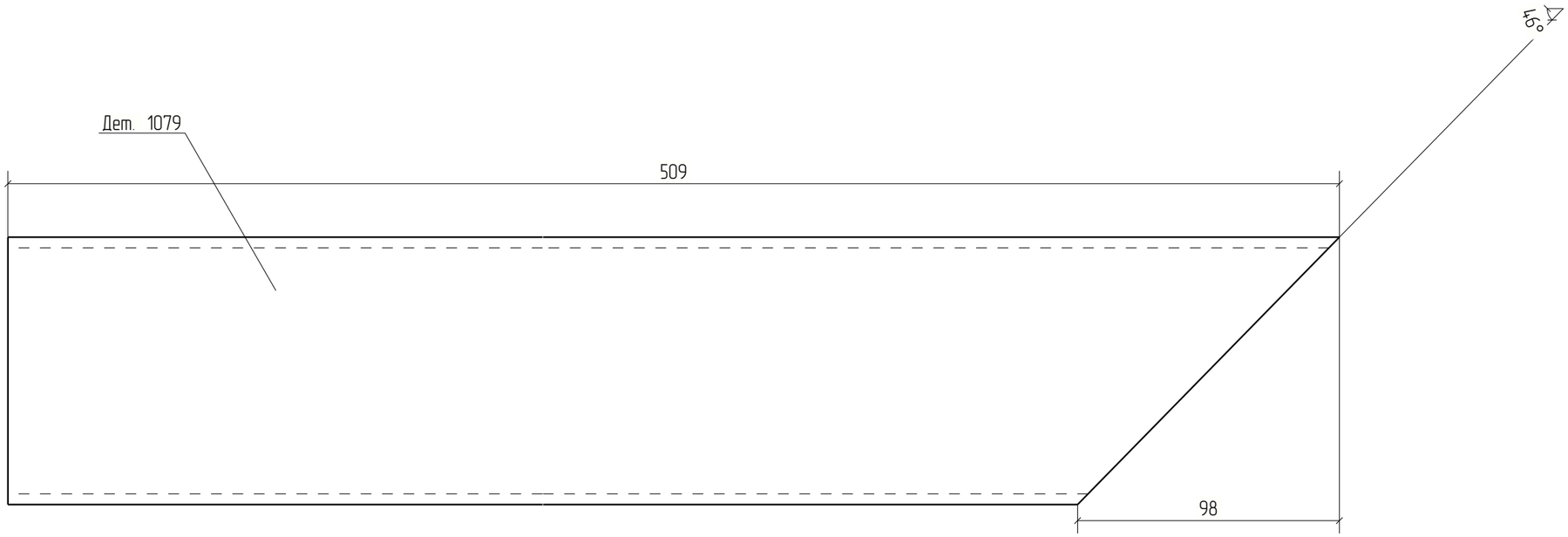


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1078	
Проверил		Амарханов				Деталь 1078	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1079	1079	Гнз100Х100Х4	509	1	С245	5.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

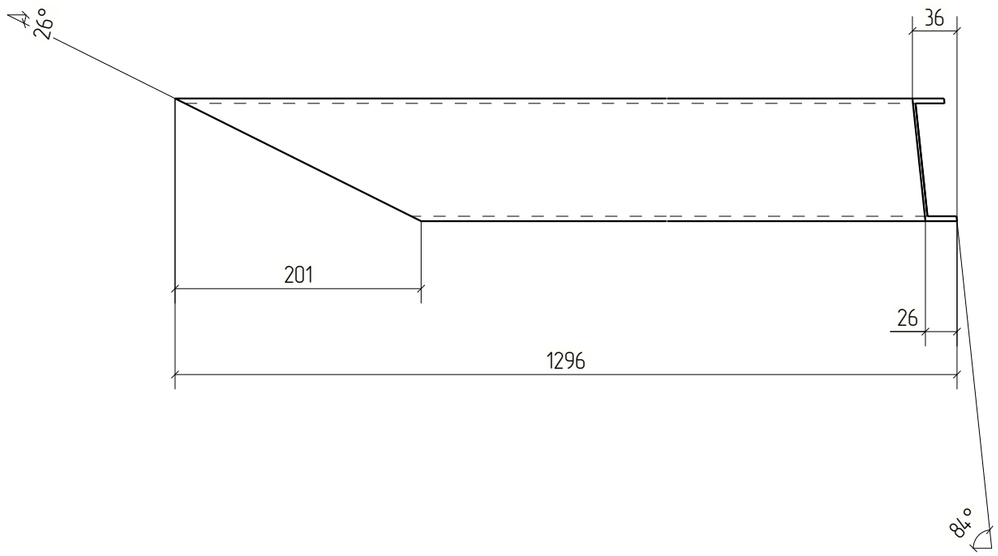


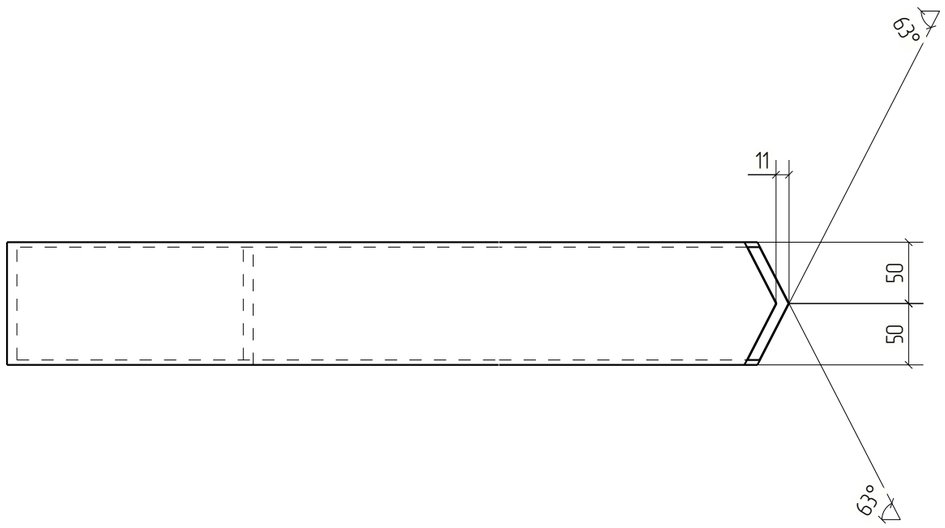
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1079	
Проверил		Амарханов				Деталь 1079	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

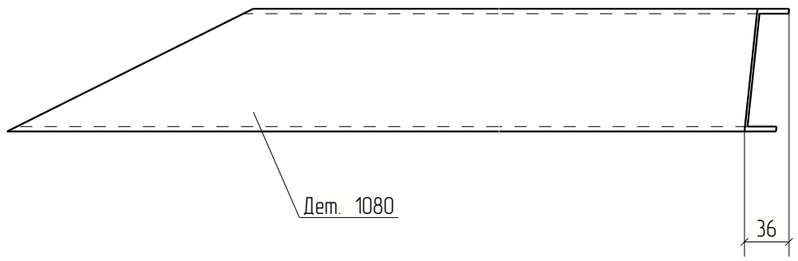
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1080	1080	Гнз100Х100Х4	1296	1	С245	15.21	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12







						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1080; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1080	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1081	1081	Гнз100Х100Х4	805	1	С245	9.45	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

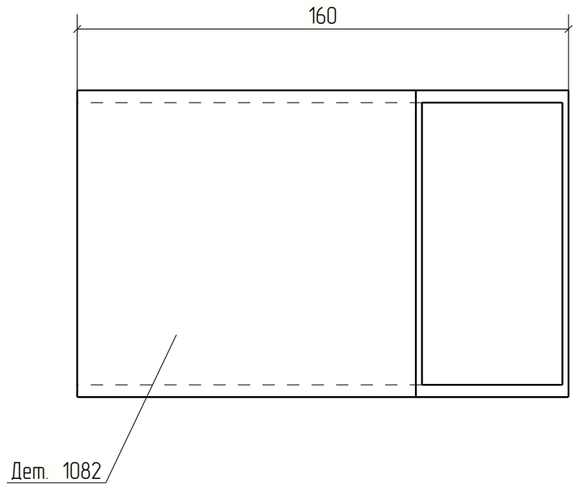


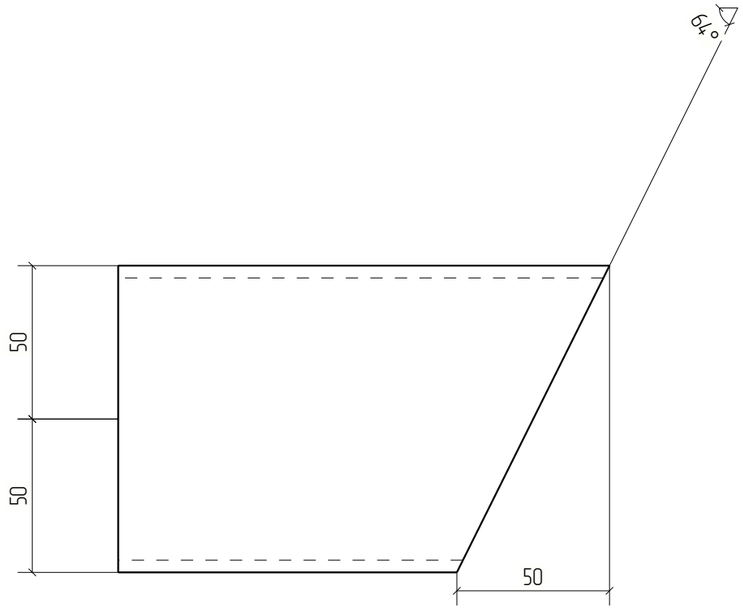
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1081	
Проверил		Амарханов				Деталь 1081	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1082	1082	Гнз100Х100Х4	160	1	С245	1.88	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12



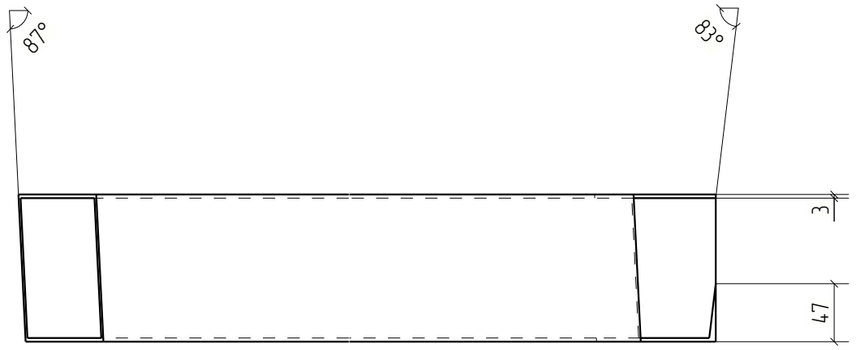


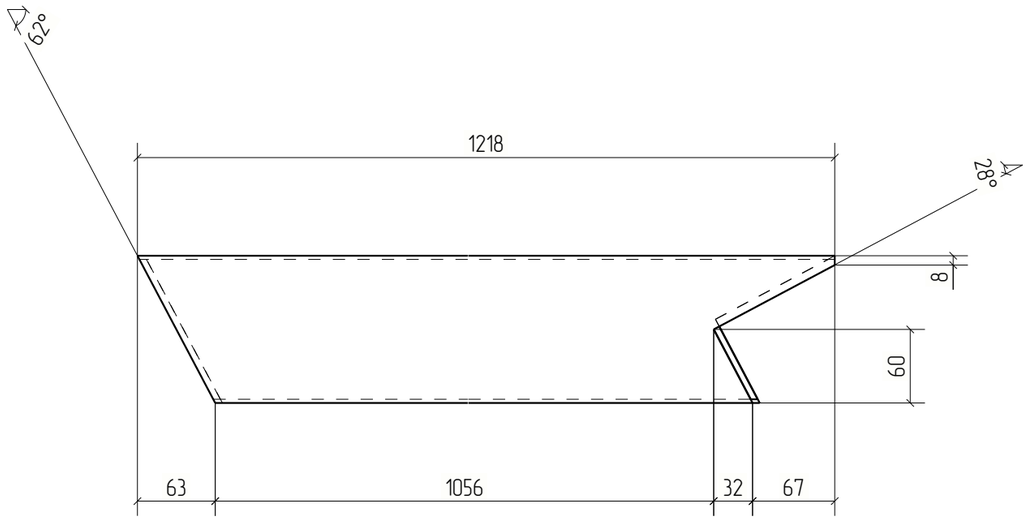
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1082	
Проверил		Амарханов				Деталь 1082	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

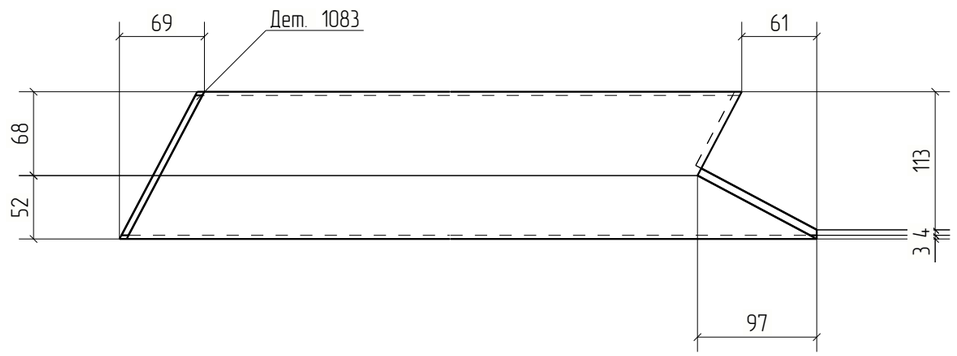
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1083	1083	Гнз120Х120Х3	1218	1	С245	13.21	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1083
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

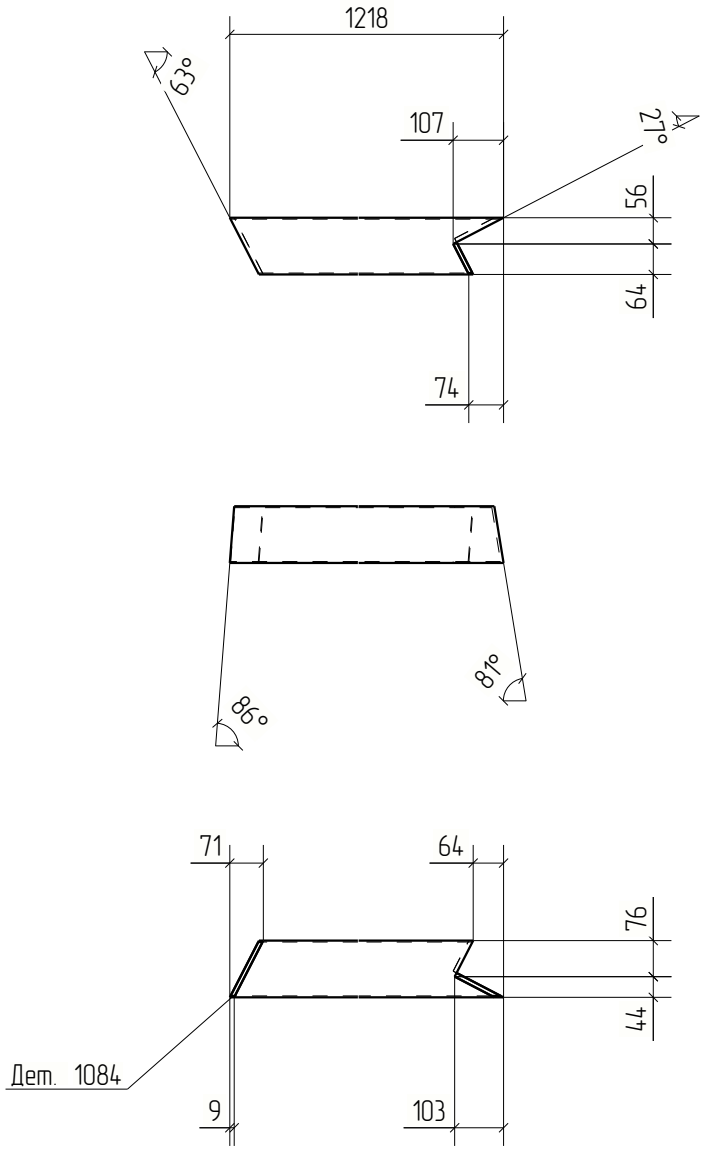
Стадия	Лист	Листов
Р	1083	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1084	1084	Гнз120Х120Х3	1218	1	С245	13.21	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

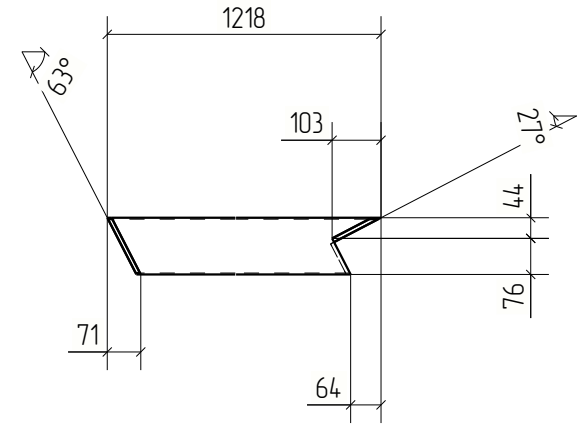


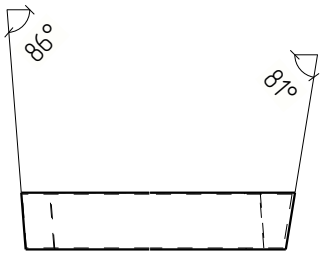
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1084	
Проверил		Амарханов				Деталь 1084	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

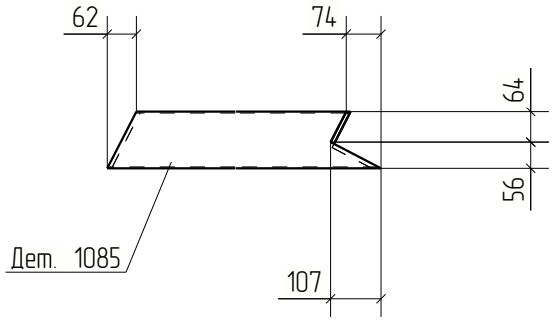
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1085	1085	Гнз120Х120Х3	1218	1	С245	13.21	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12





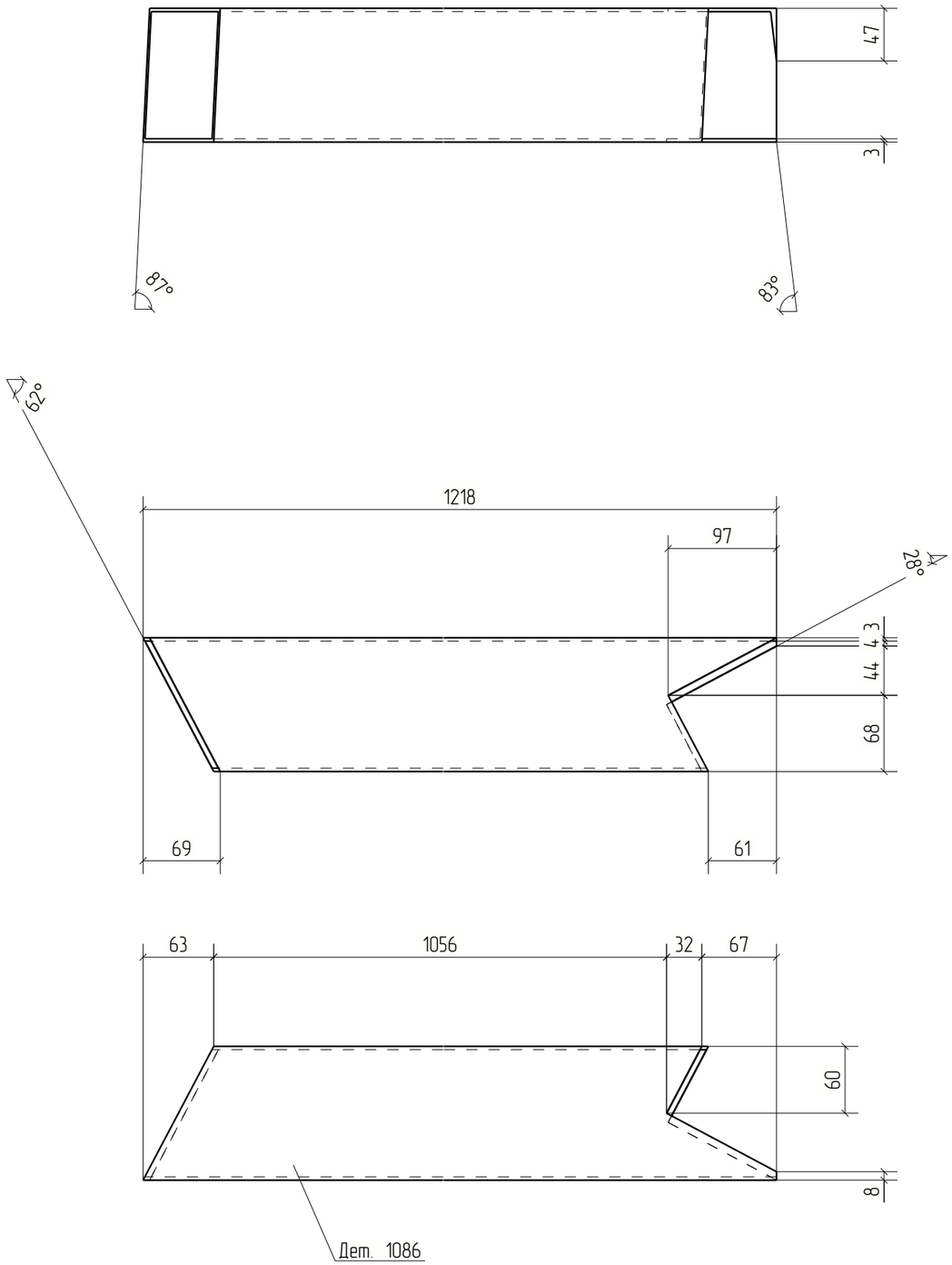


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1085	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1085	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1086	1086	Гнз120Х120Х3	1218	1	С245	13.21	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

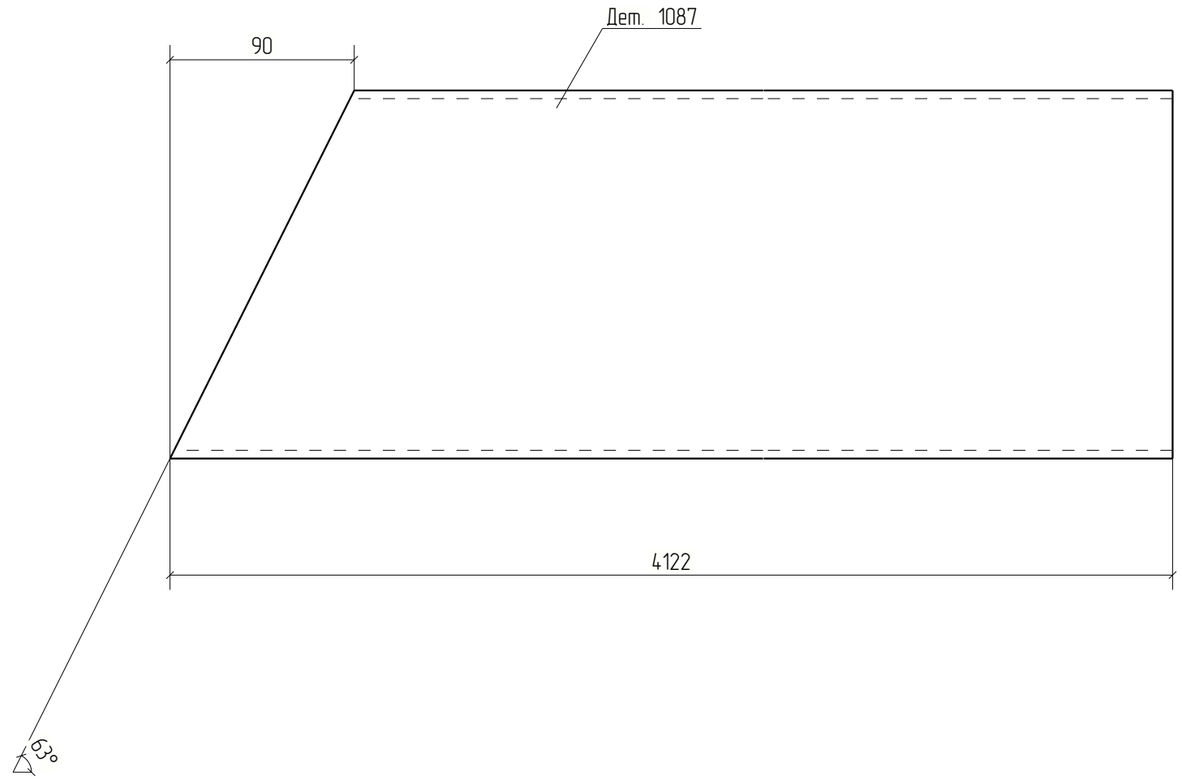


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1086	
Проверил		Амарханов				Деталь 1086	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1087	1087	Гнз180Х100Х4	4122	1	С245	67.96	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

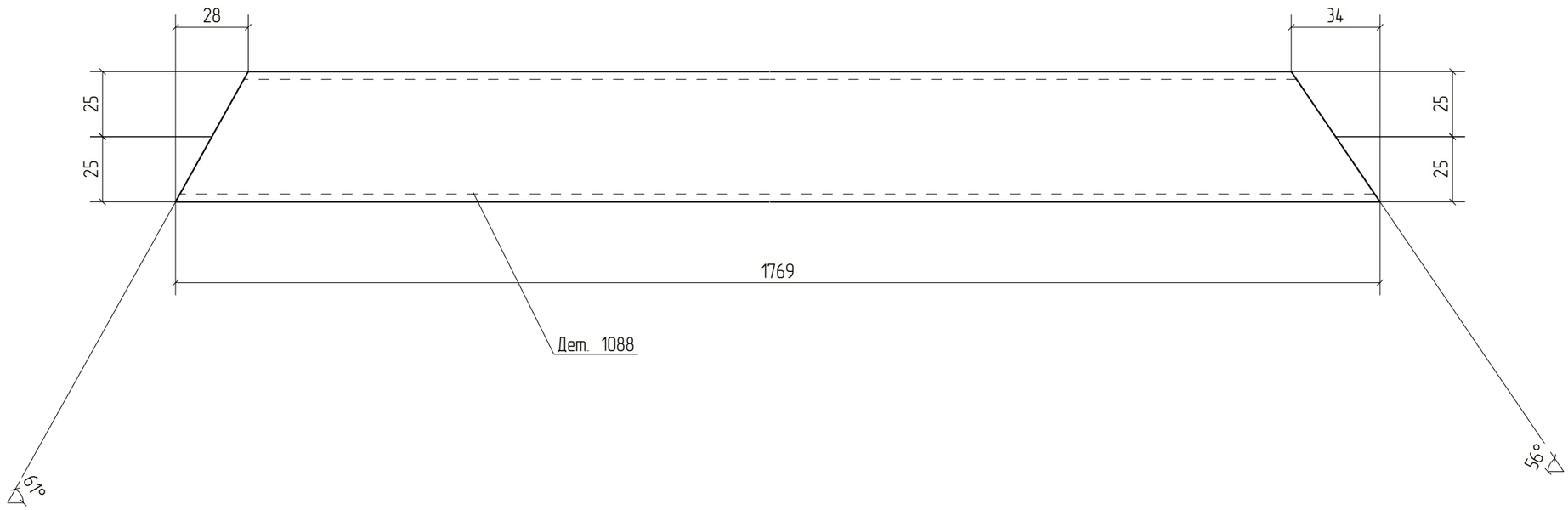


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1087	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1087	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1088	1088	Гнз50Х50Х3	1769	1	С245	7.51	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

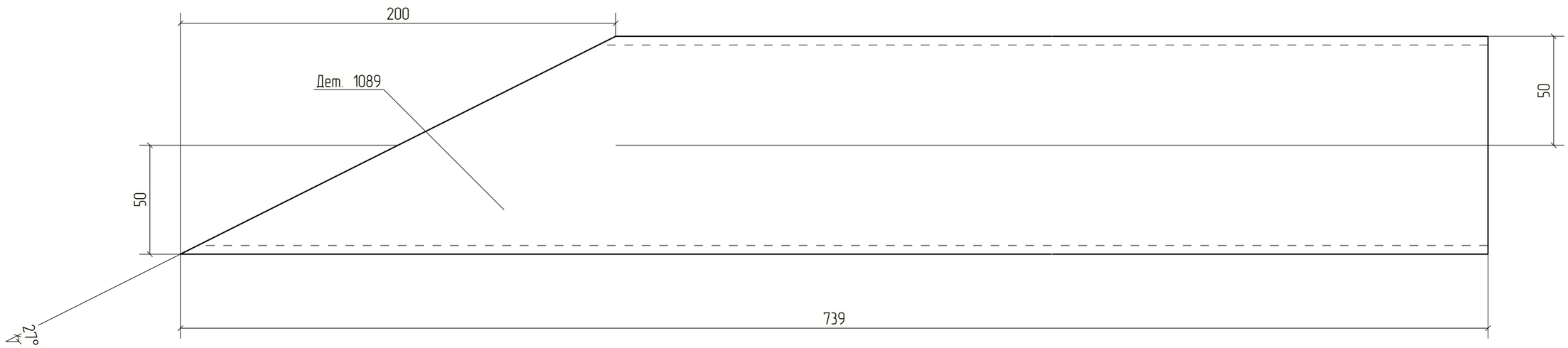


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1088	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1088	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1089	1089	Гнз100Х100Х4	739	1	С245	8.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

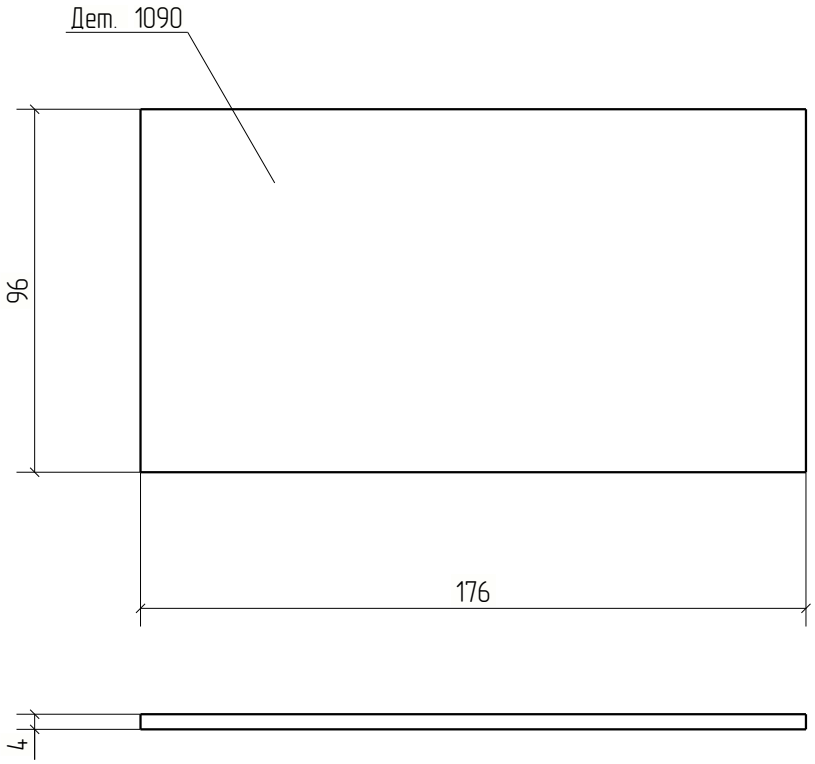


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1089	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1089	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1090	1090	−4*96	176	4	С245	0.53	

Кол-во	В сборках
2	Ф11-12
1	Ф23-1
1	Ф23-5

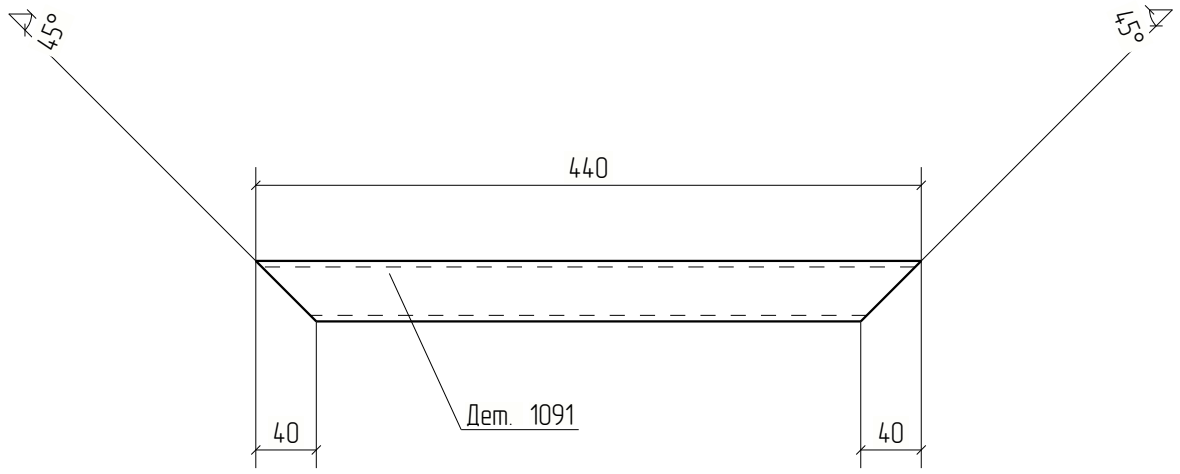


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1090	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1090	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1091	1091	Гнз40Х40Х4	440	12	С245	1.85	

Кол-во	В сборках
4	Ф11-12
4	Ф23-1
4	Ф23-5

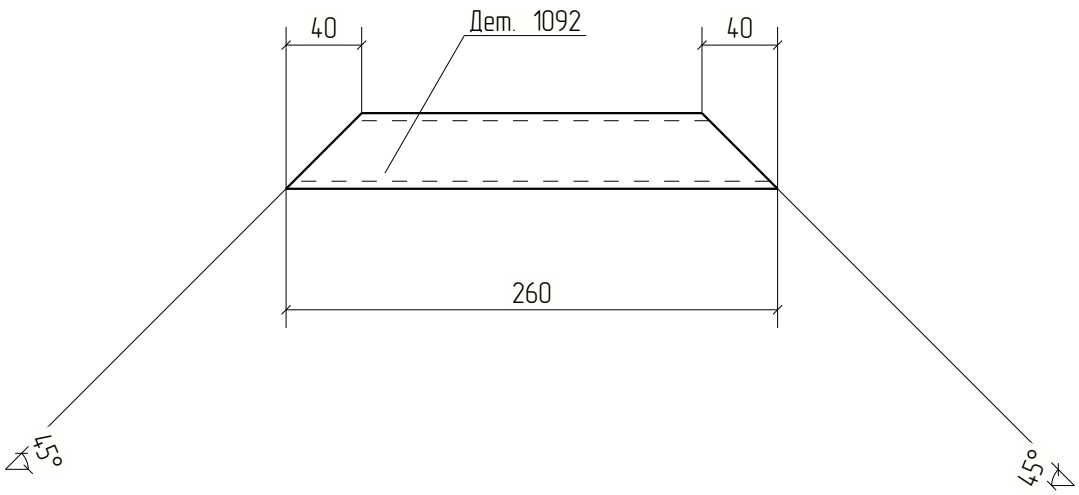


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1091	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1091	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1092	1092	Гнз40Х40Х4	260	12	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
4	Ф11-12
4	Ф23-1
4	Ф23-5

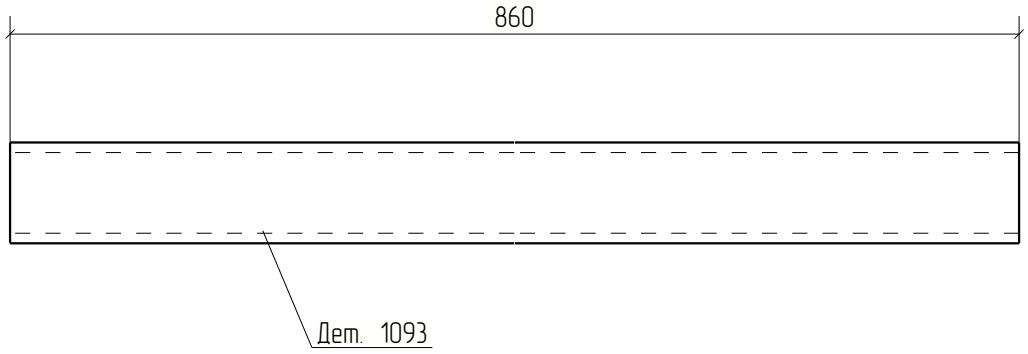


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1092	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1092	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1093	1093	Гнз40Х40Х4	860	12	С245	3.61	

Кол-во	В сборках
4	Ф11-12
4	Ф23-1
4	Ф23-5

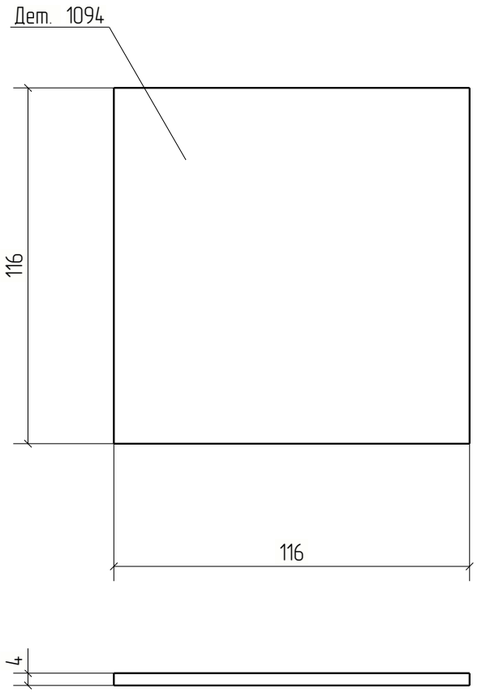


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1093; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1093	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1094	1094	−4*116	116	144	С245	0.42	

Кол-во	В сборках
4	Ф2-2
4	Ф2Н-2
4	Ф3-1
4	Ф3Н-2
4	Ф4-13
4	Ф4Н-1
4	Ф5-3
4	Ф5Н-1
4	Ф6-1
4	Ф6Н-1
4	Ф7Н-1
4	Ф7а-12
4	Ф8-1
4	Ф8-2
4	Ф8-7
4	Ф9НА-6
4	Ф10НА-7
4	Ф11-12
4	Ф14-1
4	Ф14Н-1
4	Ф15-3
4	Ф15Н-1
4	Ф16-3
4	Ф16Н-1
4	Ф17-2
4	Ф17Н-1
4	Ф18-3
4	Ф18Н-1
4	Ф19-1
4	Ф19Н-1
4	Ф20-2
4	Ф21-1
4	Ф21Н-1
4	Ф22-2
4	Ф22Н-2
4	Ф23-1

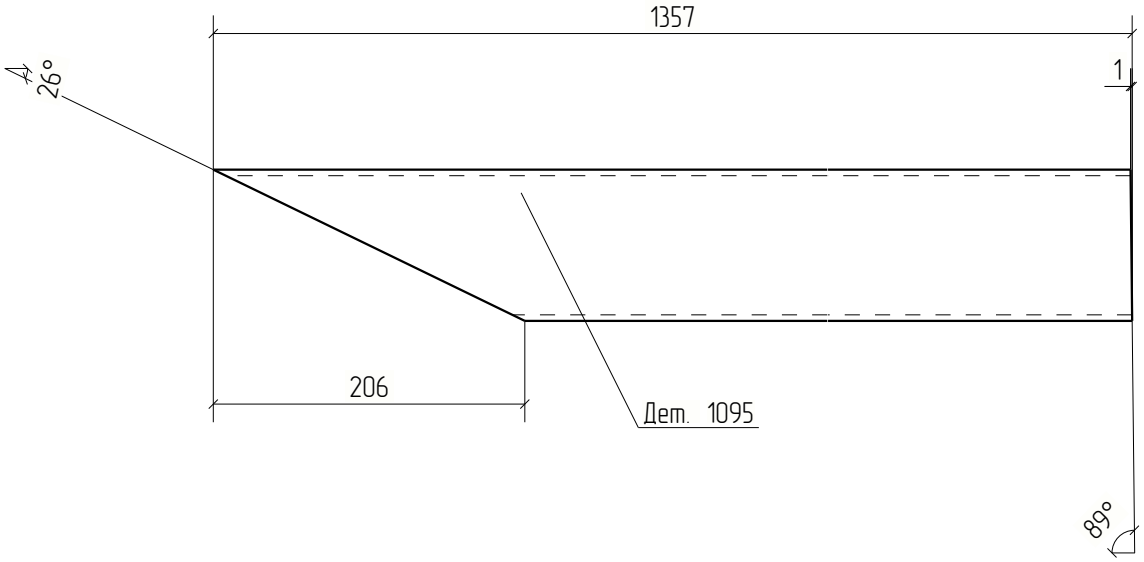


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1094	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1094	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1095	1095	Гнз100Х100Х4	1357	2	С245	15.92	

Кол-во	В сборках
2	Ф13-1

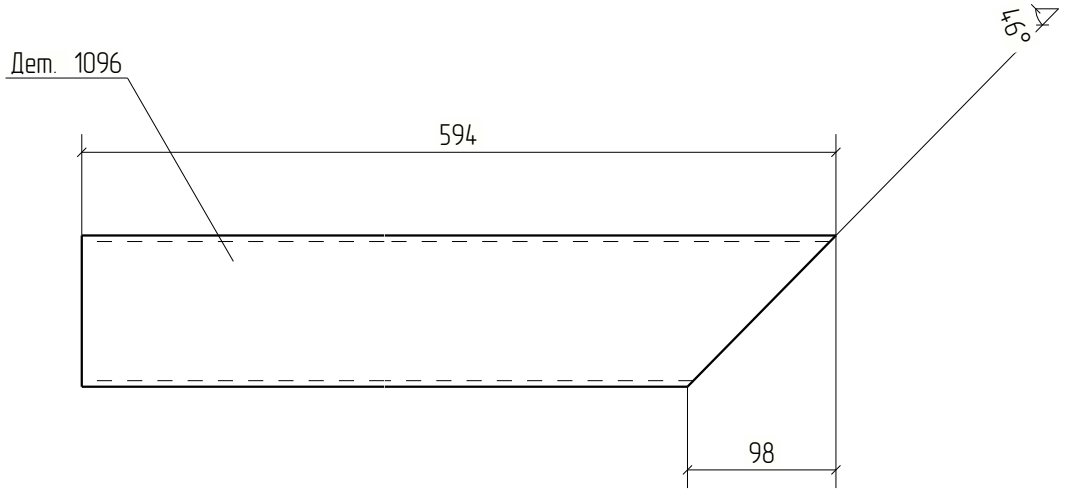


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1095	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1095	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1096	1096	Гнз100Х100Х4	594	3	С245	6.97	

Кол-во	В сборках
3	Ф13-1

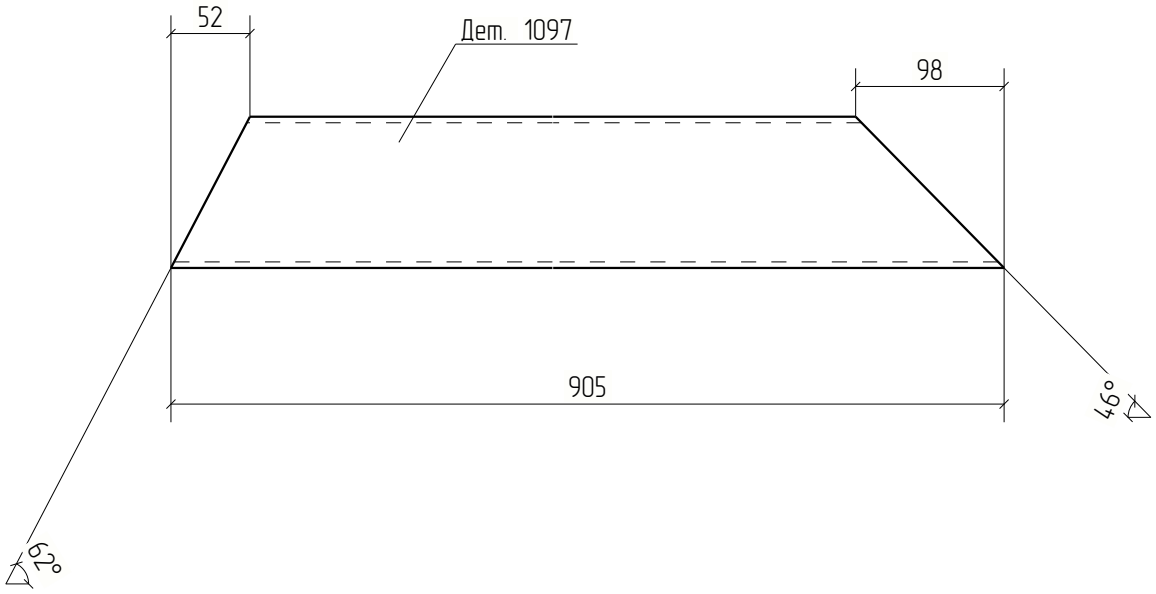


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1096	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1096	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1097	1097	Гнз100Х100Х4	905	2	С245	10.62	

Кол-во	В сборках
2	Ф13-1

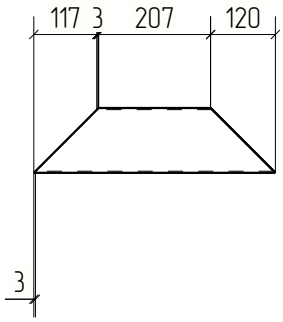


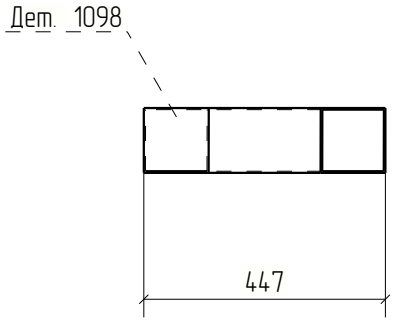
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1097; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1097	ООО ПТЦ "Лукариинвест"
Н.Контроль		Сучков					

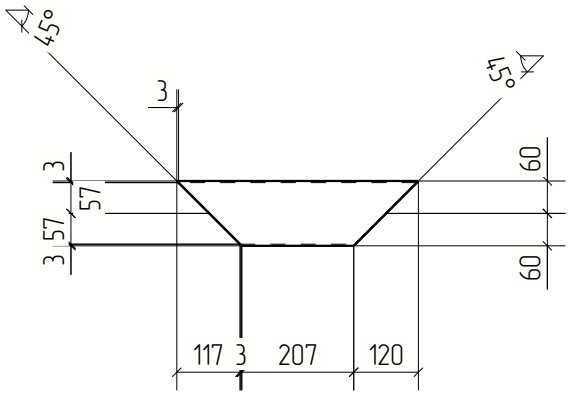
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1098	1098	Гнз120Х120Х3	447	1	С245	4.85	

Кол-во	В сборках
1	Ф13-1





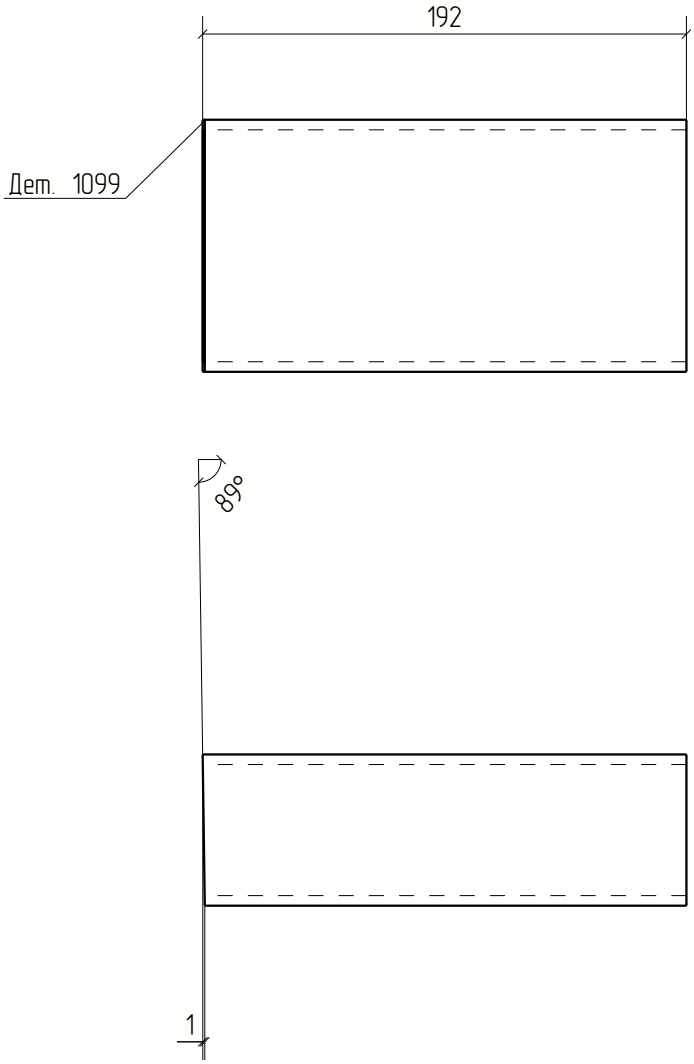


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1098; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1098	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1099	1099	Гнз100Х60Х4	192	3	С245	1.81	

Кол-во	В сборках
3	Ф13-1

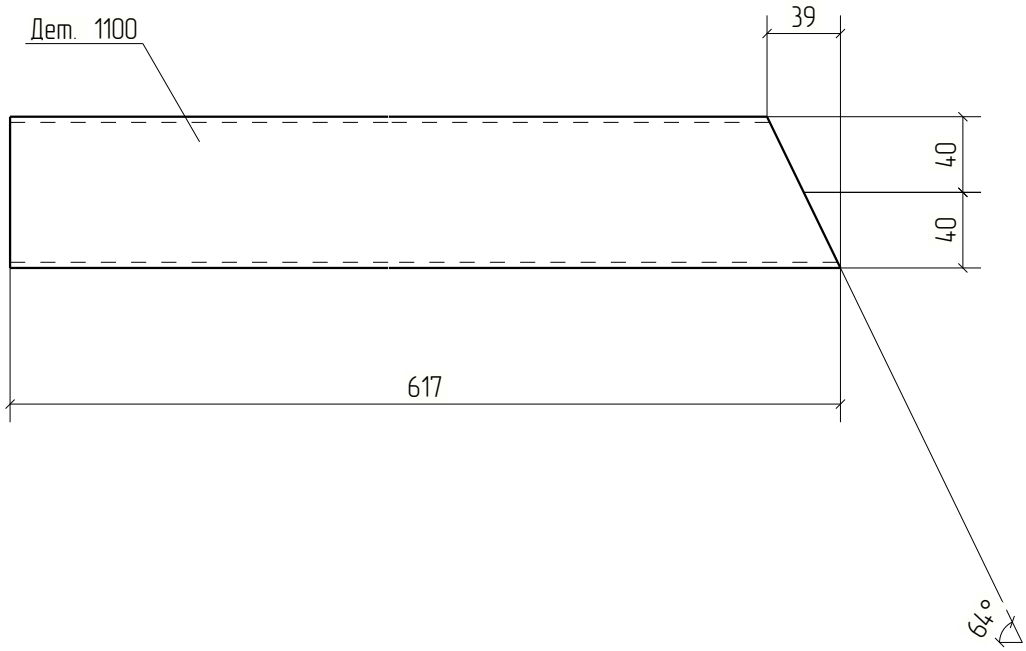


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1099	
Разработал		Ким				Деталь 1099	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1100	1100	Гнз80Х80Х3	617	1	С245	4.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф13-1

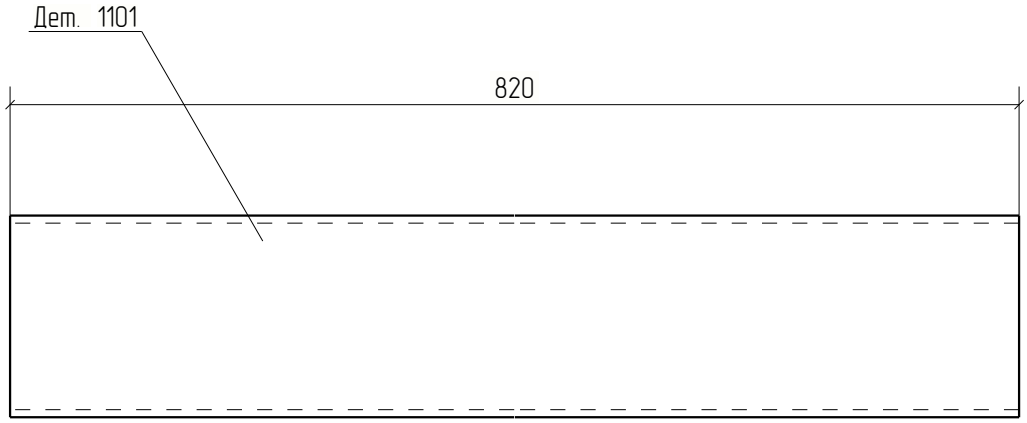


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1100	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1100	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1101	1101	Гнз80Х80Х3	820	3	С245	5.80	

Кол-во	В сборках
3	Ф13-1

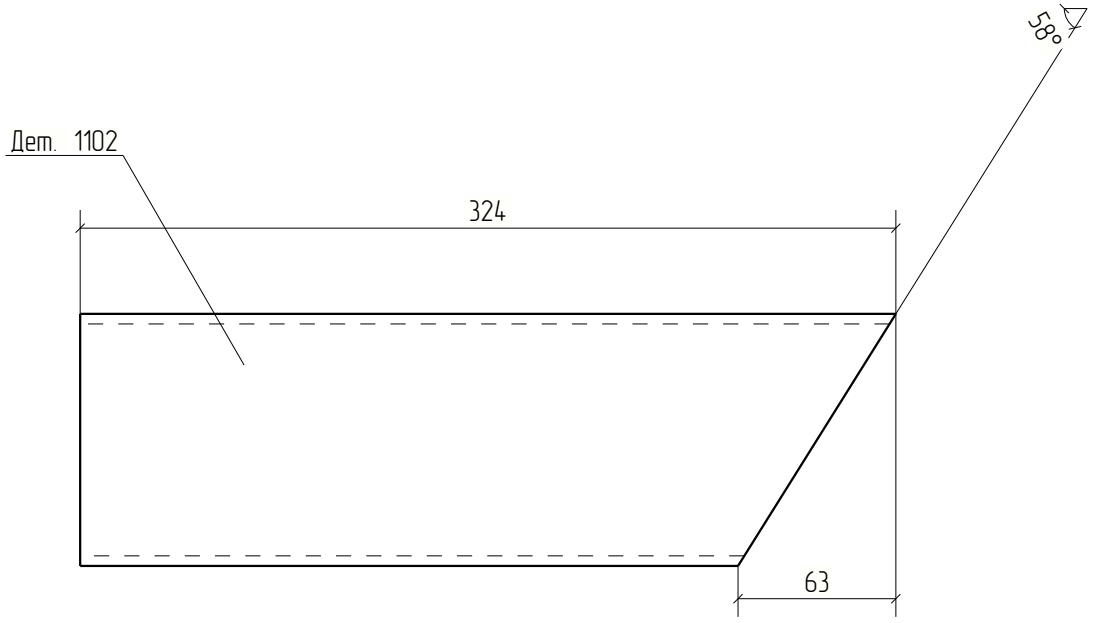


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1101	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1101	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1102	1102	Гнз100Х100Х4	324	1	С245	3.80	

Кол-во	В сборках
1	Ф13-1

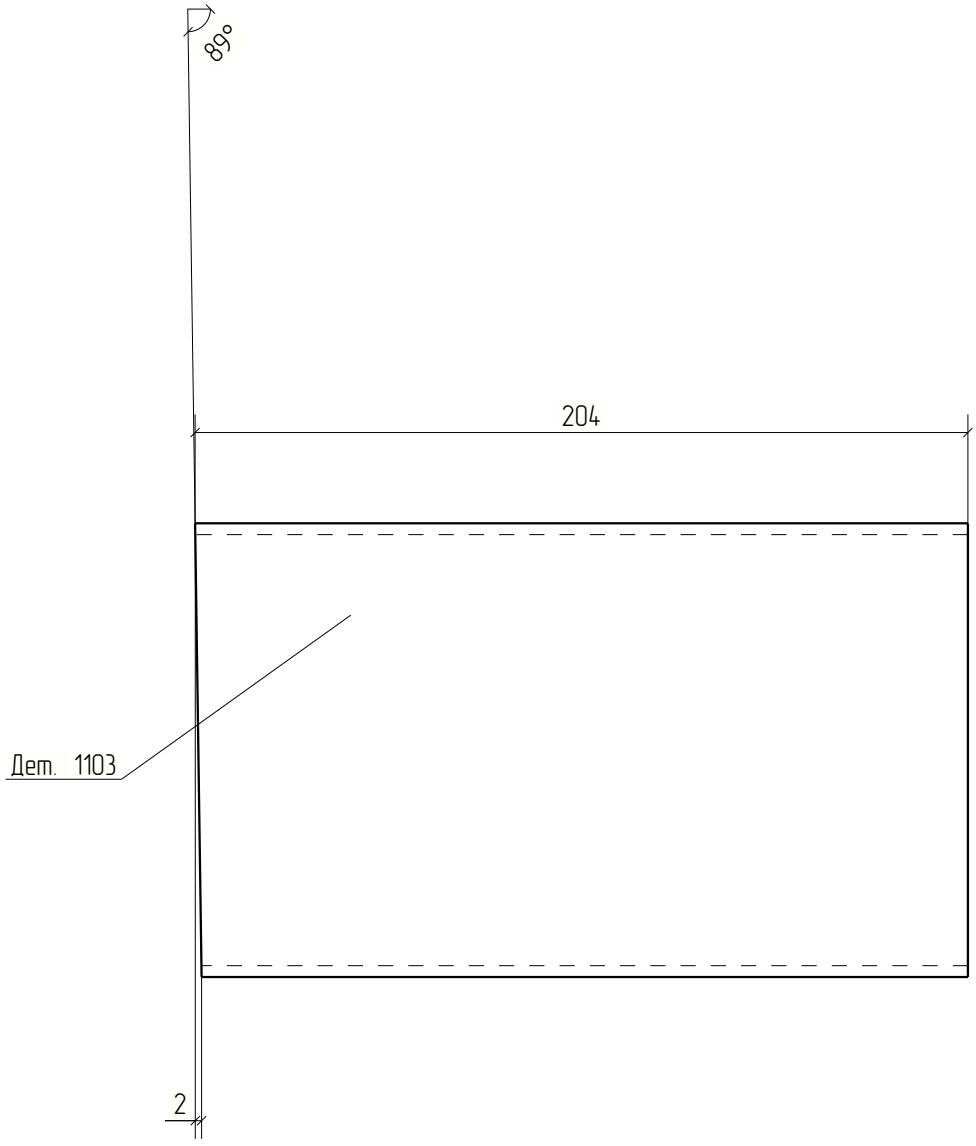


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1102	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1102	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1103	1103	Гнз120Х120Х3	204	1	С245	2.22	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266

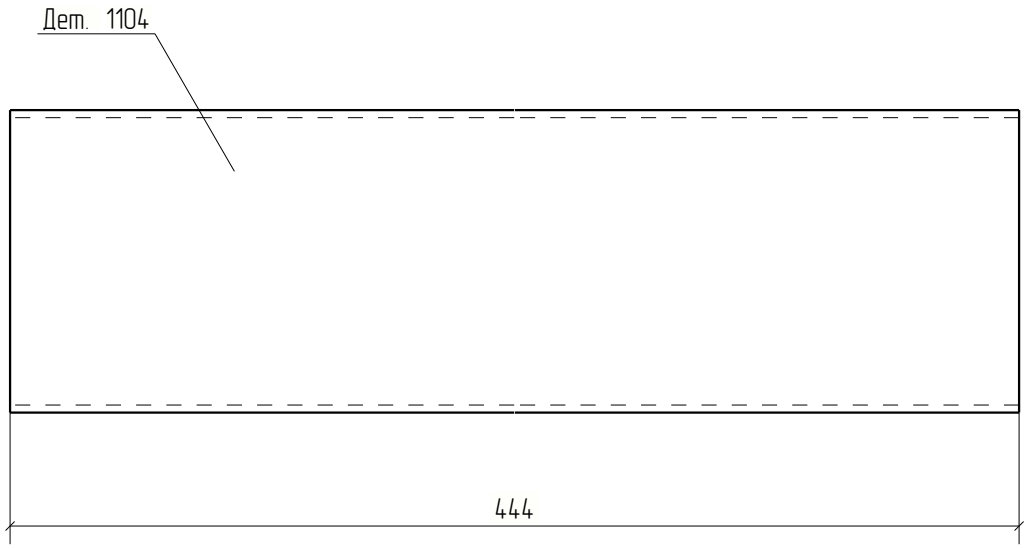


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1103	
Разработал		Ким				Деталь 1103	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1104	1104	Гнз120Х120Х3	444	6	С245	4.81	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1
2	Ф22-2
2	Ф22Н-2

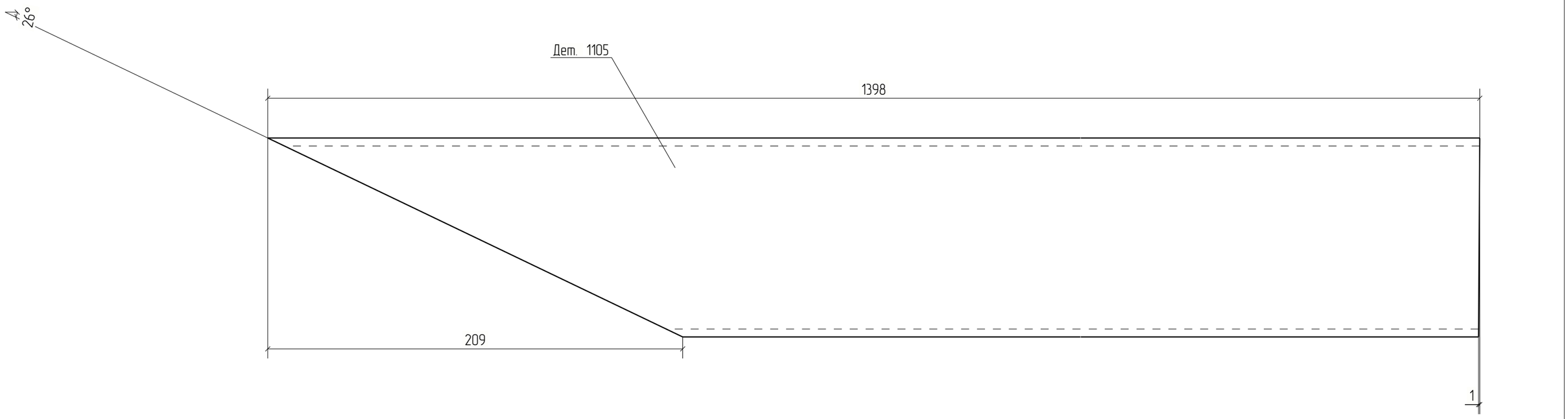


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1104	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1104	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1105	1105	Гнз100Х100Х4	1398	2	С245	16.41	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1

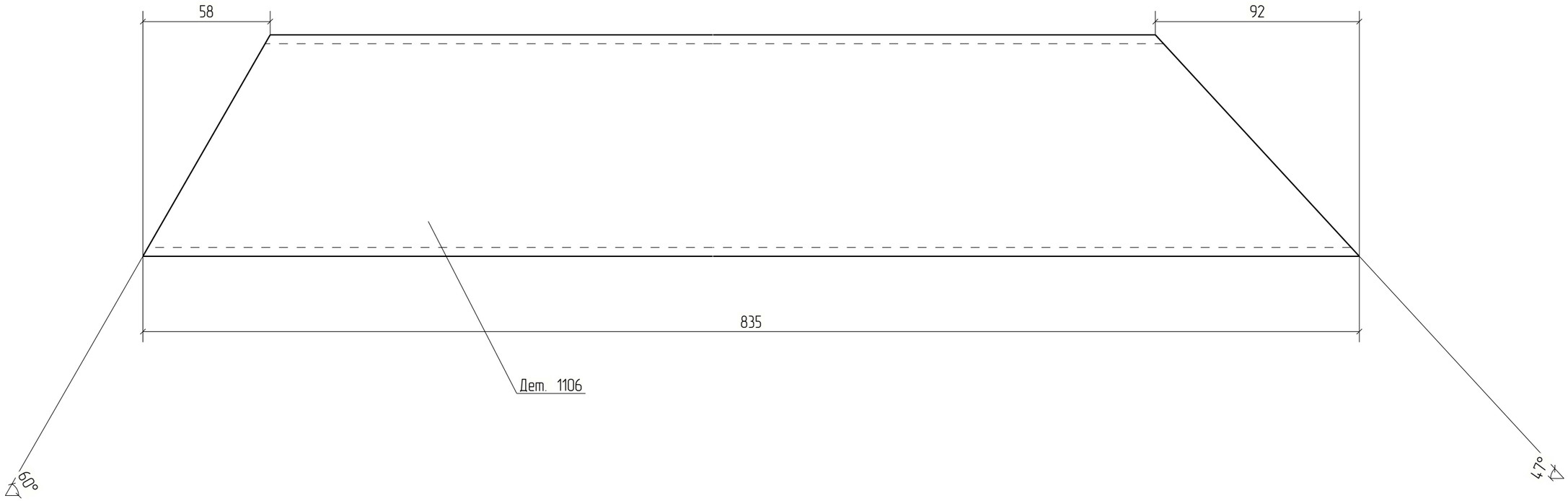


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1105	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1105	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1106	1106	Гнз100Х100Х4	835	2	С245	9.80	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1

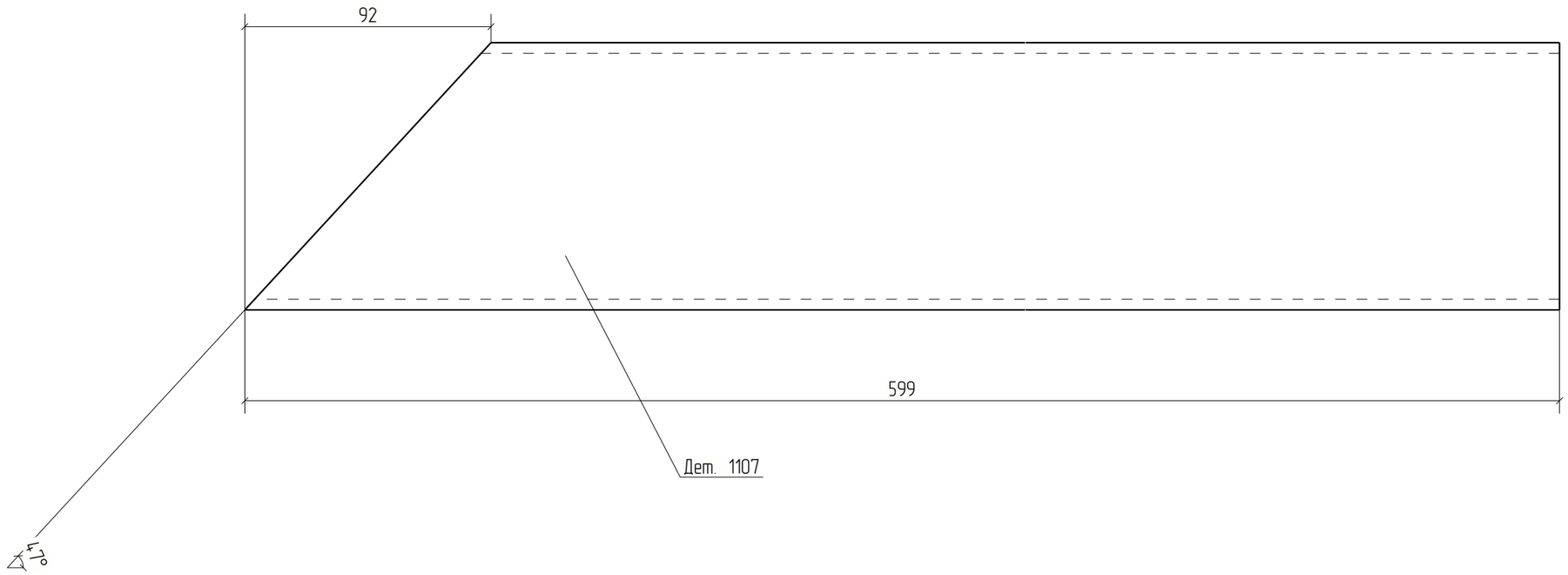


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1106	
Проверил		Амарханов				Деталь 1106	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1107	1107	Гнз100Х100Х4	599	2	С245	7.03	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1

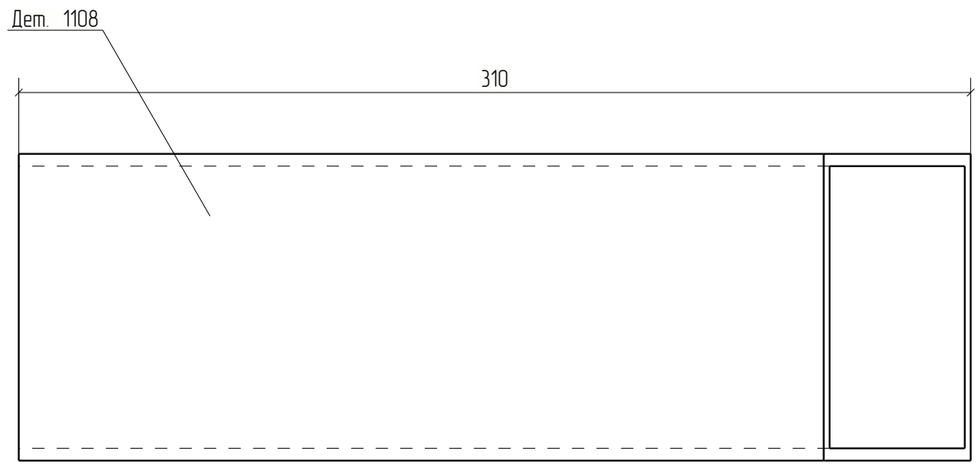


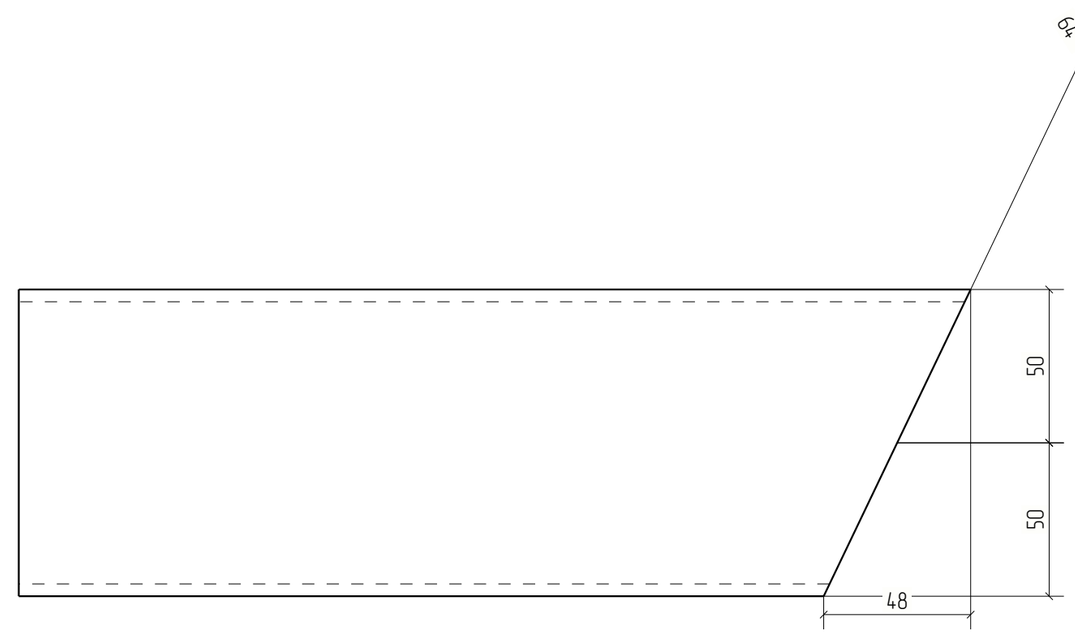
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1107	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 1107	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1108	1108	Гнз100Х100Х4	310	2	С245	3.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1



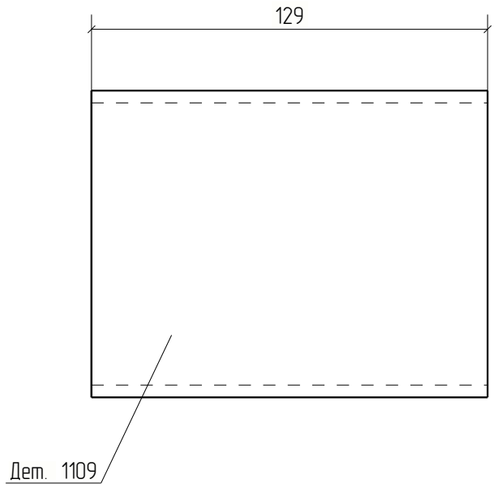


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1108	
Проверил		Амарханов				Деталь 1108	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1109	1109	Гнз100Х60Х4	129	12	С245	1.22	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

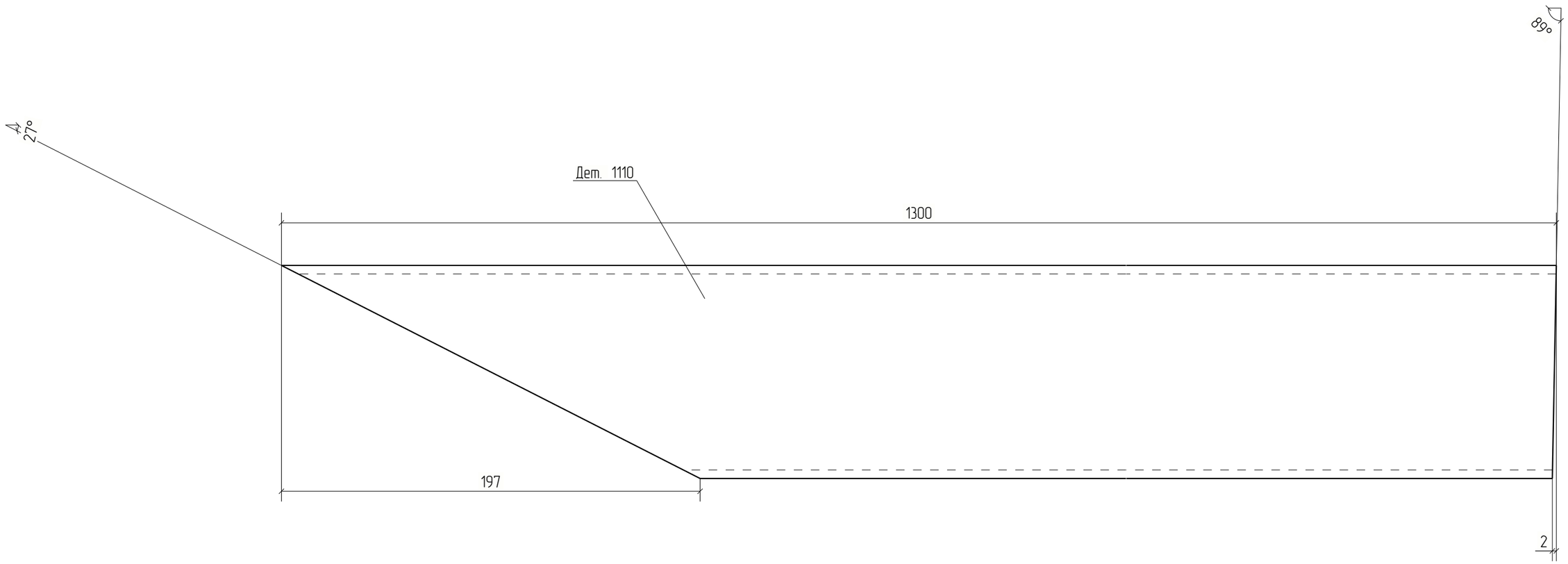


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1109	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1109	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1110	1110	Гнз100Х100Х4	1300	2	С245	15.26	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1

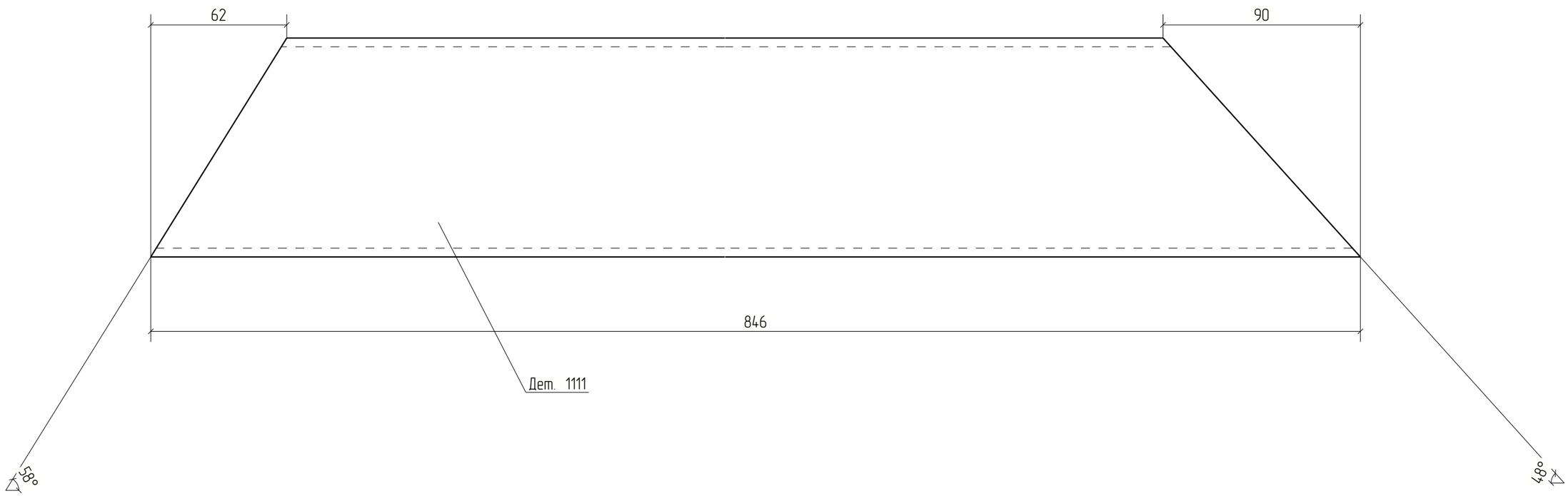


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1110; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1110	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1111	1111	Гнз100Х100Х4	846	2	С245	9.93	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1

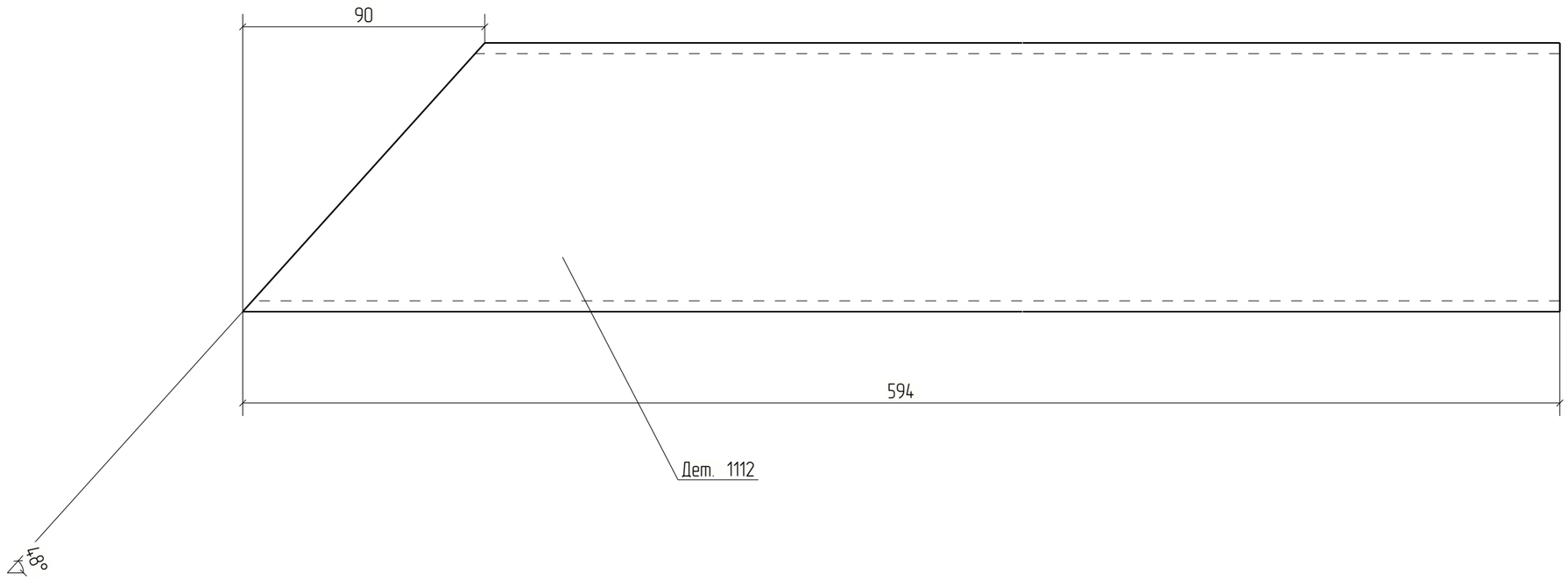


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1111	
Проверил		Амарханов				Деталь 1111	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1112	1112	Гнз100Х100Х4	594	2	С245	6.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1

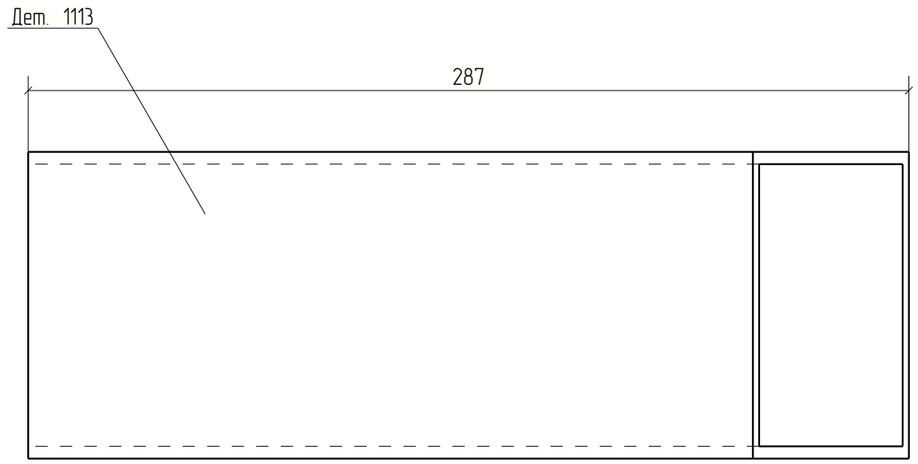


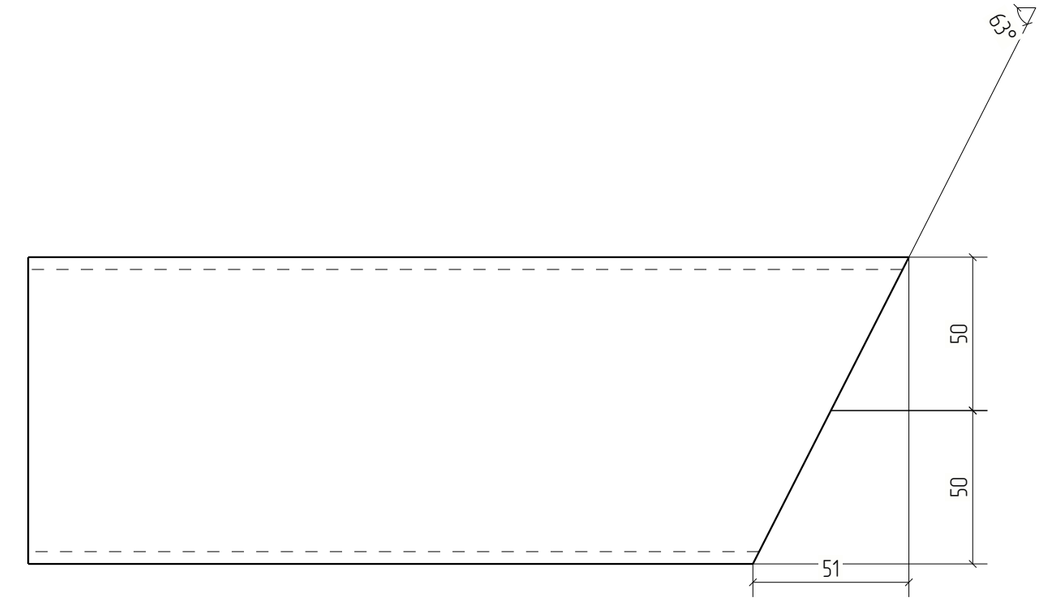
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1112	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1112	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1113	1113	Гнз100Х100Х4	287	2	С245	3.37	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1



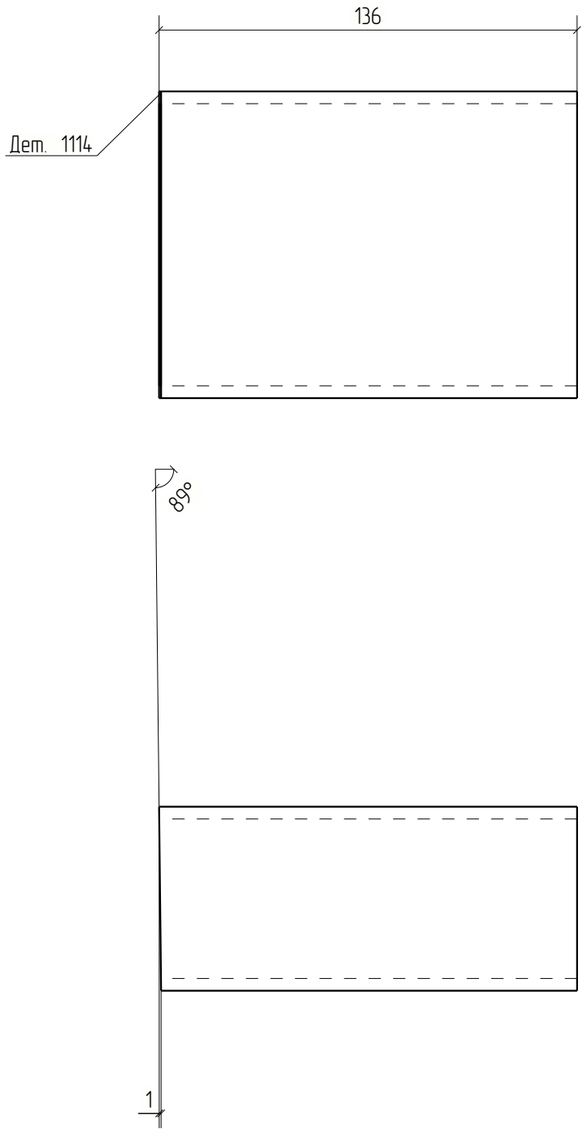


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1113	
Проверил		Амарханов				Деталь 1113	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1114	1114	Гнз100Х60Х4	136	2	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1

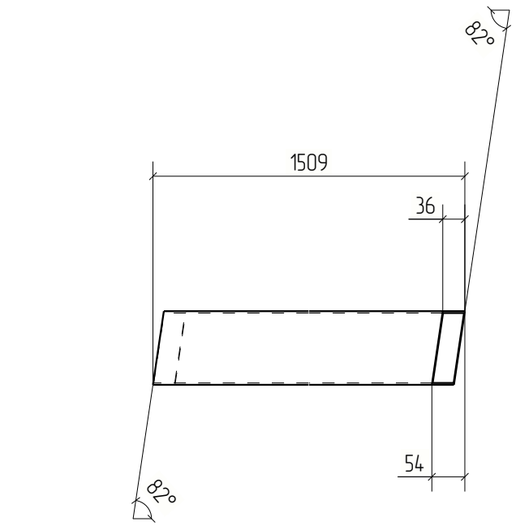


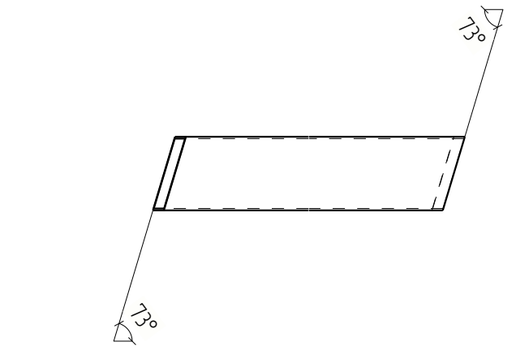
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1114	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1114	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

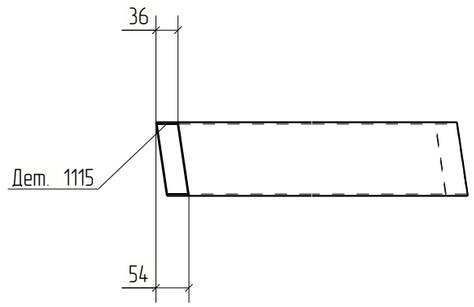
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1115	1115	Гнз120Х120Х3	1509	2	С245	16.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1





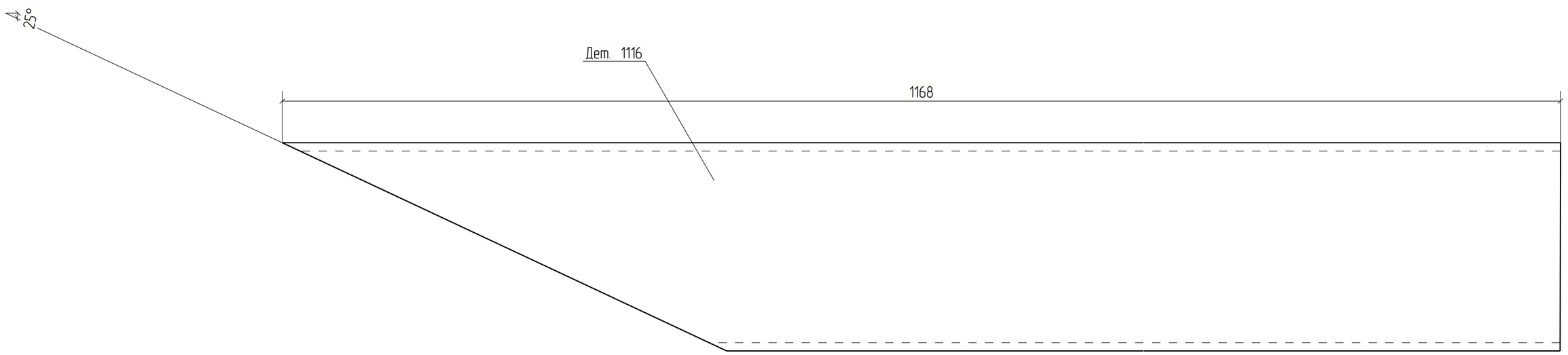


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1115	
Проверил		Амарханов				Деталь 1115	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1116	1116	Гнз100Х100Х4	1168	2	С245	13.71	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

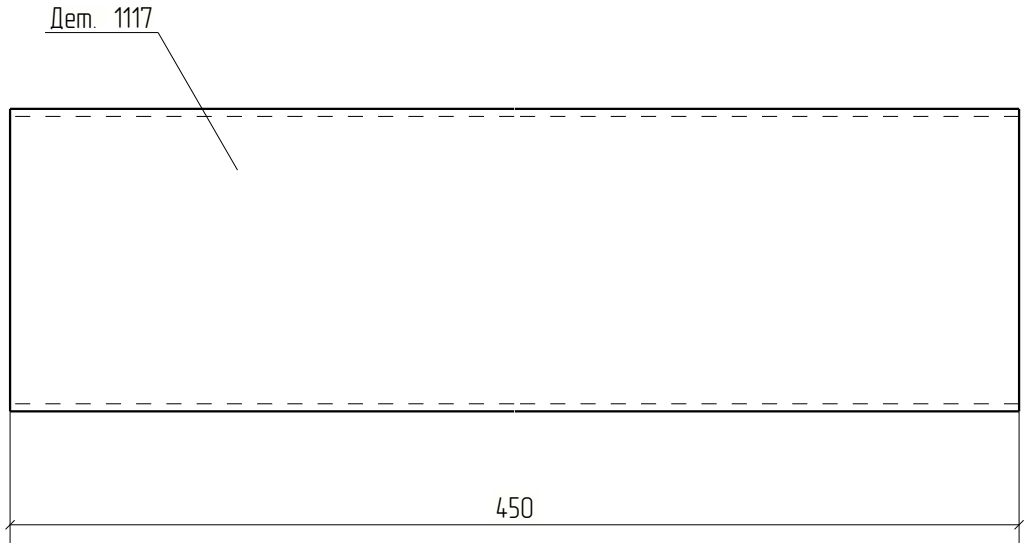


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1116	
Проверил		Амарханов				Деталь 1116	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1117	1117	Гнз120Х120Х3	450	4	С245	4.88	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1
2	Ф20-2

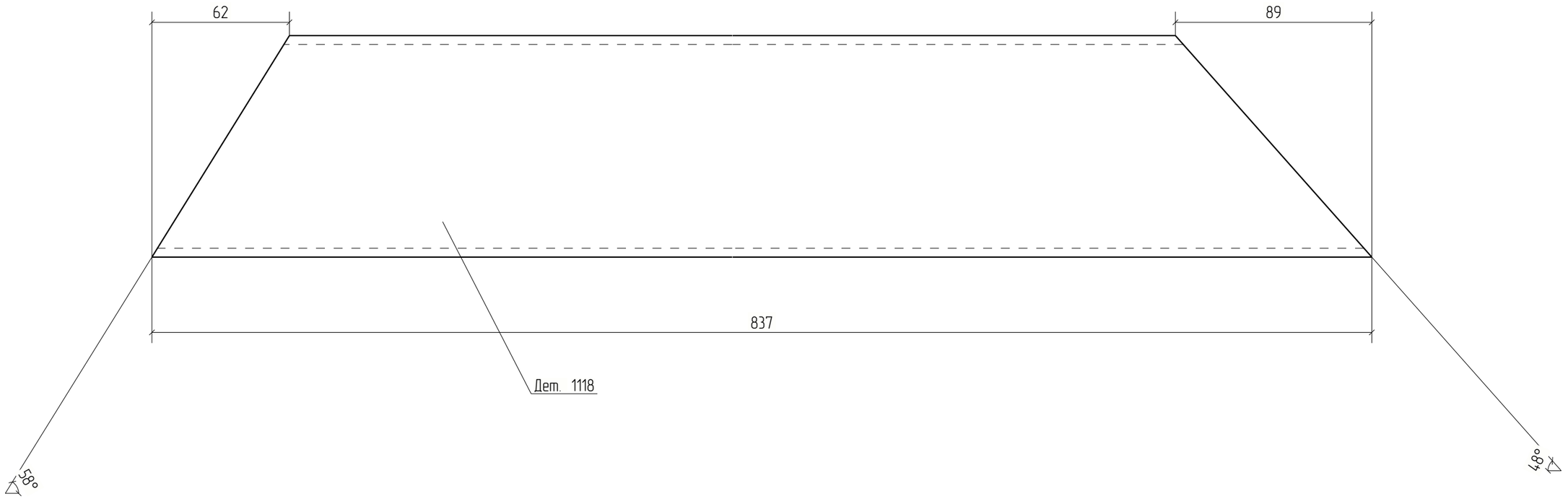


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1117	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1117	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1118	1118	Гнз100Х100Х4	837	2	С245	9.82	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

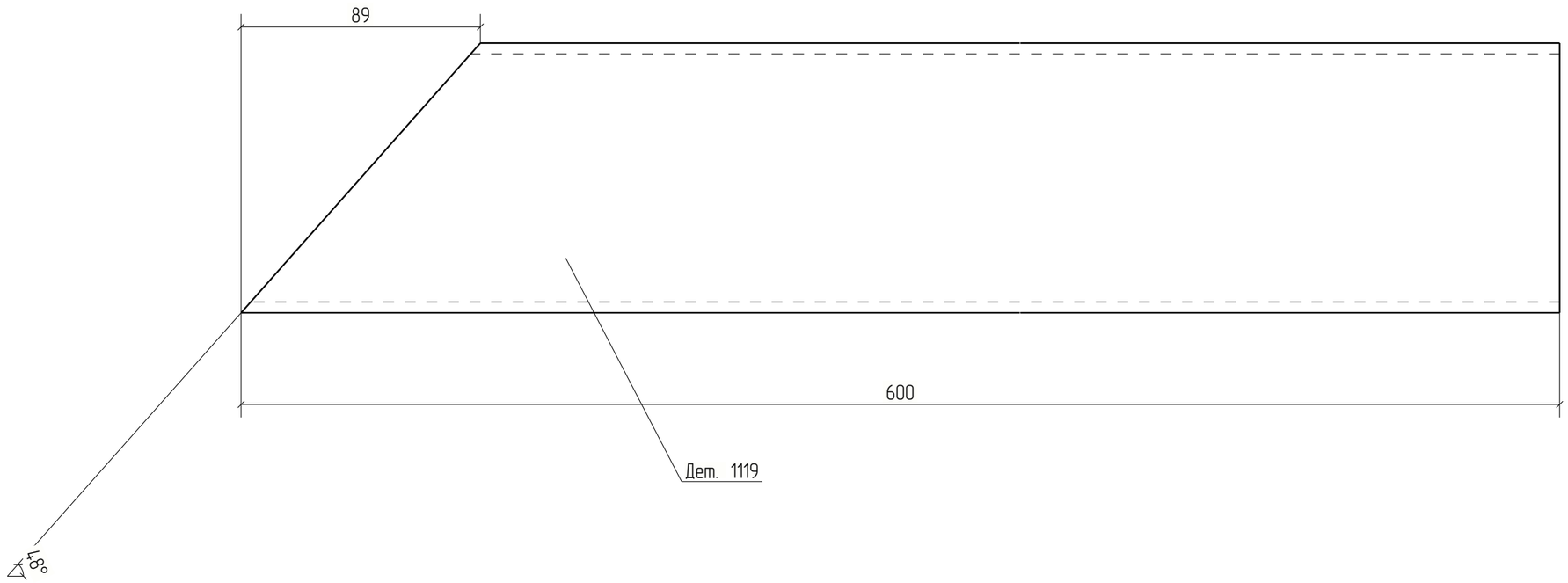


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1118	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1118	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1119	1119	Гнз100Х100Х4	600	2	С245	7.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

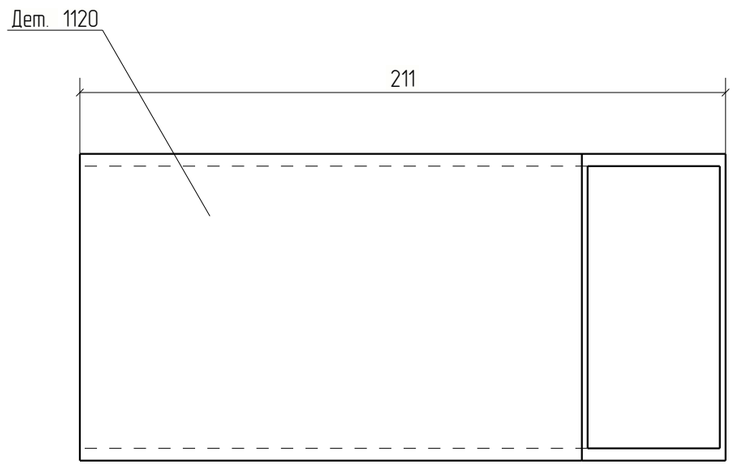


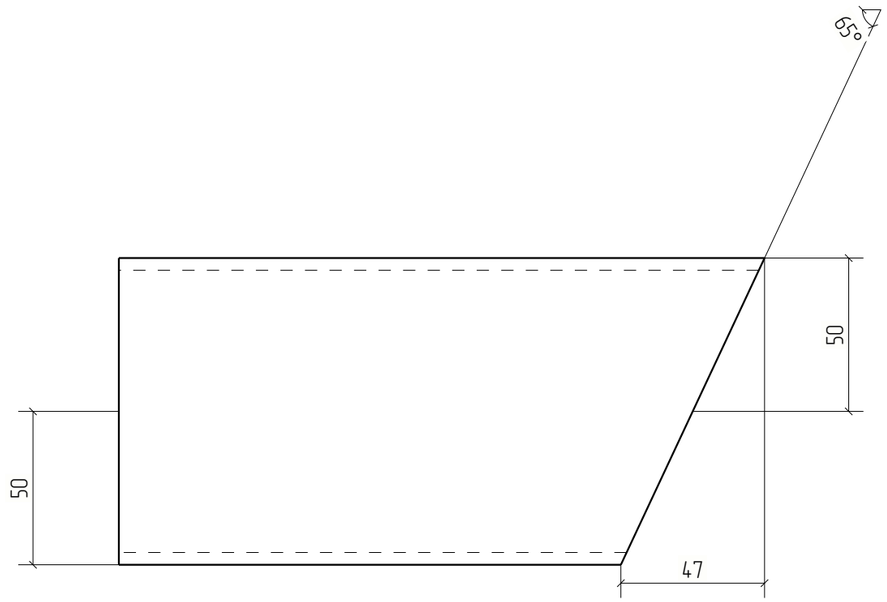
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1119	
Проверил		Амарханов				Деталь 1119	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1120	1120	Гнз100Х100Х4	211	2	С245	2.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1



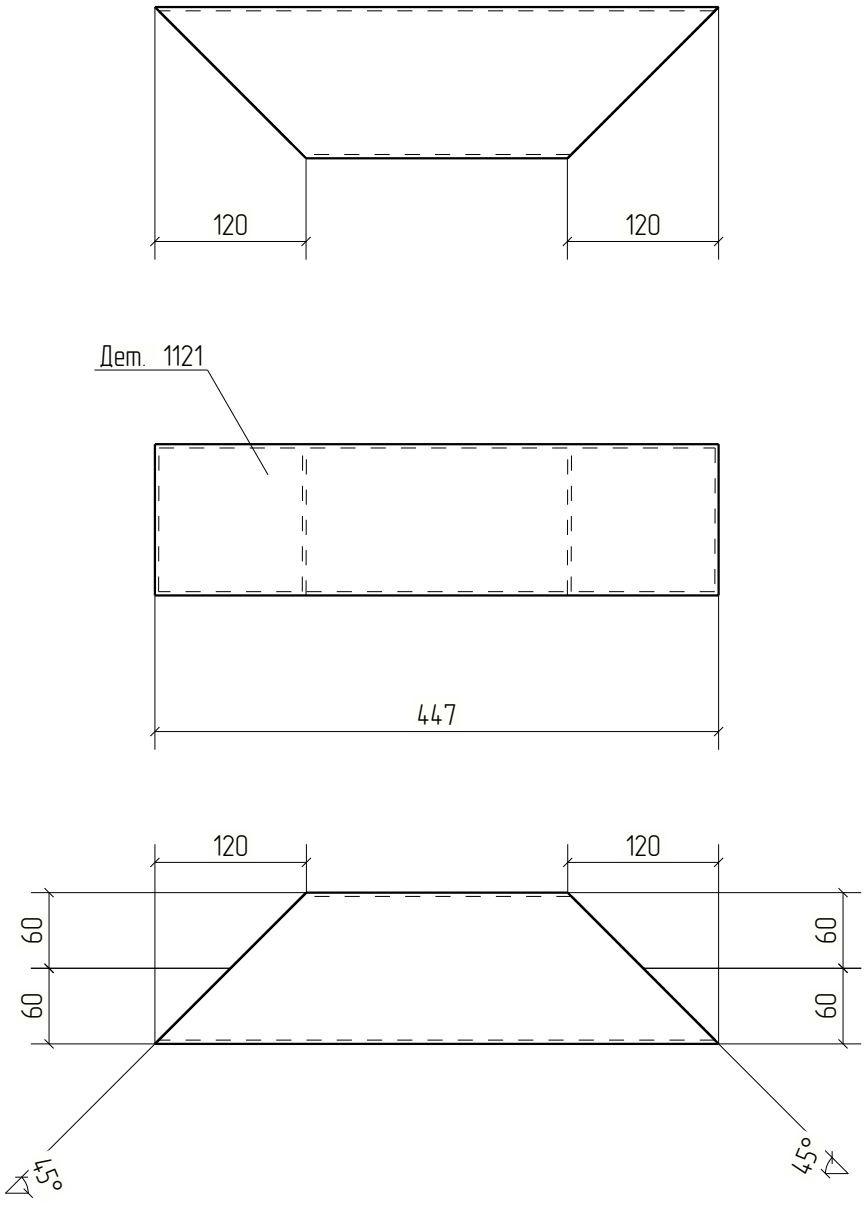


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1120	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1120	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1121	1121	Гнз120Х120Х3	447	1	С245	4.85	

Кол-во	В сборках
1	Ф13-1

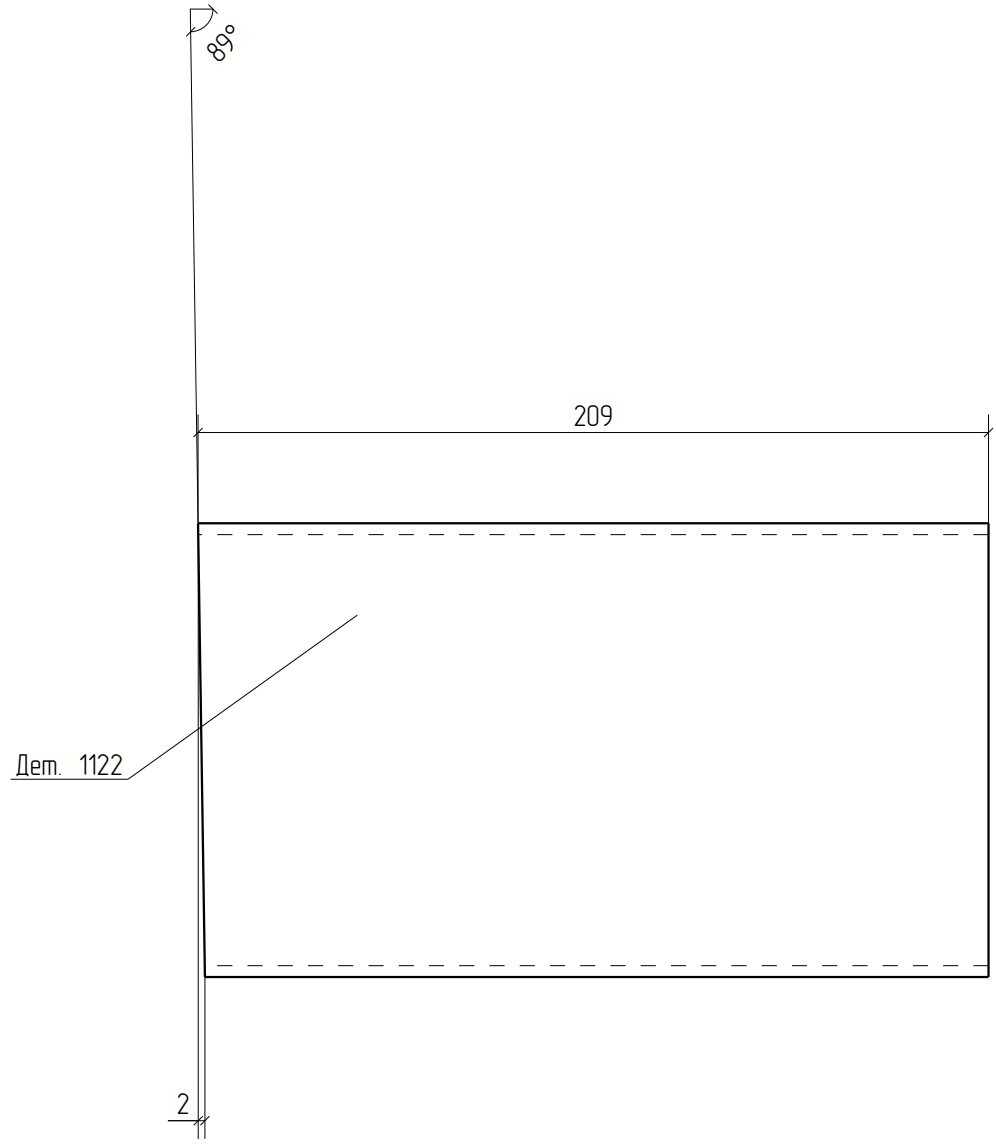


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1121	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1121	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1122	1122	Гнз120Х120Х3	209	1	С245	2.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф13-1

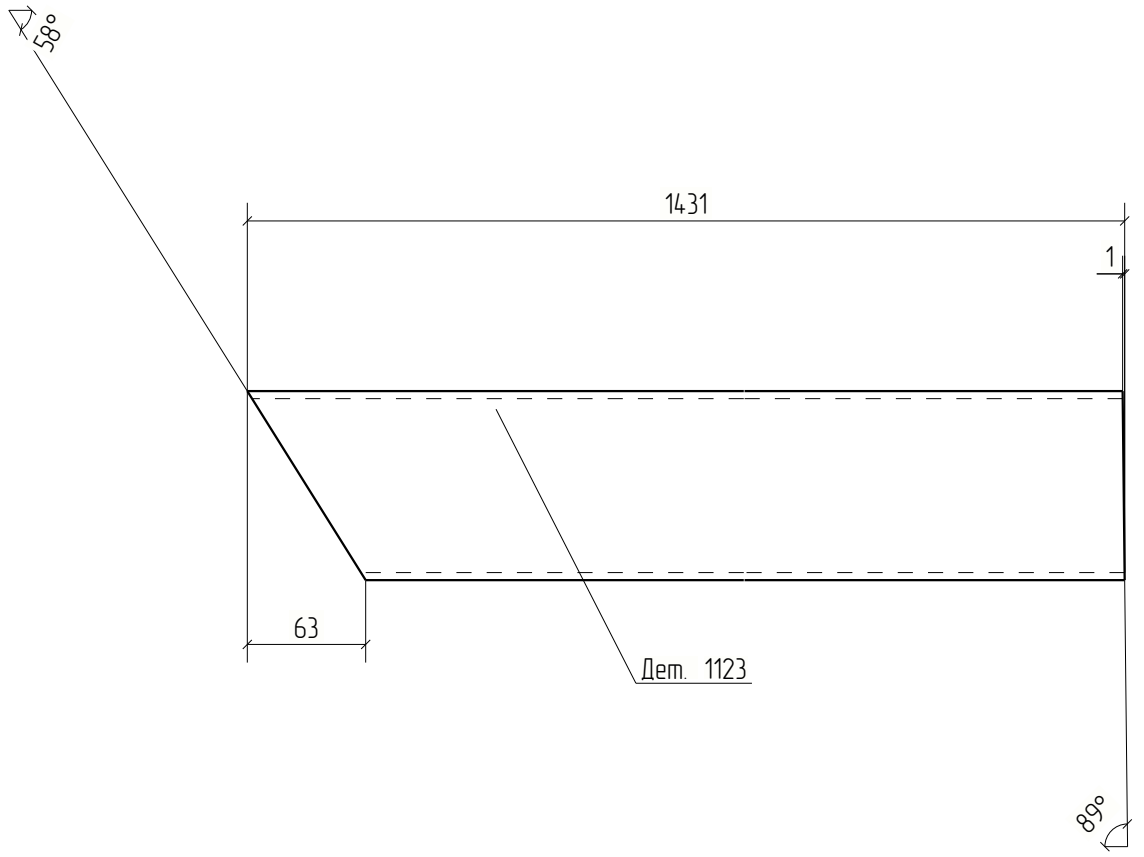


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1122	
Проверил		Амарханов				Деталь 1122	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1123	1123	Гнз100Х100Х4	1431	1	С245	16.79	

Кол-во	В сборках
1	Ф13-1

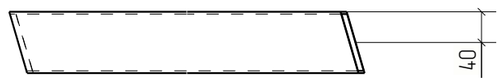


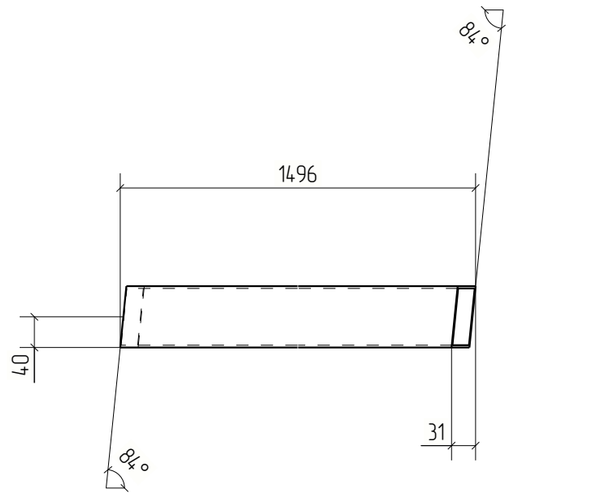
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1123	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1123	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

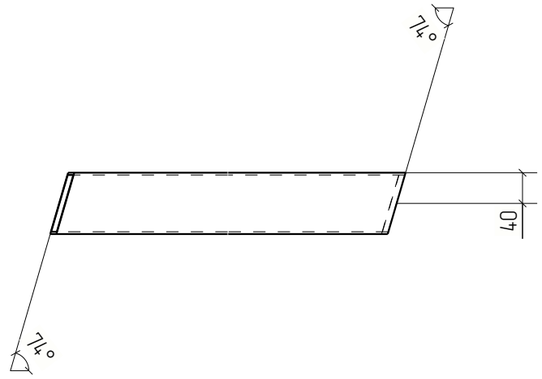
Tekla structures

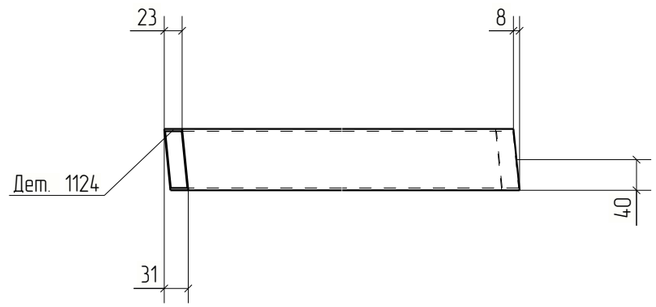
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1124	1124	Гнз80Х80Х3	1496	2	С245	10.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1







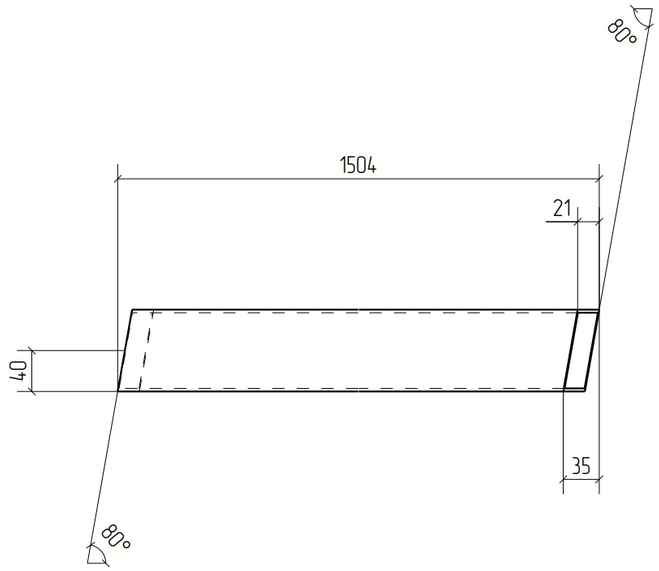


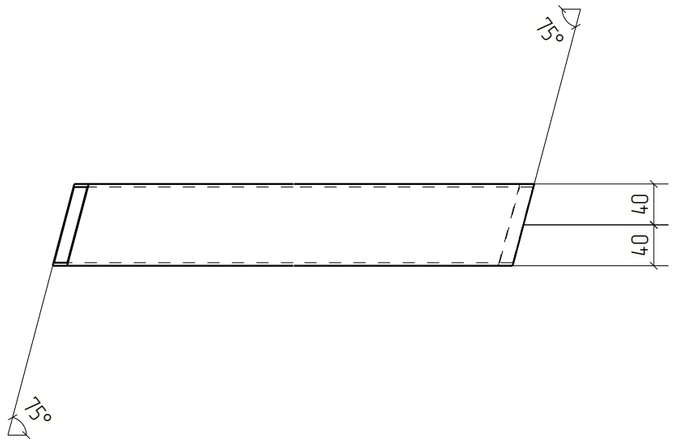
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1124	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1124	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

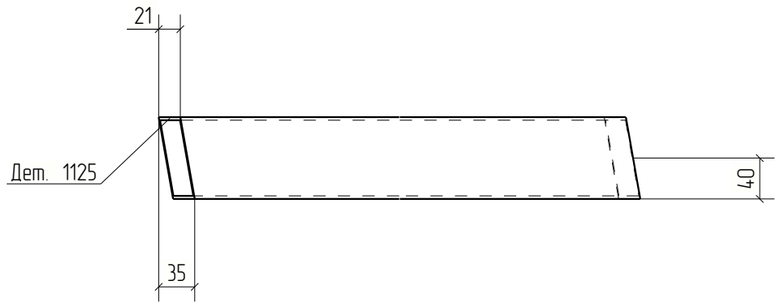
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1125	1125	Гнз80Х80Х3	1504	2	С245	10.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1





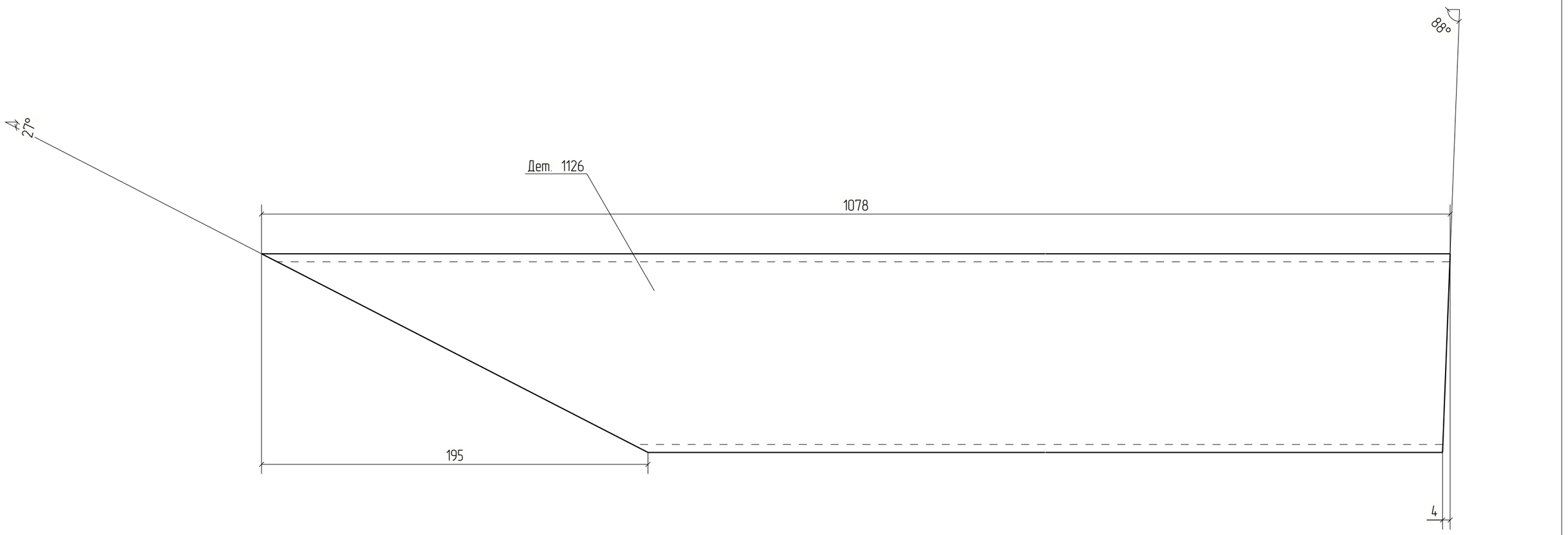


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1125	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1125	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1126	1126	Гнз100Х100Х4	1078	2	С245	12.65	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

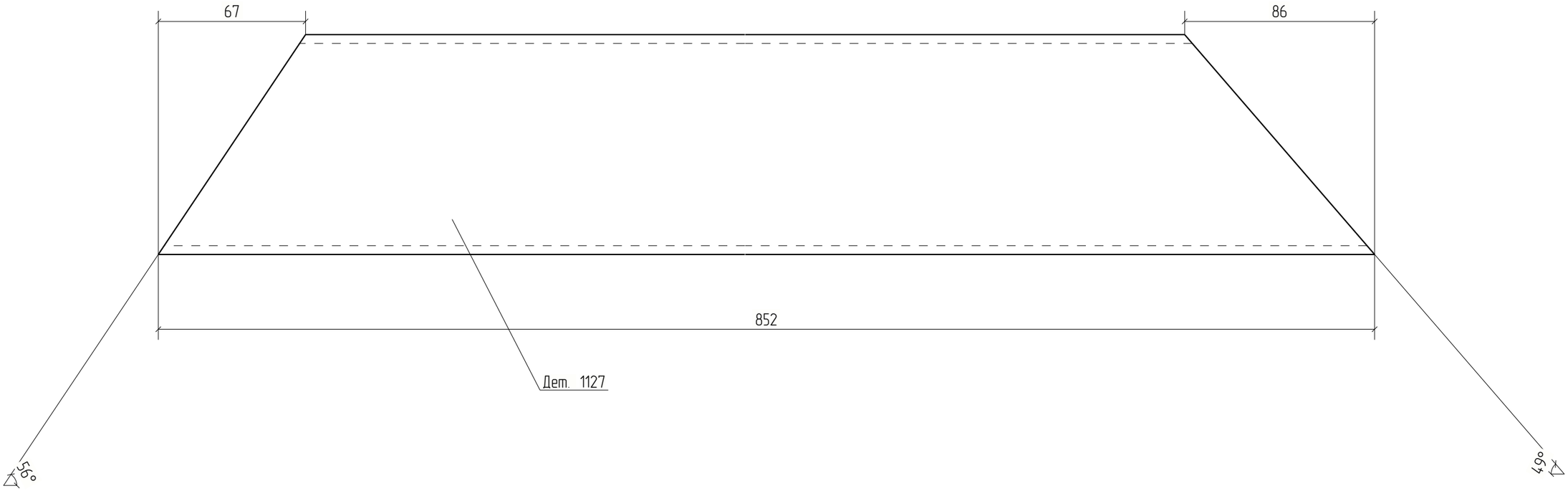


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1126	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1126	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1127	1127	Гнз100Х100Х4	852	2	С245	10.00	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

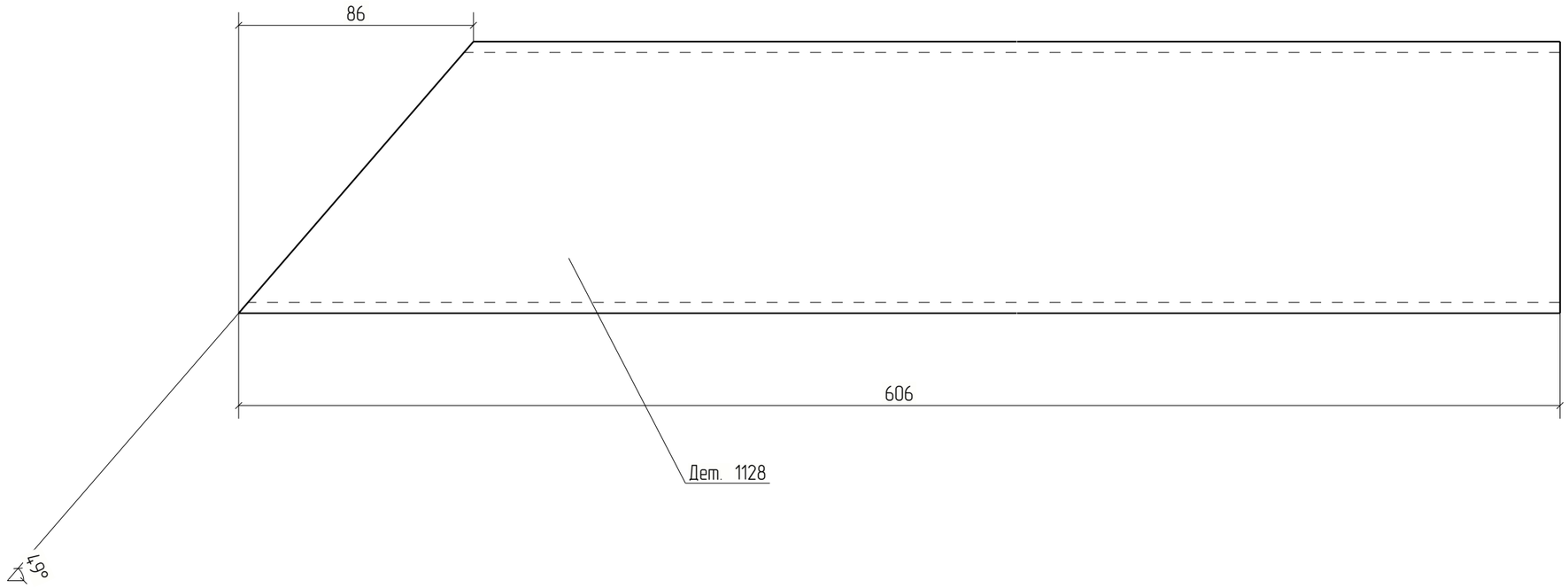


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1127	
Проверил		Амарханов				Деталь 1127	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1128	1128	Гнз100Х100Х4	606	2	С245	7.12	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

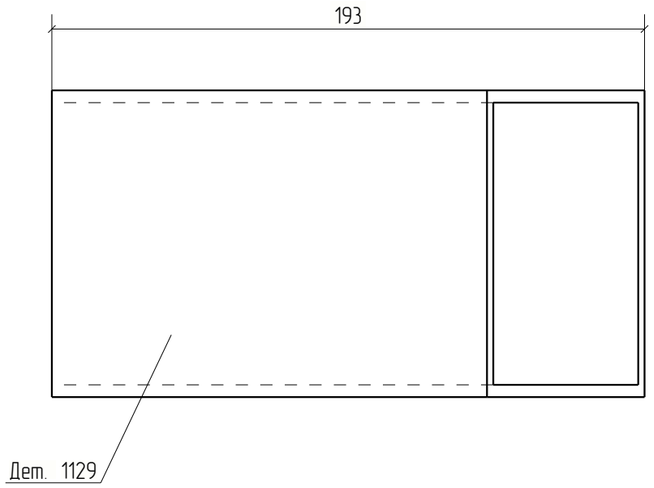


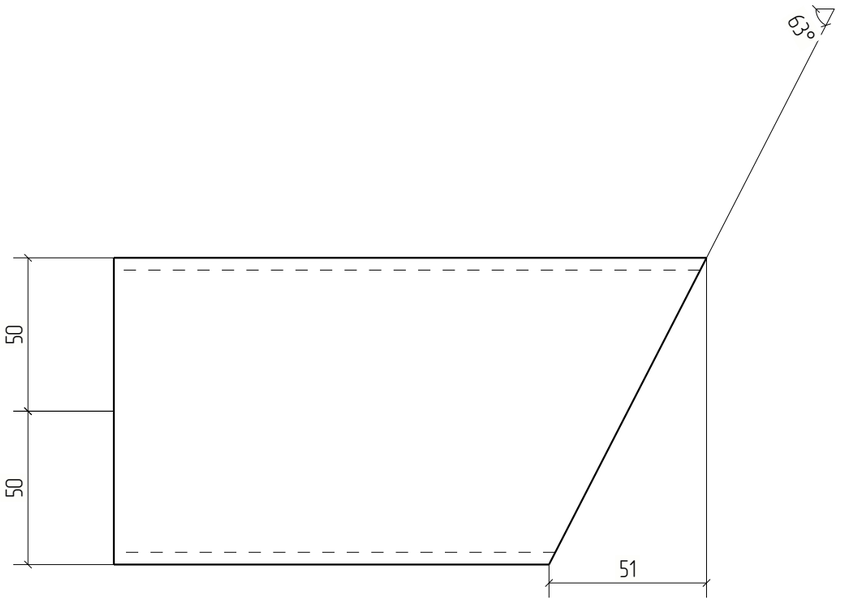
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1128	
Проверил		Амарханов				Деталь 1128	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1129	1129	Гнз100Х100Х4	193	2	С245	2.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1



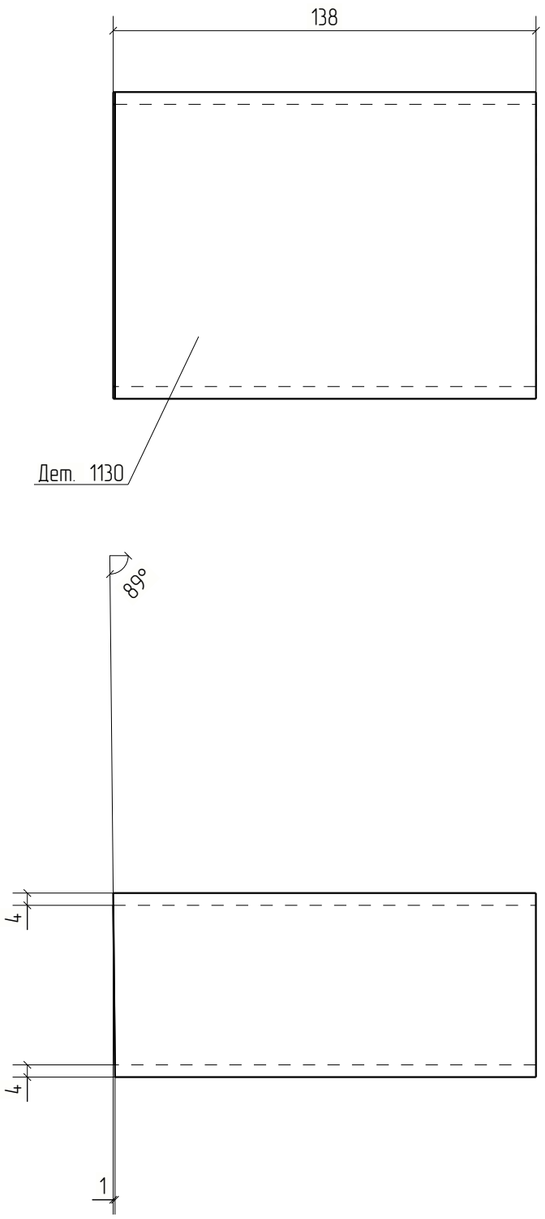


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1129	
Проверил		Амарханов				Деталь 1129	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1130	1130	Гнз100Х60Х4	138	2	С245	1.30	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

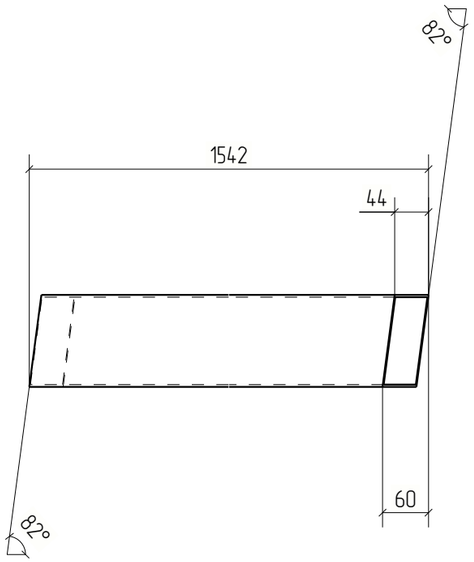


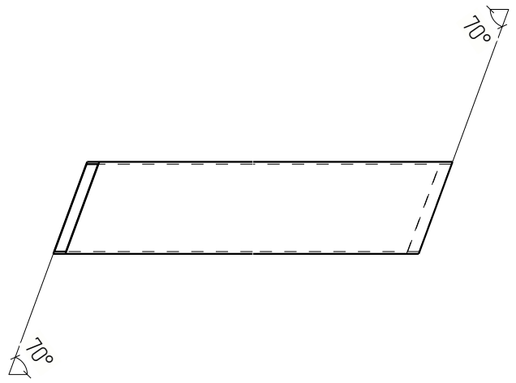
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1130	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1130	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

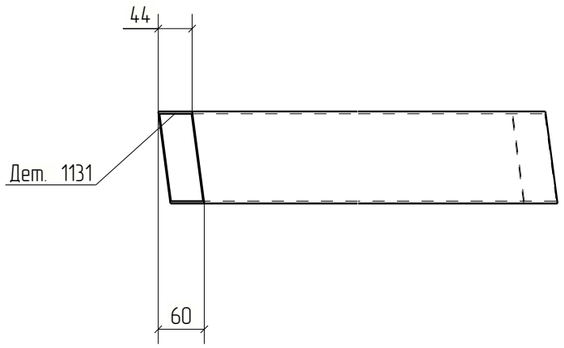
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1131	1131	Гнз120Х120Х3	1542	2	С245	16.71	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1





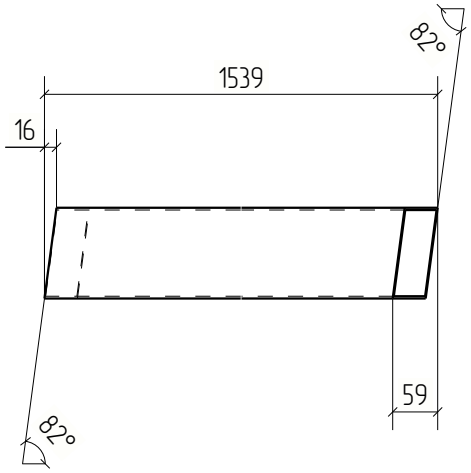


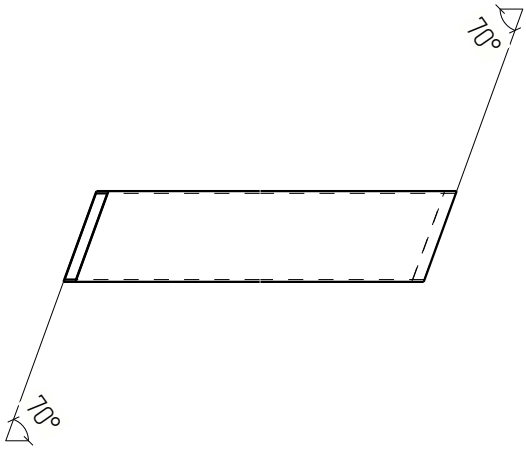
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1131	
Проверил		Амарханов				Деталь 1131	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

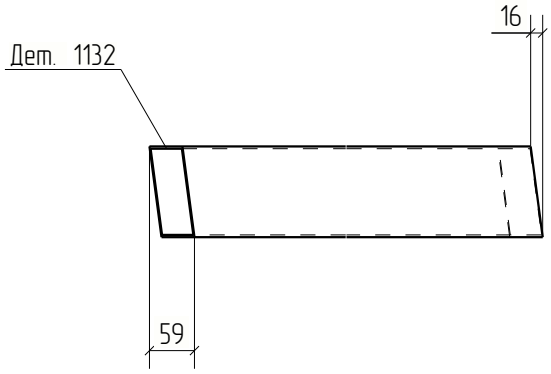
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1132	1132	Гнз120Х120Х3	1539	2	С245	16.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1





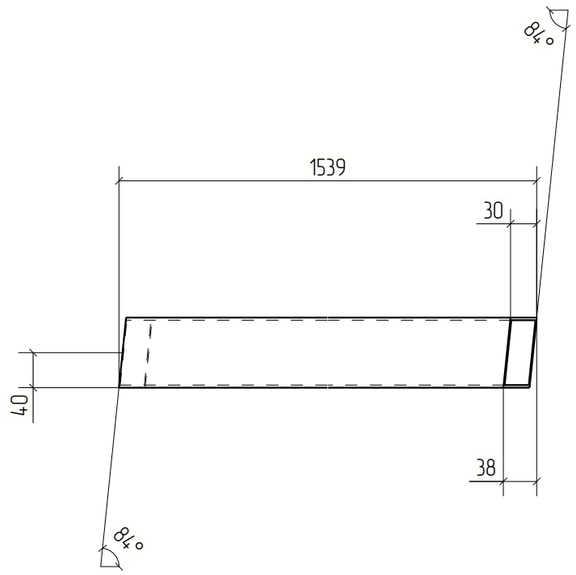


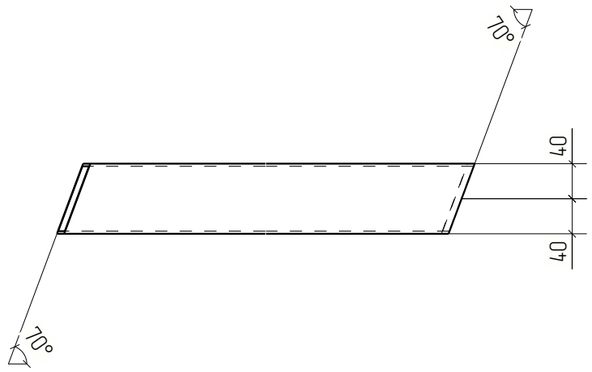
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1132; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1132	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

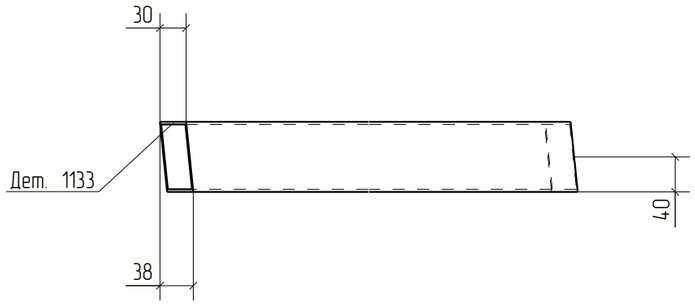
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1133	1133	Гнз80Х80Х3	1539	2	С245	10.89	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1





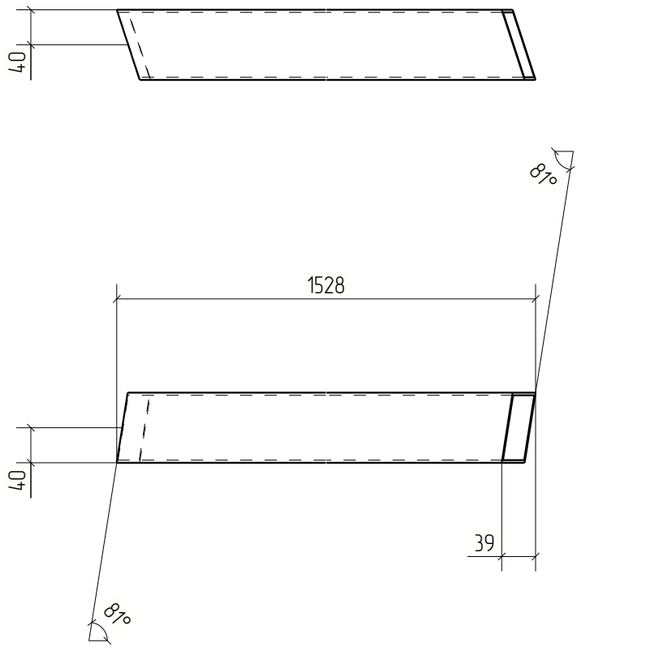


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1133	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1133	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1134	1134	Гнз80Х80Х3	1528	2	С245	10.81	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

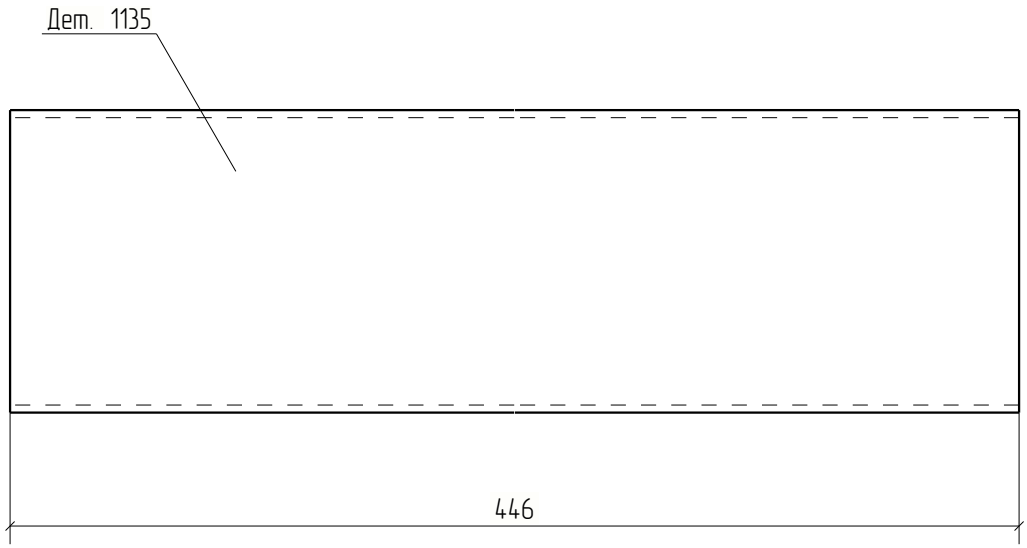


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1134; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1134	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1135	1135	Гнз120Х120Х3	446	4	С245	4.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

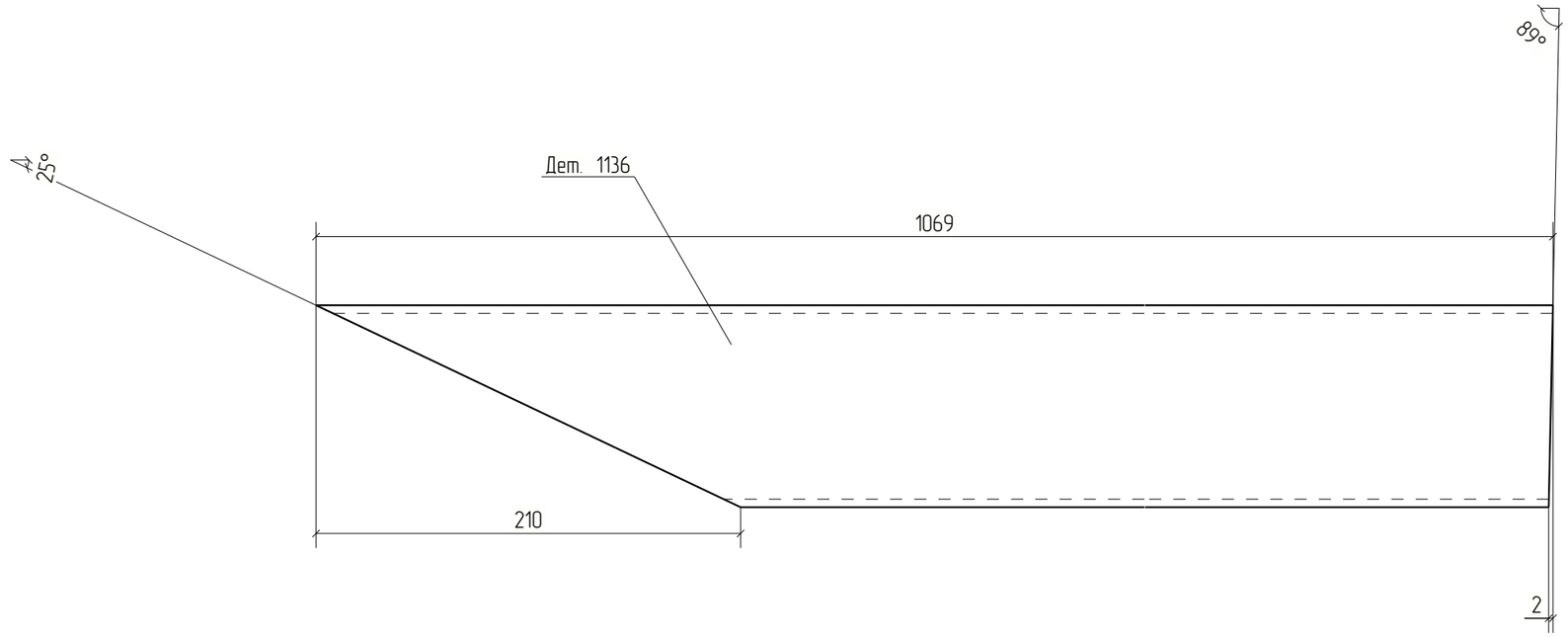


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1135; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1135	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1136	1136	Гнз100Х100Х4	1069	2	С245	12.54	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

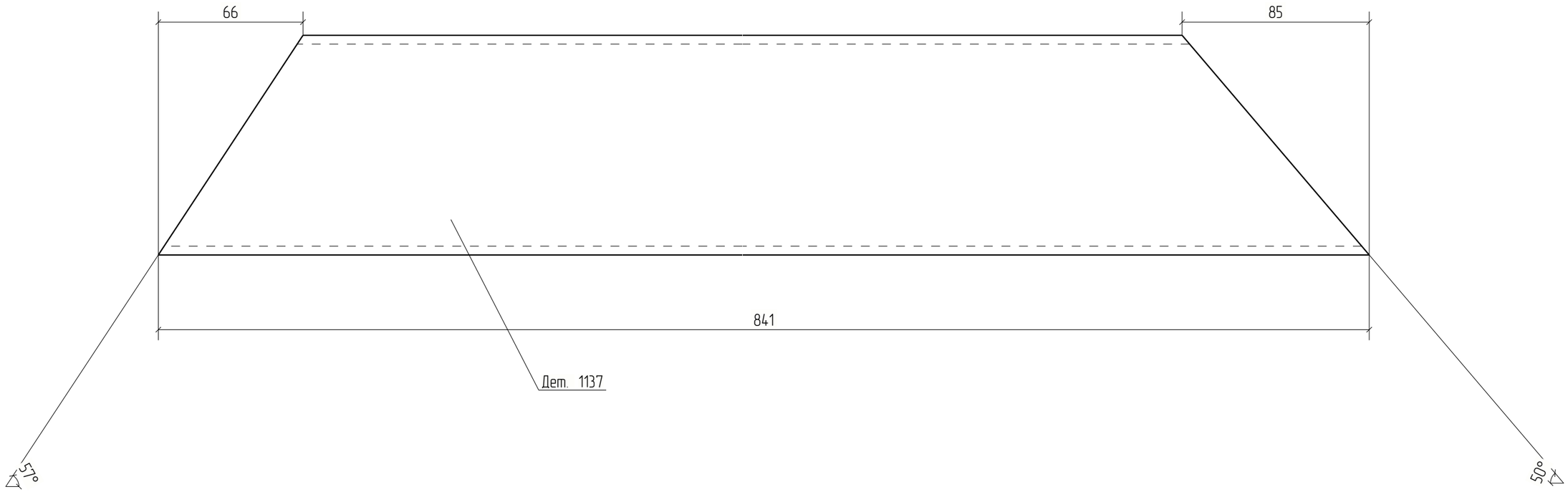


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1136; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1136	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1137	1137	Гнз100Х100Х4	841	2	С245	9.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

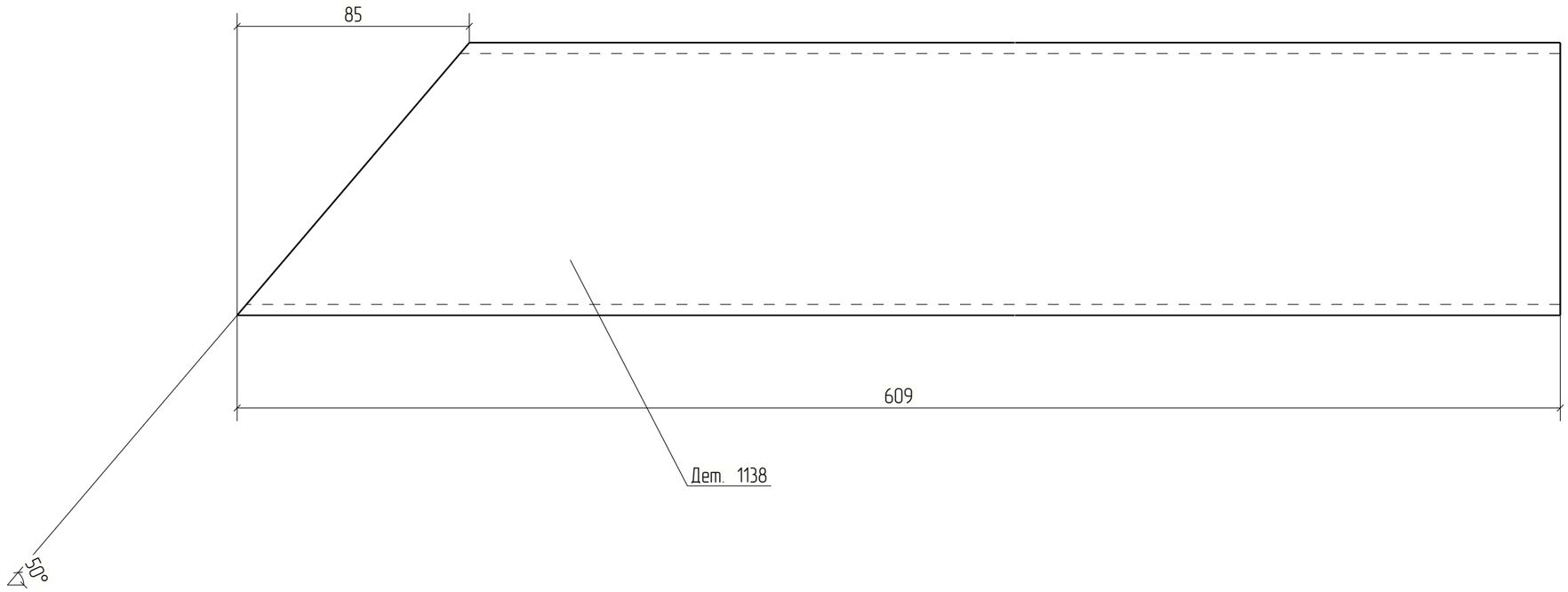


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1137	
Проверил		Амарханов				Деталь 1137	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1138	1138	Гнз100Х100Х4	609	2	С245	7.15	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

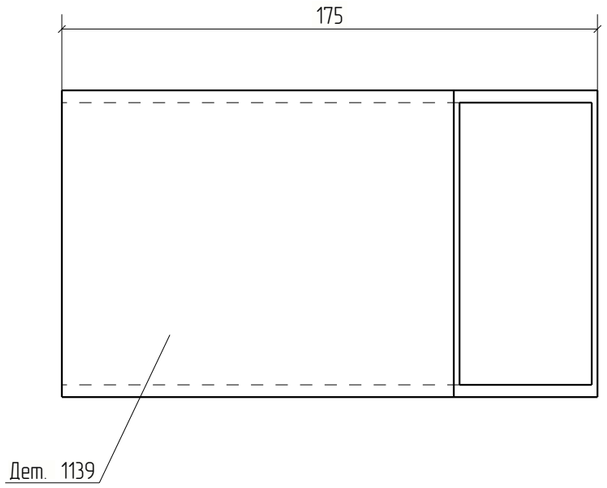


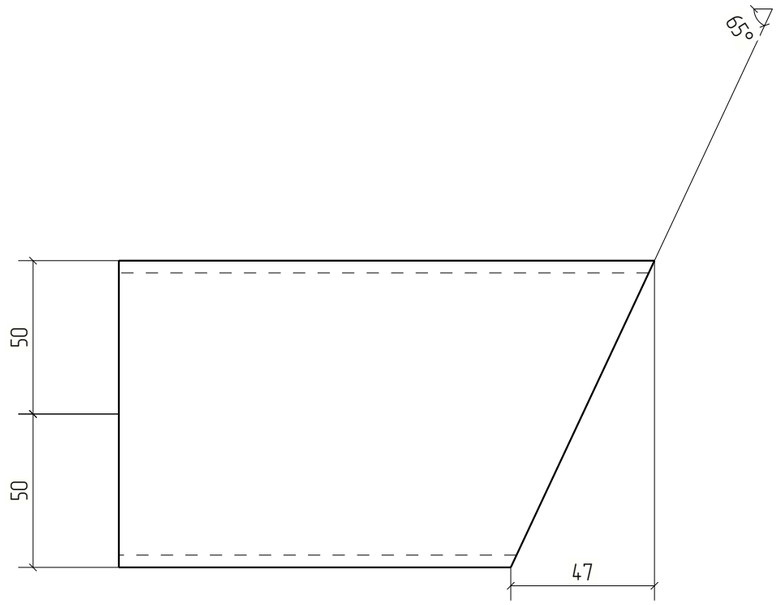
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1138	
Проверил		Амарханов				Деталь 1138	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1139	1139	Гнз100Х100Х4	175	2	С245	2.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1



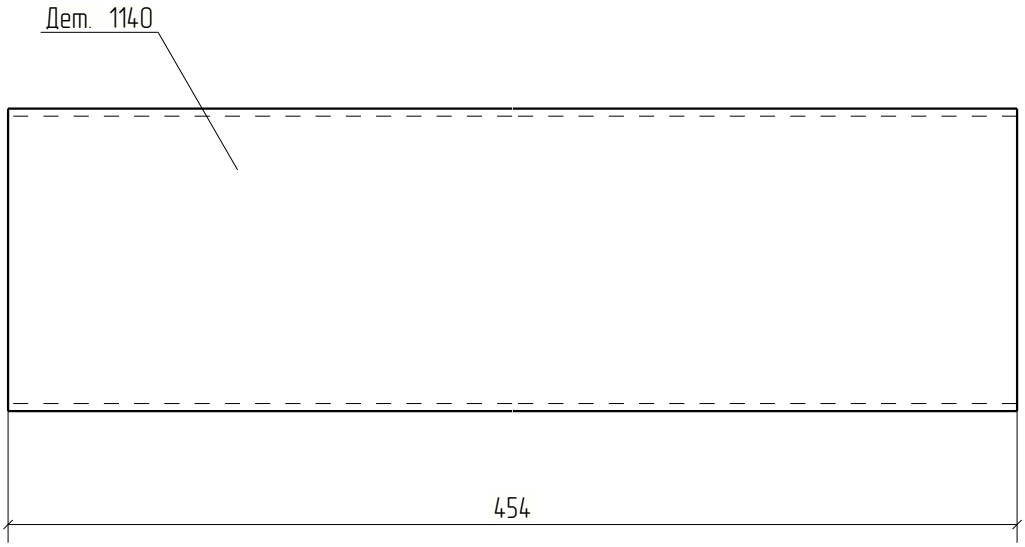


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1139	
Проверил		Амарханов				Деталь 1139	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1140	1140	Гнз120Х120Х3	454	2	С245	4.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

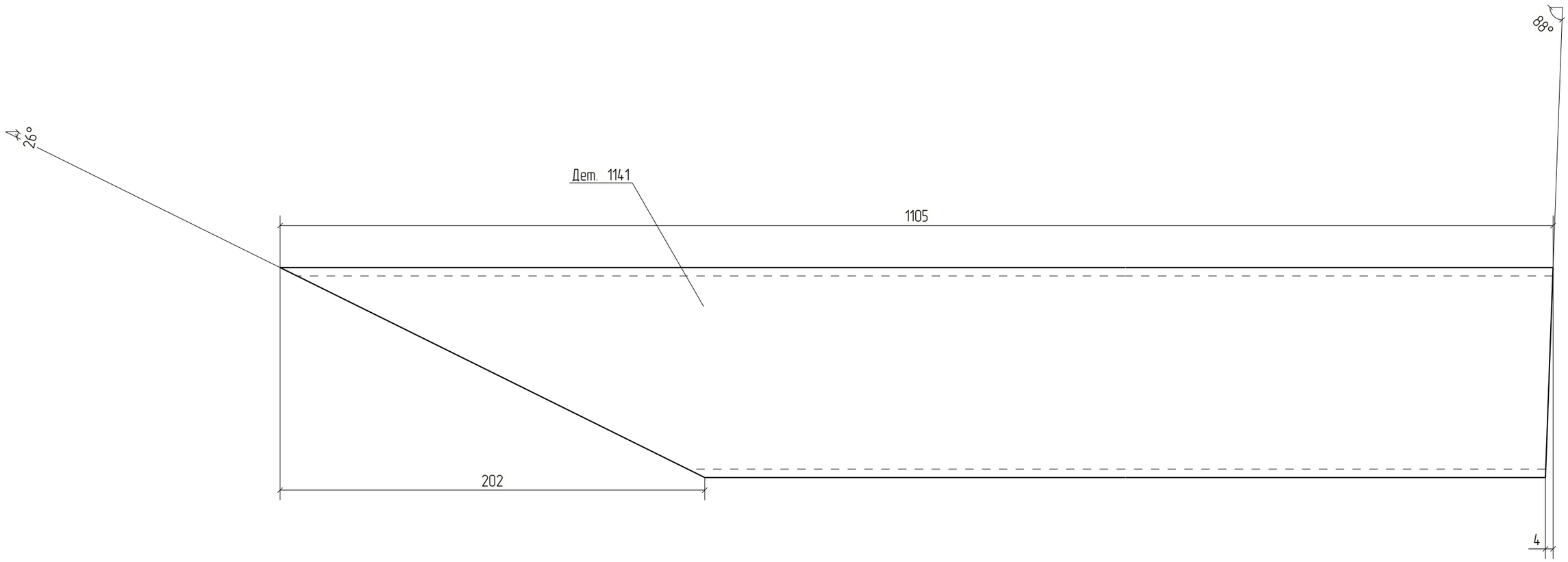


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1140	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1140	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1141	1141	Гнз100Х100Х4	1105	2	С245	12.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

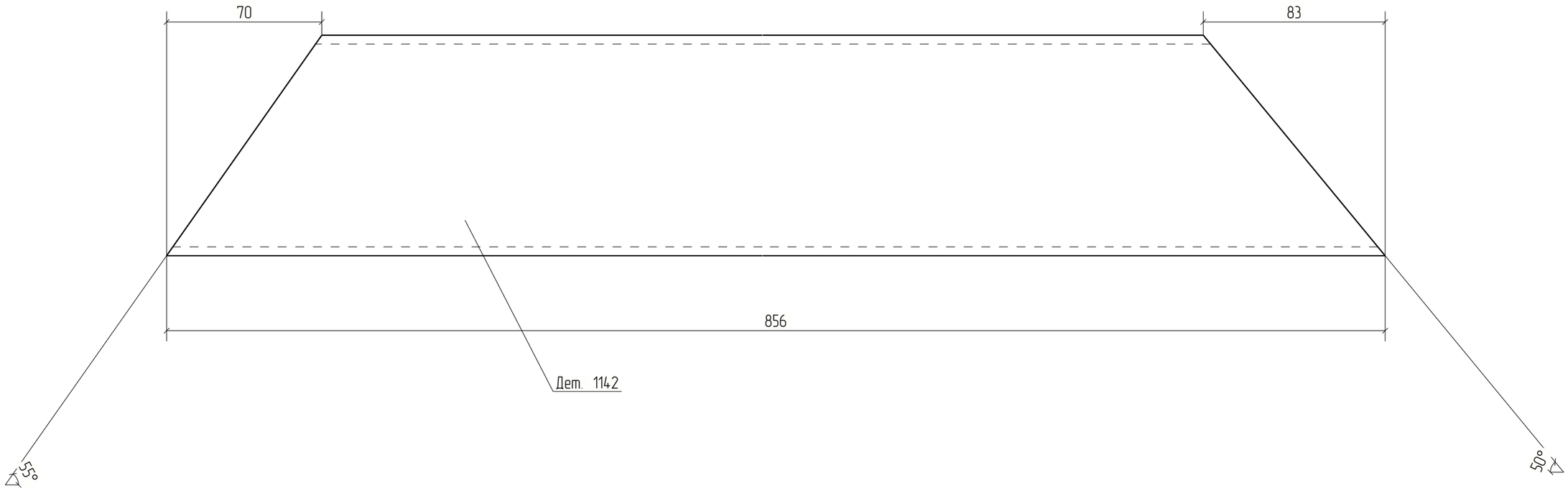


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1141; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1141	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1142	1142	Гнз100Х100Х4	856	2	С245	10.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

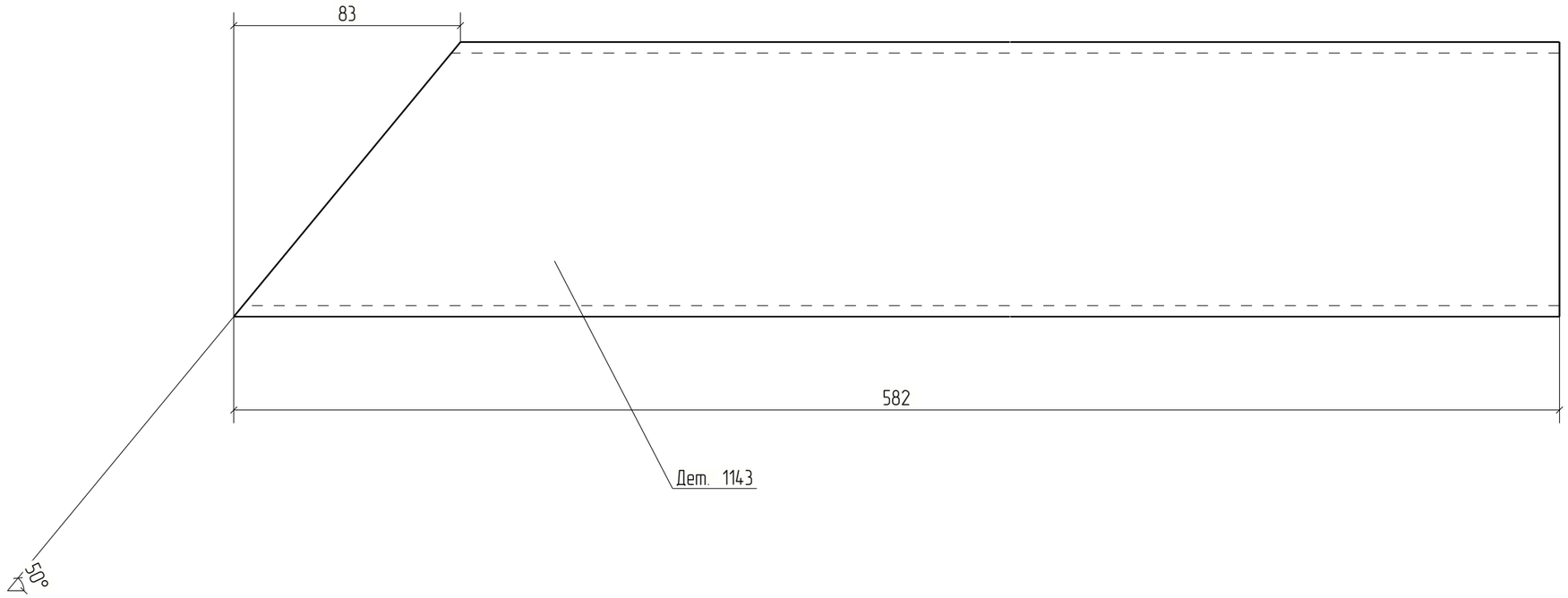


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1142	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1142	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1143	1143	Гнз100Х100Х4	582	2	С245	6.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

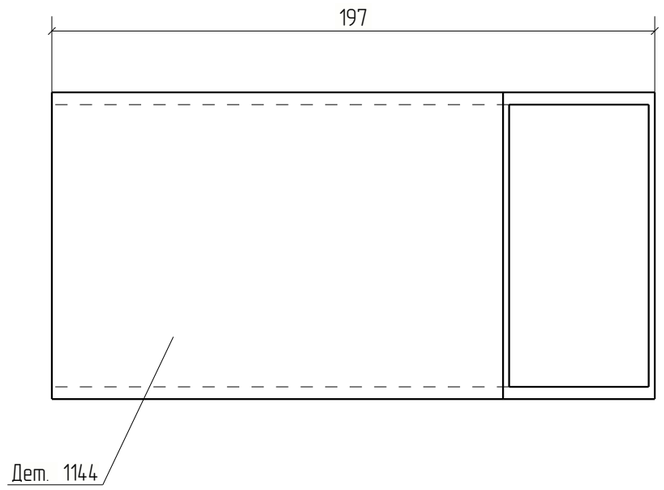


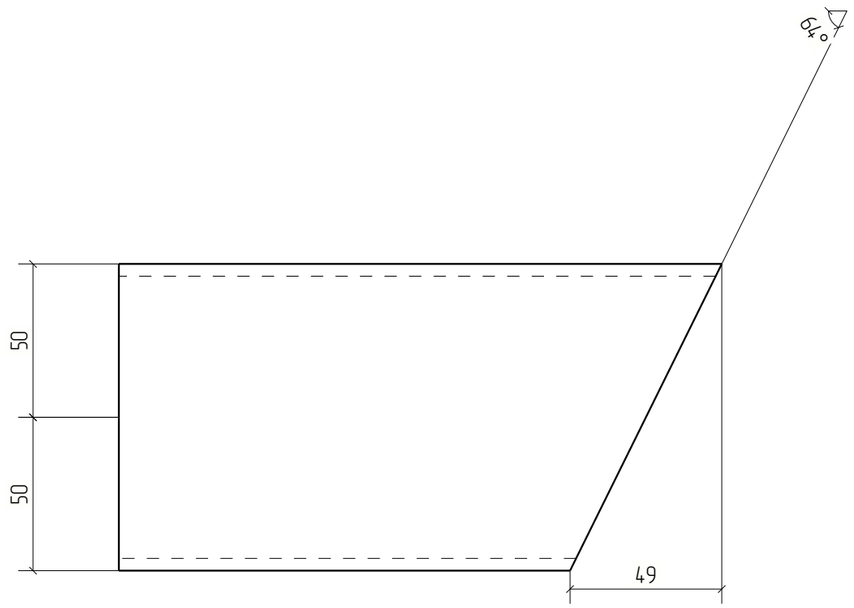
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1143	
Проверил		Амарханов				Деталь 1143	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1144	1144	Гнз100Х100Х4	197	2	С245	2.31	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1



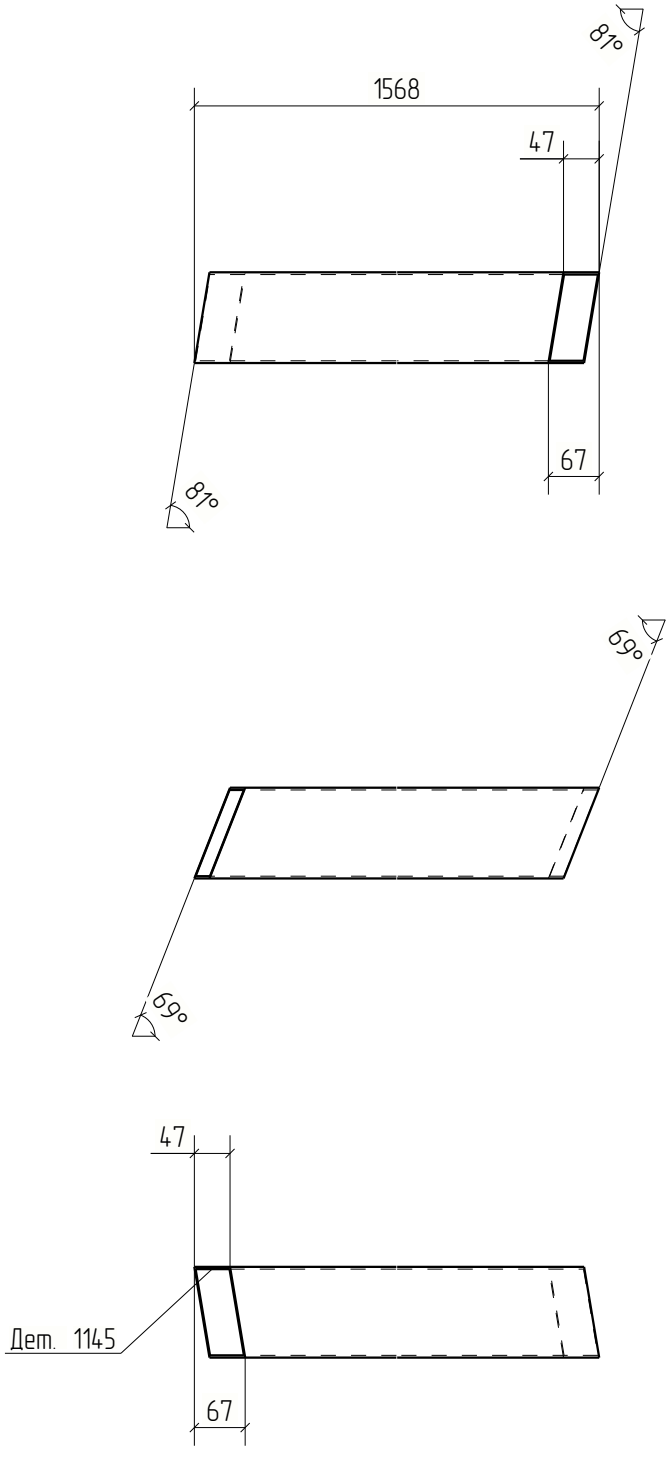


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1144	
Проверил		Амарханов				Деталь 1144	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1145	1145	Гнз120Х120Х3	1568	4	С245	17.00	

Кол-во	В сборках
2	Ф16-3
2	Ф16Н-1

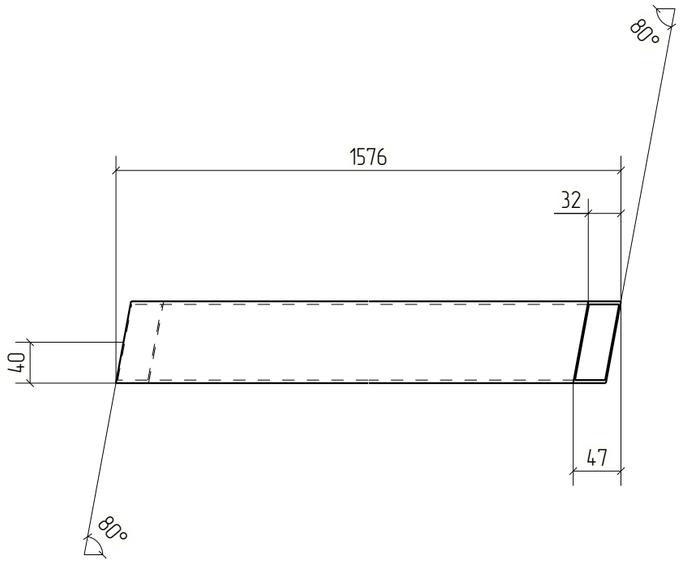


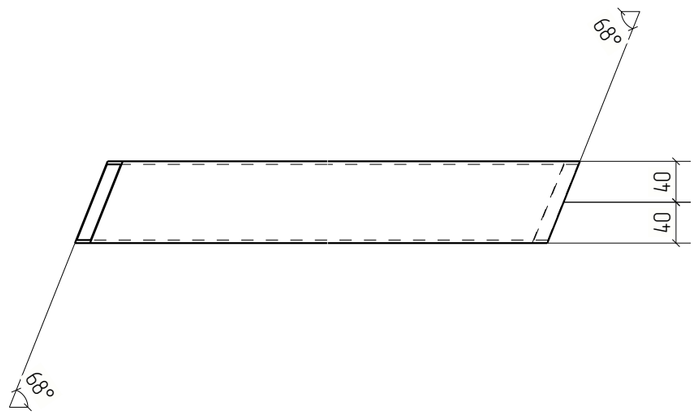
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1145	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1145	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

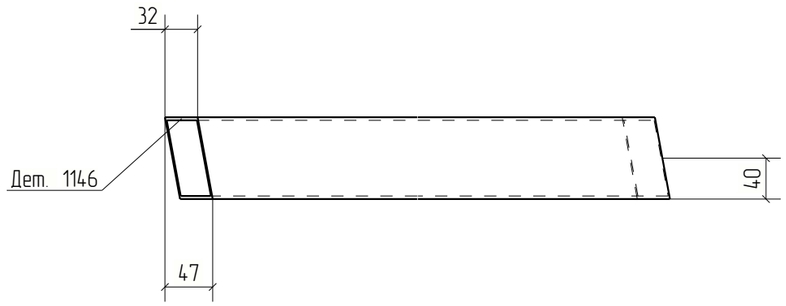
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1146	1146	Гнз80Х80Х3	1576	2	С245	11.15	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1





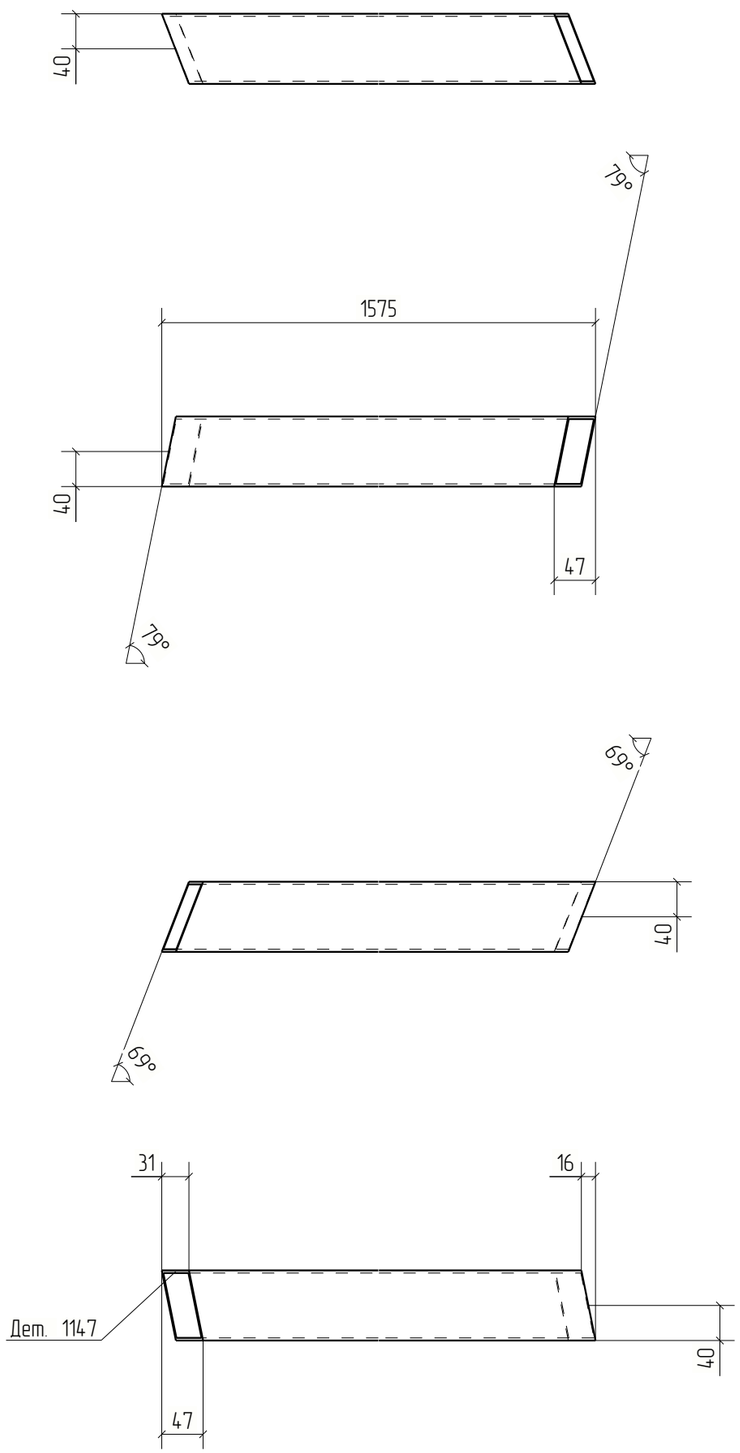


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1146	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1146	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1147	1147	Гнз80Х80Х3	1575	2	С245	11.14	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

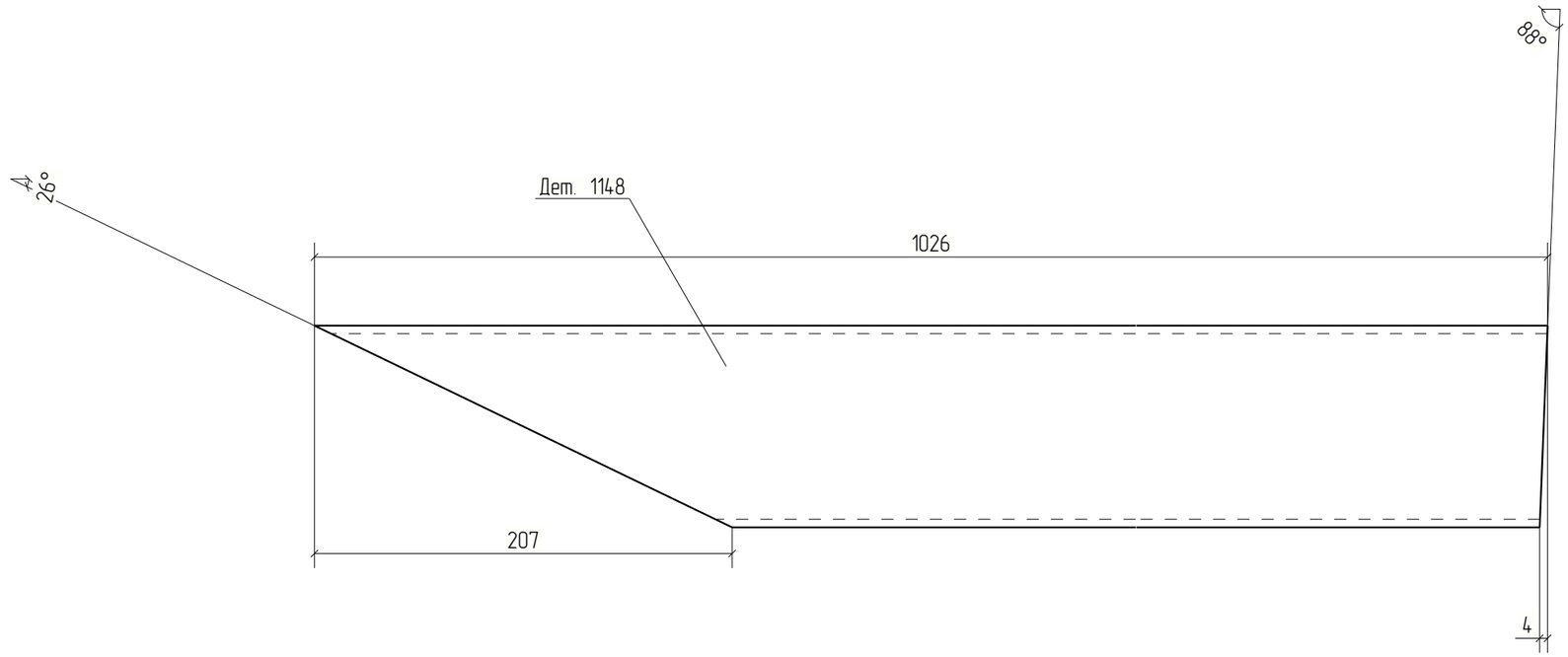


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1147	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 1147	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1148	1148	Гнз100Х100Х4	1026	2	С245	12.04	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

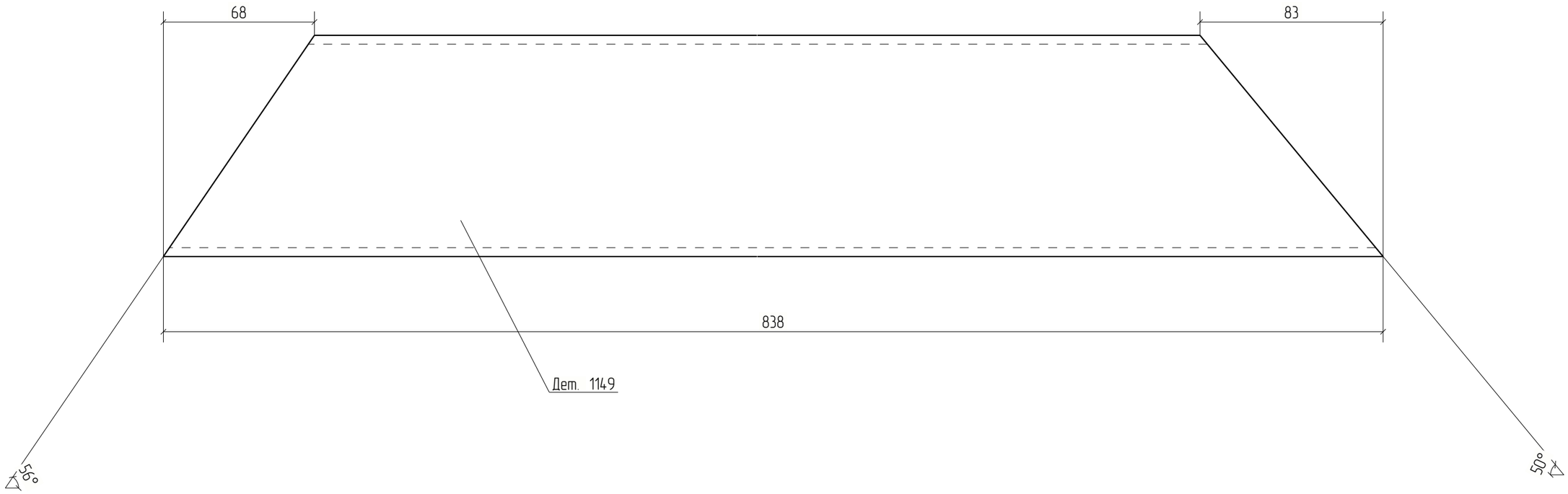


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1148	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1148	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1149	1149	Гнз100Х100Х4	838	2	С245	9.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

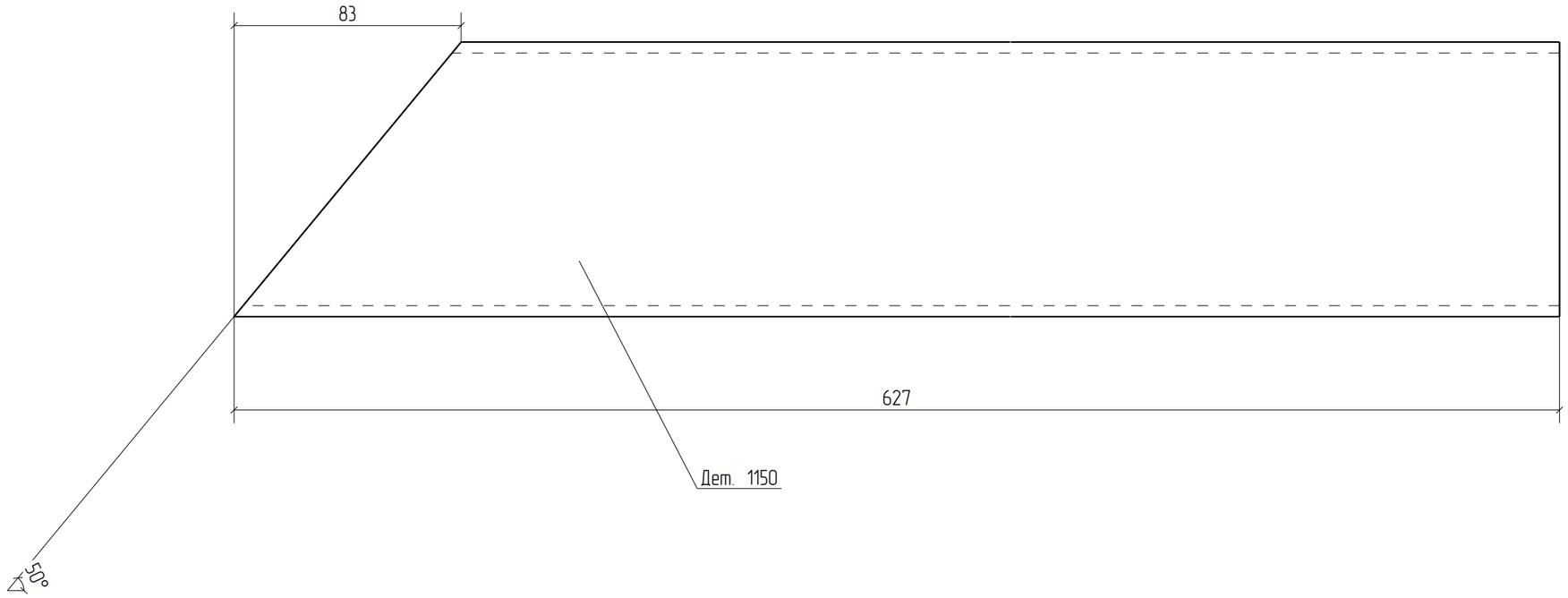


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1149	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1149	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1150	1150	Гнз100Х100Х4	627	2	С245	7.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

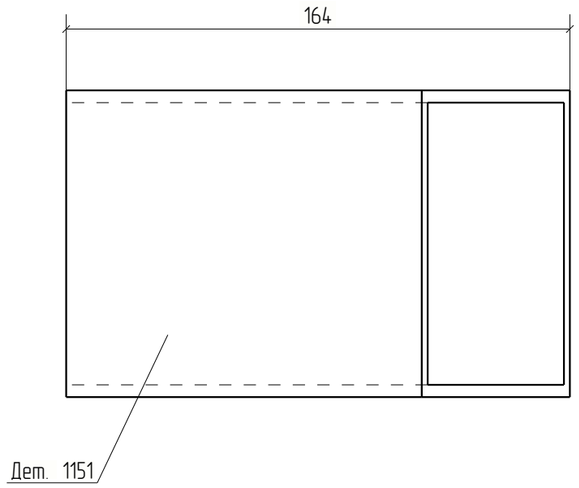


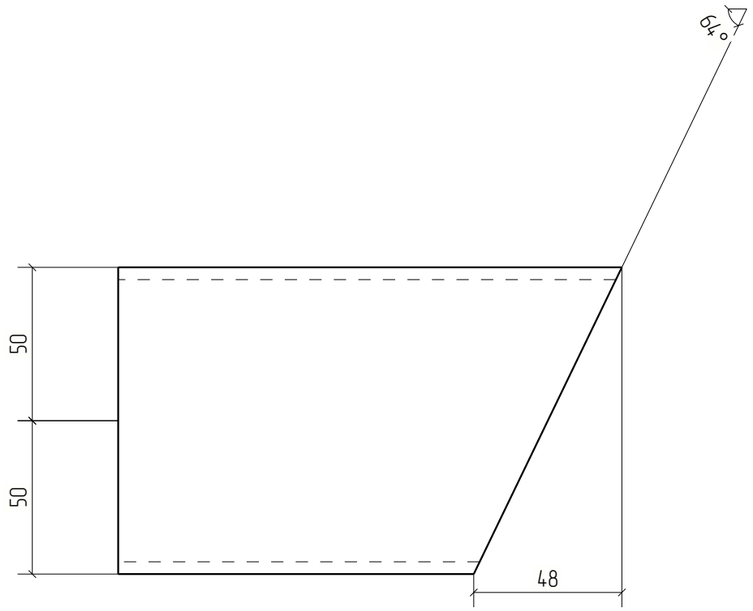
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1150	
Проверил		Амарханов				Деталь 1150	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1151	1151	Гнз100Х100Х4	164	2	С245	1.93	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1



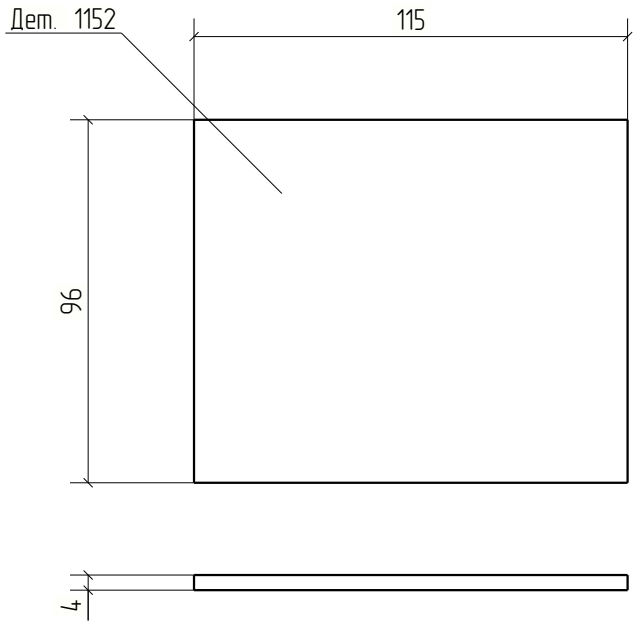


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1151	
Проверил		Амарханов				Деталь 1151	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1152	1152	−4*96	115	2	С245	0.35	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

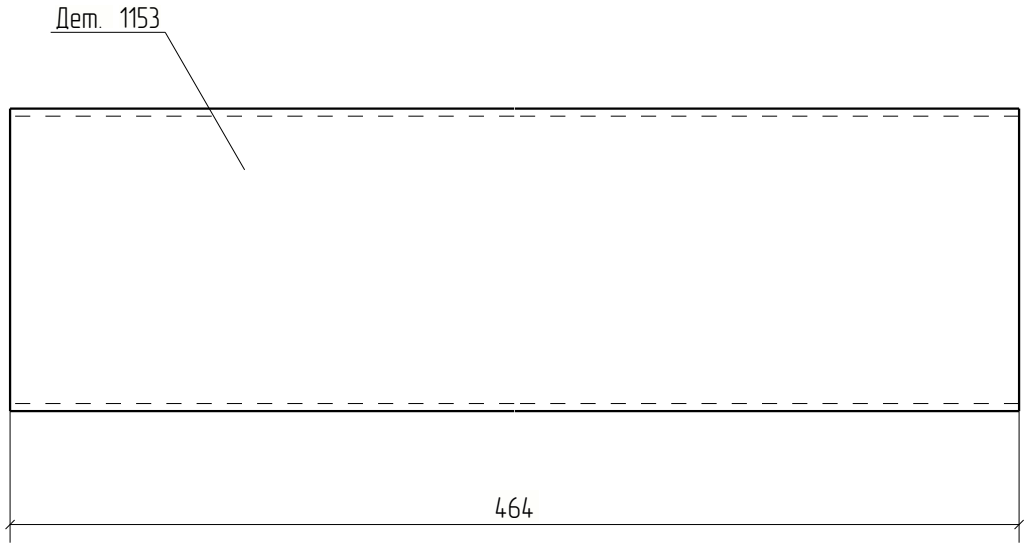


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1152; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1152	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1153	1153	Гнз120Х120Х3	464	2	С245	5.03	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

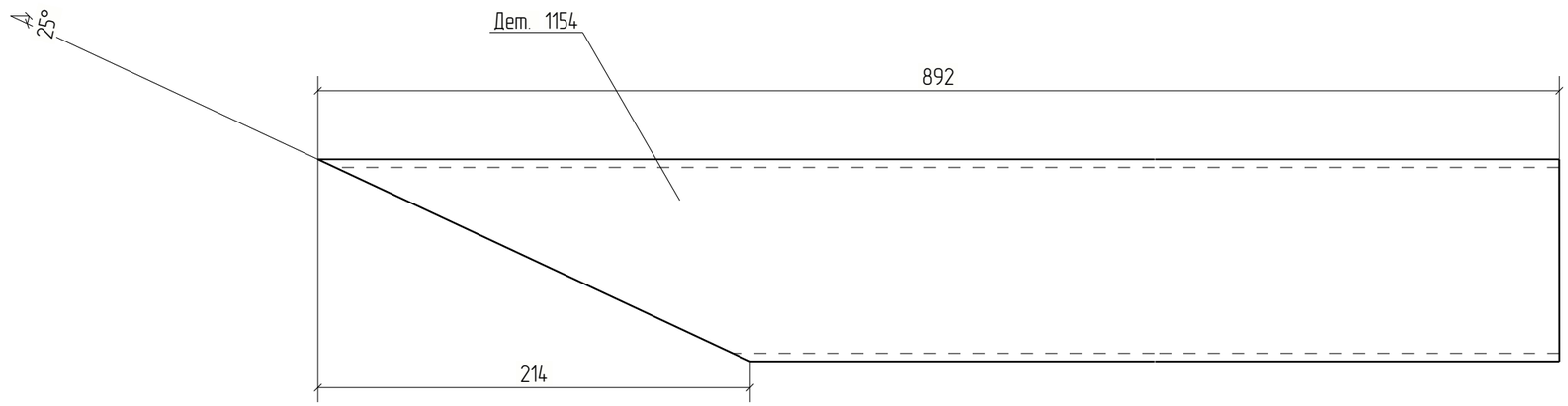


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1153	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1153	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1154	1154	Гнз100Х100Х4	892	2	С245	10.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

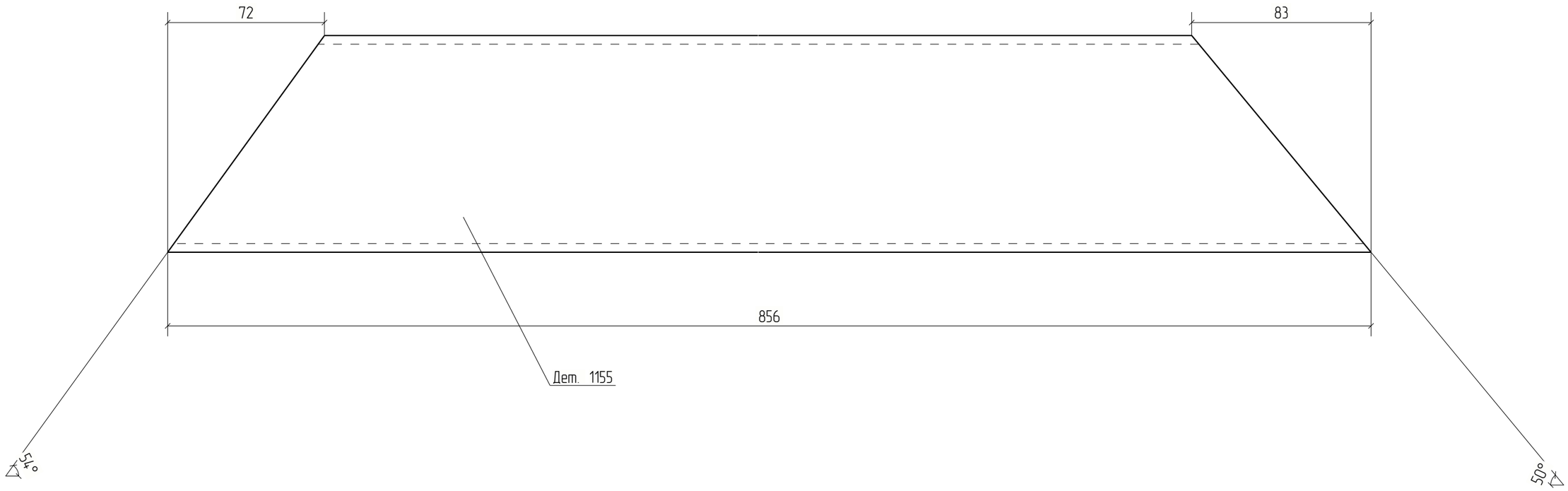


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1154	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1154	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1155	1155	Гнз100Х100Х4	856	2	С245	10.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

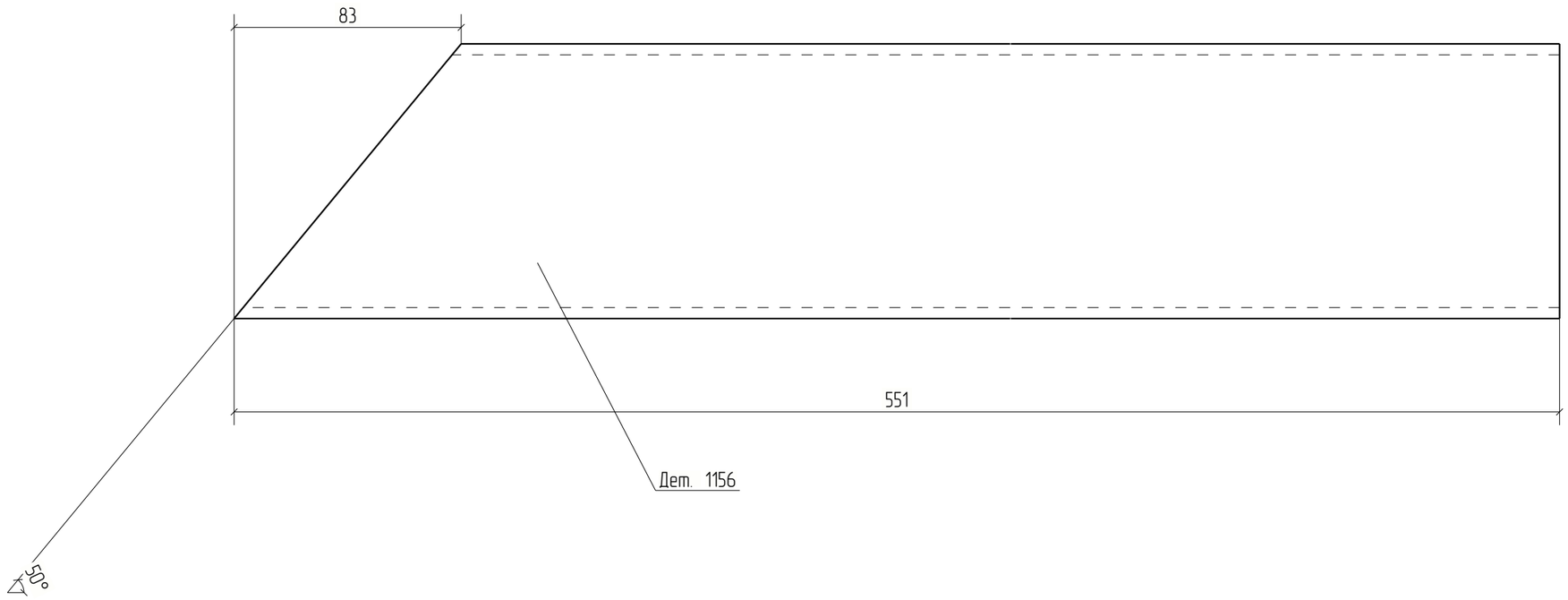


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1155	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1155	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1156	1156	Гнз100Х100Х4	551	2	С245	6.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

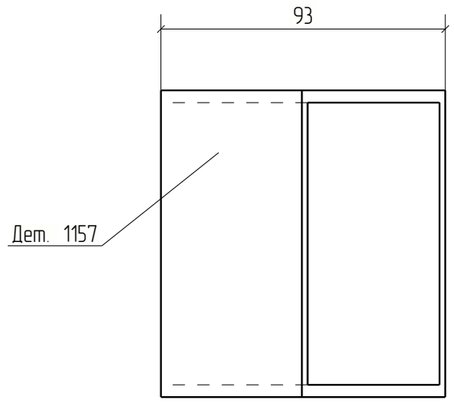


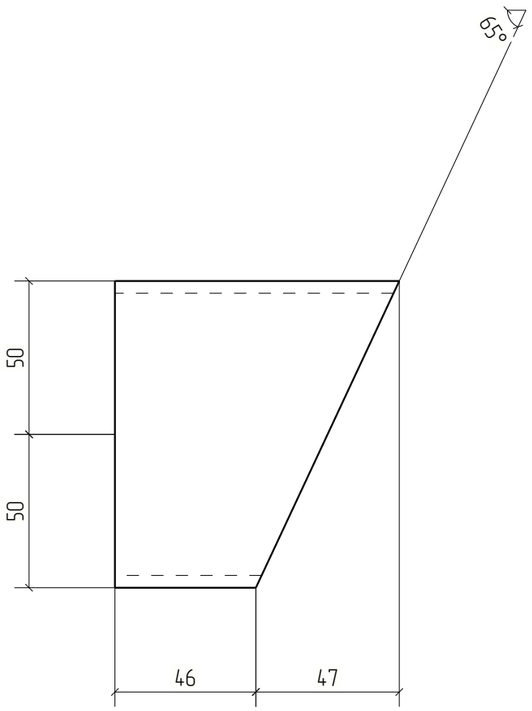
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1156	
Проверил		Амарханов				Деталь 1156	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1157	1157	Гнз100Х100Х4	93	2	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1



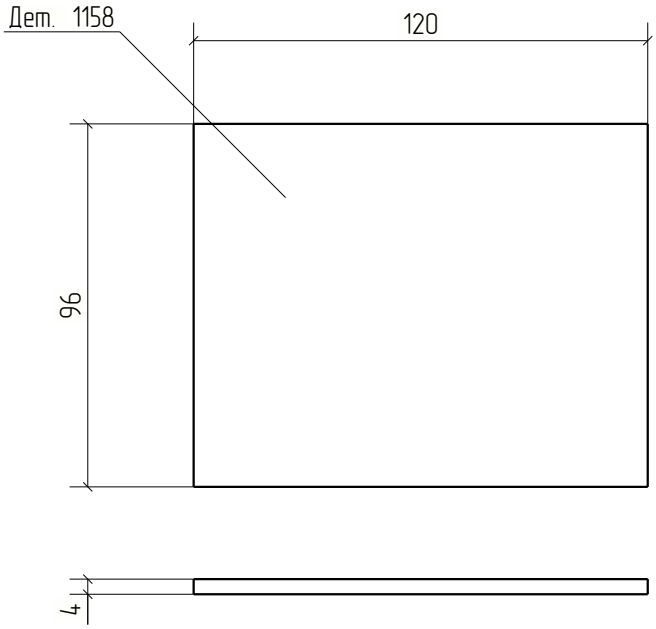


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1157	
Проверил		Амарханов				Деталь 1157	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1158	1158	−4*96	120	8	С245	0.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1
2	Ф19-1
2	Ф19Н-1
2	Ф20-2

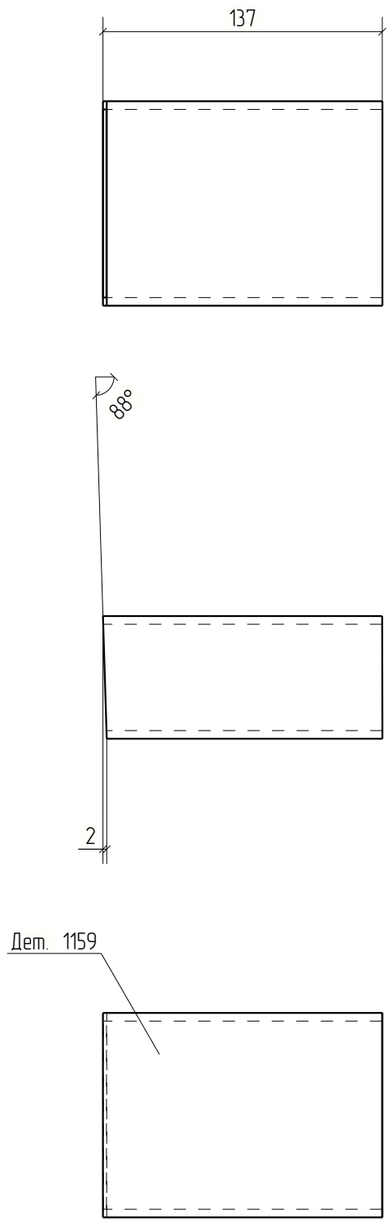


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1158	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1158	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1159	1159	Гнз100Х60Х4	137	2	С245	1.29	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1

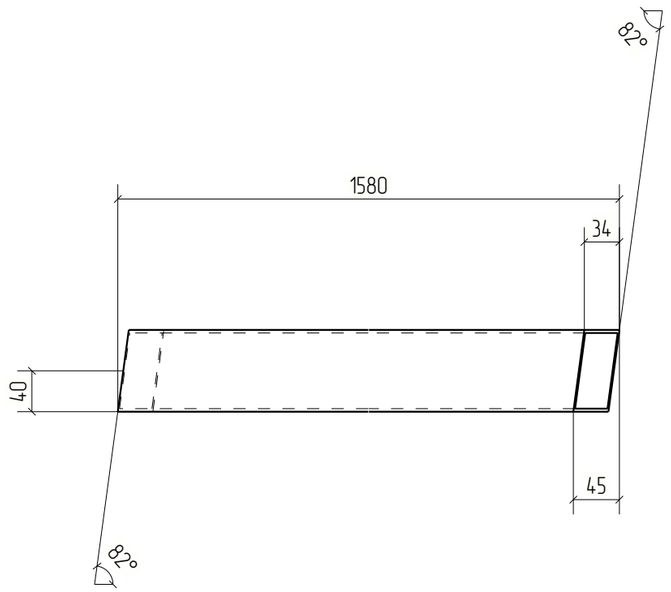


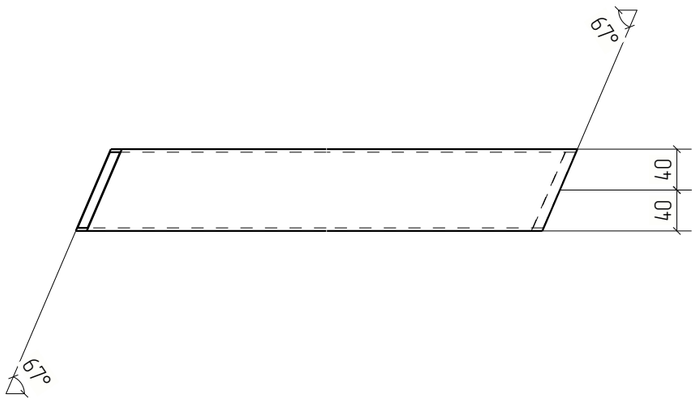
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1159	
Проверил		Амарханов				Деталь 1159	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

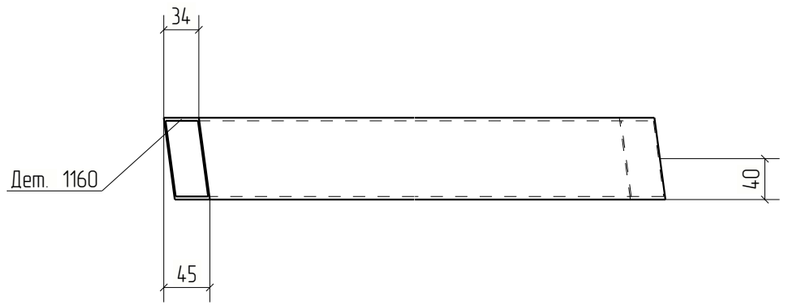
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1160	1160	Гнз80Х80Х3	1580	2	С245	11.17	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1





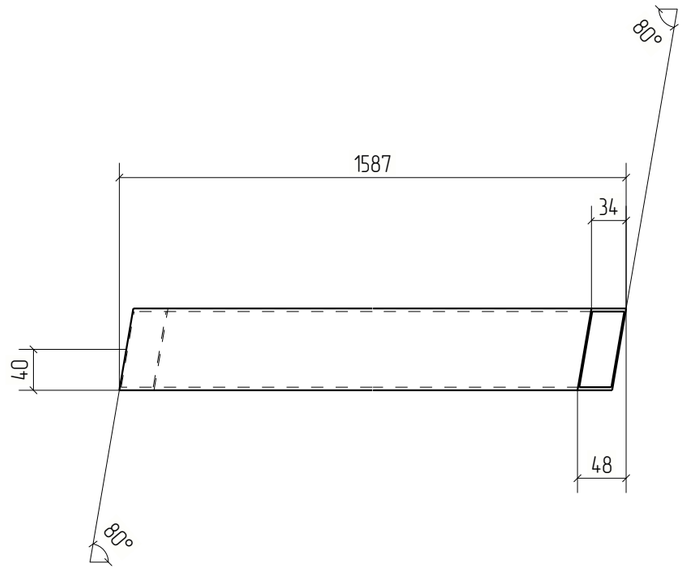


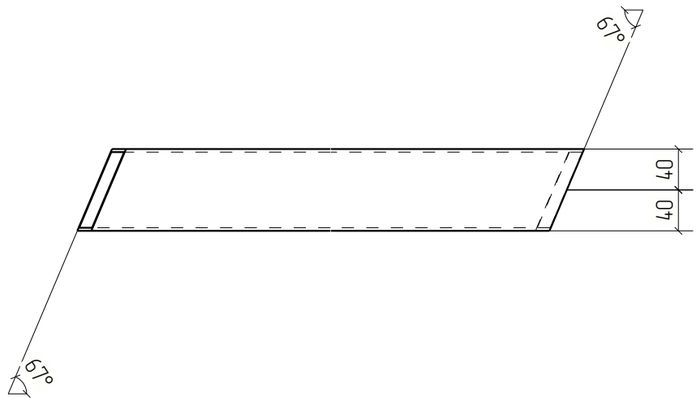
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1160	
Проверил		Амарханов				Деталь 1160	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

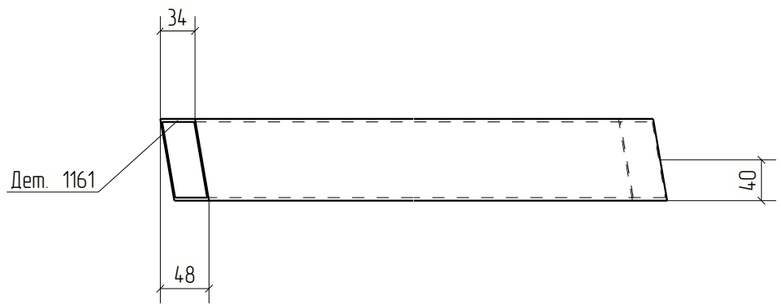
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1161	1161	Гнз80Х80Х3	1587	2	С245	11.22	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1





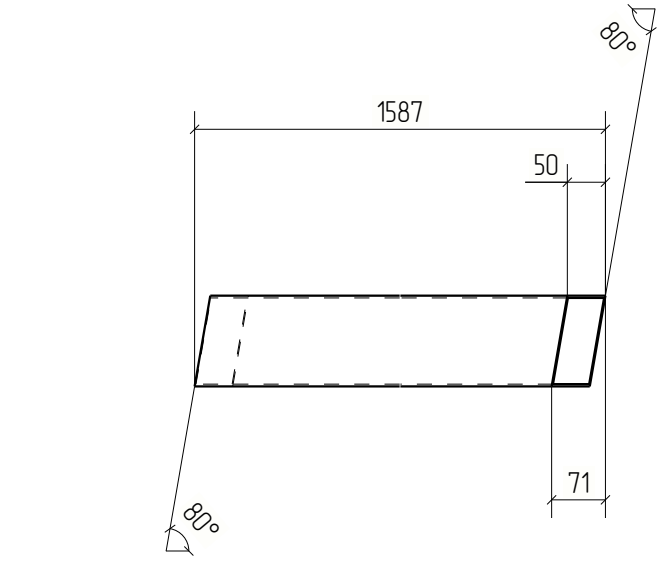


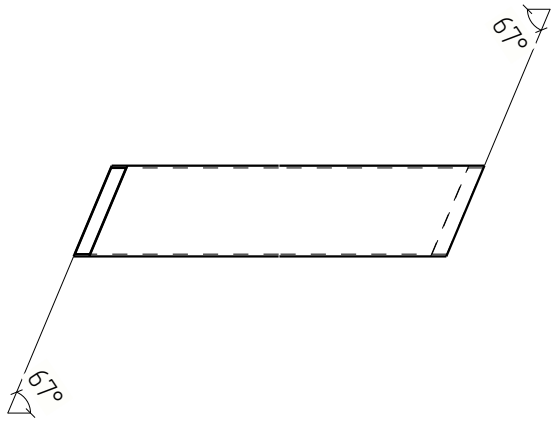
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1161	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1161	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

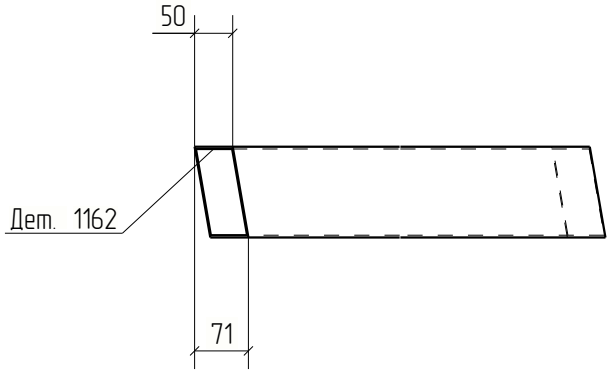
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1162	1162	Гнз120Х120Х3	1587	2	С245	17.20	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1





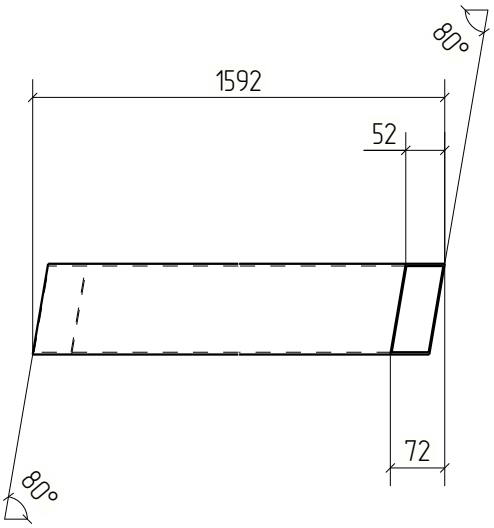


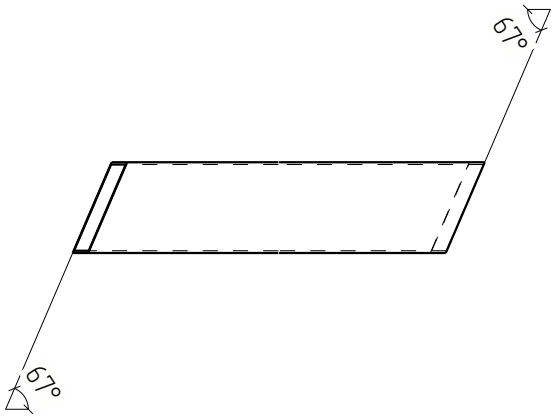
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1162; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1162	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

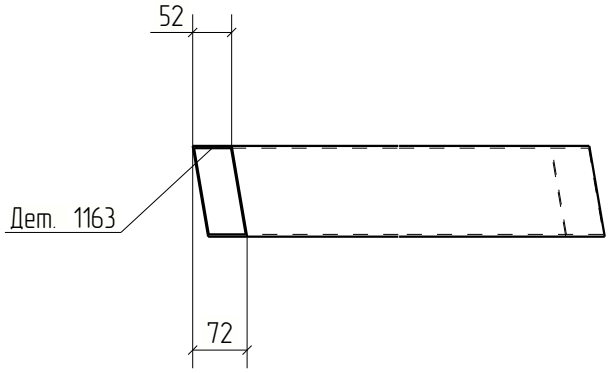
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1163	1163	Гнз120Х120Х3	1592	2	С245	17.26	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1





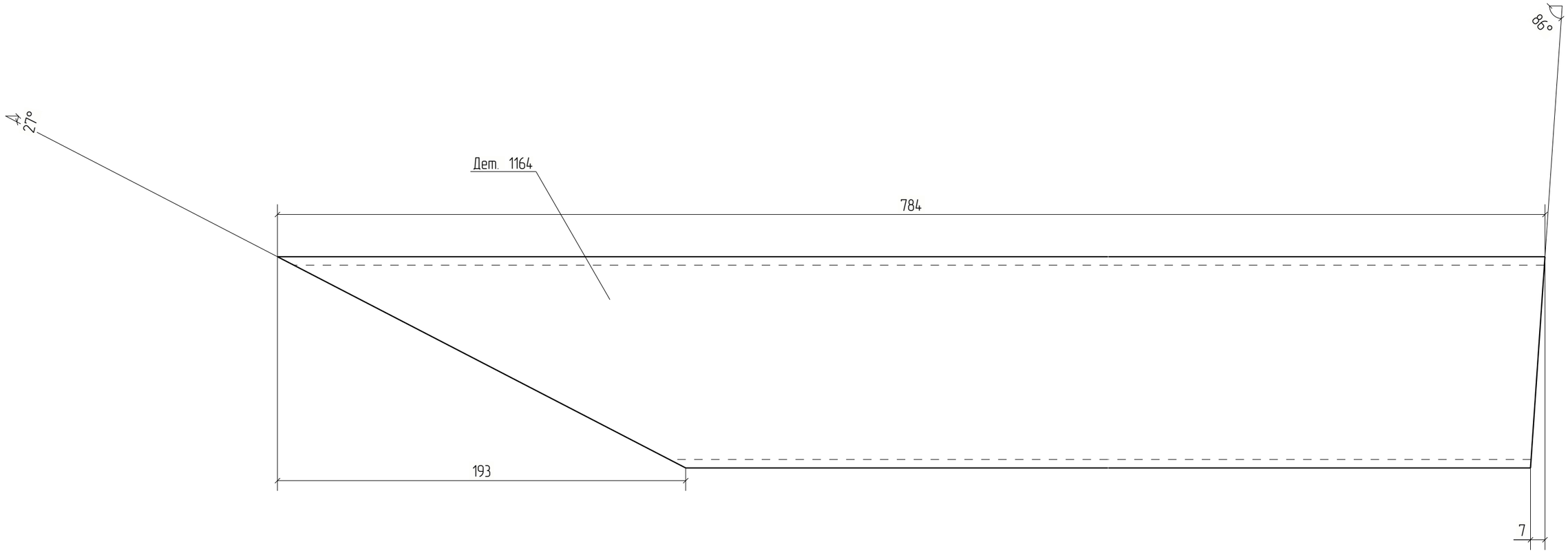


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1163	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1163	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1164	1164	Гнз100Х100Х4	784	2	С245	9.21	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

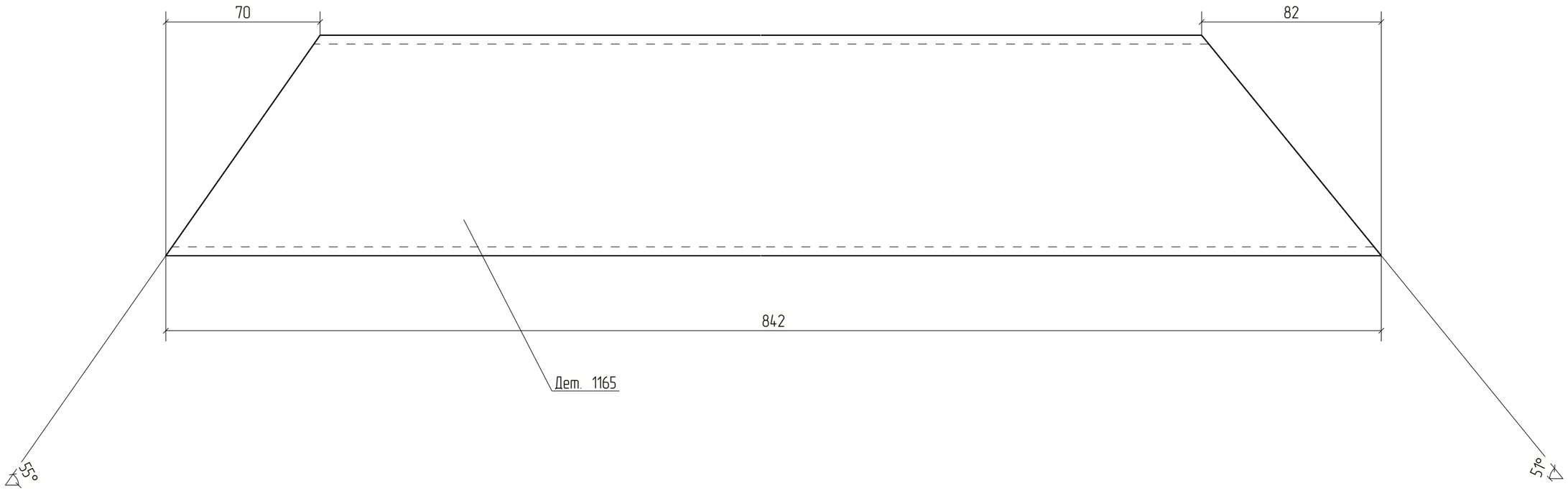


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1164; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1164	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1165	1165	Гнз100Х100Х4	842	2	С245	9.89	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

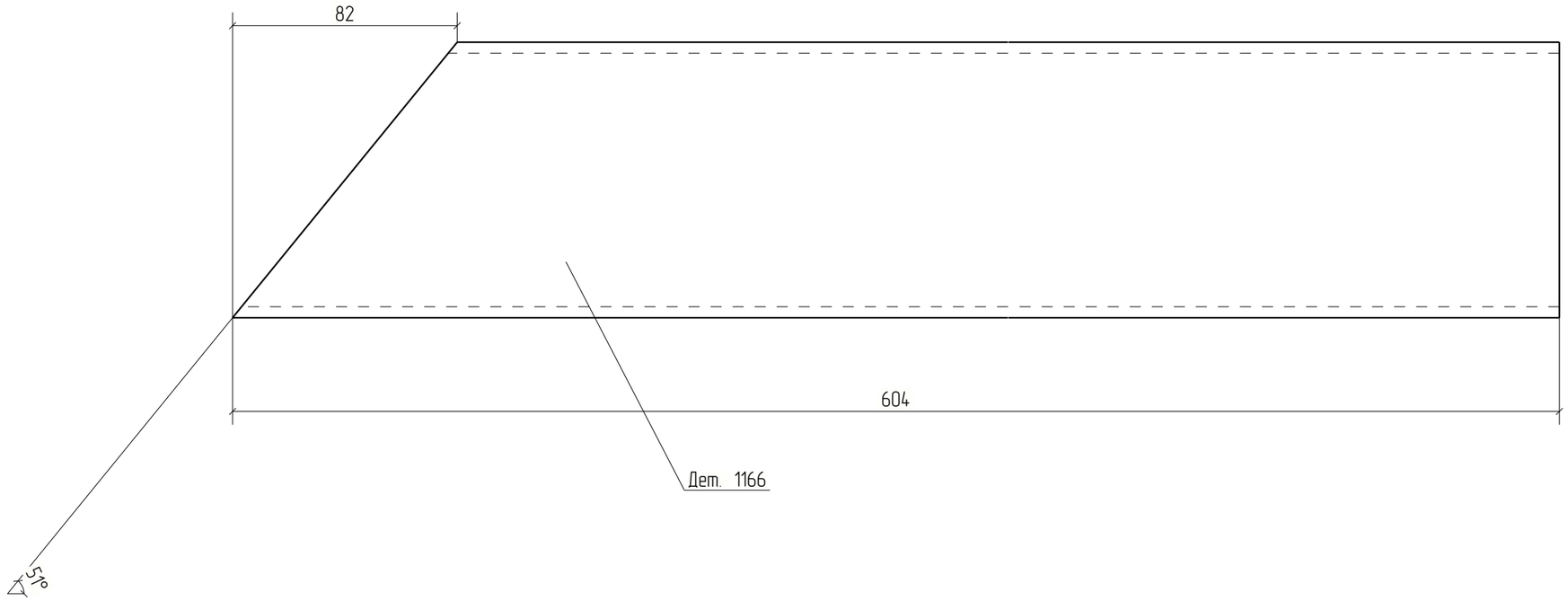


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1165	
Проверил		Амарханов				Деталь 1165	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1166	1166	Гнз100Х100Х4	604	2	С245	7.09	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

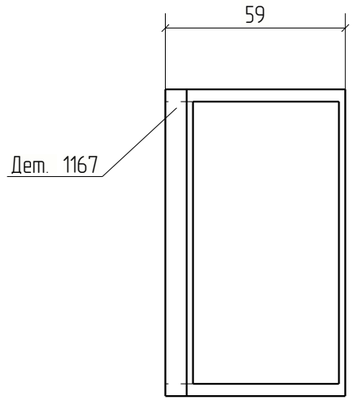


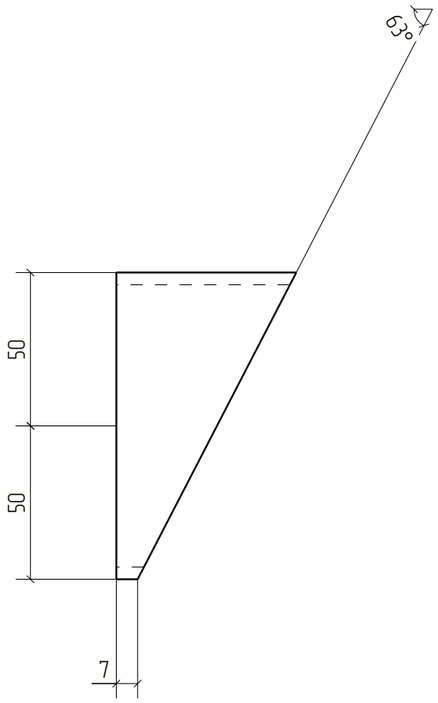
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1166	
Проверил		Амарханов				Деталь 1166	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1167	1167	Гнз100Х100Х4	59	2	С245	0.69	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1



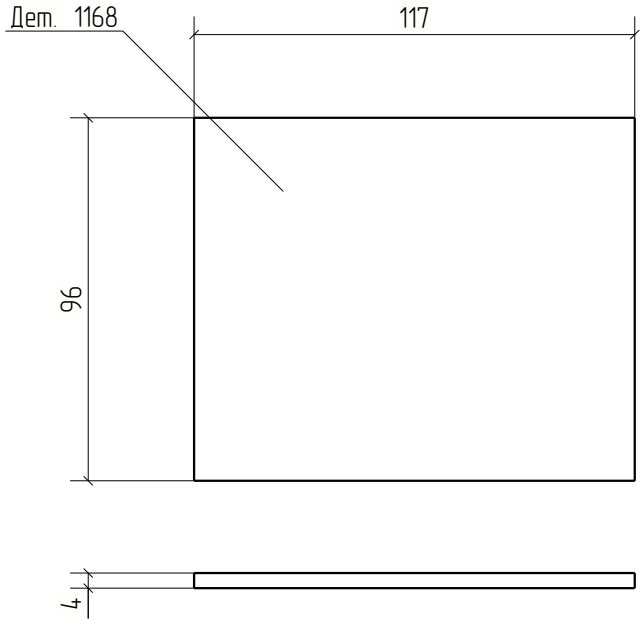


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1167	
Проверил		Амарханов				Деталь 1167	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1168	1168	−4*96	117	4	С245	0.35	

Кол-во	В сборках
2	Ф18-3
2	Ф18Н-1

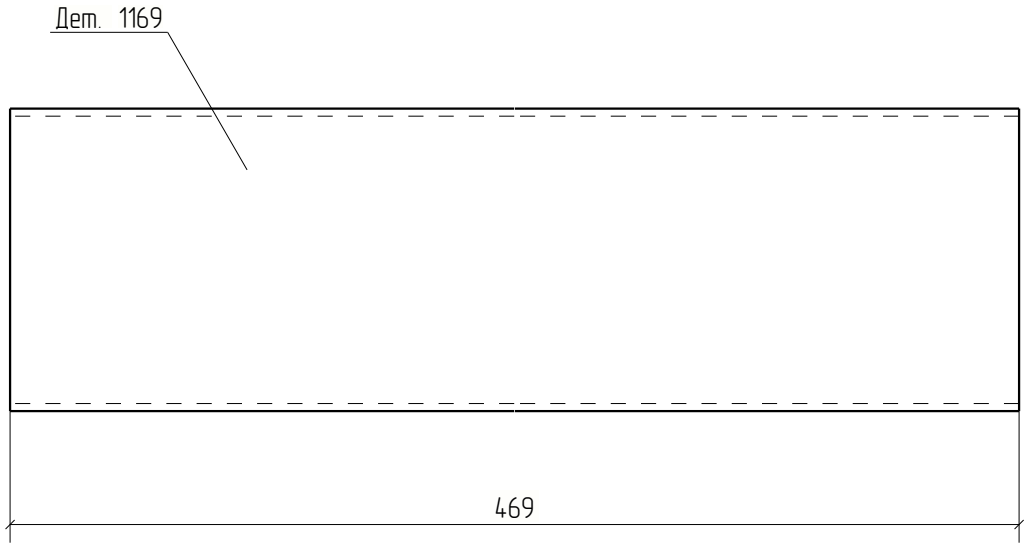


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1168; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1168	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1169	1169	Гнз120Х120Х3	469	2	С245	5.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

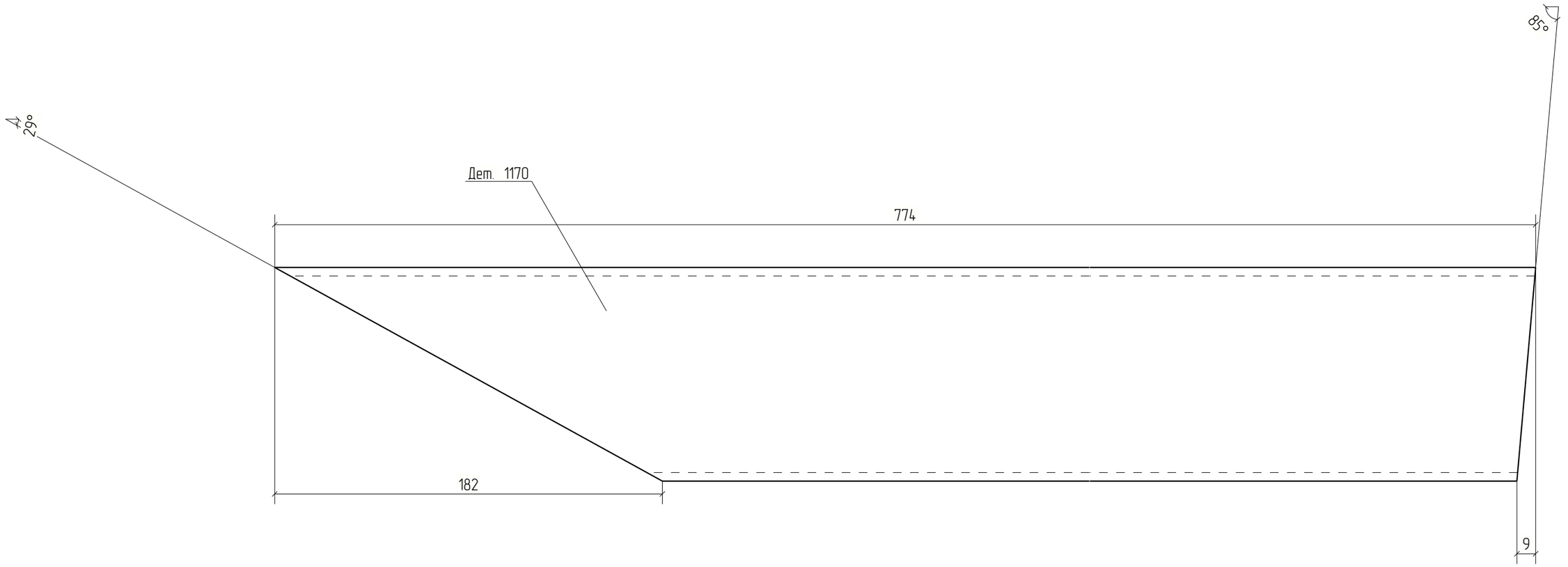


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1169	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1169	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1170	1170	Гнз100Х100Х4	774	2	С245	9.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

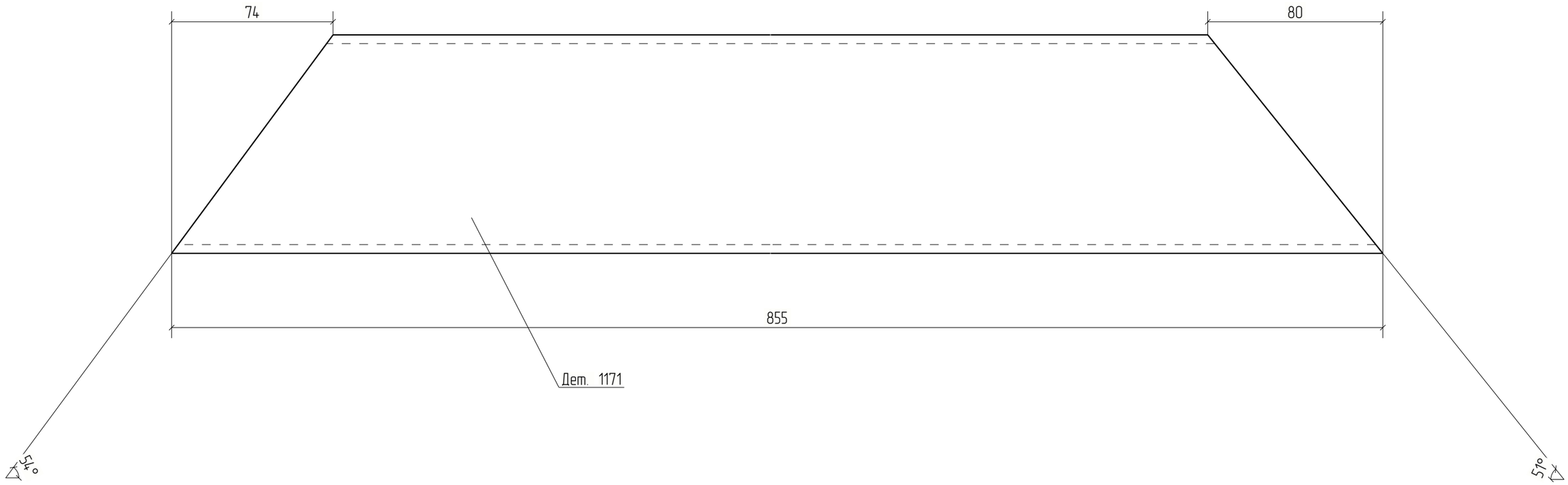


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1170	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1170	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1171	1171	Гнз100Х100Х4	855	2	С245	10.04	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

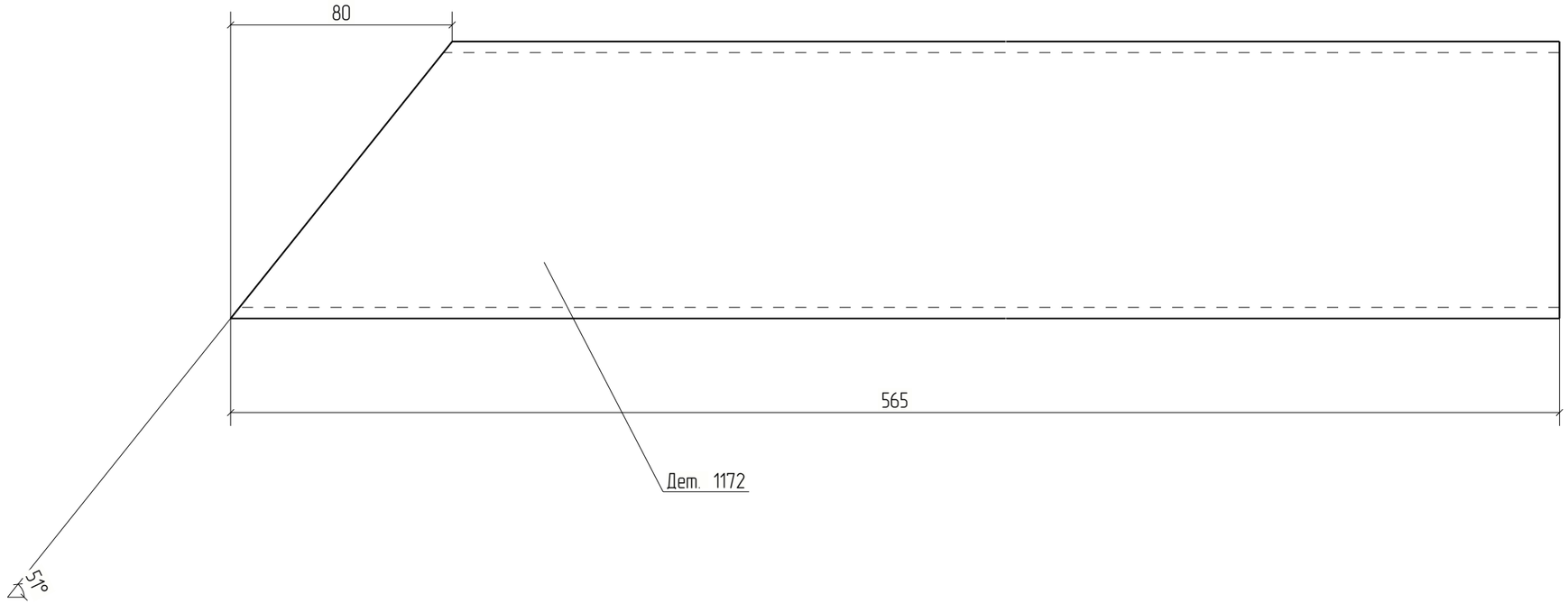


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1171	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1171	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1172	1172	Гнз100Х100Х4	565	2	С245	6.63	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

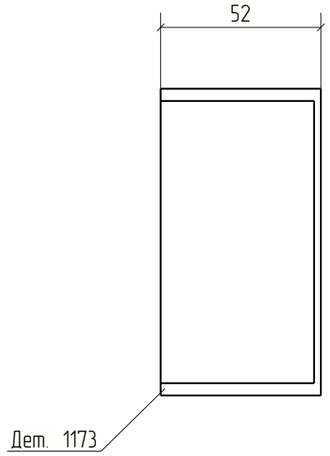


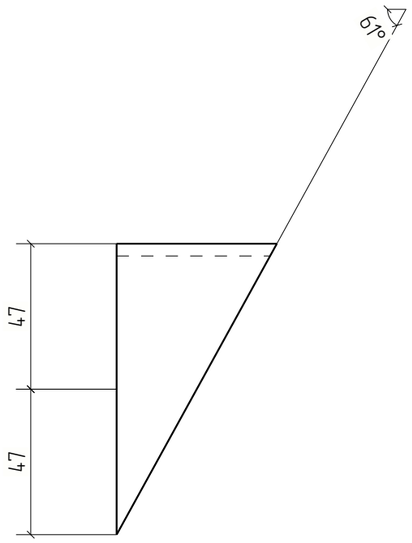
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1172	
Проверил		Амарханов				Деталь 1172	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1173	1173	Гнз100Х100Х4	52	2	С245	0.61	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1



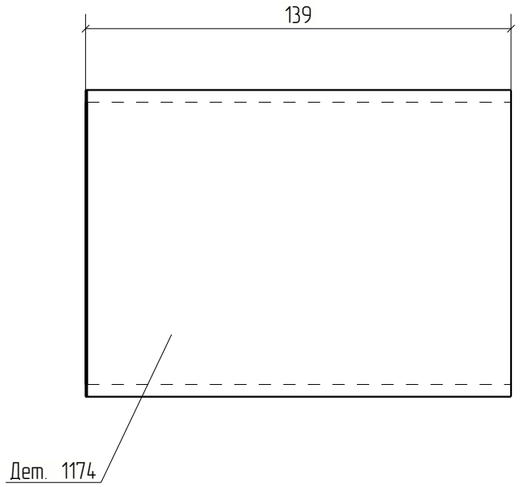


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1173	
Проверил		Амарханов				Деталь 1173	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1174	1174	Гнз100Х60Х4	139	4	С245	1.31	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

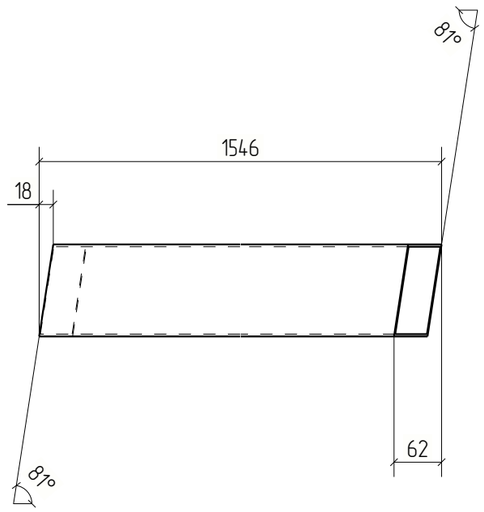


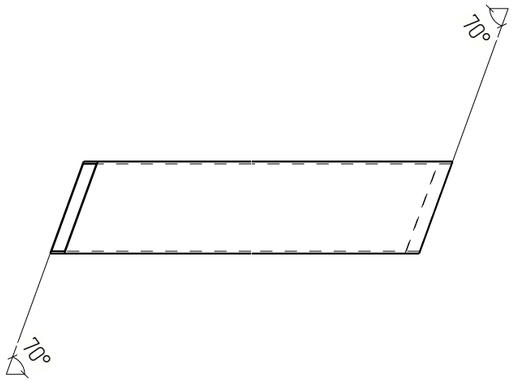
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1174	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1174	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

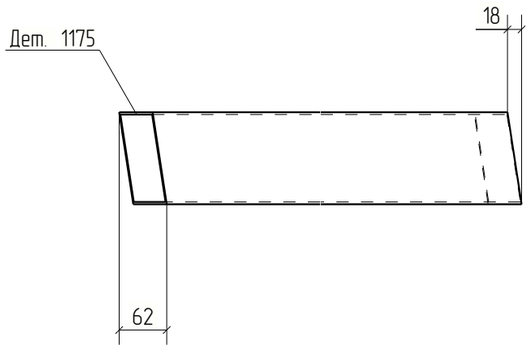
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1175	1175	Гнз120Х120Х3	1546	2	С245	16.76	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1





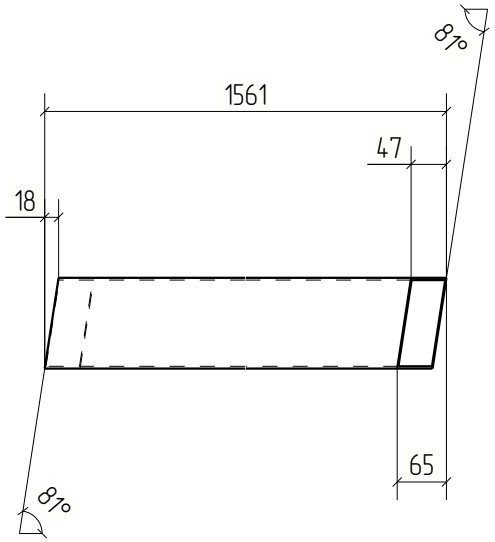


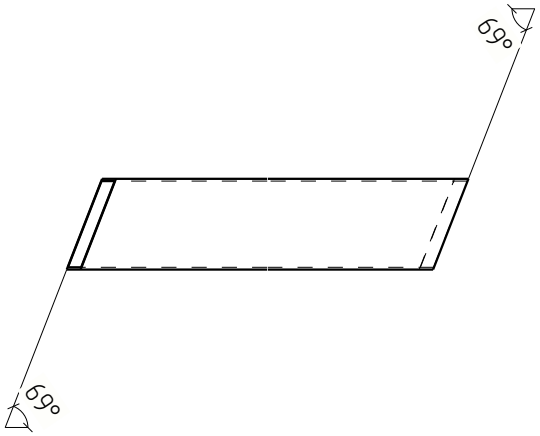
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1175; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1175	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

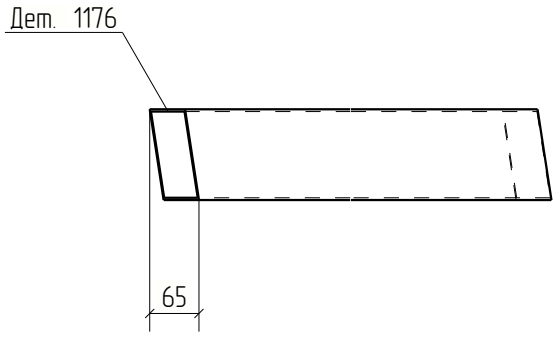
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1176	1176	Гнз120Х120Х3	1561	2	С245	16.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1





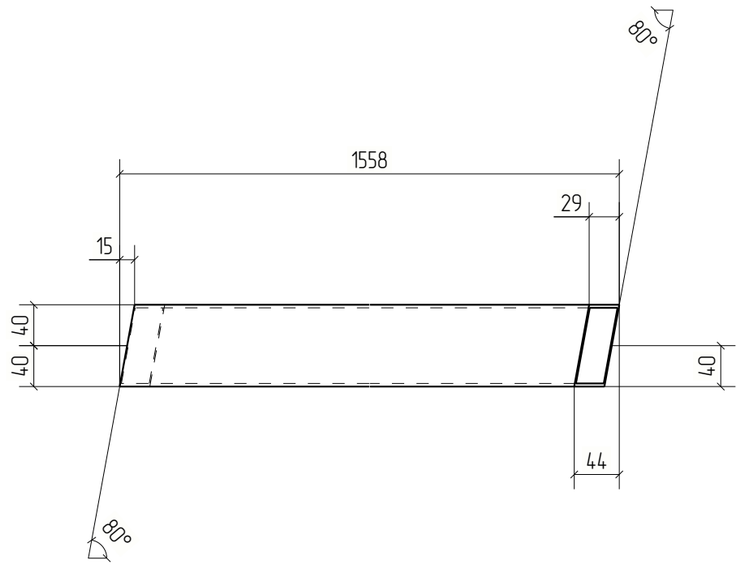


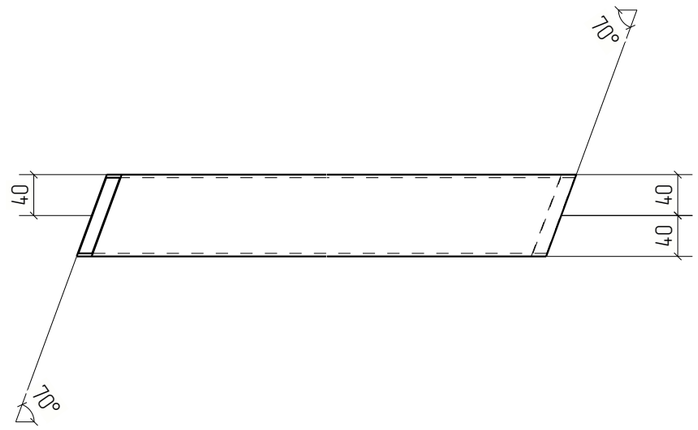
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1176	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1176	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

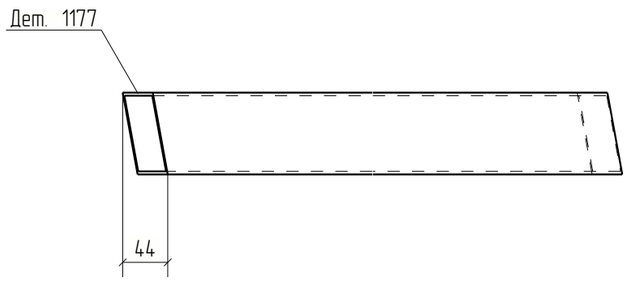
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1177	1177	Гнз80Х80Х3	1558	2	С245	11.02	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1





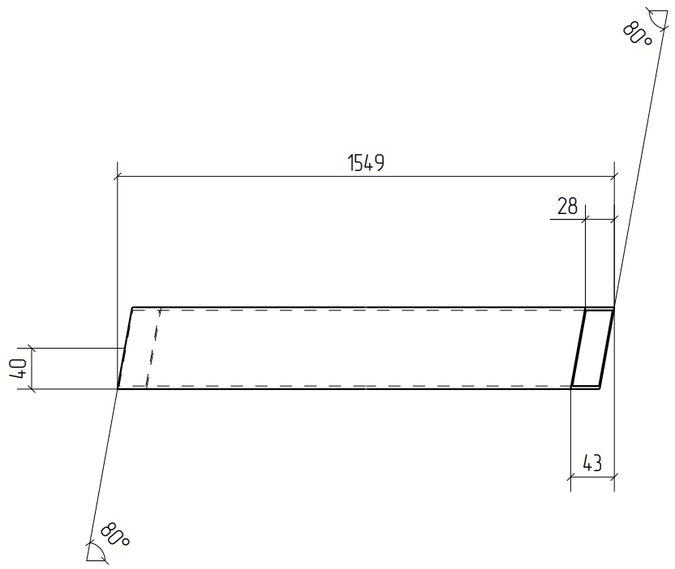


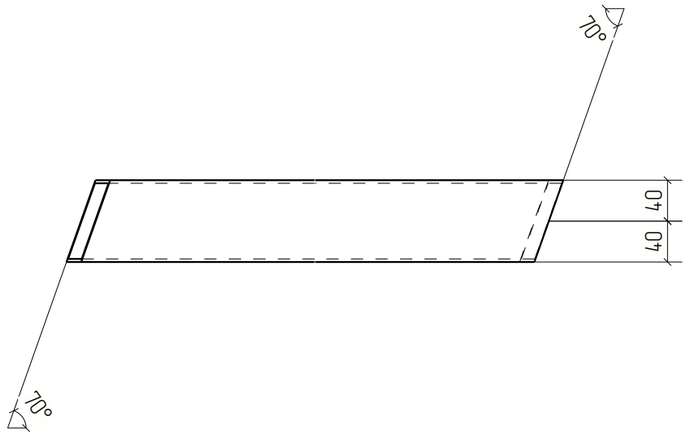
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1177	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1177	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

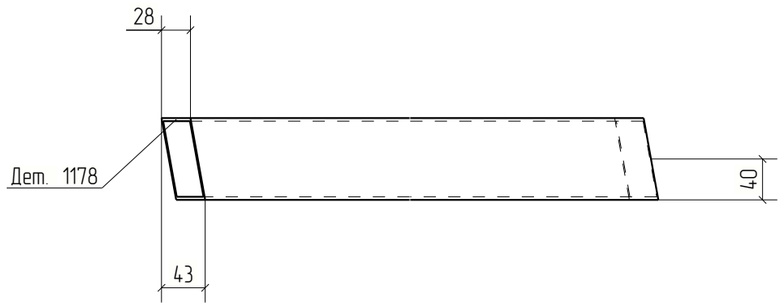
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1178	1178	Гнз80Х80Х3	1549	2	С245	10.96	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1





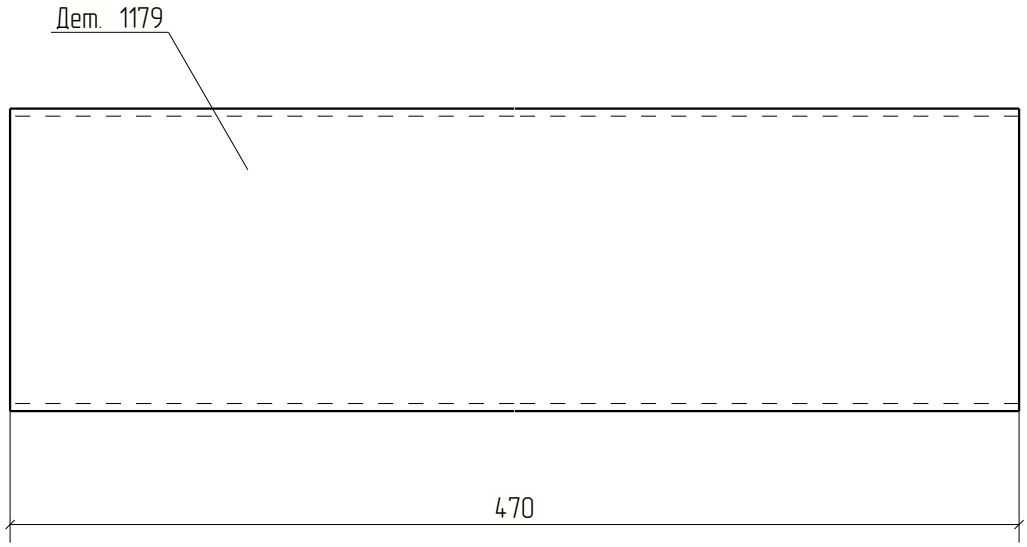


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1178	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1178	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1179	1179	Гнз120Х120Х3	470	2	С245	5.10	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

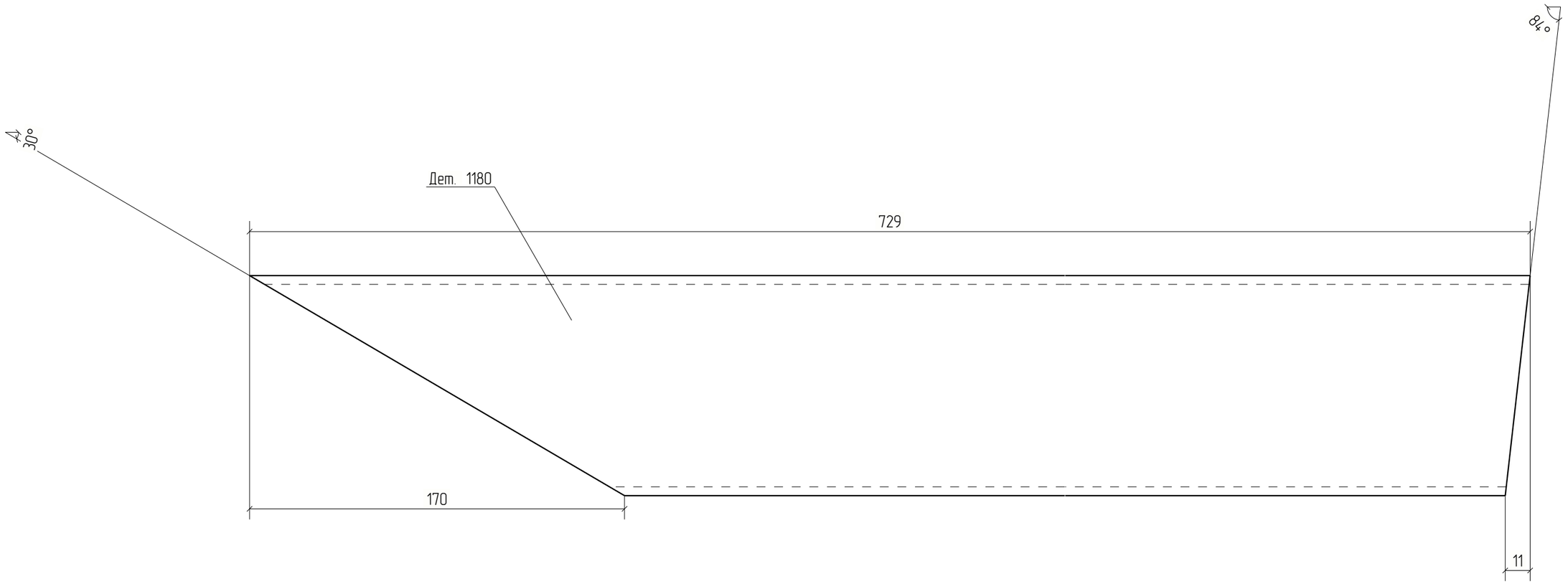


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1179	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1179	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1180	1180	Гнз100Х100Х4	729	2	С245	8.56	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

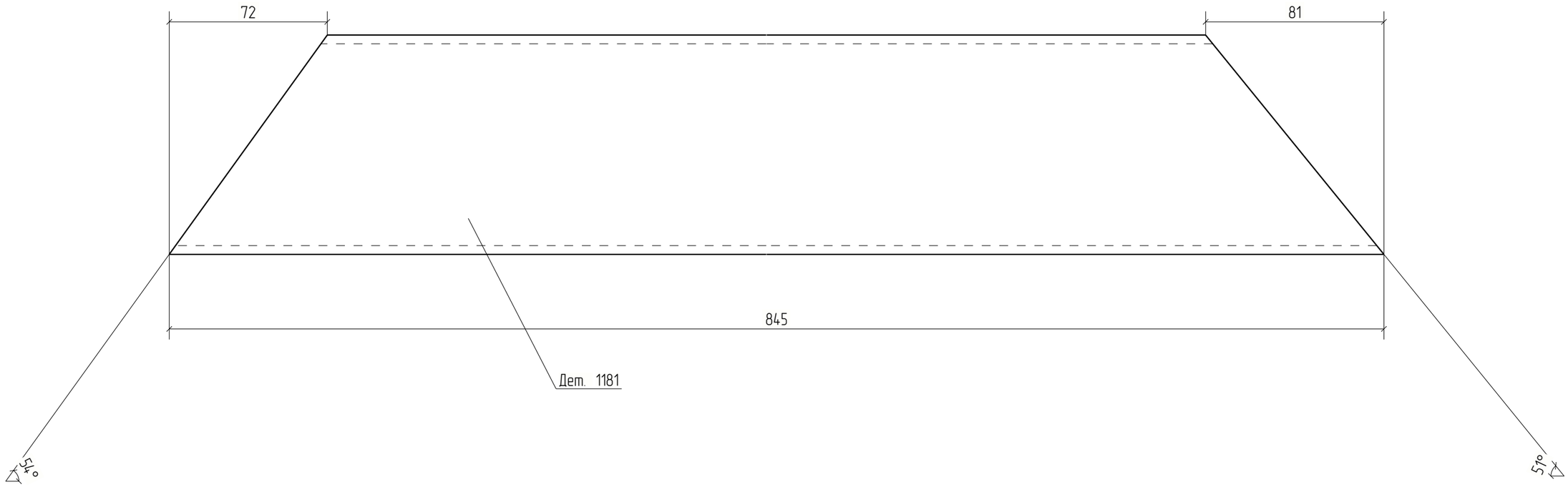


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1180	
Проверил		Амарханов				Деталь 1180	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1181	1181	Гнз100Х100Х4	845	2	С245	9.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

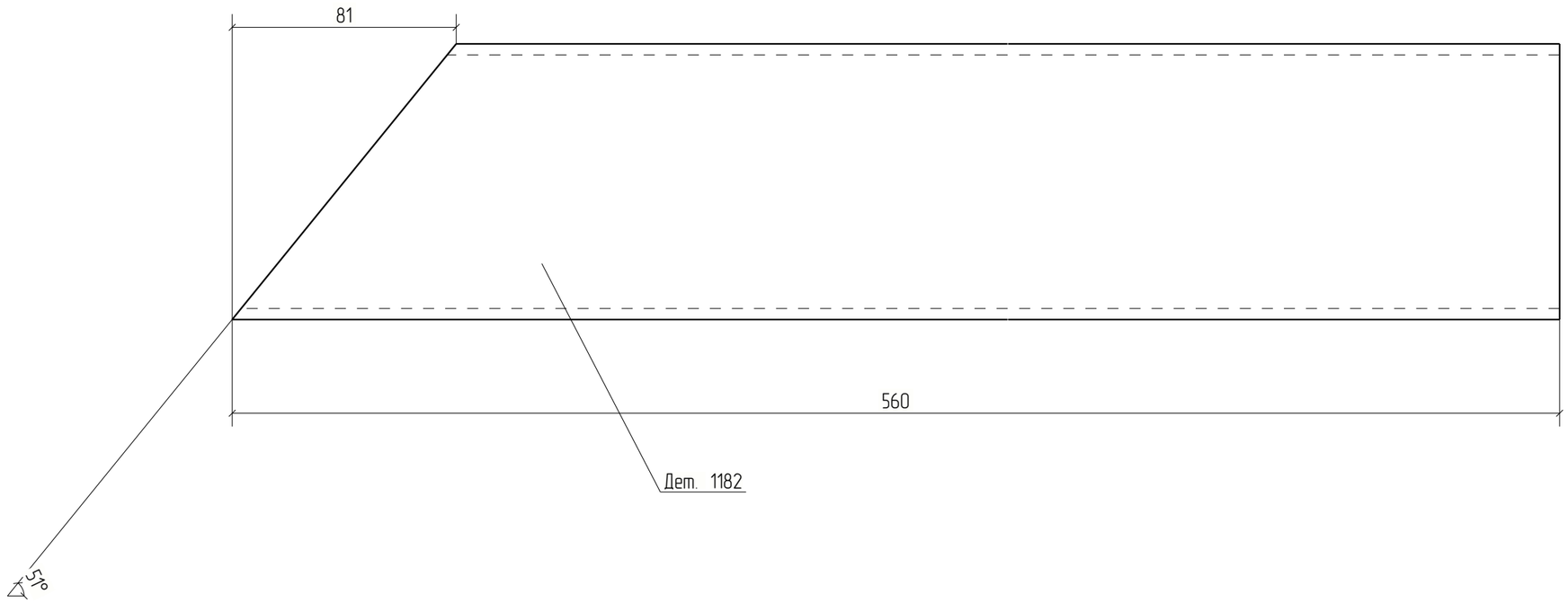


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1181	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1181	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1182	1182	Гнз100Х100Х4	560	3	С245	6.57	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1
1	Ф20-2

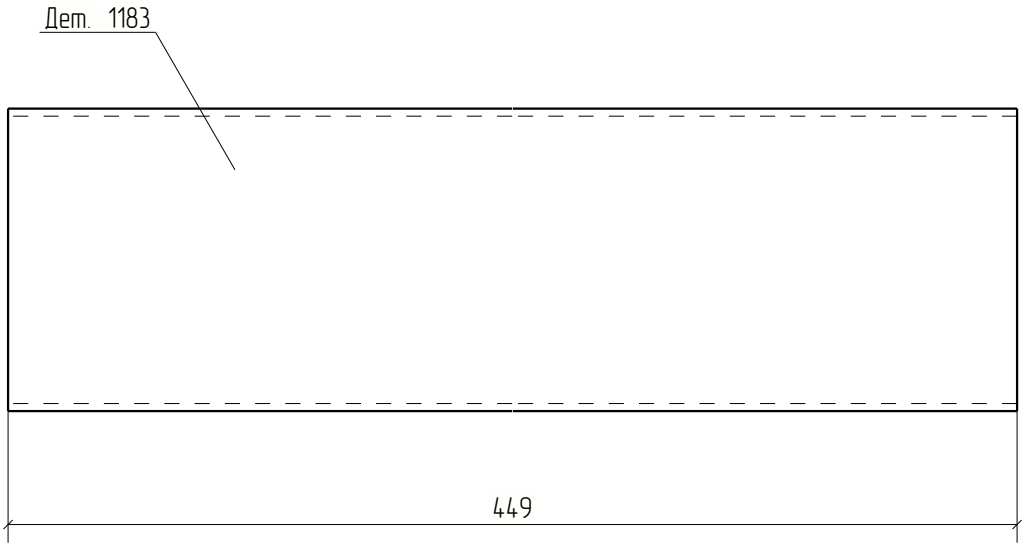


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1182	
Проверил		Амарханов				Деталь 1182	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1183	1183	Гнз120Х120Х3	449	2	С245	4.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

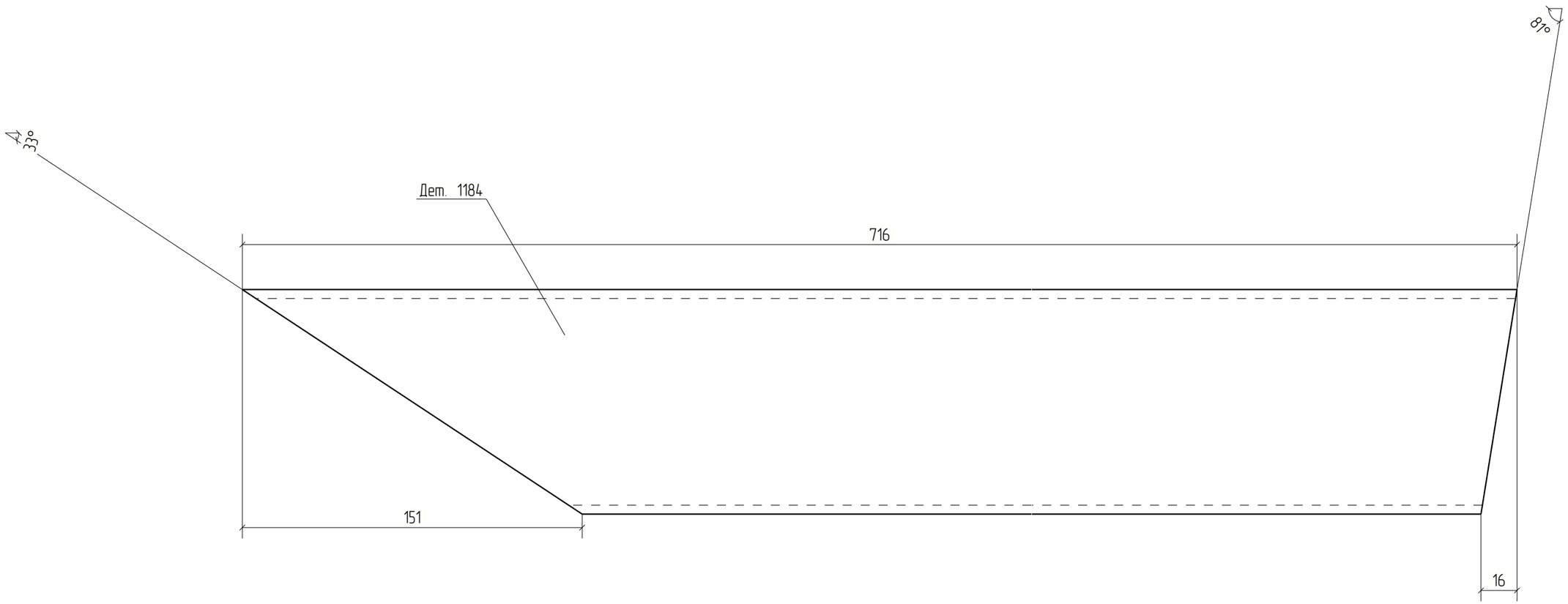


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1183	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1183	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1184	1184	Гнз100Х100Х4	716	2	С245	8.40	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

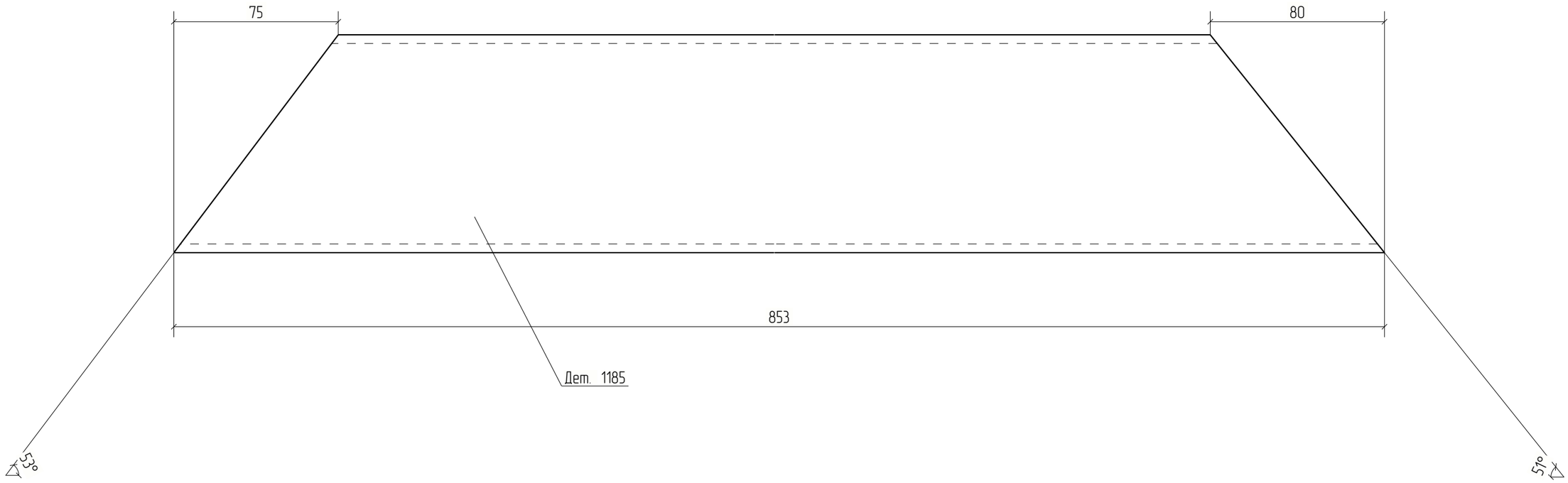


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1184	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1184	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1185	1185	Гнз100Х100Х4	853	2	С245	10.01	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

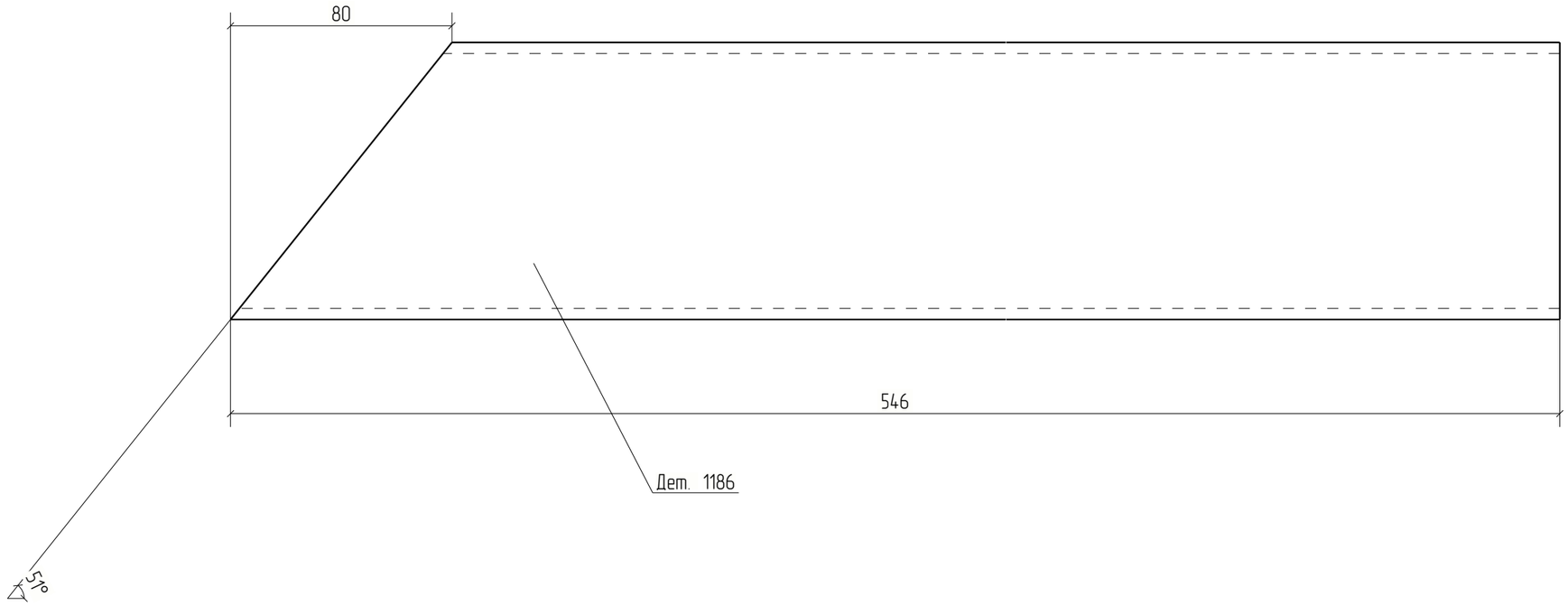


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1185	
Проверил		Амарханов				Деталь 1185	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1186	1186	Гнз100Х100Х4	546	2	С245	6.41	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

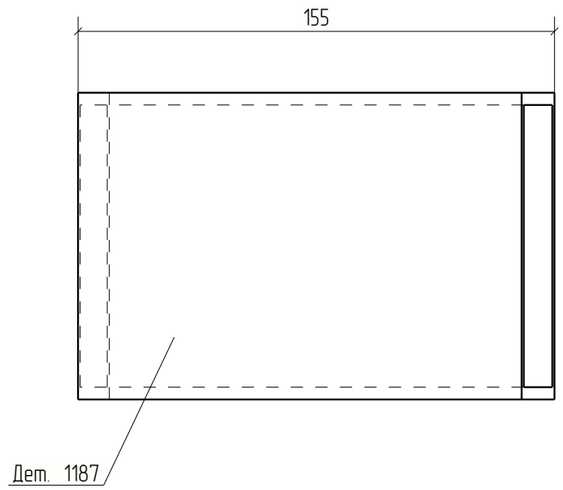


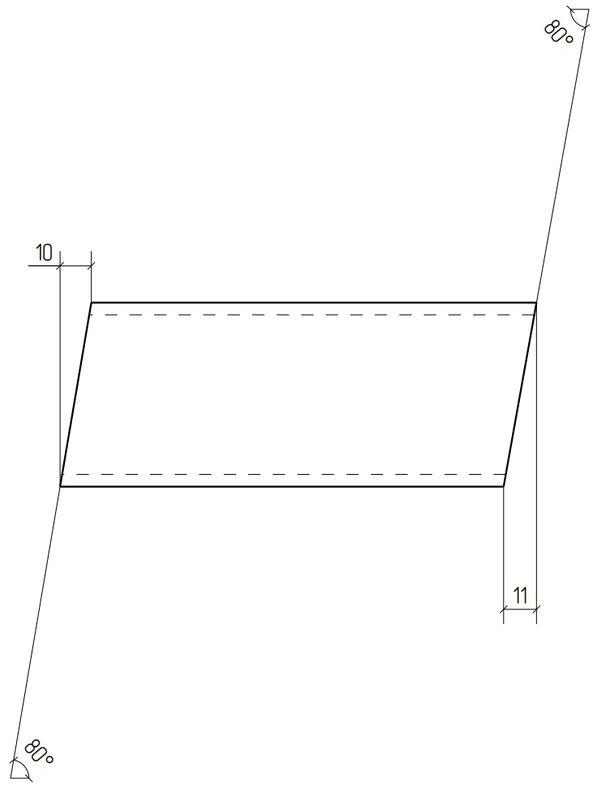
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1186	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1186	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1187	1187	Гнз100Х60Х4	155	3	С245	1.46	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1
1	Ф20-2



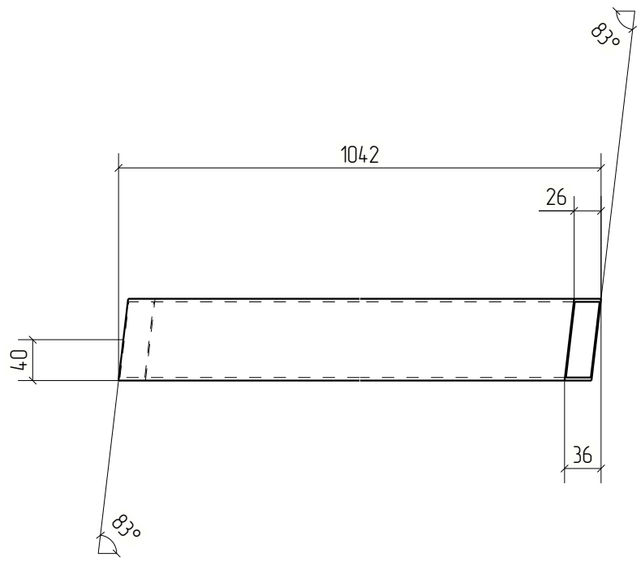


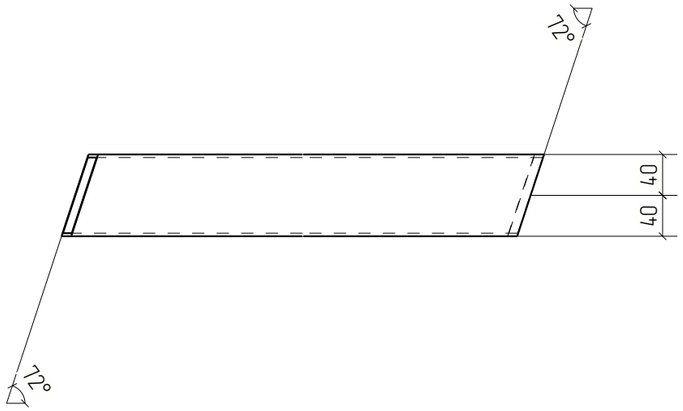
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1187	
Проверил		Амарханов				Деталь 1187	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

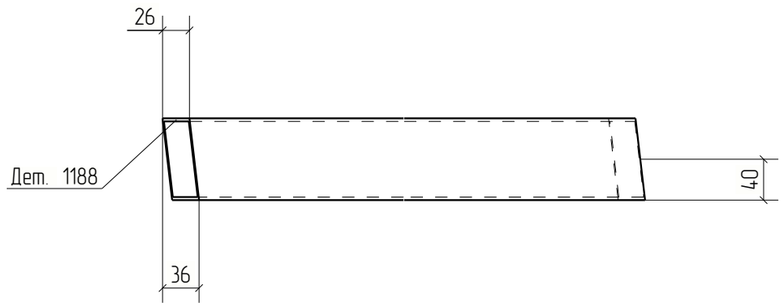
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1188	1188	Гнз80Х80Х3	1042	2	С245	7.37	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1





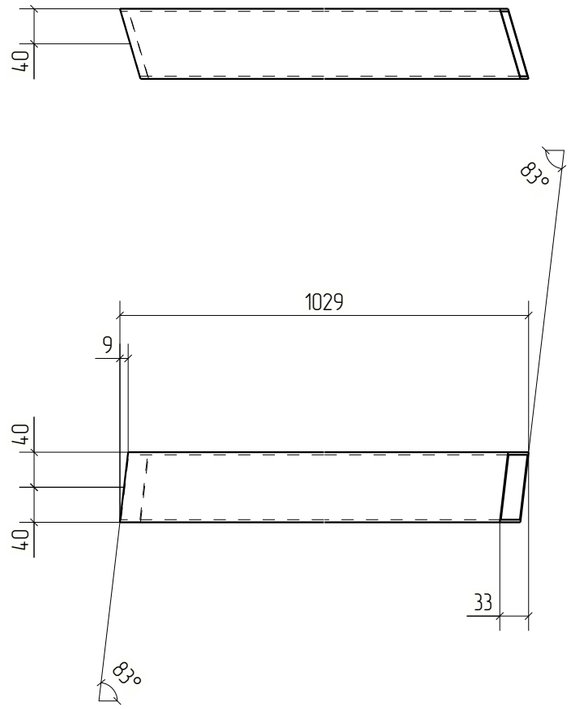


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1188	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1188	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1189	1189	Гнз80Х80Х3	1029	2	С245	7.28	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1

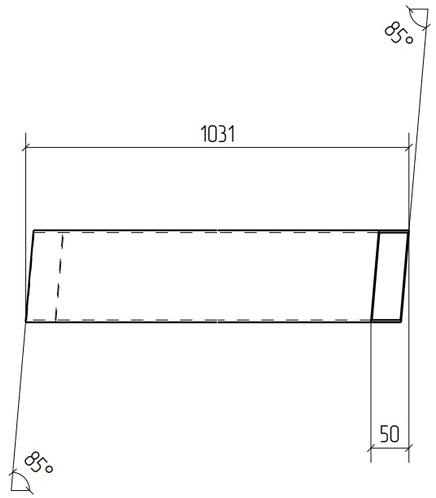


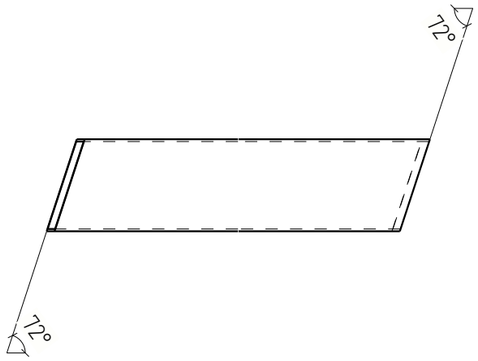
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1189	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1189	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

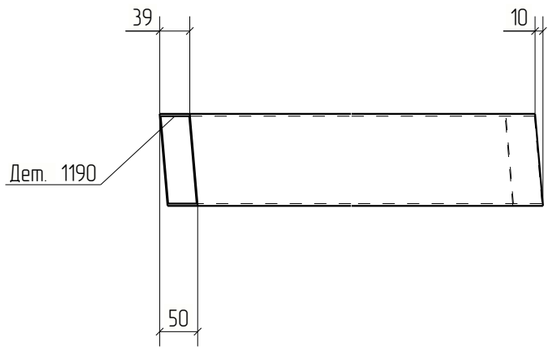
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1190	1190	Гнз120Х120Х3	1031	2	С245	11.18	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1





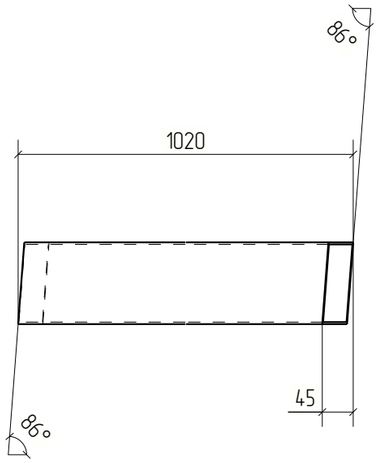


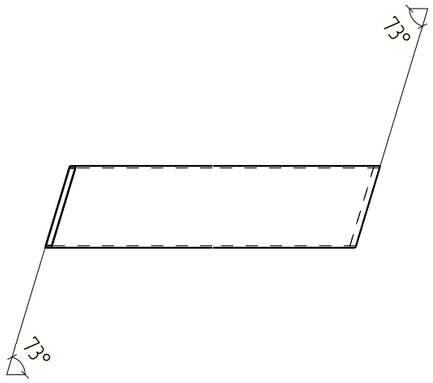
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1190	
Проверил		Амарханов				Деталь 1190	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

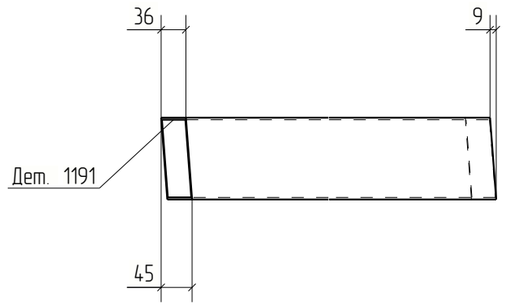
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1191	1191	Гнз120Х120Х3	1020	2	С245	11.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1





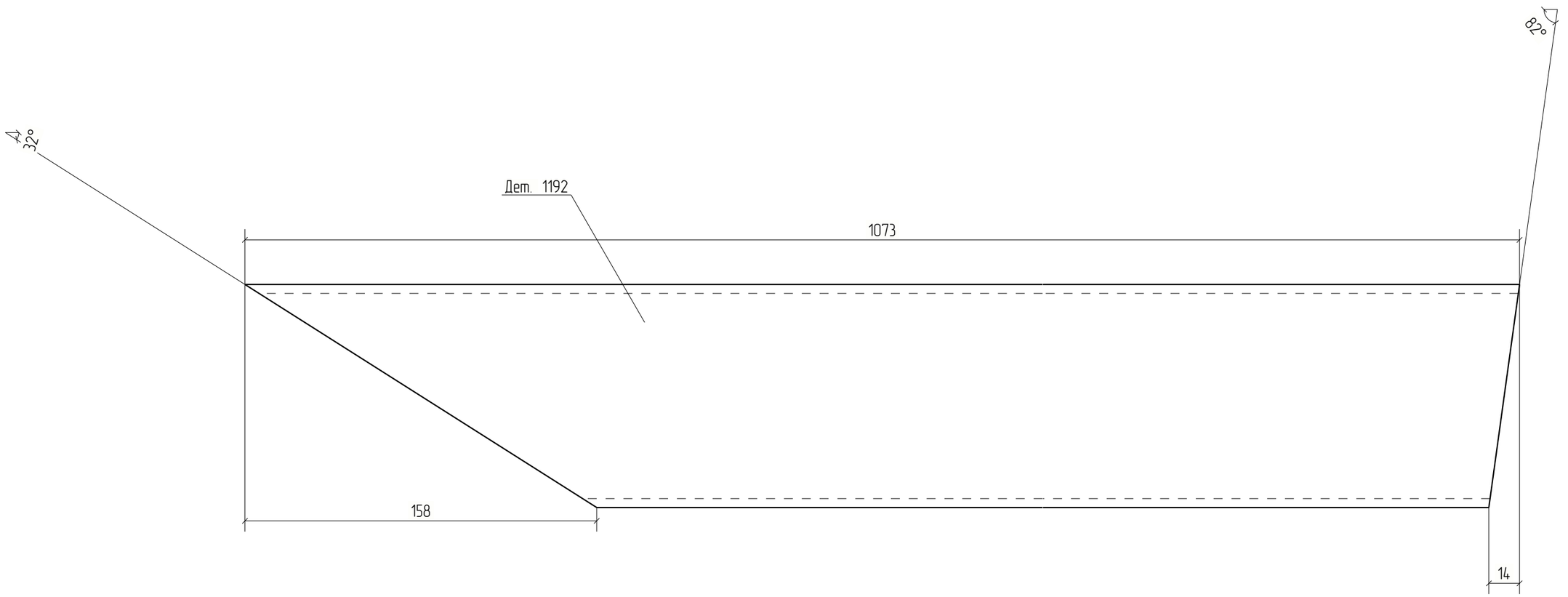


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1191	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1191	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1192	1192	Гнз100Х100Х4	1073	1	С245	12.59	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

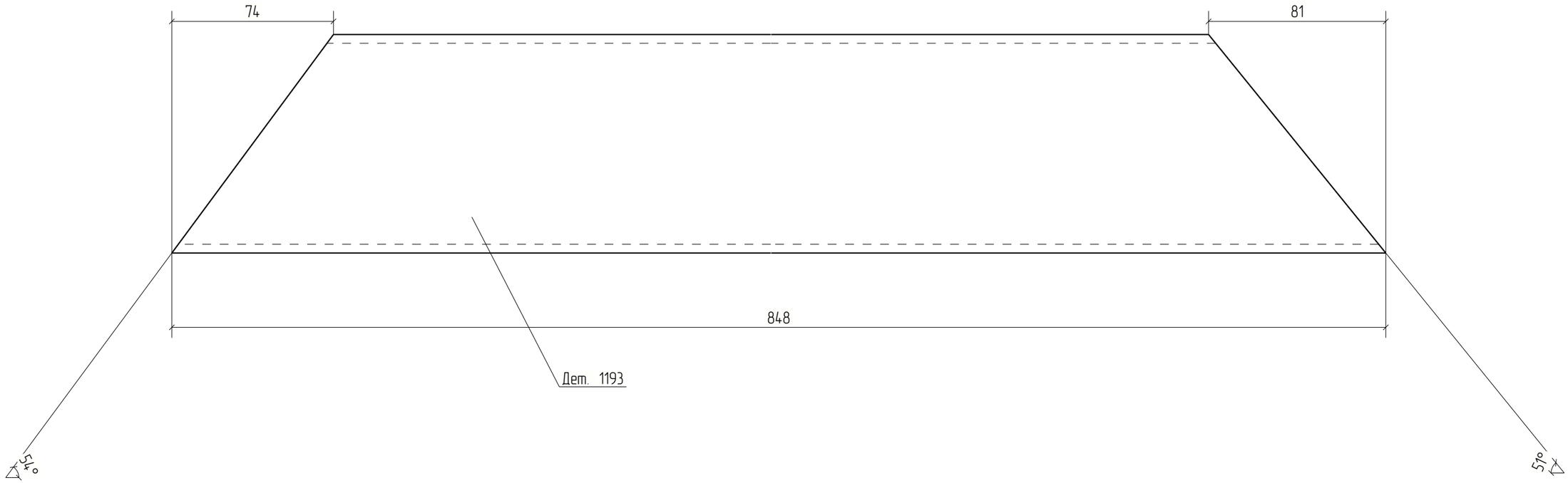


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1192	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1192	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1193	1193	Гнз100Х100Х4	848	1	С245	9.95	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

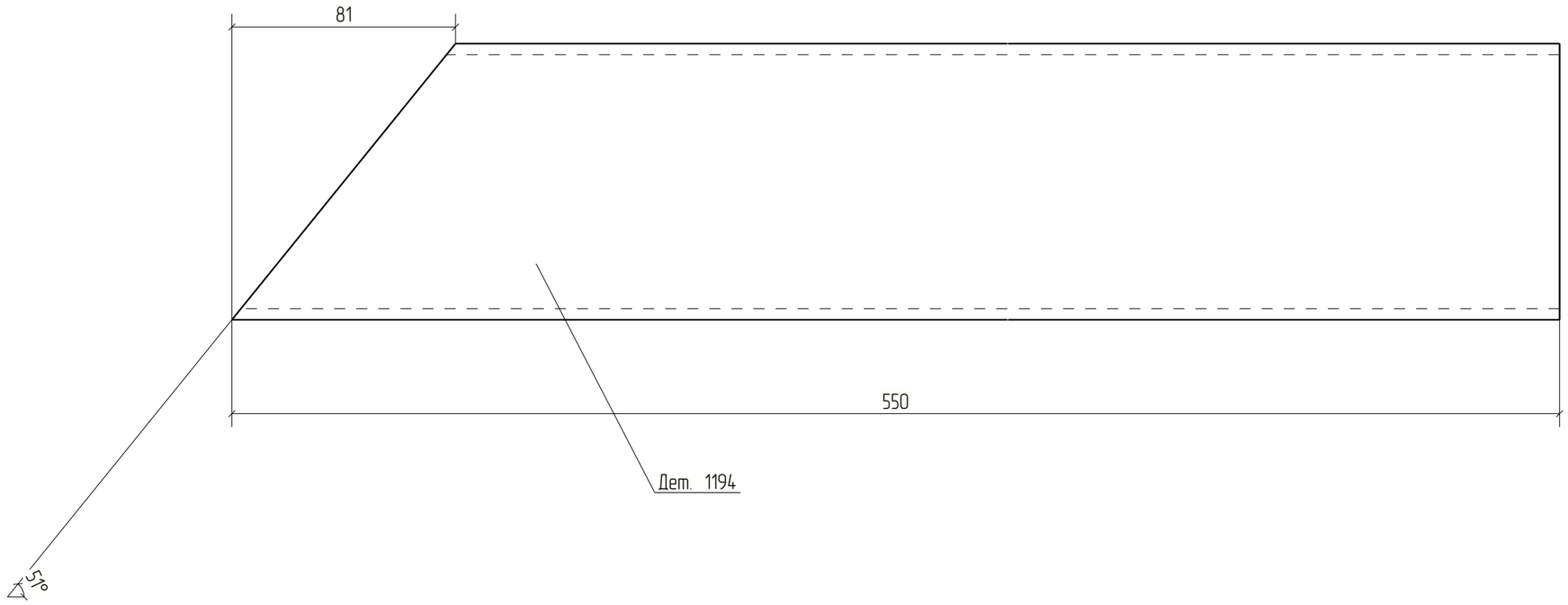


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1193	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1193	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1194	1194	Гнз100Х100Х4	550	1	С245	6.45	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

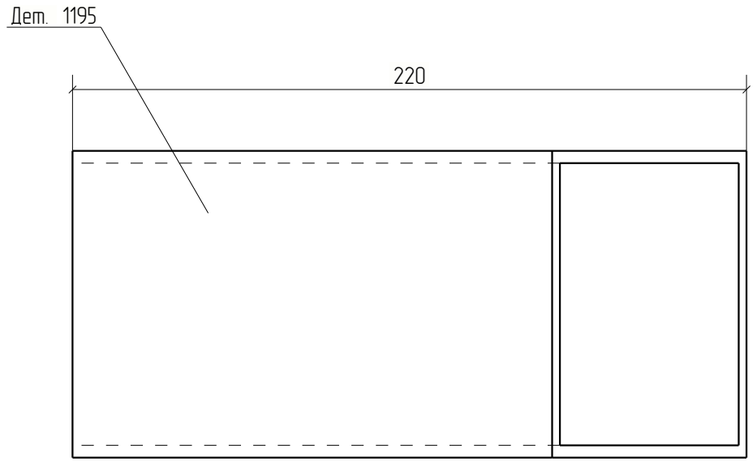


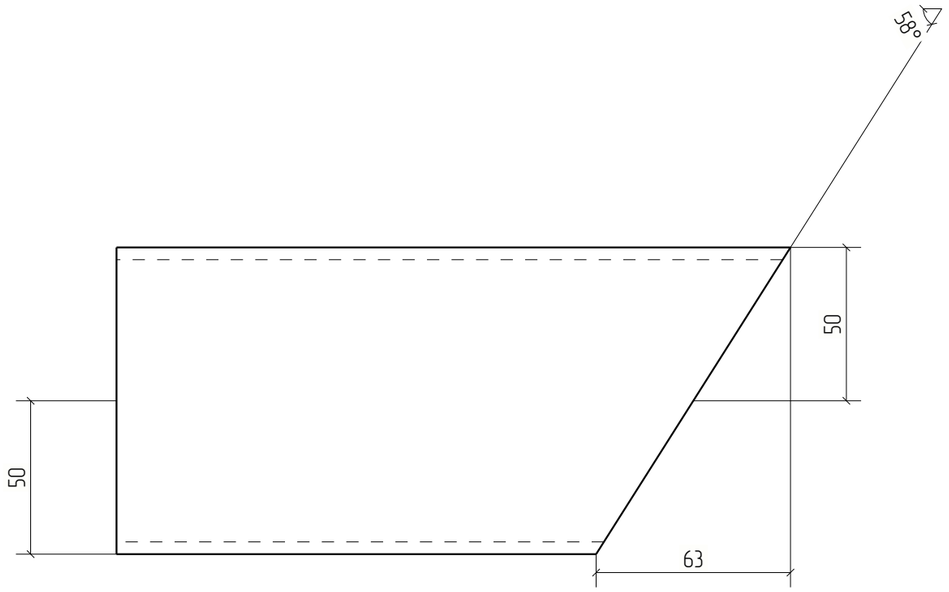
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1194	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1194	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1195	1195	Гнз100Х100Х4	220	1	С245	2.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2



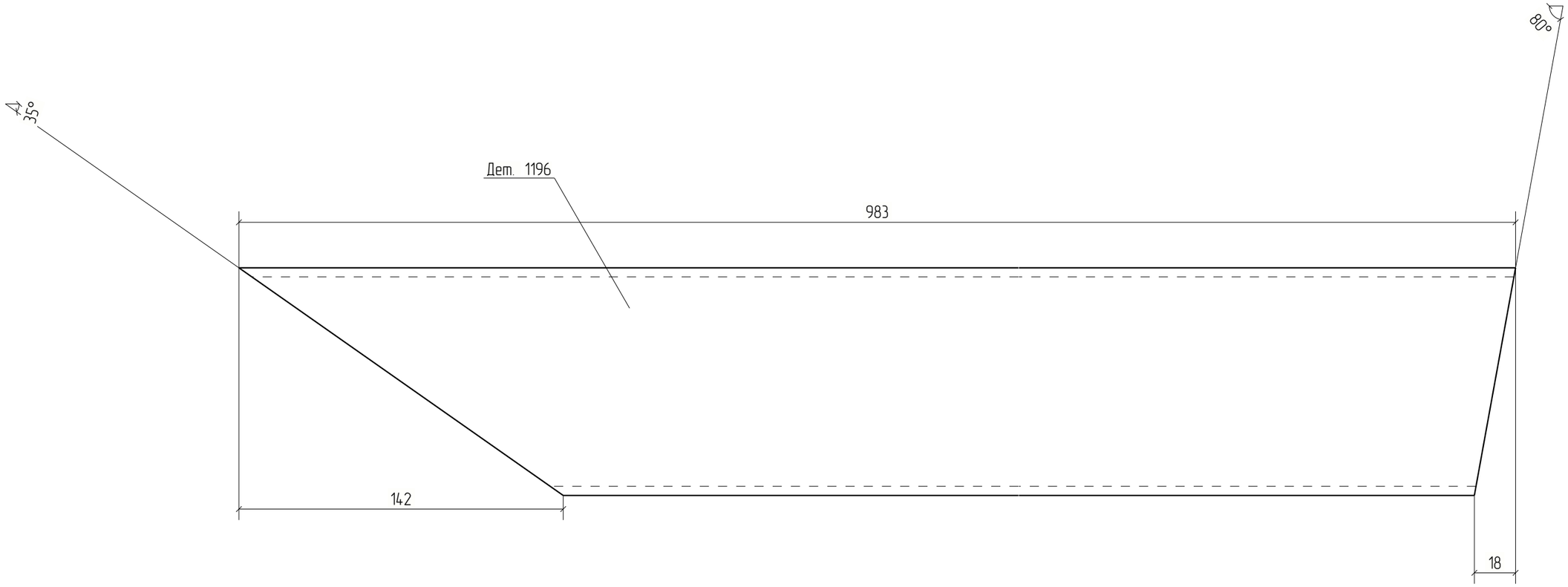


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1195	
Проверил		Амарханов				Деталь 1195	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1196	1196	Гнз100Х100Х4	983	1	С245	11.54	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

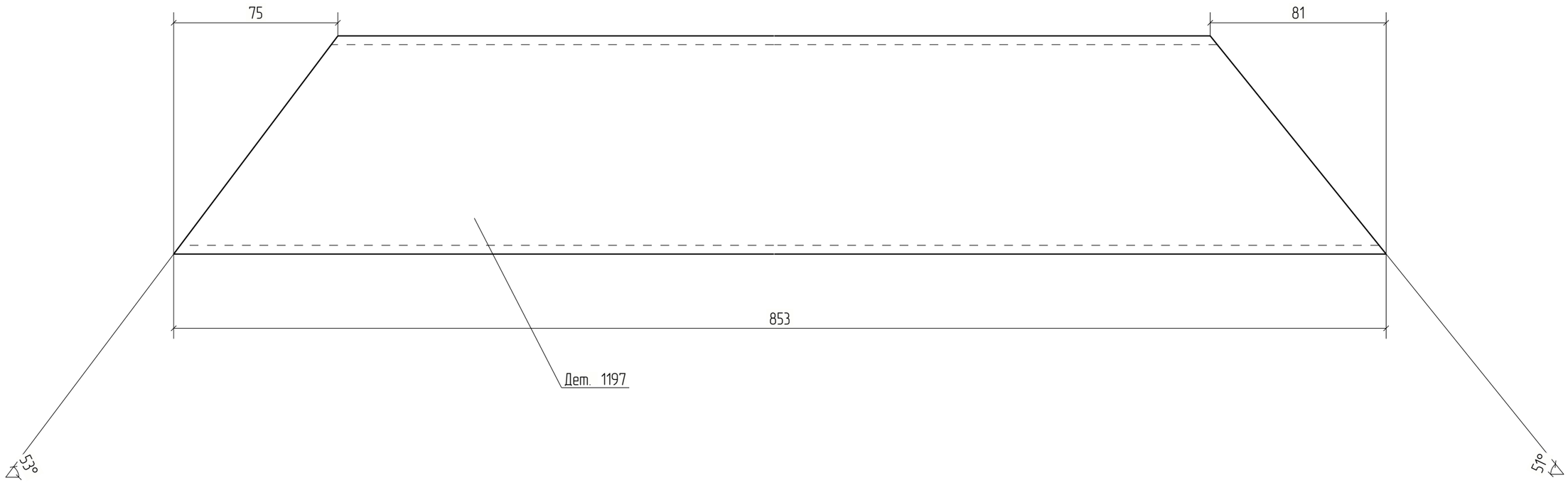


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1196	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1196	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1197	1197	Гнз100Х100Х4	853	1	С245	10.01	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

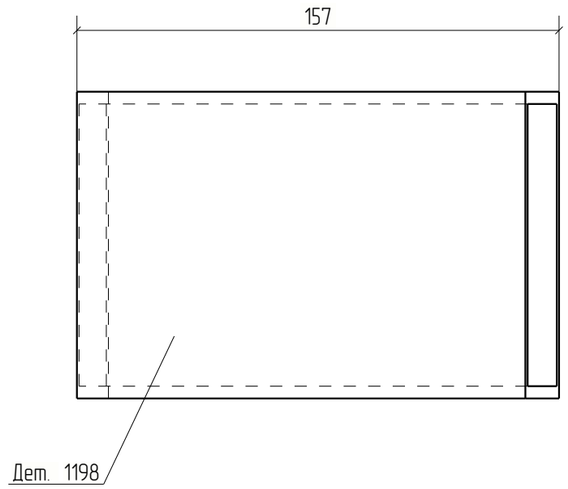


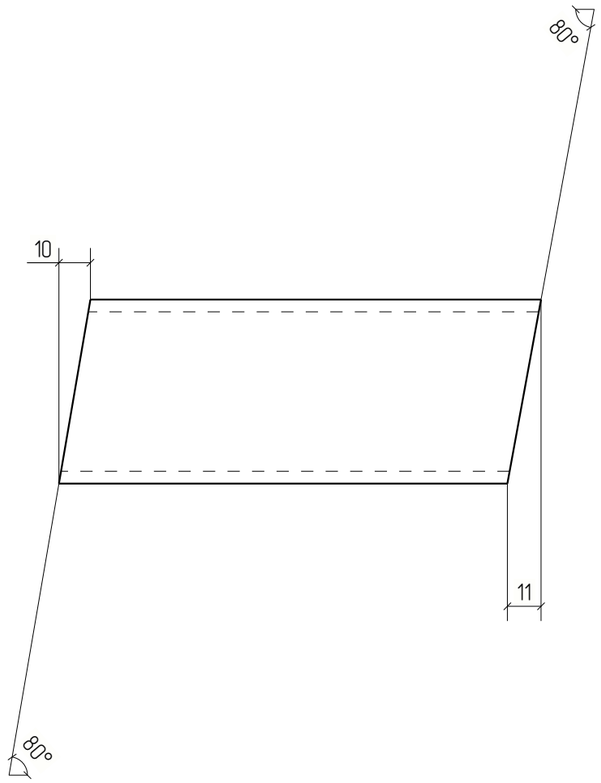
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1197	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1197	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1198	1198	Гнз100Х60Х4	157	1	С245	1.48	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2



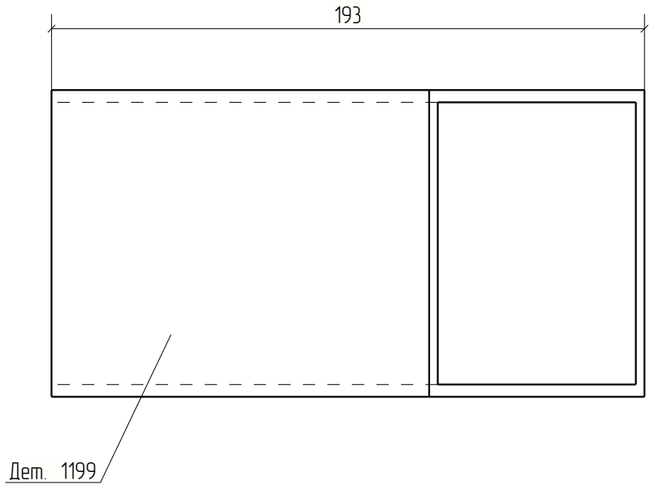


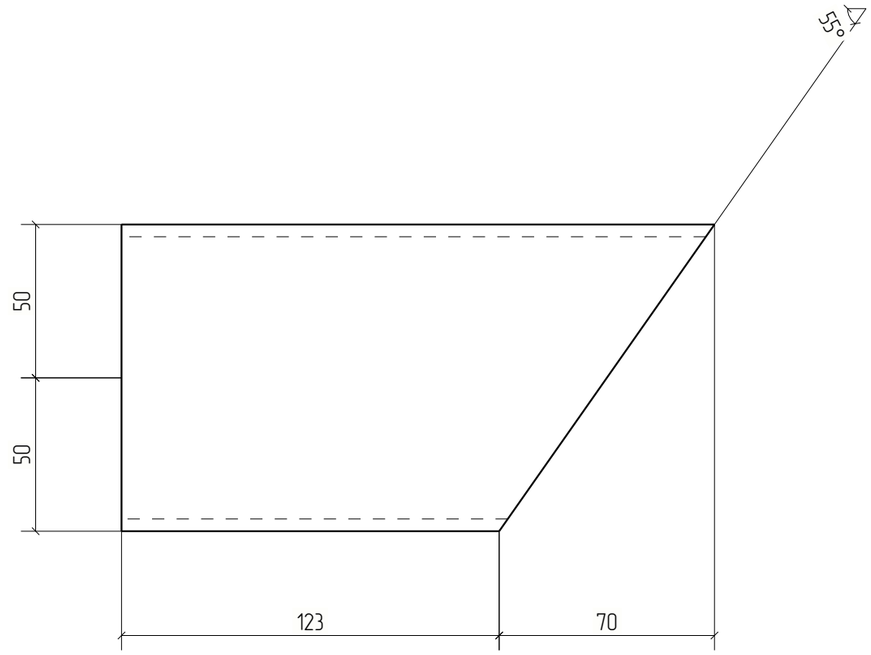
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1198	
Проверил		Амарханов				Деталь 1198	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1199	1199	Гнз100Х100Х4	193	1	С245	2.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2



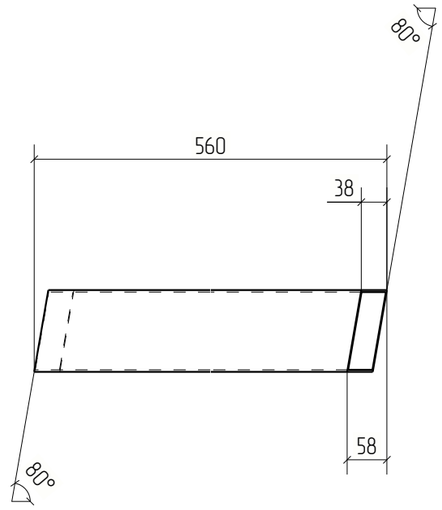


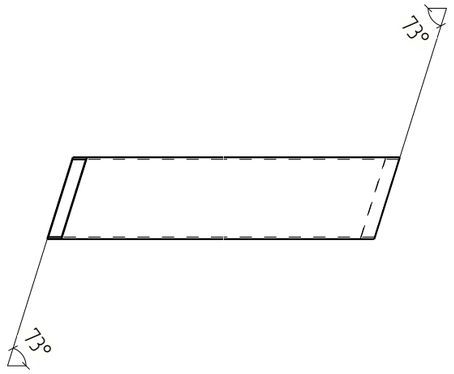
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1199	
Проверил		Амарханов				Деталь 1199	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

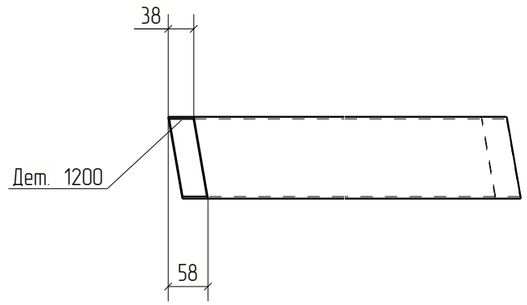
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1200	1200	Гнз120Х120Х3	560	1	С245	6.07	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2





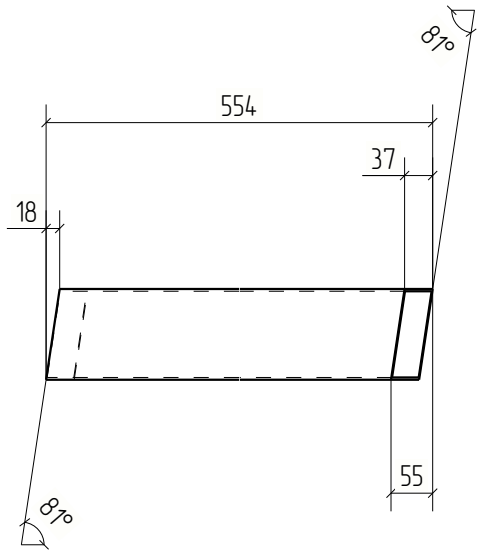


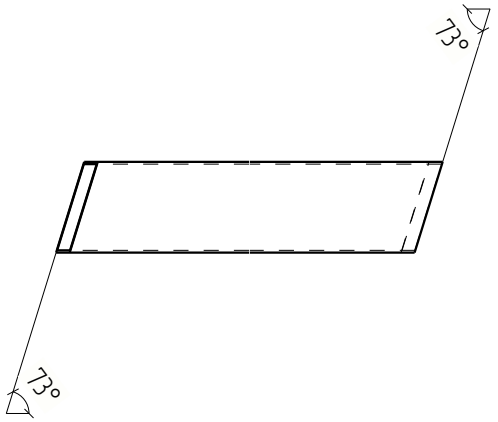
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1200	
Проверил		Амарханов				Деталь 1200	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

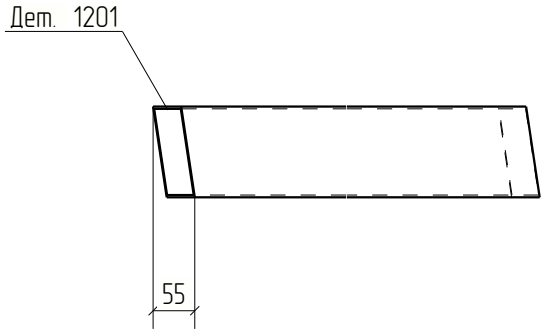
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1201	1201	Гнз120Х120Х3	554	1	С245	6.01	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2





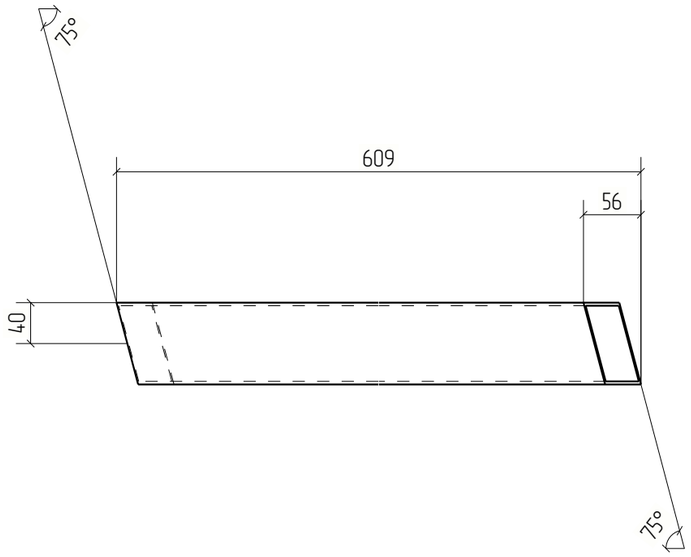


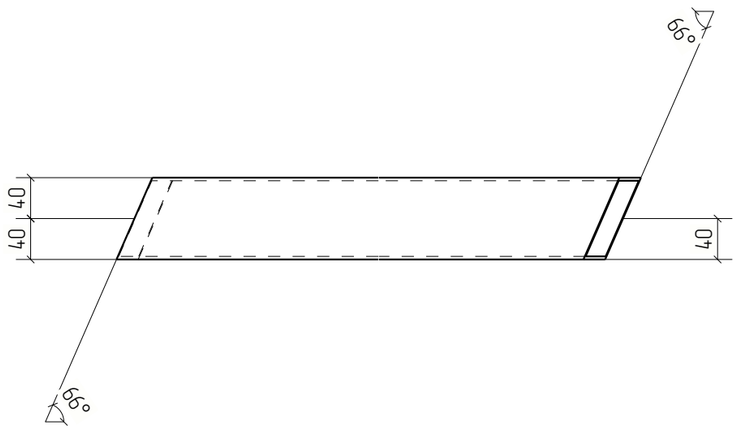
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1201	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1201	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

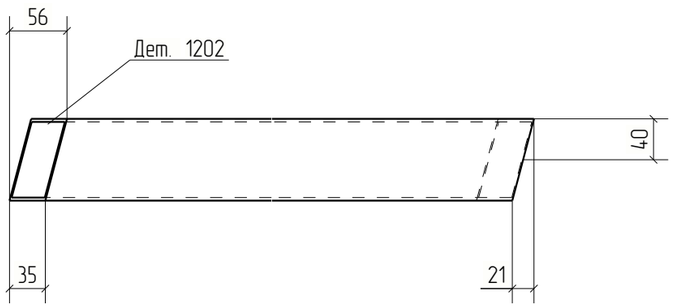
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1202	1202	Гнз80Х80Х3	609	1	С245	4.31	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2





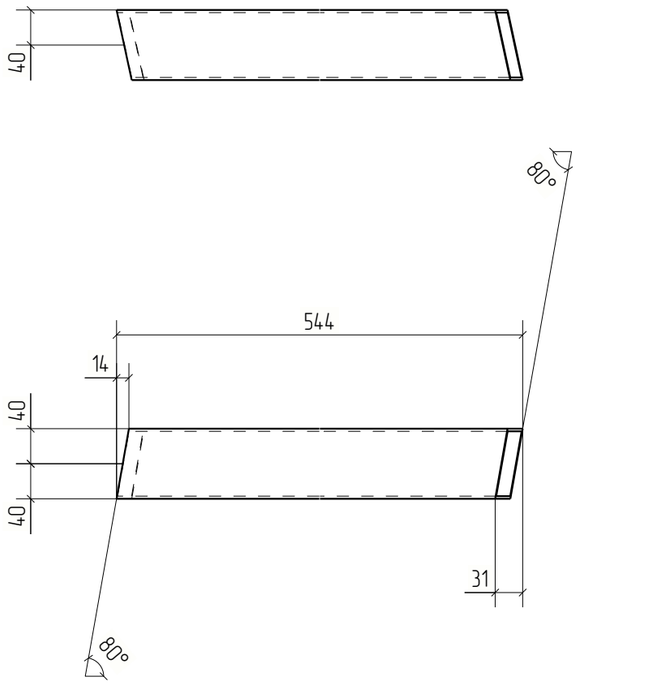


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1202; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1202	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1203	1203	Гнз80Х80Х3	544	1	С245	3.85	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

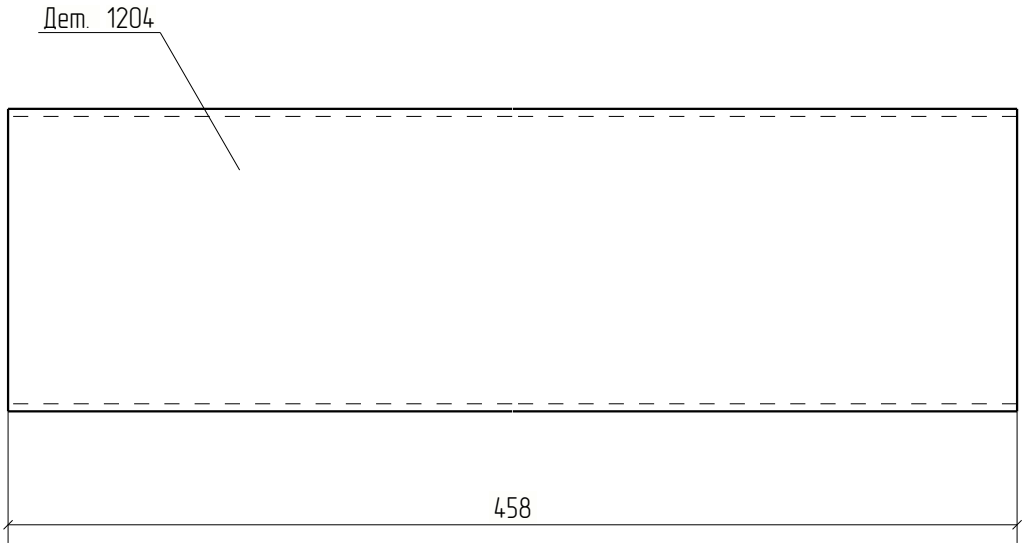


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1203	
Проверил		Амарханов				Деталь 1203	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1204	1204	Гнз120Х120Х3	458	6	С245	4.96	

Кол-во	В сборках
2	Б1-15
2	Ф21-1
2	Ф21Н-1

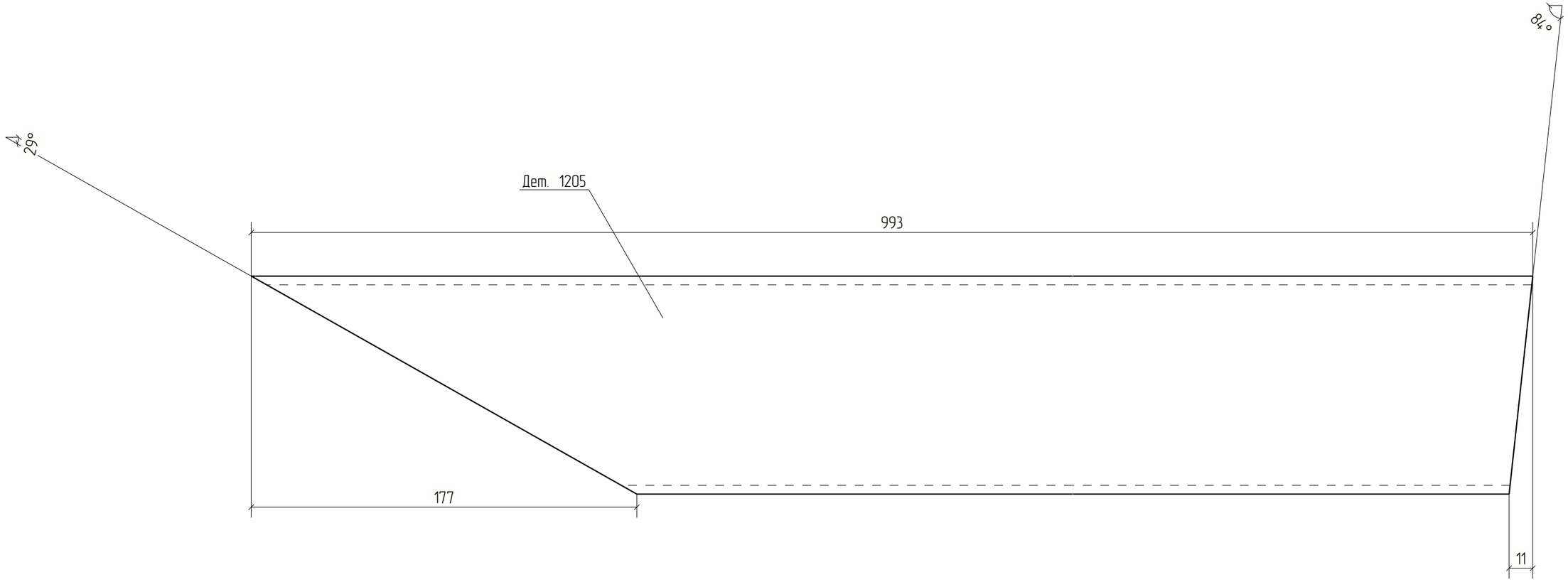


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1204	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1204	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1205	1205	Гнз100Х100Х4	993	2	С245	11.66	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

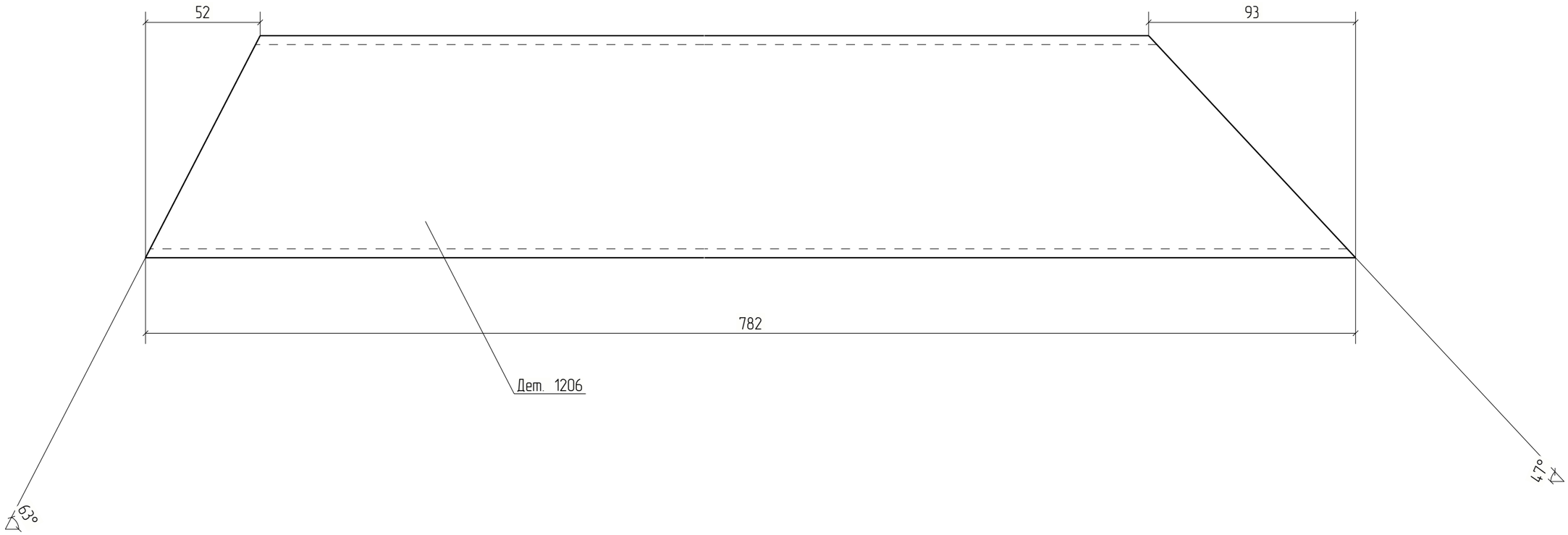


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1205; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1205	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1206	1206	Гнз100Х100Х4	782	2	С245	9.18	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

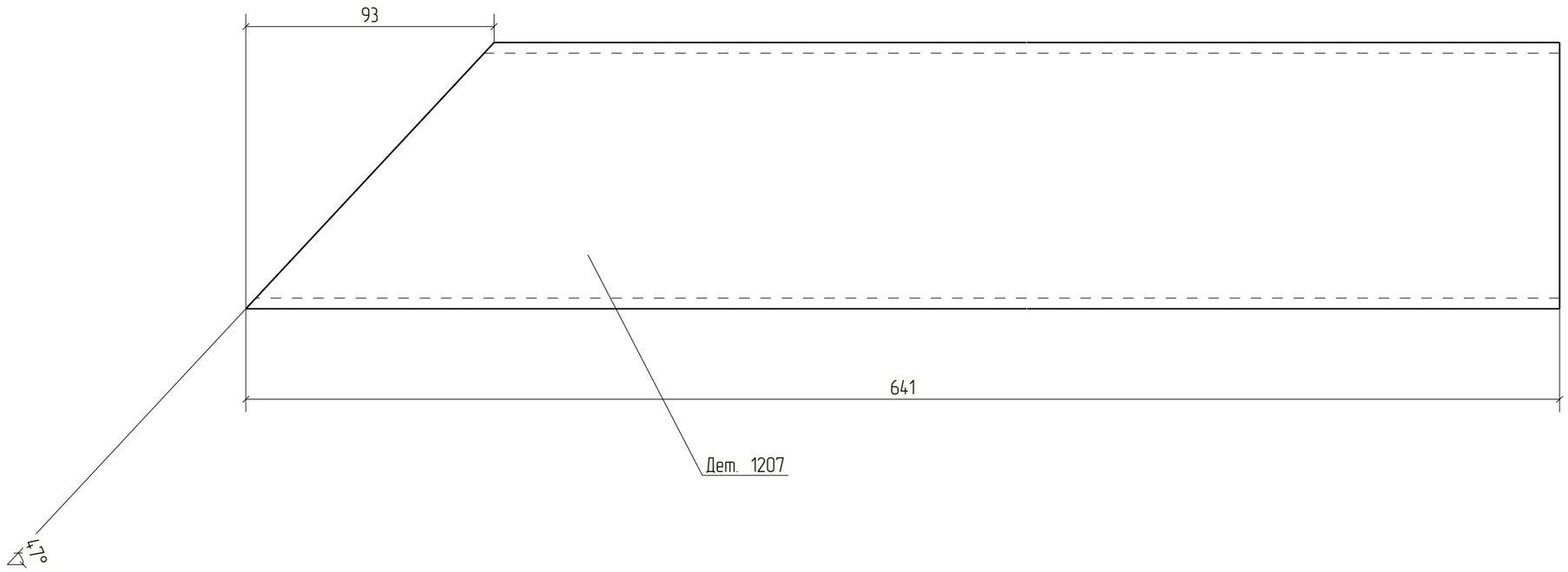


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1206	
Проверил		Амарханов				Деталь 1206	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1207	1207	Гнз100Х100Х4	641	2	С245	7.52	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

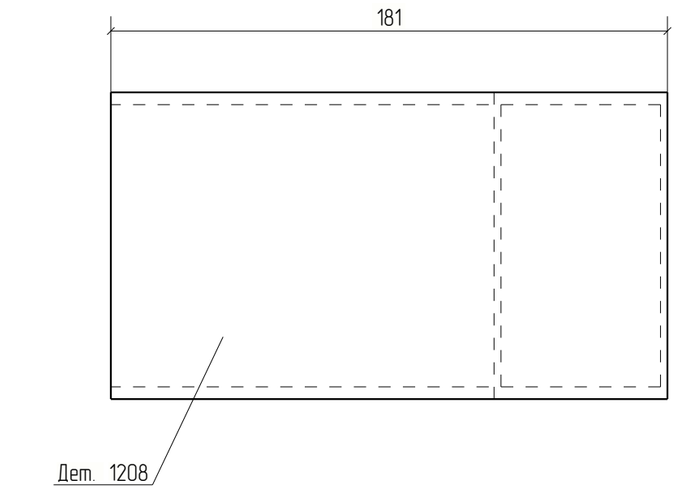


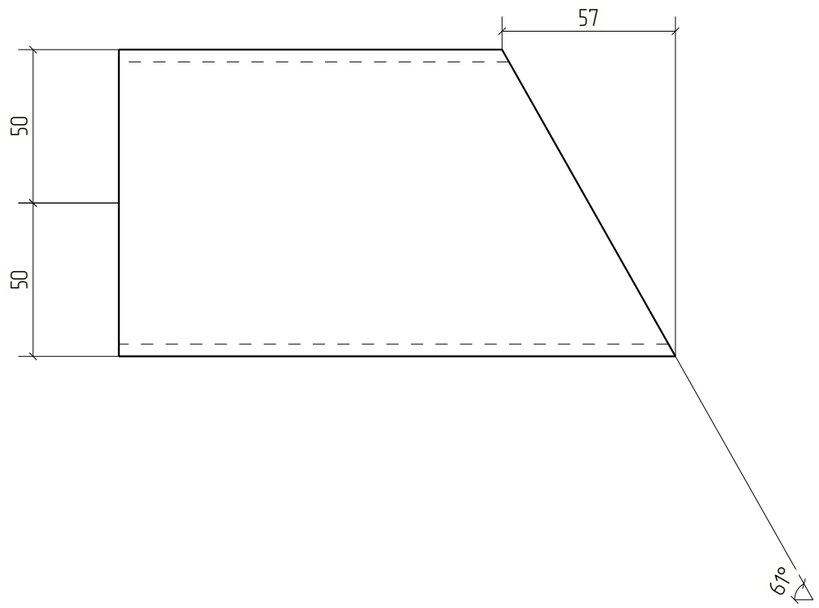
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1207	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1207	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1208	1208	Гнз100Х100Х4	181	2	С245	2.13	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1



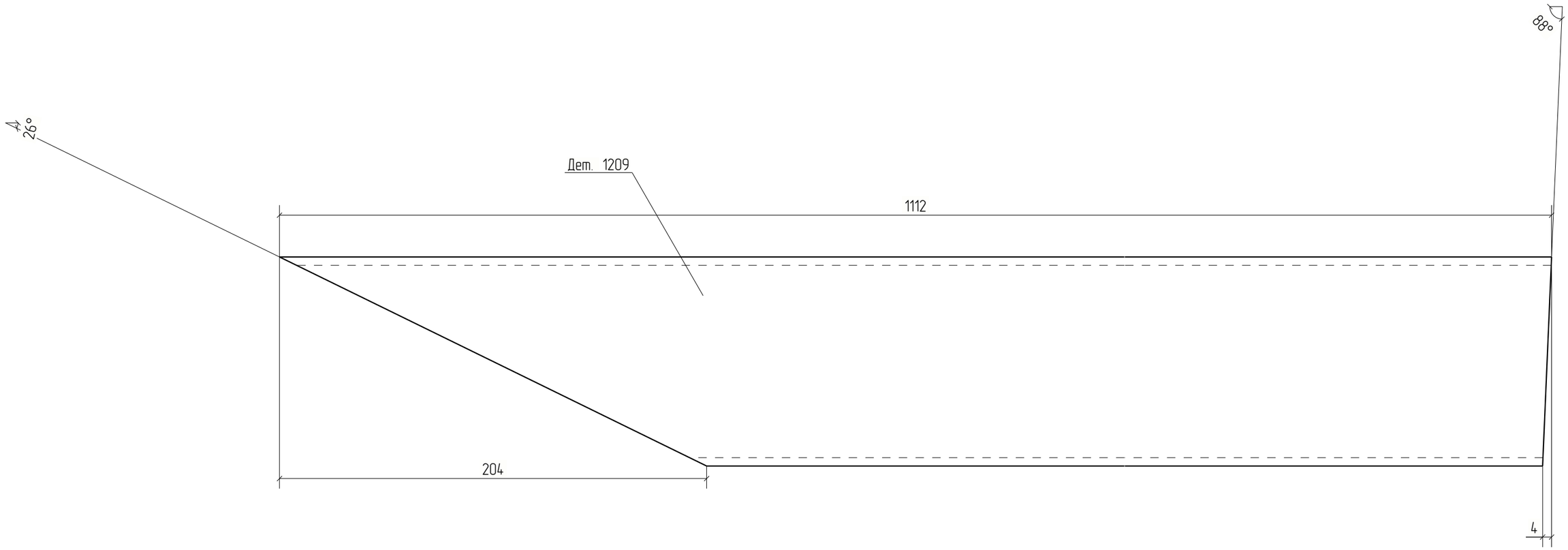


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1208	
Проверил		Амарханов				Деталь 1208	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1209	1209	Гнз100Х100Х4	1112	2	С245	13.06	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

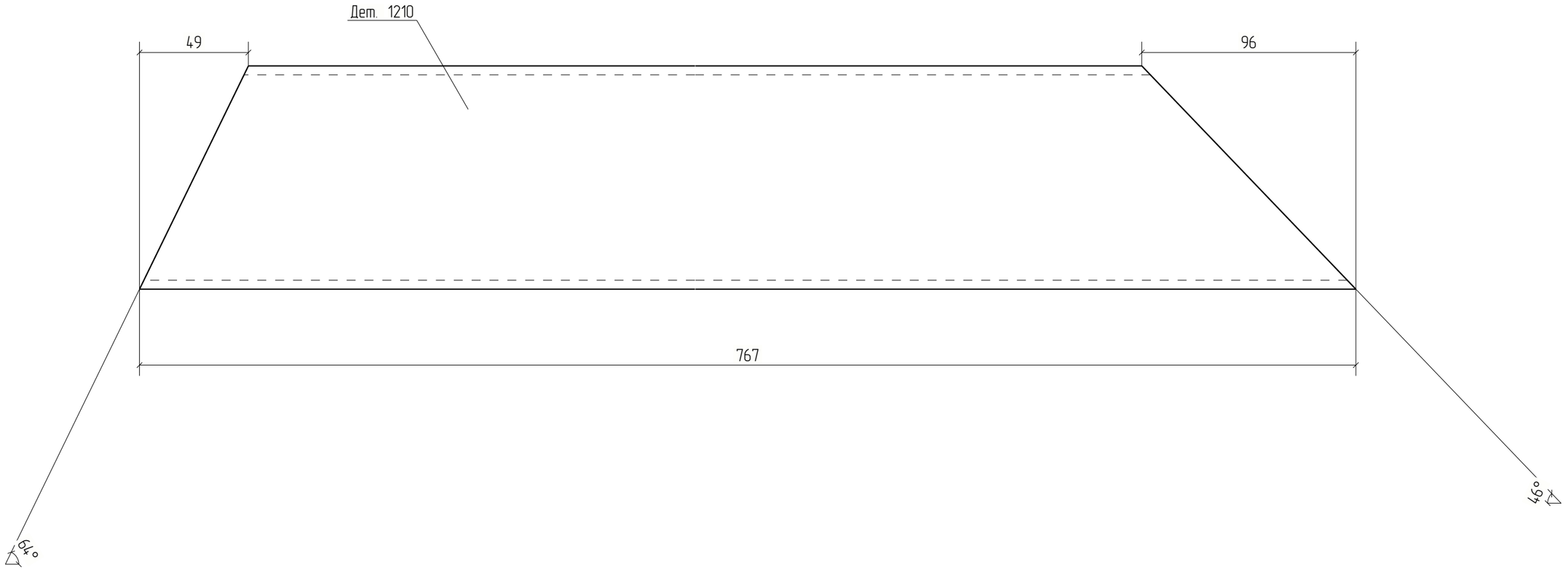


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1209	
Проверил		Амарханов				Деталь 1209	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1210	1210	Гнз100Х100Х4	767	2	С245	9.00	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

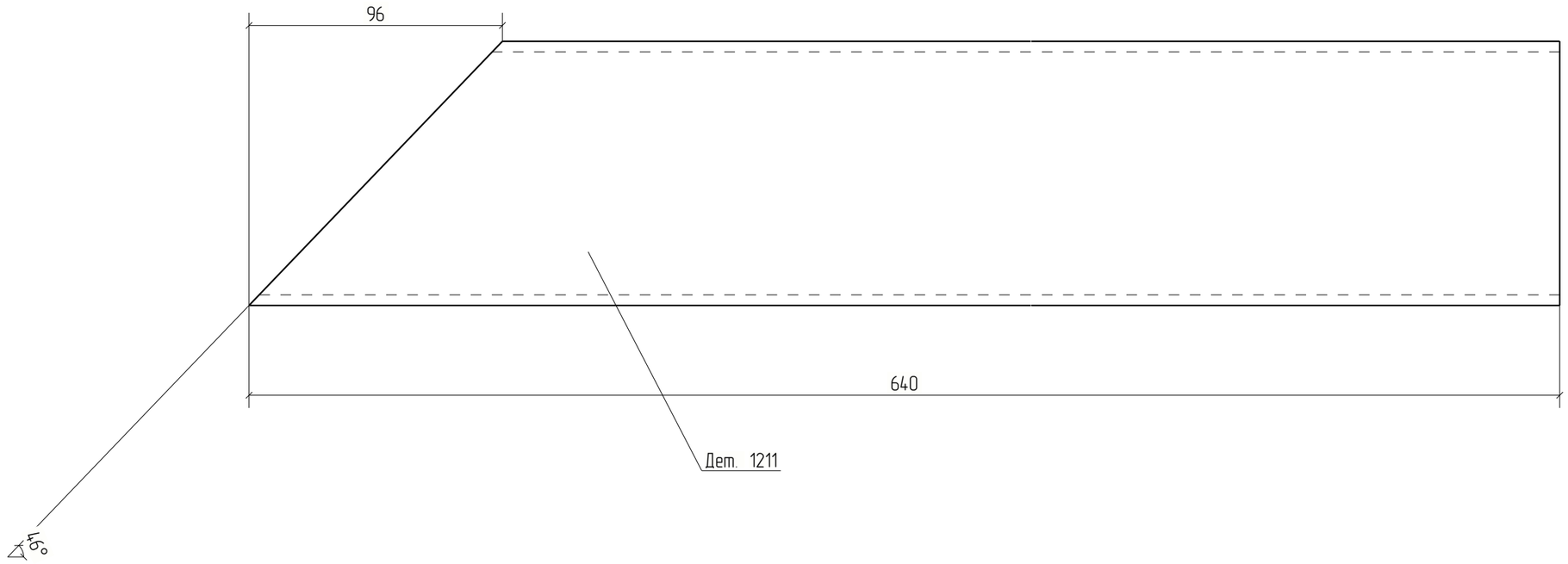


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1210	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1210	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1211	1211	Гнз100Х100Х4	640	2	С245	7.51	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

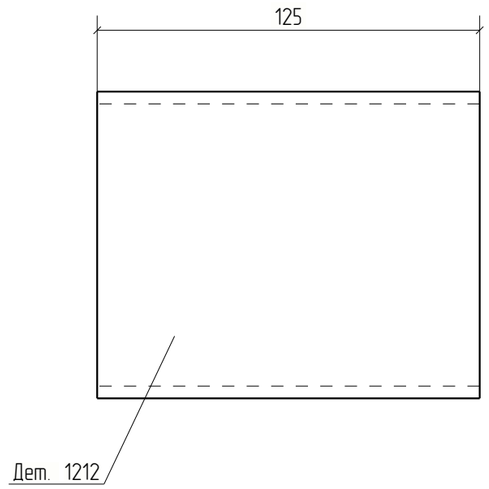


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1211	
Проверил		Амарханов				Деталь 1211	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1212	1212	Гнз100Х60Х4	125	2	С245	1.18	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

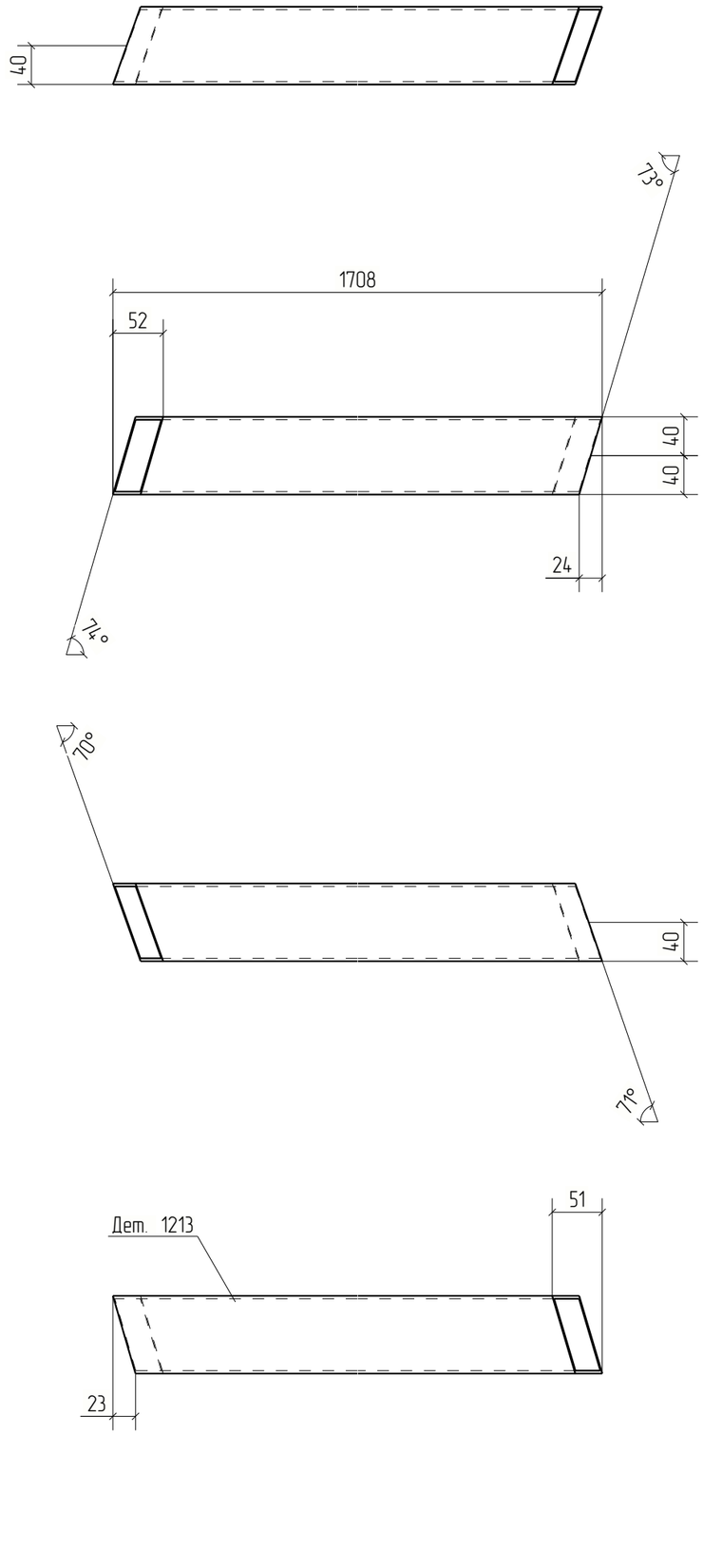


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1212	
Проверил		Амарханов				Деталь 1212	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1213	1213	Гнз80Х80Х3	1708	1	С245	12.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1



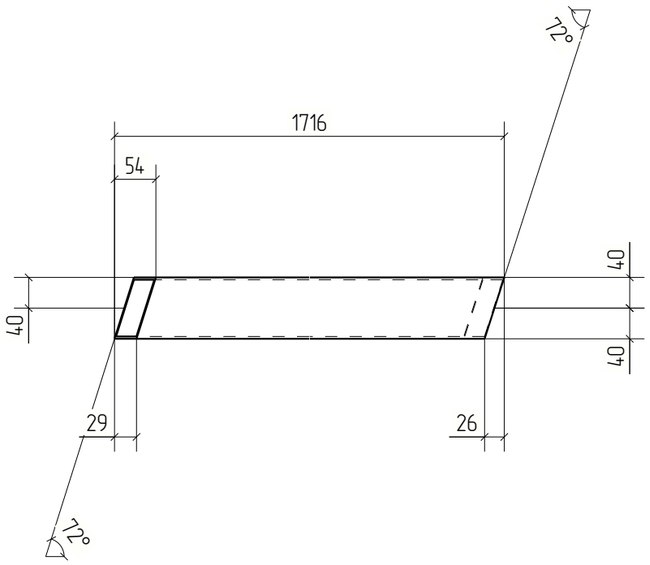
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1213	
Проверил		Амарханов				Деталь 1213	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

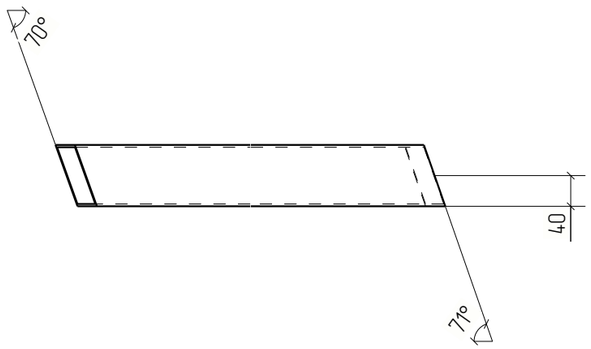
Tekla structures

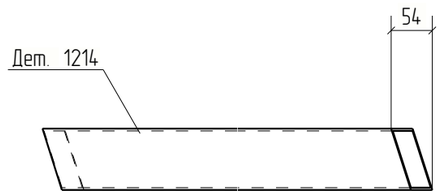
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1214	1214	Гнз80Х80Х3	1716	1	С245	12.13	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1







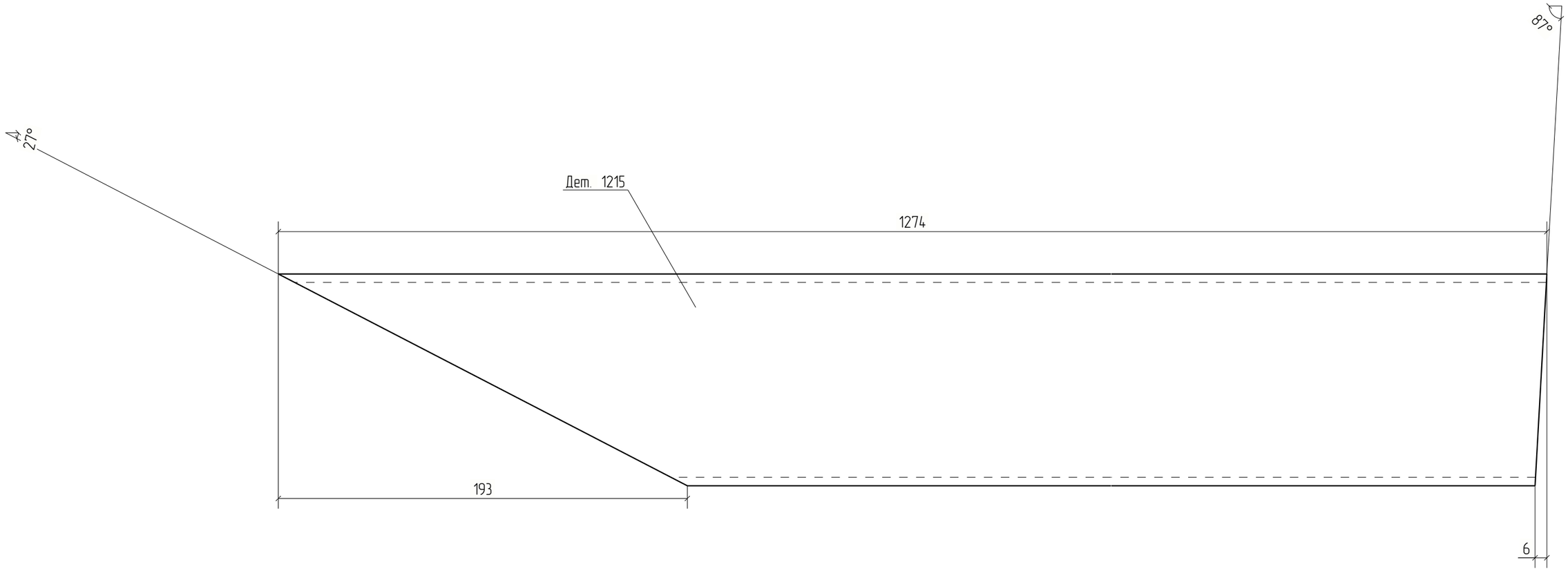


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1214	
Проверил		Амарханов				Деталь 1214	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1215	1215	Гнз100Х100Х4	1274	2	С245	14.95	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2



						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1215; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1215	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1216	1216	Гнз100Х100Х4	797	2	С245	9.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2



						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1216
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

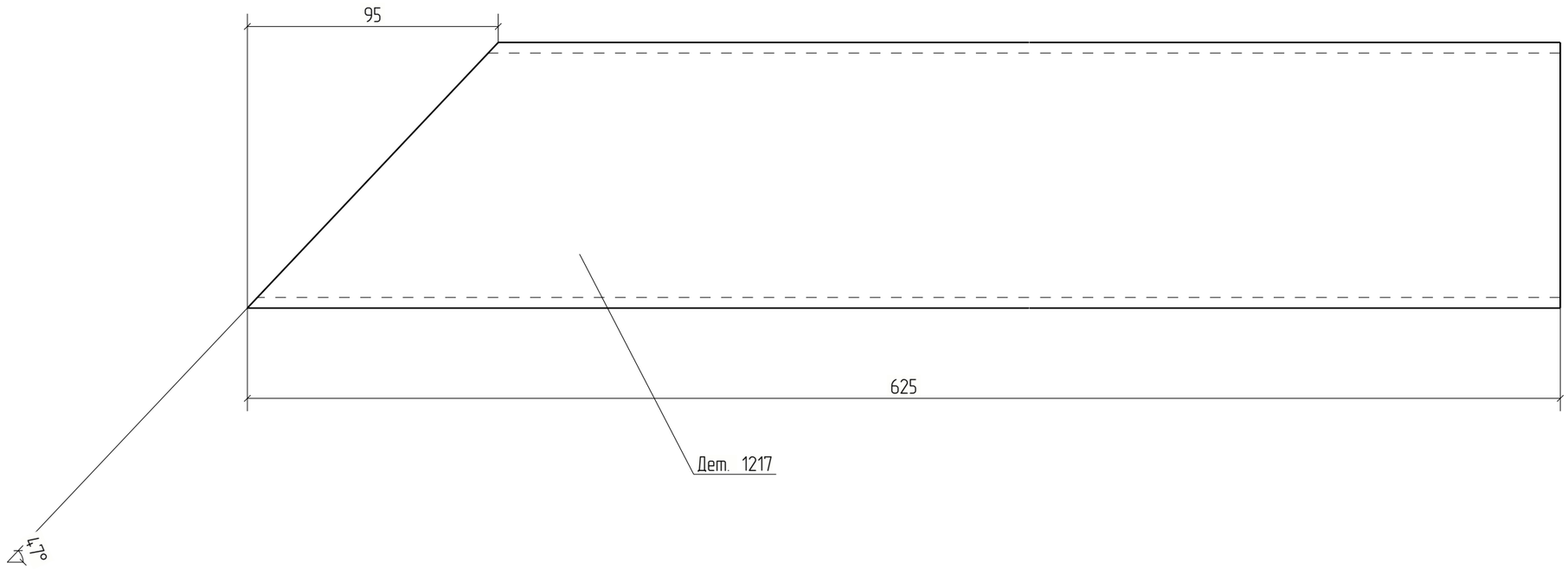
Стадия	Лист	Листов
Р	1216	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1217	1217	Гнз100Х100Х4	625	2	С245	7.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

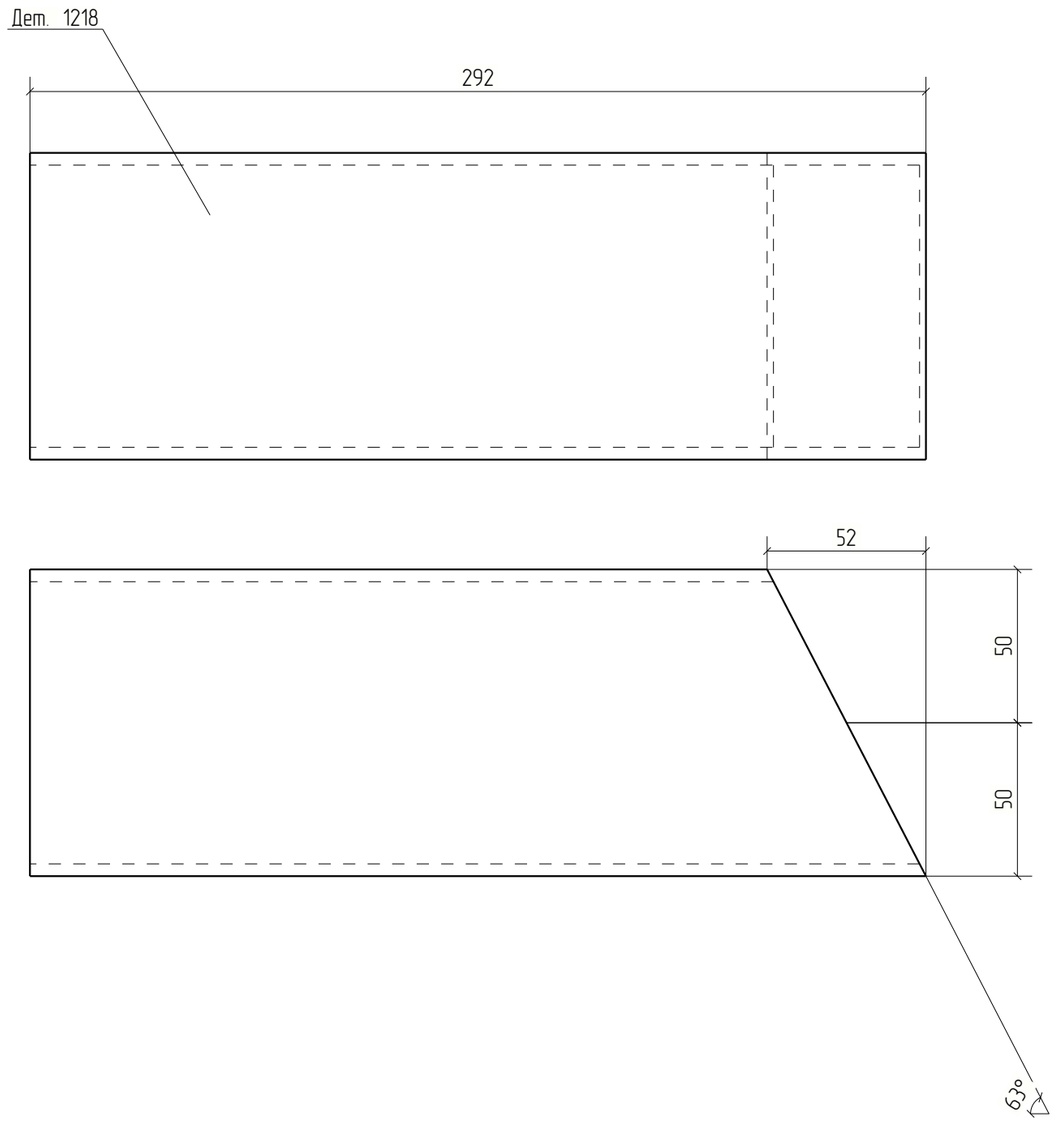


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1217	
Проверил		Амарханов				Деталь 1217	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1218	1218	Гнз100Х100Х4	292	2	С245	3.43	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

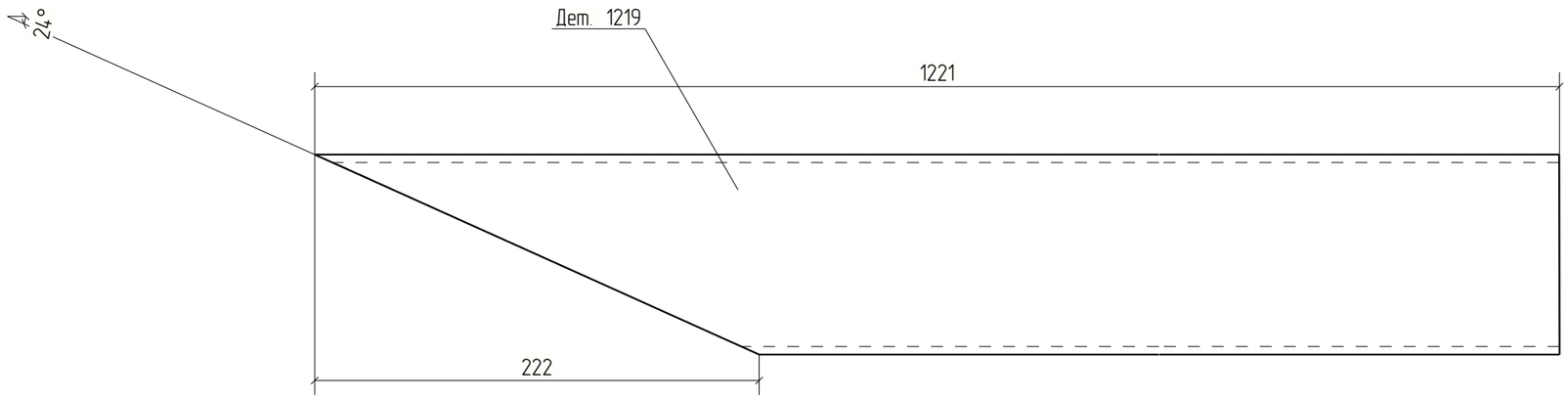


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1218	
Проверил		Амарханов				Деталь 1218	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1219	1219	Гнз100Х100Х4	1221	2	С245	14.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2



						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1219
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	1219	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1220	1220	Гнз100Х100Х4	780	2	С245	9.16	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

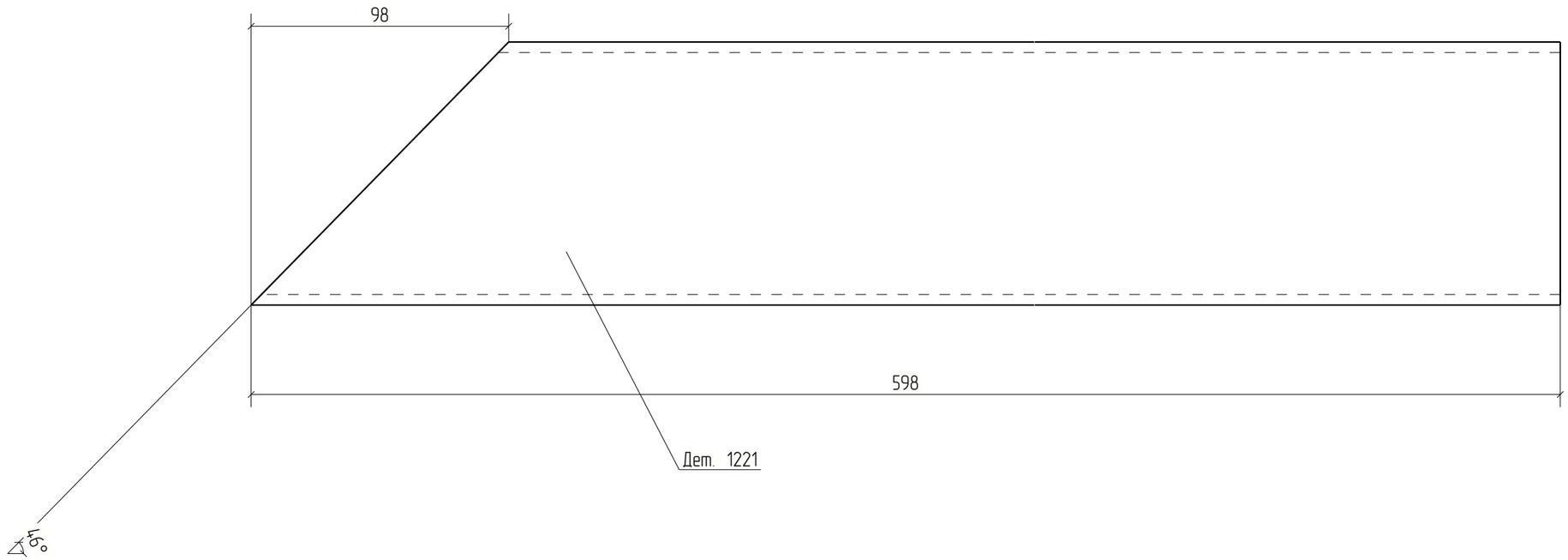


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1220; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1220
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1221	1221	Гнз100Х100Х4	598	2	С245	7.02	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2

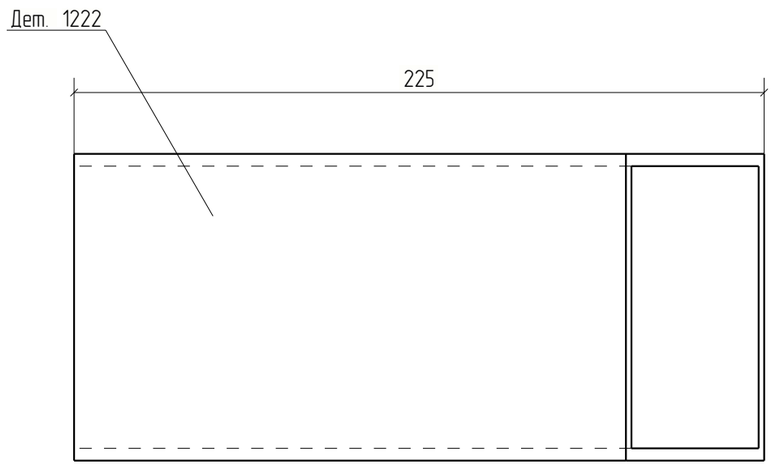


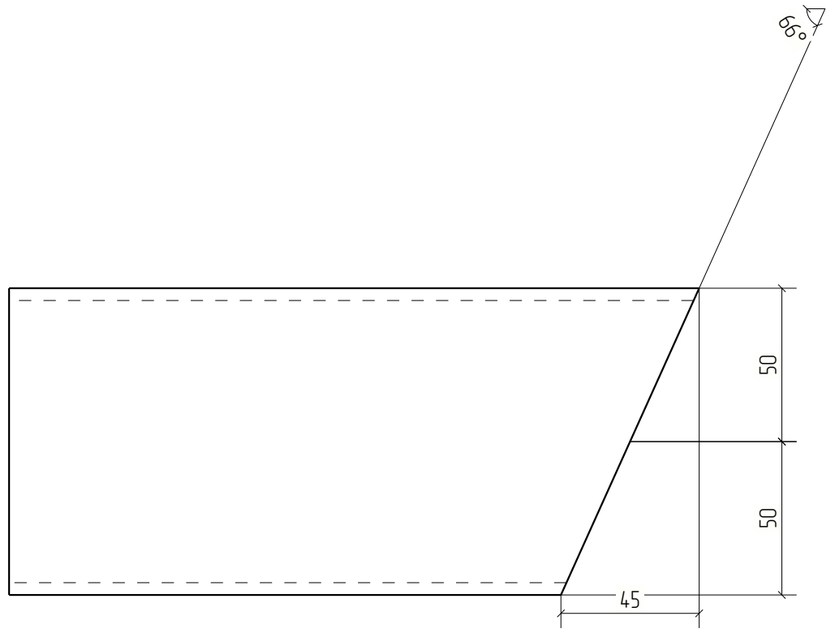
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1221	
Проверил		Амарханов				Деталь 1221	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1222	1222	Гнз100Х100Х4	225	1	С245	2.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2



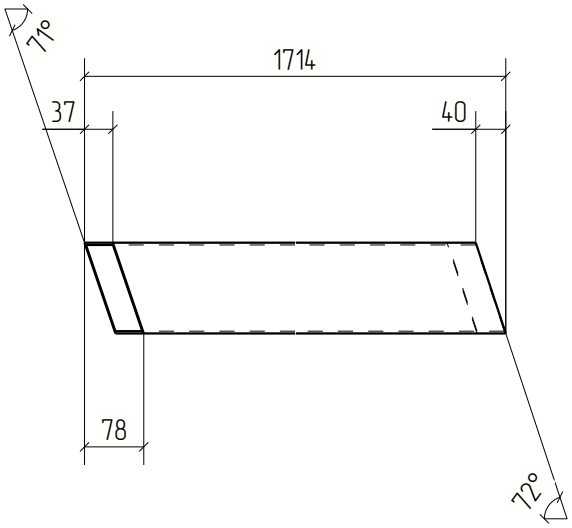


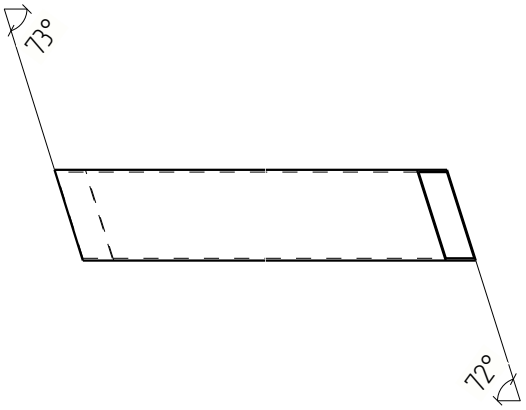
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1222	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1222	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

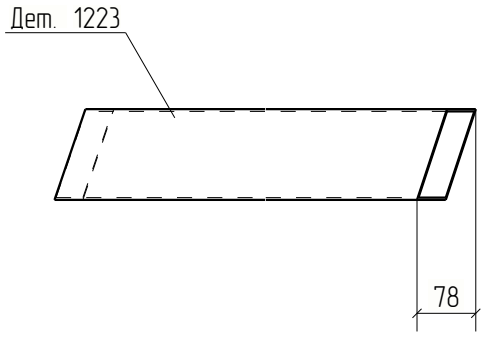
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1223	1223	Гнз120Х120Х3	1714	1	С245	18.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1





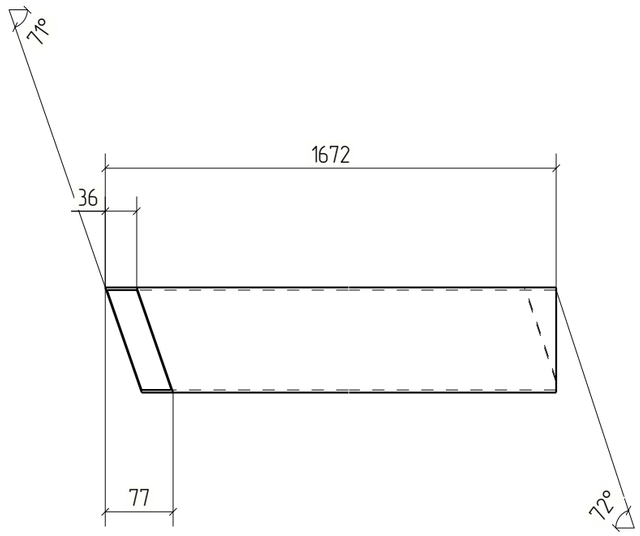


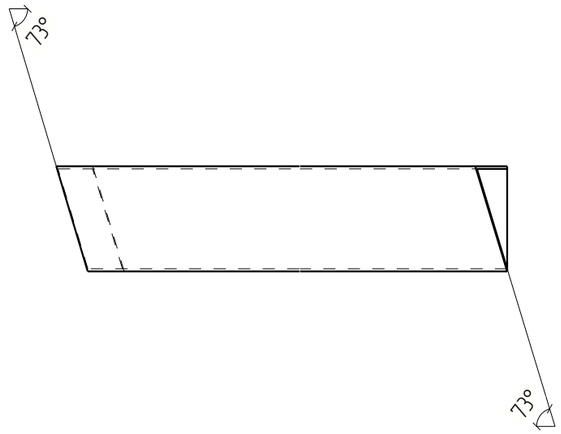
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1223	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1223	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

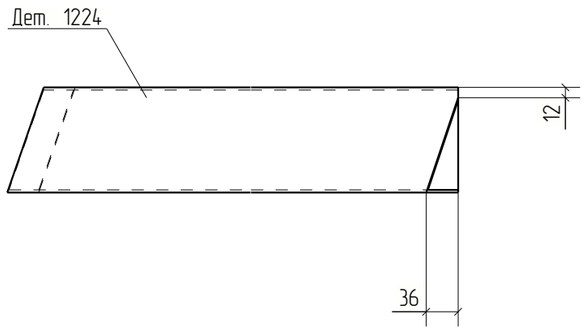
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1224	1224	Гнз120Х120Х3	1672	1	С245	18.12	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1





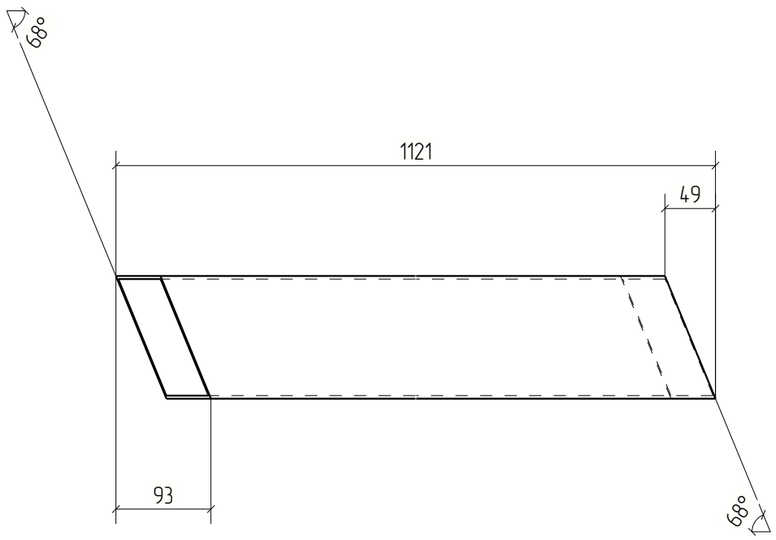


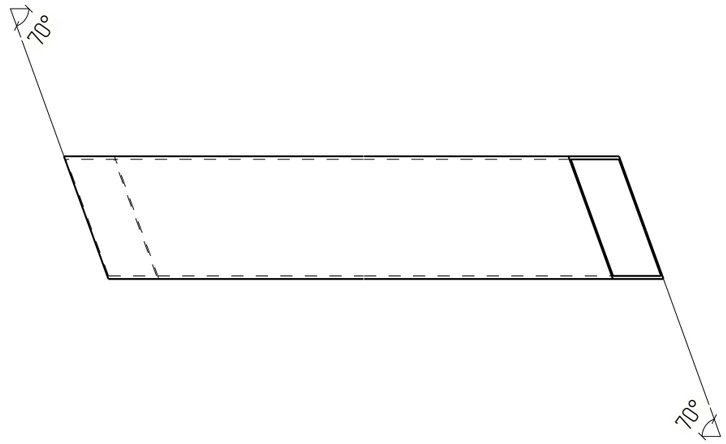
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1224	
Проверил		Амарханов				Деталь 1224	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

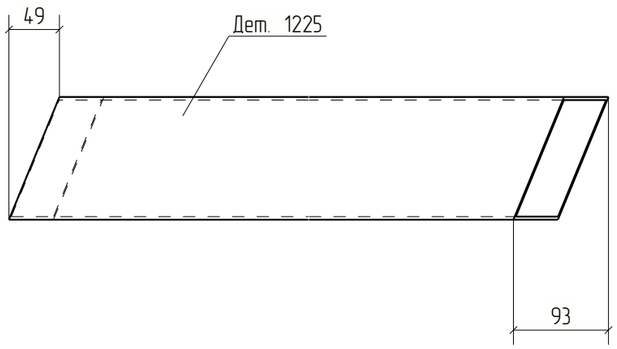
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1225	1225	Гнз120Х120Х3	1121	2	С245	12.16	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2





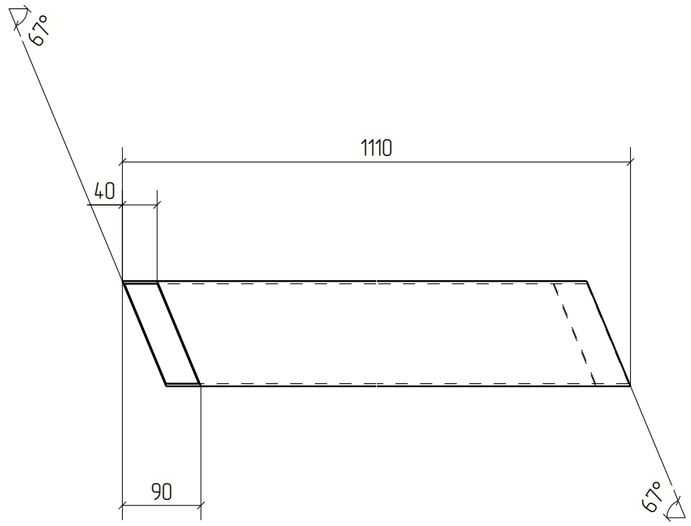


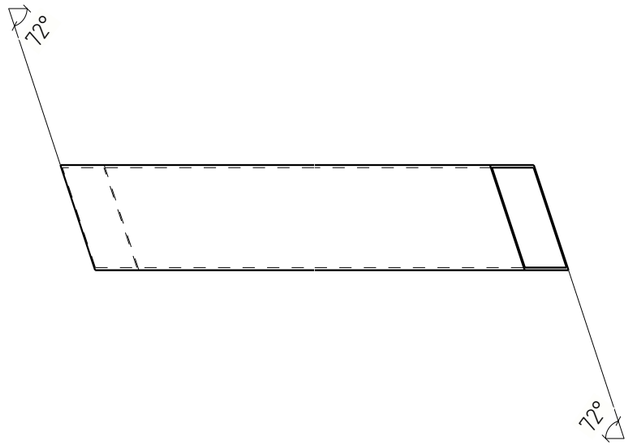
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1225	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1225	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

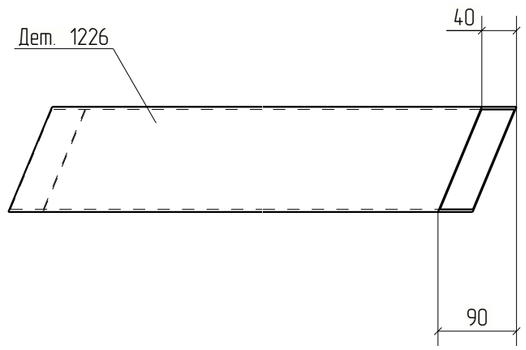
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1226	1226	Гнз120Х120Х3	1110	2	С245	12.04	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2





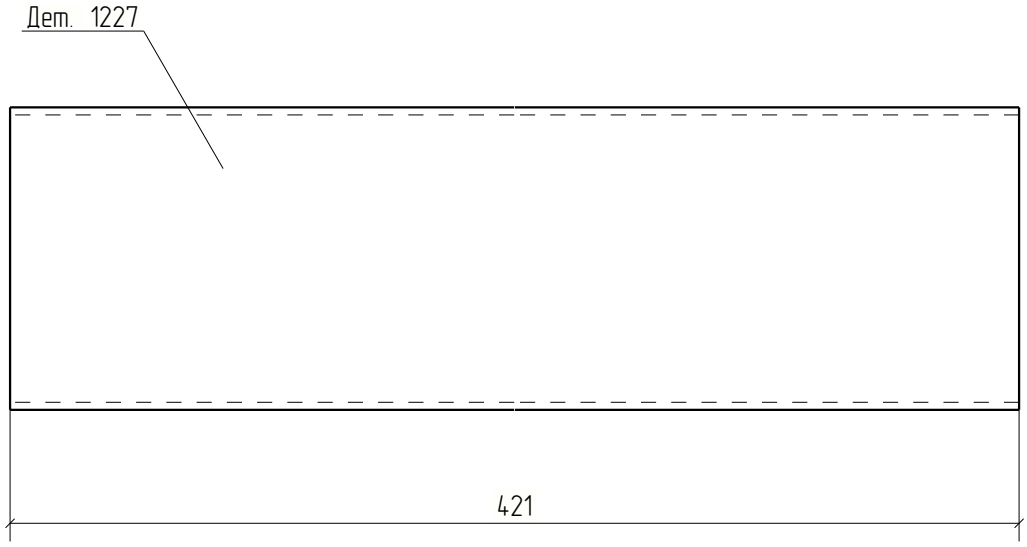


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1226; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1226	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1227	1227	Гнз120Х120Х3	421	2	С245	4.57	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1

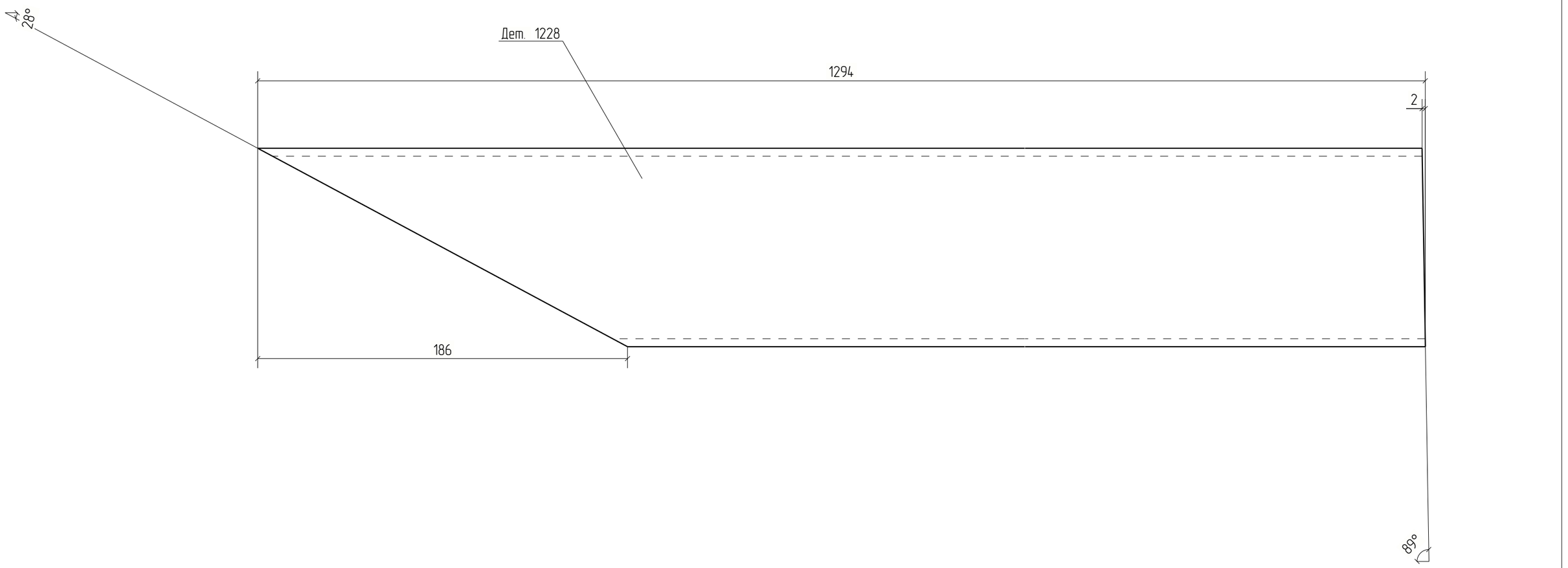


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1227	
Проверил		Амарханов				Деталь 1227	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1228	1228	Гнз100Х100Х4	1294	2	С245	15.19	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1

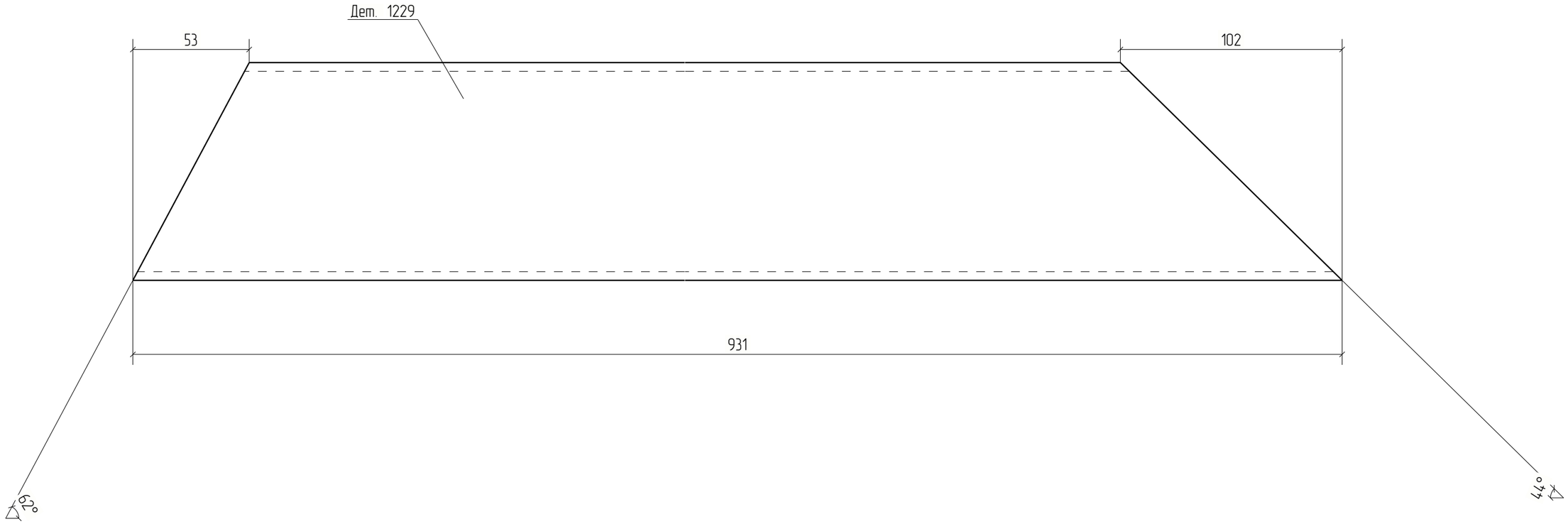


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1228	
Проверил		Амарханов				Деталь 1228	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1229	1229	Гнз100Х100Х4	931	2	С245	10.93	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1

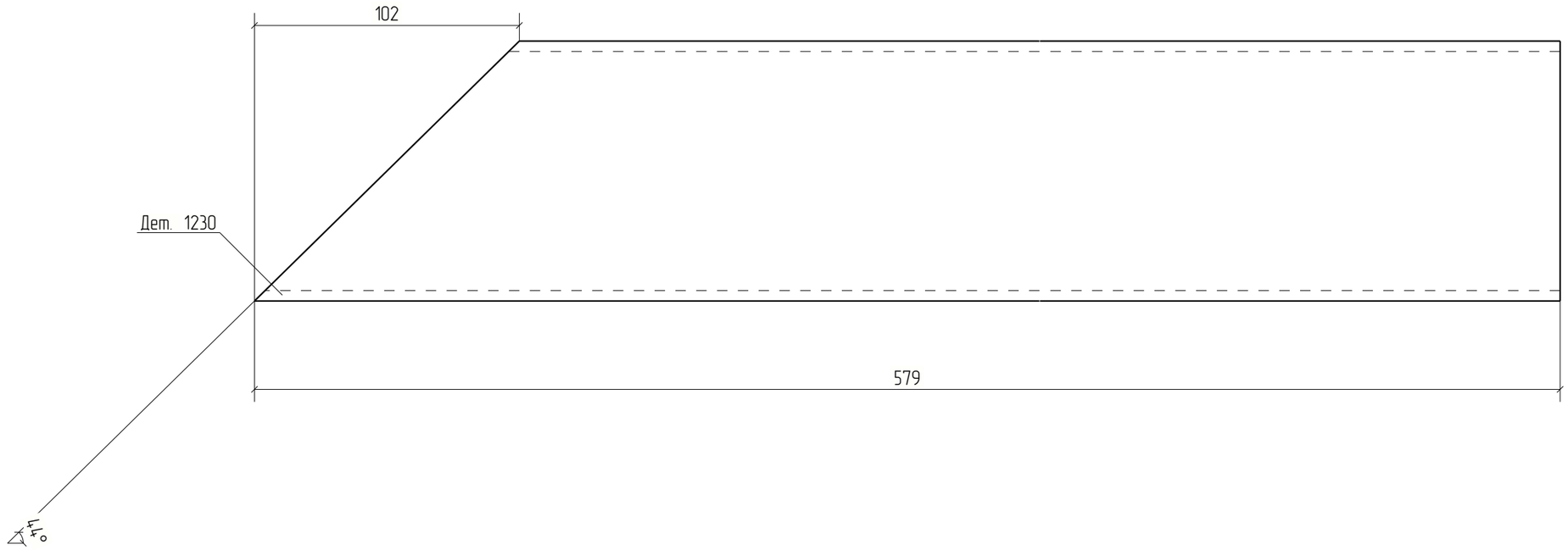


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1229	
Проверил		Амарханов				Деталь 1229	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1230	1230	Гнз100Х100Х4	579	2	С245	6.80	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1

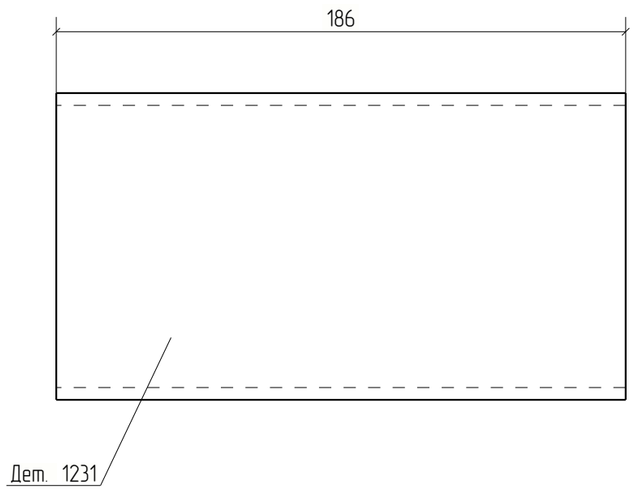


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1230	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1230	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1231	1231	Гнз100Х60Х4	186	2	С245	1.75	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1



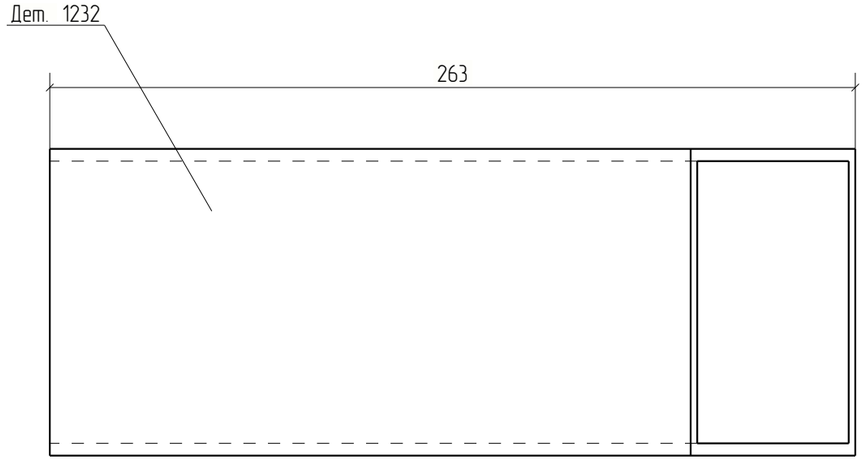
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1231	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1231	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

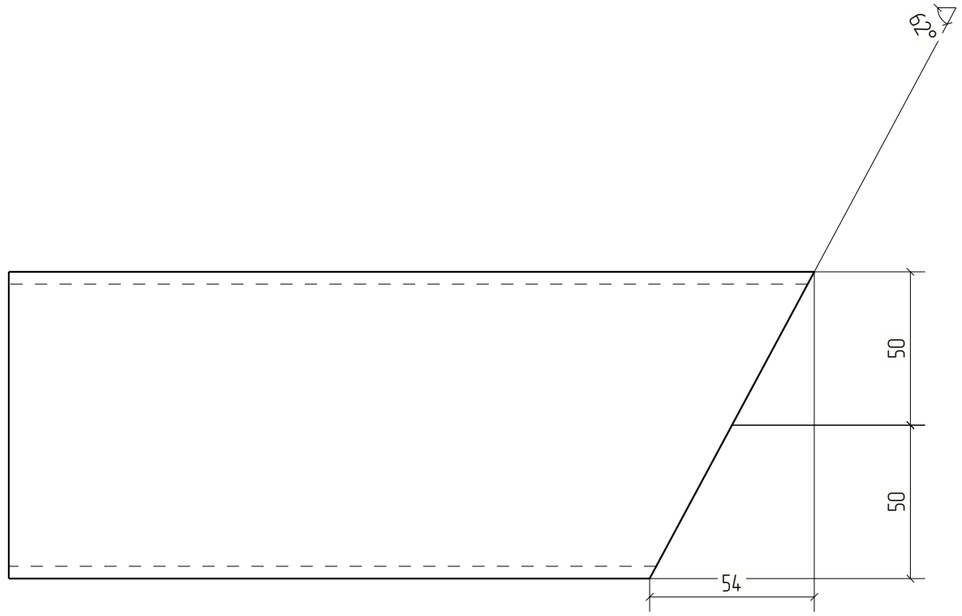
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1232	1232	Гнз100Х100Х4	263	2	С245	3.08	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1

Дет. 1232



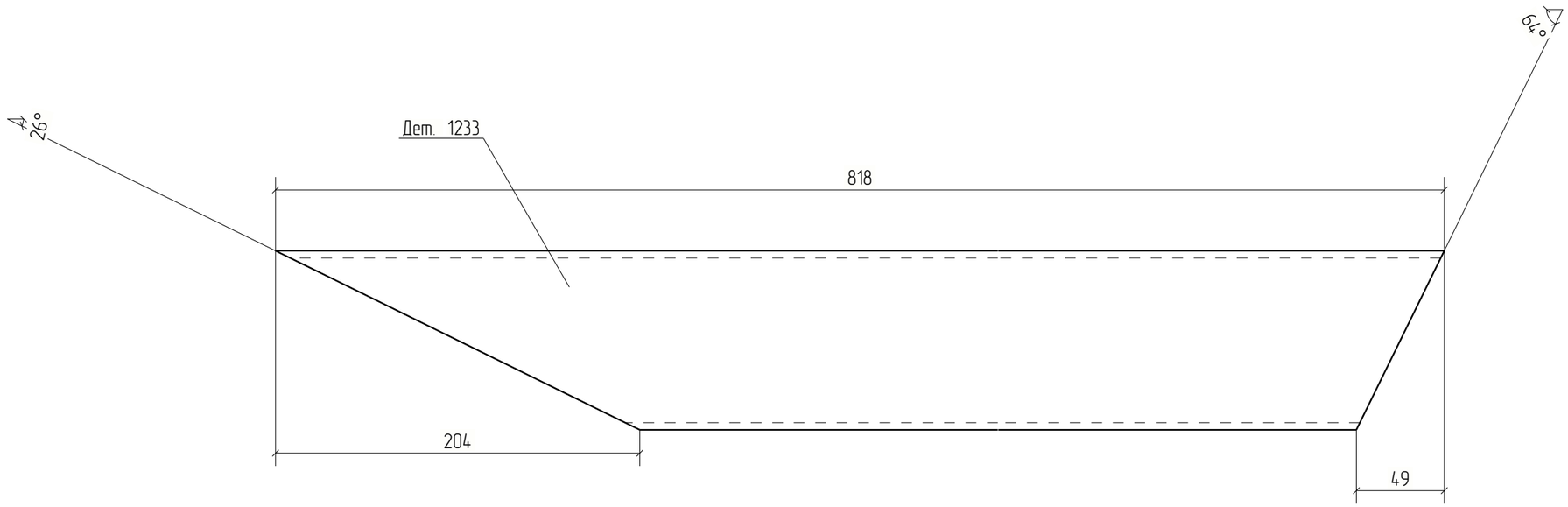


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1232	
Проверил		Амарханов				Деталь 1232	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1233	1233	Гнз100Х100Х4	818	1	С245	9.59	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

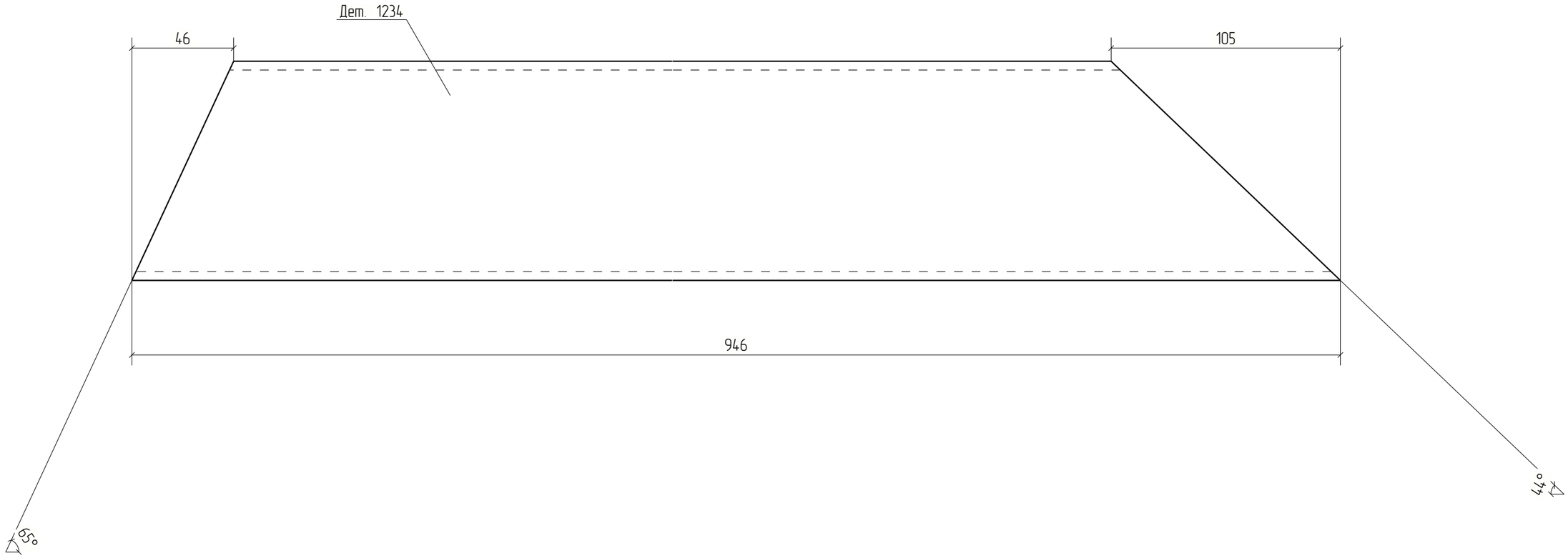


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1233	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1233	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1234	1234	Гнз100Х100Х4	946	1	С245	11.10	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

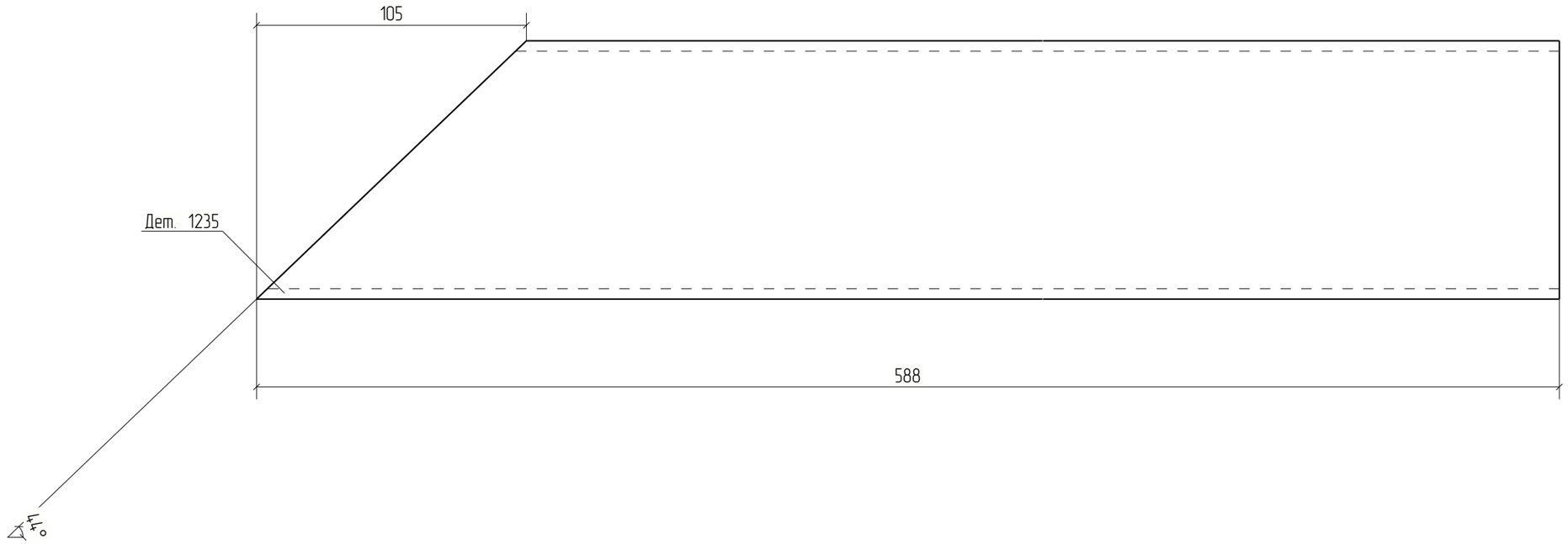


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1234	
Проверил		Амарханов				Деталь 1234	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1235	1235	Гнз100Х100Х4	588	1	С245	6.90	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

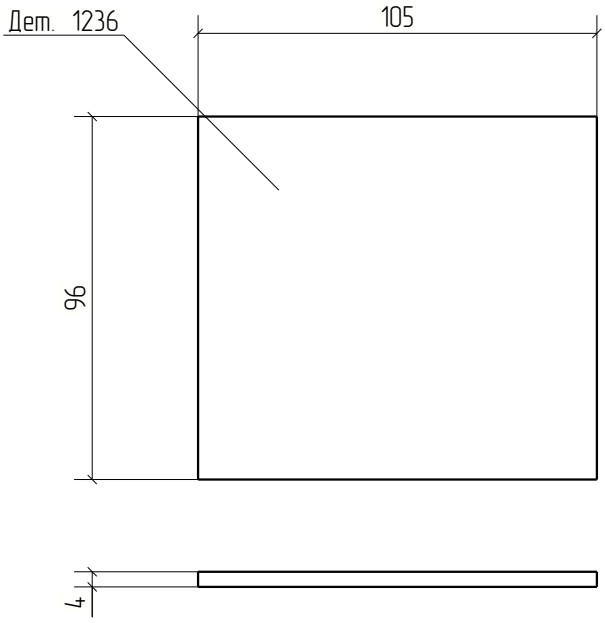


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1235	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1235	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1236	1236	−4*96	105	3	С245	0.32	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1
2	Ф23-8

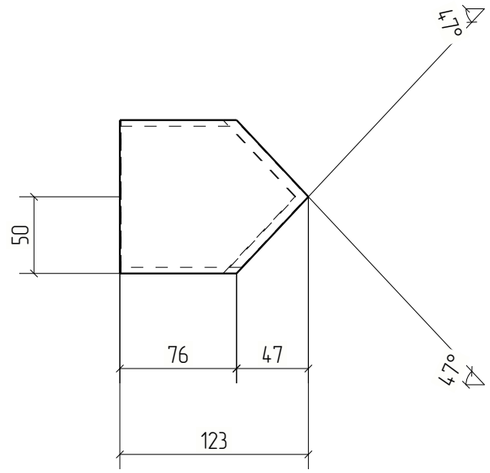


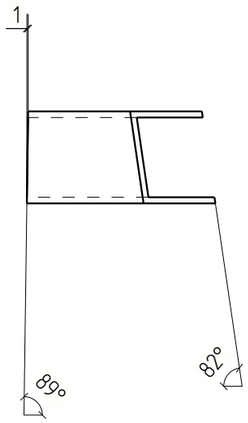
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1236; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1236	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

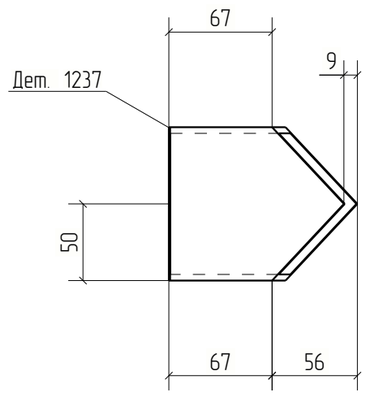
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1237	1237	Гнз100Х60Х4	123	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1





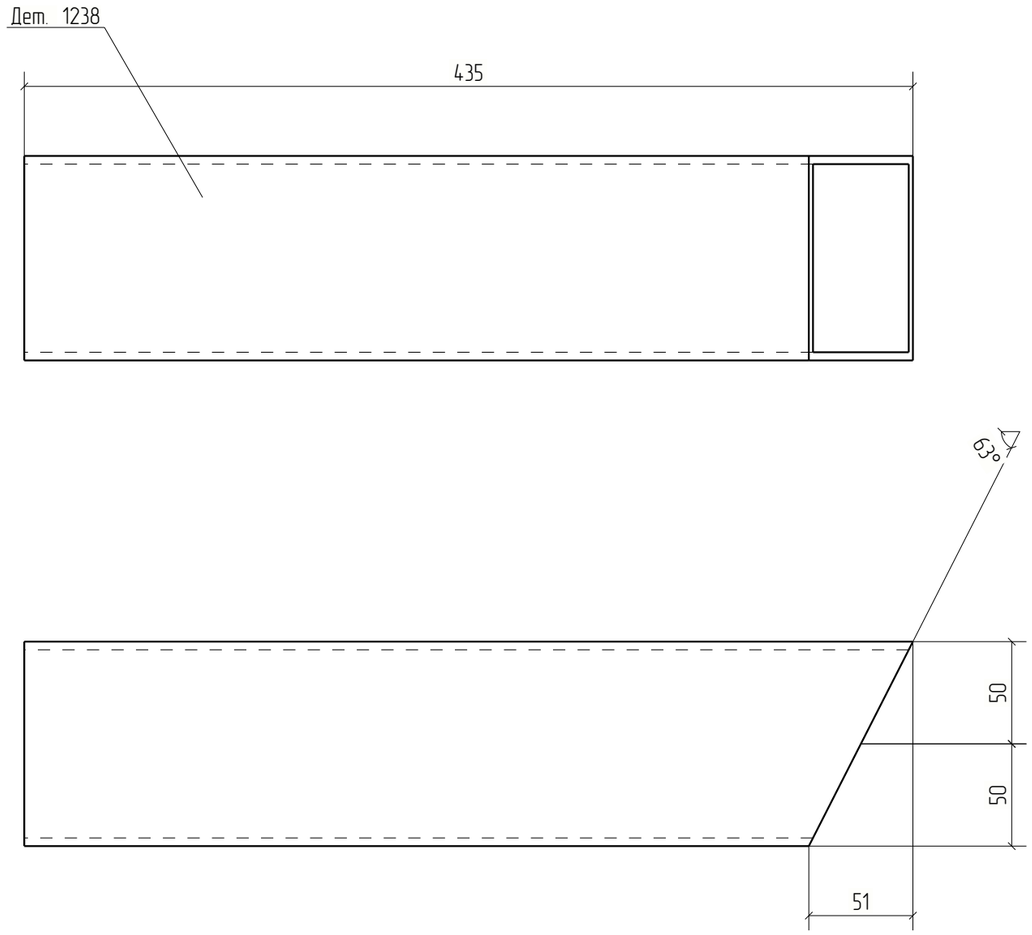


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1237	
Проверил		Амарханов				Деталь 1237	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1238	1238	Гнз100Х100Х4	435	1	С245	5.10	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

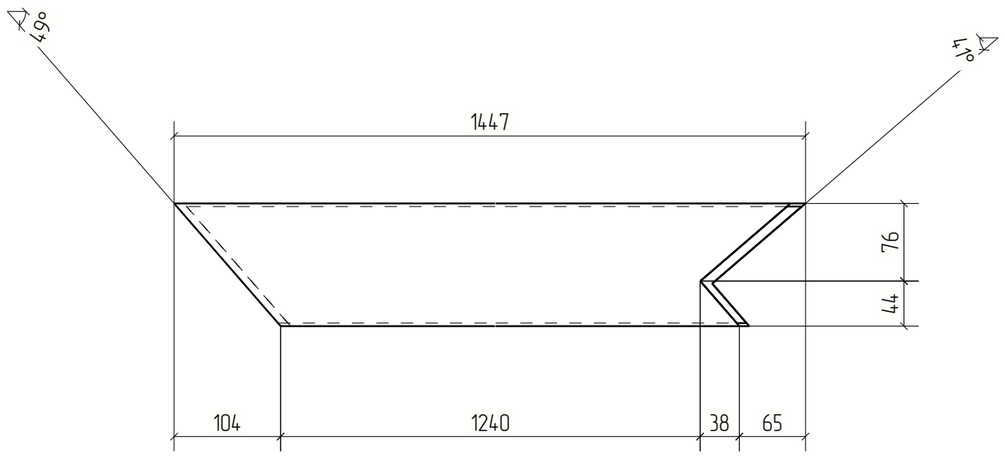


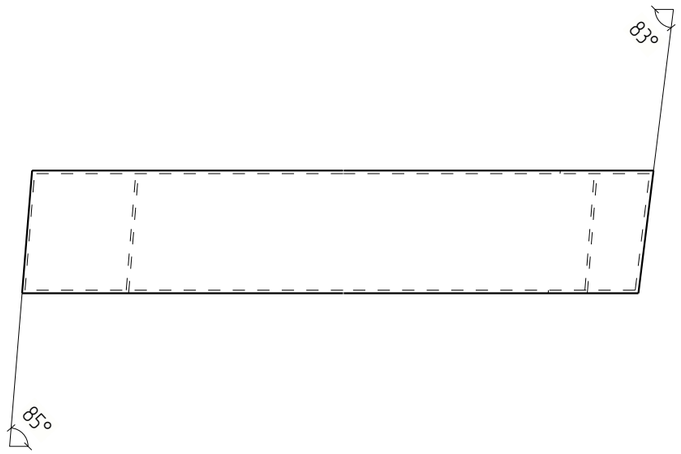
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1238	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1238	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

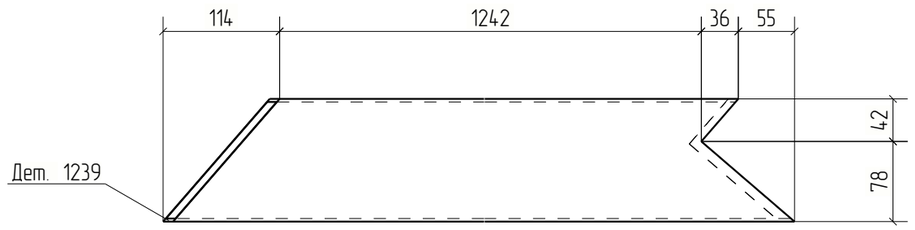
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1239	1239	Гнз120Х120Х3	1447	1	С245	15.69	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1





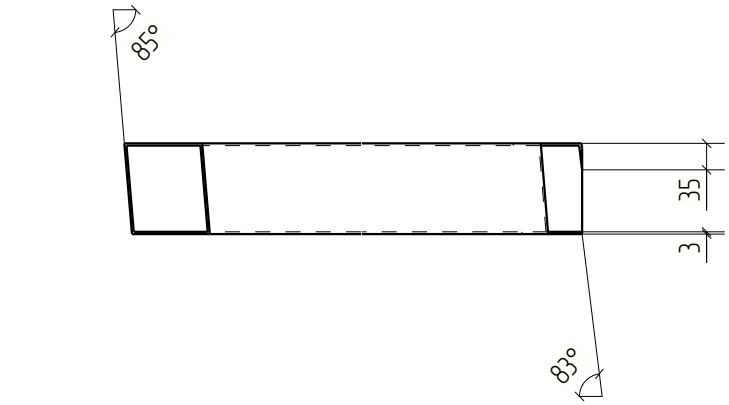


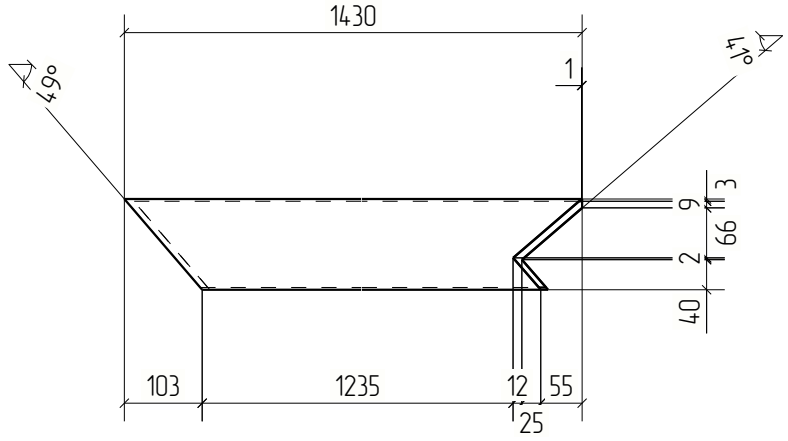
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1239	
Проверил		Амарханов				Деталь 1239	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

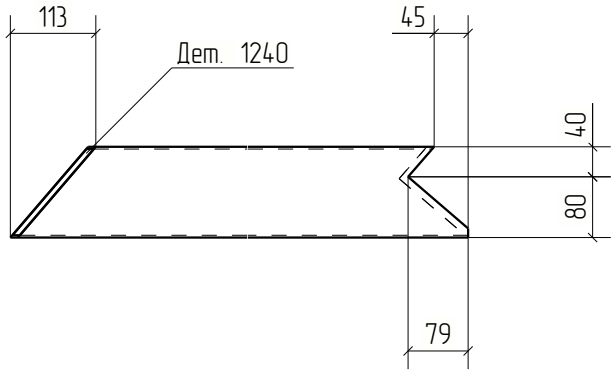
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1240	1240	Гнз120Х120Х3	1430	1	С245	15.50	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1





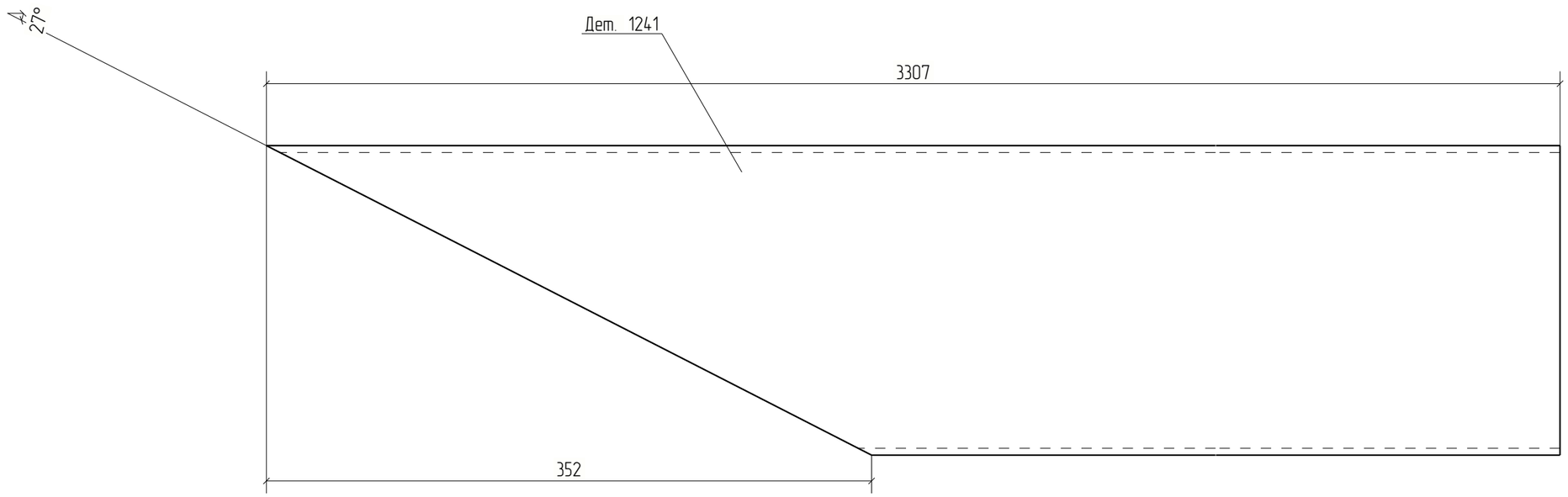


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1240; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1240	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1241	1241	Гнз180Х100Х4	3307	1	С245	54.52	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

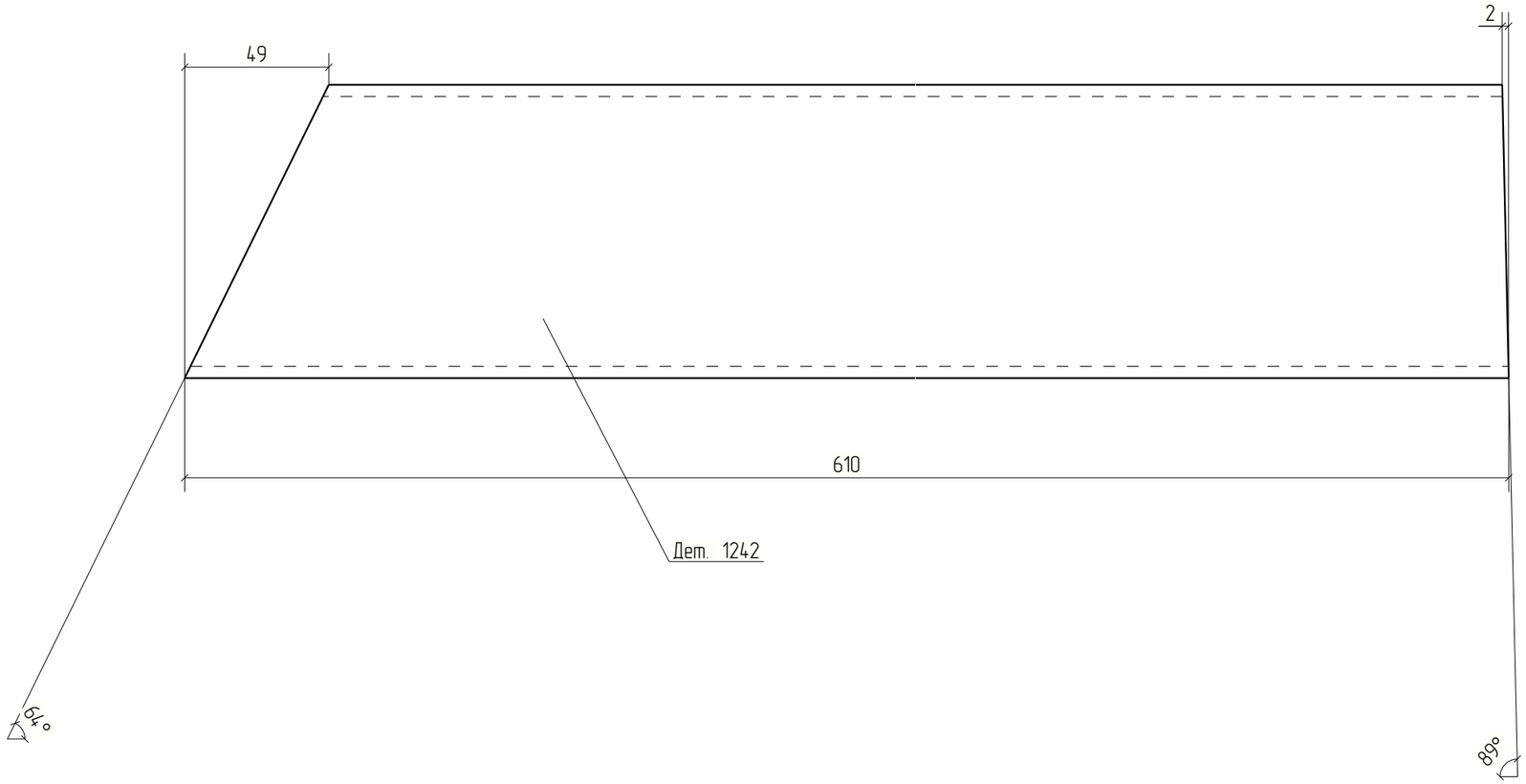


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1241	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1241	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1242	1242	Гнз100Х100Х4	610	1	С245	7.15	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

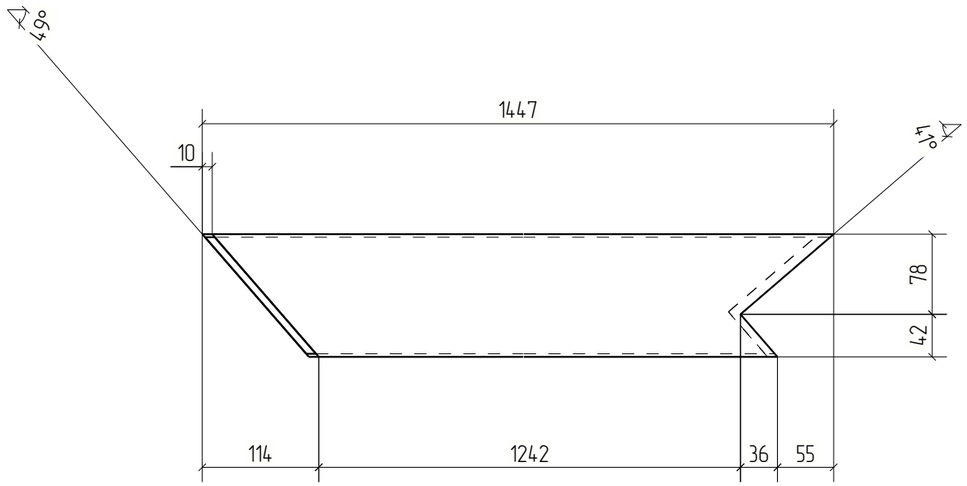


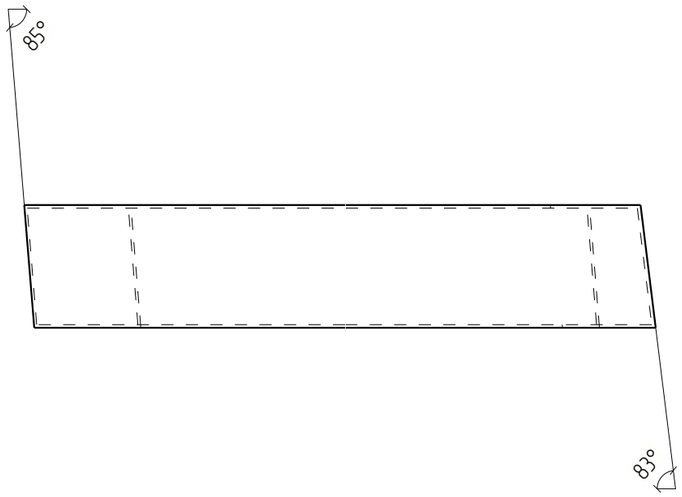
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1242	
Проверил		Амарханов				Деталь 1242	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

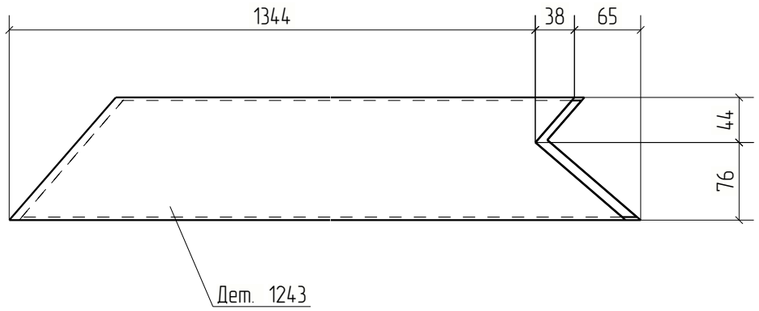
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1243	1243	Гнз120Х120Х3	1447	1	С245	15.69	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1





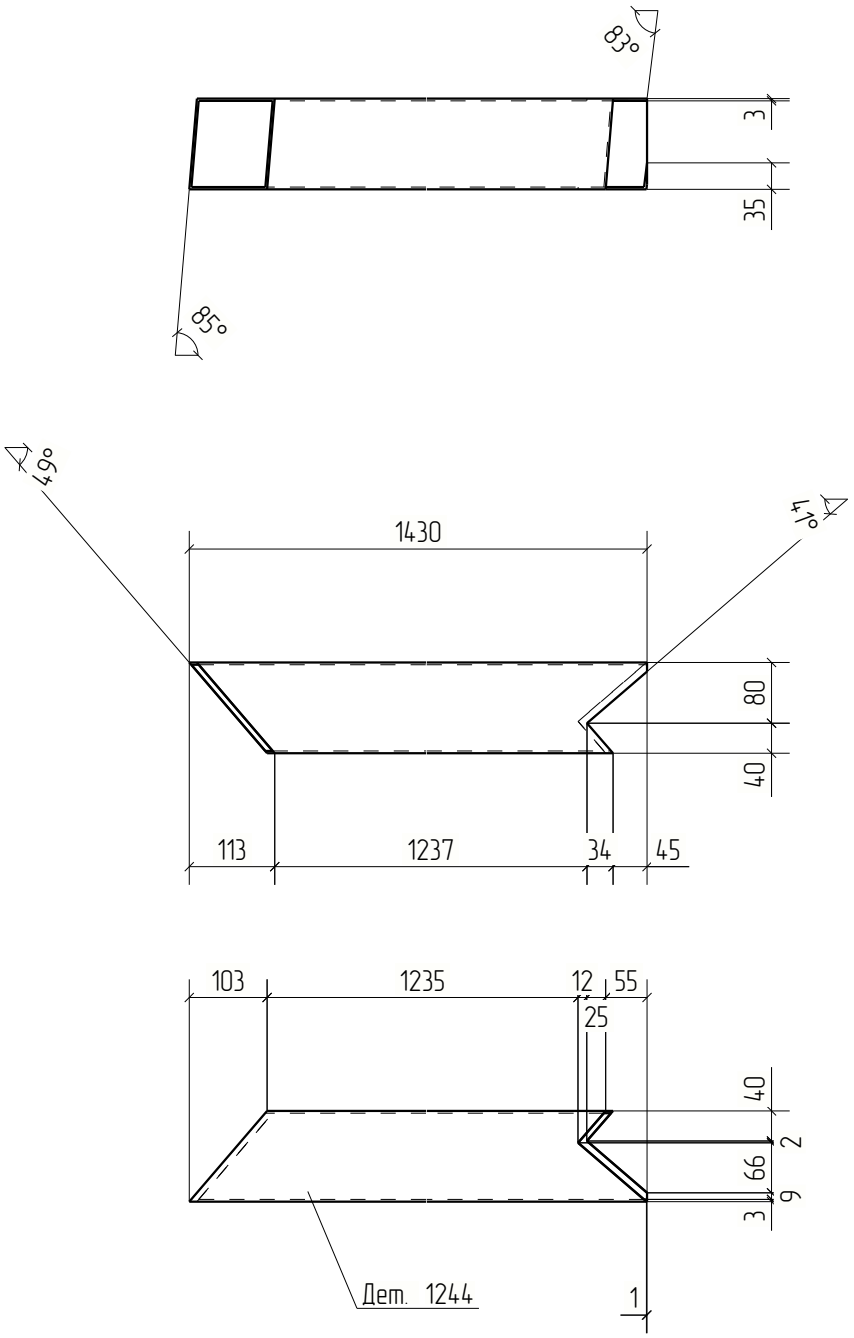


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1243	
Проверил		Амарханов				Деталь 1243	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1244	1244	Гнз120Х120Х3	1430	1	С245	15.50	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1

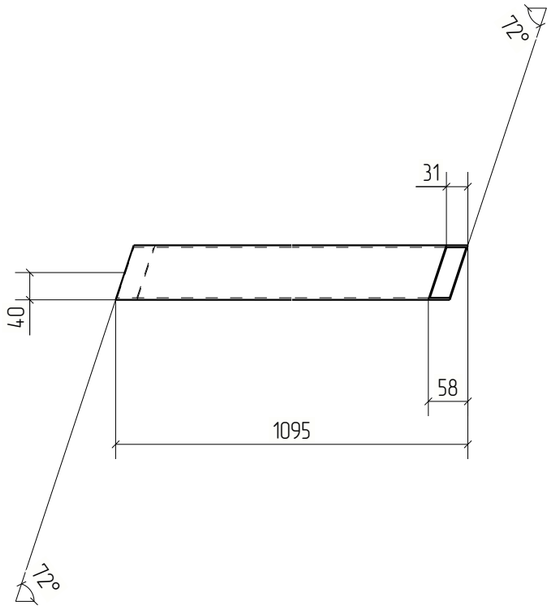


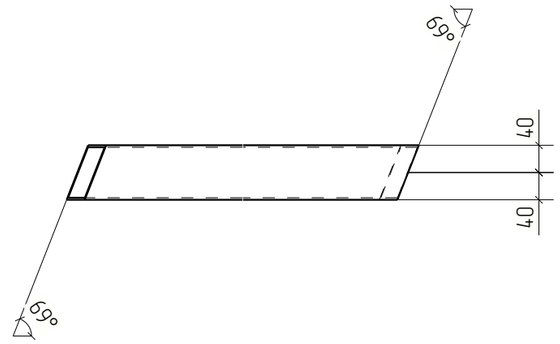
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1244	
Проверил		Амарханов				Деталь 1244	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

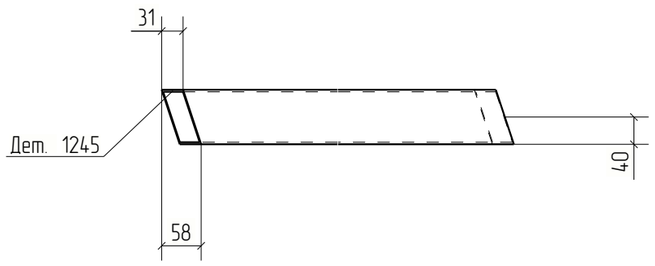
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1245	1245	Гнз80Х80Х3	1095	2	С245	7.74	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2





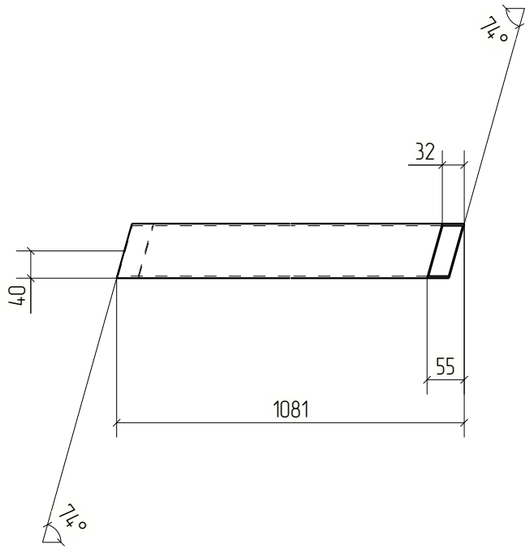


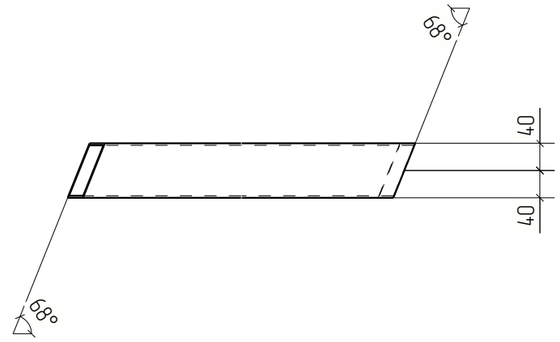
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1245	
Проверил		Амарханов				Деталь 1245	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

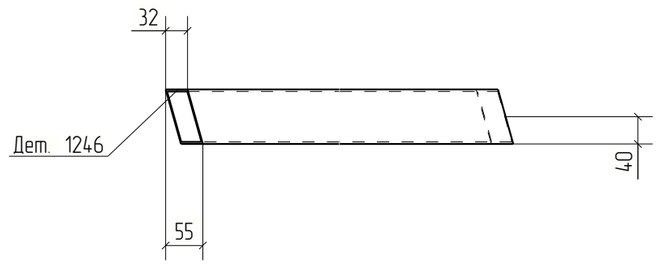
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1246	1246	Гнз80Х80Х3	1081	2	С245	7.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амарханов				Основное здание
Разработал		Ким				Деталь 1246
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

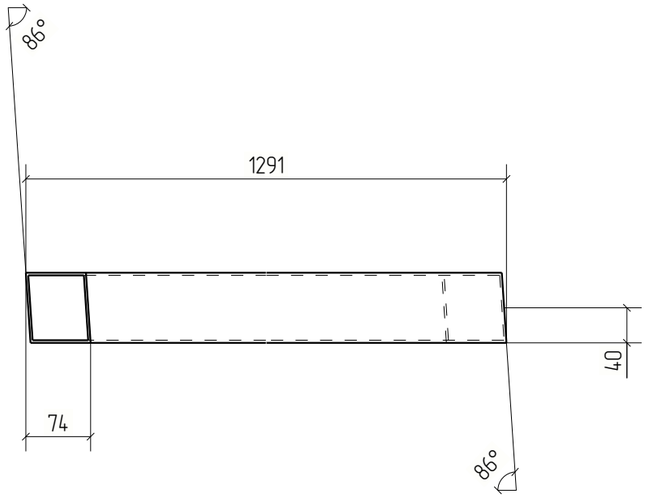
Стадия	Лист	Листов
Р	1246	

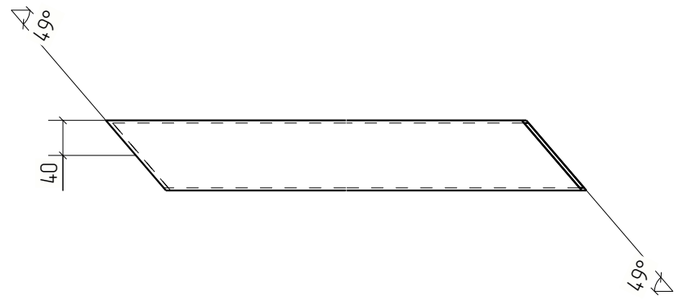
Tekla structures

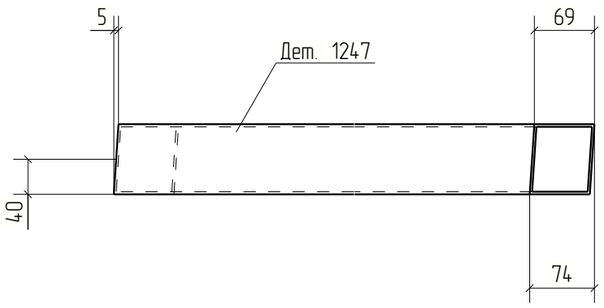
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1247	1247	Гнз80Х80Х3	1291	2	С245	9.13	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1







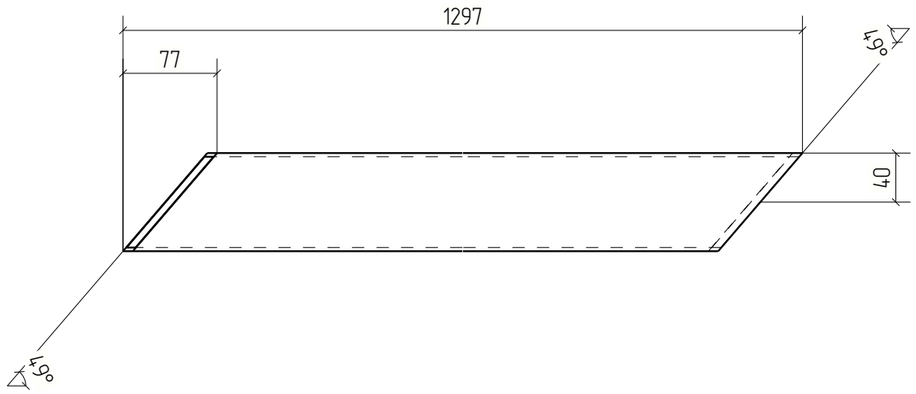


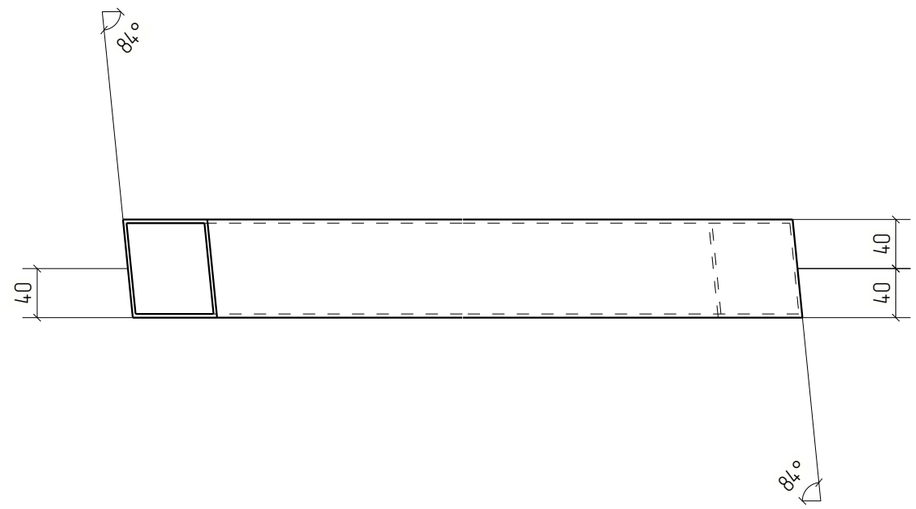
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1247; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1247	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

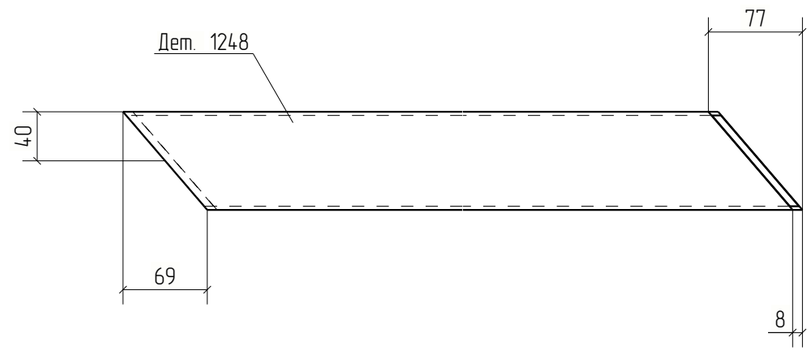
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1248	1248	Гнз80Х80Х3	1297	2	С245	9.17	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-1





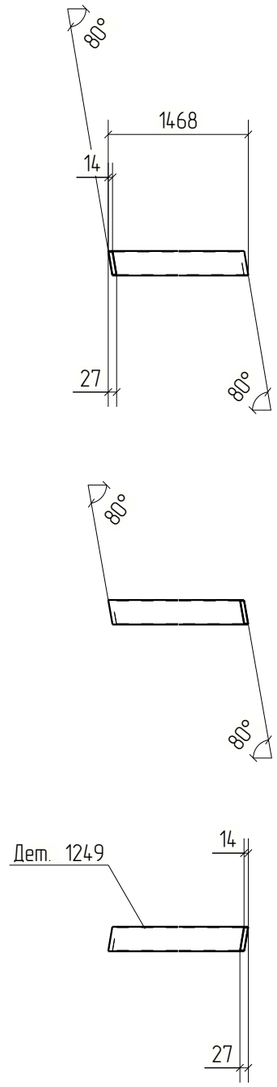


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1248	
Проверил		Амарханов				Деталь 1248	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1249	1249	Гнз80Х80Х3	1468	4	С245	10.38	

Кол-во	В сборках
2	Ф2-2
2	Ф2Н-2

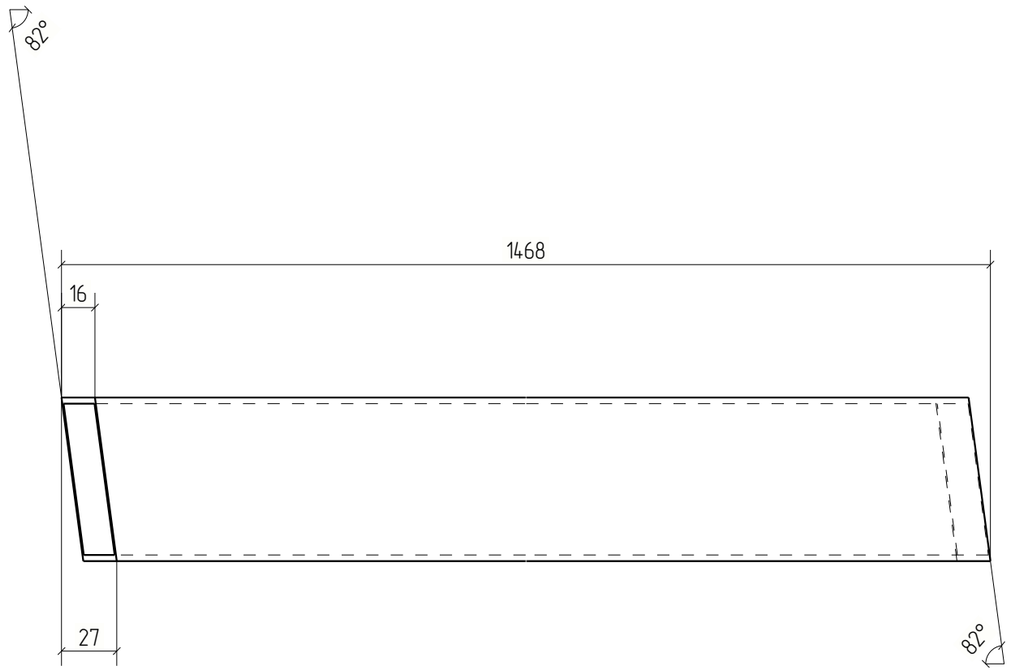


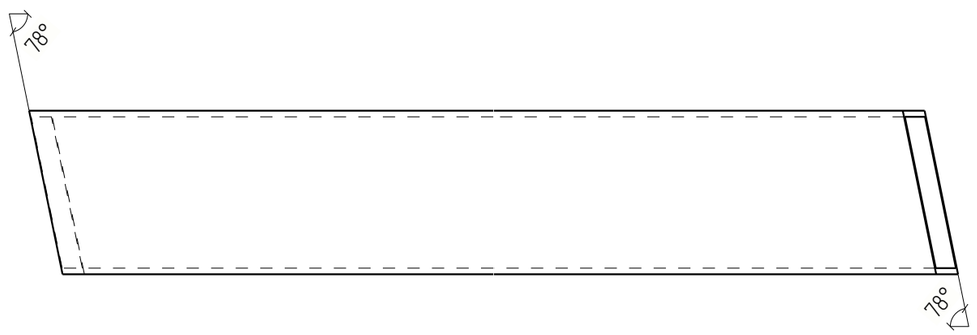
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1249	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1249	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

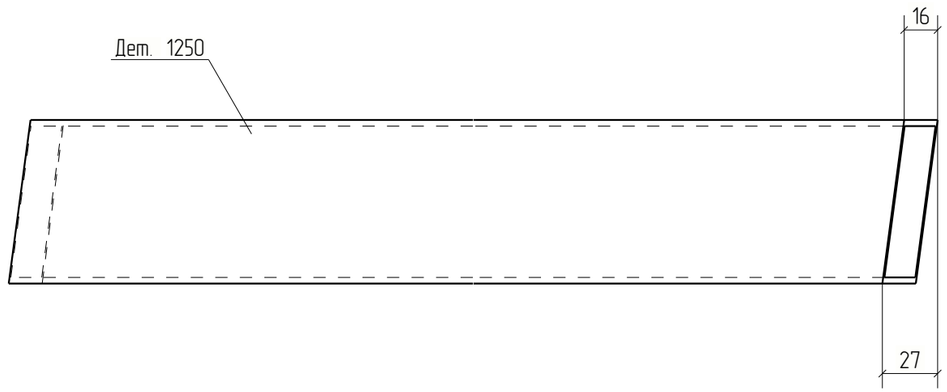
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1250	1250	Гнз80Х80Х3	1468	4	С245	10.38	

Кол-во	В сборках
2	ФЗ-1
2	ФЗН-2







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1250
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

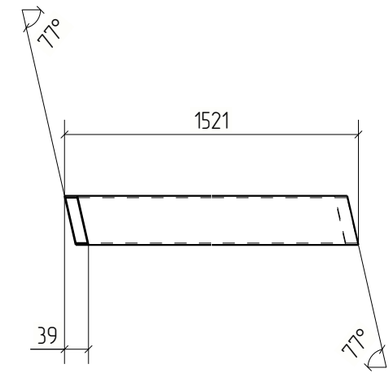
Стадия	Лист	Листов
Р	1250	

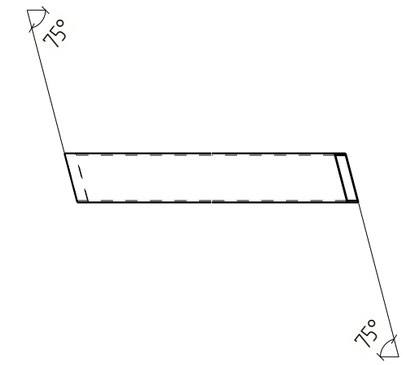
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

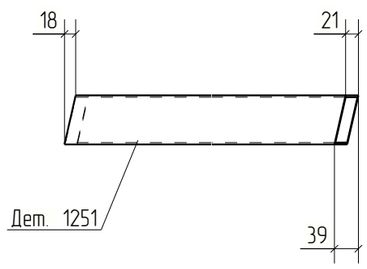
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1251	1251	Гнз80Х80Х3	1521	4	С245	10.76	

Кол-во	В сборках
2	Ф4-13
2	Ф4Н-1





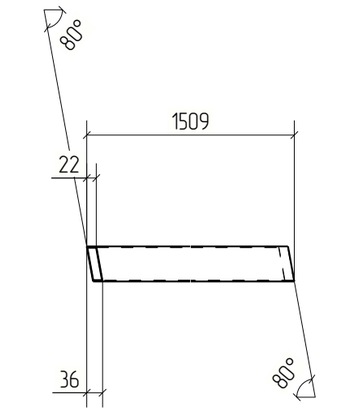


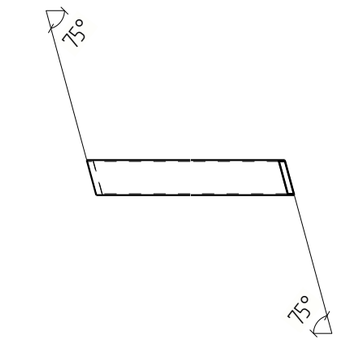
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1251	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1251	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

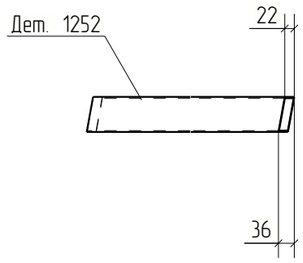
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1252	1252	Гнз80Х80Х3	1509	4	С245	10.67	

Кол-во	В сборках
2	Ф5-3
2	Ф5Н-1





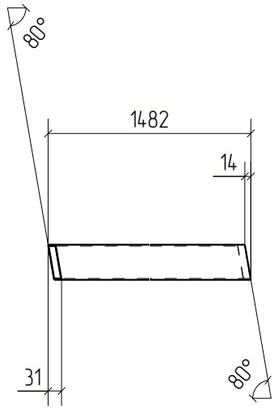


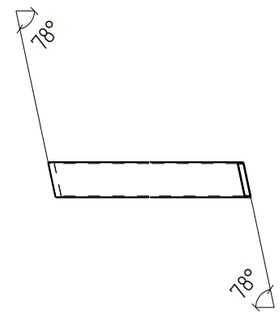
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1252	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1252	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

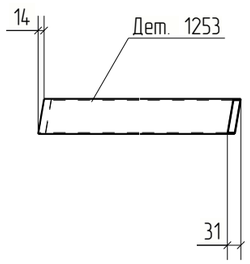
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1253	1253	Гнз80Х80Х3	1482	4	С245	10.48	

Кол-во	В сборках
2	Ф6-1
2	Ф6Н-1





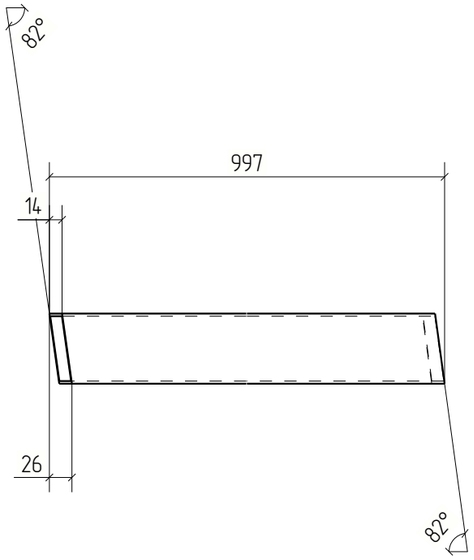


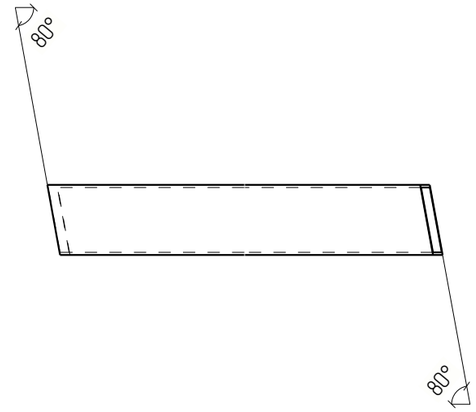
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1253	
Проверил		Амарханов				Деталь 1253	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

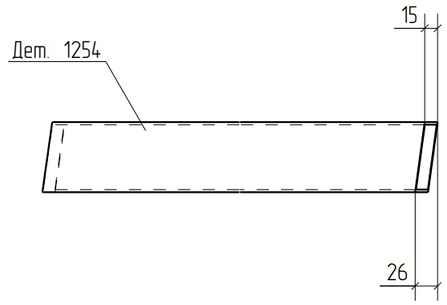
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1254	1254	Гнз80Х80Х3	997	4	С245	7.05	

Кол-во	В сборках
2	Ф7Н-1
2	Ф7а-12





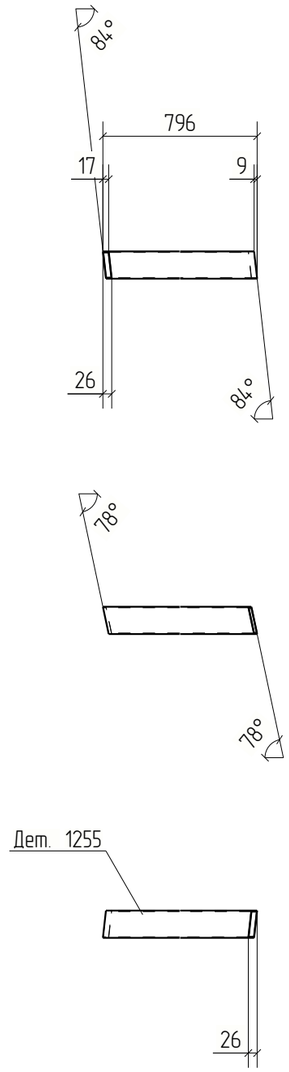


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1254	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1254	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1255	1255	Гнз80Х80Х3	796	2	С245	5.63	

Кол-во	В сборках
2	Ф8-7

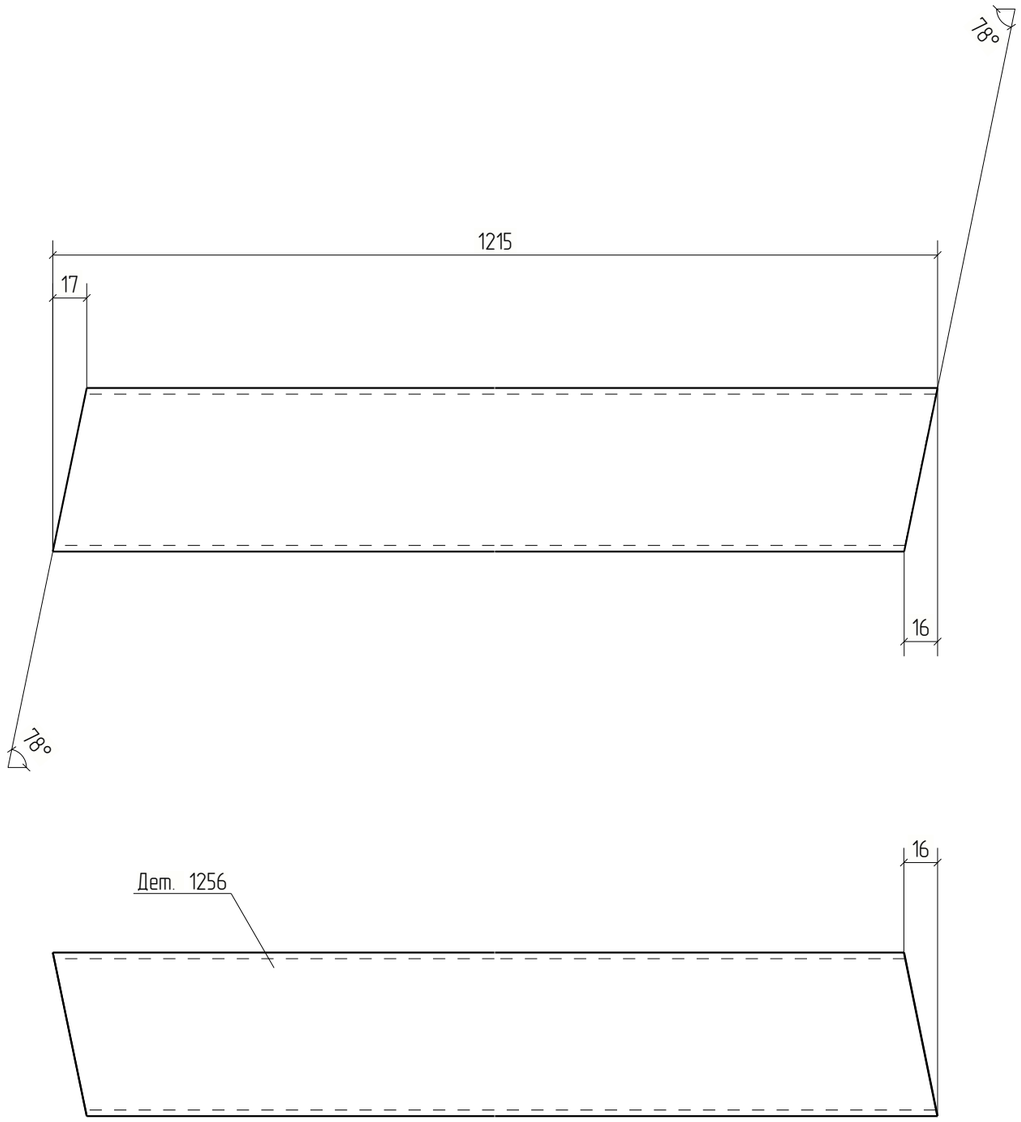


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1255	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1255	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1256	1256	Гнз80Х80Х3	1215	2	С245	8.60	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

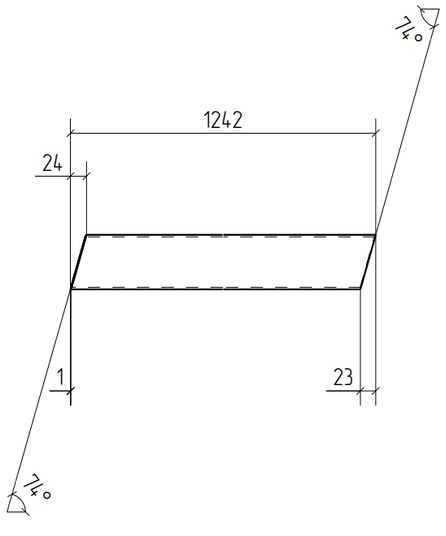


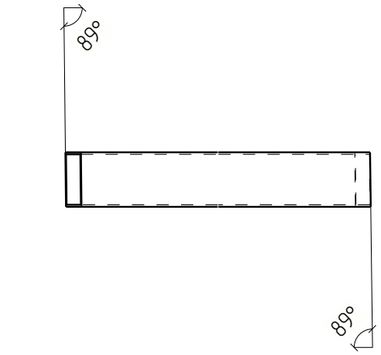
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1256	
Проверил		Амарханов				Деталь 1256	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

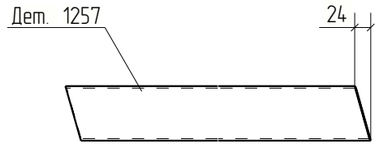
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1257	1257	Гнз80Х80Х3	1242	2	С245	8.78	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6





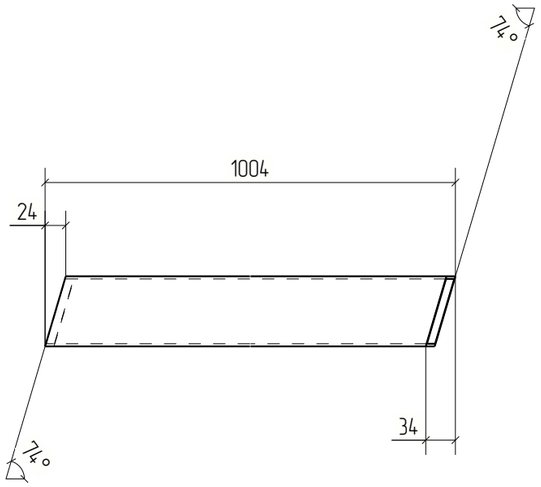


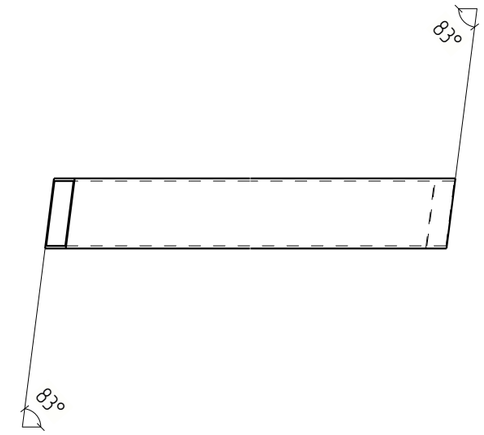
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1257	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1257	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

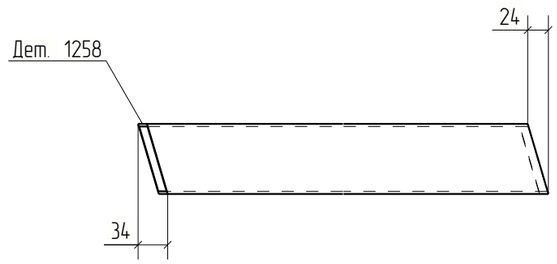
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1258	1258	Гнз80Х80Х3	1004	2	С245	7.10	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7





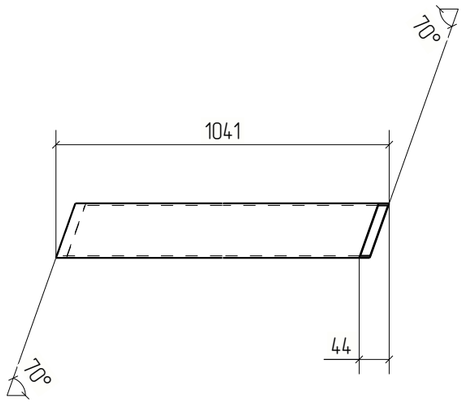


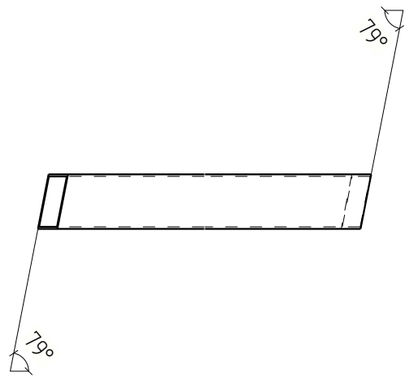
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1258	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1258	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

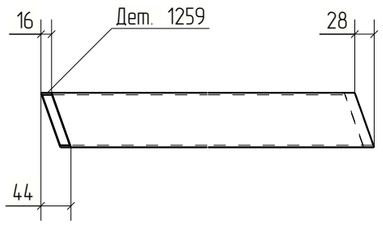
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1259	1259	Гнз80Х80Х3	1041	2	С245	7.36	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7





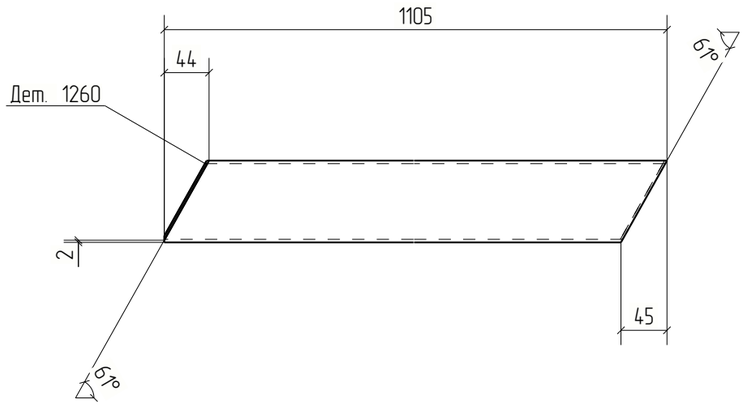


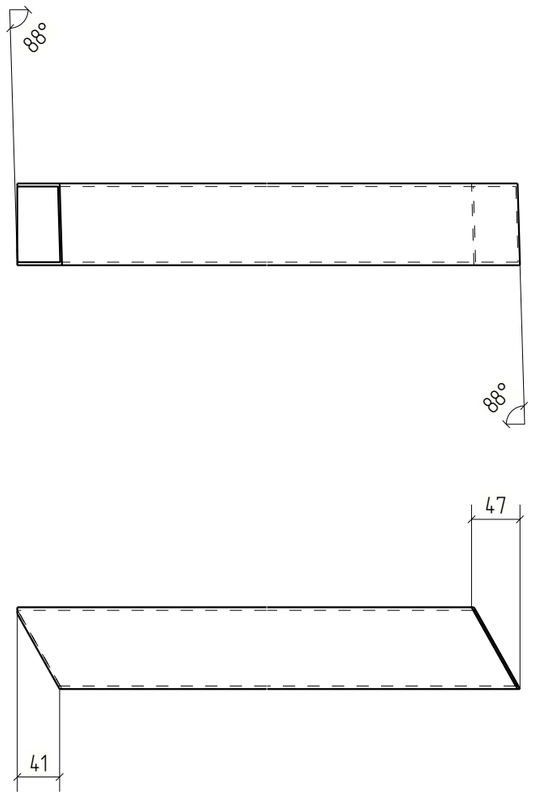
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1259	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1259	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1260	1260	Гнз80Х80Х3	1105	1	С245	7.81	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12





						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1260
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

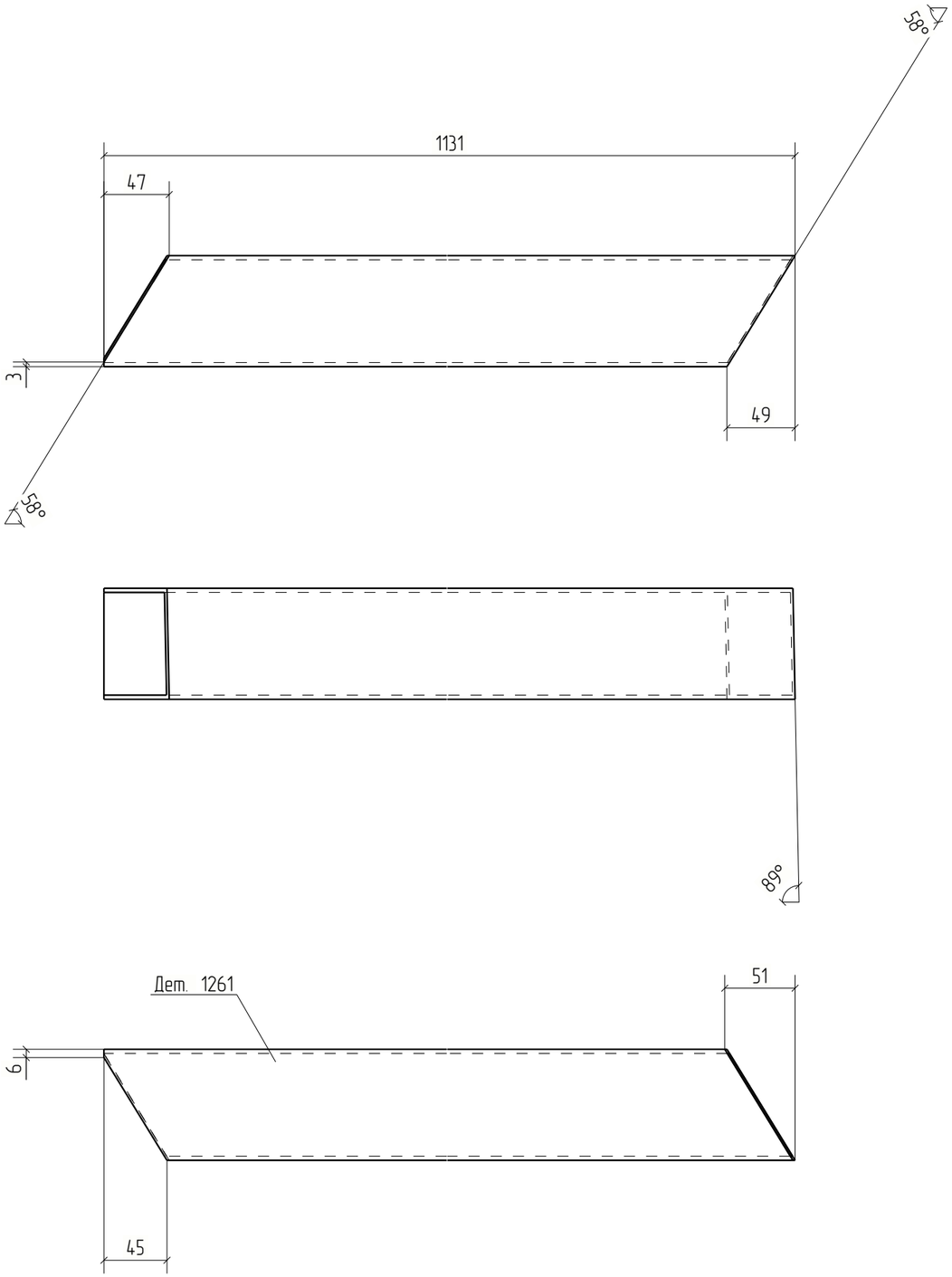
Стадия	Лист	Листов
Р	1260	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1261	1261	Гнз80Х80Х3	1131	1	С245	8.00	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

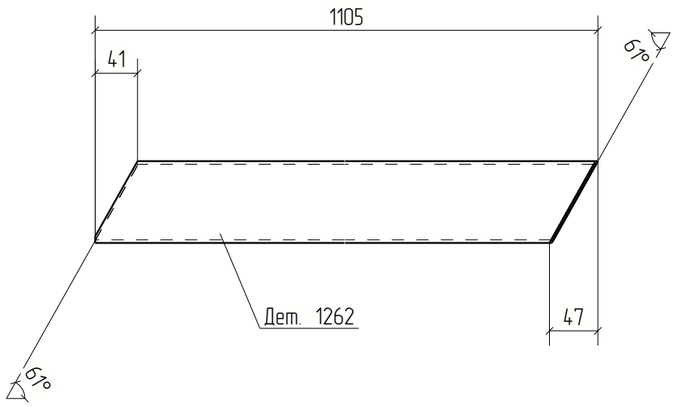


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1261	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1261	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

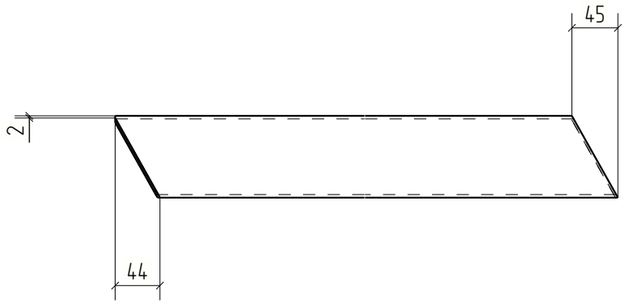
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1262	1262	Гнз80Х80Х3	1105	1	С245	7.81	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12





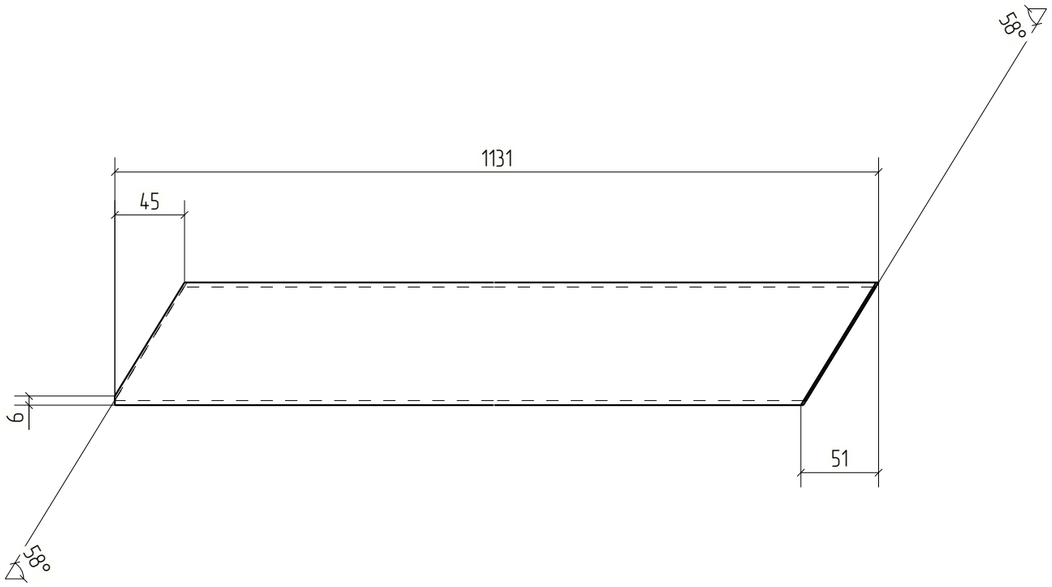


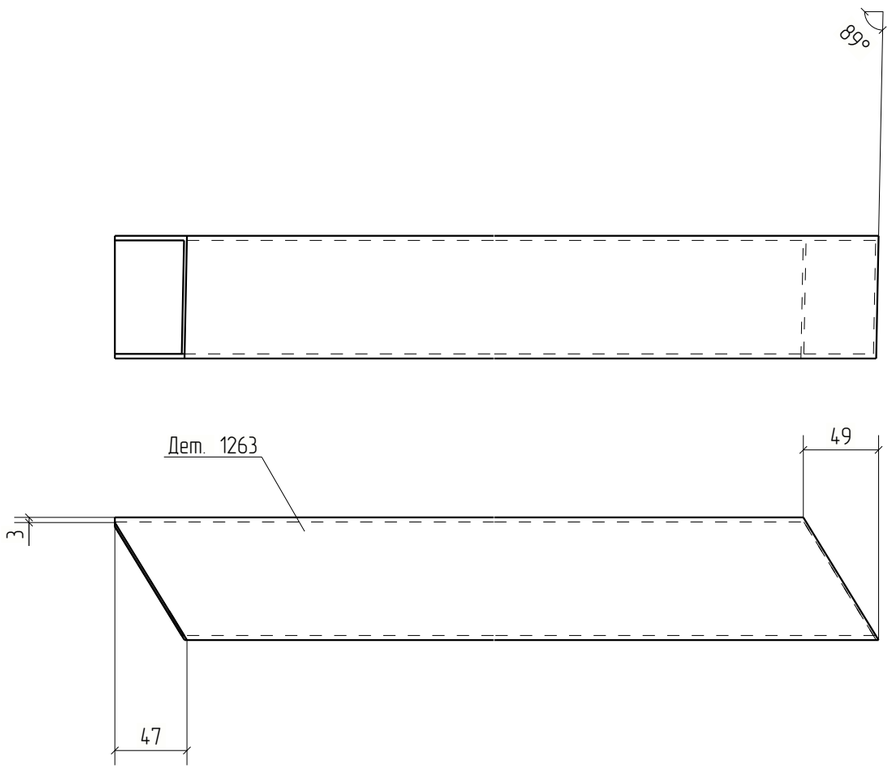
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1262; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1262	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1263	1263	Гнз80Х80Х3	1131	1	С245	8.00	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12



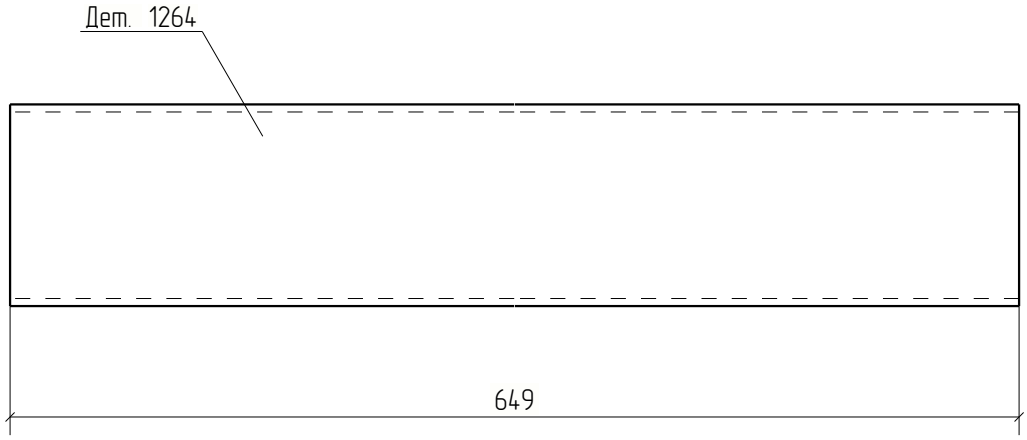


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1263	
Проверил		Амарханов				Деталь 1263	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1264	1264	Гнз80Х80Х3	649	1	С245	4.59	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266

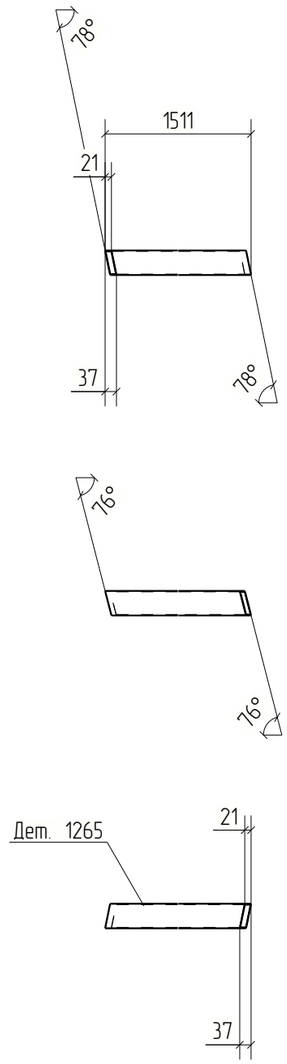


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1264	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1264	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1265	1265	Гнз80Х80Х3	1511	2	С245	10.69	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1

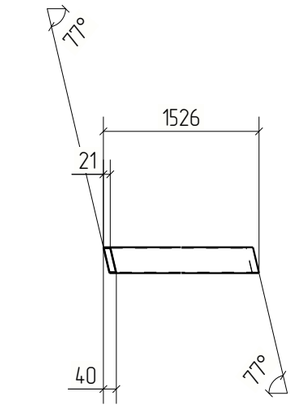


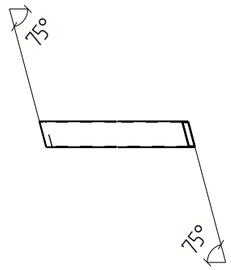
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1265	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1265	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

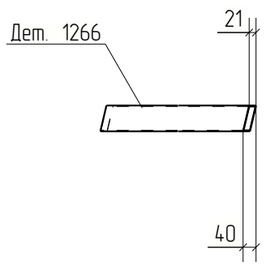
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1266	1266	Гнз80Х80Х3	1526	2	С245	10.79	

Кол-во	В сборках
1	Ф14-1
1	Ф14Н-1





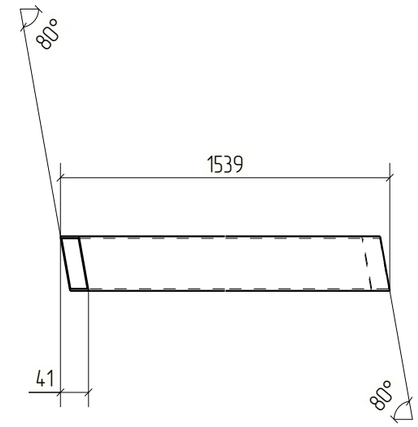


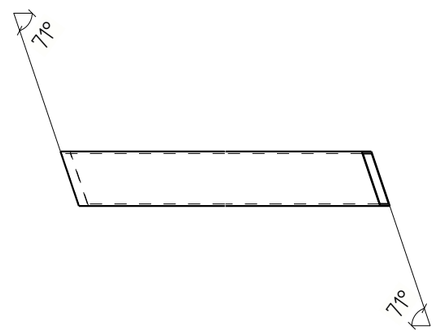
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1266	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1266	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

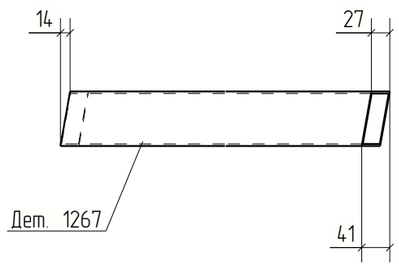
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1267	1267	Гнз80Х80Х3	1539	2	С245	10.89	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1





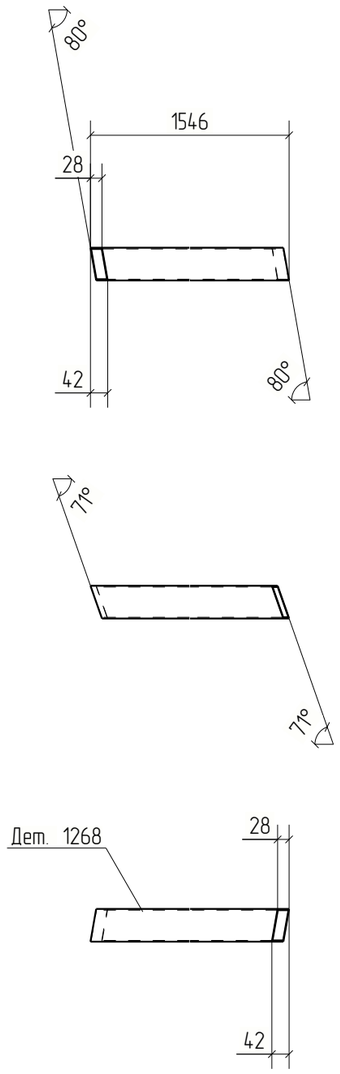


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1267	
Проверил		Амарханов				Деталь 1267	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1268	1268	Гнз80Х80Х3	1546	2	С245	10.94	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

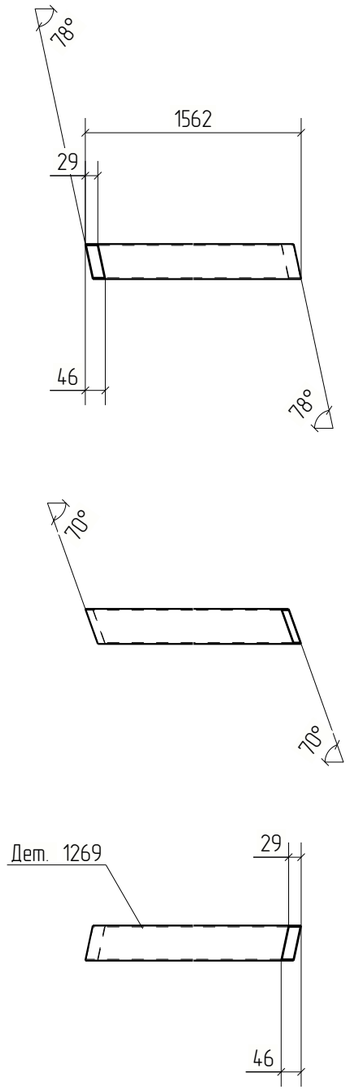


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1268	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1268	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1269	1269	Гнз80Х80Х3	1562	2	С245	11.05	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1

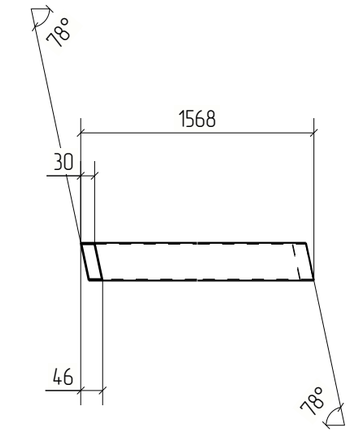


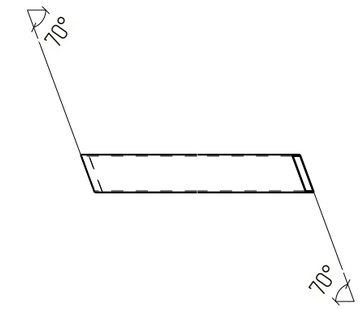
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1269	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1269	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

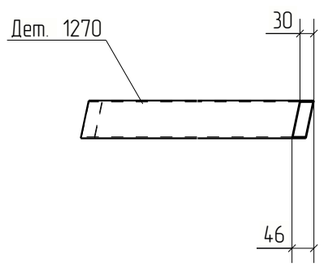
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1270	1270	Гнз80Х80Х3	1568	2	С245	11.09	

Кол-во	В сборках
1	Ф16-3
1	Ф16Н-1





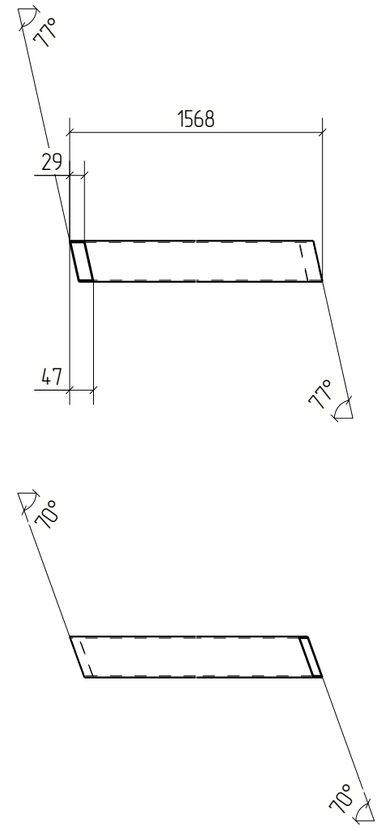


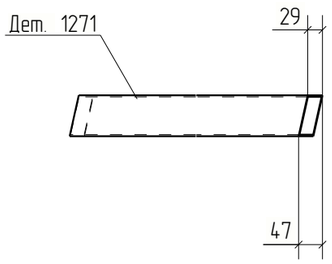
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1270	
Проверил		Амарханов				Деталь 1270	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1271	1271	Гнз80Х80Х3	1568	2	С245	11.09	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1



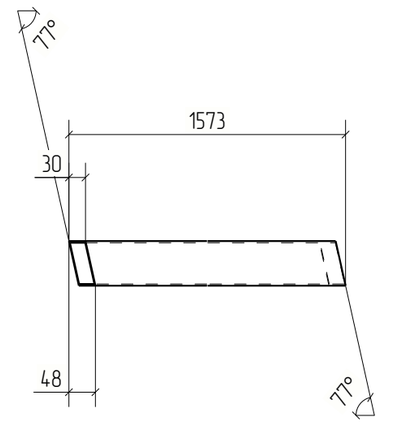


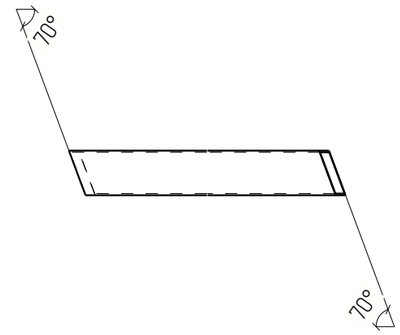
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1271	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1271	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

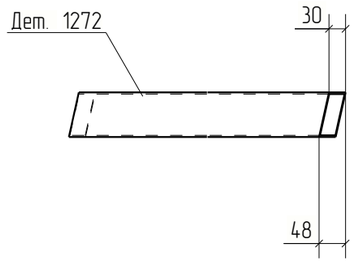
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1272	1272	Гнз80Х80Х3	1573	2	С245	11.13	

Кол-во	В сборках
1	Ф17-2
1	Ф17Н-1





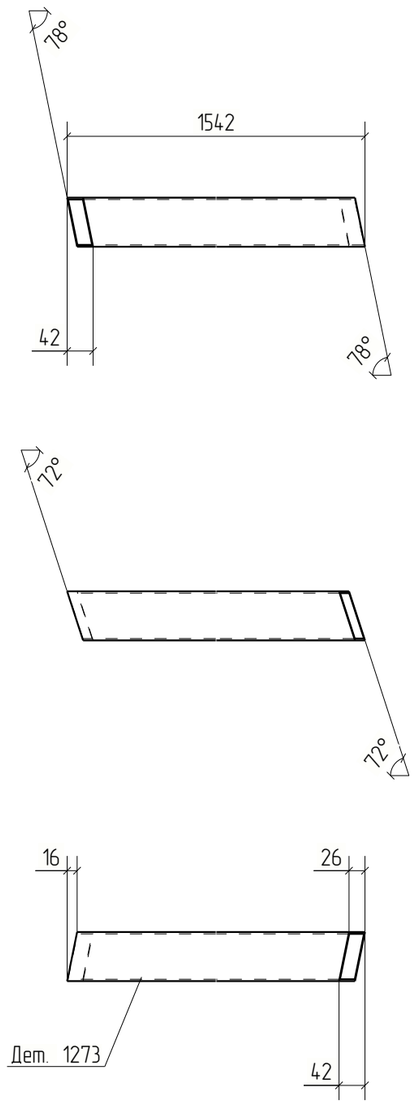


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1272	
Проверил		Амарханов				Деталь 1272	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1273	1273	Гнз80Х80Х3	1542	2	С245	10.91	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1

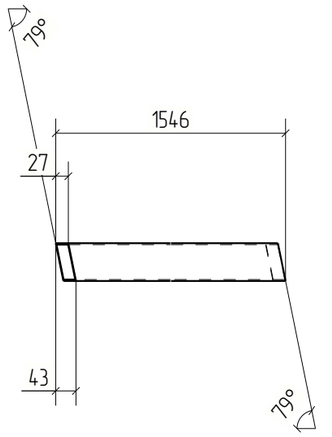


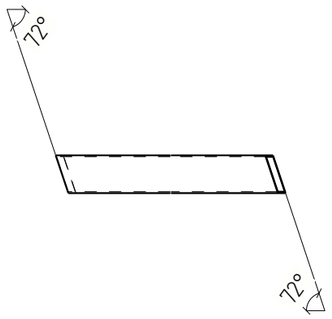
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1273	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1273	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

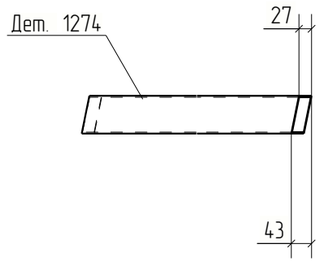
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1274	1274	Гнз80Х80Х3	1546	2	С245	10.93	

Кол-во	В сборках
1	Ф18-3
1	Ф18Н-1





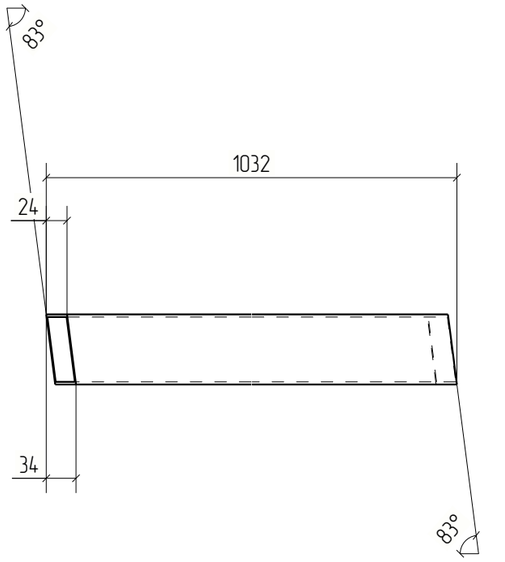


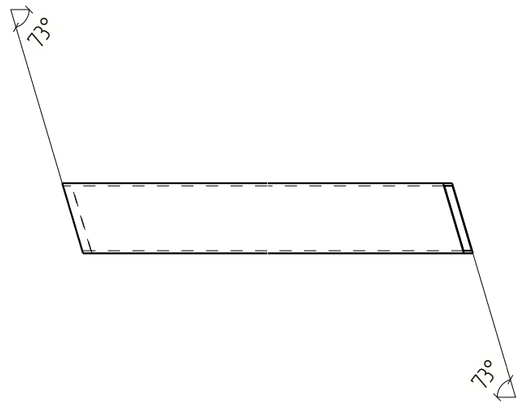
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1274	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1274	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

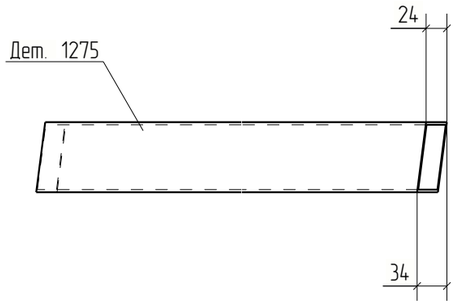
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1275	1275	Гнз80Х80Х3	1032	2	С245	7.30	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1





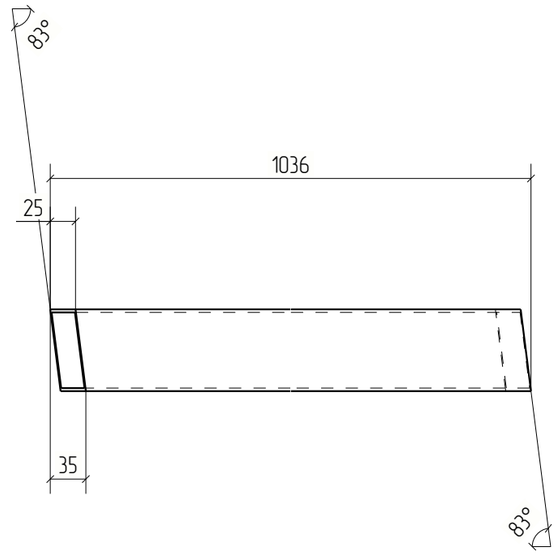


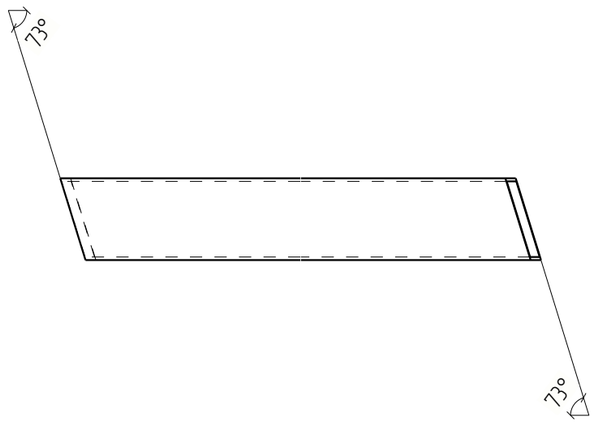
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1275	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1275	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

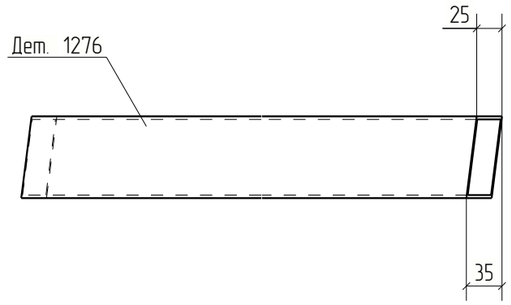
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1276	1276	Гнз80Х80Х3	1036	2	С245	7.33	

Кол-во	В сборках
1	Ф19-1
1	Ф19Н-1





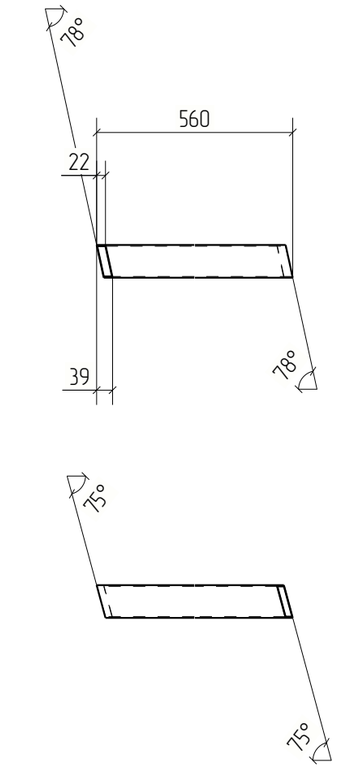


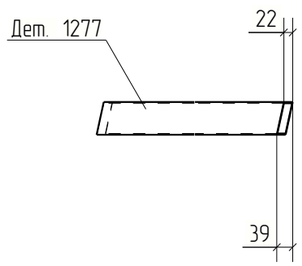
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1276	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1276	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1277	1277	Гнз80Х80Х3	560	2	С245	3.96	

Кол-во	В сборках
2	Ф20-2



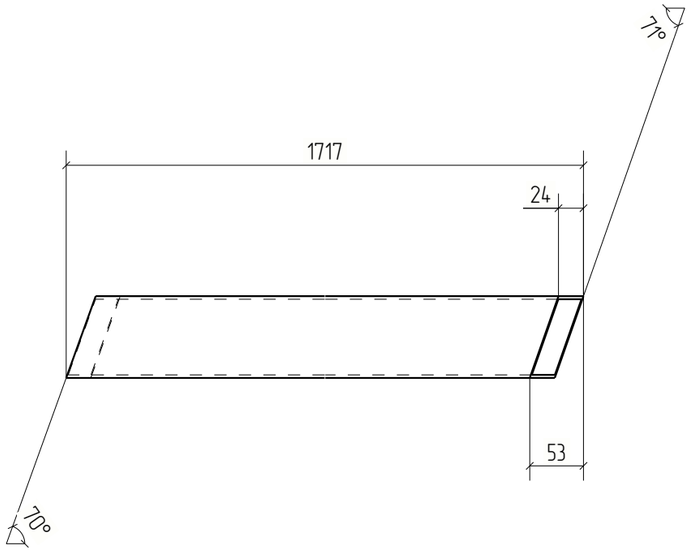


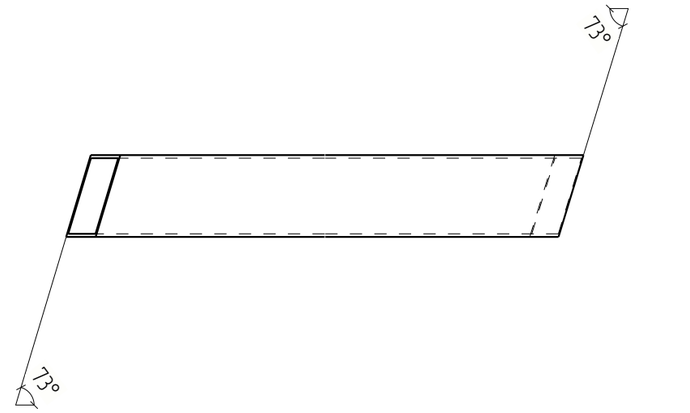
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1277	
Проверил		Амарханов				Деталь 1277	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

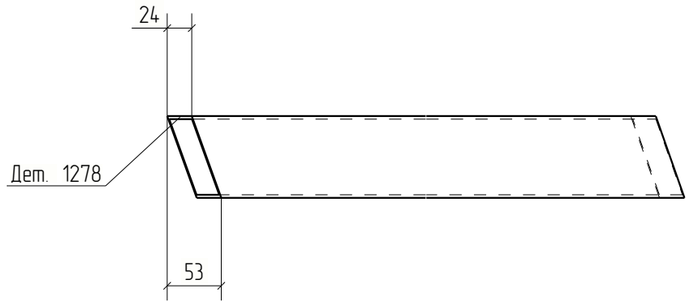
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1278	1278	Гнз80Х80Х3	1717	1	С245	12.15	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1





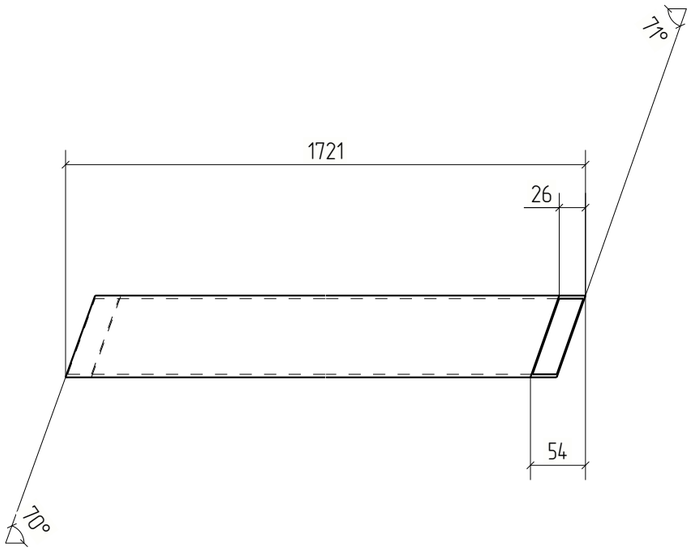


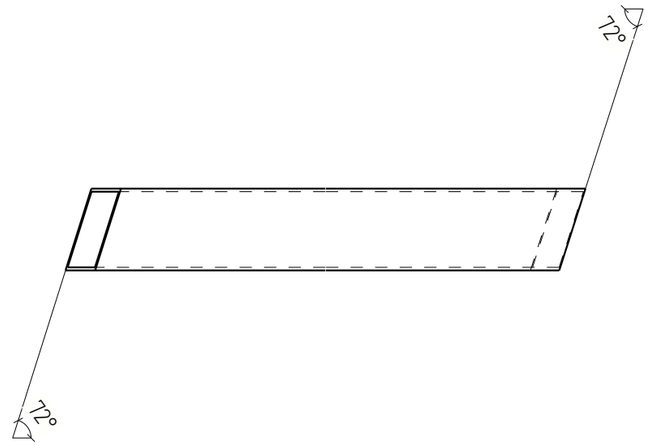
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1278	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1278	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

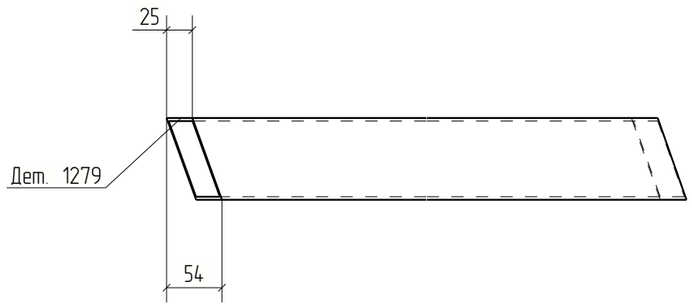
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1279	1279	Гнз80Х80Х3	1721	1	С245	12.17	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1





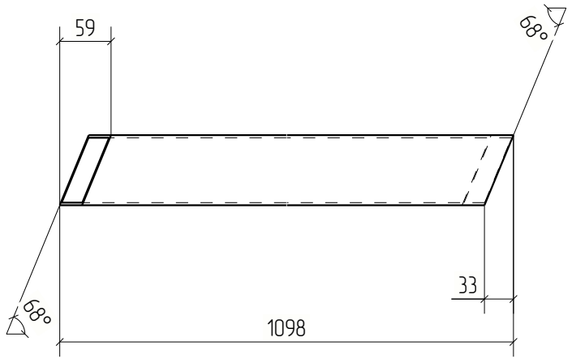


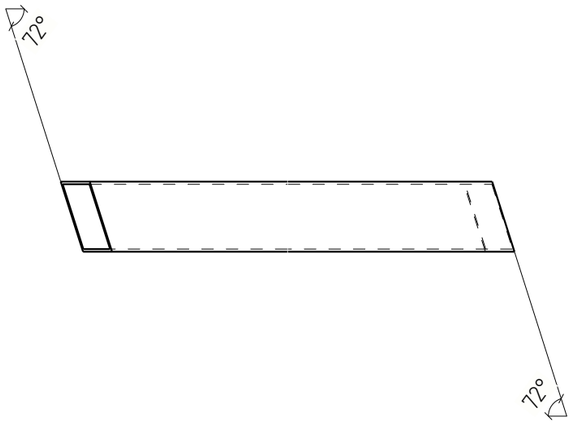
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1279	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1279	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

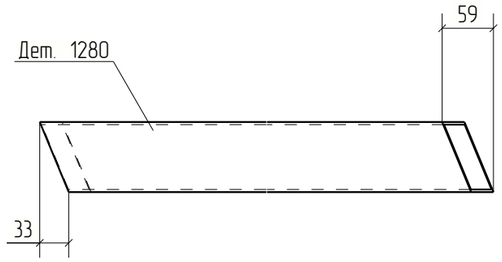
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1280	1280	Гнз80Х80Х3	1098	2	С245	7.77	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2





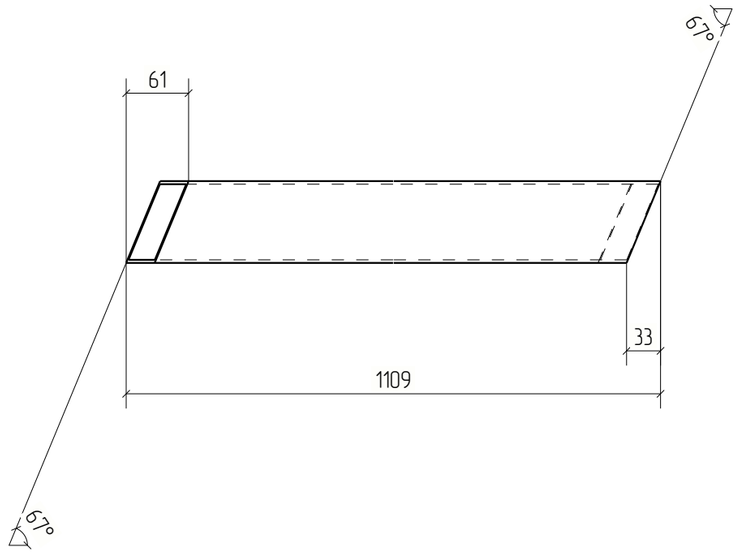


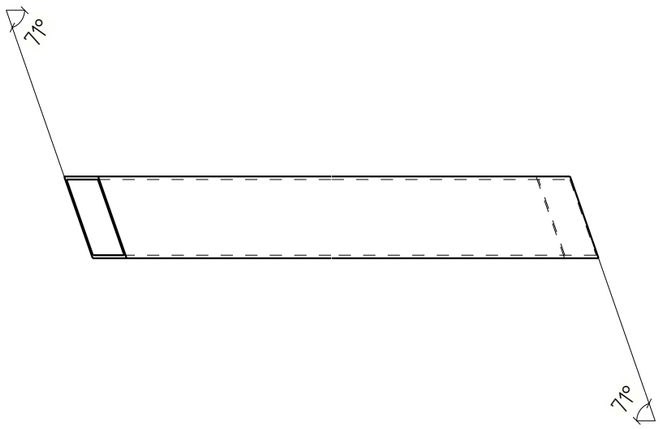
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1280	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1280	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

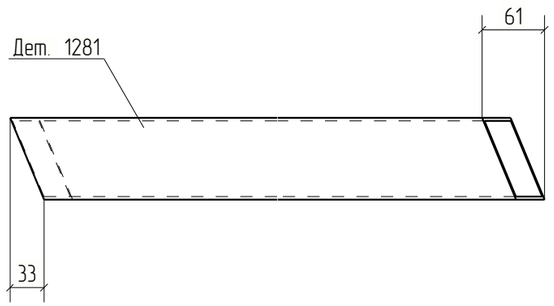
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1281	1281	Гнз80Х80Х3	1109	2	С245	7.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф22-2
1	Ф22Н-2





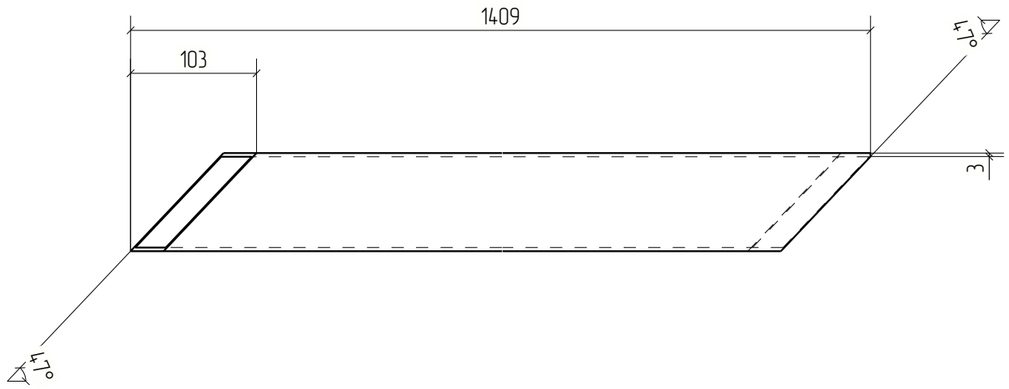


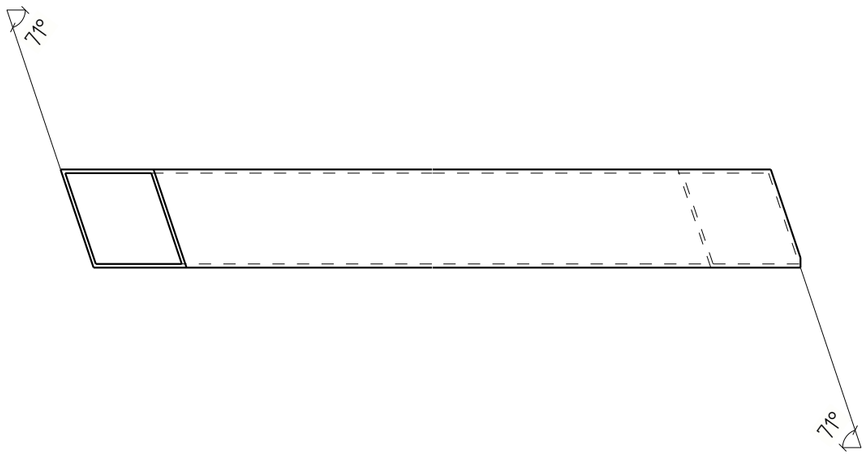
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1281	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1281	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

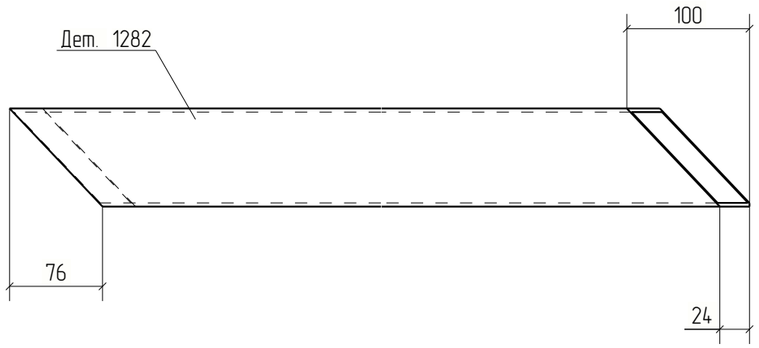
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1282	1282	Гнз80Х80Х3	1409	1	С245	9.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1





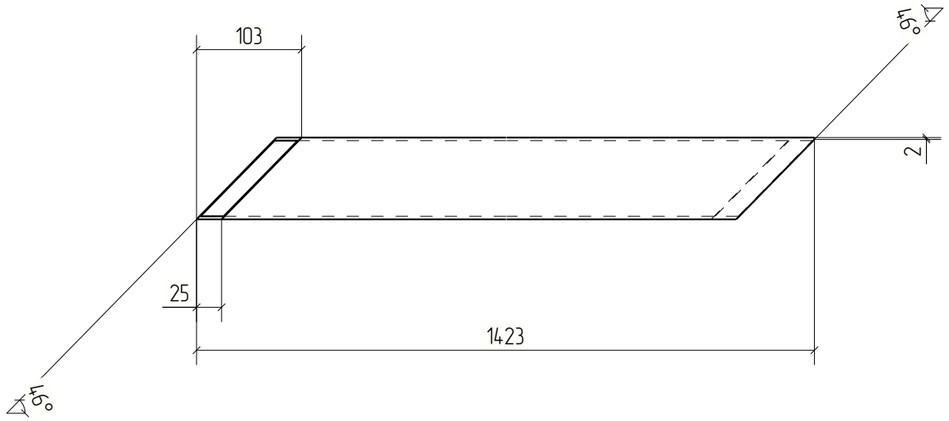


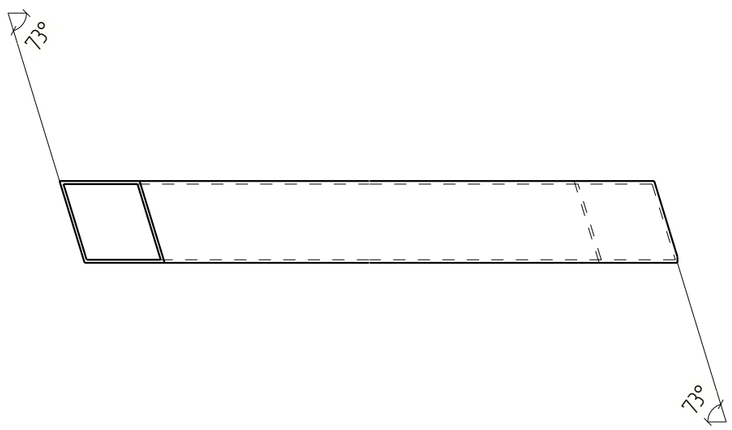
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1282; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1282	ООО ПТЦ "Лукариинвест"
Н.Контроль		Сучков					

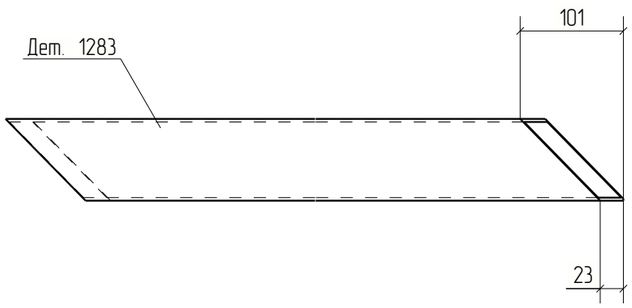
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1283	1283	Гнз80Х80Х3	1423	1	С245	10.07	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1





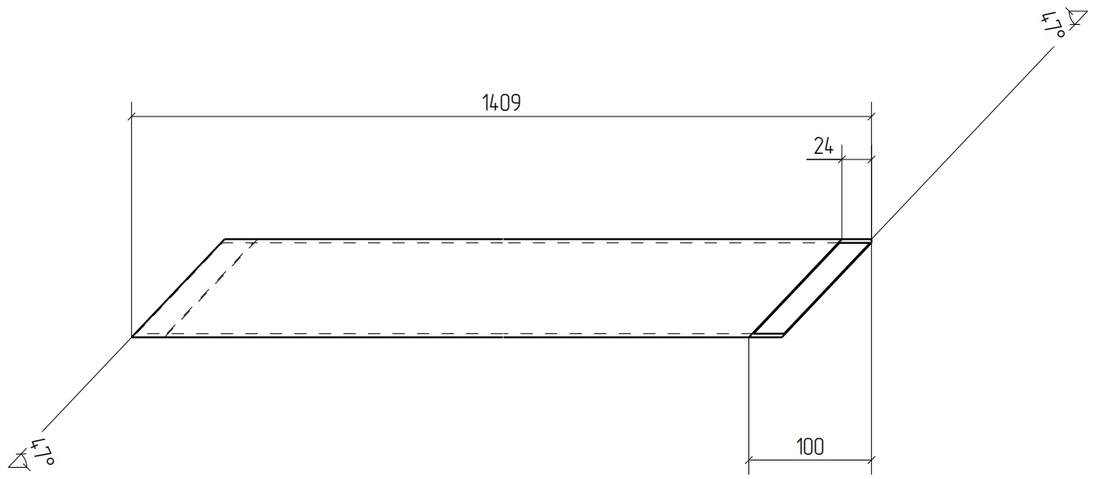


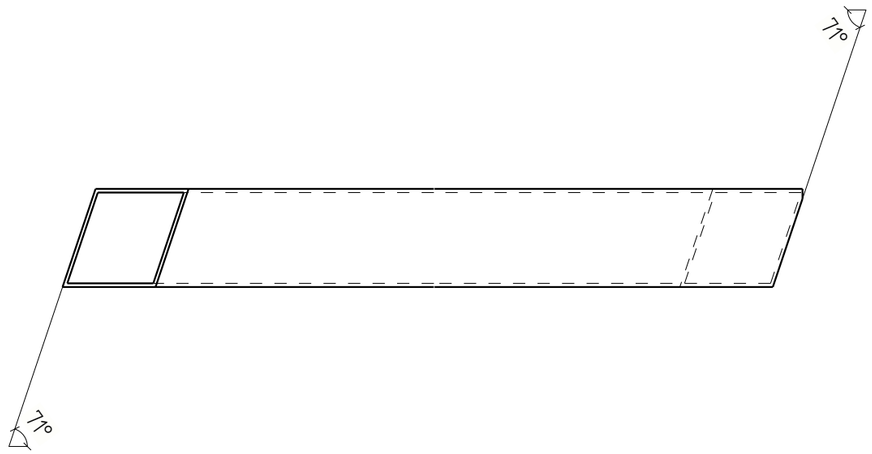
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1283	
Проверил		Амарханов				Деталь 1283	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

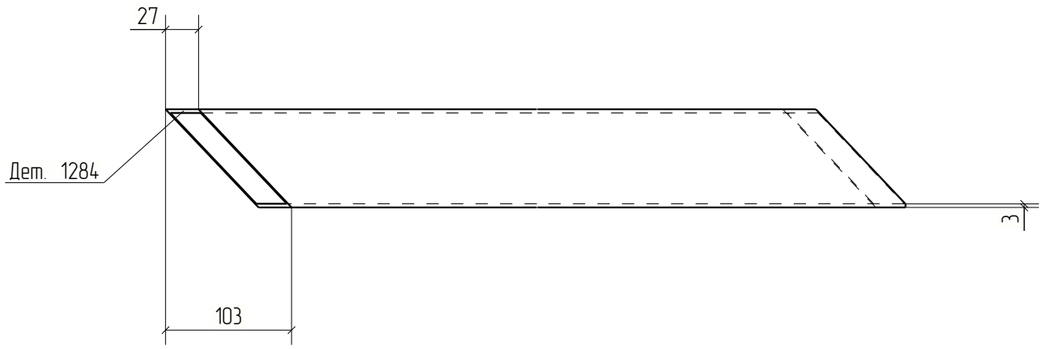
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1284	1284	Гнз80Х80Х3	1409	1	С245	9.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1





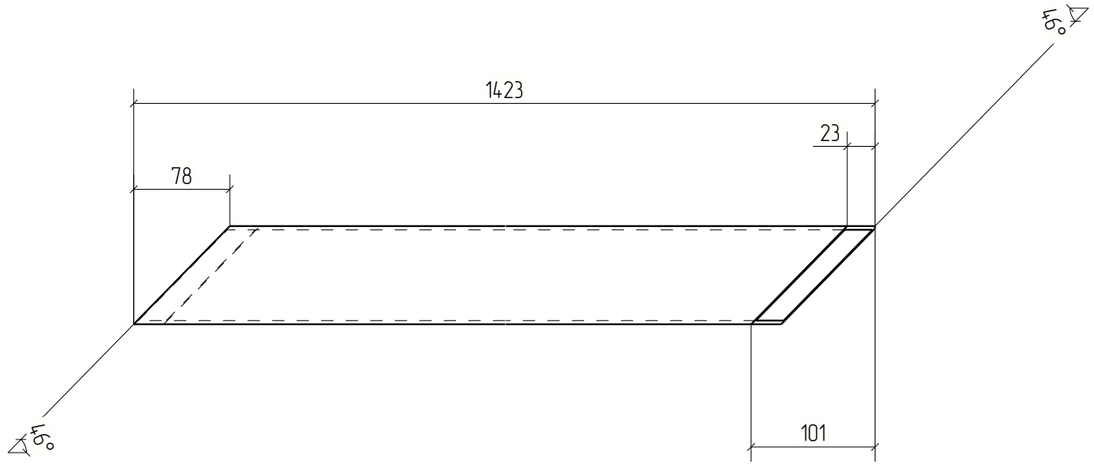


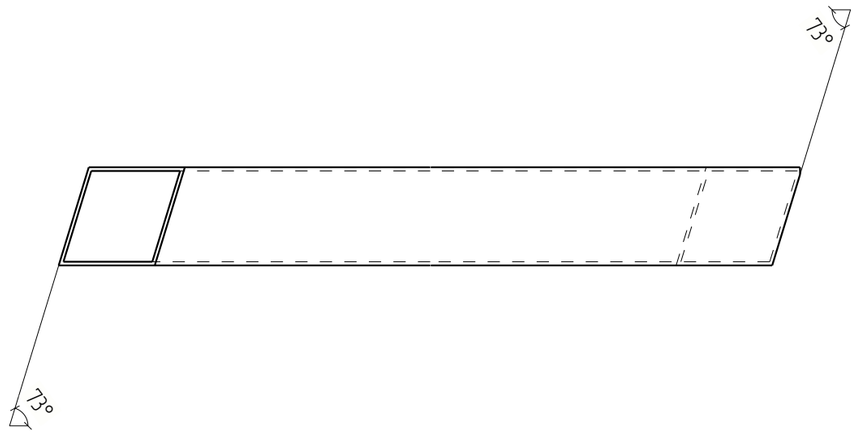
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1284	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1284	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

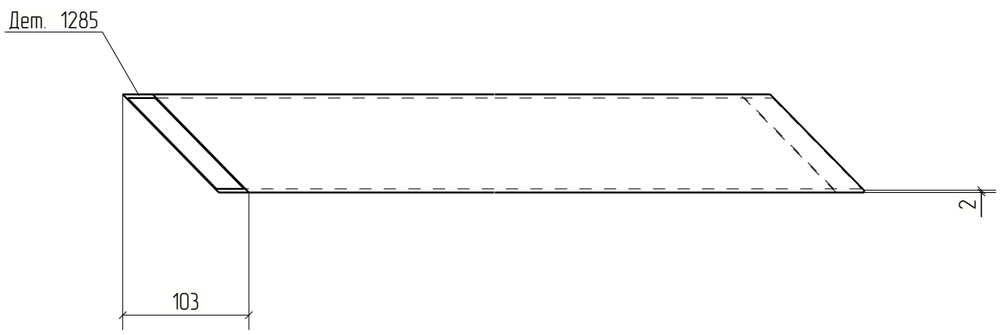
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1285	1285	Гнз80Х80Х3	1423	1	С245	10.07	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-1





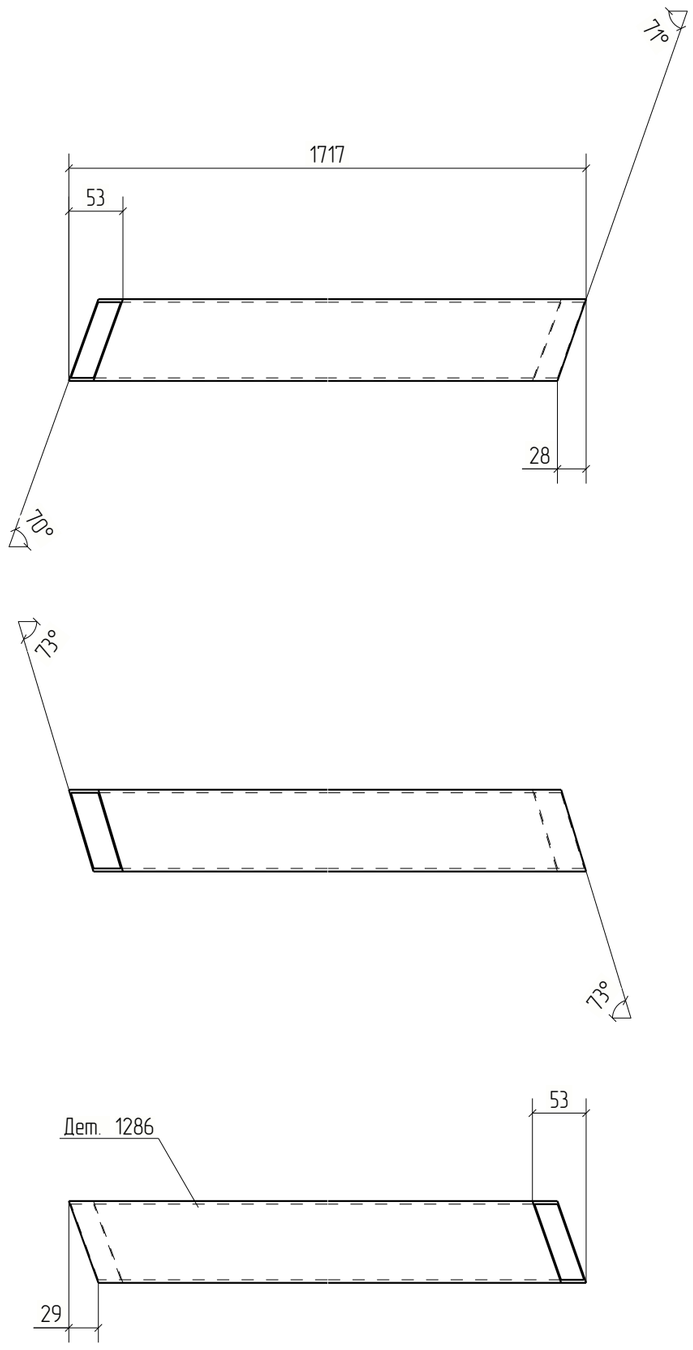


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1285	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1285	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1286	1286	Гнз80Х80Х3	1717	1	С245	12.15	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1

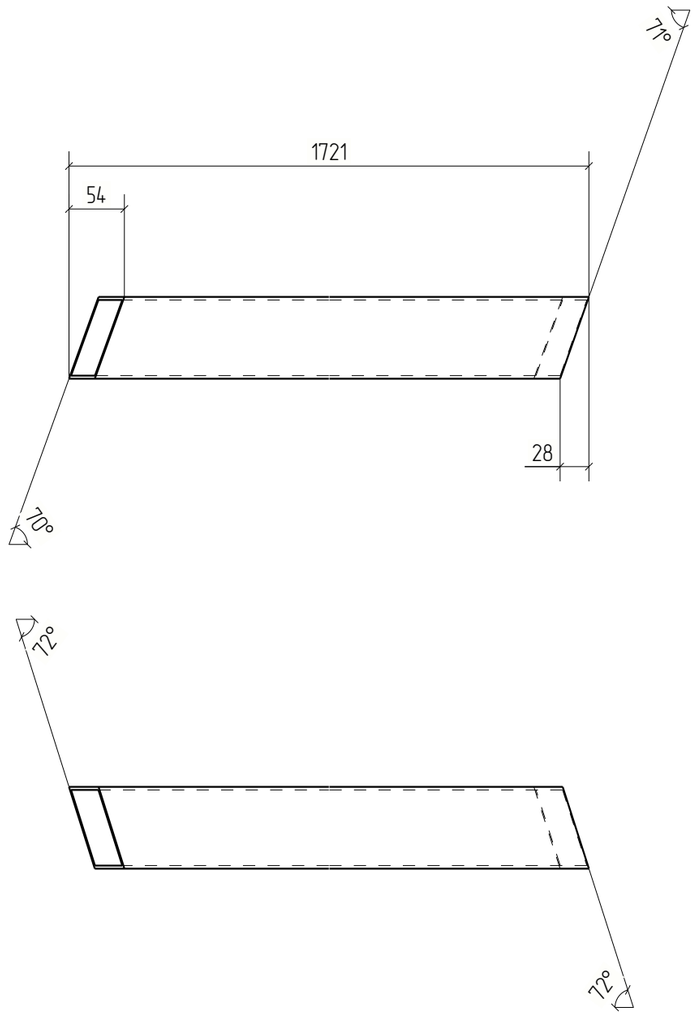


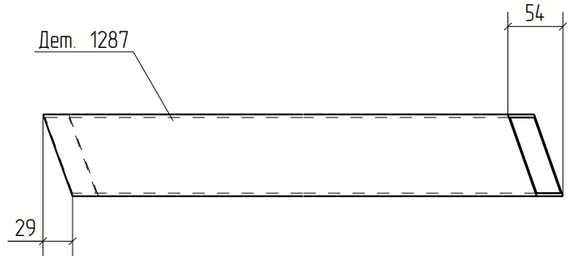
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1286	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1286	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1287	1287	Гнз80Х80Х3	1721	1	С245	12.17	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1



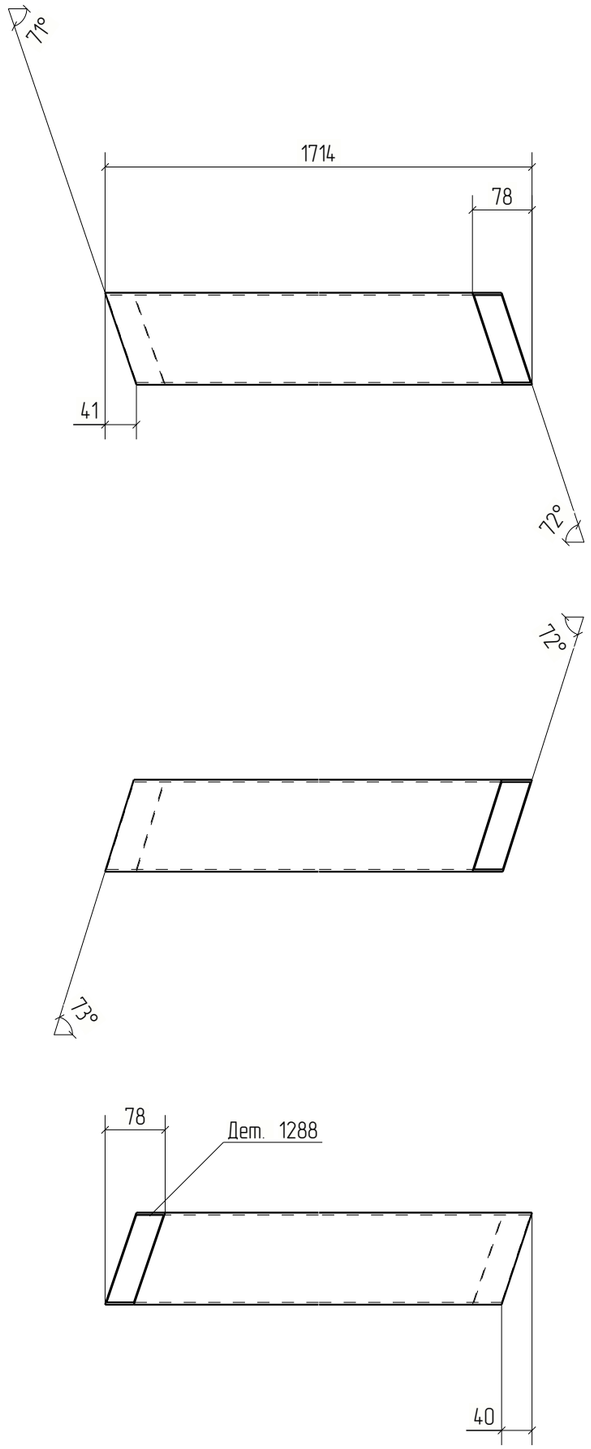


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1287	
Проверил		Амарханов				Деталь 1287	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1288	1288	Гнз120Х120Х3	1714	1	С245	18.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1

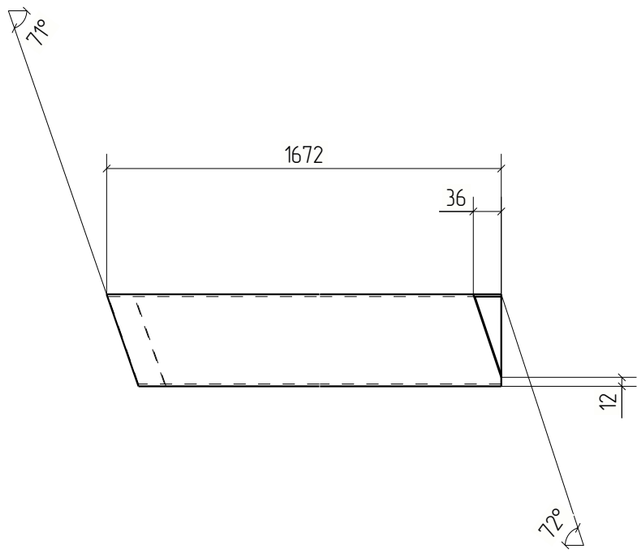


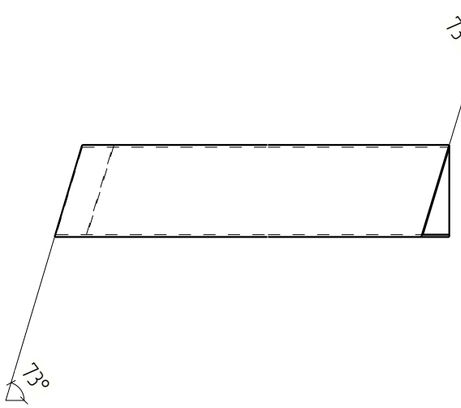
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1288	
Проверил		Амарханов				Деталь 1288	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

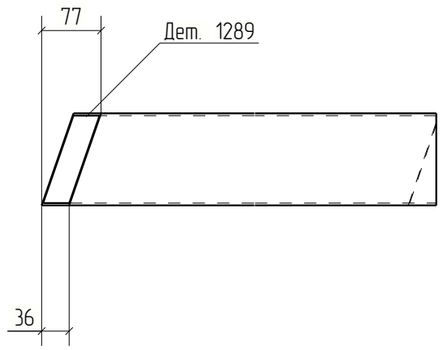
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1289	1289	Гнз120Х120Х3	1672	1	С245	18.12	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1





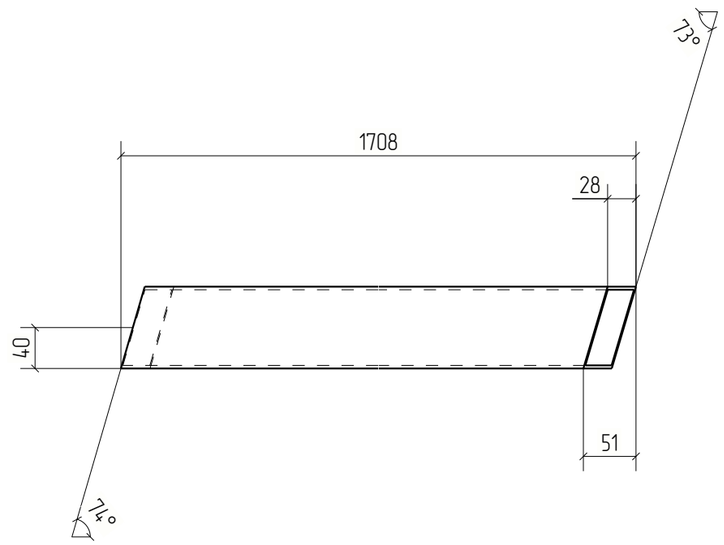


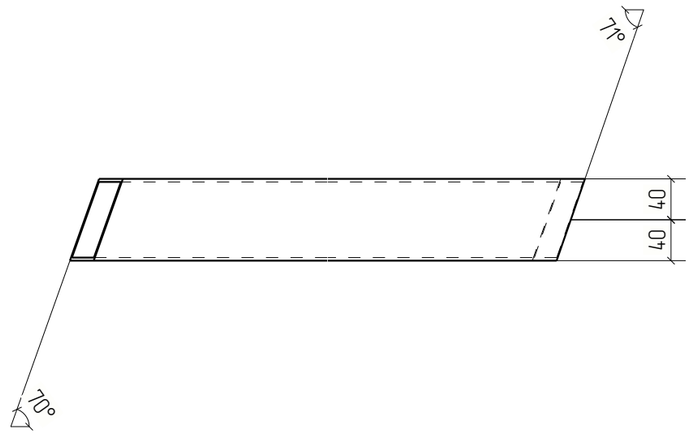
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1289	
Проверил		Амарханов				Деталь 1289	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

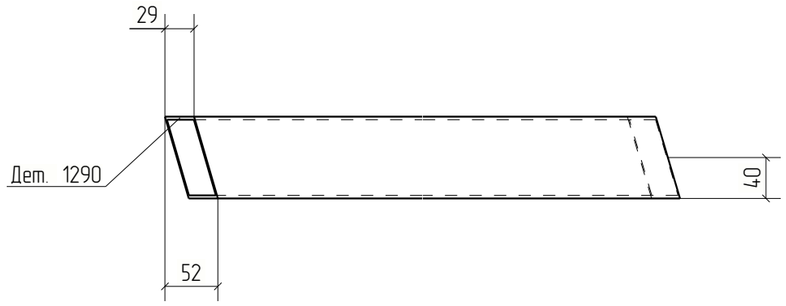
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1290	1290	Гнз80Х80Х3	1708	1	С245	12.08	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1





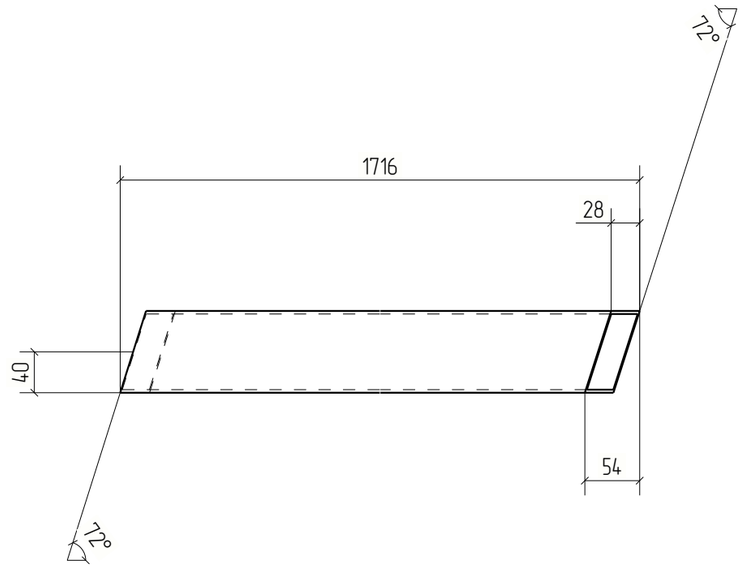


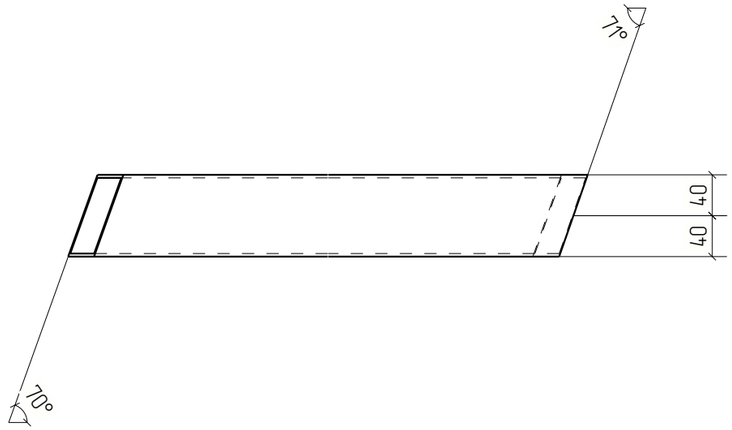
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1290	
Проверил		Амарханов				Деталь 1290	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

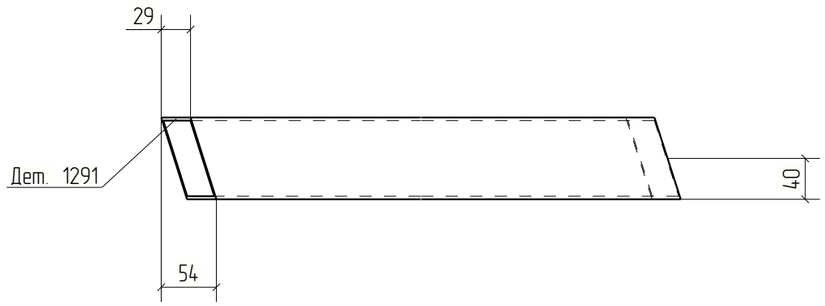
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1291	1291	Гнз80Х80Х3	1716	1	С245	12.13	

Кол-во	В сборках
1	Ф21Н-1





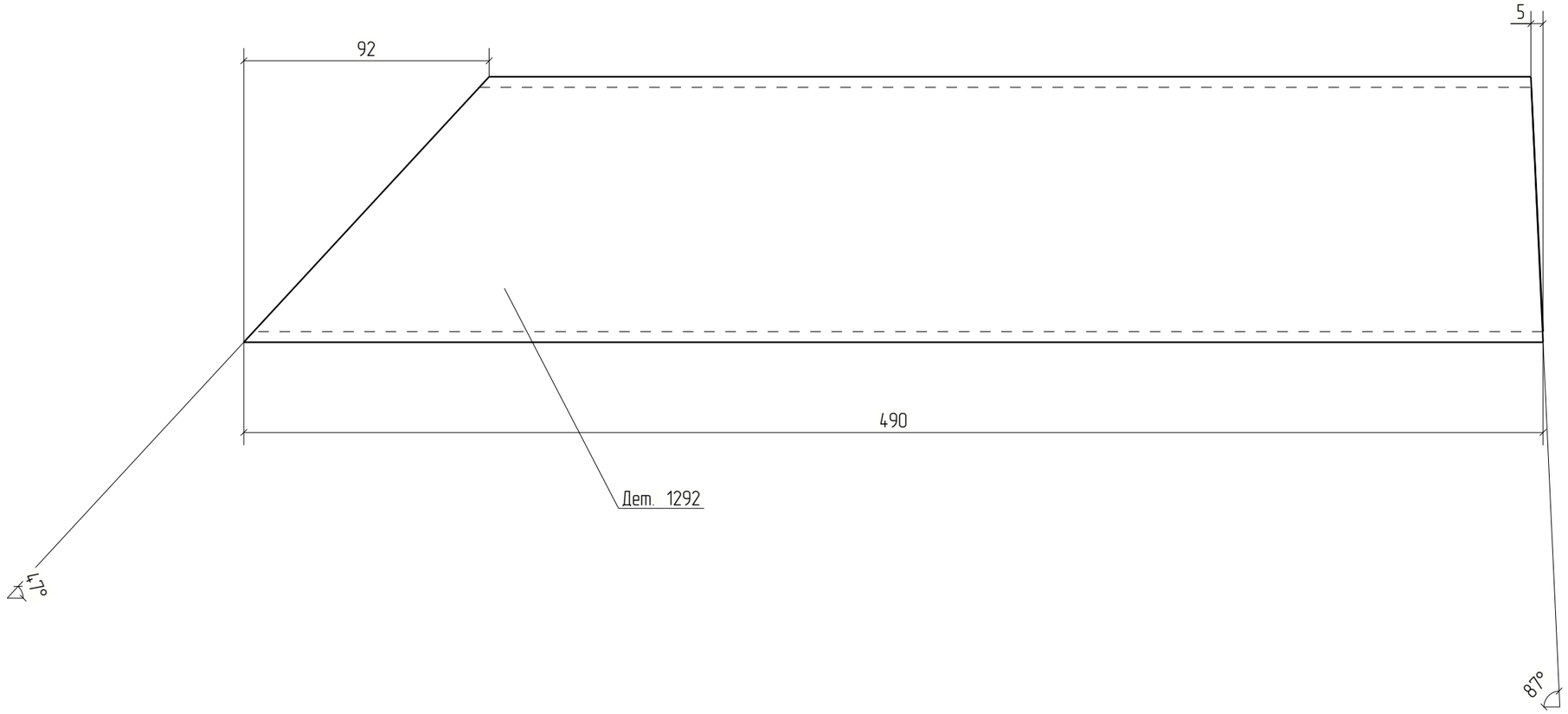


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1291	
Проверил		Амарханов				Деталь 1291	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1292	1292	Гнз100Х100Х4	490	1	С245	5.75	

Кол-во	В сборках
1	Ф2Н-2

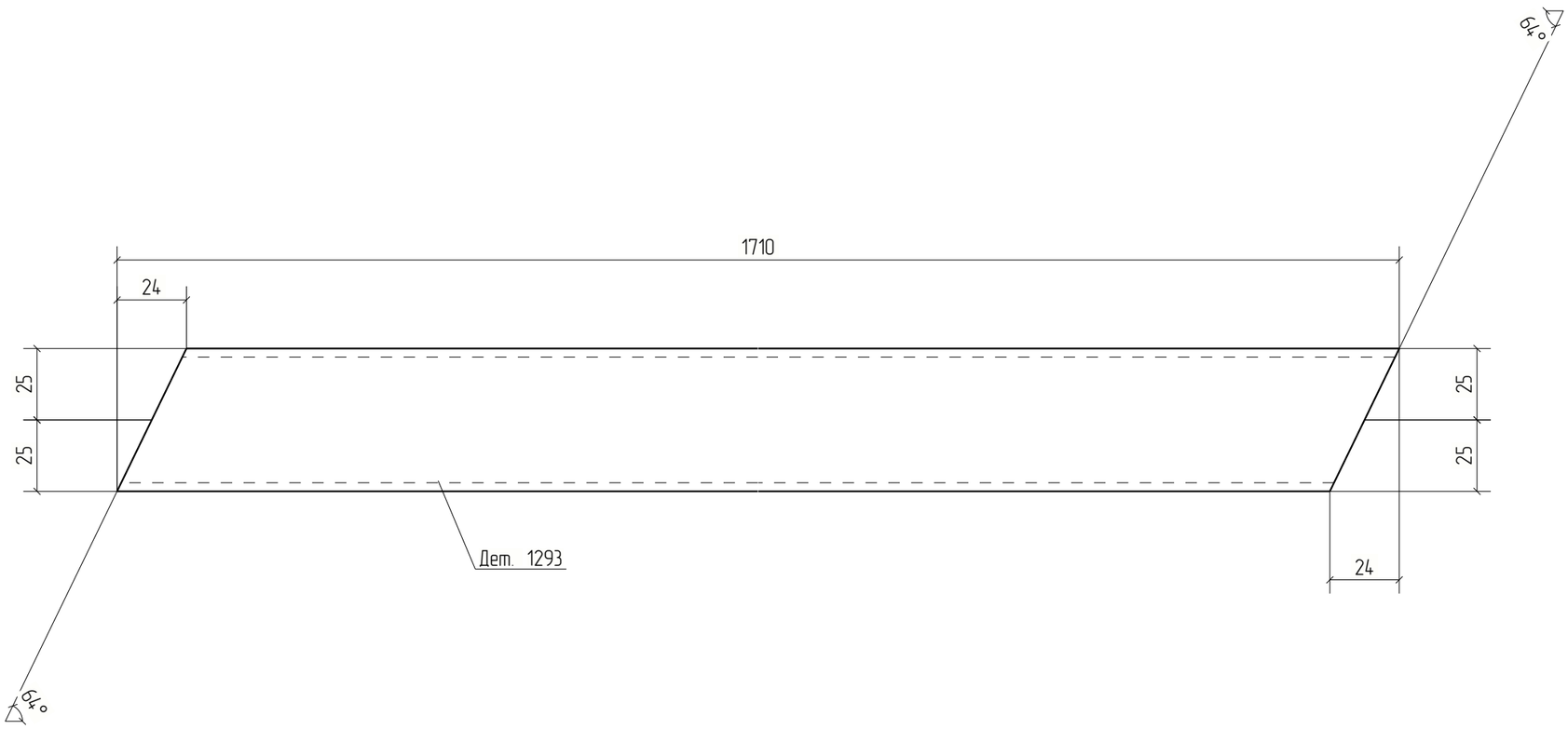


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1292	
Проверил		Амарханов				Деталь 1292	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1293	1293	Гнз50Х50Х3	1710	2	С245	7.26	

Кол-во	В сборках
1	Ф21-1
1	Ф21Н-1

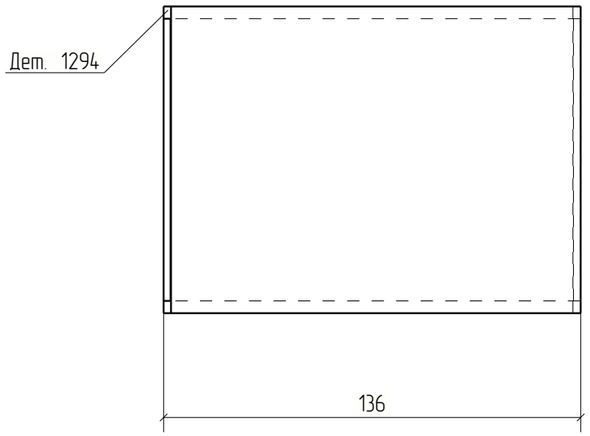


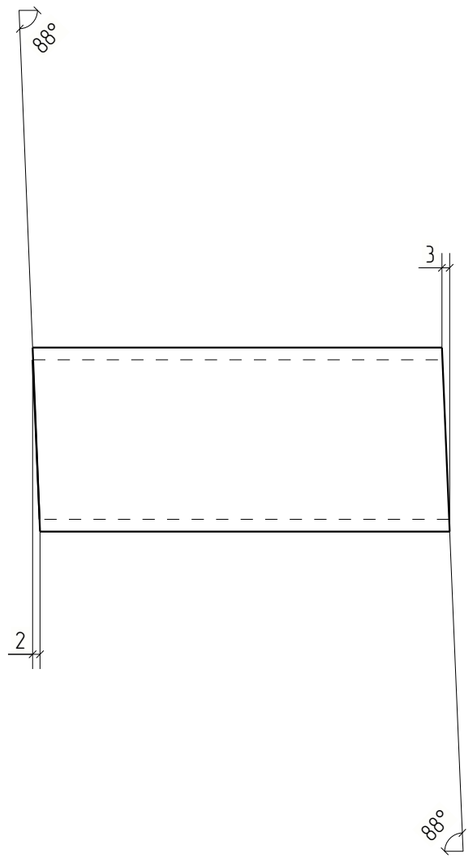
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1293	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1293	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1294	1294	Гнз100Х60Х4	136	2	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
2	Ф7Н-1



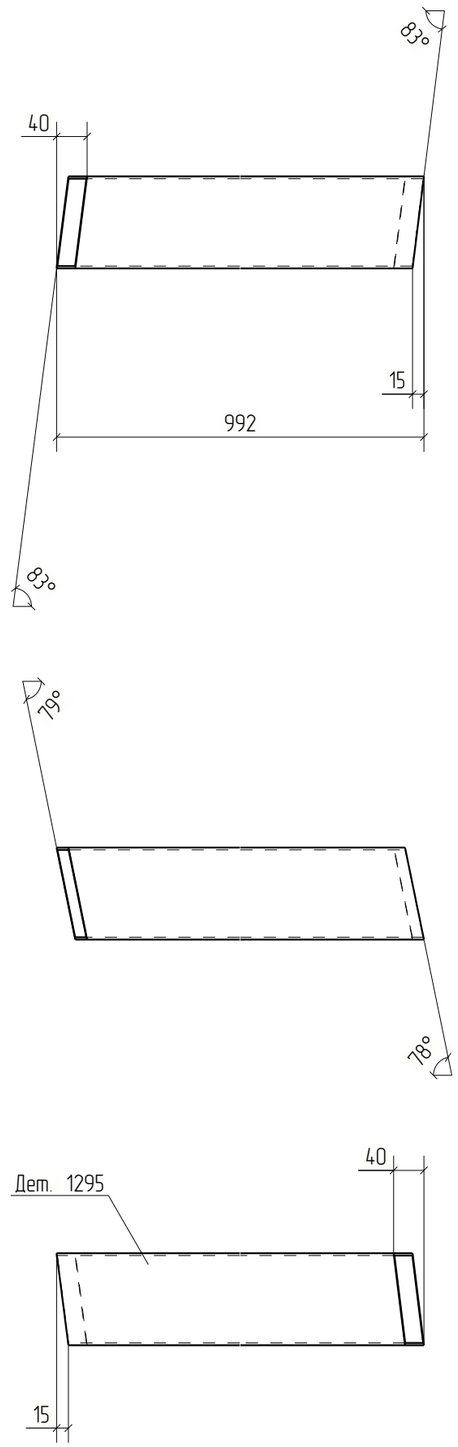


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1294	
Проверил		Амарханов				Деталь 1294	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1295	1295	Гнз120Х120Х3	992	1	С245	10.76	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1

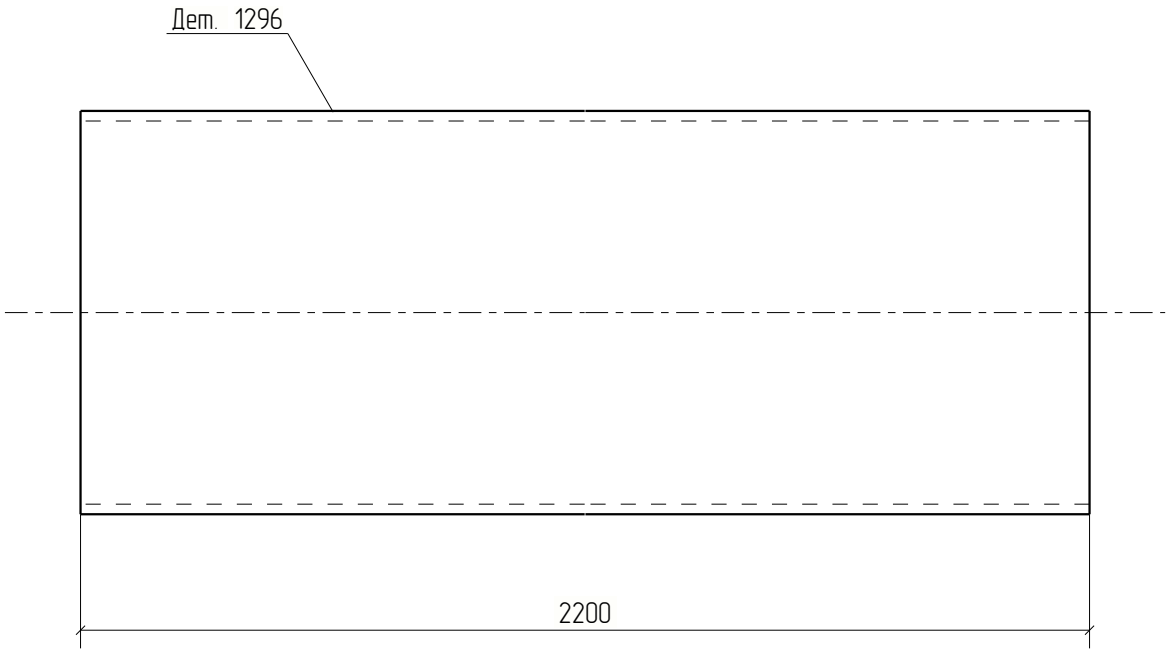


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1295	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1295	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1296	1296	Гнз160Х160Х4	2200	38	С245	42.40	

Кол-во	В сборках
18	Б1-13
2	Б1-14
2	Б1-16
2	Б1-17
2	Б1-18
4	Б1-19
2	Б1-20
4	Б1-21
2	Б1-22

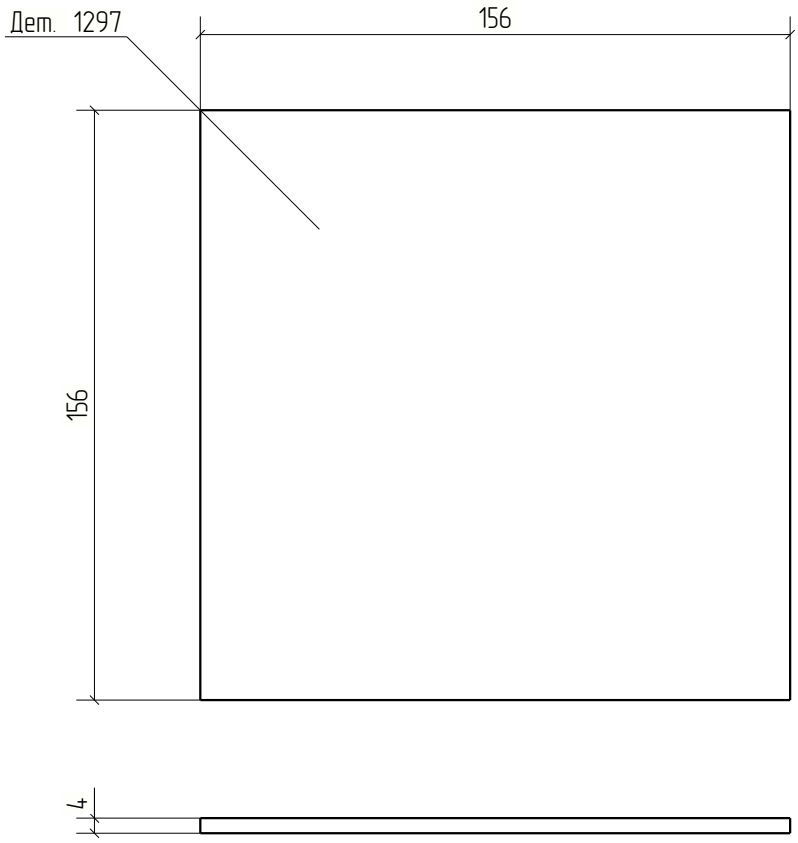


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1296	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1296	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1297	1297	−4*156	156	136	С245	0.76	

Кол-во	В сборках
4	Б1-1
2	Б1-2
2	Б1-3
4	Б1-4
4	Б1-5
4	Б1-6
4	Б1-7
4	Б1-8
2	Б1-9
4	Б1-10
2	Б1-11
2	Б1-12
36	Б1-13
4	Б1-14
4	Б1-15
4	Б1-16
4	Б1-17
4	Б1-18
8	Б1-19
4	Б1-20
8	Б1-21
4	Б1-22
4	Б1-23
2	Б1-24
2	Б1-25
4	Б1-26
2	Б1-27
2	Б1-28
2	Б1-29

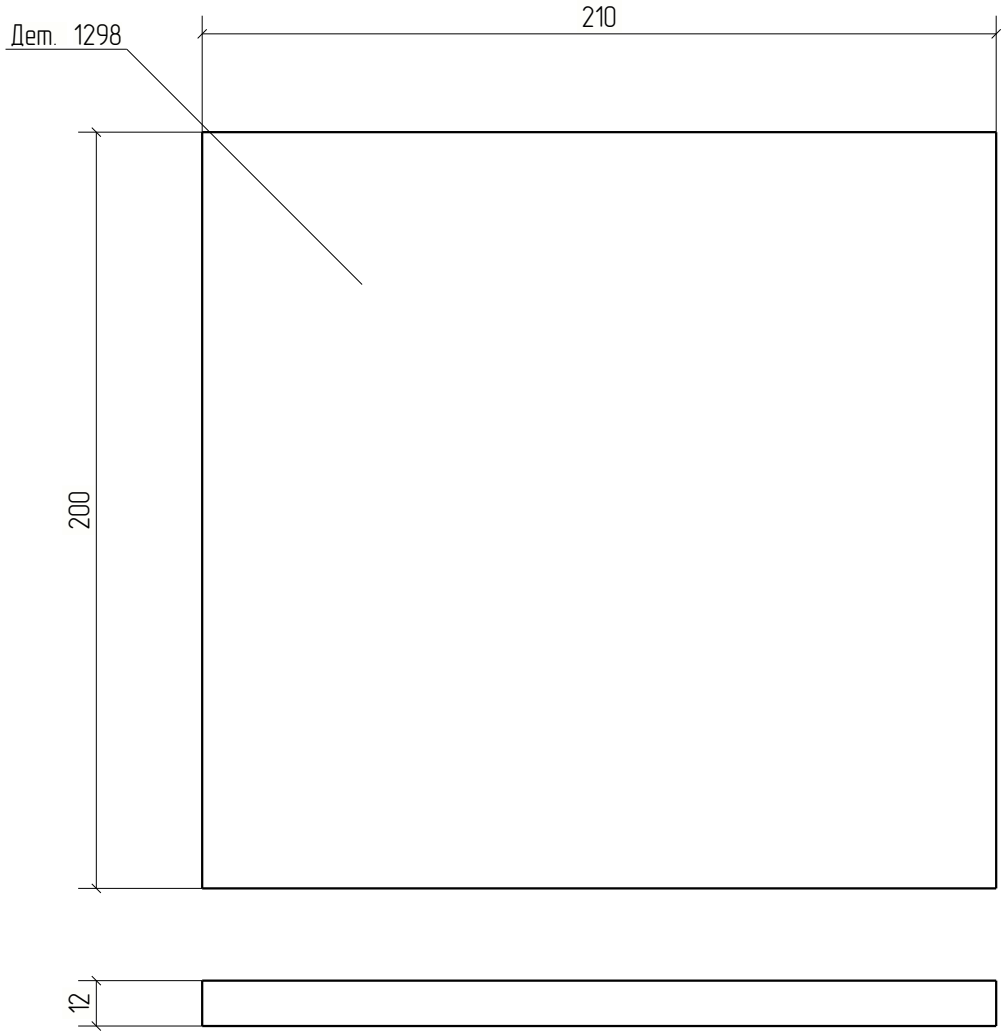


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1297; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1297	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1298	1298	−12*200	210	136	С245	3.96	

Кол-во	В сборках
136	МЭ-1

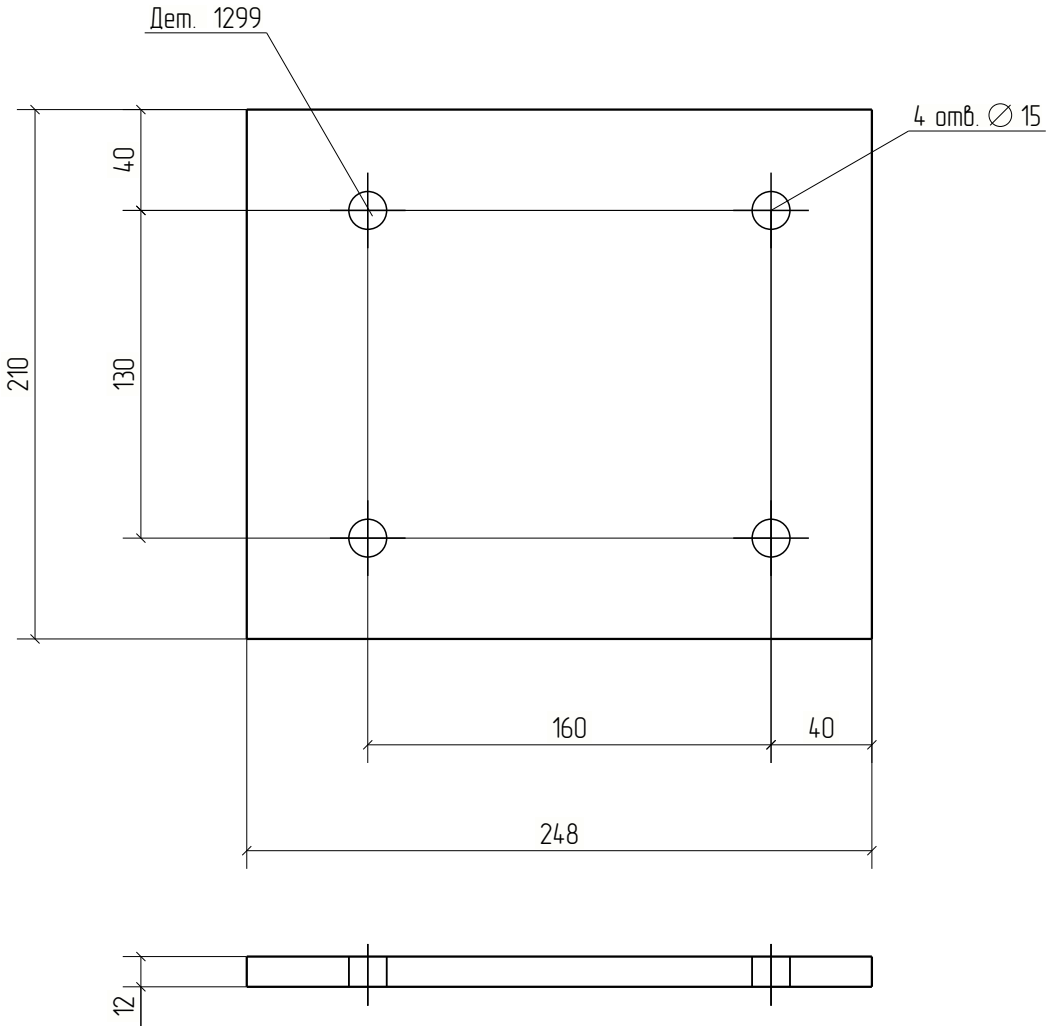


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1298	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1298	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1299	1299	−12*210	248	136	С245	4.91	

Кол-во	В сборках
136	МЭ-1

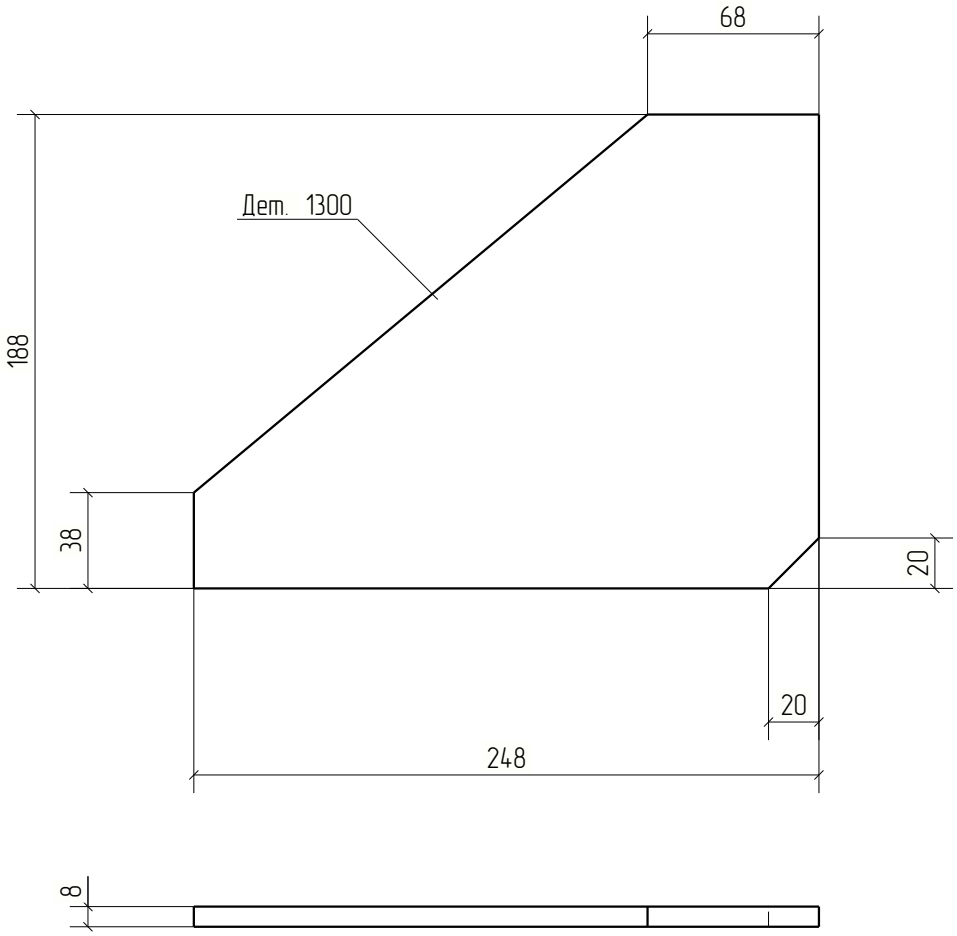


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1299	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1299	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1300	1300	−8*188	248	136	С245	2.07	

Кол-во	В сборках
136	МЭ-1

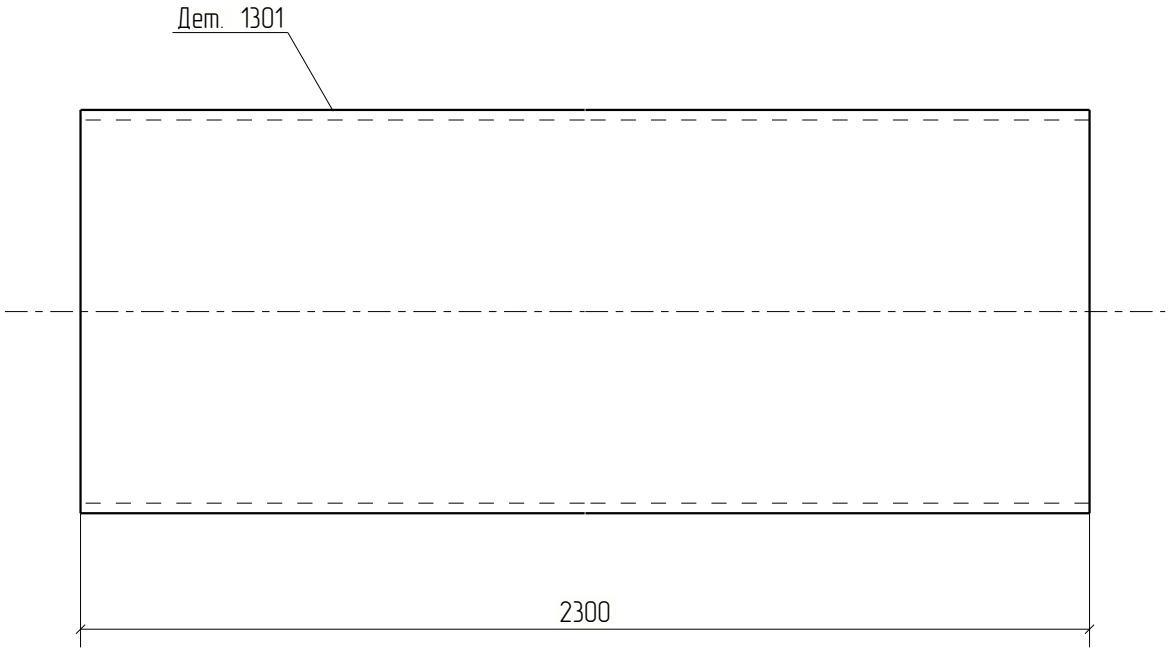


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1300	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1300	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1301	1301	Гнз160Х160Х4	2300	10	С245	44.32	

Кол-во	В сборках
1	Б1-9
2	Б1-10
1	Б1-11
1	Б1-12
1	Б1-24
1	Б1-25
2	Б1-26
1	Б1-27

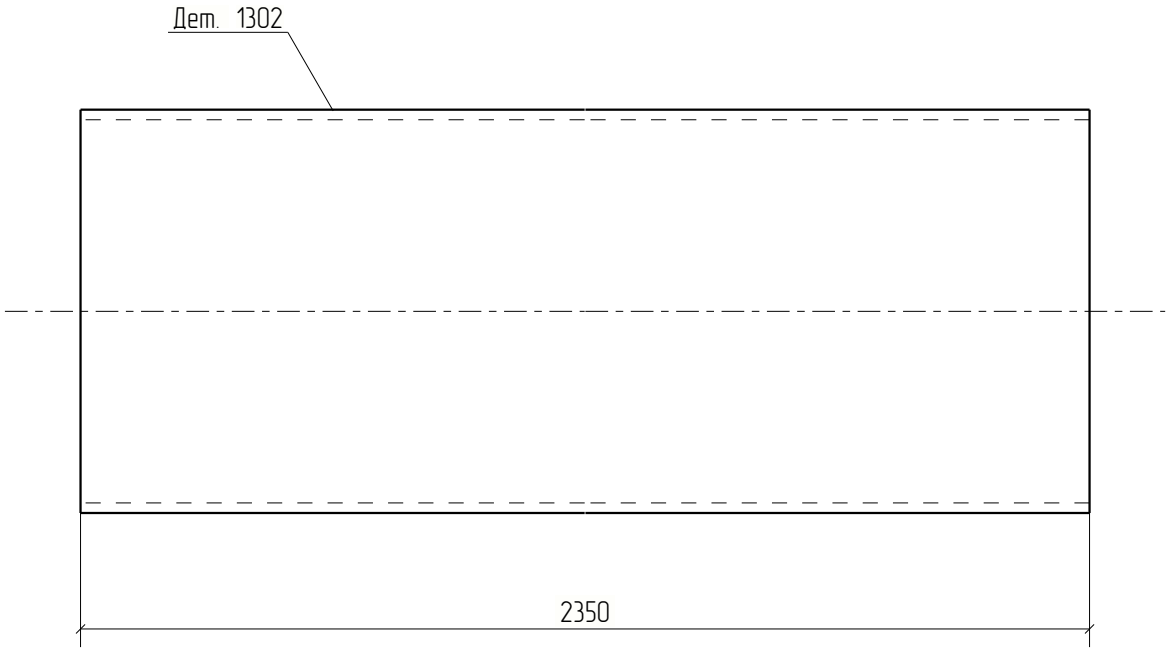


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1301	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1301	ООО ПТЦ "Лукариквест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1302	1302	Гнз160Х160Х4	2350	6	С245	45.29	

Кол-во	В сборках
2	Б1-5
2	Б1-6
2	Б1-7

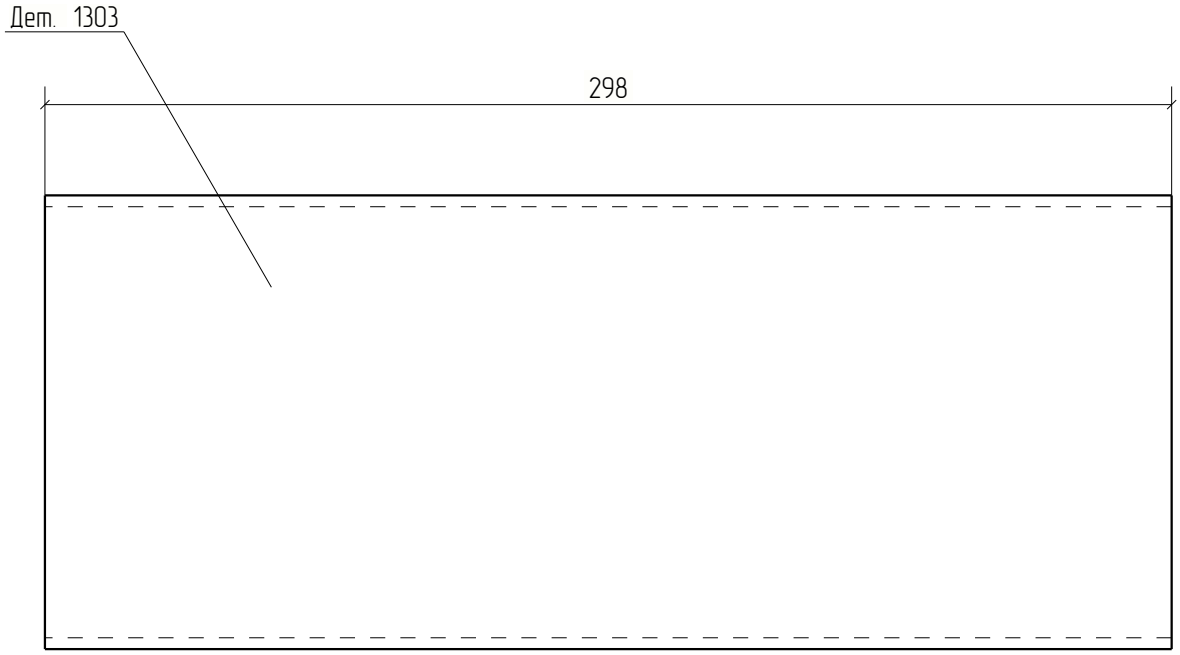


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1302	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1302	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1303	1303	Гнз120Х120Х3	298	2	С245	3.23	

Кол-во	В сборках
2	Б1-22

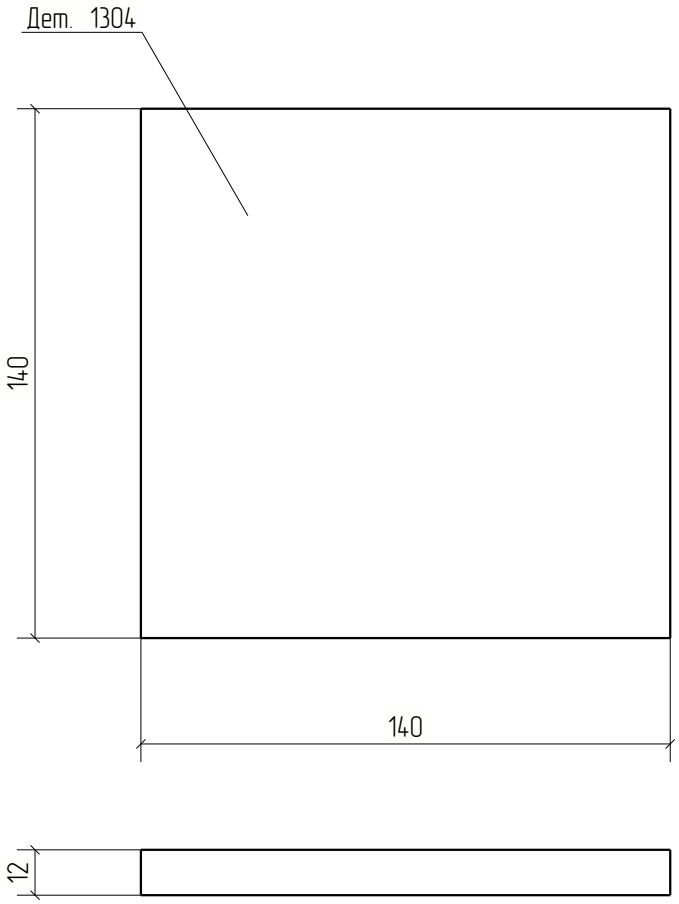


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1303	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1303	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1304	1304	−12*140	140	44	С245	1.85	

Кол-во	В сборках
2	Б1-1
1	Б1-2
1	Б1-3
2	Б1-5
2	Б1-6
2	Б1-7
1	Б1-9
2	Б1-10
1	Б1-11
1	Б1-12
2	Б1-14
2	Б1-15
2	Б1-16
2	Б1-17
2	Б1-18
4	Б1-19
2	Б1-20
4	Б1-21
2	Б1-22
1	Б1-24
1	Б1-25
2	Б1-26
1	Б1-27
1	Б1-28
1	Б1-29

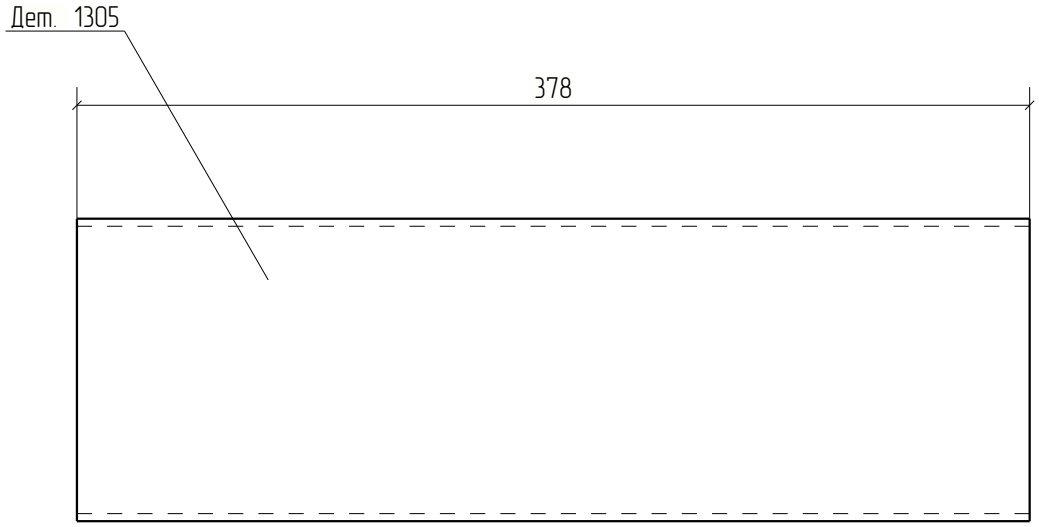


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1304; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1304	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1305	1305	Гнз120Х120Х3	378	2	С245	4.10	

Кол-во	В сборках
2	Б1-20

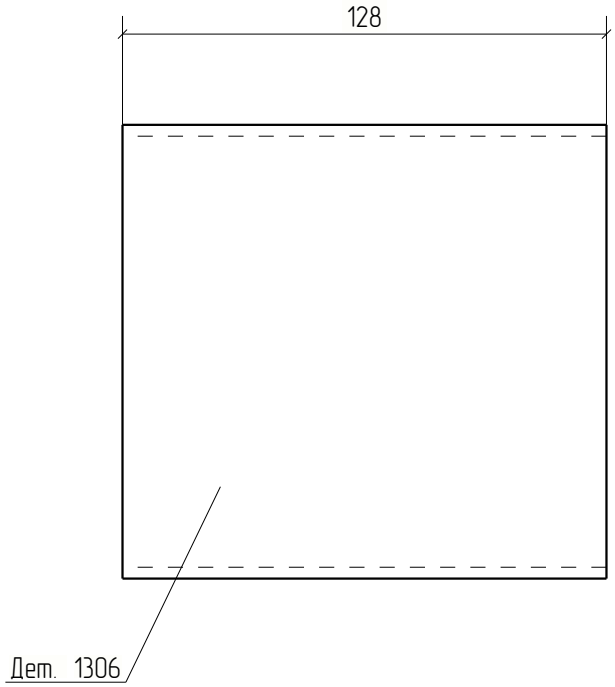


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1305	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1305	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1306	1306	Гнз120Х120Х3	128	2	С245	1.39	

Кол-во	В сборках
2	Б1-14

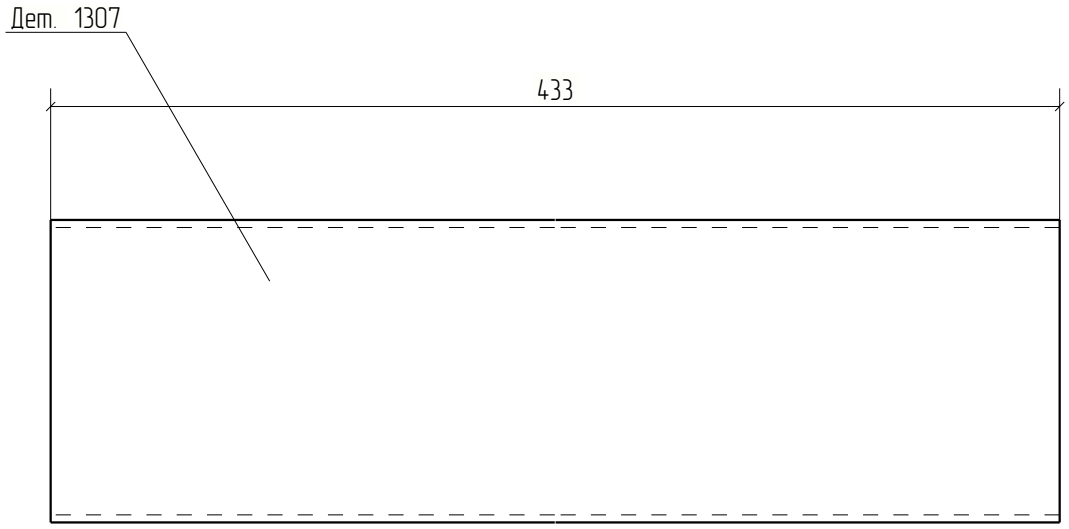


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1306	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1306	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1307	1307	Гнз120Х120Х3	433	2	С245	4.69	

Кол-во	В сборках
1	Б1-12
1	Б1-24

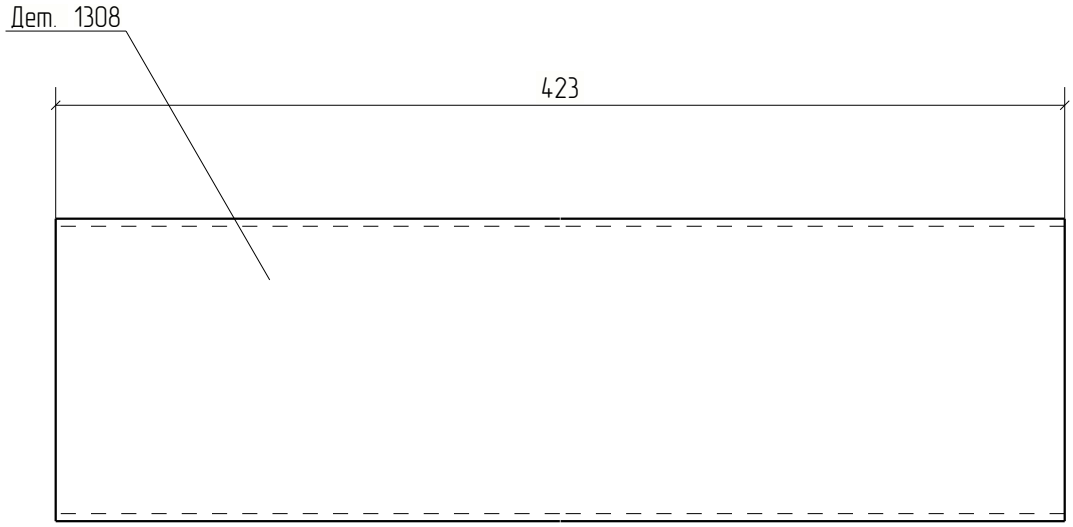


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1307	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1307	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1308	1308	Гнз120Х120Х3	423	2	С245	4.59	

Кол-во	В сборках
2	Б1-5

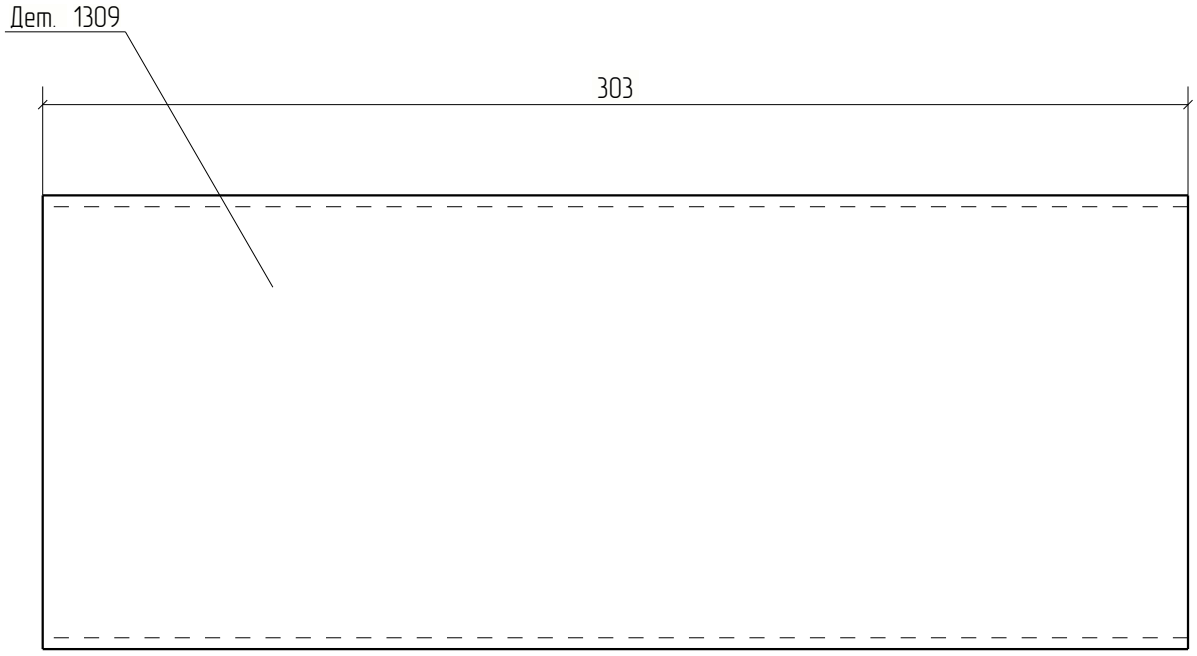


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1308	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1308	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1309	1309	Гнз120Х120Х3	303	2	С245	3.28	

Кол-во	В сборках
2	Б1-7

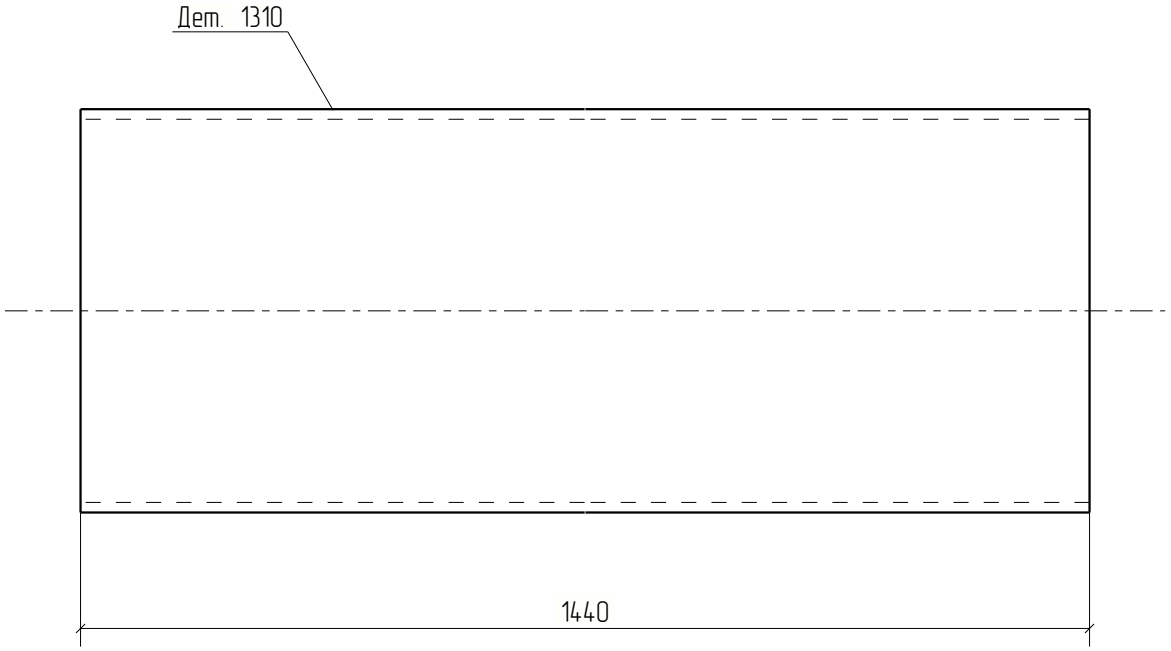


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1309	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1309	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1310	1310	Гнз160Х160Х4	1440	1	С245	27.75	

Кол-во	В сборках
1	Б1-28

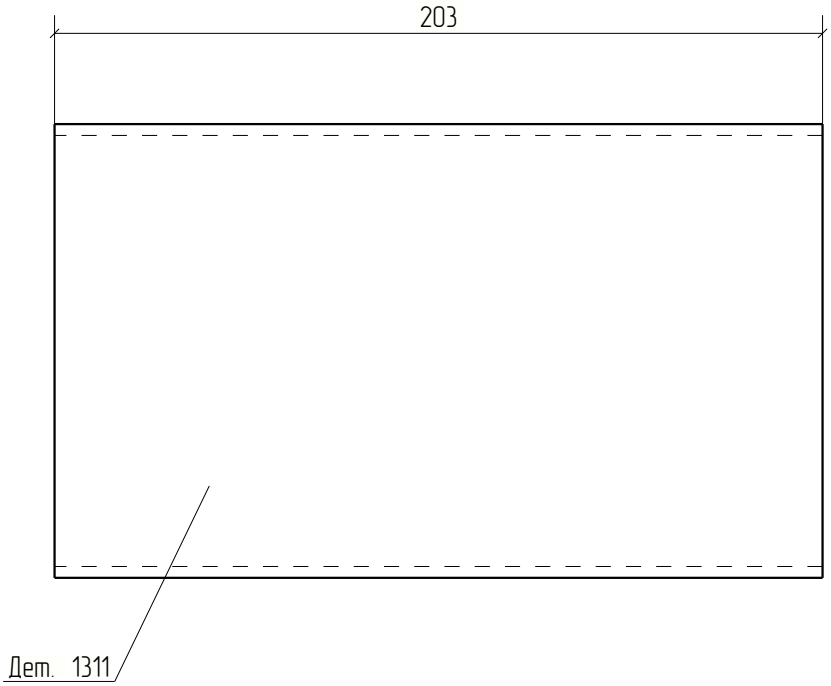


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1310	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1310	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1311	1311	Гнз120Х120Х3	203	2	С245	2.20	

Кол-во	В сборках
1	Б1-2
1	Б1-28

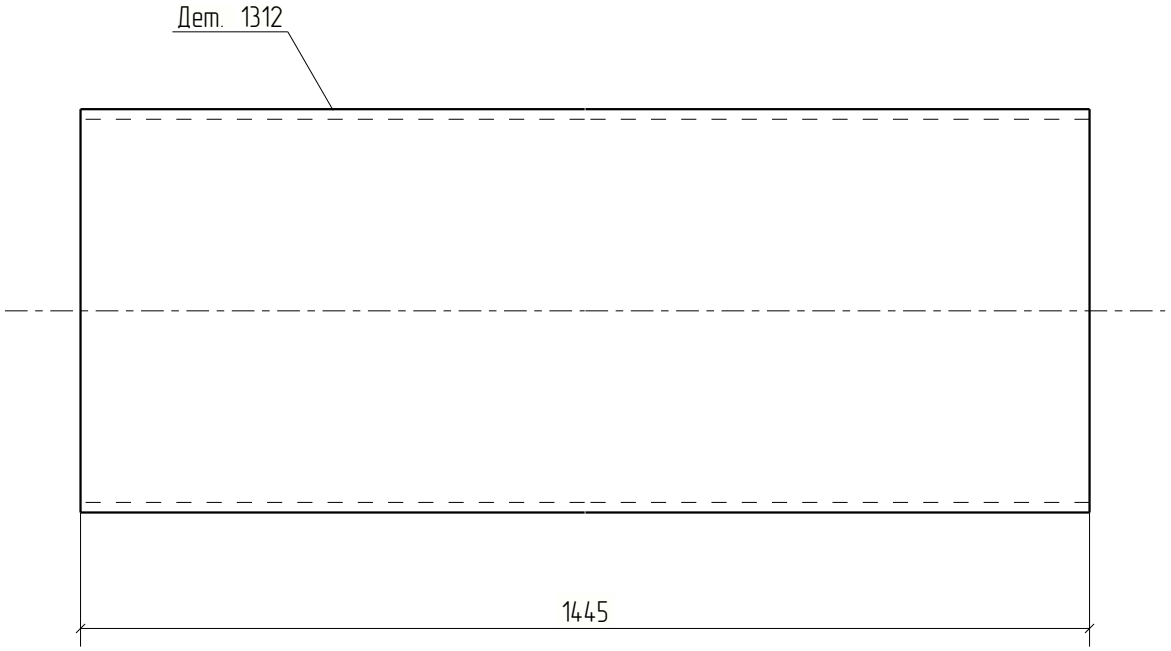


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1311	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1311	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1312	1312	Гнз160Х160Х4	1445	1	С245	27.85	

Кол-во	В сборках
1	Б1-29

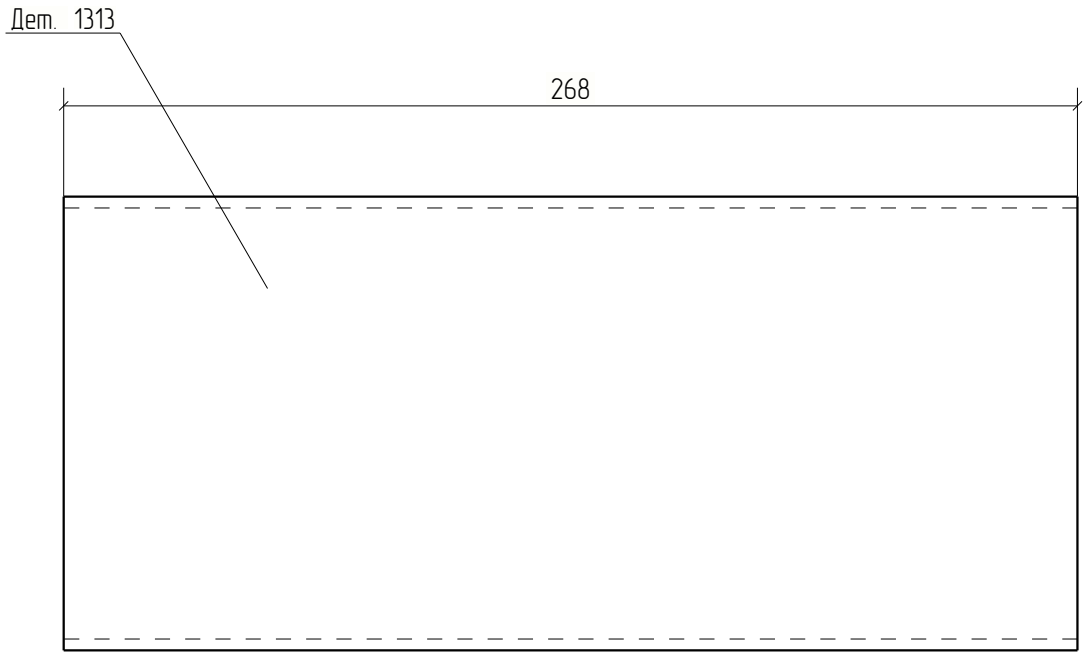


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1312; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1312	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1313	1313	Гнз120Х120Х3	268	2	С245	2.91	

Кол-во	В сборках
1	Б1-3
1	Б1-29

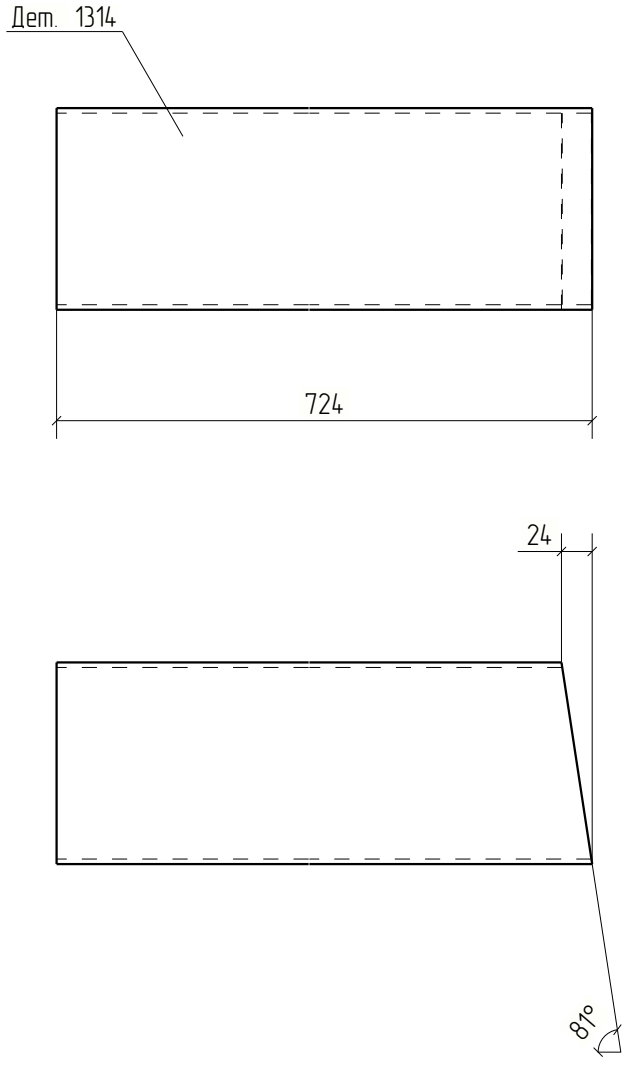


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1313	
Разработал		Ким				Деталь 1313	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1314	1314	Гнз160Х160Х4	724	2	С245	13.96	

Кол-во	В сборках
2	Б1-23

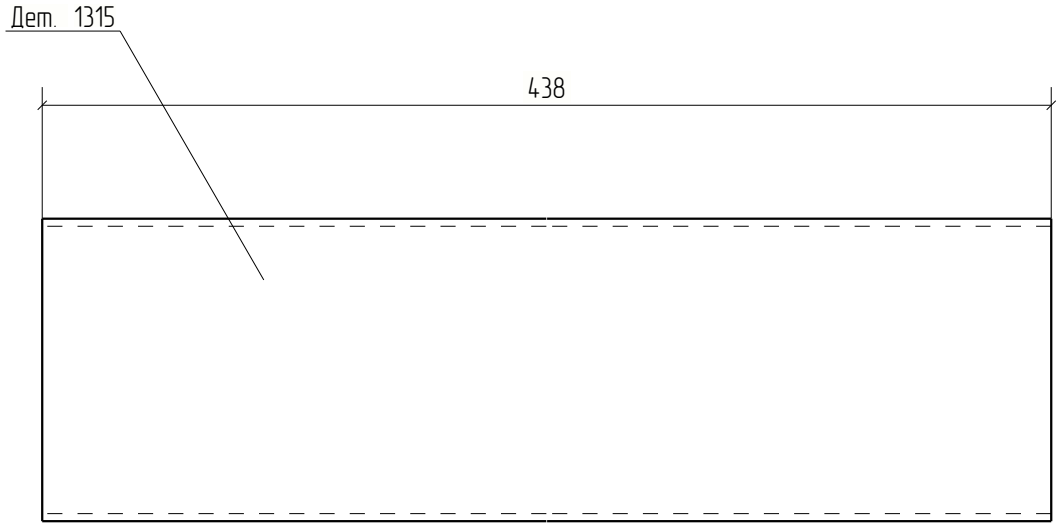


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1314	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1314	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1315	1315	Гнз120Х120Х3	438	4	С245	4.75	

Кол-во	В сборках
4	Б1-21

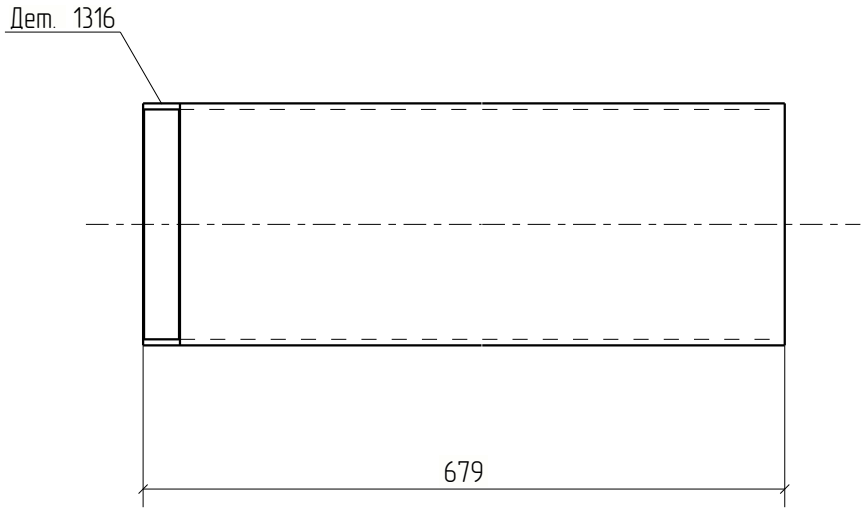


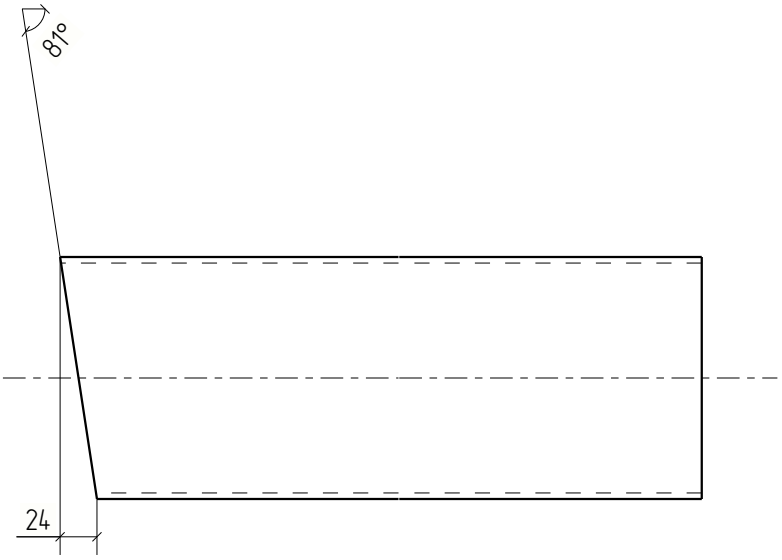
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1315	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1315	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1316	1316	Гнз160Х160Х4	679	2	С245	13.09	

Кол-во	В сборках
2	Б1-23



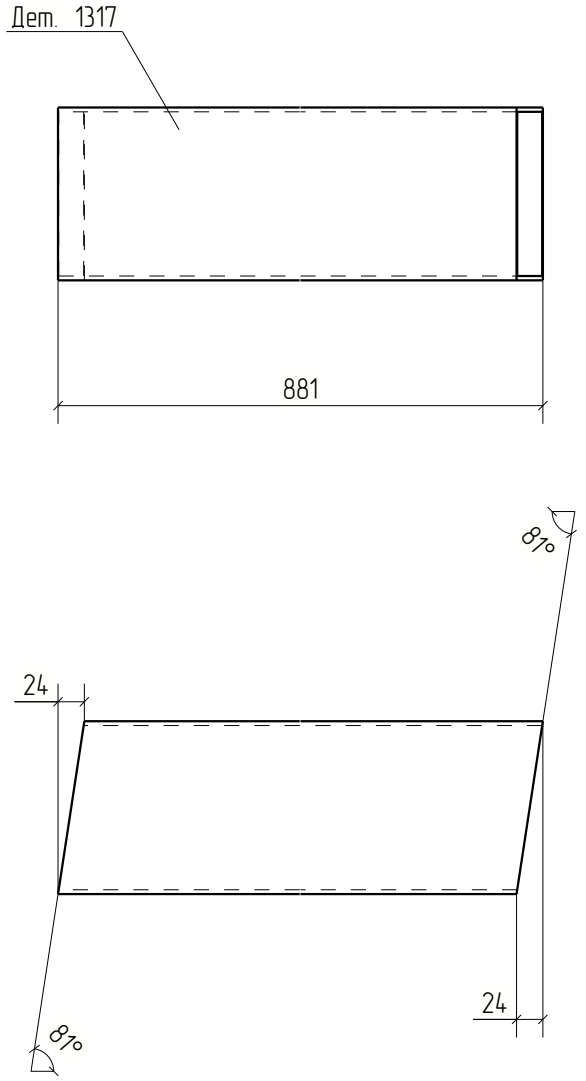


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1316	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1316	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1317	1317	Гнз160Х160Х4	881	2	С245	16.98	

Кол-во	В сборках
2	Б1-23

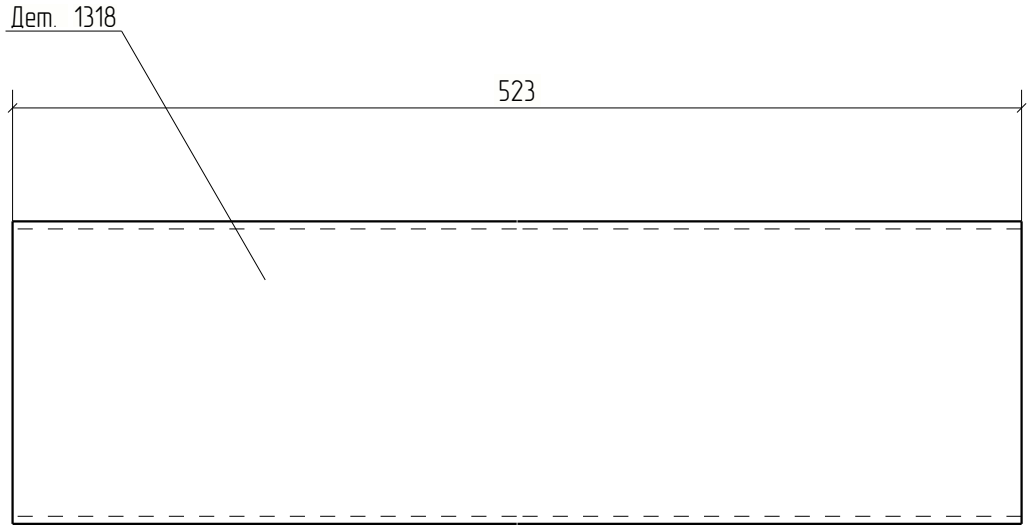


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1317	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1317	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1318	1318	Гнз120Х120Х3	523	4	С245	5.67	

Кол-во	В сборках
4	Б1-19

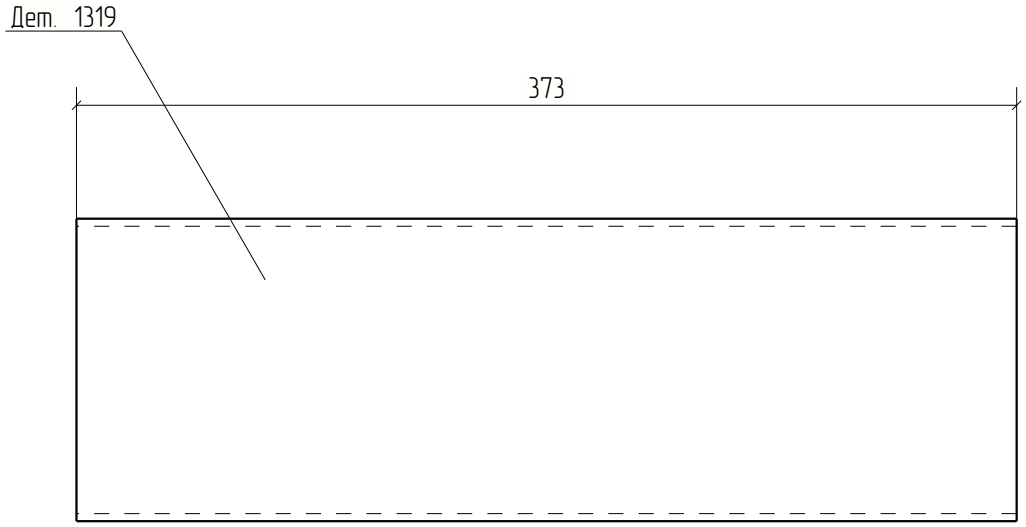


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1318	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1318	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1319	1319	Гнз120Х120Х3	373	2	С245	4.04	

Кол-во	В сборках
2	Б1-18

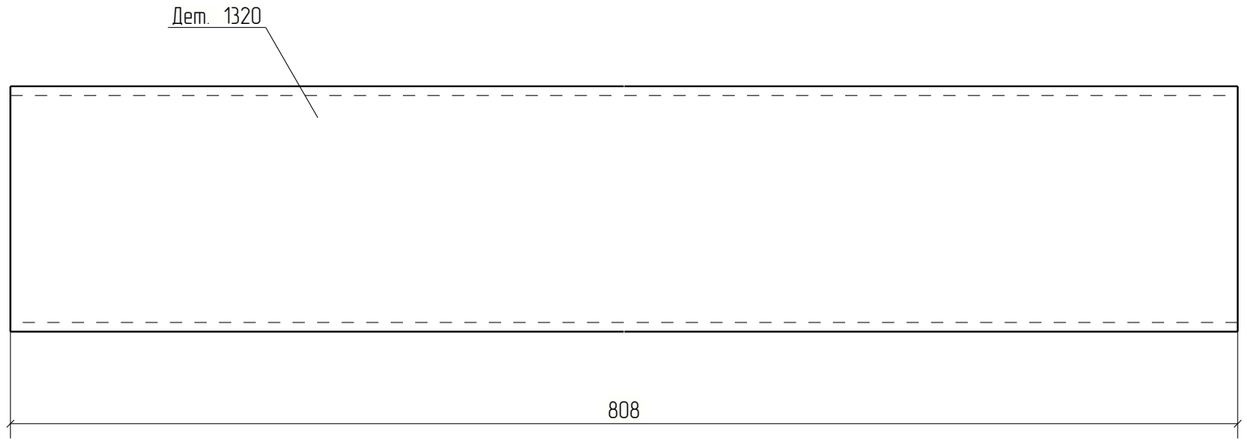


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1319	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1319	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1320	1320	Гнз80Х80Х3	808	4	С245	5.71	

Кол-во	В сборках
2	Ф14-1
2	Ф14Н-1

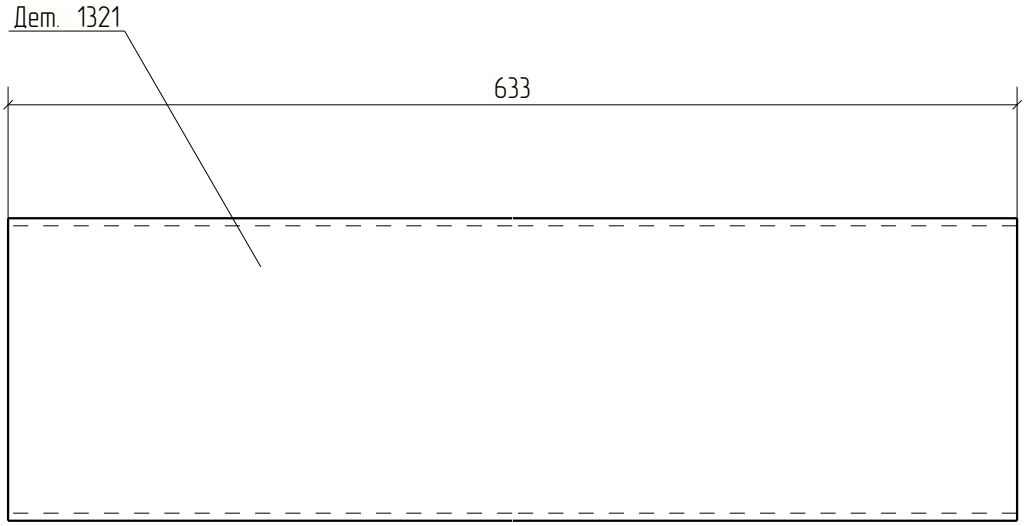


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1320	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1320	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1321	1321	Гнз120Х120Х3	633	2	С245	6.86	

Кол-во	В сборках
2	Б1-17

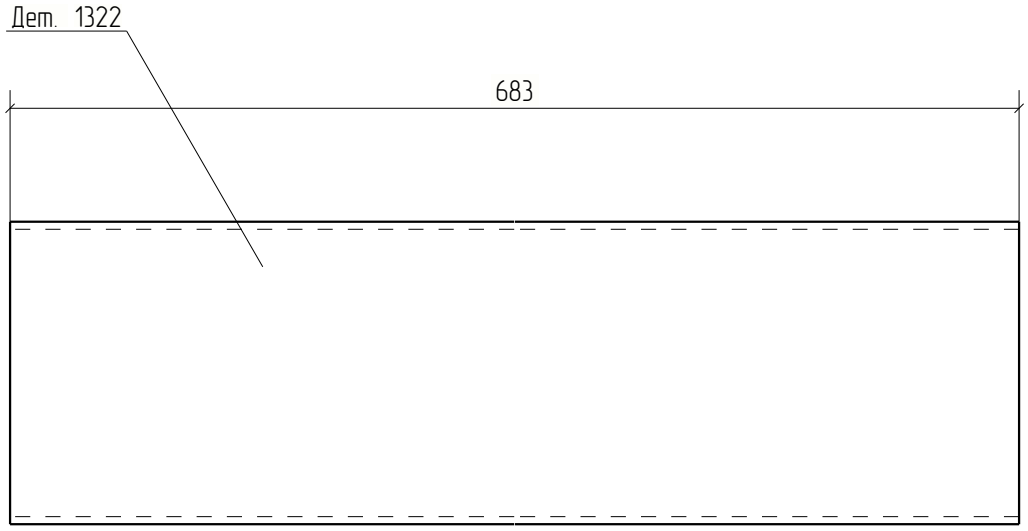


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1321	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1321	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1322	1322	Гнз120Х120Х3	683	2	С245	7.40	

Кол-во	В сборках
2	Б1-16

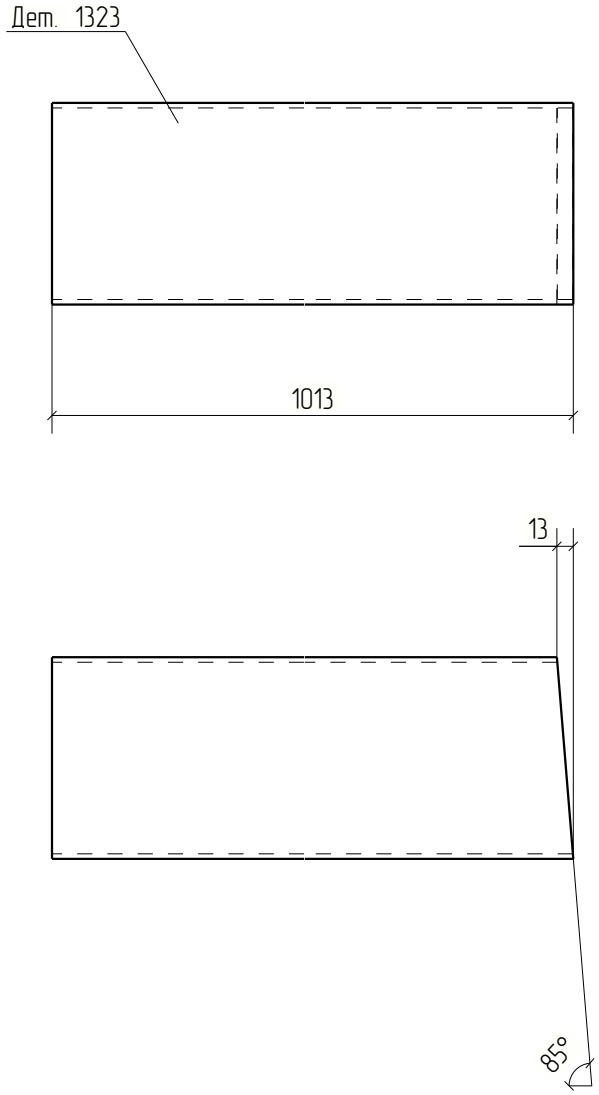


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1322	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1322	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1323	1323	Гнз160Х160Х4	1013	2	С245	19.52	

Кол-во	В сборках
2	Б1-15

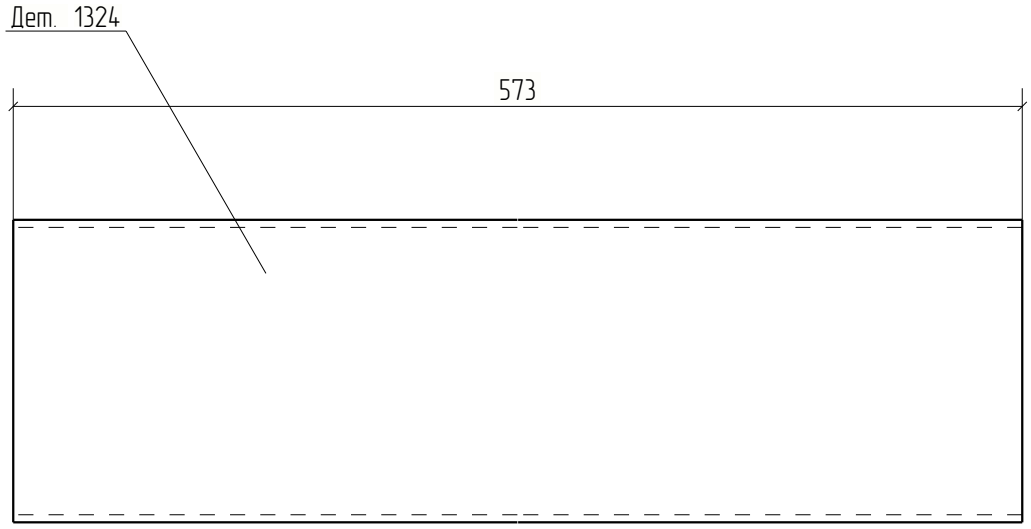


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1323; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1323	ООО ПТЦ "Лукариквест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1324	1324	Гнз120Х120Х3	573	2	С245	6.21	

Кол-во	В сборках
2	Б1-6

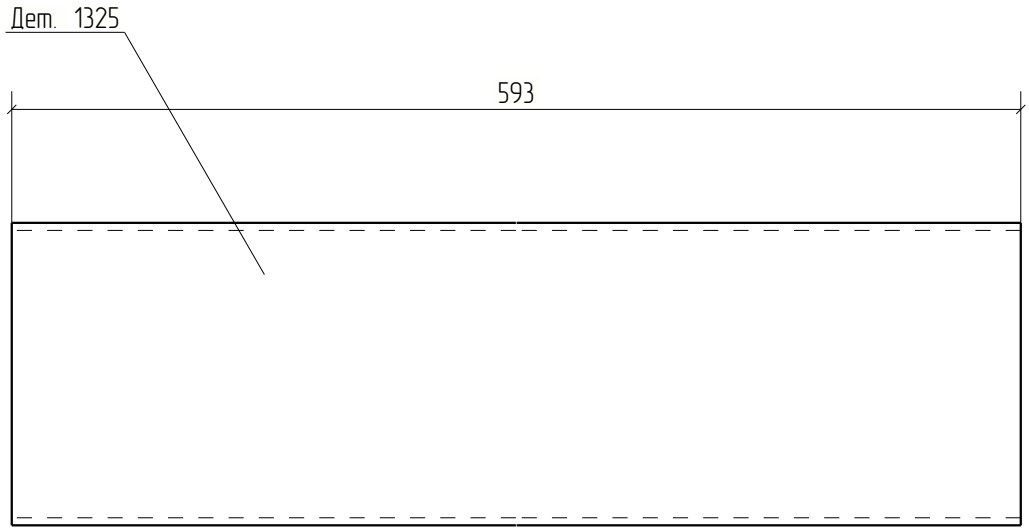


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1324	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 1324	ООО ПТЦ "Лукариновест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1325	1325	Гнз120Х120Х3	593	4	С245	6.43	

Кол-во	В сборках
2	Б1-10
2	Б1-26

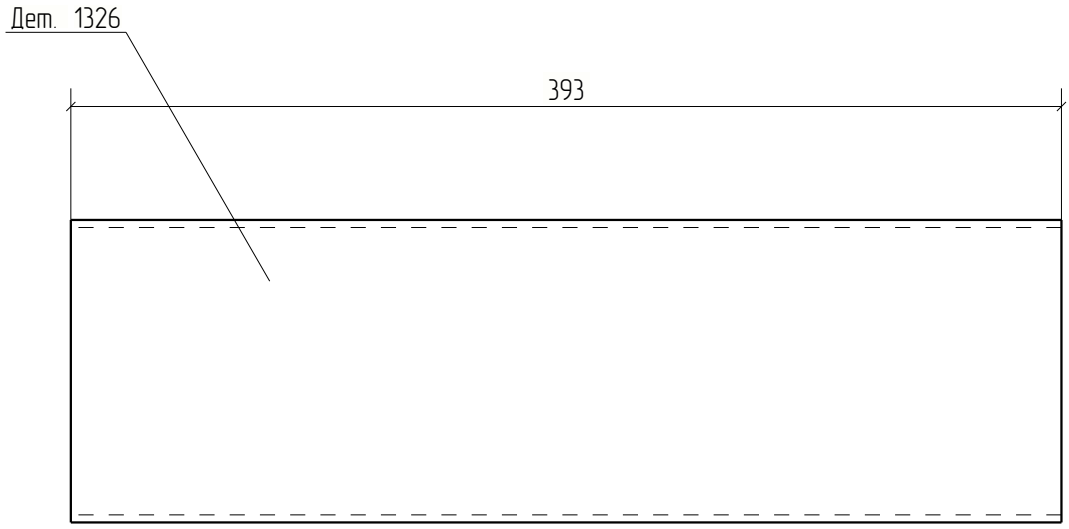


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1325	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1325	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1326	1326	Гнз120Х120Х3	393	2	С245	4.26	

Кол-во	В сборках
1	Б1-9
1	Б1-27

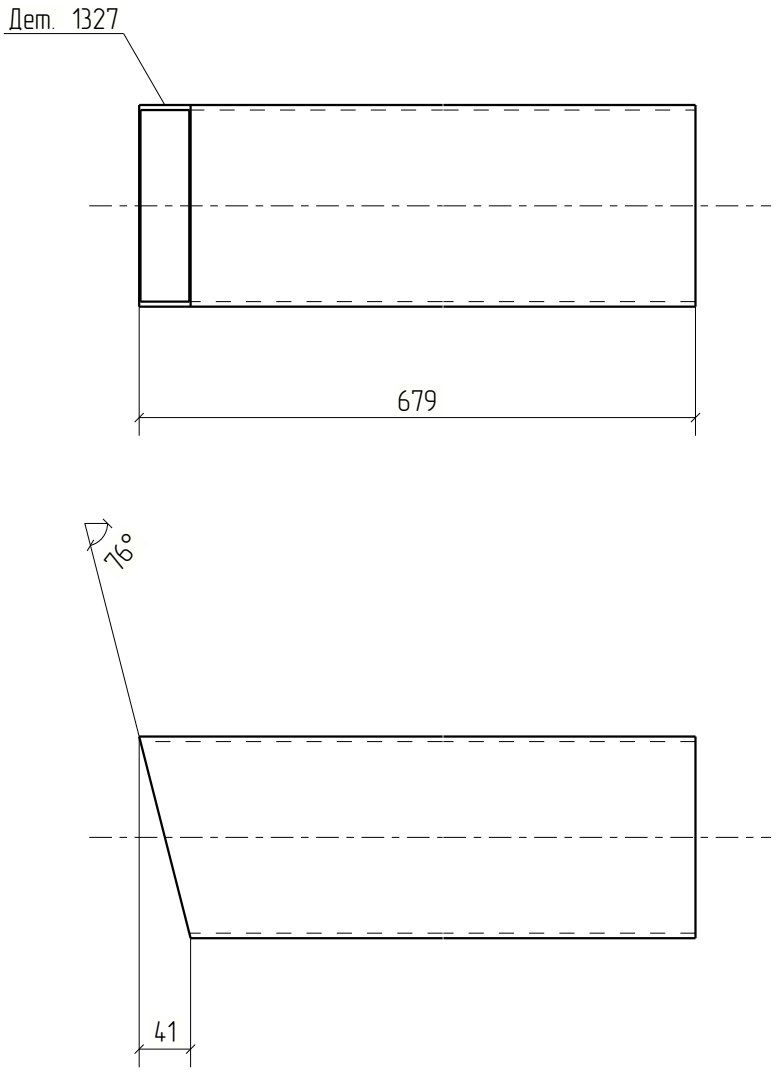


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1326; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1326	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1327	1327	Гнз160Х160Х4	679	2	С245	13.09	

Кол-во	В сборках
2	Б1-8

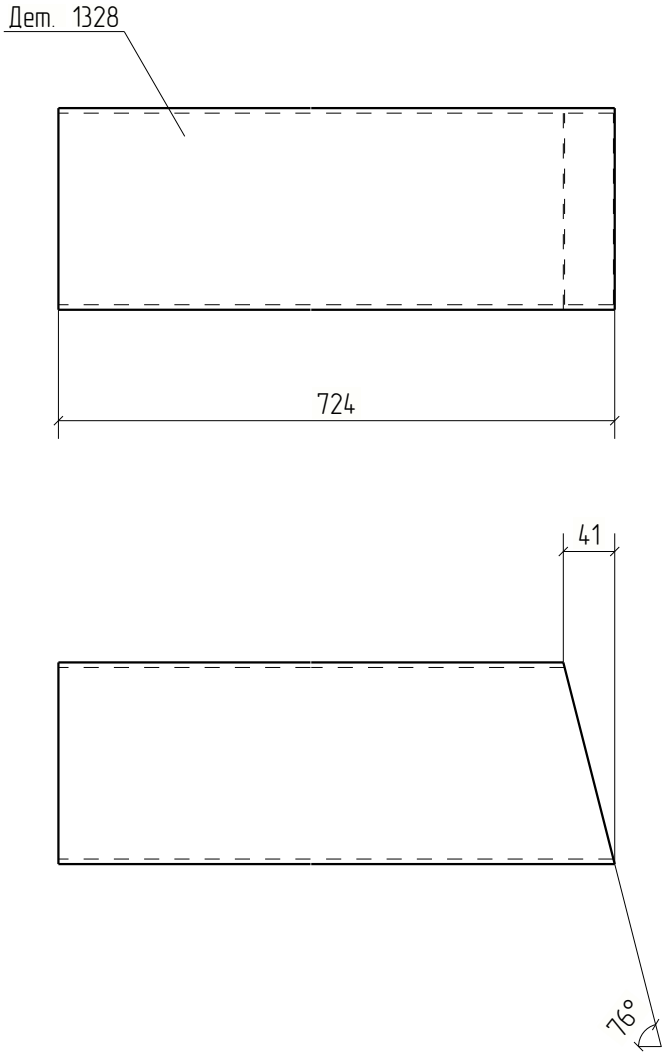


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1327	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1327	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1328	1328	Гнз160Х160Х4	724	2	С245	13.96	

Кол-во	В сборках
2	Б1-8

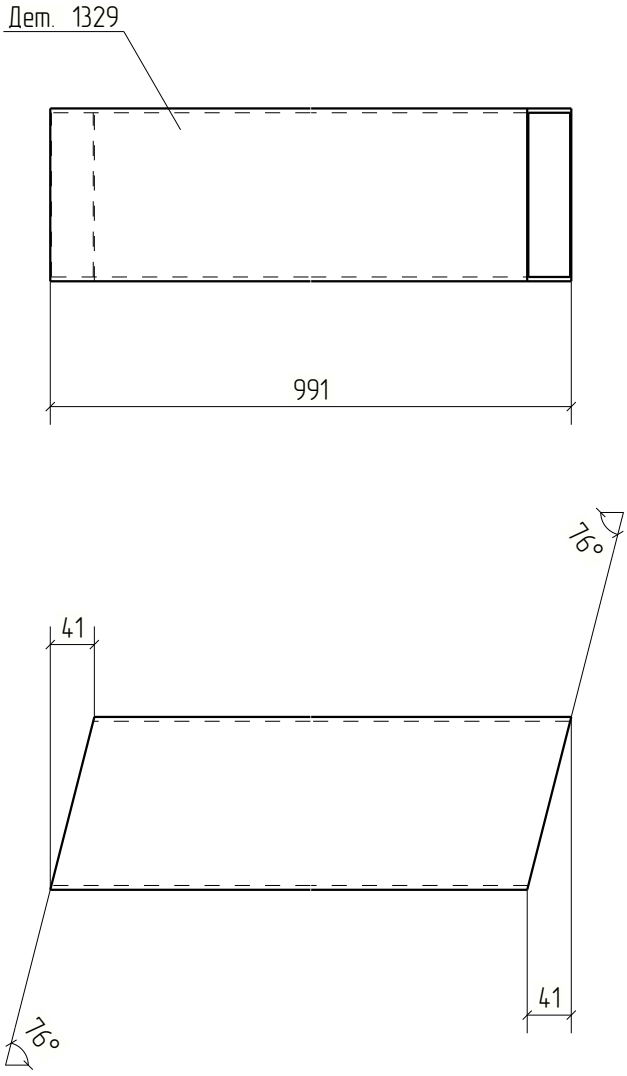


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1328	
Разработал		Ким				Деталь 1328	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1329	1329	Гнз160Х160Х4	991	2	С245	19.10	

Кол-во	В сборках
2	Б1-8

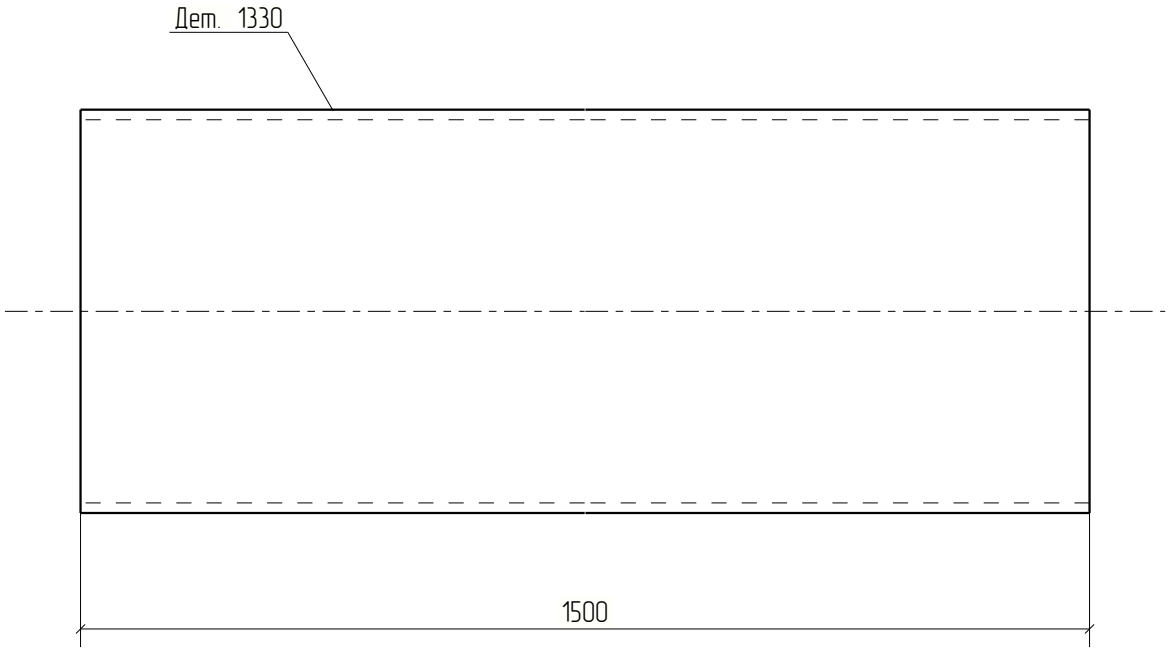


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1329	
Проверил		Амарханов				Деталь 1329	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1330	1330	Гнз160Х160Х4	1500	4	С245	28.91	

Кол-во	В сборках
2	Б1-1
1	Б1-2
1	Б1-3

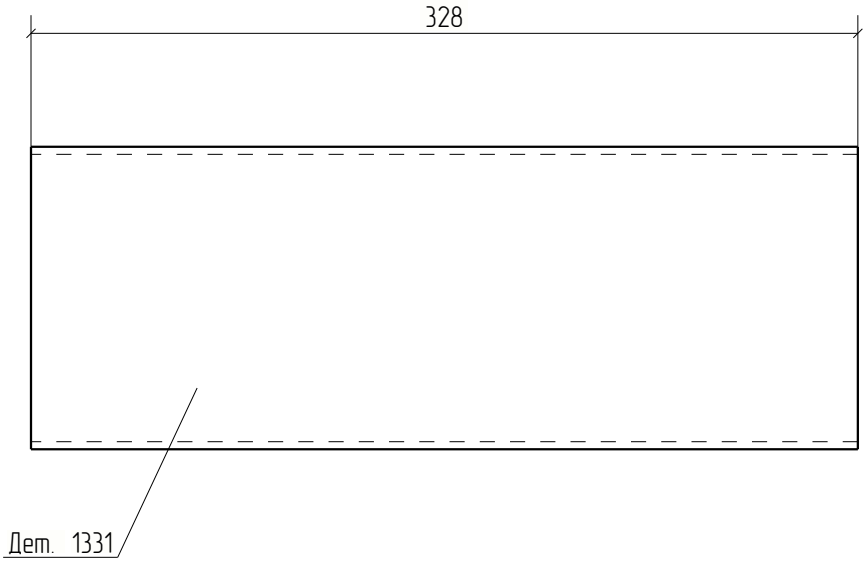


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1330	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1330	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1331	1331	Гнз120Х120Х3	328	2	С245	3.56	

Кол-во	В сборках
2	Б1-1

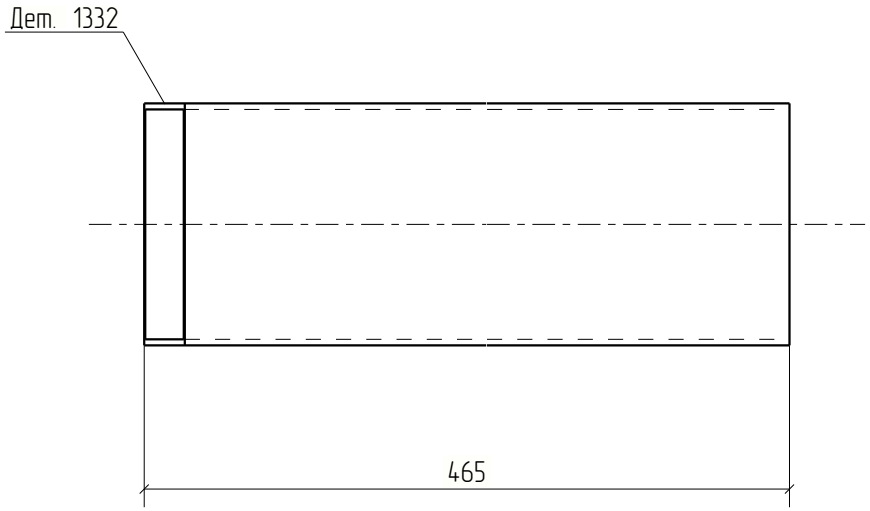


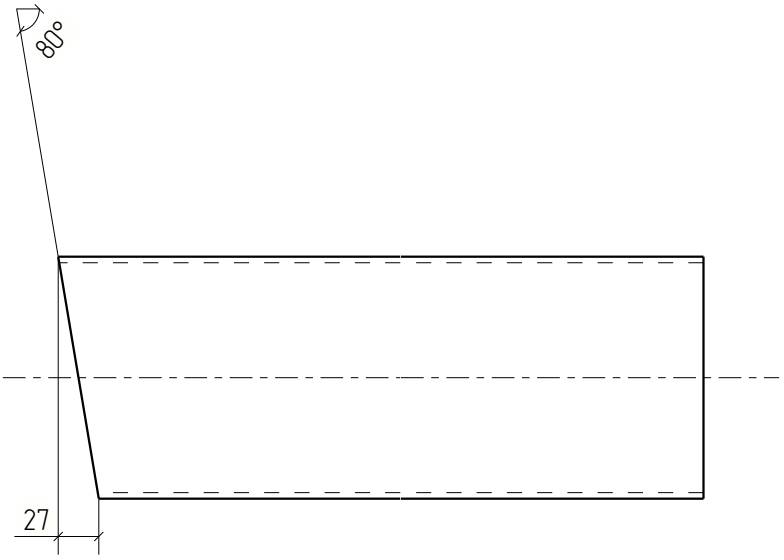
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1331	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1331	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1332	1332	Гнз160Х160Х4	465	2	С245	8.96	

Кол-во	В сборках
2	Б1-4



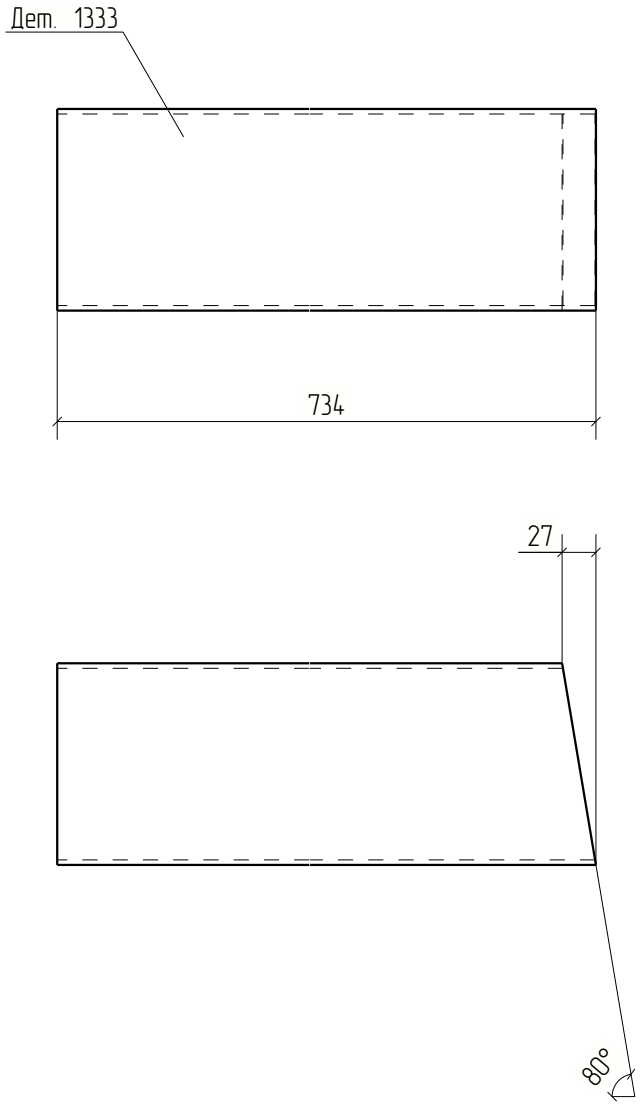


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1332	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1332	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1333	1333	Гнз160Х160Х4	734	2	С245	14.14	

Кол-во	В сборках
2	Б1-4

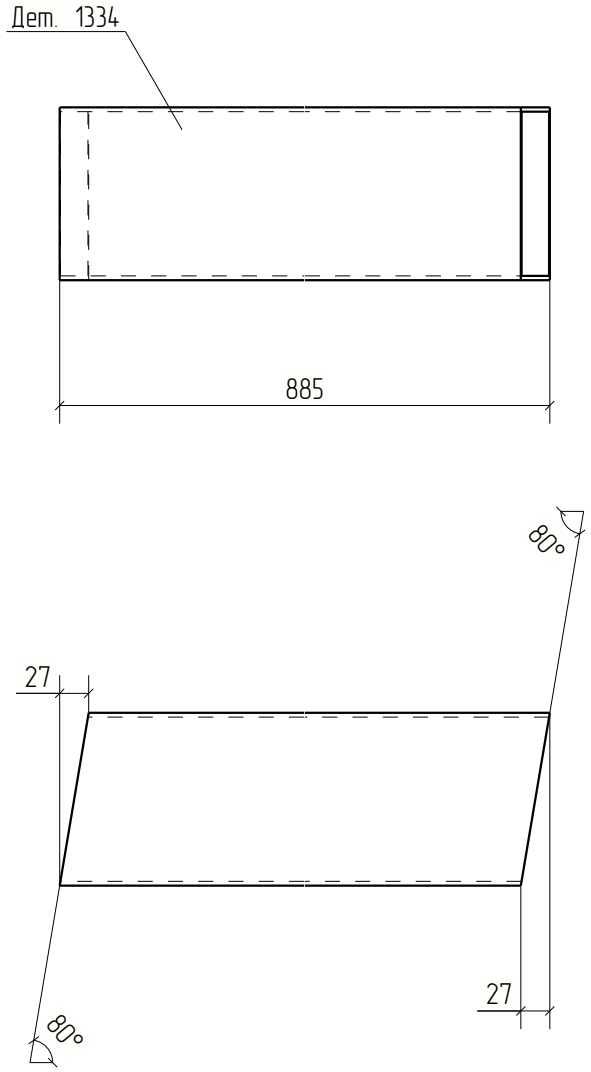


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1333	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1333	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1334	1334	Гнз160Х160Х4	885	2	С245	17.05	

Кол-во	В сборках
2	Б1-4

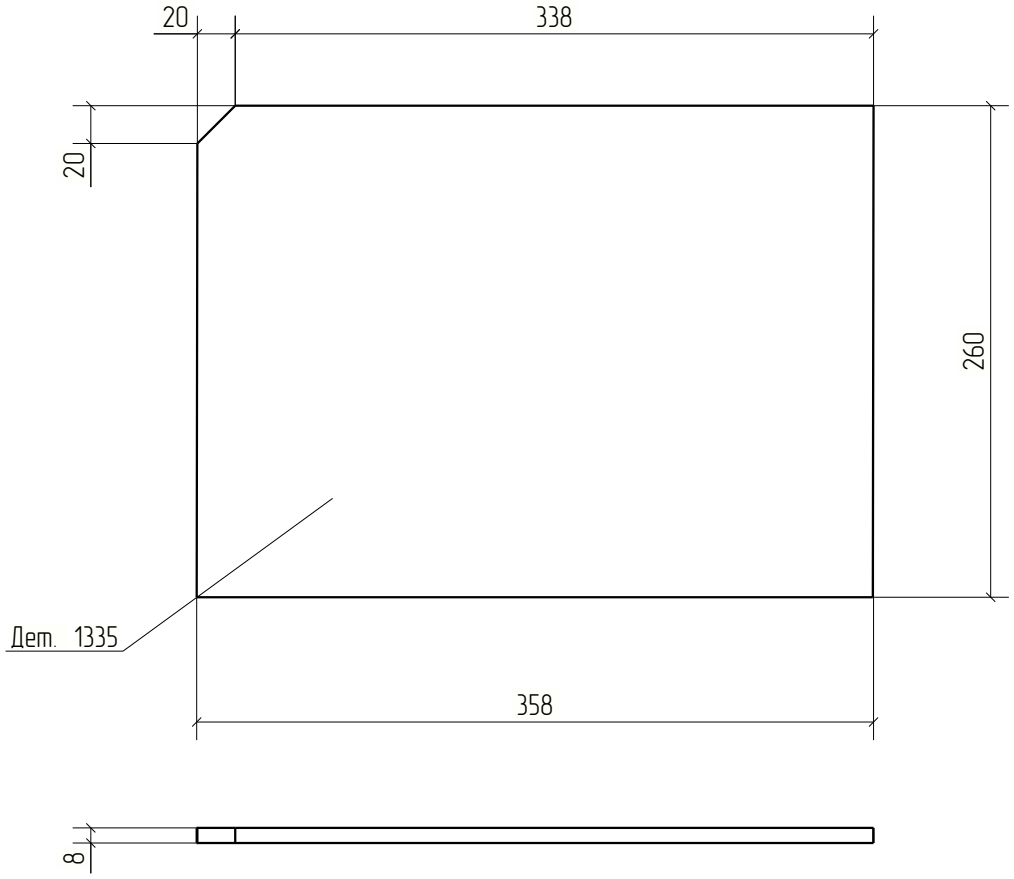


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1334	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1334	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1335	1335	−8*260	358	1	С245	5.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

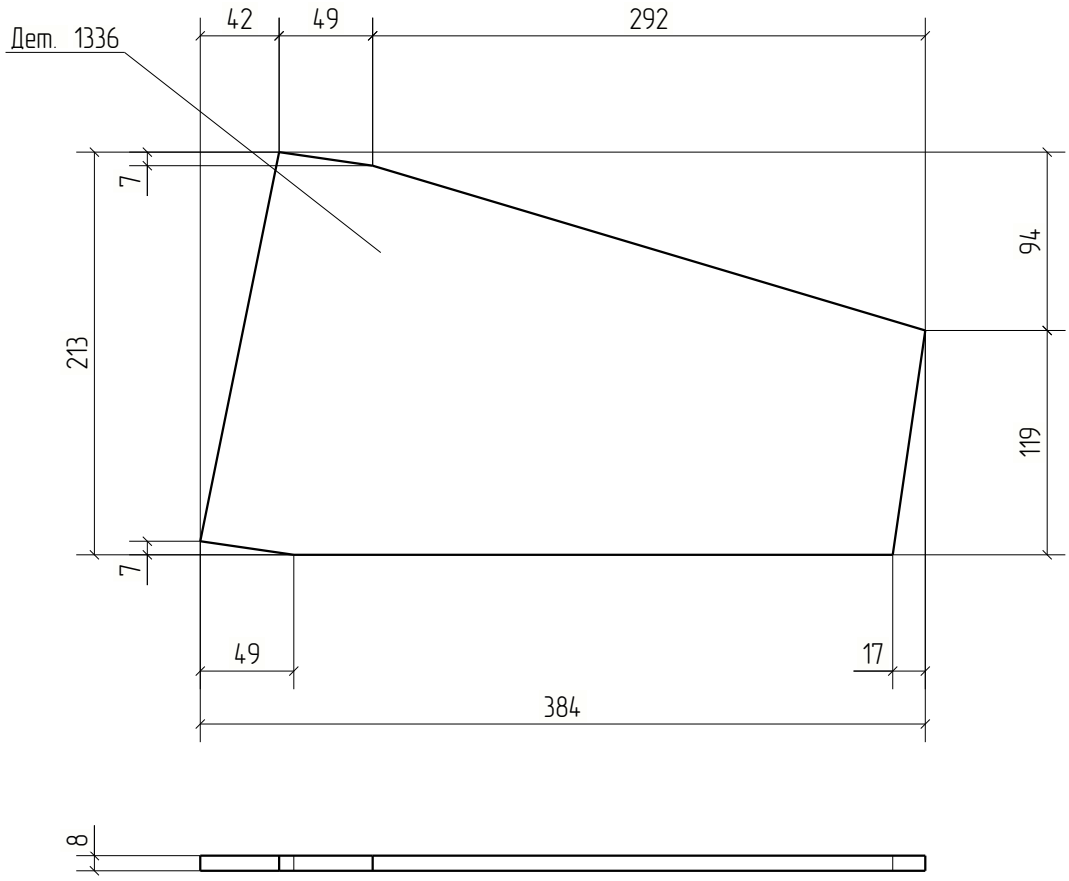


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1335	
Проверил		Амарханов				Деталь 1335	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1336	1336	−8*213	384	1	С245	3.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

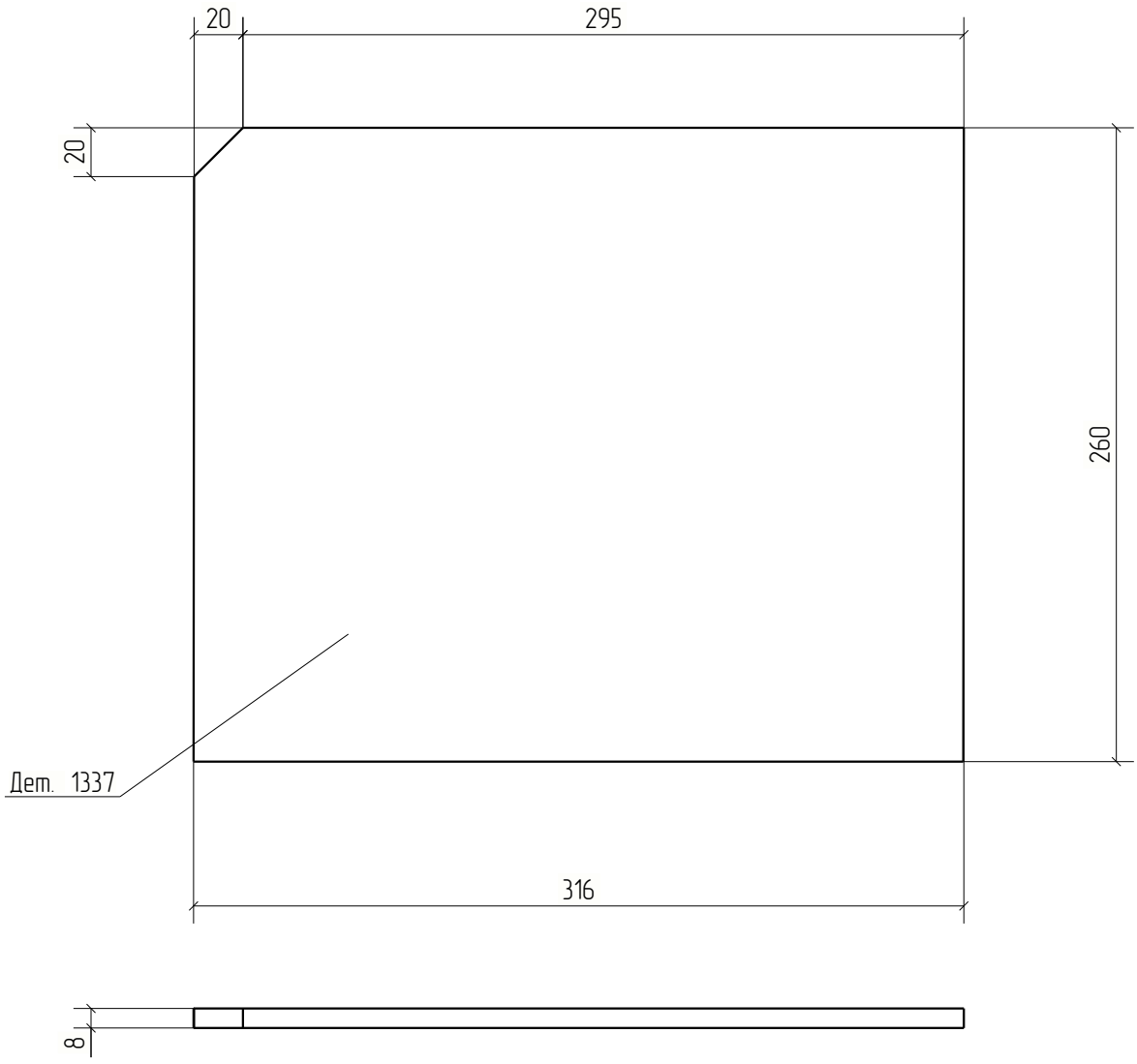


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1336	
Проверил		Амарханов				Деталь 1336	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1337	1337	−8*260	316	1	С245	5.13	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

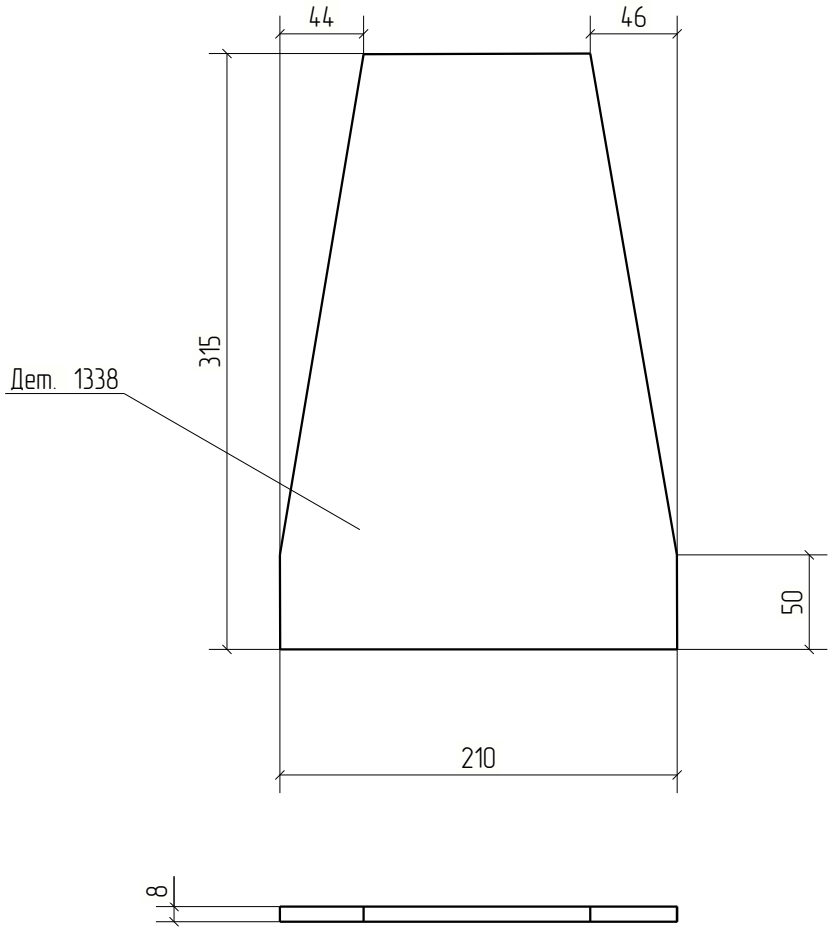


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1337; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1337	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1338	1338	−8*315	210	1	С245	3.40	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

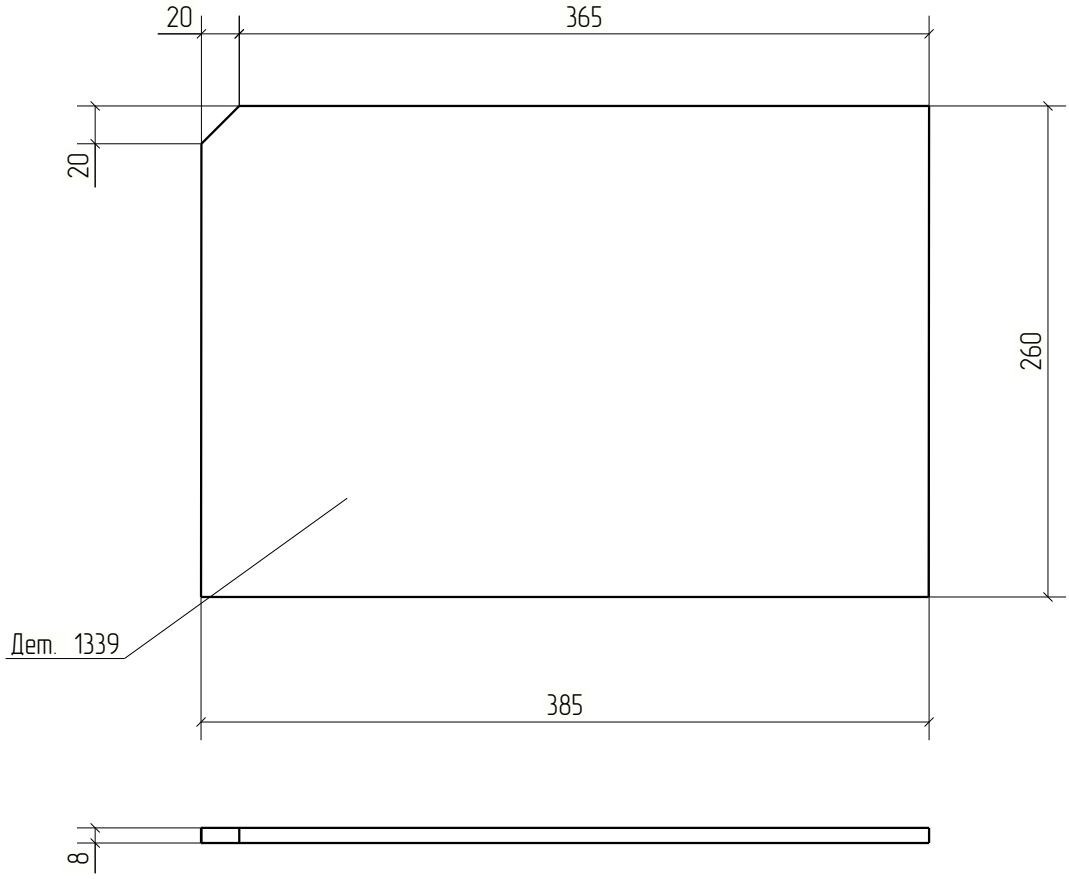


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1338	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1338	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1339	1339	−8*260	385	1	С245	6.27	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

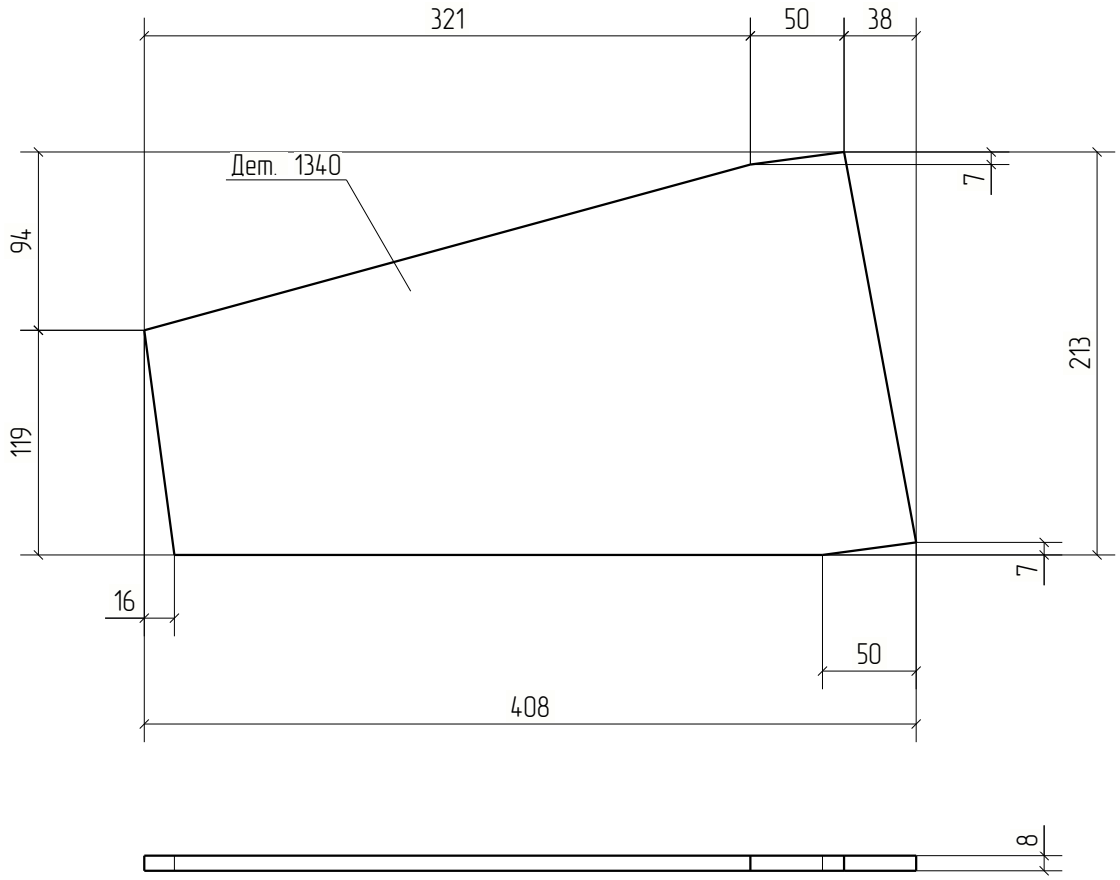


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1339	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1339	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1340	1340	−8*213	408	1	С245	4.12	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

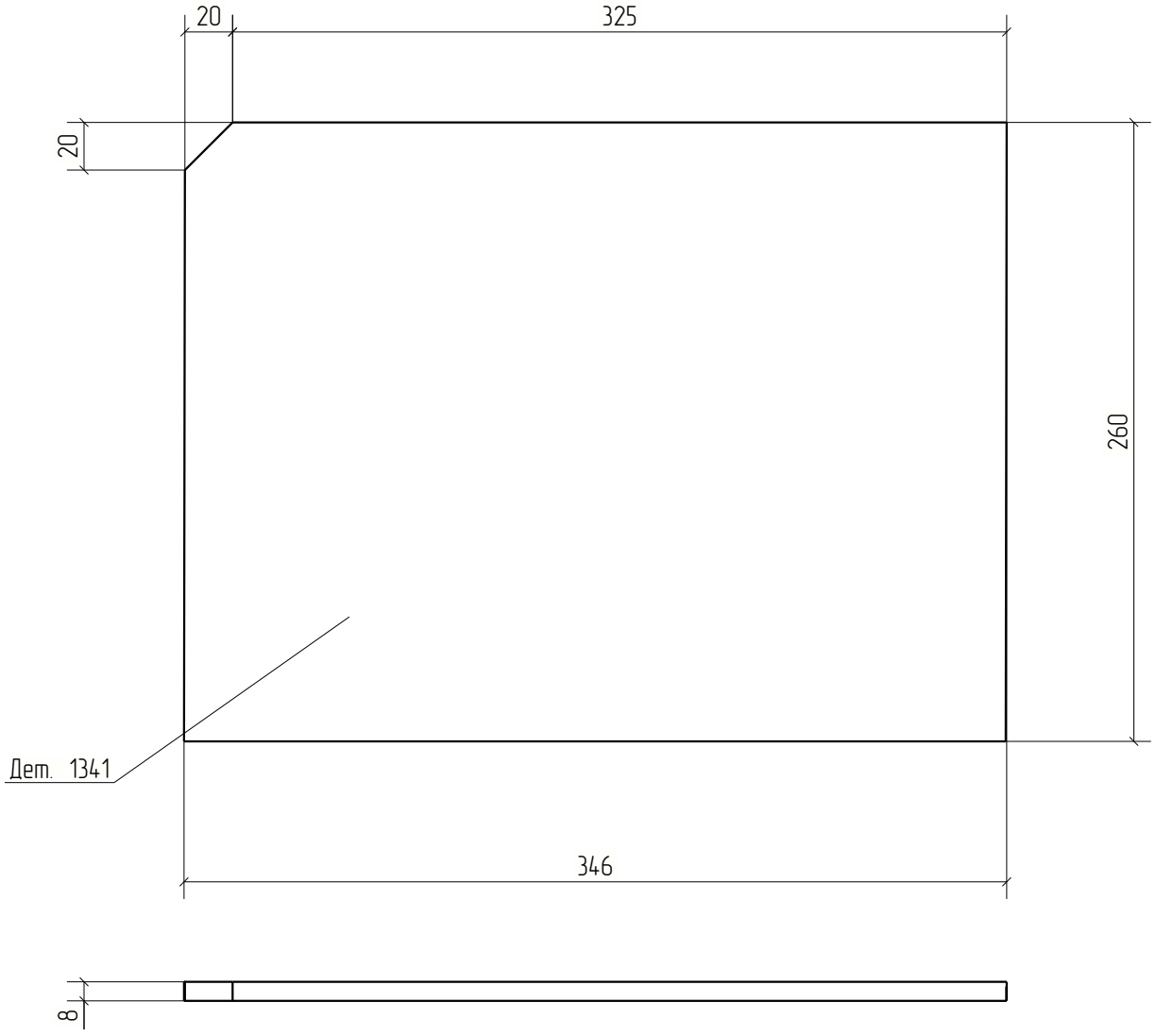


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1340	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1340	ООО ПТЦ "Лукариновест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1341	1341	−8*260	346	1	С245	5.62	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

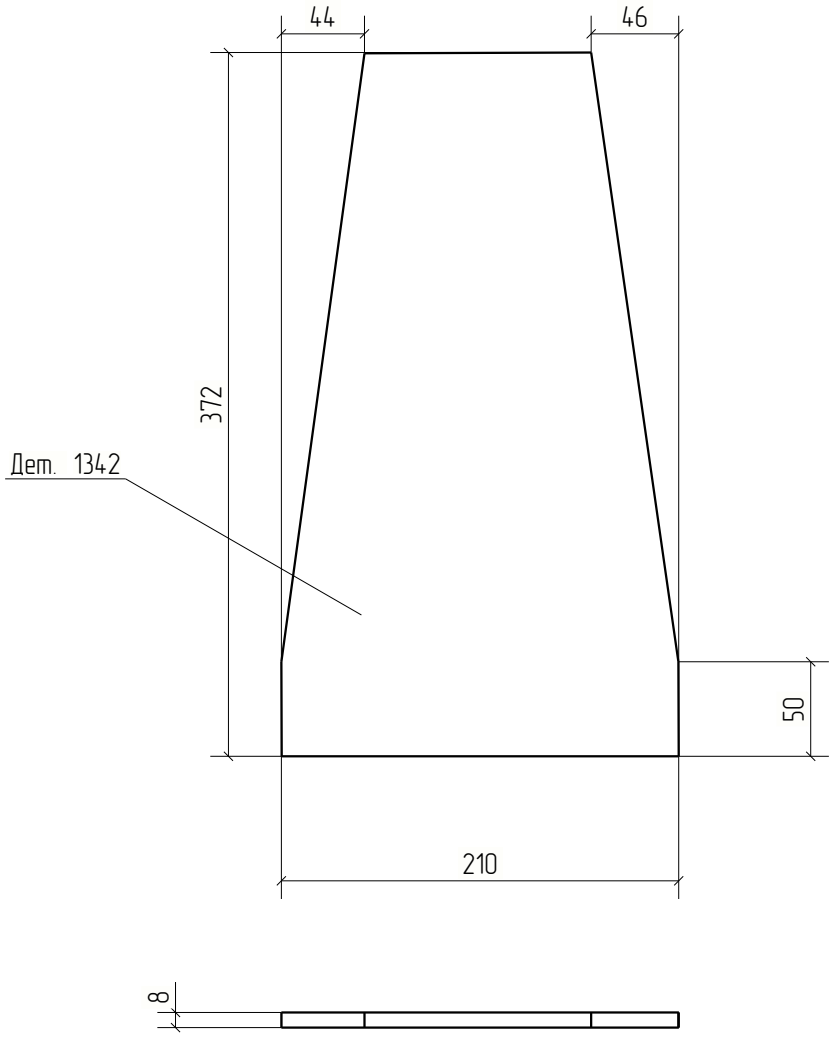


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1341	
Проверил		Амарханов				Деталь 1341	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1342	1342	−8*372	210	1	С245	4.00	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

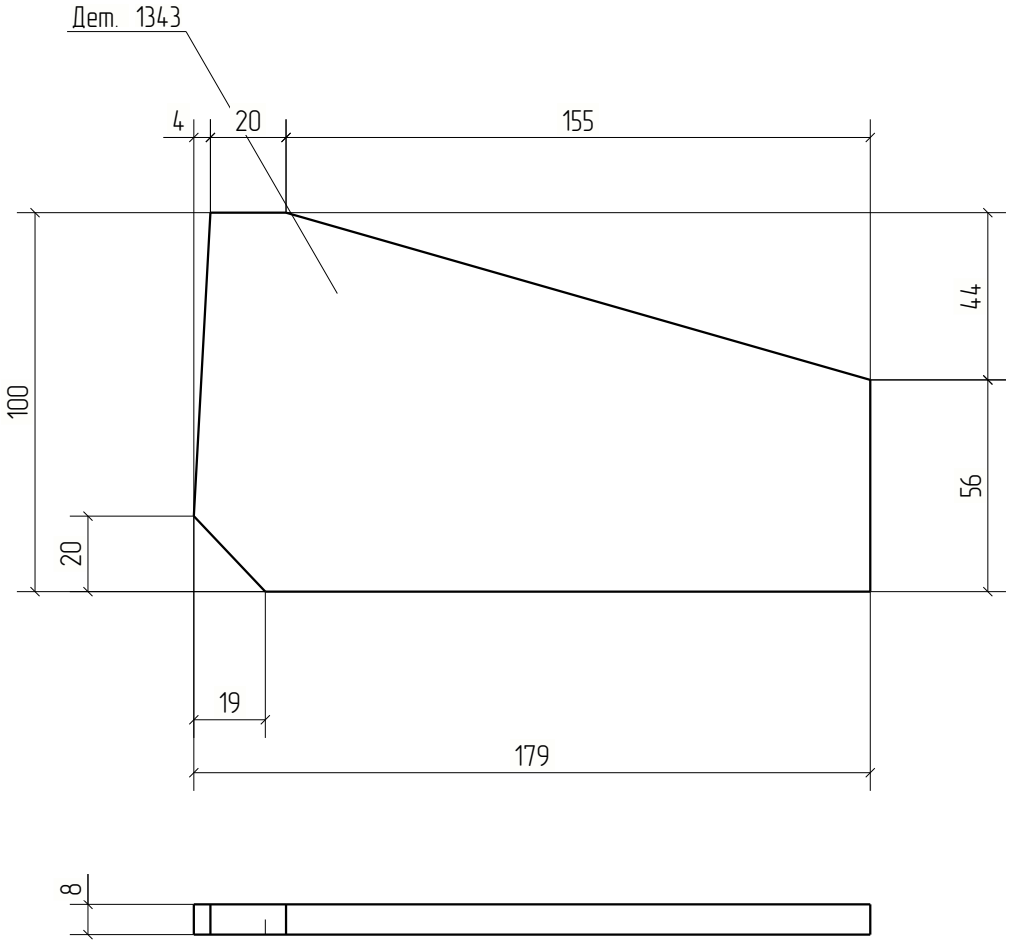


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1342	
Разработал		Ким				Деталь 1342	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1343	1343	−8*100	179	1	С245	0.89	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

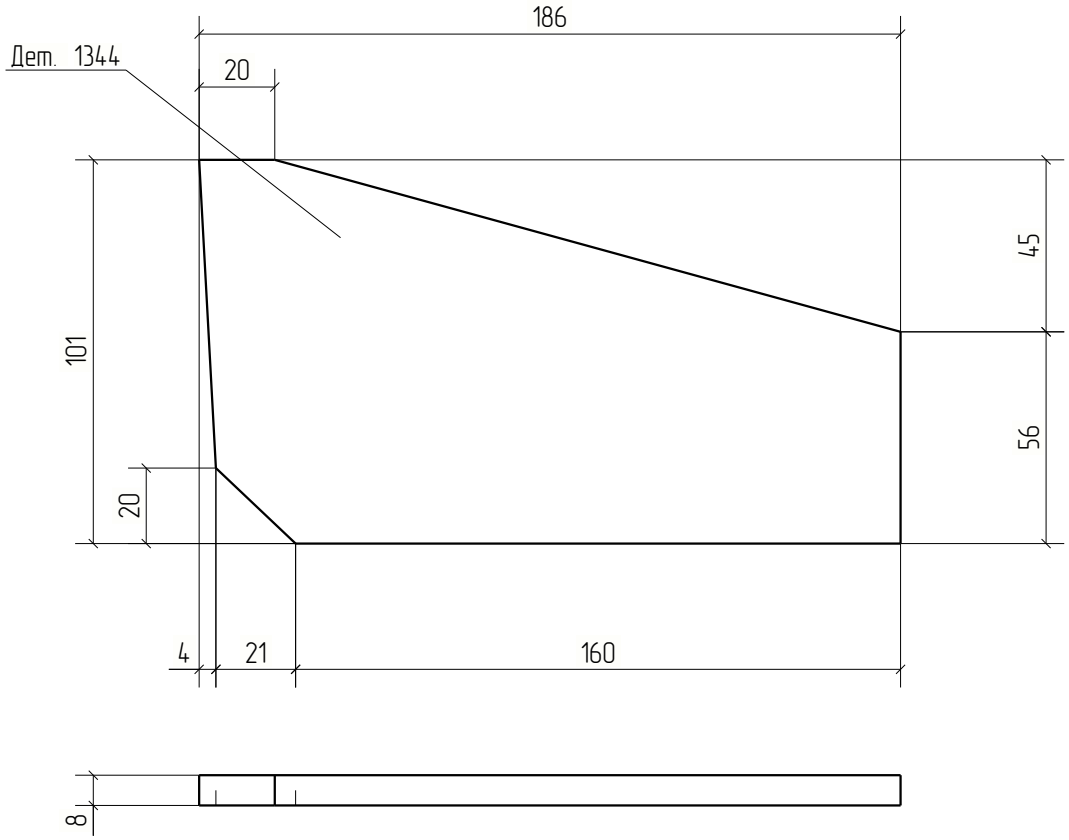


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1343	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1343	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1344	1344	−8*101	186	1	С245	0.92	

Кол-во	В сборках
1	Ф20-2

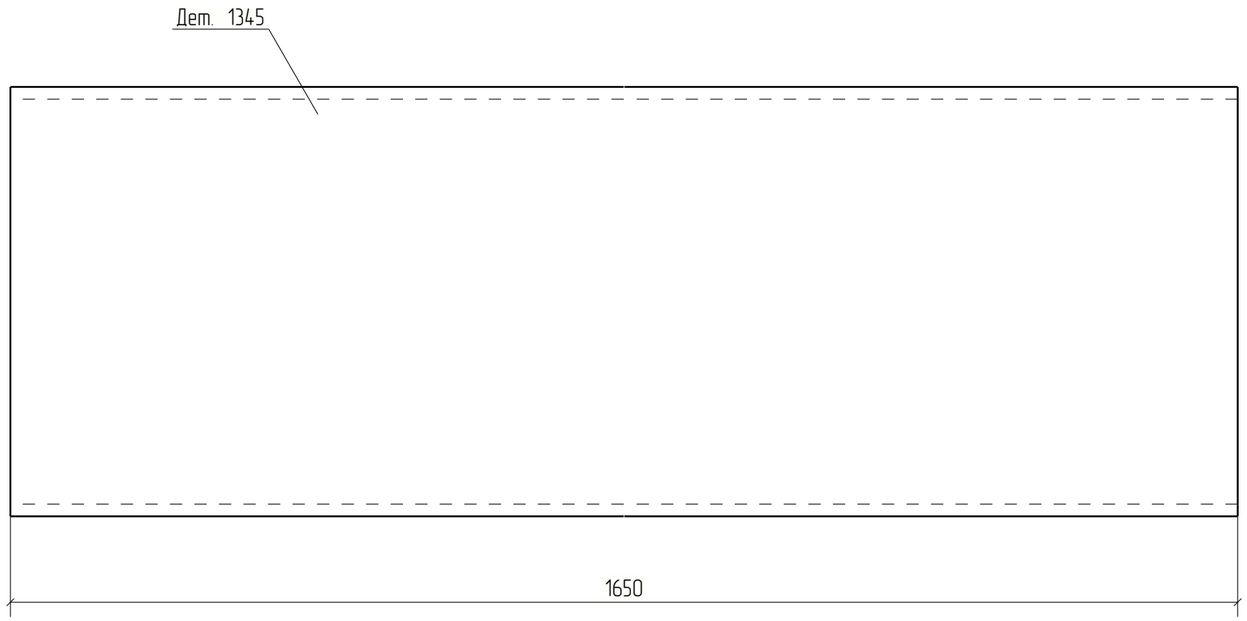


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1344	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1344	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1345	1345	Гнз140Х140Х4	1650	1	С245	27.65	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266

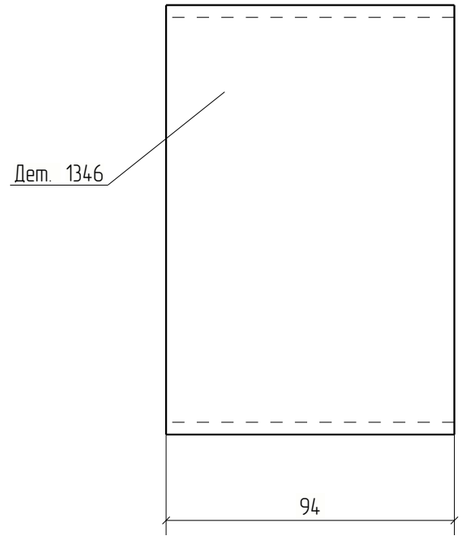


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1345	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1345	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1346	1346	Гнз140Х140Х4	94	2	С245	1.58	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266

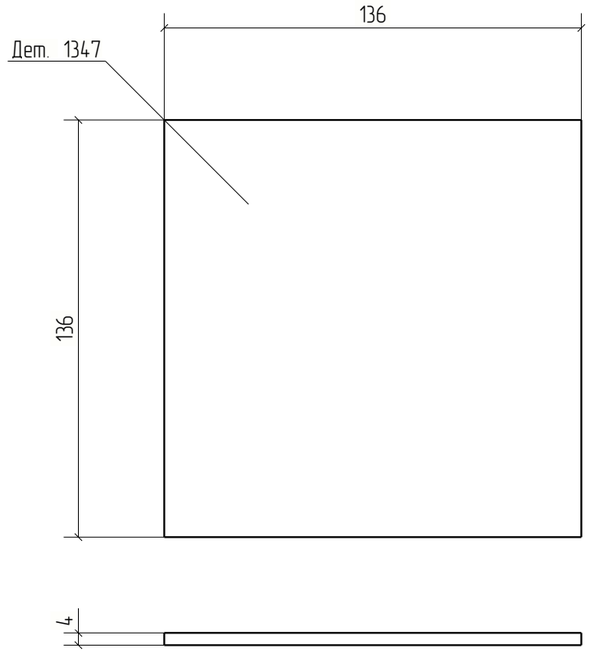


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1346	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1346	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1347	1347	−4*136	136	32	С245	0.58	

Кол-во	В сборках
2	Ф1-266
2	Ф2-2
2	Ф2Н-2
2	Ф3-1
2	Ф3Н-2
2	Ф4-13
2	Ф4Н-1
2	Ф5-3
2	Ф5Н-1
2	Ф6-1
2	Ф6Н-1
2	Ф7Н-1
2	Ф7а-12
2	Ф8-2
2	Ф10НА-7
2	Ф11-12

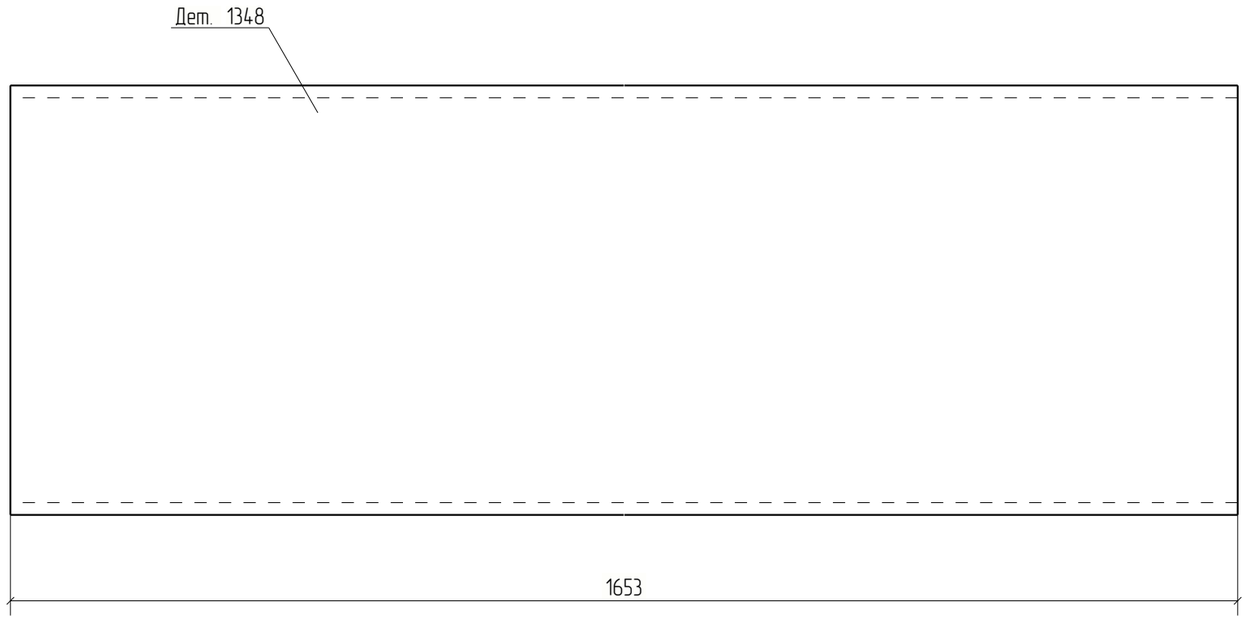


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1347	
Проверил		Амарханов				Деталь 1347	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1348	1348	Гнз140Х140Х4	1653	2	С245	27.70	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

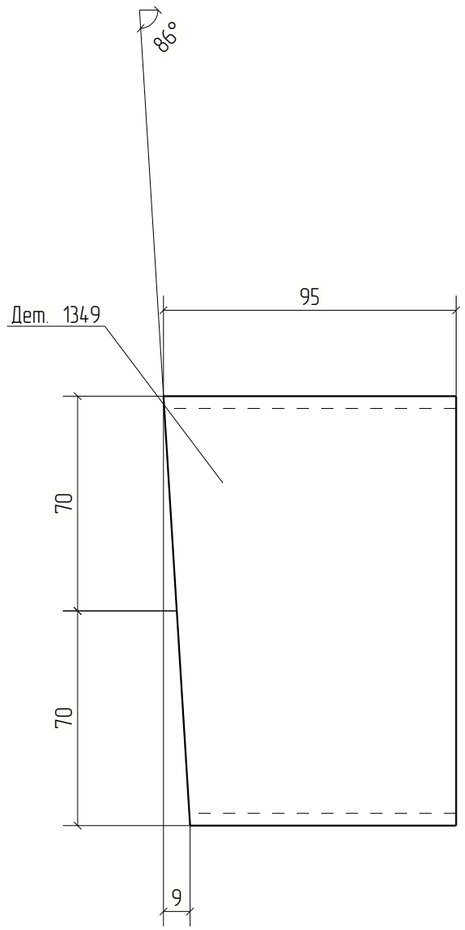


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1348	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1348	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1349	1349	Гнз140Х140Х4	95	2	С245	1.60	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

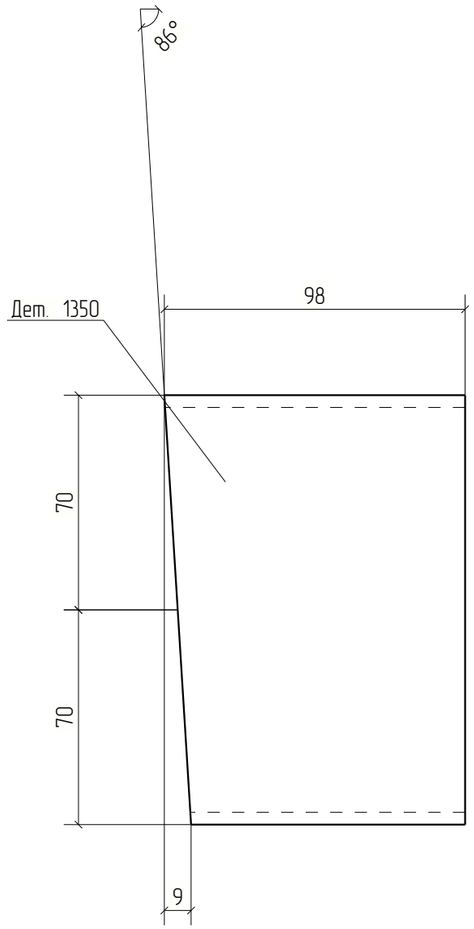


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1349	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1349	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1350	1350	Гнз140Х140Х4	98	2	С245	1.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2

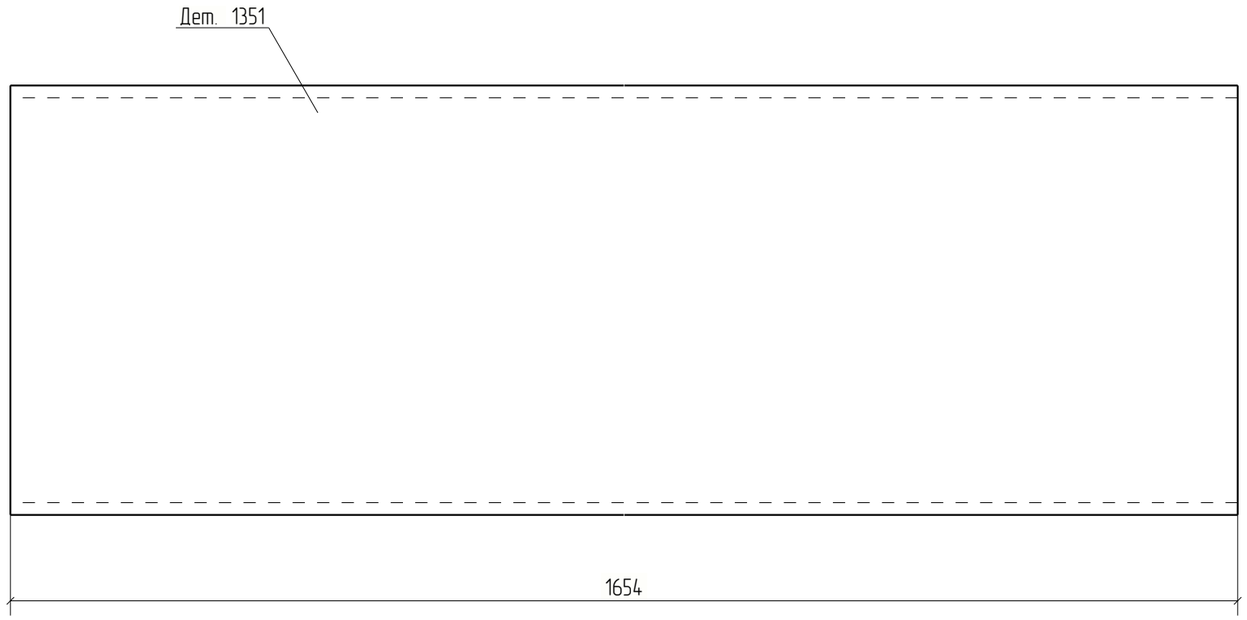


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1350	
Проверил		Амарханов				Деталь 1350	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1351	1351	Гнз140Х140Х4	1654	2	С245	27.71	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

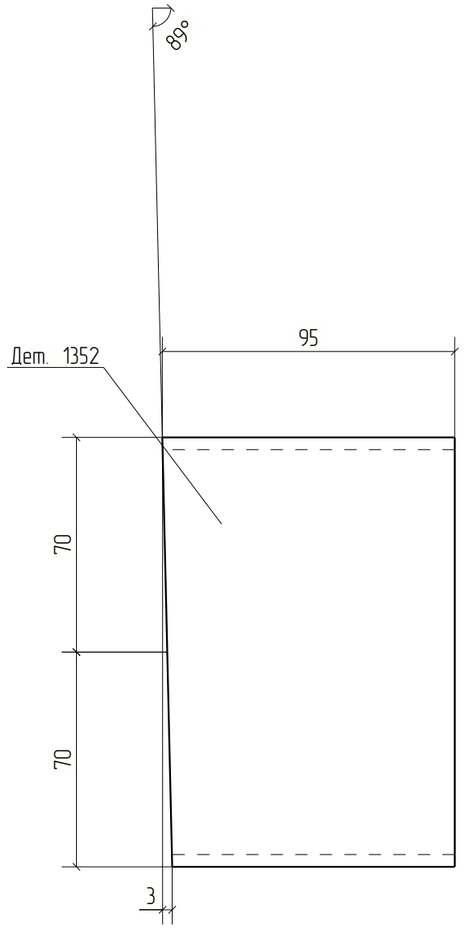


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1351	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1351	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1352	1352	Гнз140Х140Х4	95	2	С245	1.60	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

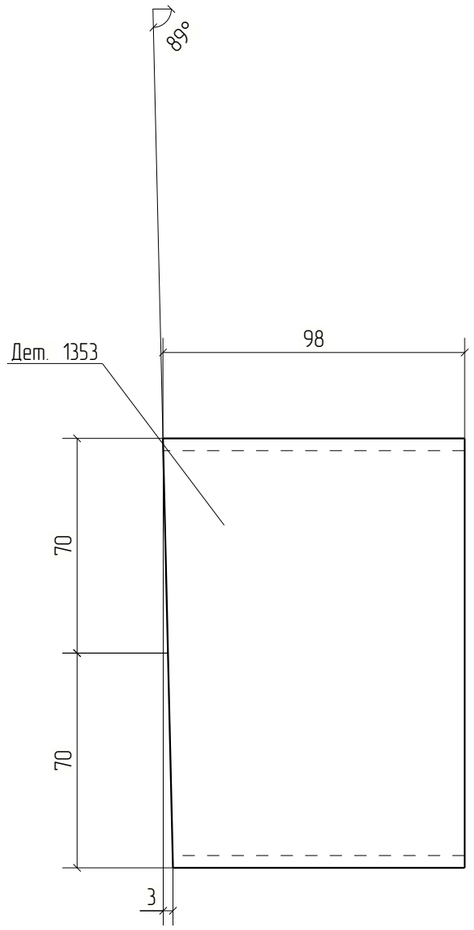


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1352	
Проверил		Амарханов				Деталь 1352	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1353	1353	Гнз140Х140Х4	98	2	С245	1.65	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2

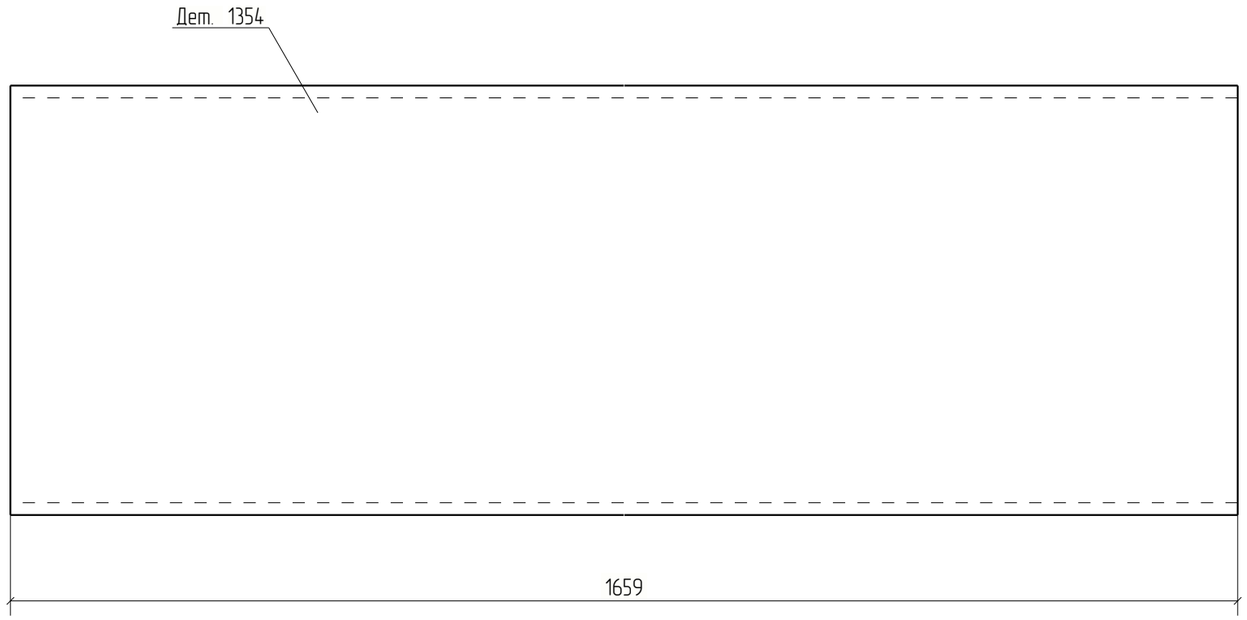


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1353	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1353	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1354	1354	Гнз140Х140Х4	1659	2	С245	27.81	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

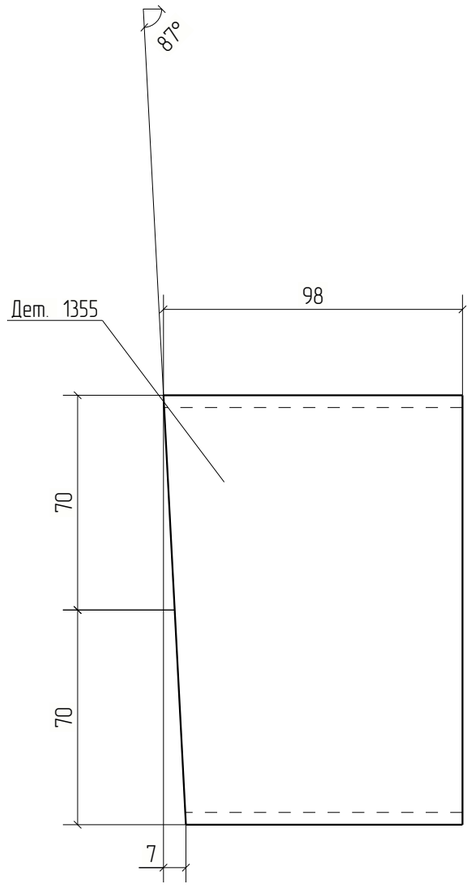


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1354	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1354	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1355	1355	Гнз140Х140Х4	98	4	С245	1.63	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

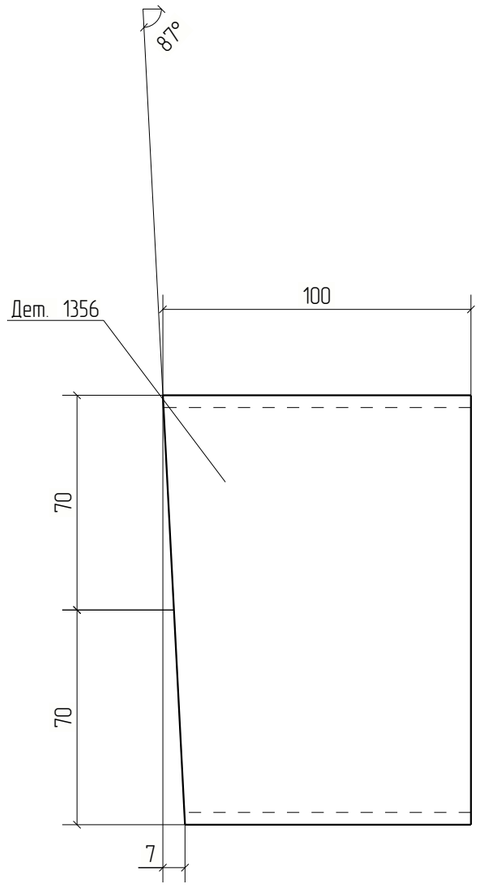


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1355	
Проверил		Амарханов				Деталь 1355	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1356	1356	Гнз140Х140Х4	100	4	С245	1.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

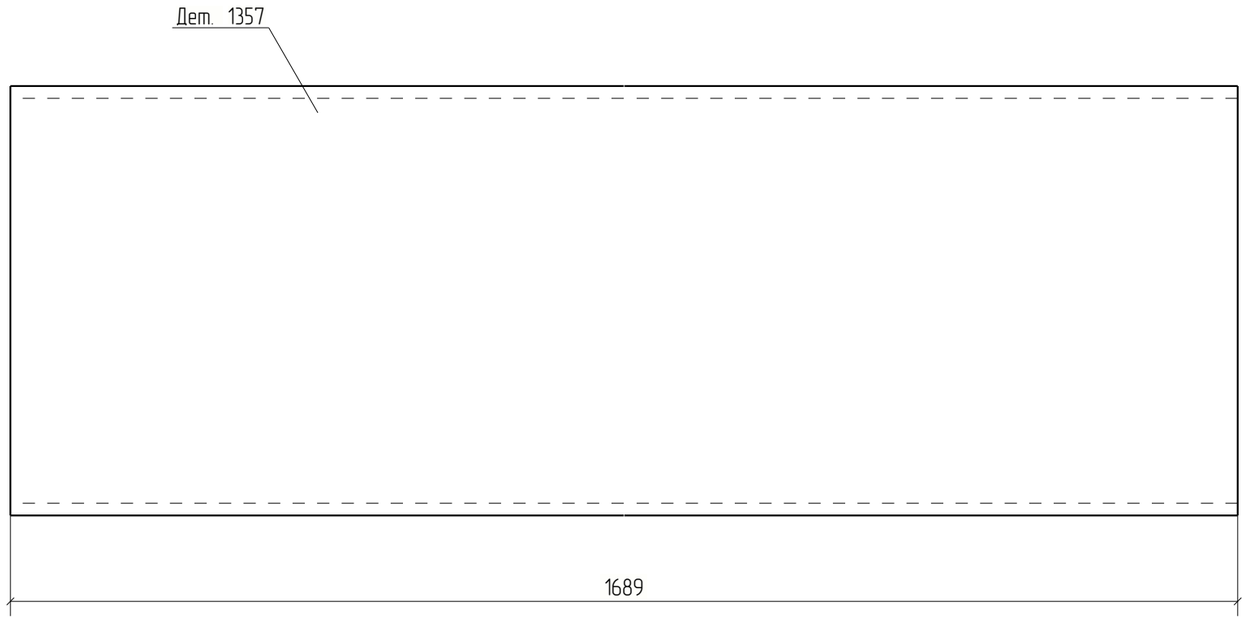


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1356	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1356	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1357	1357	Гнз140Х140Х4	1689	2	С245	28.30	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

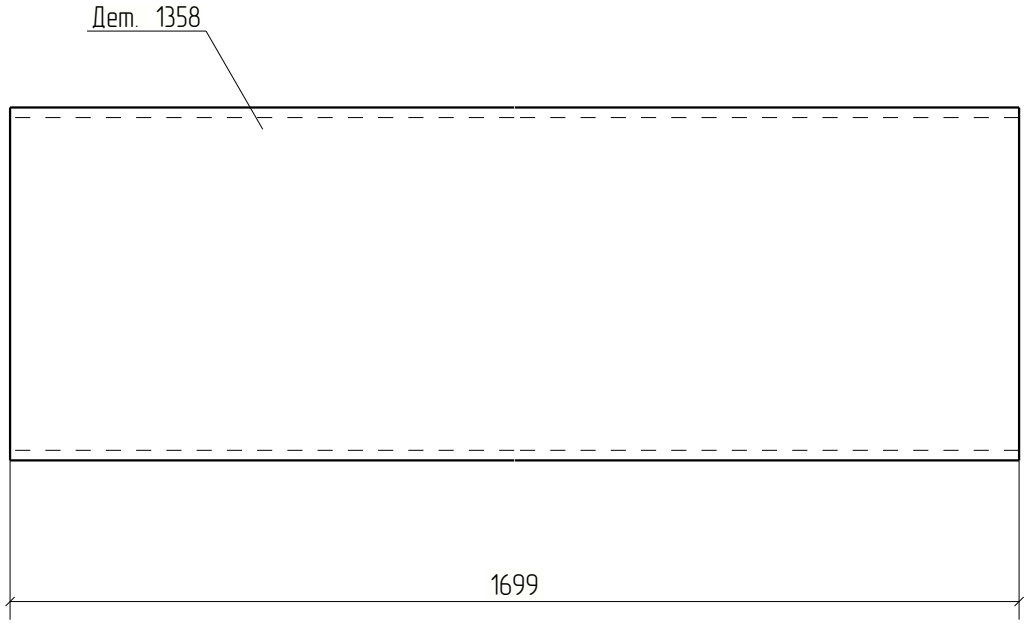


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1357	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1357	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1358	1358	Гнз140Х140Х4	1699	2	С245	28.47	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1

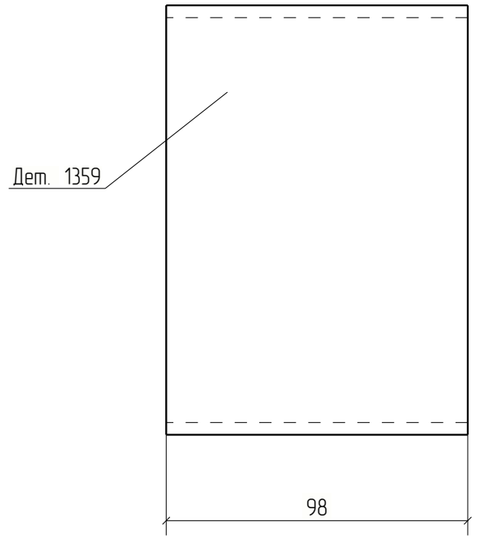


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1358; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1358	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1359	1359	Гнз140Х140Х4	98	8	С245	1.65	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7
2	Ф11-12

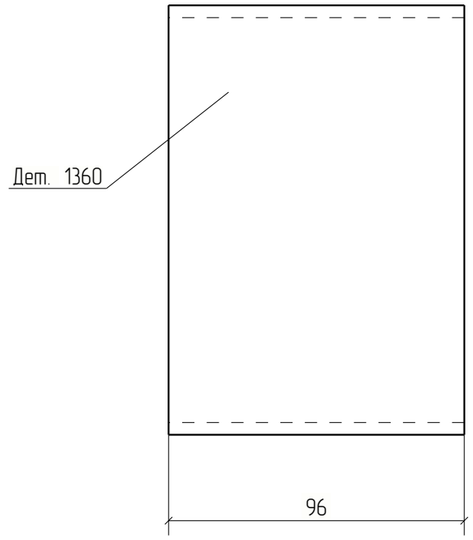


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1359	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1359	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1360	1360	Гнз140Х140Х4	96	8	С245	1.62	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7
2	Ф11-12

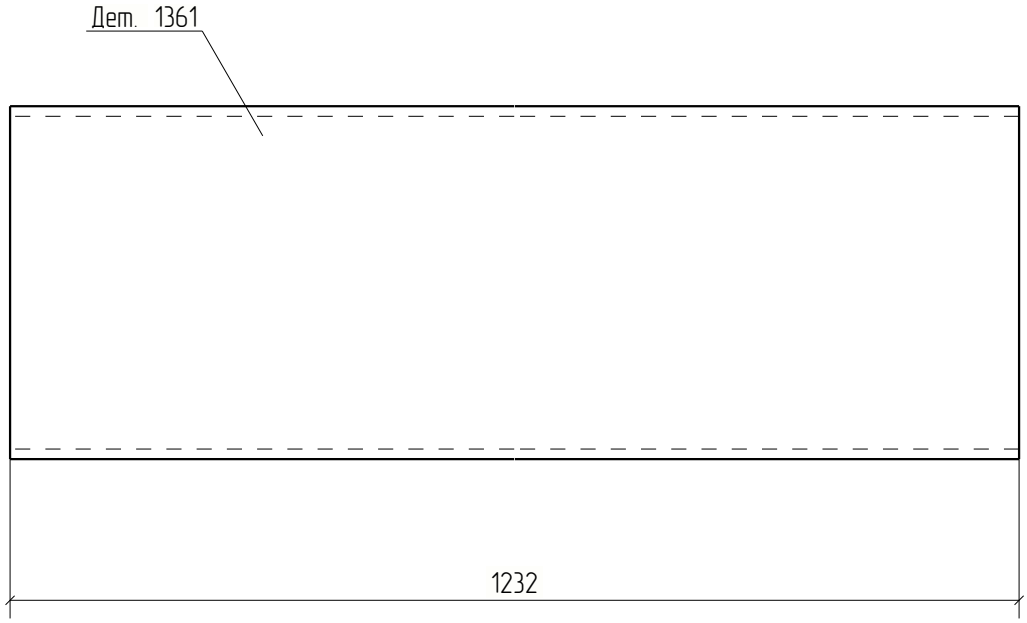


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1360	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1360	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1361	1361	Гнз140Х140Х4	1232	2	С245	20.64	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12

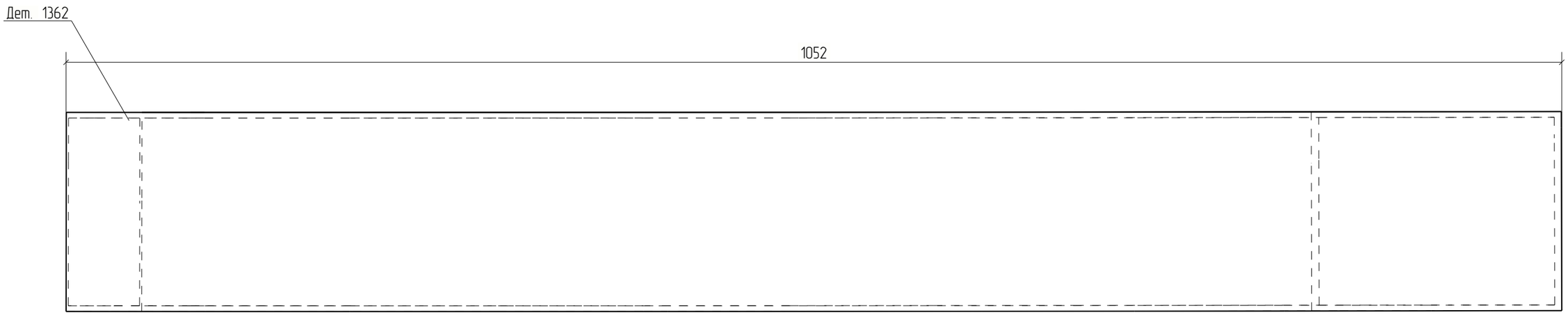


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1361; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1361	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1362	1362	Гнз140Х140Х4	1002	1	С245	16.79	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

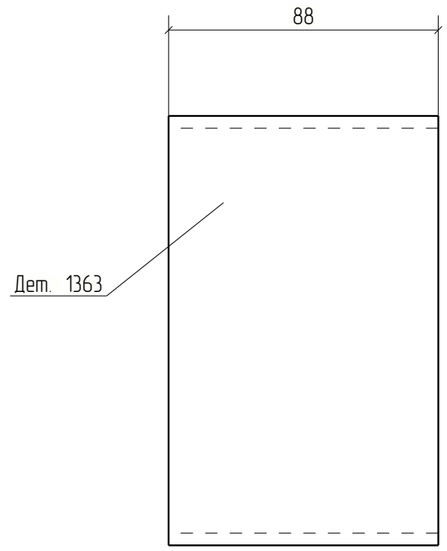


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1362	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1362	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1363	1363	Гнз140Х140Х4	88	2	С245	1.47	

Кол-во	В сборках
2	Ф8-7

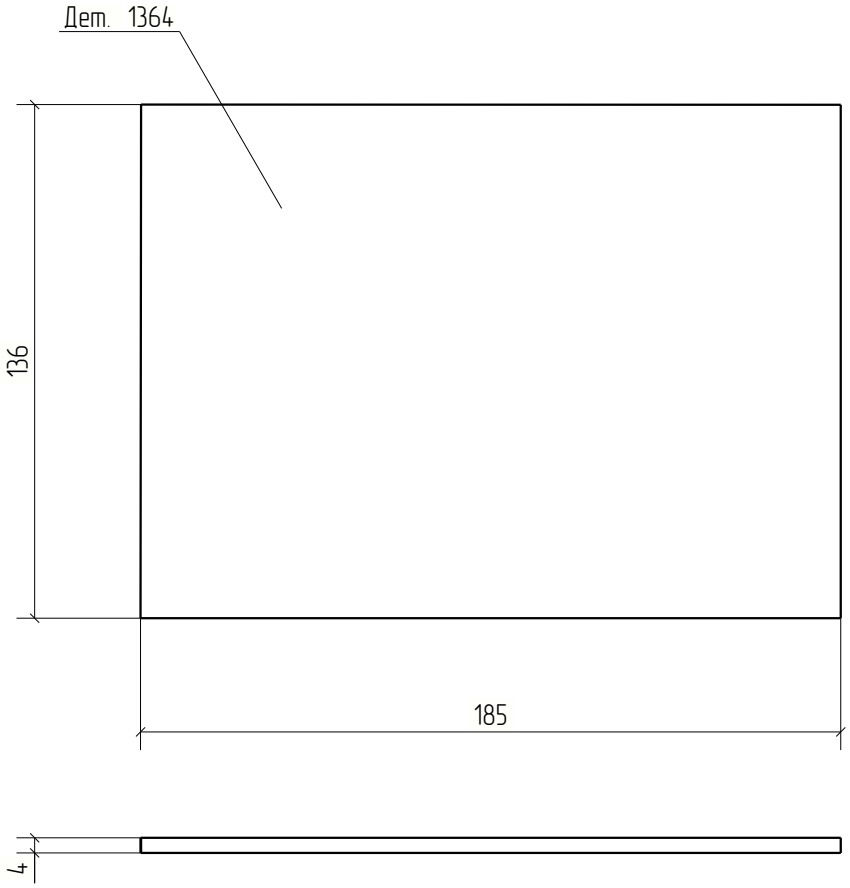


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1363	
Проверил		Амарханов				Деталь 1363	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1364	1364	−4*136	185	1	С245	0.79	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

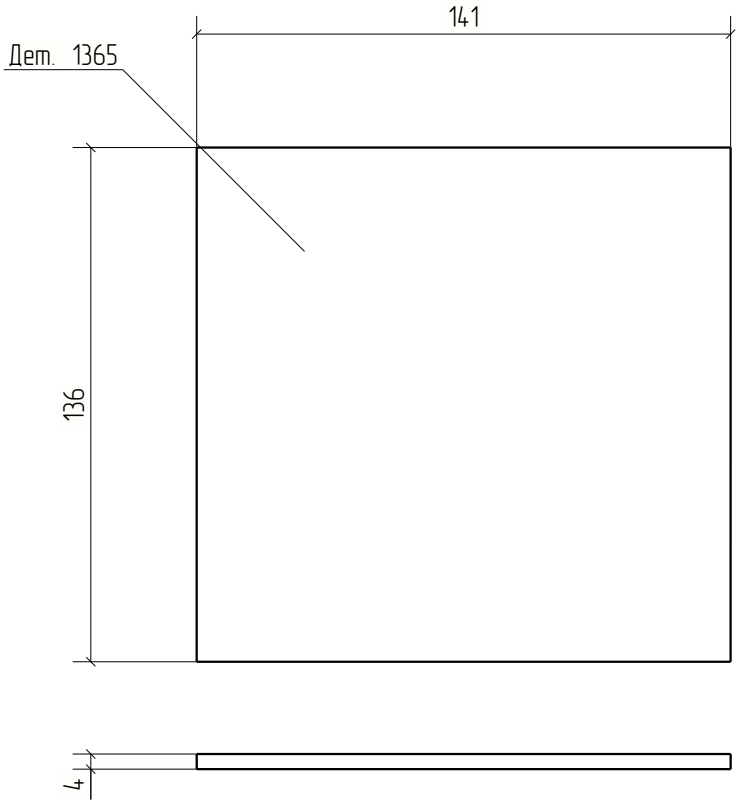


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1364	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1364	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1365	1365	−4*136	141	1	С245	0.60	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-7

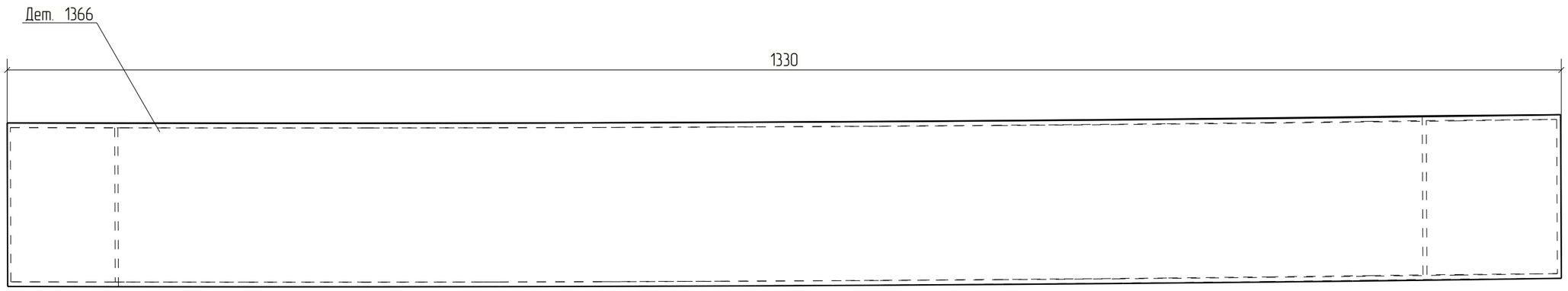


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1365; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1365	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1366	1366	Гнз140Х140Х4	1303	1	С245	21.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1

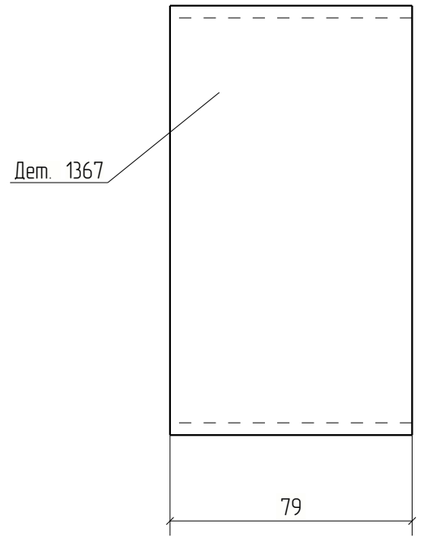


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1366	
Проверил		Амарханов				Деталь 1366	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1367	1367	Гнз140Х140Х4	79	2	С245	1.32	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

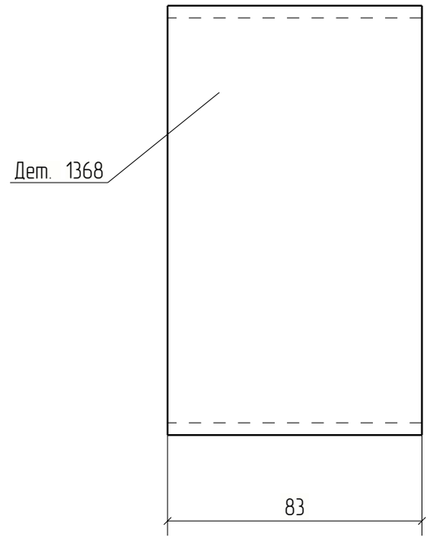


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1367	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1367	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1368	1368	Гнз140Х140Х4	83	2	С245	1.39	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

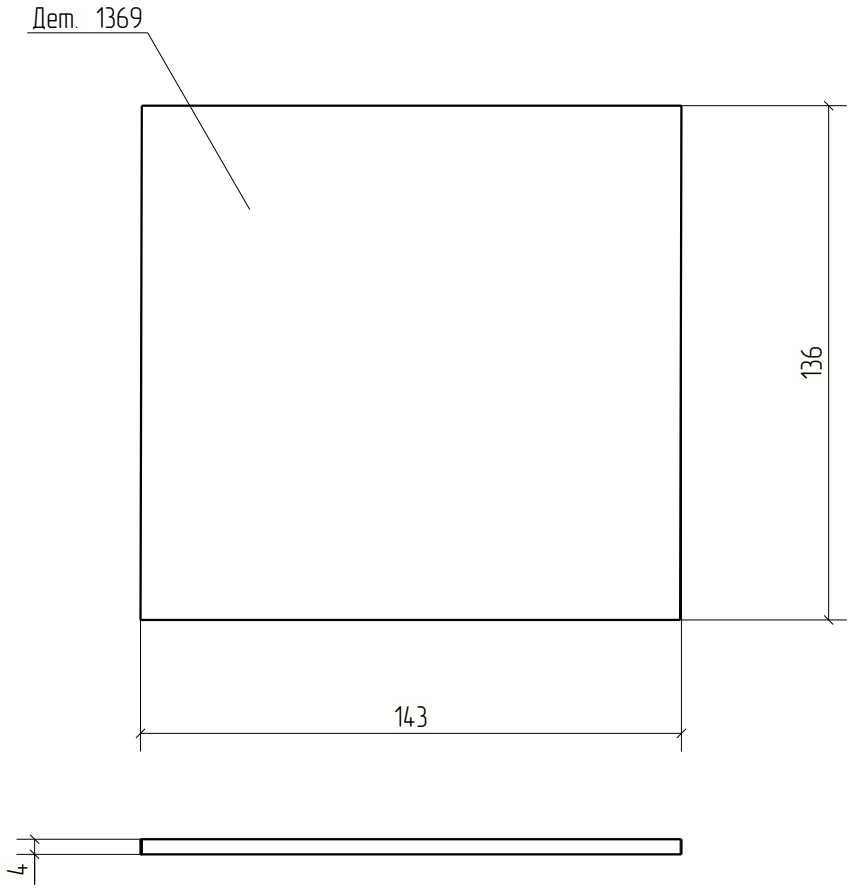


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1368	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1368	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1369	1369	−4*136	143	2	С245	0.61	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

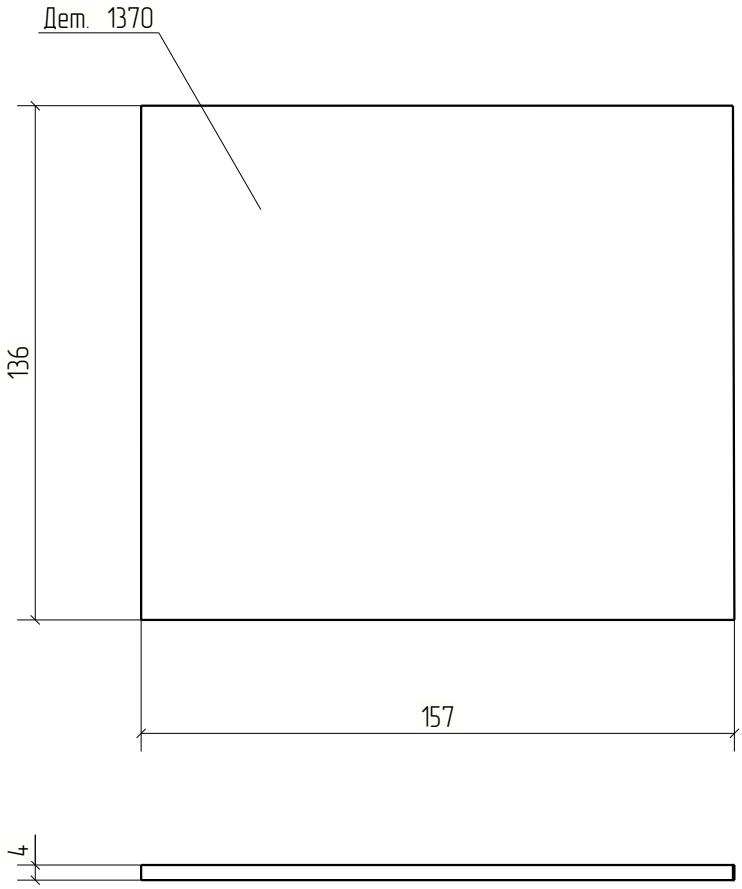


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1369; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1369	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1370	1370	−4*136	157	2	С245	0.67	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-1
1	Ф9НА-6

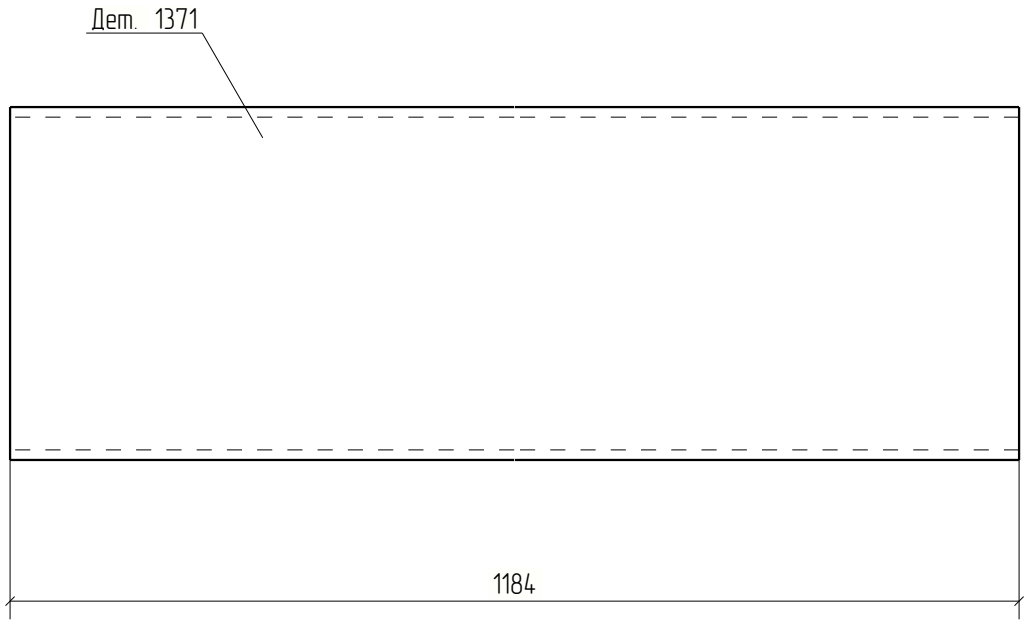


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1370; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1370	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1371	1371	Гнз140Х140Х4	1184	2	С245	19.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф8-2
1	Ф10НА-7



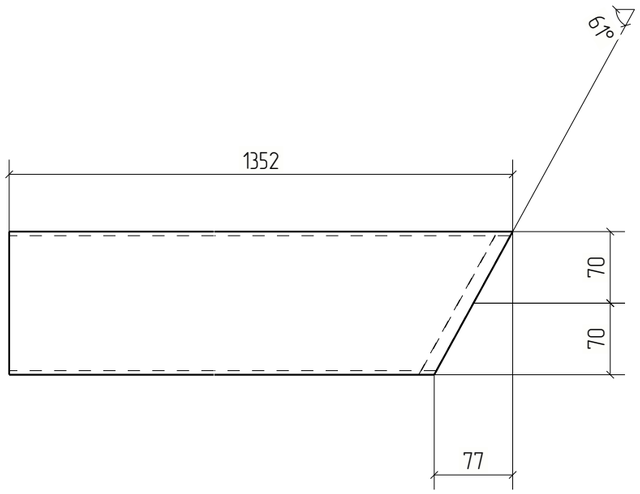
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1371	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1371	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

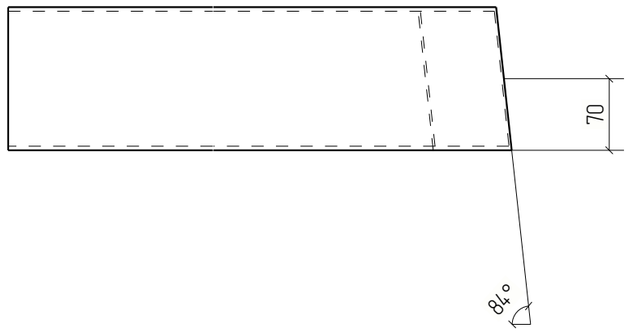
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1372	1372	Гнз140Х140Х4	1352	1	С245	22.66	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12







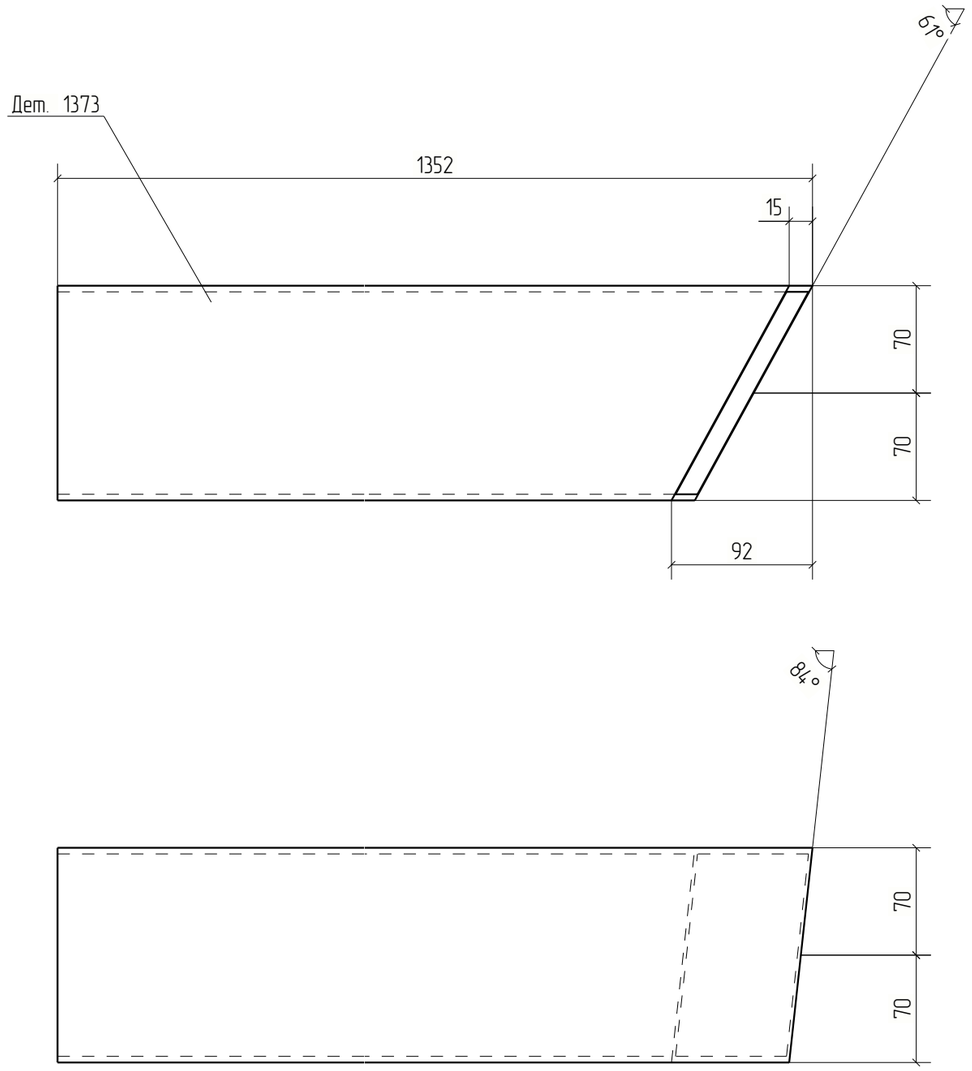


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1372	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1372	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1373	1373	Гнз140Х140Х4	1352	1	С245	22.66	

Кол-во	В сборках
1	Ф11-12

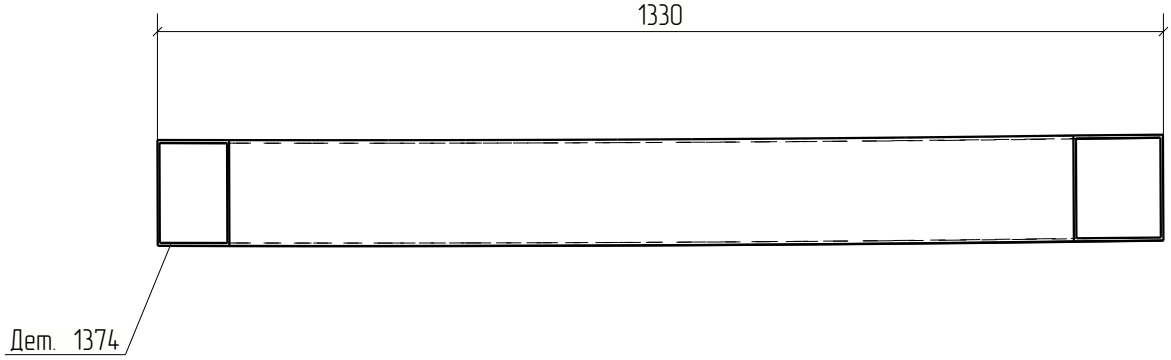


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1373	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1373	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1374	1374	Гнз140Х140Х4	1303	1	С245	21.84	

Кол-во	В сборках
1	Ф9НА-6

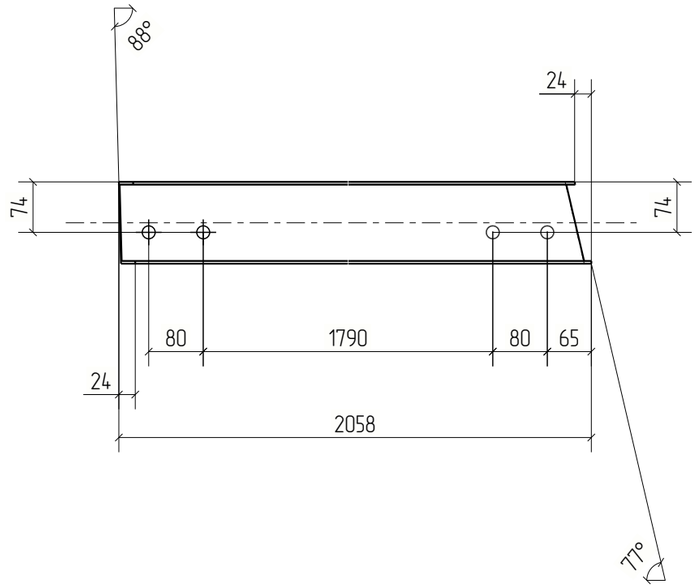


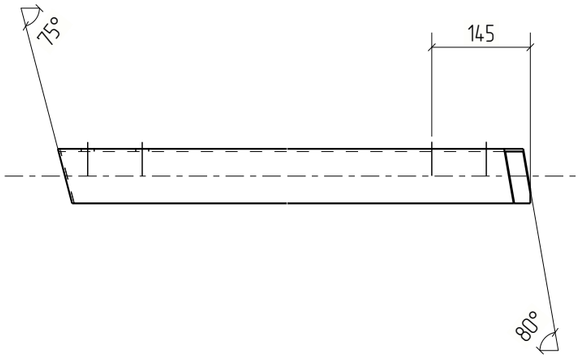
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1374; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1374	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

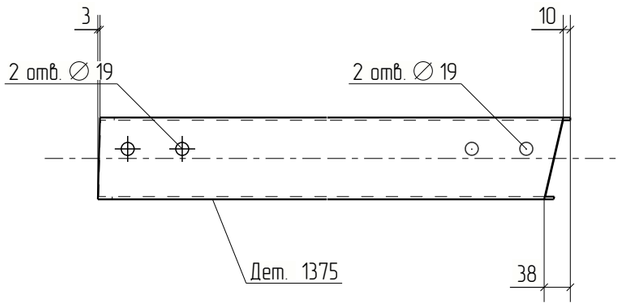
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1375	1375	Гн(120Х80Х4	2058	1	С245	16.92	

Кол-во	В сборках
1	П2-9







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1375
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

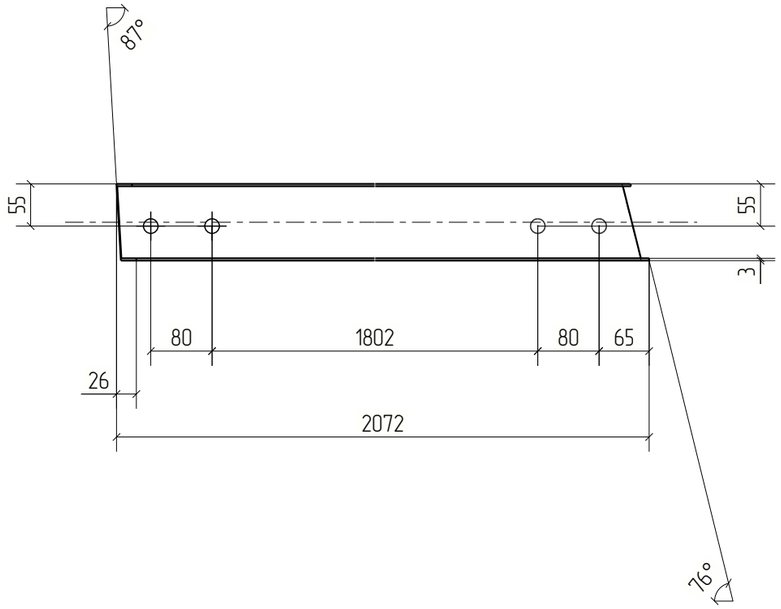
Стадия	Лист	Листов
Р	1375	

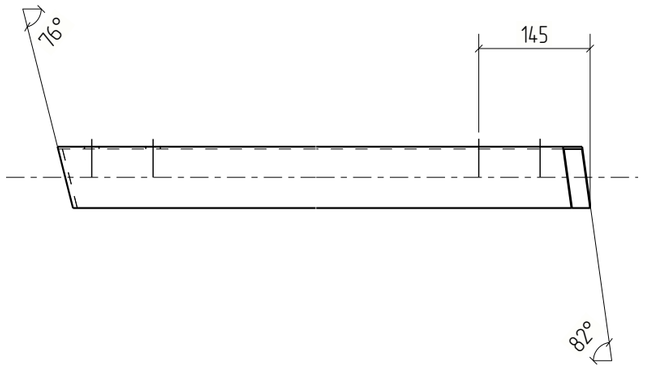
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

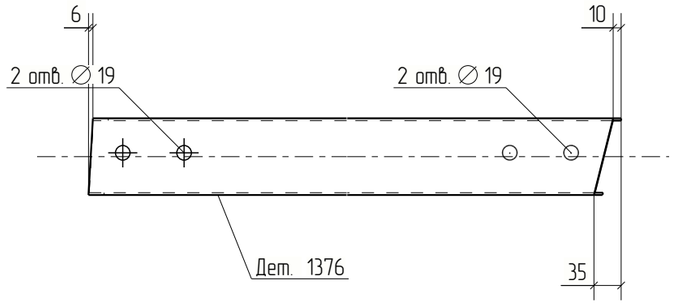
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1376	1376	Гн[100Х80Х3	2072	1	С245	12.04	

Кол-во	В сборках
1	П1-192





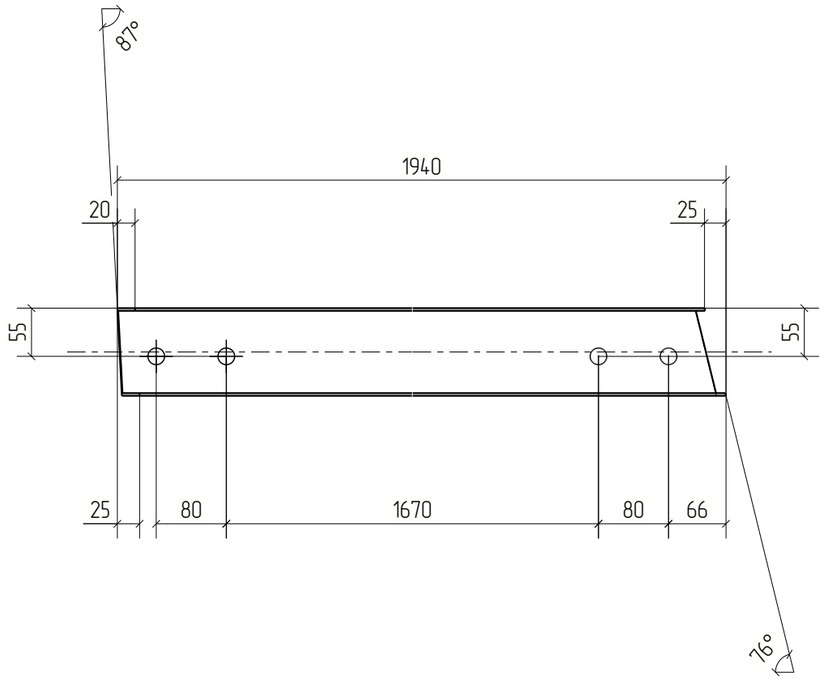


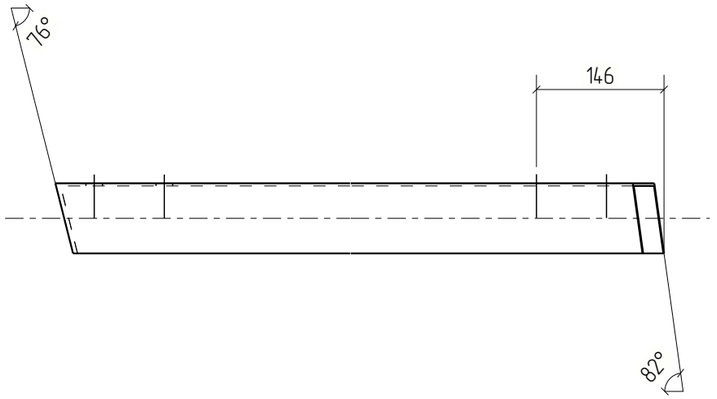
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1376	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1376	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

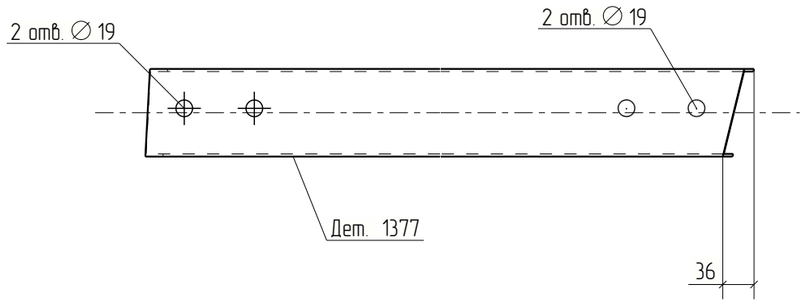
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1377	1377	Гн[100X80X3	1940	1	С245	11.27	

Кол-во	В сборках
1	П1-188





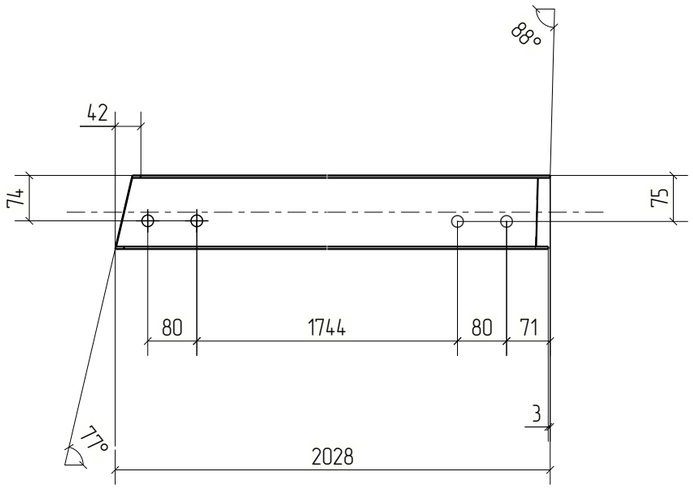


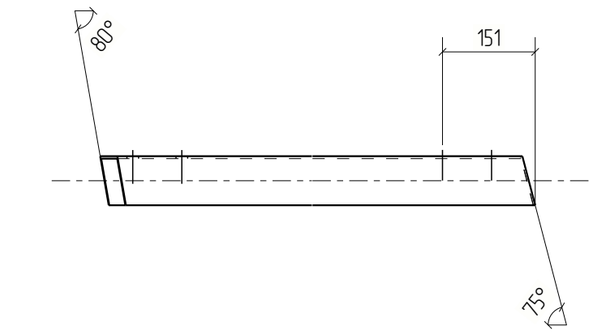
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1377	
Проверил		Амарханов				Деталь 1377	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

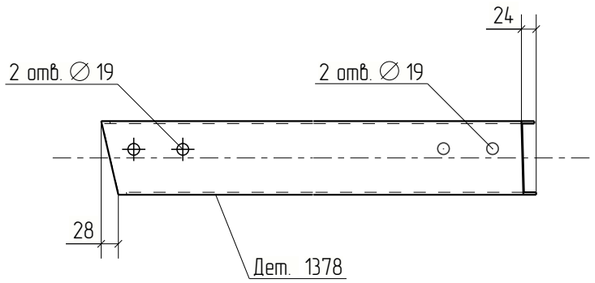
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1378	1378	Гн(120Х80Х4	2028	1	С245	16.67	

Кол-во	В сборках
1	П2-8





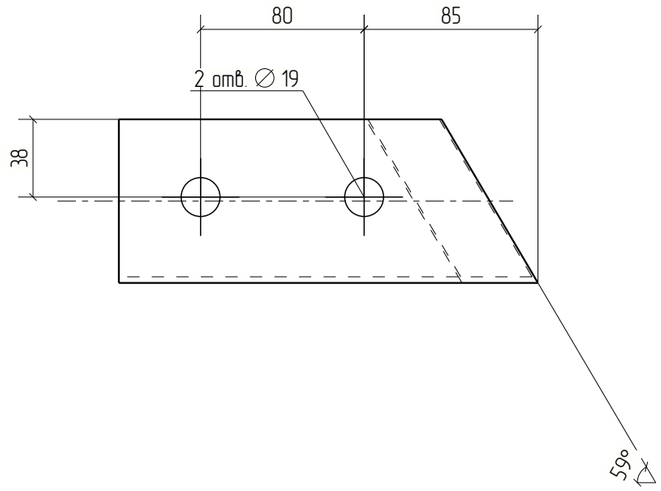


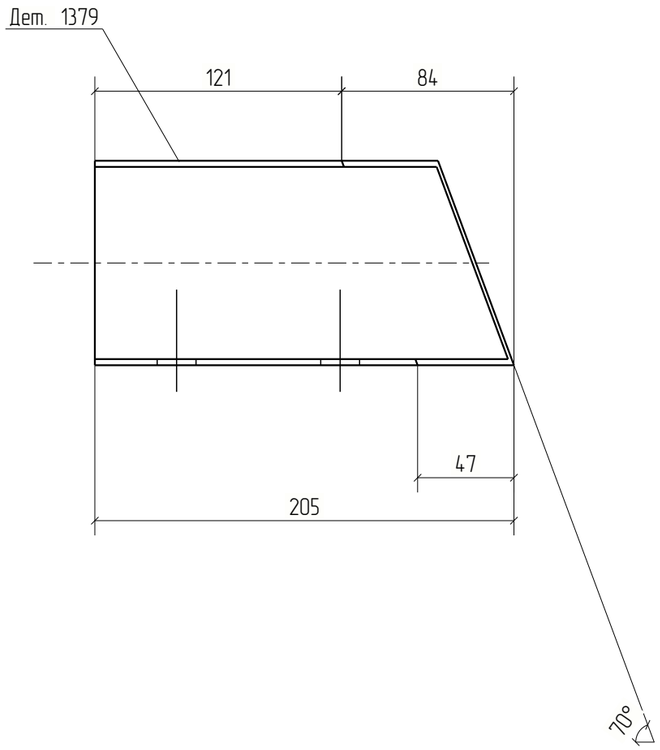
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1378	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1378	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1379	1379	Гн[100X80X3	205	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-231



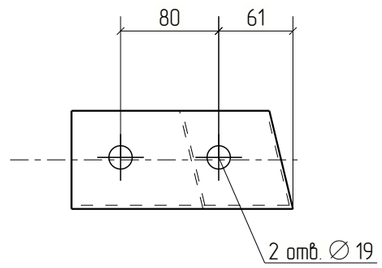


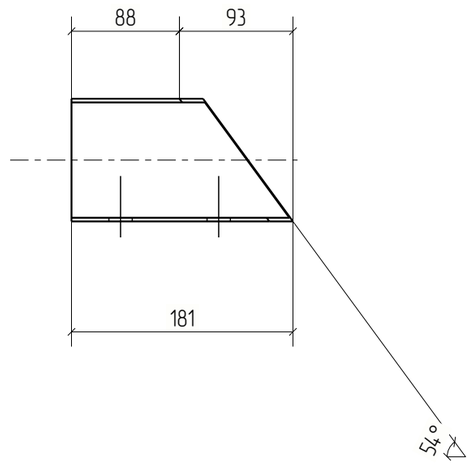
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1379	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1379	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

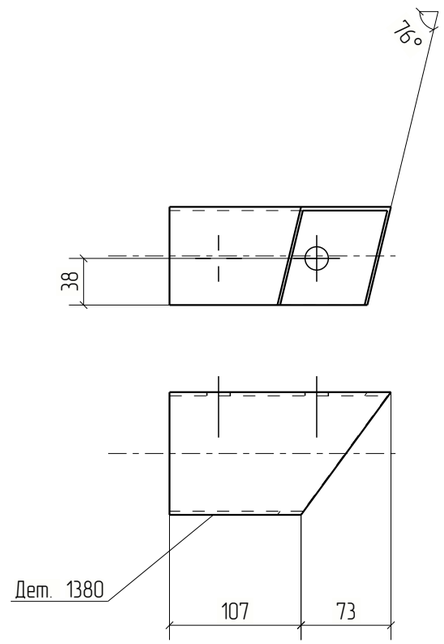
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1380	1380	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-248





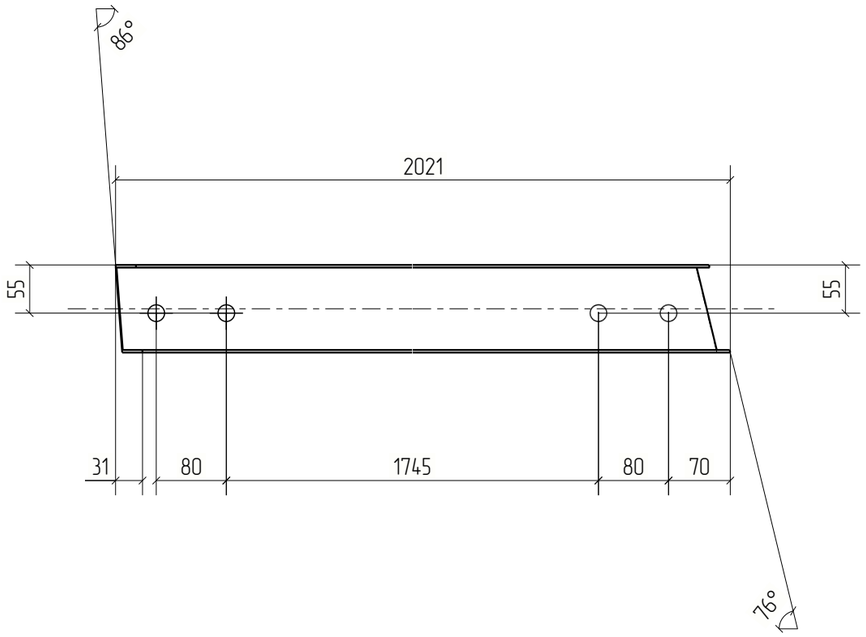


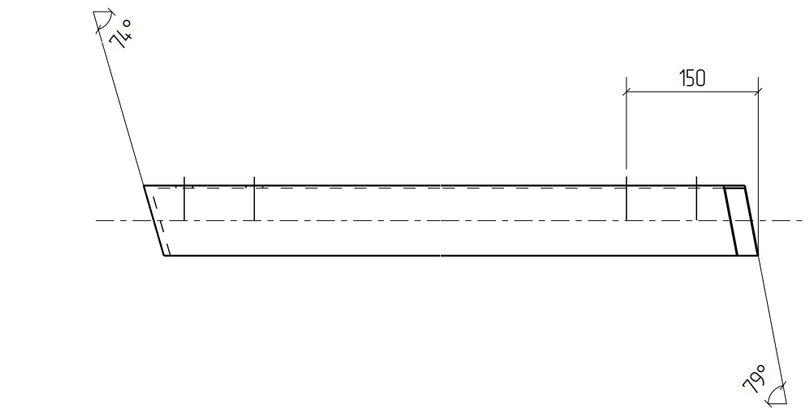
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1380	
Проверил		Амарханов				Деталь 1380	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

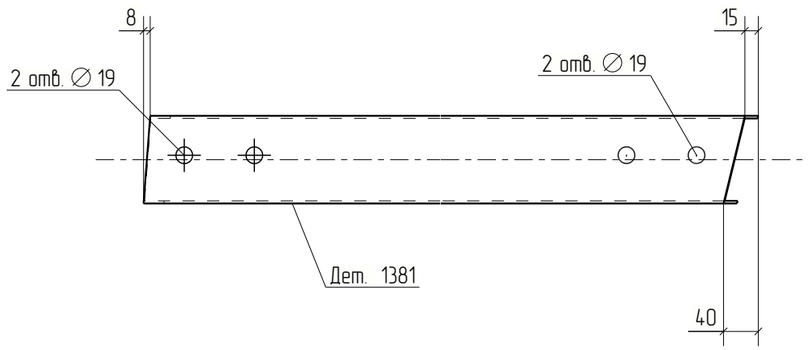
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1381	1381	Гн[100X80X3	2021	1	С245	11.74	

Кол-во	В сборках
1	П1-201





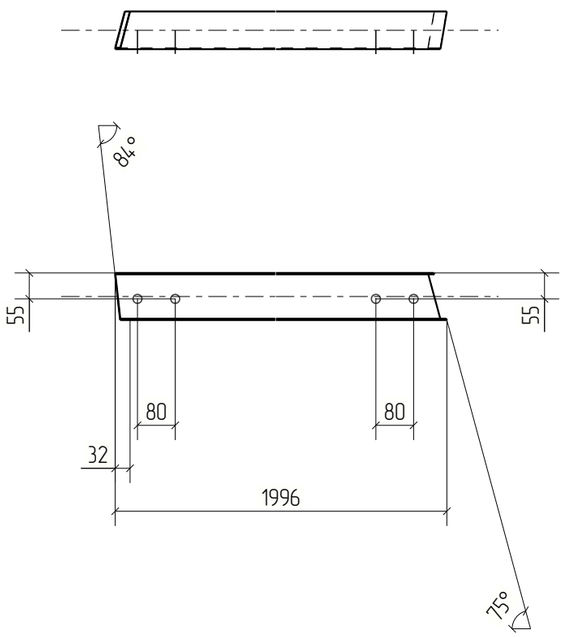


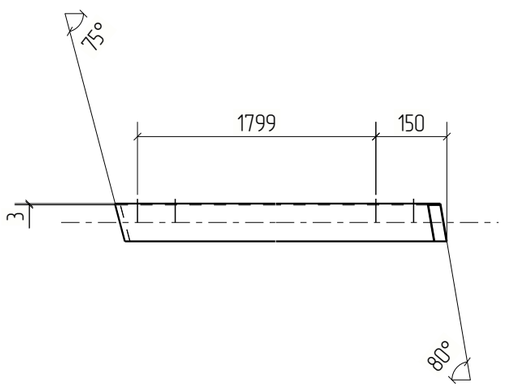
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1381	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1381	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

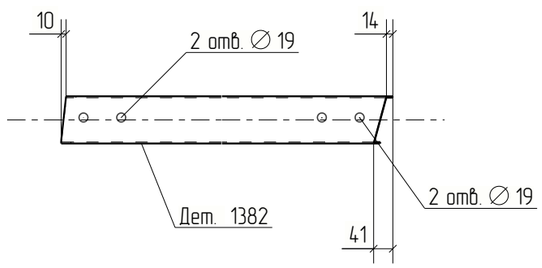
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1382	1382	Гн[100X80X3	1996	1	С245	11.60	

Кол-во	В сборках
1	П1-211





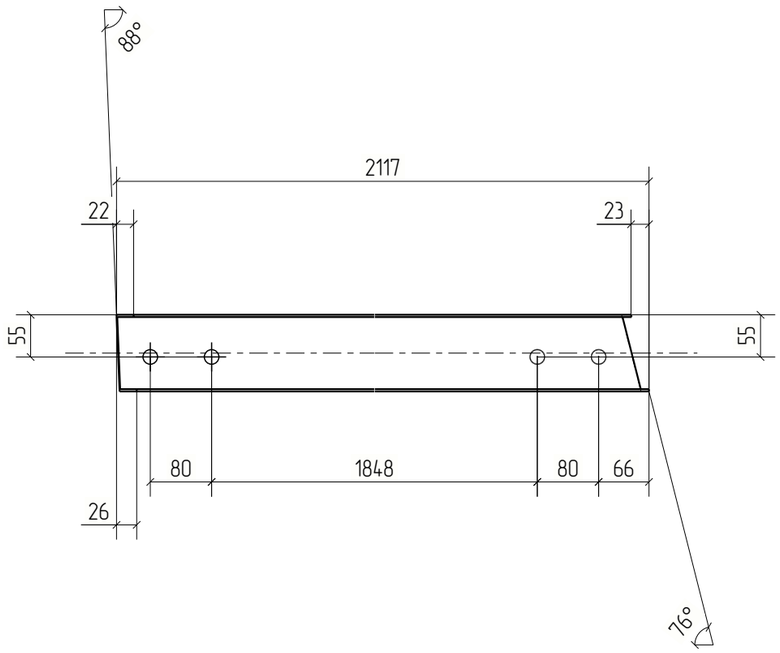


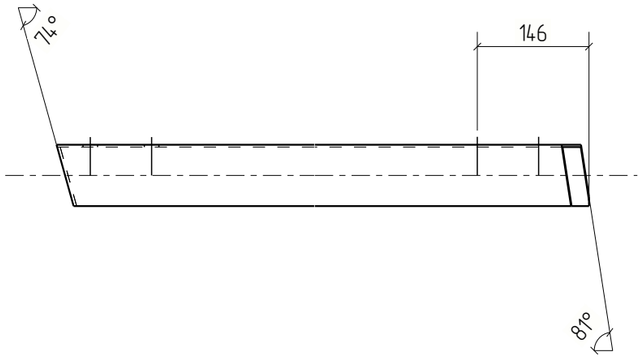
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1382	
Проверил		Амарханов				Деталь 1382	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

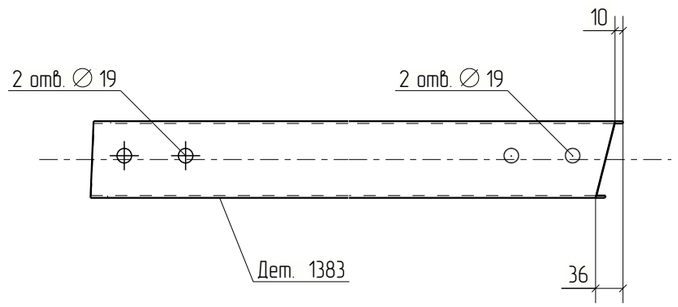
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1383	1383	Гн[100X80X3	2117	1	С245	12.30	

Кол-во	В сборках
1	П1-220





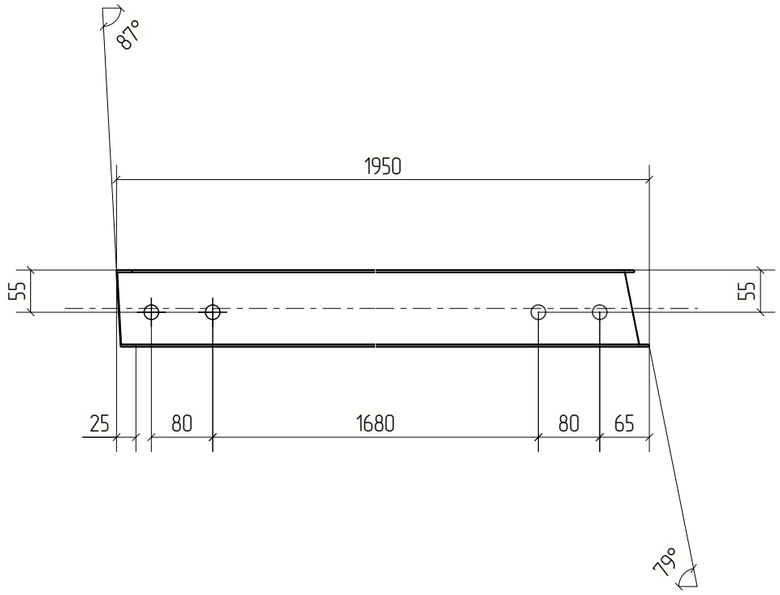


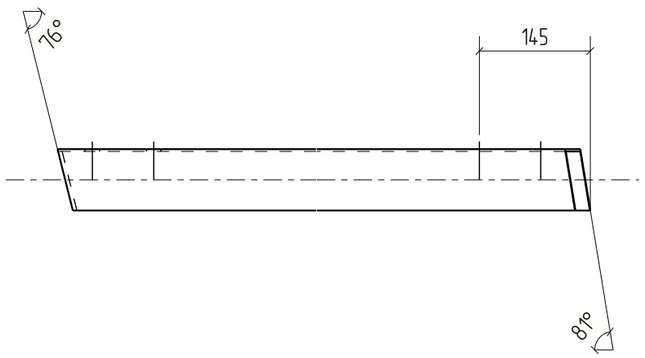
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1383; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1383
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

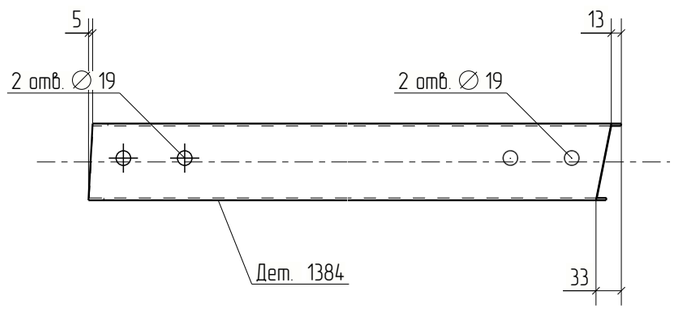
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1384	1384	Гн[100X80X3	1950	1	С245	11.33	

Кол-во	В сборках
1	П1-230





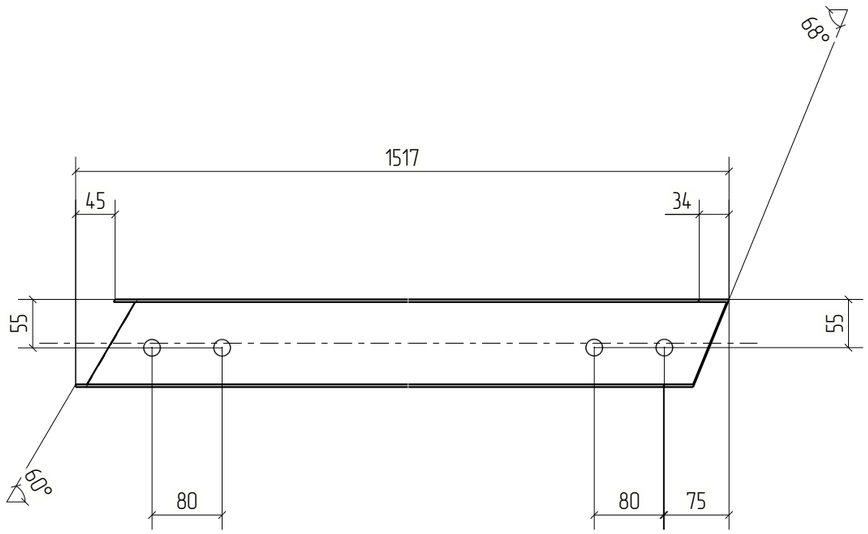


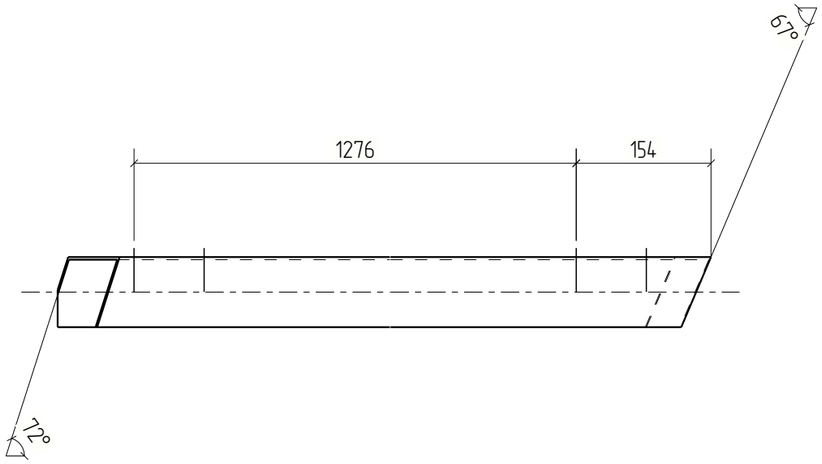
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1384	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1384	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

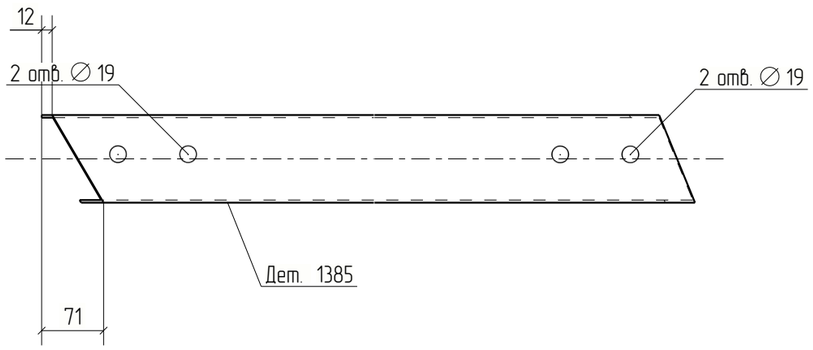
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1385	1385	Гн[100X80X3	1517	1	С245	8.81	

Кол-во	В сборках
1	П1-244





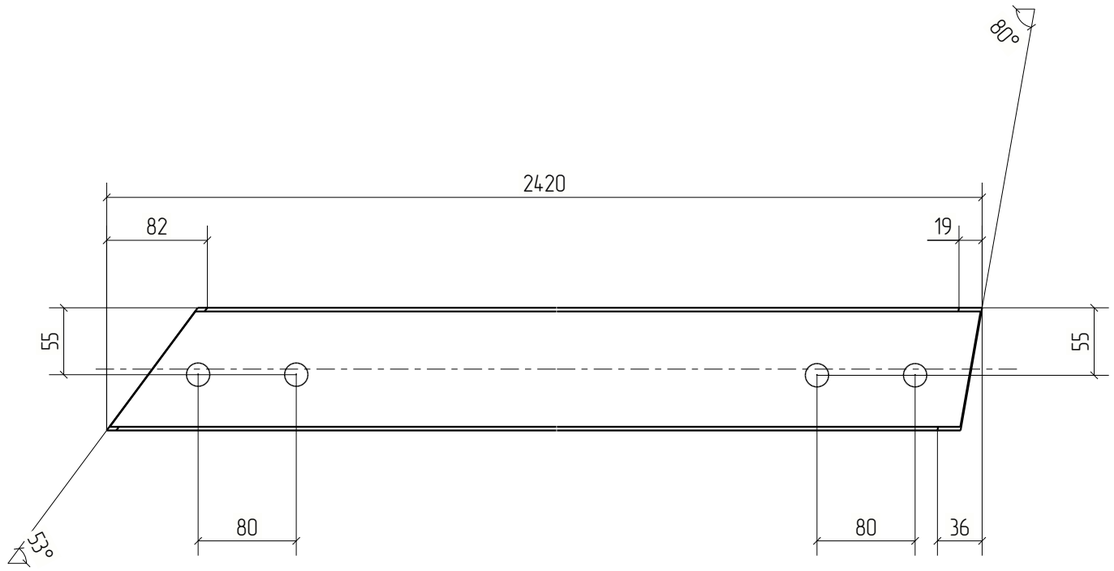


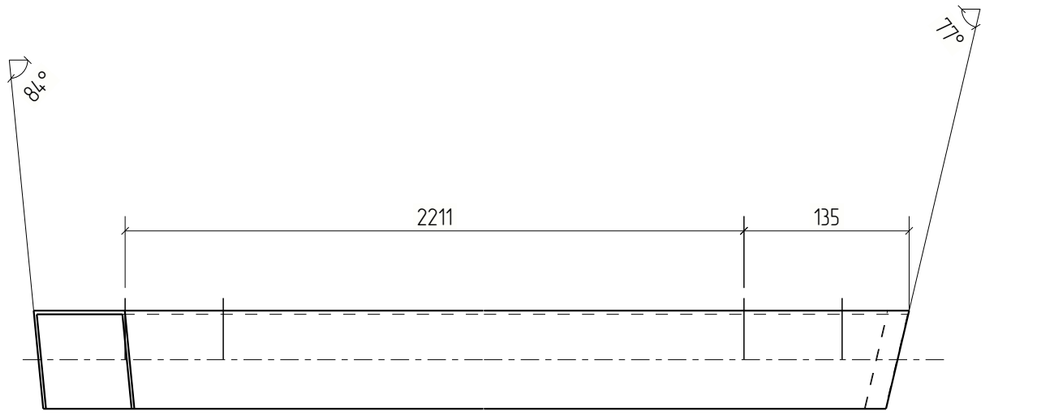
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1385	
Проверил		Амарханов				Деталь 1385	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

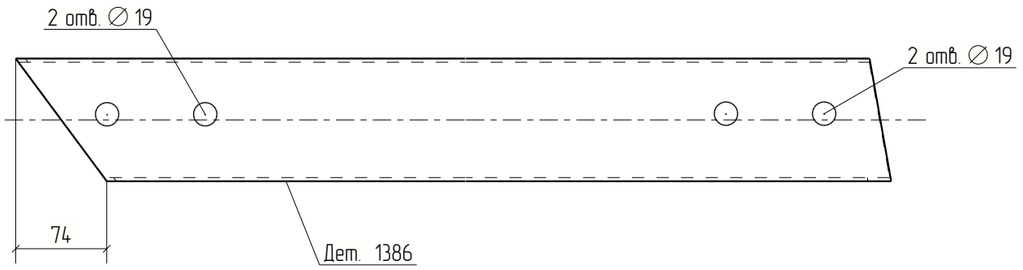
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1386	1386	Гн[100X80X3	2420	1	С245	14.06	

Кол-во	В сборках
1	П1-253





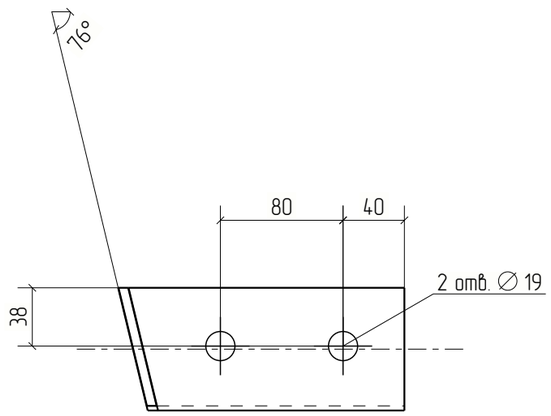


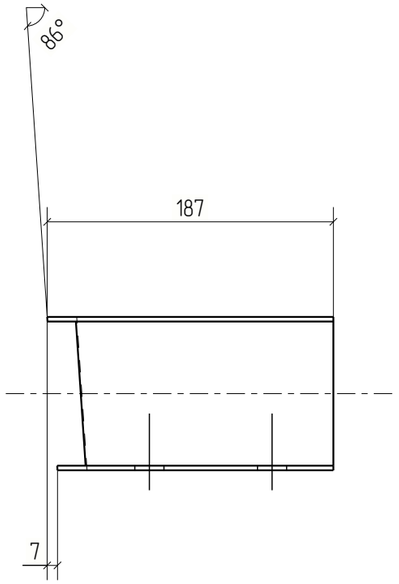
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1386; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1386
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

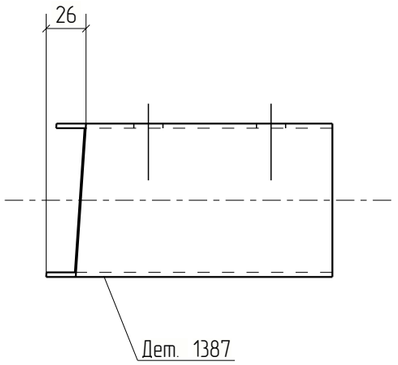
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1387	1387	Гн[100X80X3	187	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-238





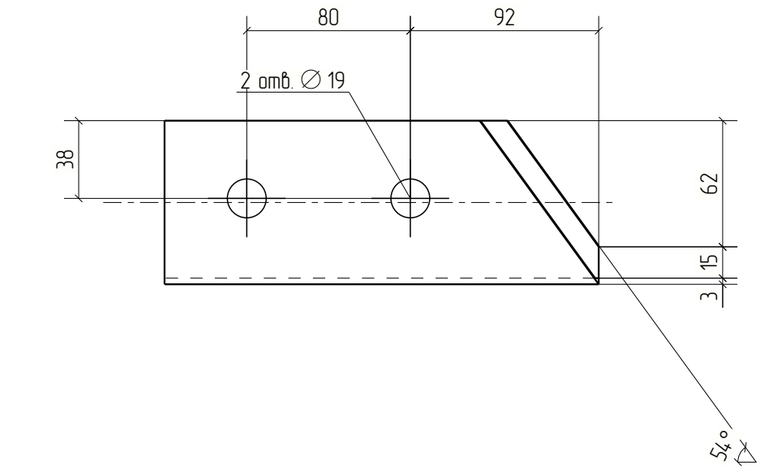


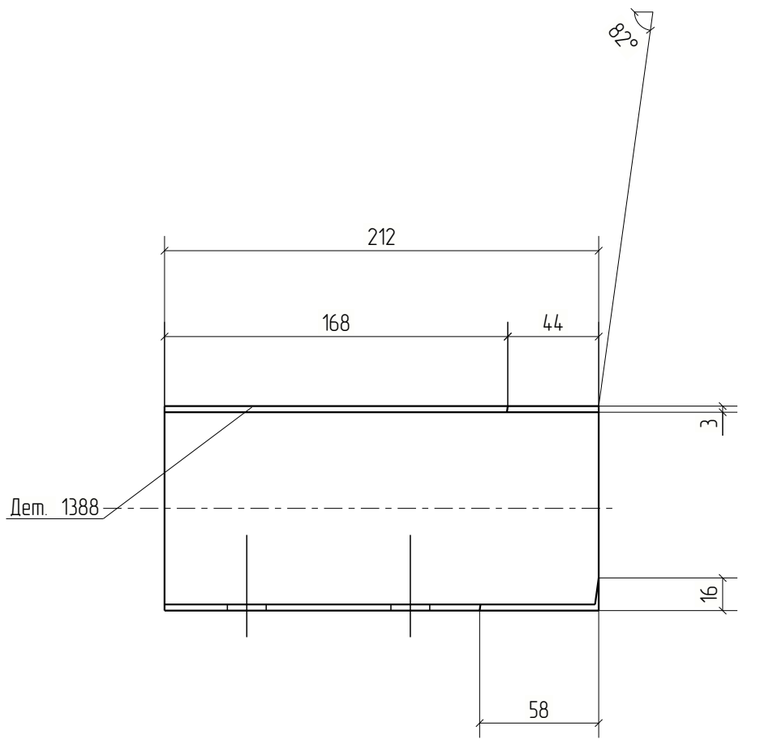
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1387	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1387	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1388	1388	Гн[100Х80Х3	212	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-637



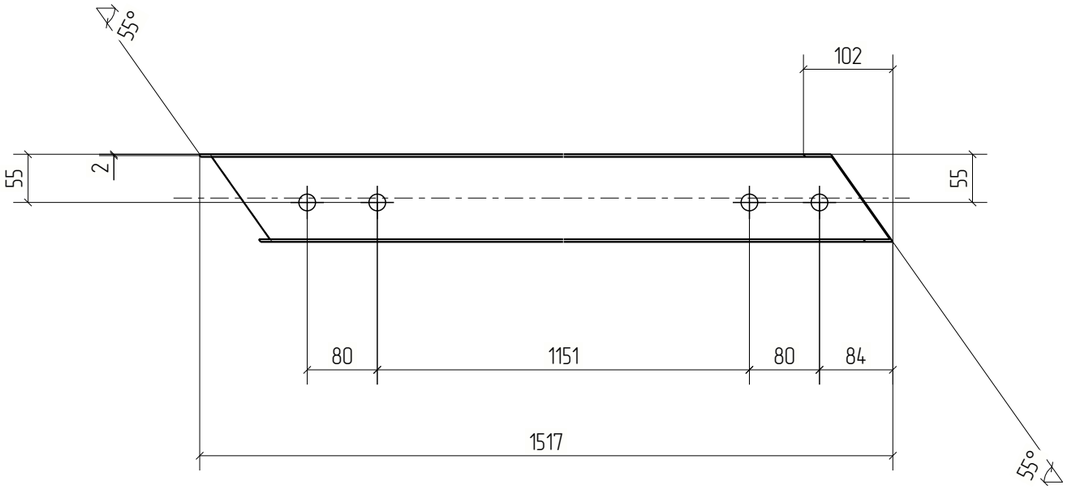


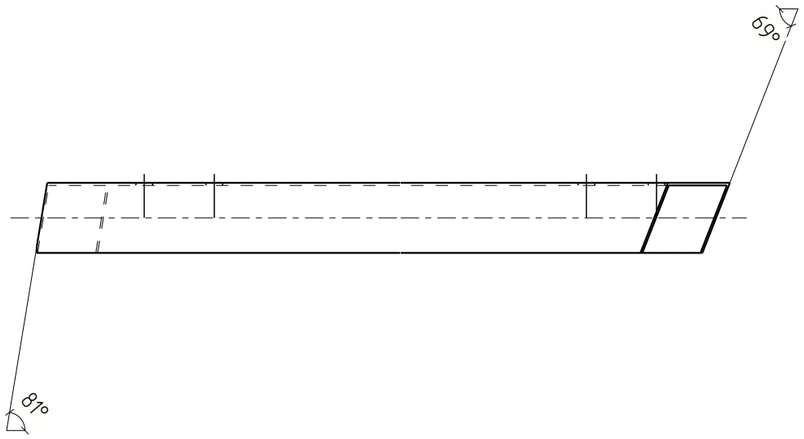
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1388	
Проверил		Амарханов				Деталь 1388	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

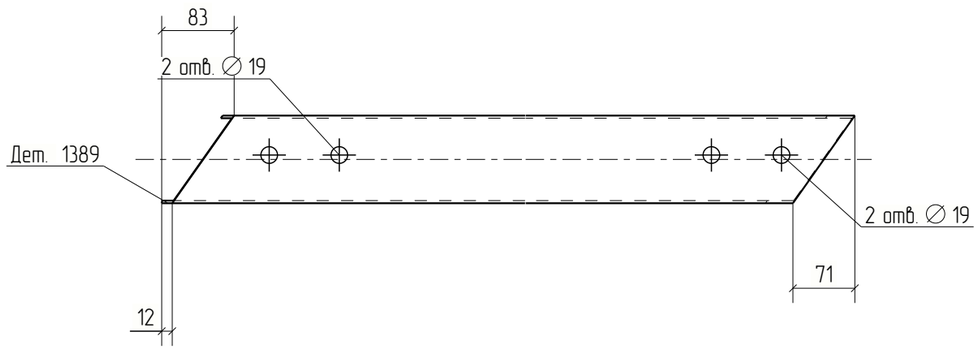
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1389	1389	Гн[100X80X3	1517	1	С245	8.81	

Кол-во	В сборках
1	П1-153





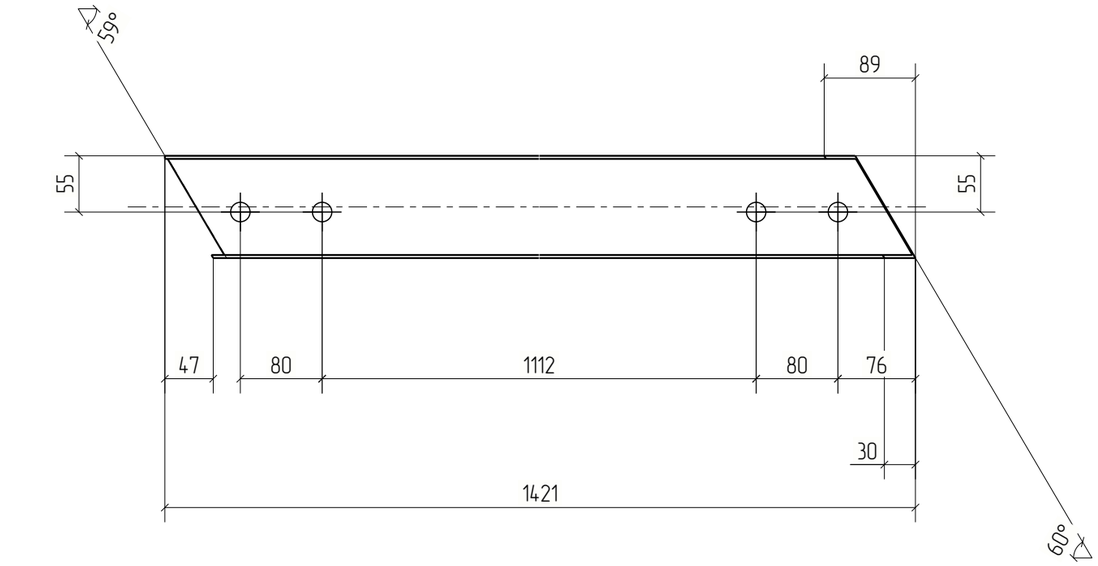


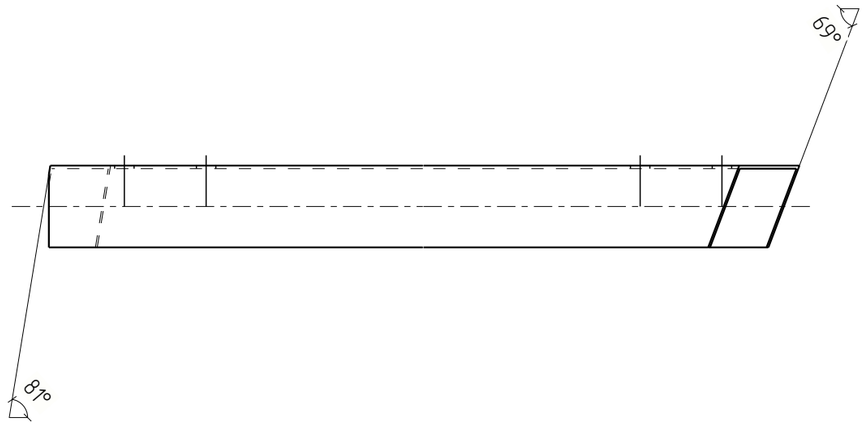
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1389	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1389	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

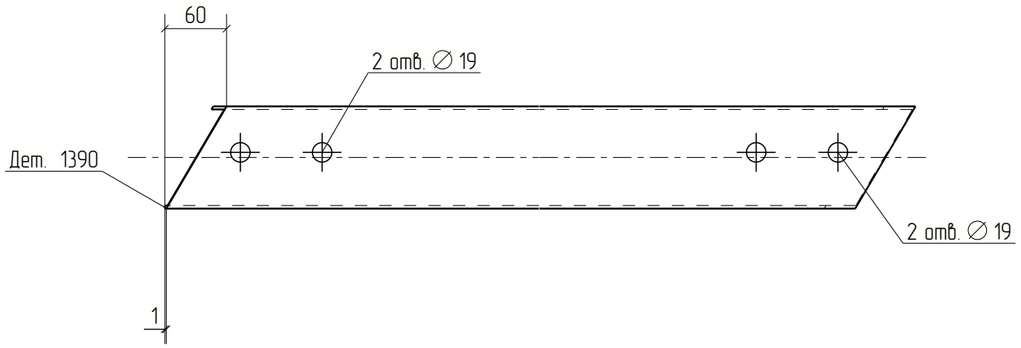
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1390	1390	Гн[100X80X3	1421	1	С245	8.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-150





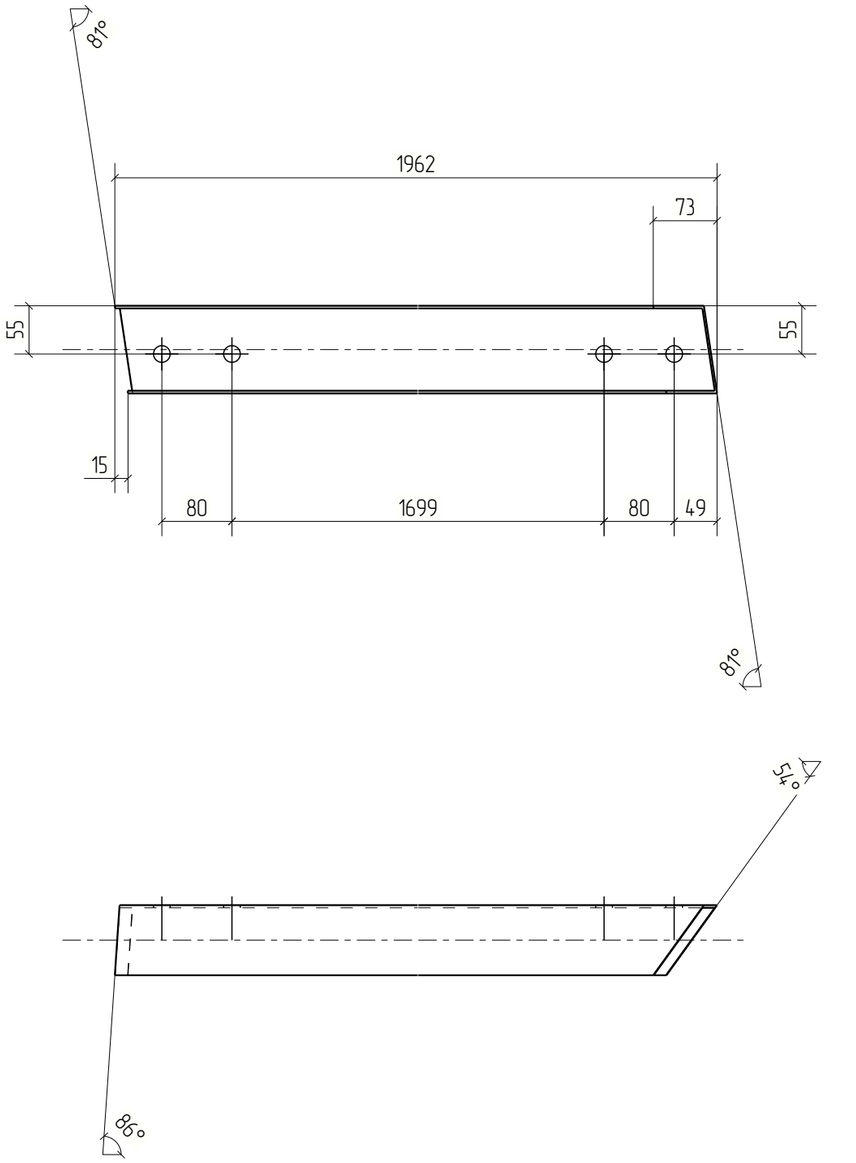


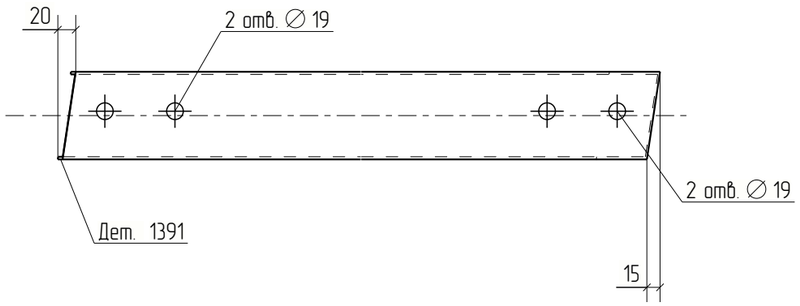
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1390	
Проверил		Амарханов				Деталь 1390	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1391	1391	Гн[100X80X3	1962	1	С245	11.40	

Кол-во	В сборках
1	П1-147



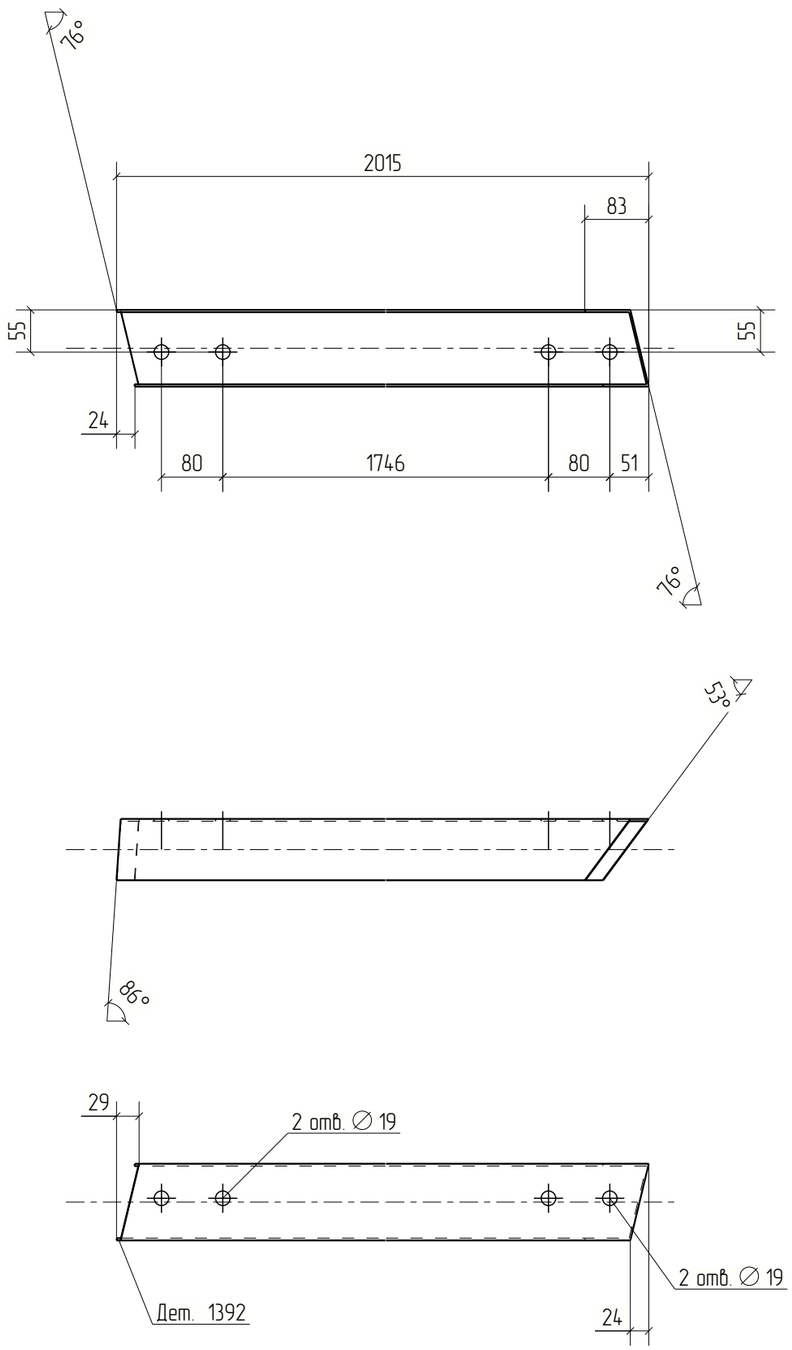


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1391	
Проверил		Амарханов				Деталь 1391	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1392	1392	Гн[100X80X3	2015	1	С245	11.70	

Кол-во	В сборках
1	П1-146

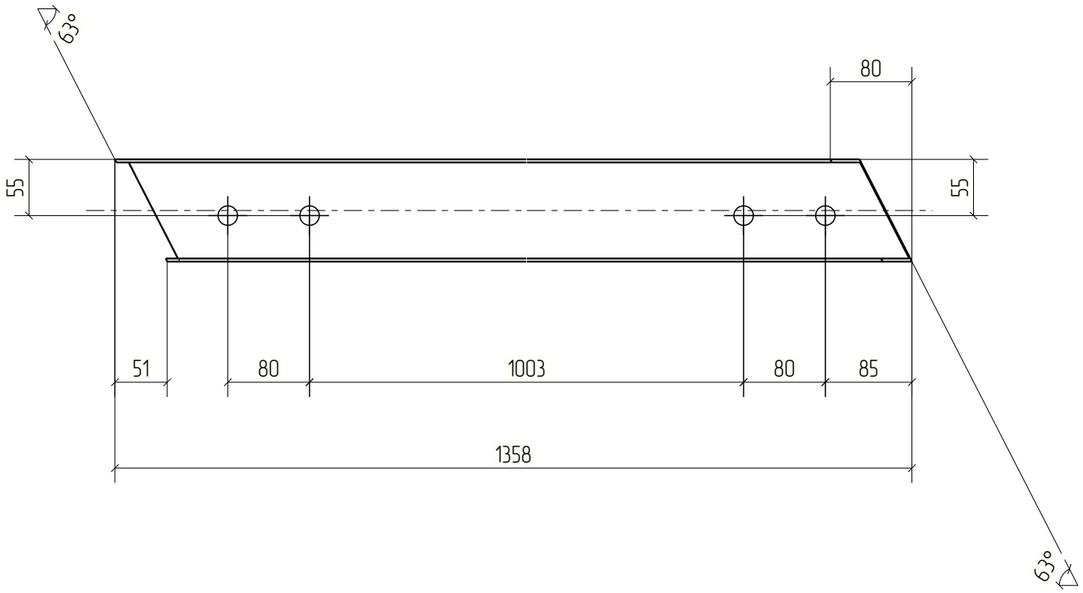


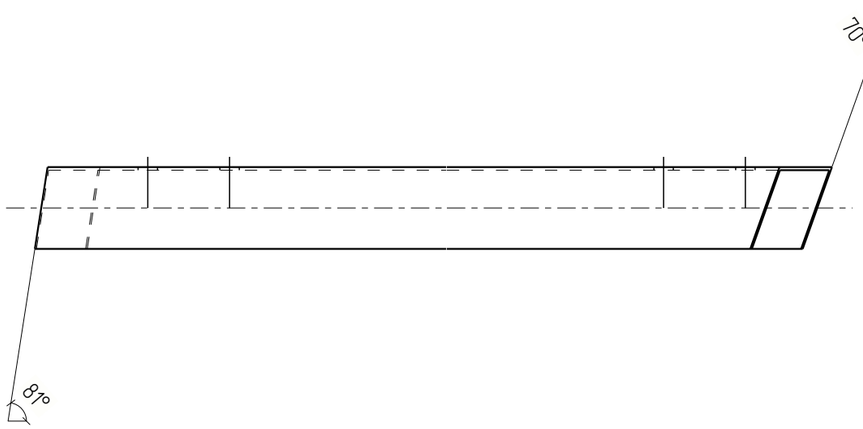
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1392	
Проверил		Амарханов				Деталь 1392	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

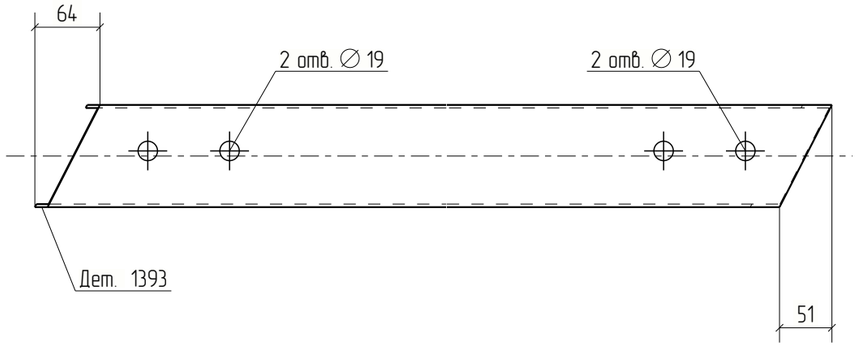
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1393	1393	Гн[100X80X3	1358	1	С245	7.89	

Кол-во	В сборках
1	П1-151





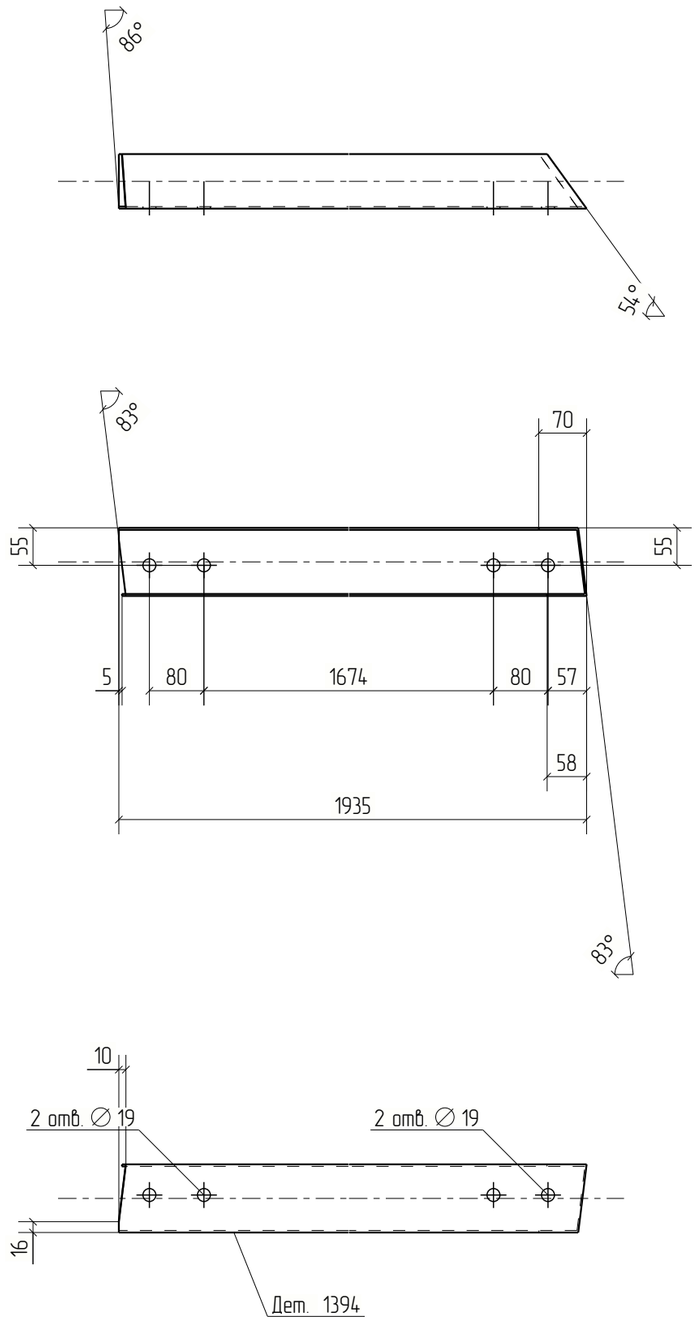


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1393	
Проверил		Амарханов				Деталь 1393	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1394	1394	Гн[100X80X3	1935	1	С245	11.24	

Кол-во	В сборках
1	П1-140

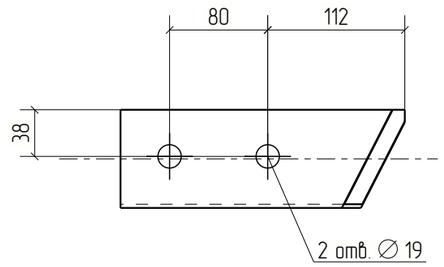


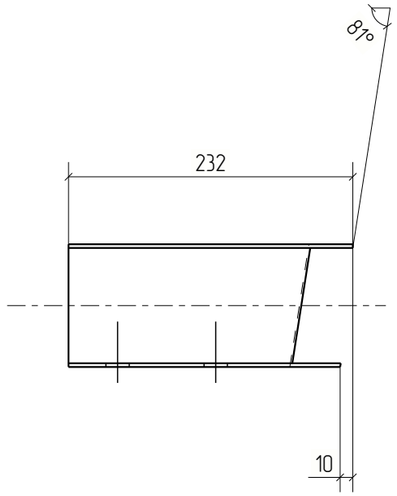
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1394	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1394	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

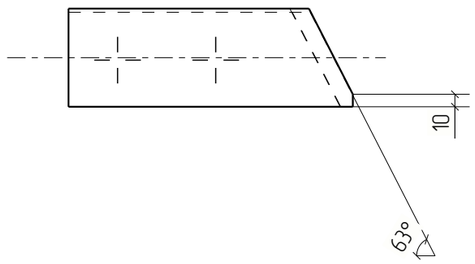
Tekla structures

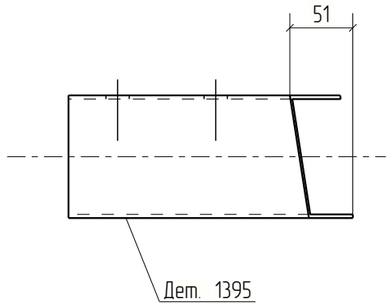
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1395	1395	Гн[100X80X3	232	1	С245	1.35	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-264







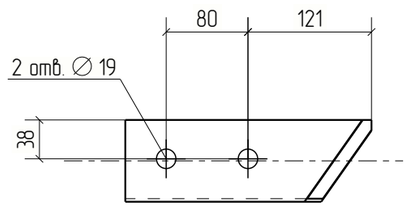


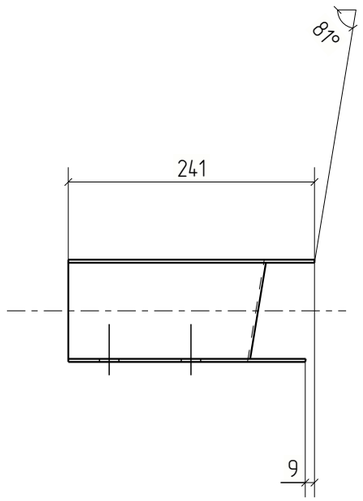
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1395	
Проверил		Амарханов				Деталь 1395	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

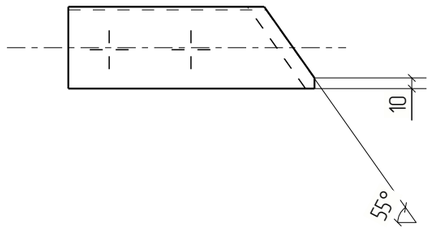
Tekla structures

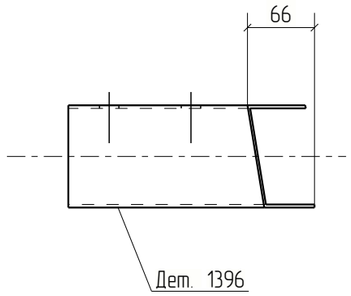
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1396	1396	Гн[100X80X3	241	1	С245	1.40	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-265







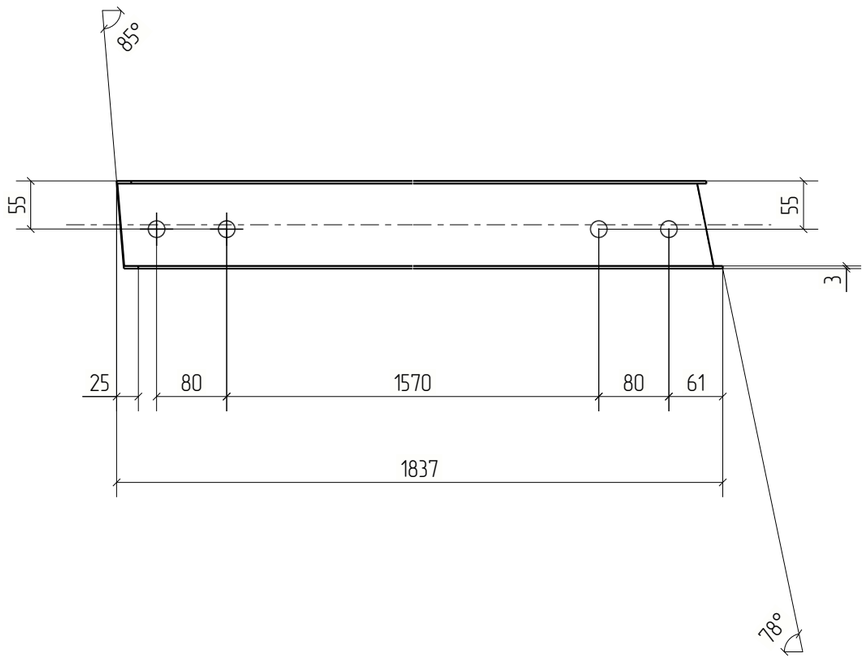


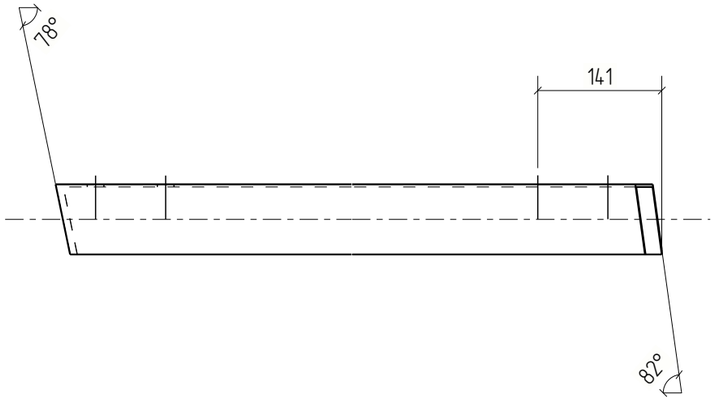
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1396	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1396	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

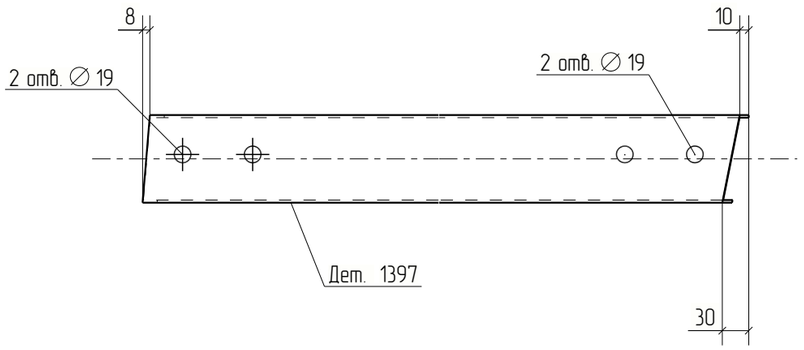
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1397	1397	Гн[100X80X3	1837	1	С245	10.67	

Кол-во	В сборках
1	П1-179





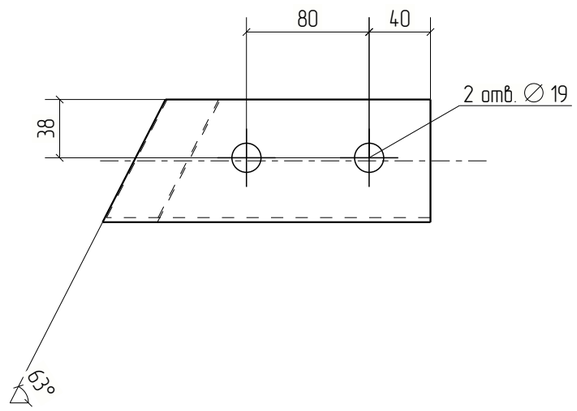


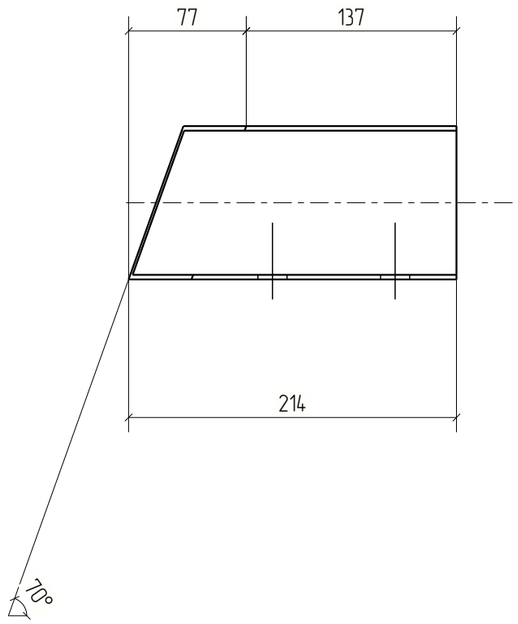
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1397	
Проверил		Амарханов				Деталь 1397	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

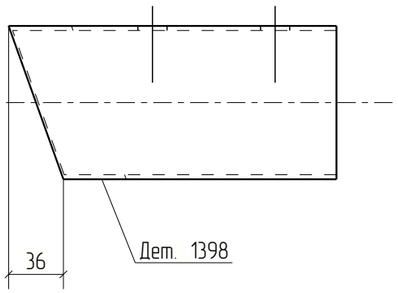
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1398	1398	Гн[100X80X3	214	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-268





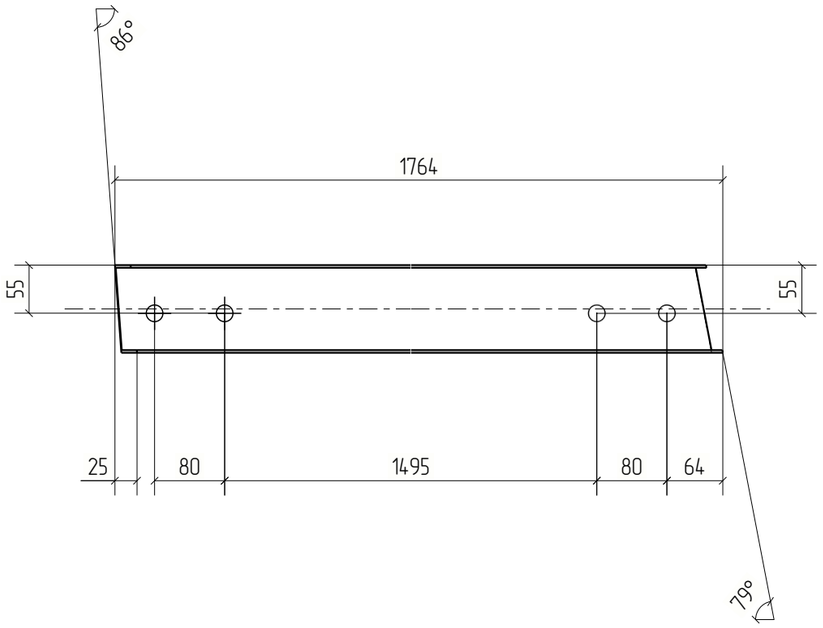


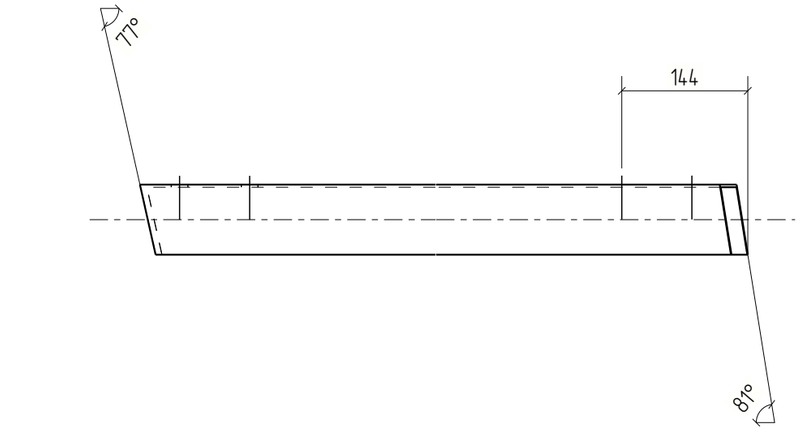
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1398	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1398	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

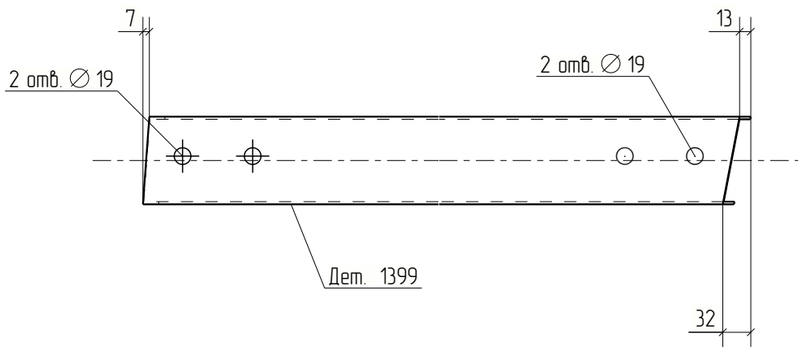
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1399	1399	Гн[100X80X3	1764	1	С245	10.25	

Кол-во	В сборках
1	П1-175





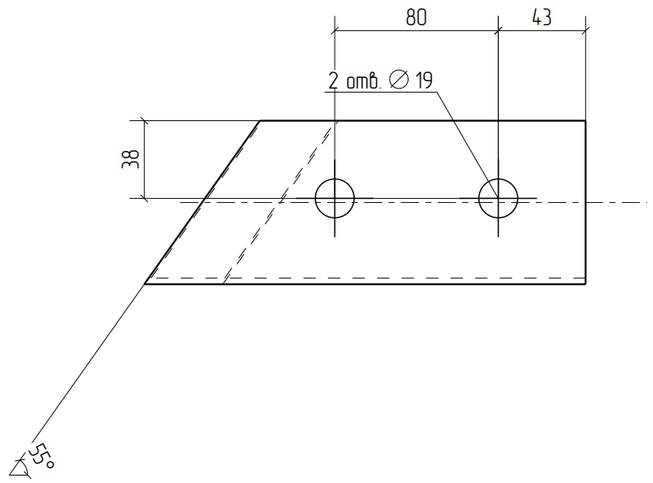


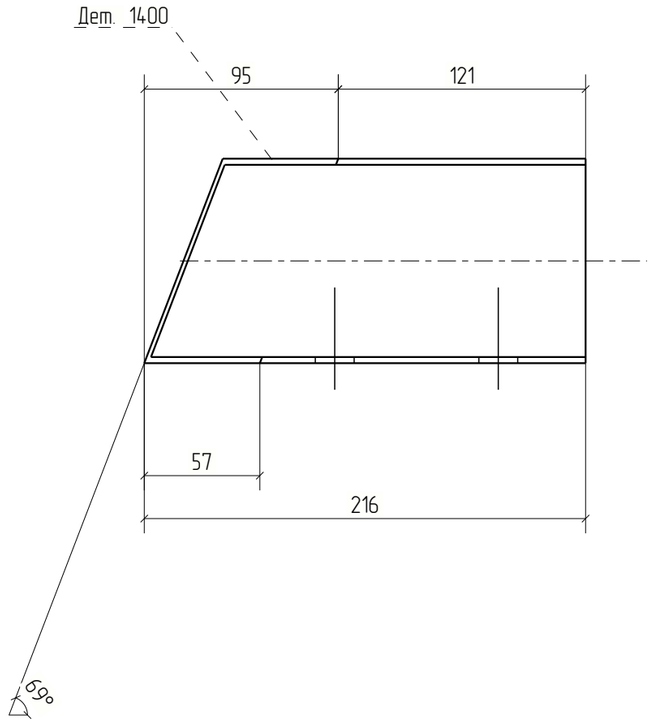
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1399	
Проверил		Амарханов				Деталь 1399	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1400	1400	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.25	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-269



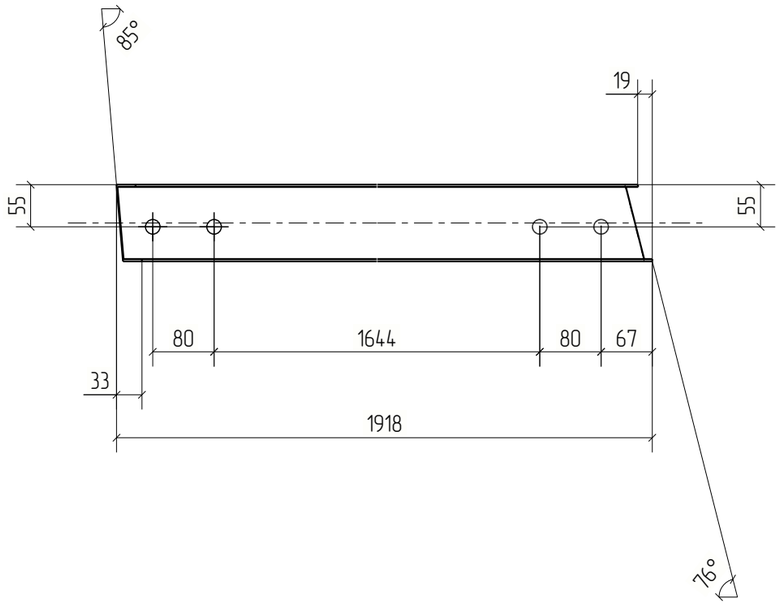


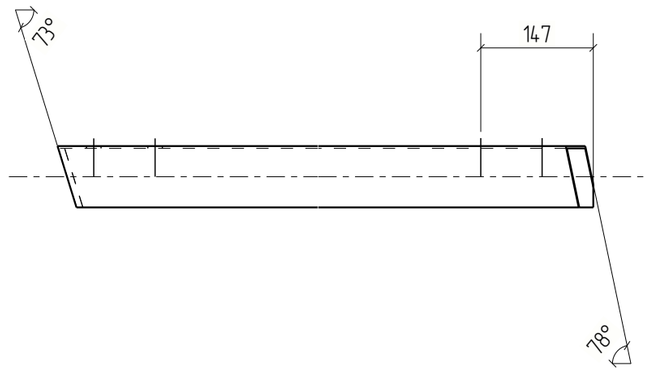
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1400	
Проверил		Амарханов				Деталь 1400	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

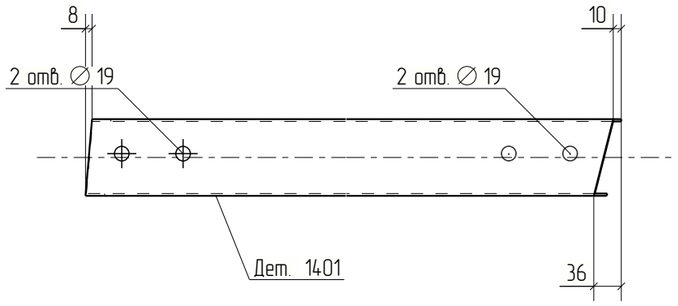
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1401	1401	Гн[100X80X3	1918	1	С245	11.14	

Кол-во	В сборках
1	П1-198





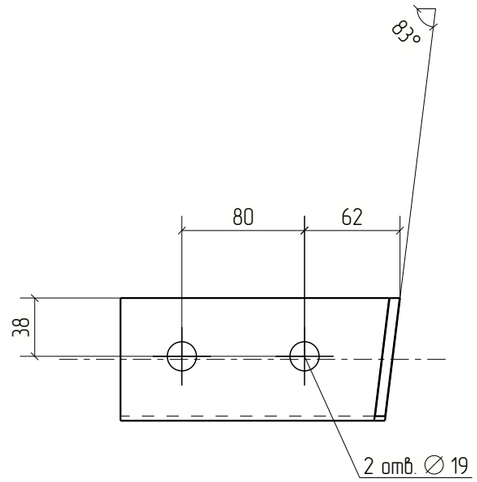


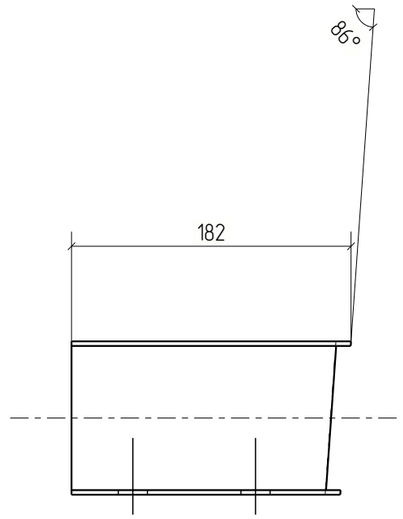
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1401	
Проверил		Амарханов				Деталь 1401	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

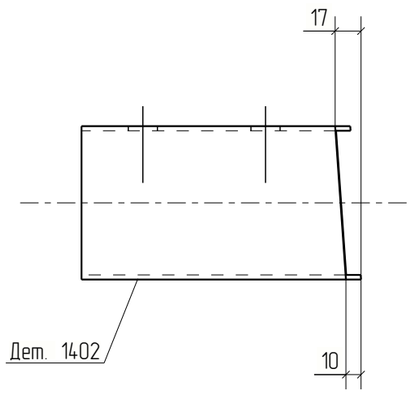
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1402	1402	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-260





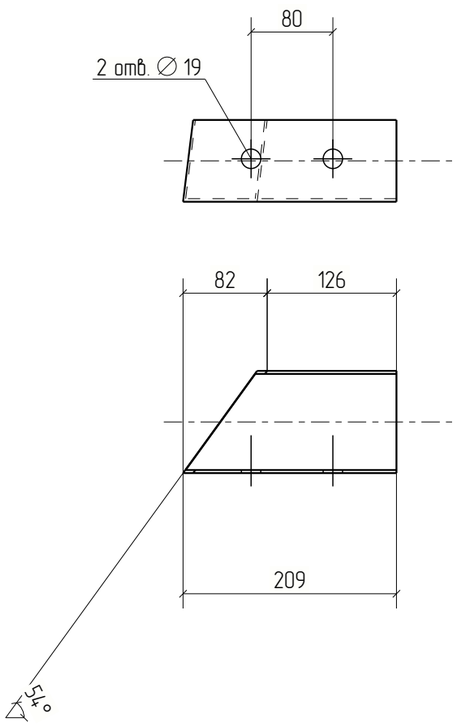


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1402	
Проверил		Амарханов				Деталь 1402	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1403	1403	Гн[100X80X3	209	1	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-255

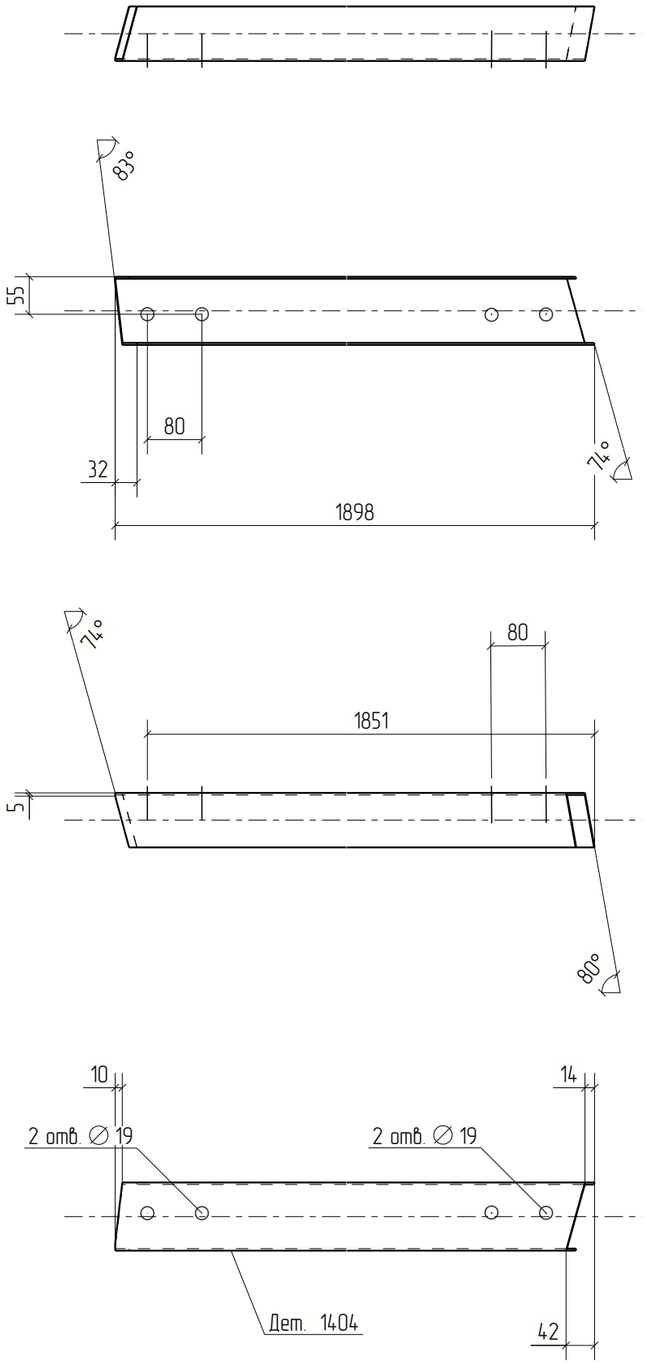


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1403	
Проверил		Амарханов				Деталь 1403	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1404	1404	Гн[100X80X3	1898	1	С245	11.03	

Кол-во	В сборках
1	П1-209

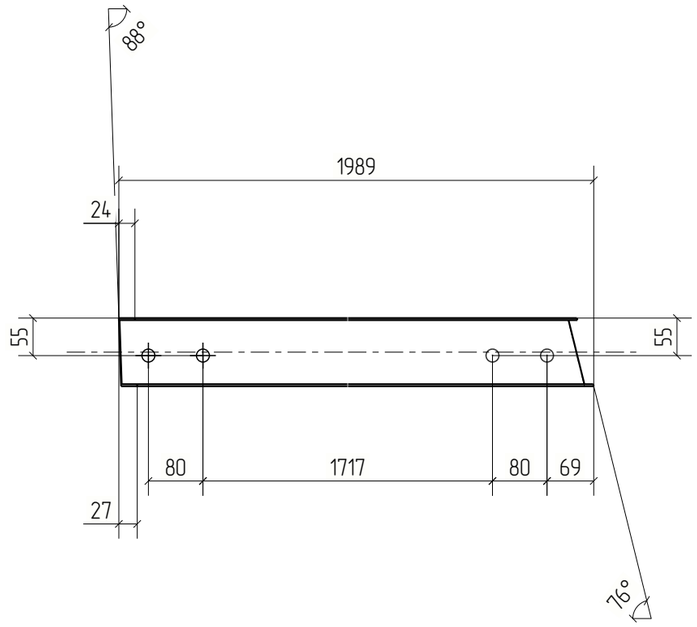


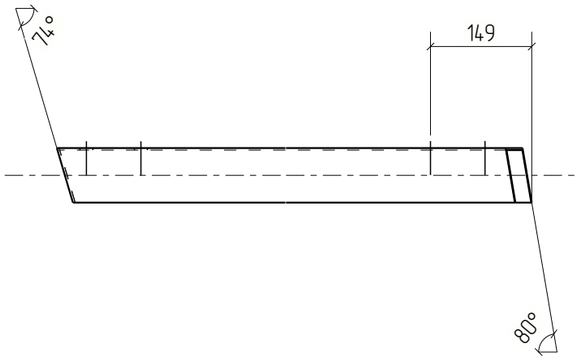
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1404	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 1404	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

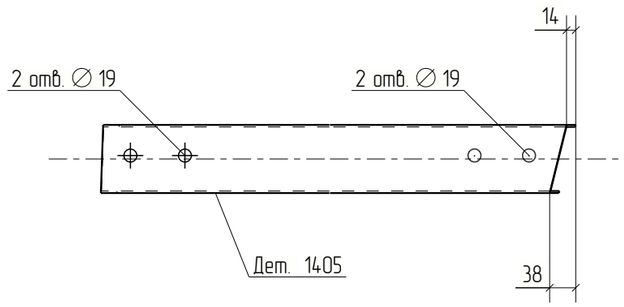
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1405	1405	Гн[100X80X3	1989	1	С245	11.56	

Кол-во	В сборках
1	П1-218







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1405
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

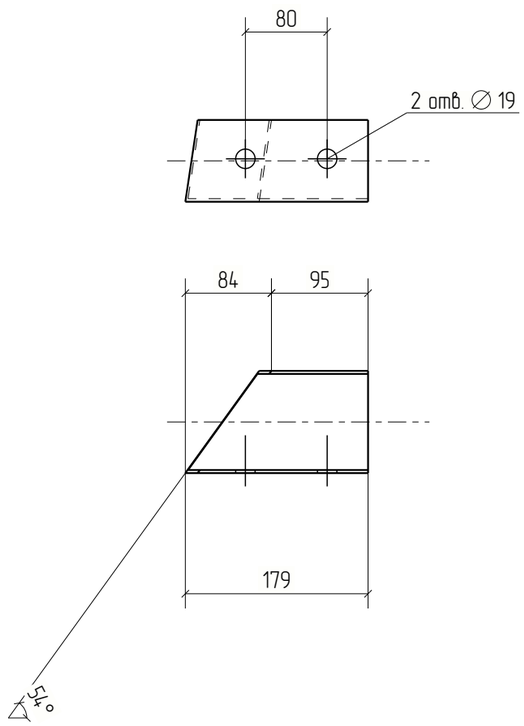
Стадия	Лист	Листов
Р	1405	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1406	1406	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-254

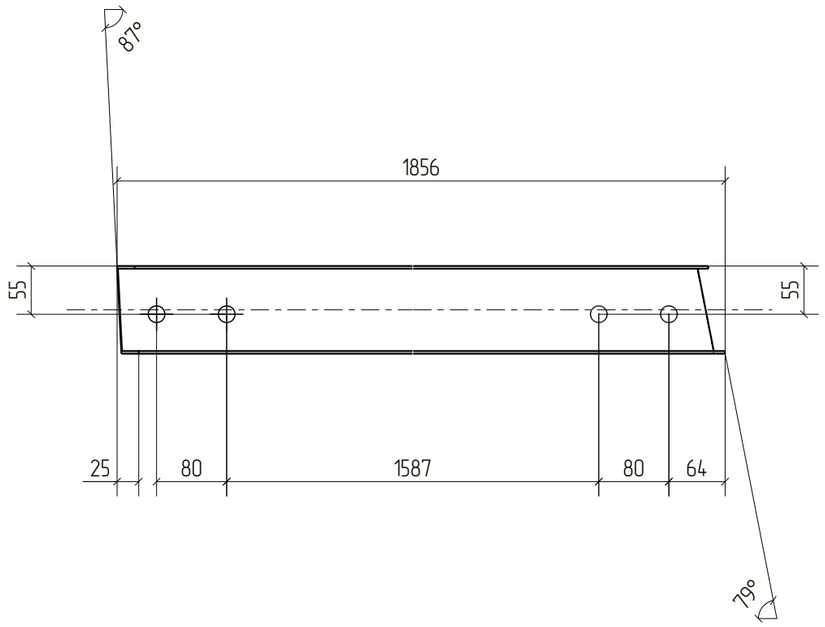


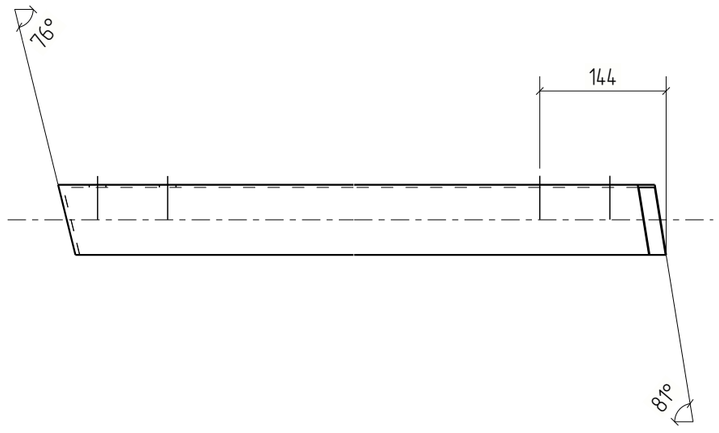
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1406	
Проверил		Амарханов				Деталь 1406	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

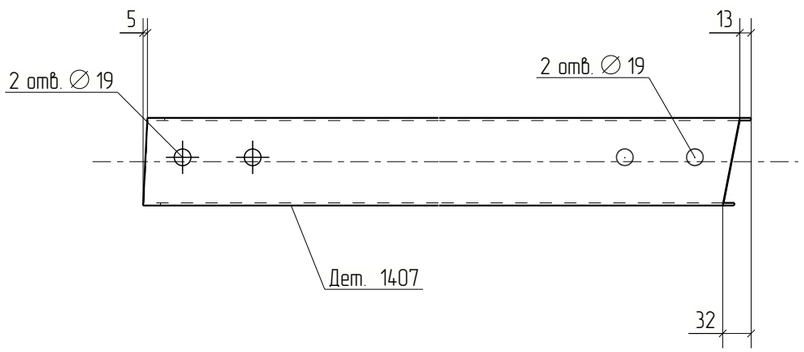
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1407	1407	Гн[100X80X3	1856	1	С245	10.78	

Кол-во	В сборках
1	П1-227







Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амарханов			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Основное здание	Стадия	Лист	Листов
	Р	1407	

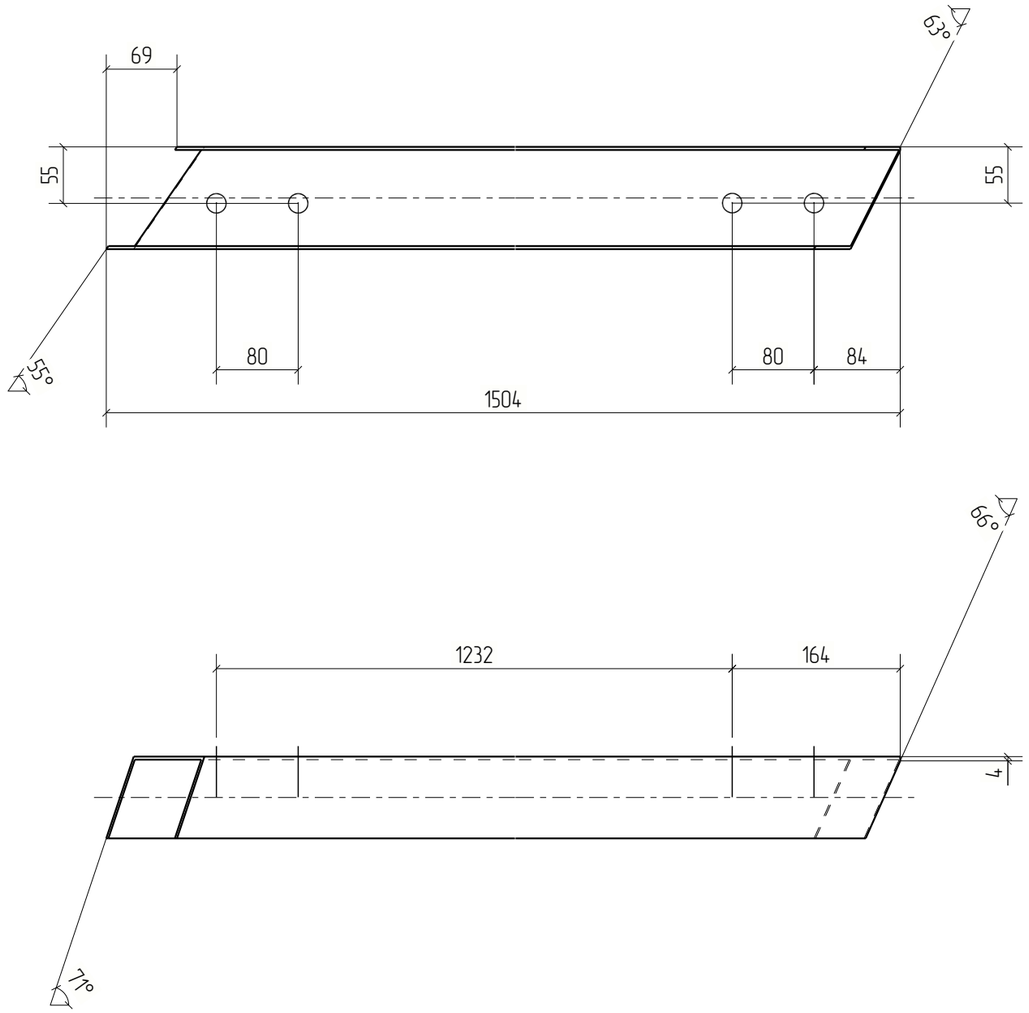
Деталь 1407

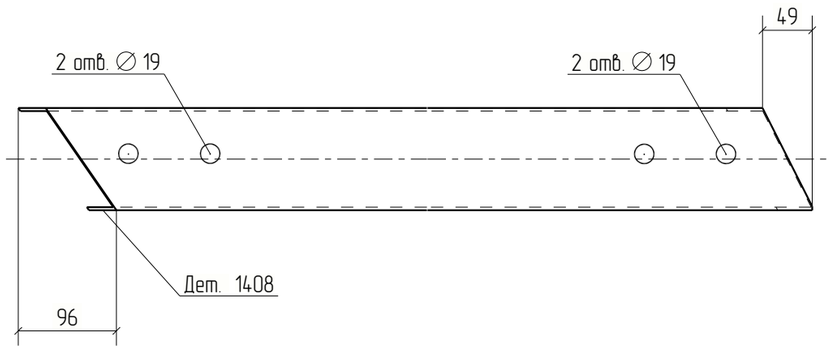
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1408	1408	Гн[100X80X3	1504	1	С245	8.74	

Кол-во	В сборках
1	П1-243



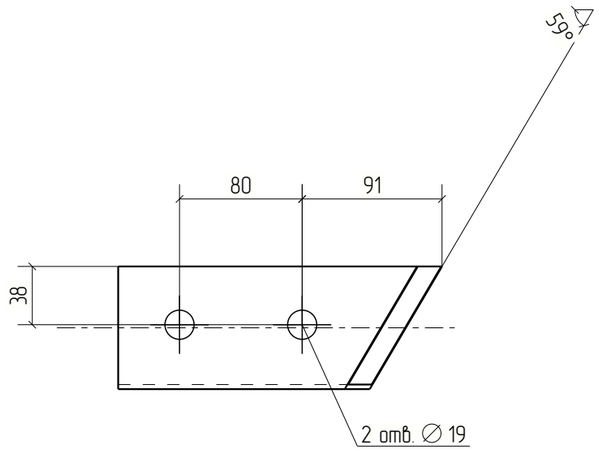


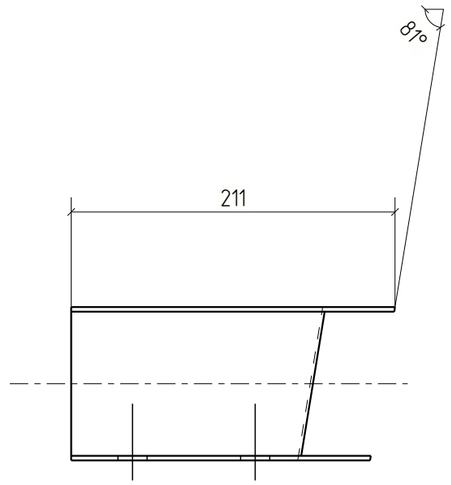
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1408	
Проверил		Амарханов				Деталь 1408	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

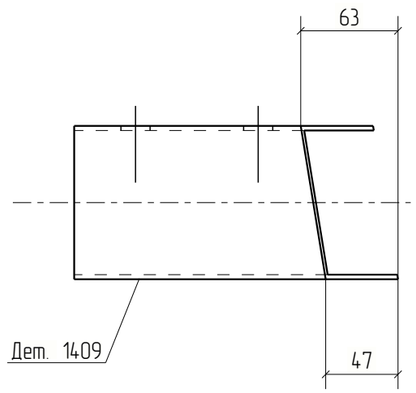
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1409	1409	Гн[100X80X3	211	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-261





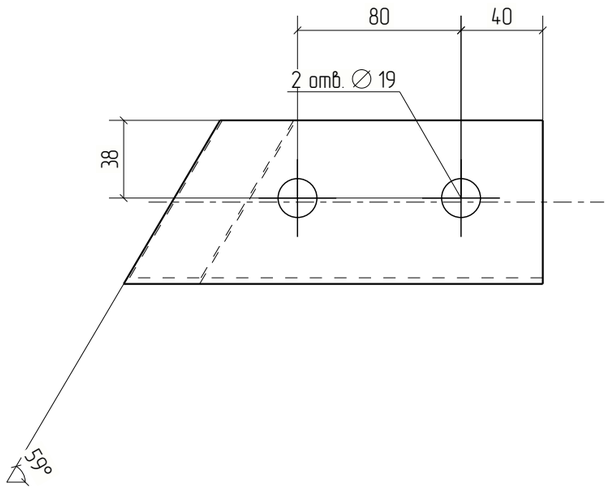


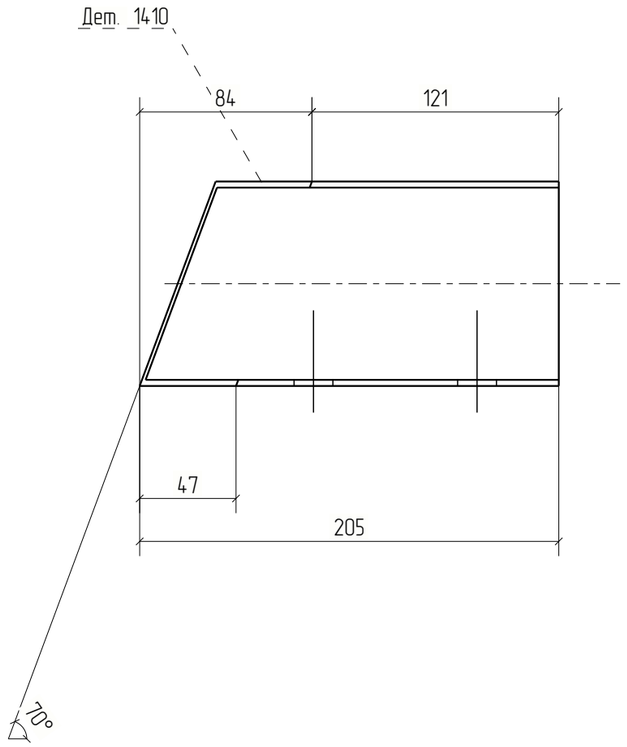
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1409	
Проверил		Амарханов				Деталь 1409	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1410	1410	Гн[100X80X3	205	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-267



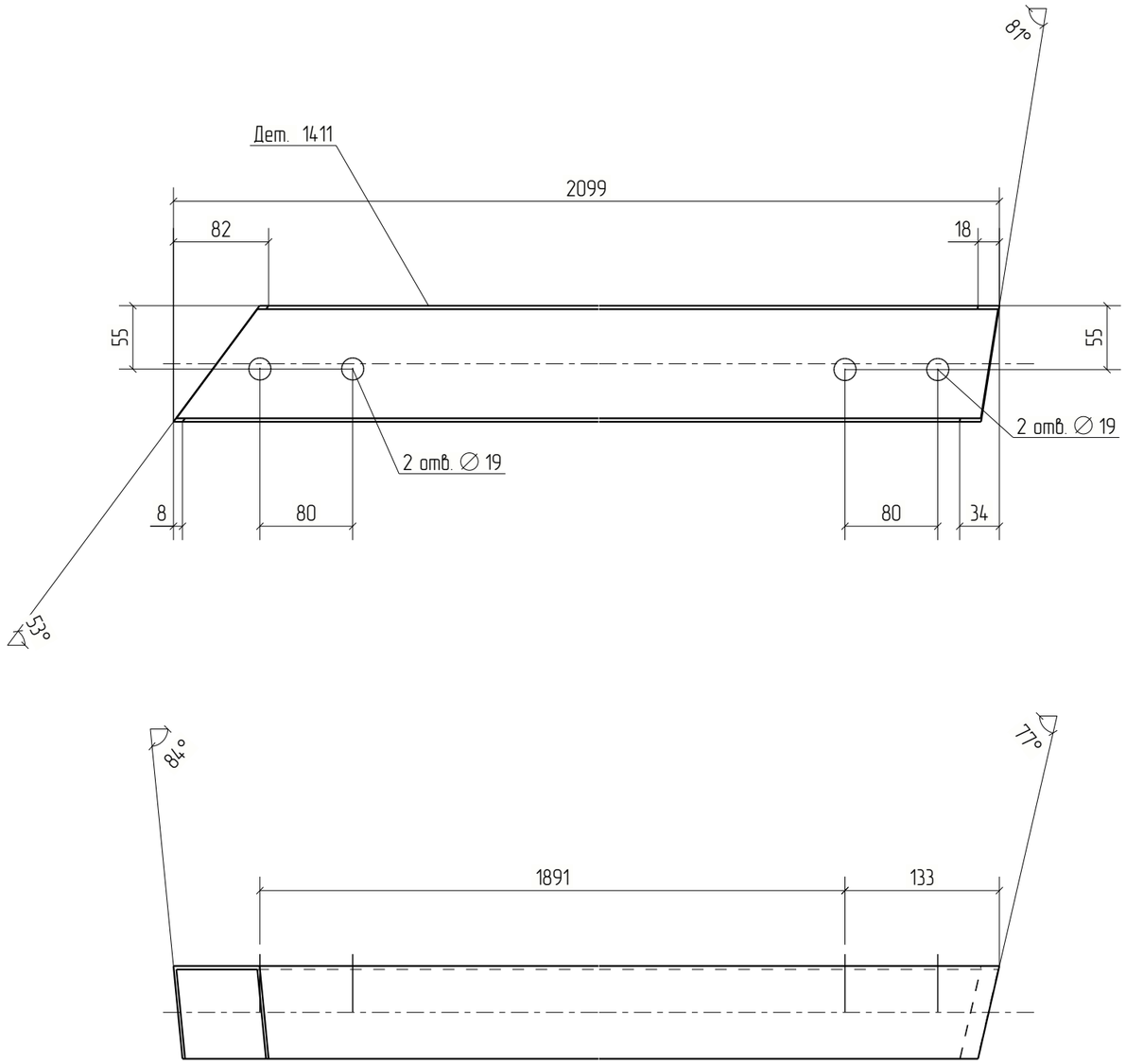


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1410	
Проверил		Амарханов				Деталь 1410	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1411	1411	Гн[100Х80Х3	2099	1	С245	12.19	

Кол-во	В сборках
1	П1-251

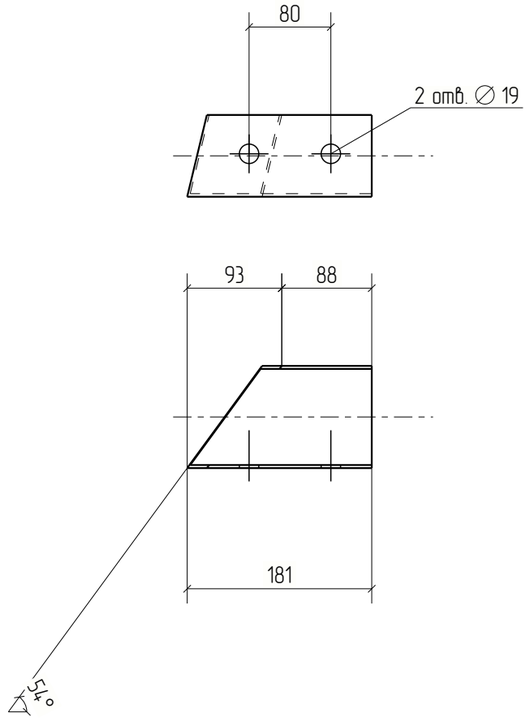


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1411	
Проверил		Амарханов				Деталь 1411	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1412	1412	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-253

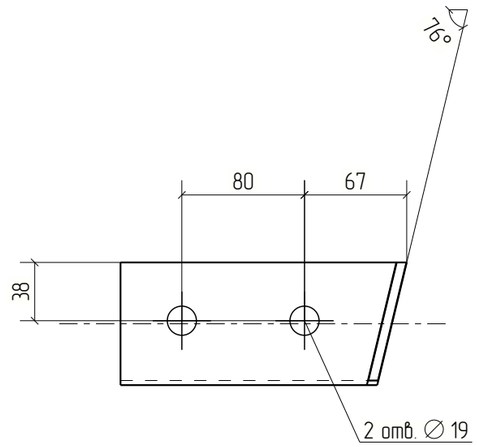


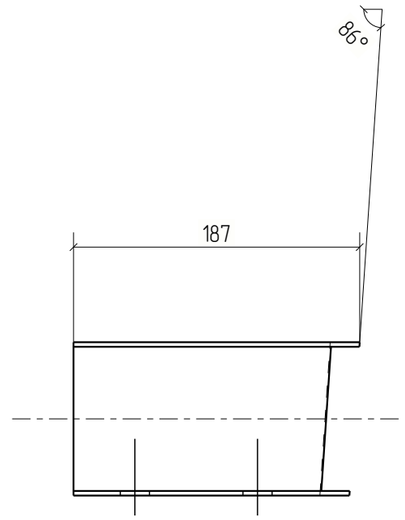
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1412	
Проверил		Амарханов				Деталь 1412	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

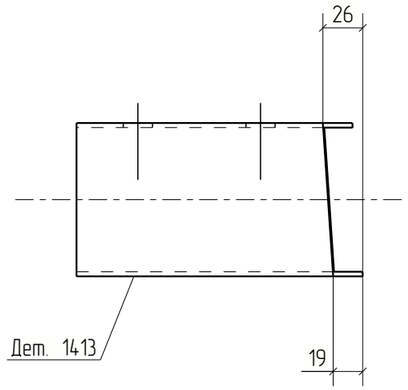
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1413	1413	Гн[100X80X3	187	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-263





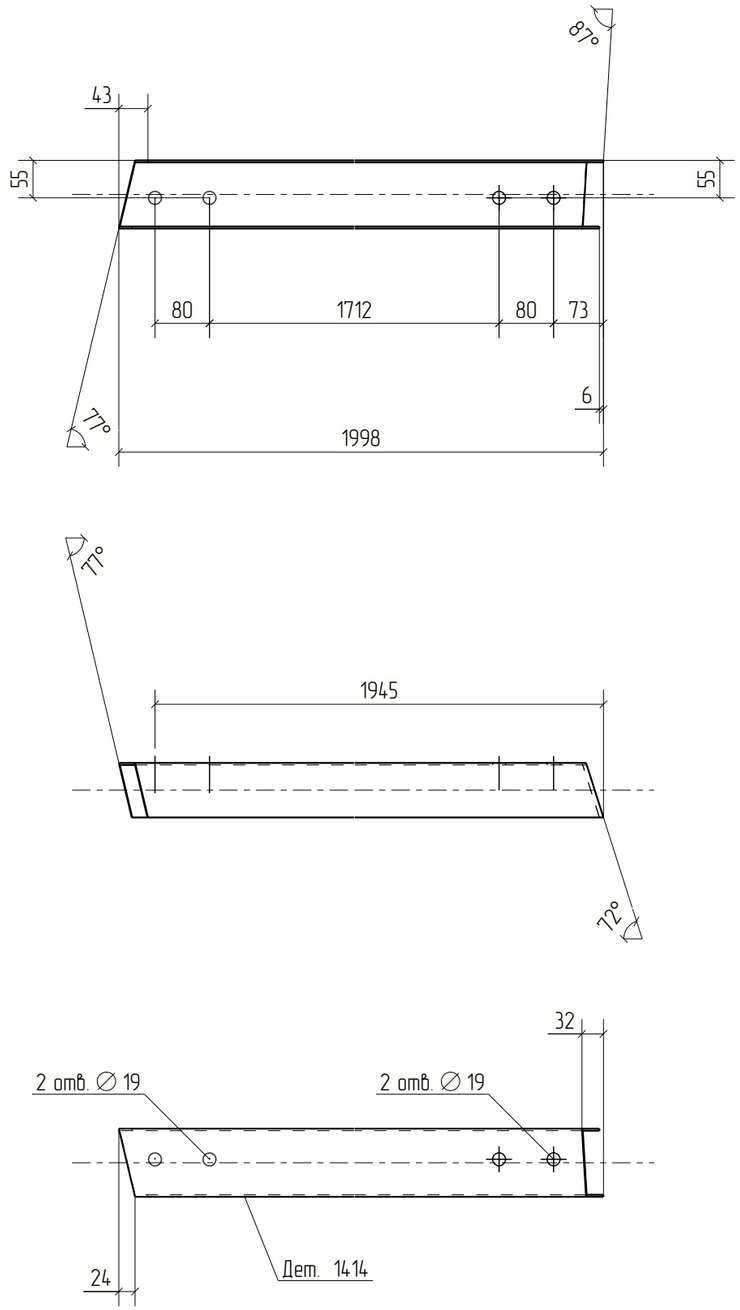


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1413	
Проверил		Амарханов				Деталь 1413	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1414	1414	Гн[100X80X3	1998	1	С245	11.61	

Кол-во	В сборках
1	П1-200

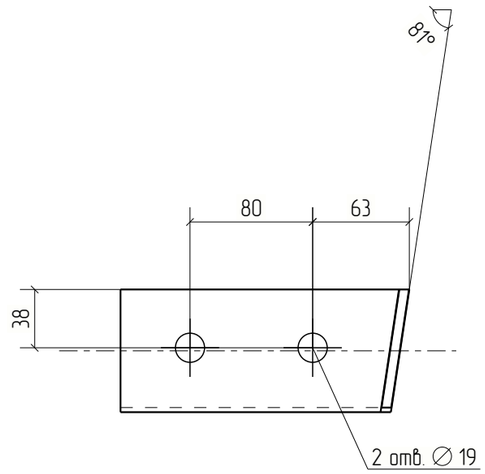


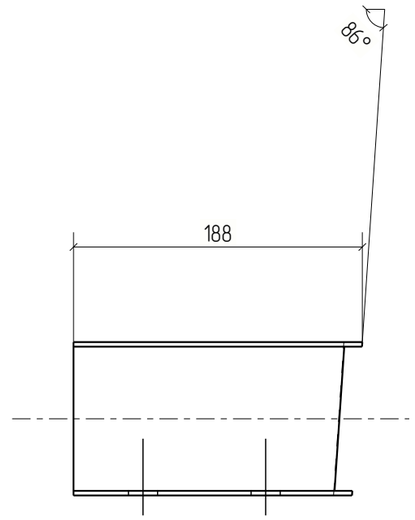
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1414	
Проверил		Амарханов				Деталь 1414	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

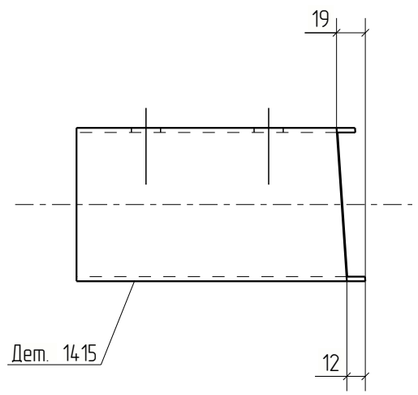
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1415	1415	Гн[100X80X3	188	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-262





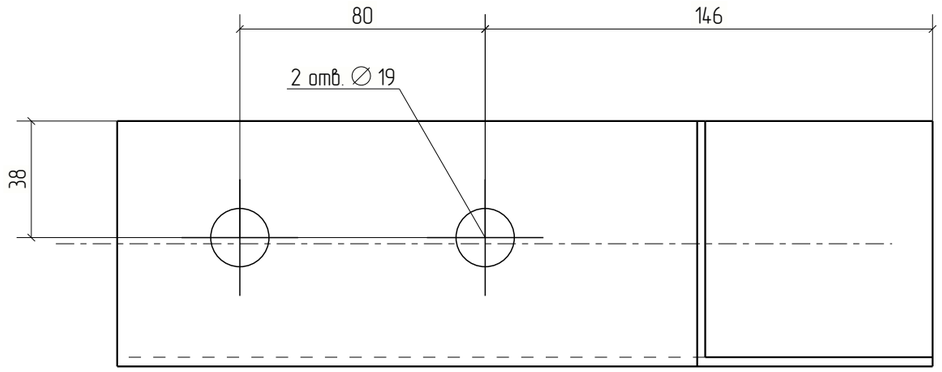


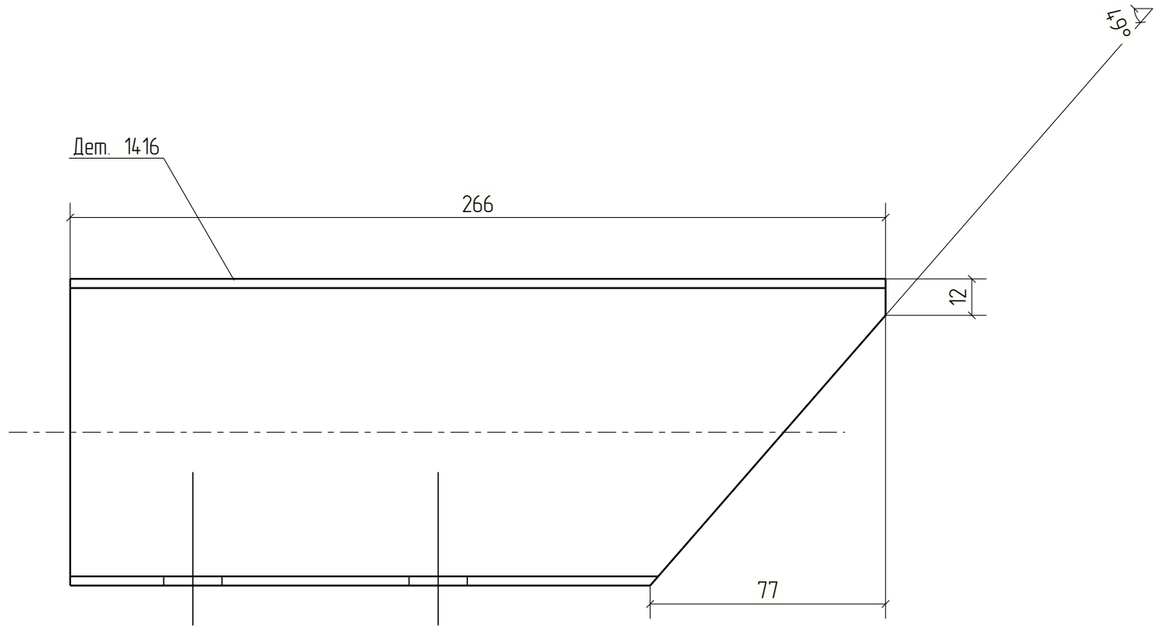
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1415	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1415	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1416	1416	Гн[100X80X3	266	1	С245	1.54	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-210



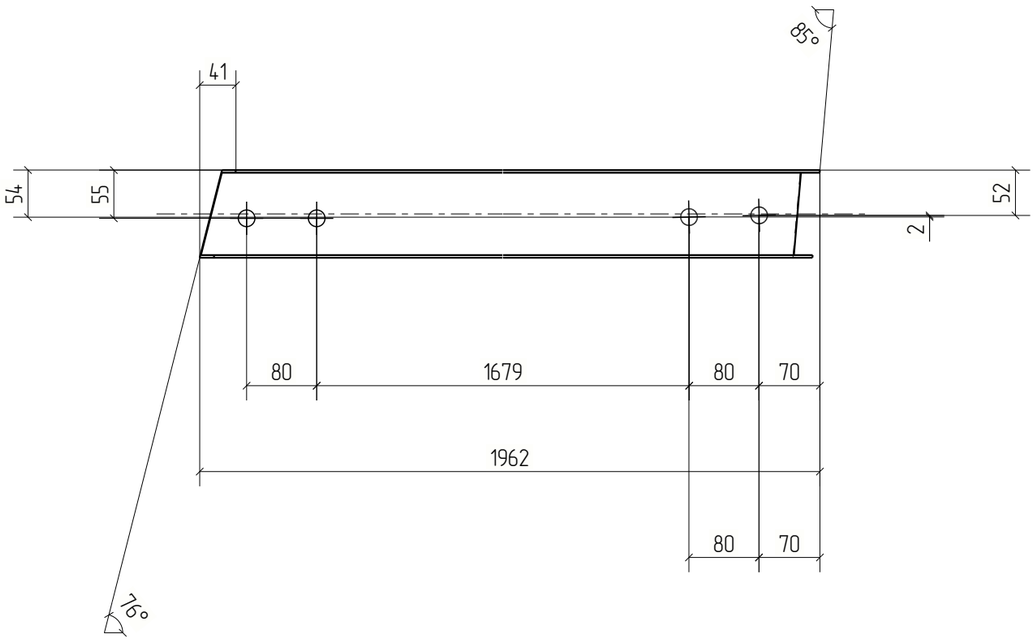


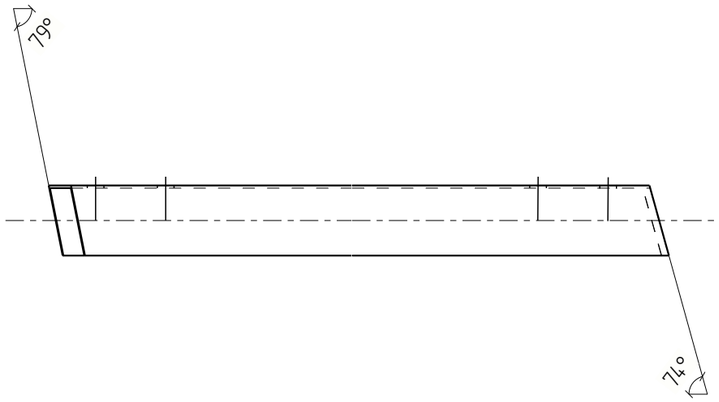
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1416	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1416	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

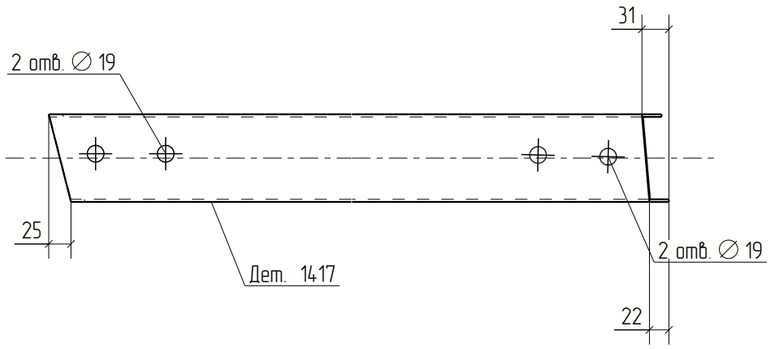
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1417	1417	Гн[100X80X3	1962	1	С245	11.39	

Кол-во	В сборках
1	П1-210





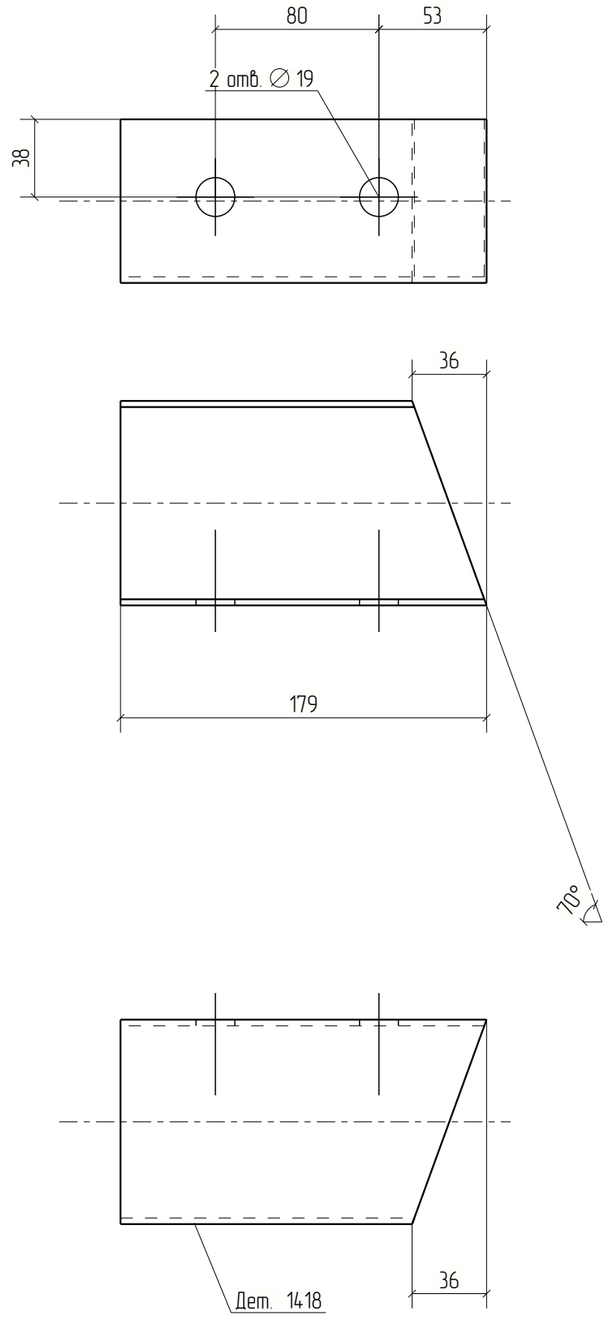


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1417	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1417	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1418	1418	Гн[100X80X3	179	2	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-218

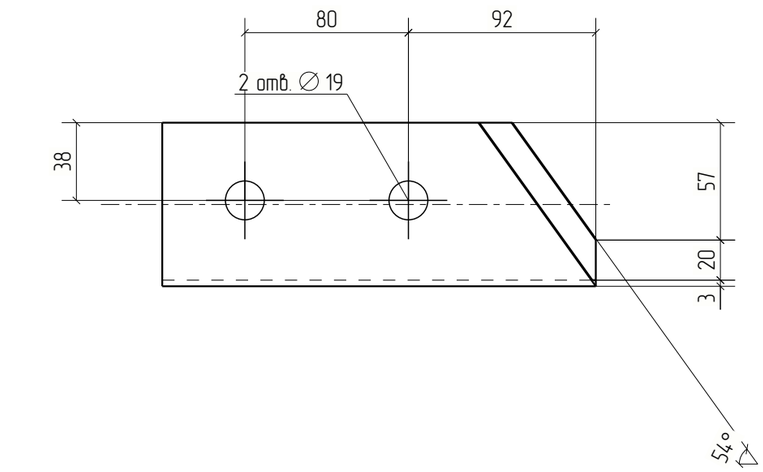


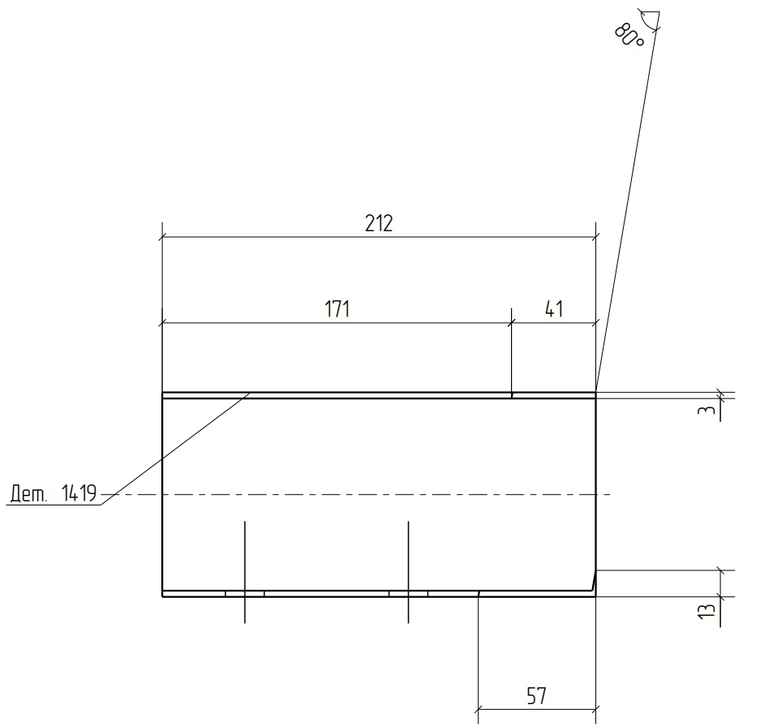
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1418; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1418	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1419	1419	Гн[100X80X3	212	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-633



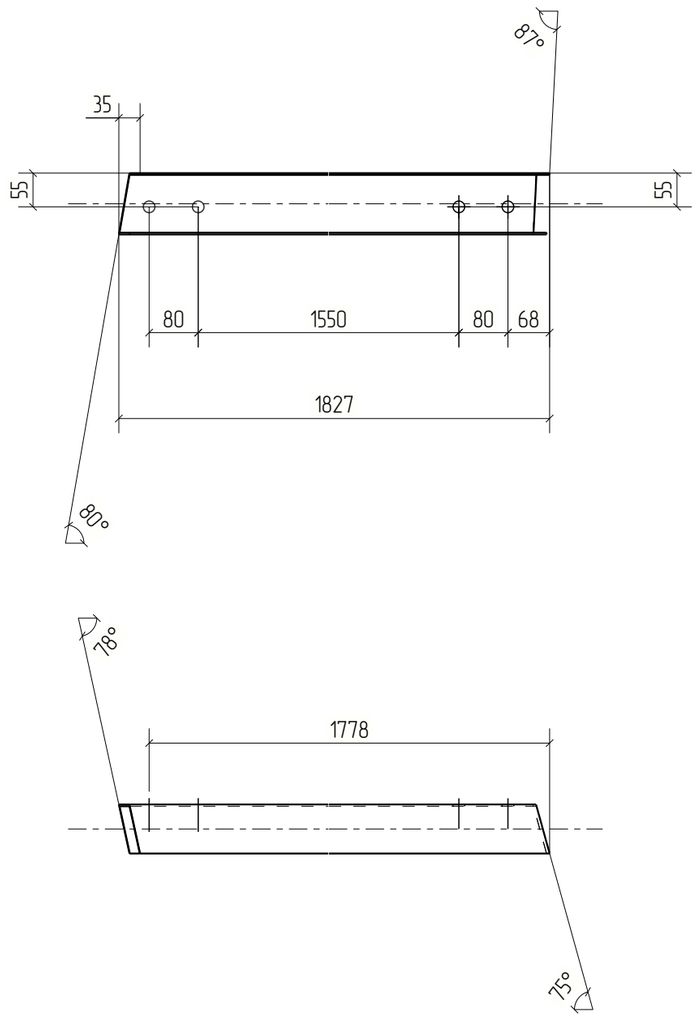


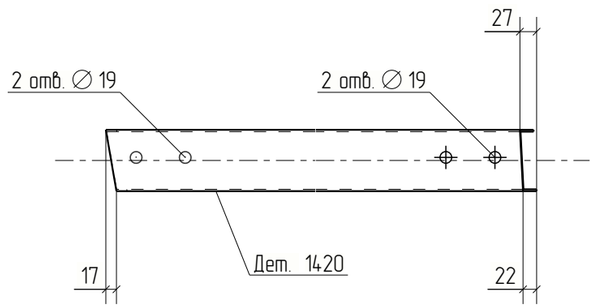
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1419	
Проверил		Амарханов				Деталь 1419	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1420	1420	Гн[100Х80Х3	1827	1	С245	10.61	

Кол-во	В сборках
1	П1-180



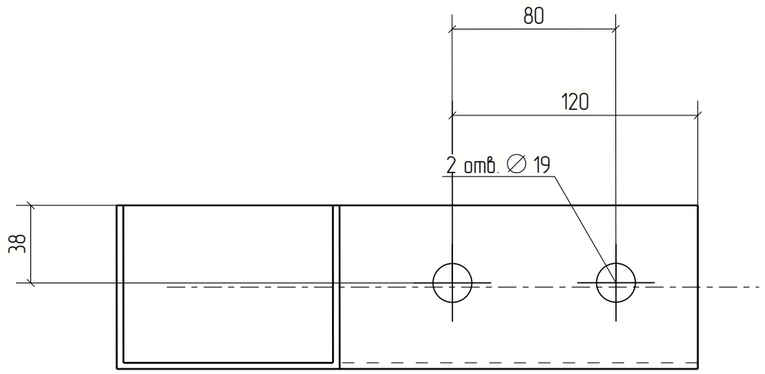


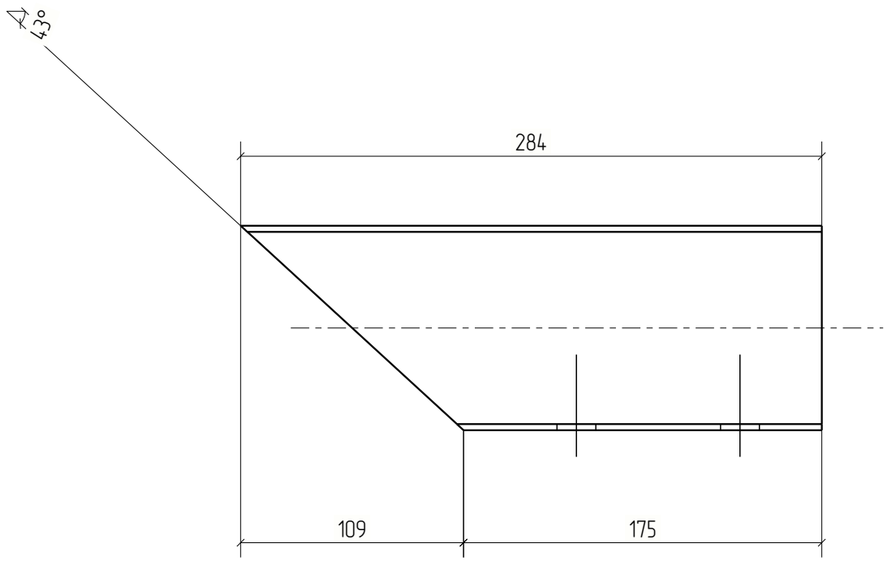
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1420	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1420	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

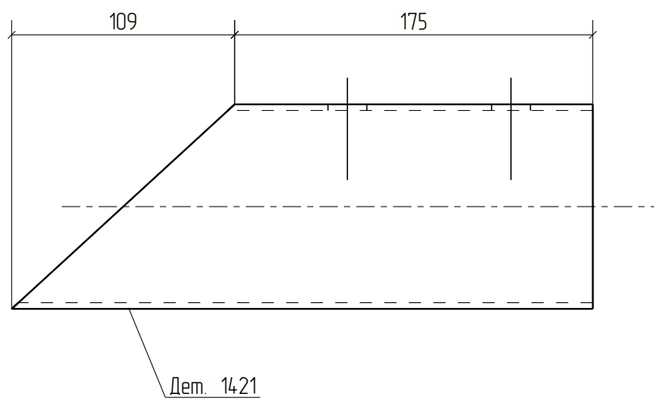
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1421	1421	Гн[100X80X3	284	1	С245	1.65	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-214





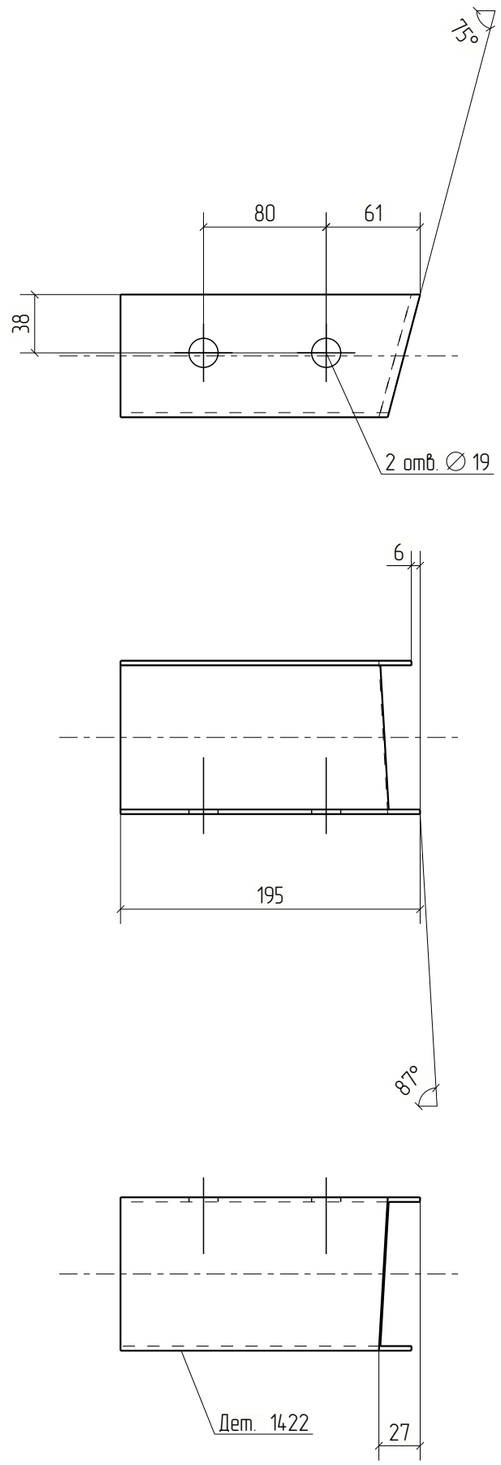


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1421	
Проверил		Амарханов				Деталь 1421	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1422	1422	Гн[100X80X3	195	1	С245	1.14	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-202

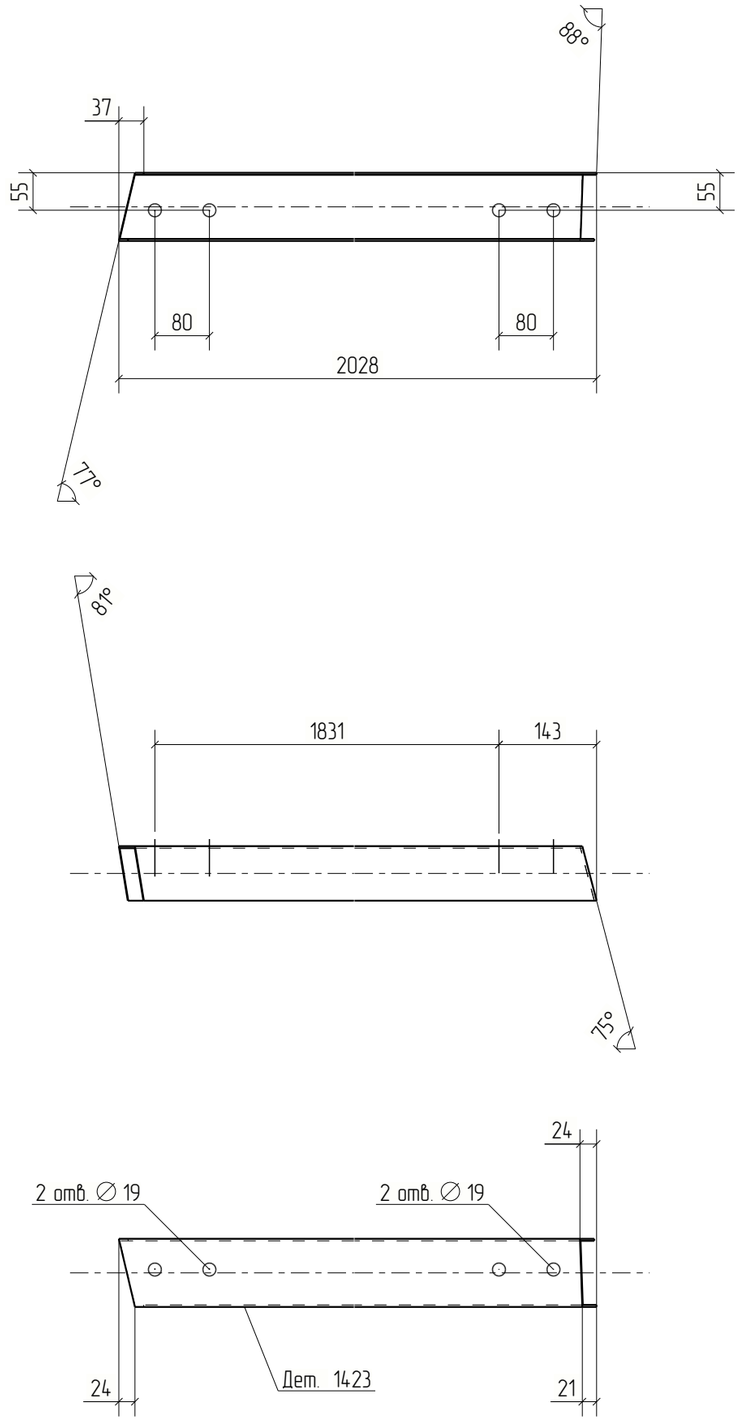


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1422	
Проверил		Амарханов				Деталь 1422	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1423	1423	Гн[100X80X3	2028	1	С245	11.78	

Кол-во	В сборках
1	П1-142

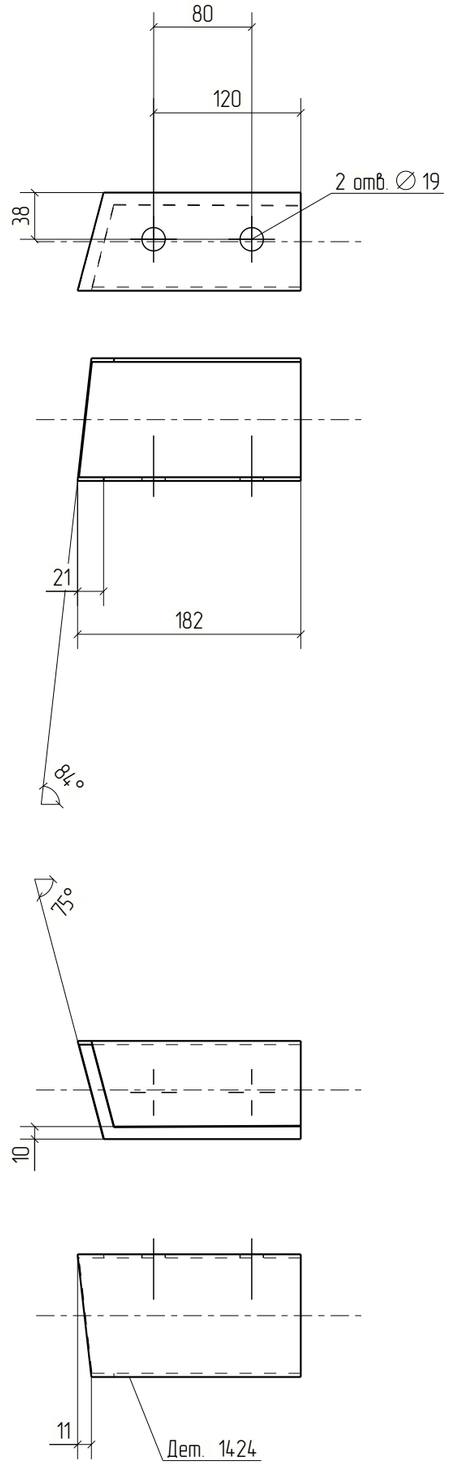


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1423	
Проверил		Амарханов				Деталь 1423	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1424	1424	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-196

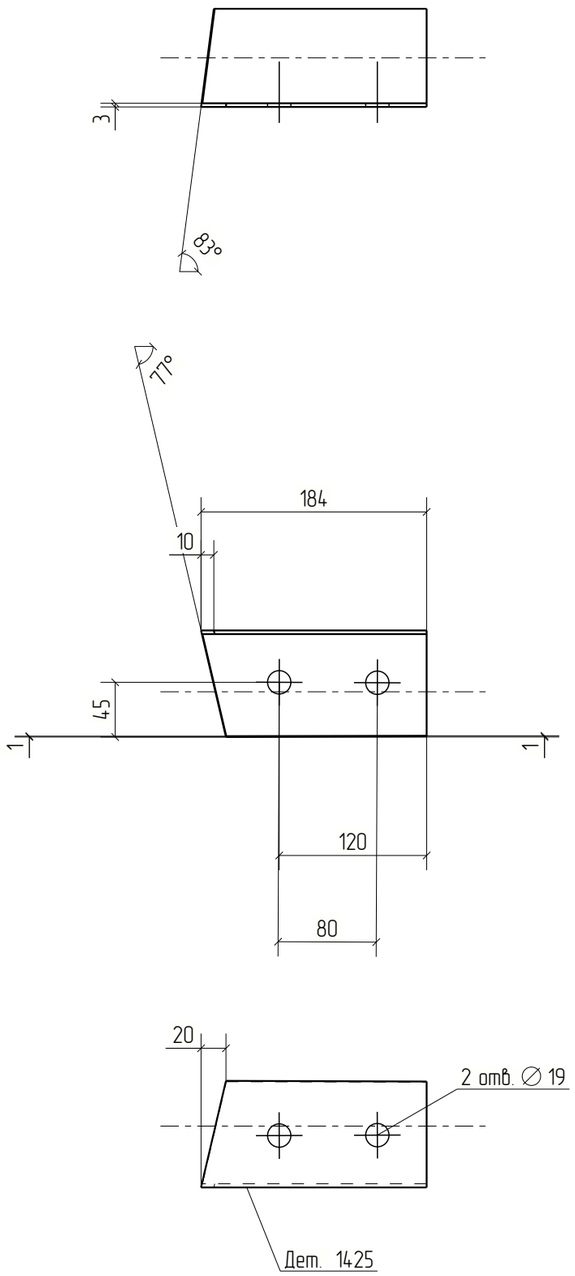


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1424	
Проверил		Амарханов				Деталь 1424	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1425	1425	Гн[100Х80Х3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-182

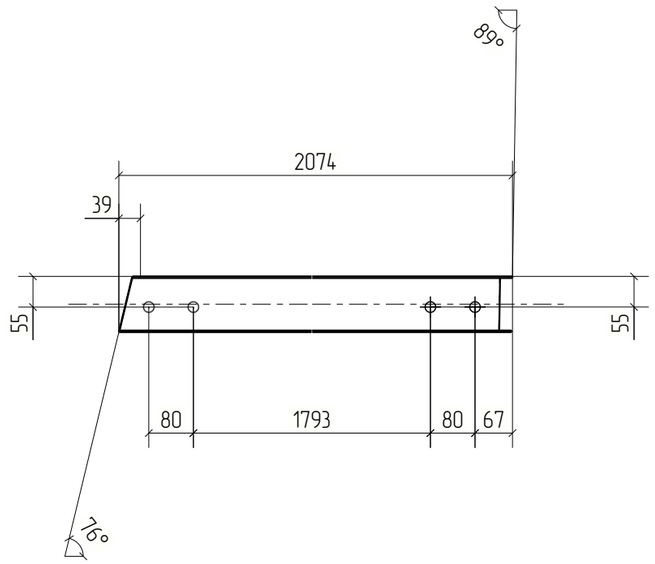


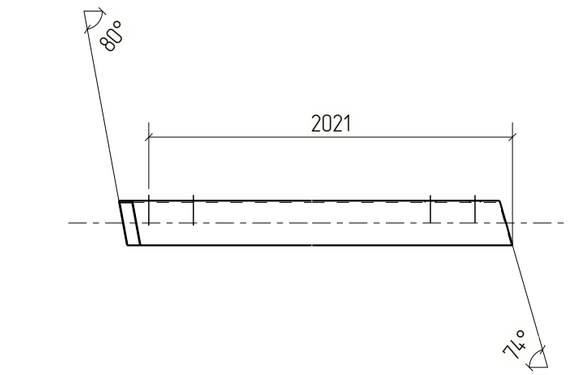
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1425; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1425	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

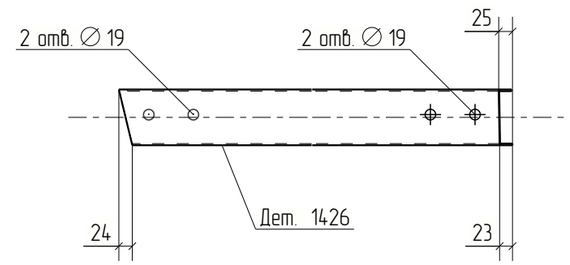
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1426	1426	Гн[100X80X3	2074	1	С245	12.05	

Кол-во	В сборках
1	П1-219





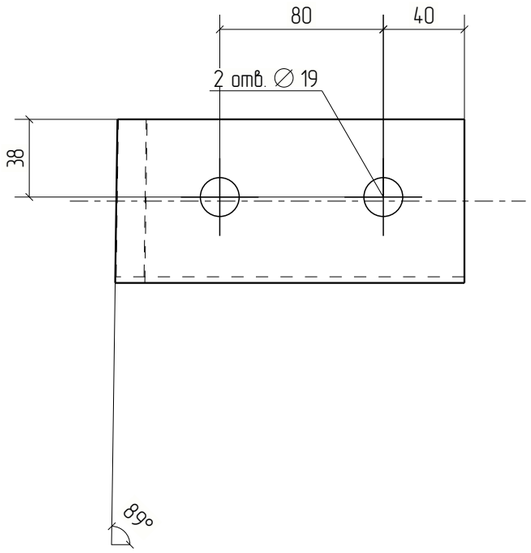


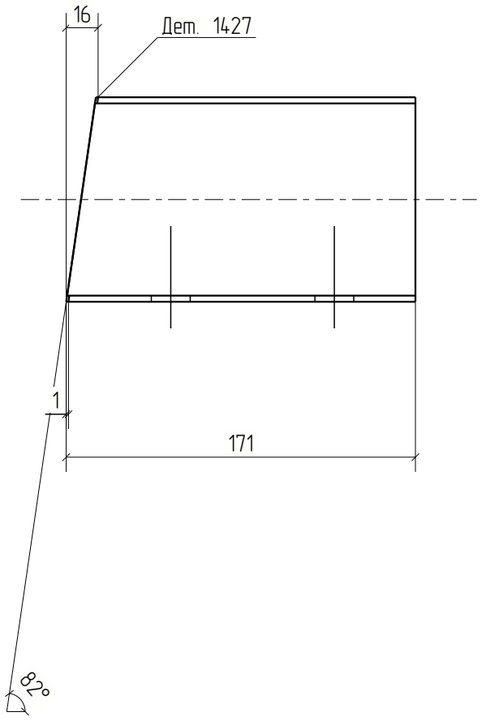
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1426	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1426	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1427	1427	Гн[100X80X3	171	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-167



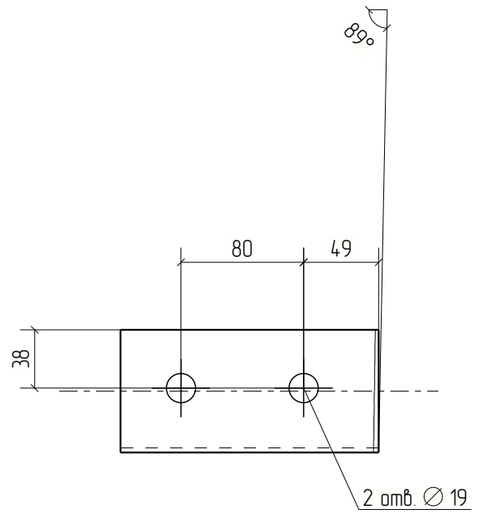


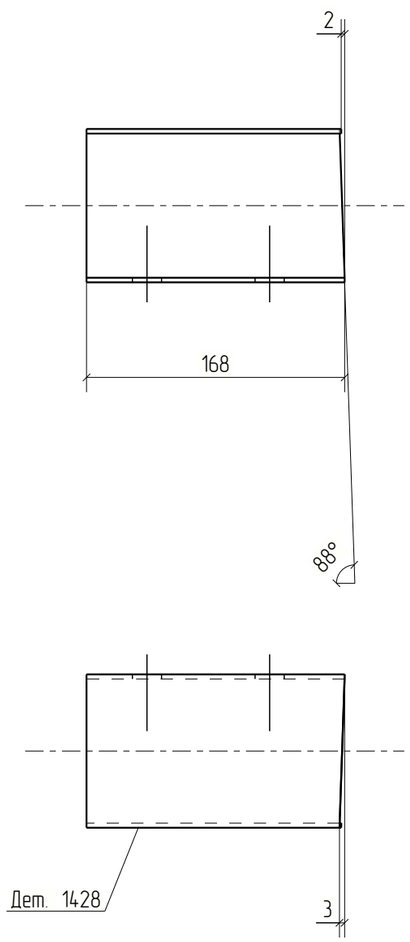
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1427; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1427	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1428	1428	Гн[100X80X3	168	1	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-173



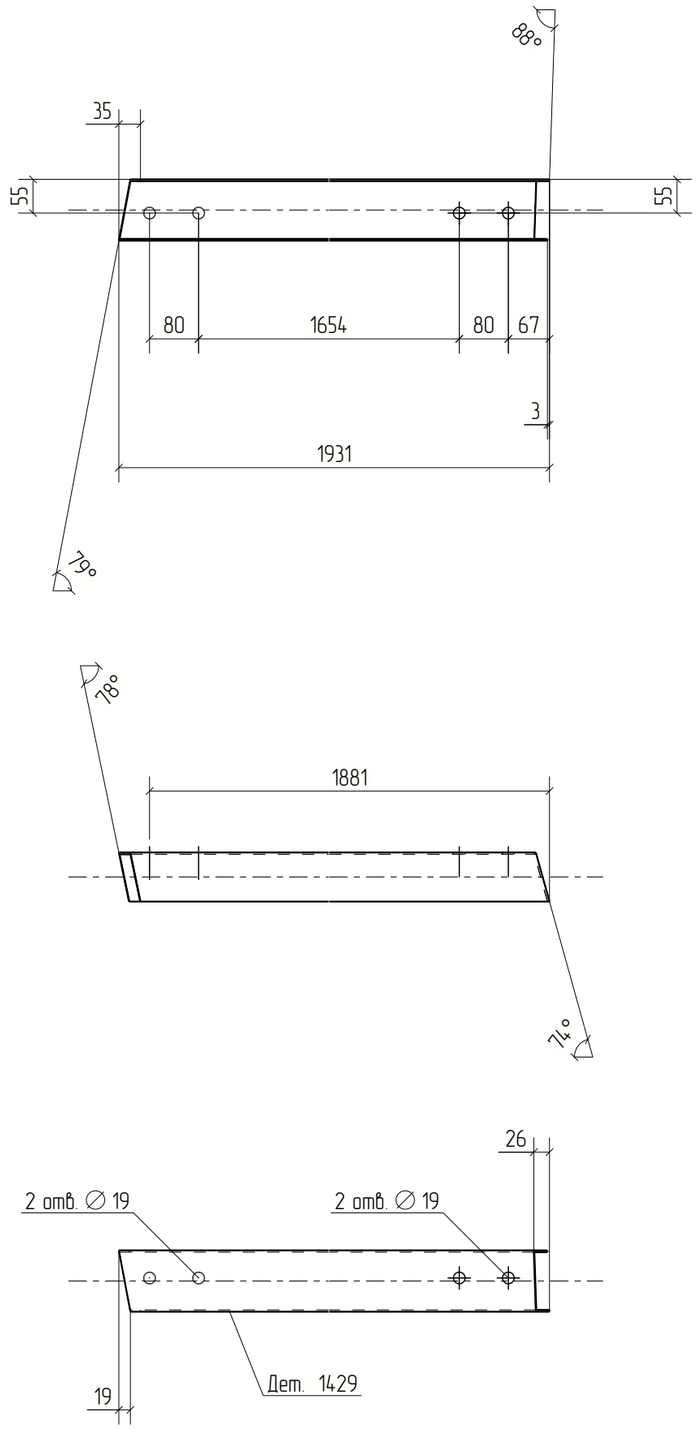


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1428	
Проверил		Амарханов				Деталь 1428	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1429	1429	Гн[100X80X3	1931	1	С245	11.22	

Кол-во	В сборках
1	П1-228

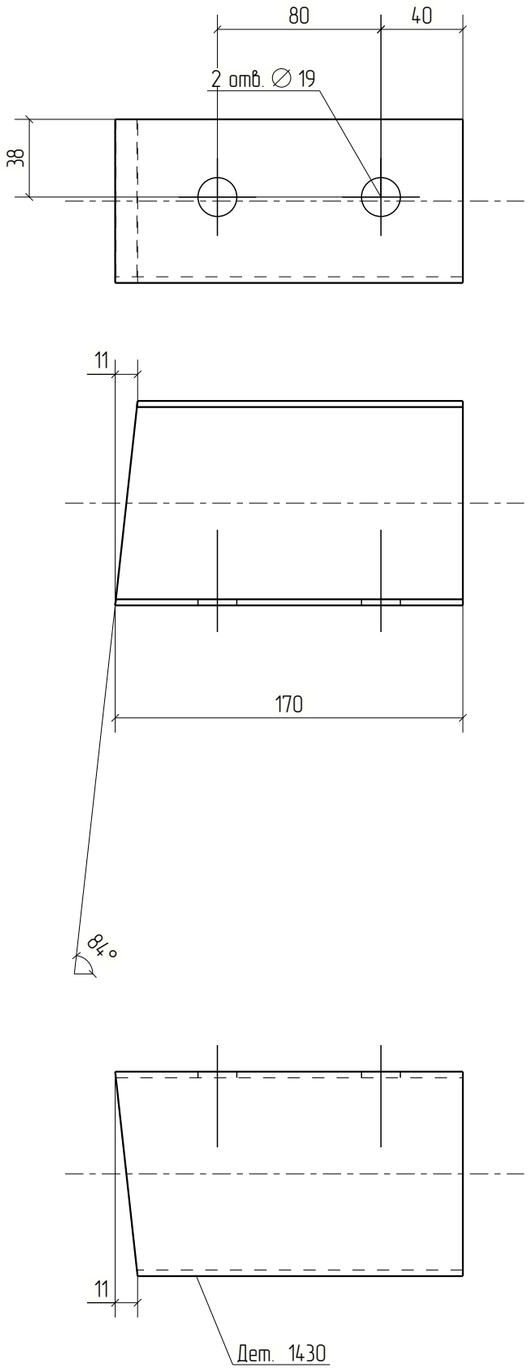


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1429	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1429	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1430	1430	Гн[100X80X3	170	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-151

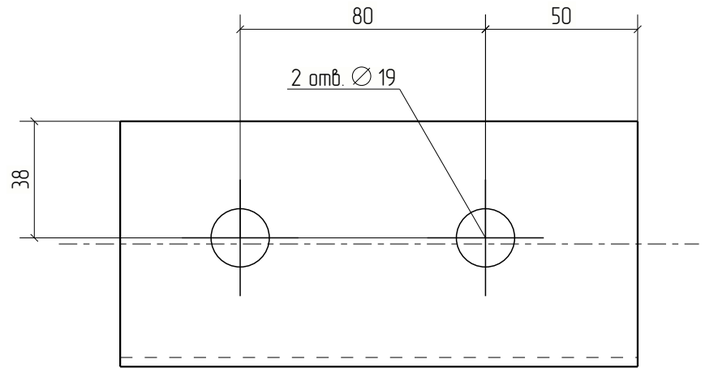


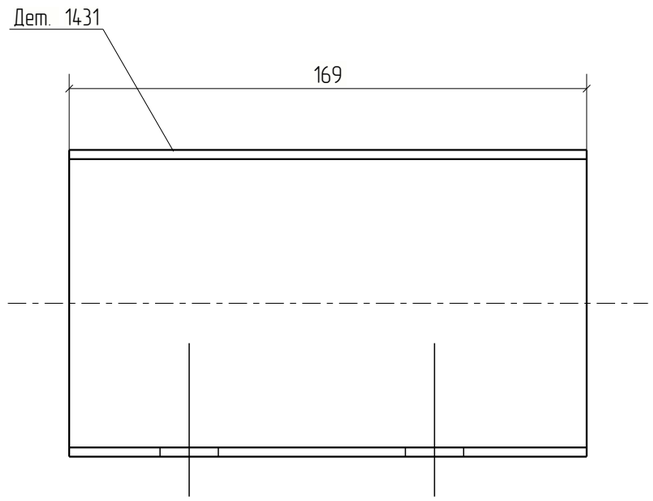
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1430	
Проверил		Амарханов				Деталь 1430	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1431	1431	Гн[100X80X3	169	5	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
5	МЭ-126



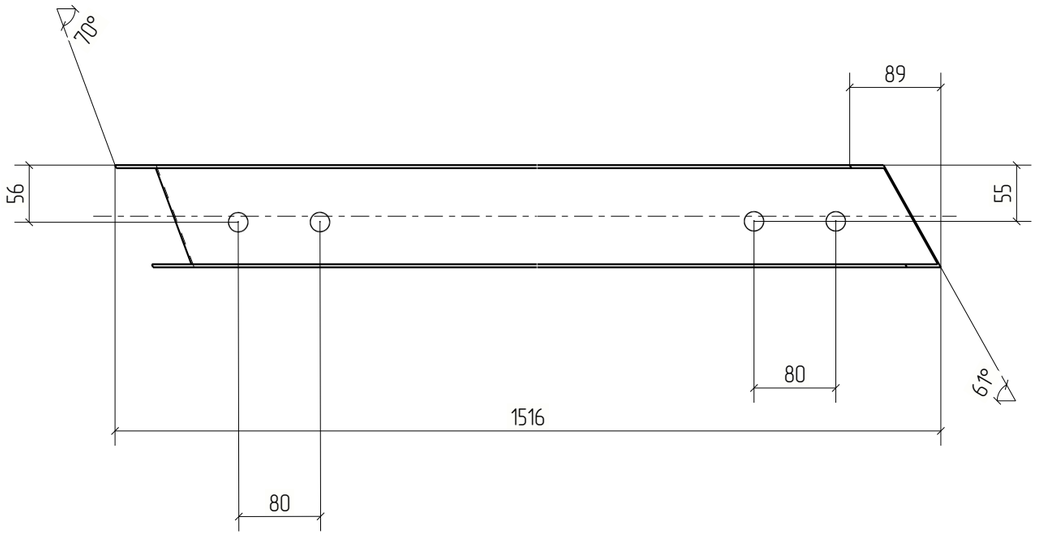


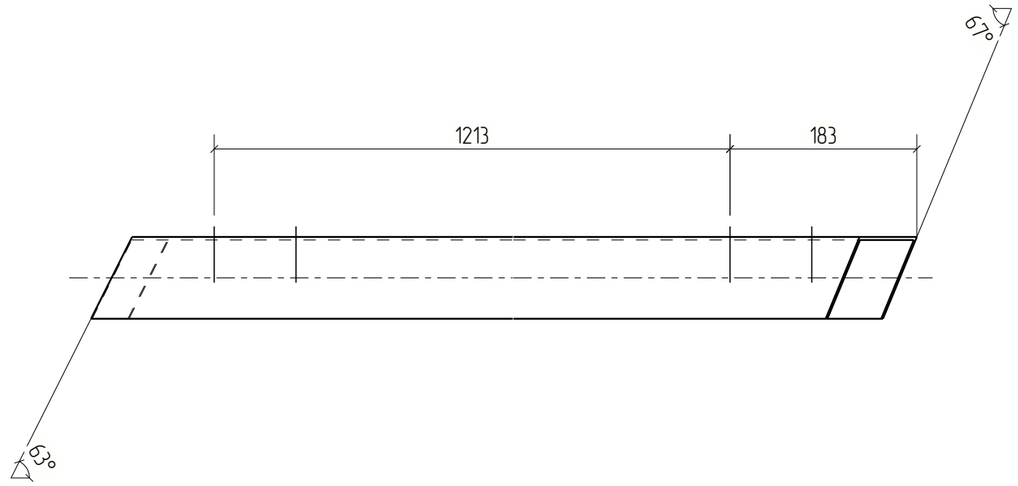
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1431	
Проверил		Амарханов				Деталь 1431	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

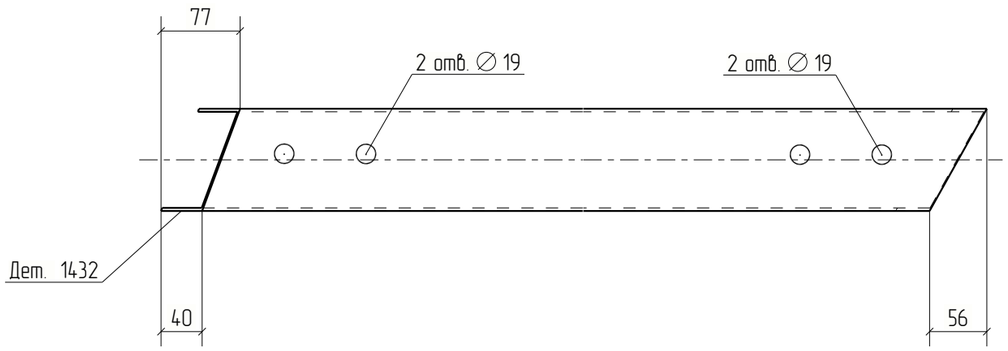
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1432	1432	Гн[100X80X3	1516	1	С245	8.81	

Кол-во	В сборках
1	П1-242





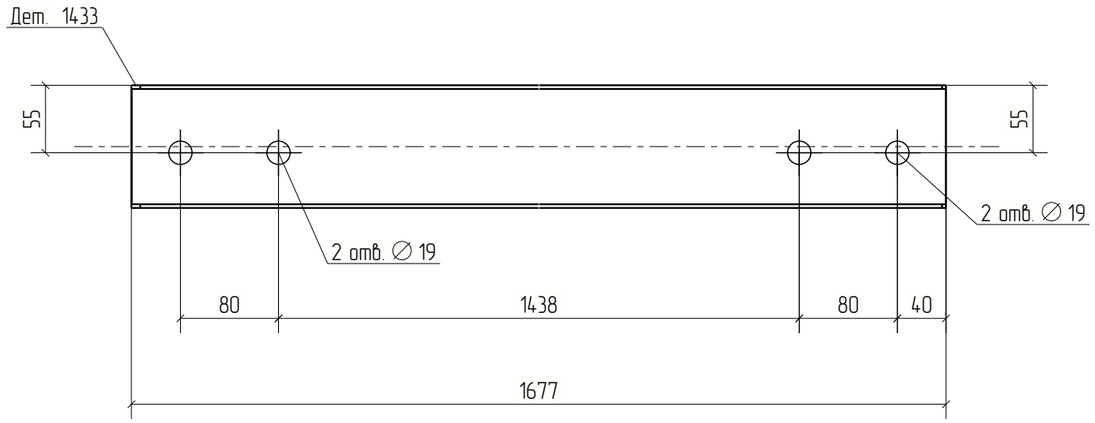


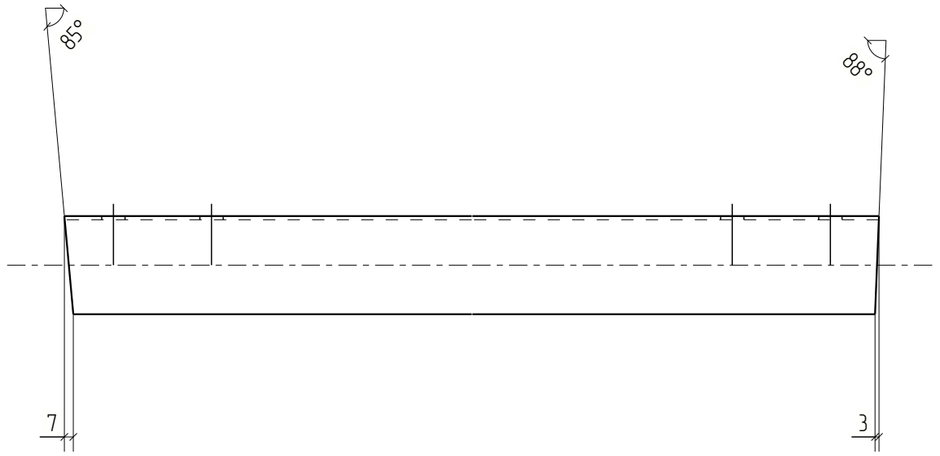
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1432	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1432	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1433	1433	Гн[100X80X3	1677	2	С245	9.74	

Кол-во	В сборках
2	П1-131





						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1433
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

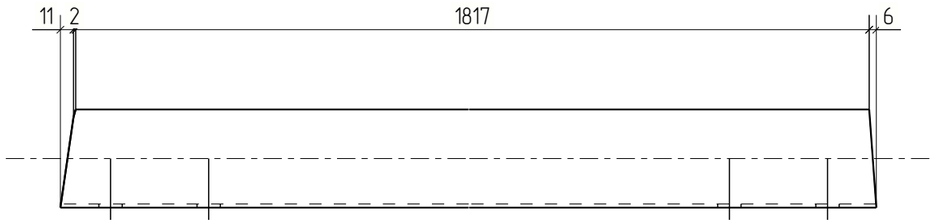
Стадия	Лист	Листов
Р	1433	

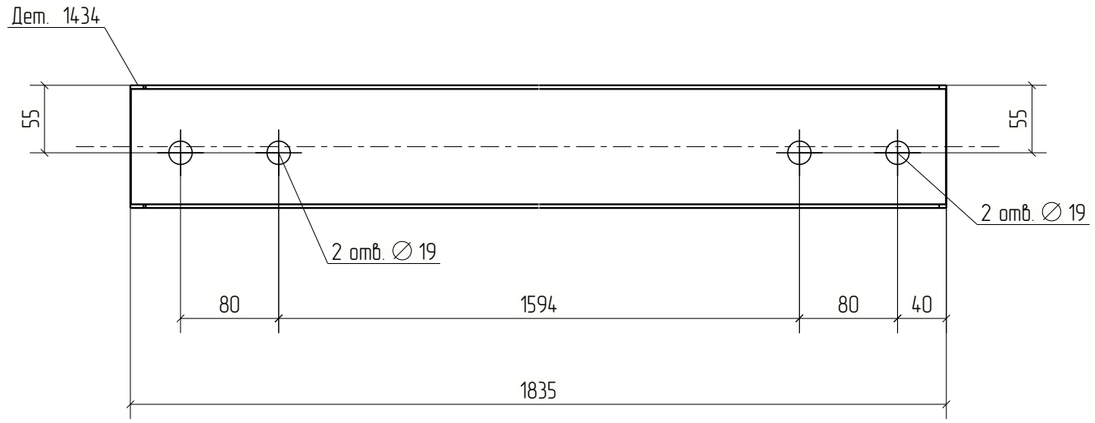
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

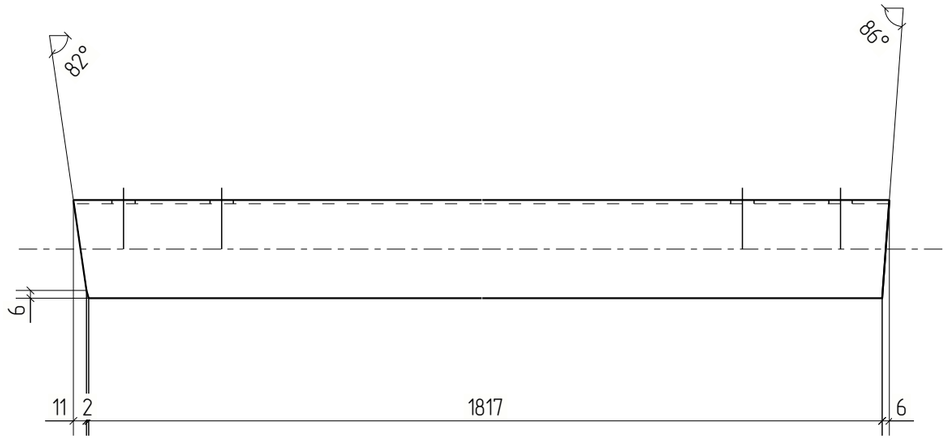
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1434	1434	Гн[100X80X3	1835	2	С245	10.66	

Кол-во	В сборках
2	П1-117







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1434
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

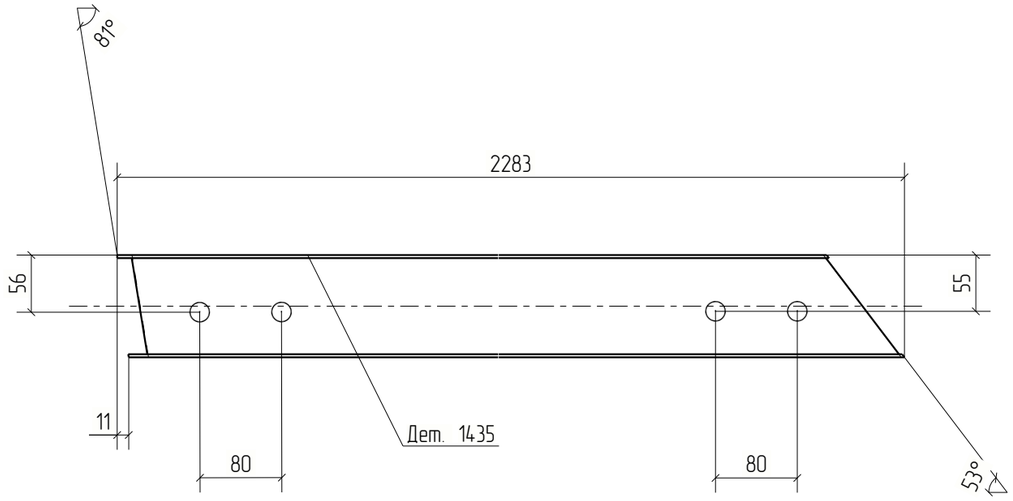
Стадия	Лист	Листов
Р	1434	

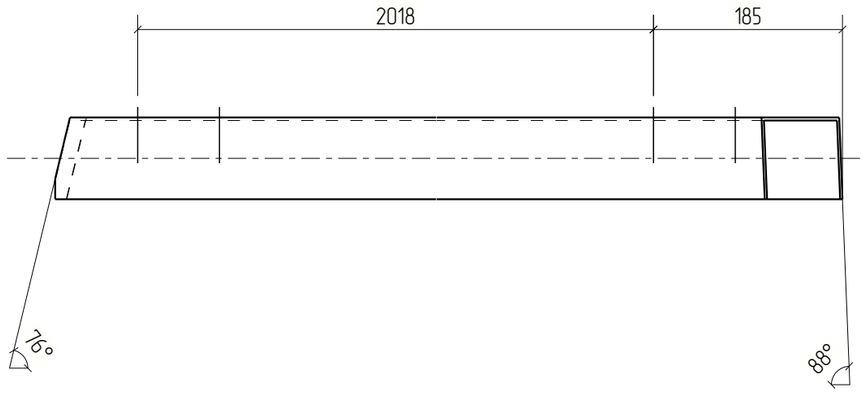
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

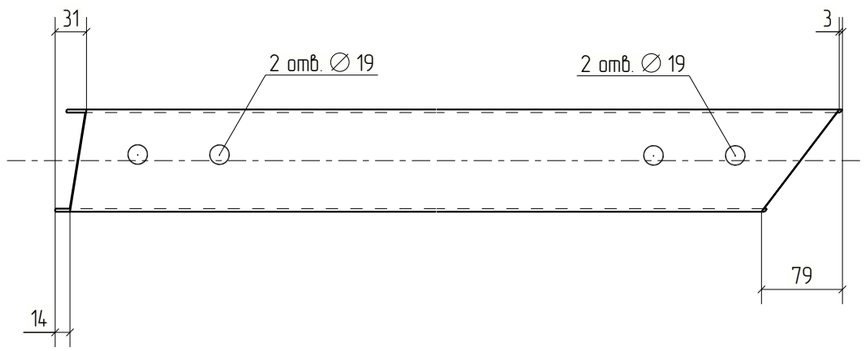
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1435	1435	Гн[100X80X3	2283	1	С245	13.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-252





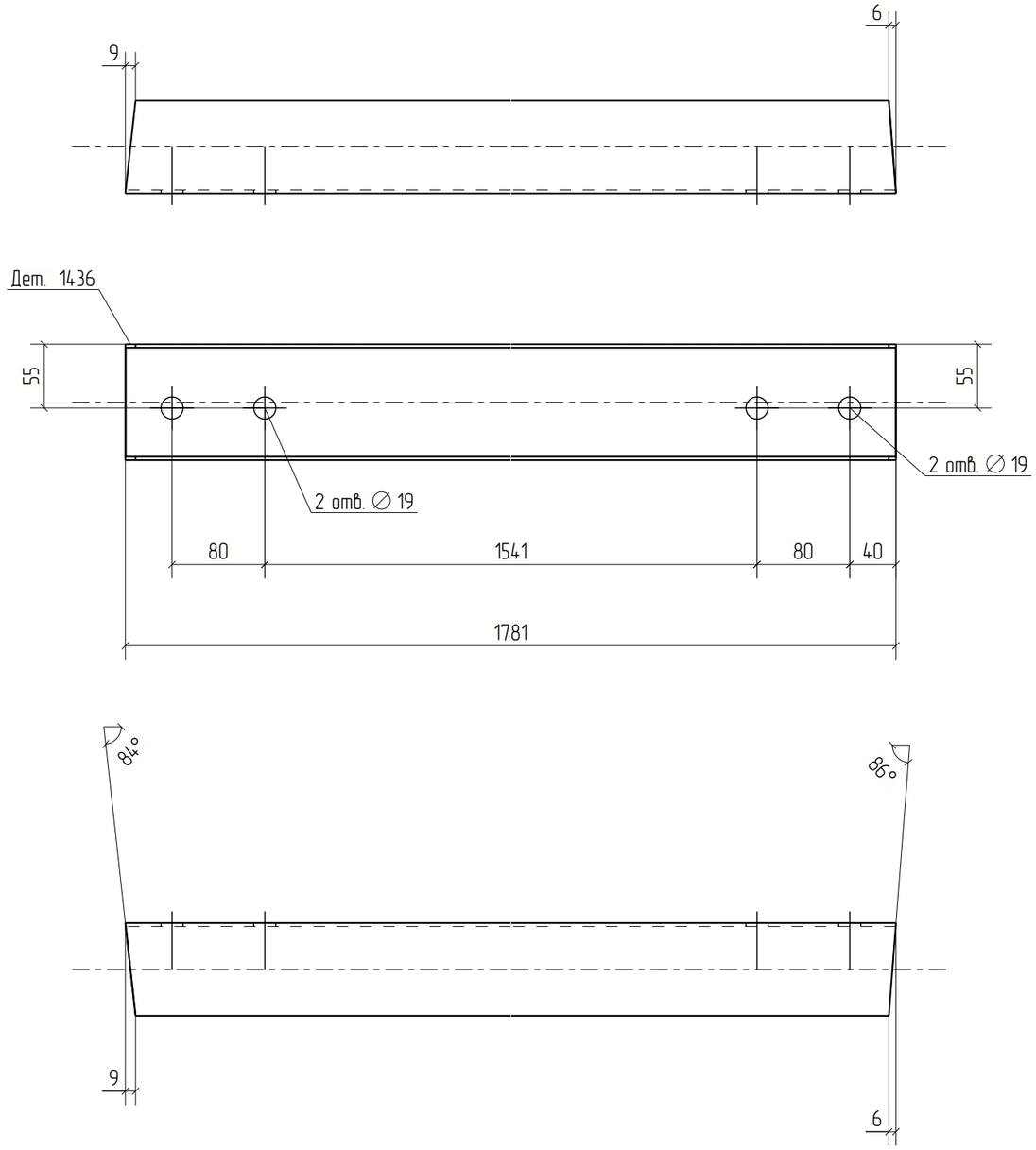


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1435	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1435	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1436	1436	Гн[100X80X3	1781	1	С245	10.35	

Кол-во	В сборках
1	П1-96

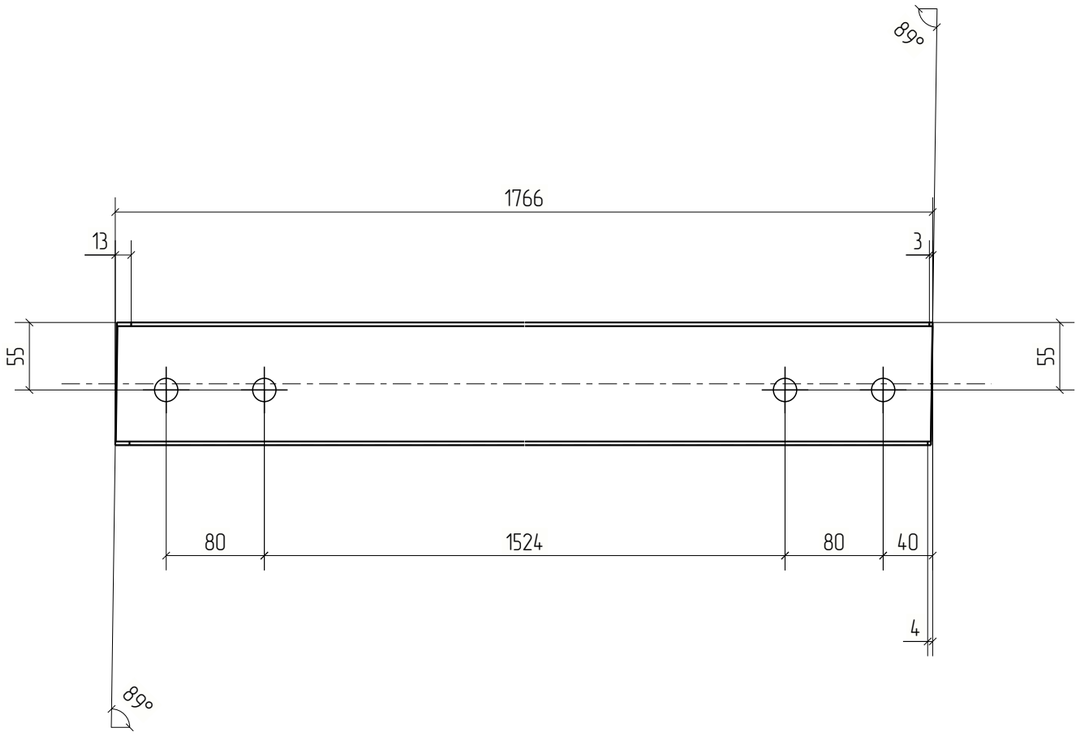


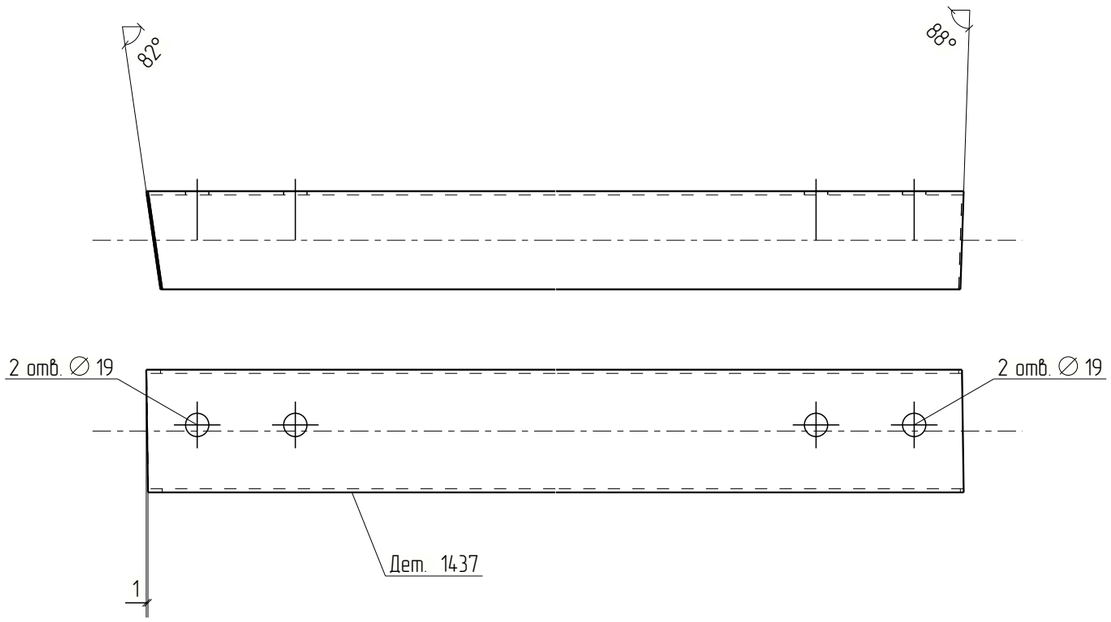
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1436	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1436	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1437	1437	Гн[100X80X3	1766	1	С245	10.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-84



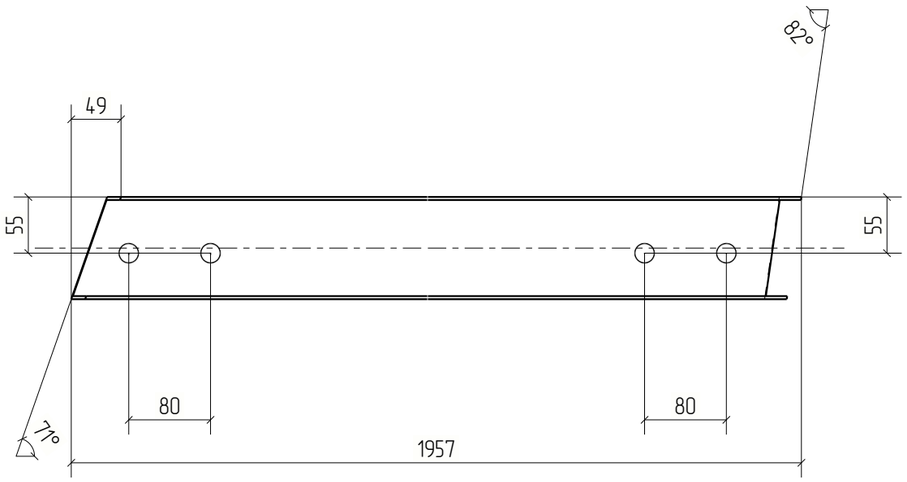


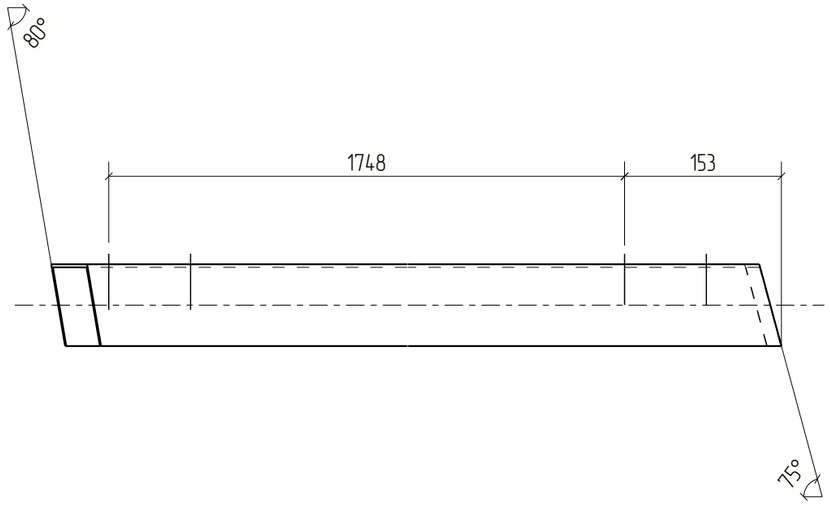
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1437	
Проверил		Амарханов				Деталь 1437	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

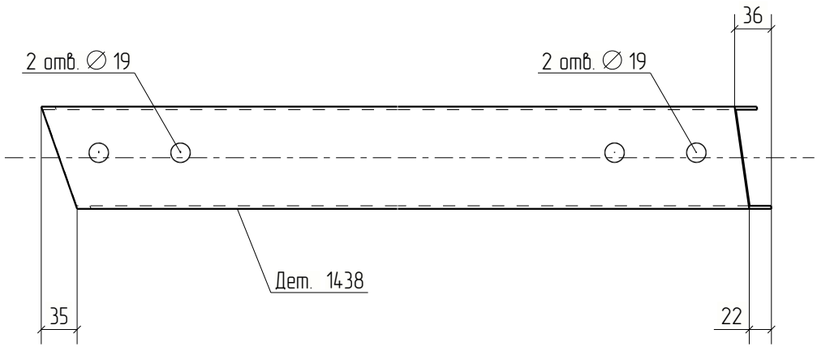
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1438	1438	Гн[100X80X3	1957	1	С245	11.37	

Кол-во	В сборках
1	П1-186





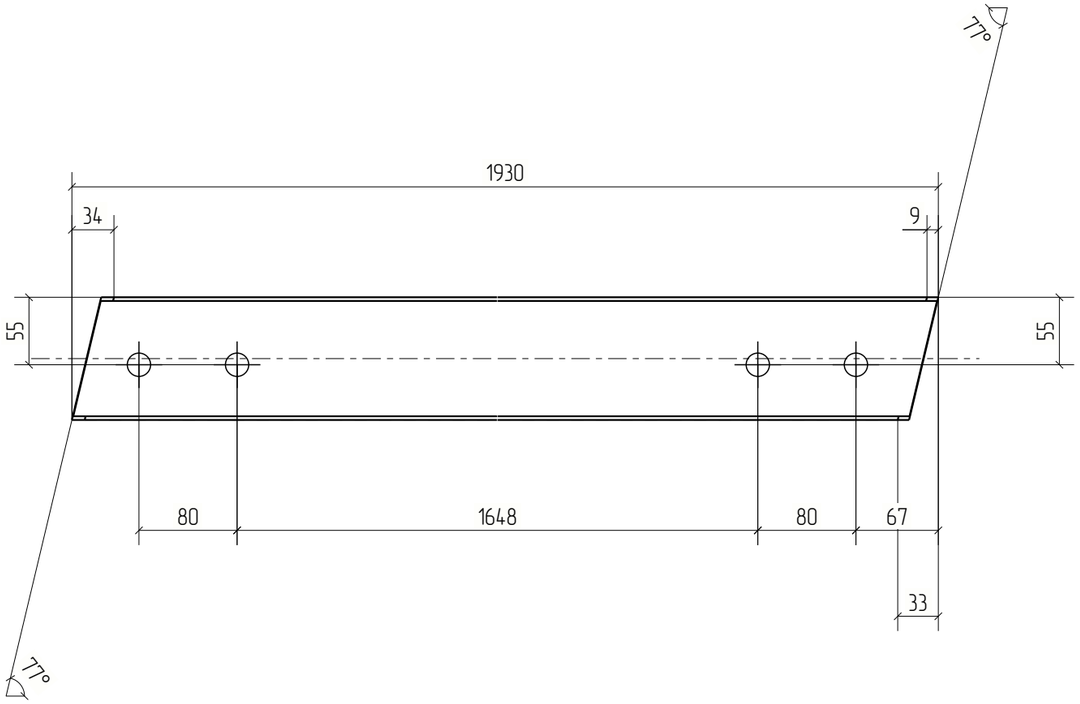


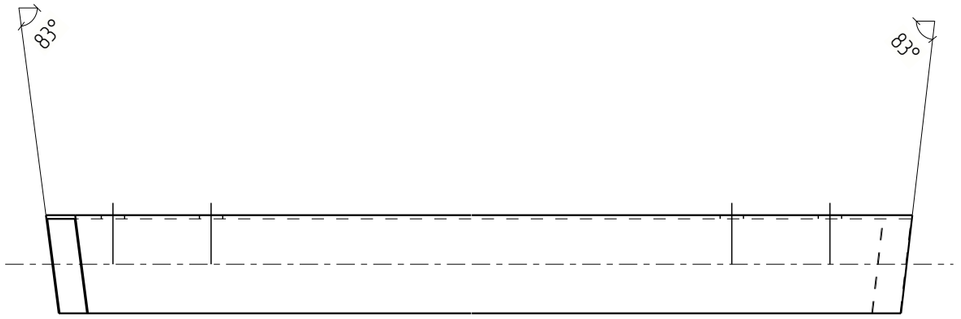
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1438	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1438	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

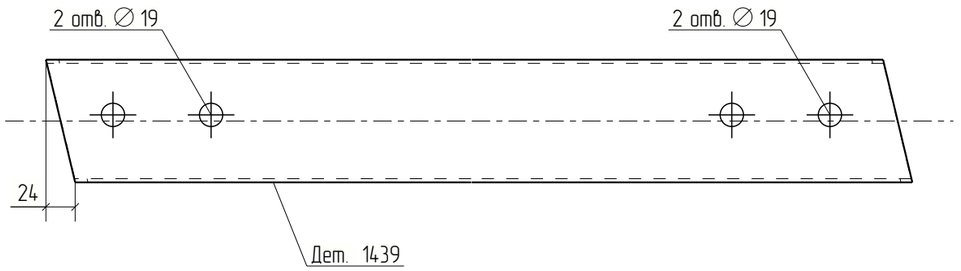
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1439	1439	Гн[100X80X3	1930	1	С245	11.21	

Кол-во	В сборках
1	П1-80





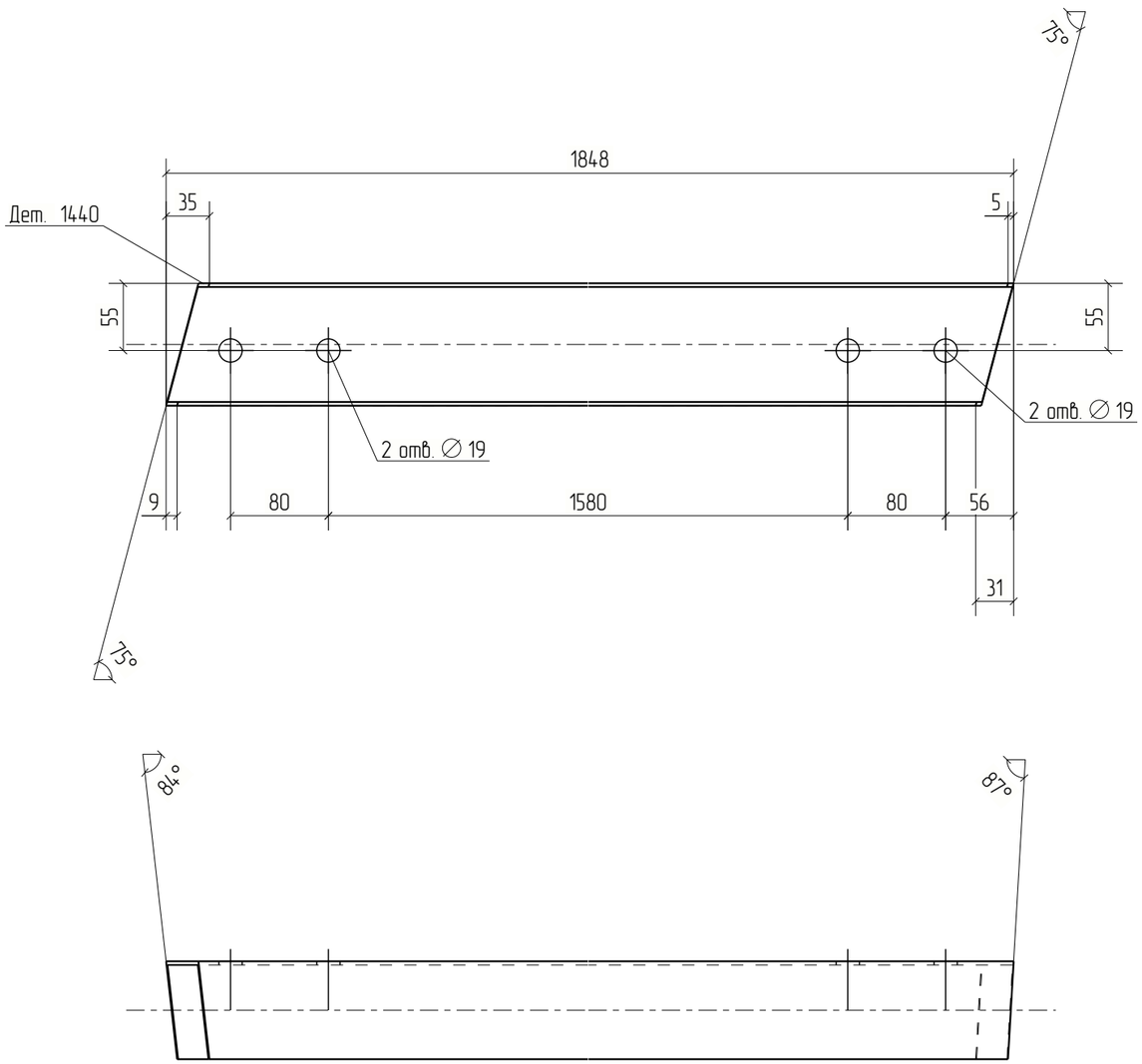


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1439	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1439	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1440	1440	Гн[100X80X3	1848	1	С245	10.73	

Кол-во	В сборках
1	П1-76

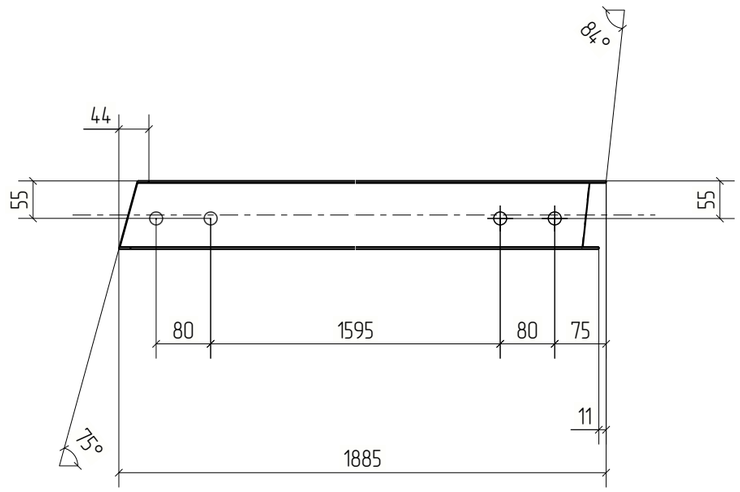


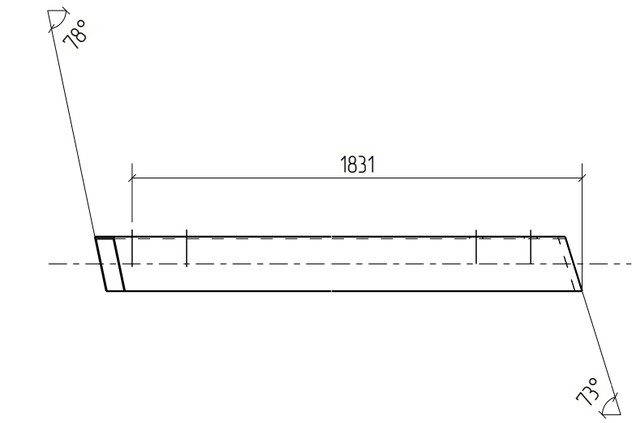
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1440	
Проверил		Амарханов				Деталь 1440	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

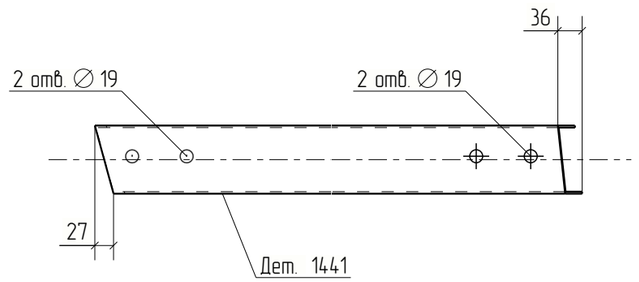
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1441	1441	Гн[100X80X3	1885	1	С245	10.95	

Кол-во	В сборках
1	П1-195





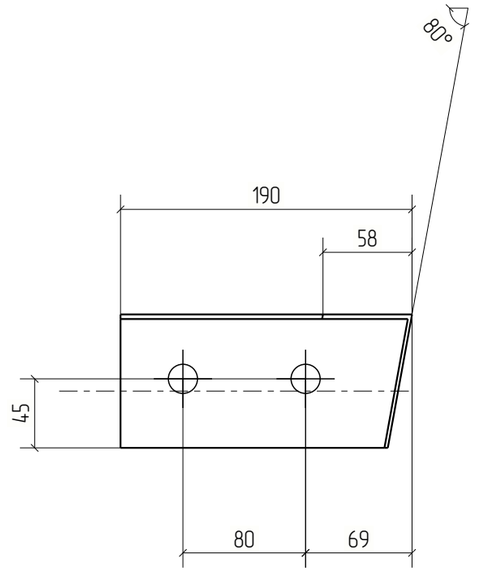


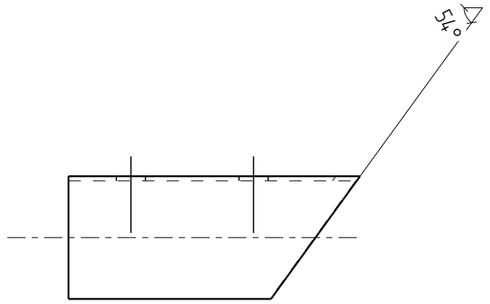
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1441; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1441	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

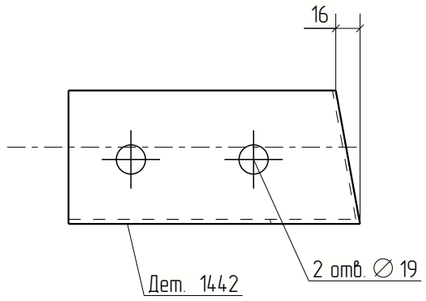
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1442	1442	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-635







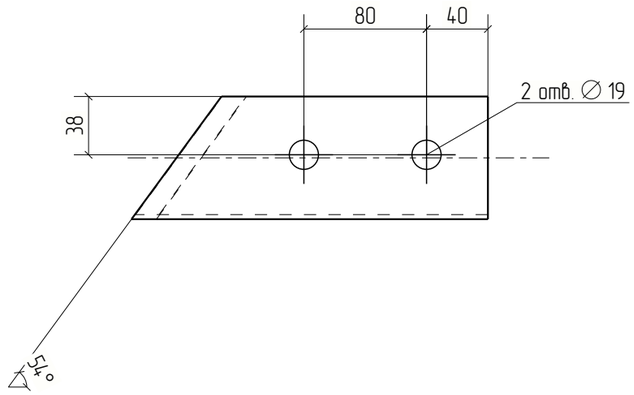
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амарханов				Основное здание
Разработал		Ким				Деталь 1442
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

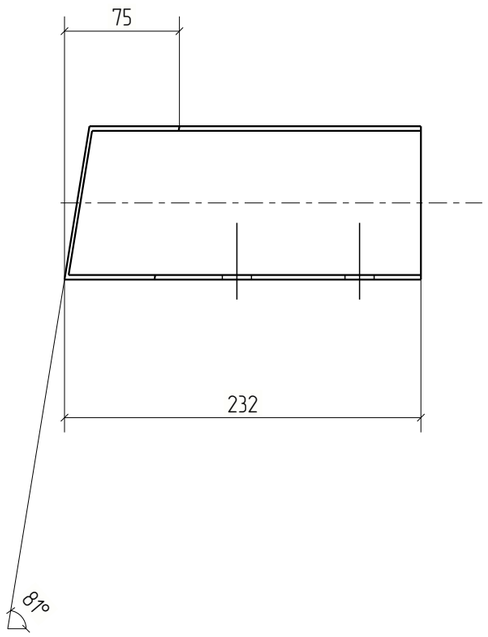
Стадия	Лист	Листов
Р	1442	

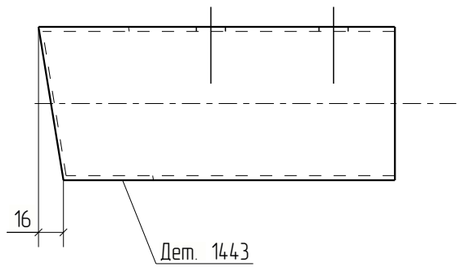
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1443	1443	Гн[100X80X3	232	1	С245	1.35	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-634





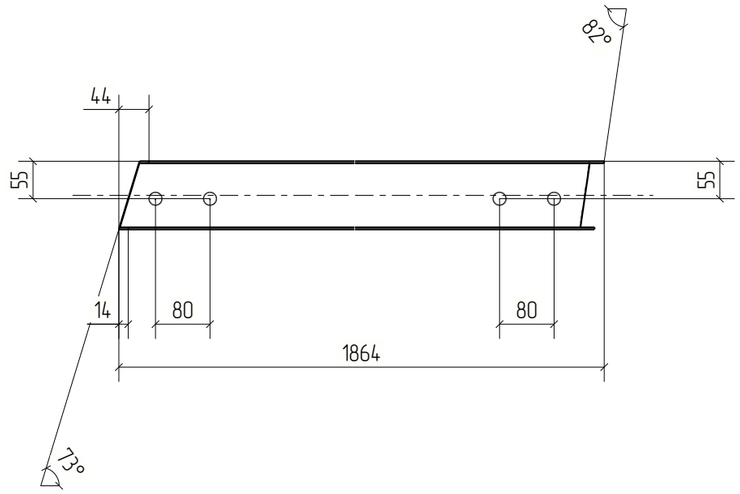


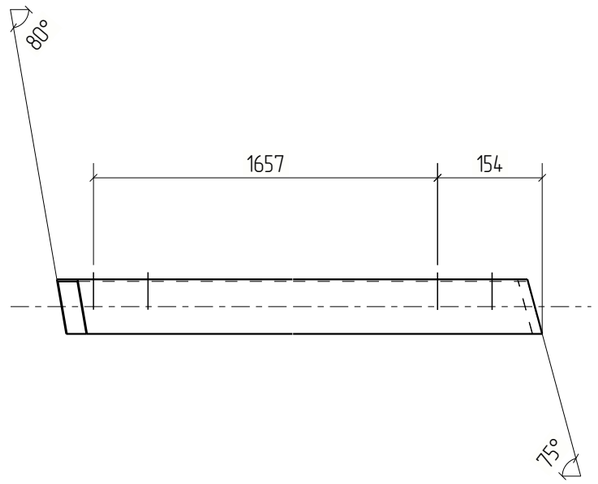
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1443	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1443	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

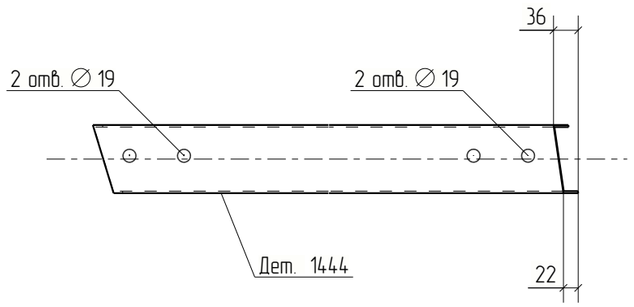
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1444	1444	Гн[100X80X3	1864	1	С245	10.83	

Кол-во	В сборках
1	П1-206





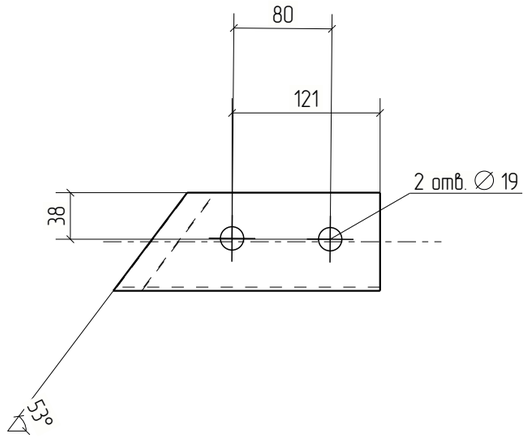


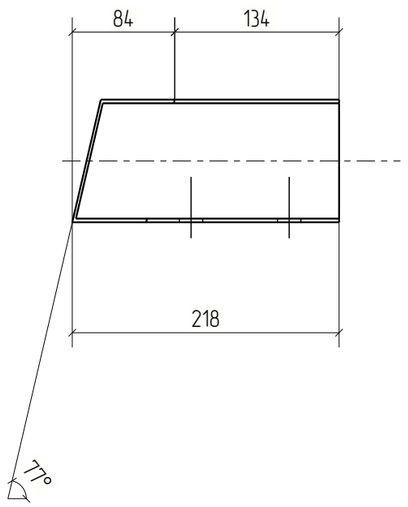
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1444	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1444	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

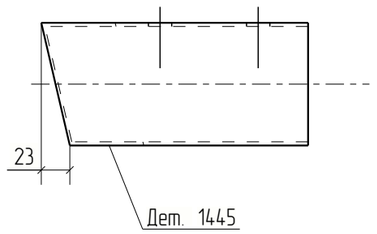
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1445	1445	Гн[100X80X3	218	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-632







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1445
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

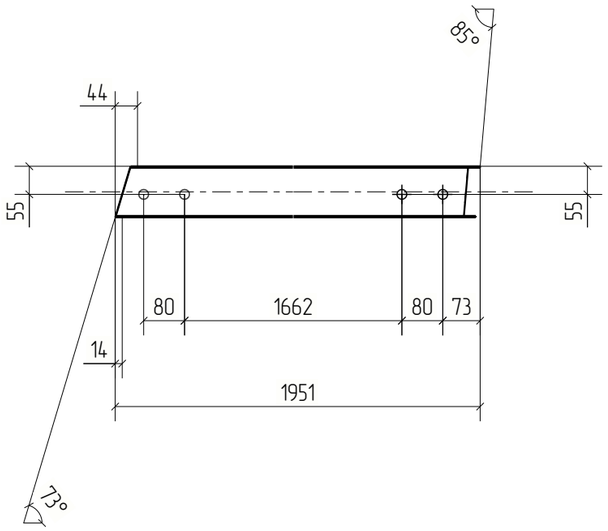
Стадия	Лист	Листов
Р	1445	

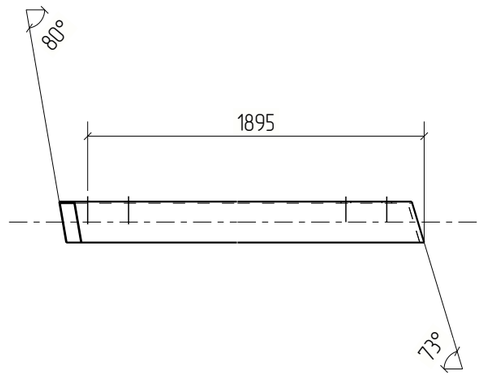
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

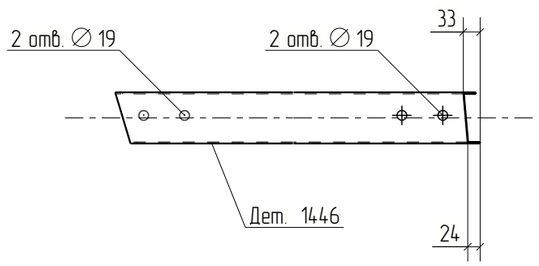
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1446	1446	Гн[100X80X3	1951	1	С245	11.33	

Кол-во	В сборках
1	П1-216





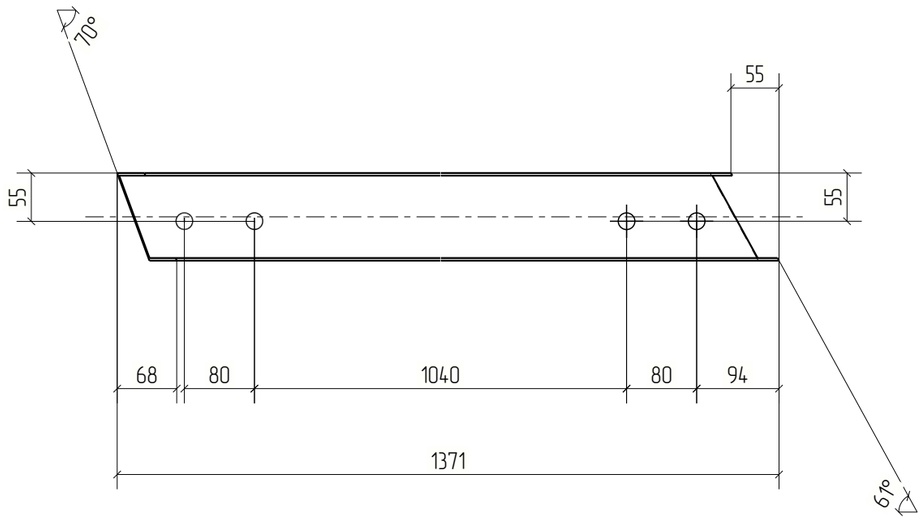


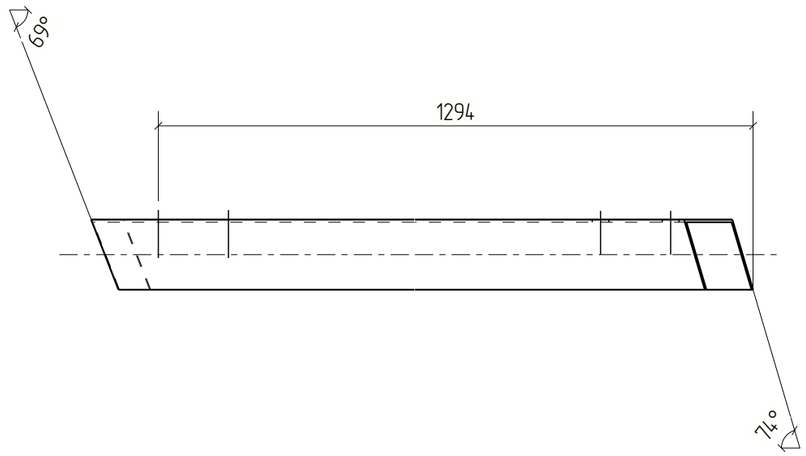
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1446	
Проверил		Амарханов				Деталь 1446	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

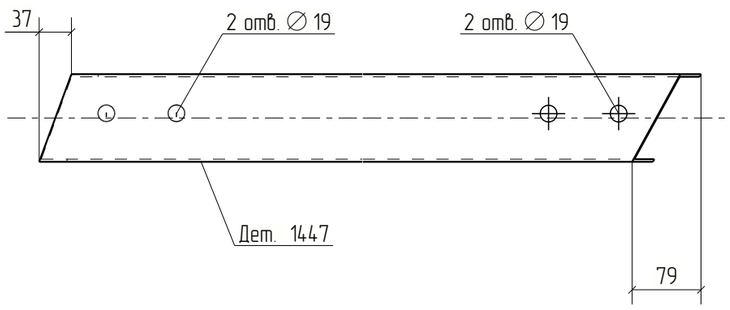
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1447	1447	Гн[100X80X3	1371	1	С245	7.96	

Кол-во	В сборках
1	П1-296







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1447
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

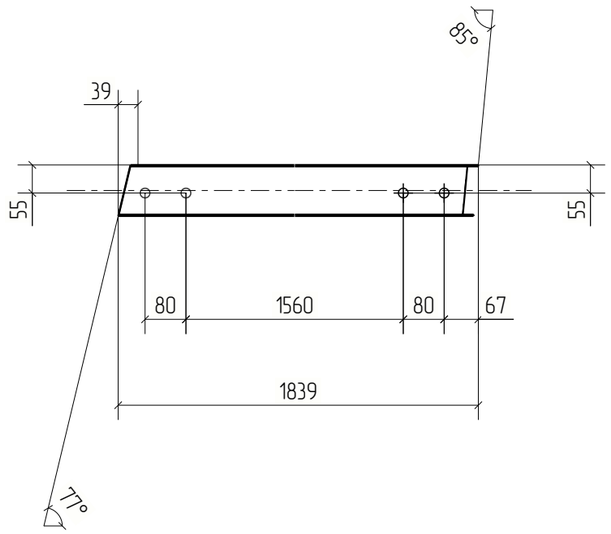
Стадия	Лист	Листов
Р	1447	

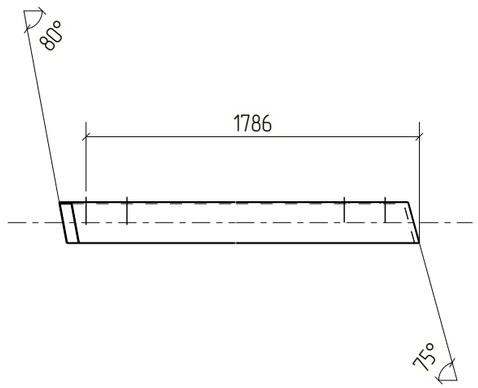
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

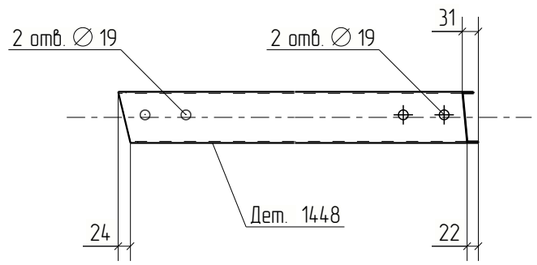
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1448	1448	Гн[100X80X3	1839	1	С245	10.68	

Кол-во	В сборках
1	П1-224





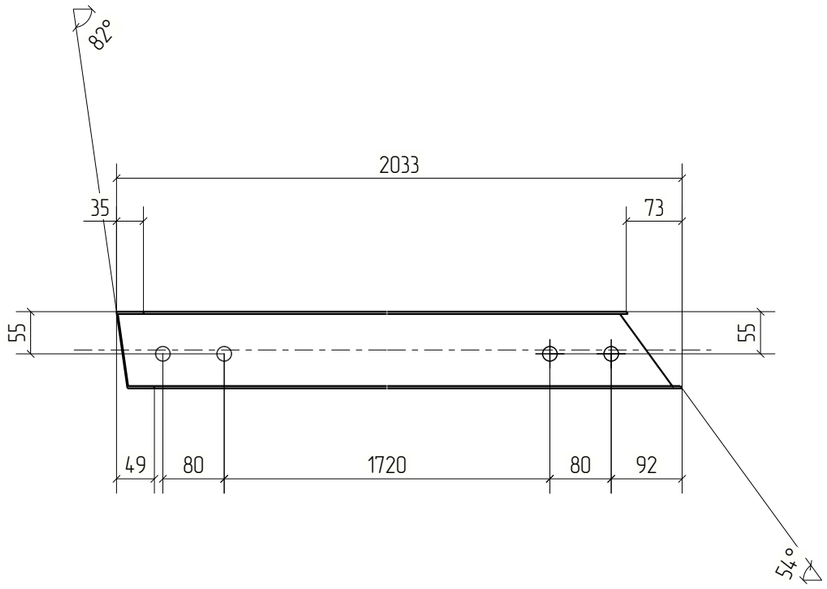


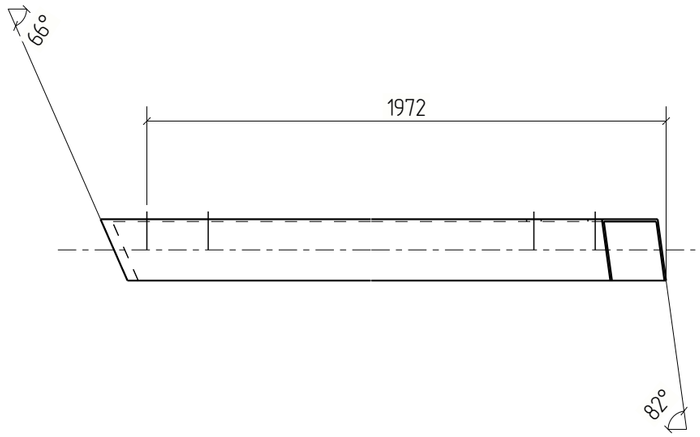
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1448	
Проверил		Амарханов				Деталь 1448	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

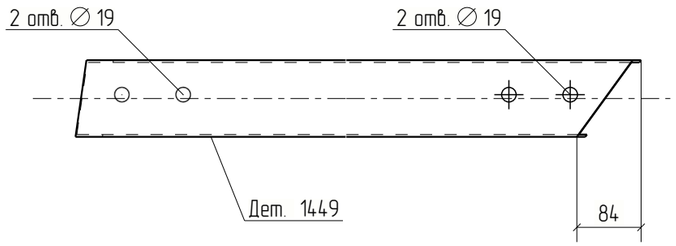
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1449	1449	Гн[100X80X3	2033	1	С245	11.81	

Кол-во	В сборках
1	П1-293





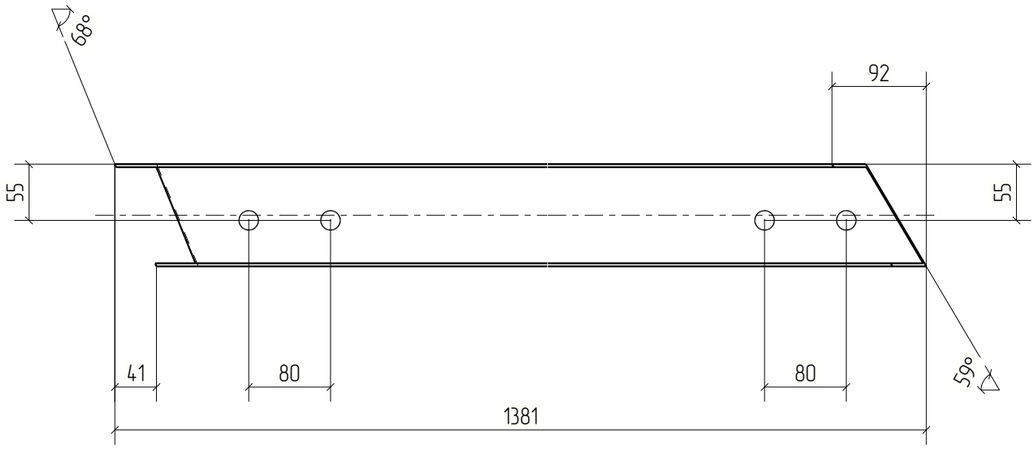


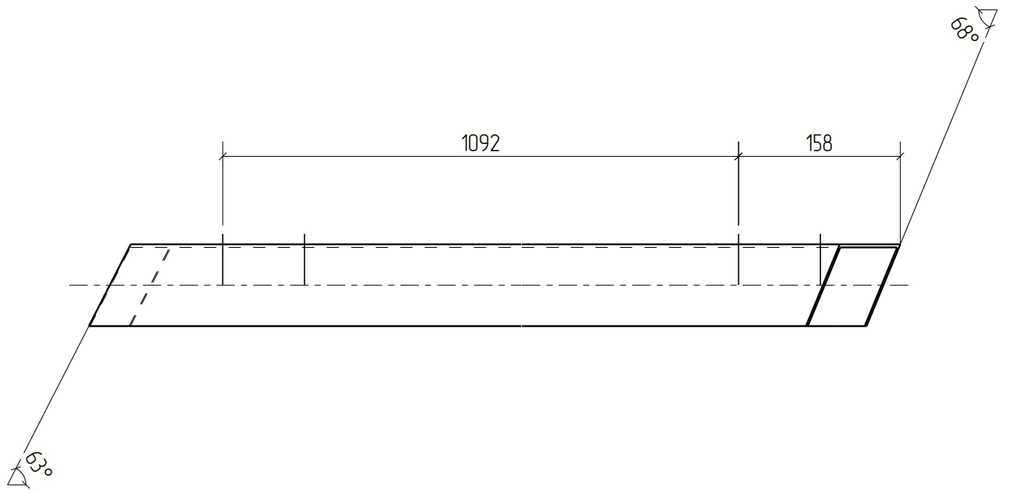
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1449; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1449	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

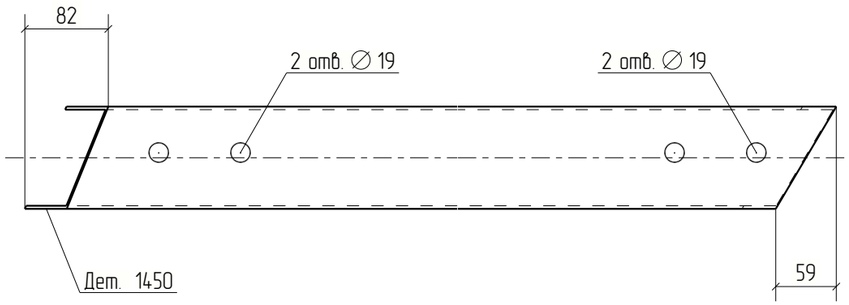
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1450	1450	Гн[100X80X3	1381	1	С245	8.02	

Кол-во	В сборках
1	П1-237







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1450
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

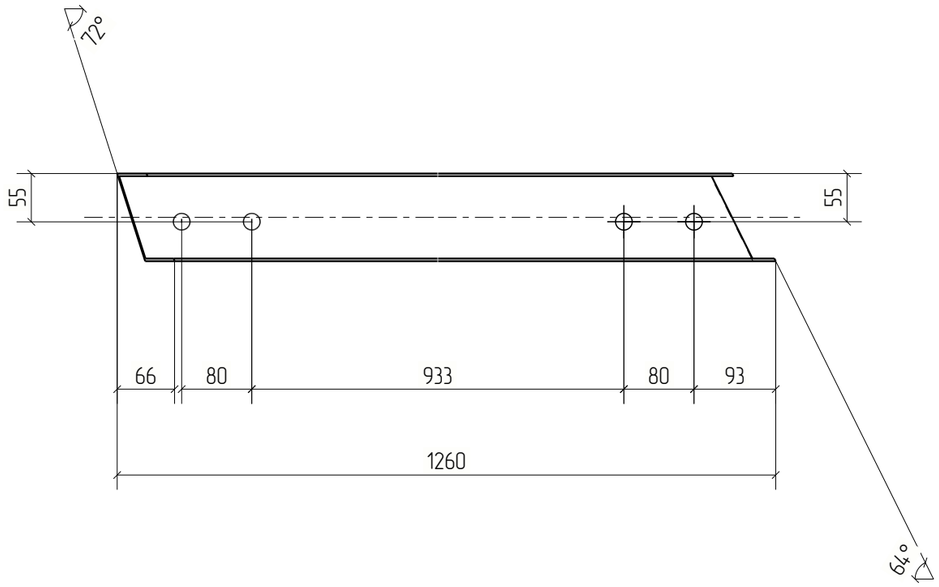
Стадия	Лист	Листов
Р	1450	

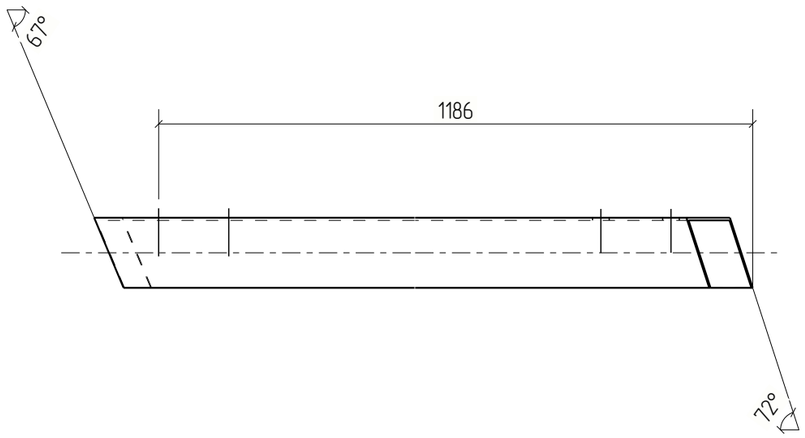
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

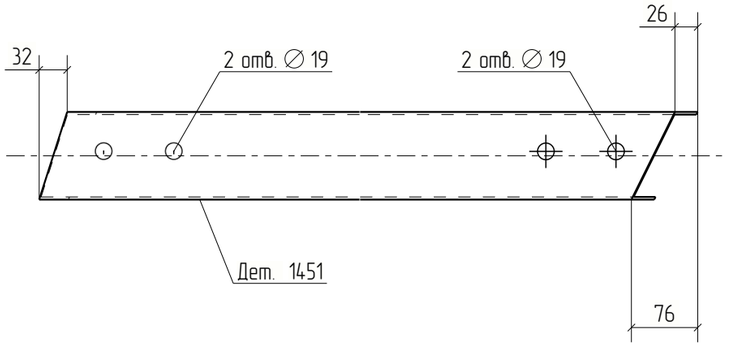
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1451	1451	Гн[100X80X3	1260	1	С245	7.32	

Кол-во	В сборках
1	П1-291







Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амарханов			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	1451	

Деталь 1451

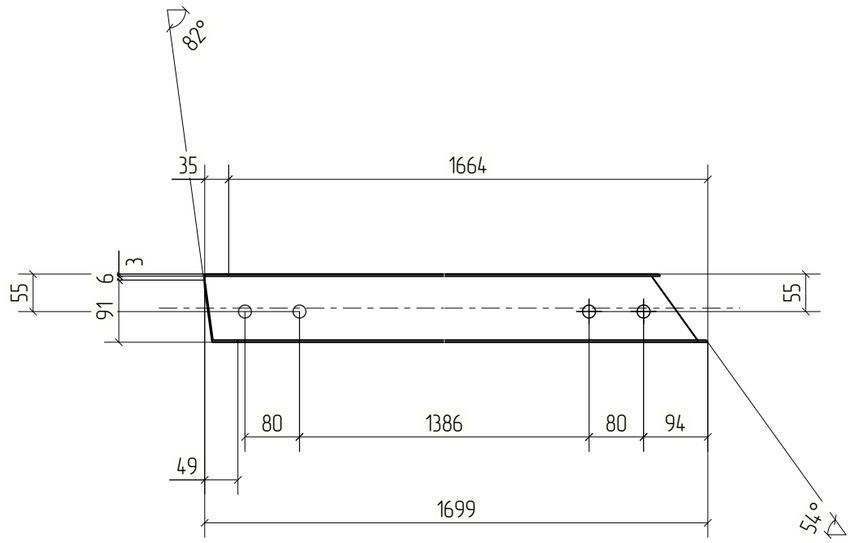
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

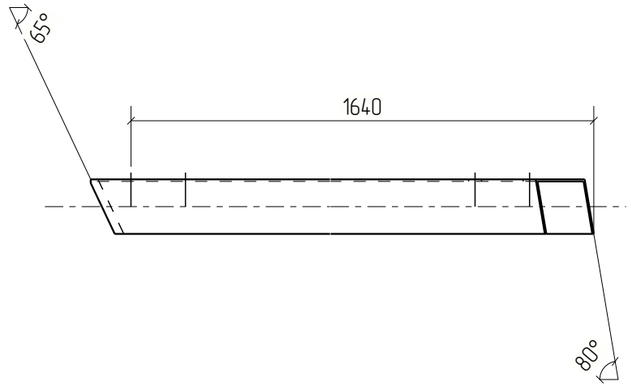
Tekla structures

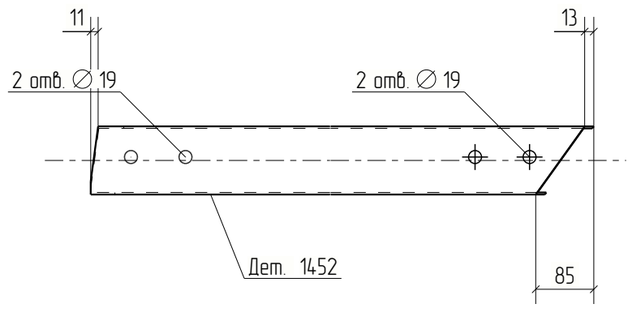
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1452	1452	Гн[100X80X3	1699	1	С245	9.87	

Кол-во	В сборках
1	П1-289







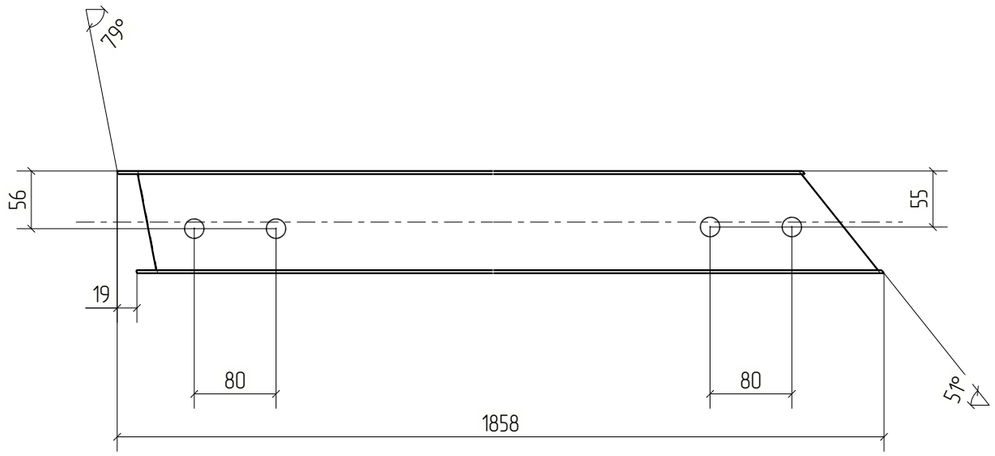


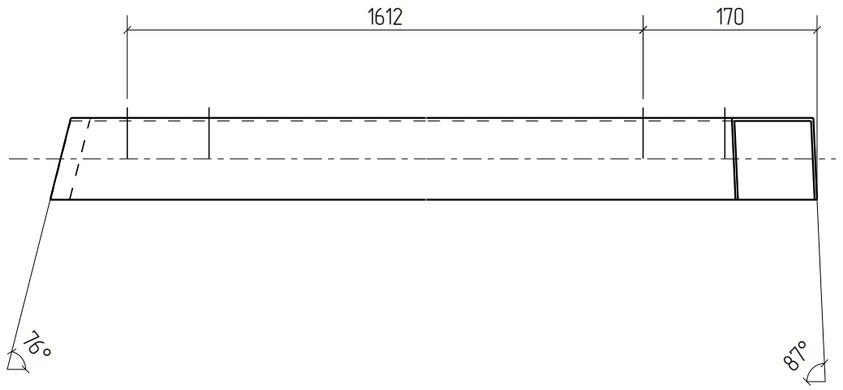
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1452	
Проверил		Амарханов				Деталь 1452	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

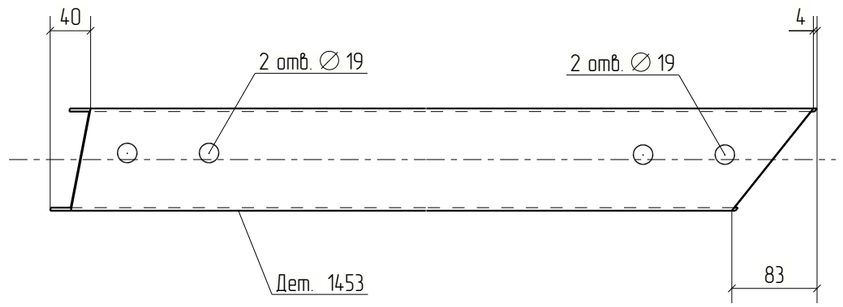
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1453	1453	Гн[100X80X3	1858	1	С245	10.79	

Кол-во	В сборках
1	П1-249





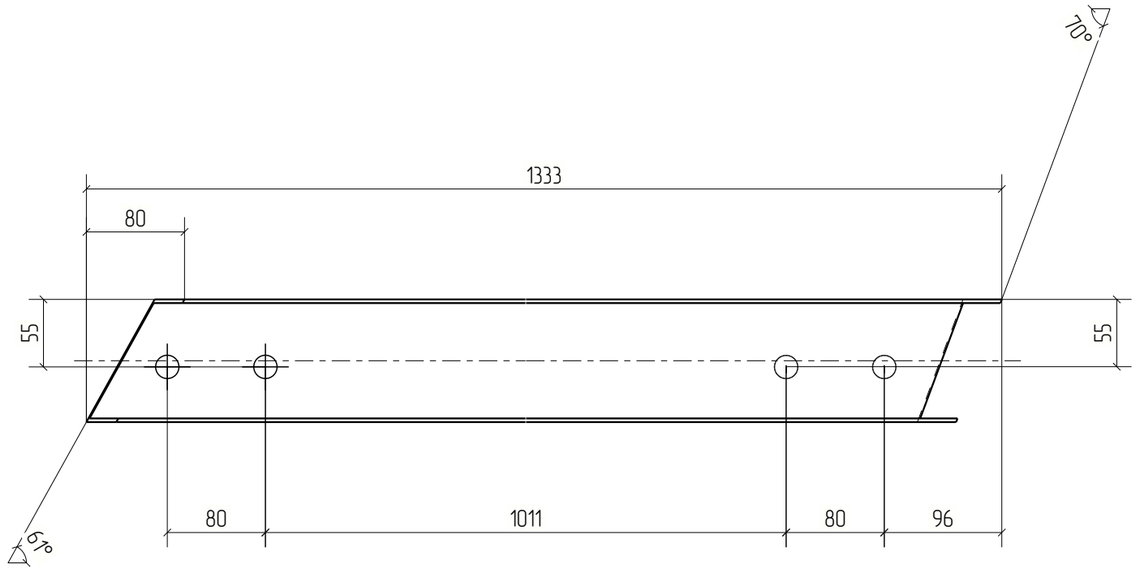


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1453	
Проверил		Амарханов				Деталь 1453	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

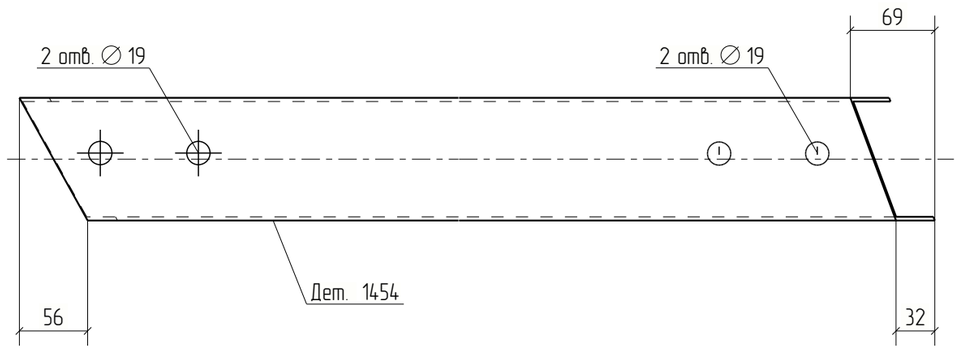
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1454	1454	Гн[100X80X3	1333	1	С245	7.74	

Кол-во	В сборках
1	П1-294





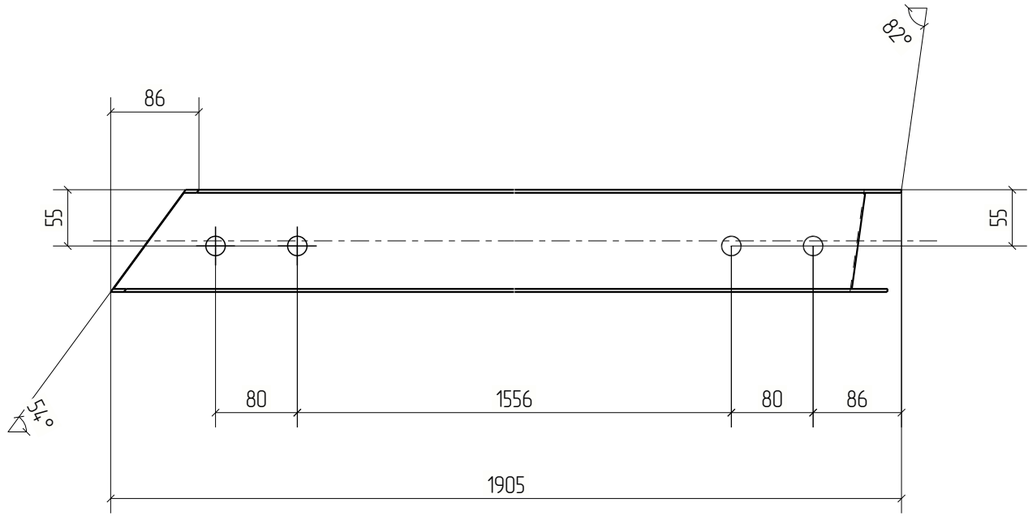


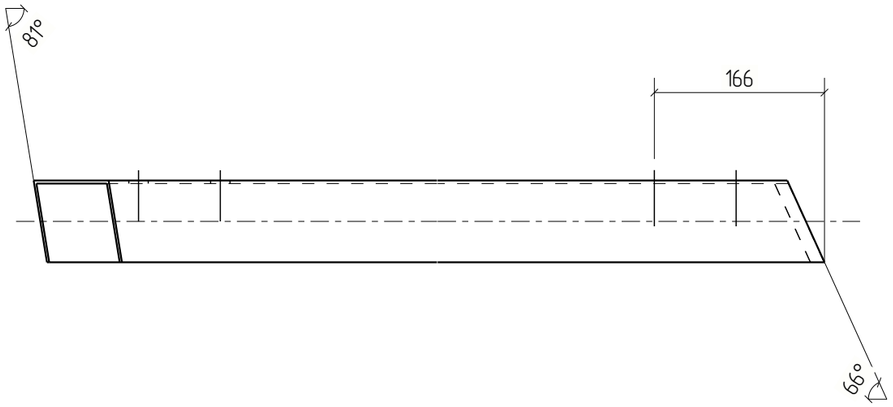
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1454	
Проверил		Амарханов				Деталь 1454	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

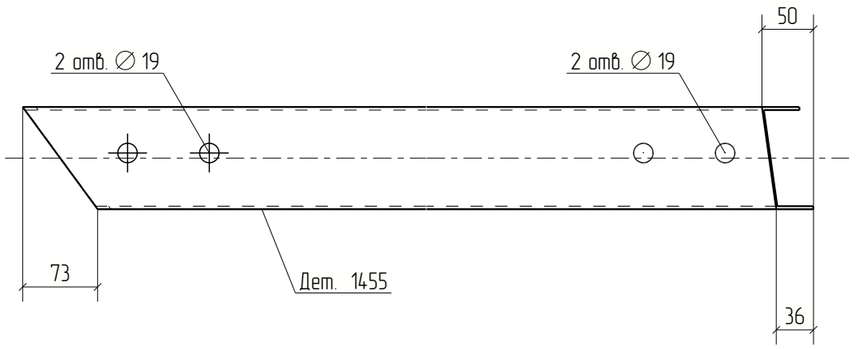
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1455	1455	Гн[100X80X3	1905	1	С245	11.07	

Кол-во	В сборках
1	П1-290





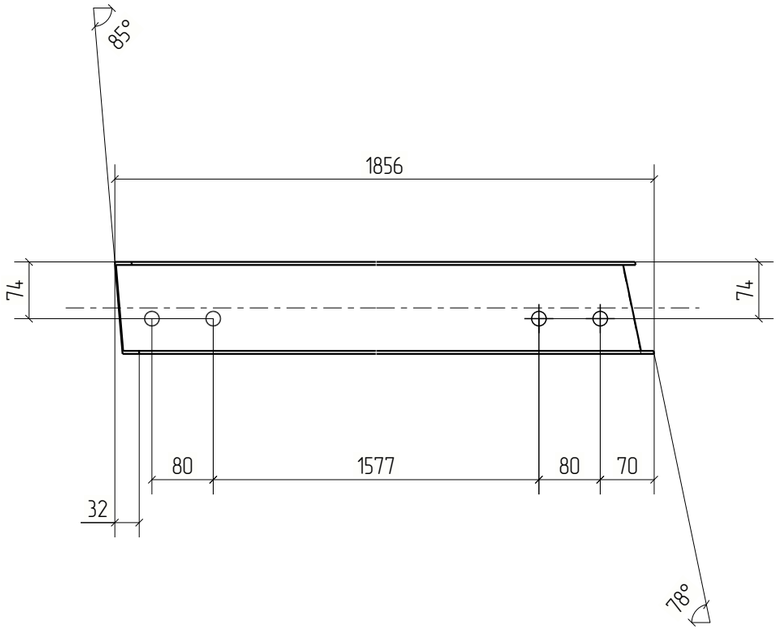


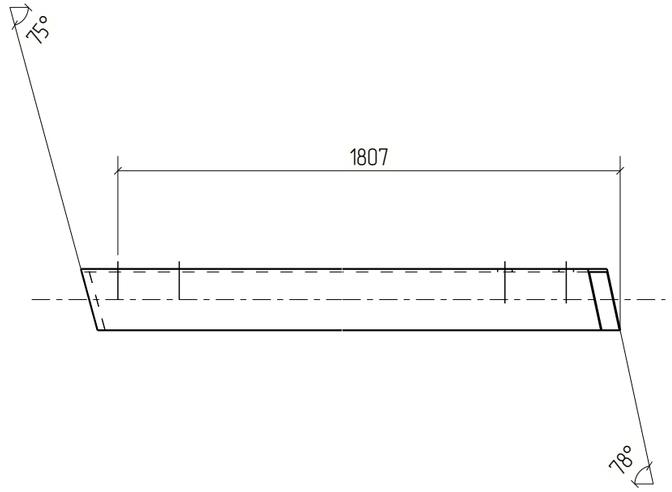
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1455	
Проверил		Амарханов				Деталь 1455	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

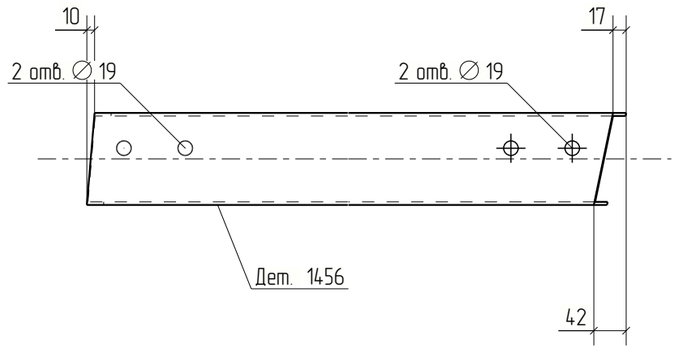
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1456	1456	Гн(120Х80Х4	1856	1	С245	15.25	

Кол-во	В сборках
1	П2-3





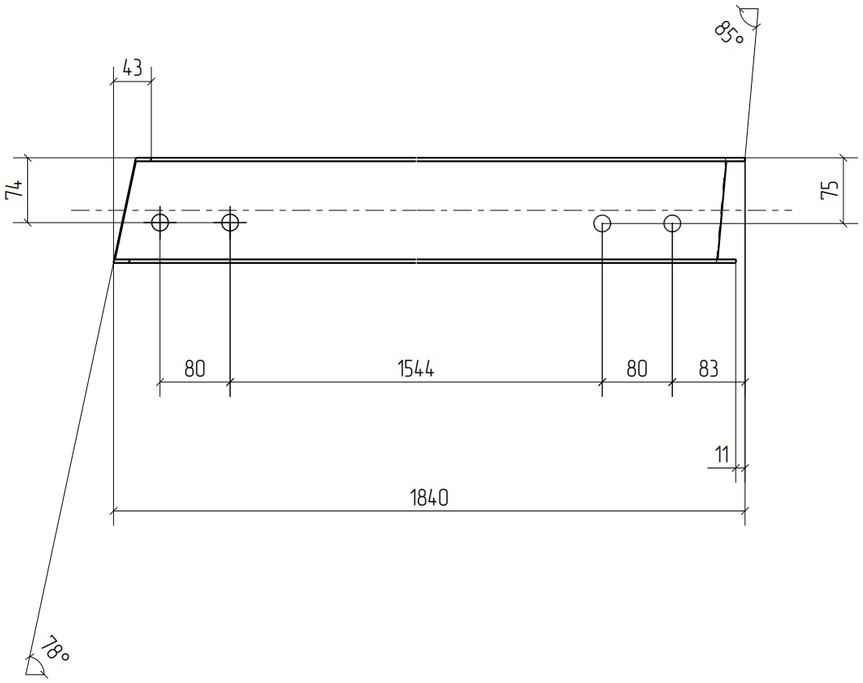


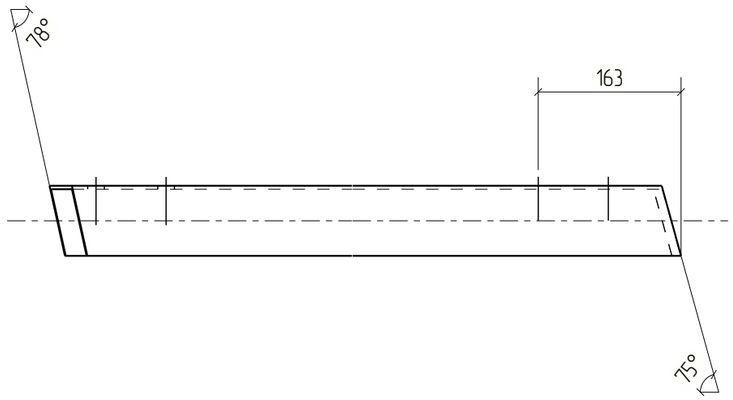
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1456	
Проверил		Амарханов				Деталь 1456	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

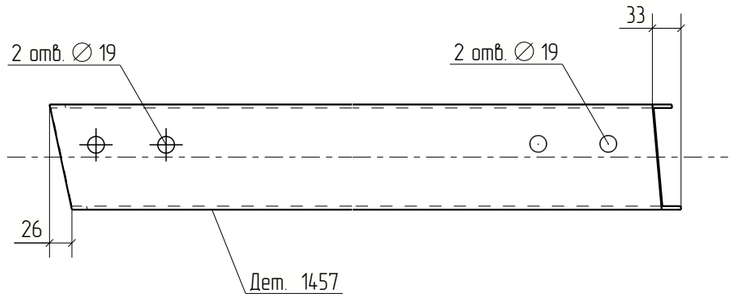
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1457	1457	Гн(120Х80Х4	1840	1	С245	15.12	

Кол-во	В сборках
1	П2-2





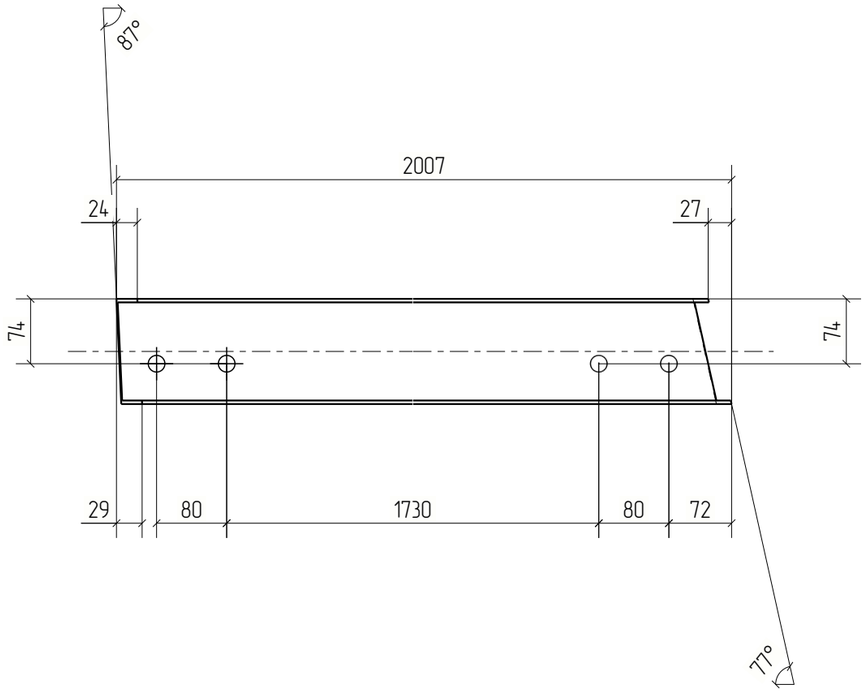


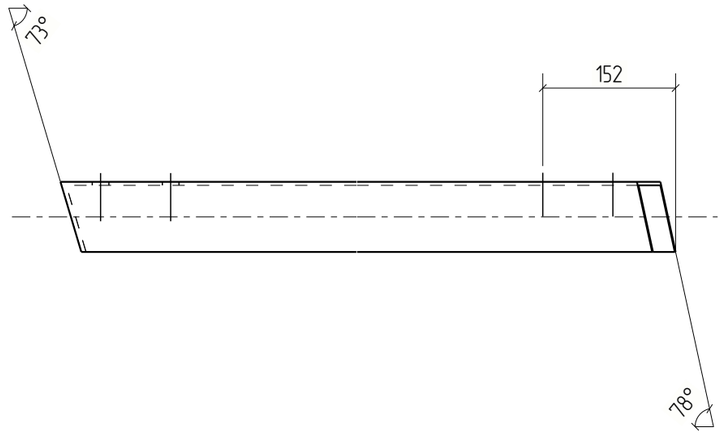
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1457	
Проверил		Амарханов				Деталь 1457	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

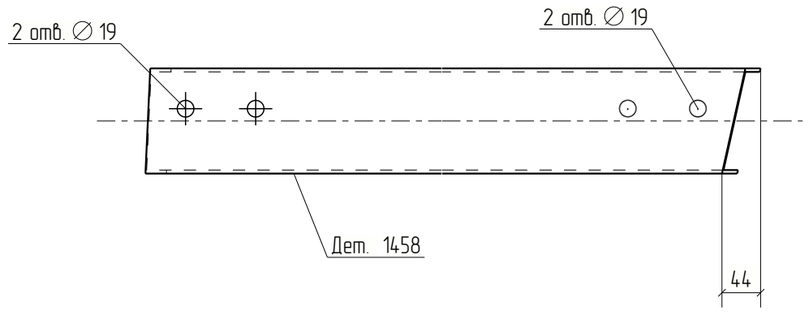
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1458	1458	Гн(120Х80Х4	2007	1	С245	16.50	

Кол-во	В сборках
1	П2-13





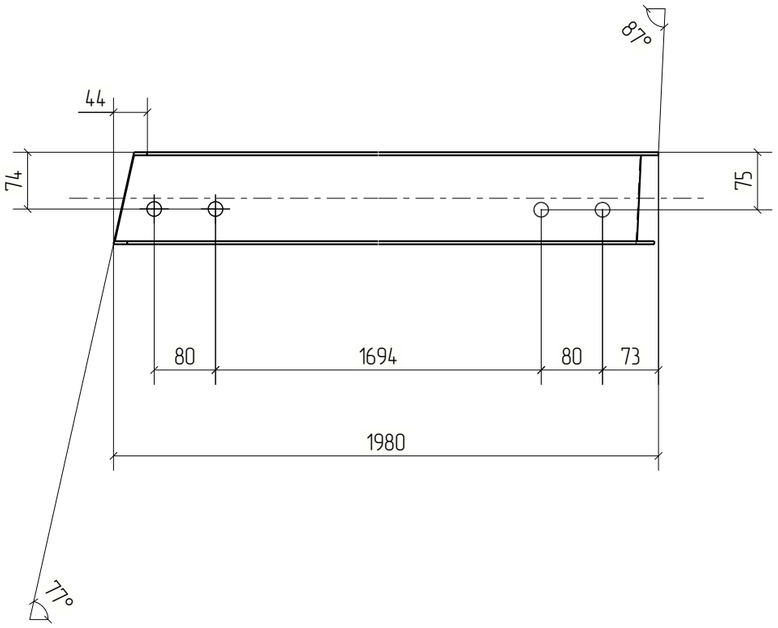


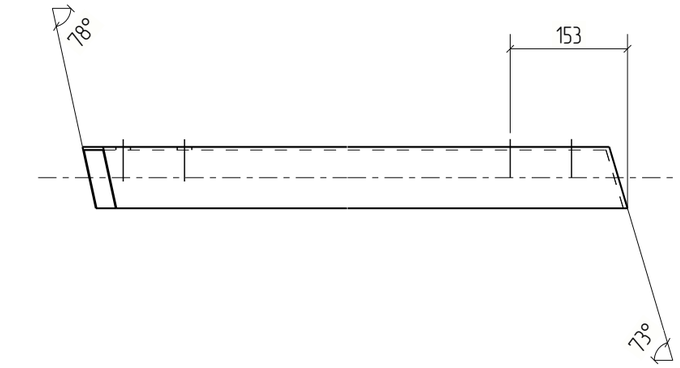
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1458	
Проверил		Амарханов				Деталь 1458	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

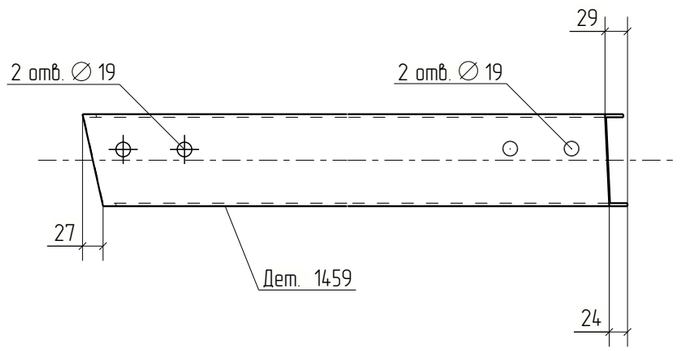
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1459	1459	Гн(120Х80Х4	1980	1	С245	16.27	

Кол-во	В сборках
1	П2-12





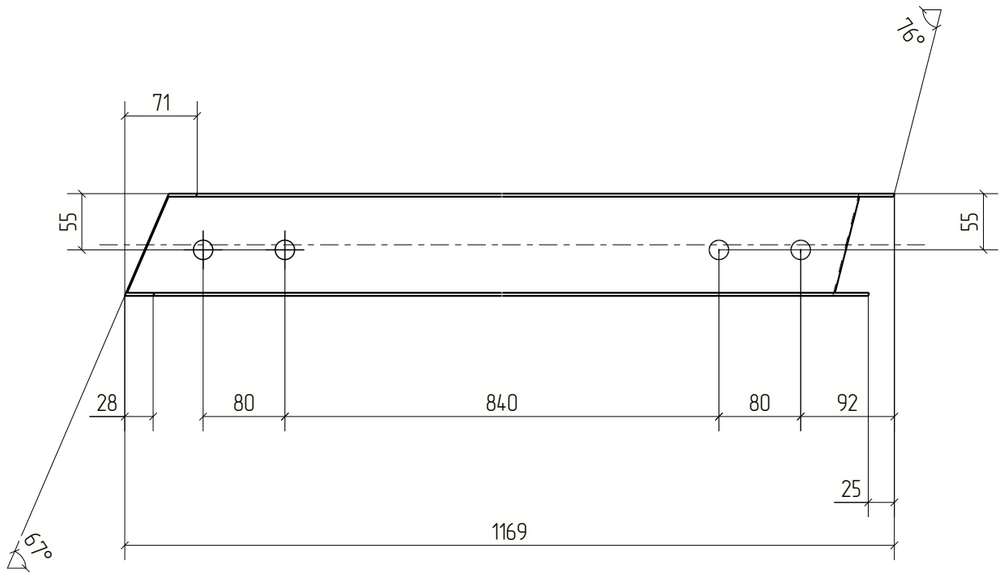


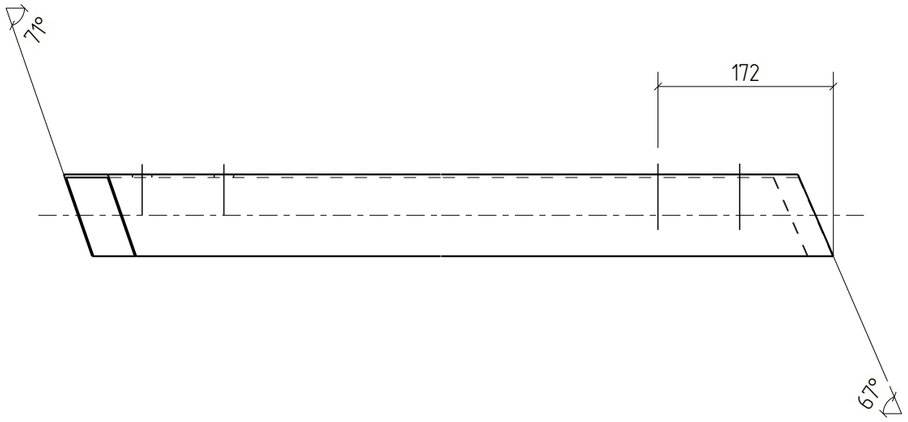
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1459	
Проверил		Амарханов				Деталь 1459	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

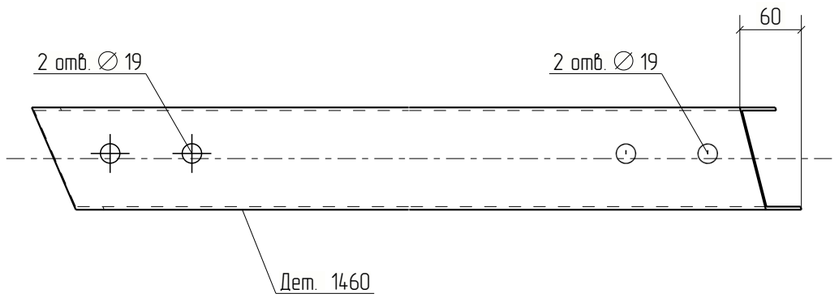
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1460	1460	Гн[100X80X3	1169	1	С245	6.79	

Кол-во	В сборках
1	П1-288





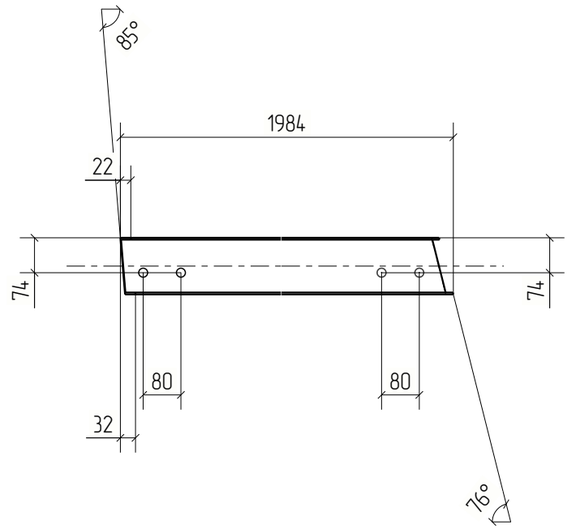


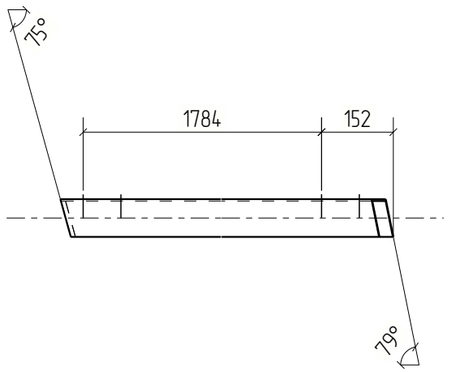
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1460; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1460	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

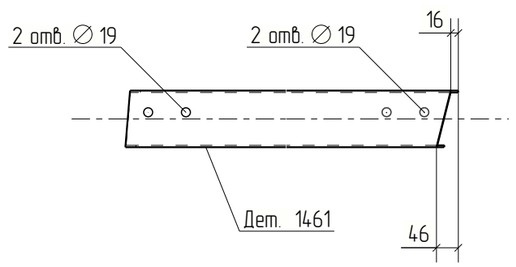
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1461	1461	Гн(120Х80Х4	1984	1	С245	16.31	

Кол-во	В сборках
1	П2-17





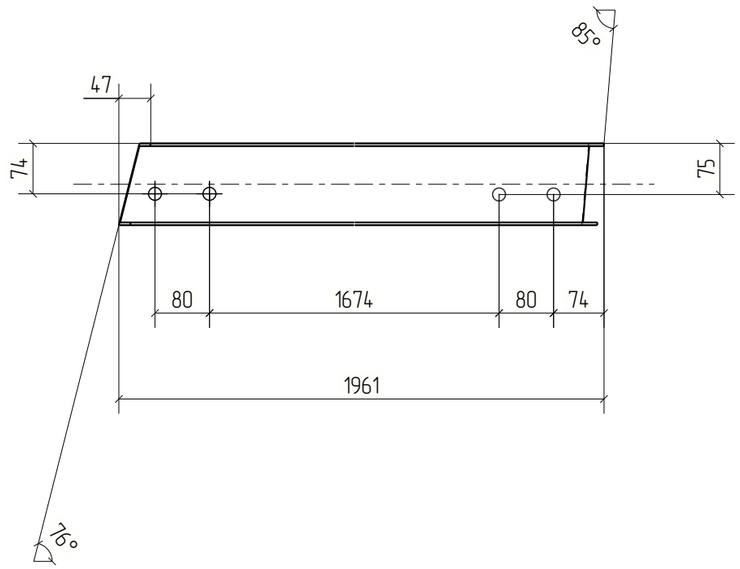


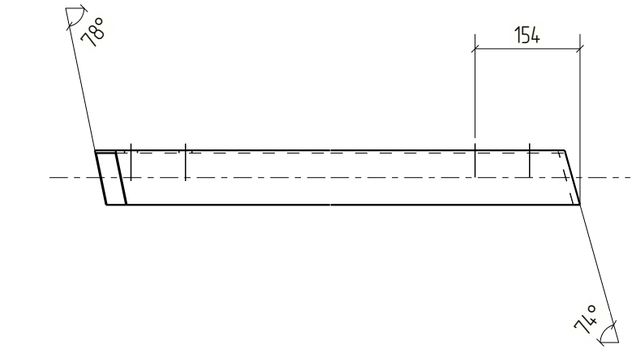
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1461; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1461	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

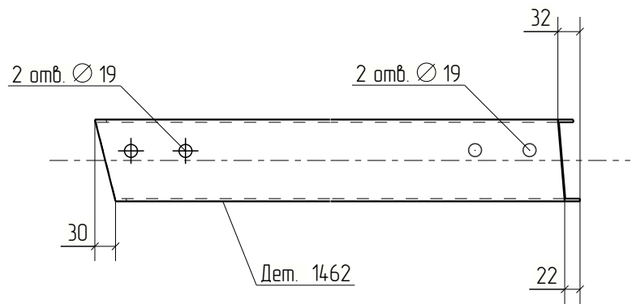
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1462	1462	Гн[120X80X4	1961	1	С245	16.12	

Кол-во	В сборках
1	П2-16





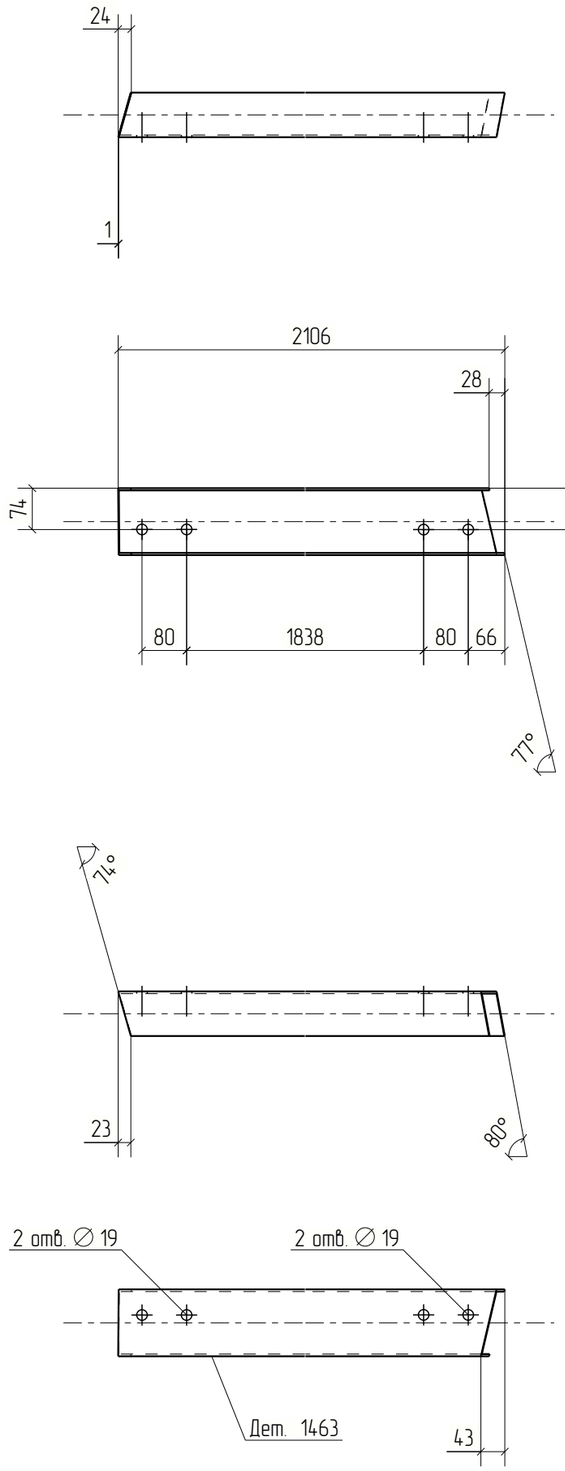


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1462; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1462	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1463	1463	Гн(120Х80Х4	2106	1	С245	17.31	

Кол-во	В сборках
1	П2-21

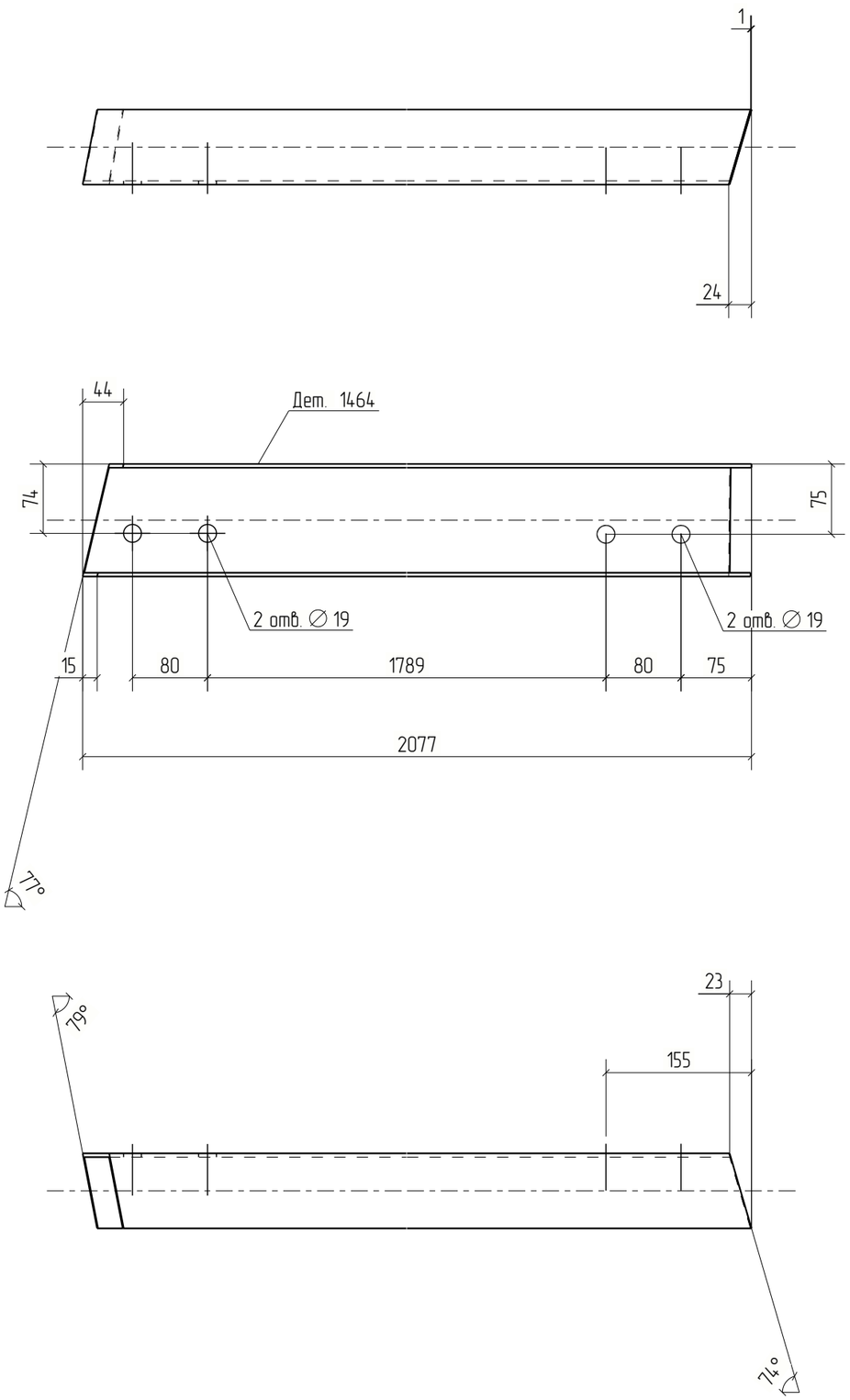


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1463	
Проверил		Амарханов				Деталь 1463	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1464	1464	Гн(120Х80Х4	2077	1	С245	17.07	

Кол-во	В сборках
1	П2-20

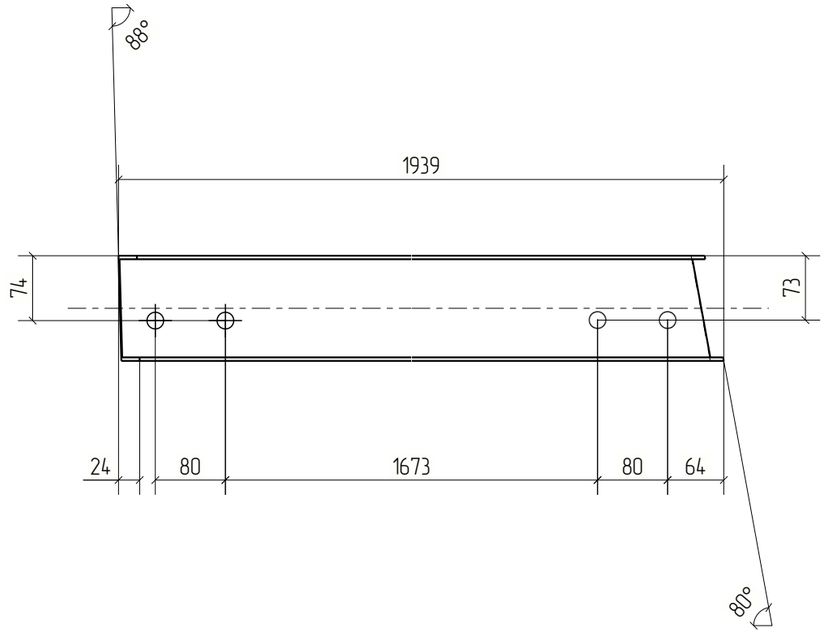


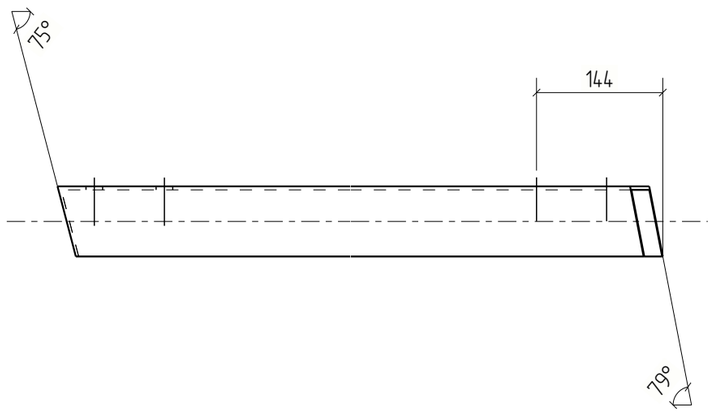
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1464	
Проверил		Амарханов				Деталь 1464	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

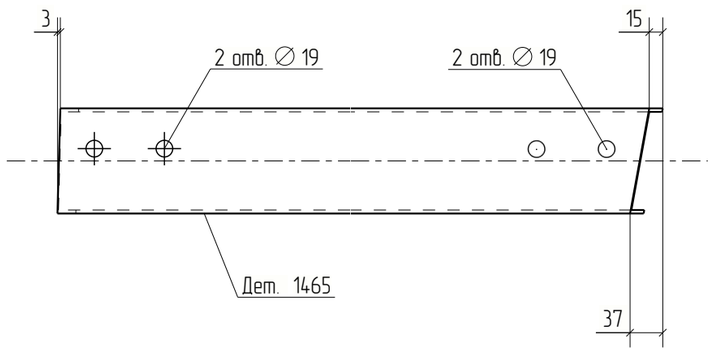
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1465	1465	Гн(120Х80Х4	1939	1	С245	15.94	

Кол-во	В сборках
1	П2-25





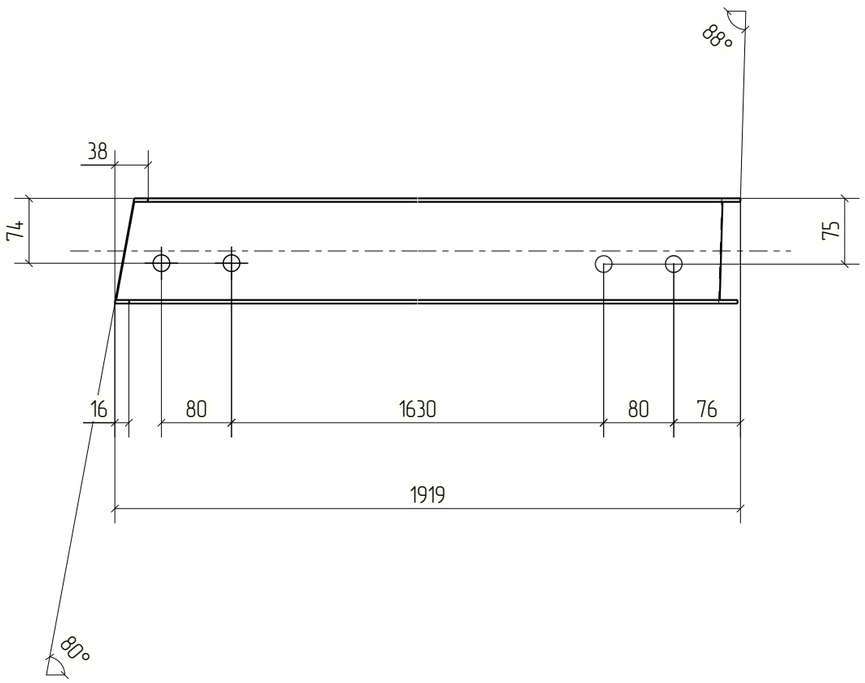


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1465	
Проверил		Амарханов				Деталь 1465	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1466	1466	Гн(120Х80Х4	1919	1	С245	15.77	

Кол-во	В сборках
1	П2-24

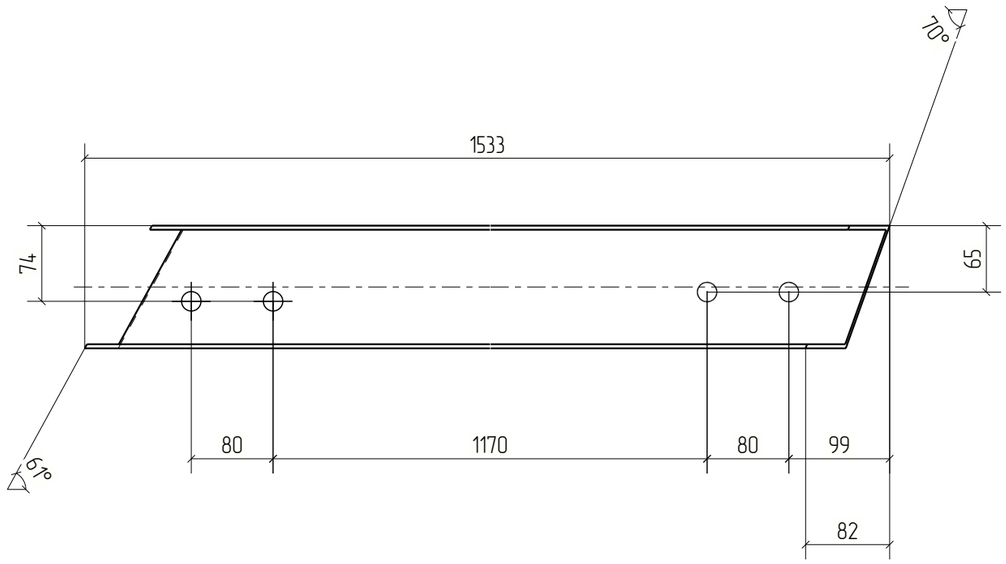


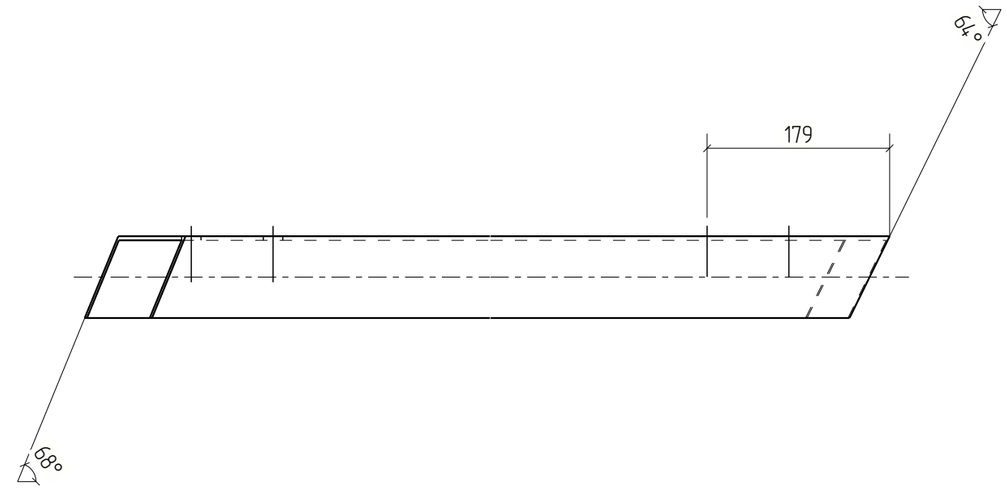
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1466	
Проверил		Амарханов				Деталь 1466	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

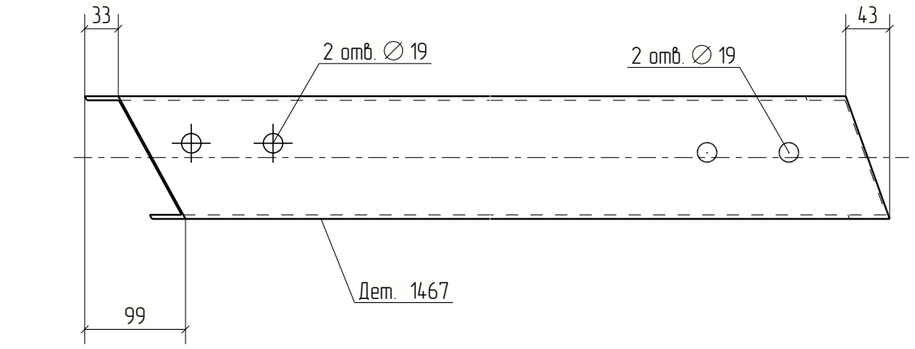
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1467	1467	Гн[120X80X4	1533	1	С245	12.60	

Кол-во	В сборках
1	П2-32





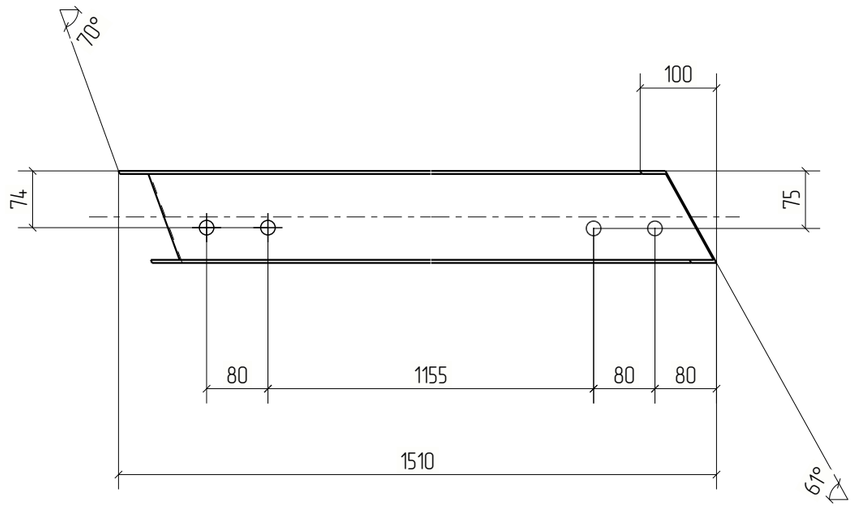


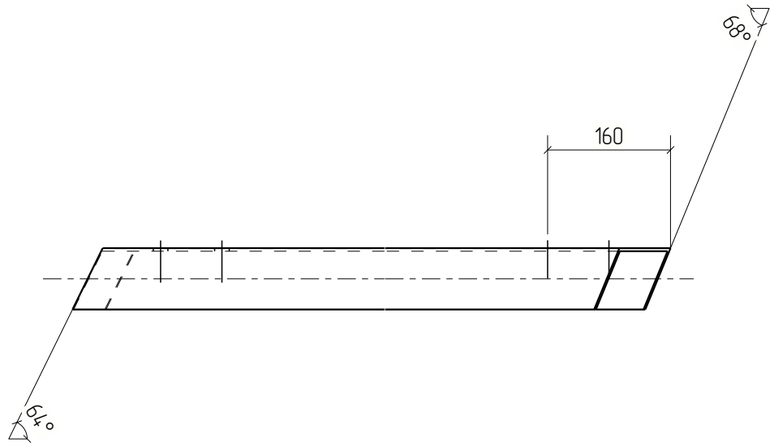
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1467	
Проверил		Амарханов				Деталь 1467	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

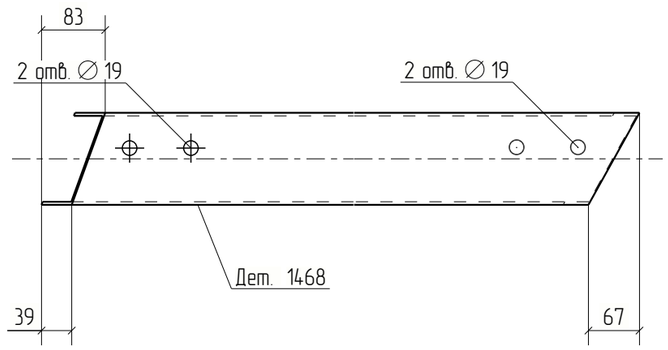
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1468	1468	Гн(120Х80Х4	1510	1	С245	12.41	

Кол-во	В сборках
1	П2-30





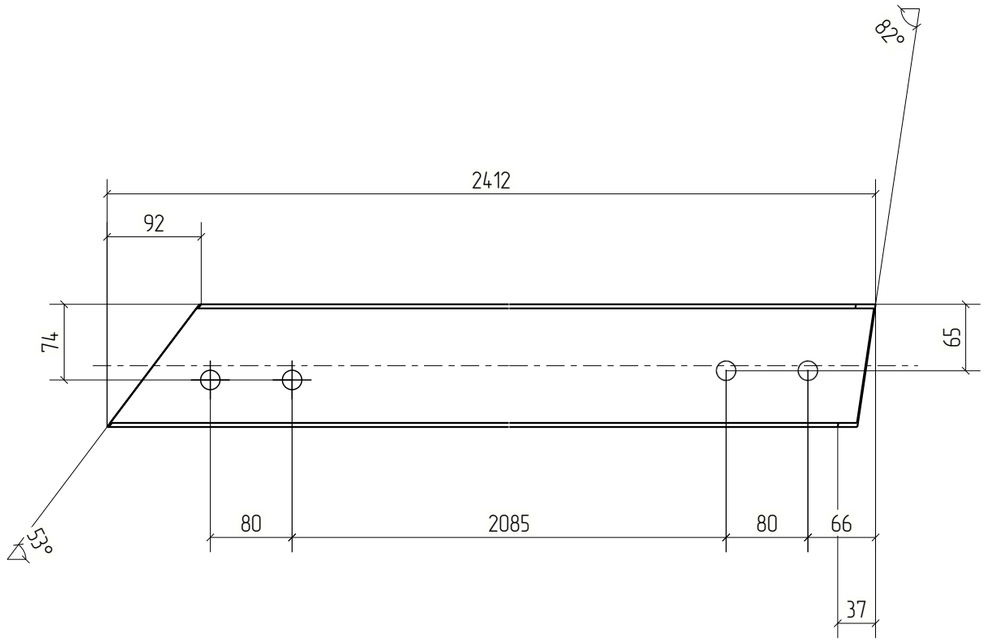


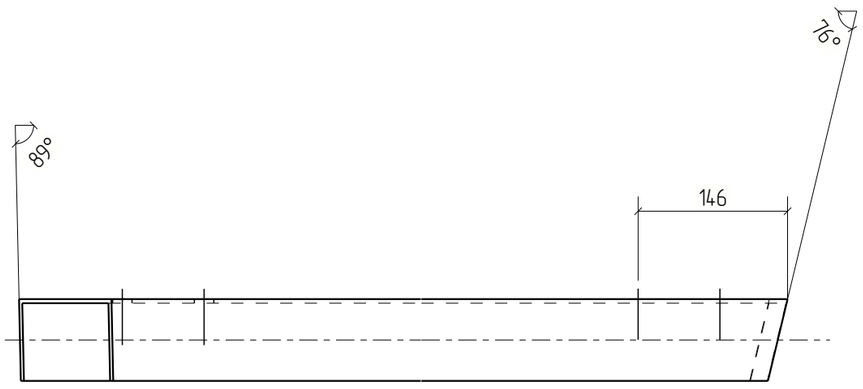
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1468	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1468	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1469	1469	Гн[120X80X4	2412	1	С245	19.83	

Кол-во	В сборках
1	П2-37



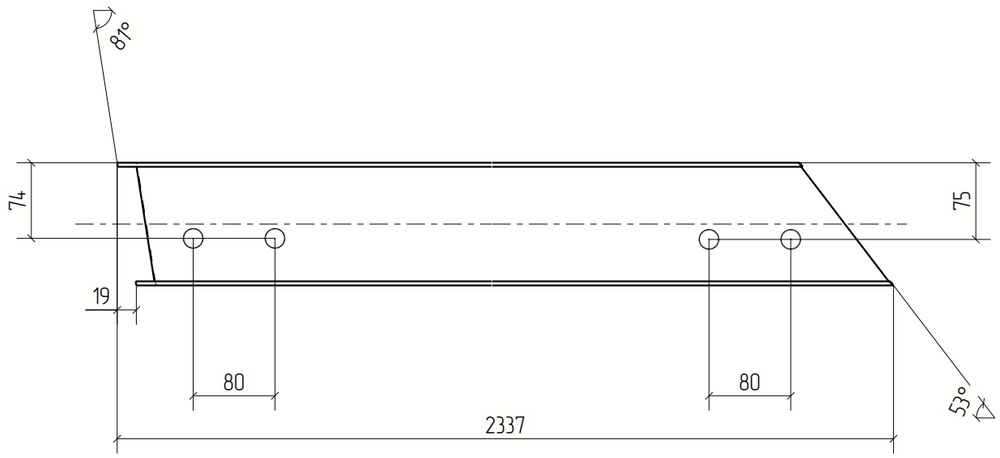


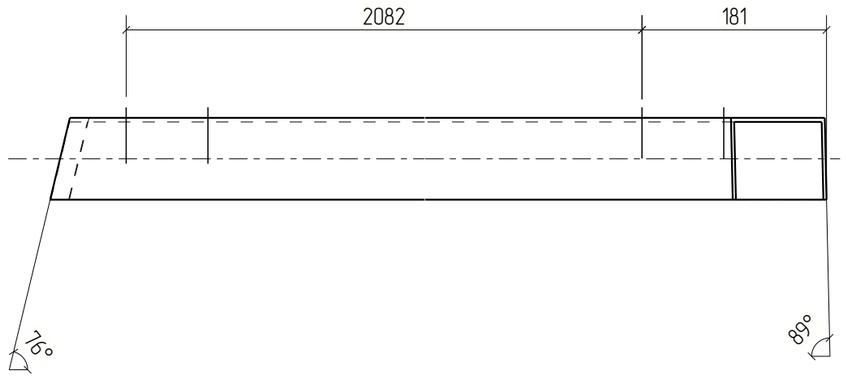
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1469	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1469	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

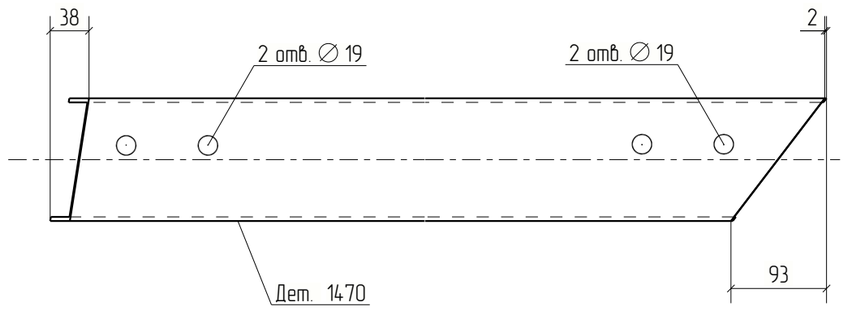
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1470	1470	Гн(120Х80Х4	2337	1	С245	19.20	

Кол-во	В сборках
1	П2-35





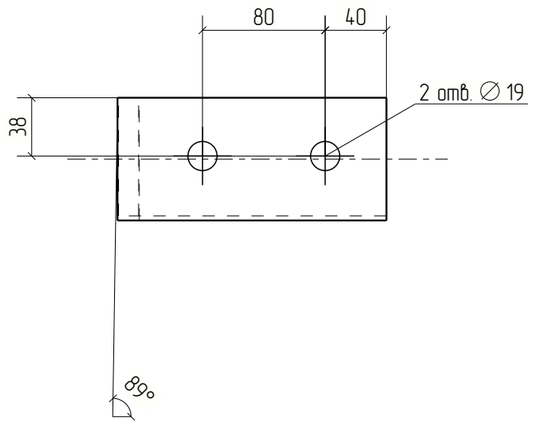


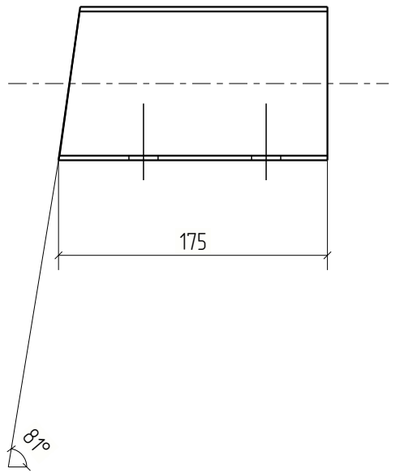
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1470	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1470	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

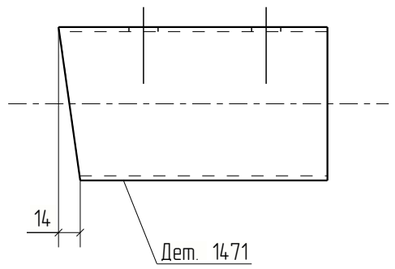
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1471	1471	Гн[100X80X3	175	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-207





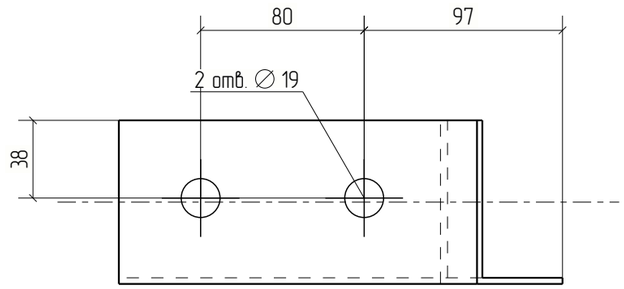


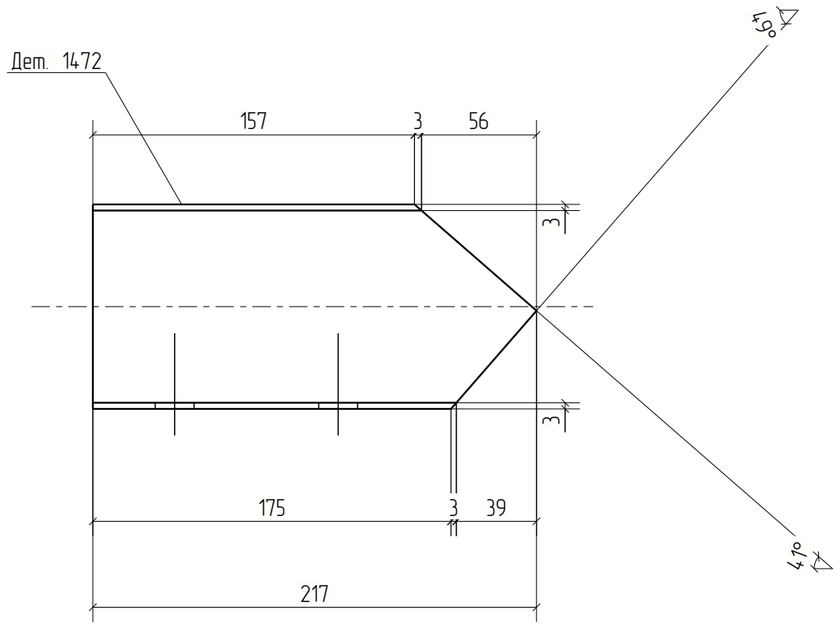
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1471	
Проверил		Амарханов				Деталь 1471	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

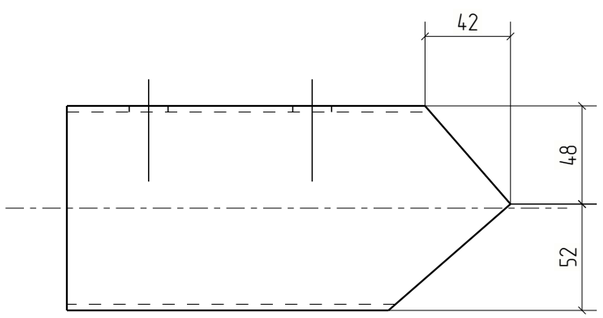
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1472	1472	Гн[100Х80Х3	217	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-211





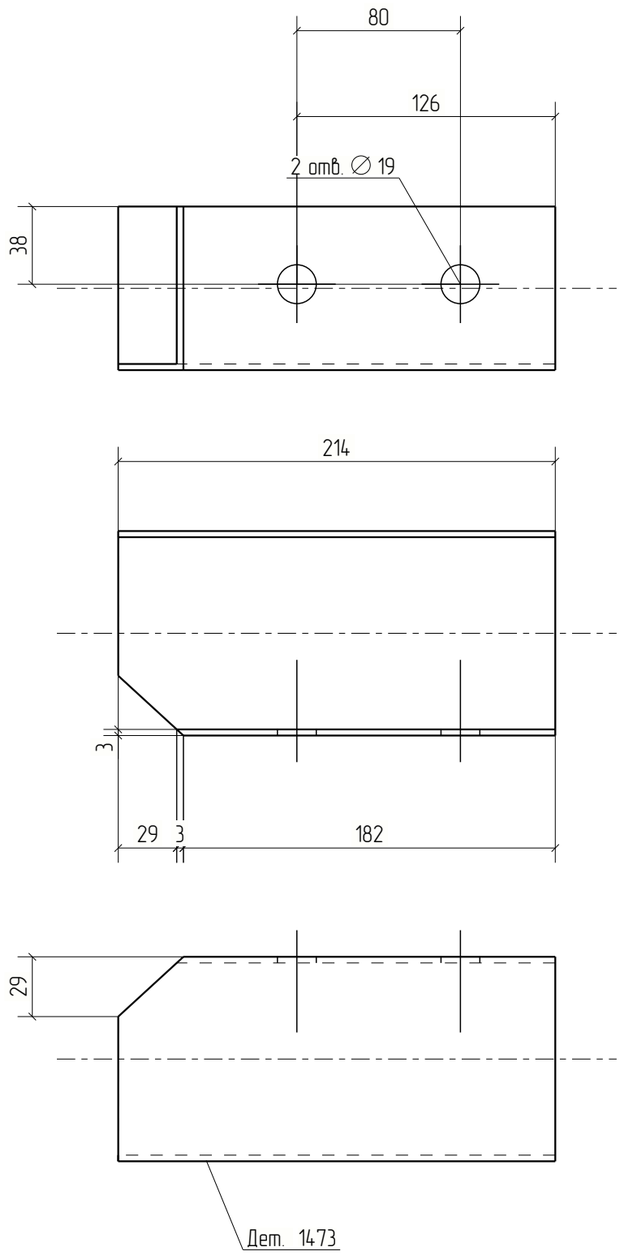


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1472; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1472
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1473	1473	Гн[100Х80Х3	214	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-215

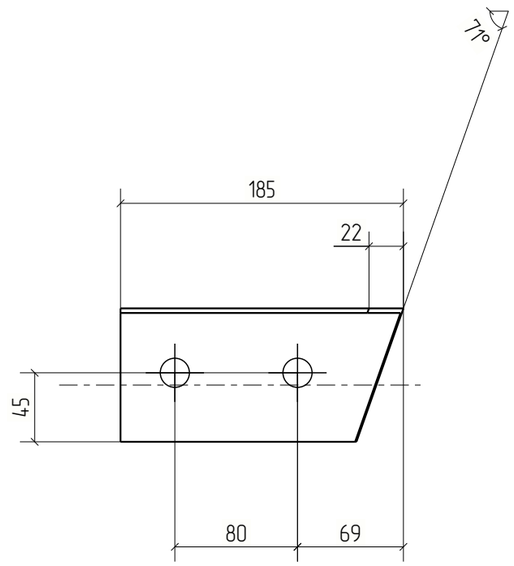


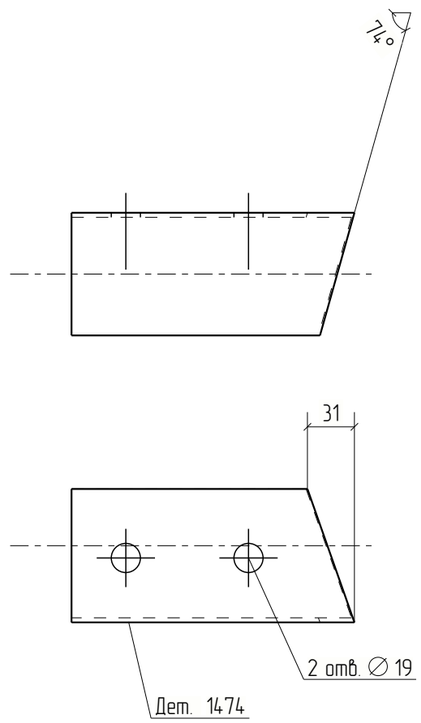
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1473	
Проверил		Амарханов				Деталь 1473	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1474	1474	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-220





						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1474
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

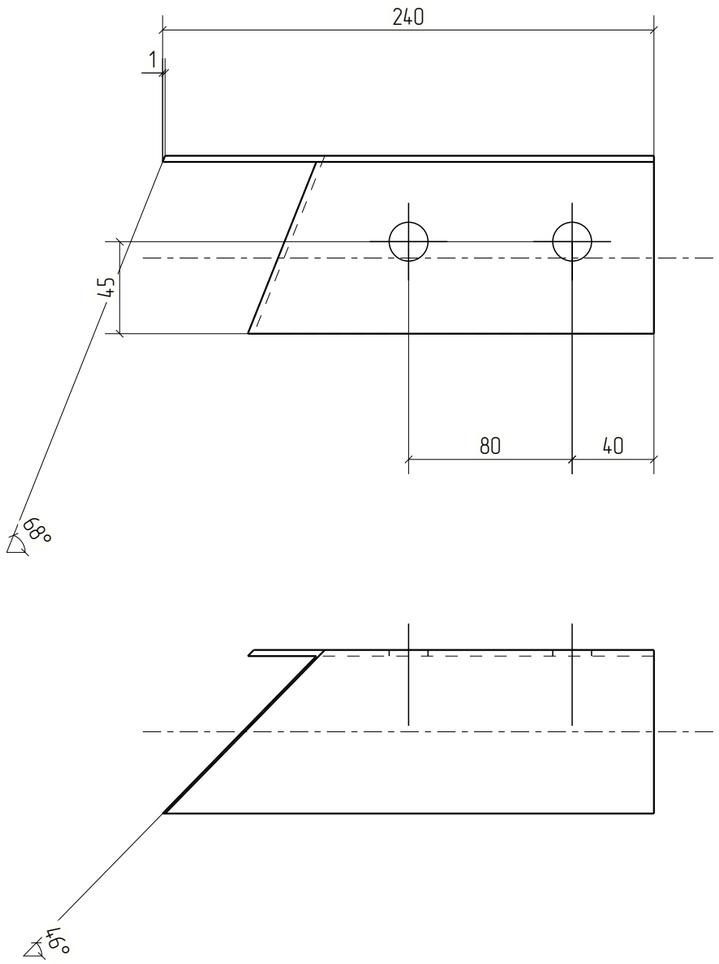
Стадия	Лист	Листов
Р	1474	

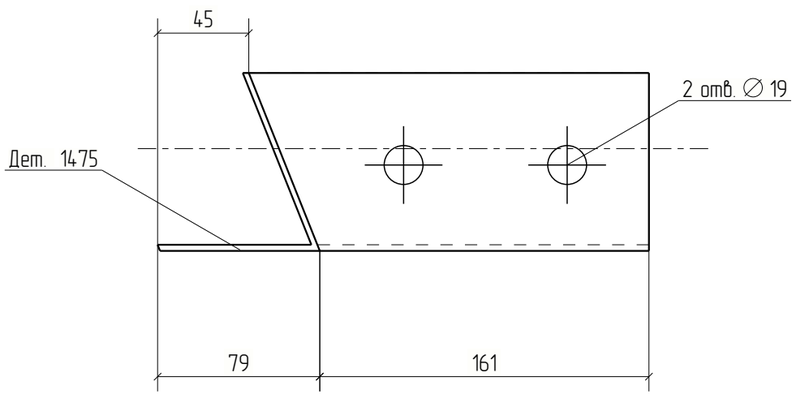
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1475	1475	Гн[100X80X3	240	1	С245	1.40	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-216



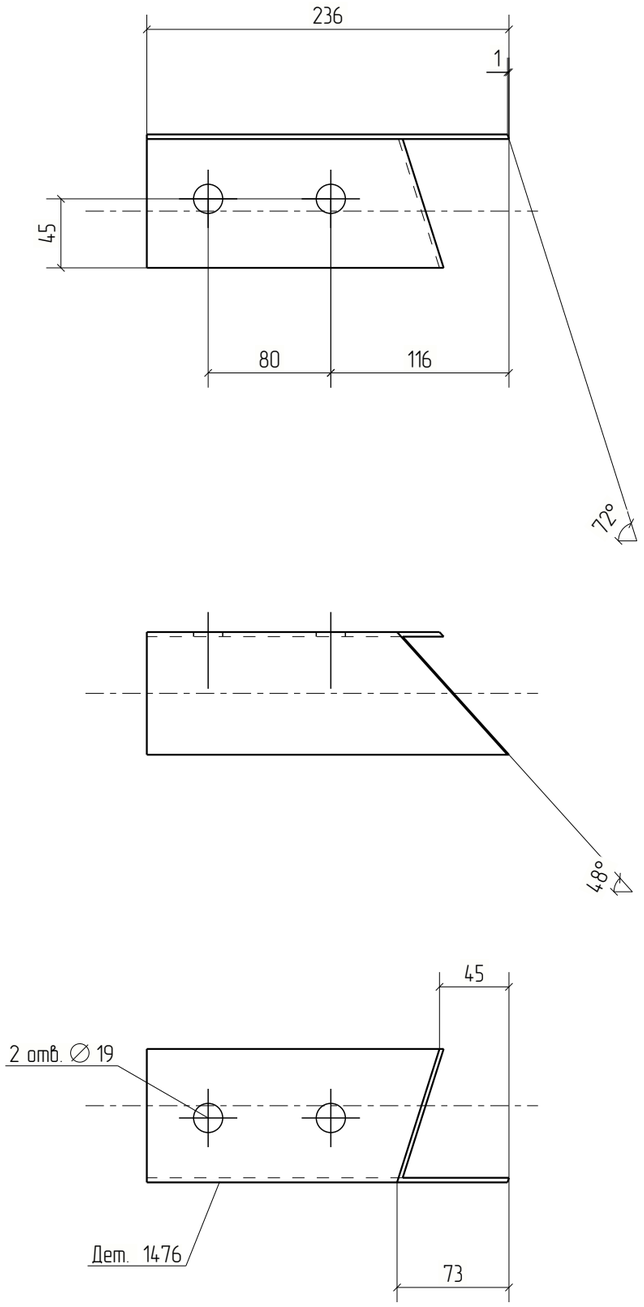


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1475	
Проверил		Амарханов				Деталь 1475	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1476	1476	Гн[100X80X3	236	1	С245	1.37	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-213

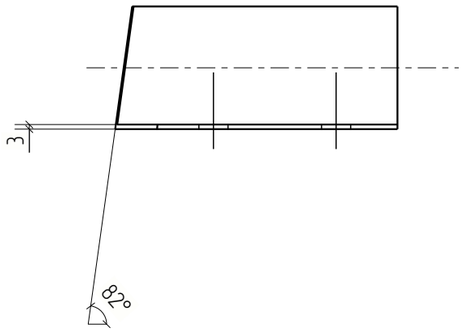


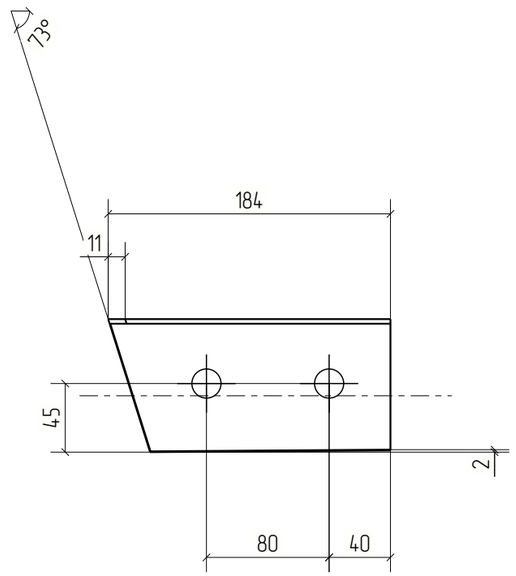
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1476	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 1476	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

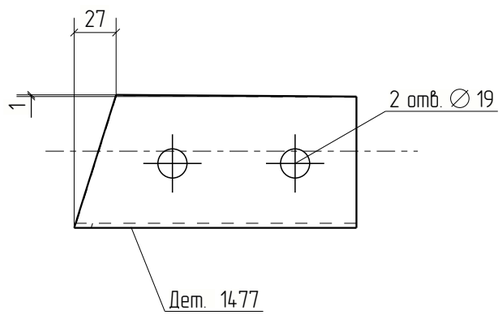
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1477	1477	Гн[100Х80Х3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-209





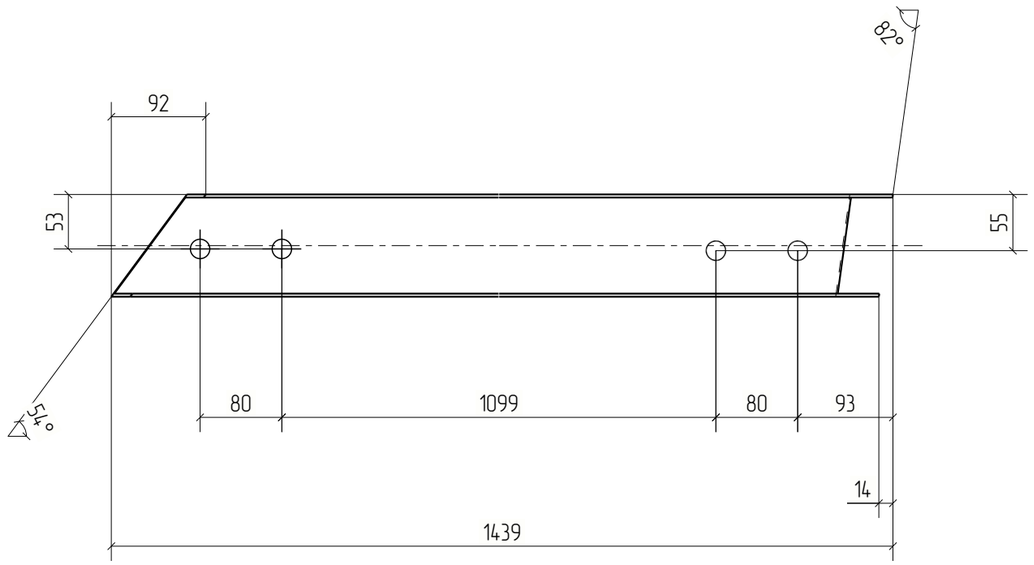


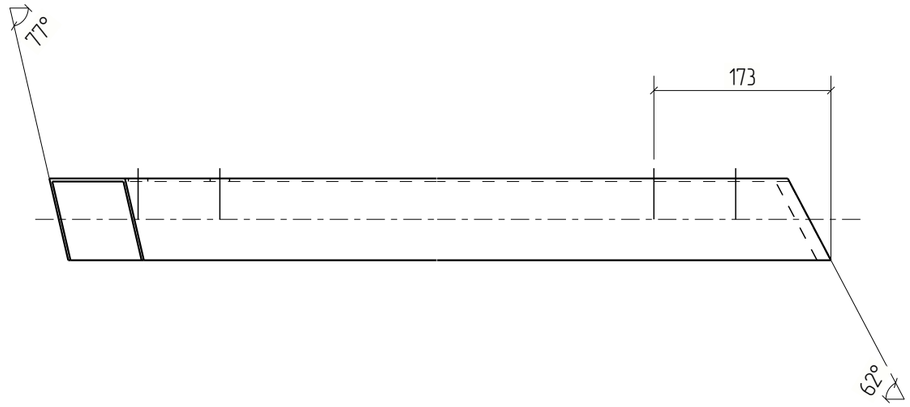
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1477	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1477	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

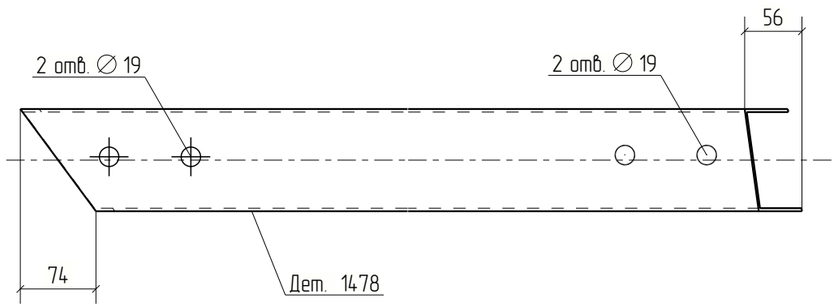
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1478	1478	Гн[100X80X3	1439	1	С245	8.36	

Кол-во	В сборках
1	П1-287





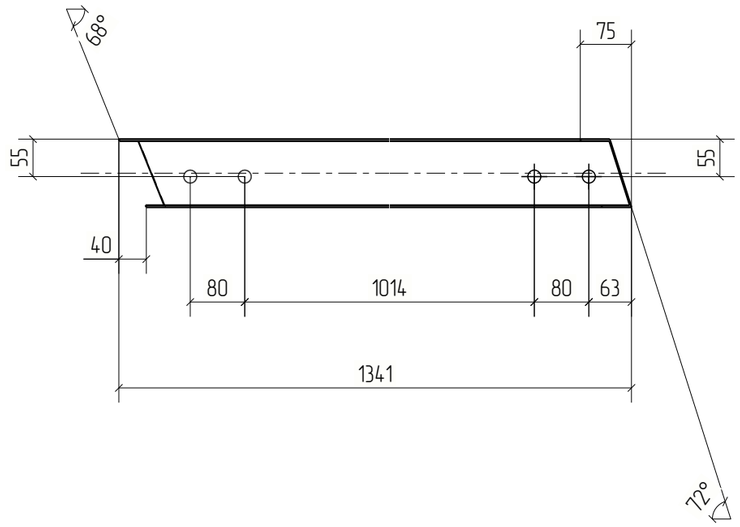


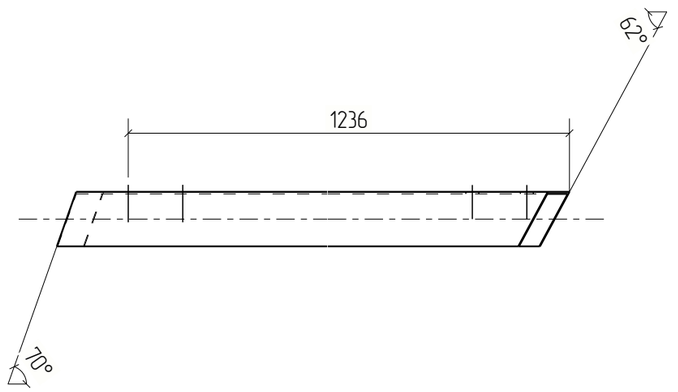
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1478	
Проверил		Амарханов				Деталь 1478	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

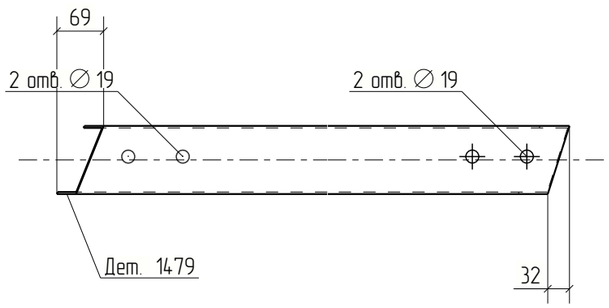
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1479	1479	Гн[100X80X3	1341	1	С245	7.79	

Кол-во	В сборках
1	П1-295





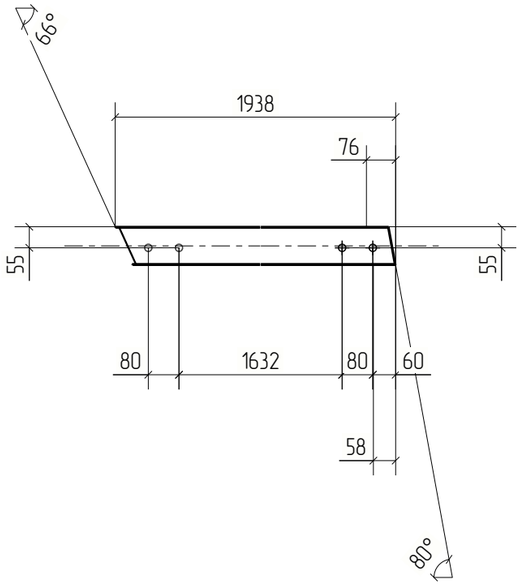


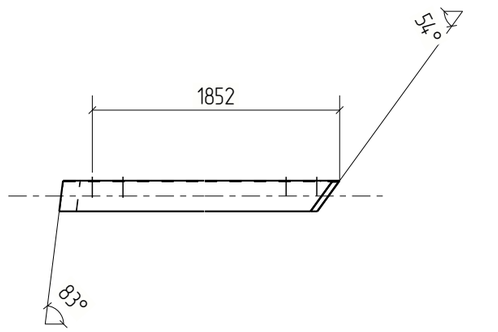
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1479	
Проверил		Амарханов				Деталь 1479	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

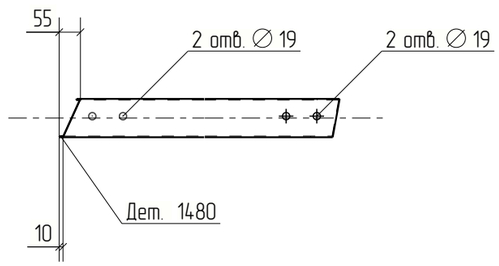
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1480	1480	Гн[100X80X3	1938	1	С245	11.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-292





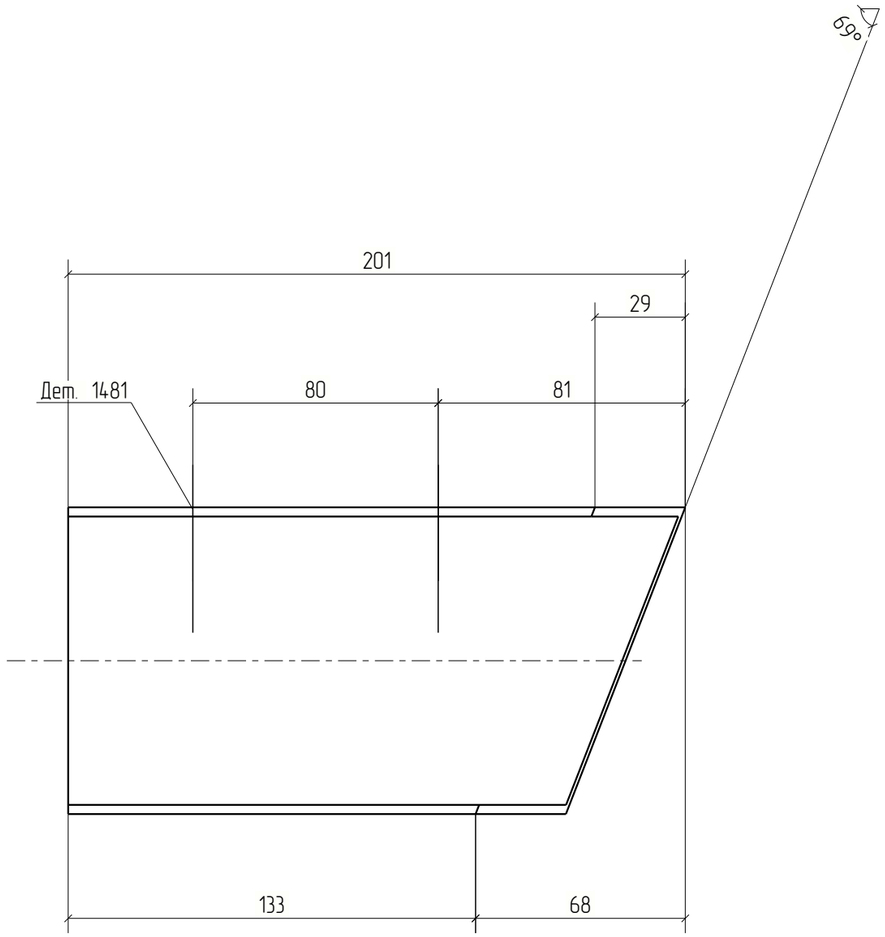


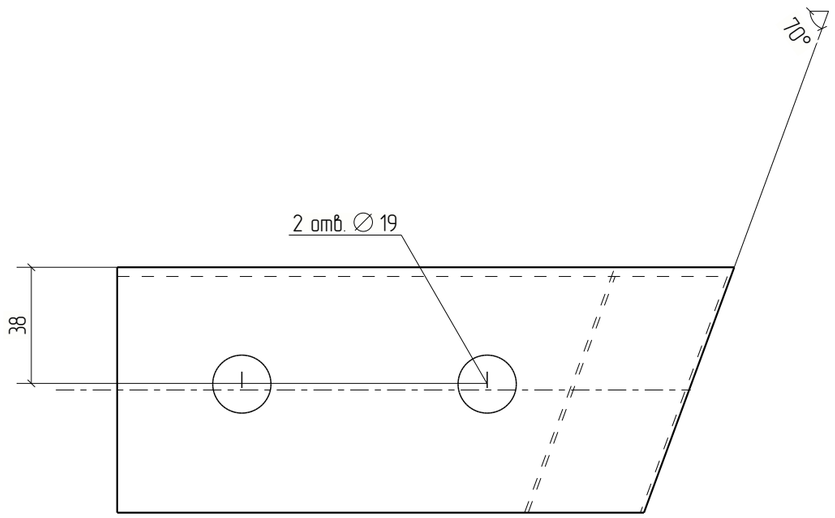
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1480	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1480	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1481	1481	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-662



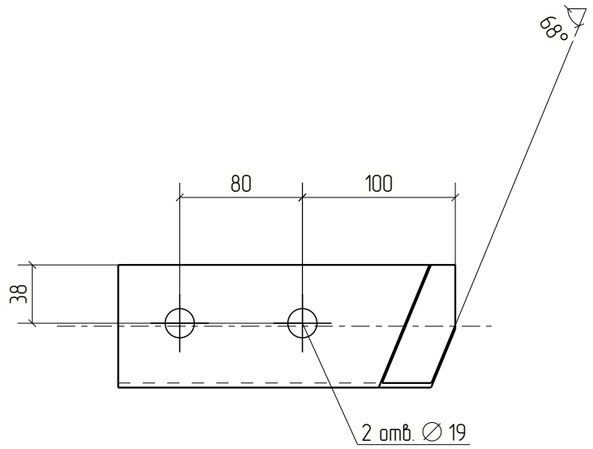


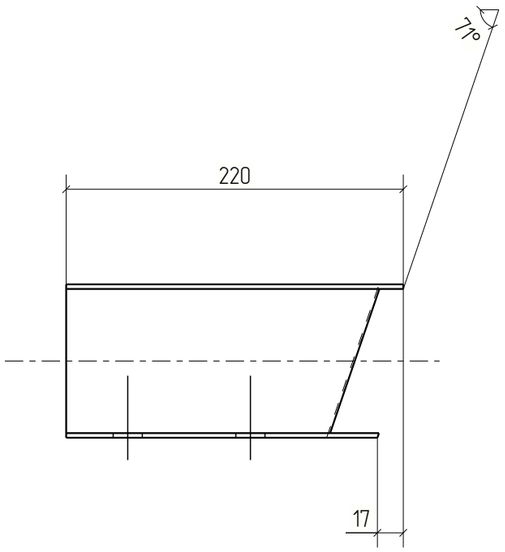
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1481	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1481	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

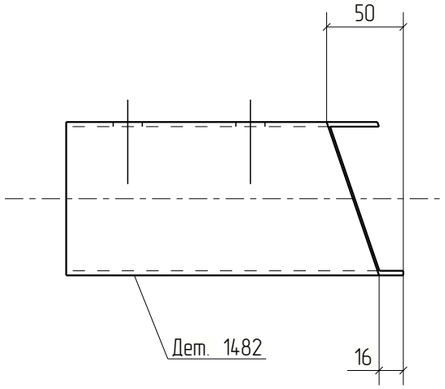
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1482	1482	Гн[100X80X3	220	1	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-655





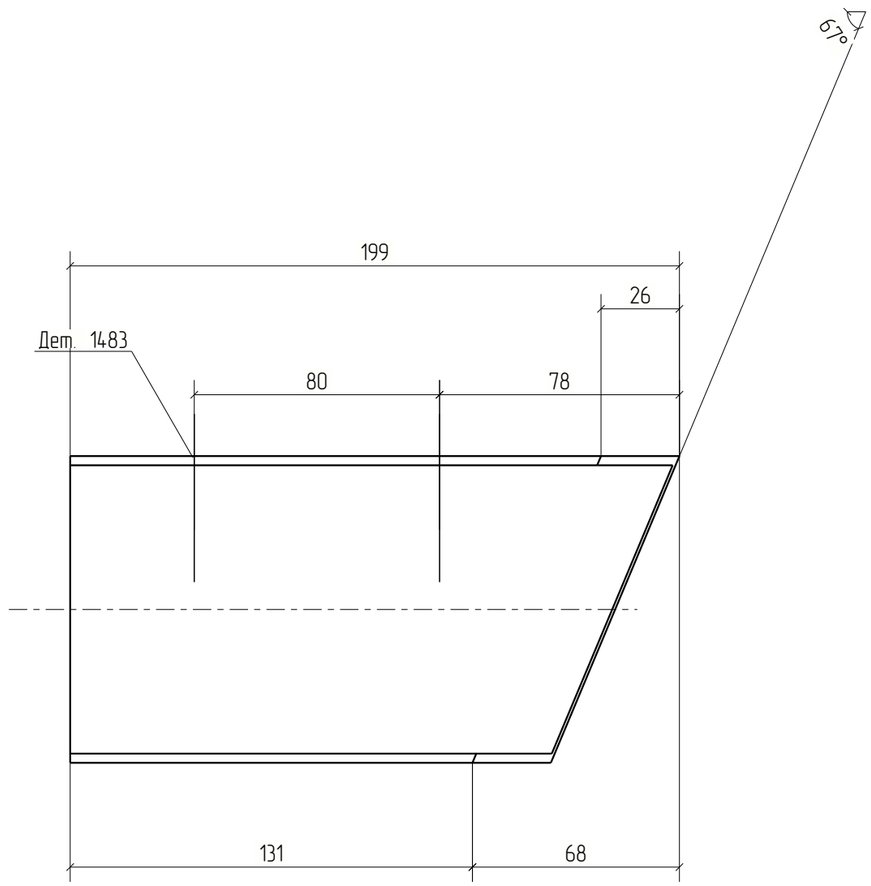


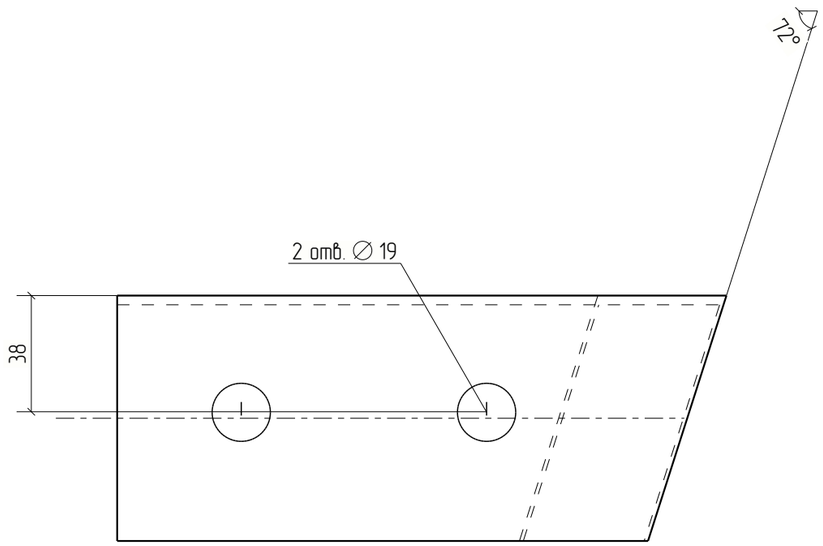
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1482	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1482	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1483	1483	Гн[100X80X3	199	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-651



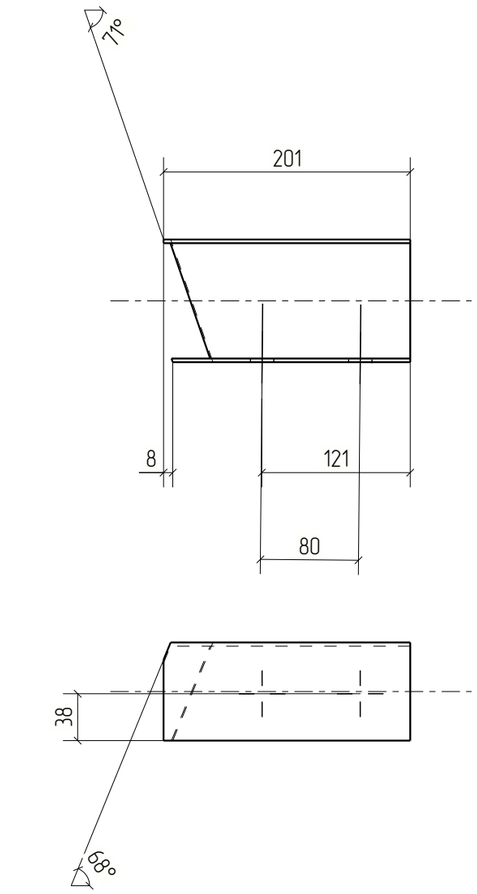


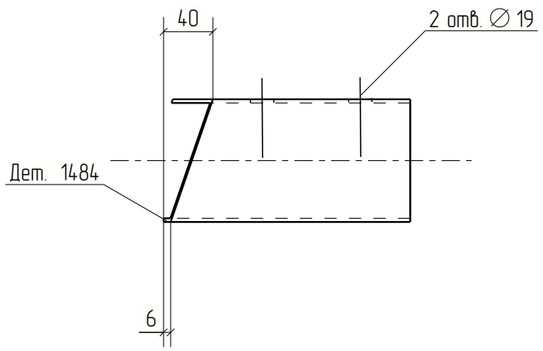
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1483	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1483	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1484	1484	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-653



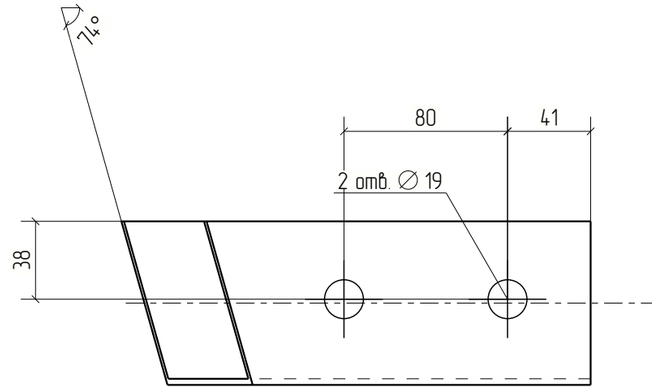


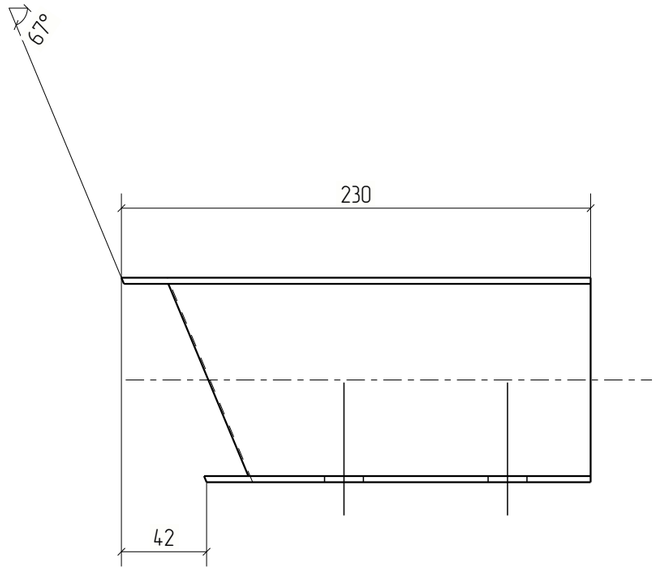
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1484	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1484	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

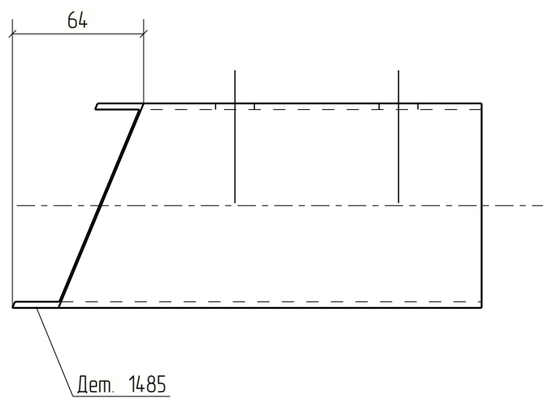
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1485	1485	Гн[100X80X3	230	1	С245	1.33	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-644





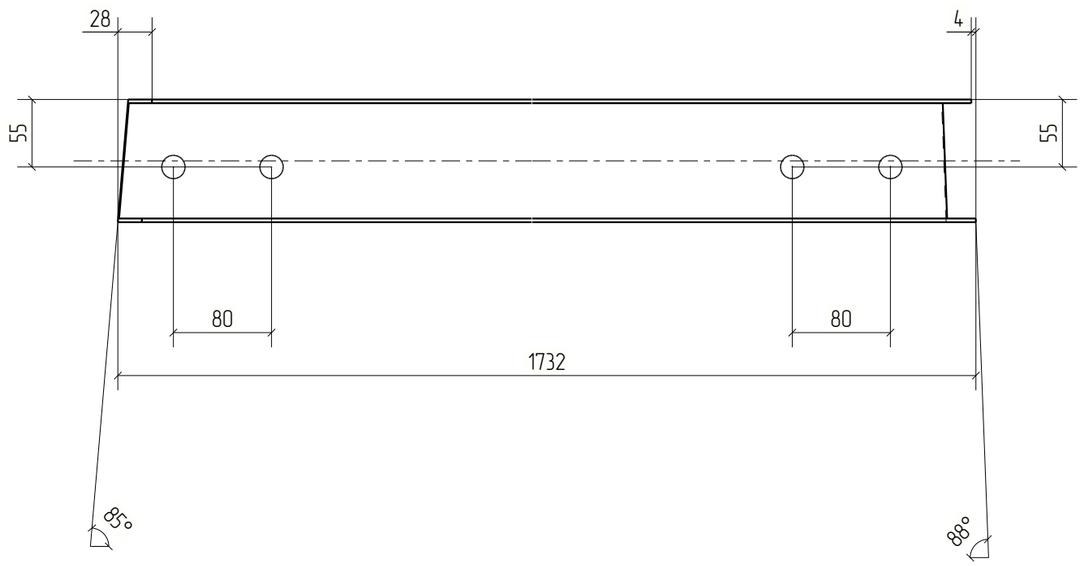


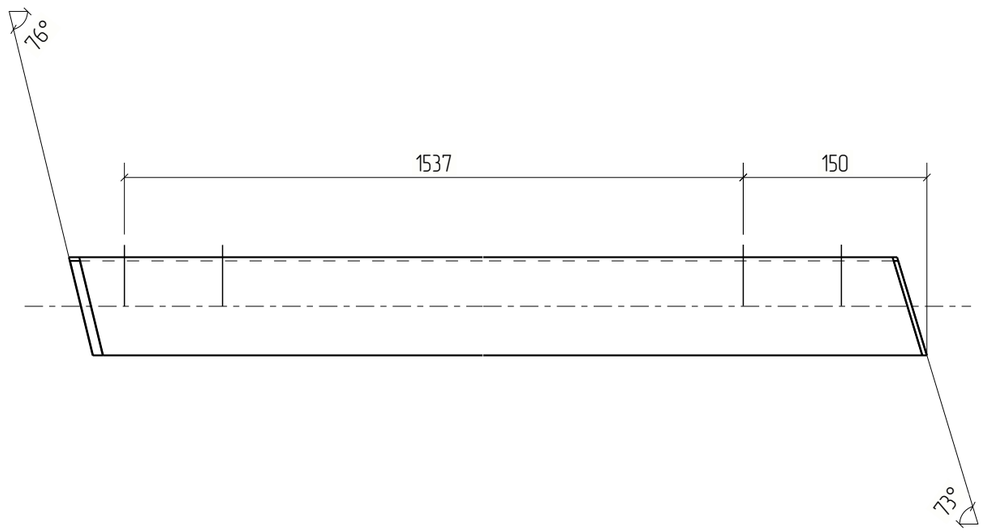
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1485	
Проверил		Амарханов				Деталь 1485	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

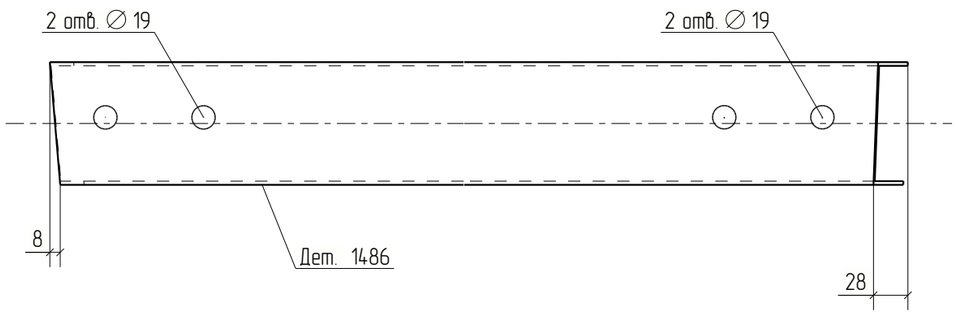
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1486	1486	Гн[100X80X3	1732	1	С245	10.06	

Кол-во	В сборках
1	П1-174





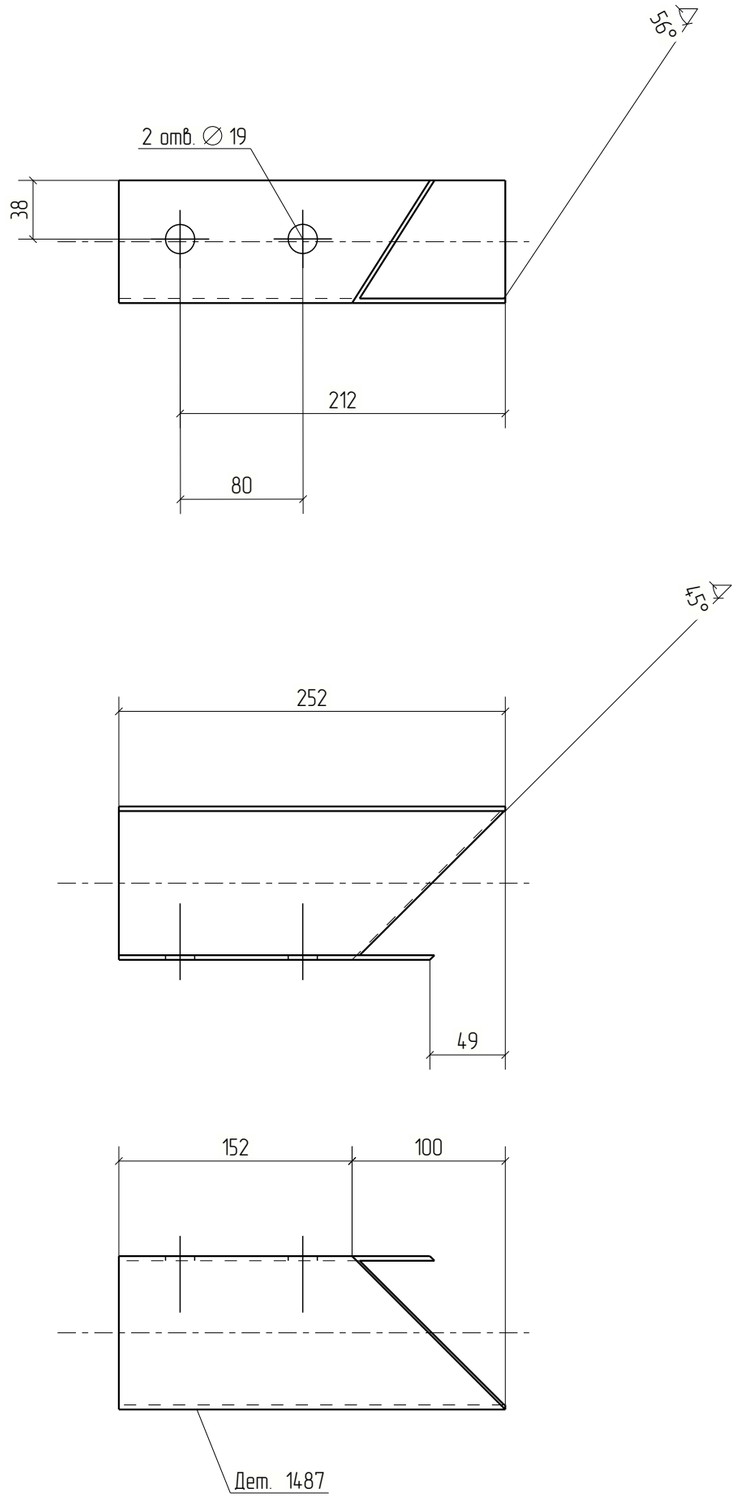


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1486; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1486
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1487	1487	Гн[100X80X3	252	1	С245	1.46	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-212

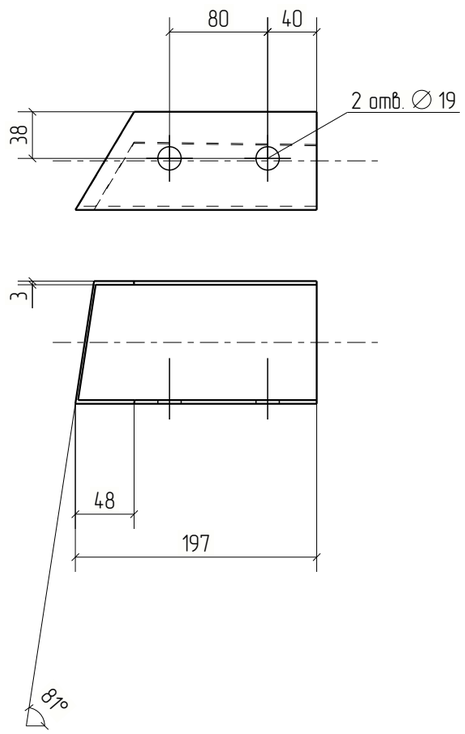


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1487	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1487	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1488	1488	Гн[100X80X3	197	1	С245	1.14	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-208

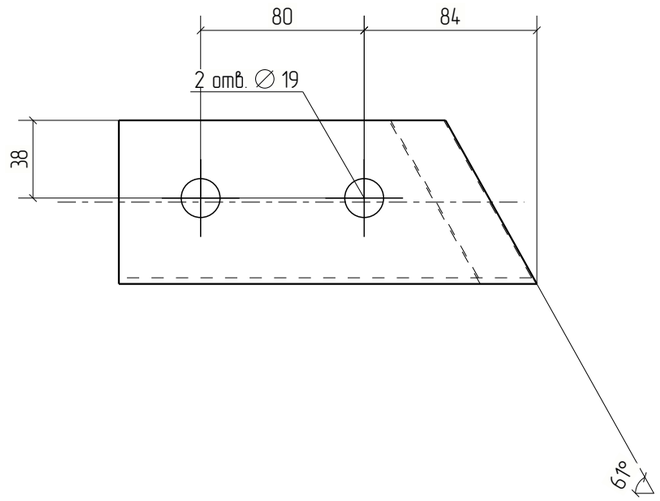


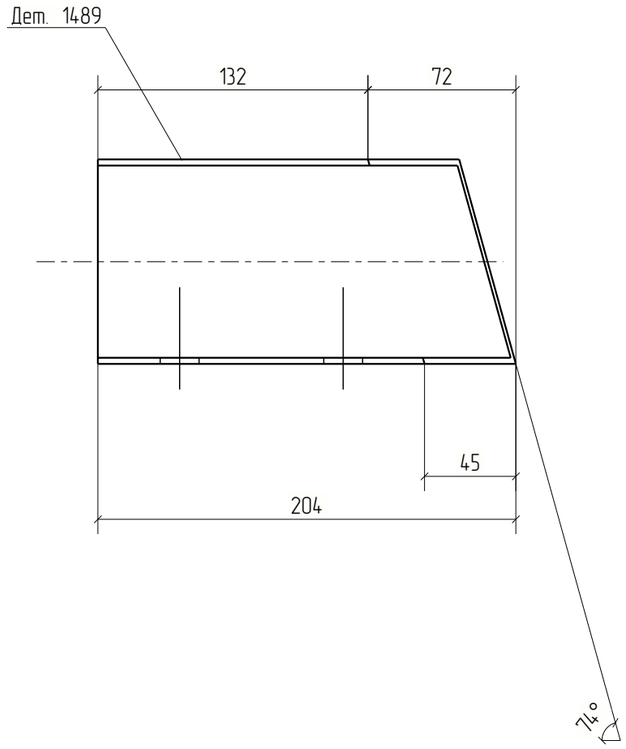
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1488	
Проверил		Амарханов				Деталь 1488	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1489	1489	Гн[100X80X3	204	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-219



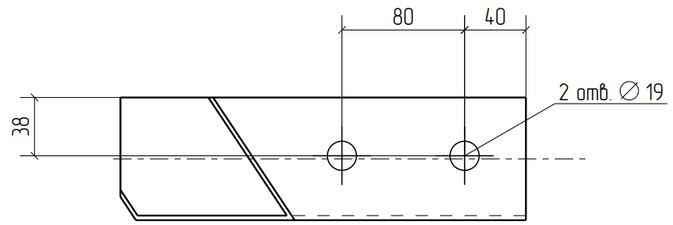


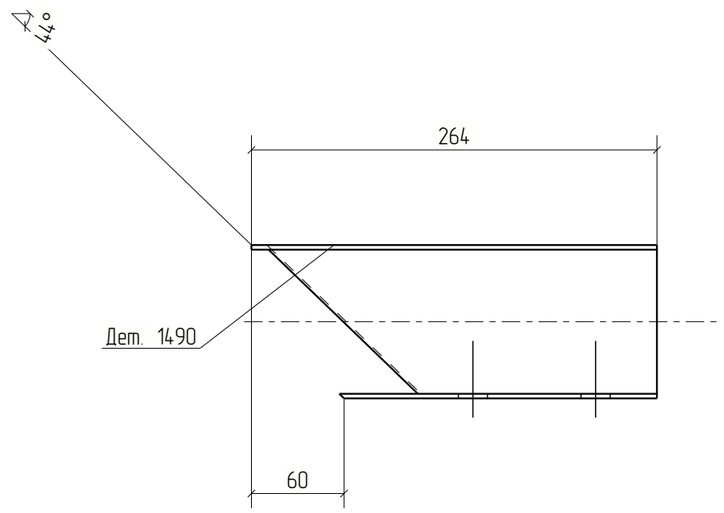
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1489	
Проверил		Амарханов				Деталь 1489	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

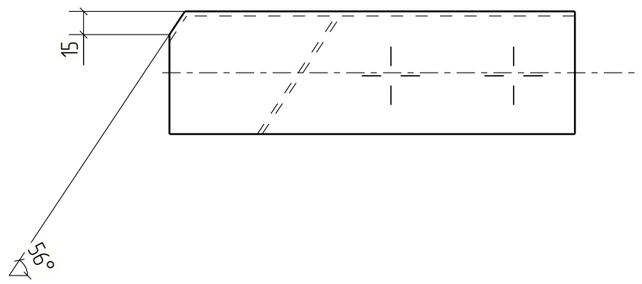
Tekla structures

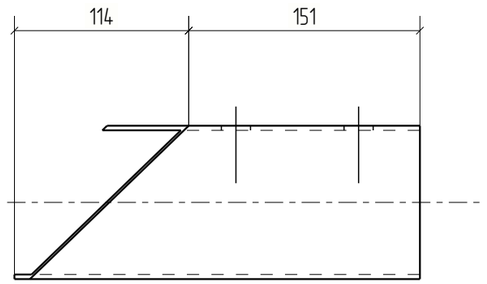
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1490	1490	Гн[100X80X3	264	1	С245	1.54	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-217







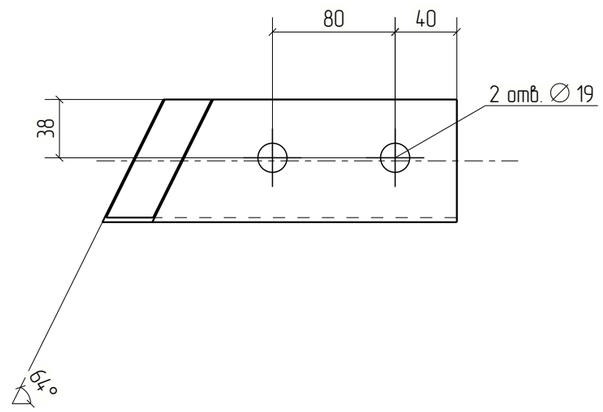


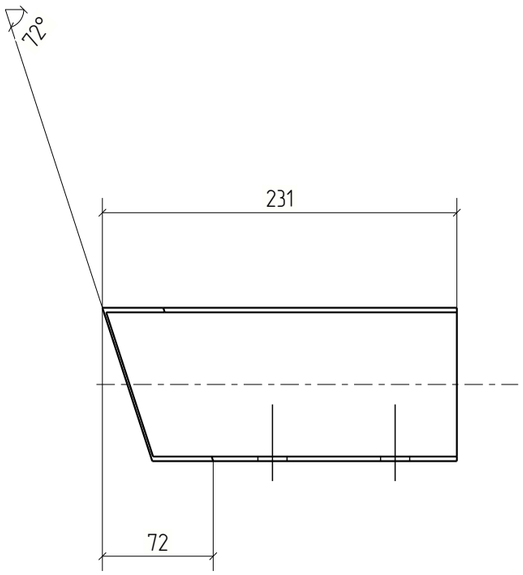
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1490	
Проверил		Амарханов				Деталь 1490	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

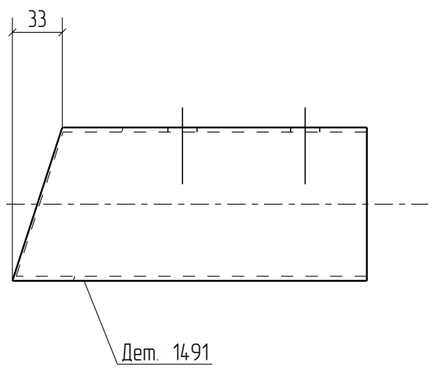
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1491	1491	Гн[100X80X3	231	1	С245	1.34	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-652





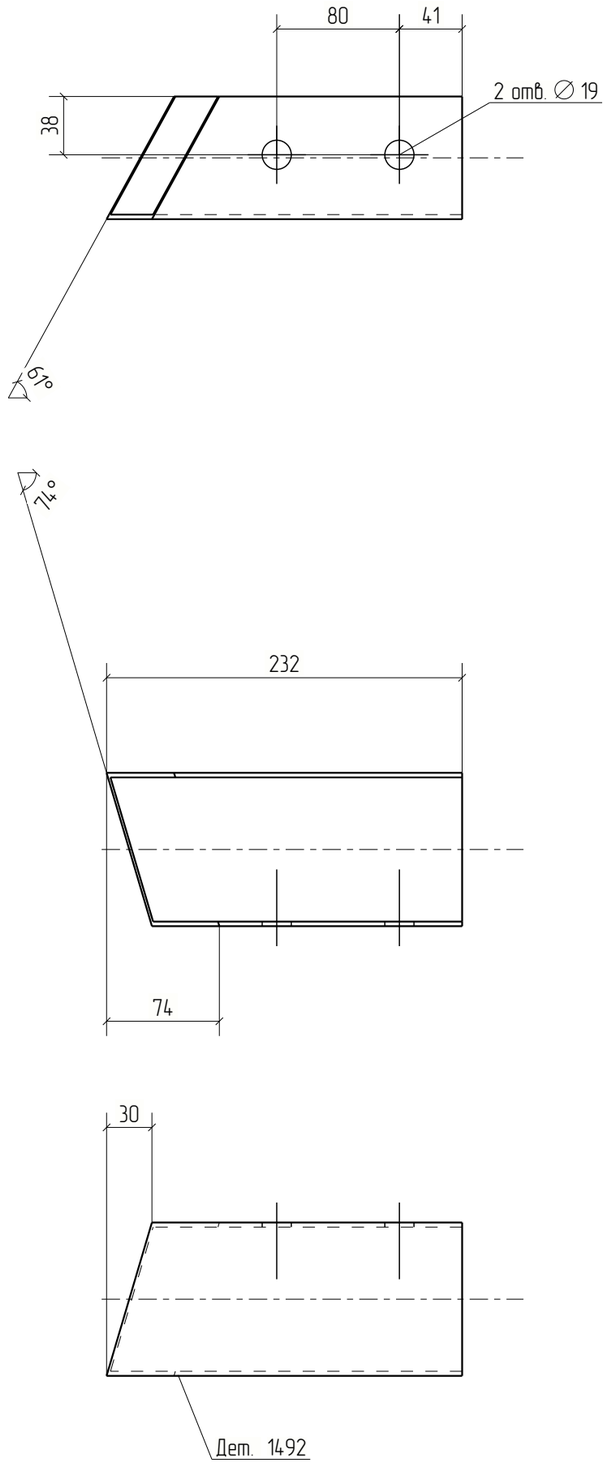


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1491	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1491	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1492	1492	Гн[100X80X3	232	1	С245	1.35	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-667

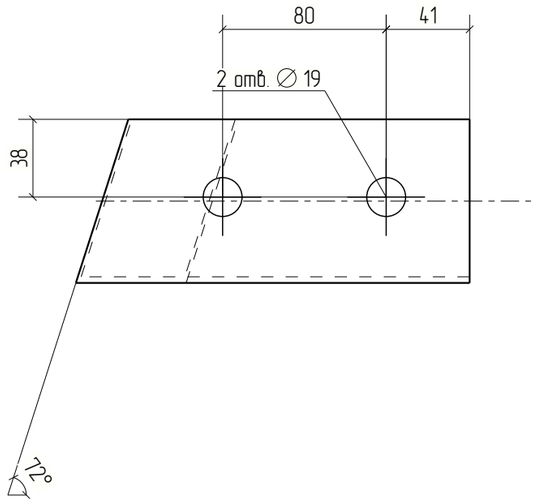


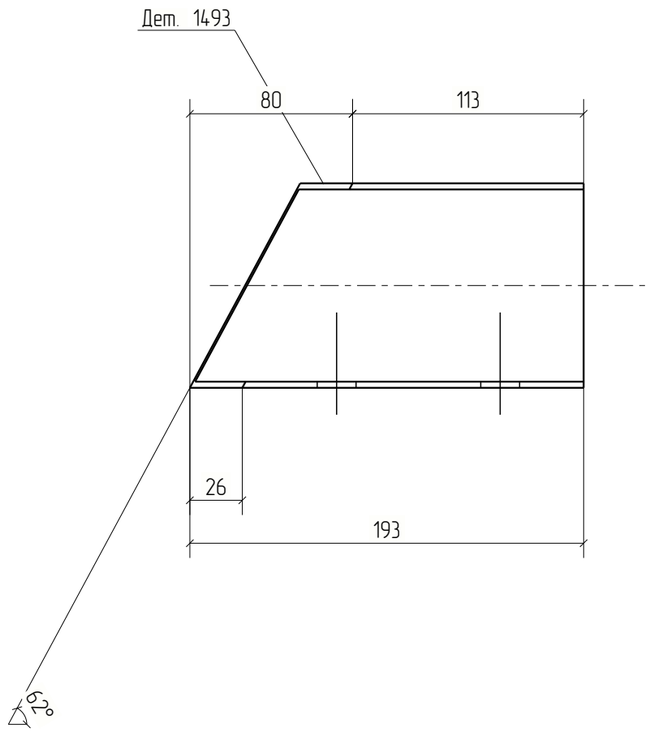
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1492	
Проверил		Амарханов				Деталь 1492	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1493	1493	Гн[100X80X3	193	1	С245	1.12	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-660



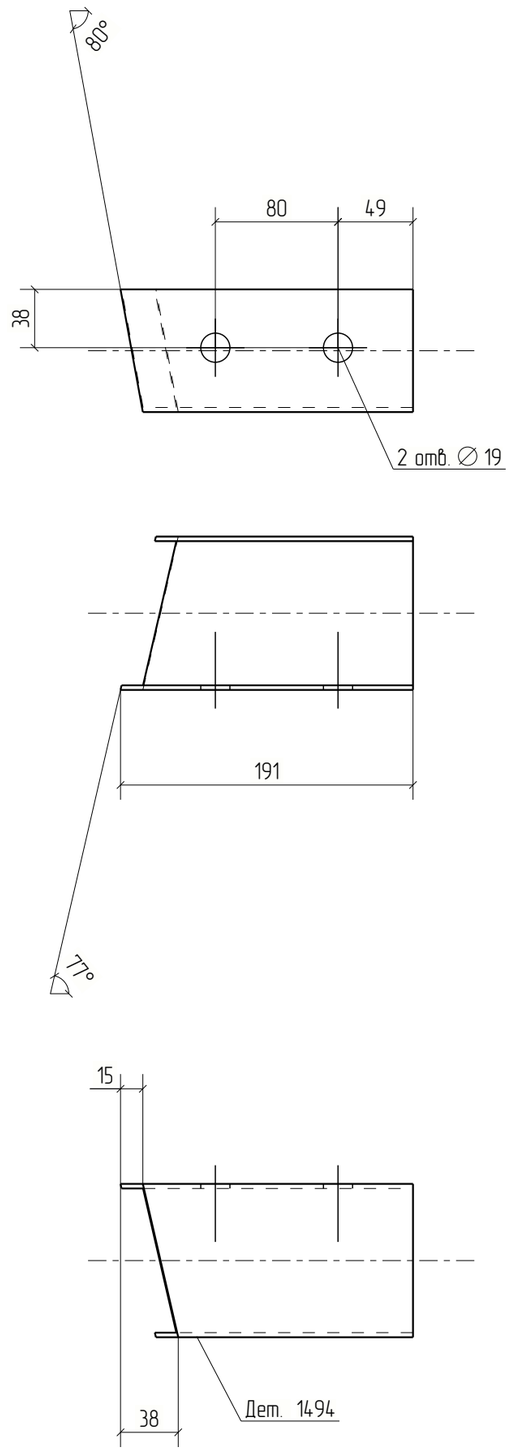


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1493; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1493	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1494	1494	Гн[100Х80Х3	191	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-243

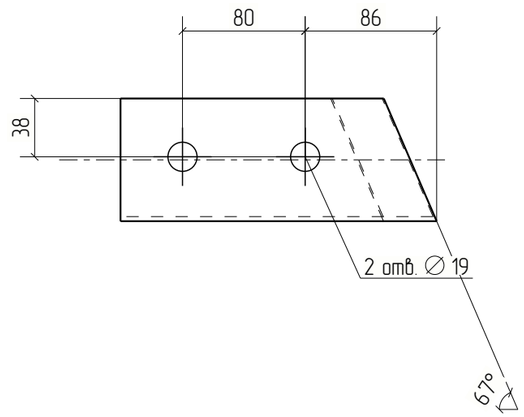


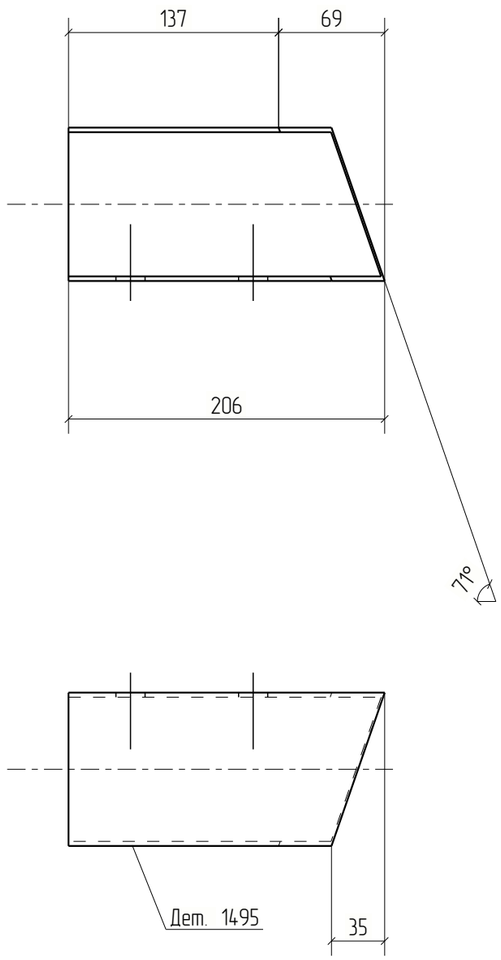
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1494	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1494	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1495	1495	Гн[100X80X3	206	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-643



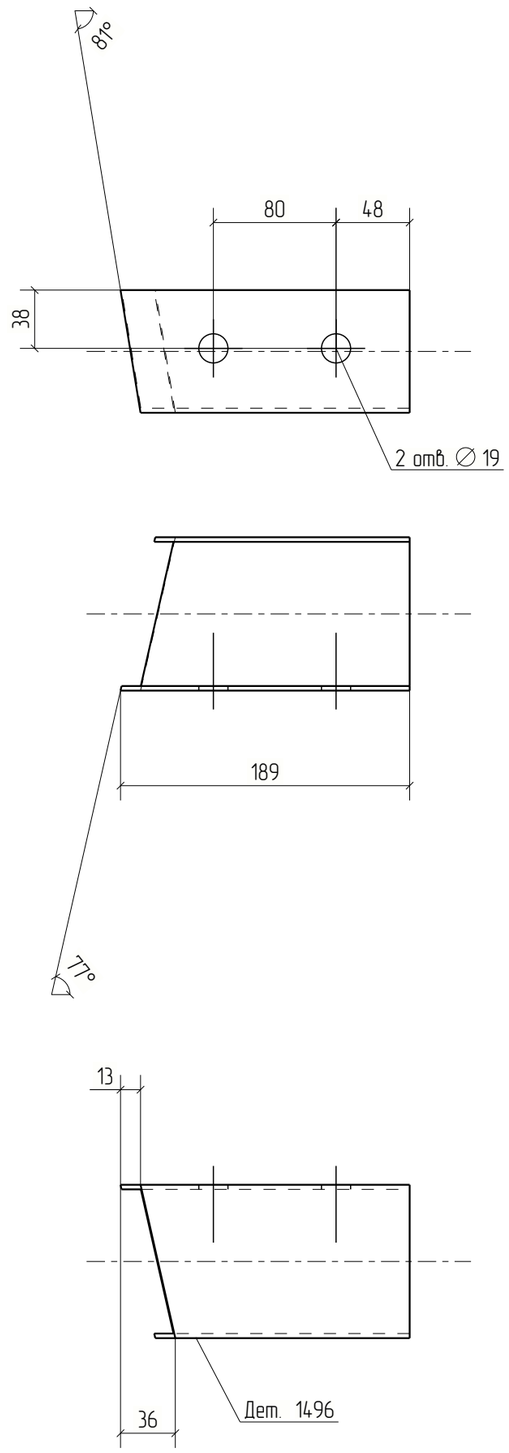


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1495	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1495	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1496	1496	Гн[100Х80Х3	189	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-241

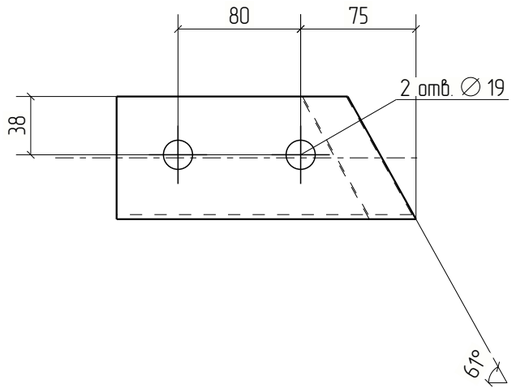


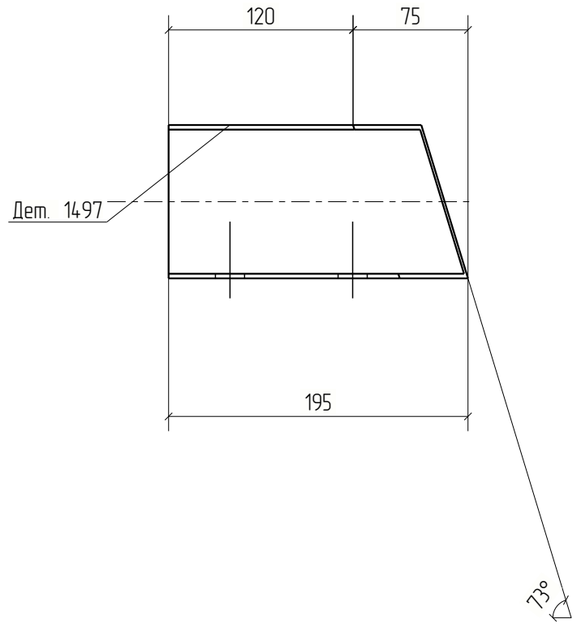
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1496	
Проверил		Амарханов				Деталь 1496	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

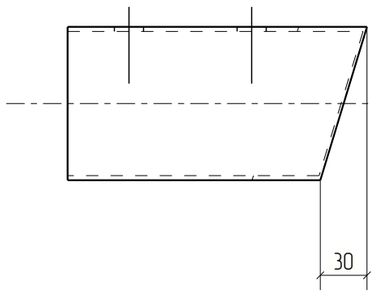
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1497	1497	Гн[100X80X3	195	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-658







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1497
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

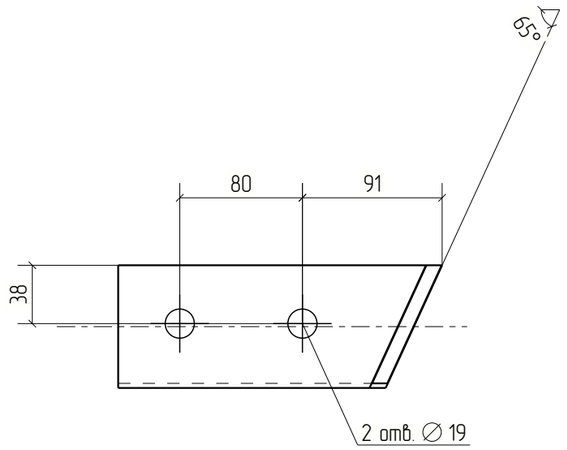
Стадия	Лист	Листов
Р	1497	

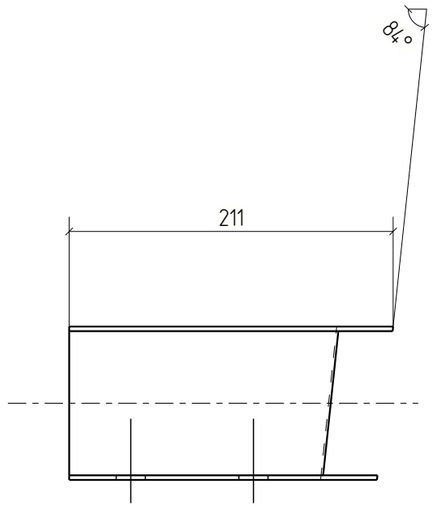
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

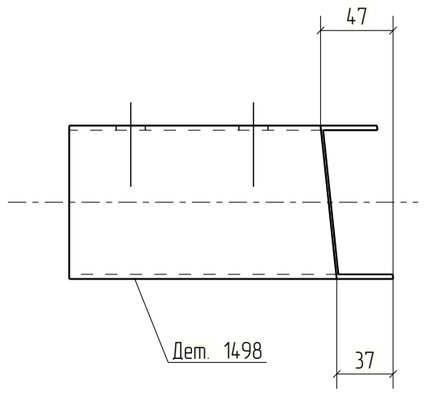
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1498	1498	Гн[100Х80Х3	211	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-656







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1498
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

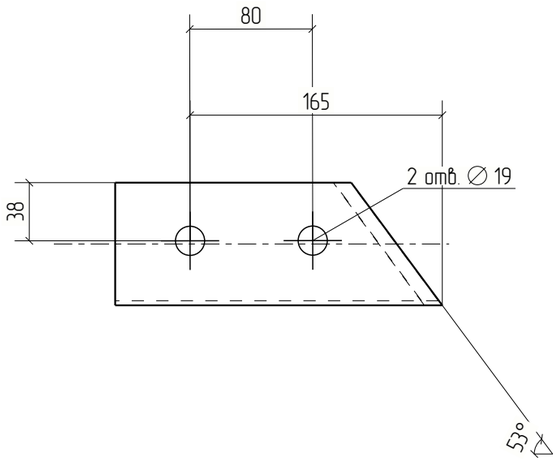
Стадия	Лист	Листов
Р	1498	

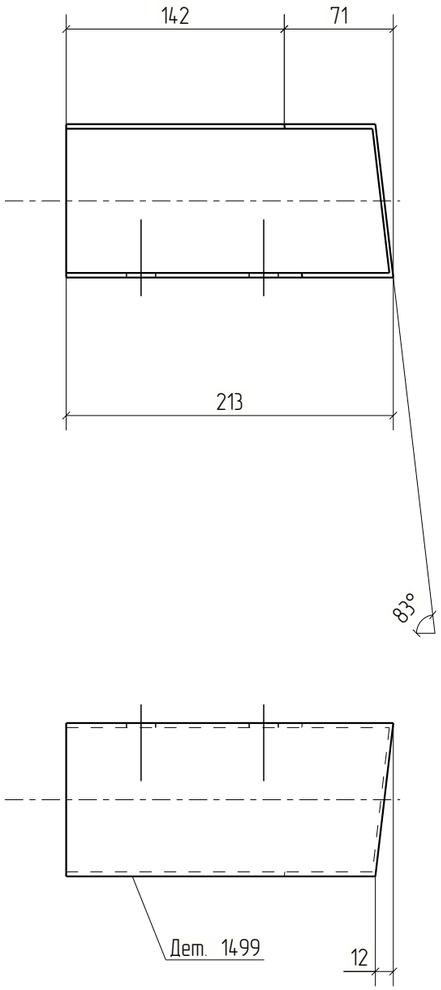
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1499	1499	Гн[100X80X3	213	2	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-249



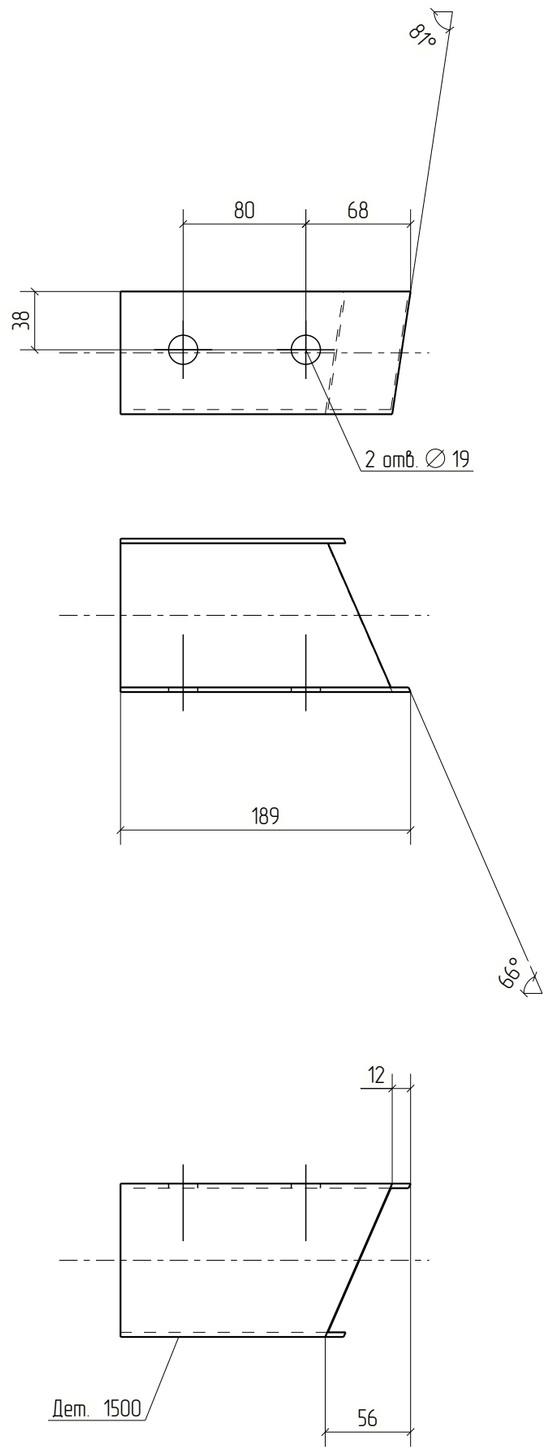


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1499	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1499	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1500	1500	Гн[100X80X3	189	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-664

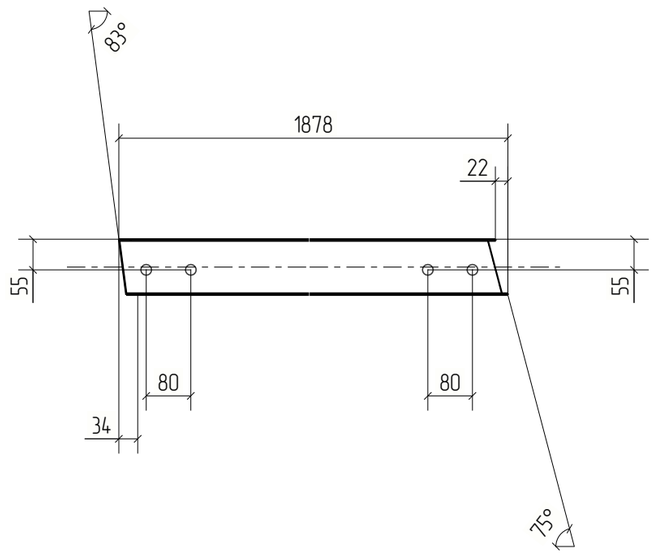


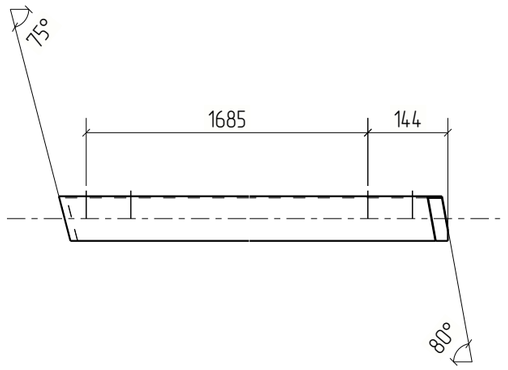
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1500	
Проверил		Амарханов				Деталь 1500	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

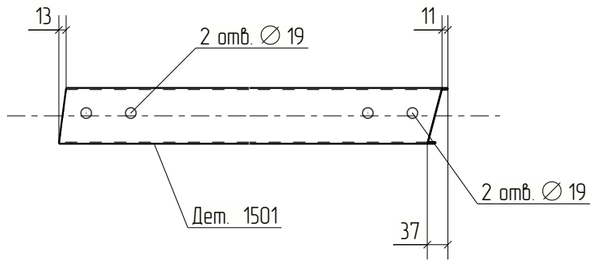
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1501	1501	Гн[100X80X3	1878	1	С245	10.91	

Кол-во	В сборках
1	П1-181







Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амарханов			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Основное здание	Стадия	Лист	Листов
	Р	1501	

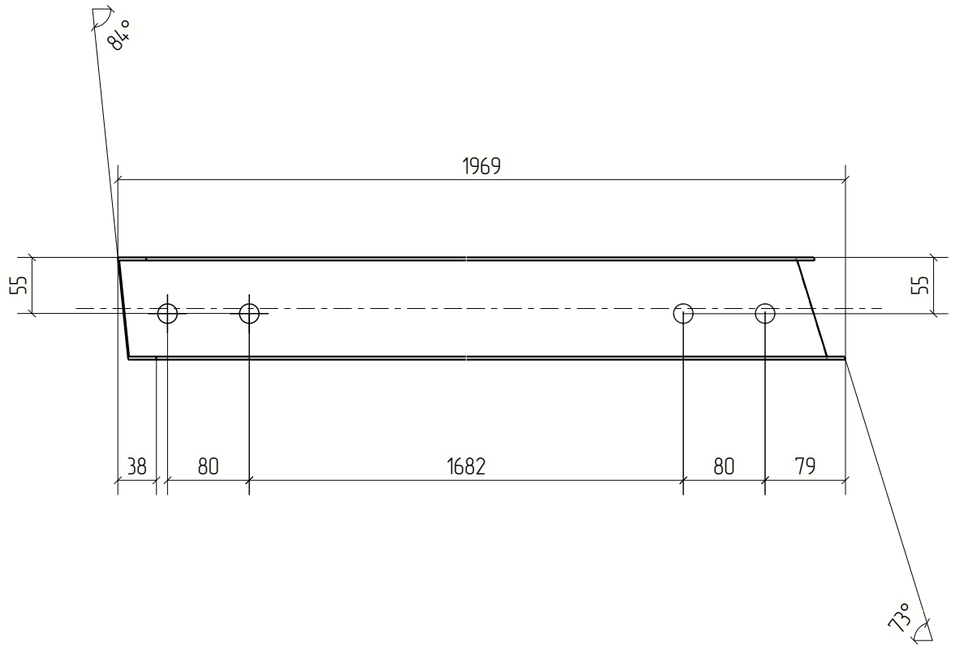
Деталь 1501

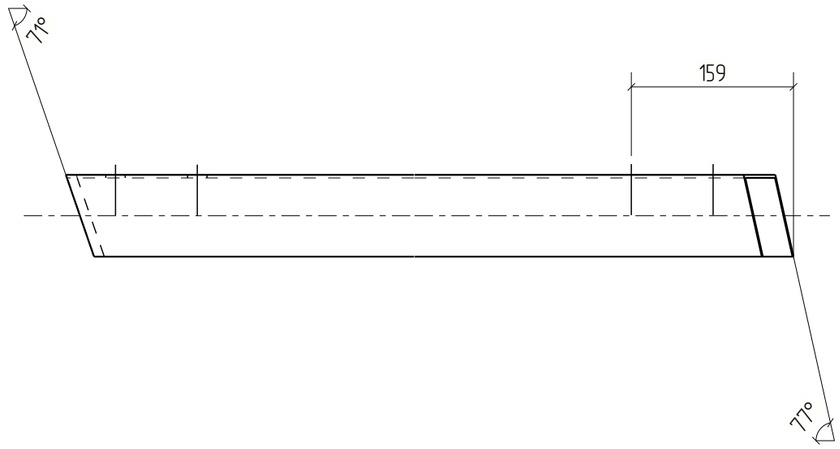
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

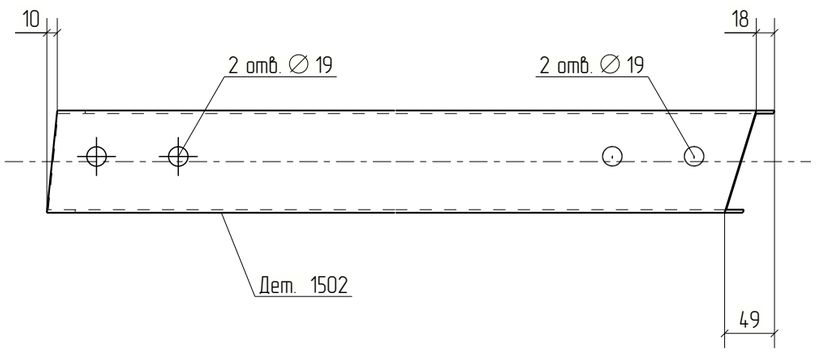
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1502	1502	Гн[100X80X3	1969	1	С245	11.44	

Кол-во	В сборках
1	П1-190





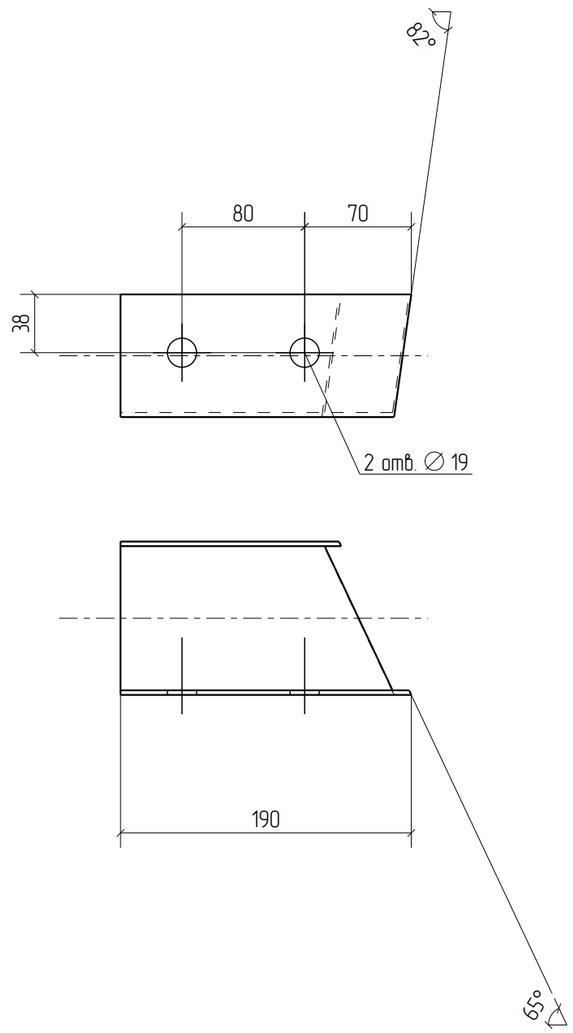


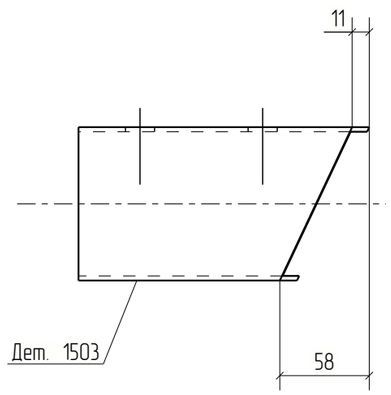
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1502; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1502	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1503	1503	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-648



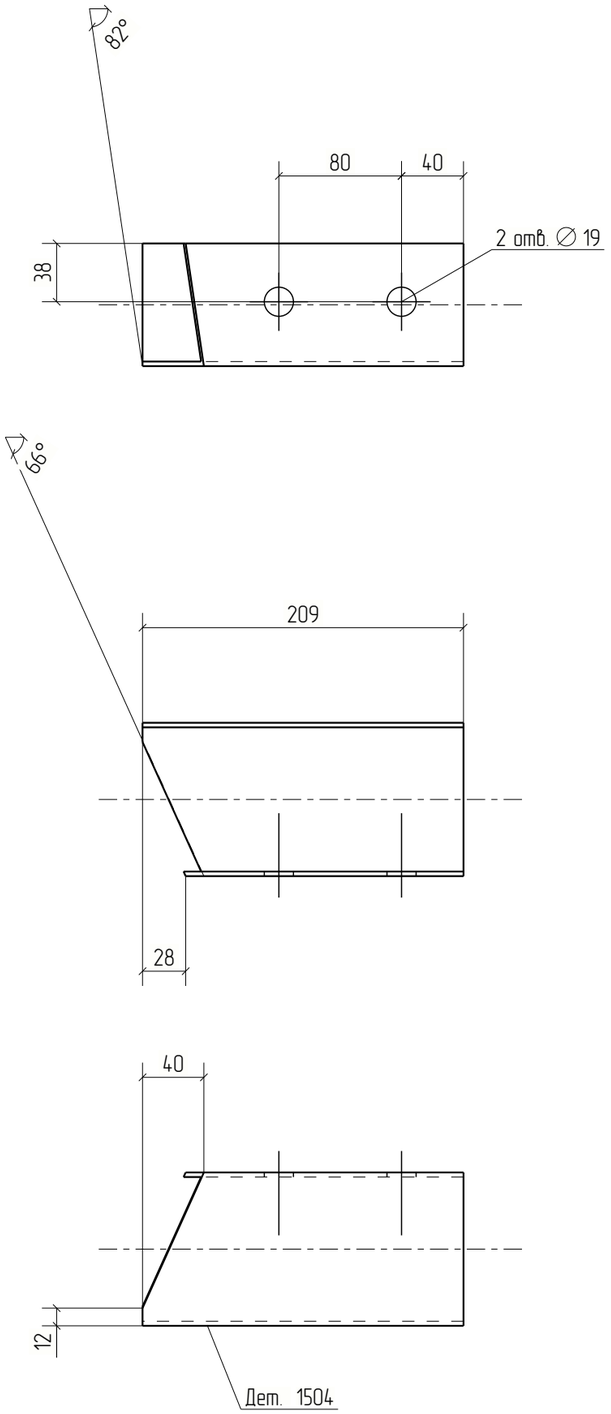


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1503	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1503	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1504	1504	Гн[100X80X3	209	1	С245	1.22	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-654

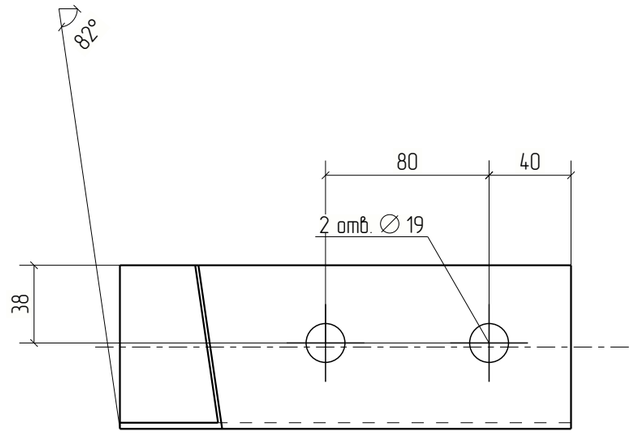


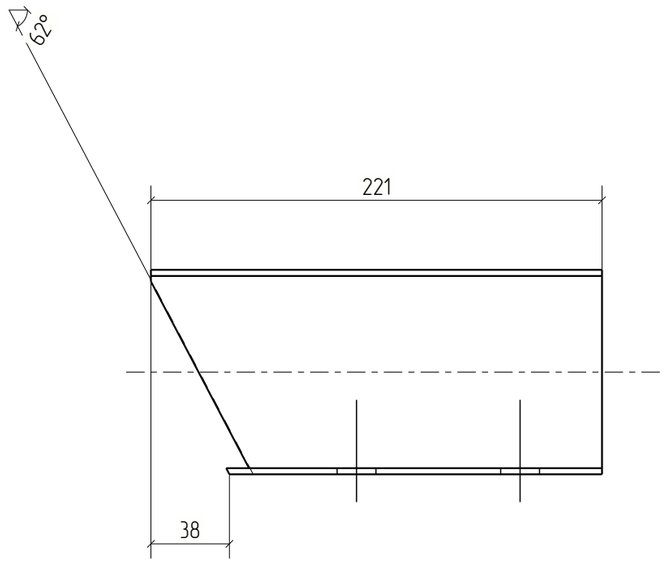
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1504	
Проверил		Амарханов				Деталь 1504	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

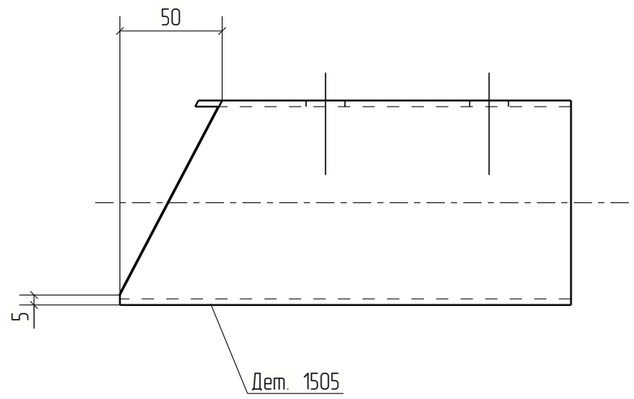
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1505	1505	Гн[100X80X3	221	1	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-641





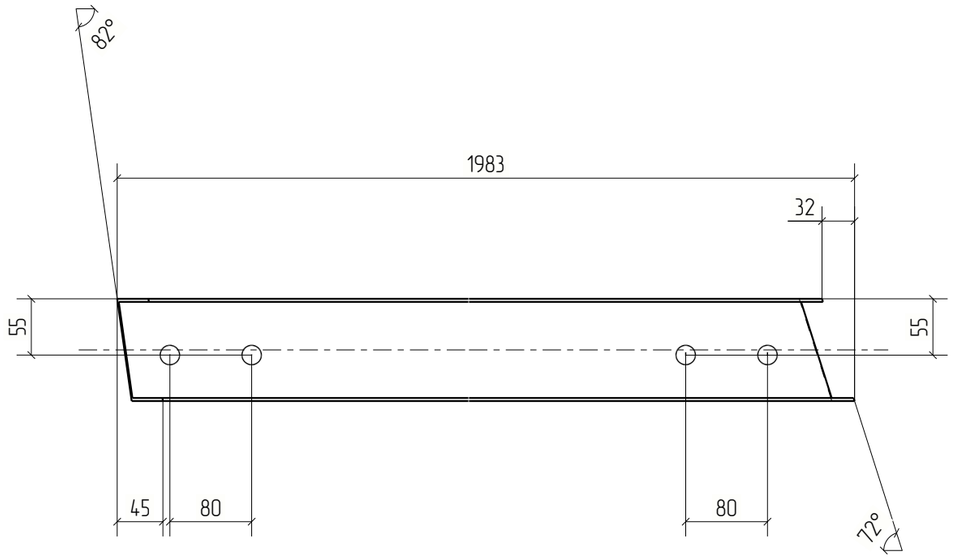


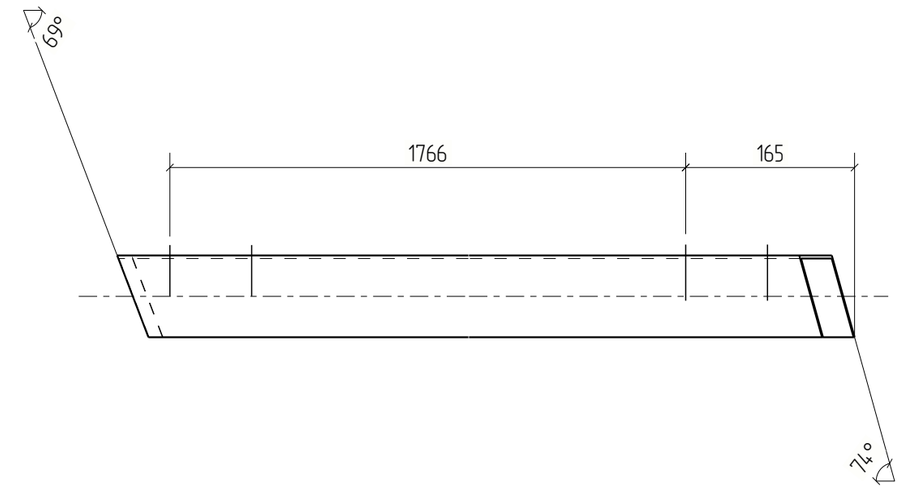
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1505	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1505	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

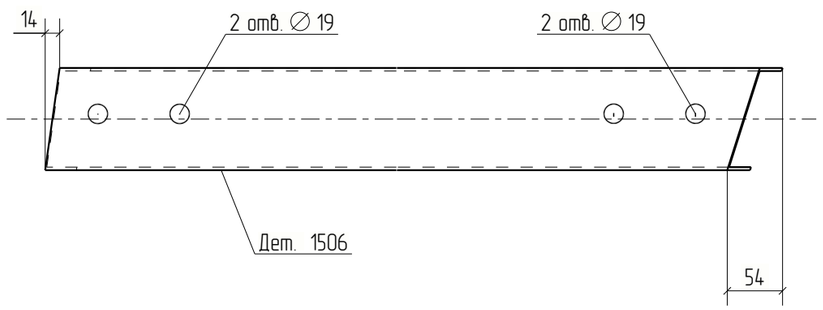
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1506	1506	Гн[100X80X3	1983	1	С245	11.52	

Кол-во	В сборках
1	П1-199





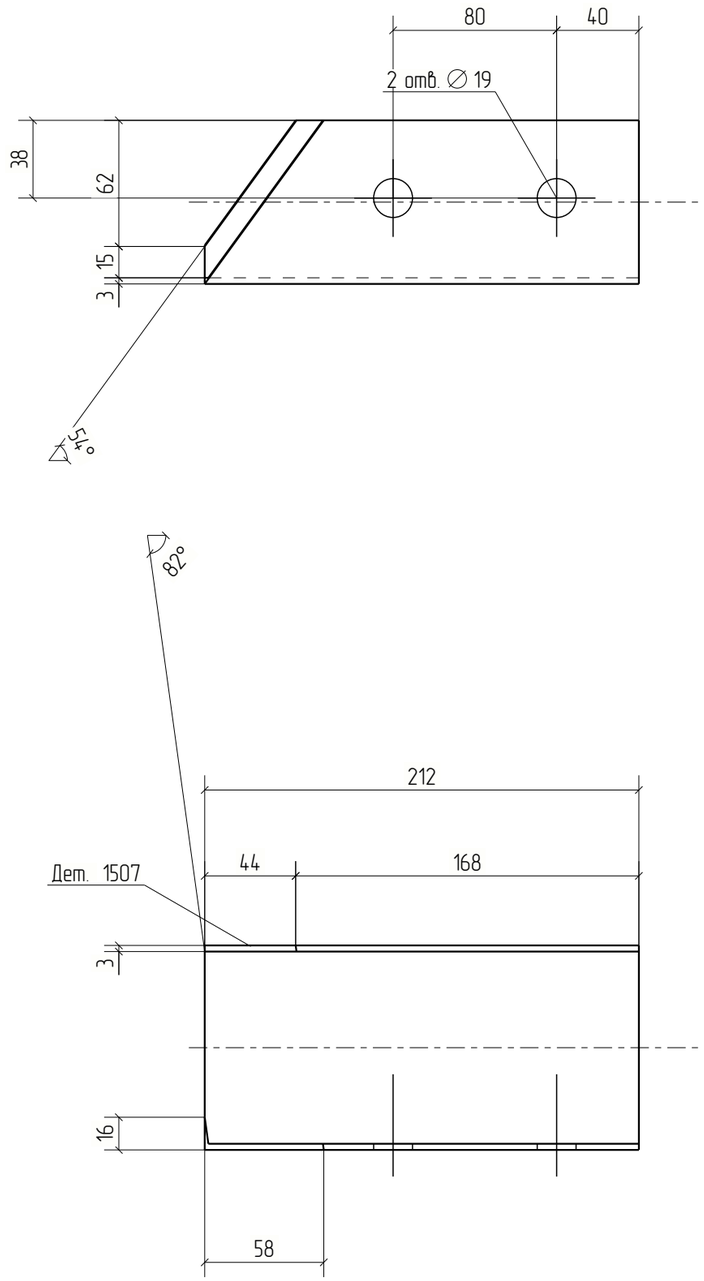


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1506	
Проверил		Амарханов				Деталь 1506	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1507	1507	Гн[100X80X3	212	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-649

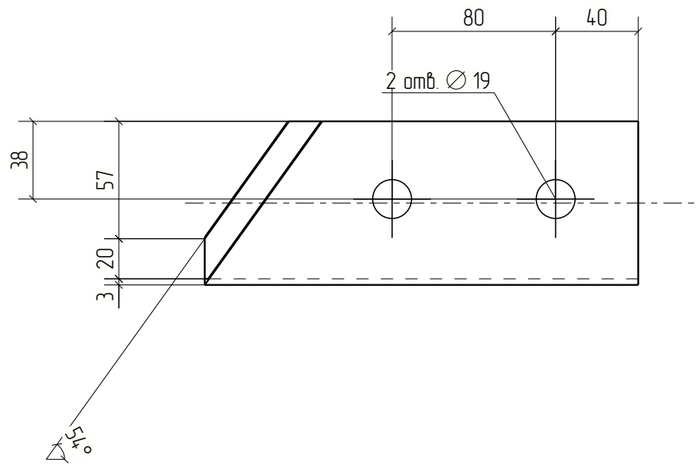


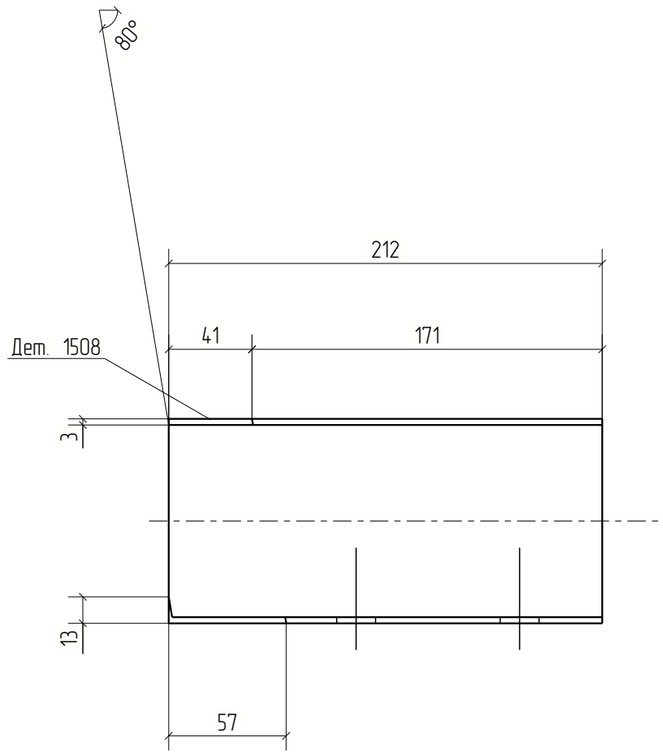
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1507	
Проверил		Амарханов				Деталь 1507	ООО ПТЦ "Лукариндвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1508	1508	Гн[100X80X3	212	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-642



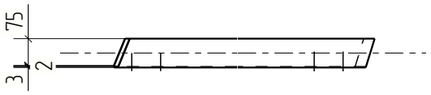


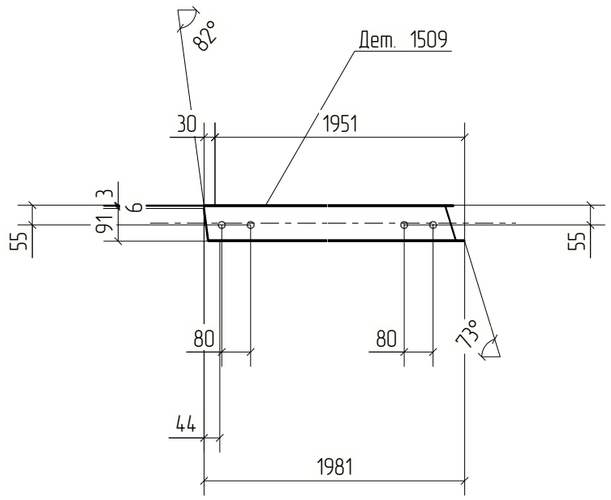
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1508	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1508	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

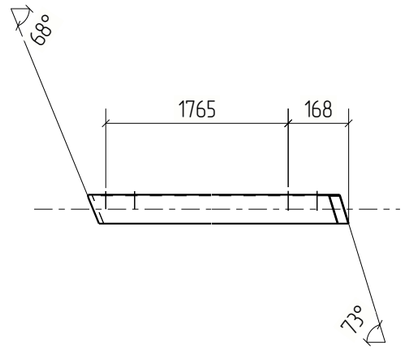
Tekla structures

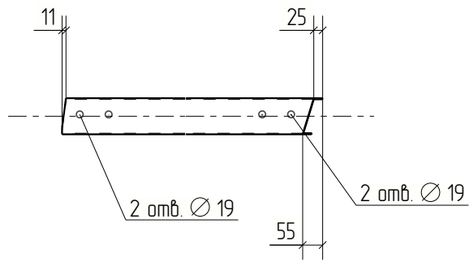
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1509	1509	Гн[100X80X3	1981	1	С245	11.51	

Кол-во	В сборках
1	П1-208







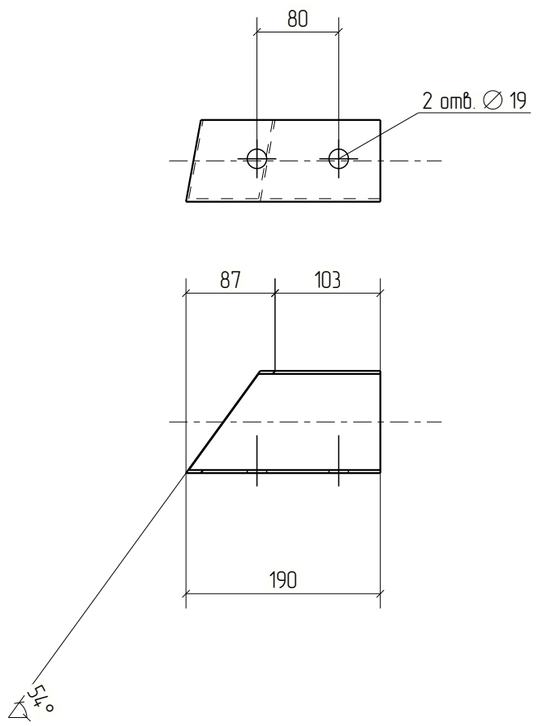


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1509	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1509	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1510	1510	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-646

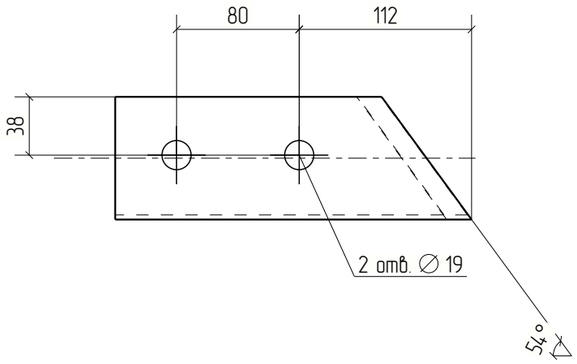


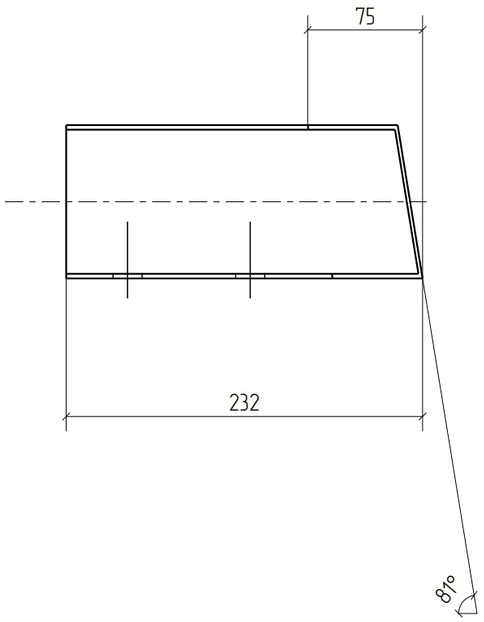
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1510	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1510	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

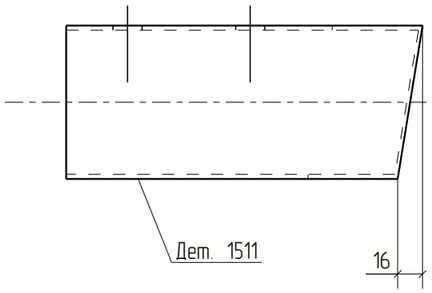
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1511	1511	Гн[100X80X3	232	1	С245	1.35	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-645





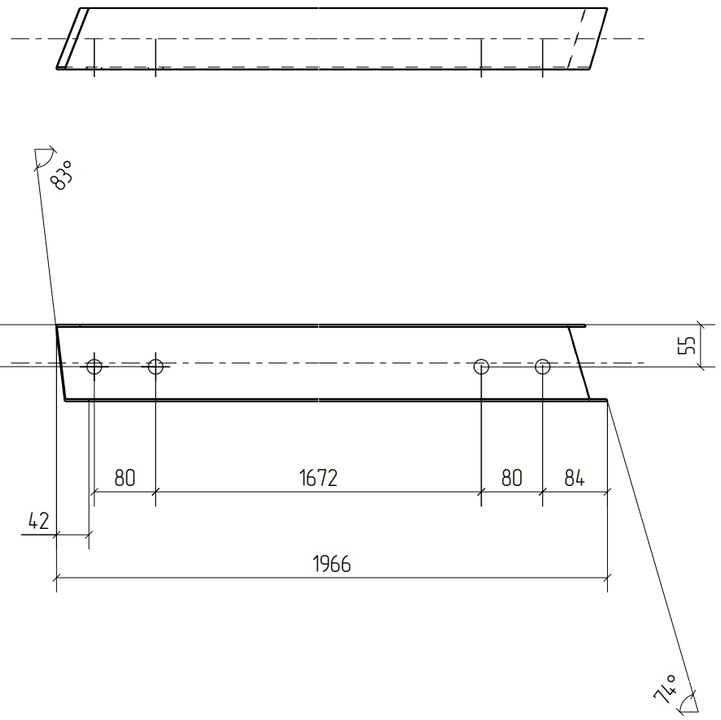


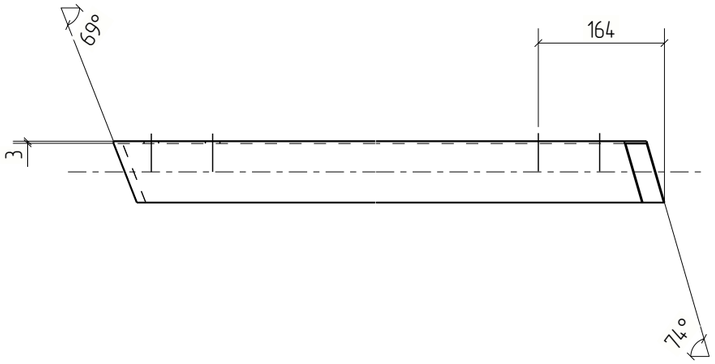
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1511	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1511	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

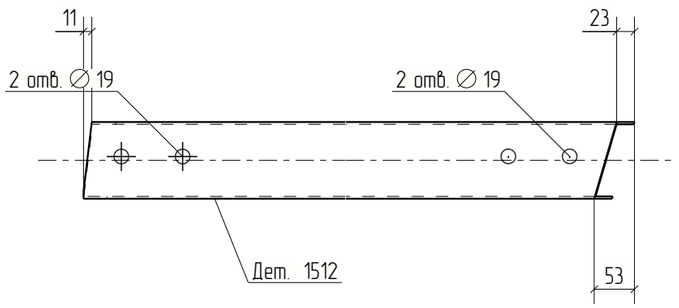
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1512	1512	Гн[100X80X3	1966	1	С245	11.42	

Кол-во	В сборках
1	П1-217





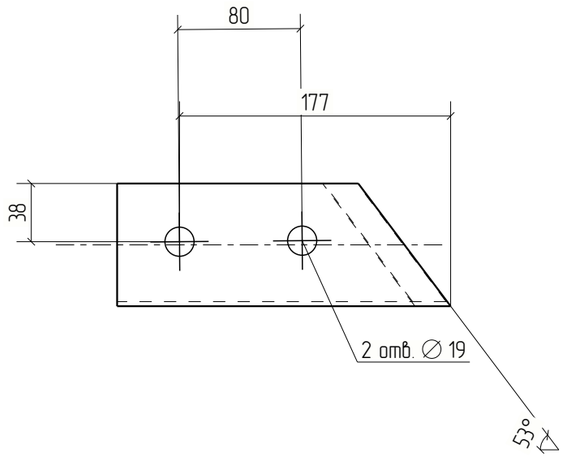


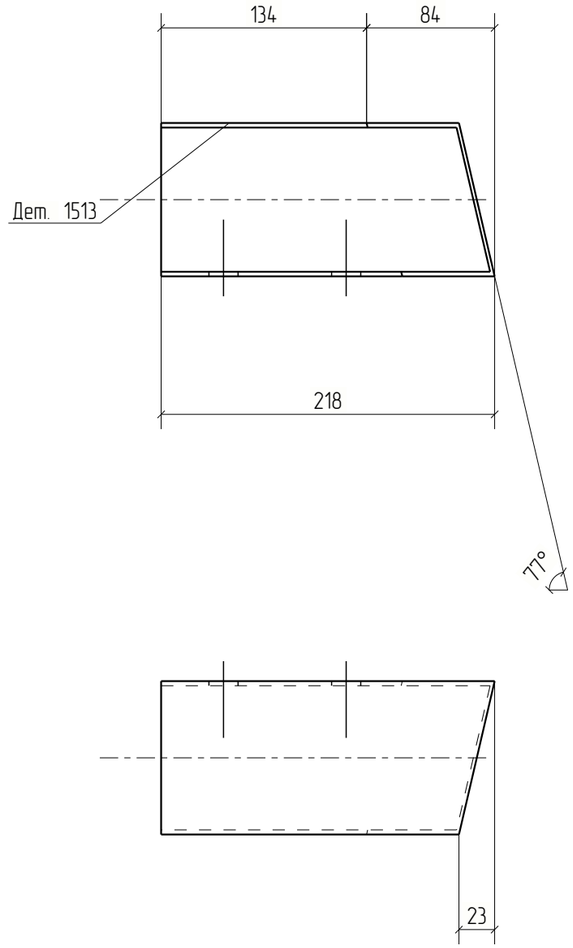
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1512	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1512	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1513	1513	Гн[100X80X3	218	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-640



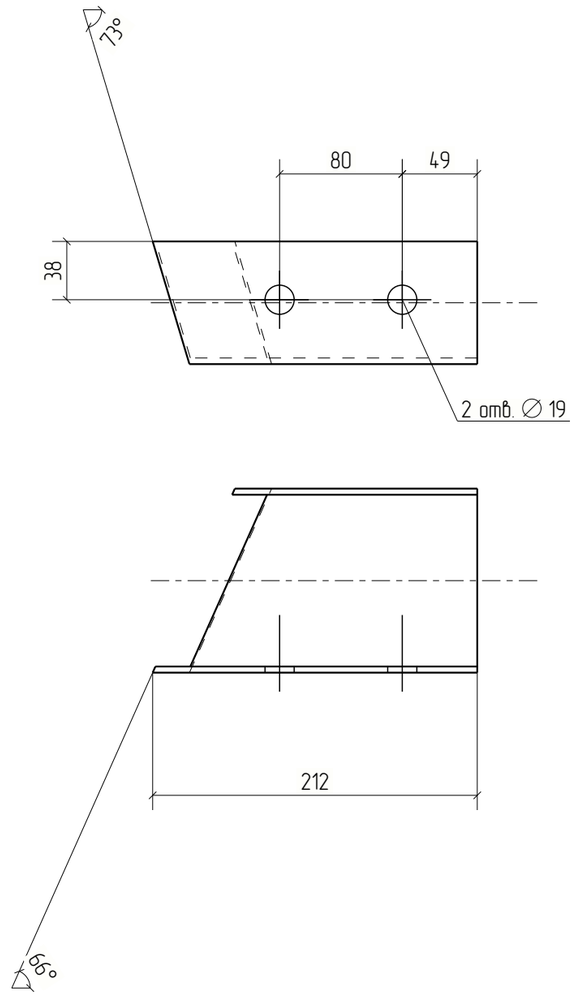


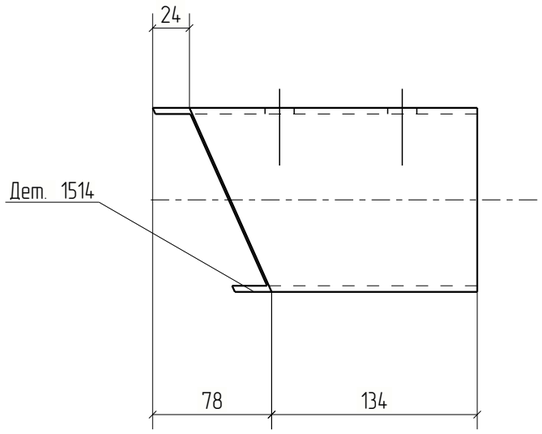
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1513	
Проверил		Амарханов				Деталь 1513	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1514	1514	Гн(120Х80Х4	212	1	С245	1.74	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-615



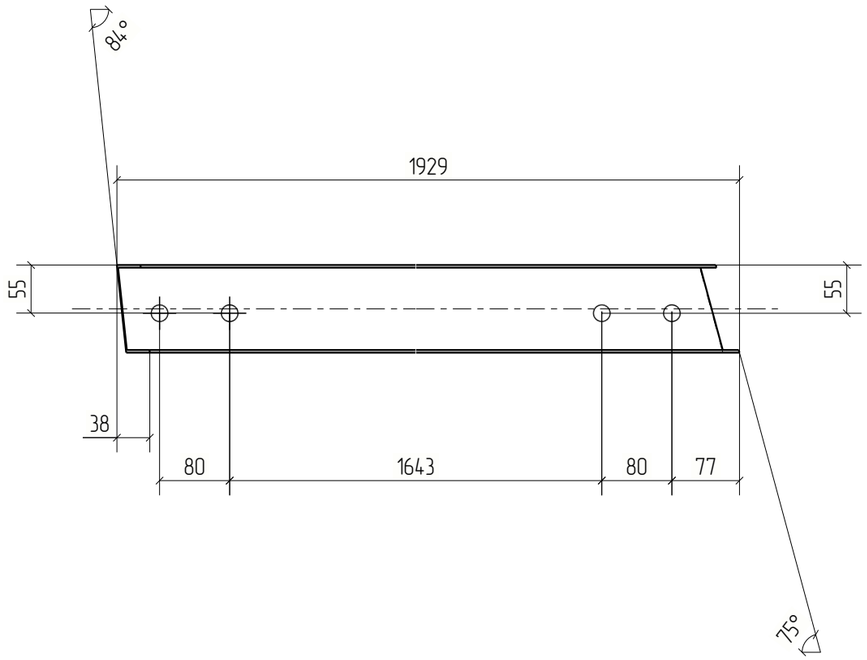


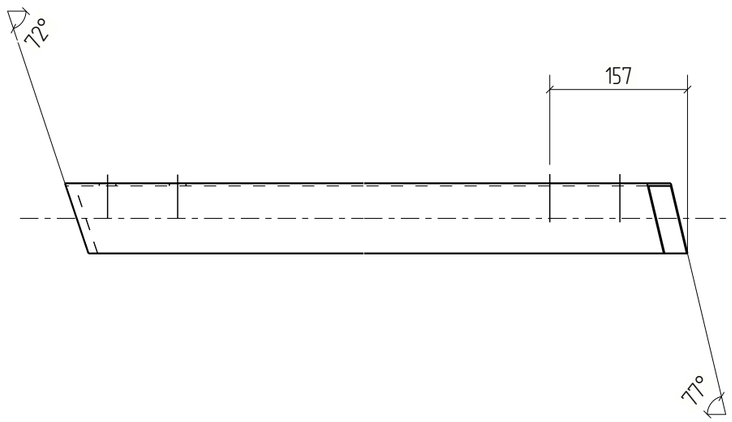
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1514	
Проверил		Амарханов				Деталь 1514	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

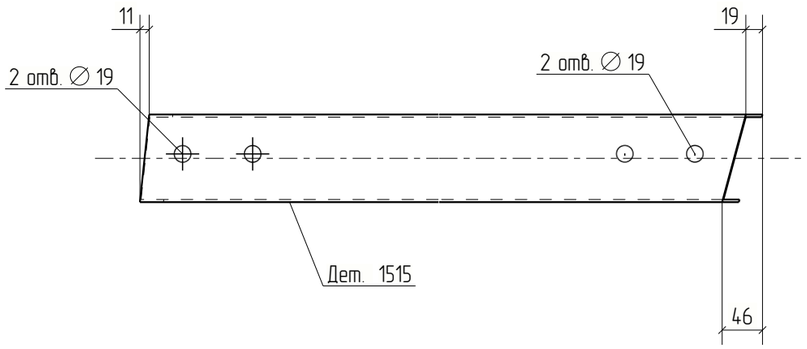
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1515	1515	Гн[100X80X3	1929	1	С245	11.20	

Кол-во	В сборках
1	П1-226





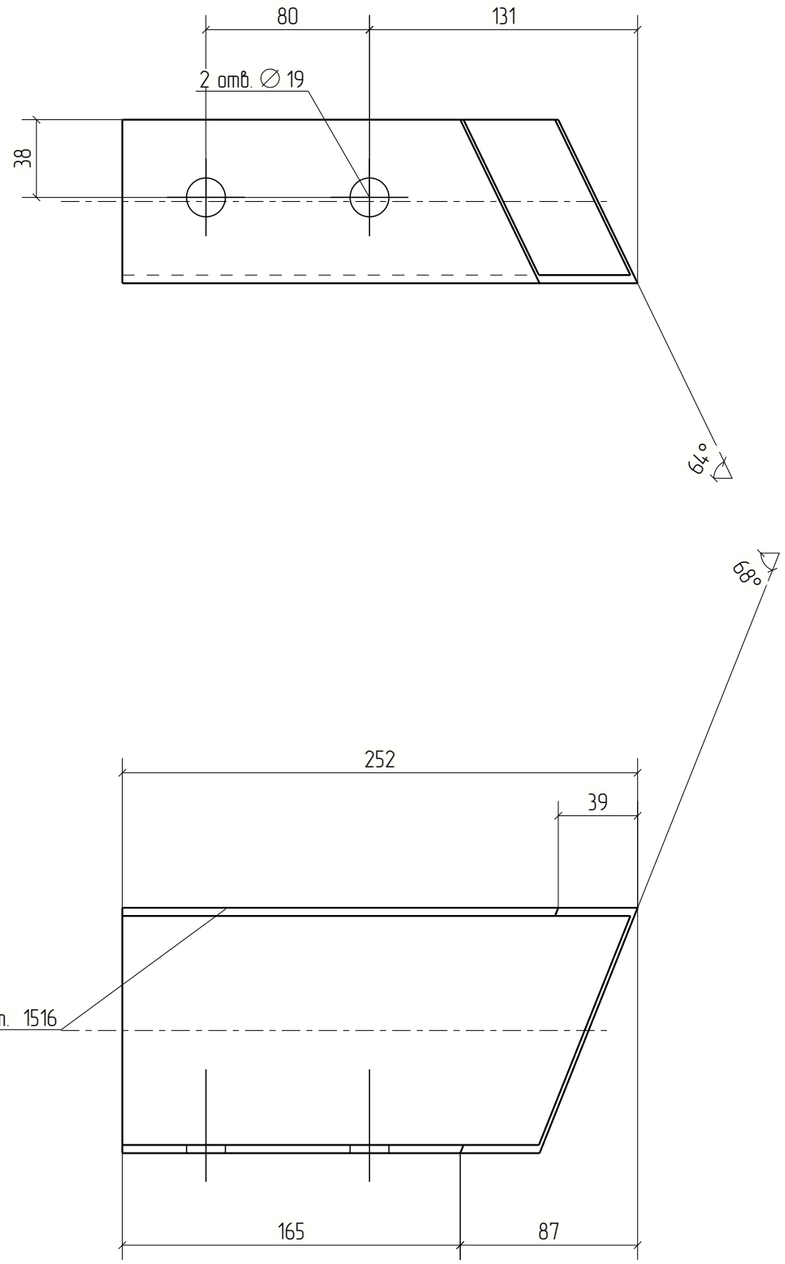


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1515	
Проверил		Амарханов				Деталь 1515	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1516	1516	Гн(120Х80Х4	252	1	С245	2.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-622

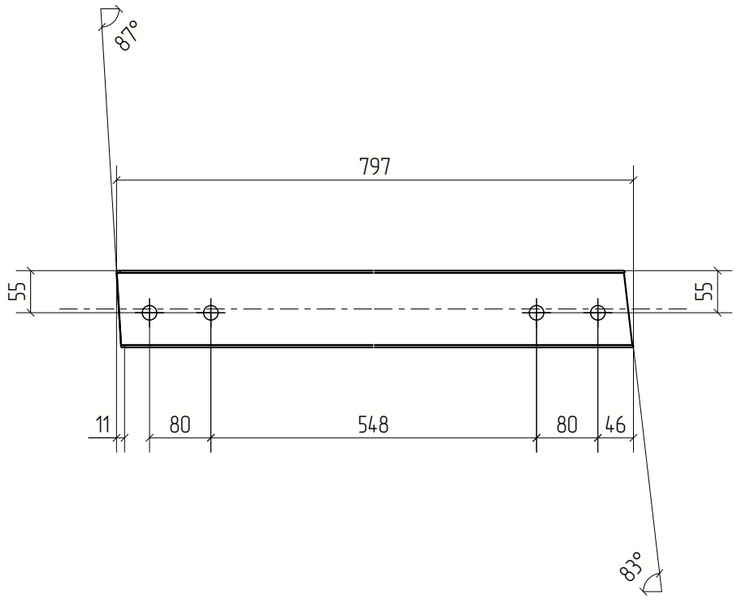


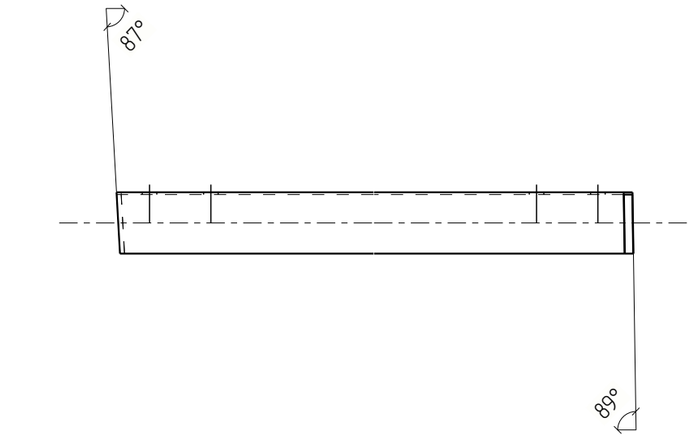
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1516	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1516	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

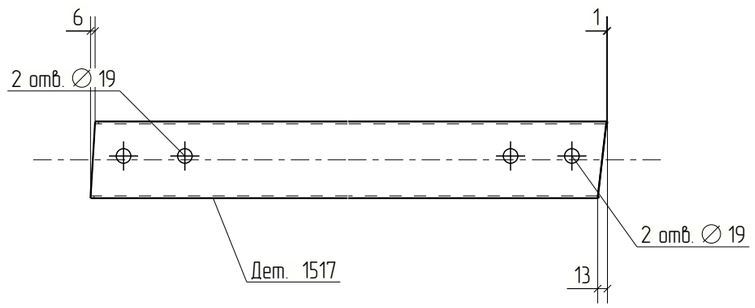
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1517	1517	Гн[100X80X3	797	1	С245	4.63	

Кол-во	В сборках
1	П1-234





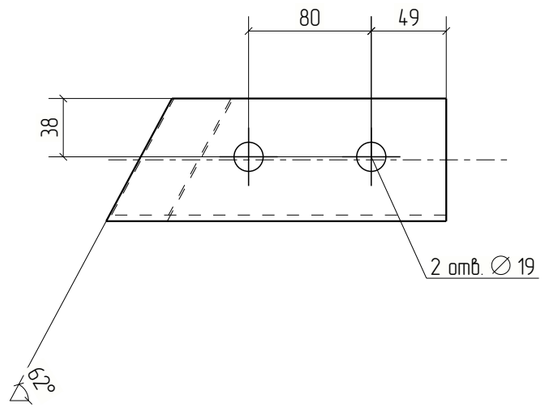


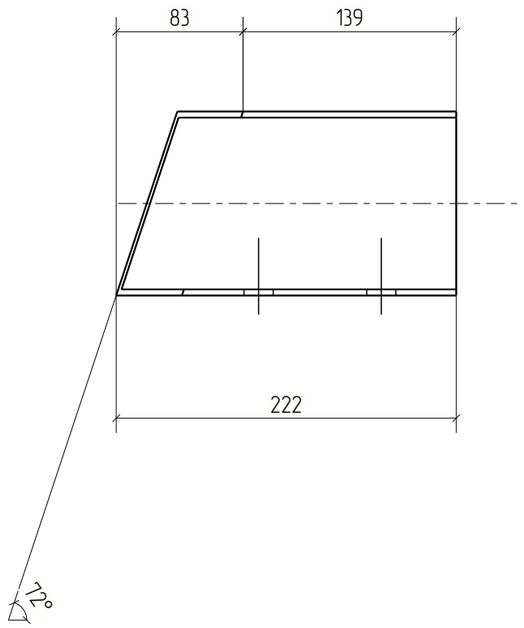
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1517; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1517	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

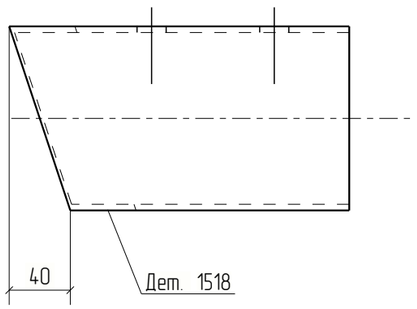
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1518	1518	Гн[120X80X4	222	1	С245	1.82	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-618





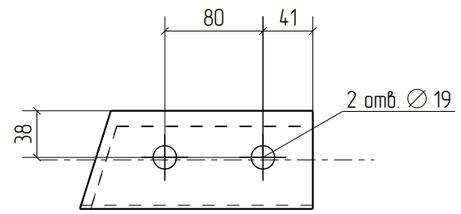


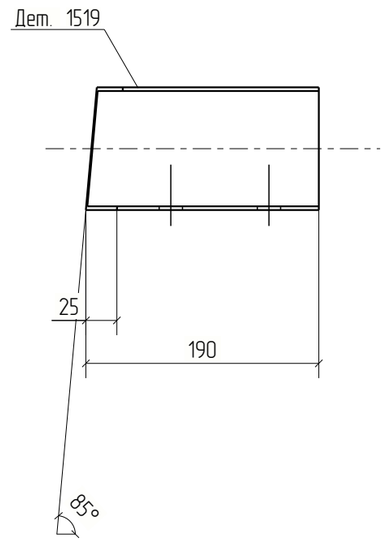
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1518	
Проверил		Амарханов				Деталь 1518	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

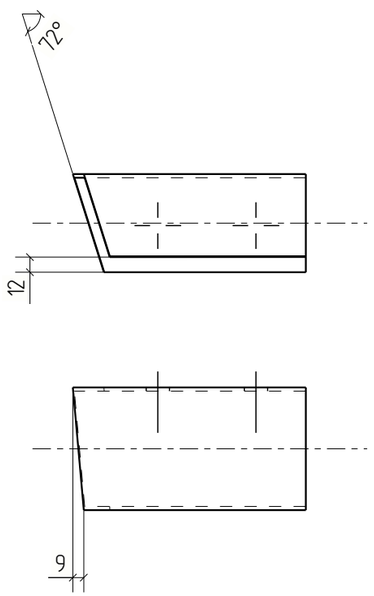
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1519	1519	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-556





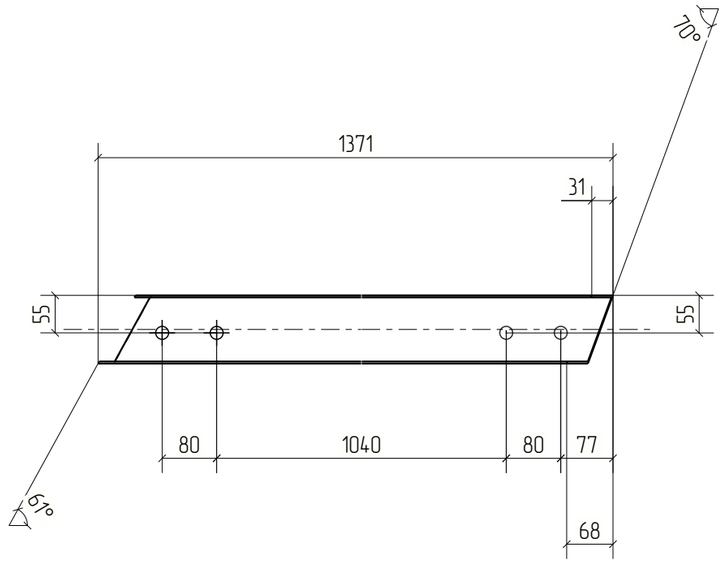


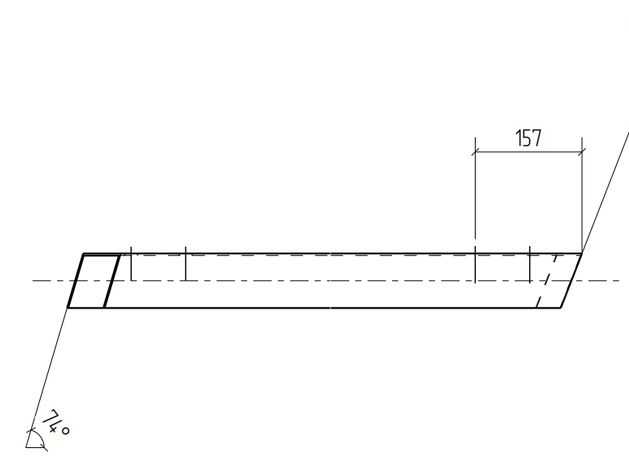
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1519	
Проверил		Амарханов				Деталь 1519	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

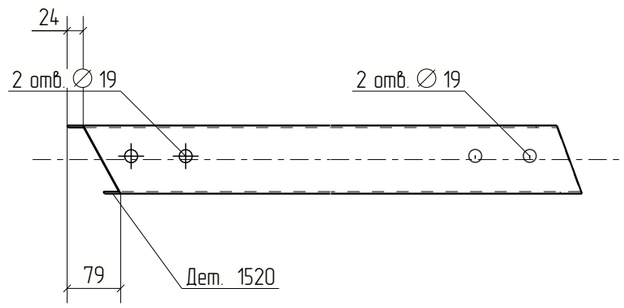
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1520	1520	Гн[100X80X3	1371	1	С245	7.96	

Кол-во	В сборках
1	П1-241





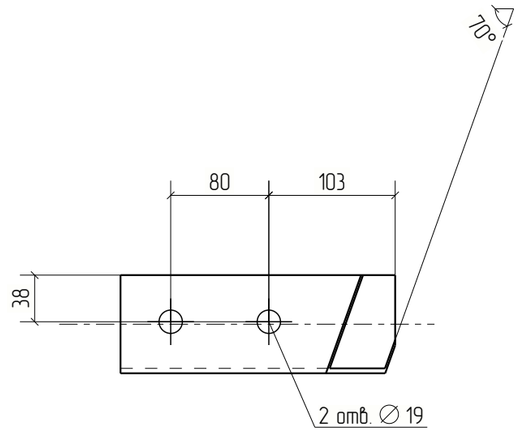


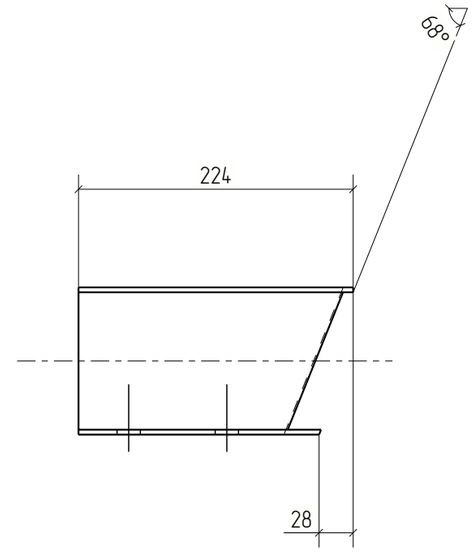
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1520	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1520	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

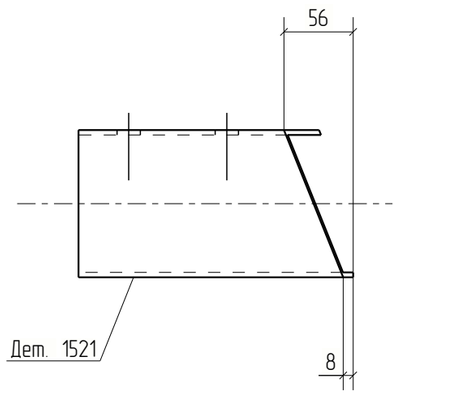
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1521	1521	Гн(120Х80Х4	224	1	С245	1.84	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-612





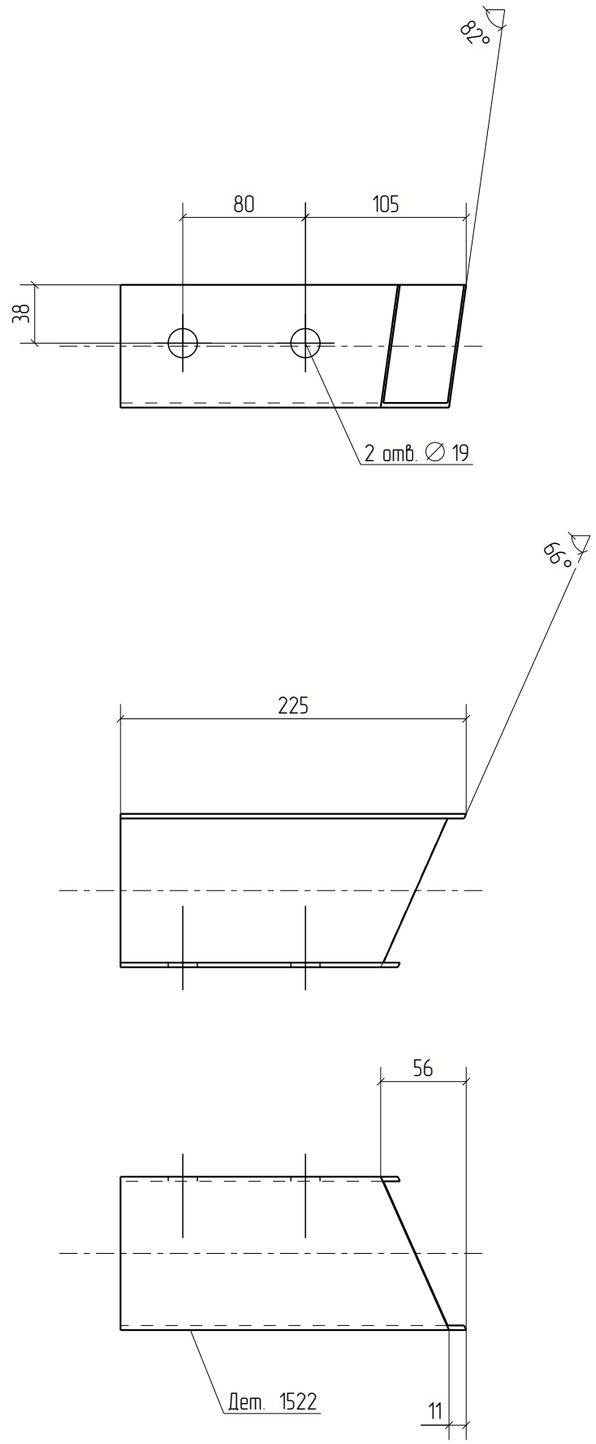


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1521	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1521	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1522	1522	Гн[100X80X3	225	1	С245	1.31	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-628

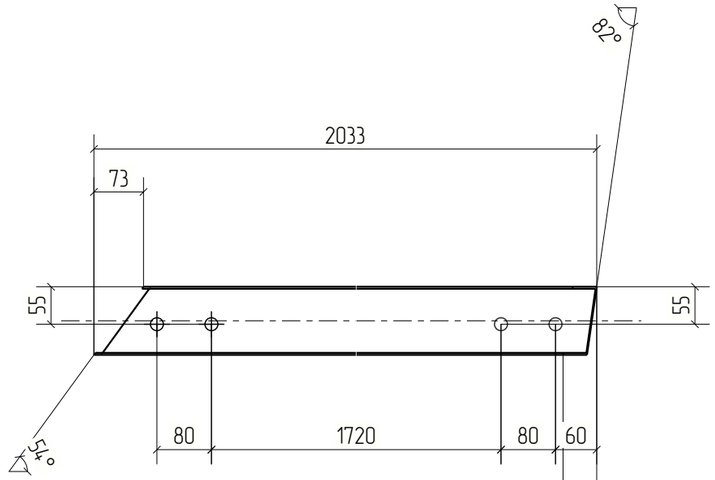


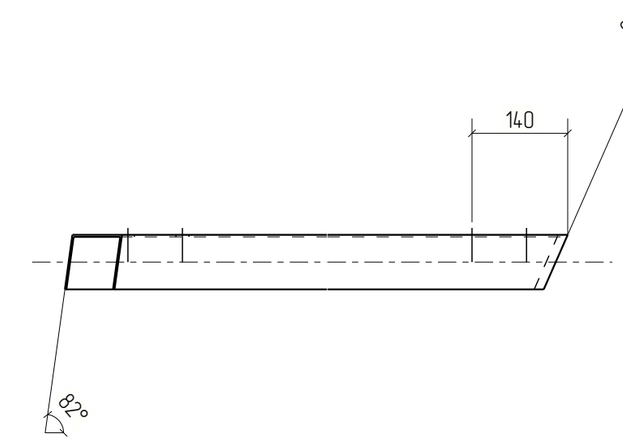
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1522	
Проверил		Амарханов				Деталь 1522	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

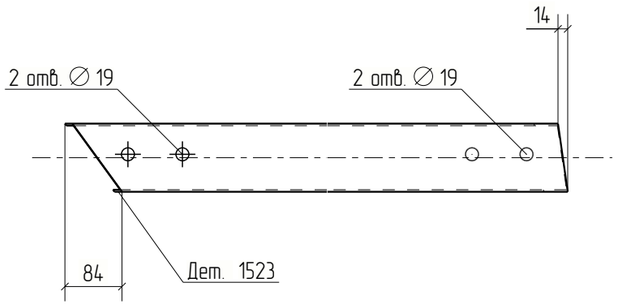
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1523	1523	Гн[100X80X3	2033	1	С245	11.81	

Кол-во	В сборках
1	П1-250





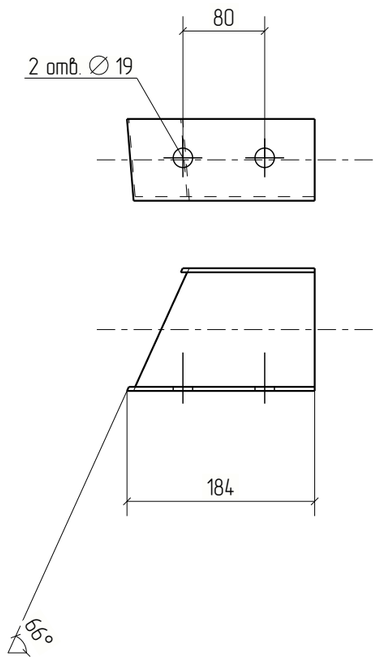


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1523	
Проверил		Амарханов				Деталь 1523	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1524	1524	Гн[120X80X4	184	1	С245	1.51	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-630

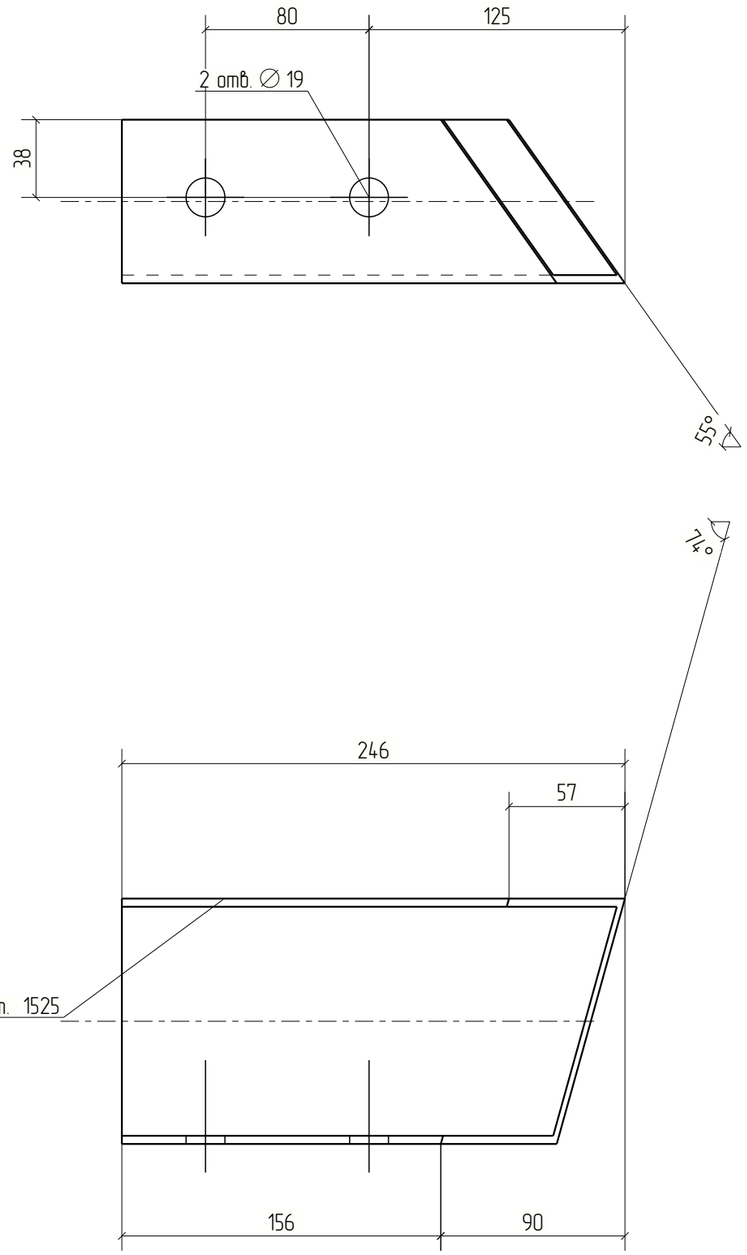


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1524	
Проверил		Амарханов				Деталь 1524	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1525	1525	Гн(120Х80Х4	246	1	С245	2.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-638

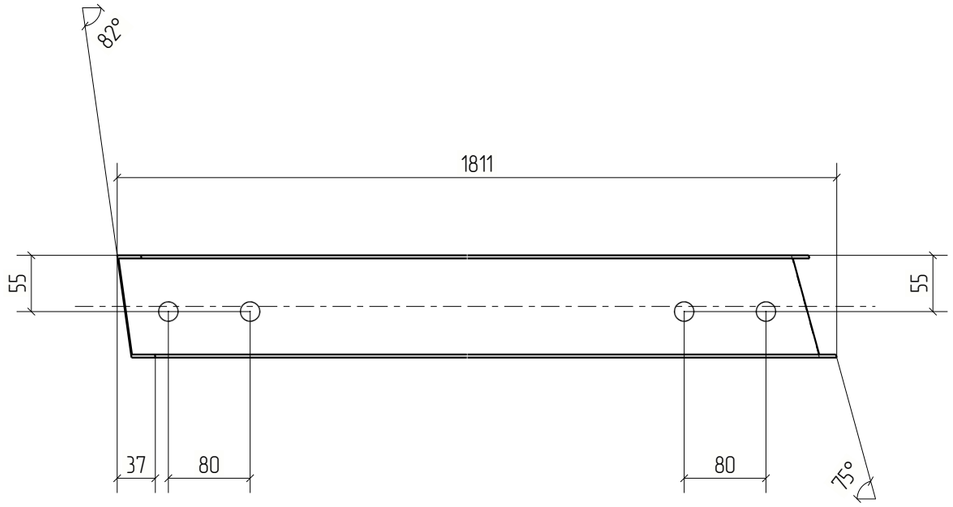


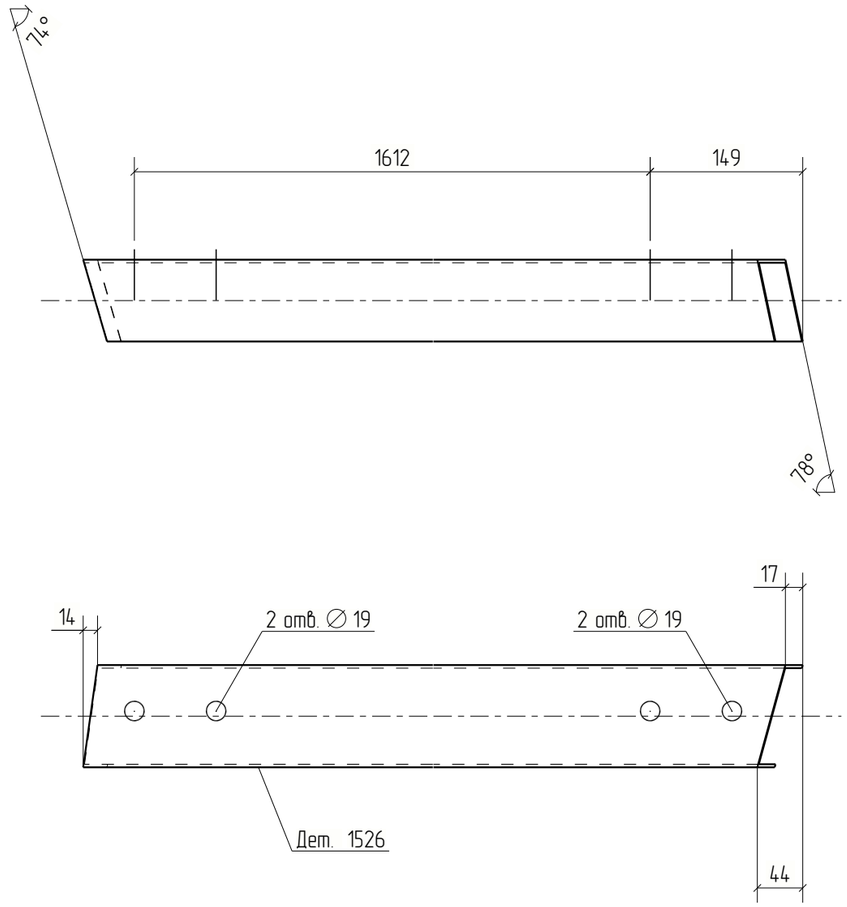
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1525	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1525	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1526	1526	Гн[100X80X3	1811	1	С245	10.52	

Кол-во	В сборках
1	П1-176



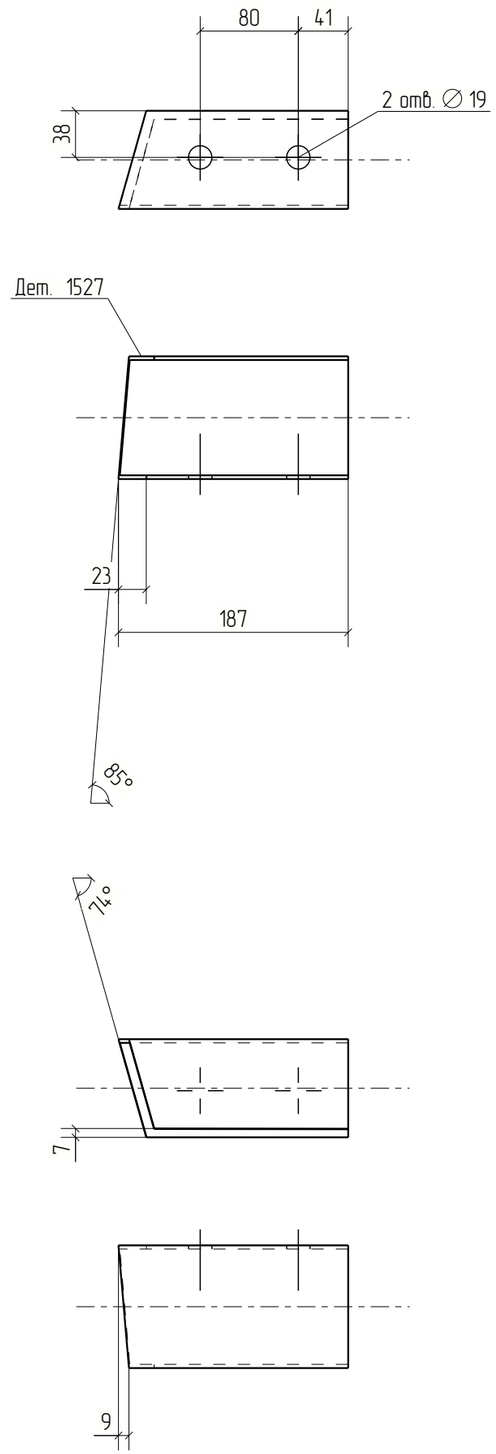


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1526	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1526	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1527	1527	Гн[100X80X3	187	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-327

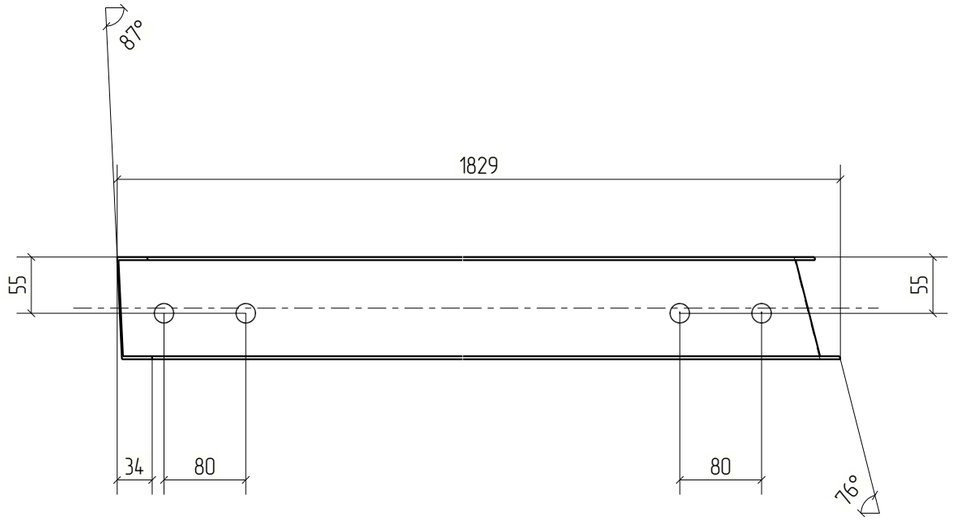


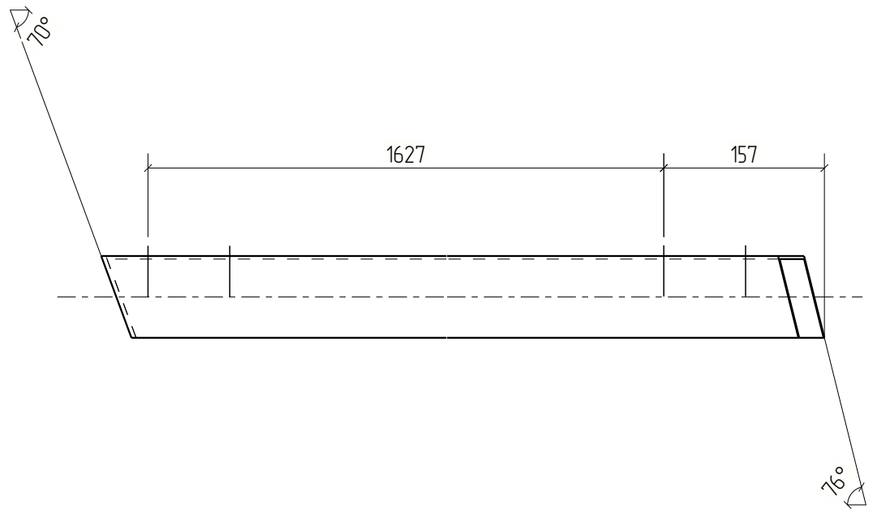
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1527	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1527	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

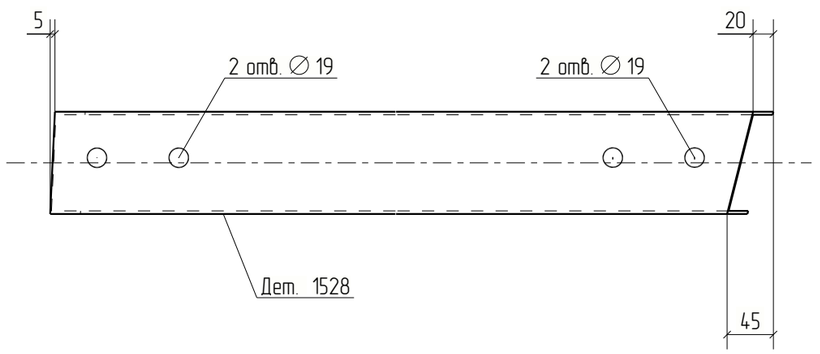
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1528	1528	Гн[100X80X3	1829	1	С245	10.63	

Кол-во	В сборках
1	П1-184





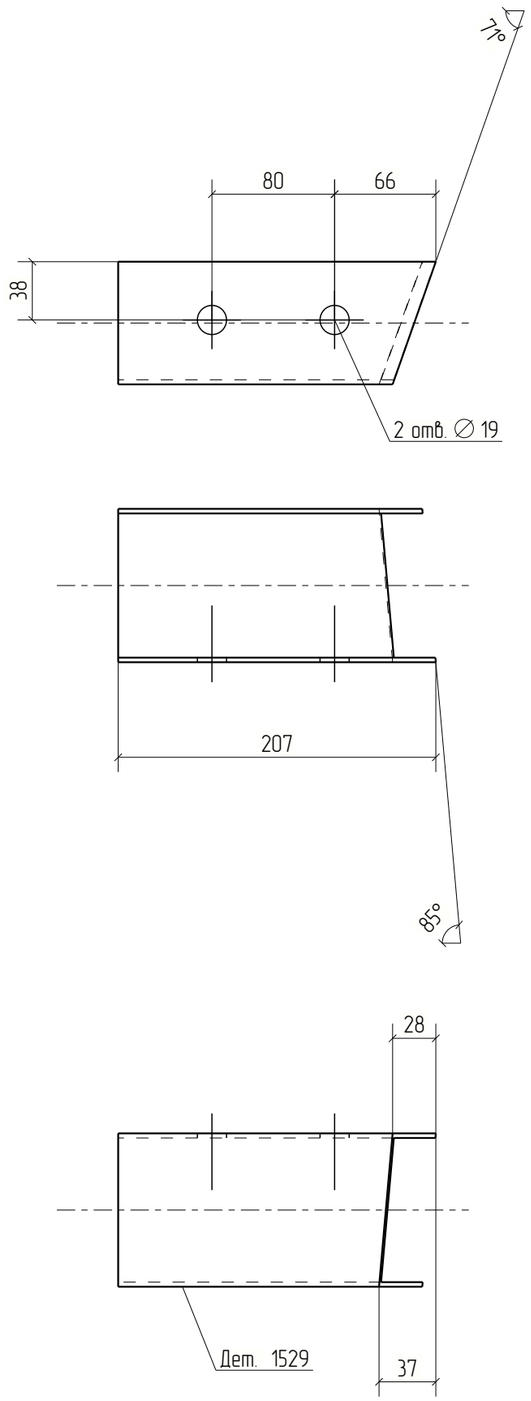


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1528	
Проверил		Амарханов				Деталь 1528	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1529	1529	Гн[100X80X3	207	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-348

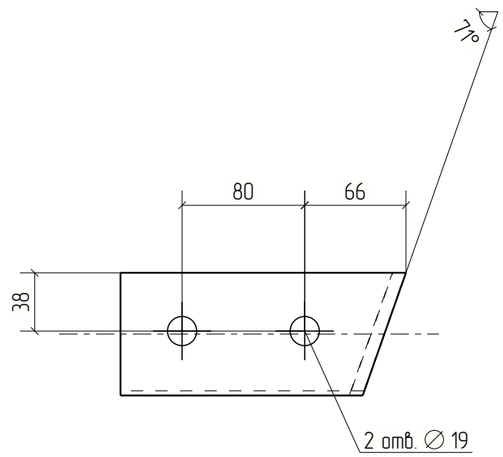


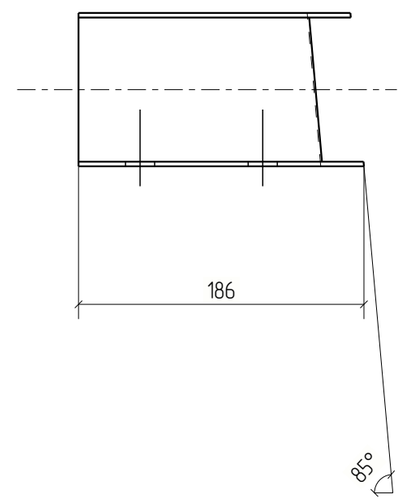
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1529	
Проверил		Амарханов				Деталь 1529	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

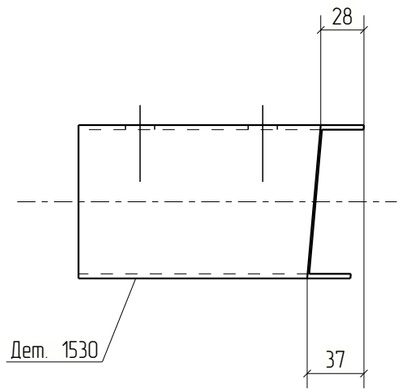
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1530	1530	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-349





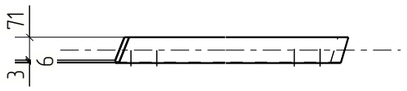


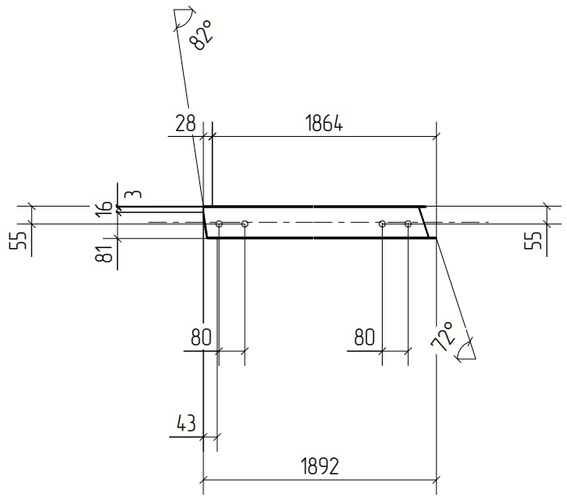
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1530; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1530
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

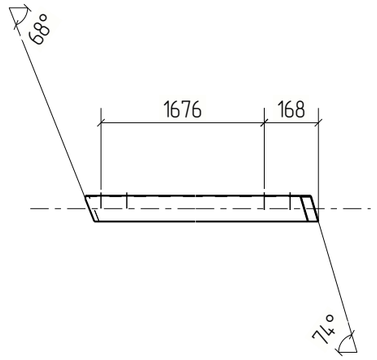
Tekla structures

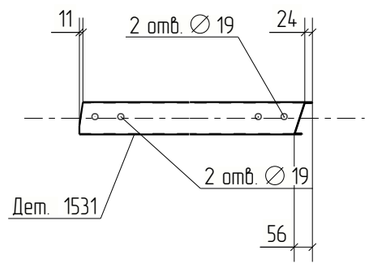
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1531	1531	Гн[100X80X3	1892	1	С245	10.99	

Кол-во	В сборках
1	П1-194









						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1531
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

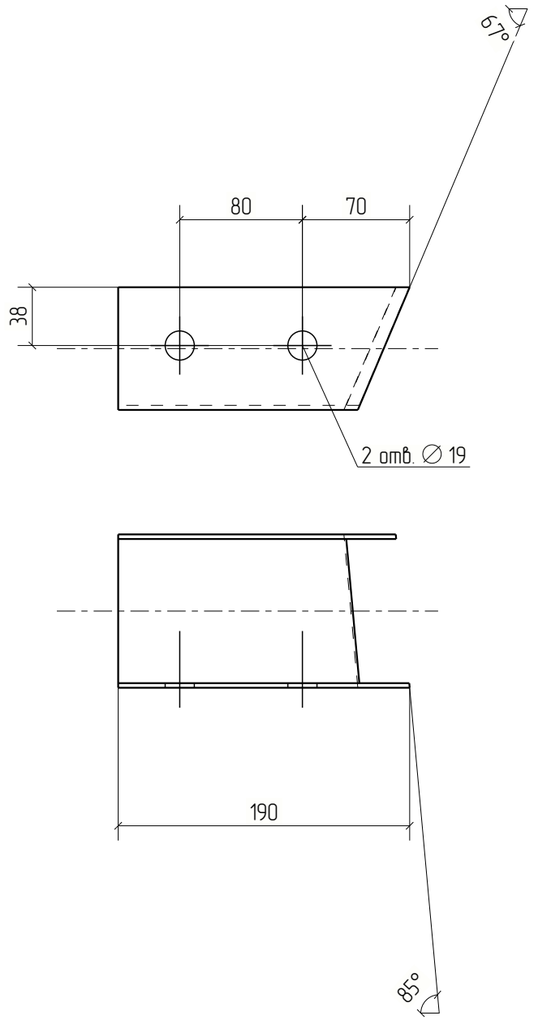
Стадия	Лист	Листов
Р	1531	

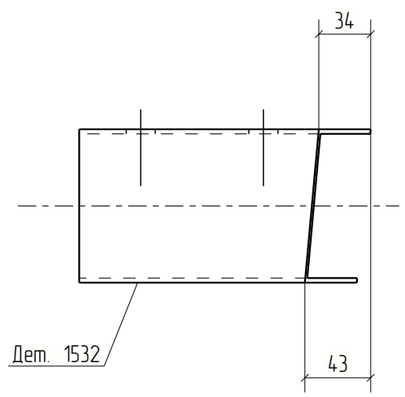
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1532	1532	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-564



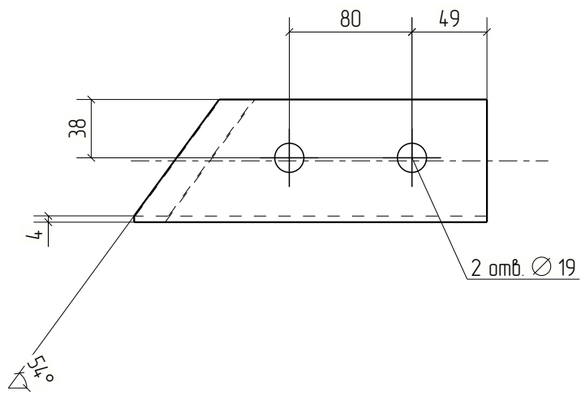


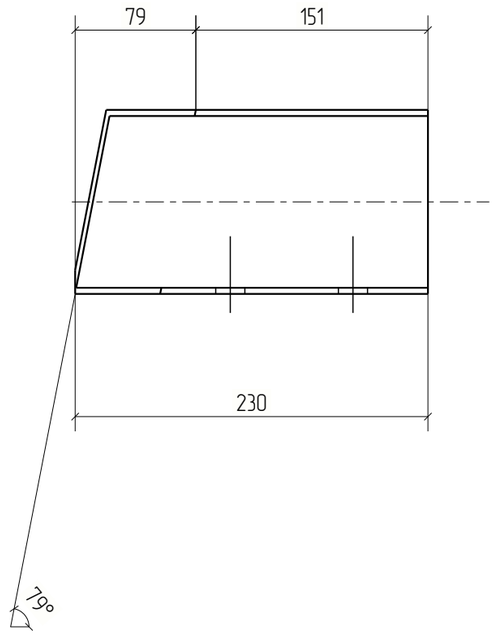
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1532	
Проверил		Амарханов				Деталь 1532	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

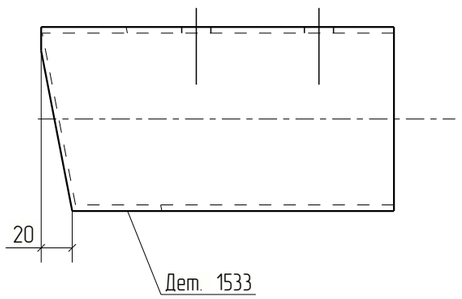
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1533	1533	Гн(120Х80Х4	230	1	С245	1.89	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-636





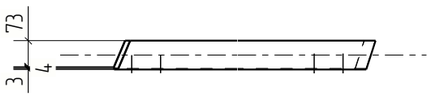


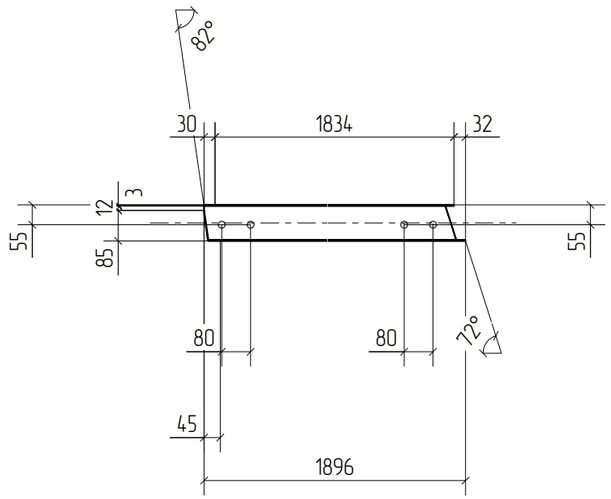
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1533	
Проверил		Амарханов				Деталь 1533	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

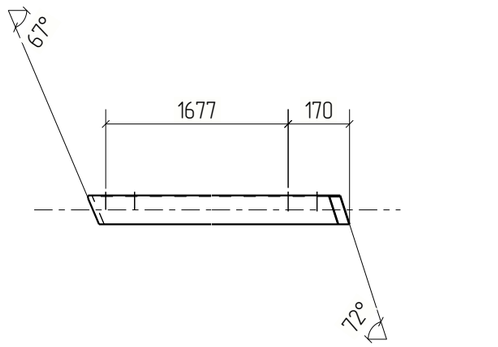
Tekla structures

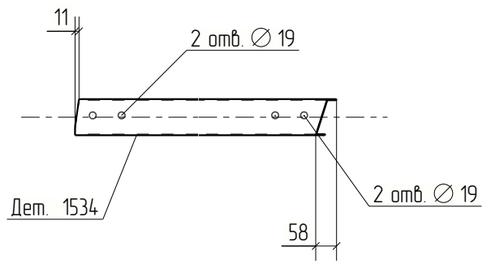
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1534	1534	Гн[100X80X3	1896	1	С245	11.01	

Кол-во	В сборках
1	П1-204







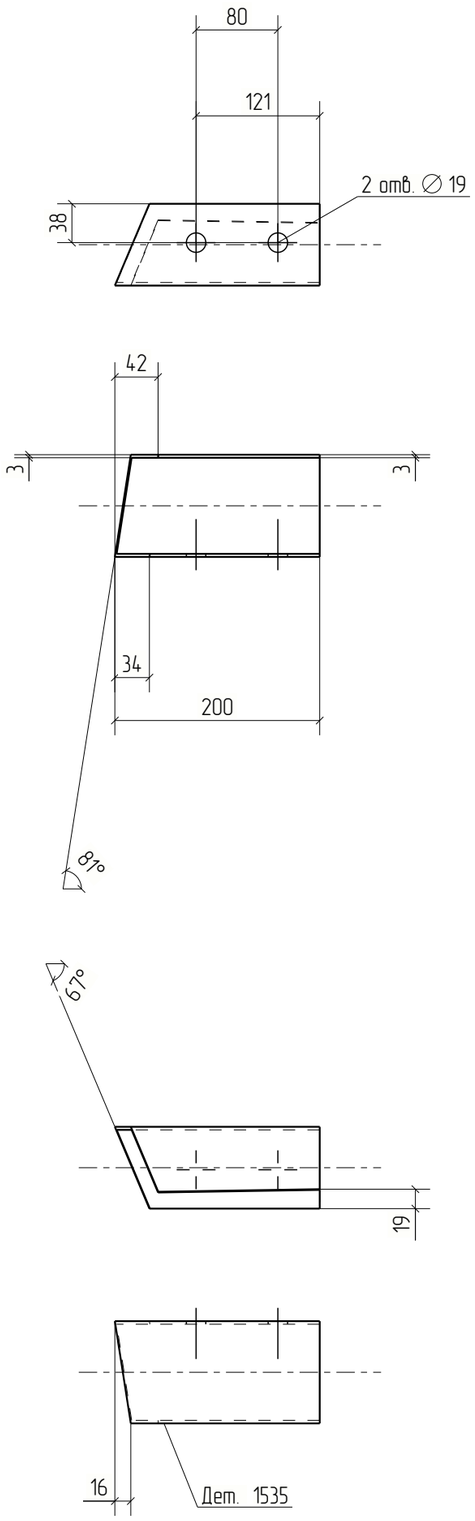


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1534; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1534	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1535	1535	Гн[100X80X3	200	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-340

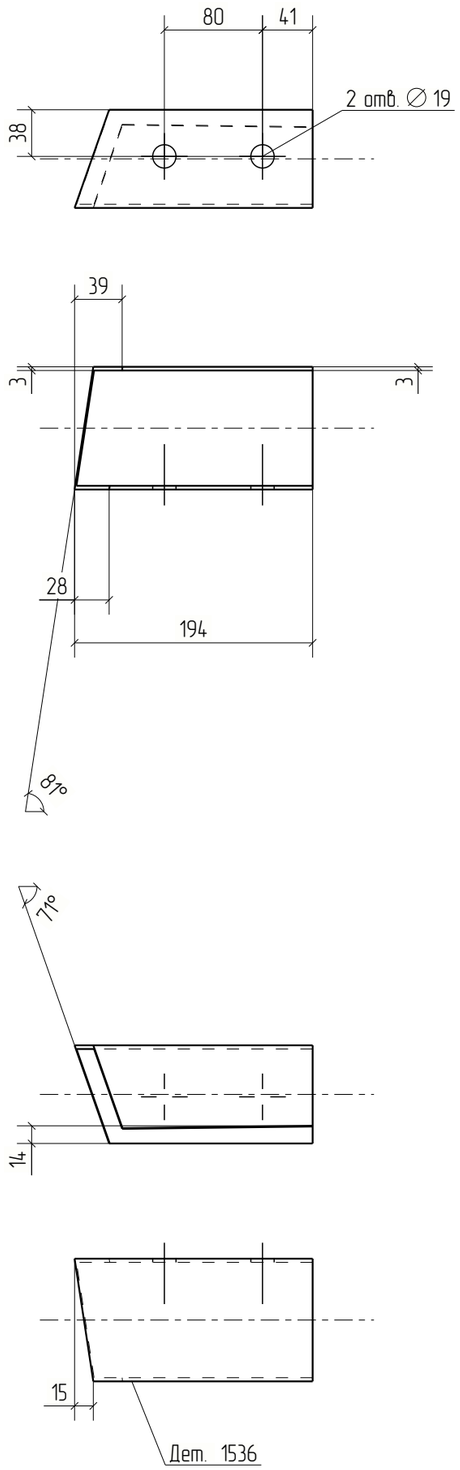


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1535	
Проверил		Амарханов				Деталь 1535	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1536	1536	Гн[100X80X3	194	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-339

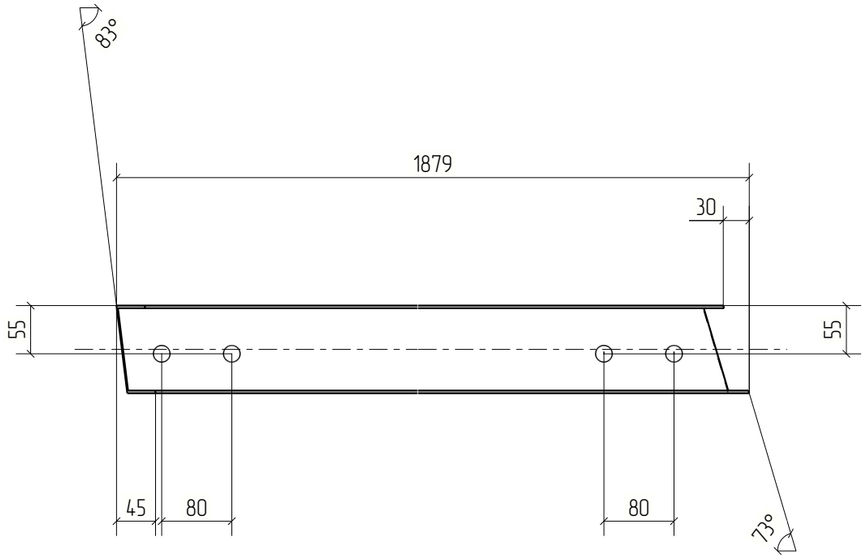


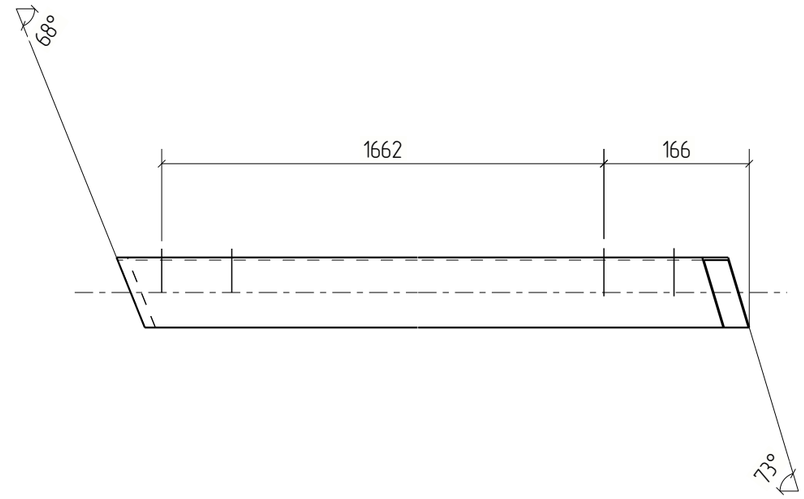
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1536	
Проверил		Амарханов				Деталь 1536	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

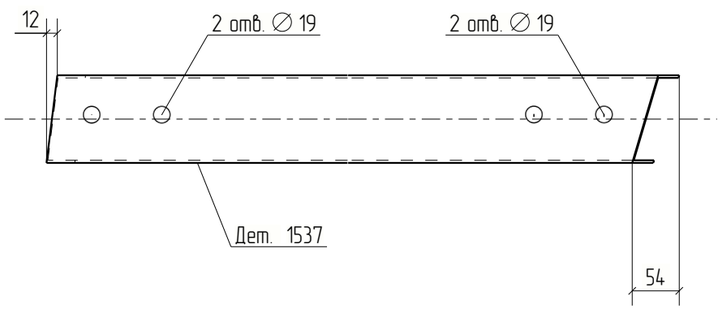
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1537	1537	Гн[100X80X3	1879	1	С245	10.92	

Кол-во	В сборках
1	П1-213





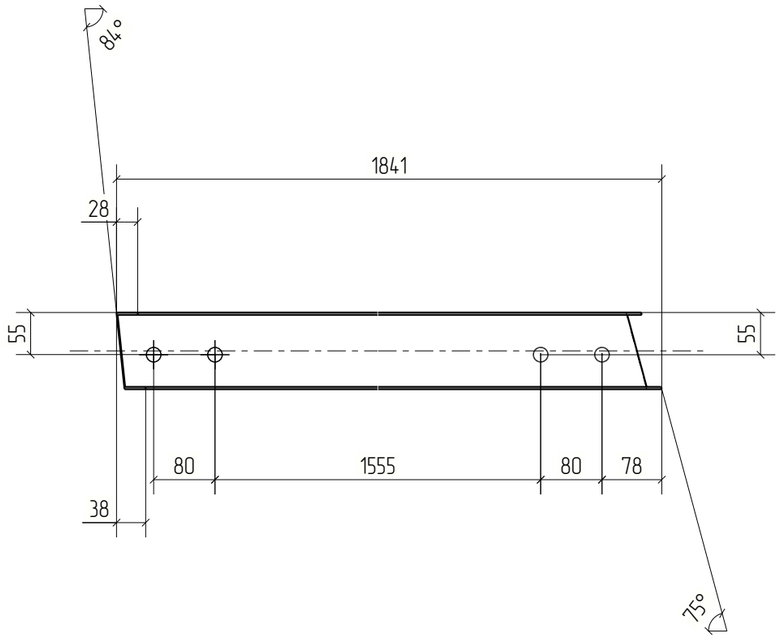


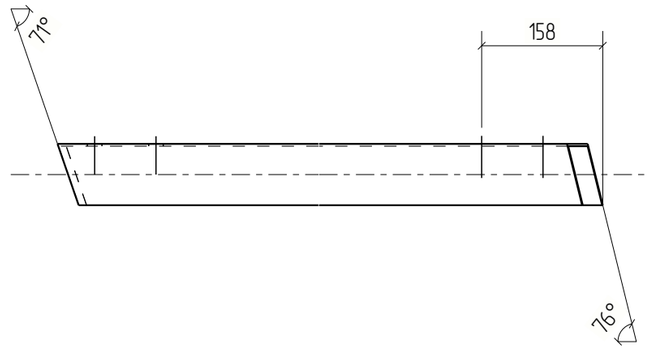
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1537	
Проверил		Амарханов				Деталь 1537	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

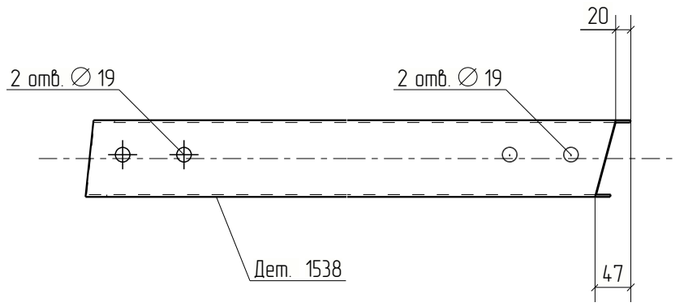
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1538	1538	Гн[100X80X3	1841	1	С245	10.70	

Кол-во	В сборках
1	П1-222





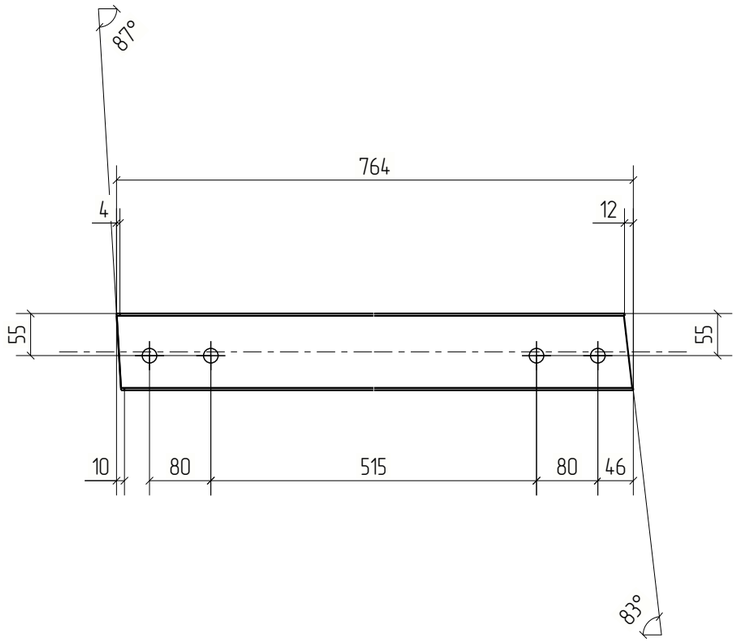


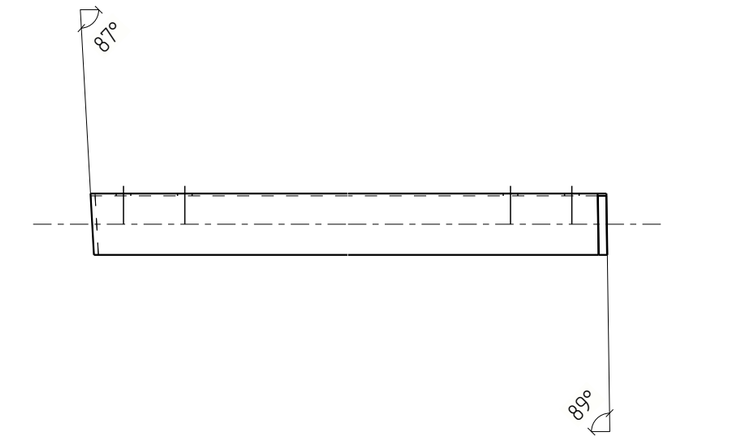
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1538	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1538	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

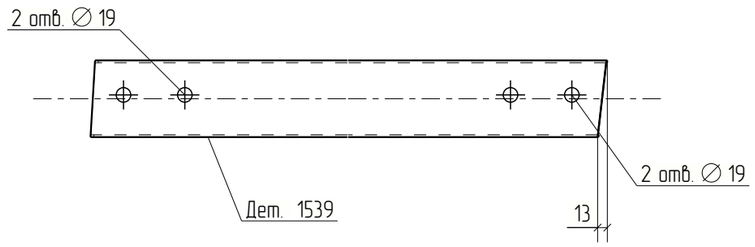
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1539	1539	Гн[100X80X3	764	1	С245	4.44	

Кол-во	В сборках
1	П1-231





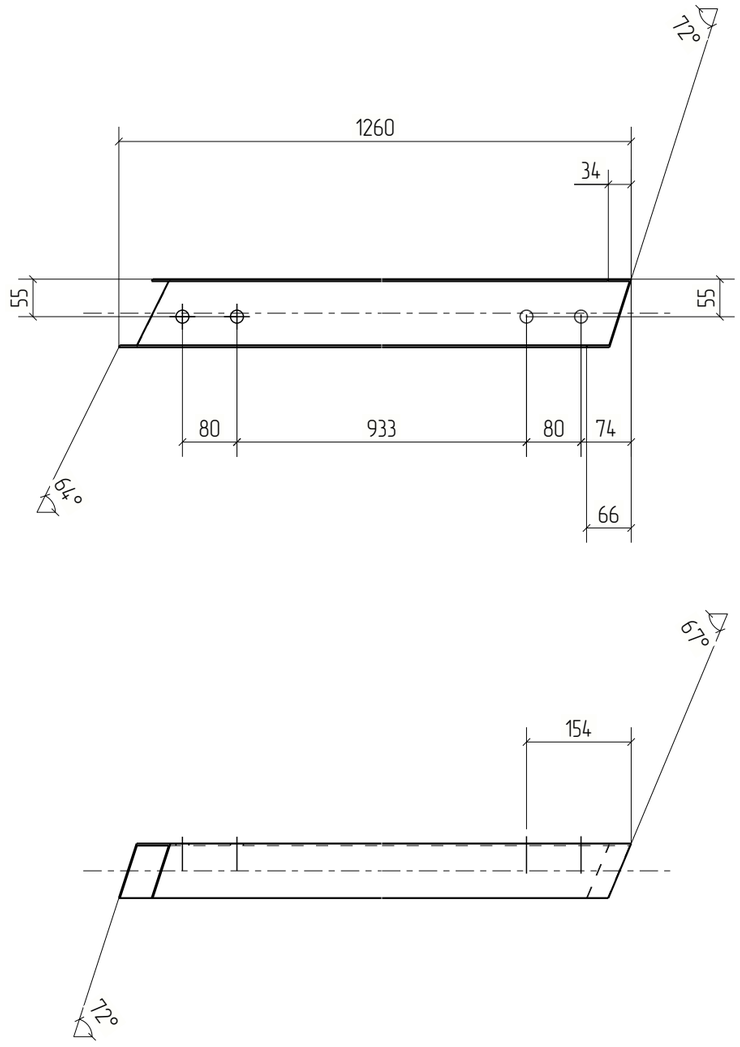


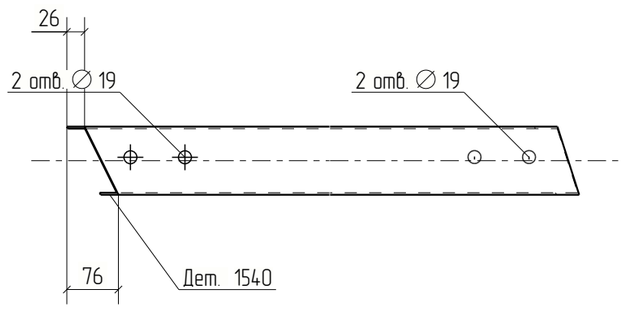
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1539	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1539	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1540	1540	Гн[100X80X3	1260	1	С245	7.32	

Кол-во	В сборках
1	П1-238



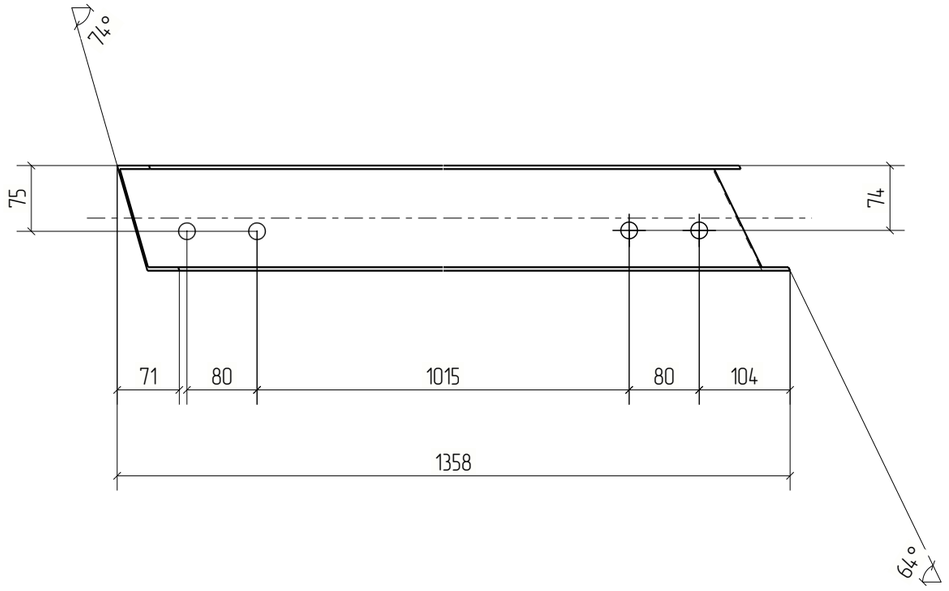


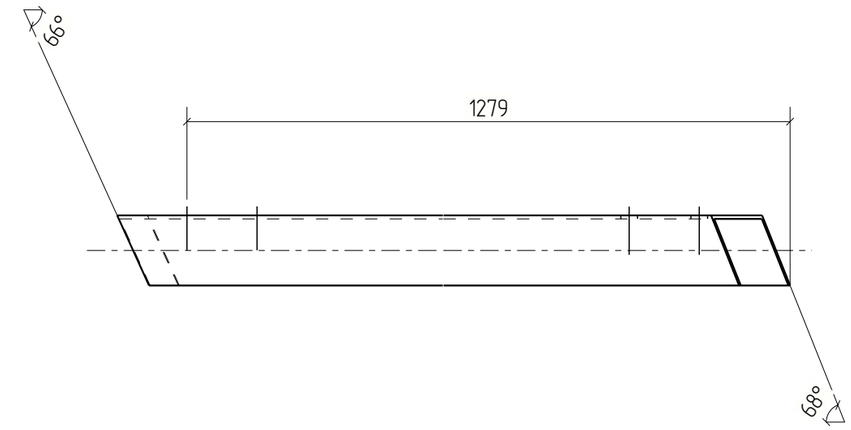
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1540	
Проверил		Амарханов				Деталь 1540	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

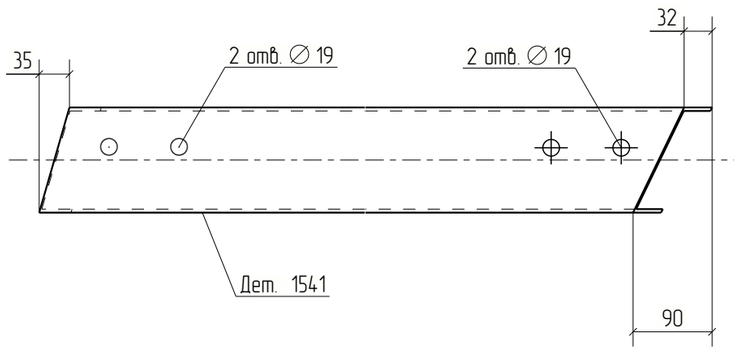
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1541	1541	Гн(120Х80Х4	1358	1	С245	11.16	

Кол-во	В сборках
1	П2-64





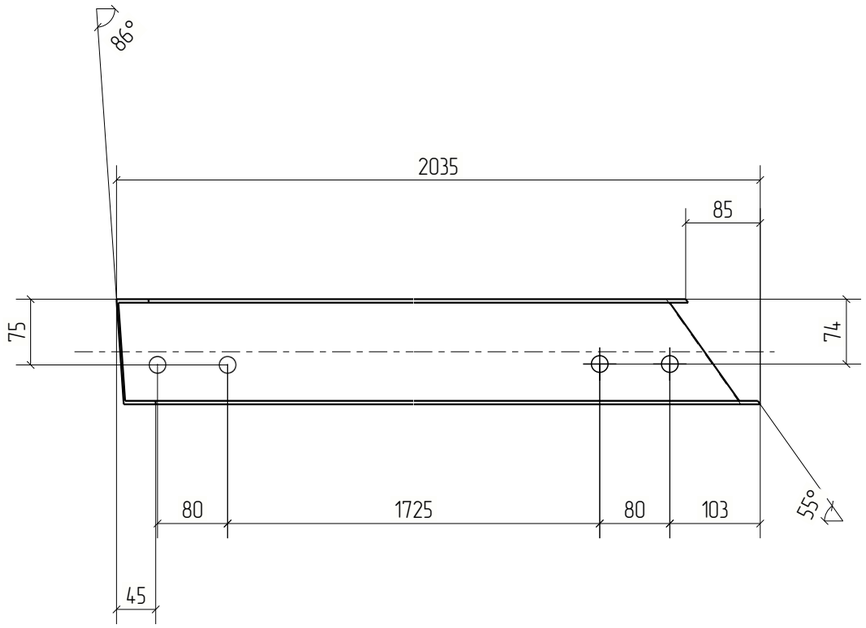


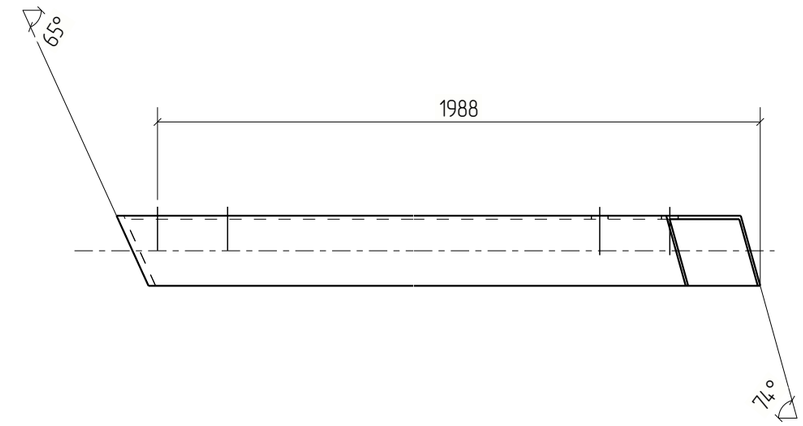
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1541	
Проверил		Амарханов				Деталь 1541	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

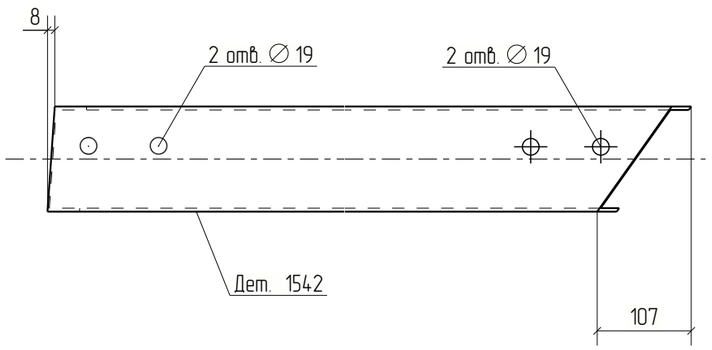
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1542	1542	Гн(120Х80Х4	2035	1	С245	16.72	

Кол-во	В сборках
1	П2-62





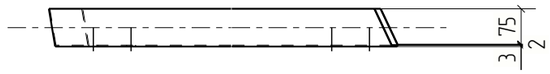


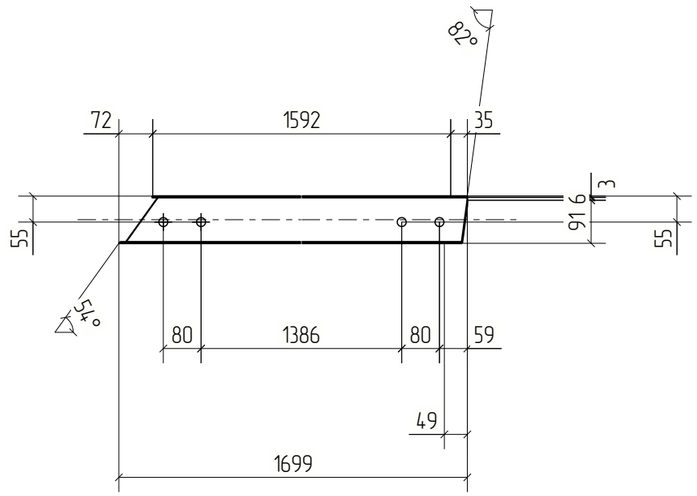
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1542	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1542	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

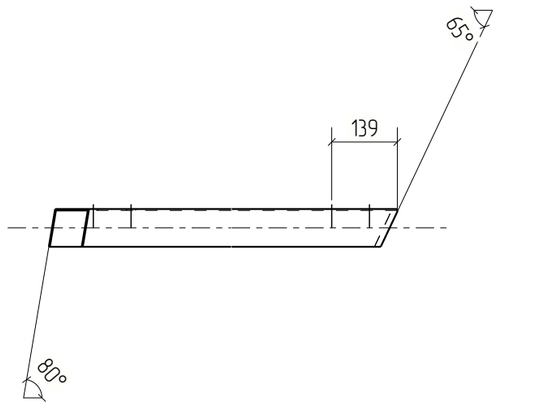
Tekla structures

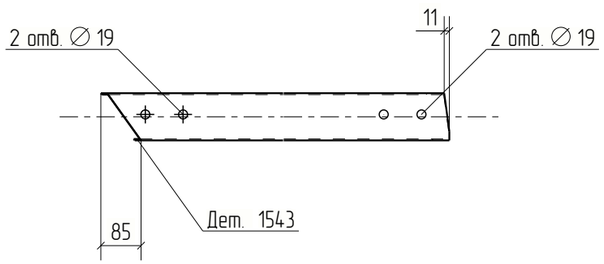
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1543	1543	Гн[100X80X3	1699	1	С245	9.87	

Кол-во	В сборках
1	П1-246







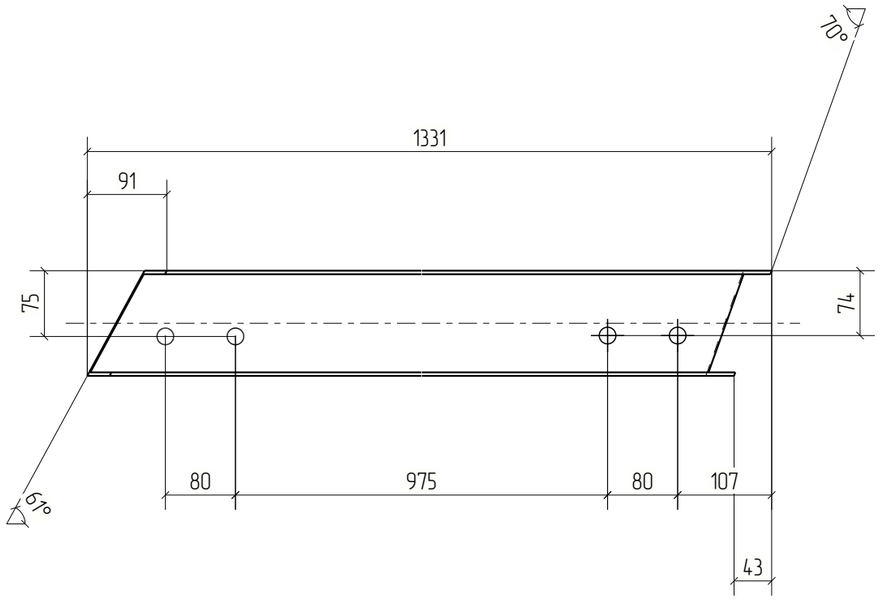


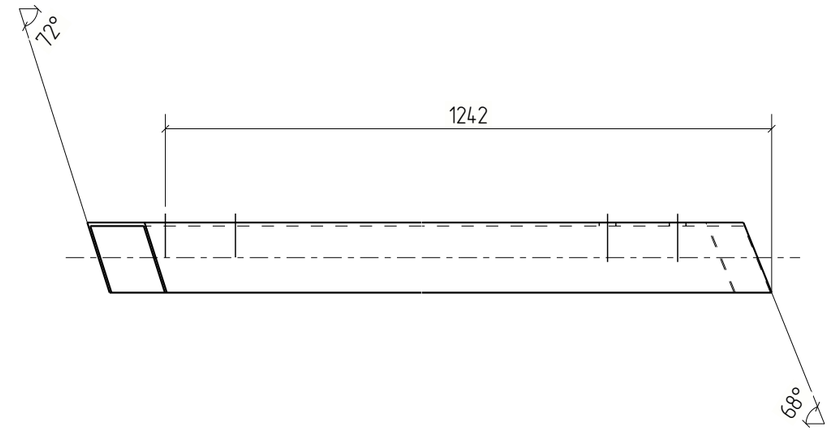
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1543; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1543	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

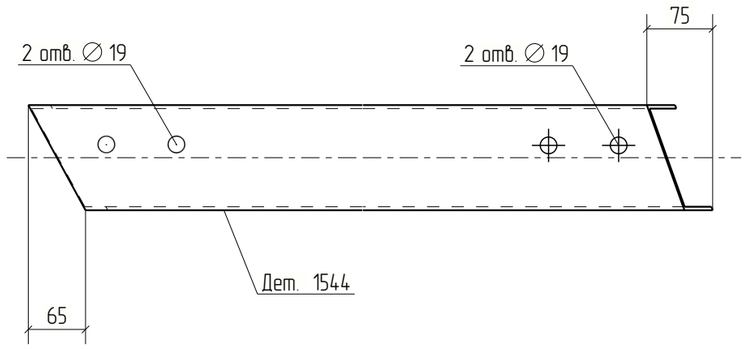
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1544	1544	Гн(120Х80Х4	1331	1	С245	10.94	

Кол-во	В сборках
1	П2-63





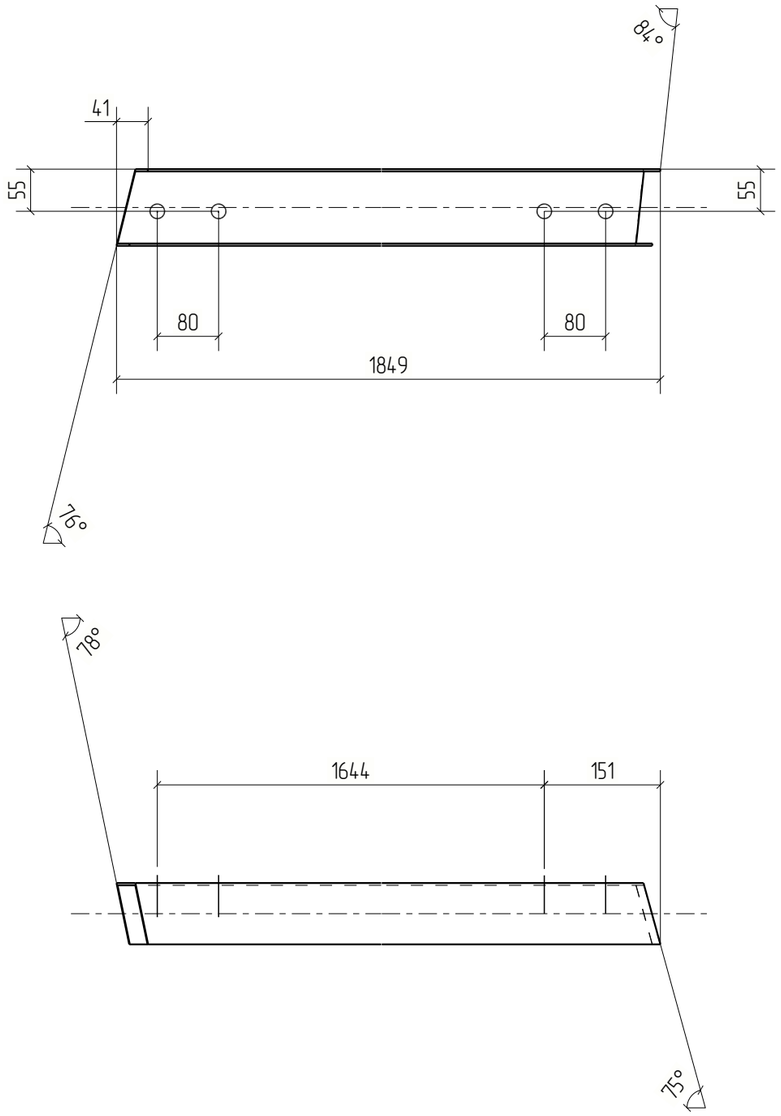


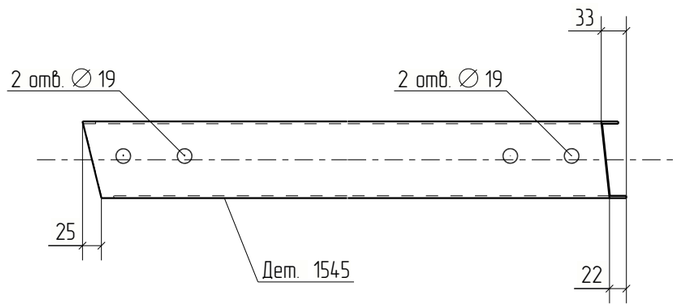
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1544; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1544	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1545	1545	Гн[100X80X3	1849	1	С245	10.74	

Кол-во	В сборках
1	П1-178



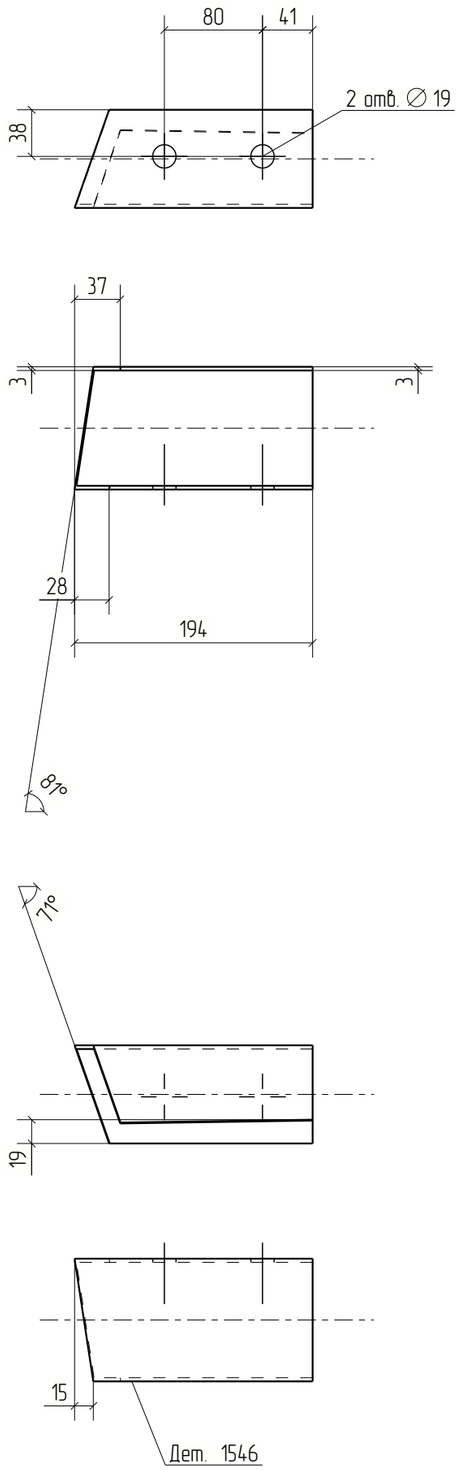


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1545	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1545	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1546	1546	Гн[100X80X3	194	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-343

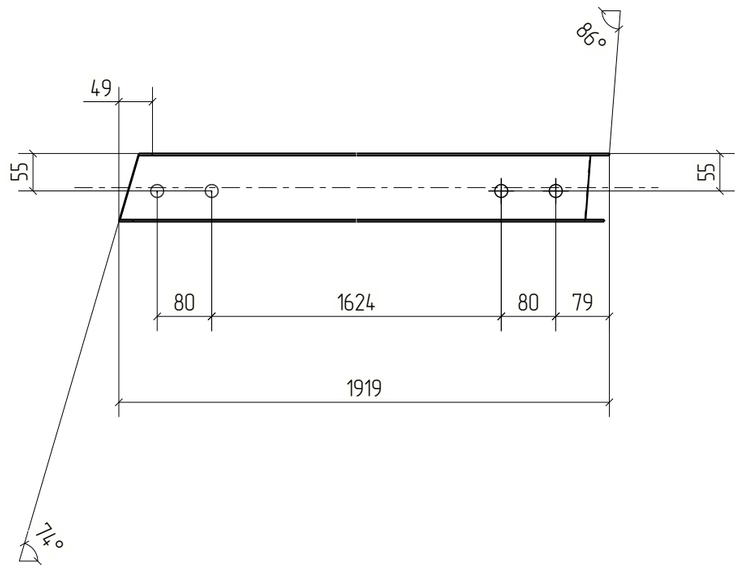


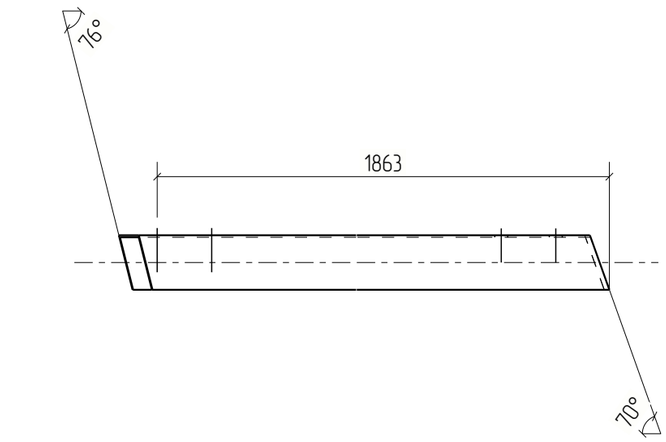
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1546	
Проверил		Амарханов				Деталь 1546	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

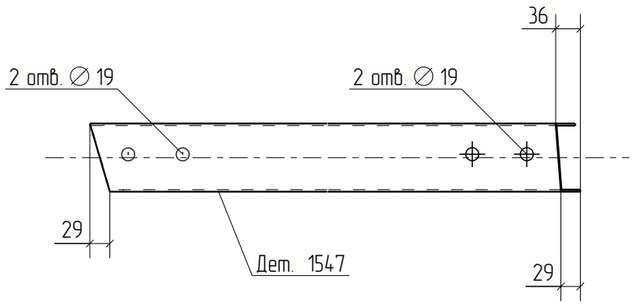
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1547	1547	Гн[100X80X3	1919	1	С245	11.15	

Кол-во	В сборках
1	П1-187





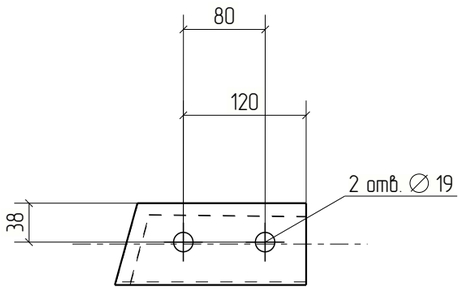


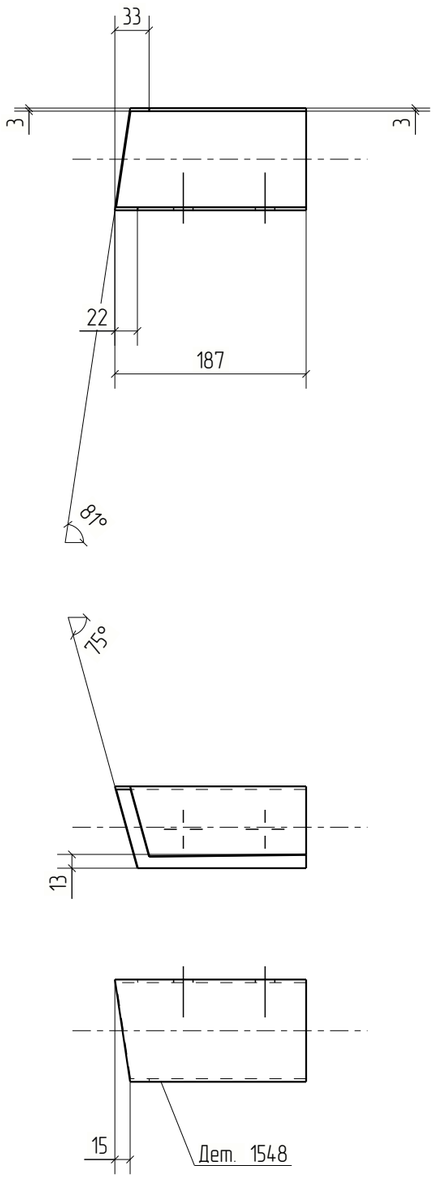
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1547	
Проверил		Амарханов				Деталь 1547	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1548	1548	Гн[100X80X3	187	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-342



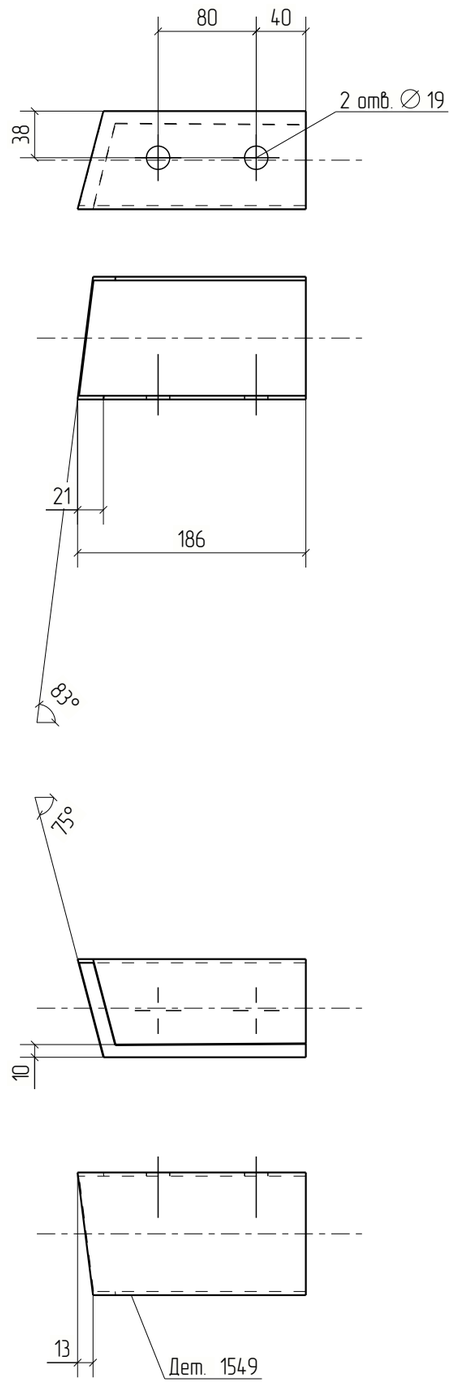


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1548	
Проверил		Амарханов				Деталь 1548	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1549	1549	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-360

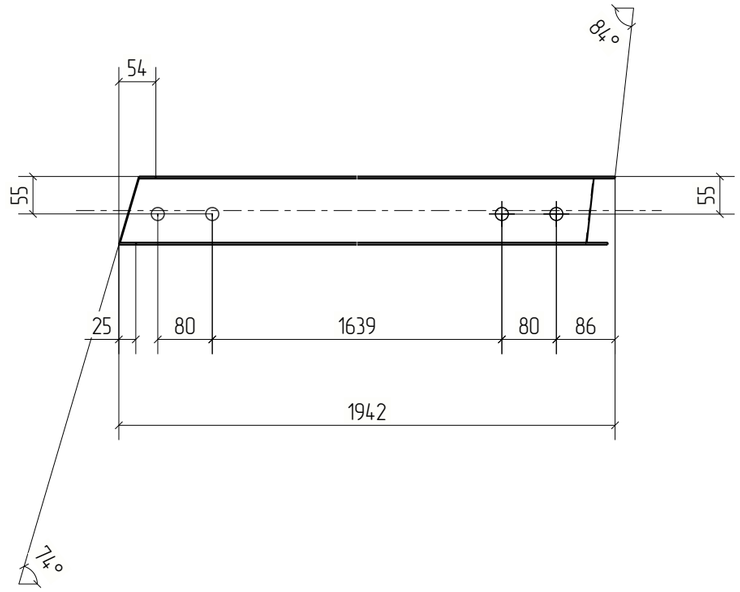


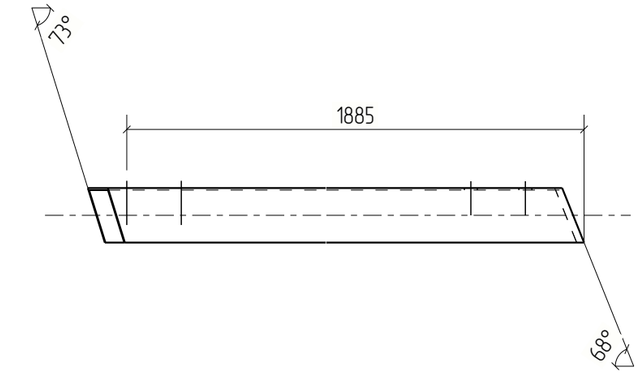
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1549	
Проверил		Амарханов				Деталь 1549	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

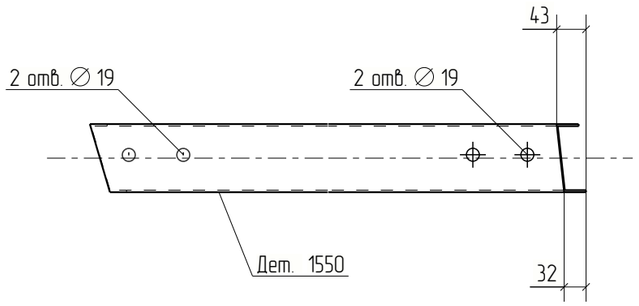
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1550	1550	Гн[100X80X3	1942	1	С245	11.28	

Кол-во	В сборках
1	П1-196





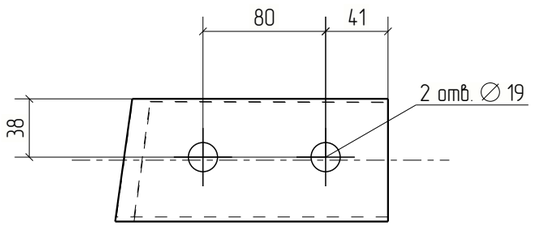


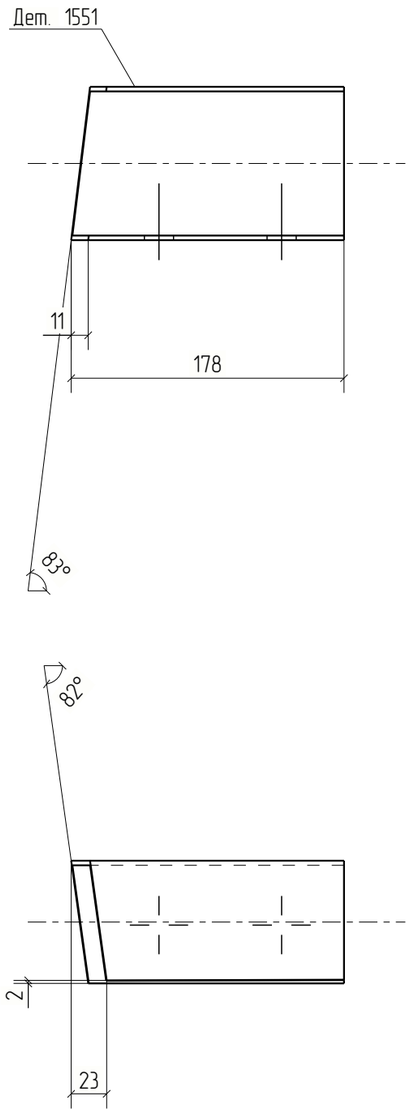
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1550	
Проверил		Амарханов				Деталь 1550	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1551	1551	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-359



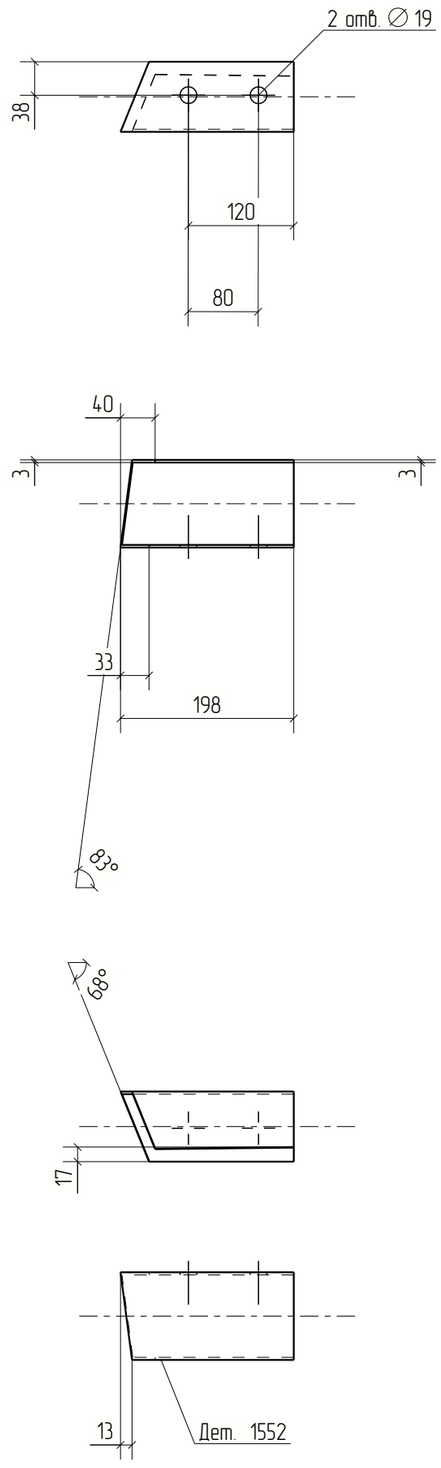


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1551	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1551	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1552	1552	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-357

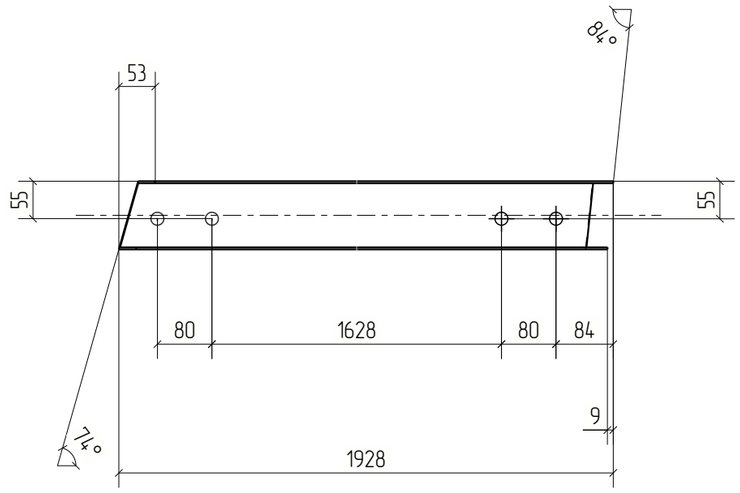


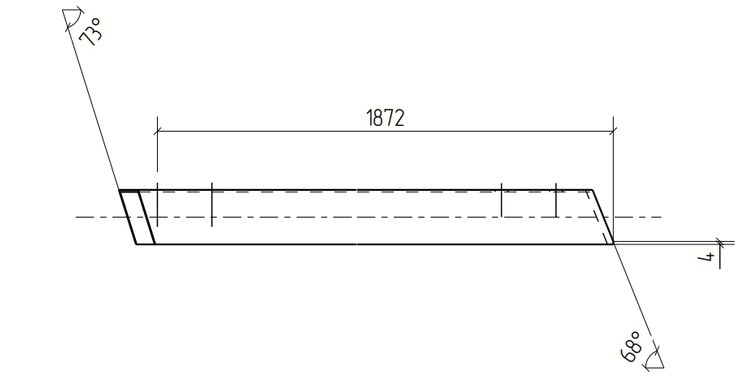
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1552	
Проверил		Амарханов				Деталь 1552	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

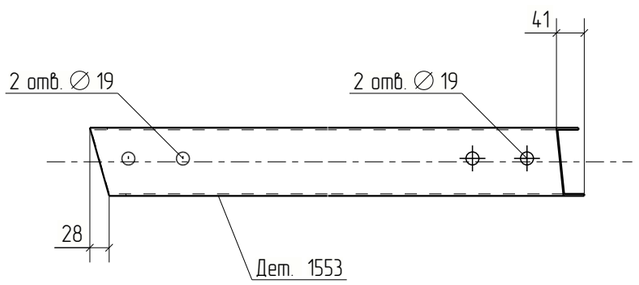
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1553	1553	Гн[100X80X3	1928	1	С245	11.20	

Кол-во	В сборках
1	П1-205





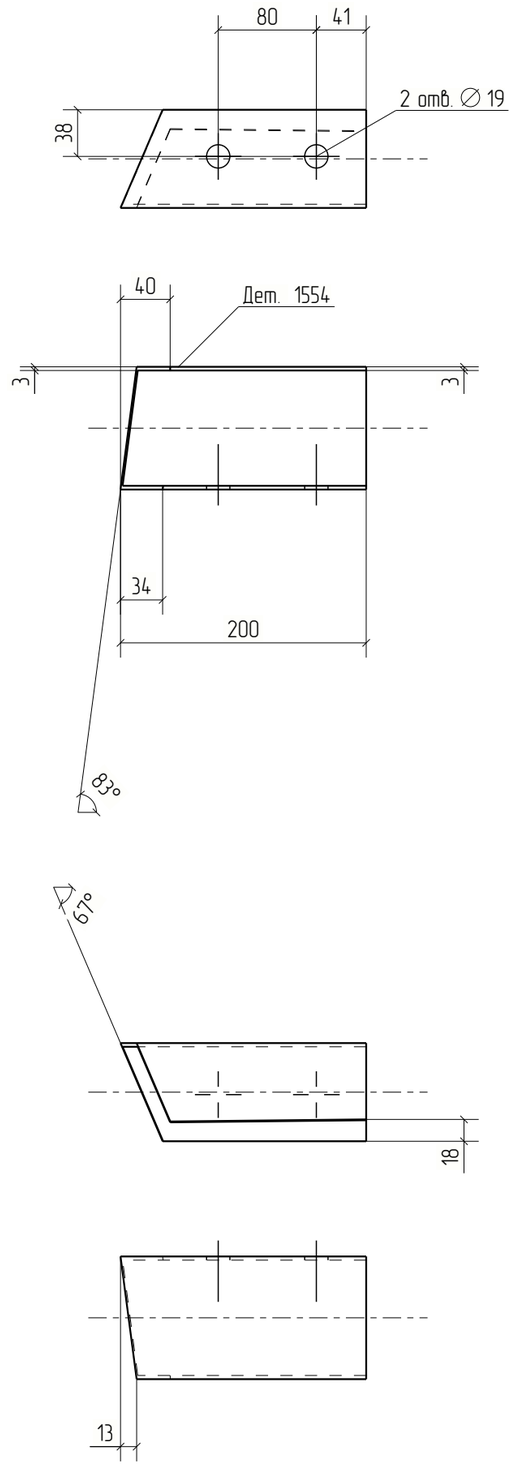


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1553	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1553	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1554	1554	Гн[100X80X3	200	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-358

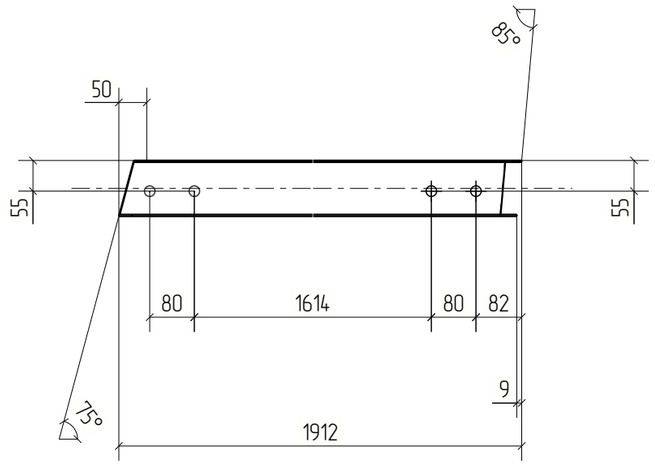


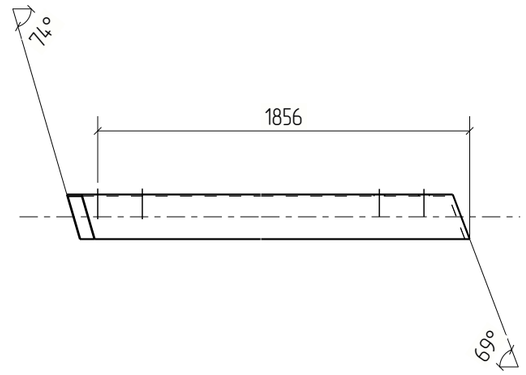
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1554	
Проверил		Амарханов				Деталь 1554	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

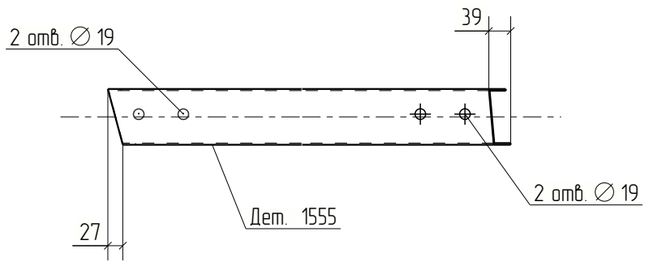
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1555	1555	Гн[100X80X3	1912	1	С245	11.11	

Кол-во	В сборках
1	П1-214





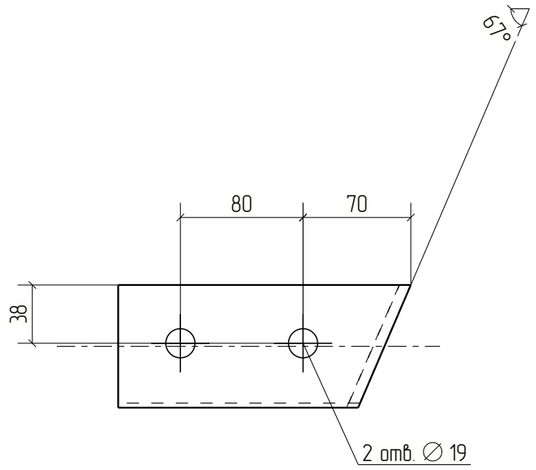


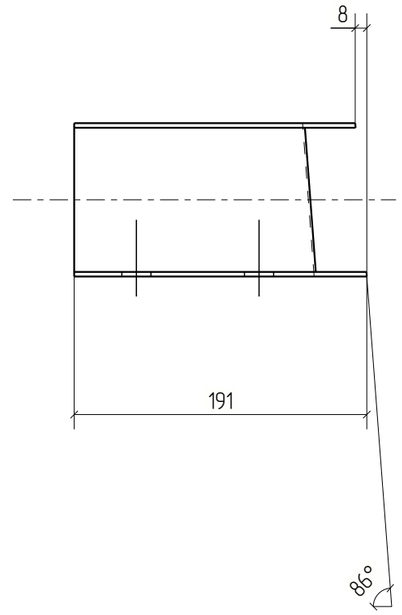
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1555; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1555	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

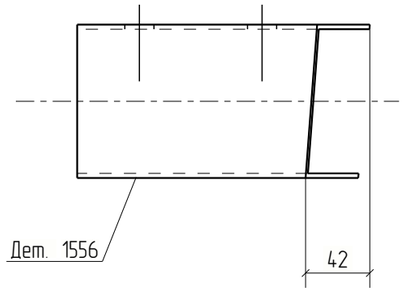
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1556	1556	Гн[100X80X3	191	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-369







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1556
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

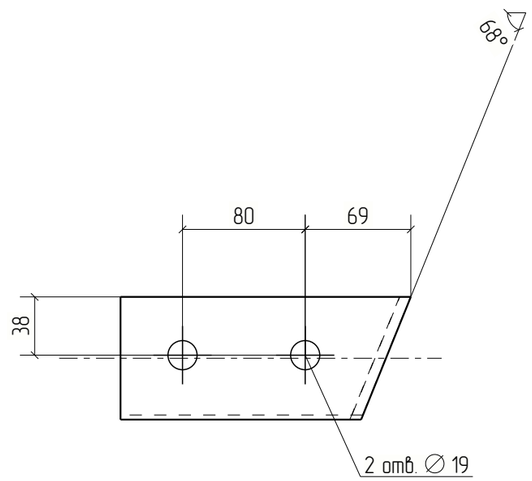
Стадия	Лист	Листов
Р	1556	

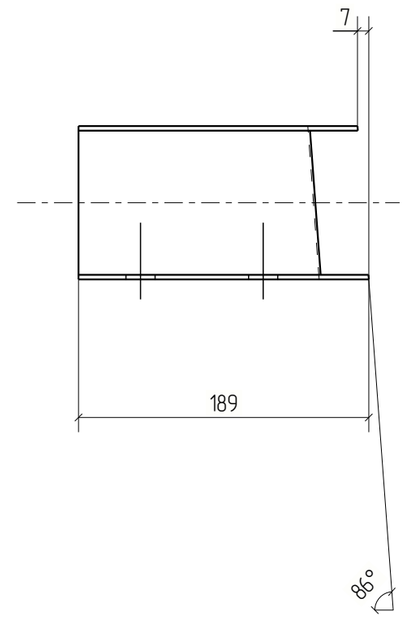
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

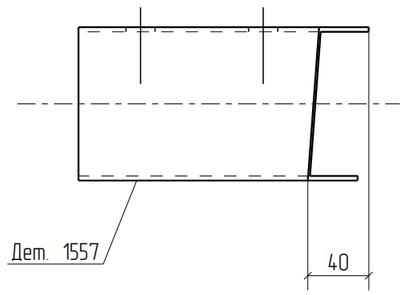
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1557	1557	Гн[100X80X3	189	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-368





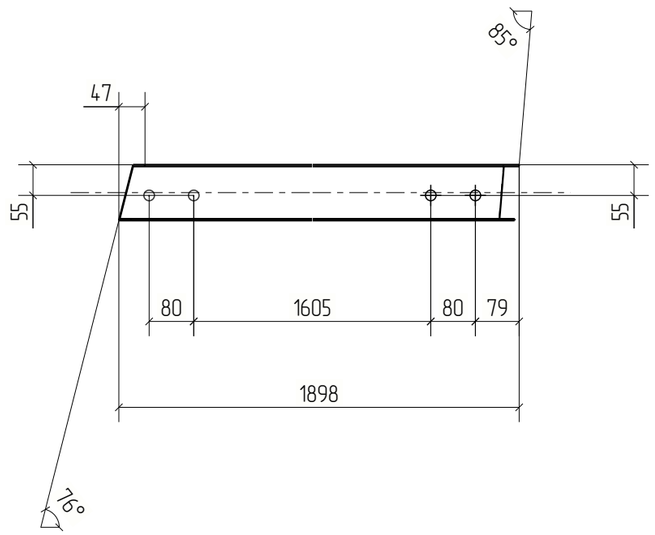


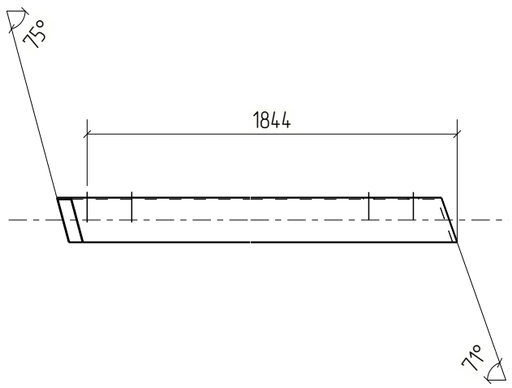
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1557	
Проверил		Амарханов				Деталь 1557	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

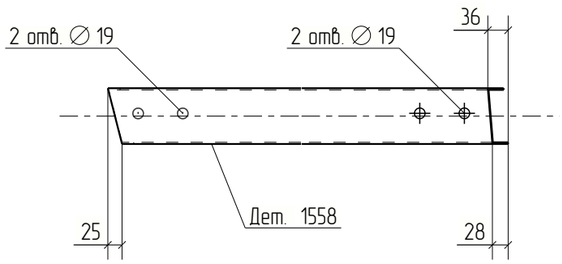
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1558	1558	Гн[100X80X3	1898	1	С245	11.03	

Кол-во	В сборках
1	П1-223





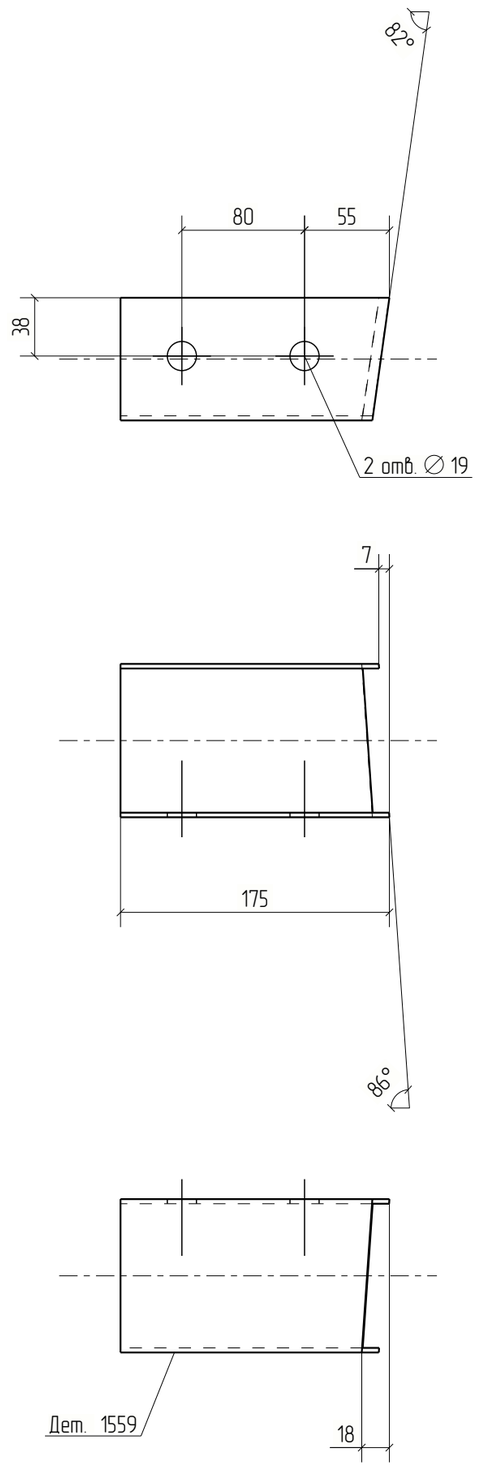


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1558	
Проверил		Амарханов				Деталь 1558	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1559	1559	Гн[100X80X3	175	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-366

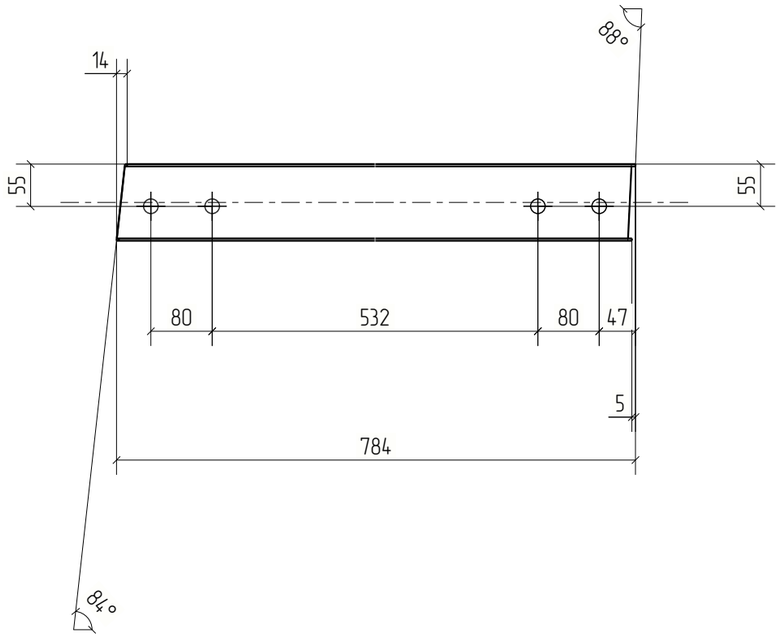


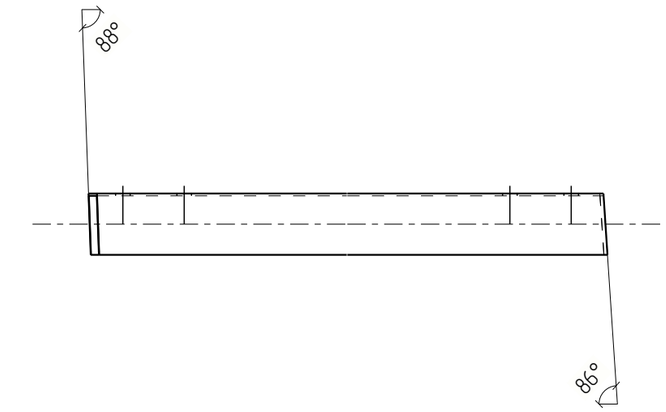
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1559	
Проверил		Амарханов				Деталь 1559	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

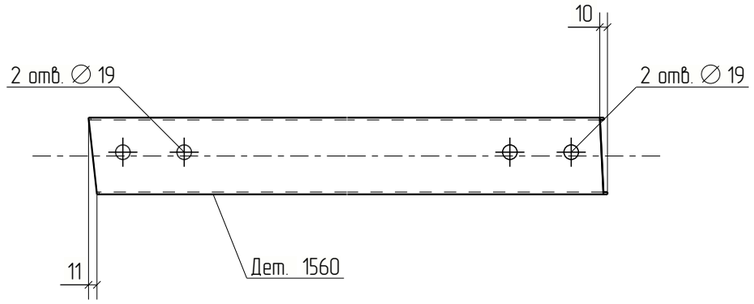
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1560	1560	Гн[100X80X3	784	1	С245	4.56	

Кол-во	В сборках
1	П1-232





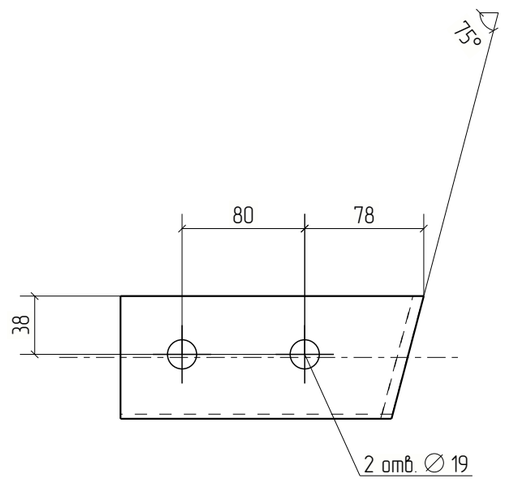


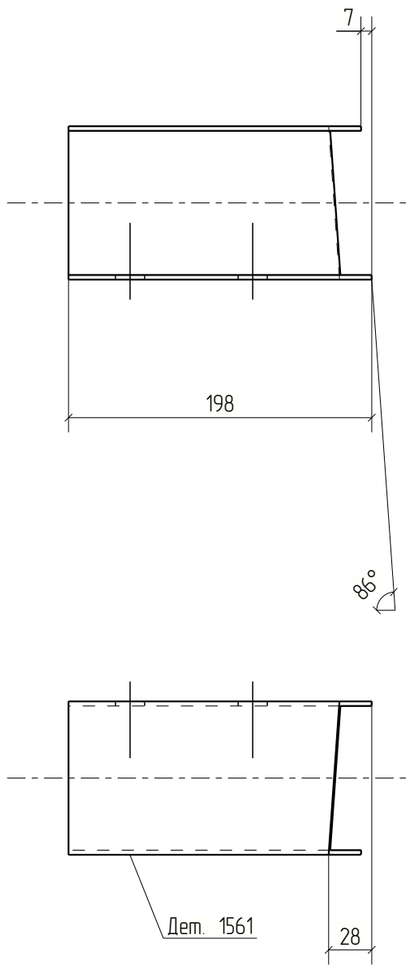
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1560	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1560	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1561	1561	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-367



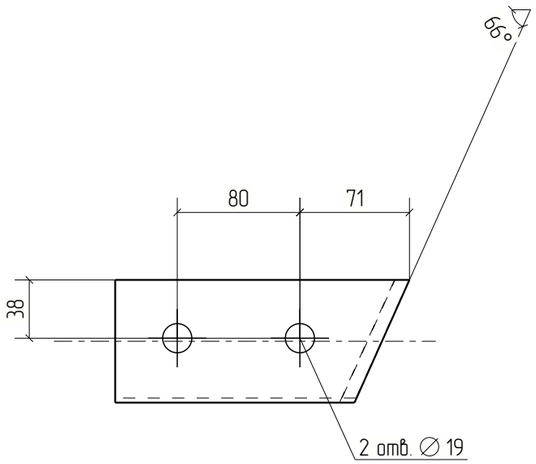


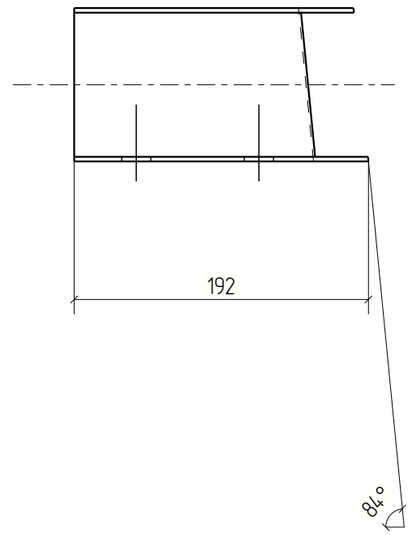
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1561	
Проверил		Амарханов				Деталь 1561	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

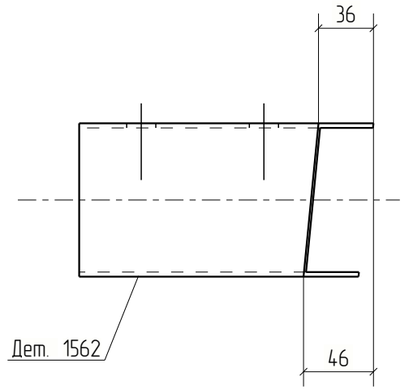
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1562	1562	Гн[100X80X3	192	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-386





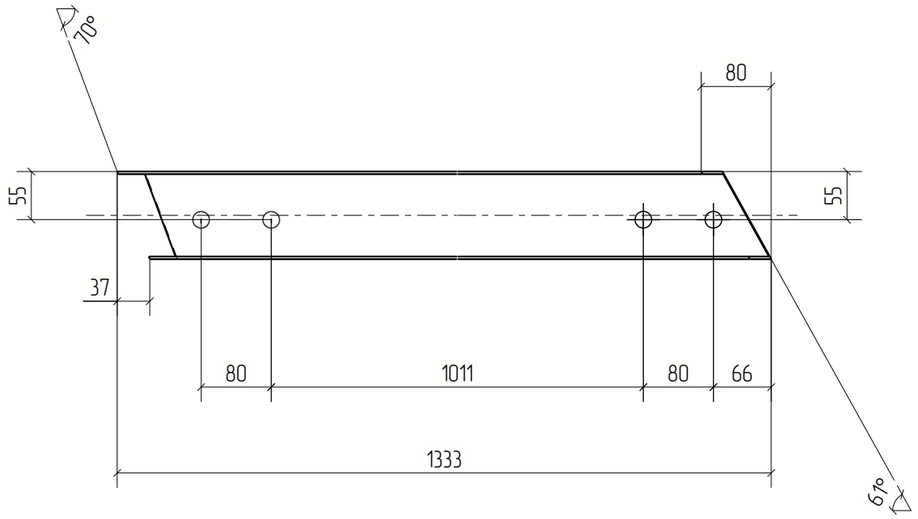


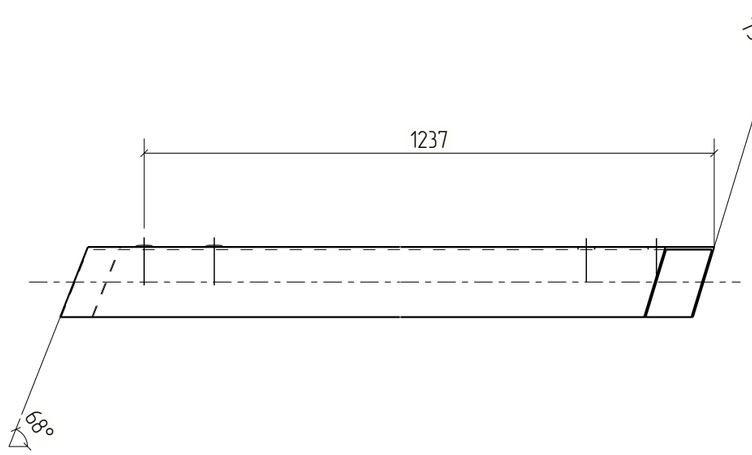
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1562	
Проверил		Амарханов				Деталь 1562	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

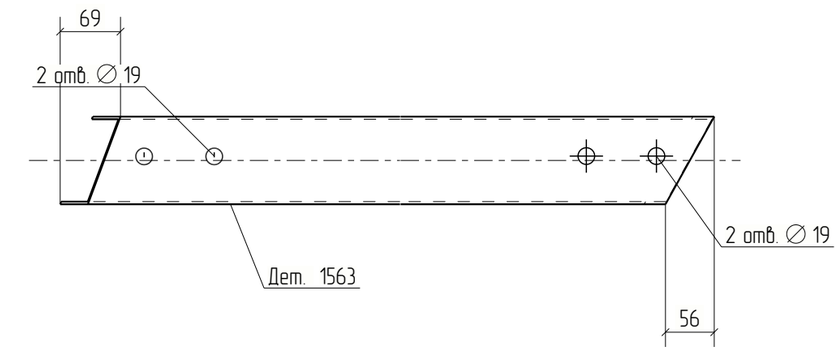
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1563	1563	Гн[100X80X3	1333	1	С245	7.74	

Кол-во	В сборках
1	П1-240





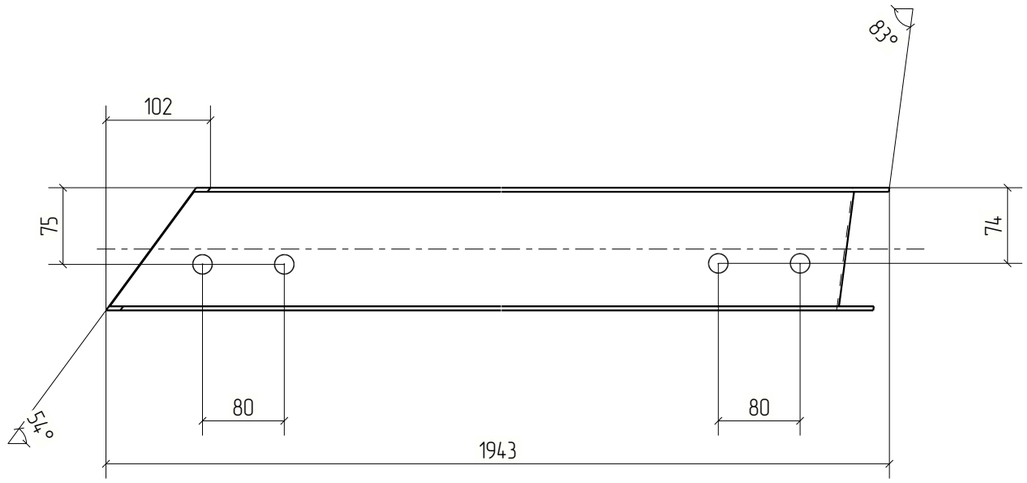


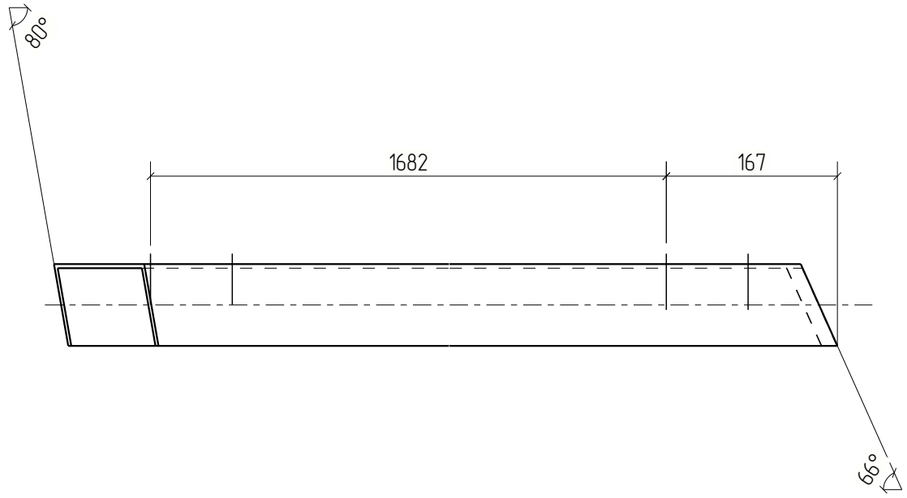
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1563; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1563	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

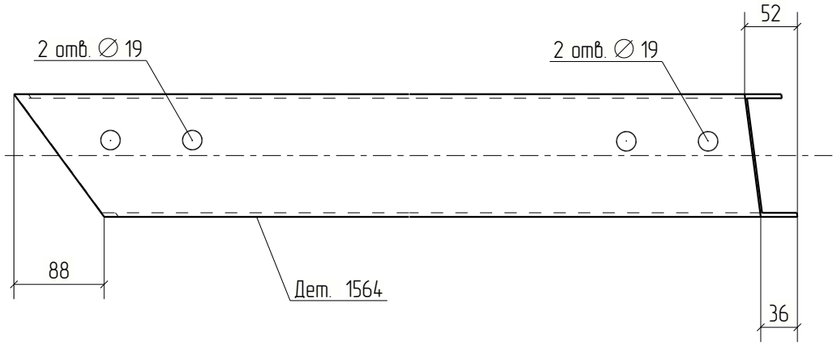
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1564	1564	Гн[120X80X4	1943	1	С245	15.97	

Кол-во	В сборках
1	П2-61





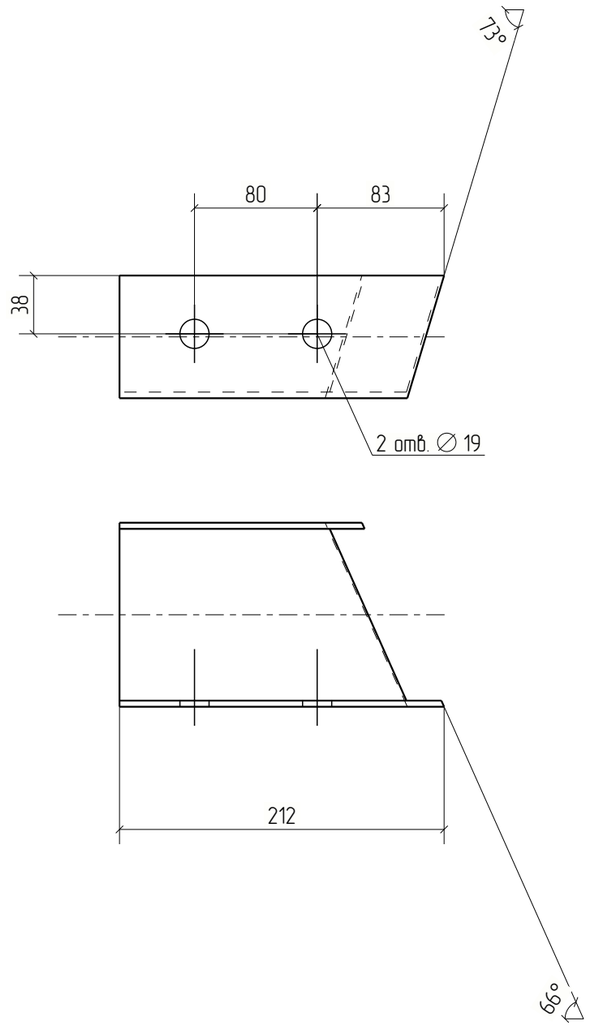


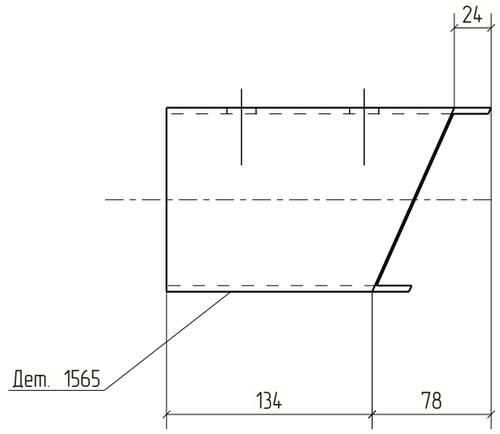
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1564	
Проверил		Амарханов				Деталь 1564	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1565	1565	Гн(120Х80Х4	212	1	С245	1.74	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-665



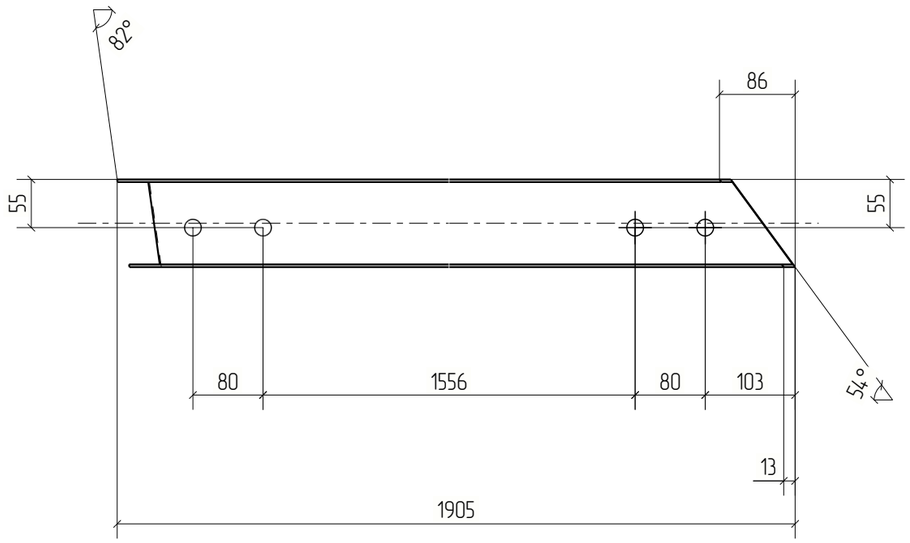


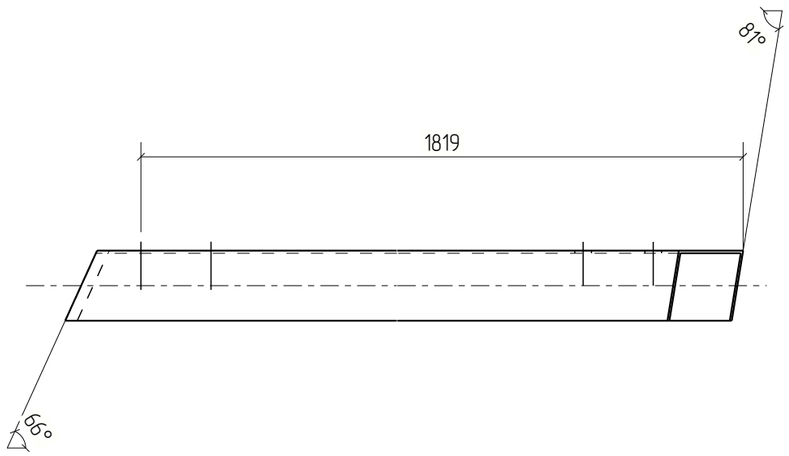
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1565	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1565	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

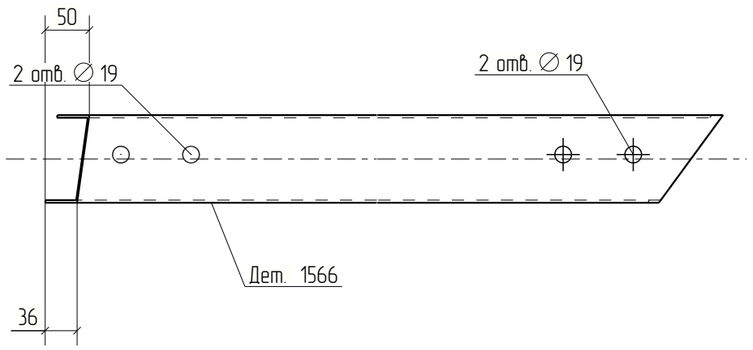
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1566	1566	Гн[100X80X3	1905	1	С245	11.07	

Кол-во	В сборках
1	П1-247





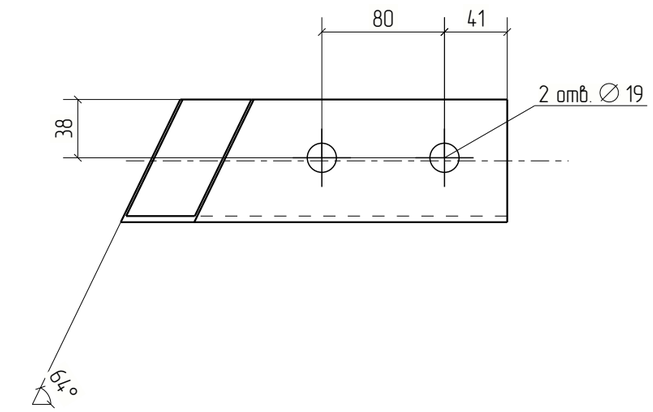


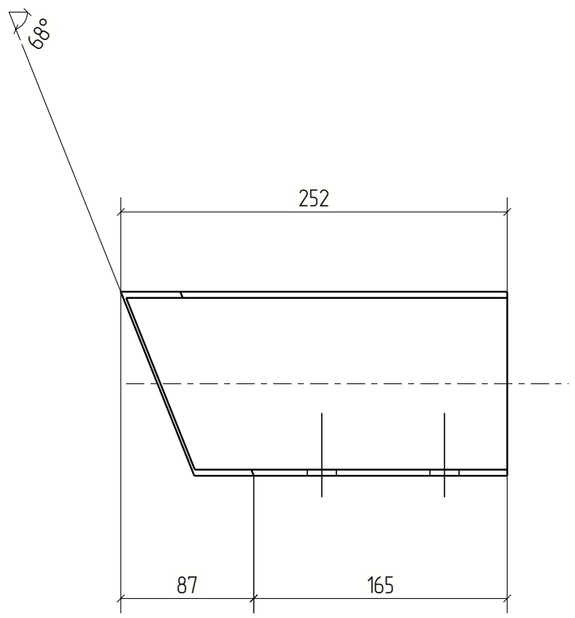
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1566	
Проверил		Амарханов				Деталь 1566	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

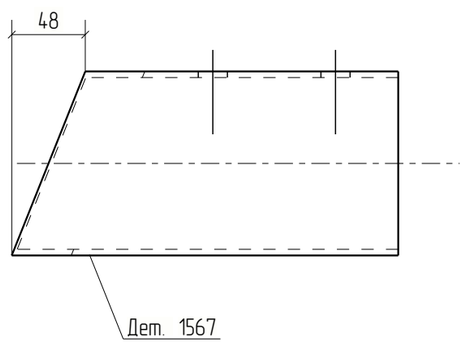
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1567	1567	Гн[120X80X4	252	1	С245	2.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-668





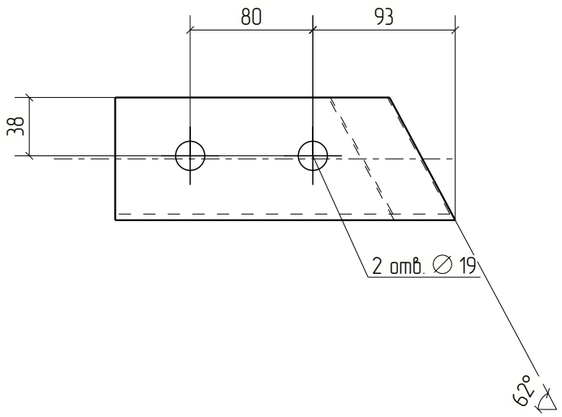


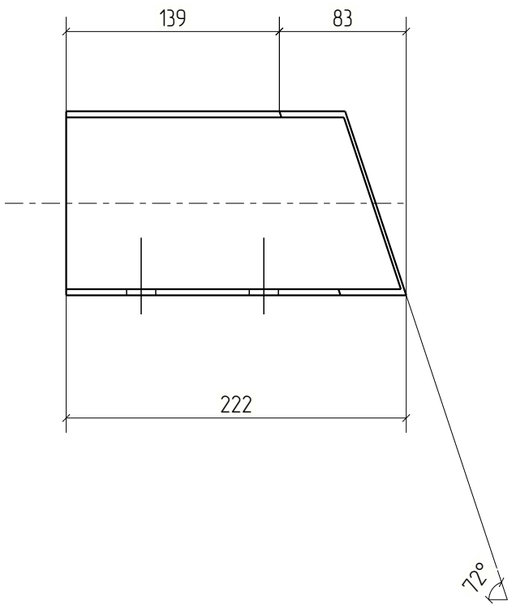
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1567	
Проверил		Амарханов				Деталь 1567	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

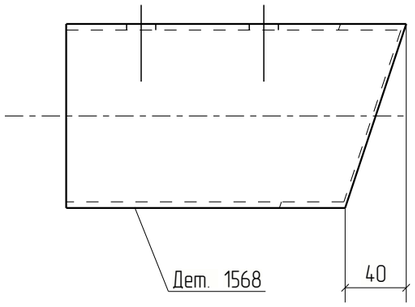
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1568	1568	Гн[120Х80Х4	222	1	С245	1.82	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-661





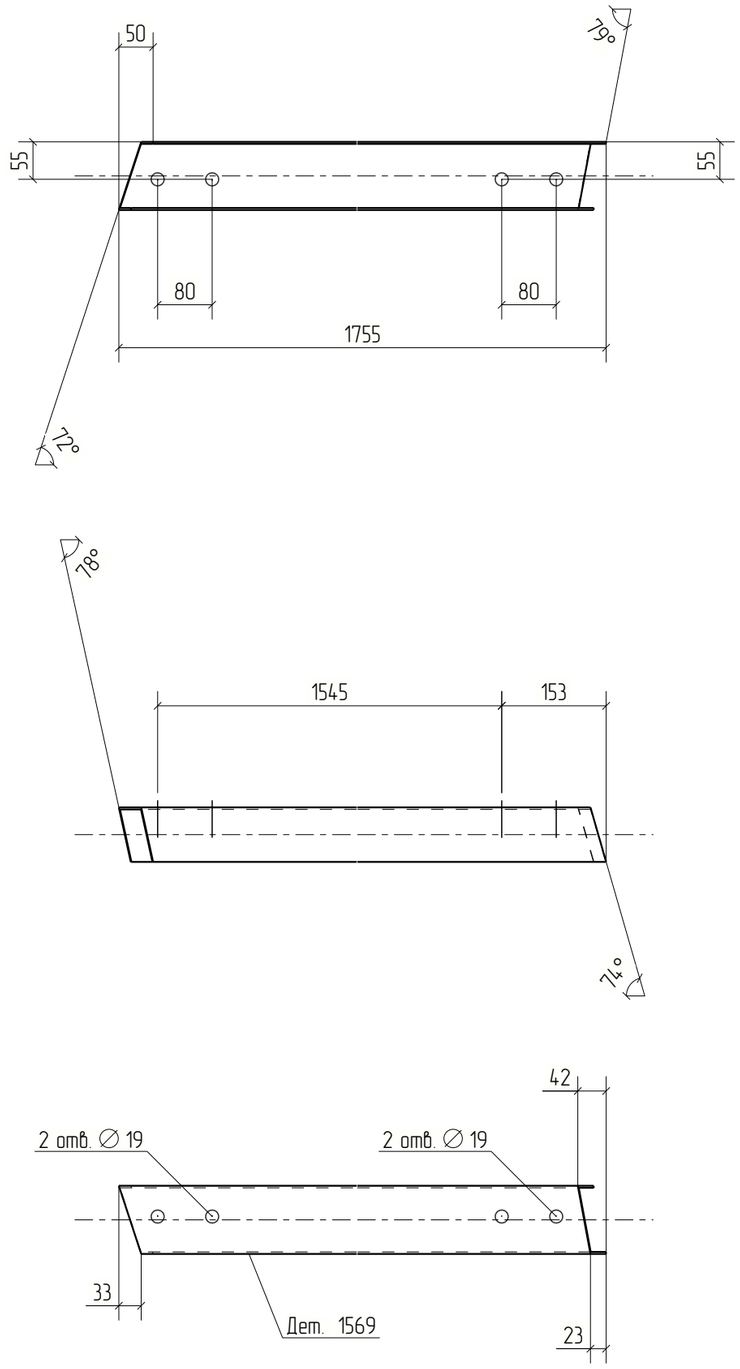


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1568	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1568	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1569	1569	Гн[100Х80Х3	1755	1	С245	10.20	

Кол-во	В сборках
1	П1-173

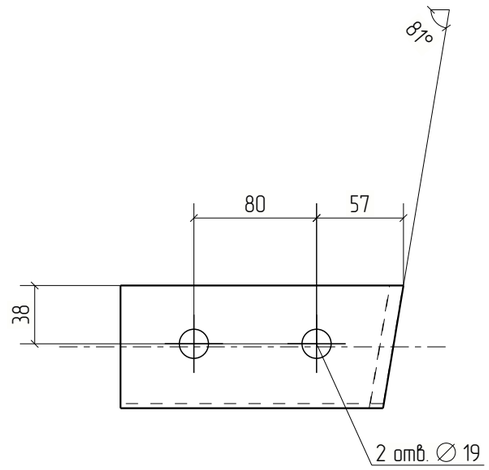


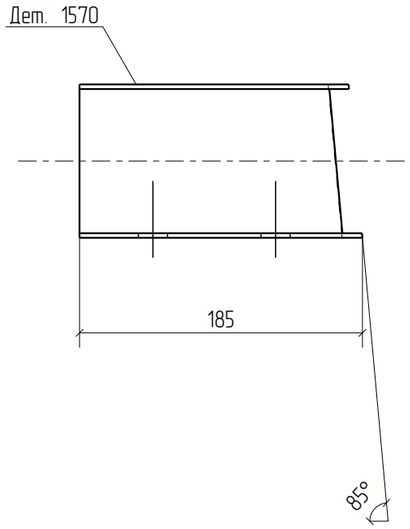
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1569; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1569	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

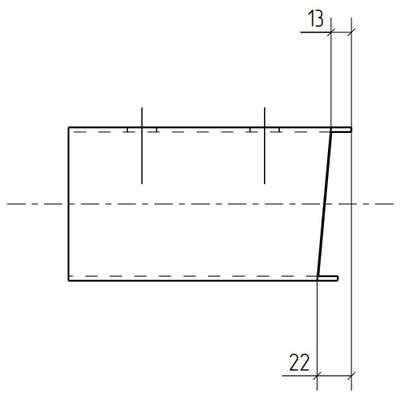
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1570	1570	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-385





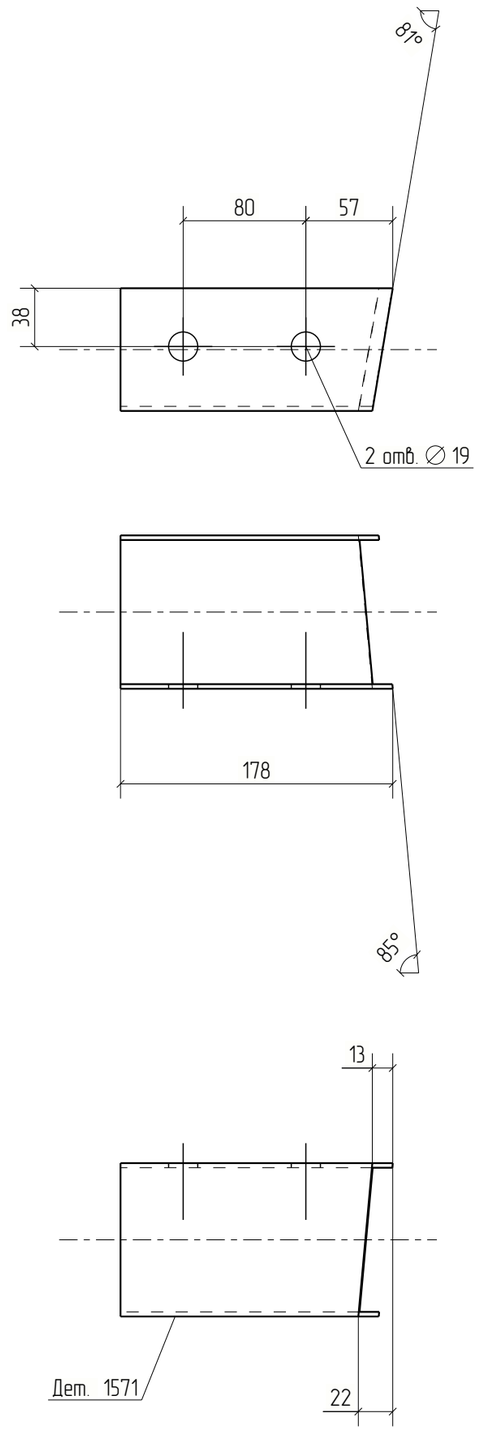


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1570	
Проверил		Амарханов				Деталь 1570	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1571	1571	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-384

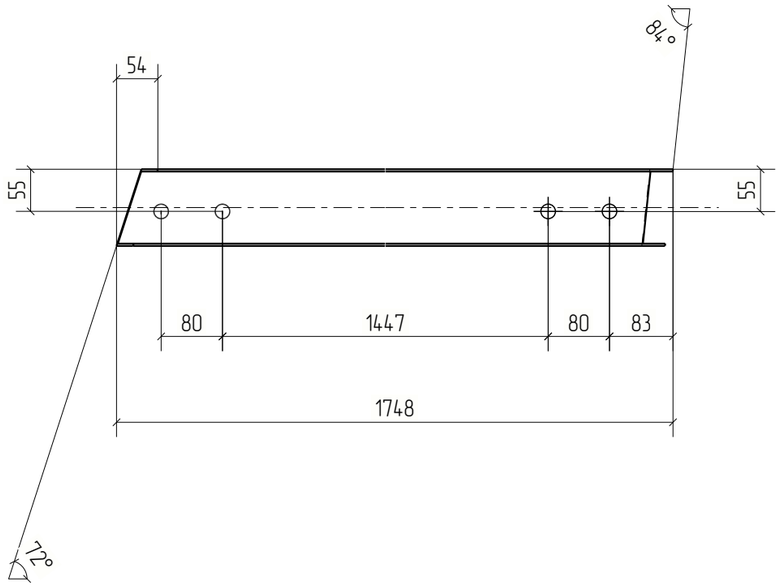


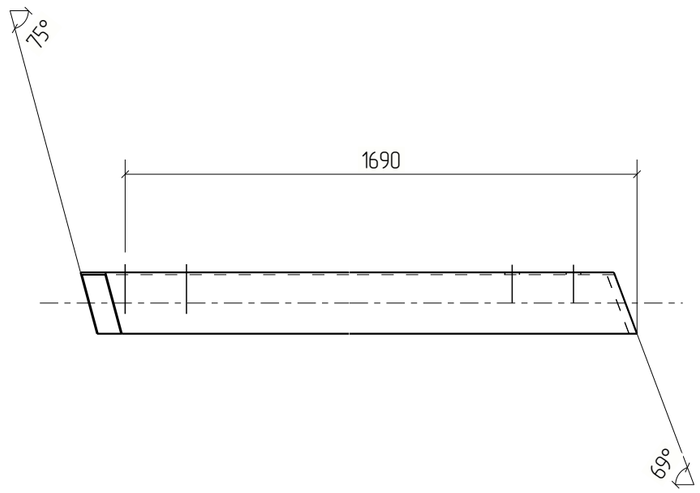
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1571	
Проверил		Амарханов				Деталь 1571	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

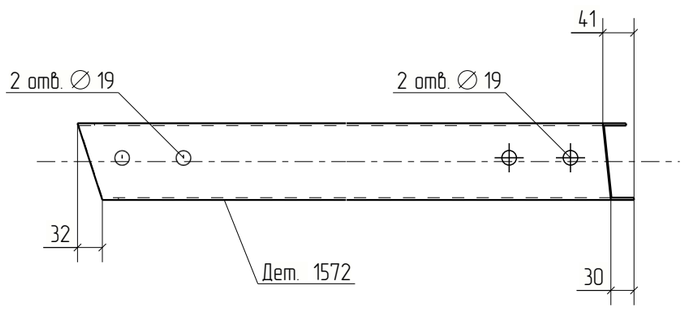
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1572	1572	Гн[100X80X3	1748	1	С245	10.15	

Кол-во	В сборках
1	П1-183





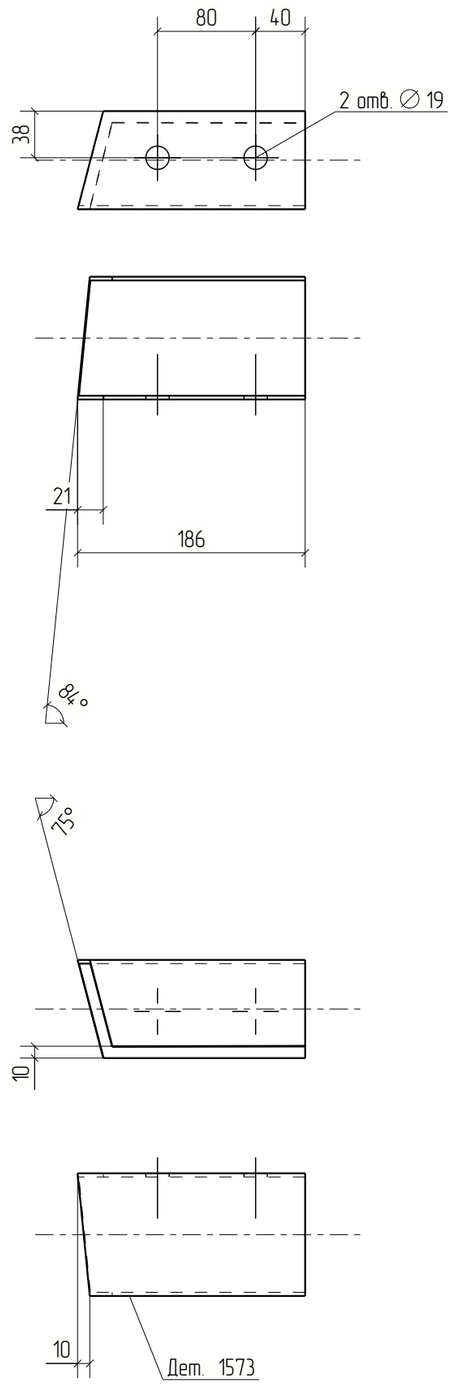


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1572	
Проверил		Амарханов				Деталь 1572	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1573	1573	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-377

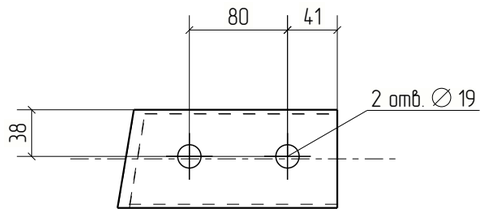


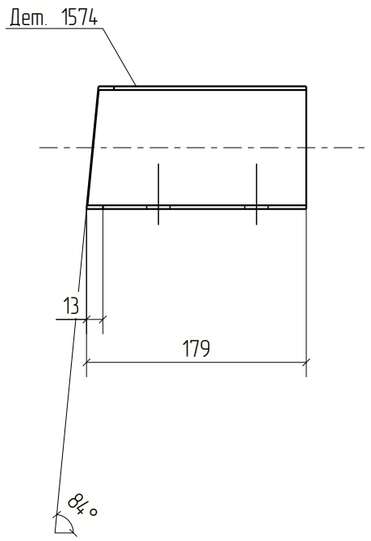
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1573	
Проверил		Амарханов				Деталь 1573	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

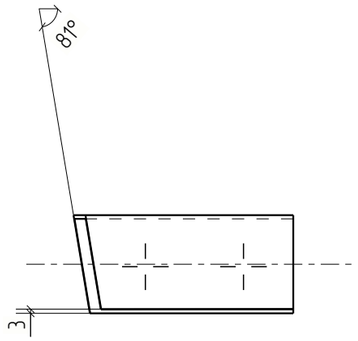
Tekla structures

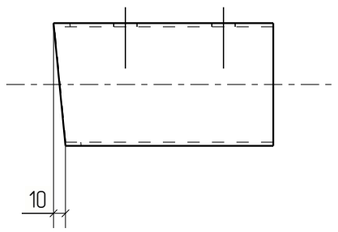
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1574	1574	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-578







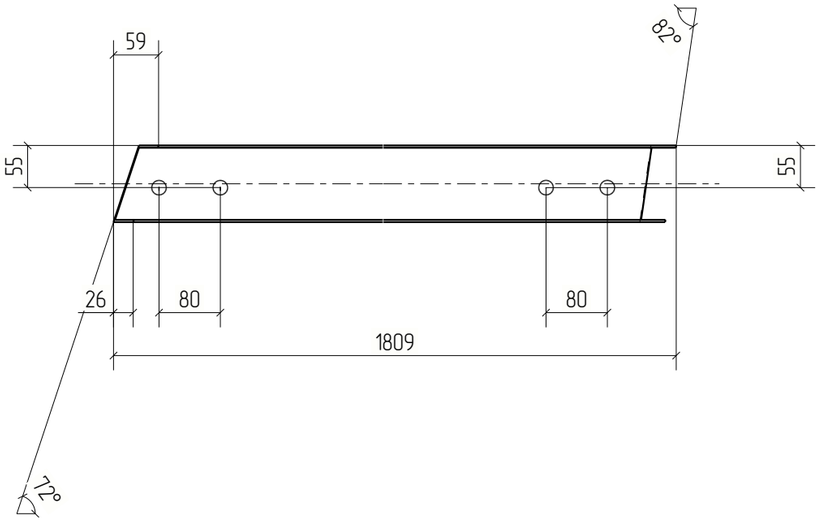


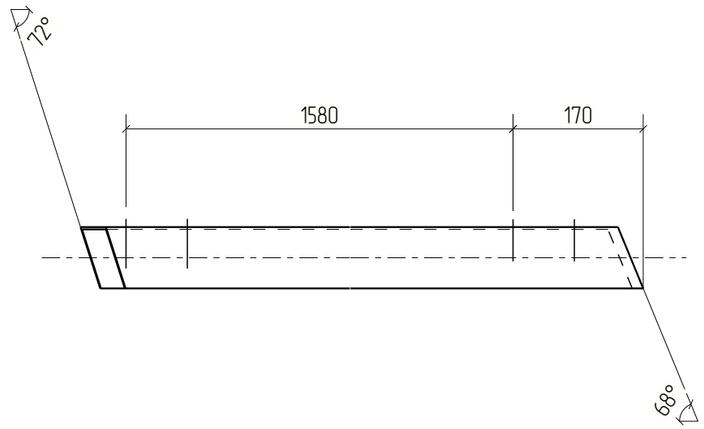
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1574	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1574	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

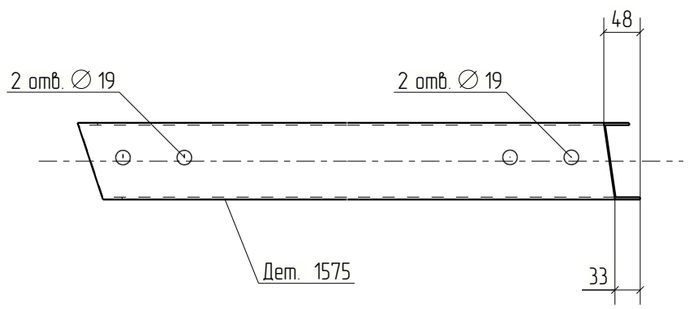
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1575	1575	Гн[100X80X3	1809	1	С245	10.51	

Кол-во	В сборках
1	П1-193





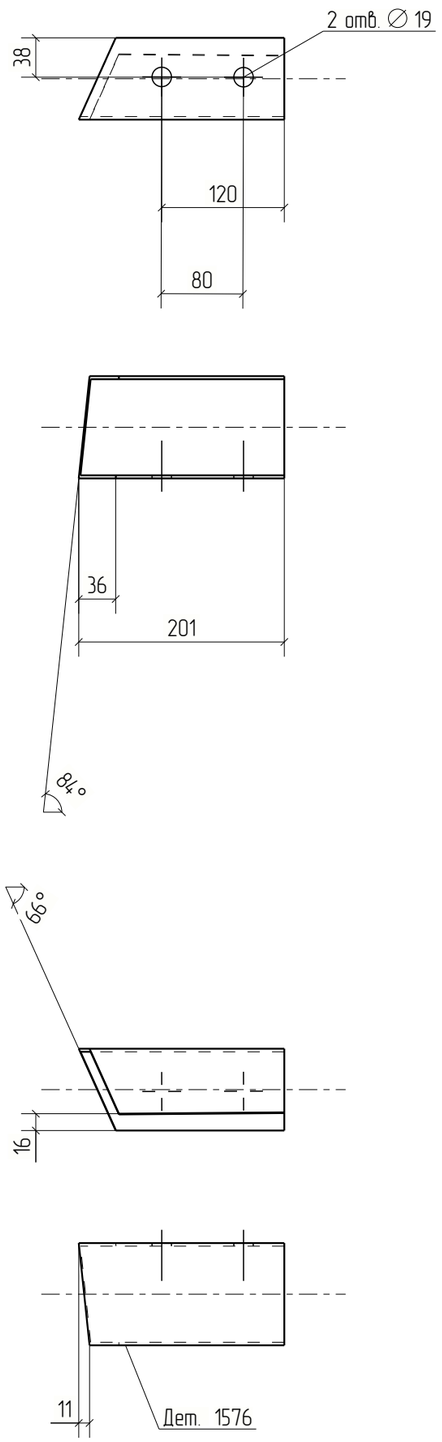


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1575; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1575
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1576	1576	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-376

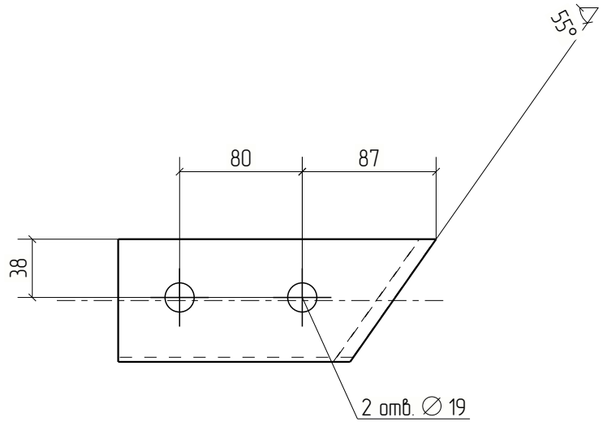


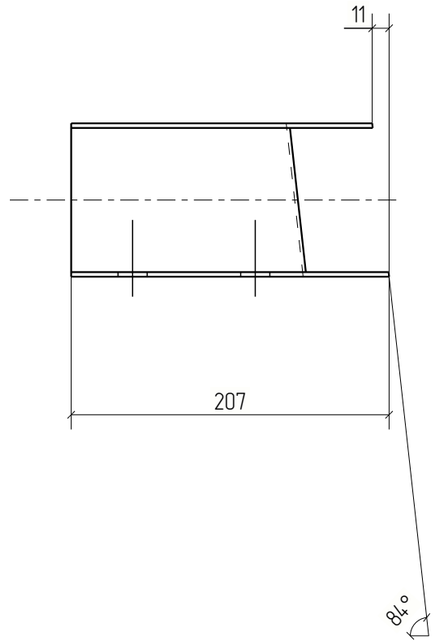
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1576	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 1576	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

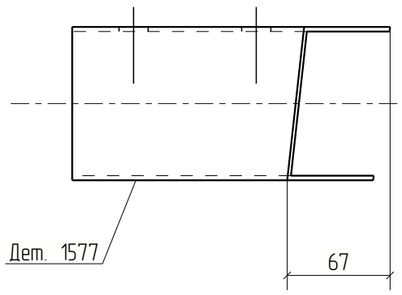
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1577	1577	Гн[100X80X3	207	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-402







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1577
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

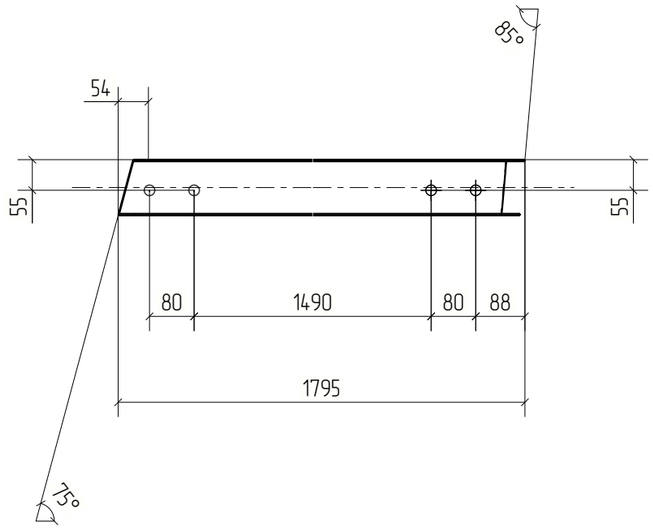
Стадия	Лист	Листов
Р	1577	

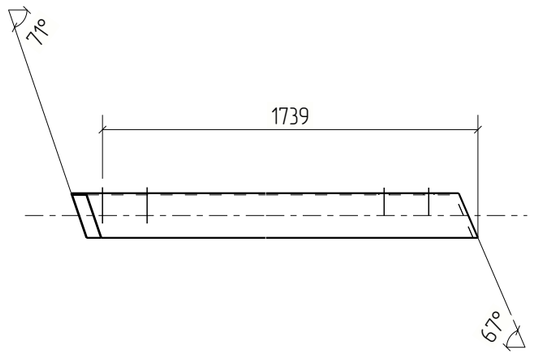
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

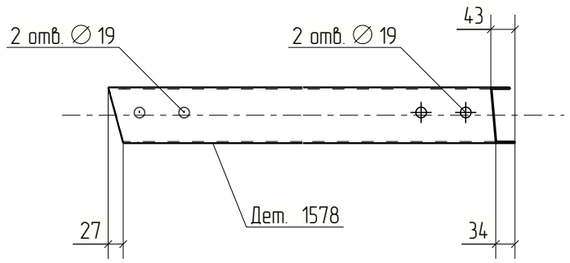
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1578	1578	Гн[100X80X3	1795	1	С245	10.43	

Кол-во	В сборках
1	П1-202





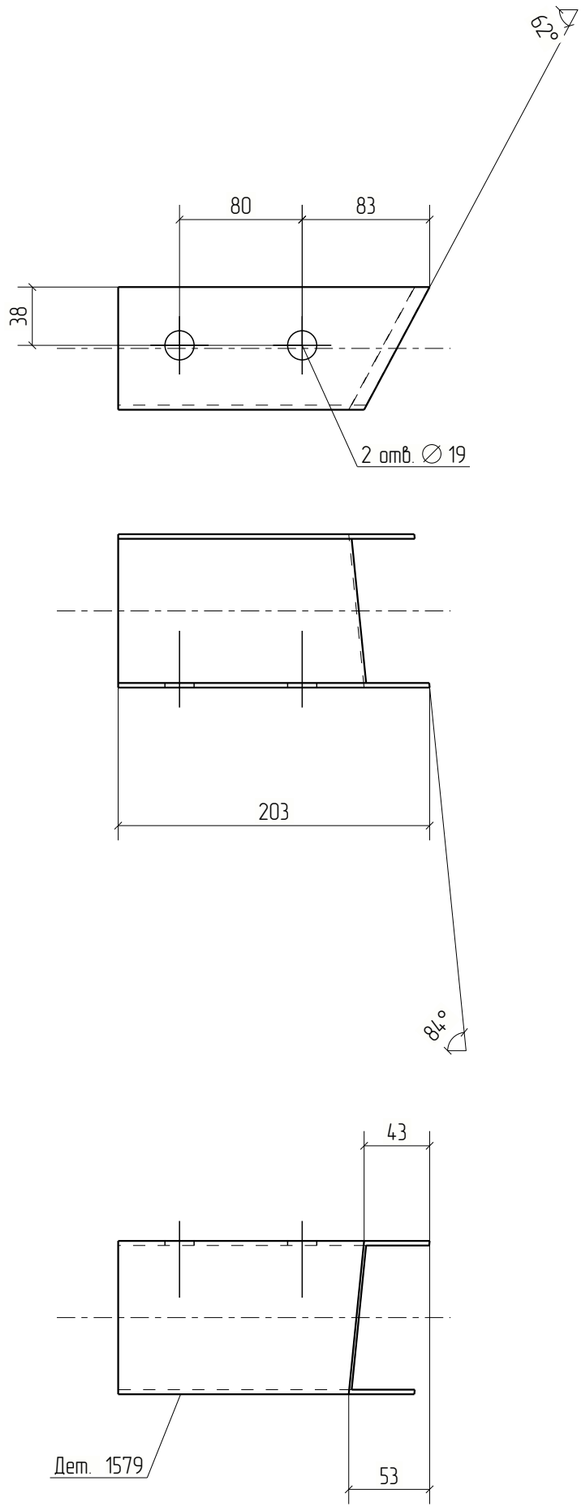


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1578	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1578	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1579	1579	Гн[100X80X3	203	1	С245	1.18	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-401

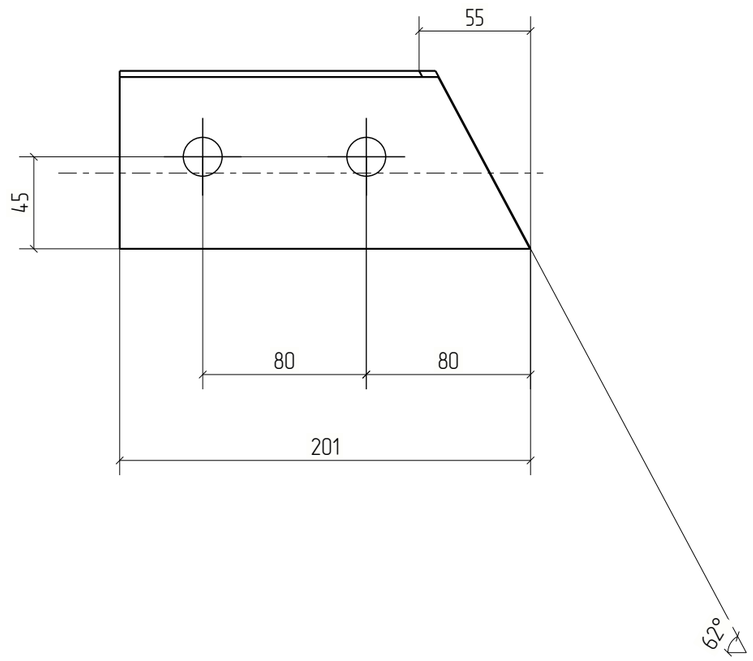


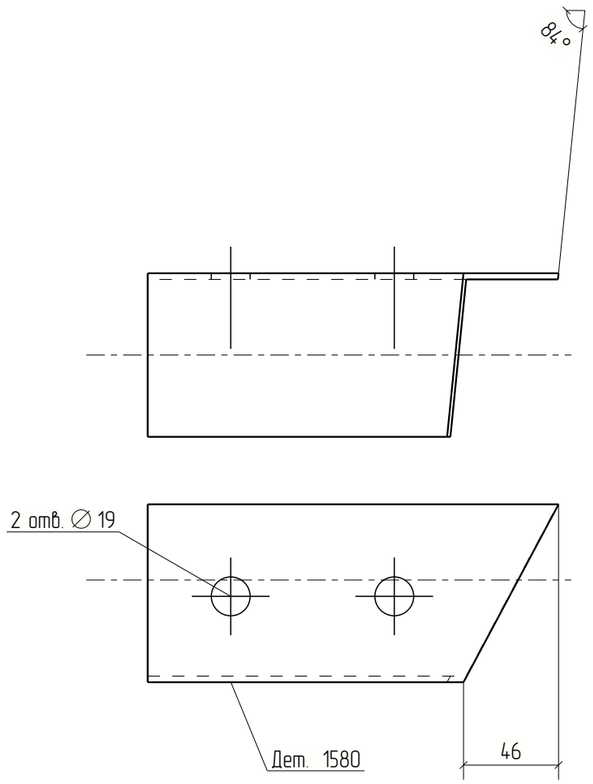
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1579	Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1579	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1580	1580	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-400



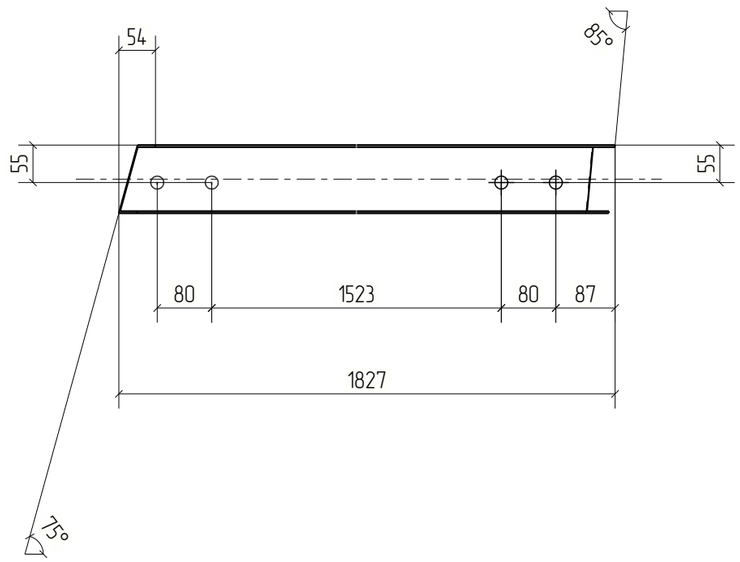


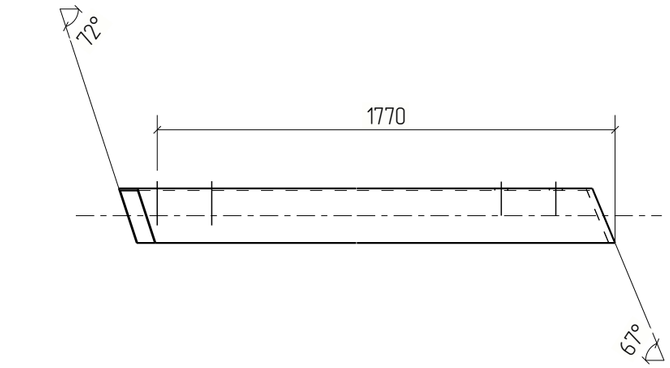
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1580	
Проверил		Амарханов				Деталь 1580	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

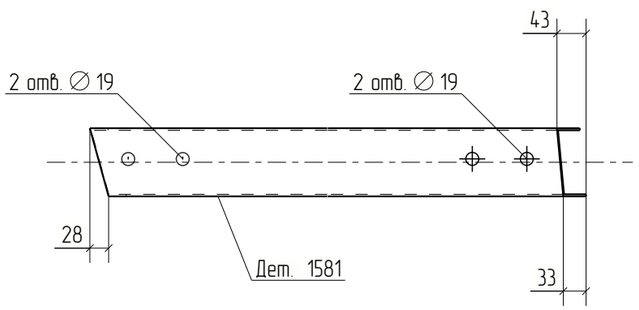
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1581	1581	Гн[100X80X3	1827	1	С245	10.61	

Кол-во	В сборках
1	П1-212





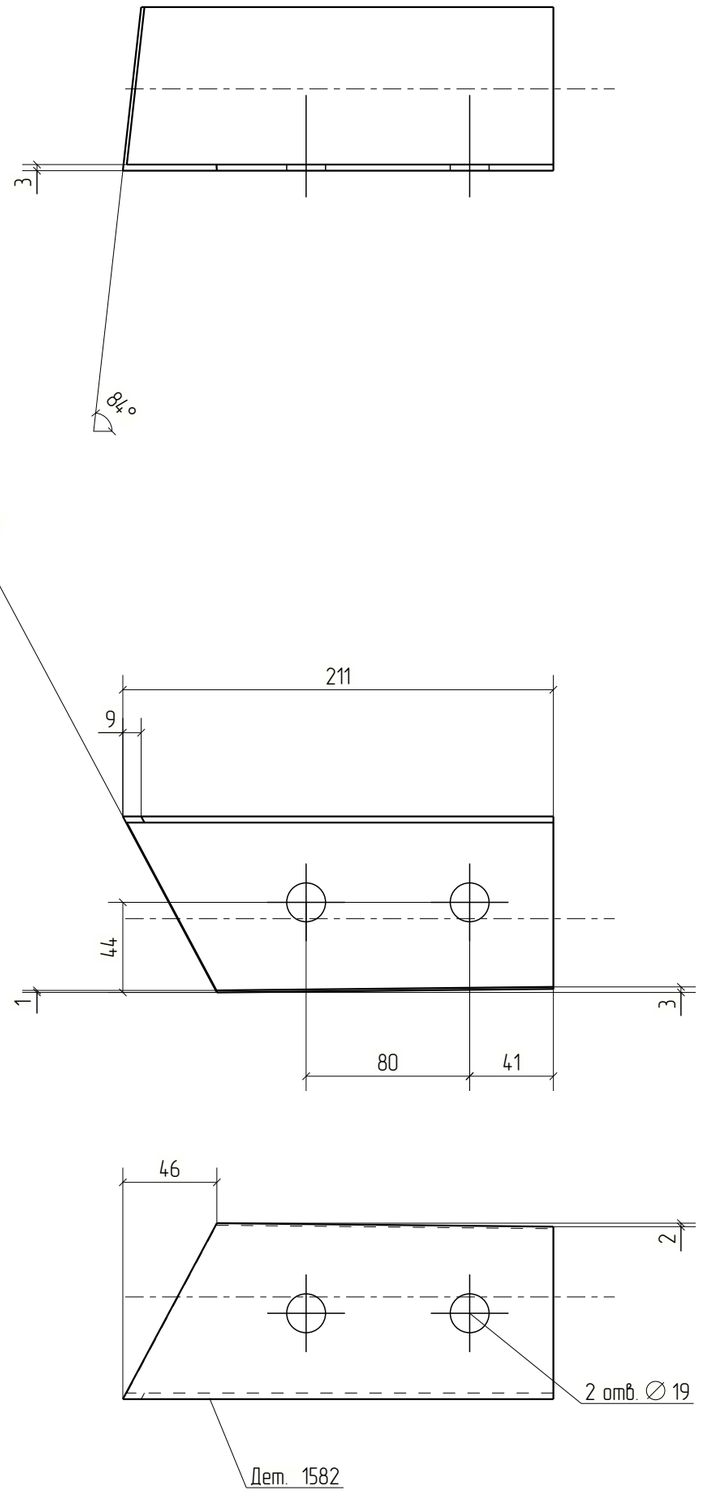


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1581	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1581	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1582	1582	Гн[100X80X3	211	1	С245	1.22	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-394

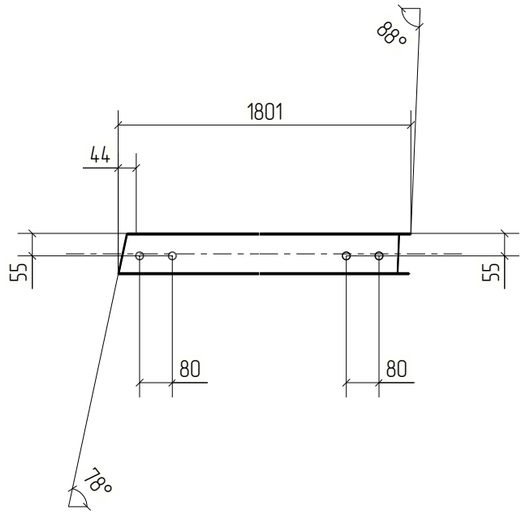


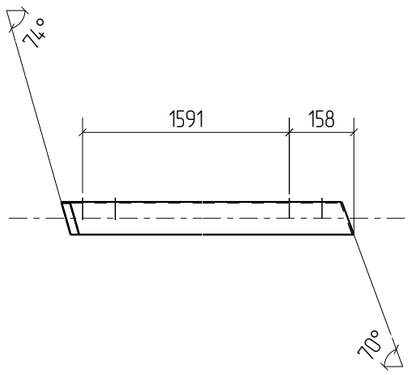
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1582	
Проверил		Амарханов				Деталь 1582	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

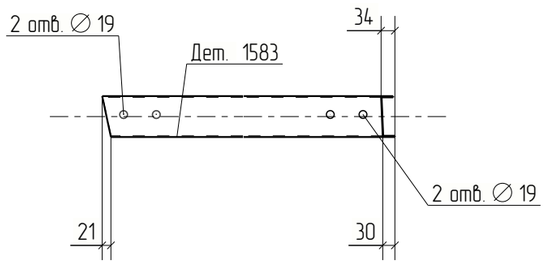
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1583	1583	Гн[100X80X3	1801	1	С245	10.46	

Кол-во	В сборках
1	П1-221





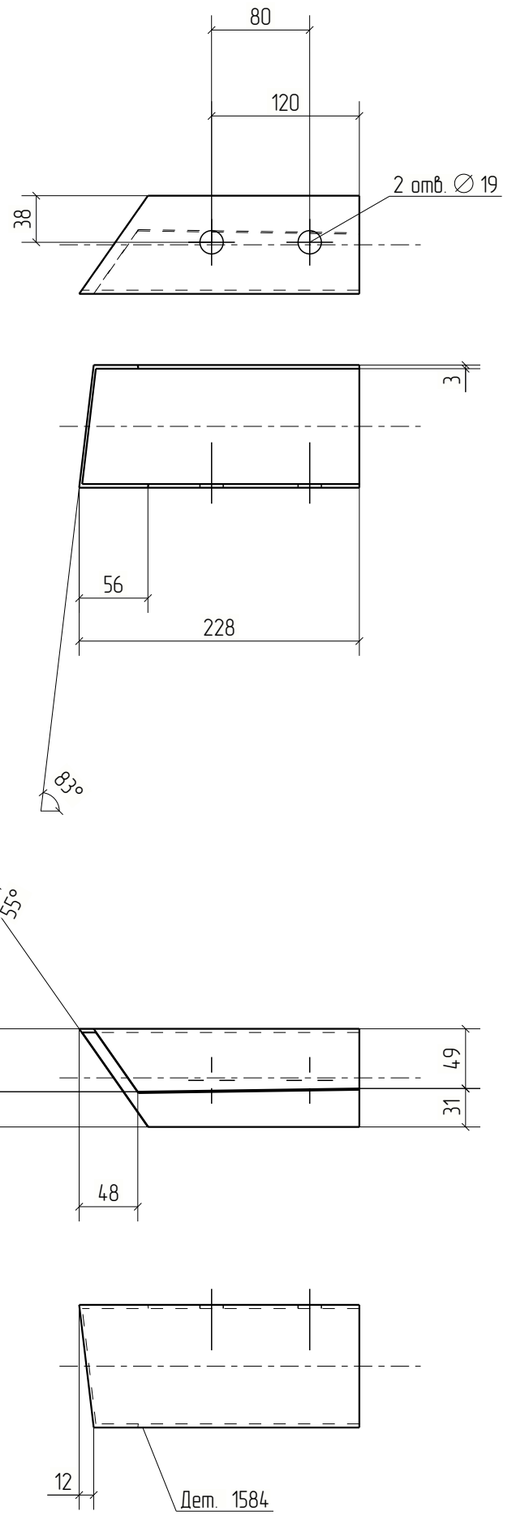


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1583	
Проверил		Амарханов				Деталь 1583	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1584	1584	Гн[100X80X3	228	1	С245	1.33	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-392

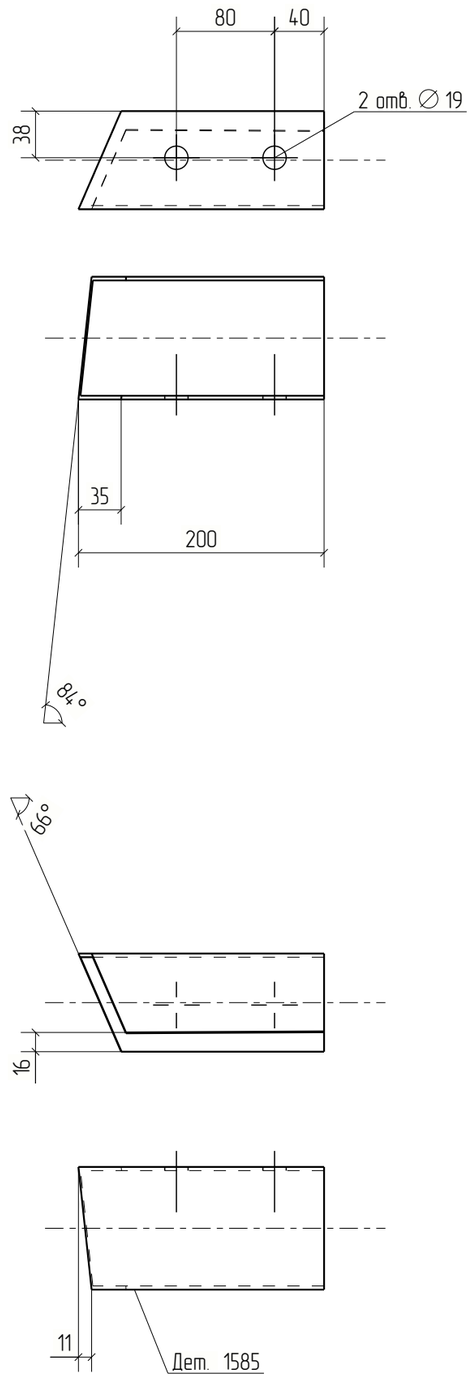


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1584	
Проверил		Амарханов				Деталь 1584	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1585	1585	Гн[100X80X3	200	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-393

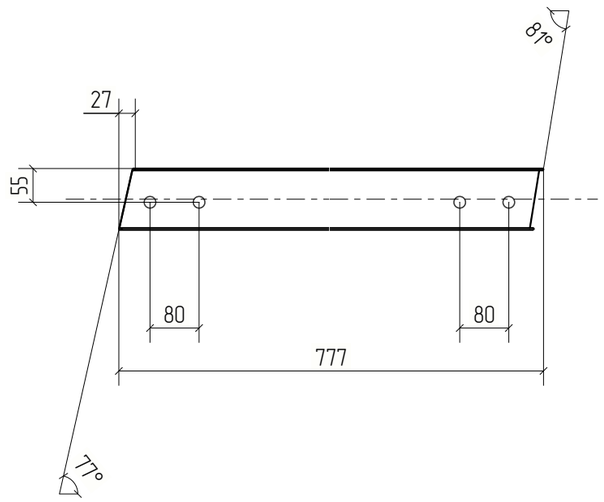


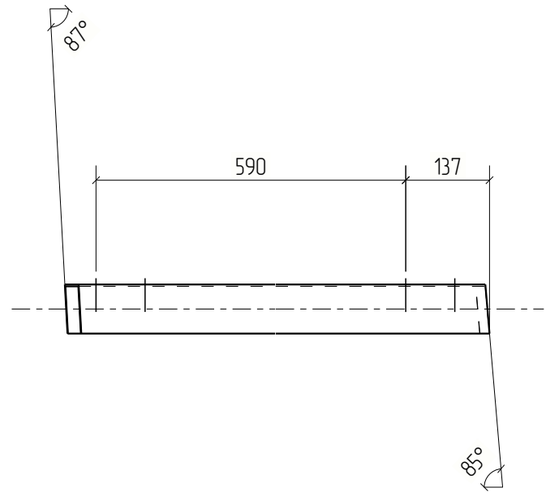
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1585	
Проверил		Амарханов				Деталь 1585	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

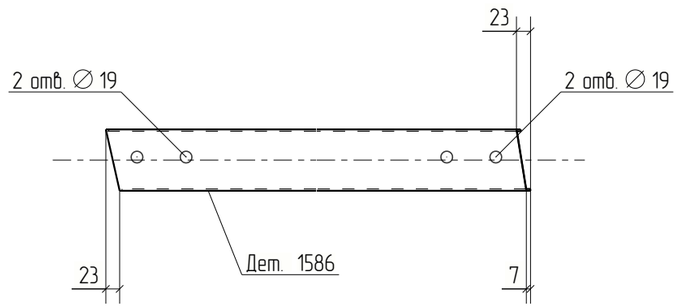
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1586	1586	Гн[100X80X3	777	1	С245	4.52	

Кол-во	В сборках
1	П1-229







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1586
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

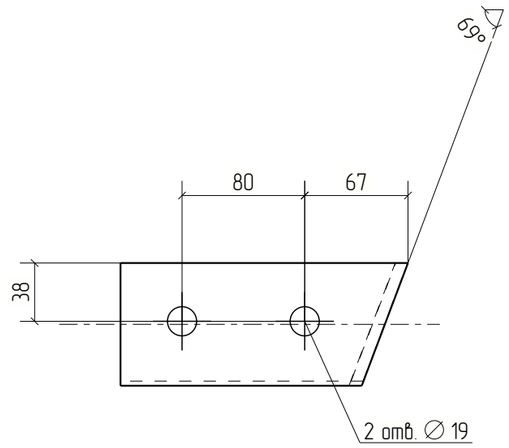
Стадия	Лист	Листов
Р	1586	

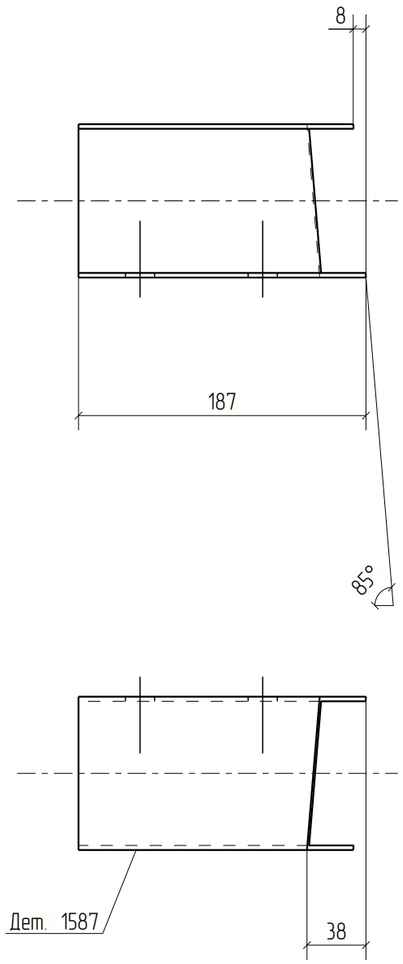
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1587	1587	Гн[100X80X3	187	2	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-412



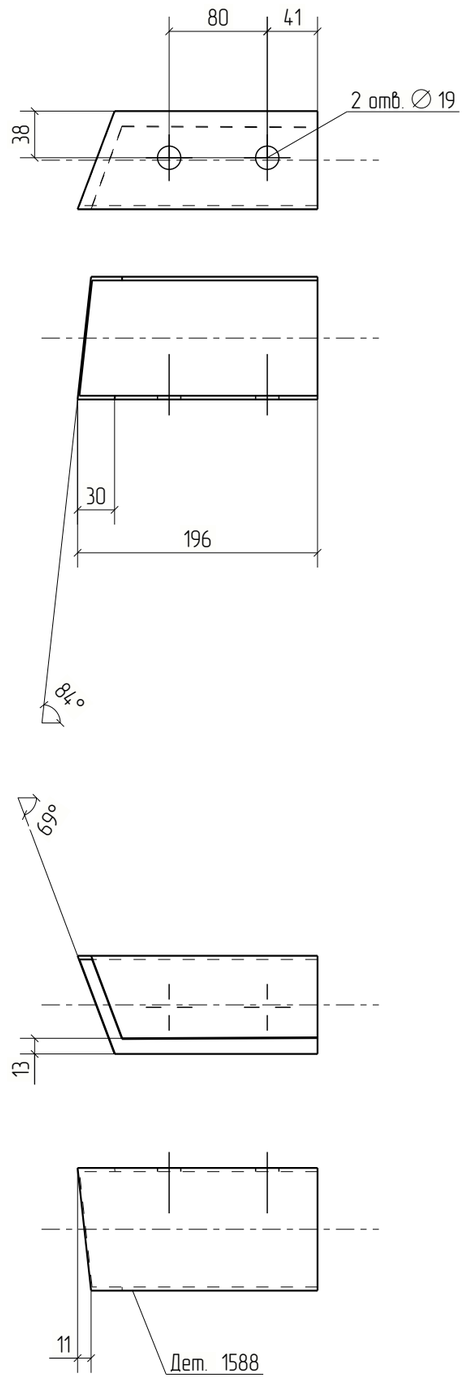


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1587	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1587	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1588	1588	Гн[100Х80Х3	196	2	С245	1.14	

Кол-во	В сборках
2	МЗ-407

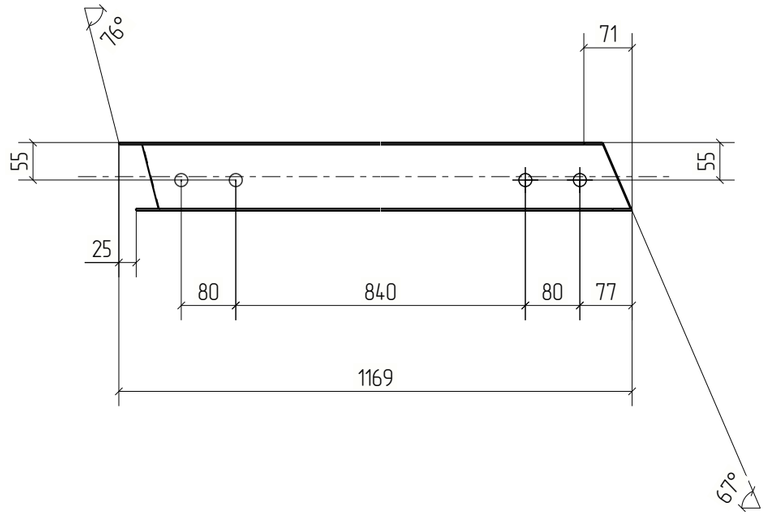


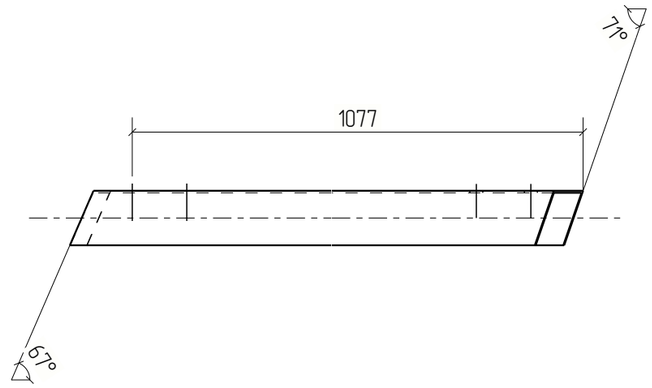
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1588	
Проверил		Амарханов				Деталь 1588	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

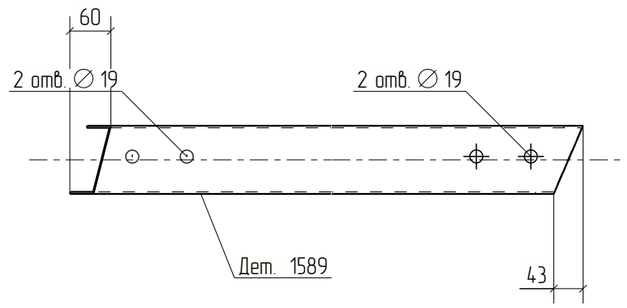
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1589	1589	Гн[100X80X3	1169	1	С245	6.79	

Кол-во	В сборках
1	П1-236







Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амарханов			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Стадия	Лист	Листов
Р	1589	

Основное здание

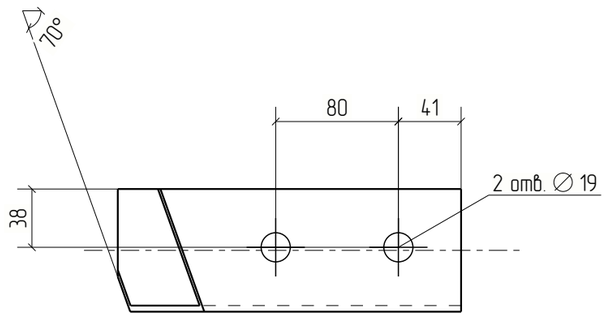
Деталь 1589

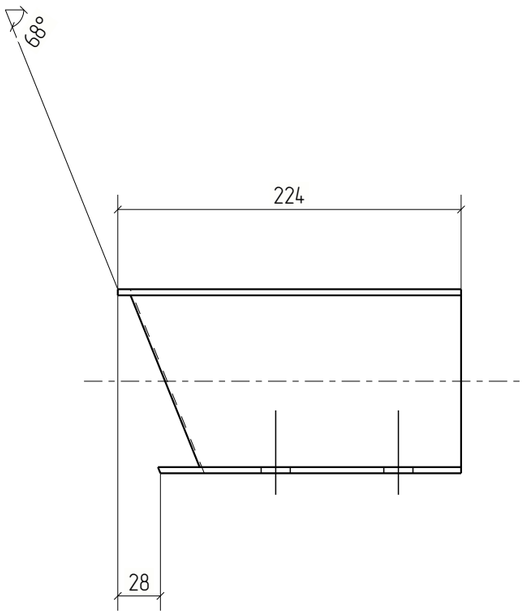
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

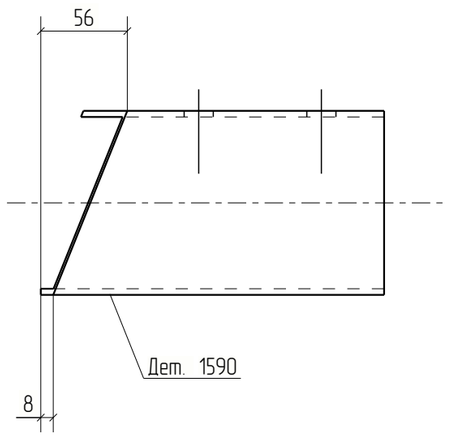
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1590	1590	Гн(120Х80Х4	224	1	С245	1.84	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-657





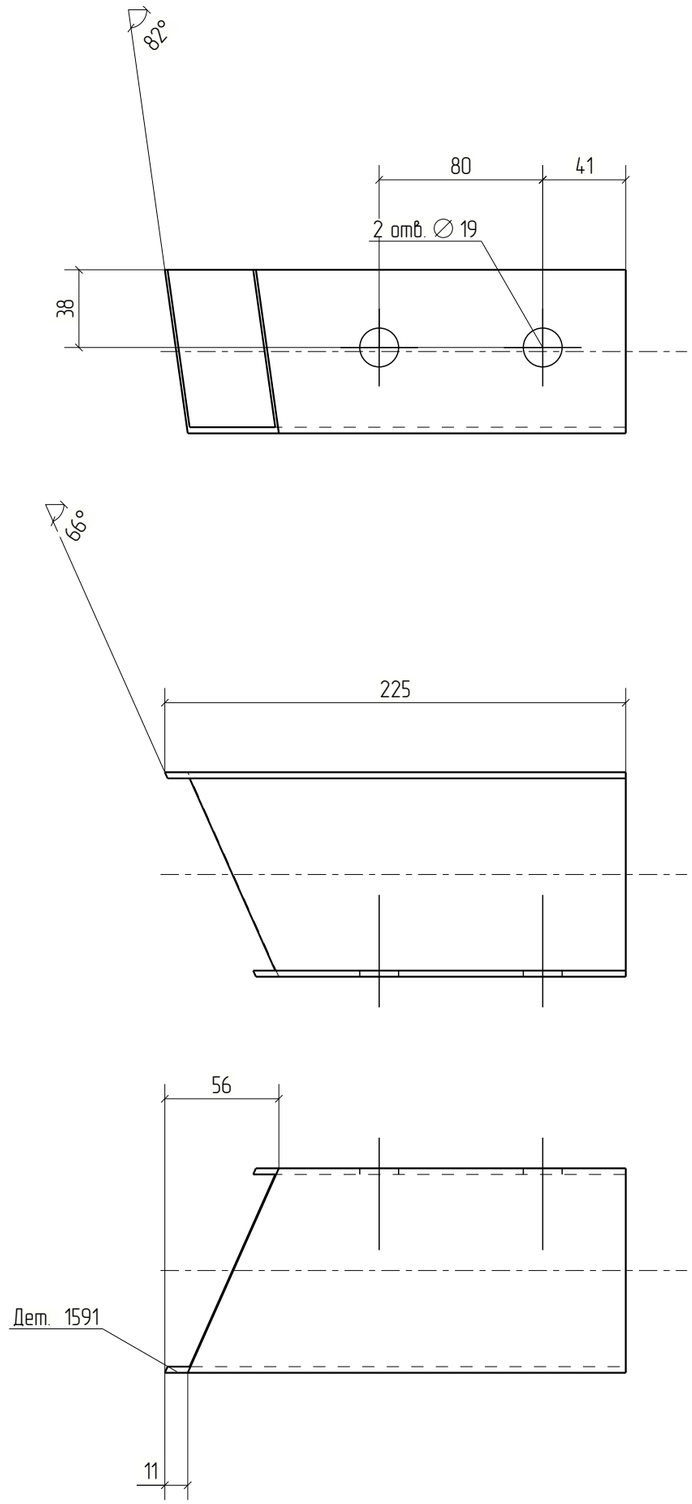


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1590	
Проверил		Амарханов				Деталь 1590	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1591	1591	Гн[100X80X3	225	1	С245	1.31	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-659

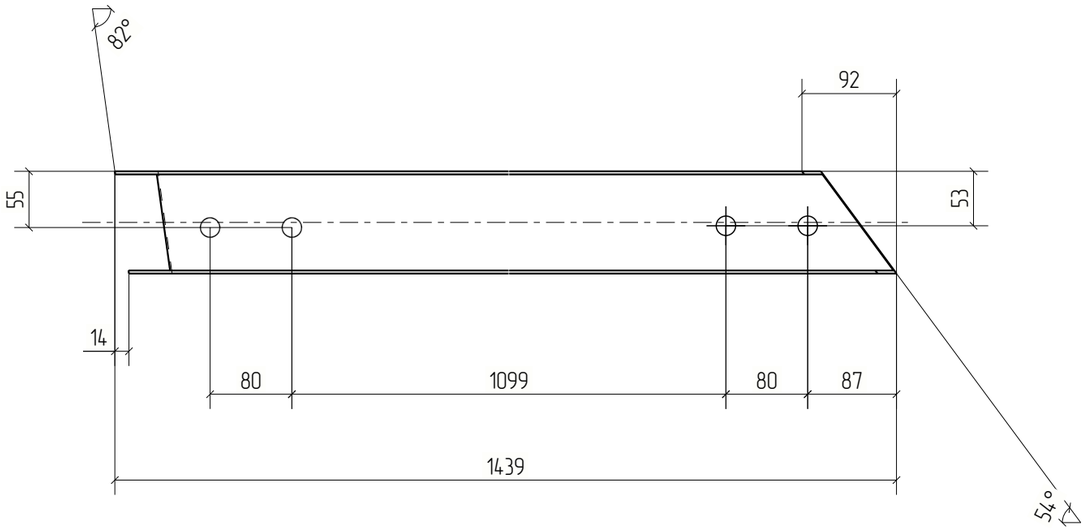


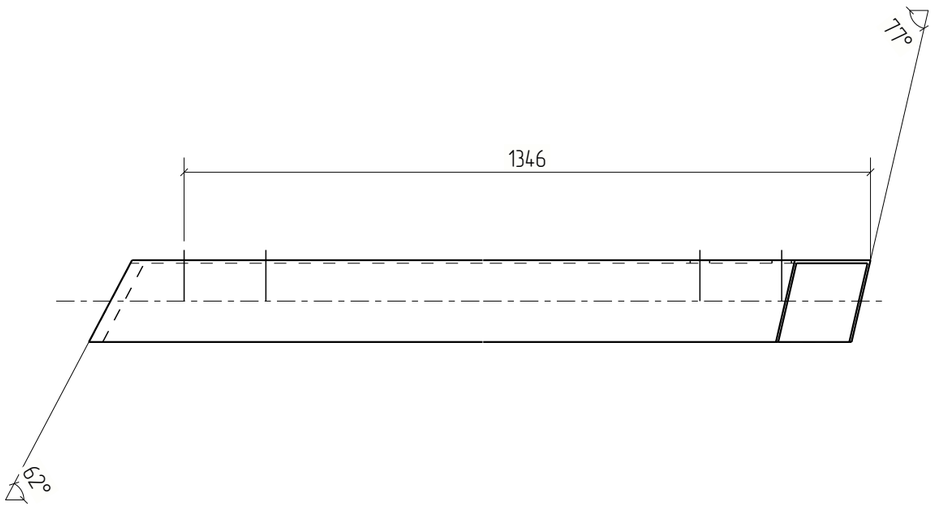
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1591	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1591	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

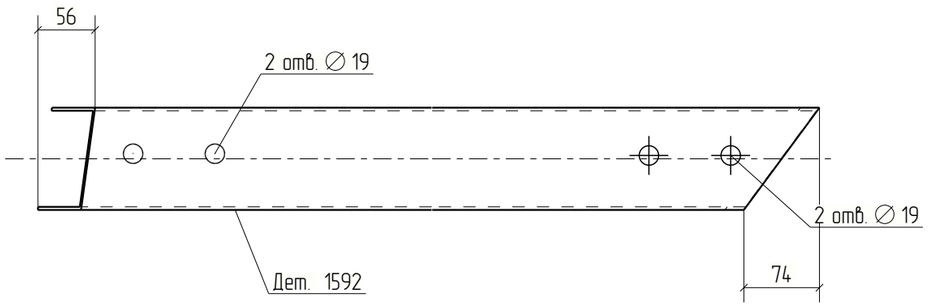
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1592	1592	Гн[100X80X3	1439	1	С245	8.36	

Кол-во	В сборках
1	П1-245





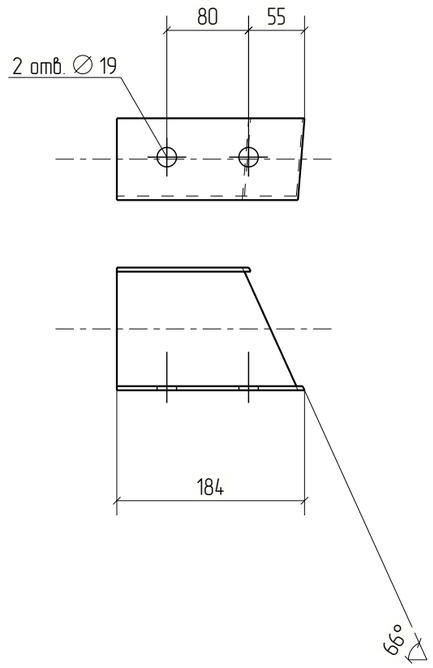


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1592; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1592	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1593	1593	Гн(120Х80Х4	184	1	С245	1.51	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-663

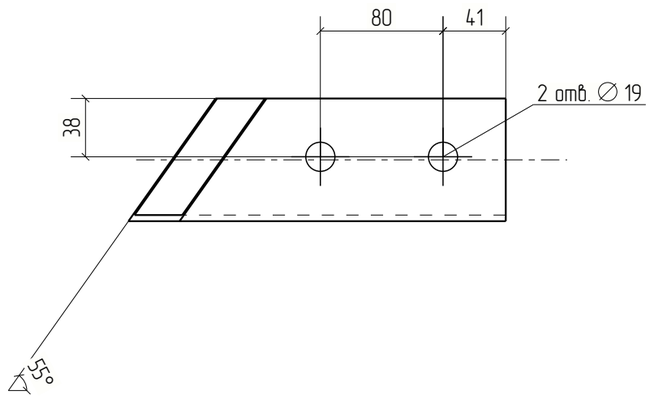


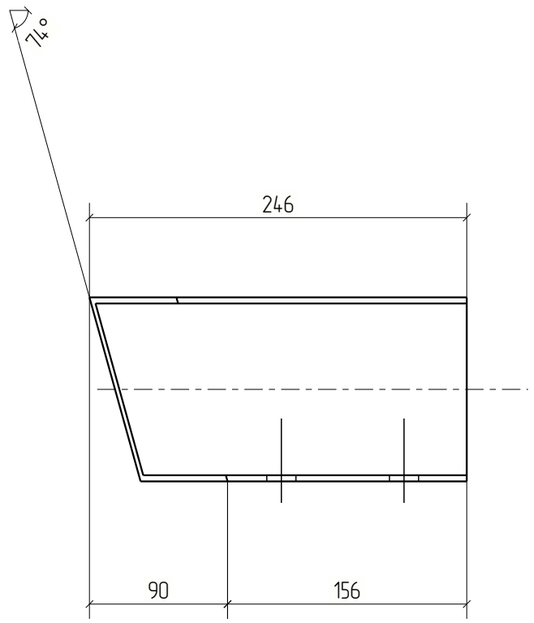
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1593	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1593	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

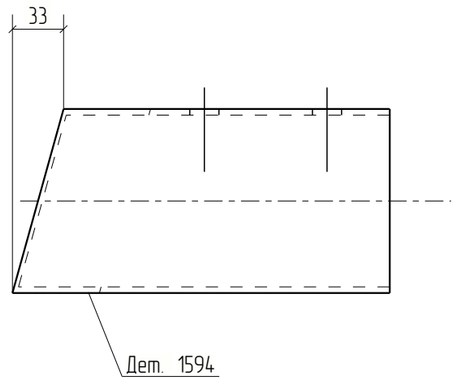
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1594	1594	Гн(120Х80Х4	246	1	С245	2.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-650





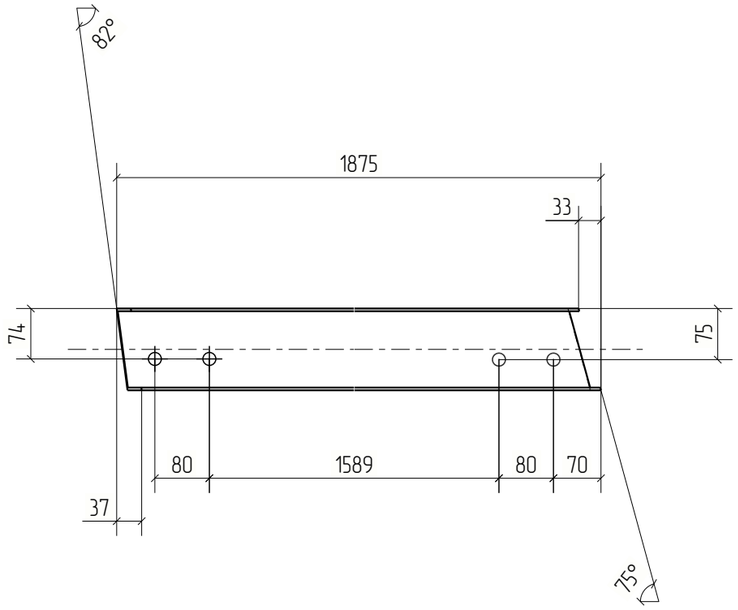


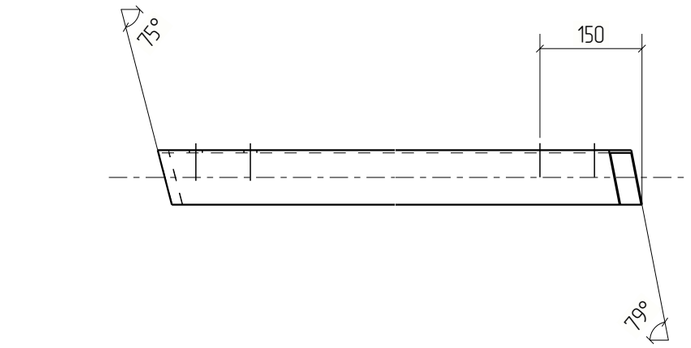
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1594	
Проверил		Амарханов				Деталь 1594	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

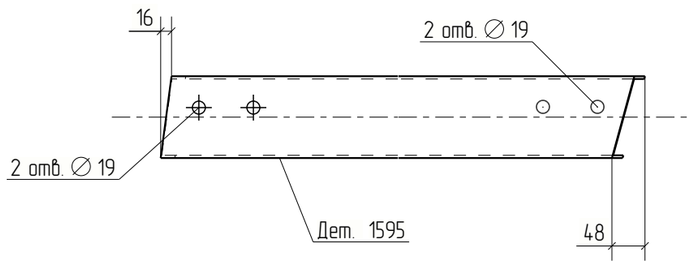
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1595	1595	Гн(120Х80Х4	1875	1	С245	15.41	

Кол-во	В сборках
1	П2-1





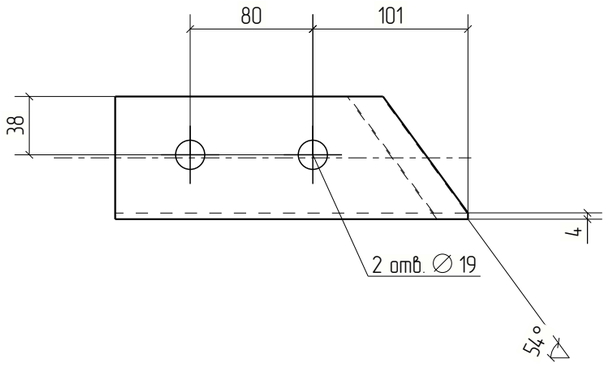


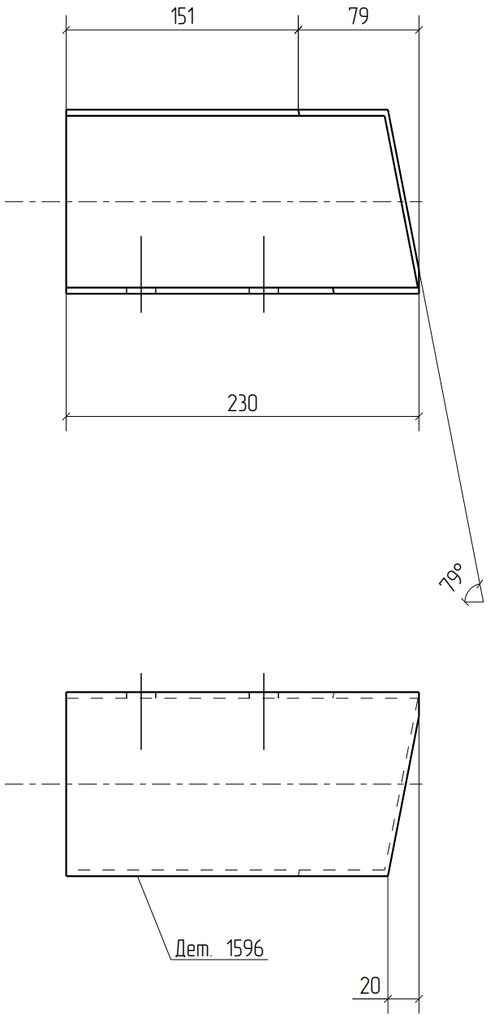
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1595	
Проверил		Амарханов				Деталь 1595	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1596	1596	Гн(120Х80Х4	230	1	С245	1.89	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-647



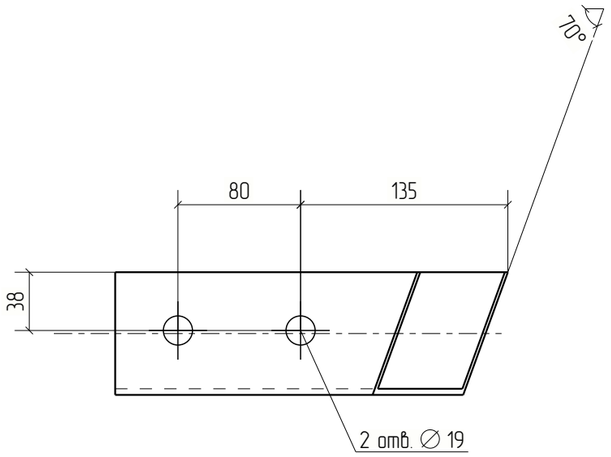


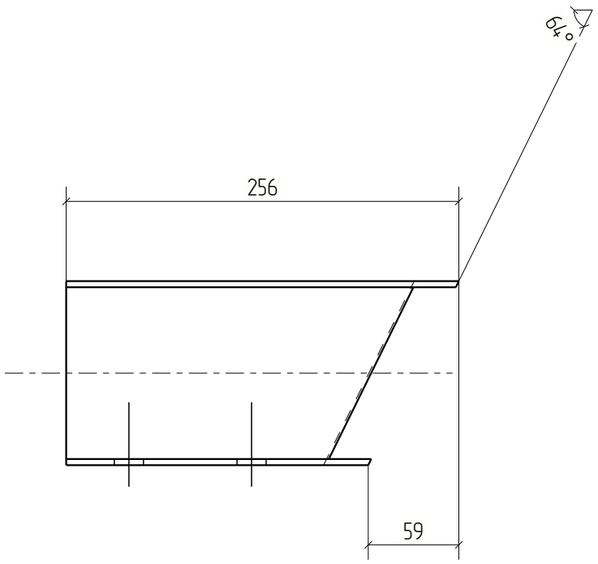
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1596	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1596	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

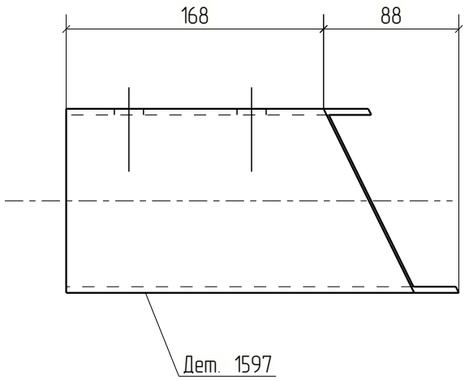
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1597	1597	Гн(120Х80Х4	256	1	С245	2.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-614





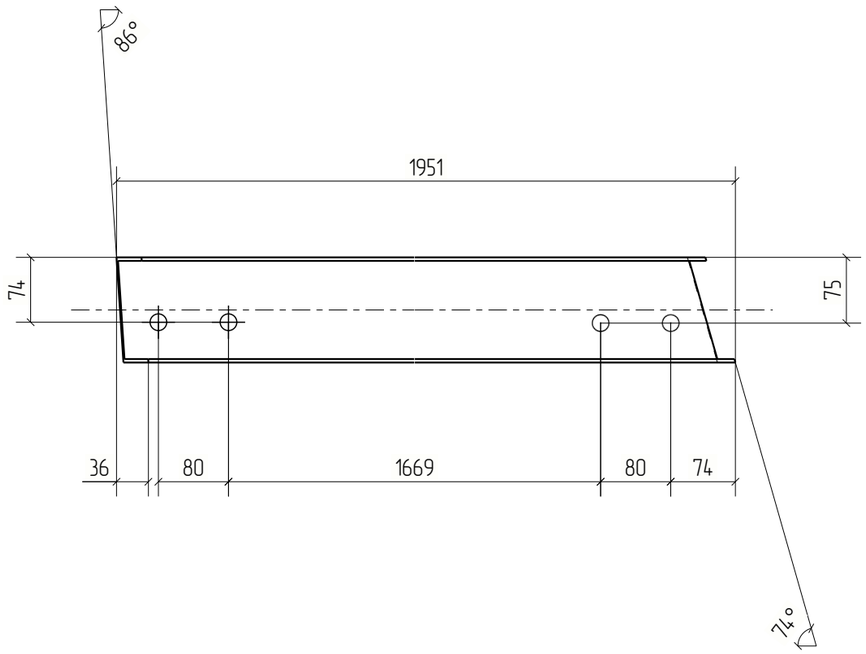


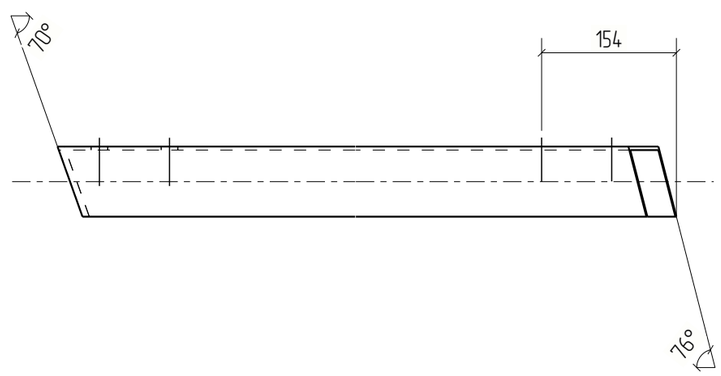
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1597	
Проверил		Амарханов				Деталь 1597	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

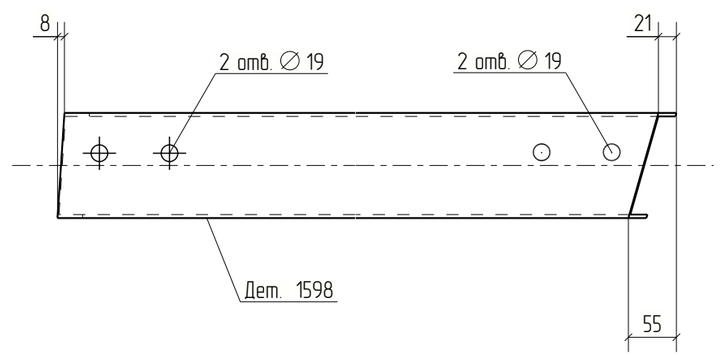
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1598	1598	Гн(120Х80Х4	1951	1	С245	16.03	

Кол-во	В сборках
1	П2-6





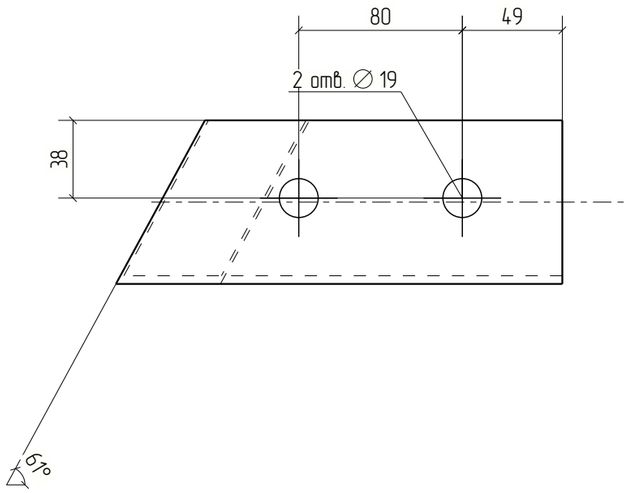


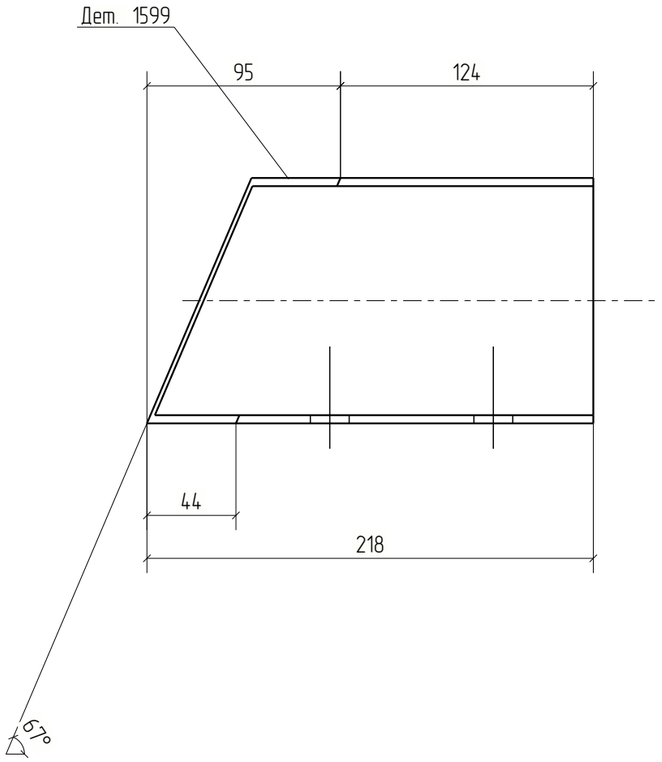
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1598	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1598	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1599	1599	Гн(120Х80Х4	218	1	С245	1.79	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-623



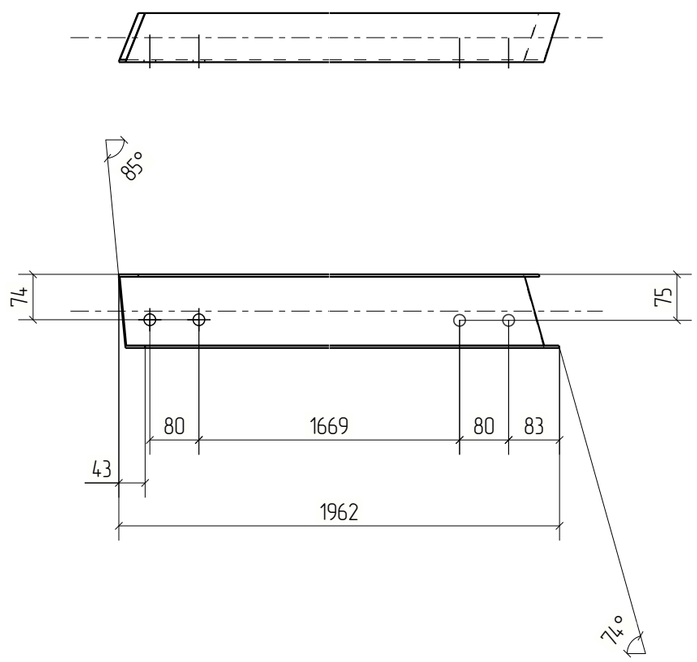


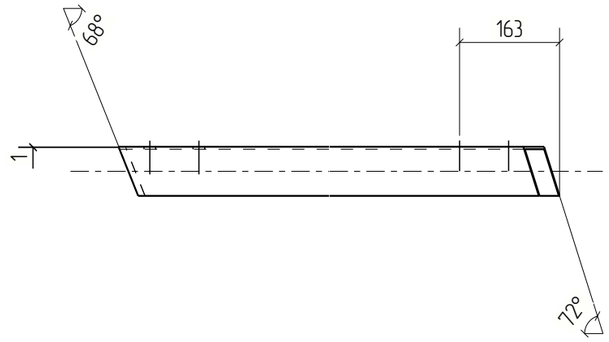
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1599	
Проверил		Амарханов				Деталь 1599	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

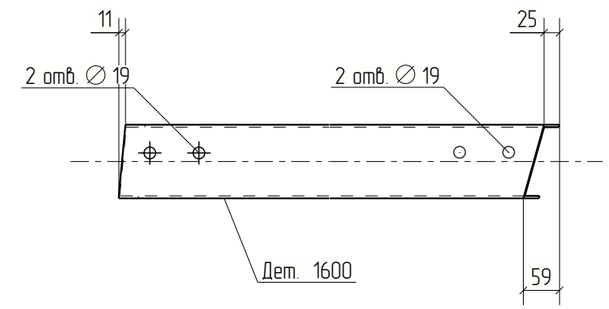
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1600	1600	Гн(120Х80Х4	1962	1	С245	16.13	

Кол-во	В сборках
1	П2-11





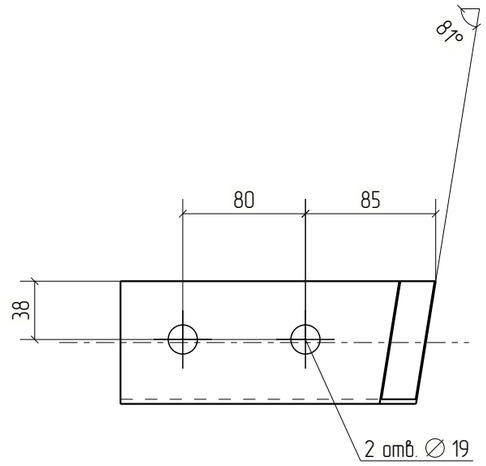


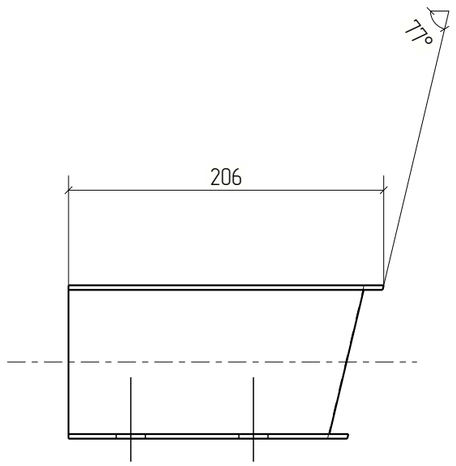
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1600	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1600	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

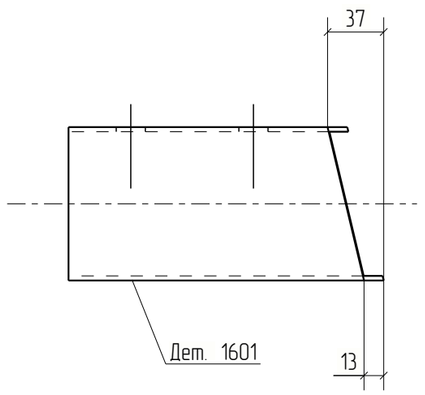
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1601	1601	Гн[100X80X3	206	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-631





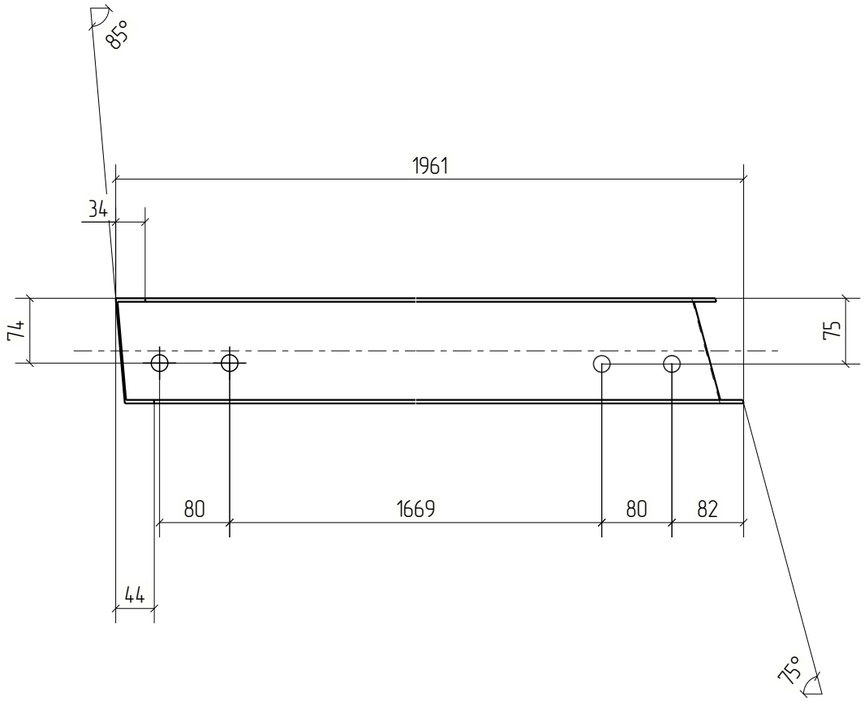


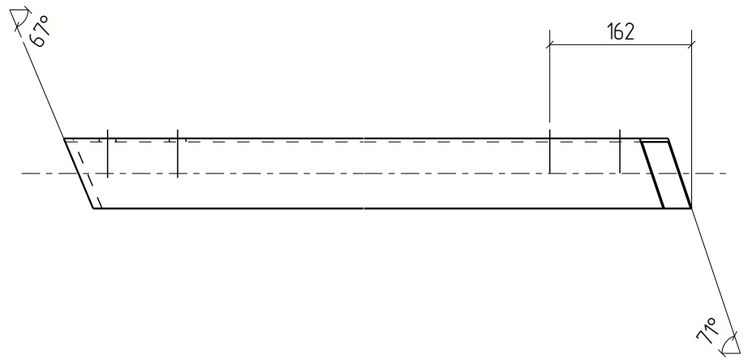
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1601	
Проверил		Амарханов				Деталь 1601	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

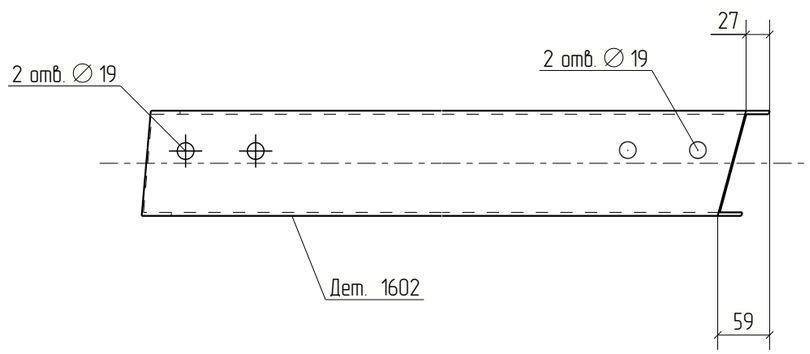
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1602	1602	Гн[120Х80Х4	1961	1	С245	16.12	

Кол-во	В сборках
1	П2-15





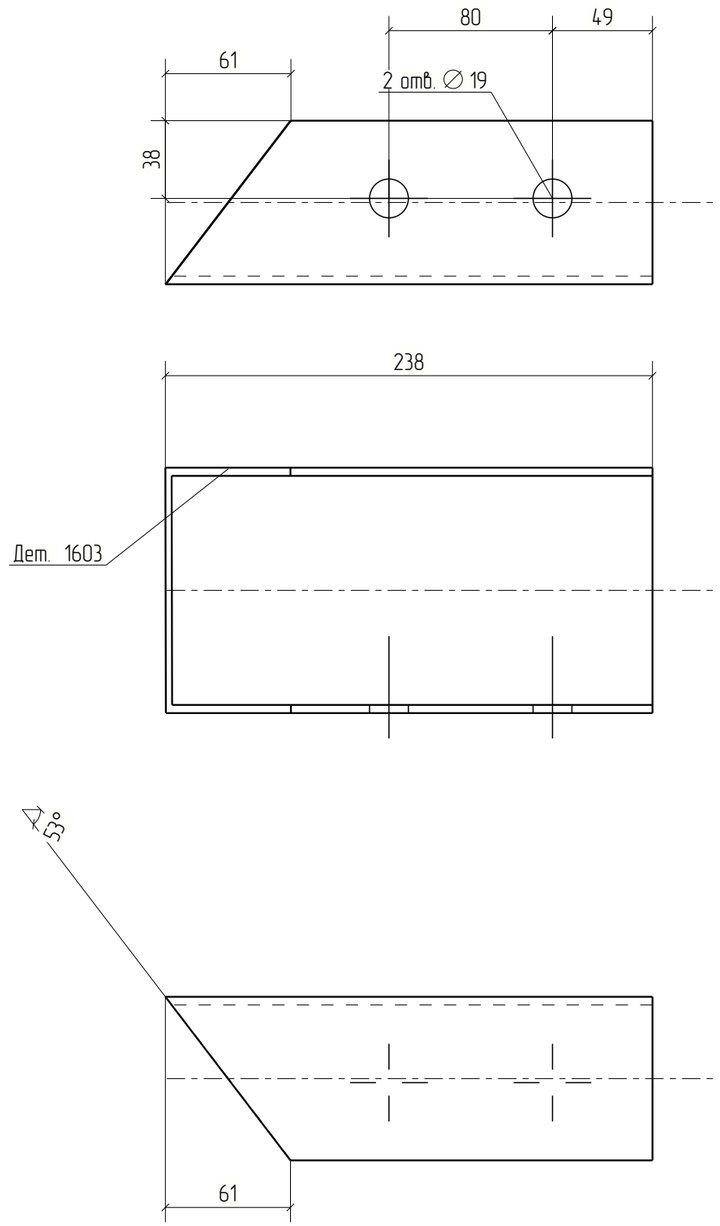


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1602	
Проверил		Амарханов				Деталь 1602	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1603	1603	Гн[120X80X4	238	1	С245	1.96	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-639

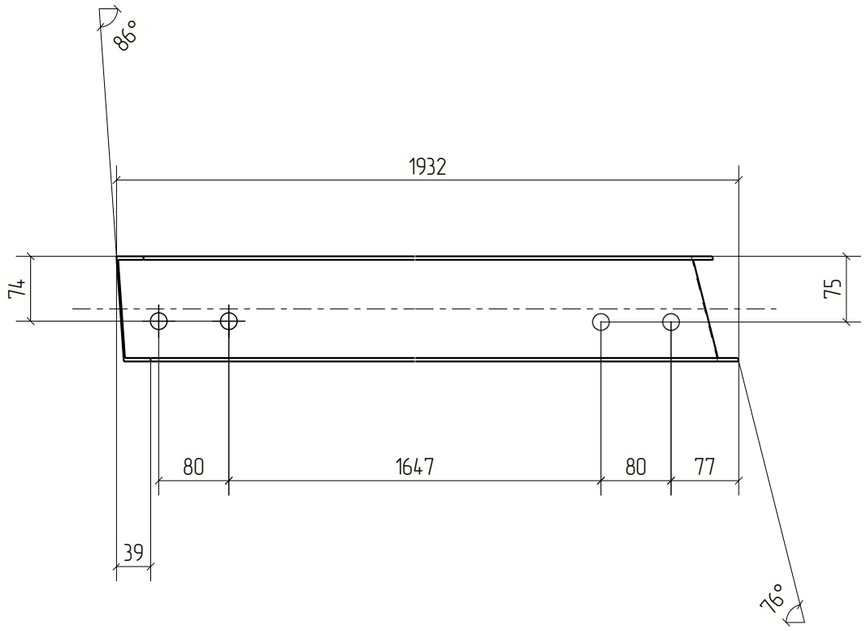


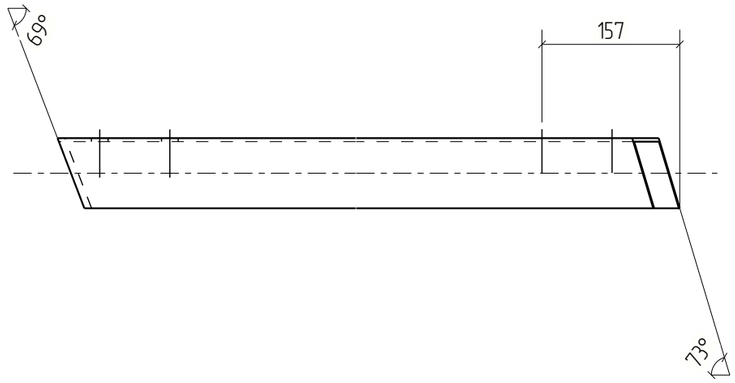
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1603	
Проверил		Амарханов				Деталь 1603	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

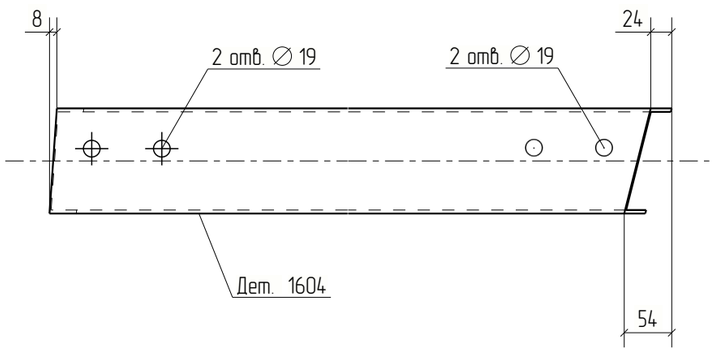
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1604	1604	Гн(120Х80Х4	1932	1	С245	15.88	

Кол-во	В сборках
1	П2-19





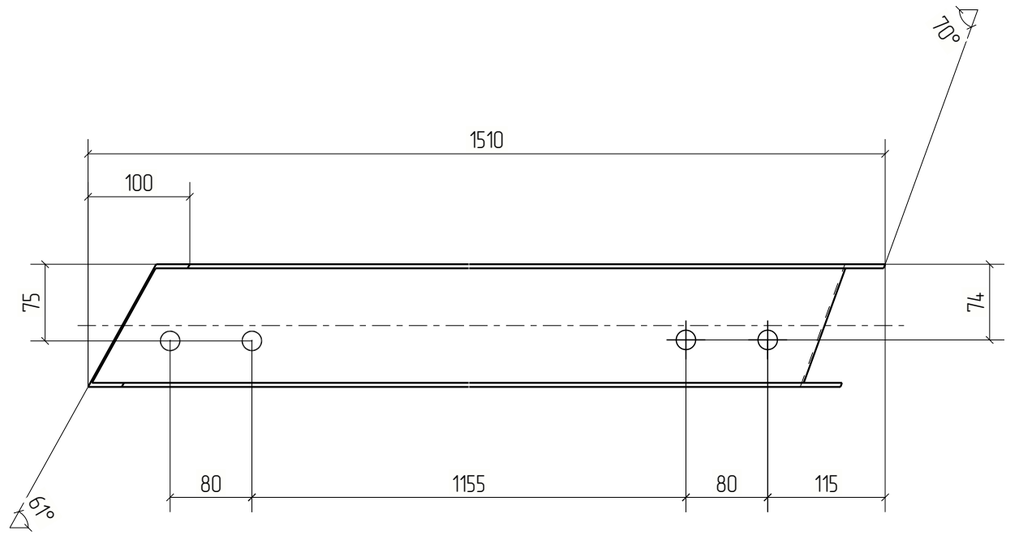


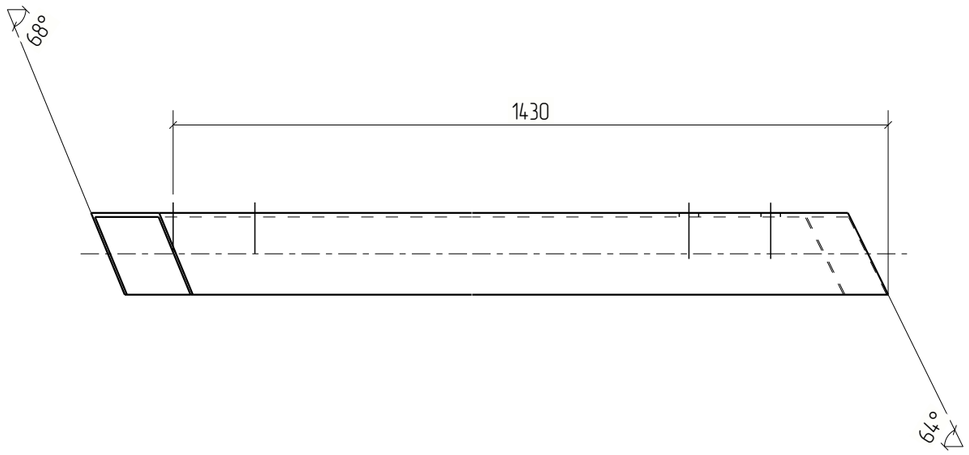
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1604	
Проверил		Амарханов				Деталь 1604	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

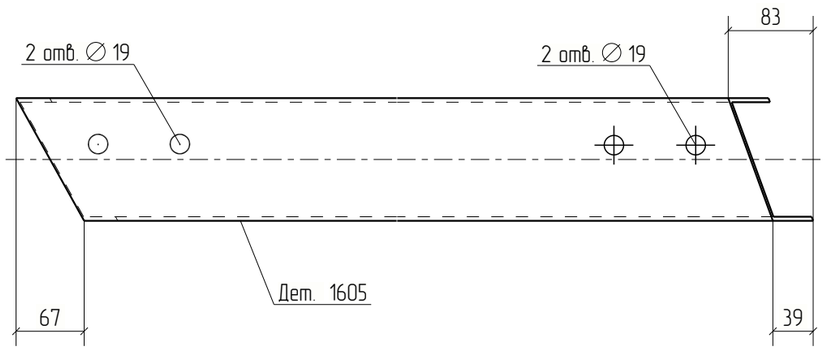
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1605	1605	Гн(120Х80Х4	1510	1	С245	12.41	

Кол-во	В сборках
1	П2-66







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1605
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

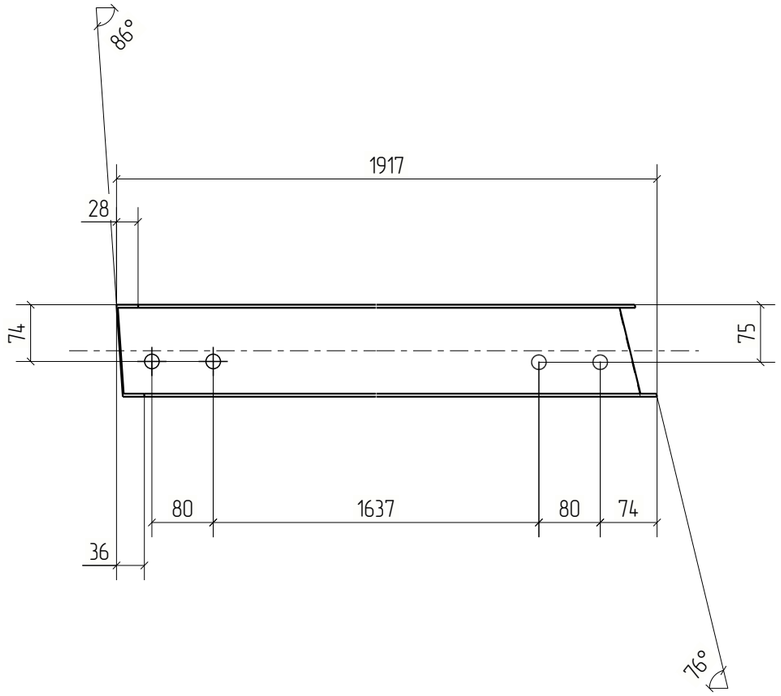
Стадия	Лист	Листов
Р	1605	

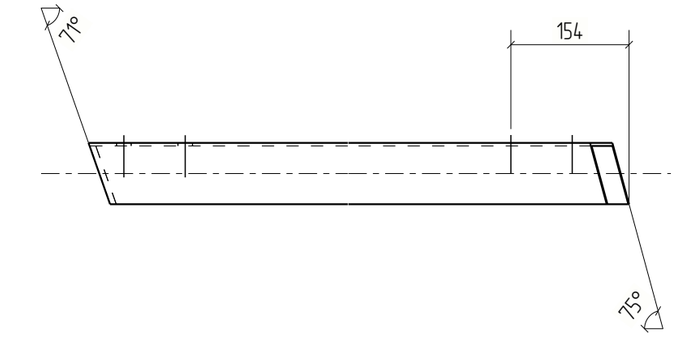
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

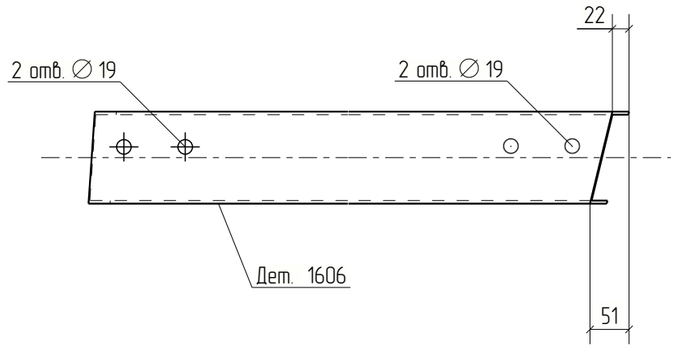
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1606	1606	Гн[120X80X4	1917	1	С245	15.76	

Кол-во	В сборках
1	П2-23





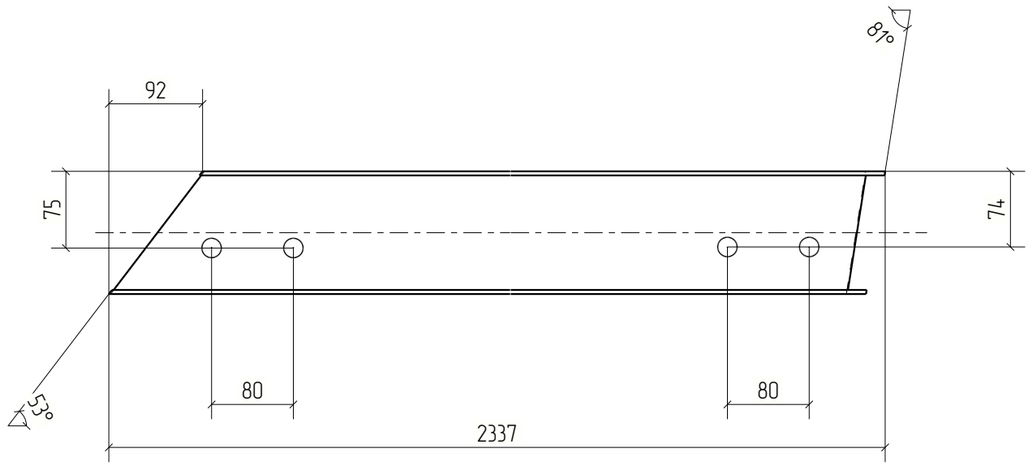


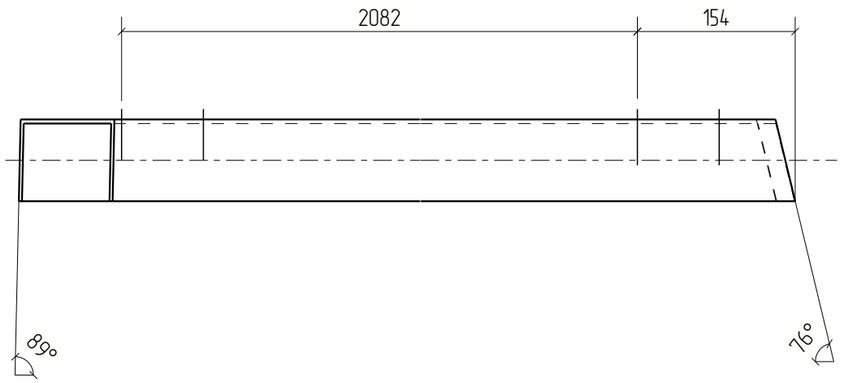
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1606	
Проверил		Амарханов				Деталь 1606	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

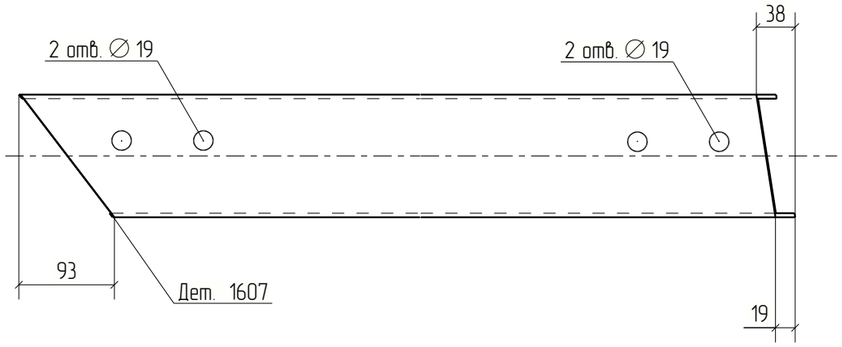
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1607	1607	Гн(120Х80Х4	2337	1	С245	19.20	

Кол-во	В сборках
1	П2-65





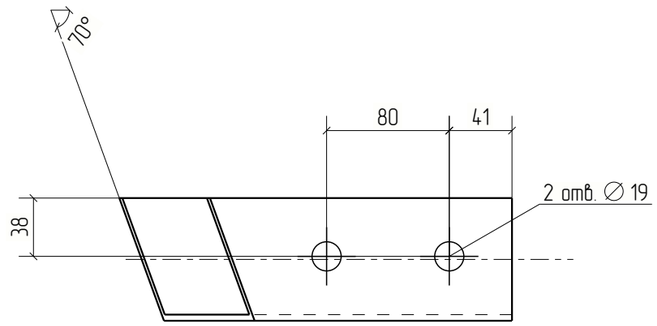


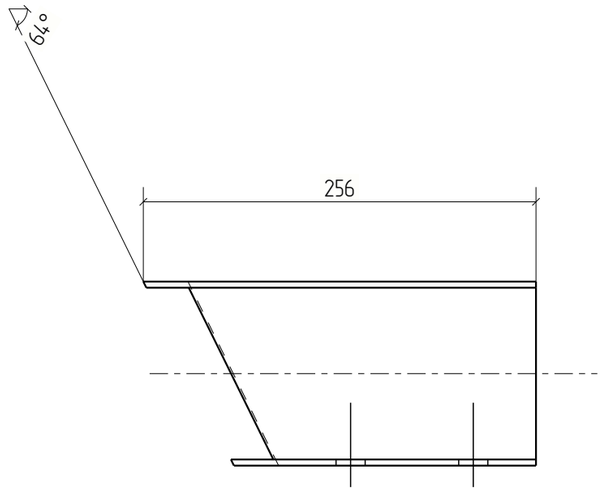
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1607	
Проверил		Амарханов				Деталь 1607	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

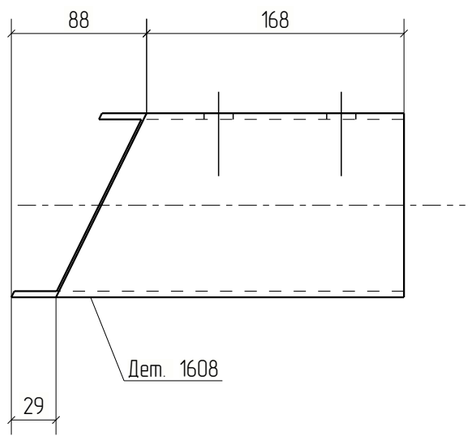
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1608	1608	Гн[120Х80Х4	256	1	С245	2.10	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-670





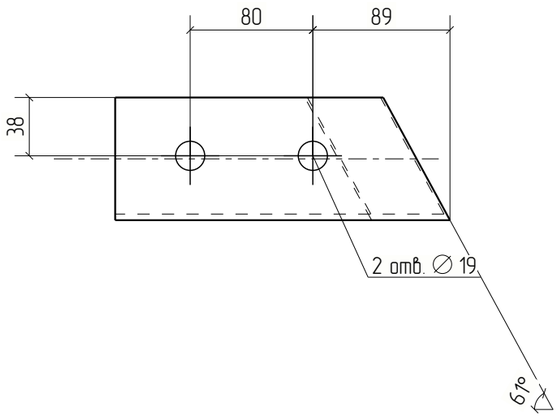


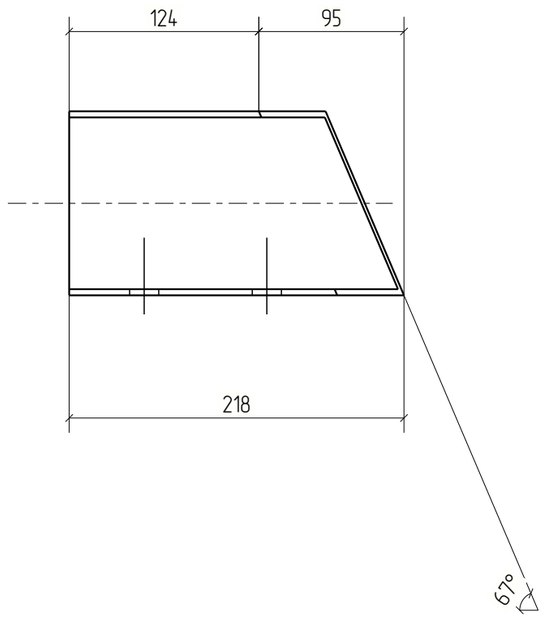
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1608	
Проверил		Амарханов				Деталь 1608	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

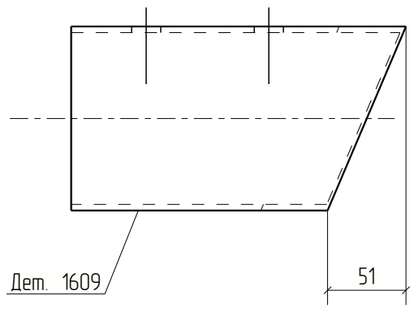
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1609	1609	Гн[120X80X4	218	1	С245	1.79	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-671





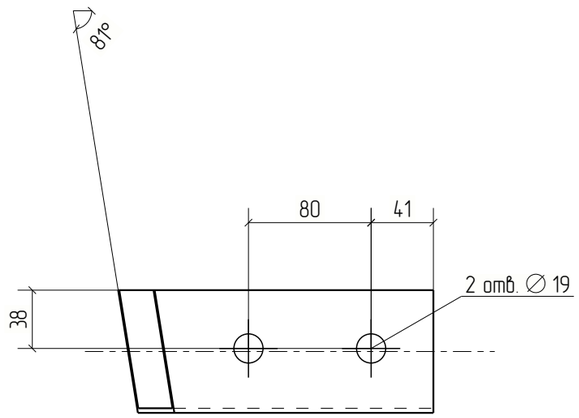


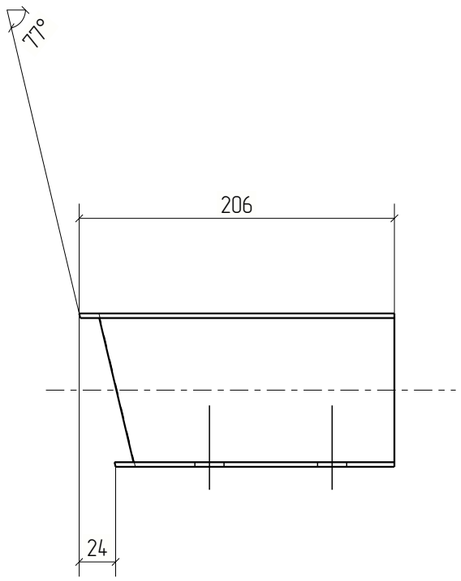
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1609	
Проверил		Амарханов				Деталь 1609	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

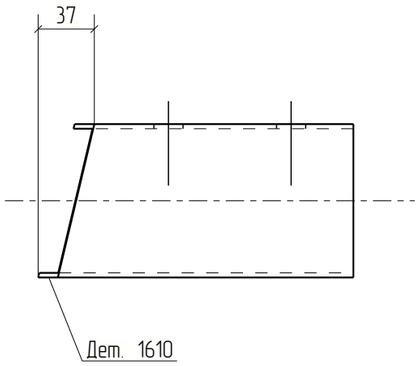
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1610	1610	Гн[100X80X3	206	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-669





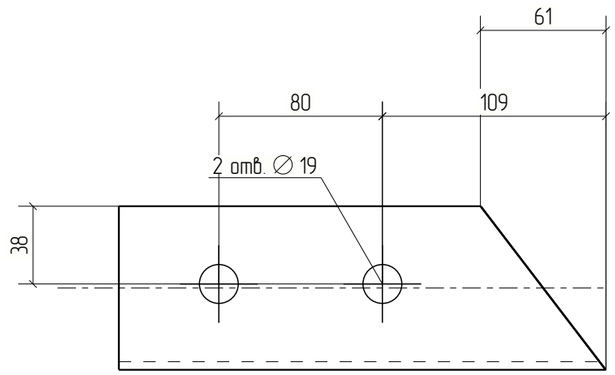


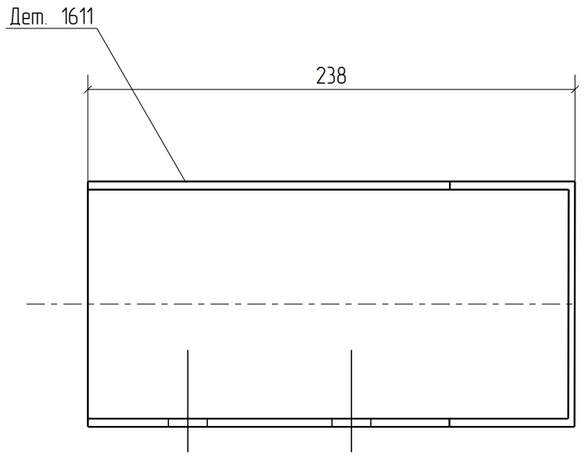
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1610	
Проверил		Амарханов				Деталь 1610	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

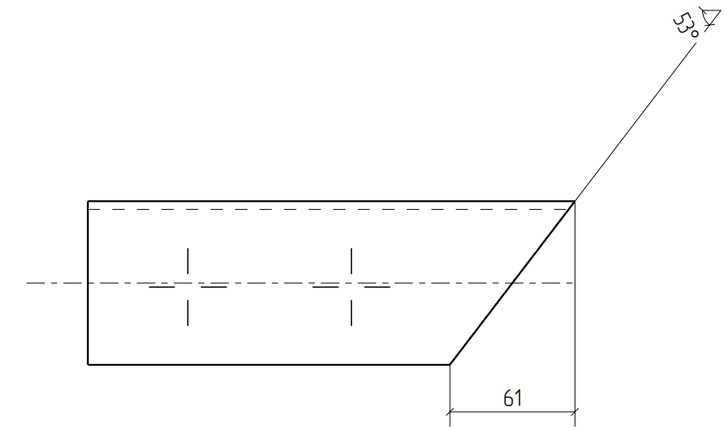
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1611	1611	Гн[120X80X4	238	1	С245	1.96	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-666





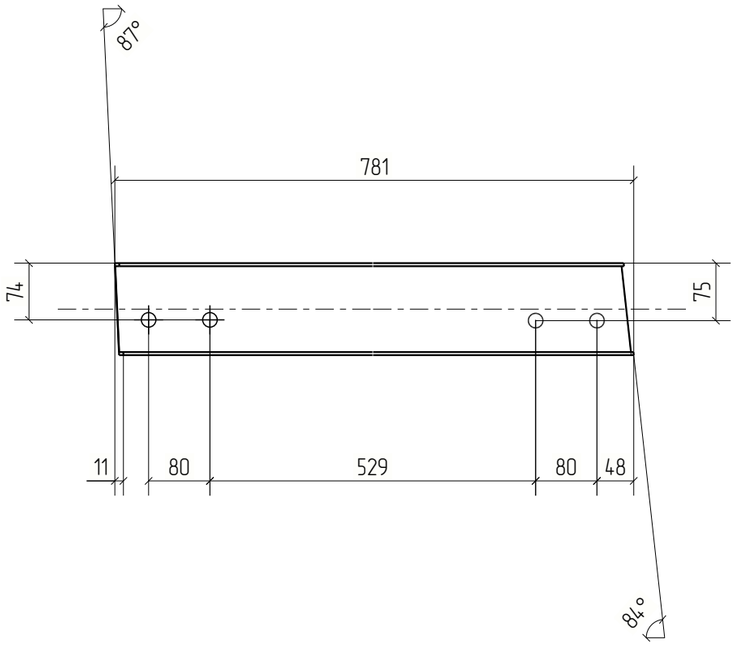


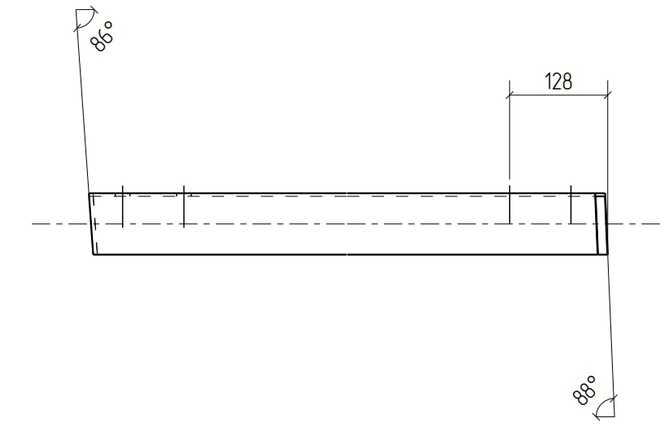
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1611; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1611	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

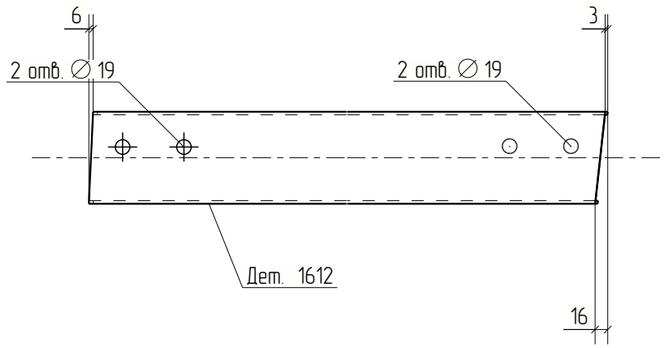
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1612	1612	Гн[120X80X4	781	1	С245	6.42	

Кол-во	В сборках
1	П2-27







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1612
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

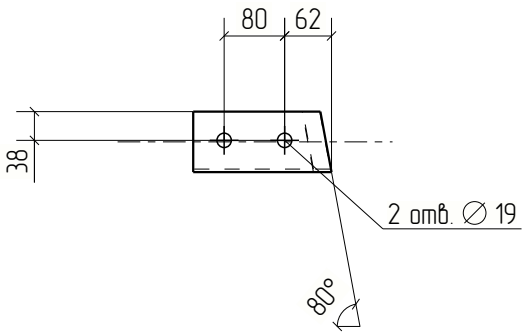
Стадия	Лист	Листов
Р	1612	

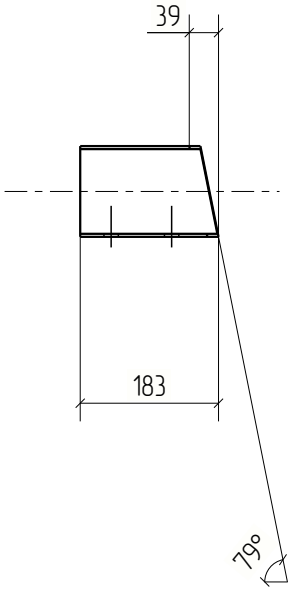
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

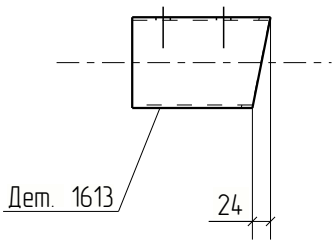
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1613	1613	Гн(120Х80Х4	183	6	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
6	МЭ-551





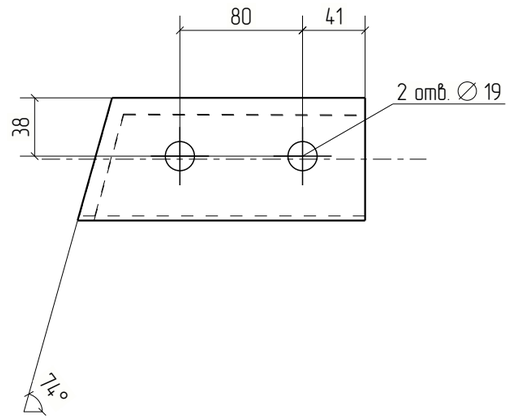


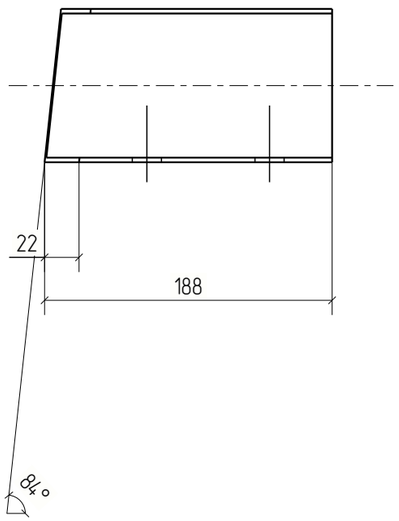
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1613	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1613	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

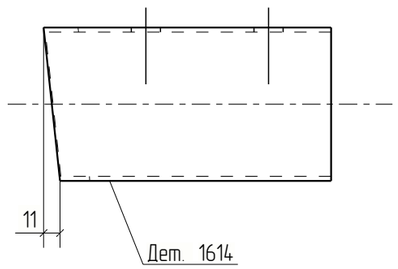
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1614	1614	Гн[100X80X3	188	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-408





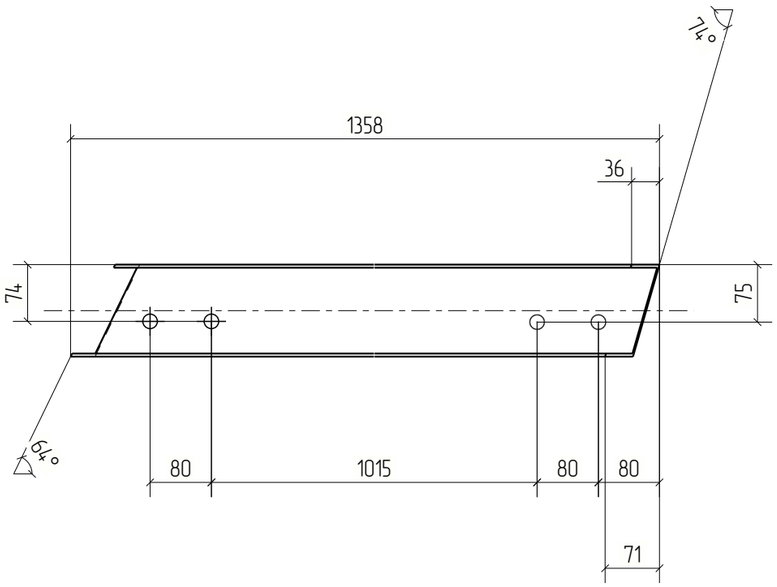


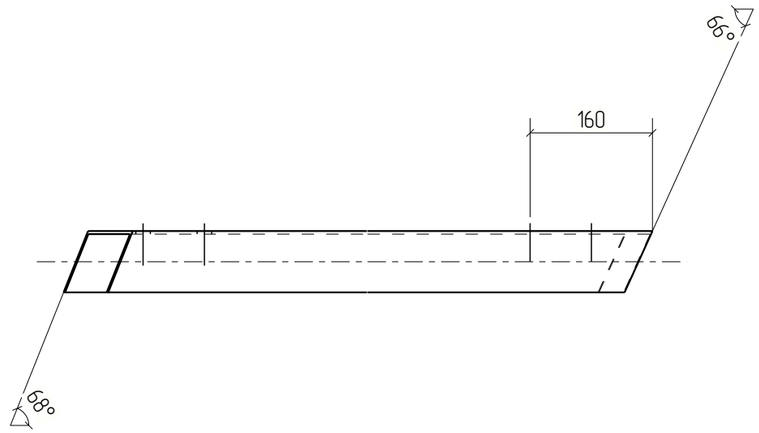
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1614	
Проверил		Амарханов				Деталь 1614	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

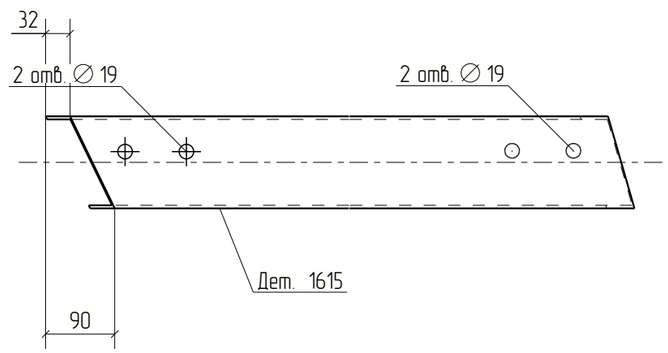
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1615	1615	Гн(120Х80Х4	1358	1	С245	11.16	

Кол-во	В сборках
1	П2-29





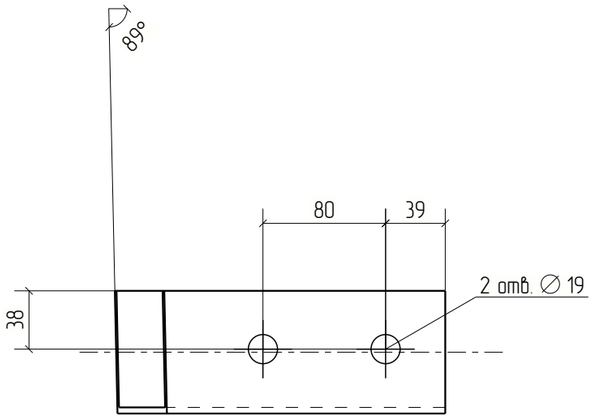


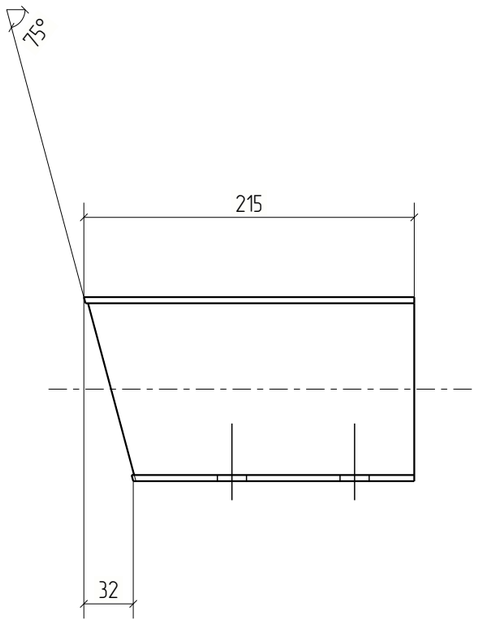
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1615	
Проверил		Амарханов				Деталь 1615	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

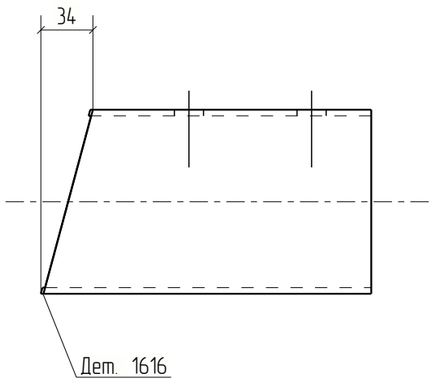
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1616	1616	Гн(120Х80Х4	215	1	С245	1.77	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-603





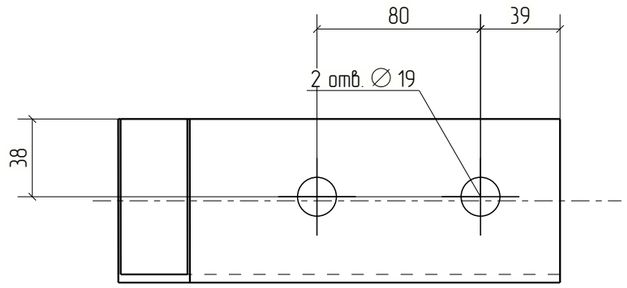


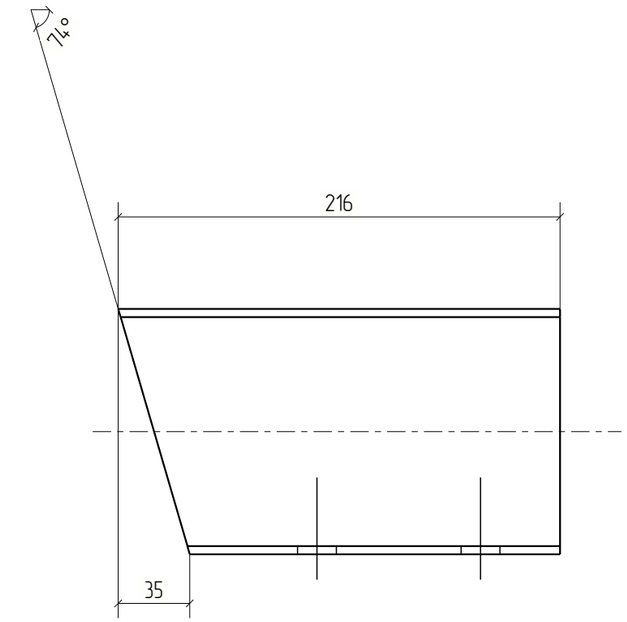
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1616	
Проверил		Амарханов				Деталь 1616	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

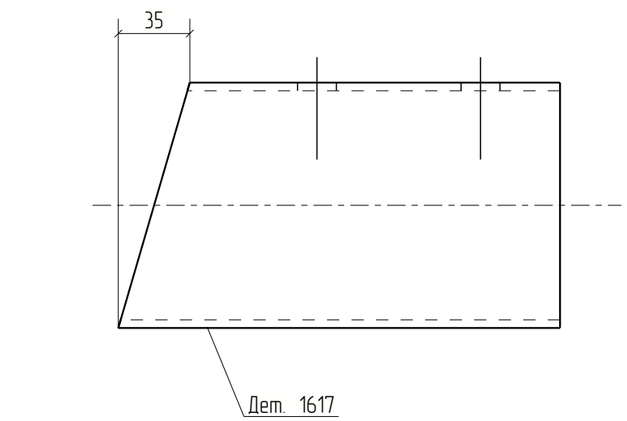
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1617	1617	Гн[120X80X4	216	1	С245	1.78	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-593







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1617
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

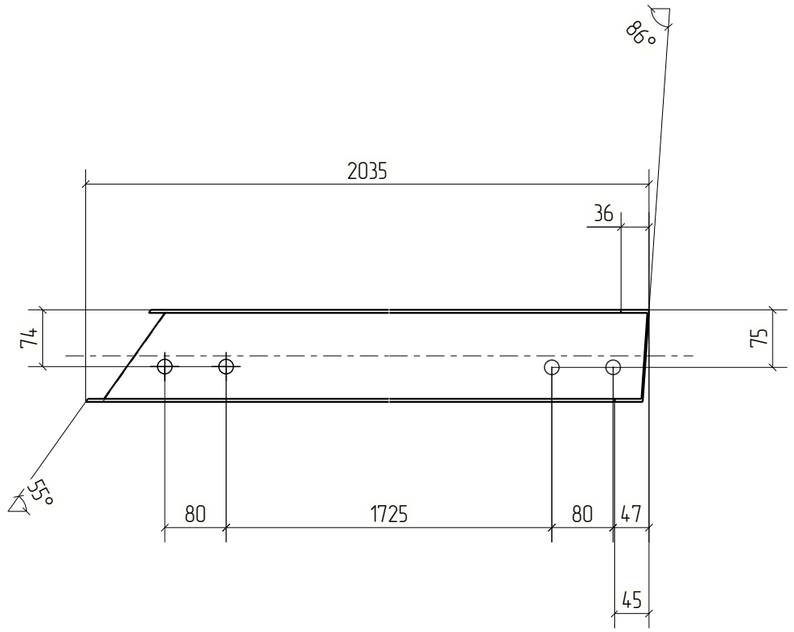
Стадия	Лист	Листов
Р	1617	

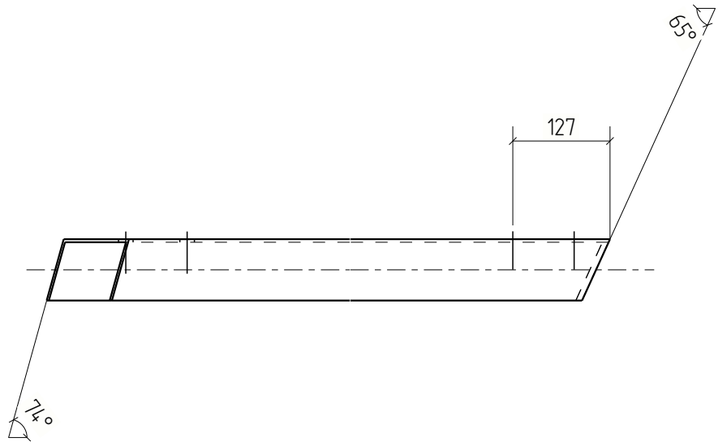
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

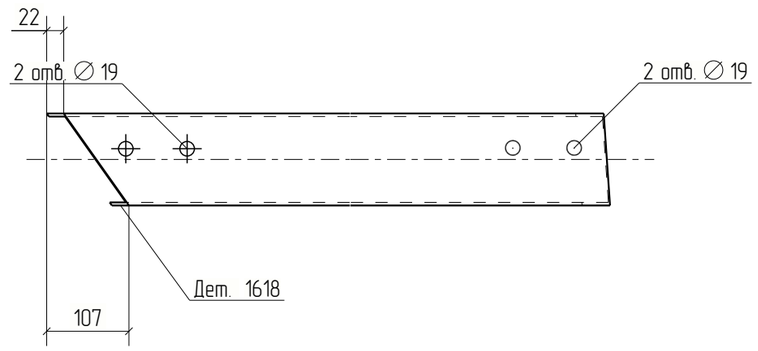
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1618	1618	Гн(120Х80Х4	2035	1	С245	16.72	

Кол-во	В сборках
1	П2-34





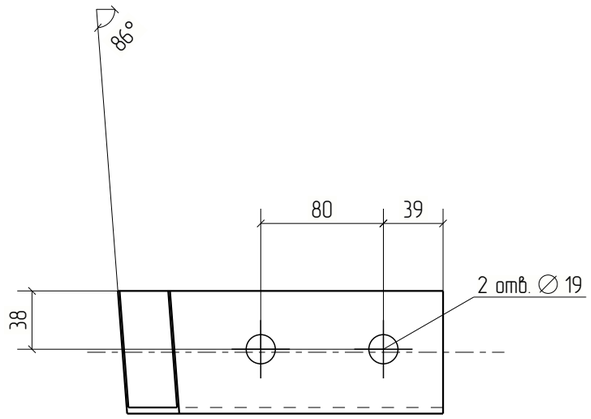


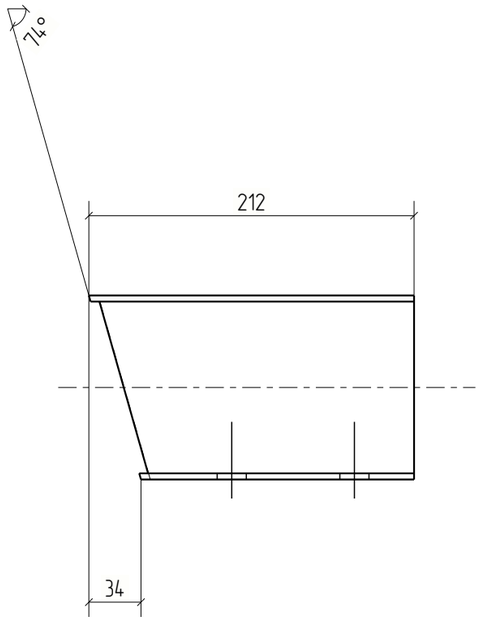
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1618	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1618	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

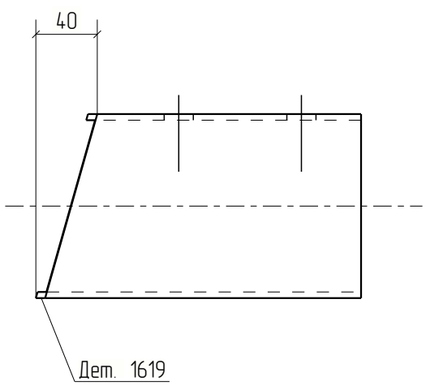
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1619	1619	Гн(120Х80Х4	212	1	С245	1.74	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-585





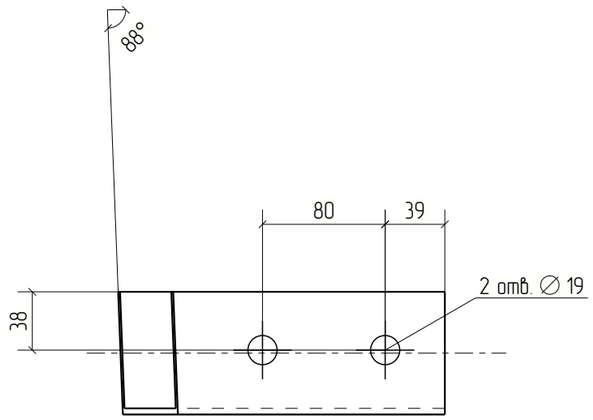


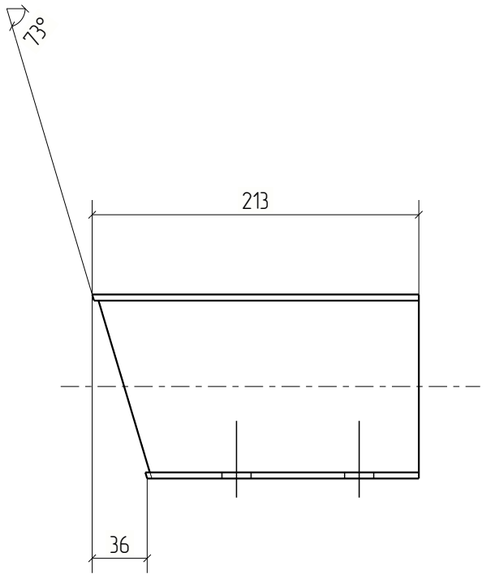
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1619	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1619	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

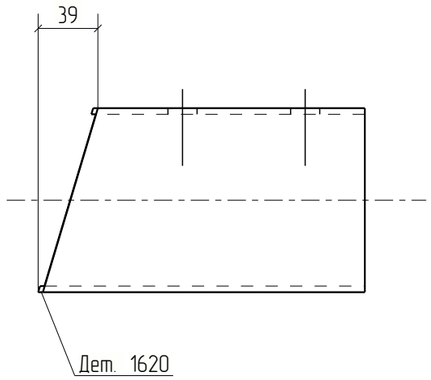
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1620	1620	Гн(120Х80Х4	213	1	С245	1.75	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-577





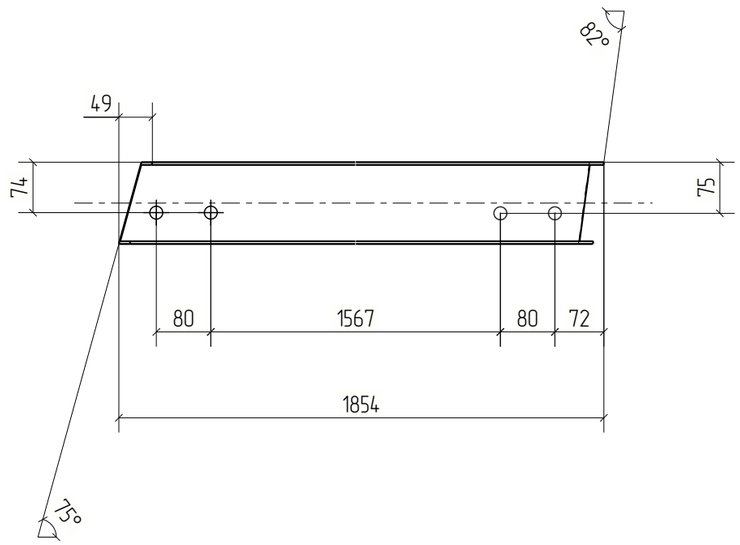


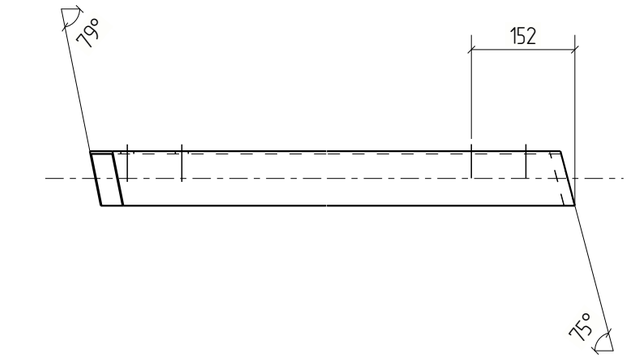
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1620; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1620	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

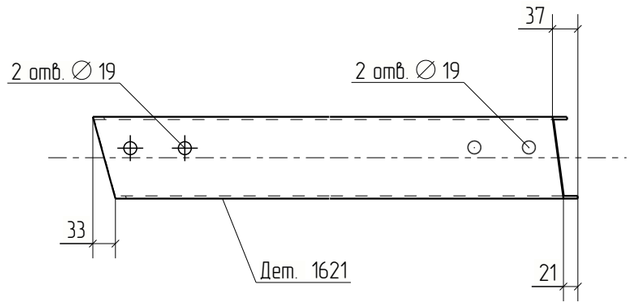
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1621	1621	Гн(120Х80Х4	1854	1	С245	15.24	

Кол-во	В сборках
1	П2-4







Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амарханов			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Стадия	Лист	Листов
Р	1621	

Основное здание

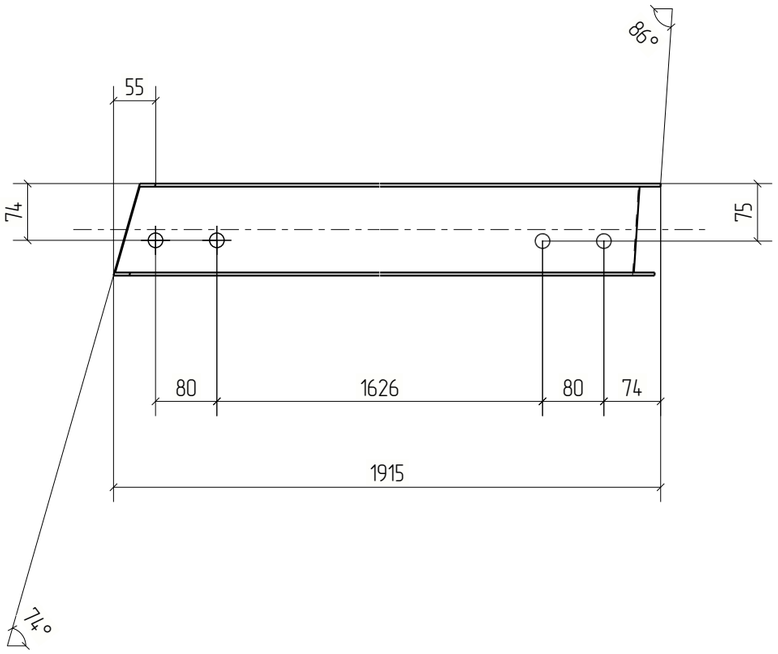
Деталь 1621

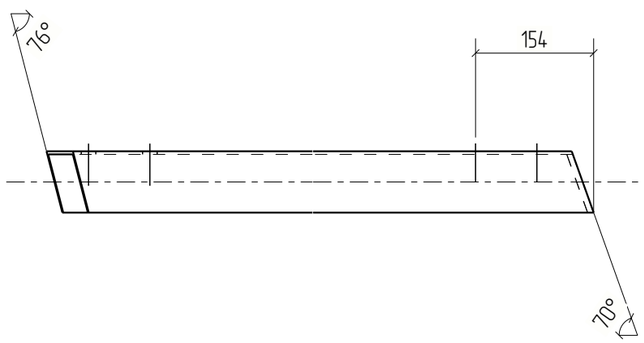
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

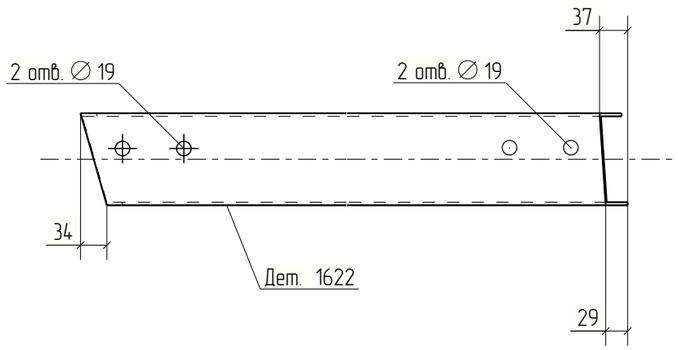
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1622	1622	Гн(120Х80Х4	1915	1	С245	15.74	

Кол-во	В сборках
1	П2-7





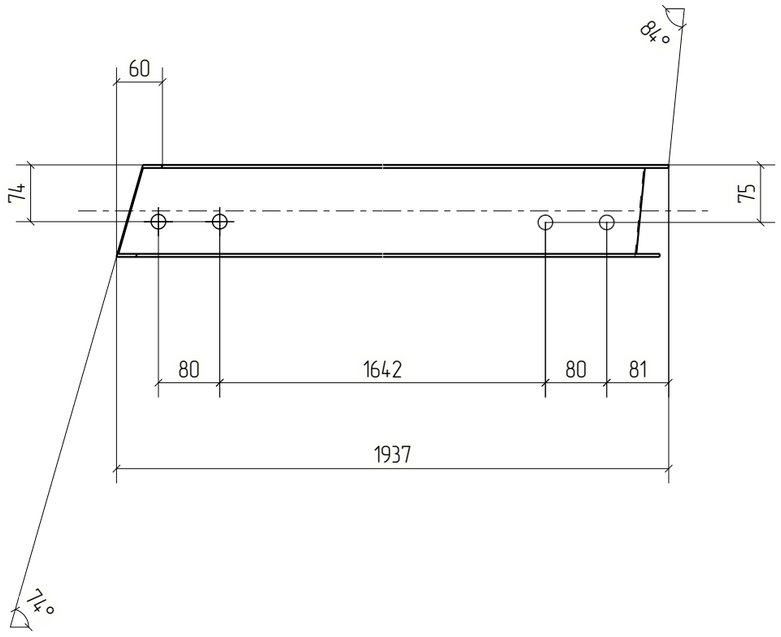


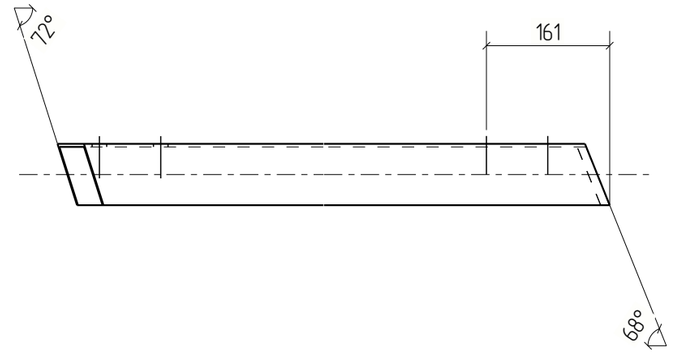
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1622	
Проверил		Амарханов				Деталь 1622	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

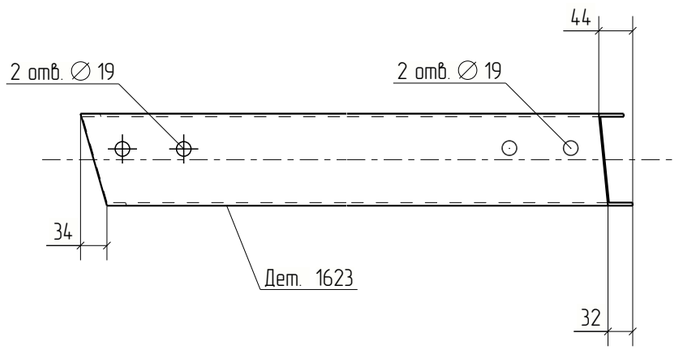
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1623	1623	Гн(120Х80Х4	1937	1	С245	15.92	

Кол-во	В сборках
1	П2-10





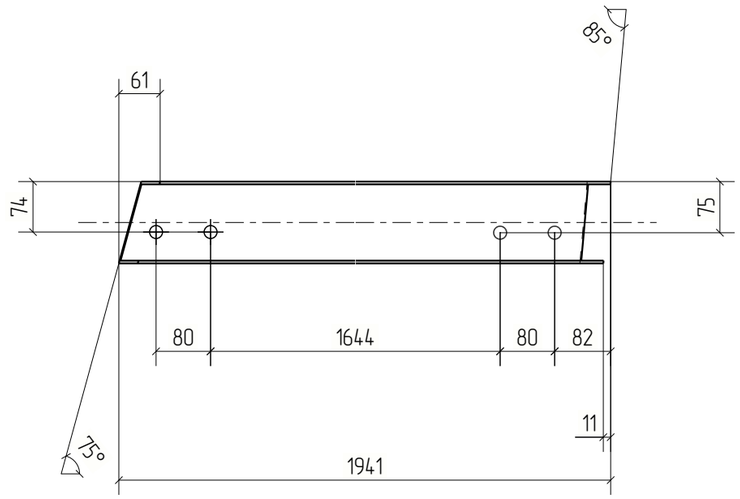


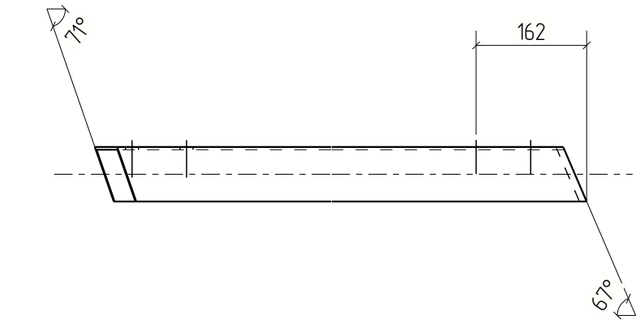
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1623	
Проверил		Амарханов				Деталь 1623	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

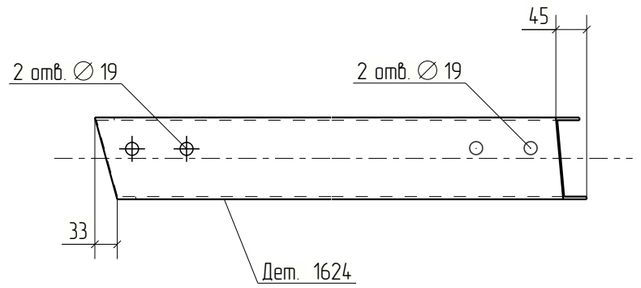
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1624	1624	Гн(120Х80Х4	1941	1	С245	15.95	

Кол-во	В сборках
1	П2-14





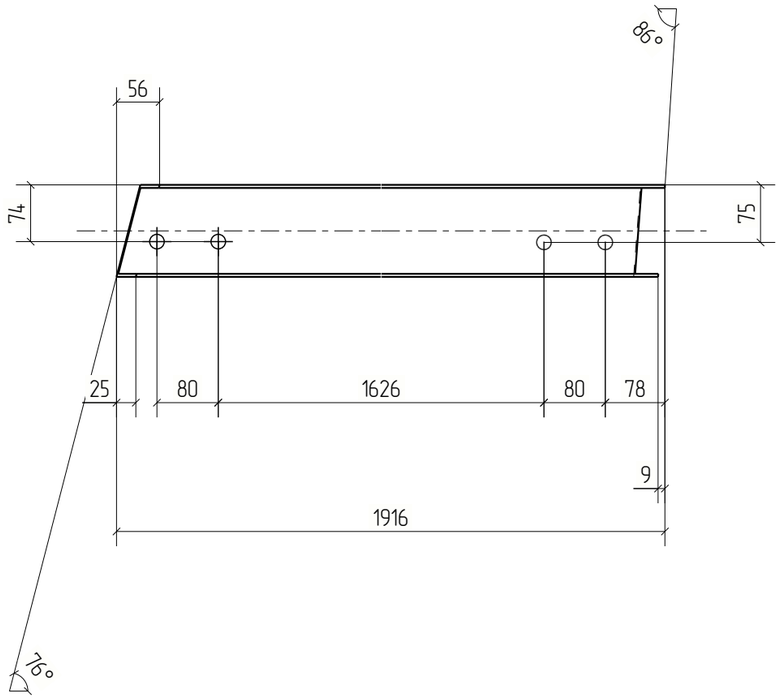


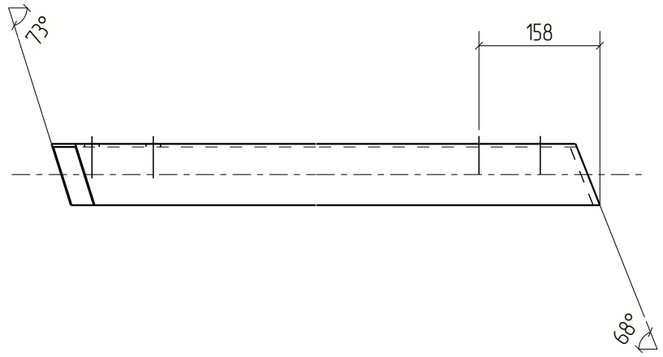
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1624	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1624	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

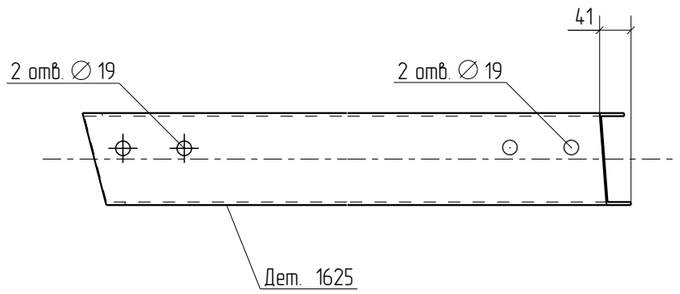
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1625	1625	Гн(120Х80Х4	1916	1	С245	15.75	

Кол-во	В сборках
1	П2-18





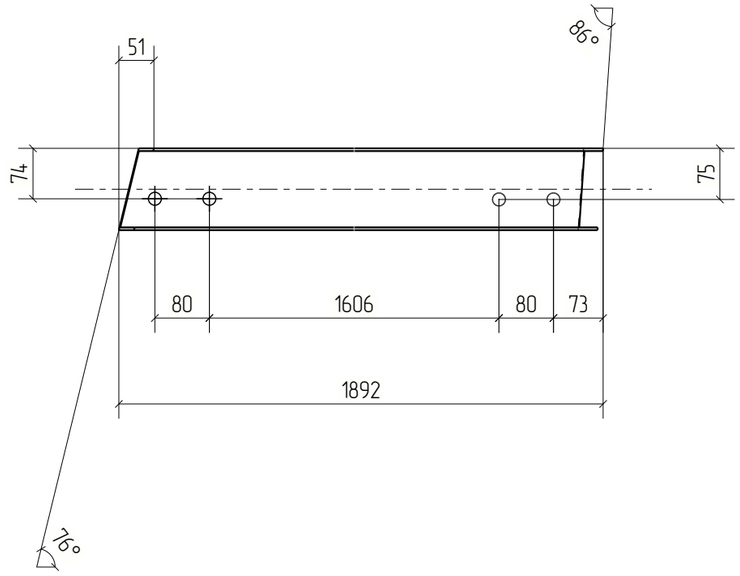


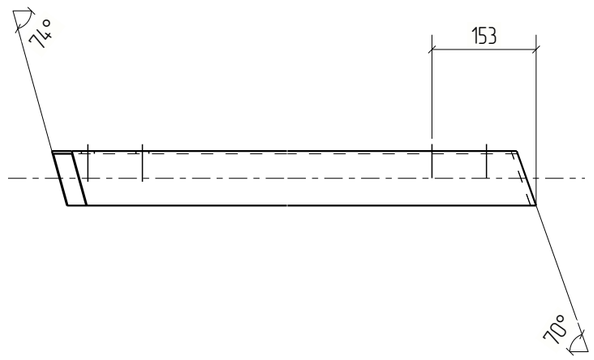
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1625	
Разработал		Ким				Деталь 1625	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

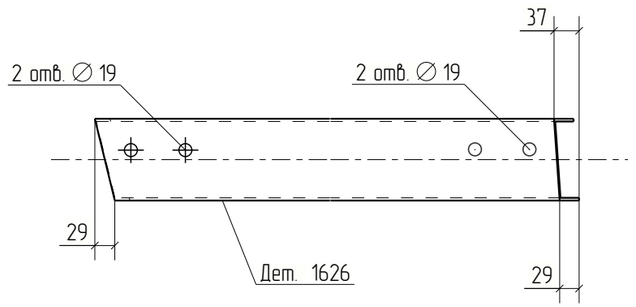
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1626	1626	Гн(120Х80Х4	1892	1	С245	15.55	

Кол-во	В сборках
1	П2-22





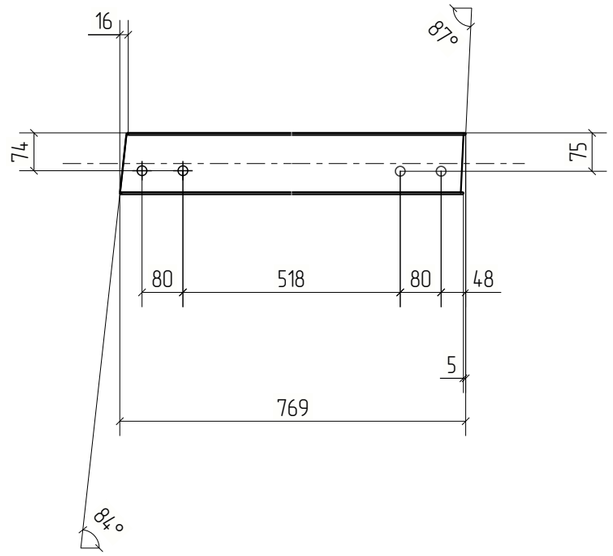


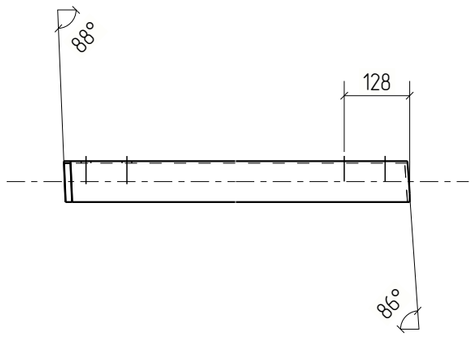
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1626	
Проверил		Амарханов				Деталь 1626	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

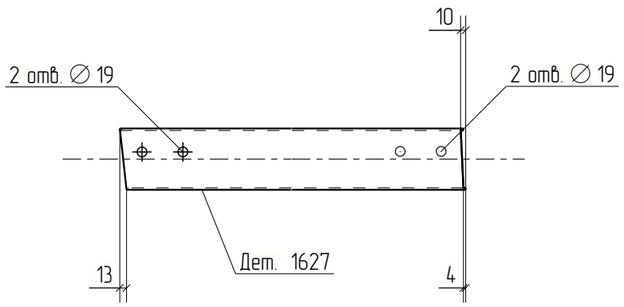
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1627	1627	Гн(120Х80Х4	769	1	С245	6.32	

Кол-во	В сборках
1	П2-26





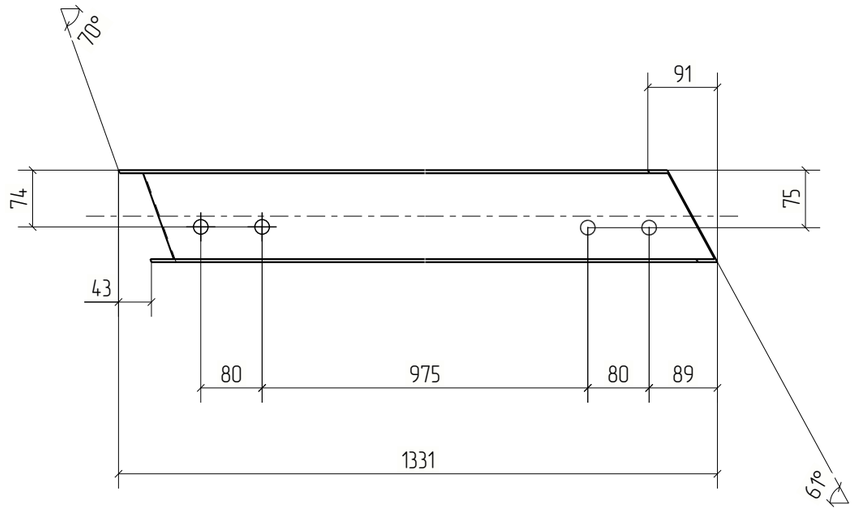


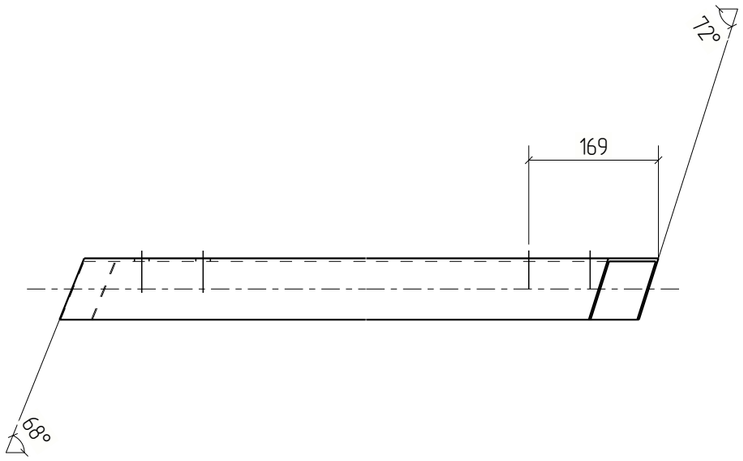
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1627	
Проверил		Амарханов				Деталь 1627	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

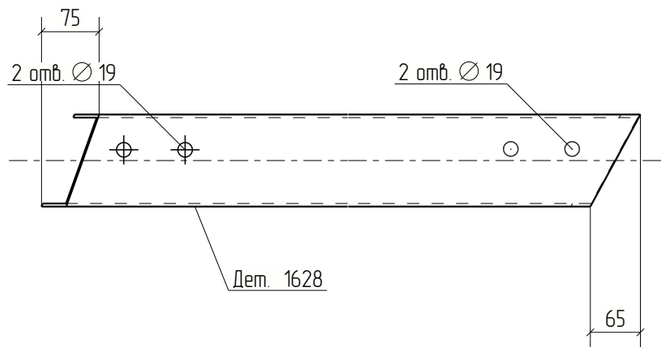
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1628	1628	Гн(120Х80Х4	1331	1	С245	10.94	

Кол-во	В сборках
1	П2-28





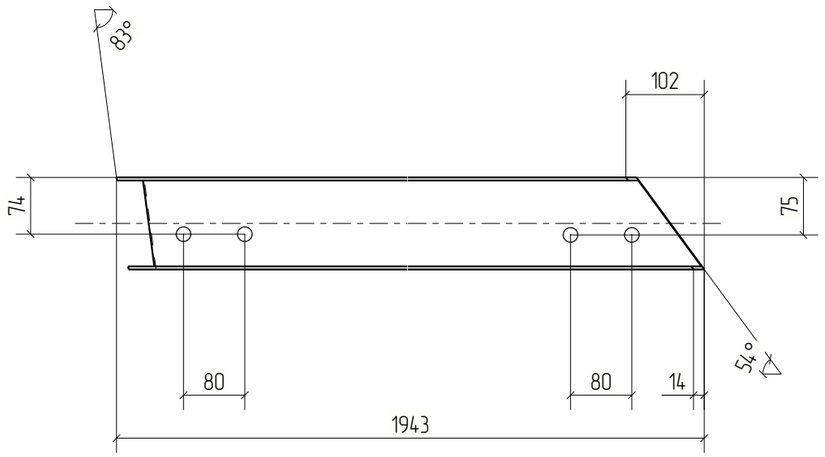


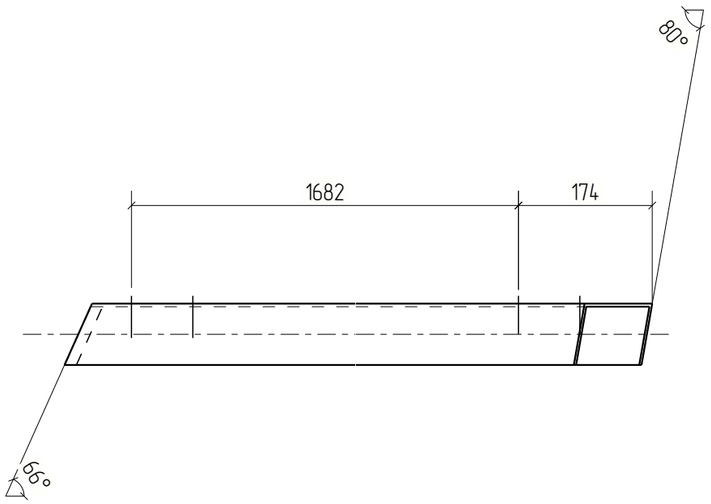
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1628	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1628	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

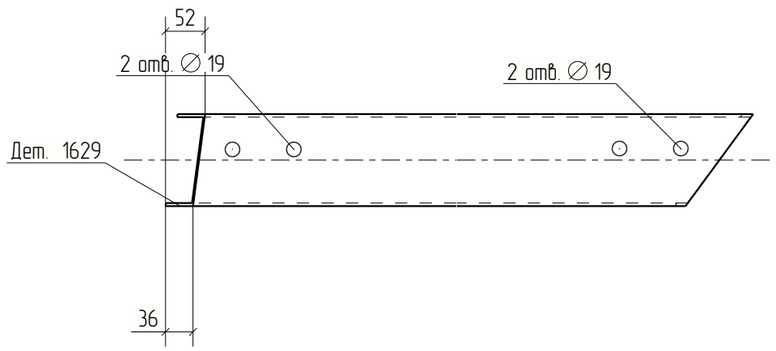
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1629	1629	Гн(120Х80Х4	1943	1	С245	15.97	

Кол-во	В сборках
1	П2-33





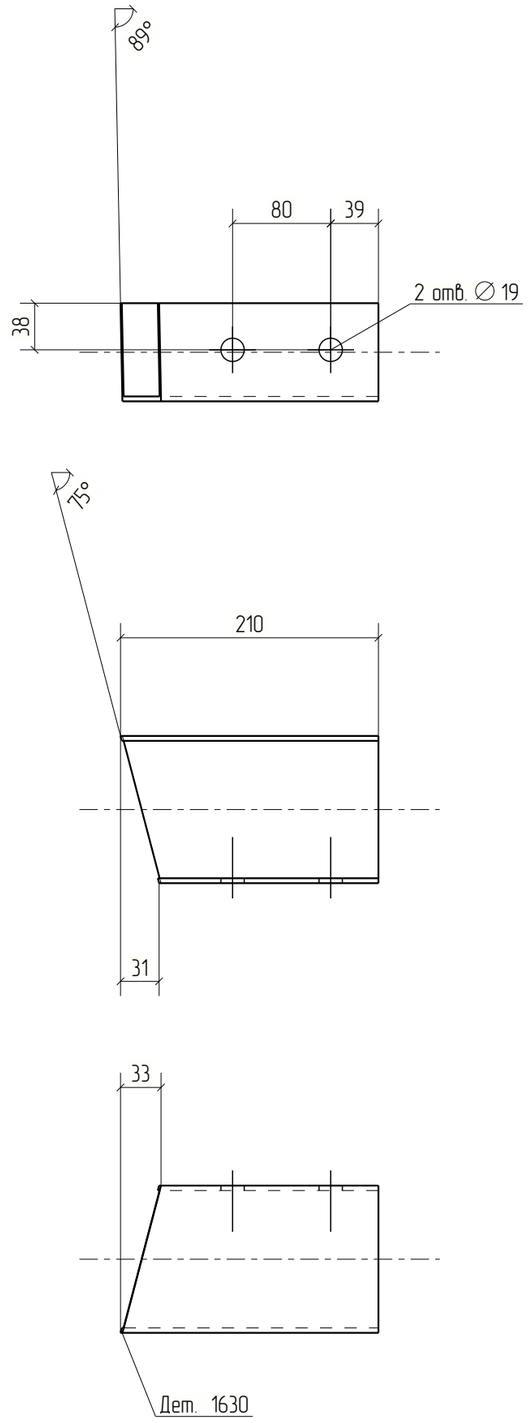


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1629	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1629	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1630	1630	Гн(120Х80Х4	210	1	С245	1.73	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-569

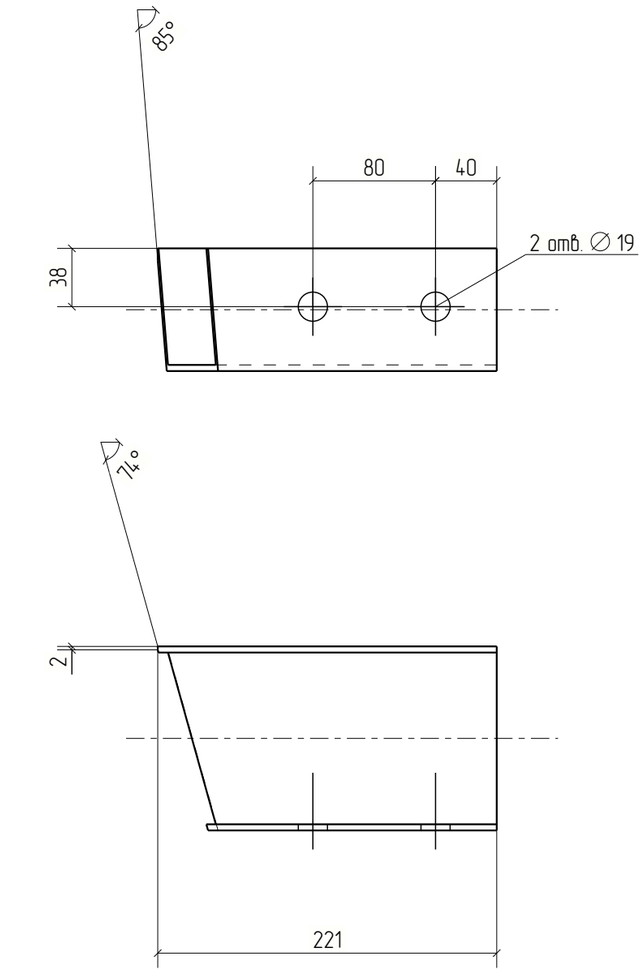


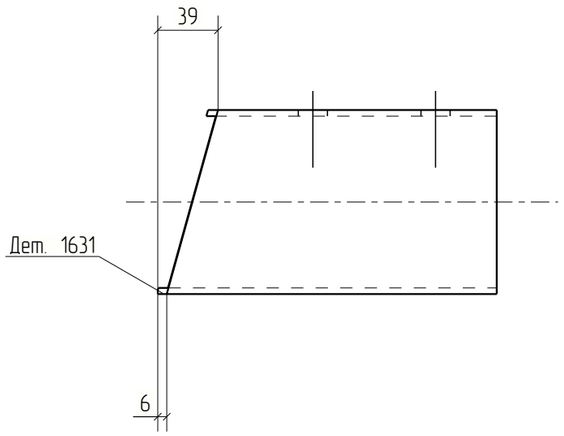
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1630	
Проверил		Амарханов				Деталь 1630	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1631	1631	Гн(120Х80Х4	221	1	С245	1.82	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-557



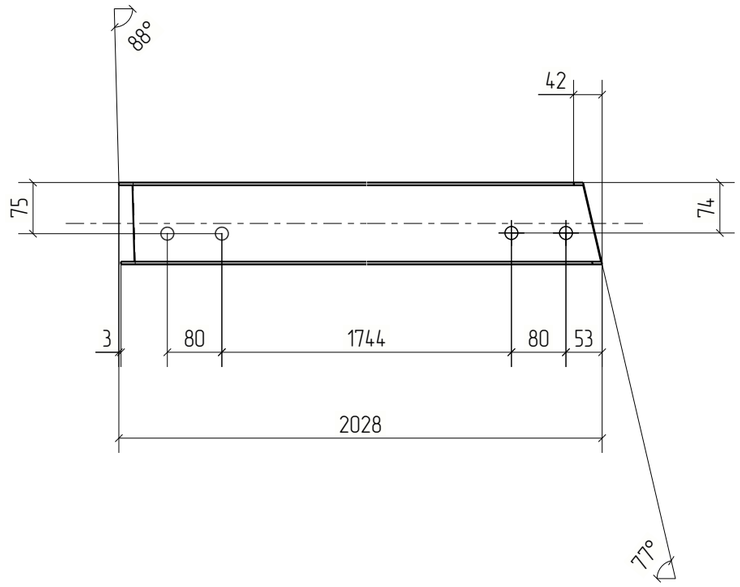


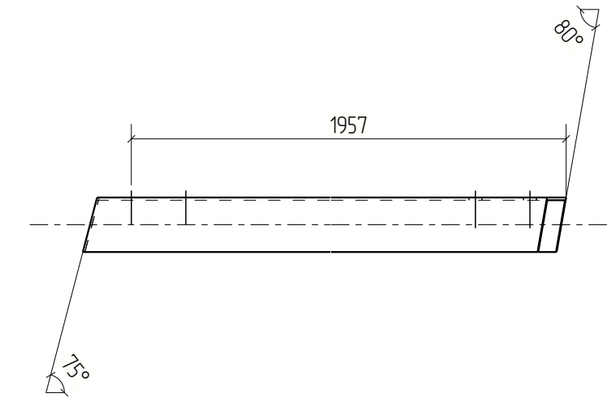
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1631	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1631	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

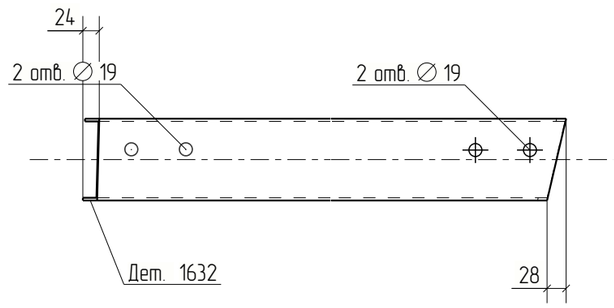
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1632	1632	Гн(120Х80Х4	2028	1	С245	16.67	

Кол-во	В сборках
1	П2-55





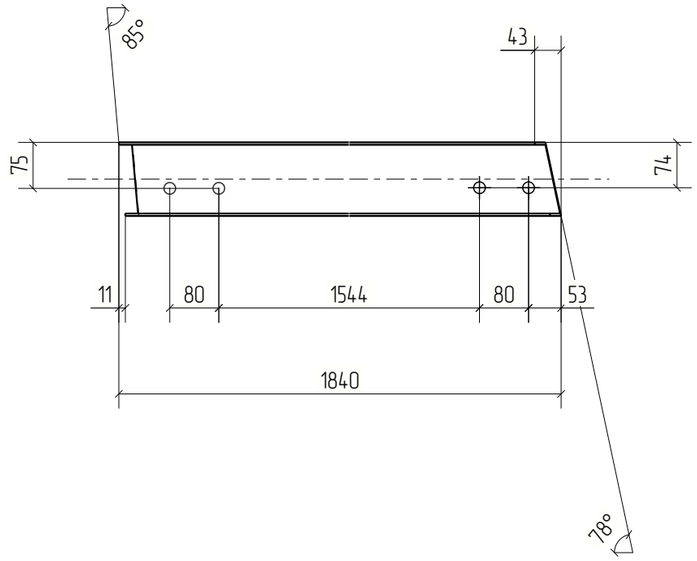


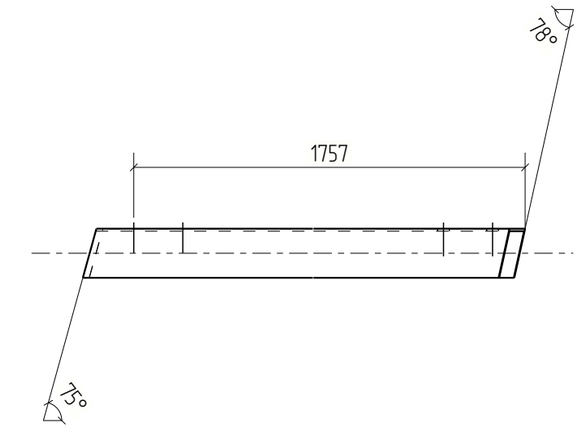
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1632	
Проверил		Амарханов				Деталь 1632	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

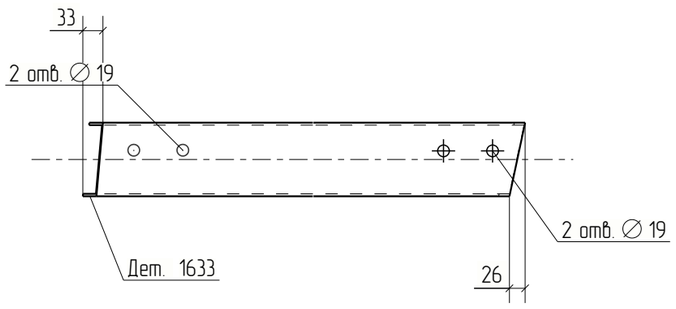
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1633	1633	Гн(120Х80Х4	1840	1	С245	15.12	

Кол-во	В сборках
1	П2-58





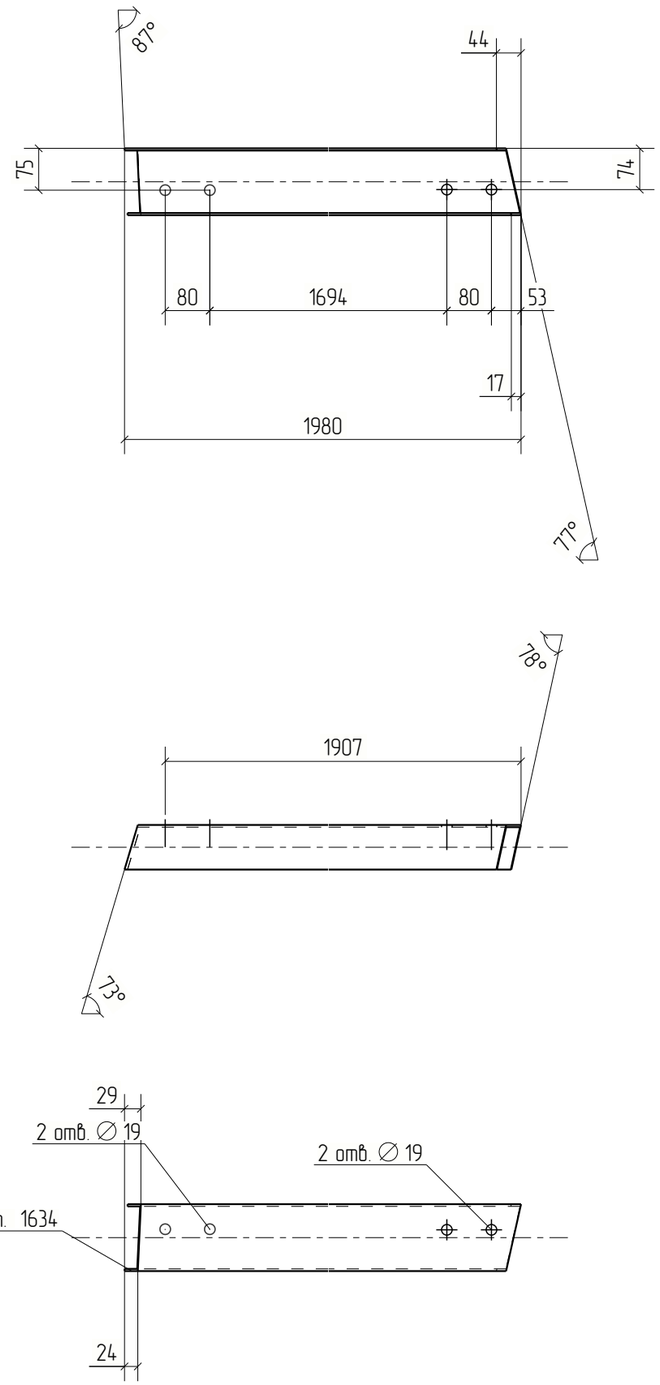


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1633	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 1633	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1634	1634	Гн(120Х80Х4	1980	1	С245	16.27	

Кол-во	В сборках
1	П2-52

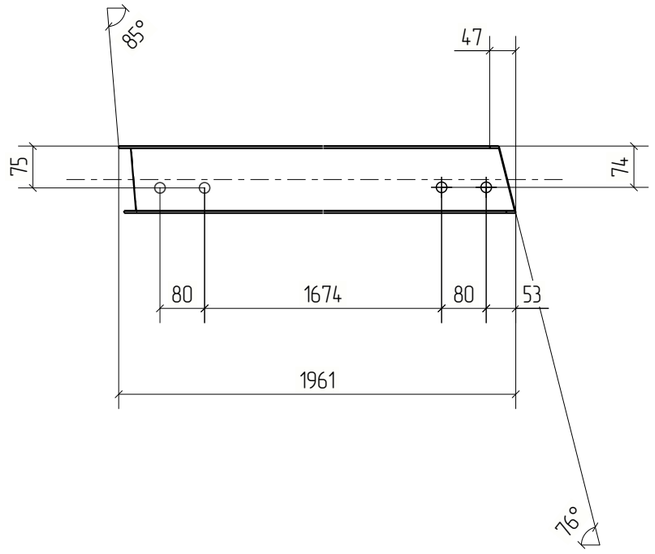


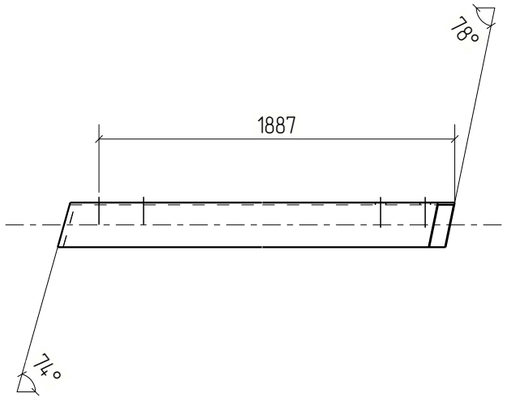
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1634	
Проверил		Амарханов				Деталь 1634	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

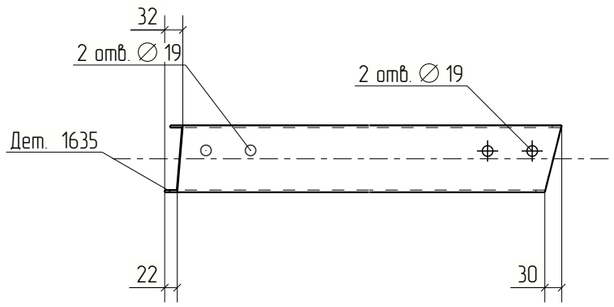
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1635	1635	Гн(120Х80Х4	1961	1	С245	16.12	

Кол-во	В сборках
1	П2-49





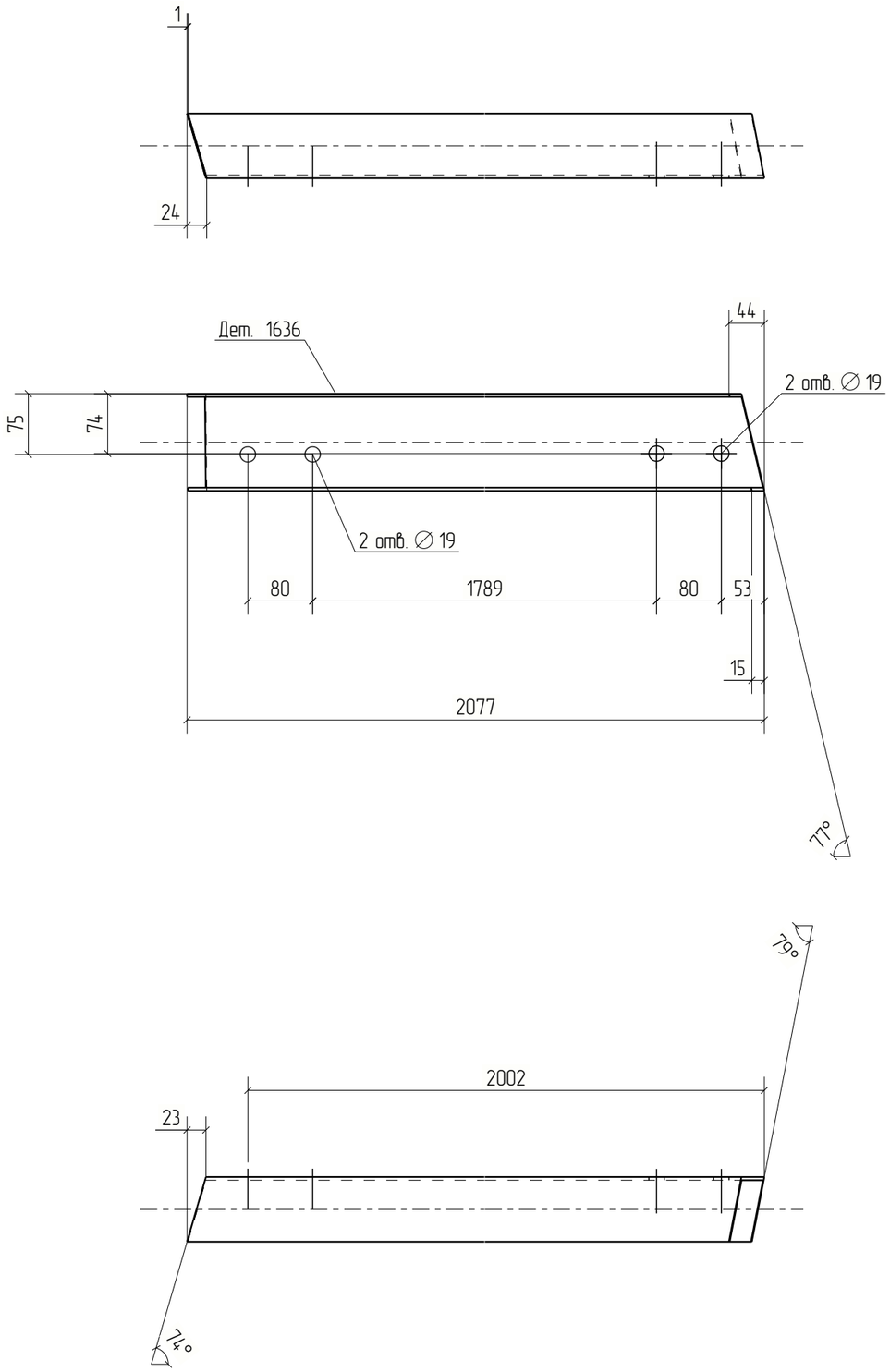


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1635	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1635	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1636	1636	Гн[120Х80Х4	2077	1	С245	17.07	

Кол-во	В сборках
1	П2-38

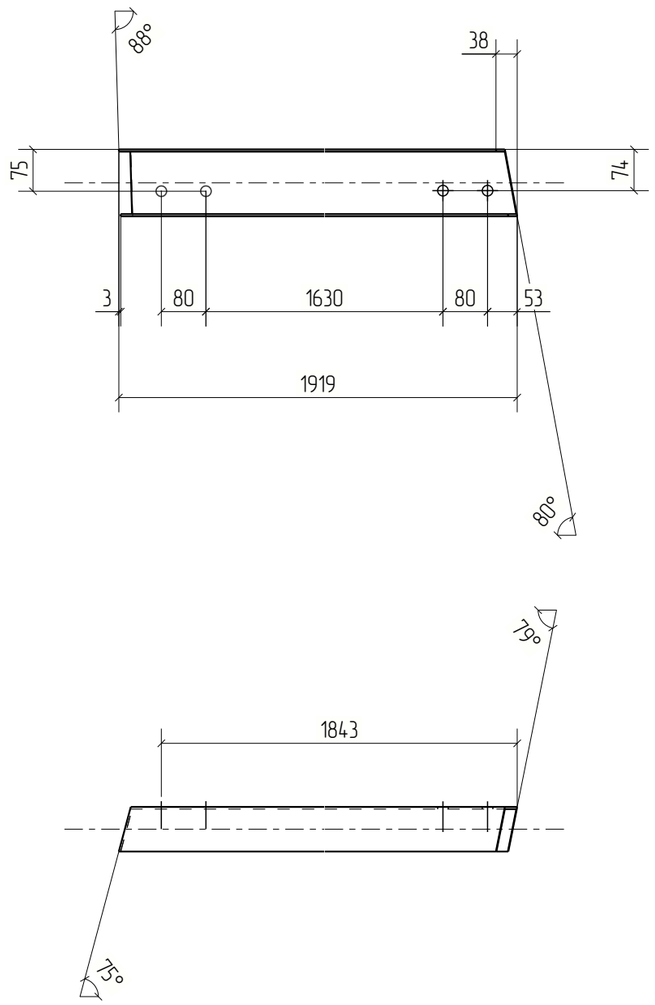


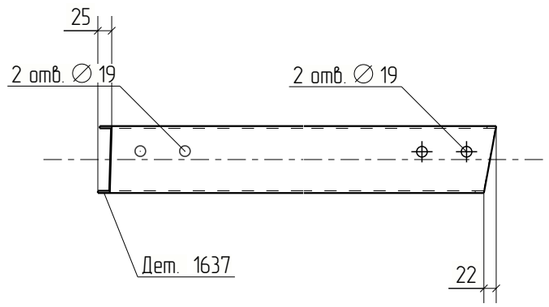
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1636	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1636	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1637	1637	Гн(120Х80Х4	1919	1	С245	15.77	

Кол-во	В сборках
1	П2-5



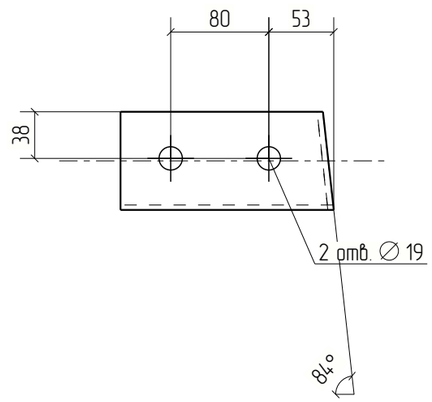


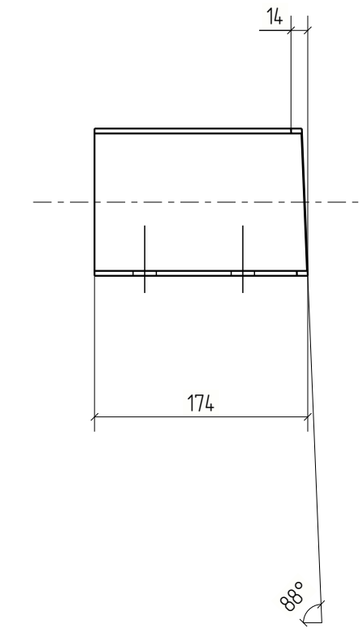
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1637	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1637	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

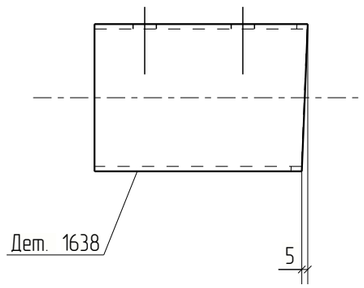
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1638	1638	Гн(120Х80Х4	174	1	С245	1.43	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-604





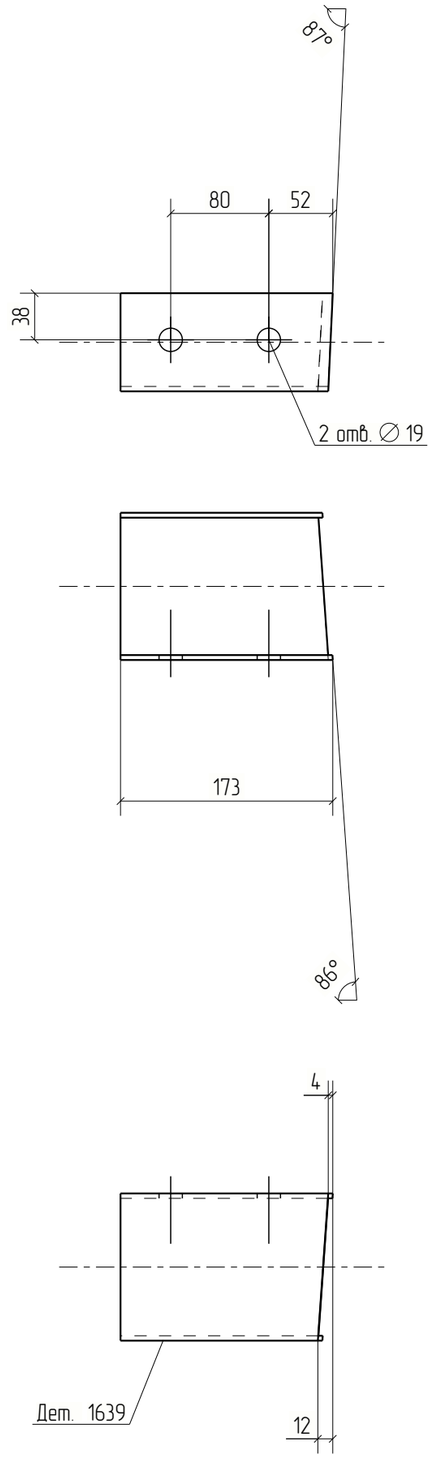


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1638	
Проверил		Амарханов				Деталь 1638	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1639	1639	Гн(120Х80Х4	173	1	С245	1.42	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-607

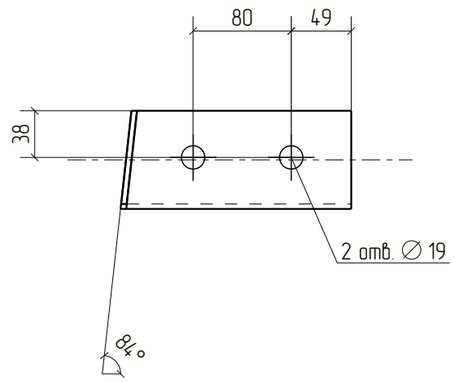


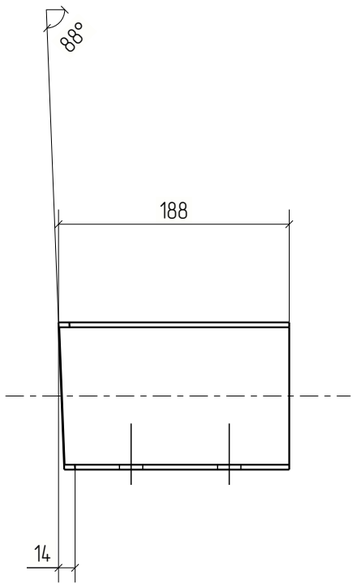
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1639	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1639	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

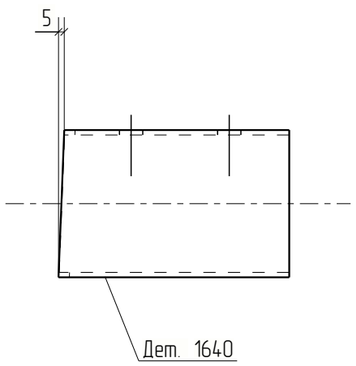
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1640	1640	Гн(120Х80Х4	188	1	С245	1.55	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-605





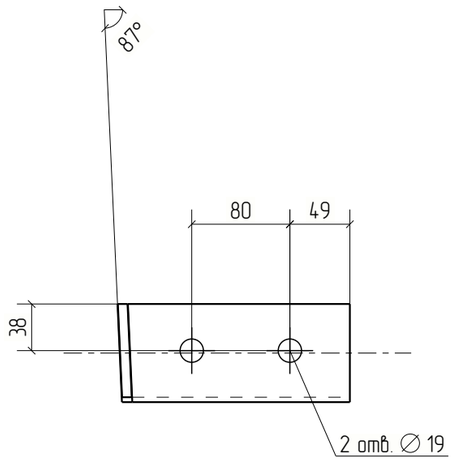


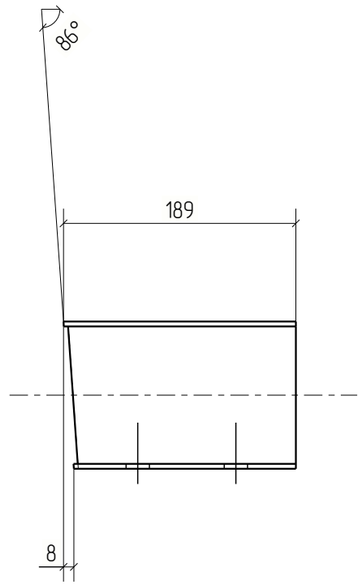
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1640	
Проверил		Амарханов				Деталь 1640	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

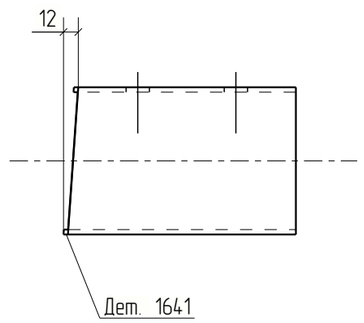
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1641	1641	Гн(120Х80Х4	189	1	С245	1.56	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-606





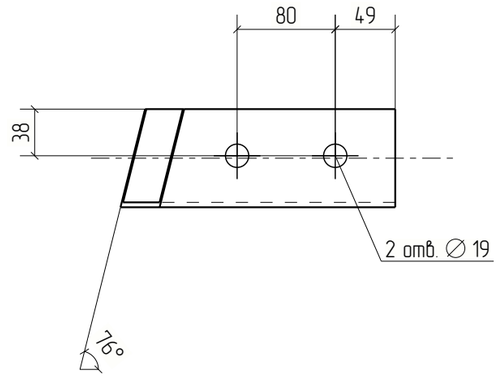


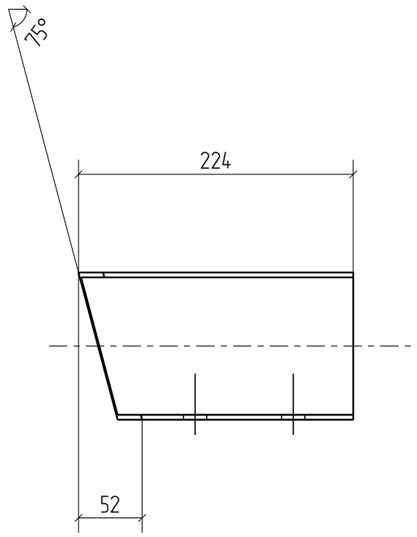
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1641	
Проверил		Амарханов				Деталь 1641	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

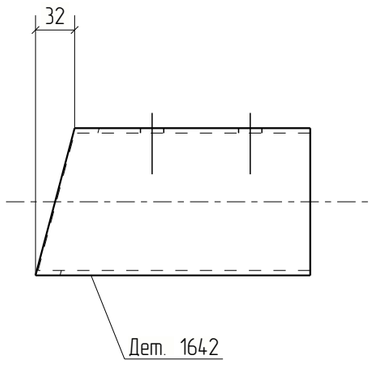
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1642	1642	Гн(120Х80Х4	224	1	С245	1.84	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-596





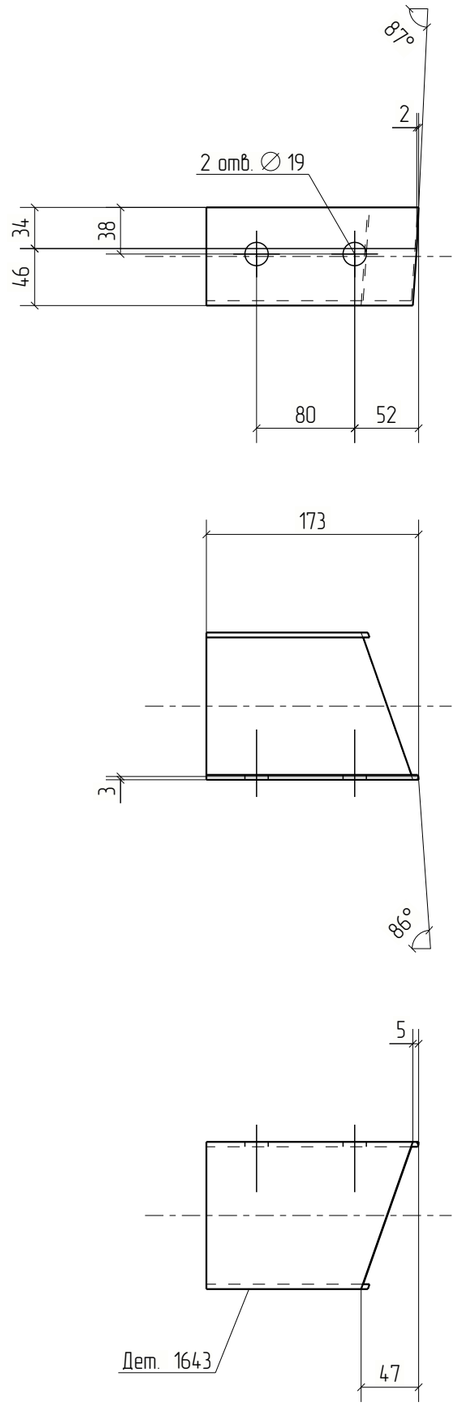


						18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1642	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1642	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1643	1643	Гн[120Х80Х4	173	1	С245	1.42	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-602

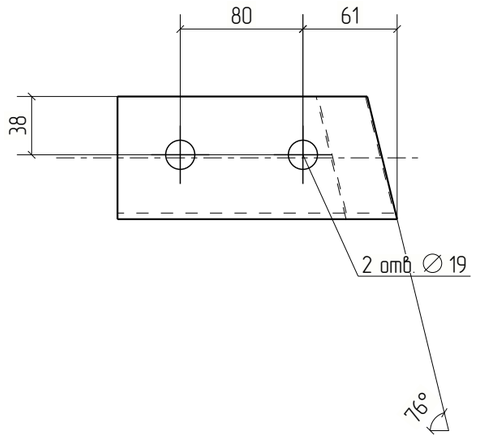


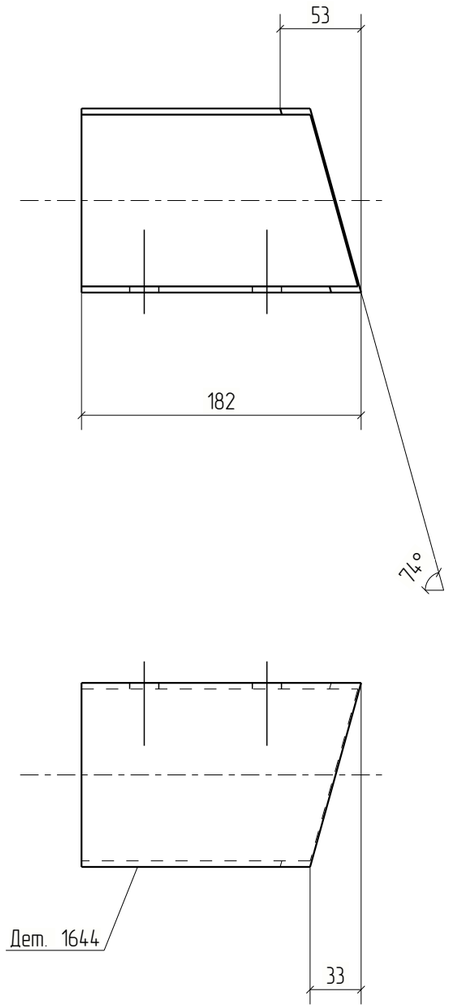
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1643	
Проверил		Амарханов				Деталь 1643	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1644	1644	Гн(120Х80Х4	182	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-594



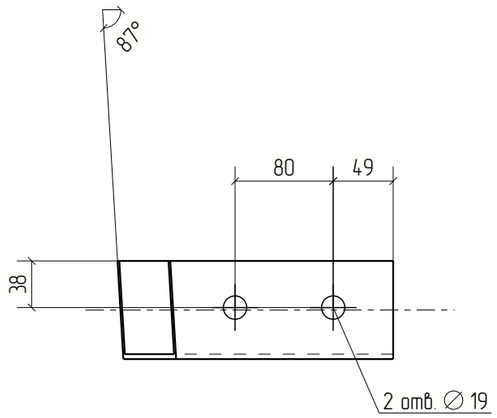


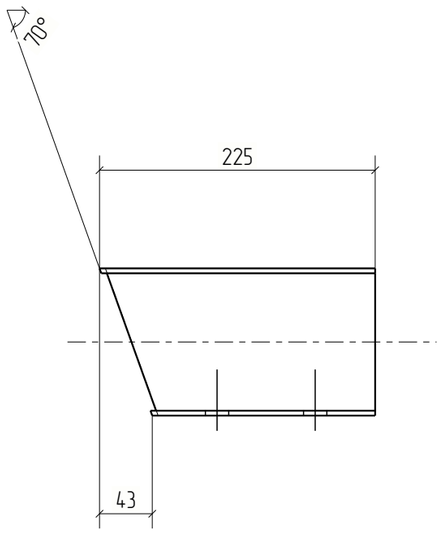
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1644	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1644	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

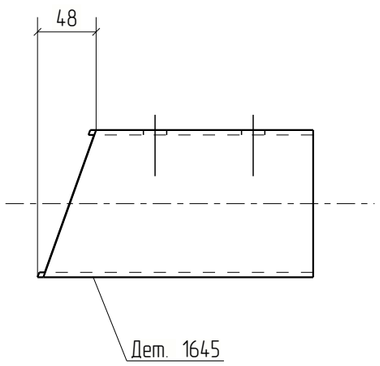
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1645	1645	Гн(120Х80Х4	225	1	С245	1.85	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-598





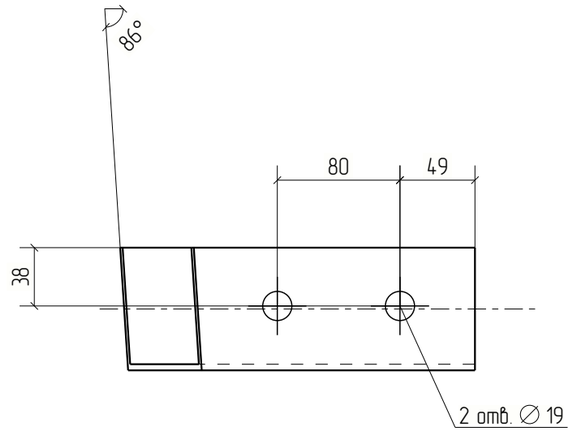


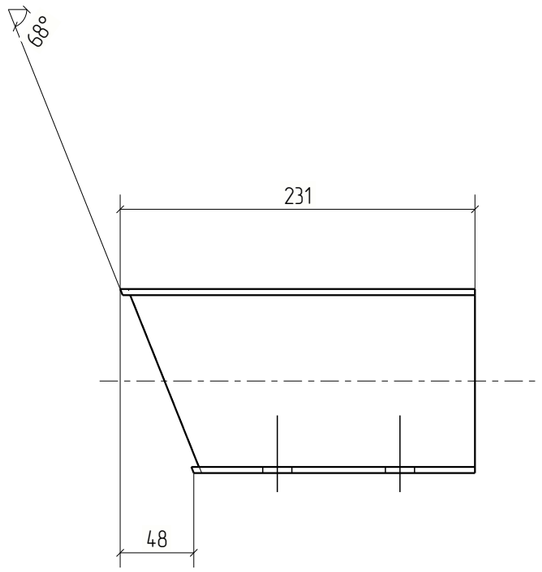
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1645	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1645	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

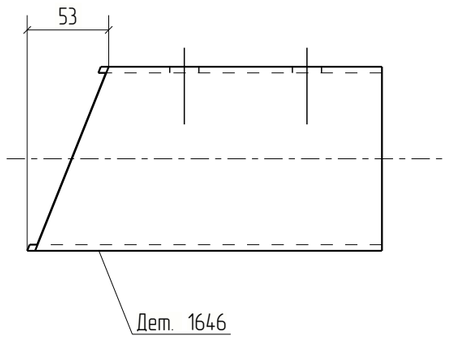
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1646	1646	Гн[120Х80Х4	231	1	С245	1.90	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-590





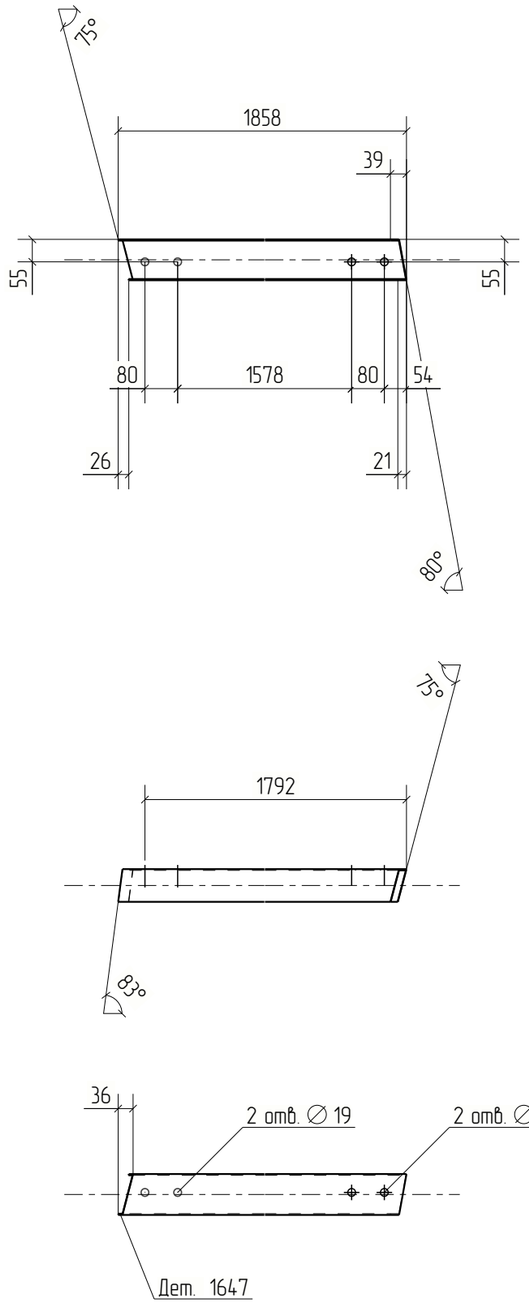


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1646	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1646	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1647	1647	Гн[100X80X3	1858	1	С245	10.79	

Кол-во	В сборках
1	П1-182

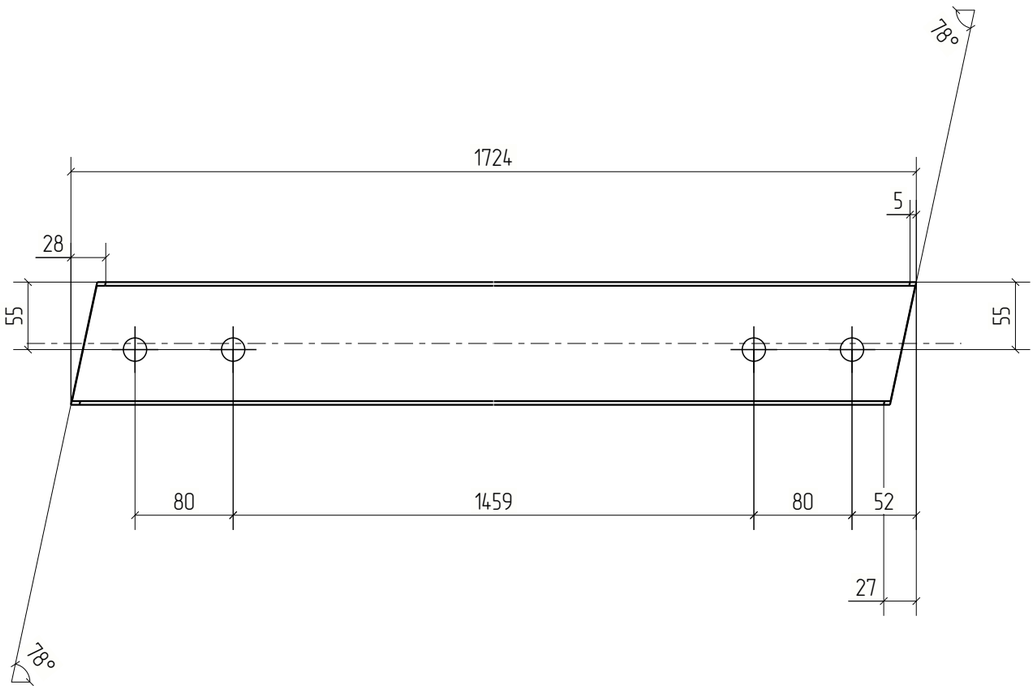


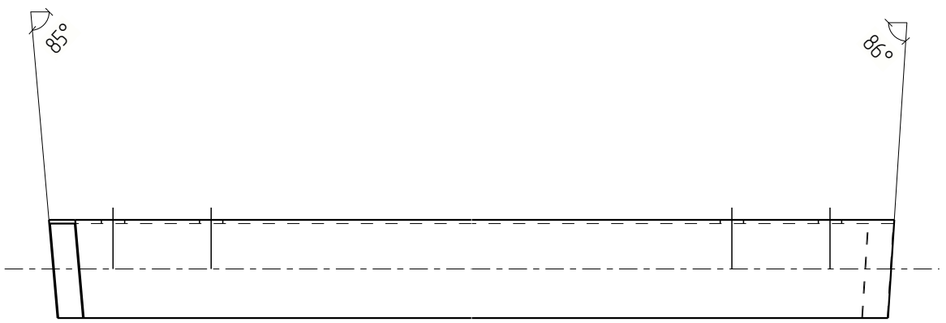
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1647	
Проверил		Амарханов				Деталь 1647	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

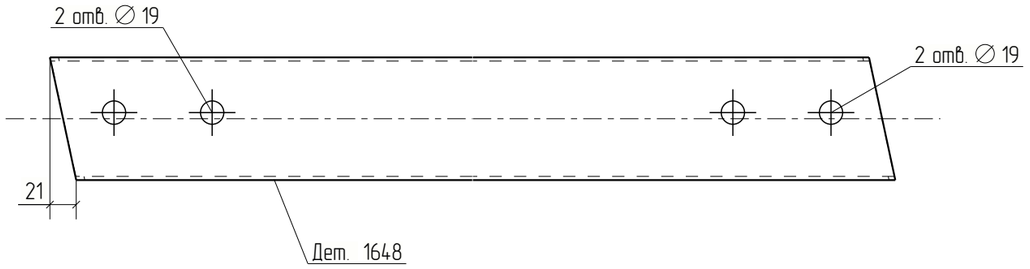
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1648	1648	Гн[100X80X3	1724	1	С245	10.01	

Кол-во	В сборках
1	П1-133





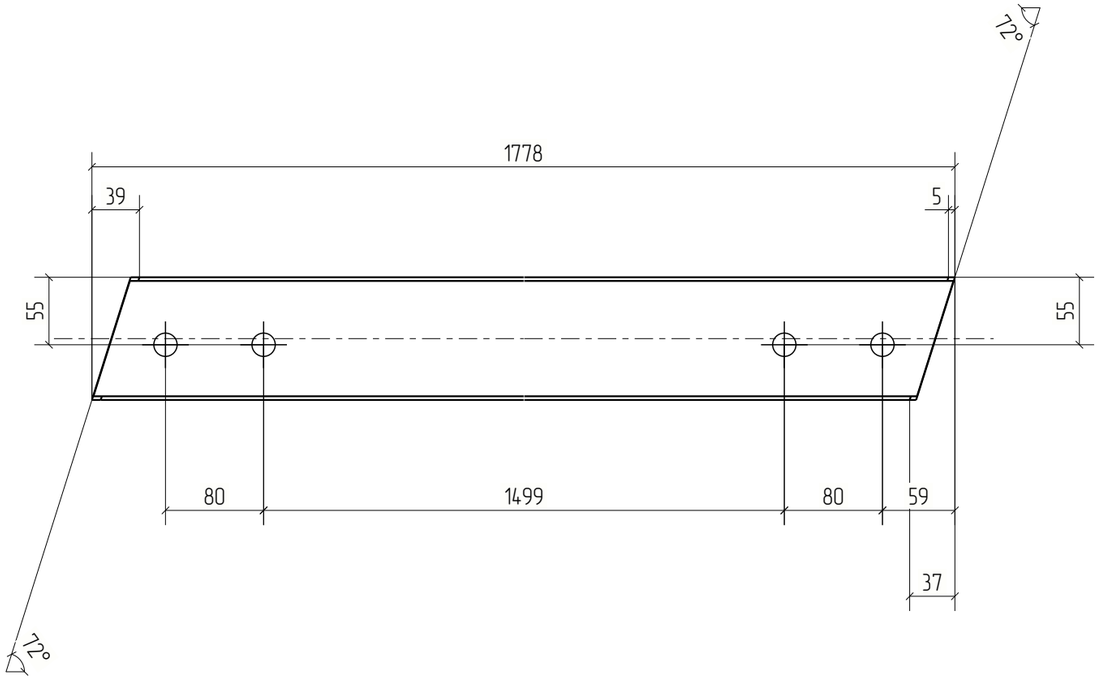


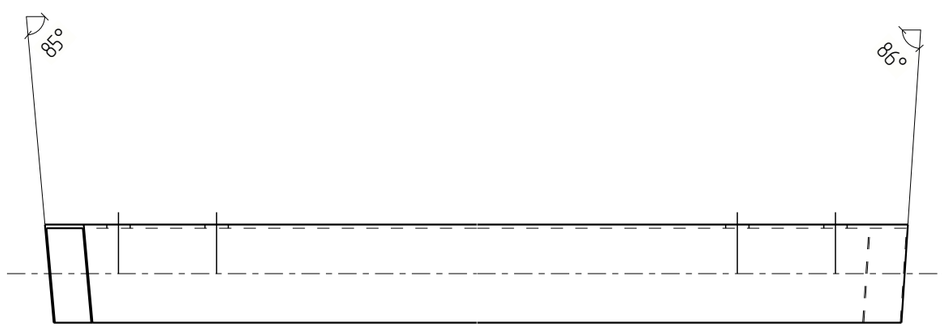
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1648	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1648	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

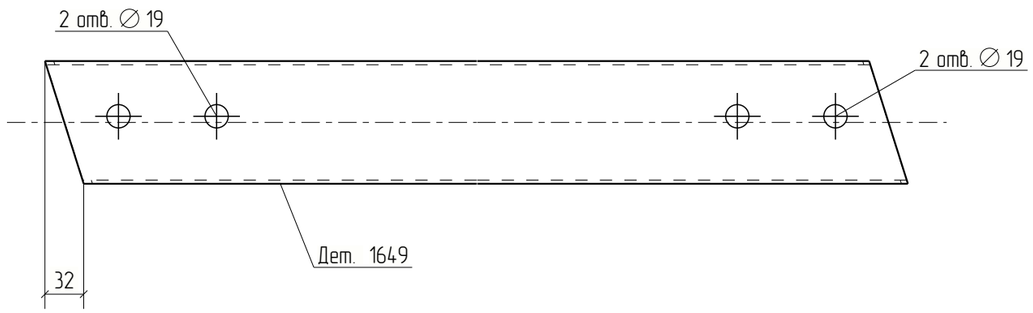
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1649	1649	Гн[100Х80Х3	1778	1	С245	10.33	

Кол-во	В сборках
1	П1-129





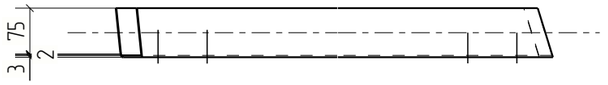


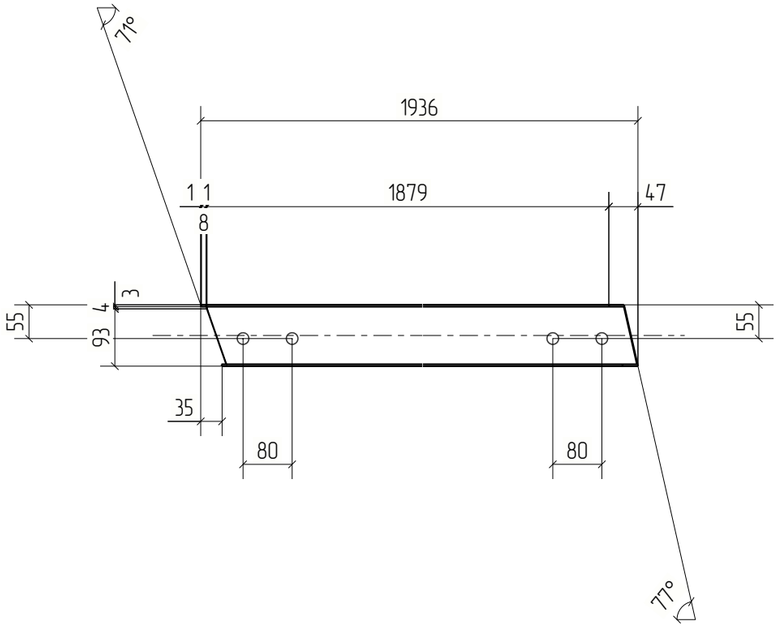
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1649	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1649	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

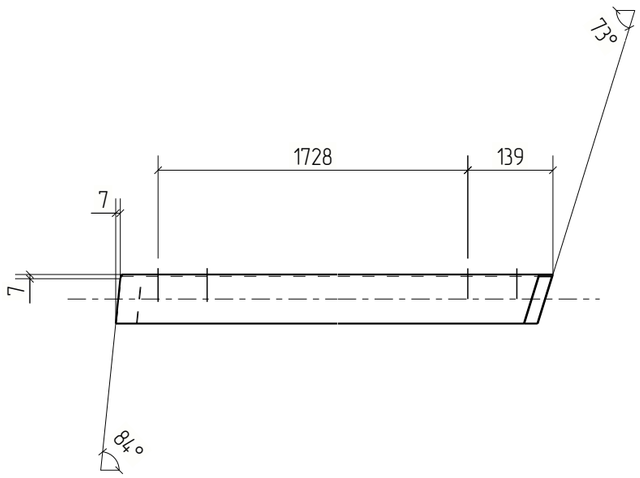
Tekla structures

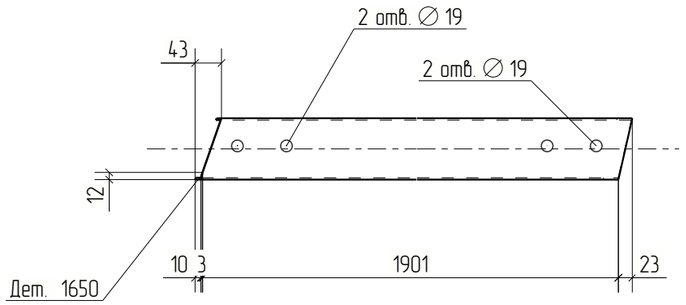
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1650	1650	Гн[100X80X3	1936	1	С245	11.25	

Кол-во	В сборках
1	П1-189







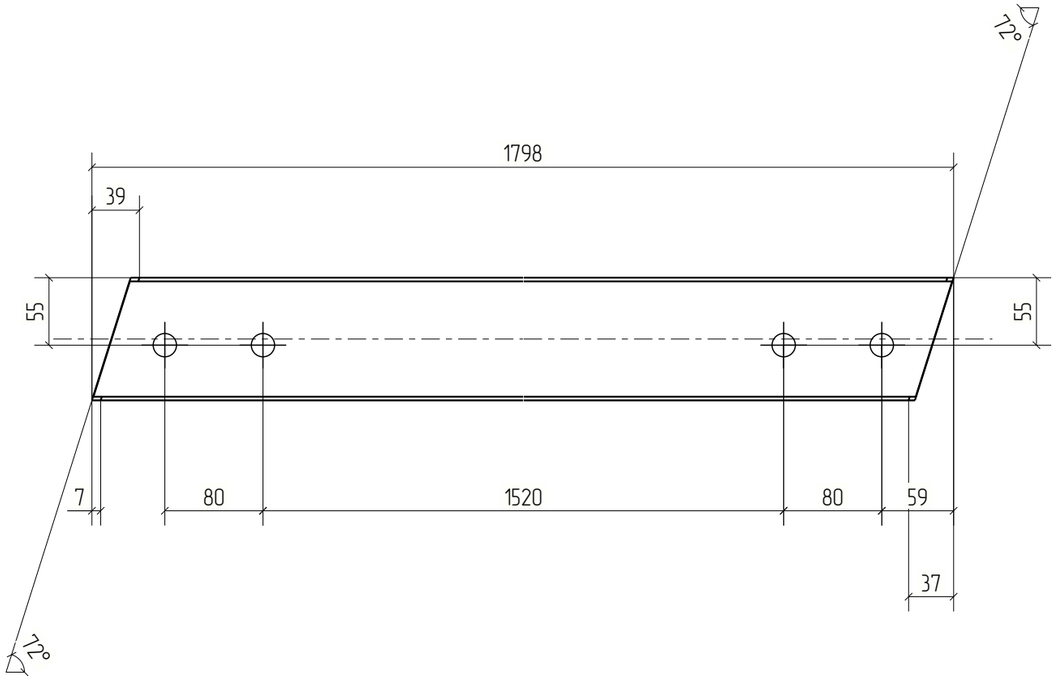


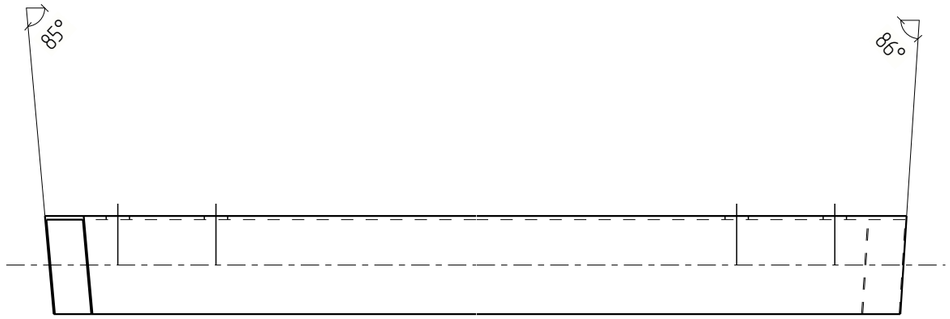
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1650	
Проверил		Амарханов				Деталь 1650	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

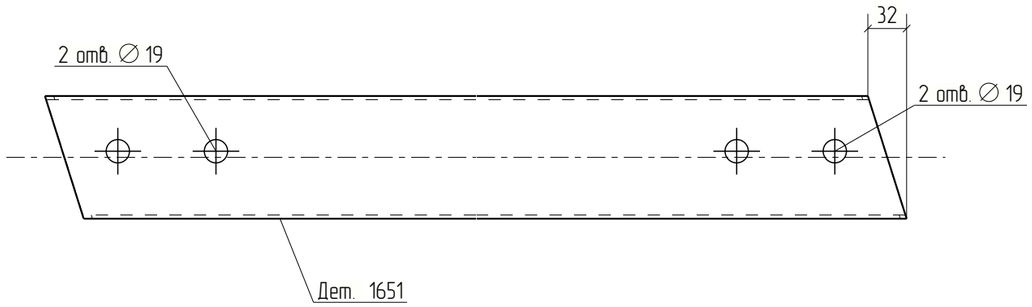
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1651	1651	Гн[100X80X3	1798	1	С245	10.44	

Кол-во	В сборках
1	П1-130





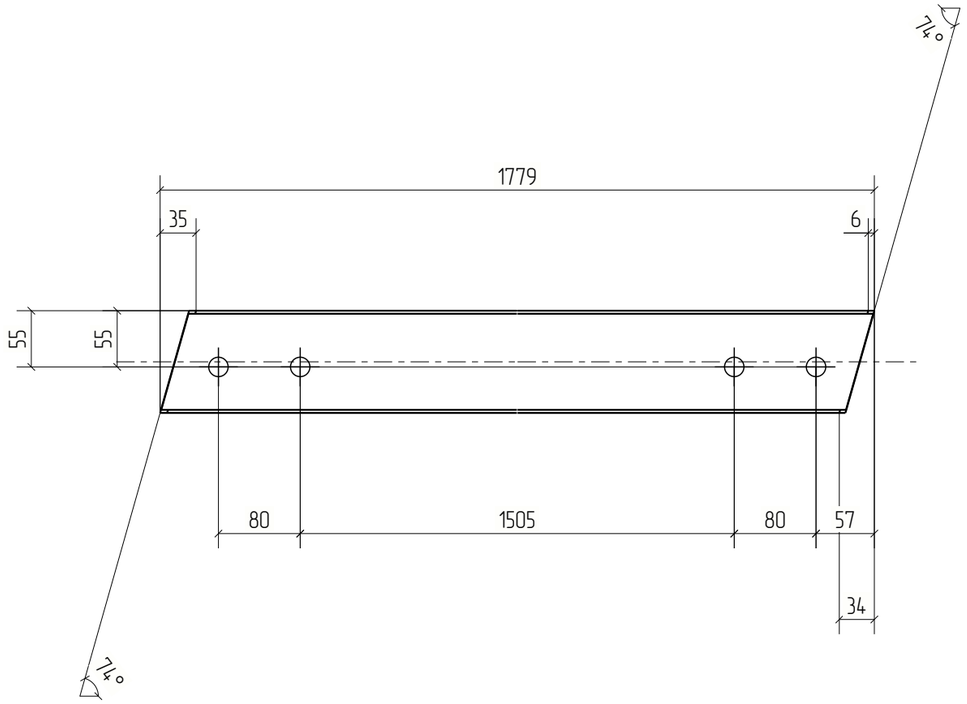


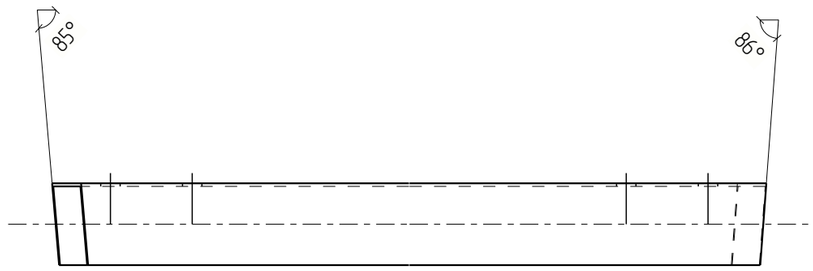
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1651	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1651	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

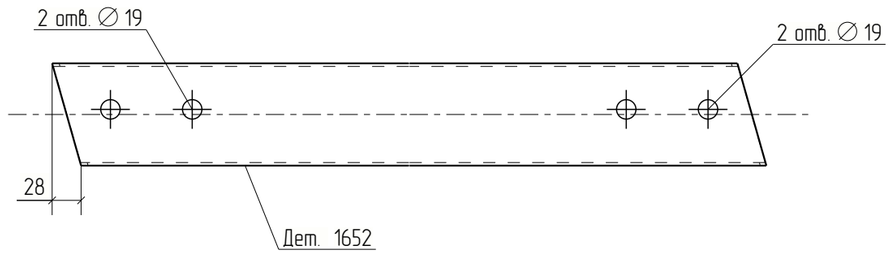
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1652	1652	Гн[100X80X3	1779	1	С245	10.33	

Кол-во	В сборках
1	П1-141





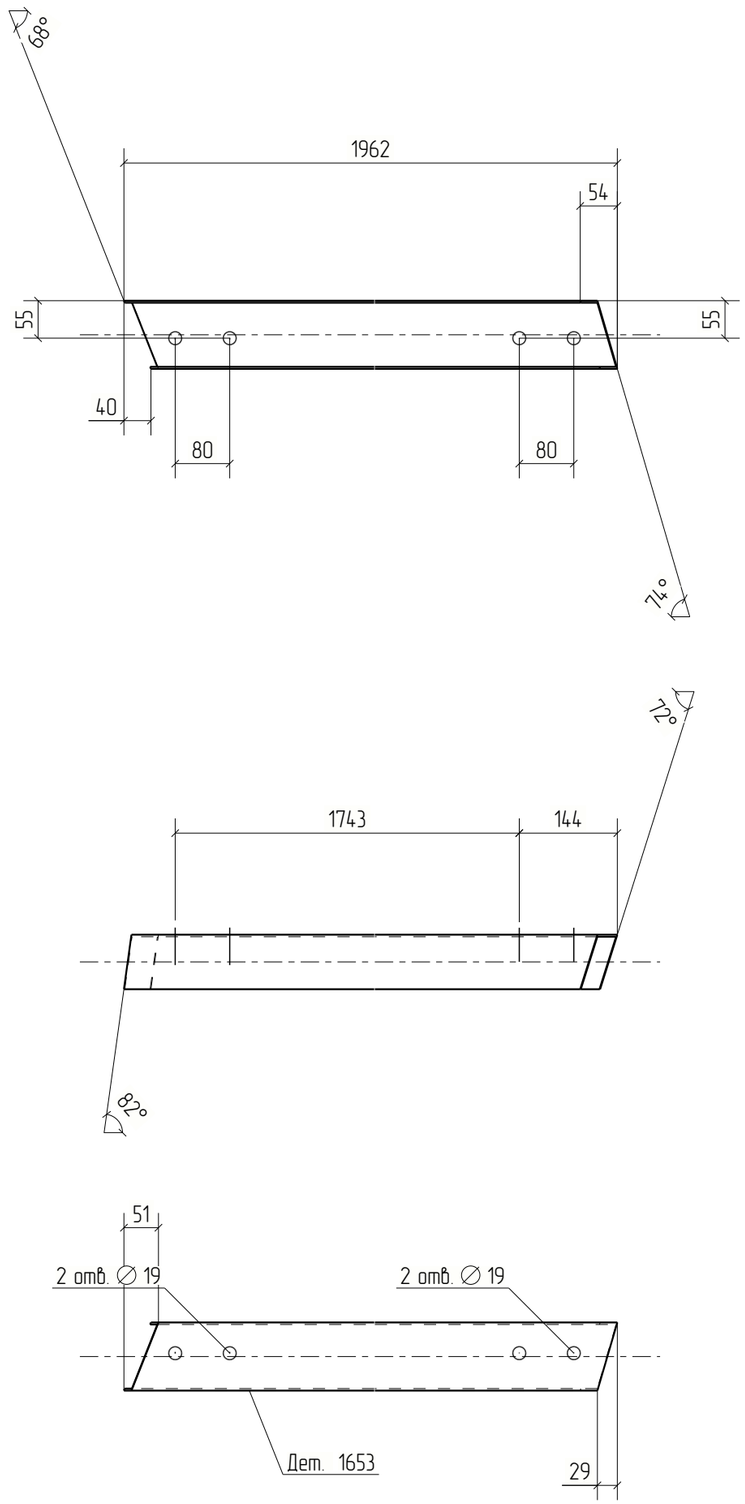


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1652	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1652	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1653	1653	Гн[100X80X3	1962	1	С245	11.40	

Кол-во	В сборках
1	П1-197

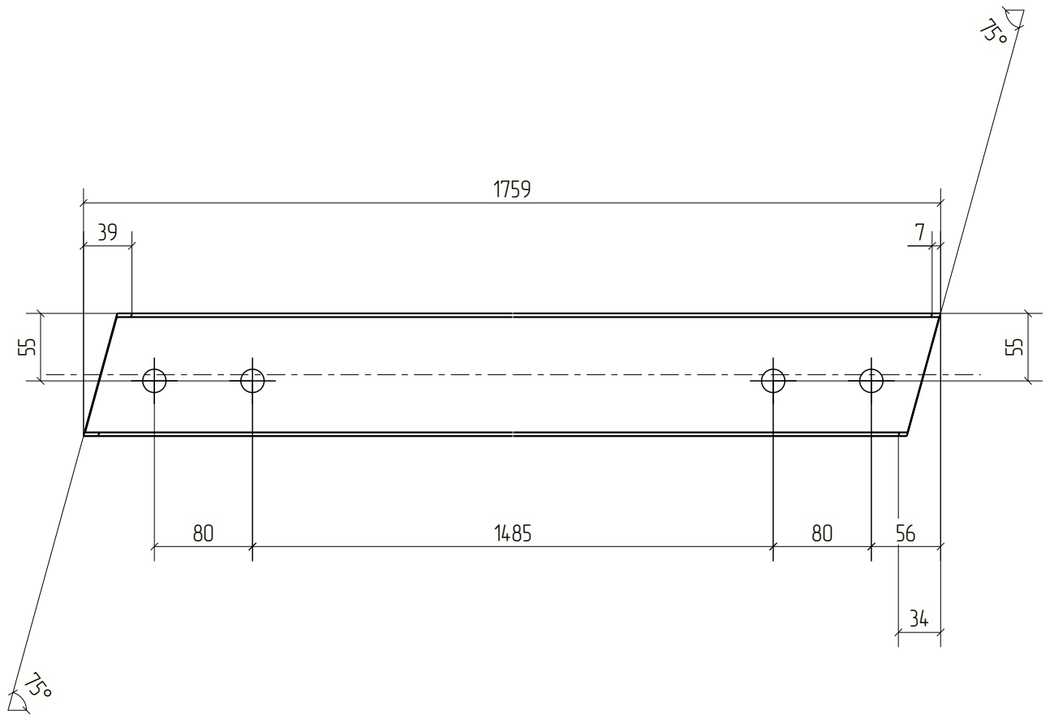


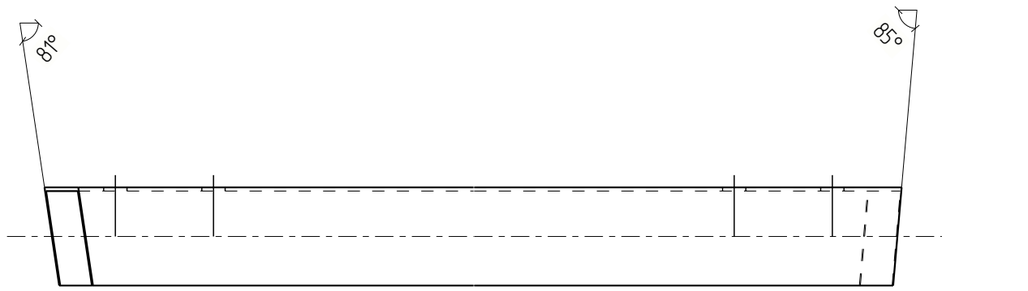
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1653	
Проверил		Амарханов				Деталь 1653	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

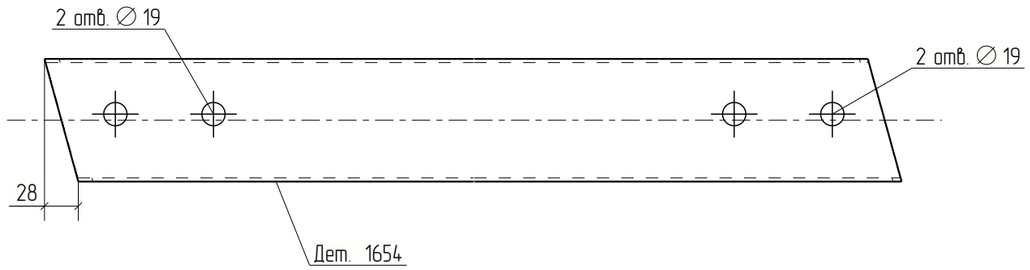
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1654	1654	Гн[100X80X3	1759	1	С245	10.22	

Кол-во	В сборках
1	П1-126





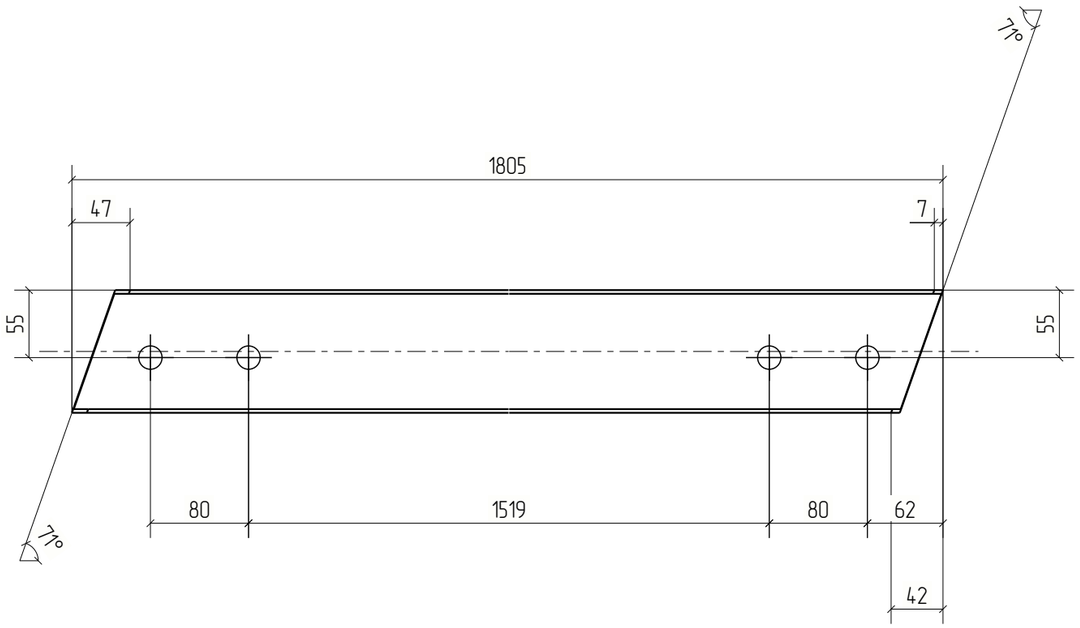


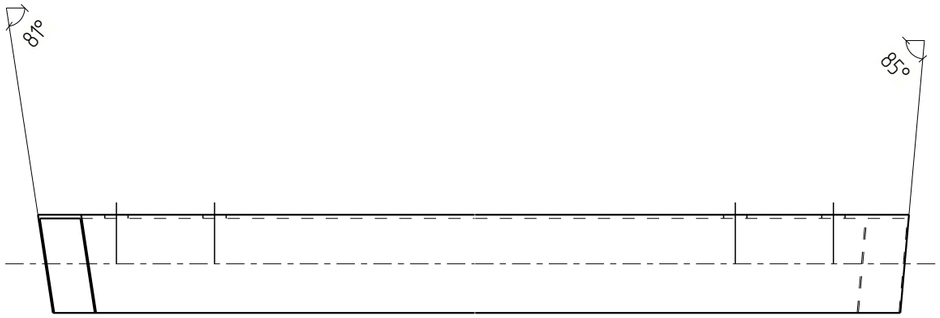
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1654	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1654	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

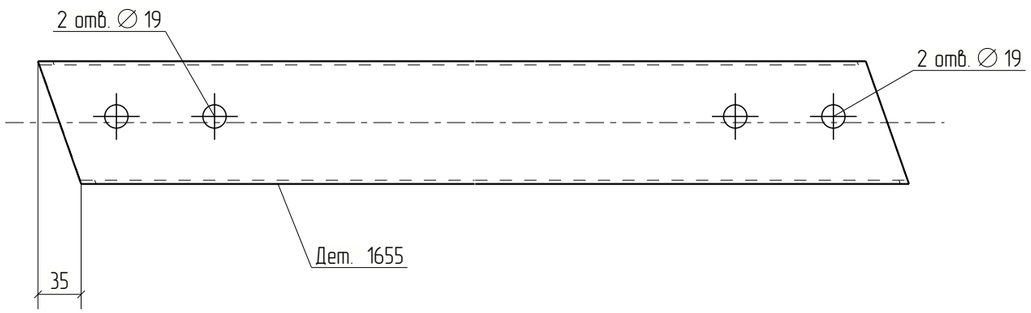
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1655	1655	Гн[100X80X3	1805	1	С245	10.49	

Кол-во	В сборках
1	П1-119





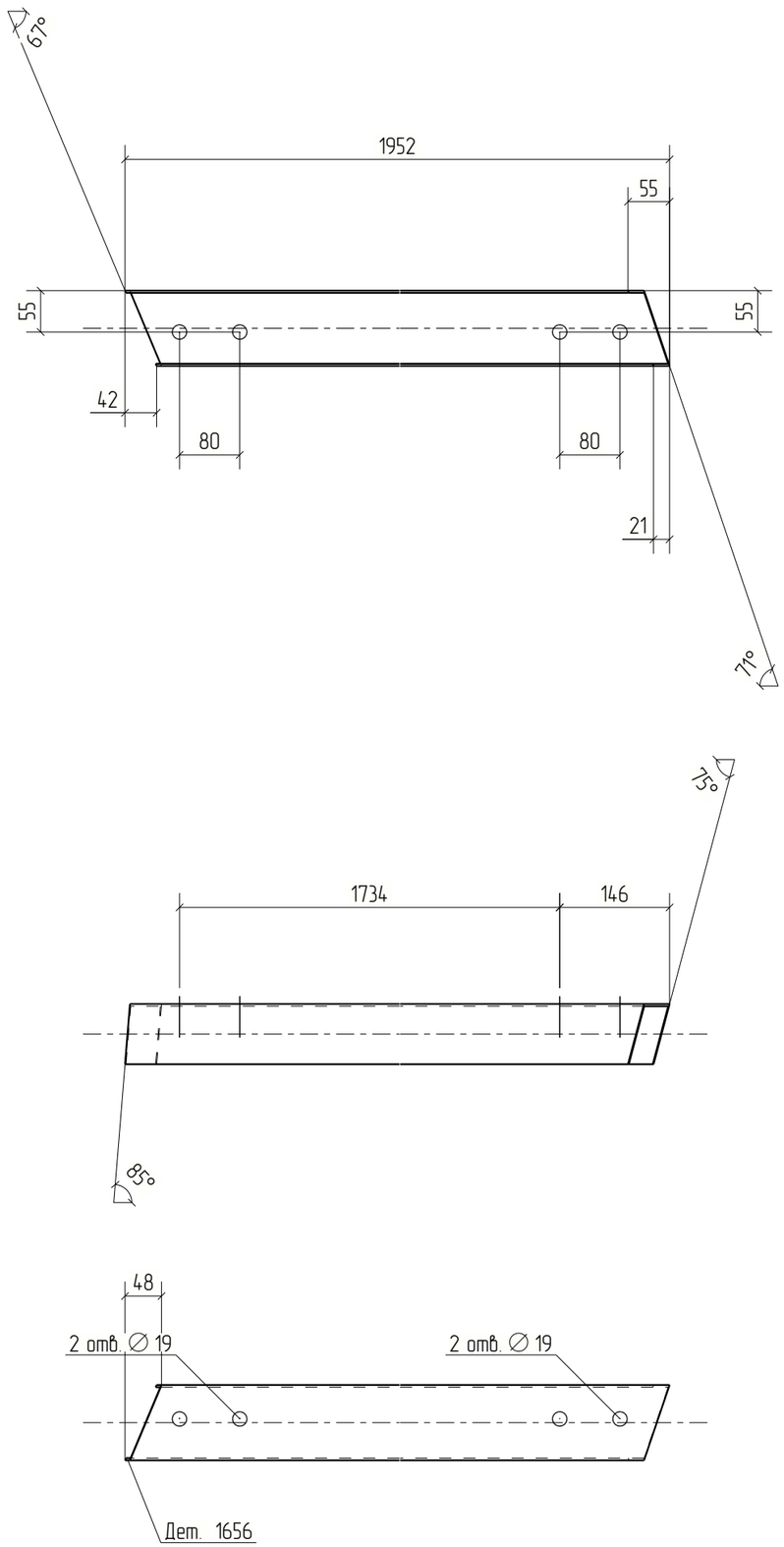


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1655	
Проверил		Амарханов				Деталь 1655	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1656	1656	Гн[100X80X3	1952	1	С245	11.34	

Кол-во	В сборках
1	П1-207

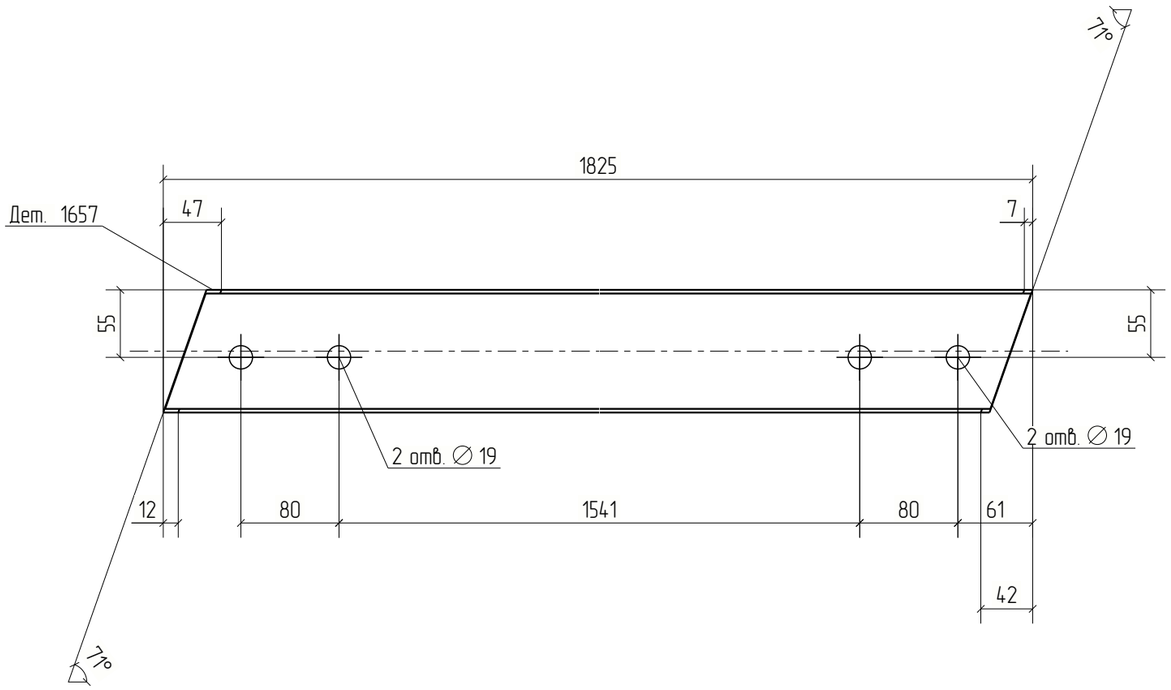


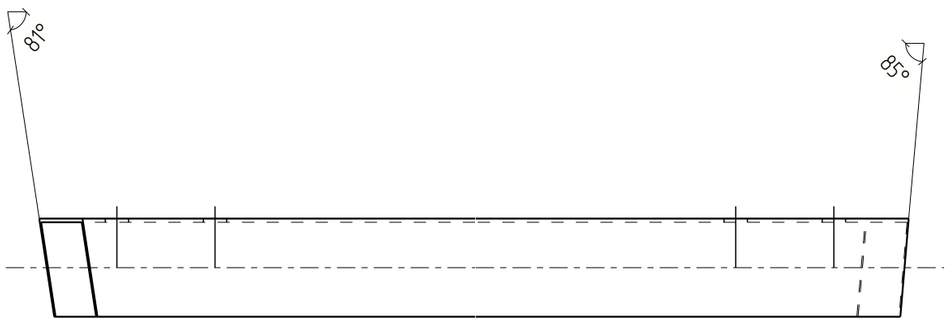
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1656	
Проверил		Амарханов				Деталь 1656	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1657	1657	Гн[100X80X3	1825	1	С245	10.60	

Кол-во	В сборках
1	П1-122



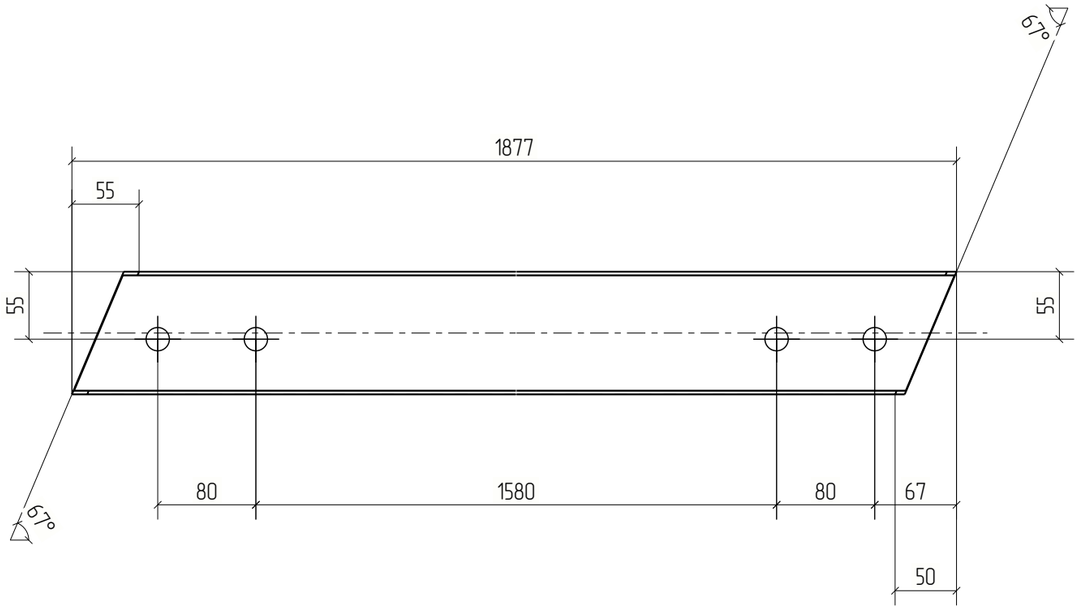


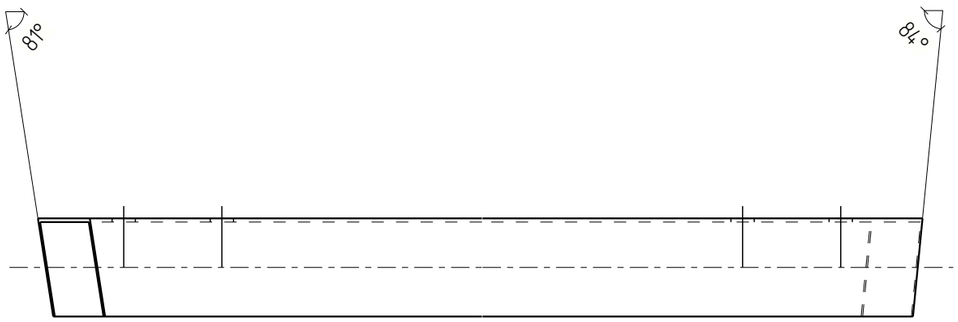
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1657	
Проверил		Амарханов				Деталь 1657	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

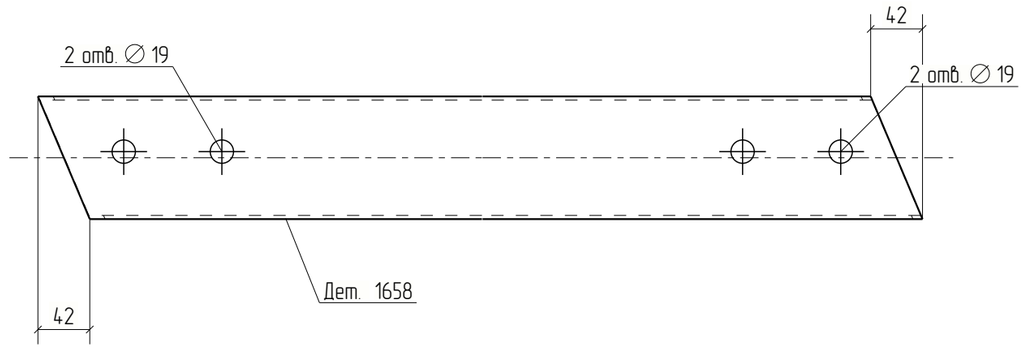
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1658	1658	Гн[100X80X3	1877	1	С245	10.90	

Кол-во	В сборках
1	П1-125





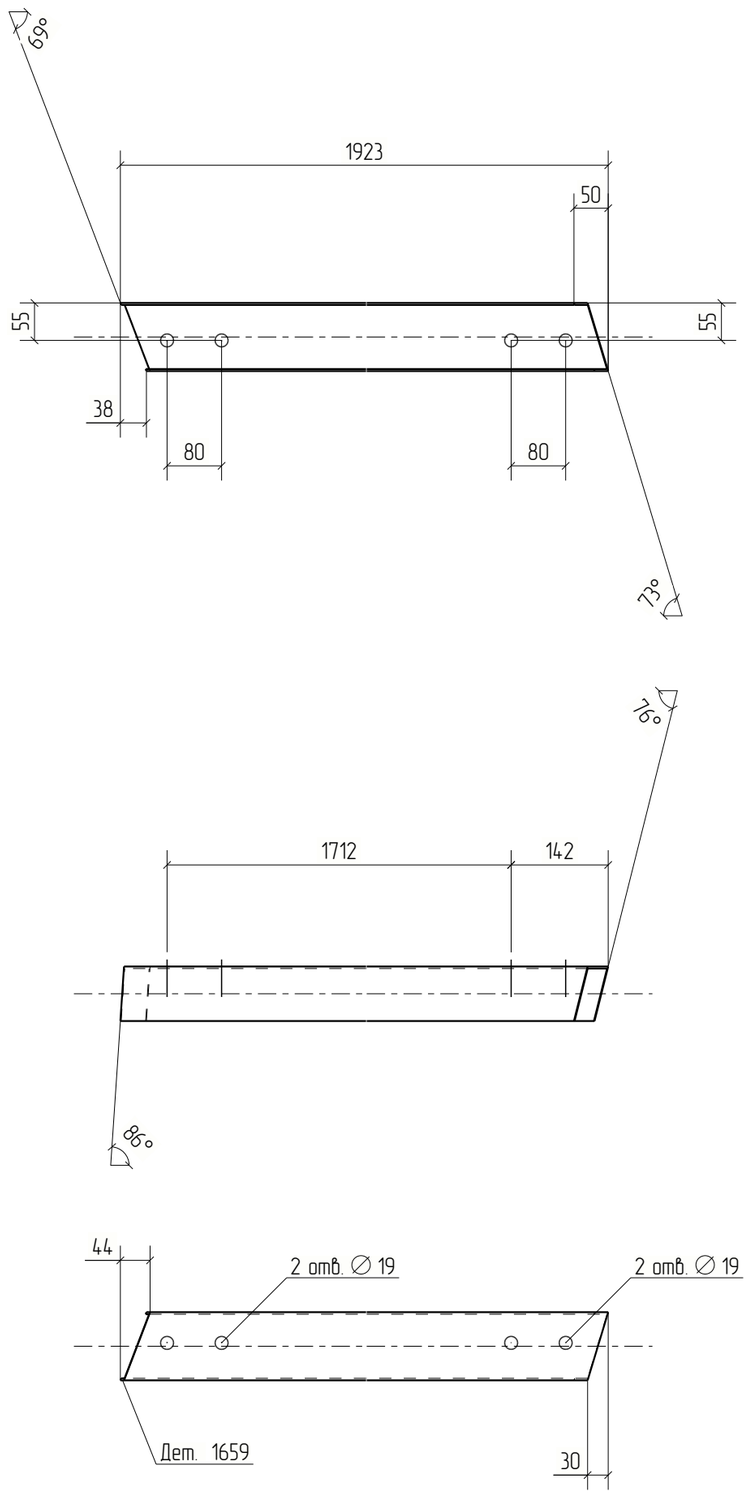


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1658	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 1658	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1659	1659	Гн[100X80X3	1923	1	С245	11.17	

Кол-во	В сборках
1	П1-215

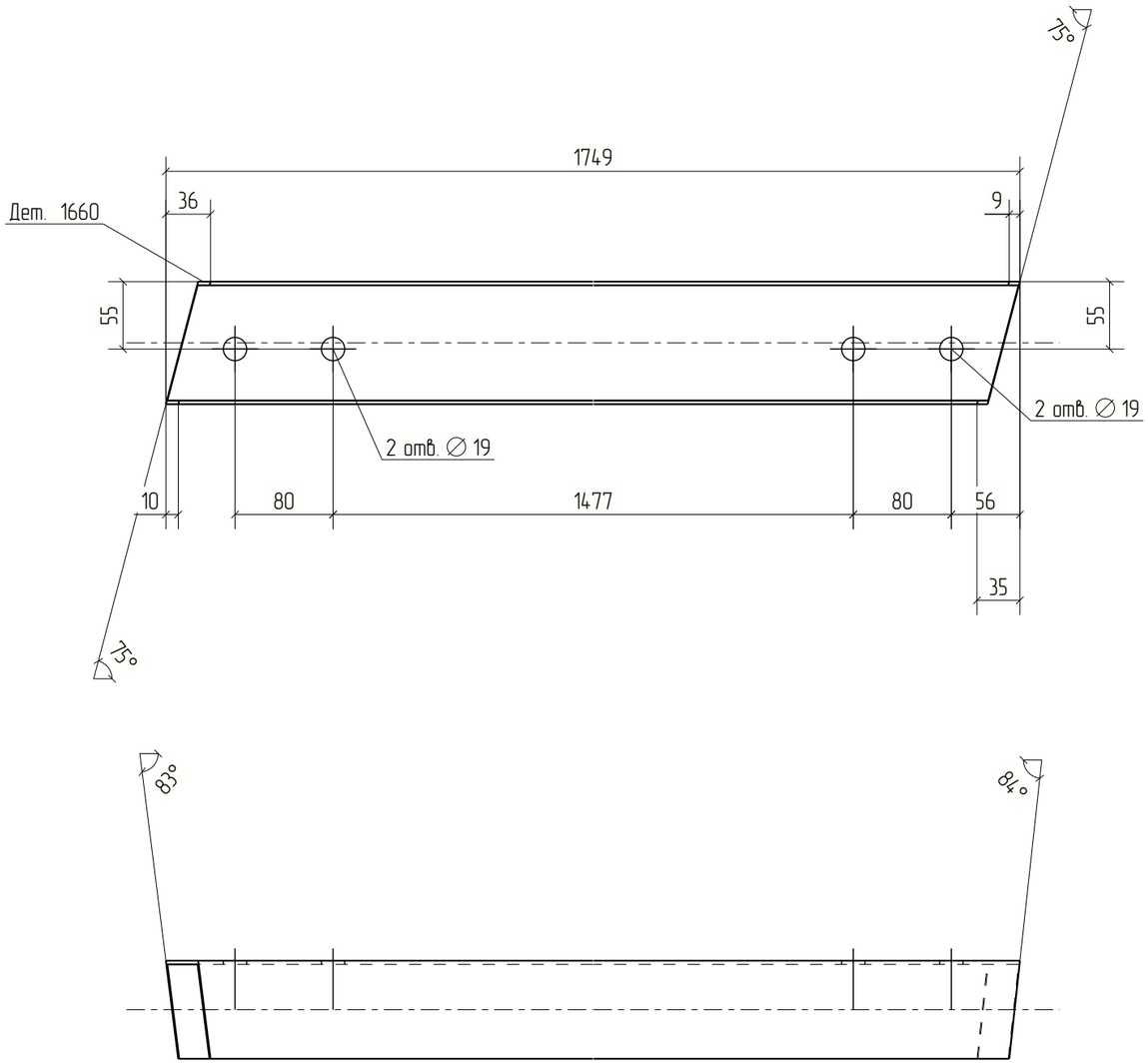


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1659	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1659	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1660	1660	Гн[100X80X3	1749	1	С245	10.16	

Кол-во	В сборках
1	П1-111

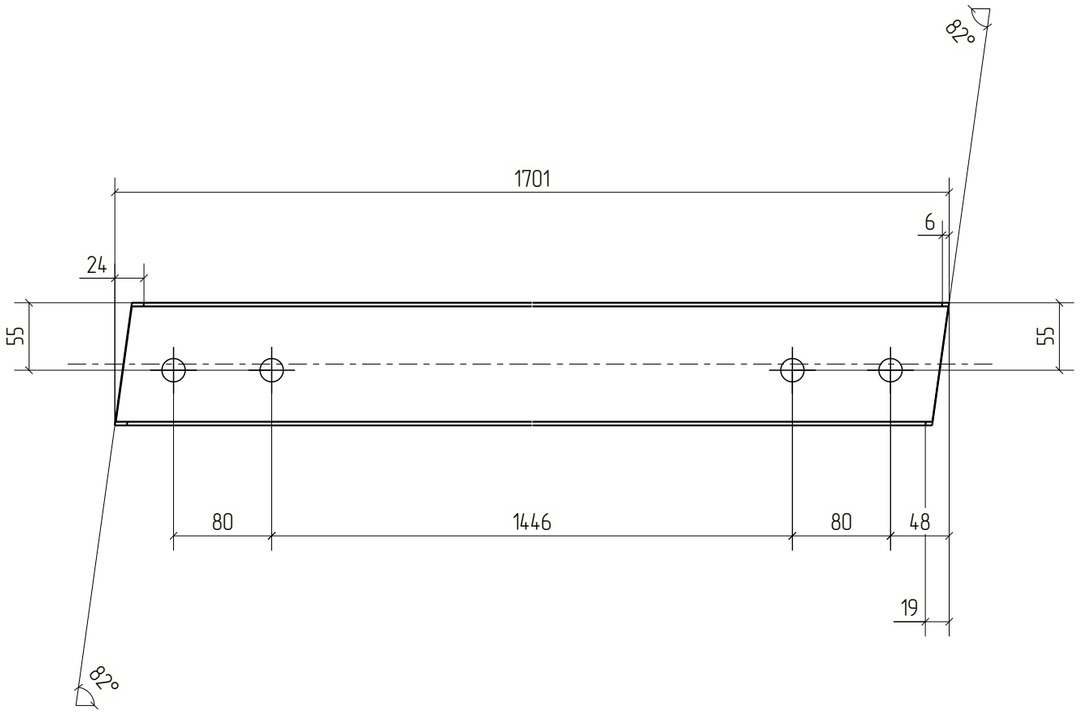


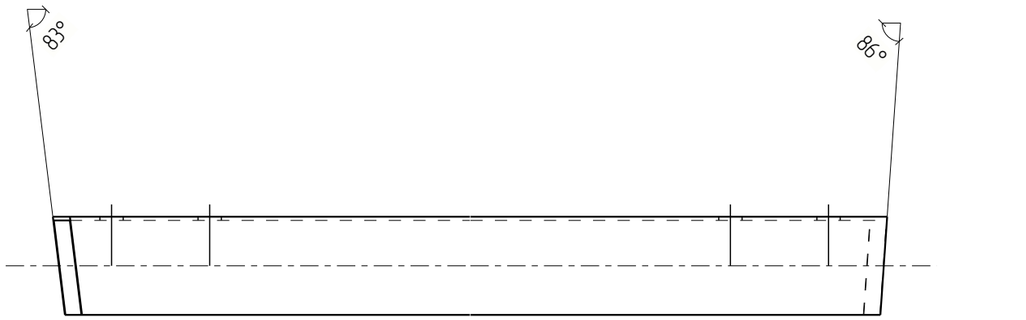
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1660	
Проверил		Амарханов				Деталь 1660	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

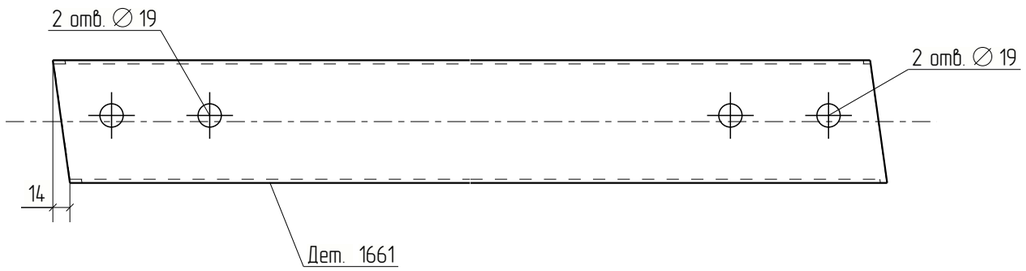
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1661	1661	Гн[100X80X3	1701	1	С245	9.88	

Кол-во	В сборках
1	П1-112





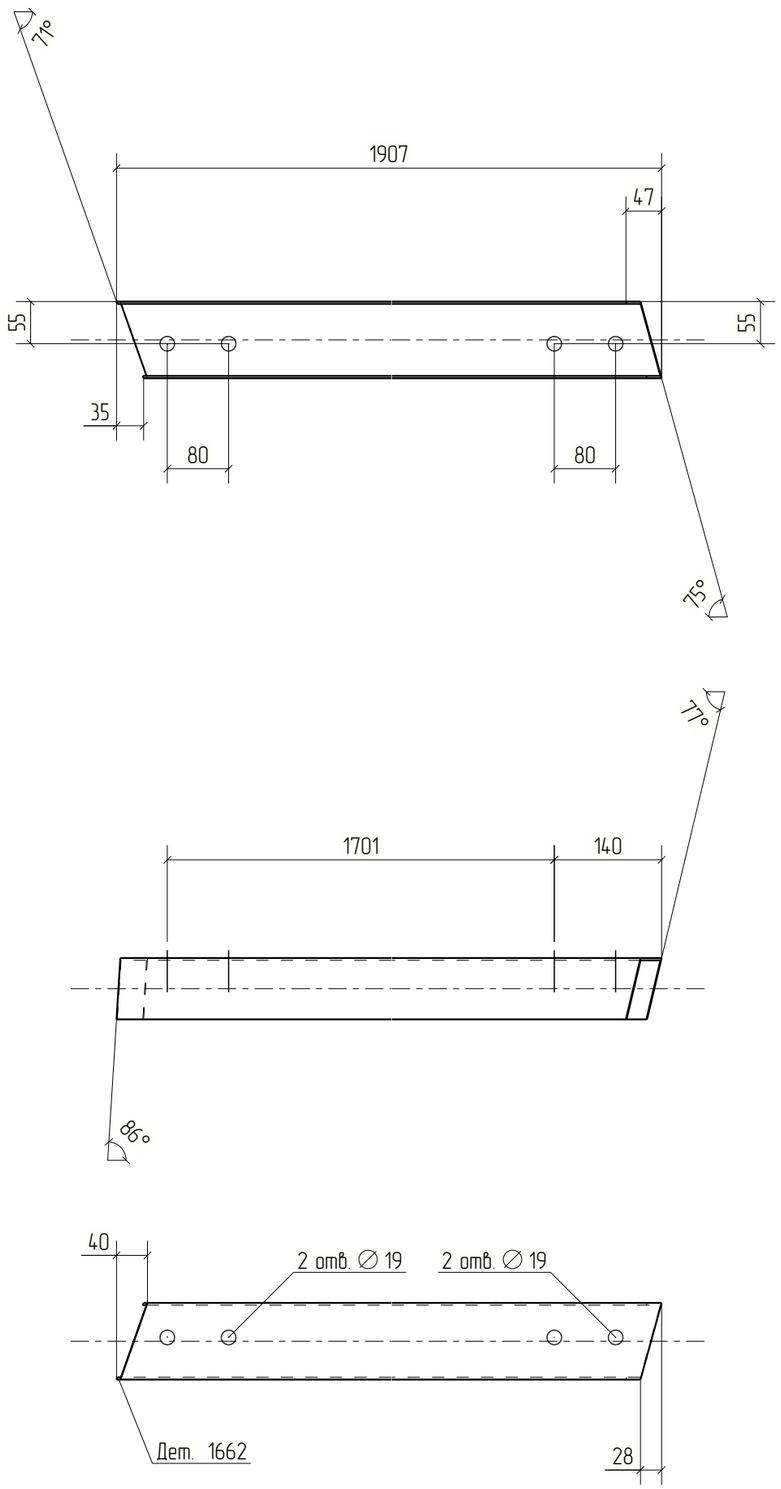


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1661	
Проверил		Амарханов				Деталь 1661	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1662	1662	Гн[100X80X3	1907	1	С245	11.08	

Кол-во	В сборках
1	П1-225

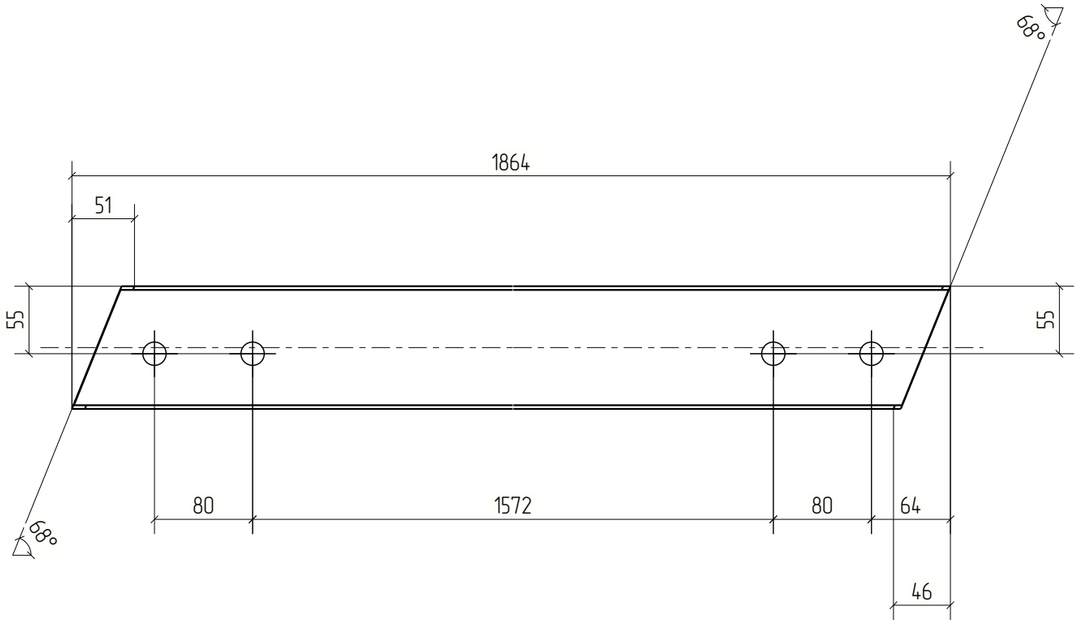


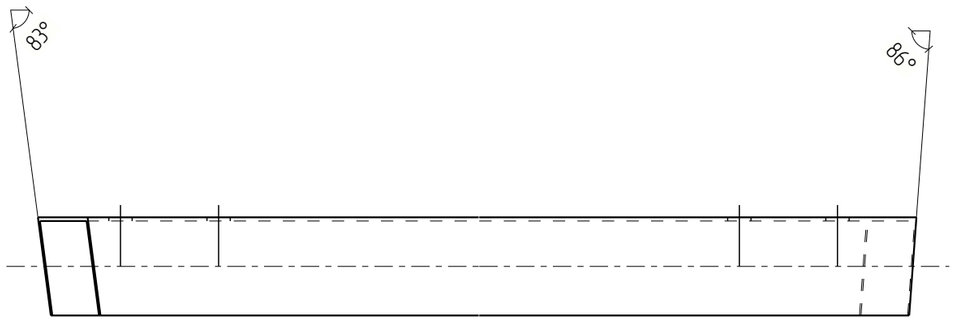
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1662	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1662	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

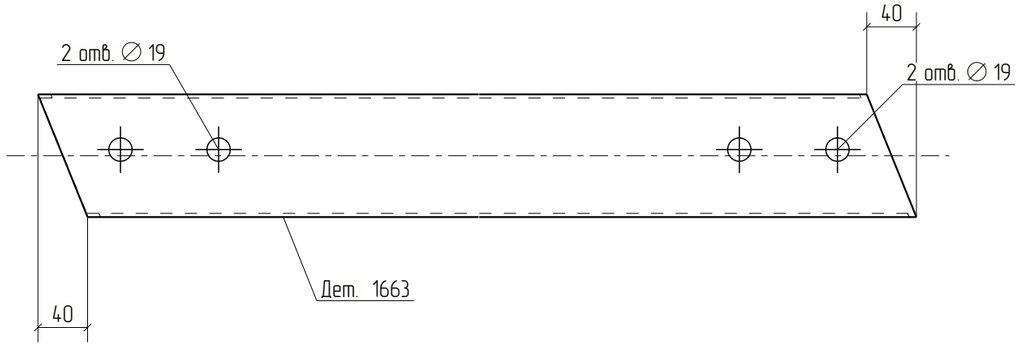
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1663	1663	Гн[100X80X3	1864	1	С245	10.83	

Кол-во	В сборках
1	П1-109





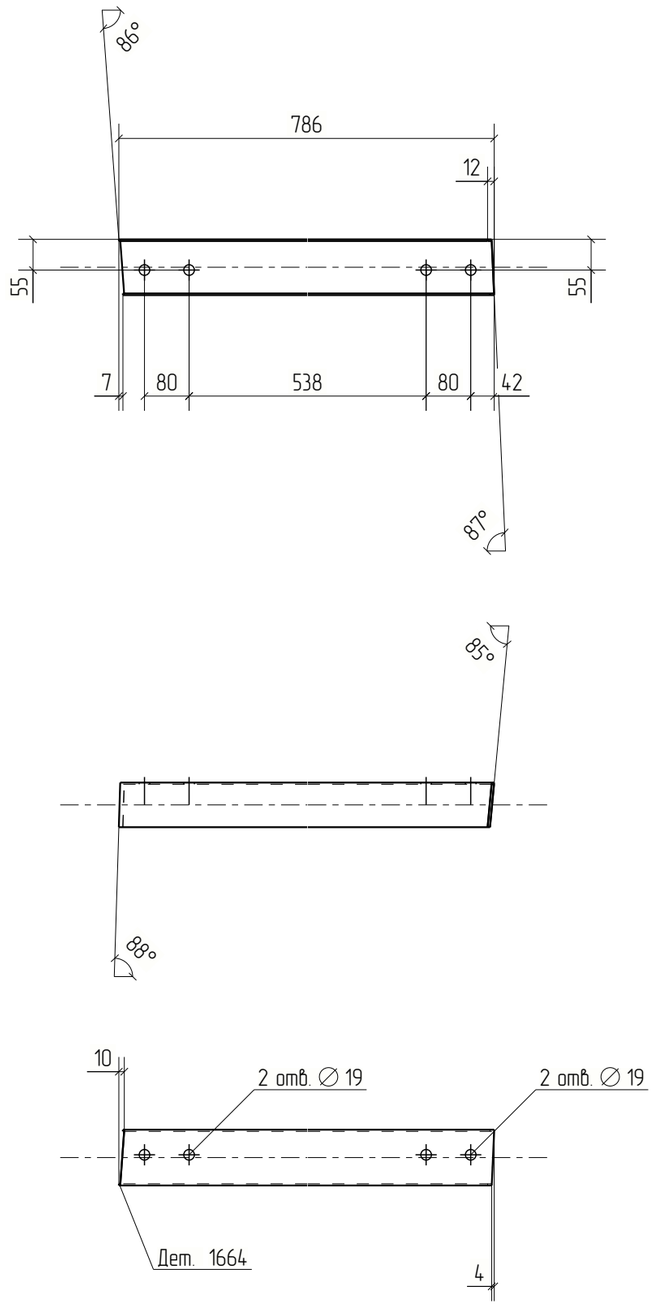


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1663	
Проверил		Амарханов				Деталь 1663	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1664	1664	Гн[100X80X3	786	1	С245	4.57	

Кол-во	В сборках
1	П1-233

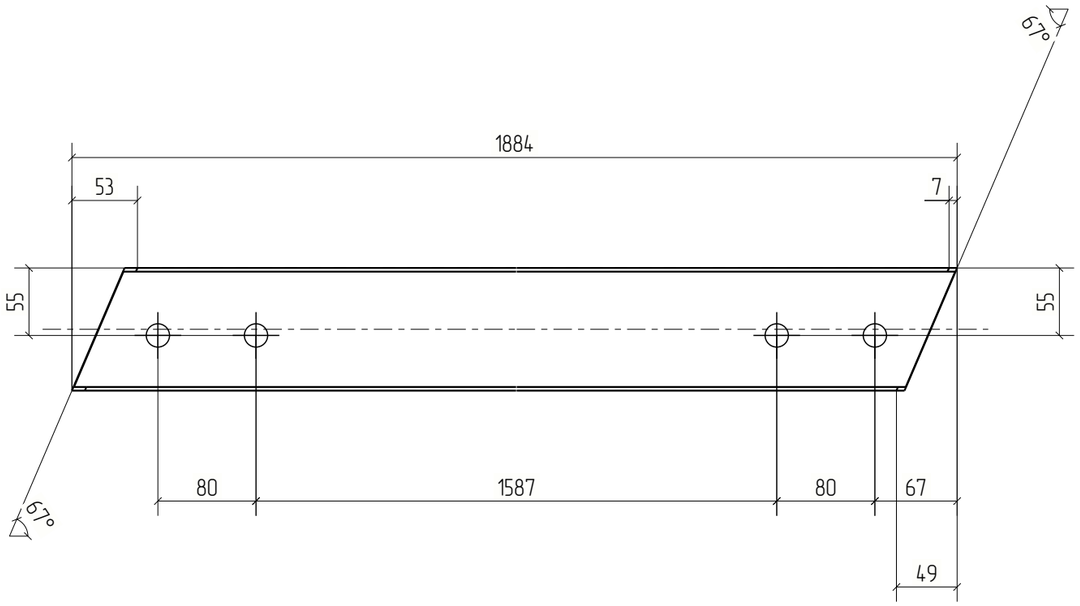


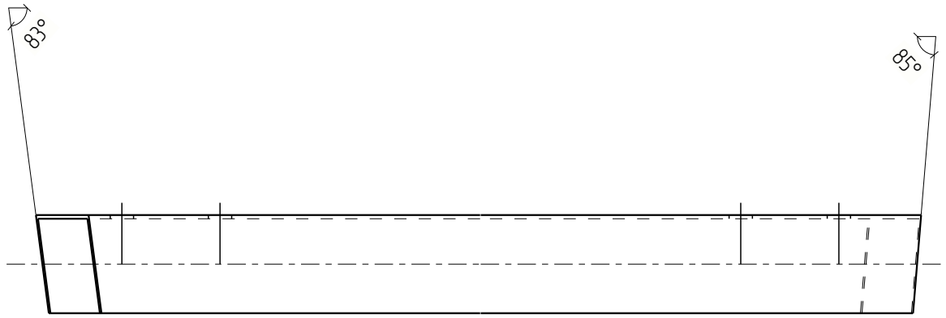
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1664	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1664	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

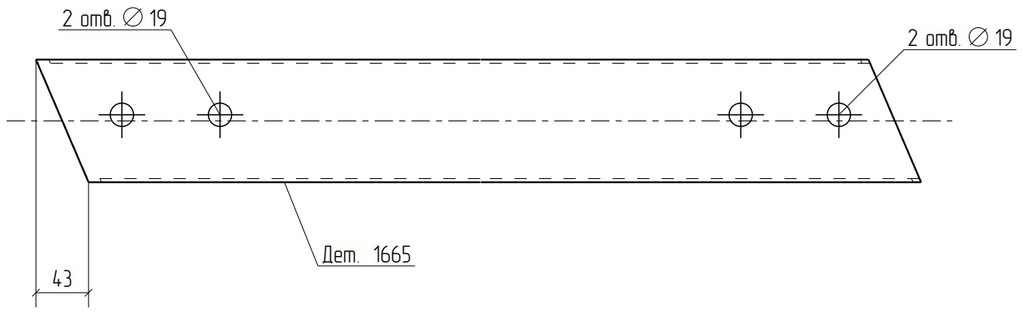
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1665	1665	Гн[100X80X3	1884	1	С245	10.94	

Кол-во	В сборках
1	П1-110





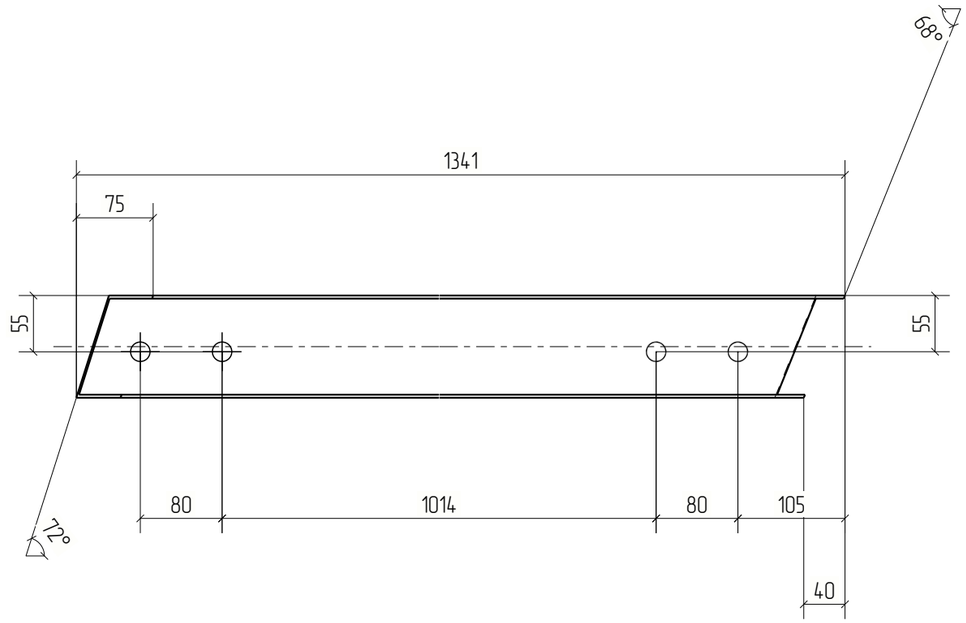


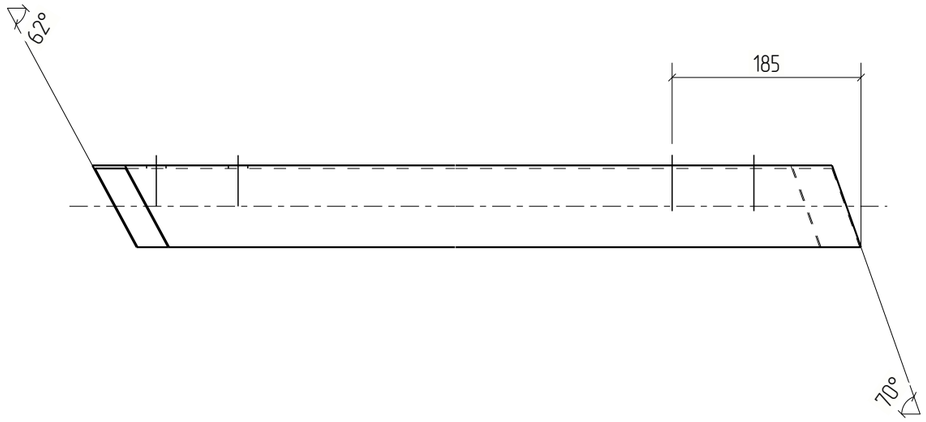
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1665	
Проверил		Амарханов				Деталь 1665	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

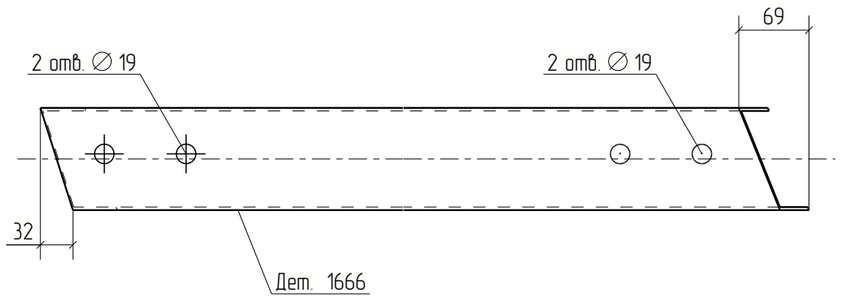
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1666	1666	Гн[100X80X3	1341	1	С245	7.79	

Кол-во	В сборках
1	П1-239





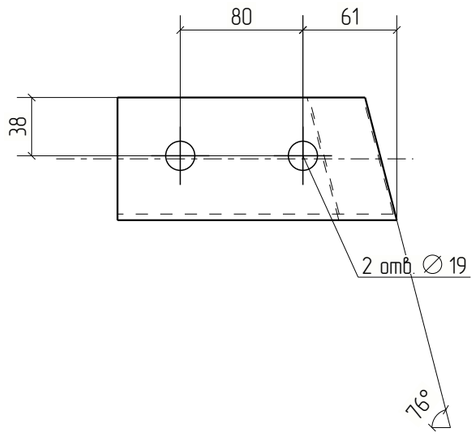


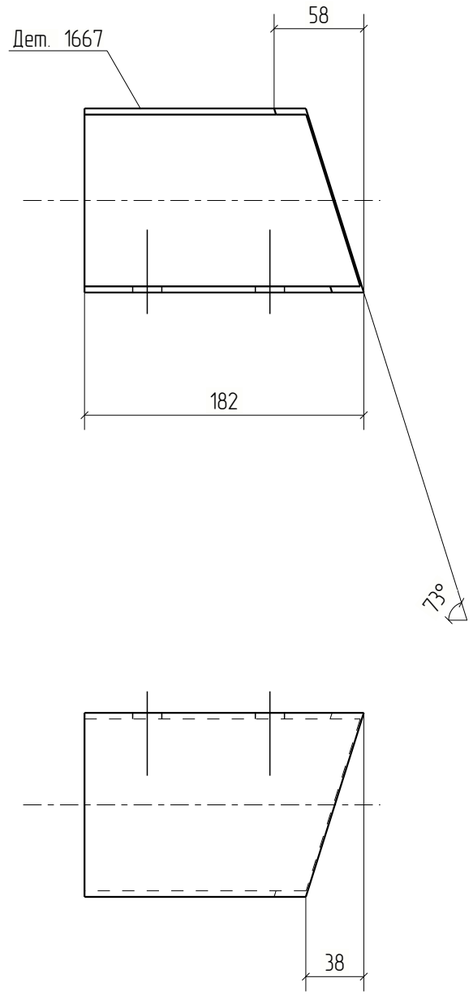
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1666; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1666	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1667	1667	Гн(120Х80Х4	182	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-587



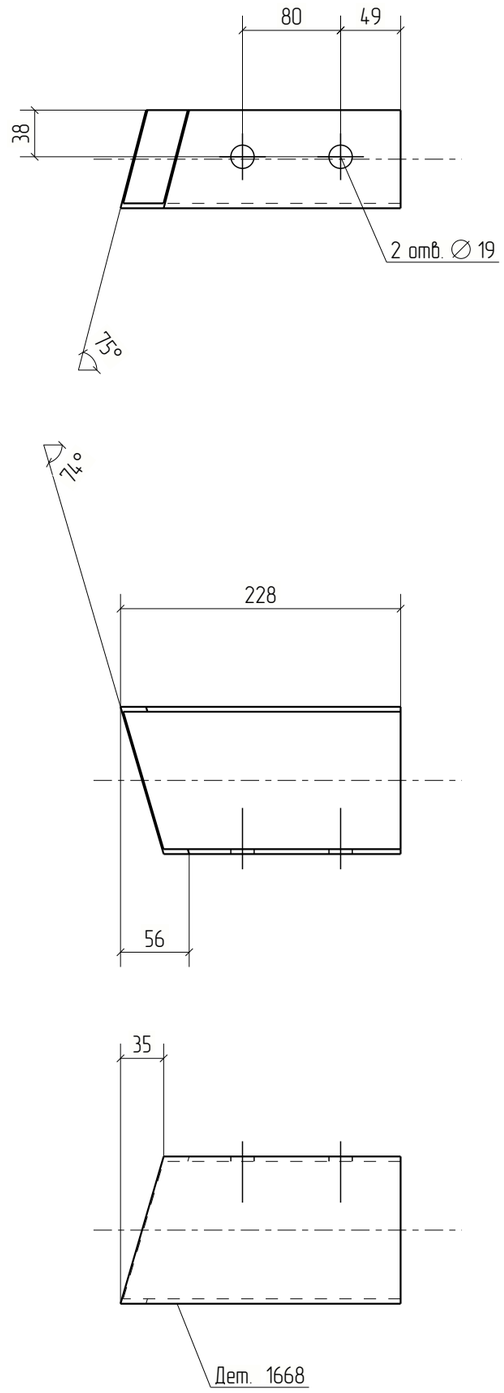


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1667	
Проверил		Амарханов				Деталь 1667	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1668	1668	Гн(120Х80Х4	228	1	С245	1.88	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-588

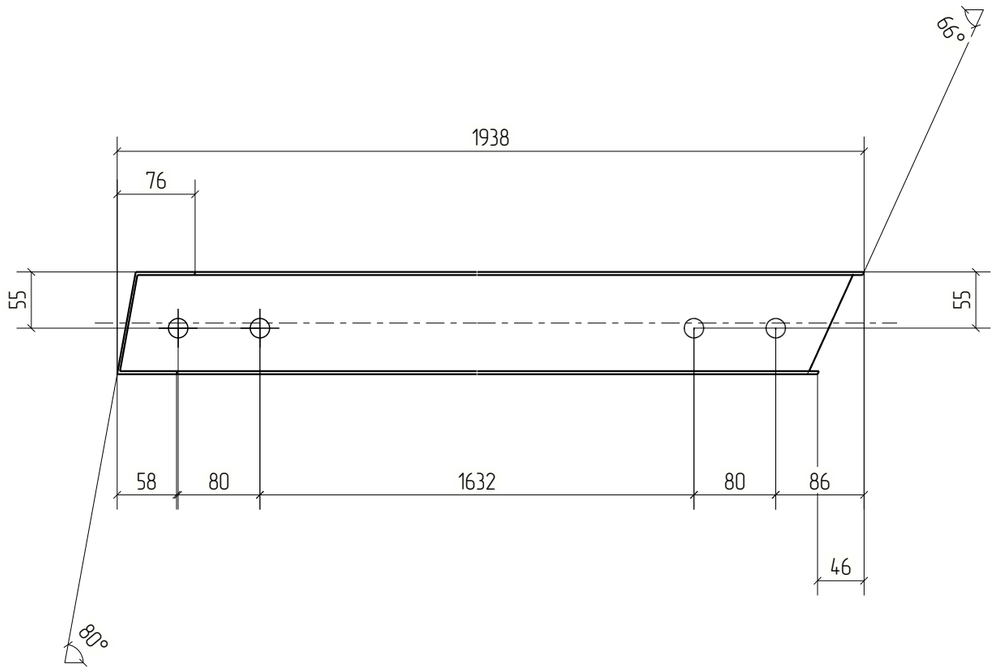


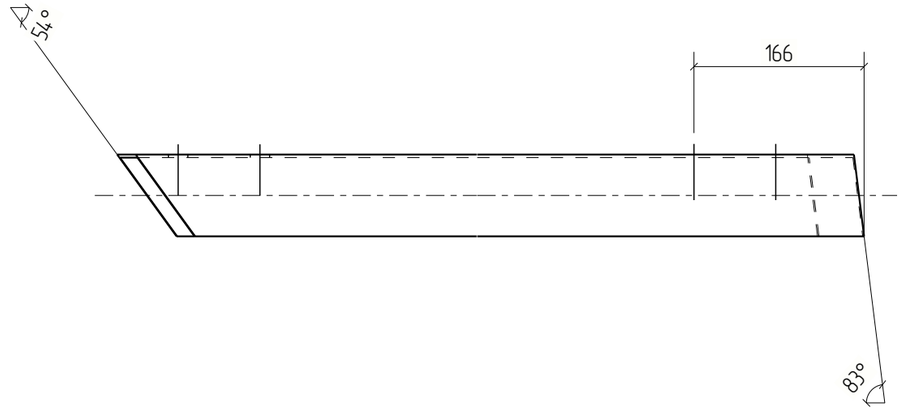
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1668	
Проверил		Амарханов				Деталь 1668	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

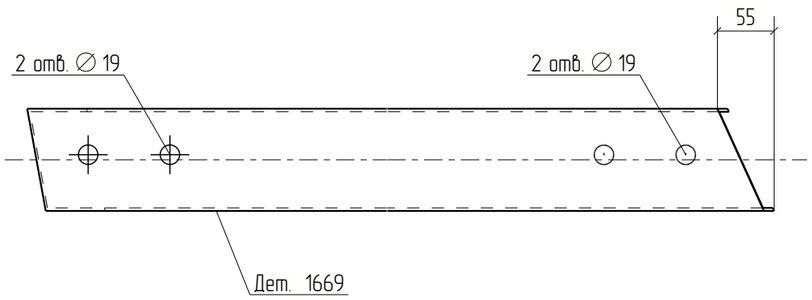
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1669	1669	Гн[100X80X3	1938	1	С245	11.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-248





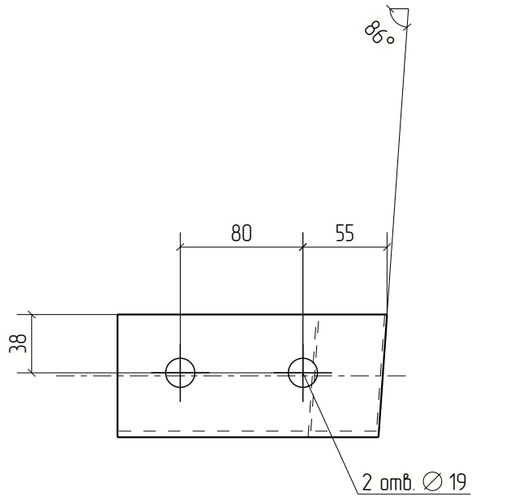


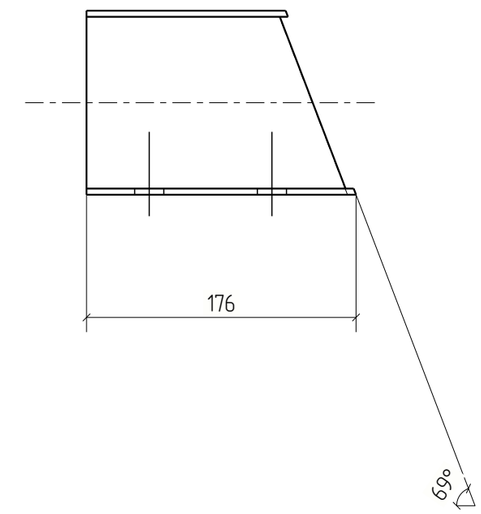
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1669	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 1669	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

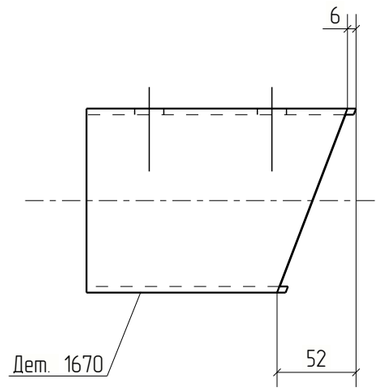
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1670	1670	Гн(120Х80Х4	176	1	С245	1.44	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-592





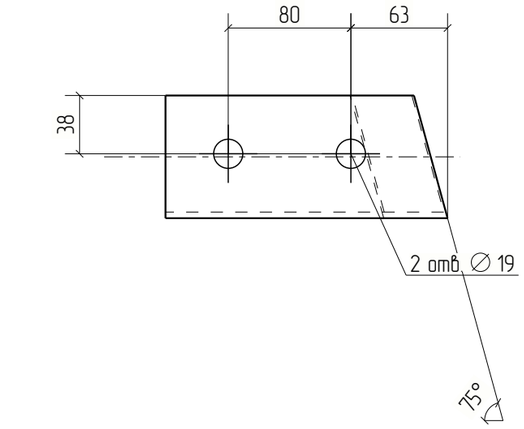


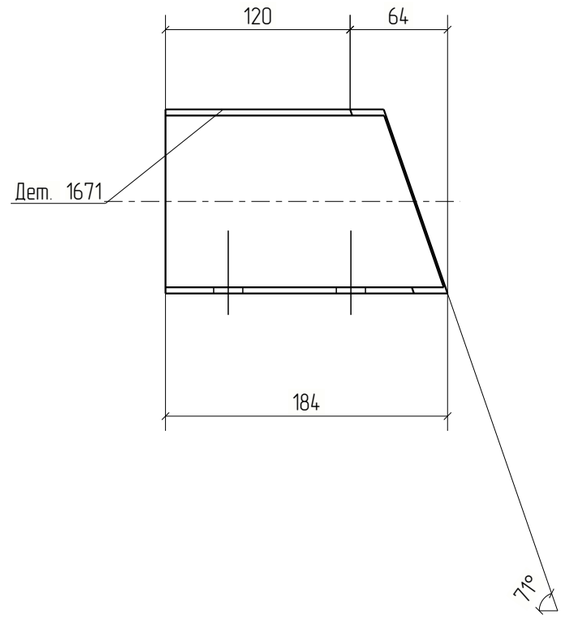
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1670	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1670	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

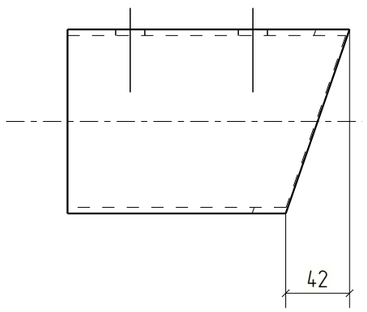
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1671	1671	Гн(120Х80Х4	184	1	С245	1.51	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-579





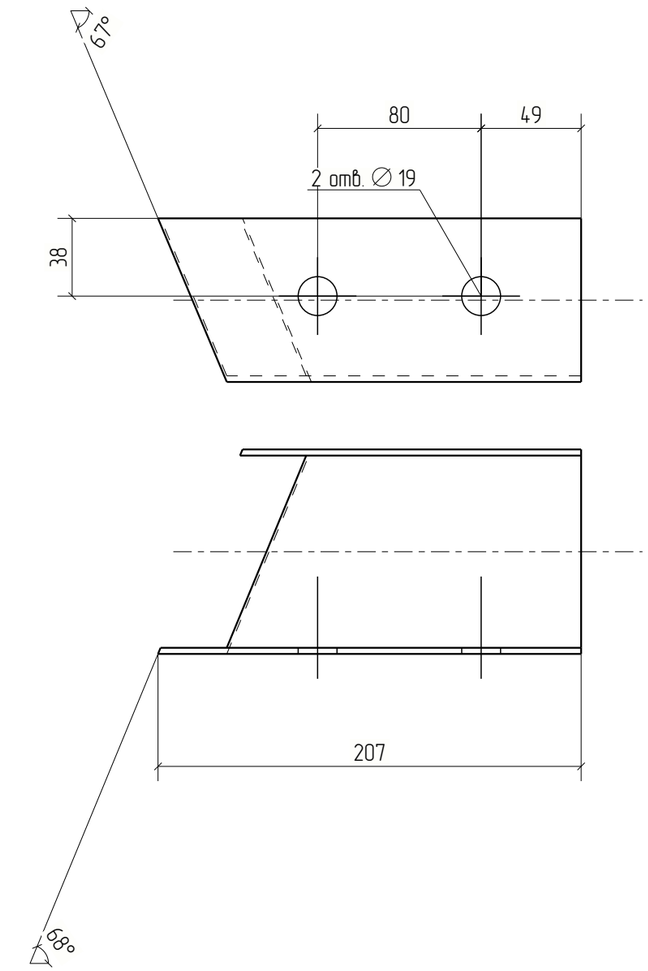


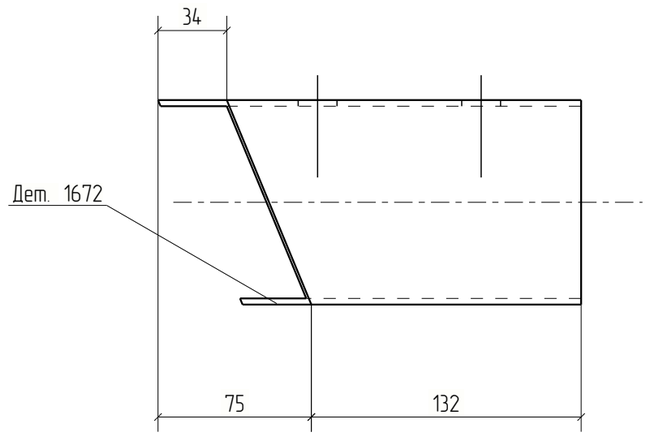
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1671	
Проверил		Амарханов				Деталь 1671	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1672	1672	Гн[100X80X3	207	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-227



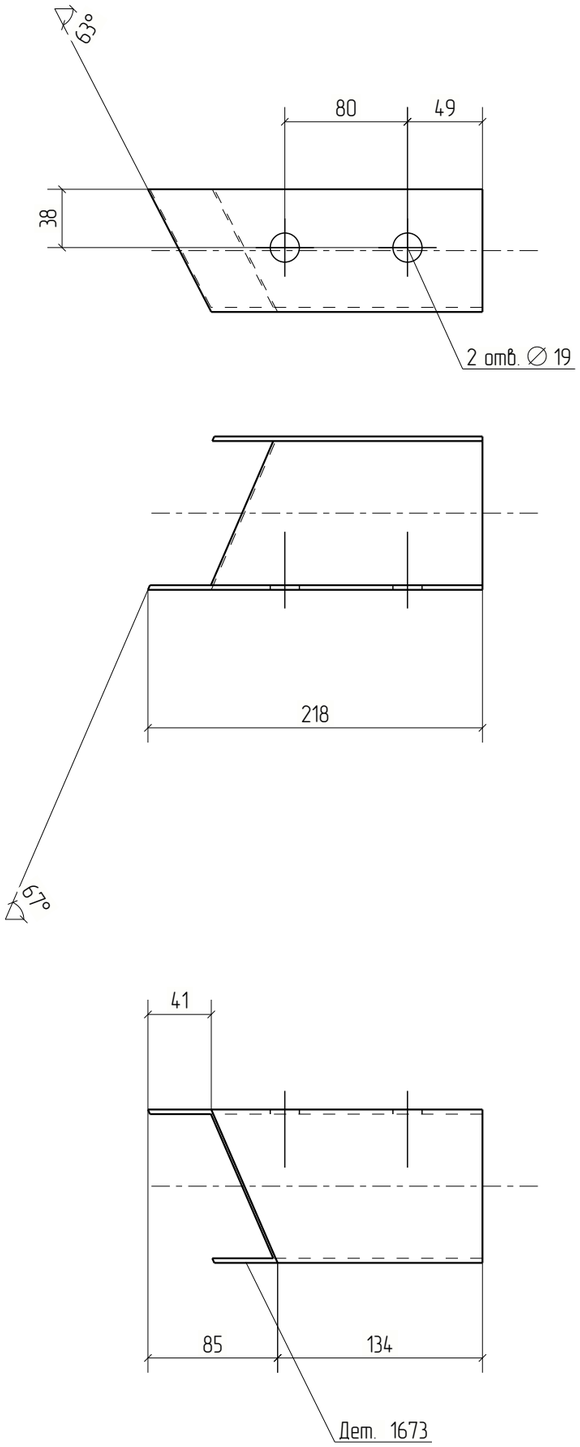


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1672	
Разработал		Ким				Деталь 1672	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1673	1673	Гн[100X80X3	218	1	С245	1.27	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-225

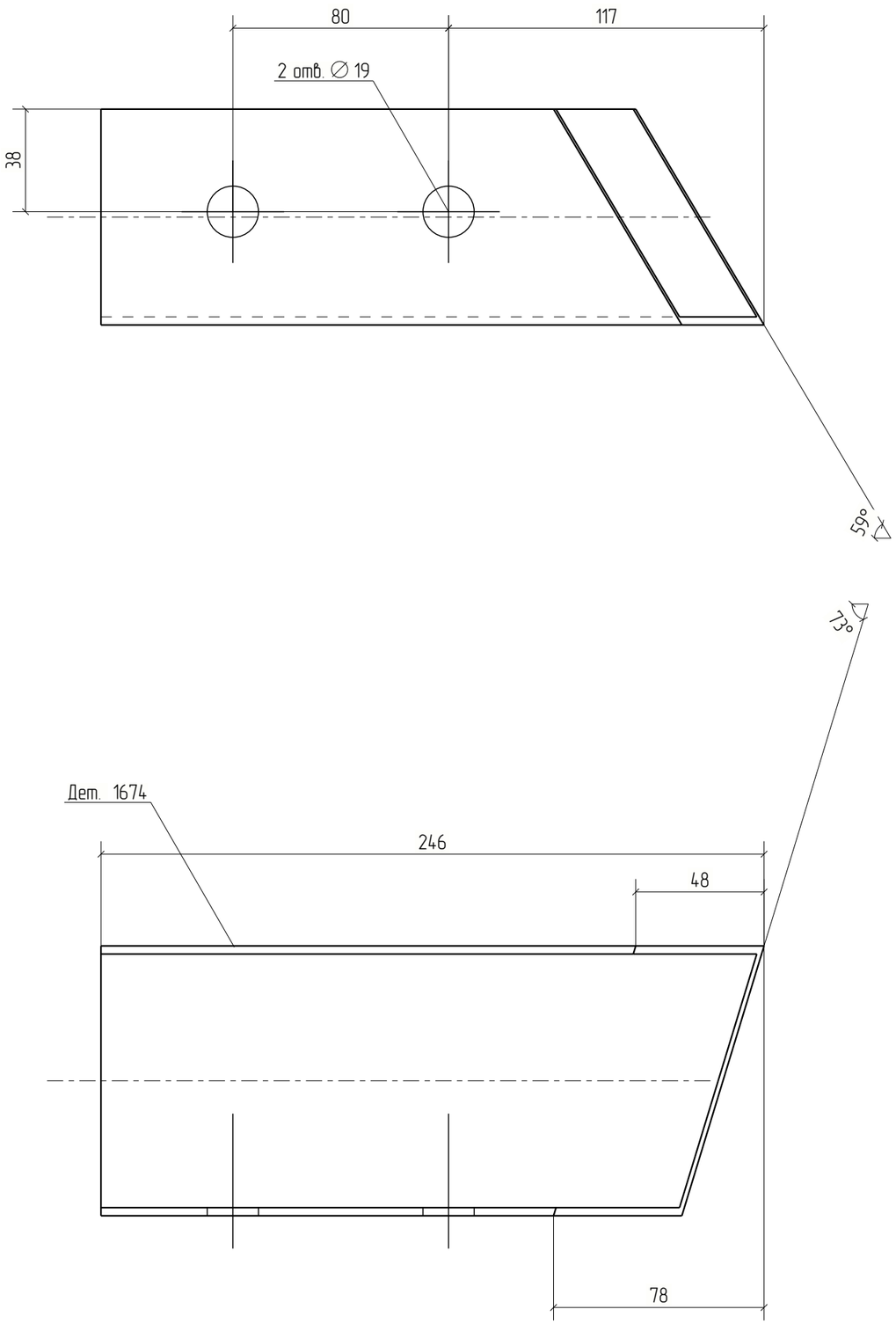


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1673	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1673	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1674	1674	Гн[100X80X3	246	1	С245	1.43	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-235

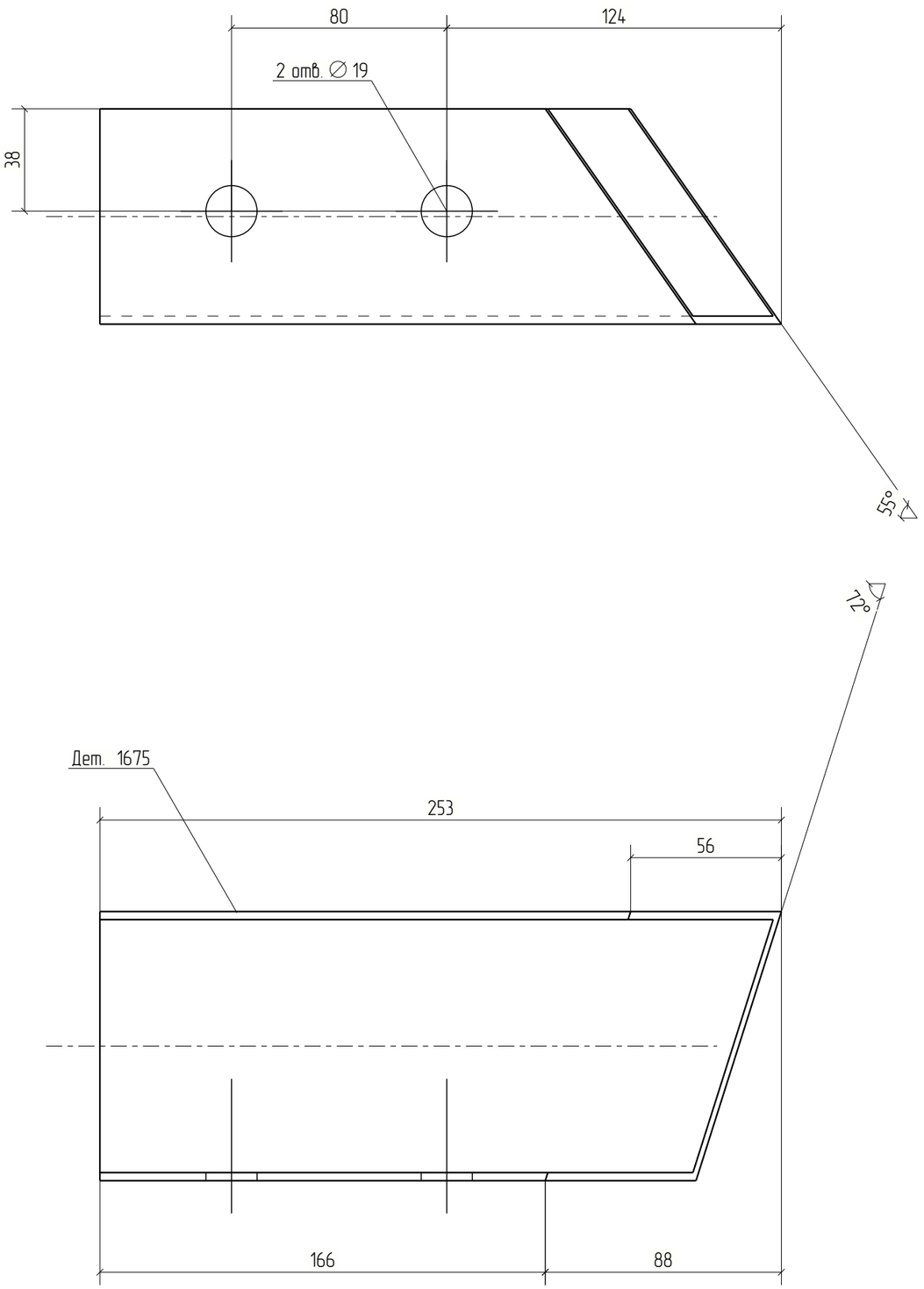


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1674	Листов:
Проверил		Амарханов				Деталь 1674	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1675	1675	Гн[100X80X3	253	1	С245	1.47	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-233

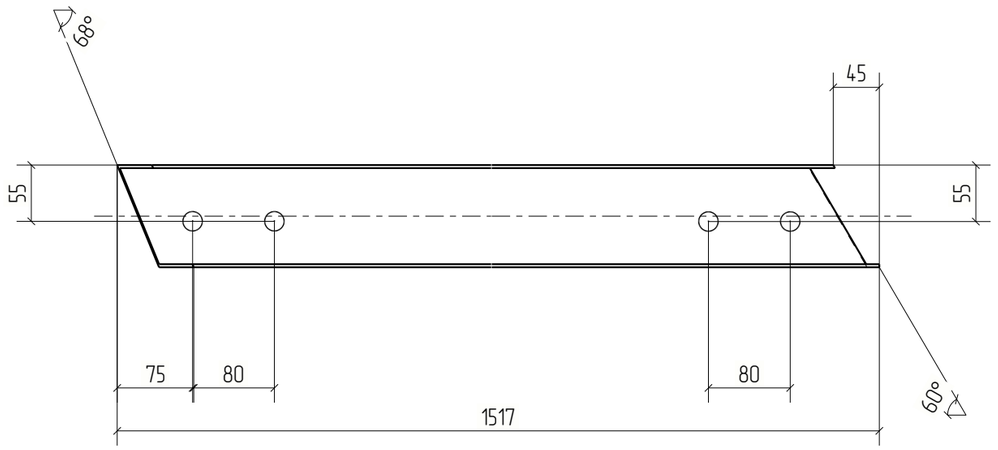


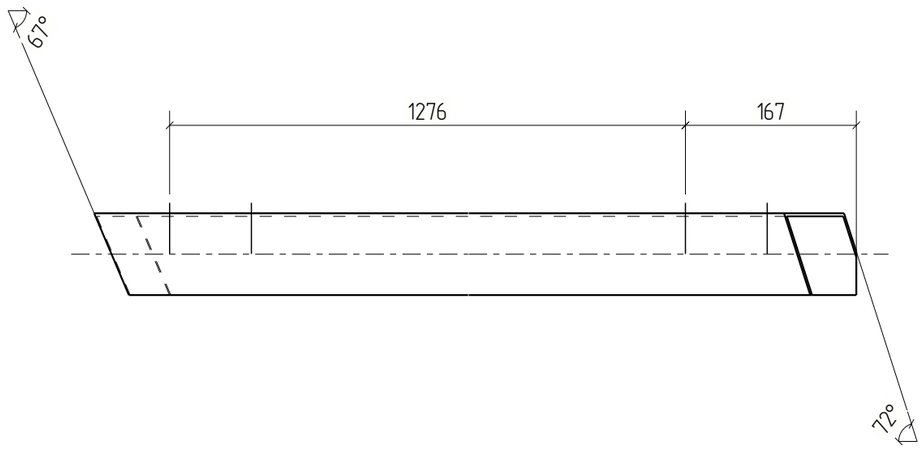
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1675	
Проверил		Амарханов				Деталь 1675	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

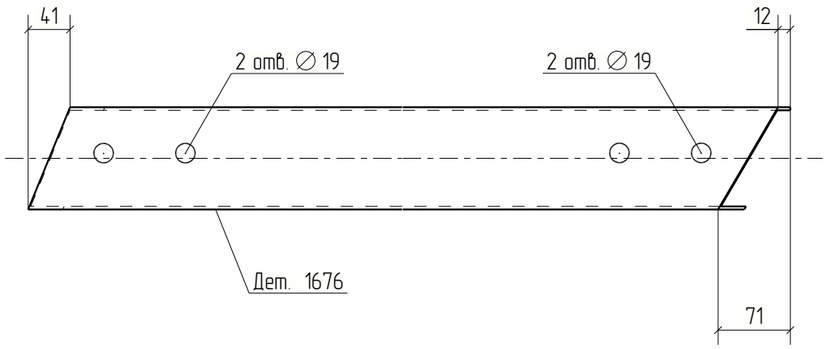
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1676	1676	Гн[100X80X3	1517	1	С245	8.81	

Кол-во	В сборках
1	П1-171





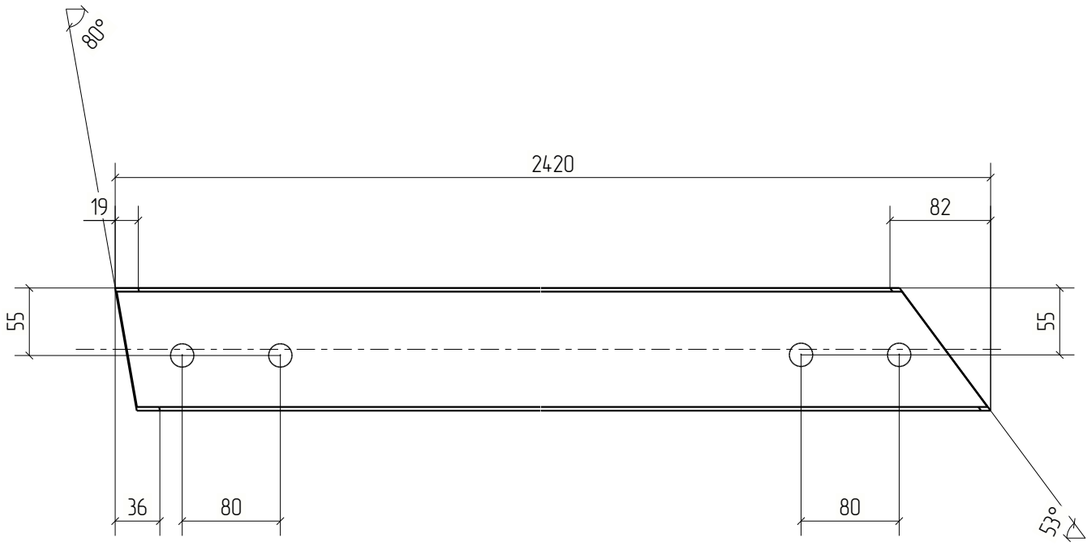


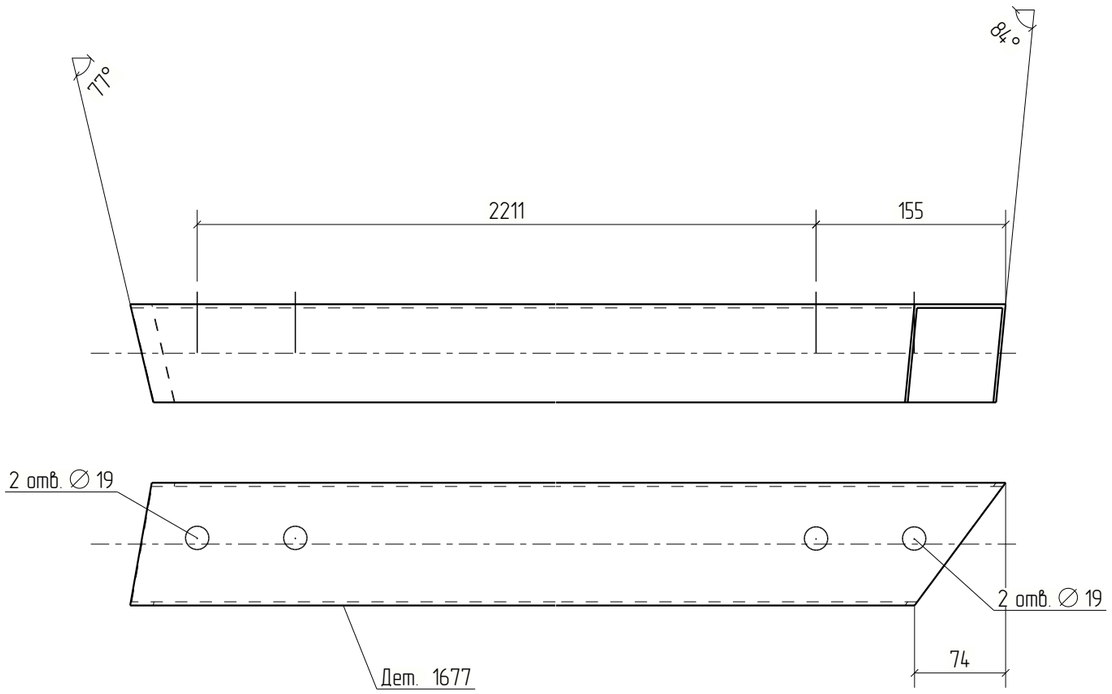
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1676	
Проверил		Амарханов				Деталь 1676	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1677	1677	Гн[100X80X3	2420	1	С245	14.06	

Кол-во	В сборках
1	П1-169



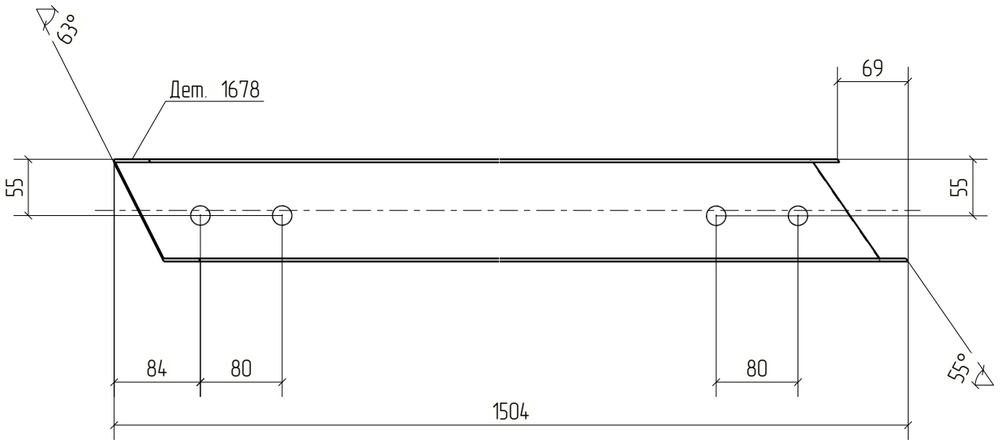


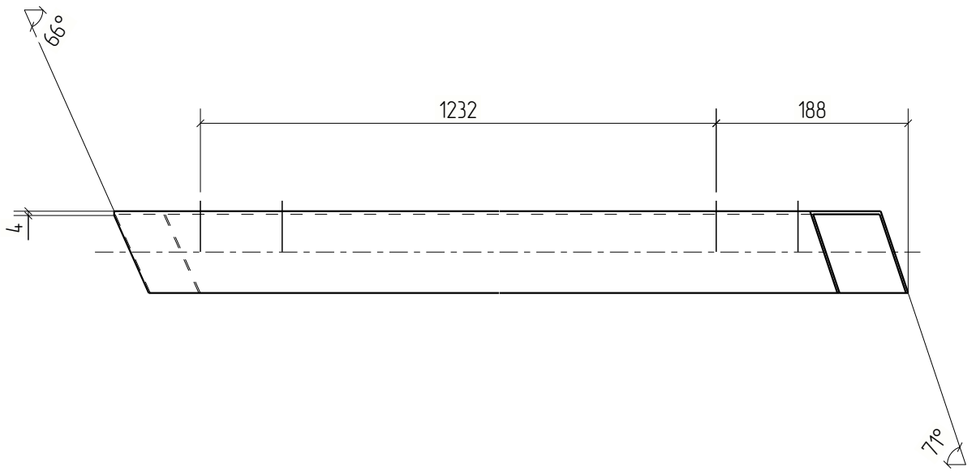
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1677	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1677	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

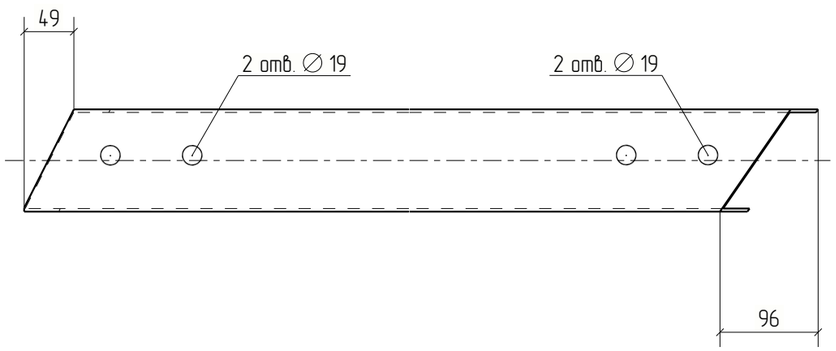
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1678	1678	Гн[100X80X3	1504	1	С245	8.74	

Кол-во	В сборках
1	П1-167





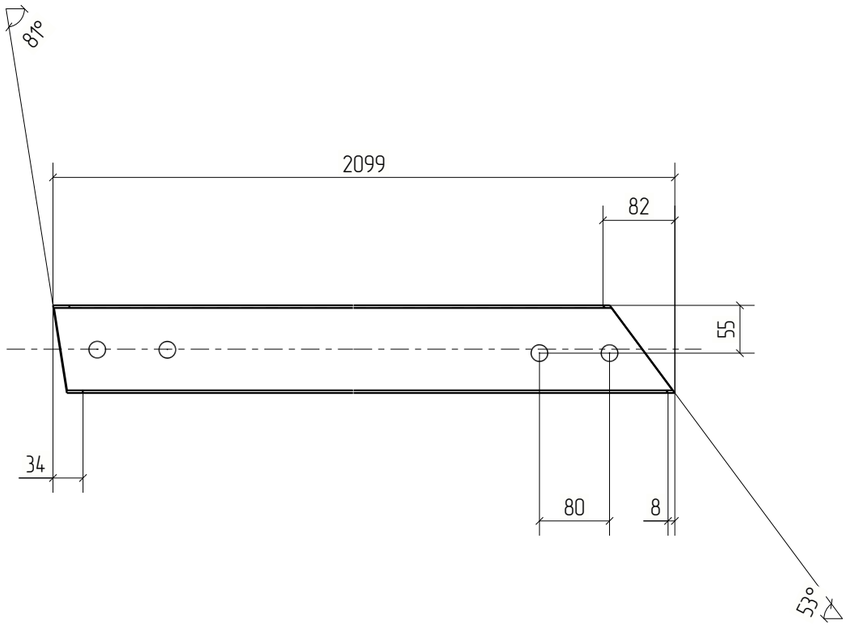


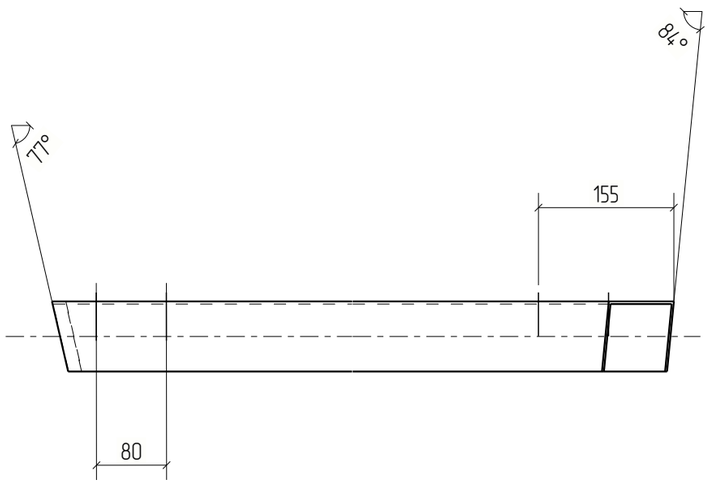
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1678; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1678	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

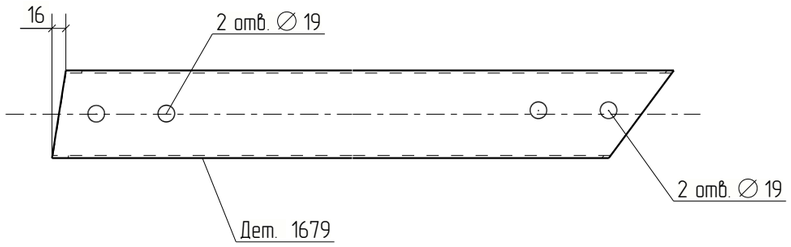
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1679	1679	Гн[100X80X3	2099	1	С245	12.19	

Кол-во	В сборках
1	П1-161





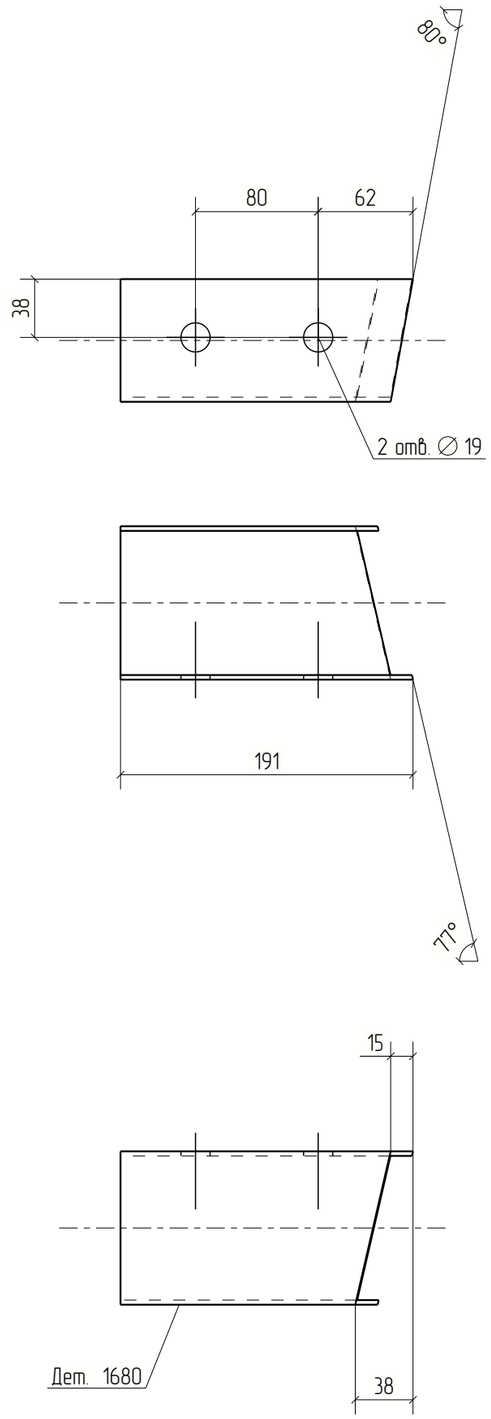


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1679	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1679	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1680	1680	Гн[100X80X3	191	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-278

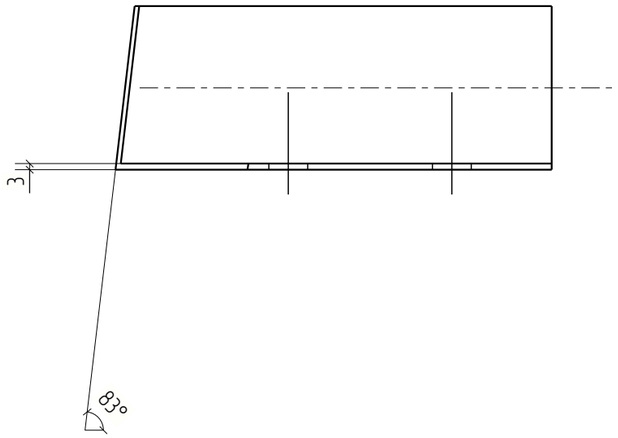


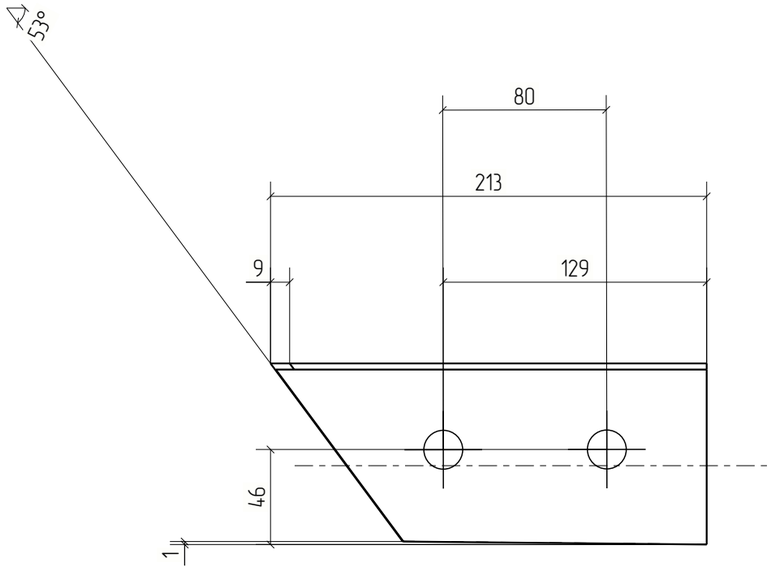
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1680	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1680	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

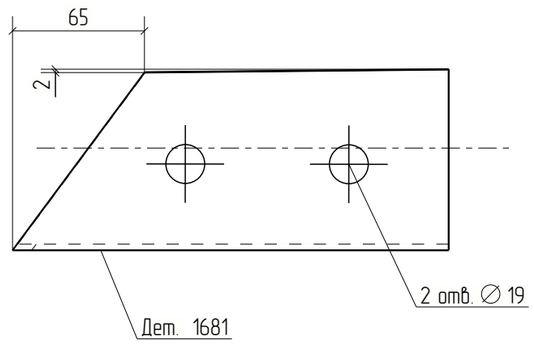
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1681	1681	Гн[100X80X3	213	2	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-259





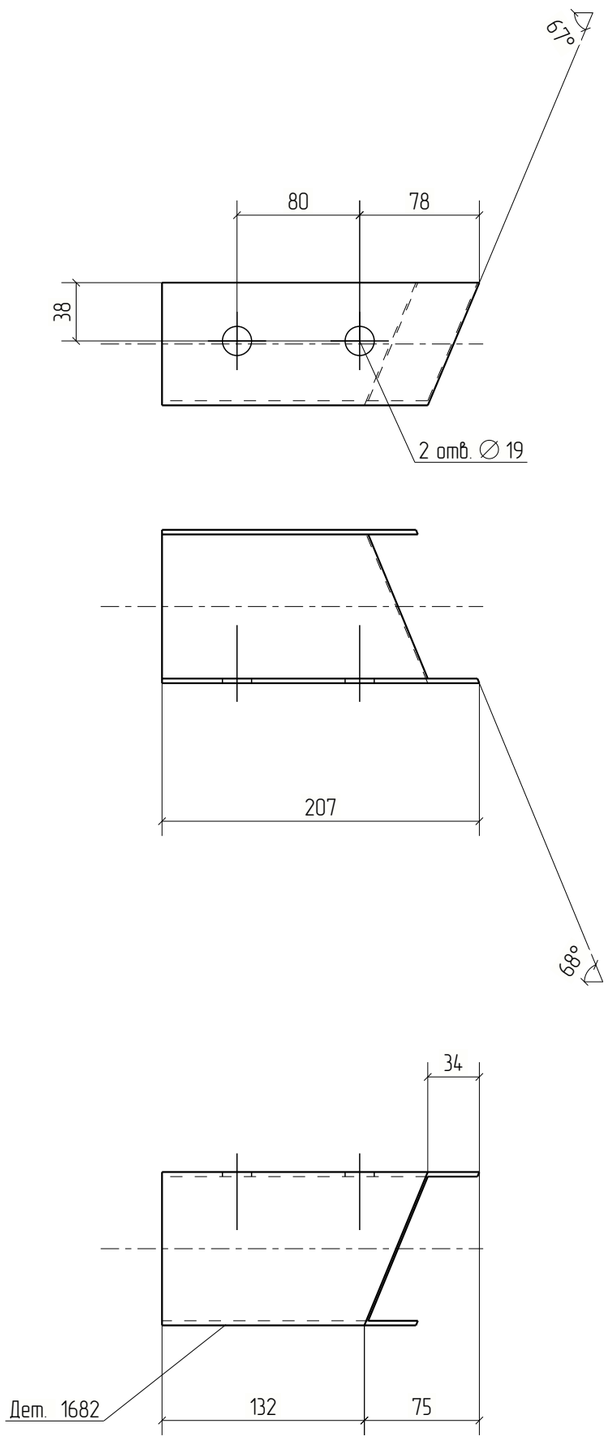


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1681	
Проверил		Амарханов				Деталь 1681	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1682	1682	Гн[100X80X3	207	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-279

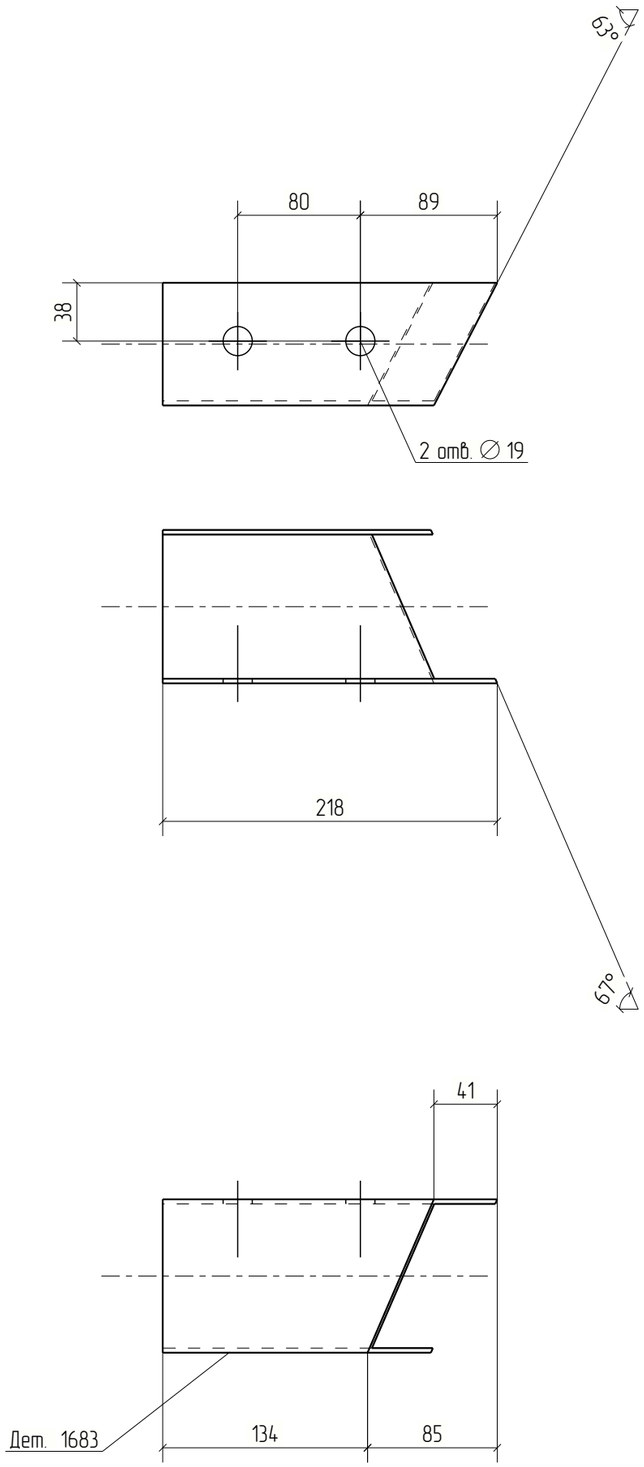


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1682	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1682	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1683	1683	Гн[100X80X3	218	1	С245	1.27	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-270

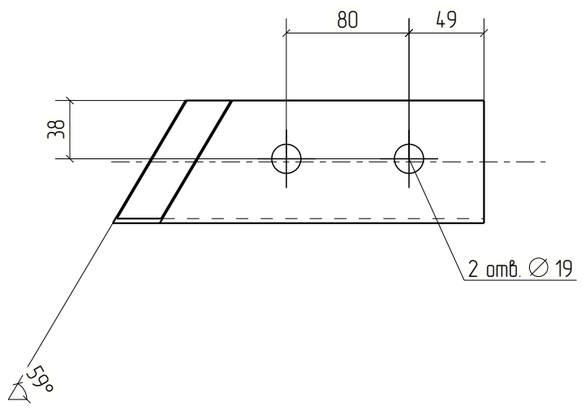


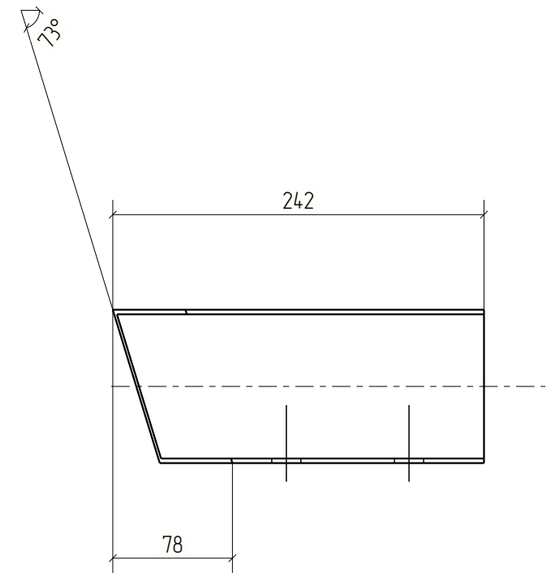
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1683	
Проверил		Амарханов				Деталь 1683	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

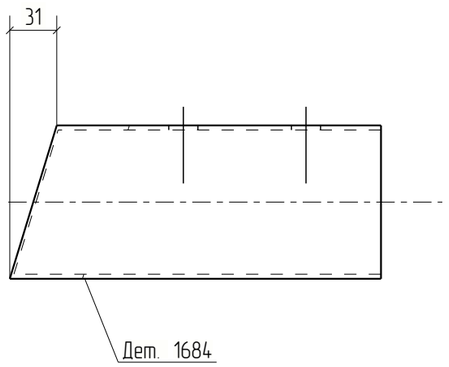
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1684	1684	Гн[100X80X3	242	1	С245	1.41	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-281





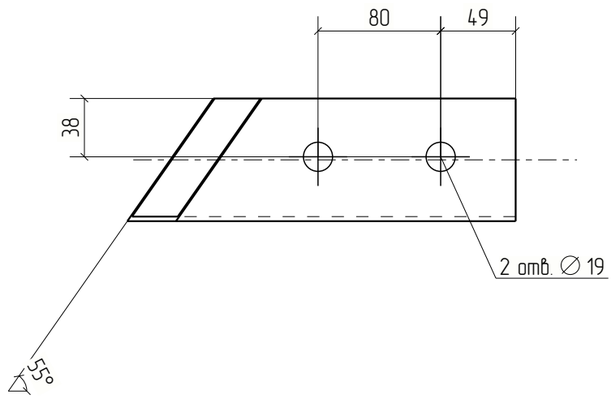


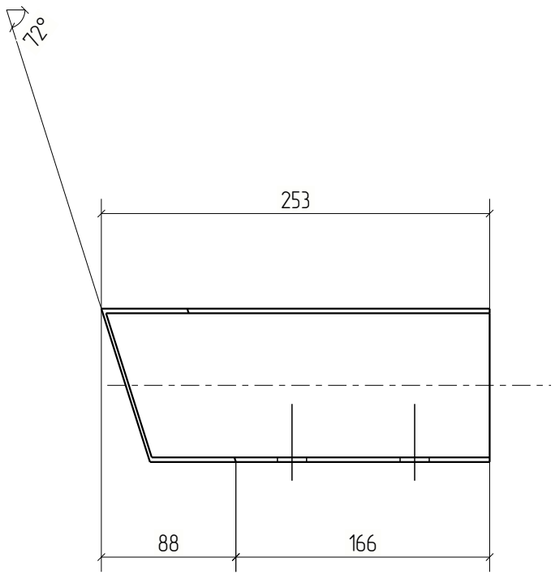
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1684	
Проверил		Амарханов				Деталь 1684	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

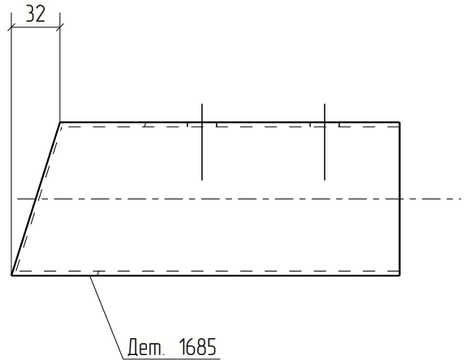
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1685	1685	Гн[100X80X3	253	1	С245	1.47	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-273





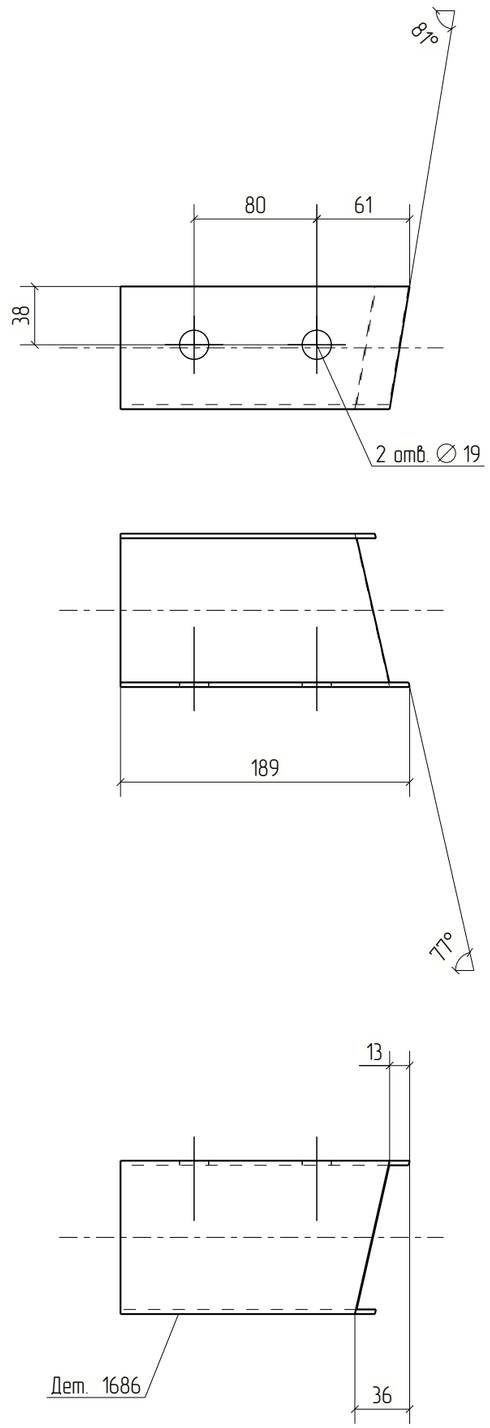


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1685	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1685	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1686	1686	Гн[100Х80Х3	189	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-271

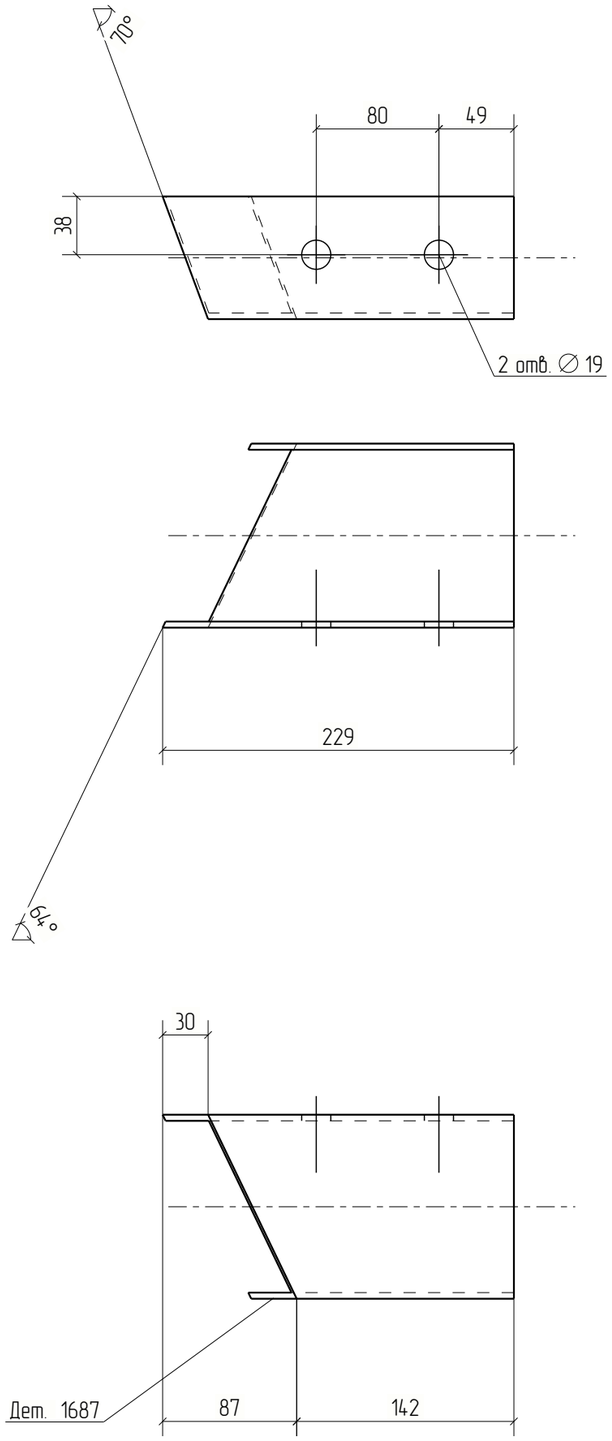


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1686	
Проверил		Амарханов				Деталь 1686	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1687	1687	Гн(120Х80Х4	229	1	С245	1.88	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-228

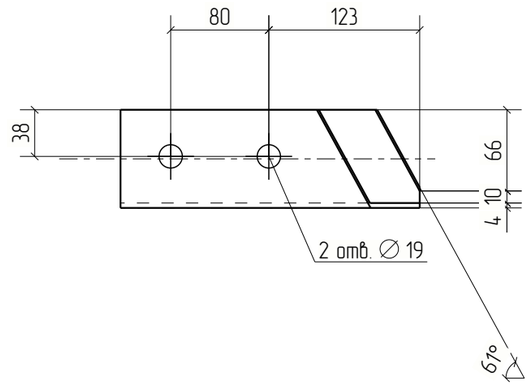


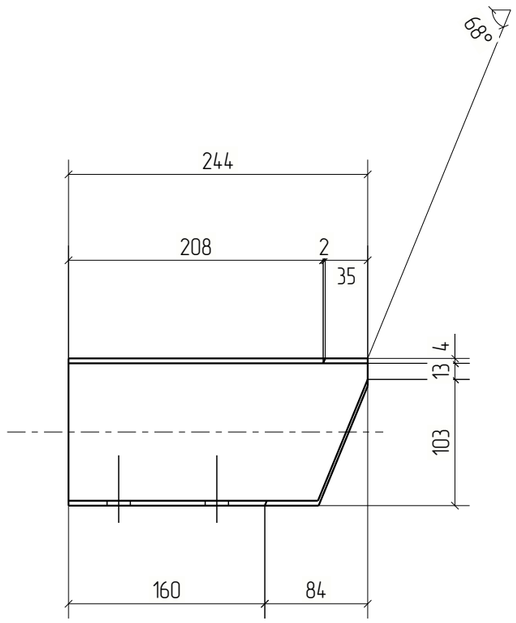
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1687	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1687	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

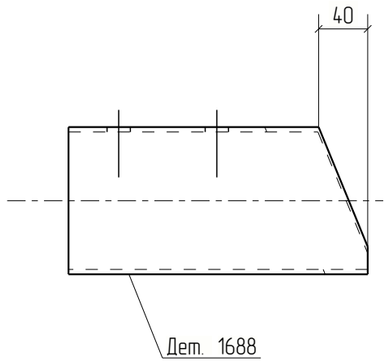
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1688	1688	Гн[120Х80Х4	244	1	С245	2.00	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-236





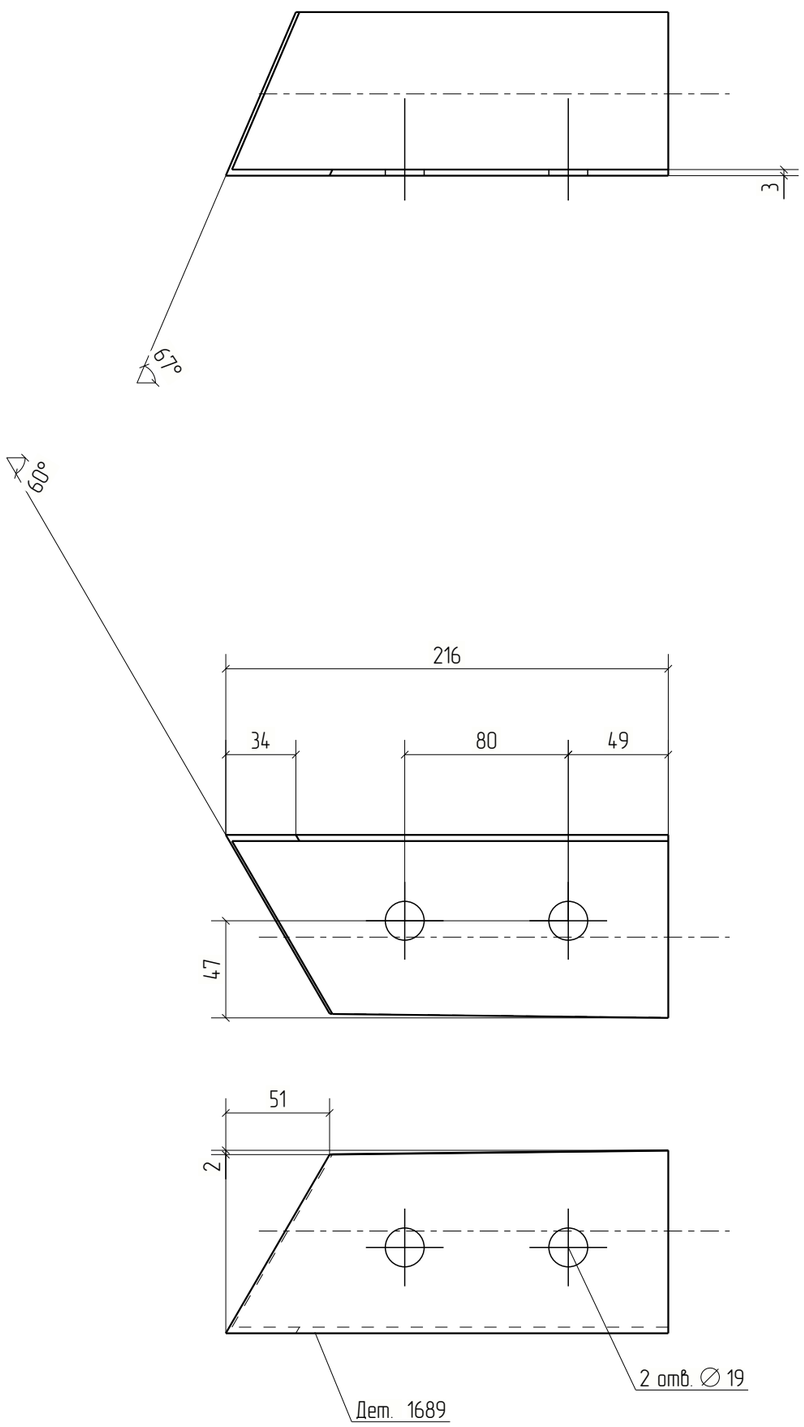


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1688	
Проверил		Амарханов				Деталь 1688	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1689	1689	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-229

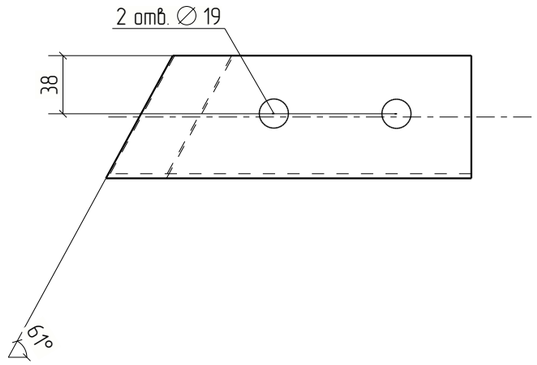


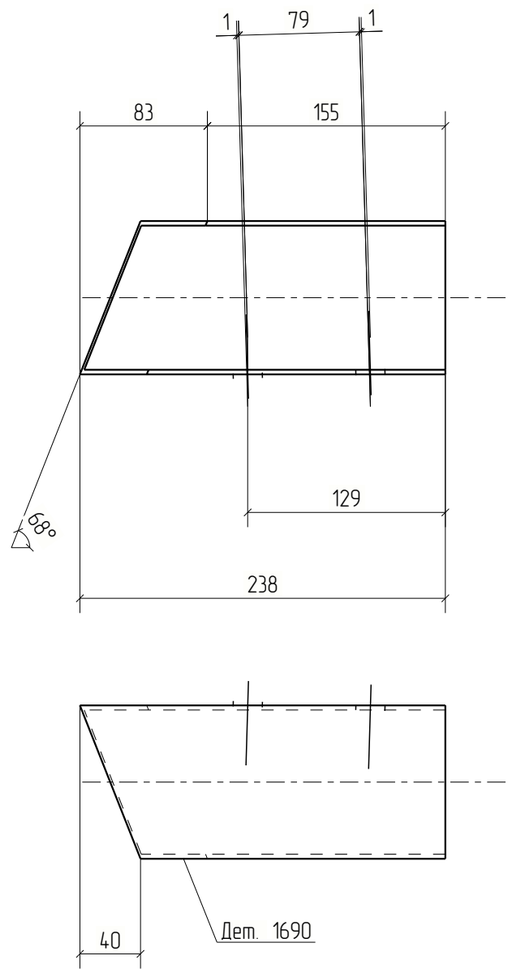
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1689	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1689	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1690	1690	Гн[100X80X3	238	1	С245	1.38	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-234



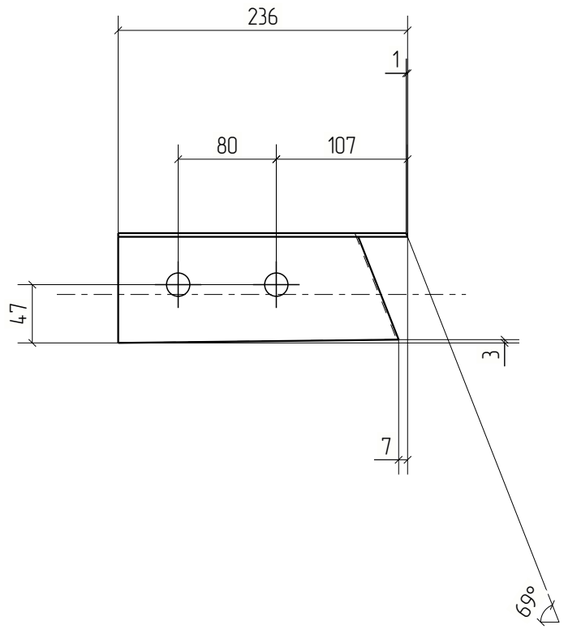


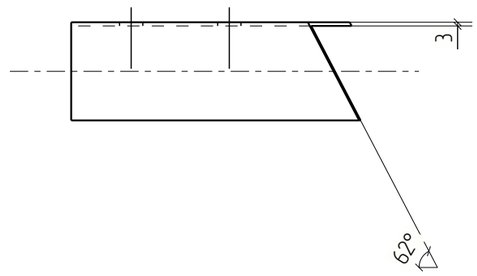
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1690; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1690	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

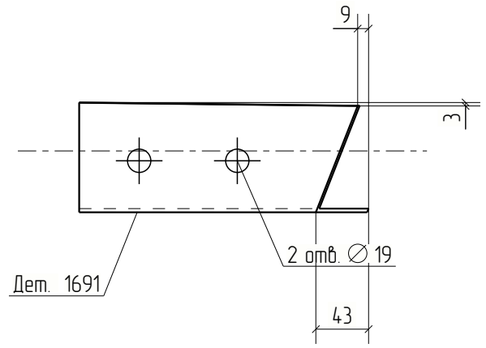
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1691	1691	Гн[100X80X3	236	1	С245	1.37	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-223





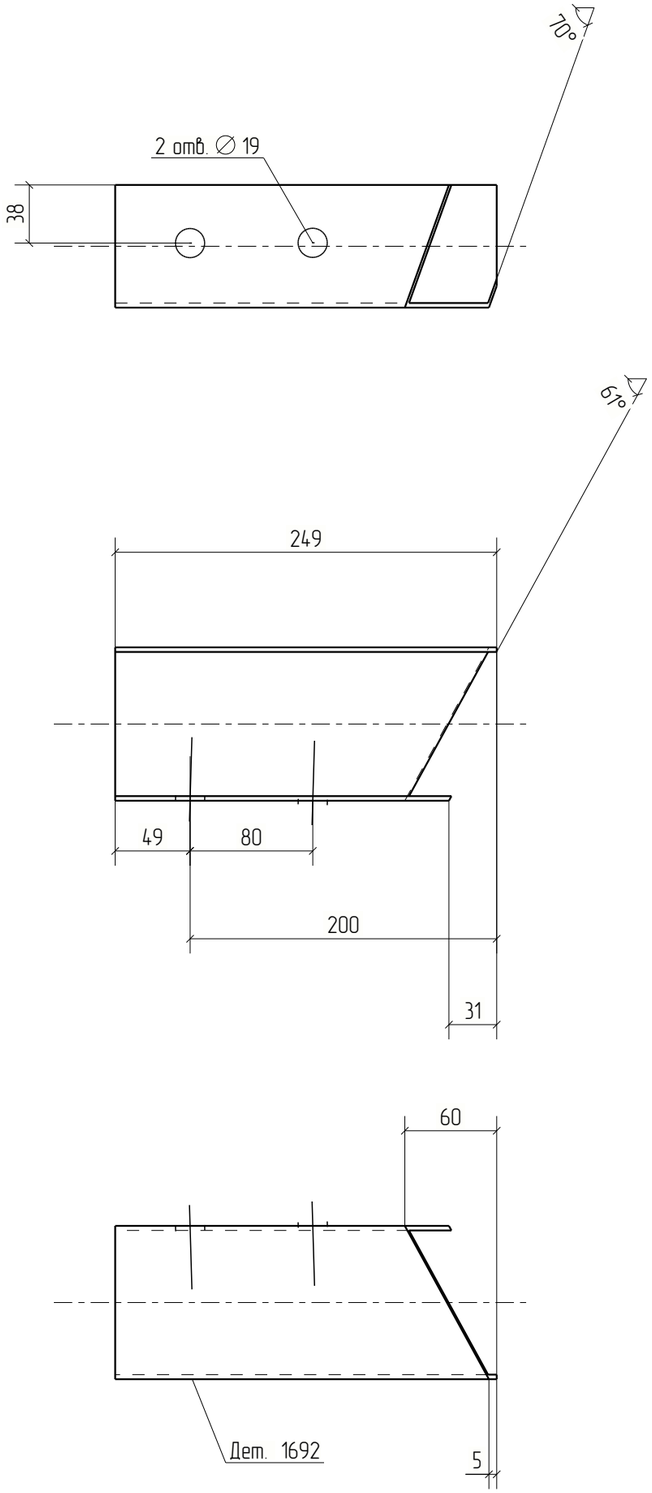


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1691	
Разработал		Ким				Деталь 1691	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1692	1692	Гн[100X80X3	249	1	С245	1.45	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-226

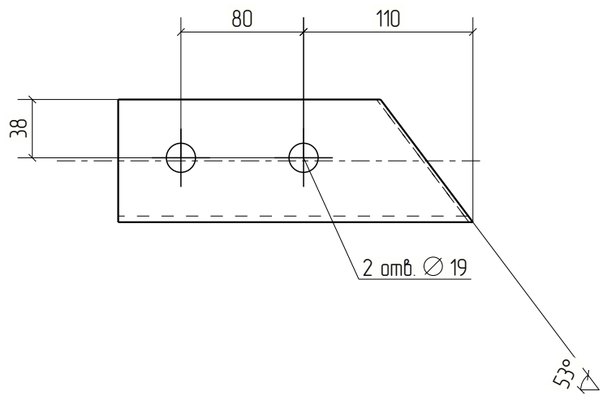


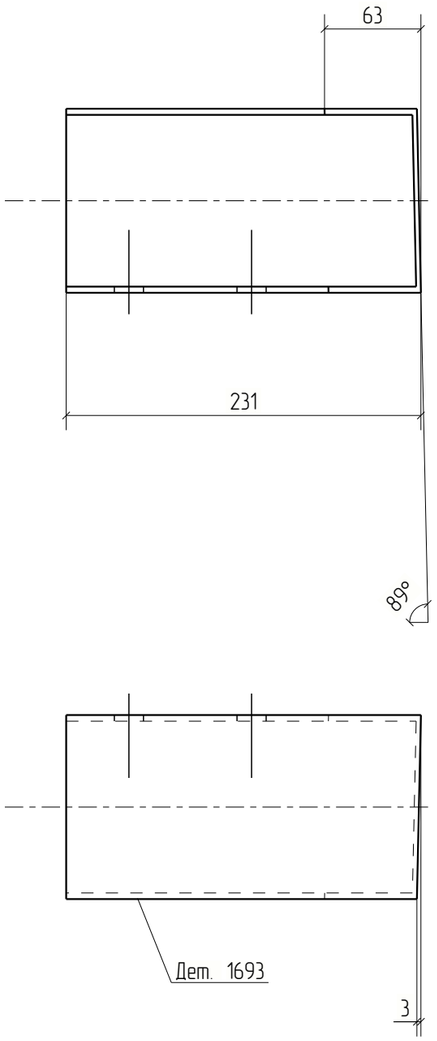
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1692	
Проверил		Амарханов				Деталь 1692	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1693	1693	Гн[120X80X4	231	1	С245	1.90	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-251



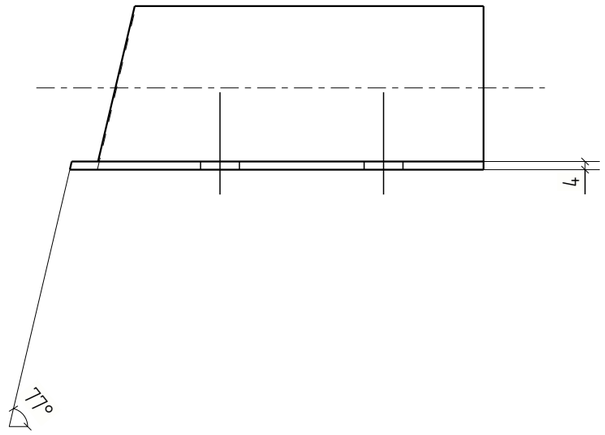


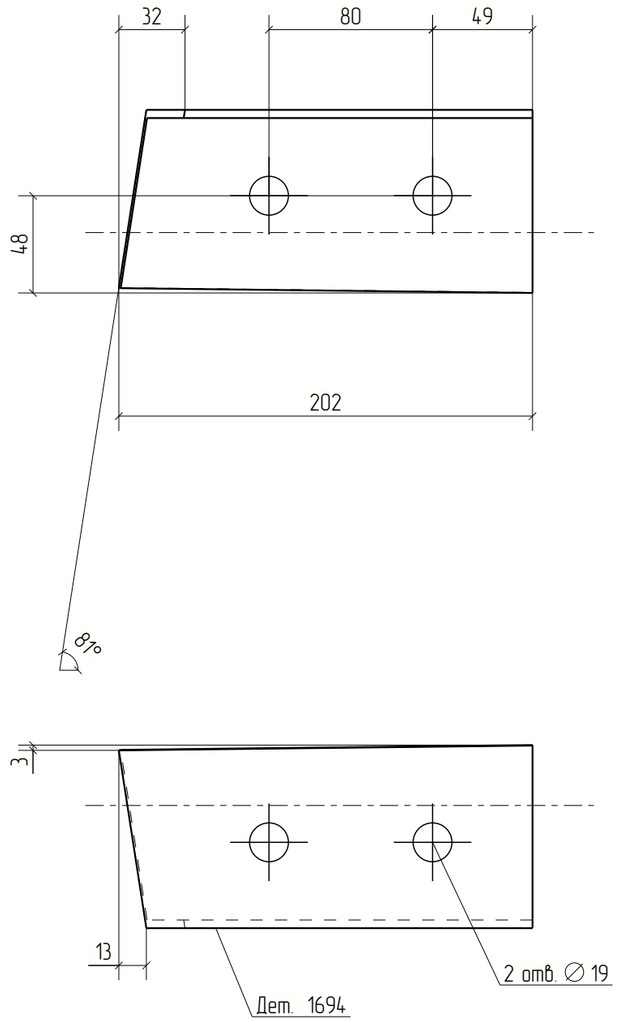
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1693	
Проверил		Амарханов				Деталь 1693	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1694	1694	Гн[120X80X4	202	1	С245	1.66	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-244



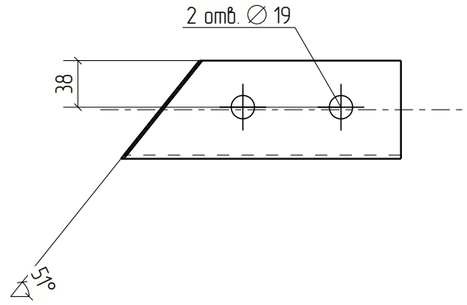


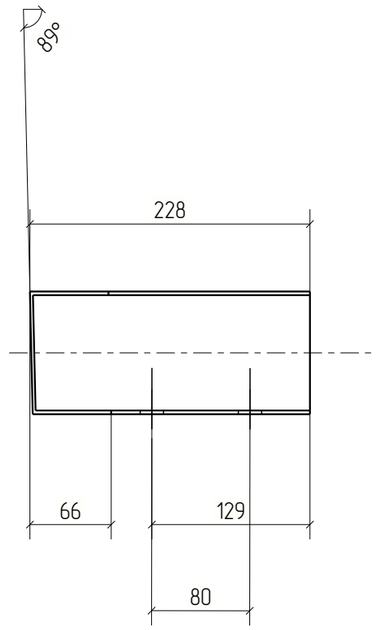
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1694	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1694	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

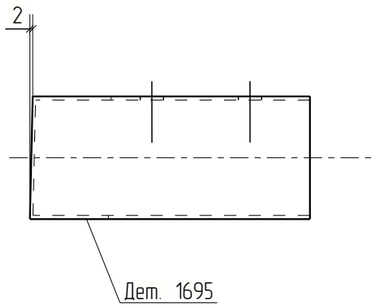
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1695	1695	Гн[100X80X3	228	1	С245	1.33	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-245







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1695
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

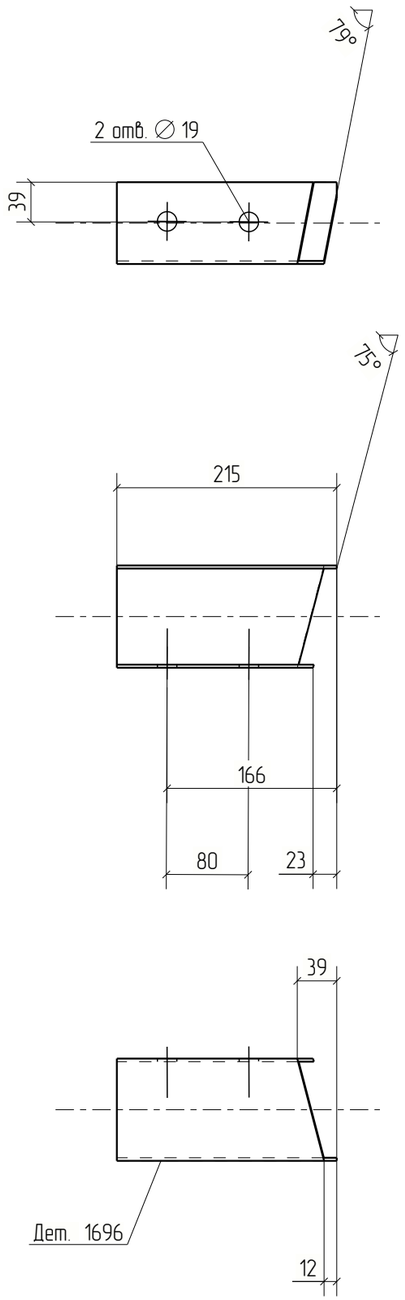
Стадия	Лист	Листов
Р	1695	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1696	1696	Гн[100X80X3	215	1	С245	1.25	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-237

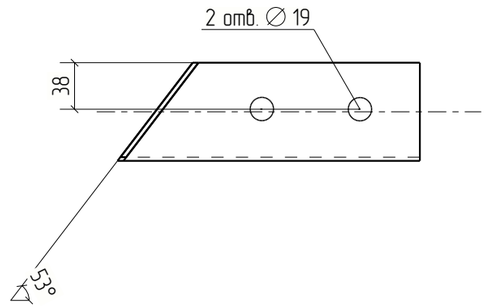


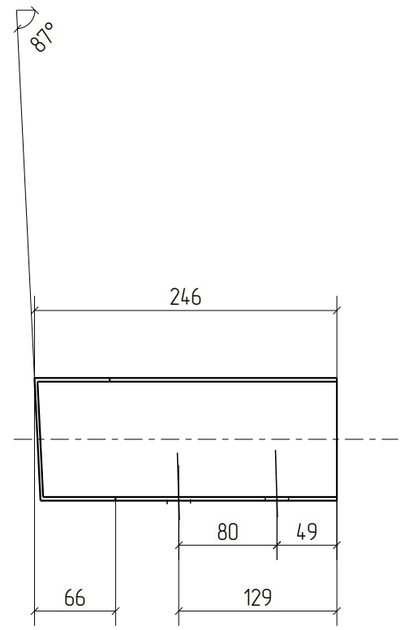
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1696	
Проверил		Амарханов				Деталь 1696	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

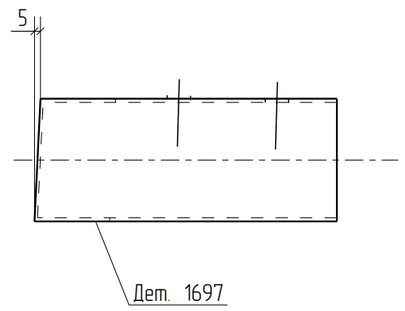
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1697	1697	Гн[100X80X3	246	1	С245	1.43	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-250







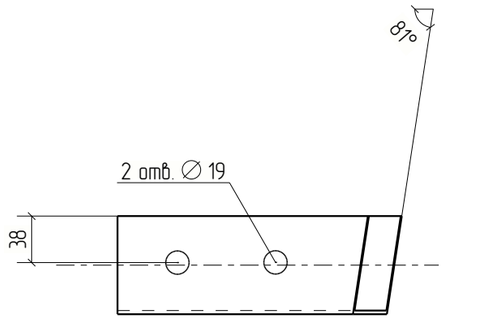
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амарханов				Основное здание
Разработал		Ким				Деталь 1697
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

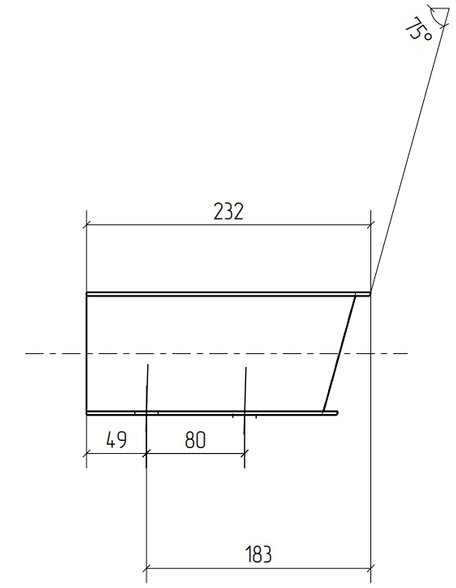
Стадия	Лист	Листов
Р	1697	

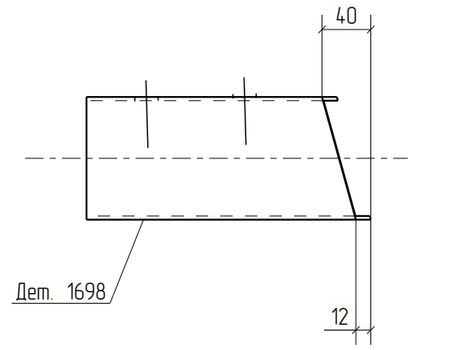
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1698	1698	Гн[100X80X3	232	1	С245	1.35	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-242





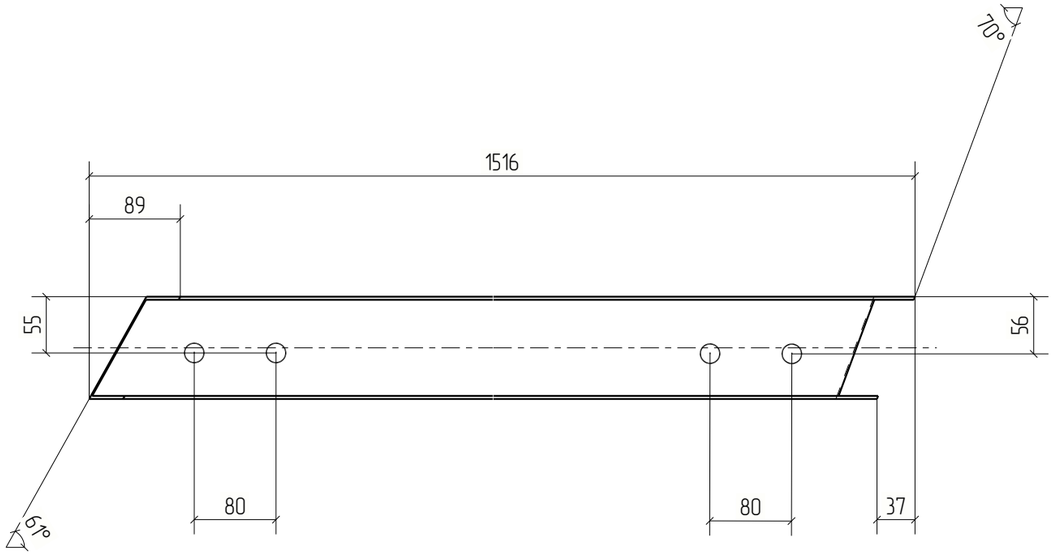


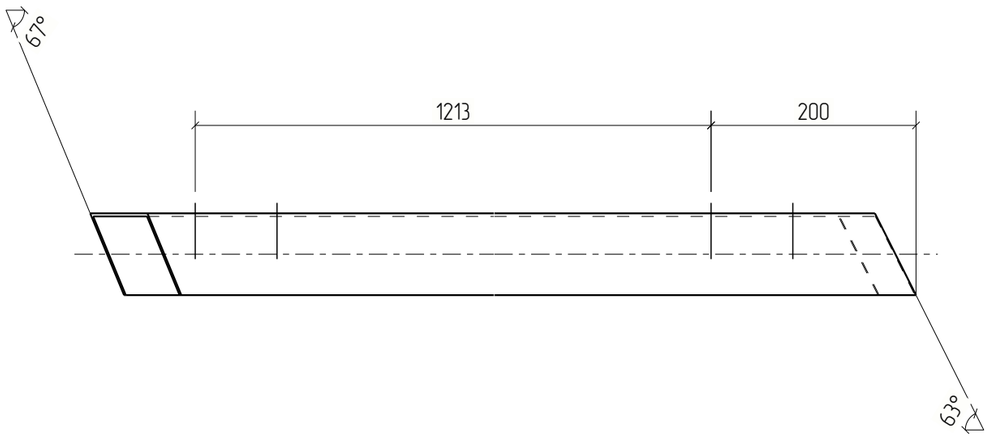
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1698; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1698	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

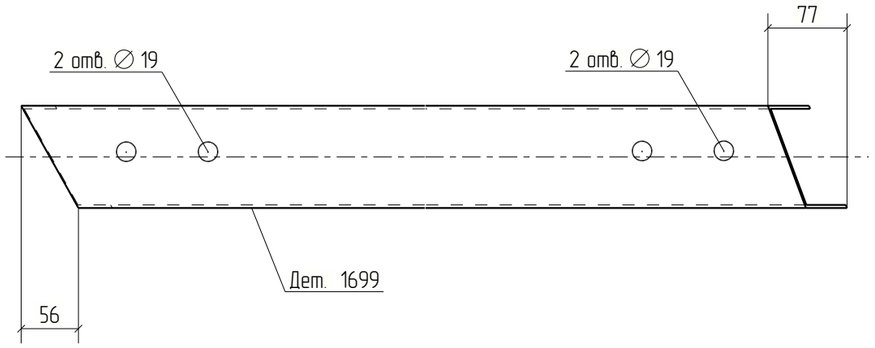
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1699	1699	Гн[100X80X3	1516	1	С245	8.81	

Кол-во	В сборках
1	П1-170





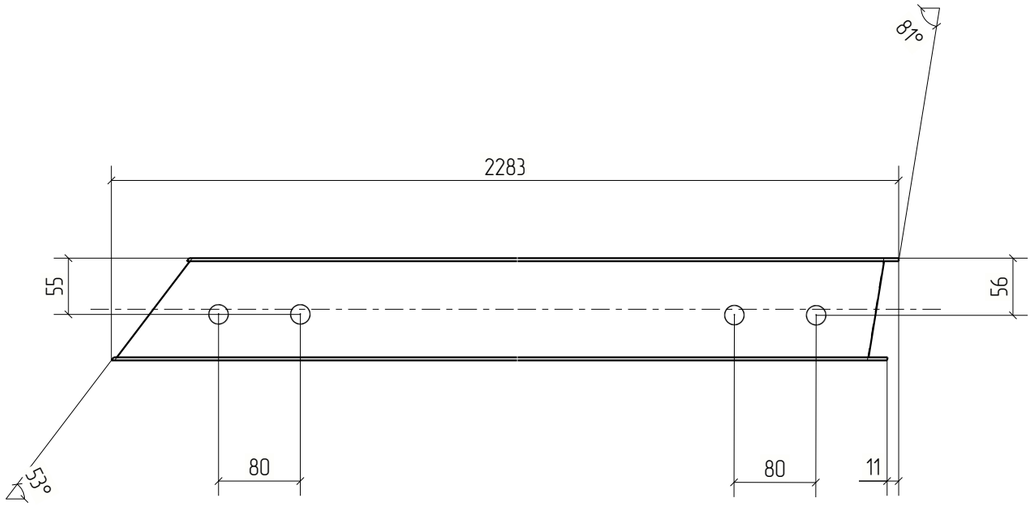


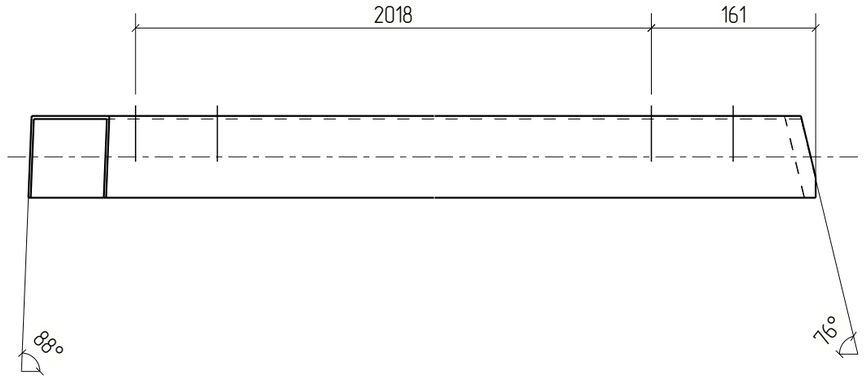
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1699; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1699
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

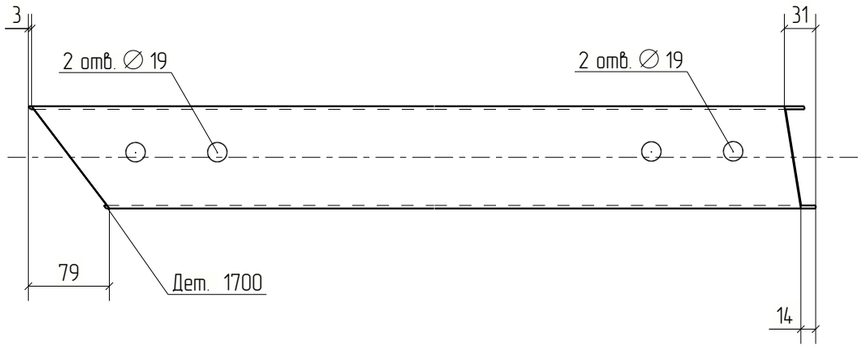
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1700	1700	Гн[100X80X3	2283	1	С245	13.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-162





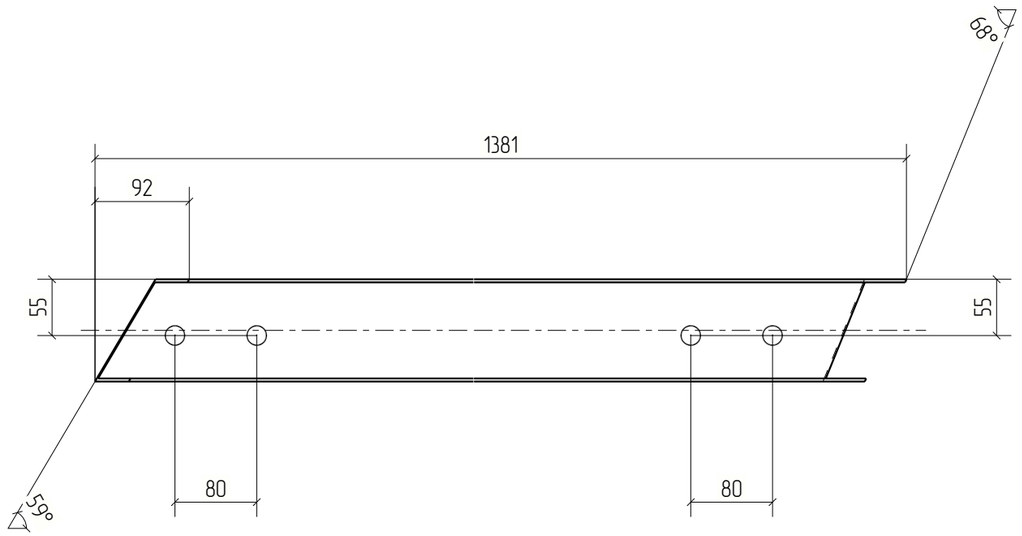


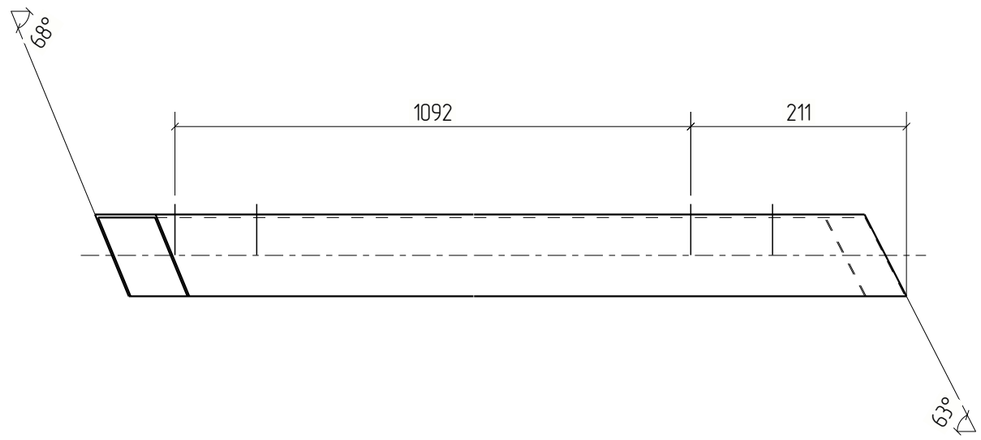
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1700	
Проверил		Амарханов				Деталь 1700	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

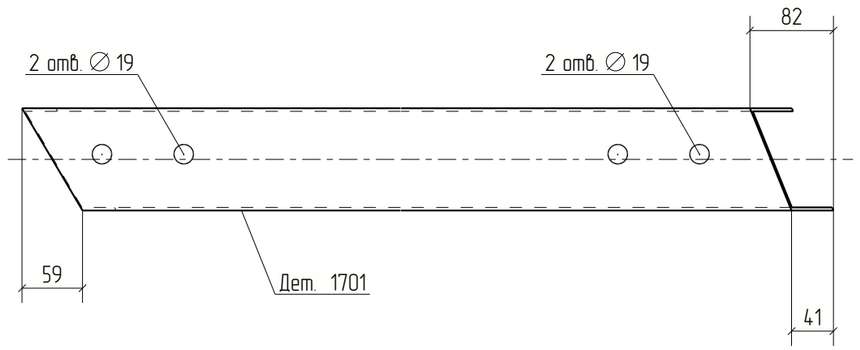
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1701	1701	Гн[100X80X3	1381	1	С245	8.02	

Кол-во	В сборках
1	П1-139





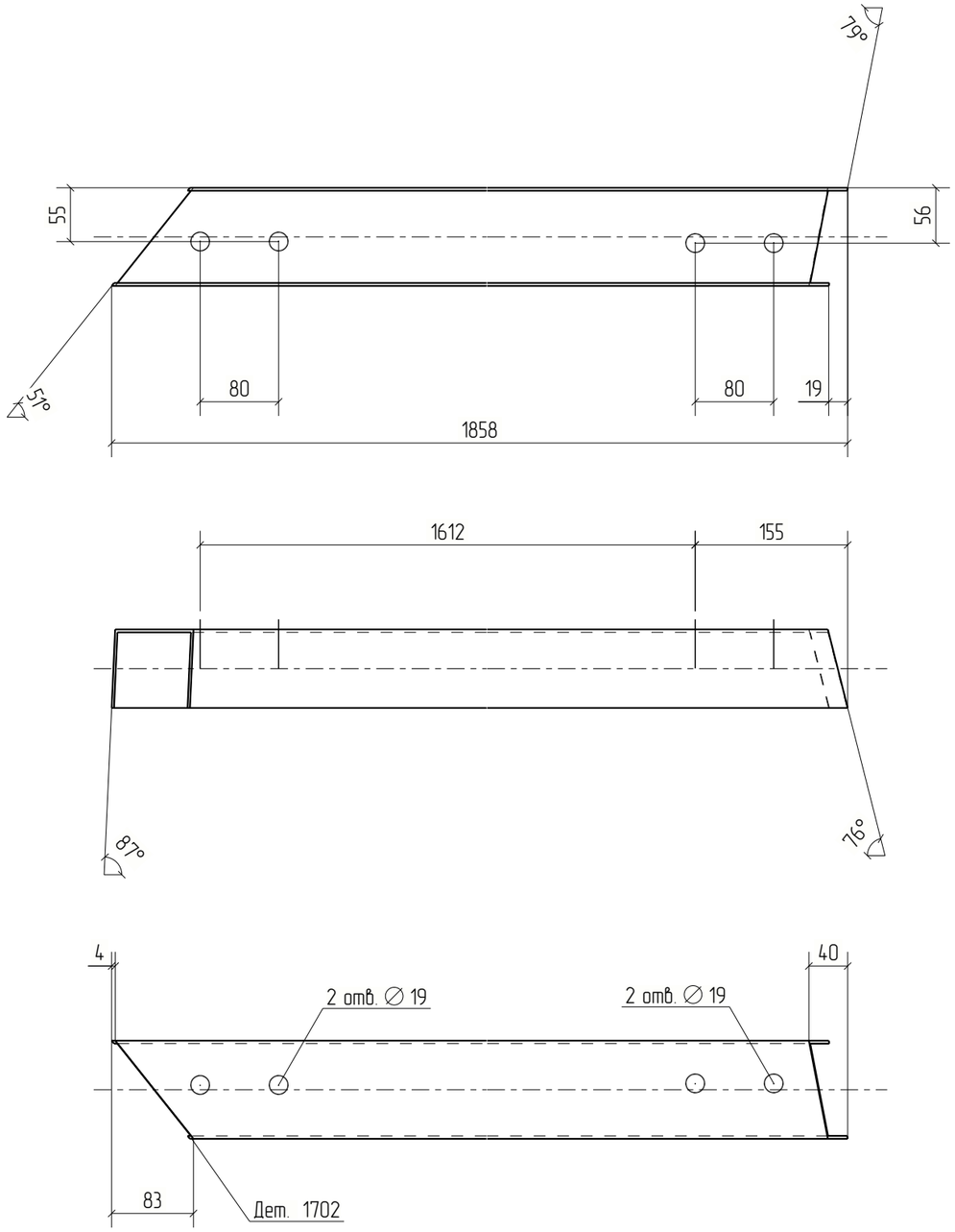


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1701	
Проверил		Амарханов				Деталь 1701	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1702	1702	Гн[100X80X3	1858	1	С245	10.79	

Кол-во	В сборках
1	П1-138

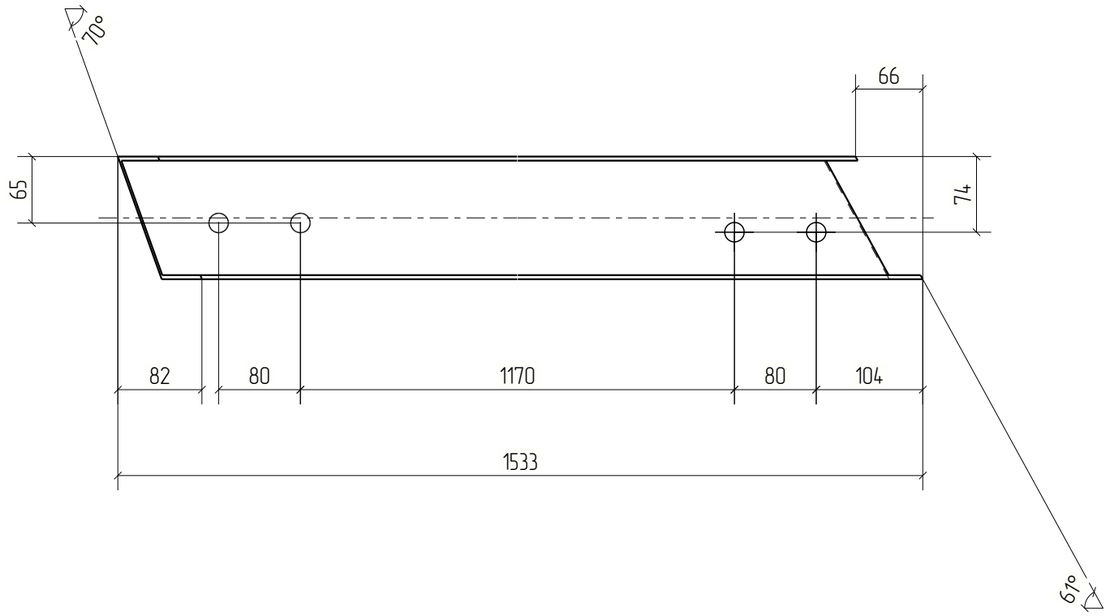


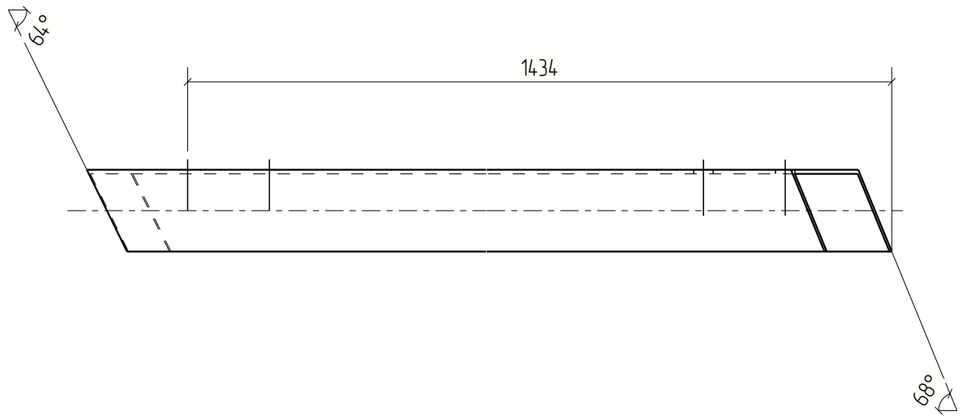
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1702	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 1702	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

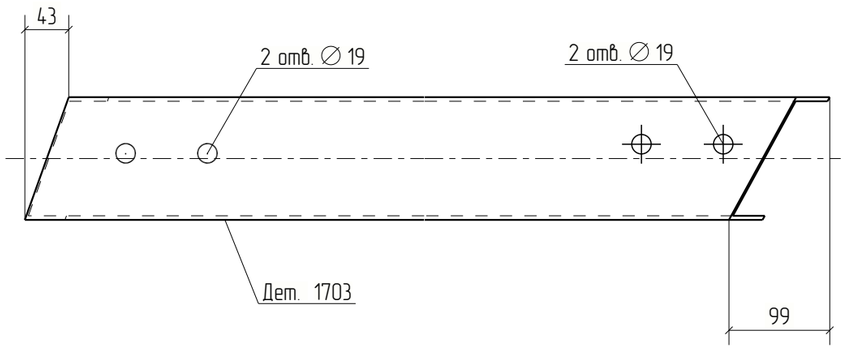
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1703	1703	Гн[120Х80Х4	1533	1	С245	12.60	

Кол-во	В сборках
1	П2-43





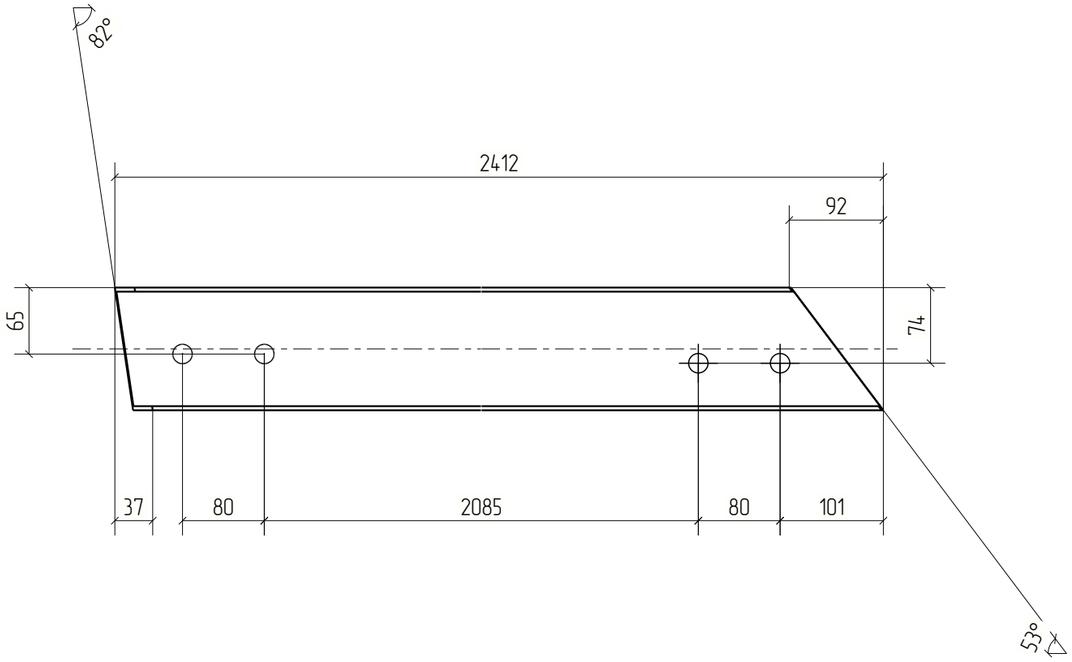


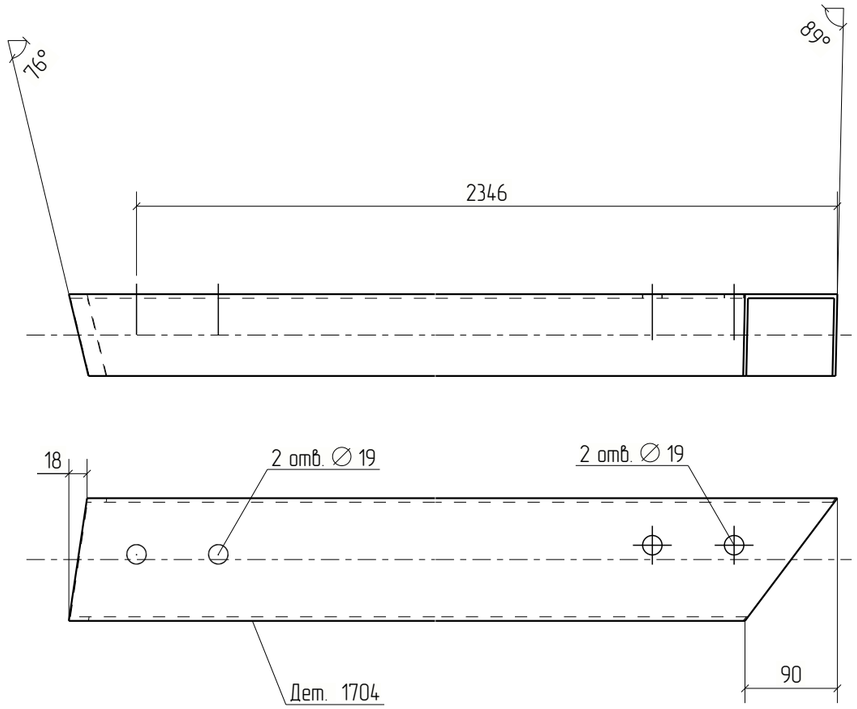
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1703	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1703	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1704	1704	Гн(120Х80Х4	2412	1	С245	19.83	

Кол-во	В сборках
1	П2-40



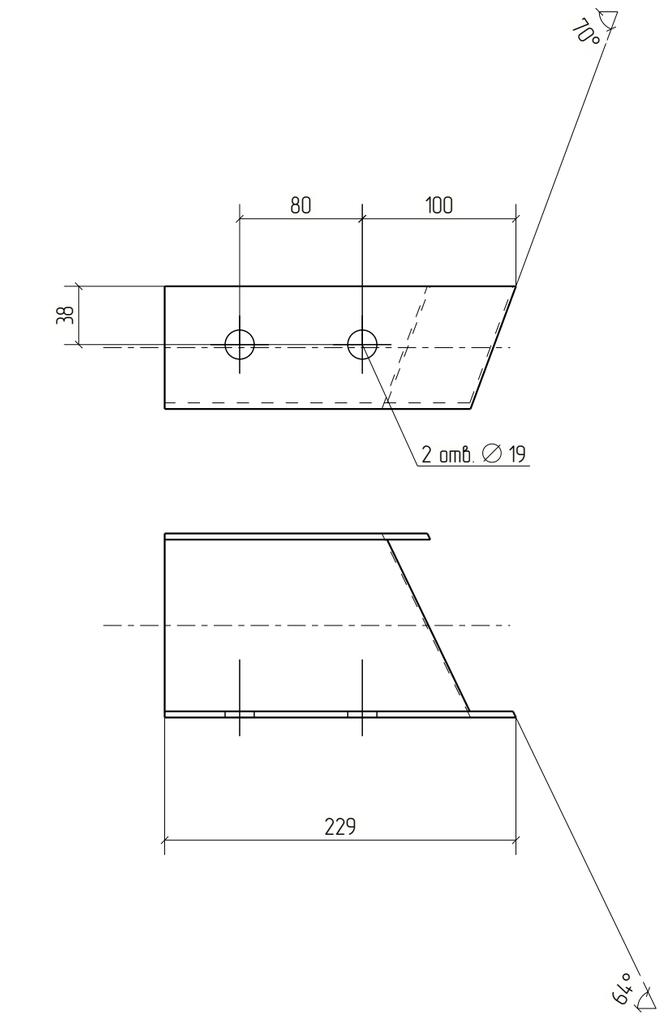


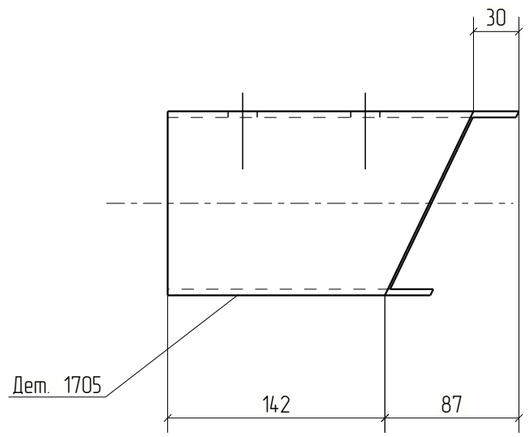
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1704	
Проверил		Амарханов				Деталь 1704	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1705	1705	Гн(120Х80Х4	229	1	С245	1.88	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-280



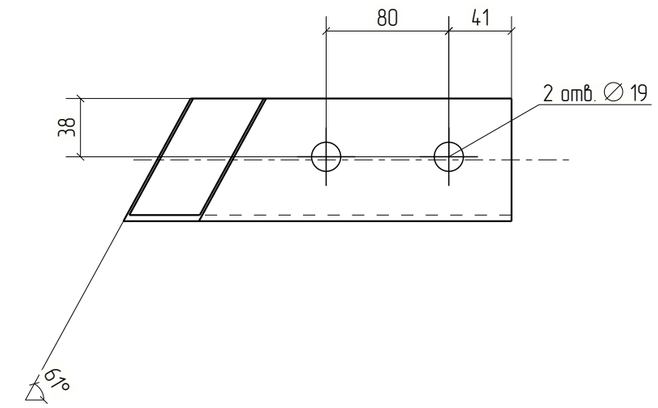


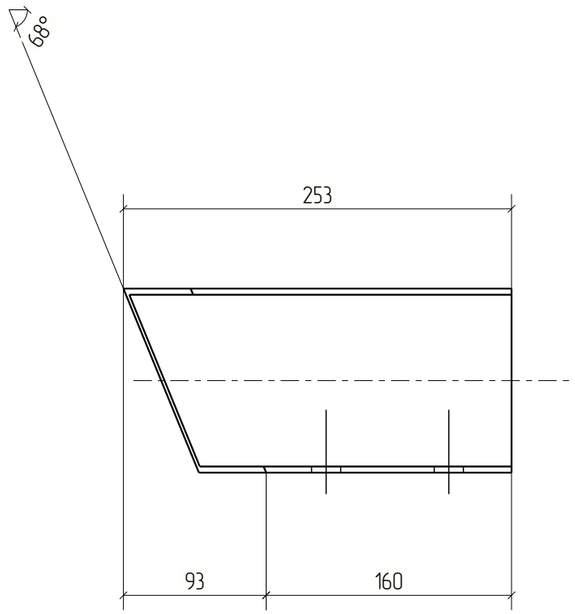
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1705	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1705	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

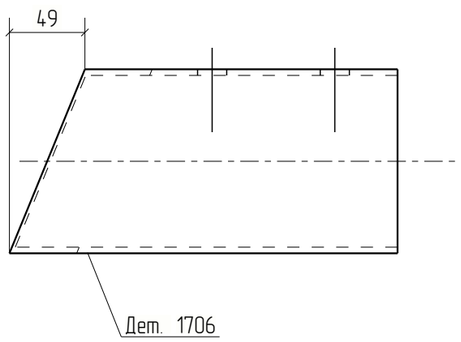
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1706	1706	Гн[120X80X4	253	1	С245	2.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-282





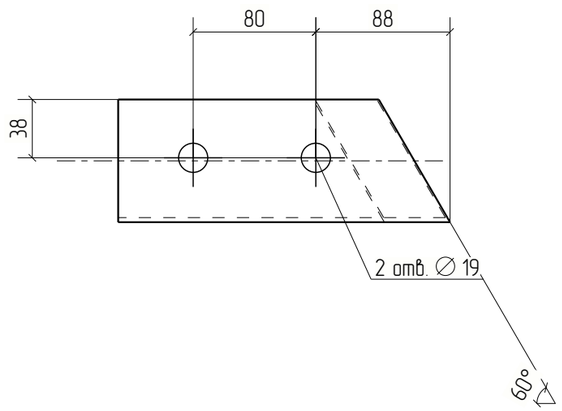


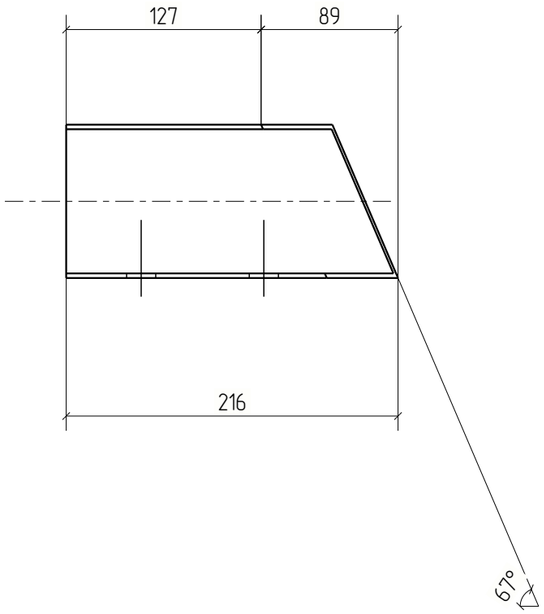
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1706	
Проверил		Амарханов				Деталь 1706	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

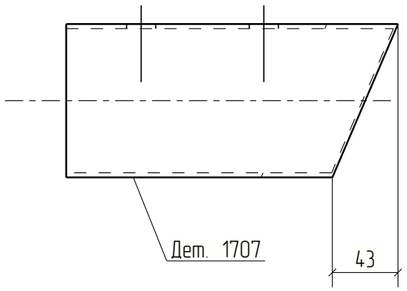
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1707	1707	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-258





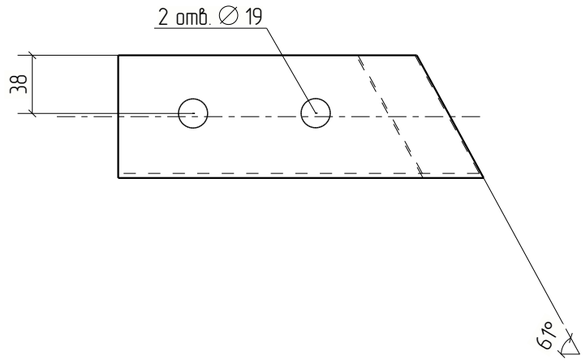


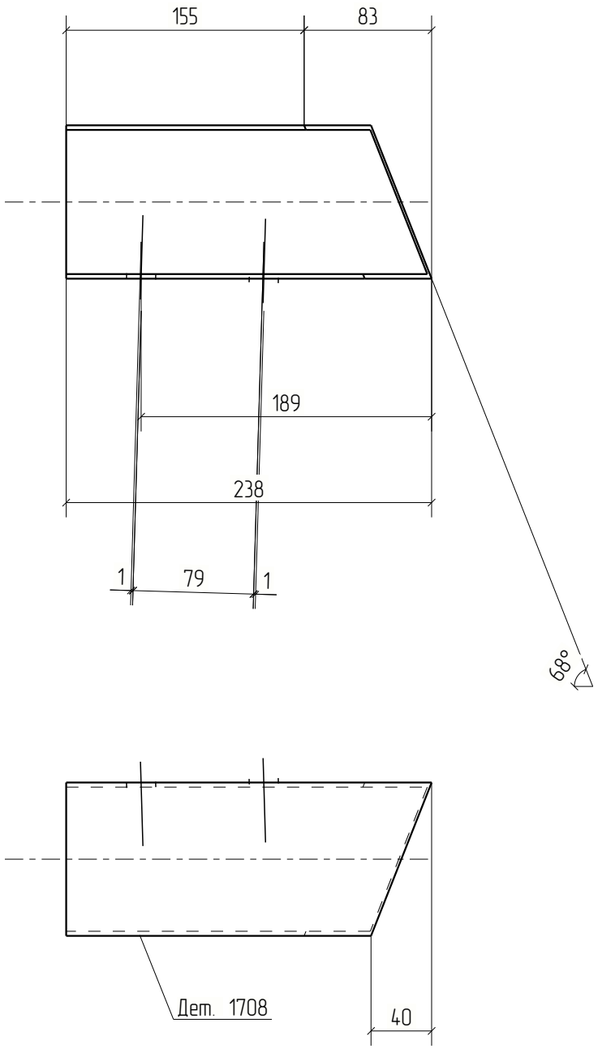
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1707	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1707	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1708	1708	Гн[100X80X3	238	1	С245	1.38	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-276



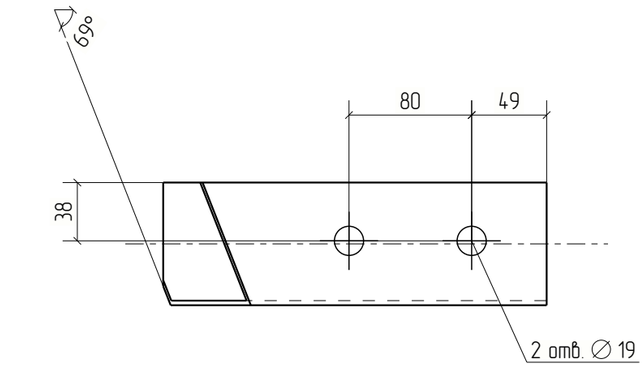


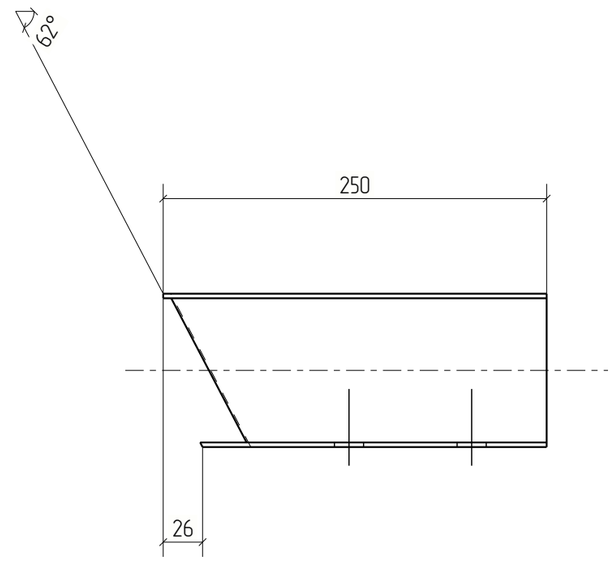
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1708	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1708	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

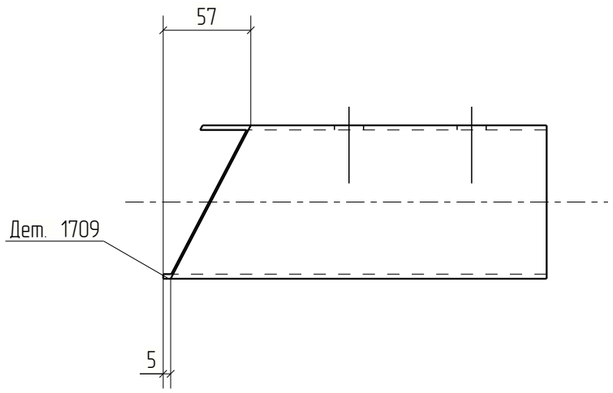
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1709	1709	Гн[100X80X3	250	1	С245	1.45	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-256





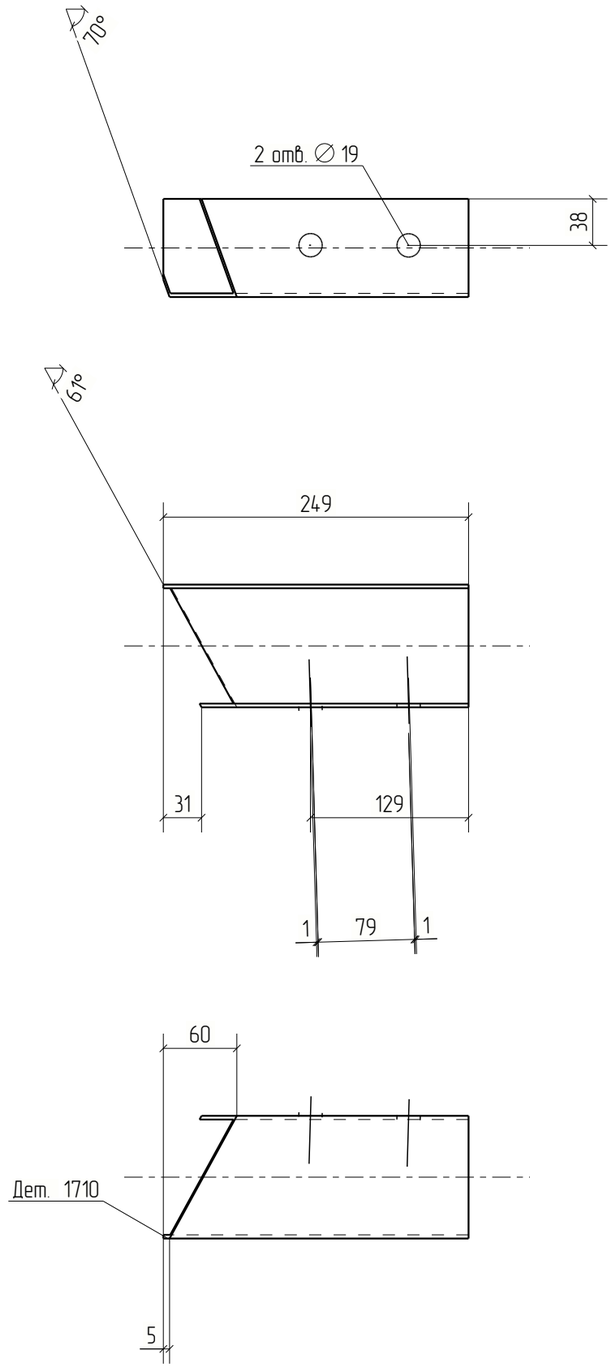


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1709	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1709	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1710	1710	Гн[100X80X3	249	1	С245	1.45	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-275

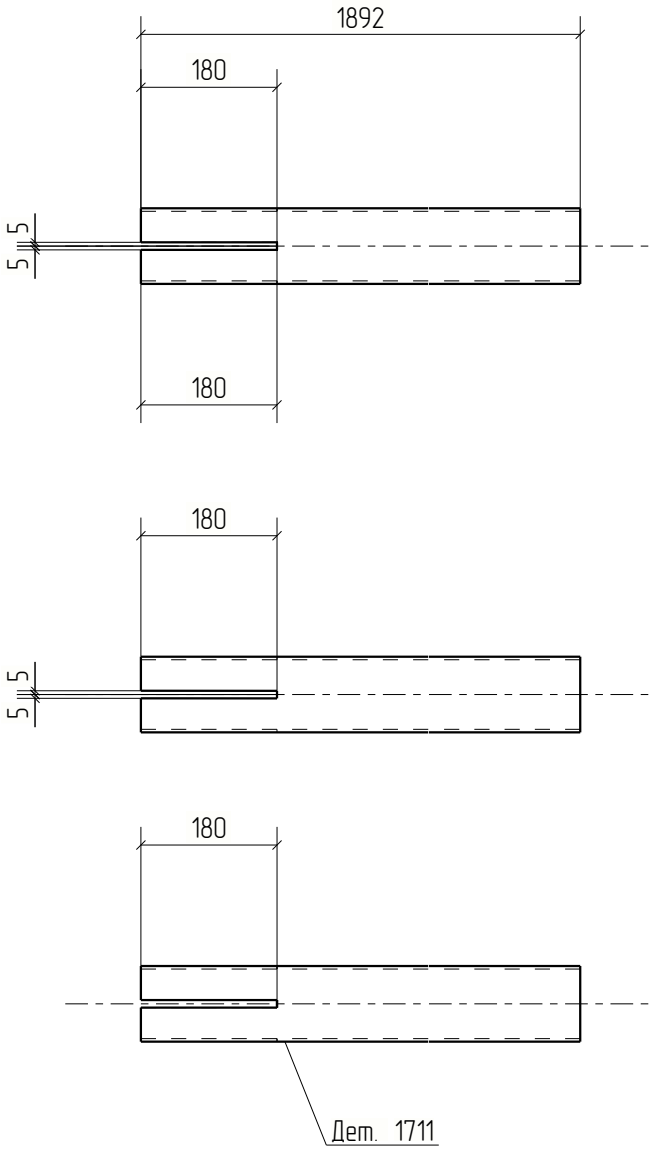


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1710	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1710	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1711	1711	Гнз100Х100Х4	1892	1	С245	22.20	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-5

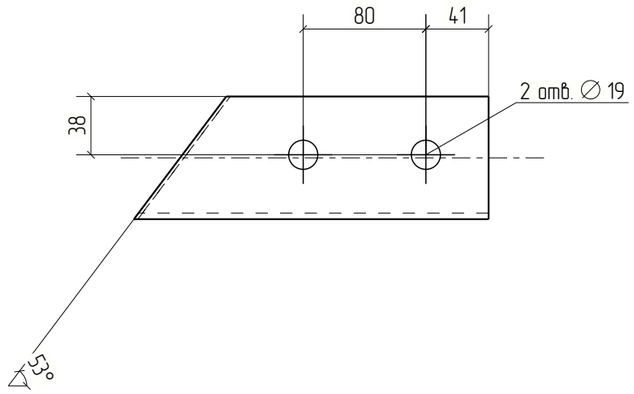


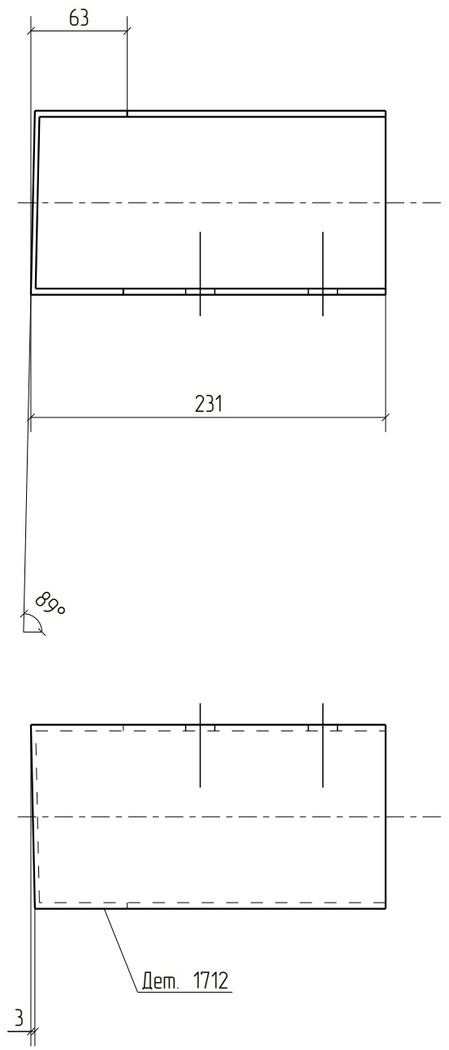
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1711	
Разработал		Ким				Деталь 1711	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1712	1712	Гн(120Х80Х4	231	1	С245	1.90	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-272



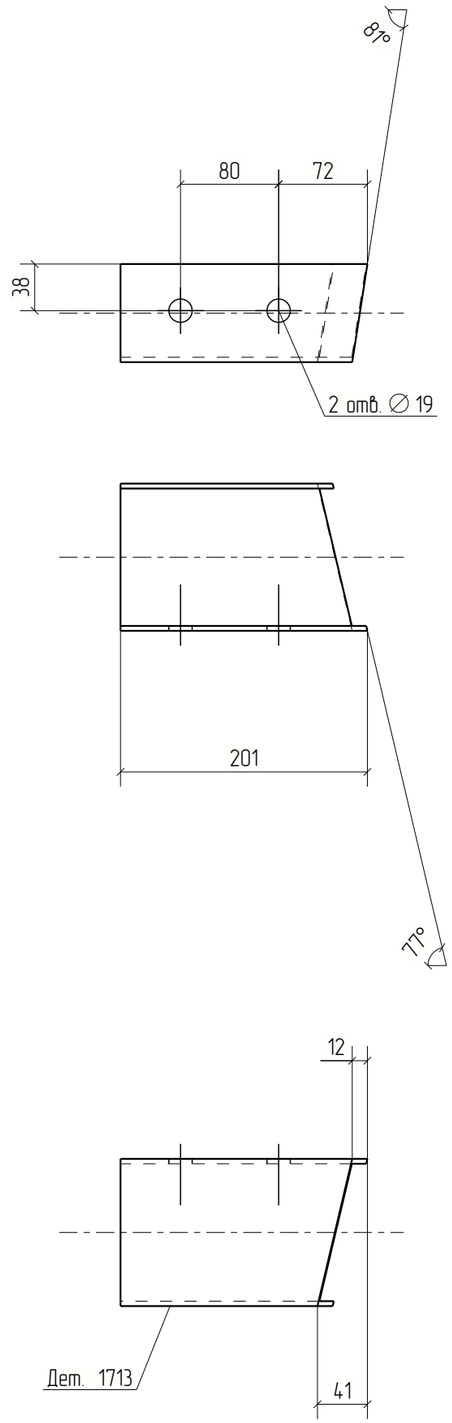


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1712	
Проверил		Амарханов				Деталь 1712	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1713	1713	Гн(120Х80Х4	201	1	С245	1.65	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-277

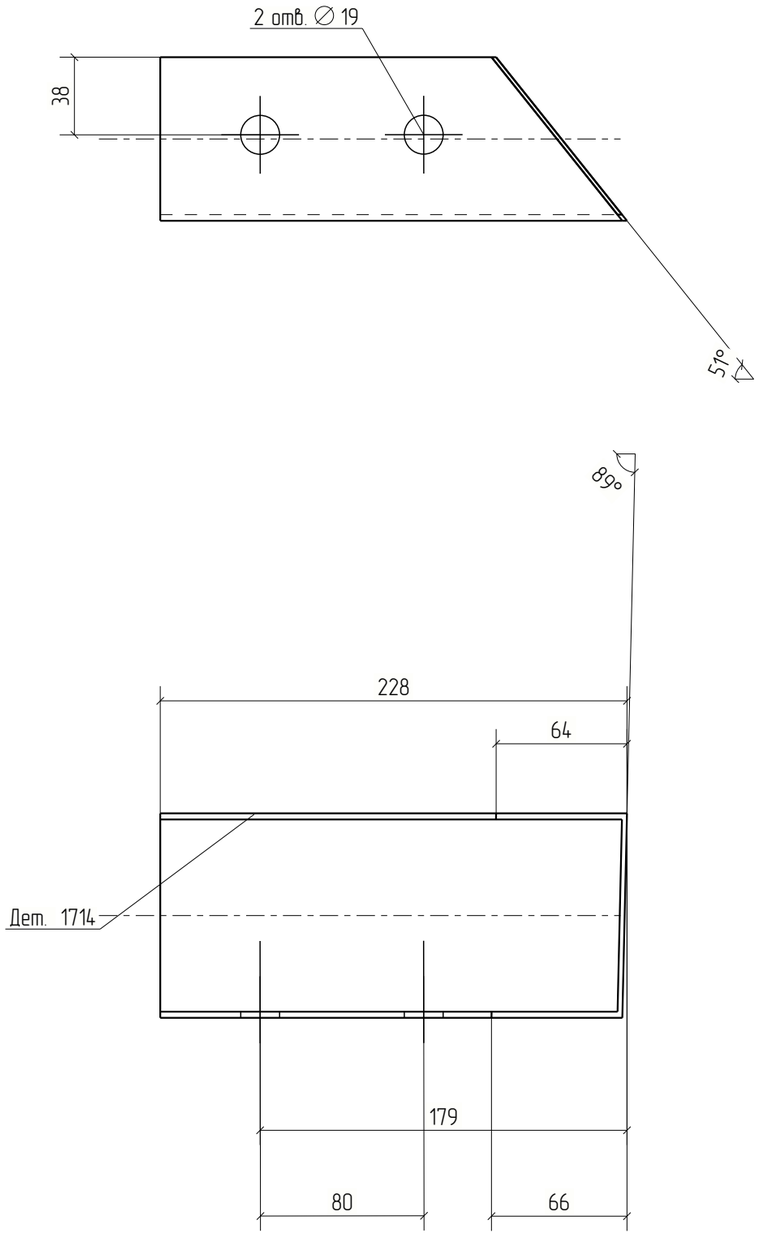


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1713	
Проверил		Амарханов				Деталь 1713	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1714	1714	Гн[100X80X3	228	1	С245	1.33	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-252

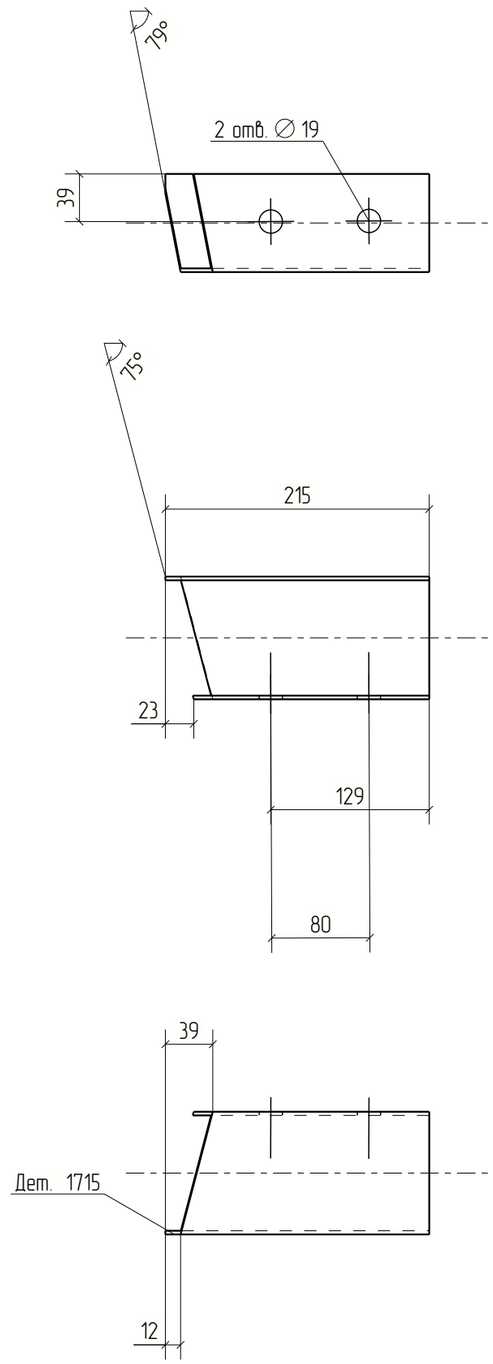


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1714	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1714	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1715	1715	Гн[100X80X3	215	1	С245	1.25	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-257

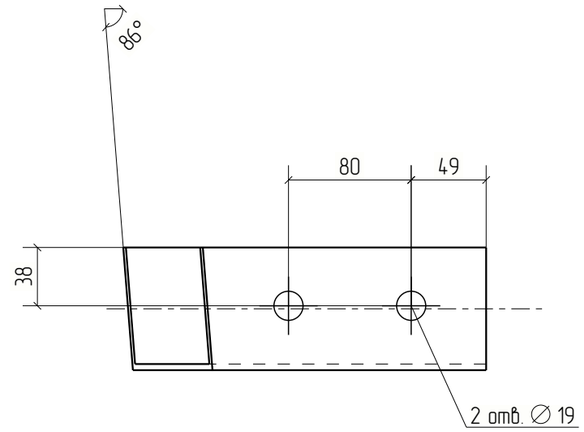


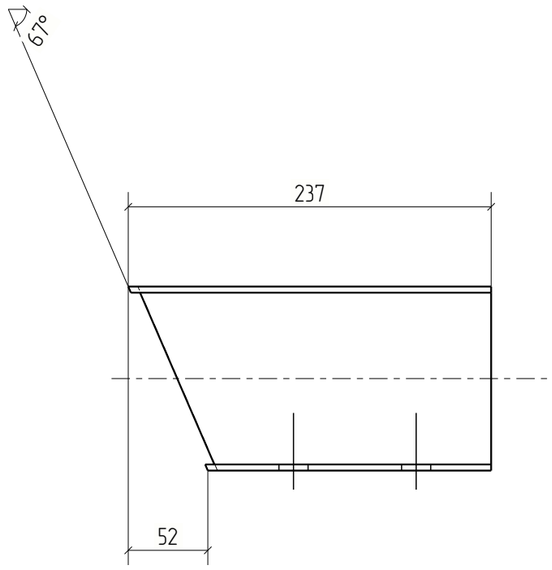
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1715	
Проверил		Амарханов				Деталь 1715	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

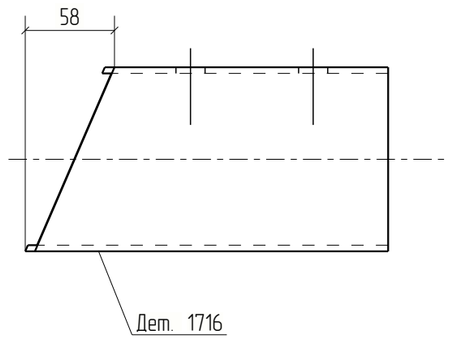
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1716	1716	Гн(120Х80Х4	237	1	С245	1.95	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-582





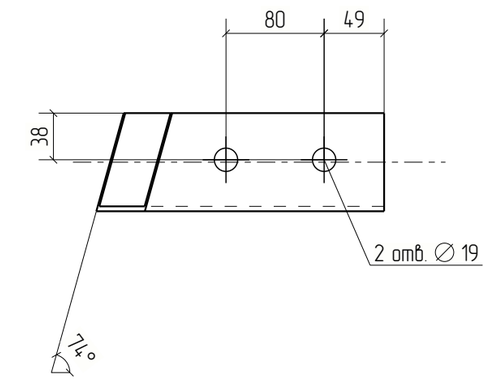


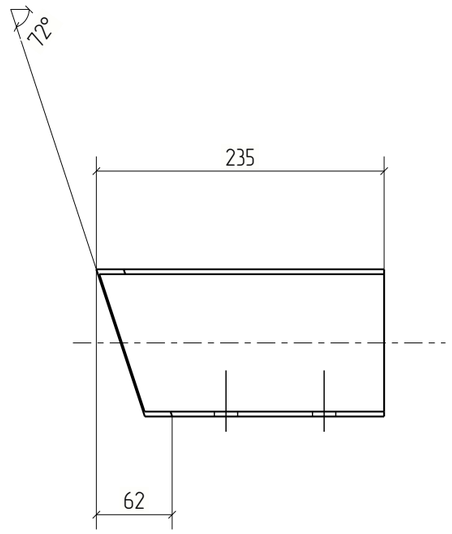
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1716	
Проверил		Амарханов				Деталь 1716	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

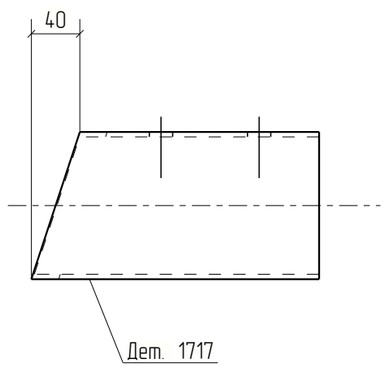
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1717	1717	Гн(120Х80Х4	235	1	С245	1.93	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-580





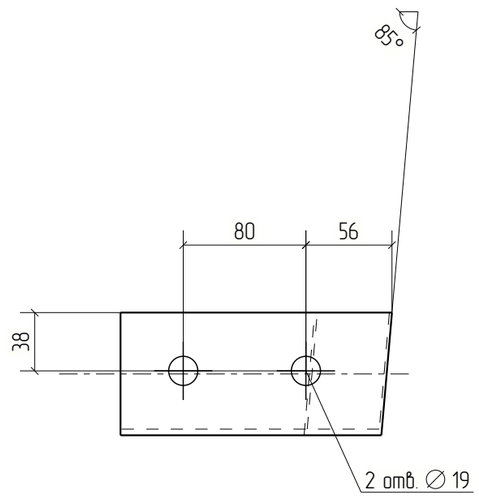


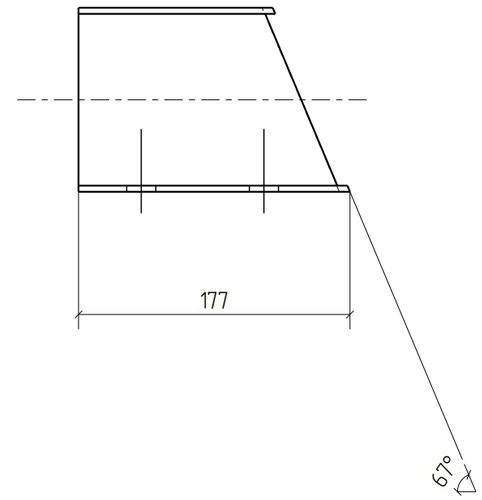
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1717	
Проверил		Амарханов				Деталь 1717	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

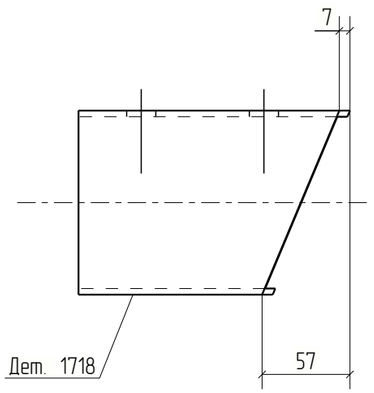
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1718	1718	Гн(120Х80Х4	177	1	С245	1.46	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-583





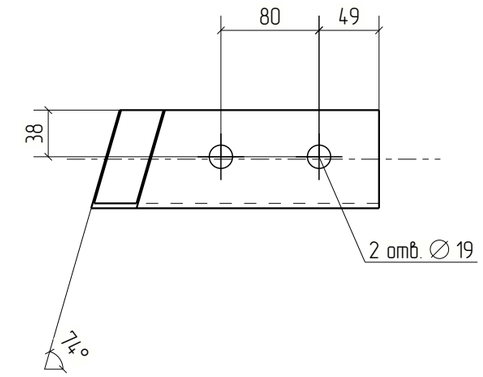


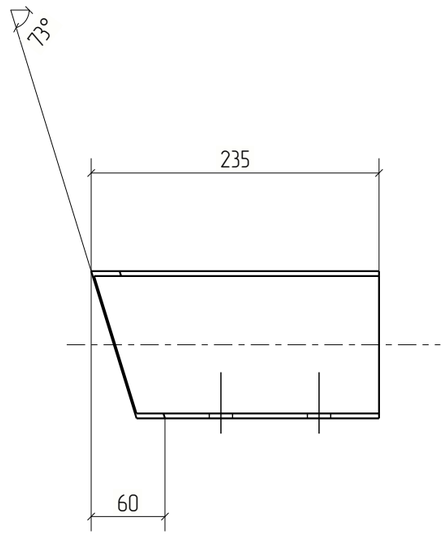
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1718	
Проверил		Амарханов				Деталь 1718	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

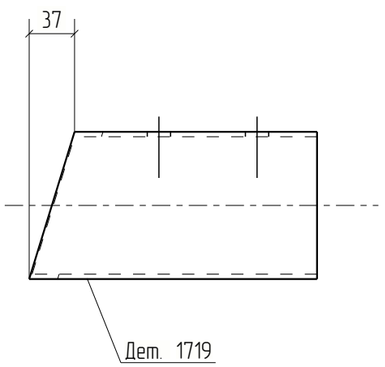
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1719	1719	Гн(120Х80Х4	235	1	С245	1.93	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-571





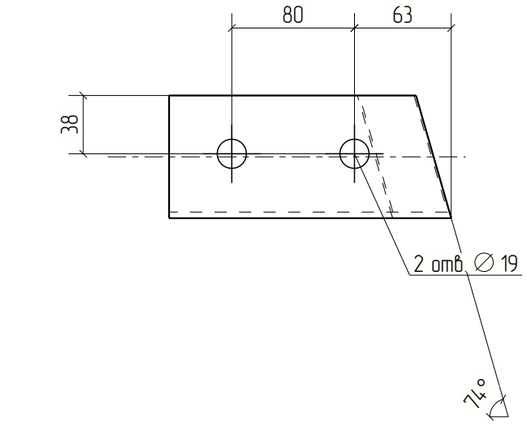


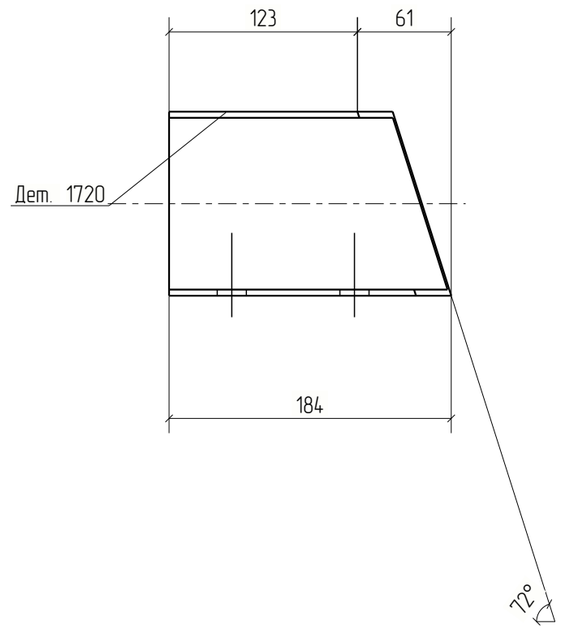
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1719	
Проверил		Амарханов				Деталь 1719	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

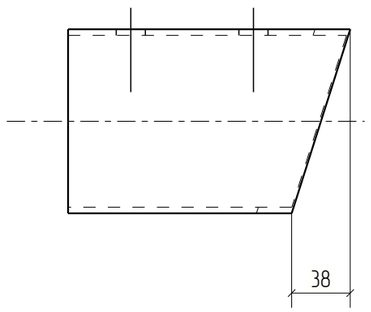
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1720	1720	Гн(120Х80Х4	184	1	С245	1.51	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-570





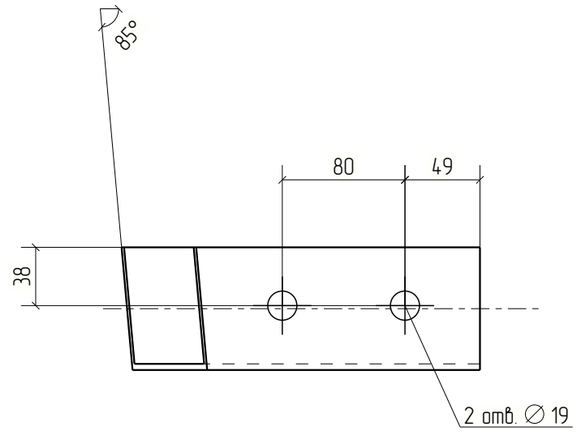


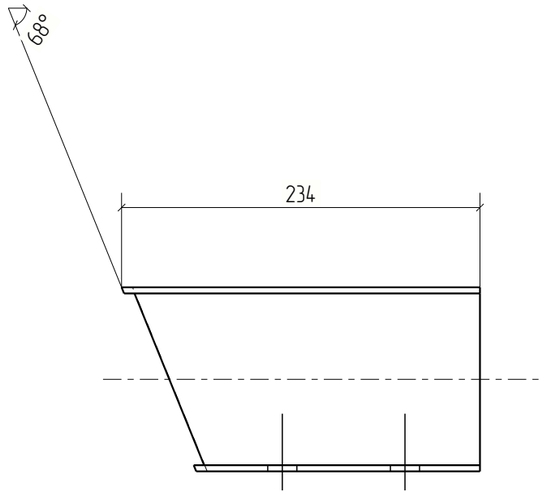
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1720	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1720	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

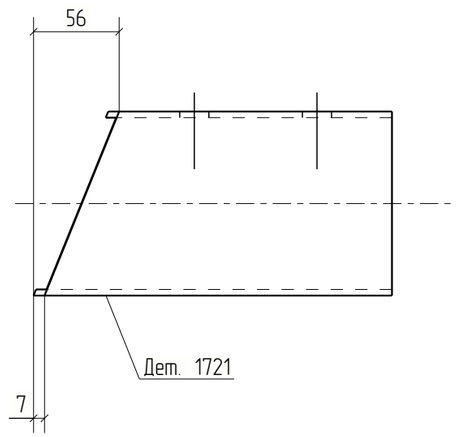
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1721	1721	Гн(120Х80Х4	234	1	С245	1.92	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-574





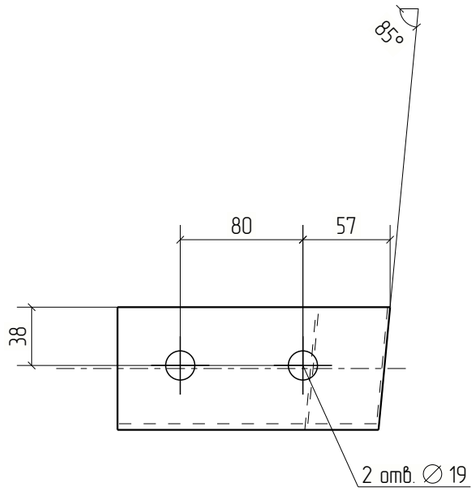


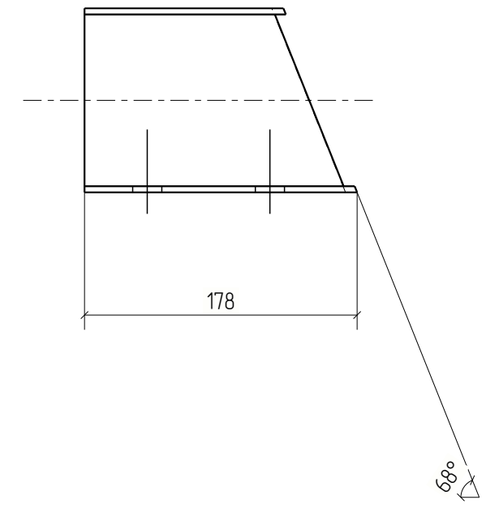
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1721	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1721	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

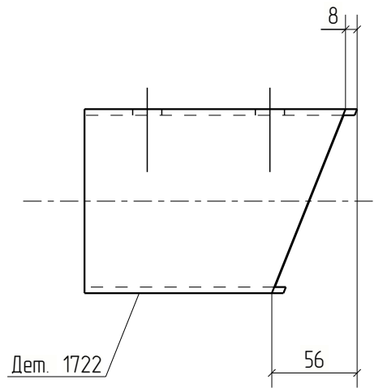
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1722	1722	Гн(120Х80Х4	178	1	С245	1.46	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-576





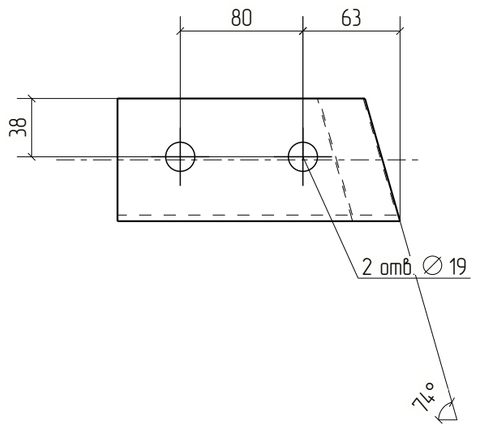


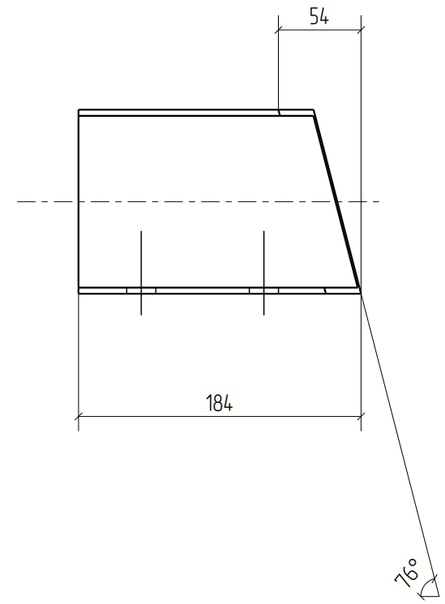
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1722	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1722	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

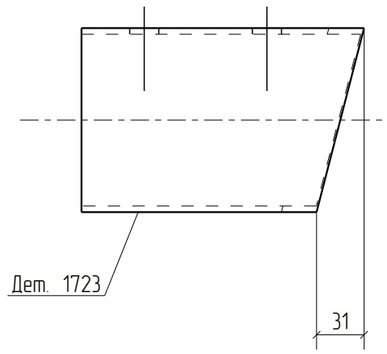
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1723	1723	Гн(120Х80Х4	184	1	С245	1.51	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-562





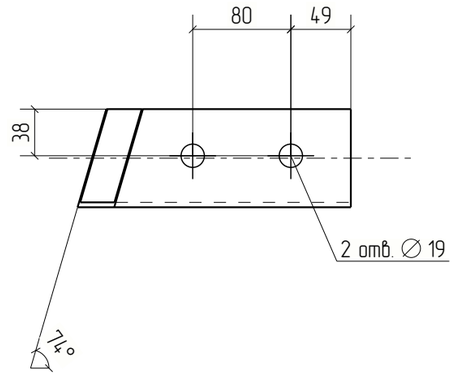


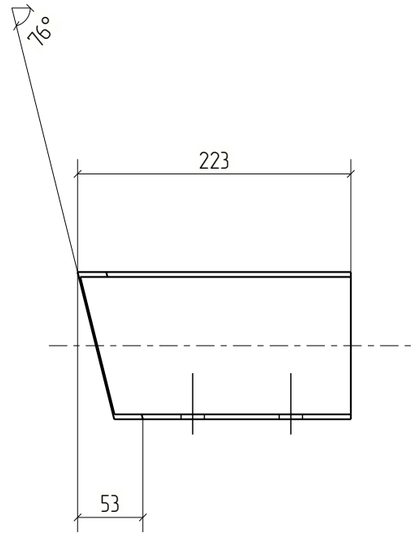
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1723	
Проверил		Амарханов				Деталь 1723	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

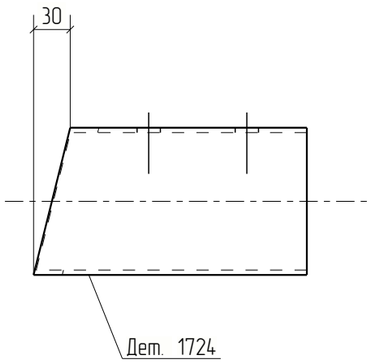
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1724	1724	Гн(120Х80Х4	223	1	С245	1.83	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-563





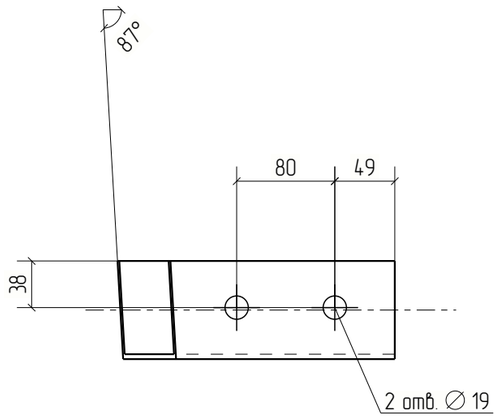


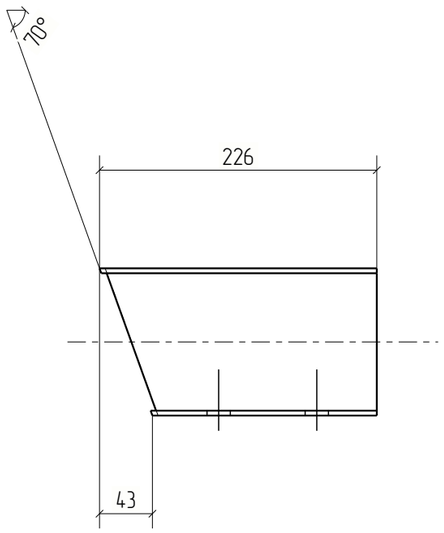
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1724	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1724	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

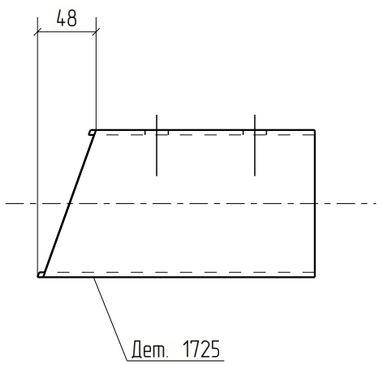
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1725	1725	Гн(120Х80Х4	226	1	С245	1.86	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-566





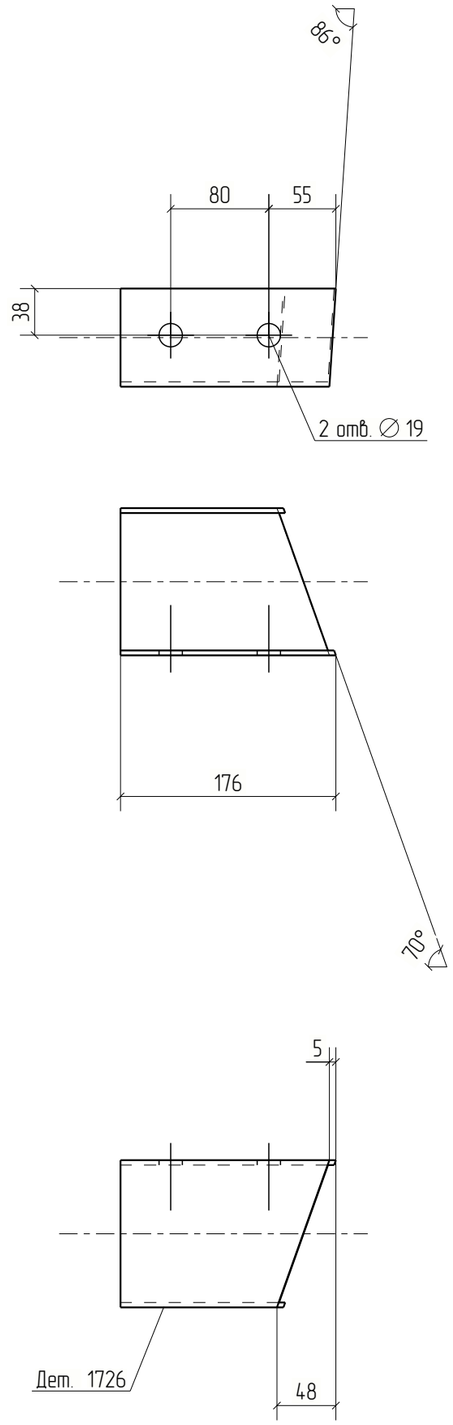


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1725	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1725	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1726	1726	Гн(120Х80Х4	176	1	С245	1.44	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-568

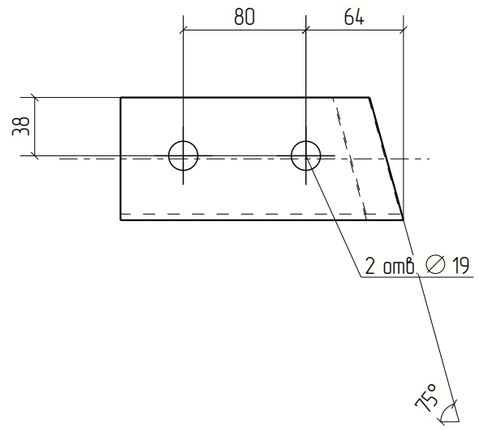


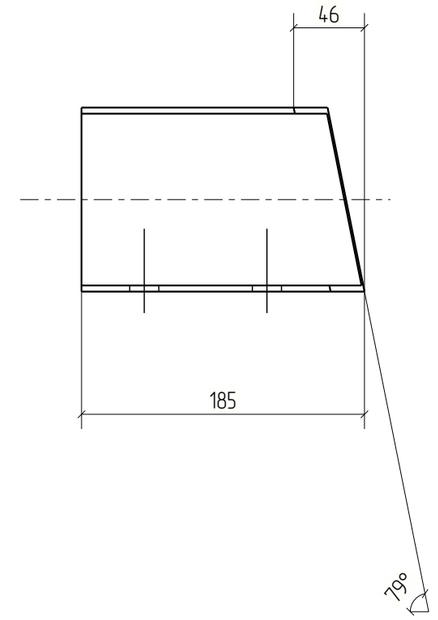
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1726	
Проверил		Амарханов				Деталь 1726	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

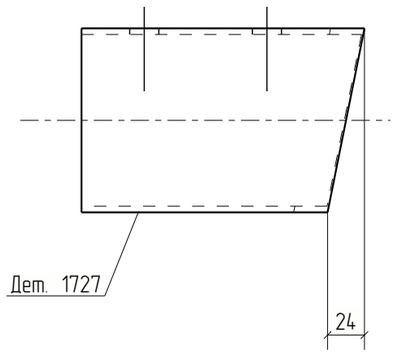
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1727	1727	Гн(120Х80Х4	185	1	С245	1.52	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-554





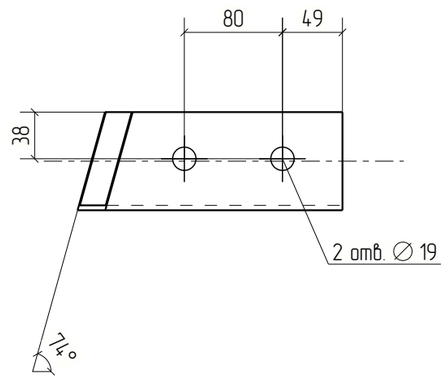


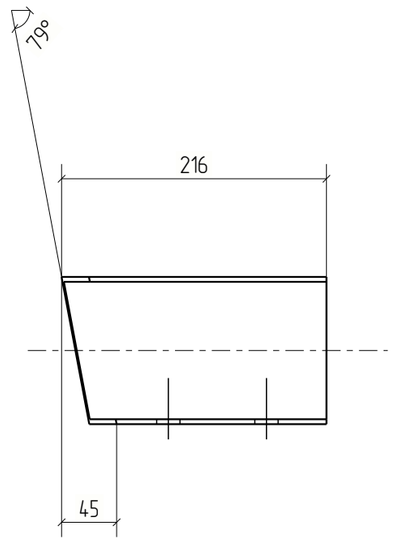
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1727	
Проверил		Амарханов				Деталь 1727	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

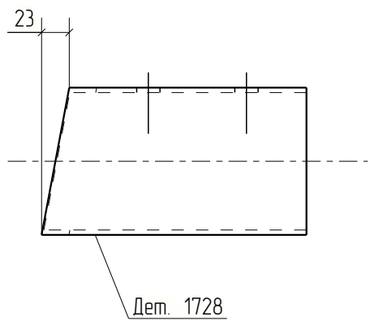
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1728	1728	Гн(120Х80Х4	216	1	С245	1.77	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-552





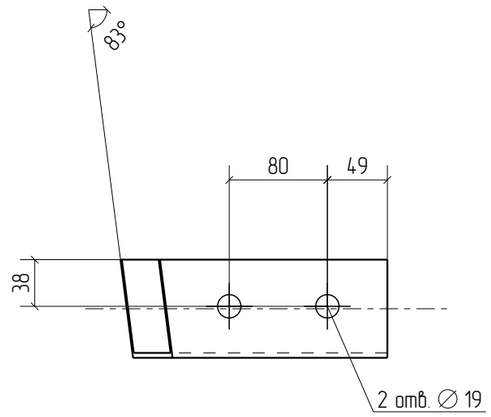


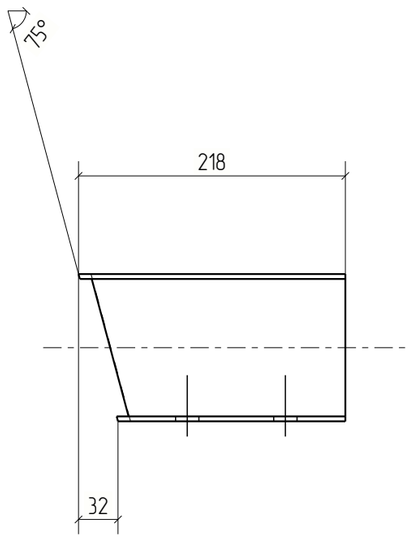
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1728	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1728	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

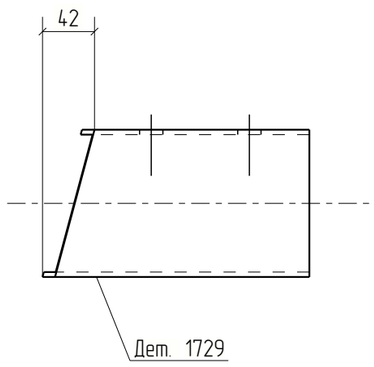
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1729	1729	Гн(120Х80Х4	218	1	С245	1.79	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-558





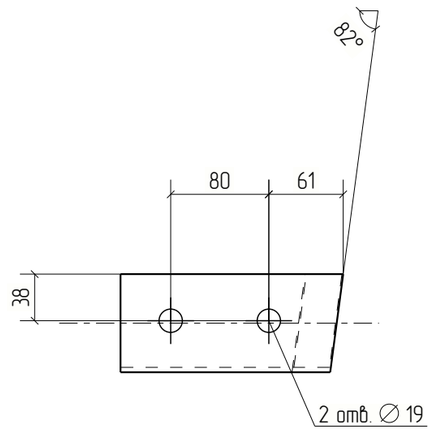


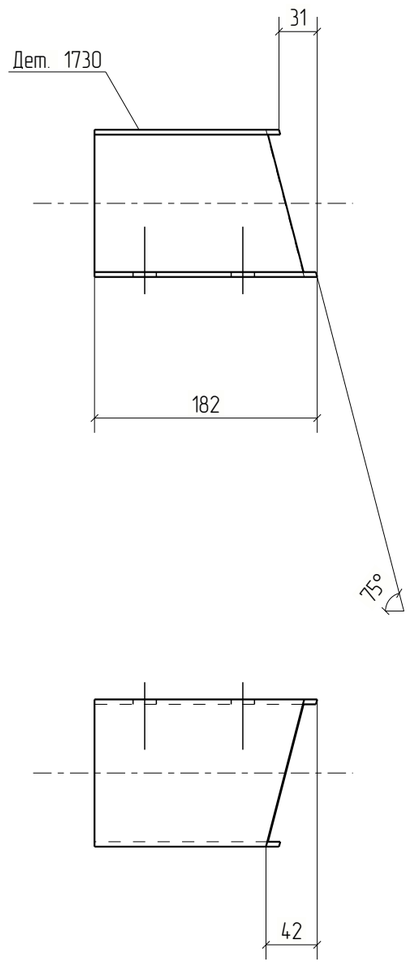
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1729	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1729	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1730	1730	Гн(120Х80Х4	182	1	С245	1.49	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-560



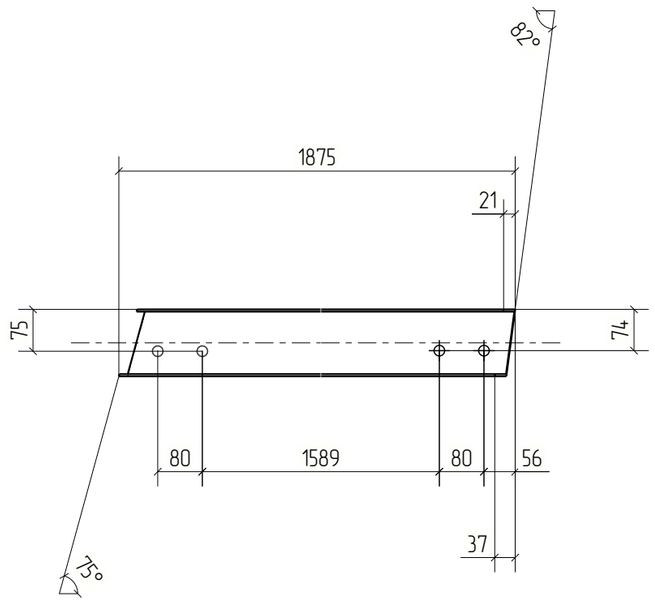


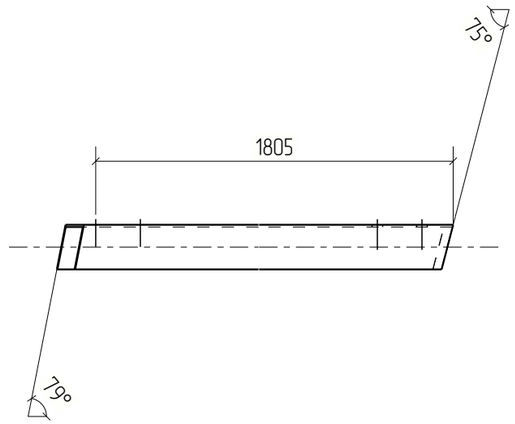
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1730	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1730	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

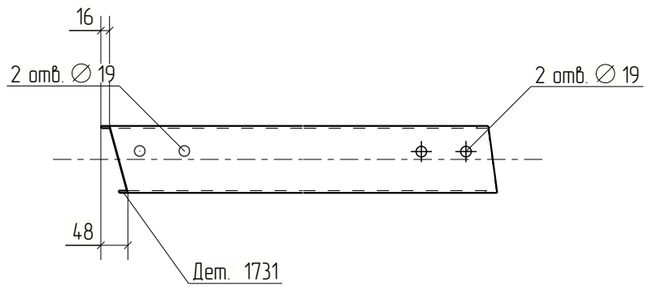
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1731	1731	Гн(120Х80Х4	1875	1	С245	15.41	

Кол-во	В сборках
1	П2-60





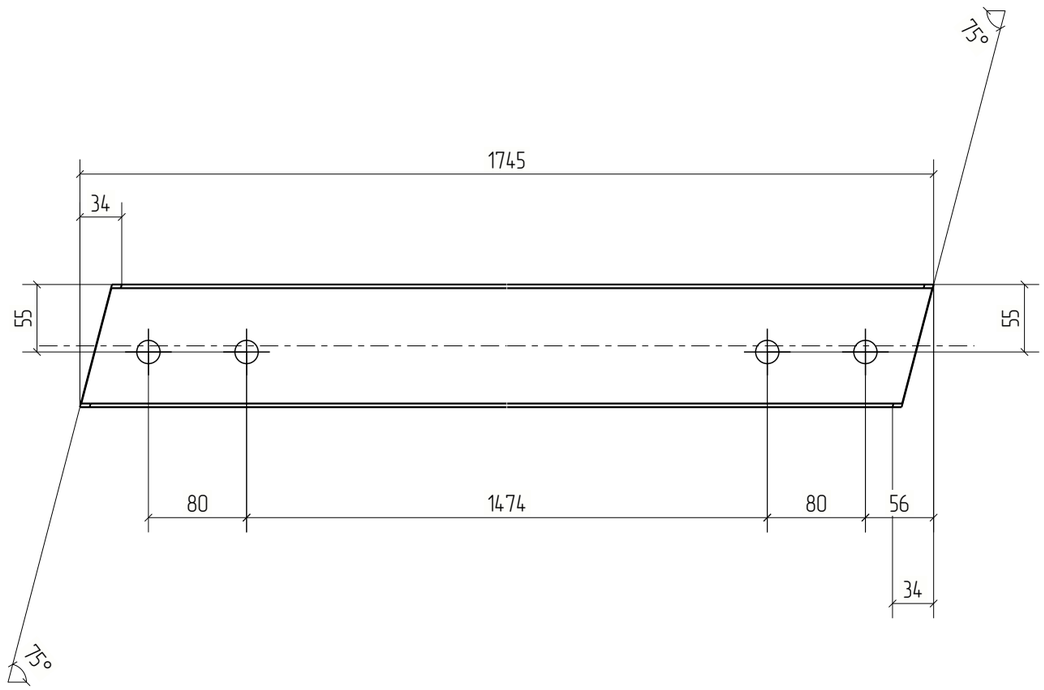


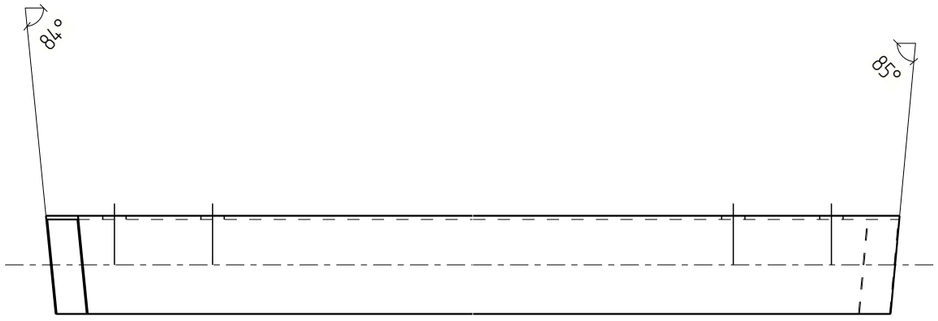
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1731	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1731	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

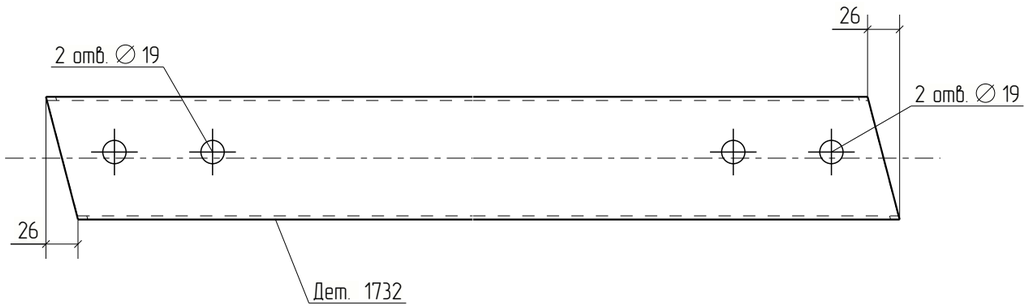
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1732	1732	Гн[100X80X3	1745	1	С245	10.14	

Кол-во	В сборках
1	П1-95





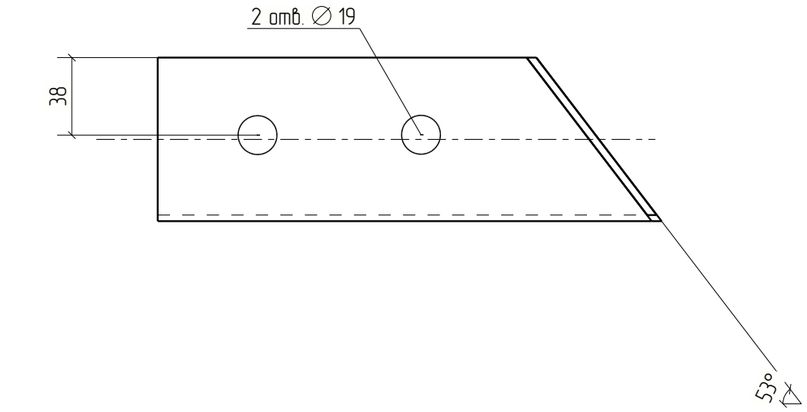


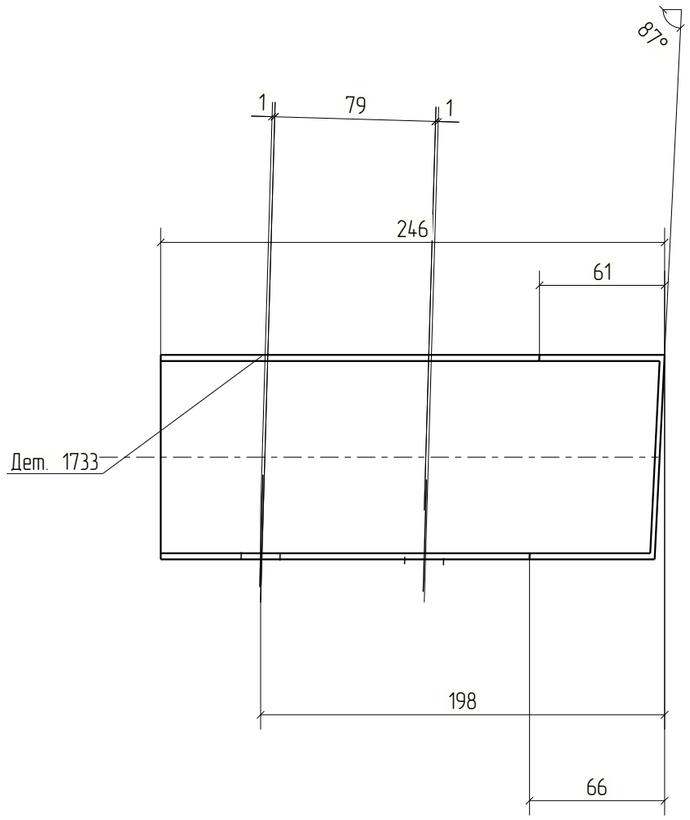
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1732	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1732	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1733	1733	Гн[100X80X3	246	1	С245	1.43	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-266



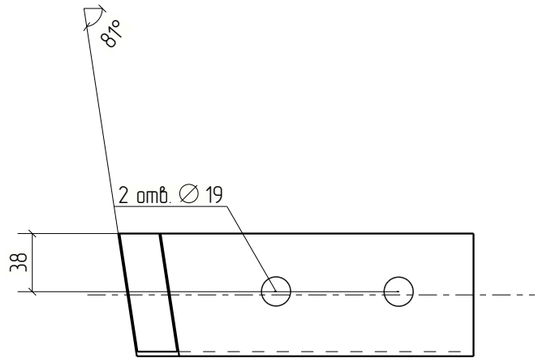


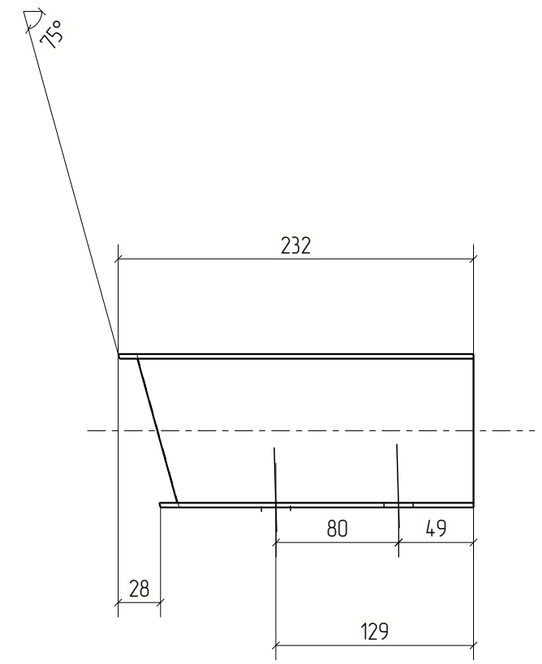
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1733	
Проверил		Амарханов				Деталь 1733	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

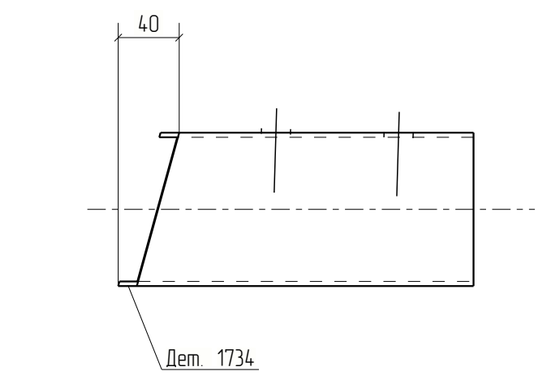
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1734	1734	Гн[100X80X3	232	1	С245	1.35	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-274







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1734
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

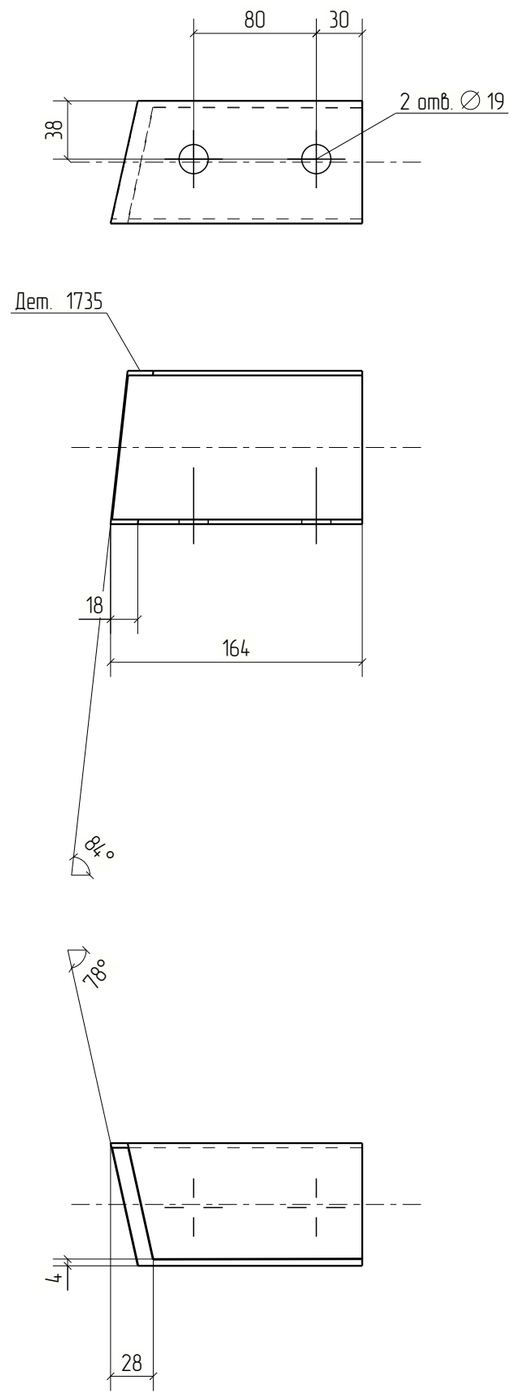
Стадия	Лист	Листов
Р	1734	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1735	1735	Гн[100X80X3	164	1	С245	0.95	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-197

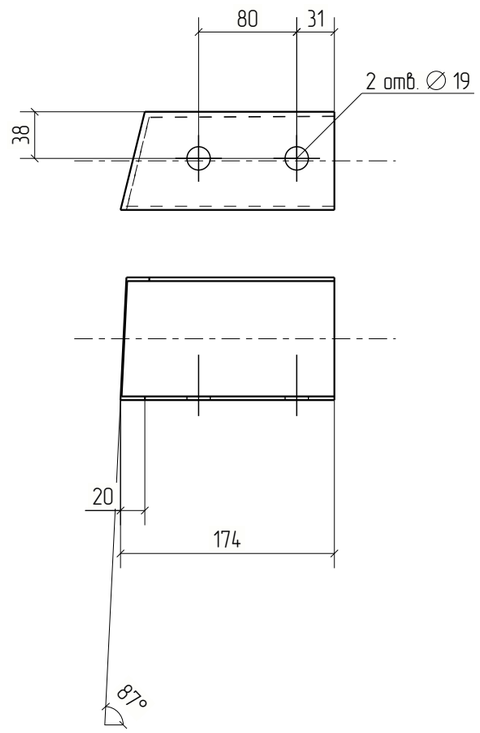


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1735	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1735	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1736	1736	Гн[100X80X3	174	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-188

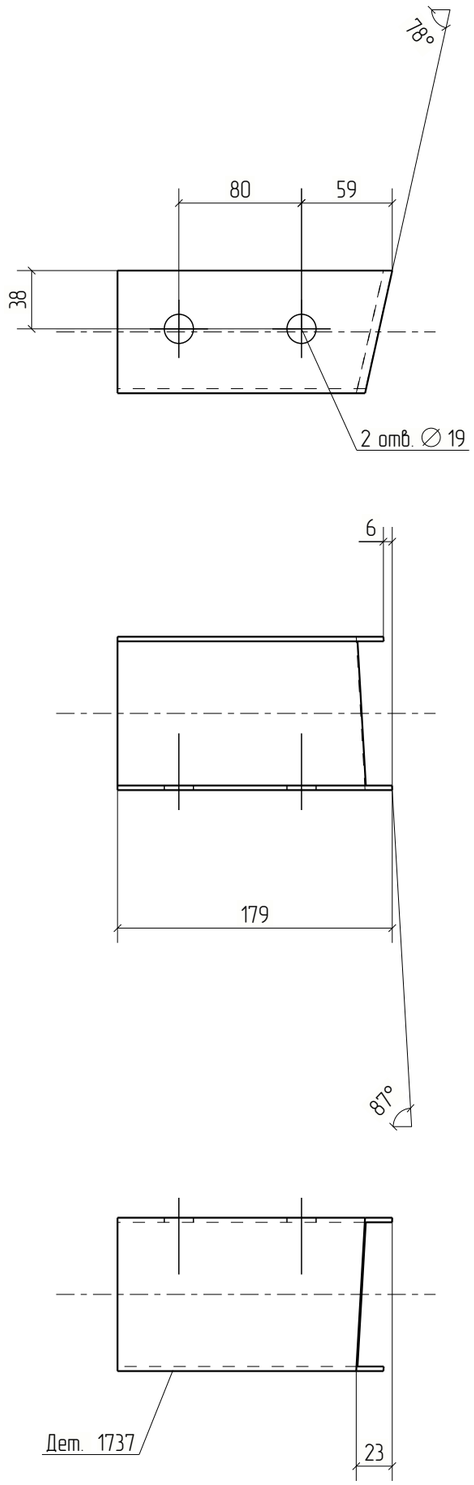


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1736	
Проверил		Амарханов				Деталь 1736	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1737	1737	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-599

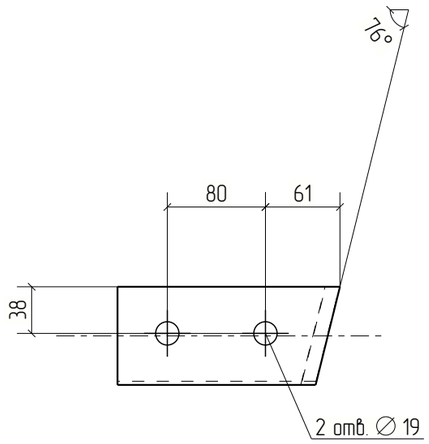


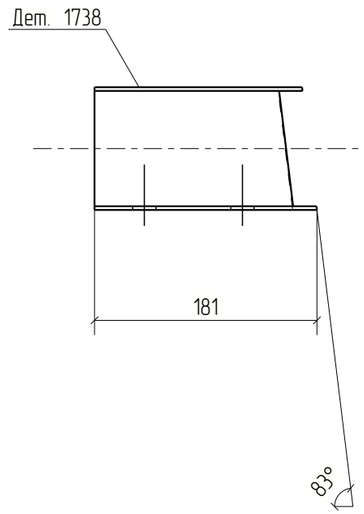
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1737	
Проверил		Амарханов				Деталь 1737	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

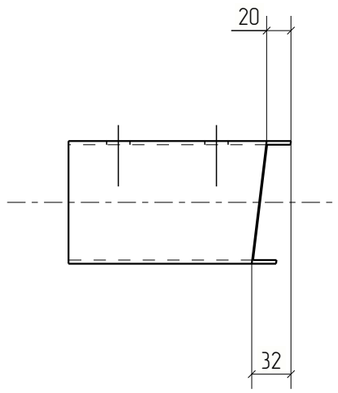
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1738	1738	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-193





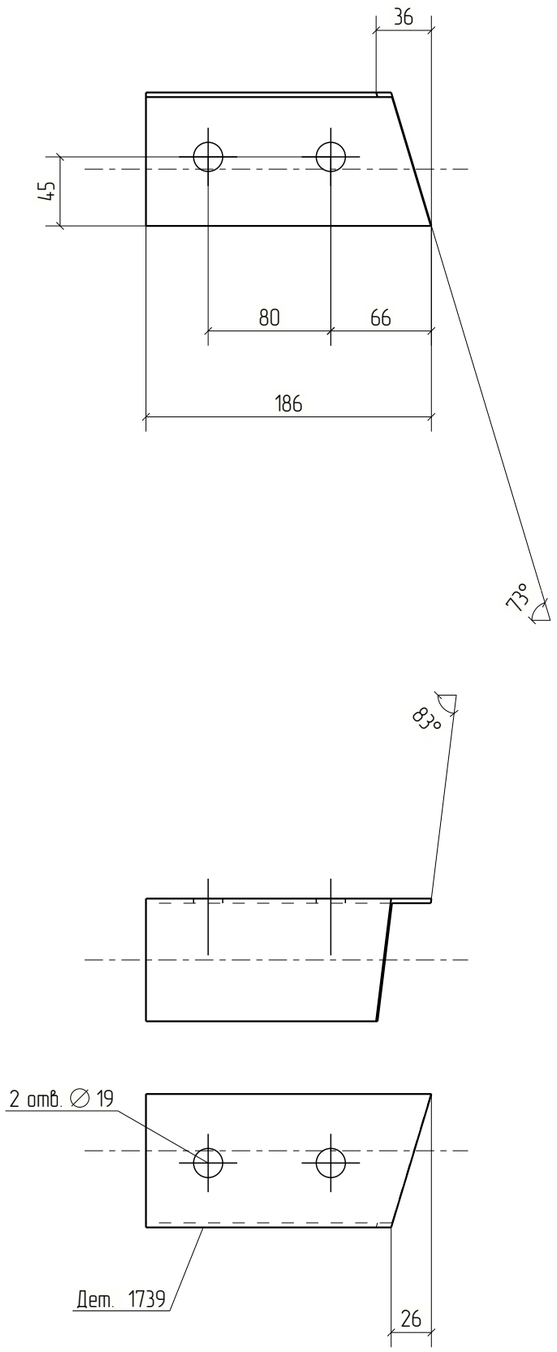


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1738	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1738	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1739	1739	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-187

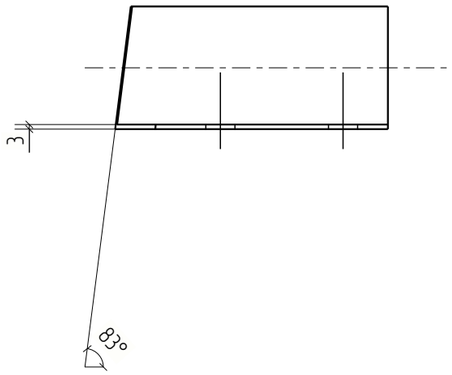


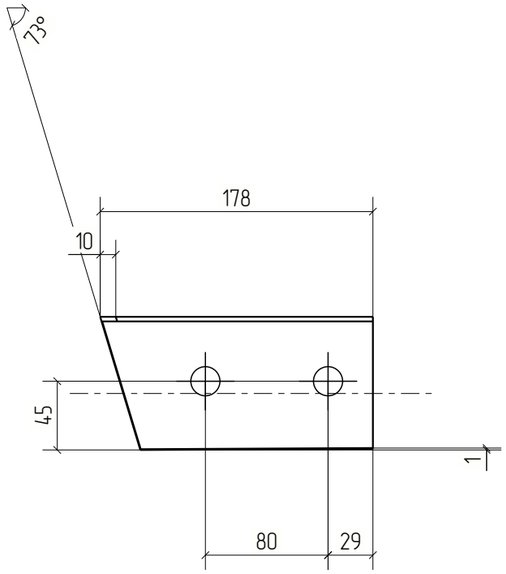
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1739	
Проверил		Амарханов				Деталь 1739	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

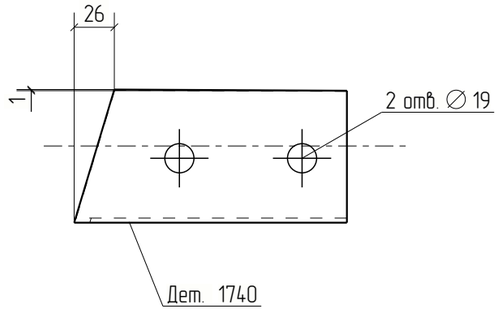
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1740	1740	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-180





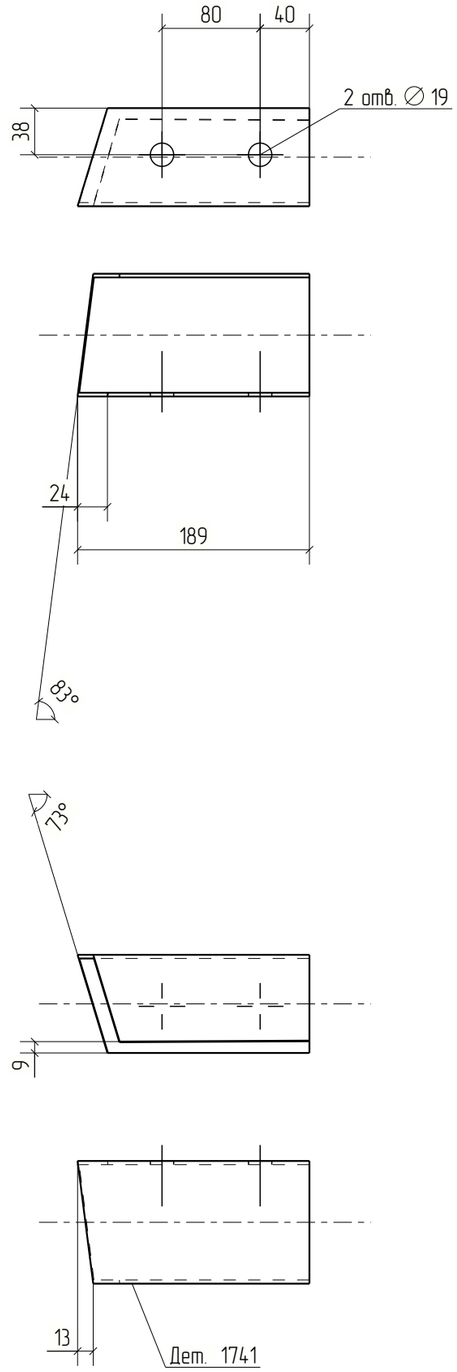


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1740	
Проверил		Амарханов				Деталь 1740	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1741	1741	Гн[100Х80Х3	189	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-181

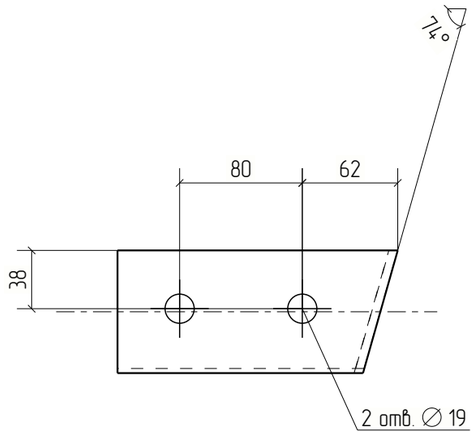


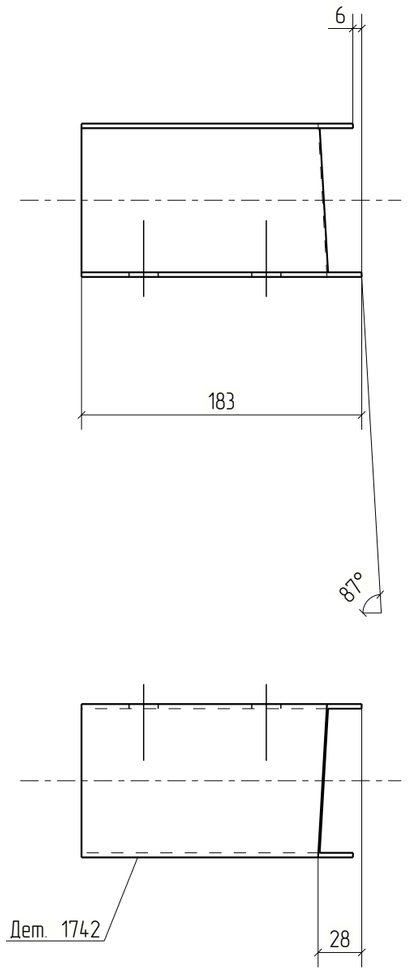
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1741	
Проверил		Амарханов				Деталь 1741	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1742	1742	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-600



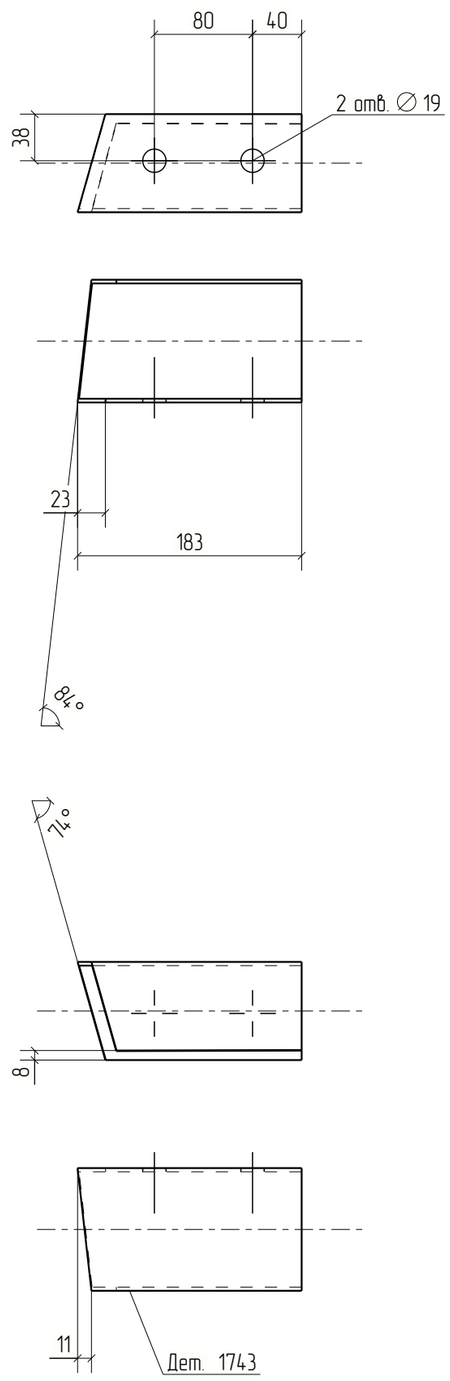


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1742	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1742	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1743	1743	Гн[100Х80Х3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-198

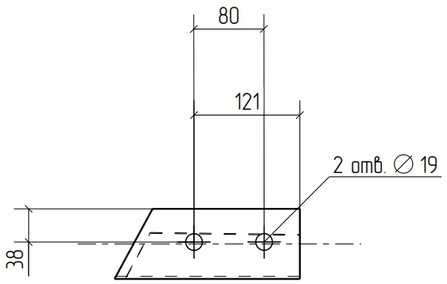


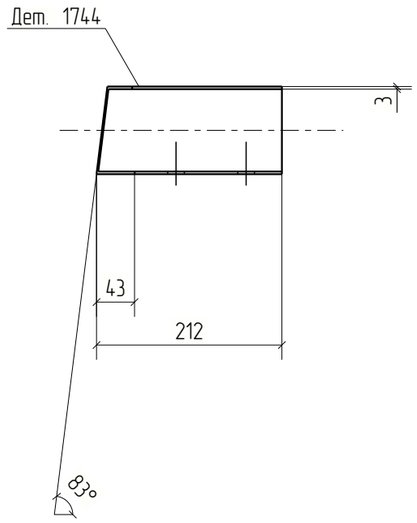
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1743	
Проверил		Амарханов				Деталь 1743	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

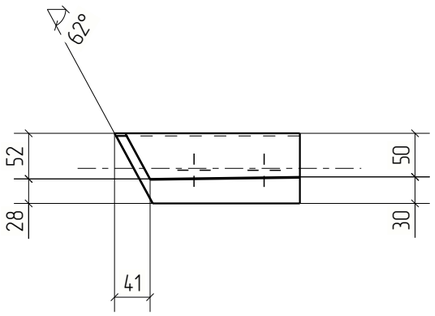
Tekla structures

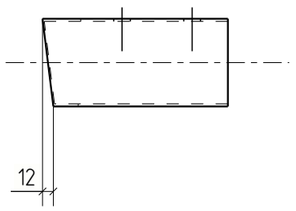
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1744	1744	Гн[100X80X3	212	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-190







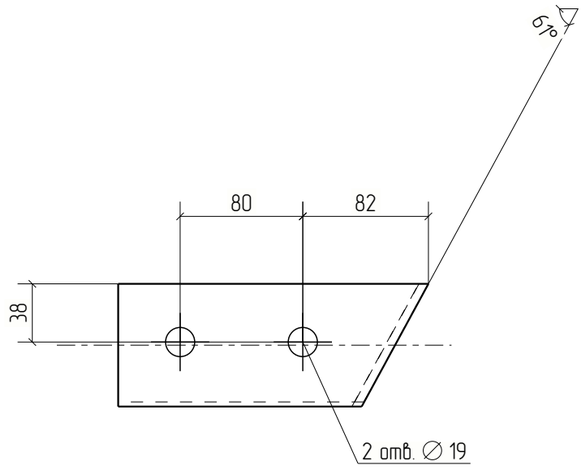


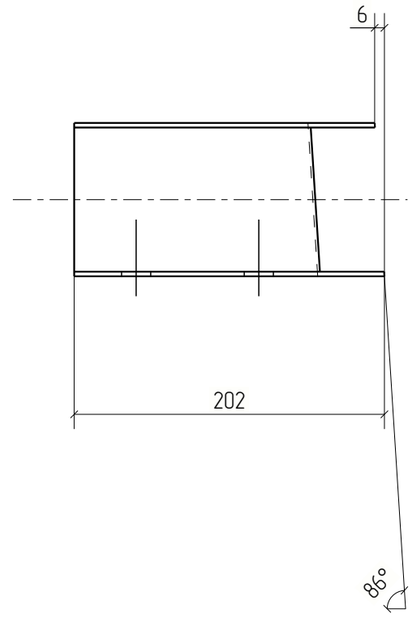
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1744; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1744	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

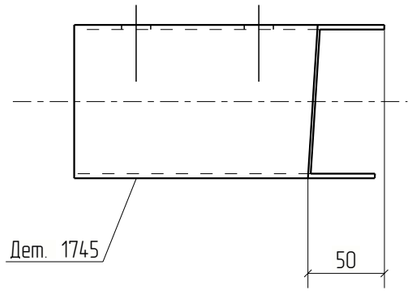
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1745	1745	Гн[100X80X3	202	1	С245	1.18	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-195







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1745
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

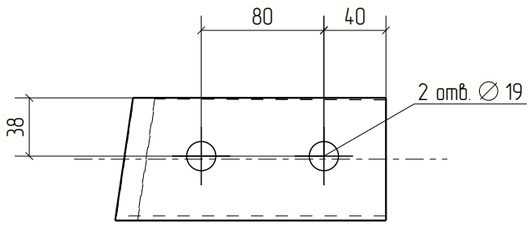
Стадия	Лист	Листов
Р	1745	

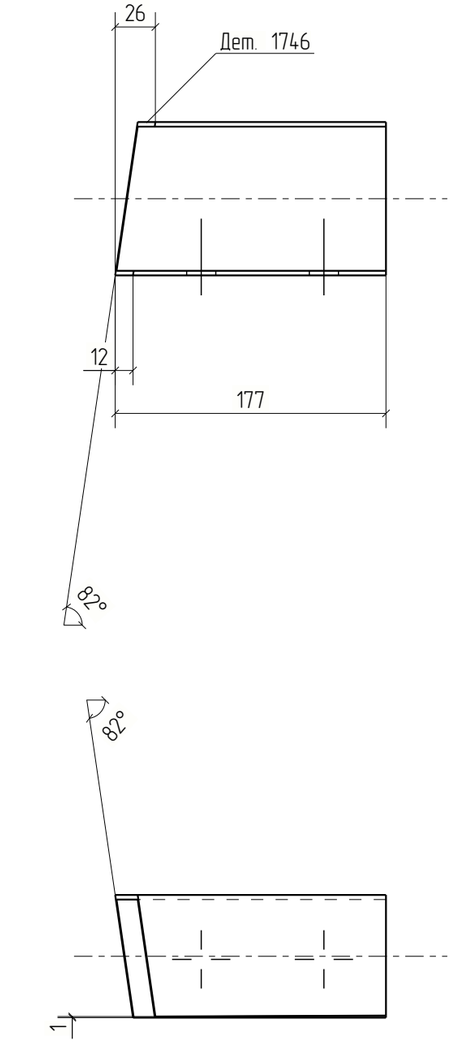
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1746	1746	Гн[100X80X3	177	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-166



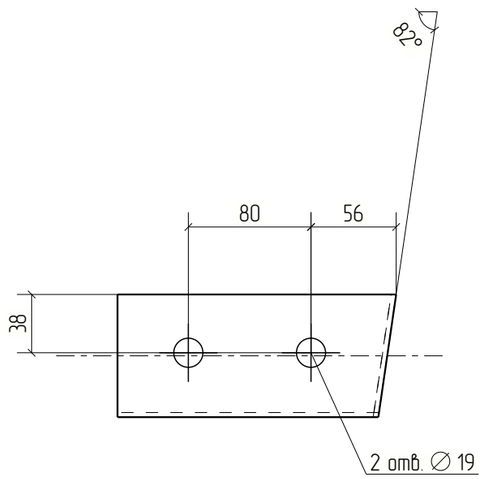


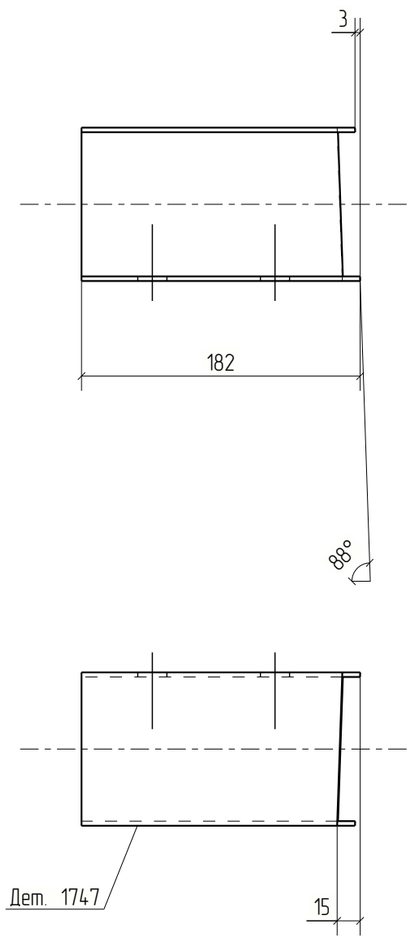
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1746	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1746	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1747	1747	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-174



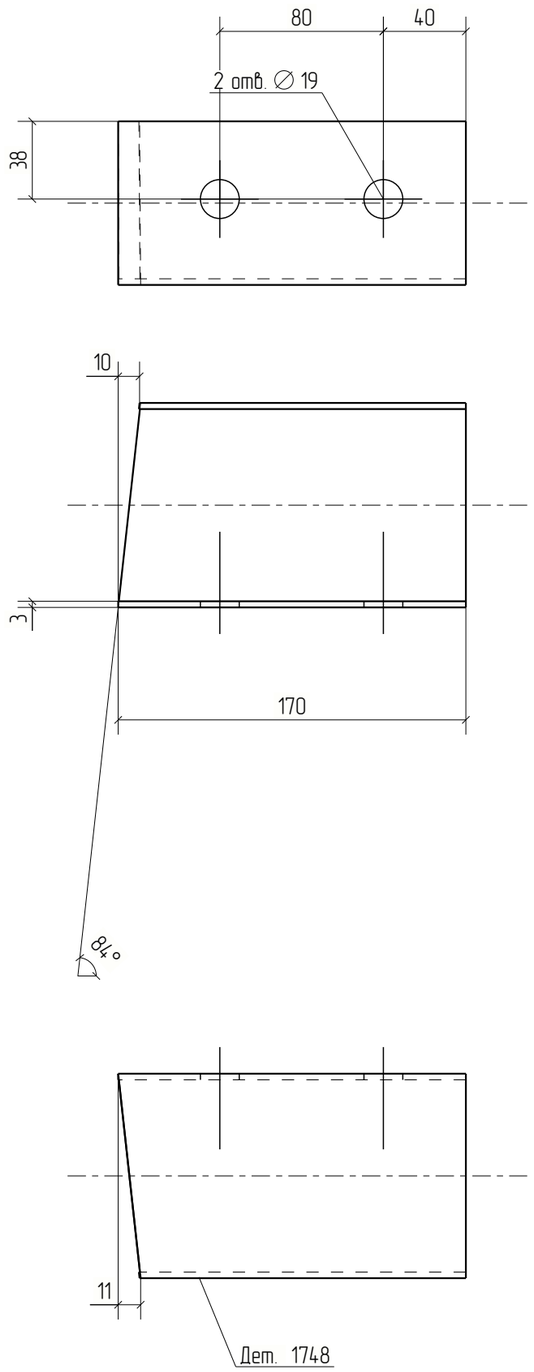


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1747	
Проверил		Амарханов				Деталь 1747	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1748	1748	Гн[100X80X3	170	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-150

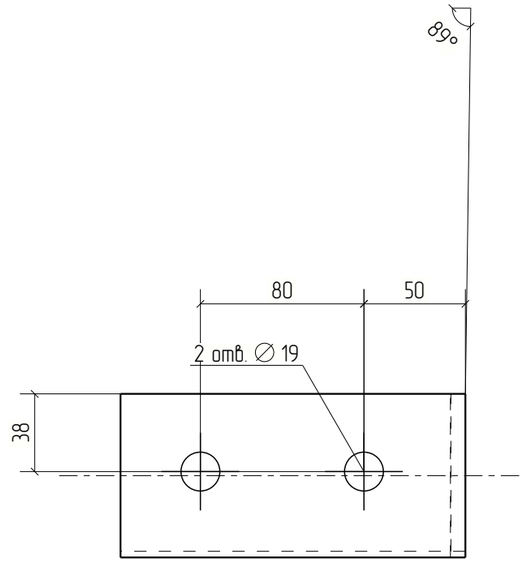


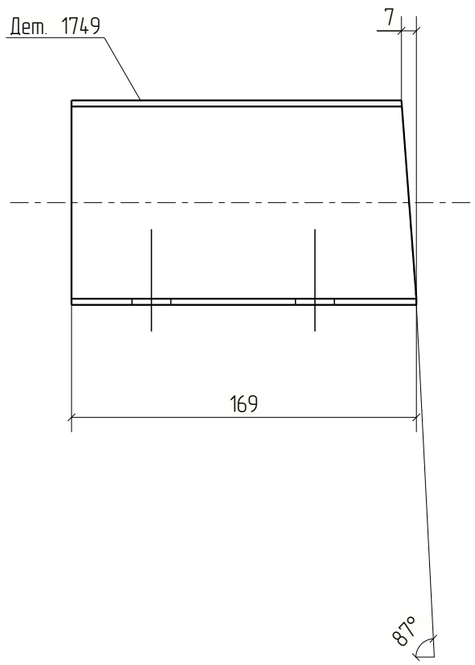
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1748	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1748	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1749	1749	Гн[100X80X3	169	2	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-142



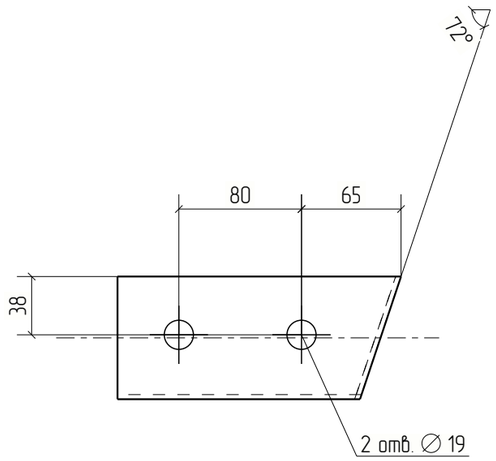


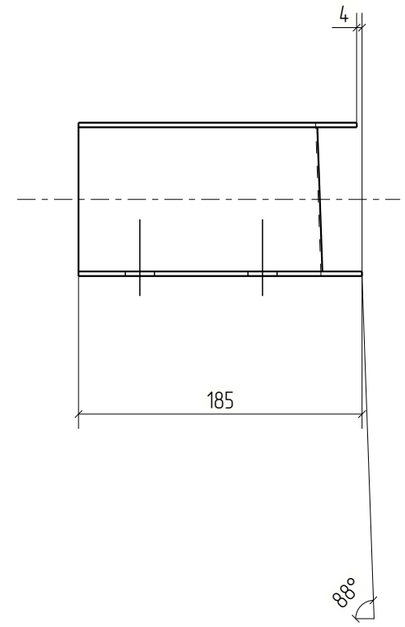
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1749	
Проверил		Амарханов				Деталь 1749	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

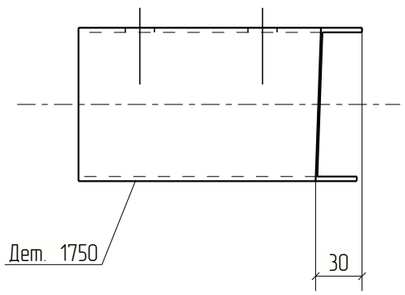
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1750	1750	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-175





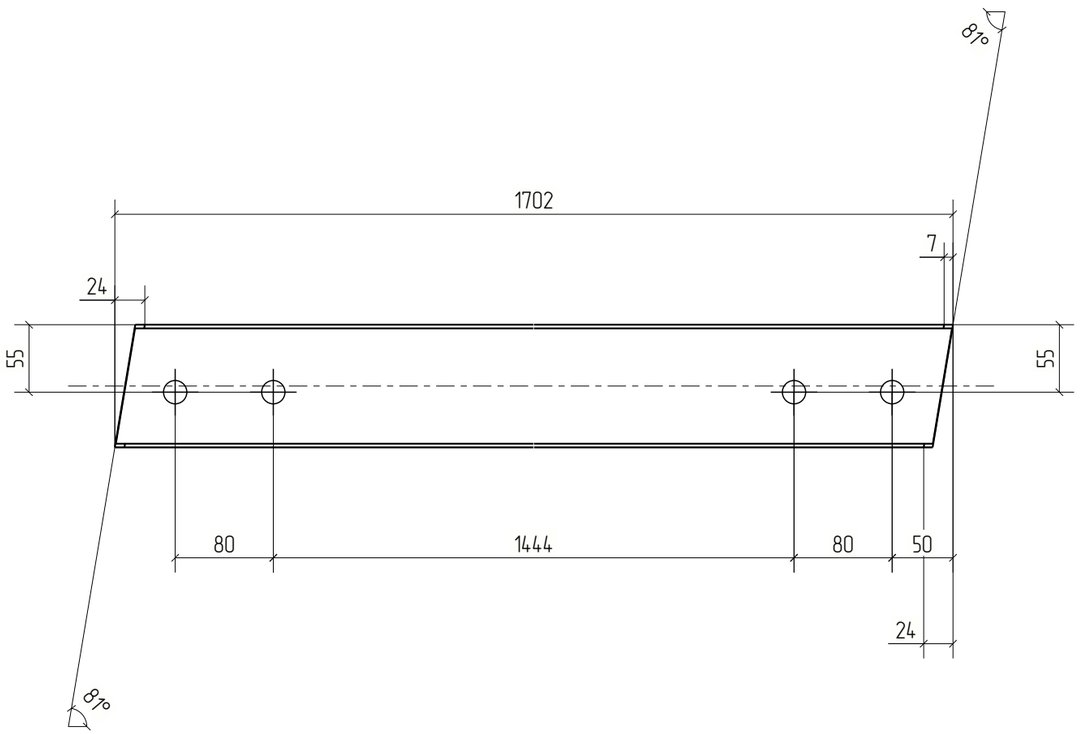


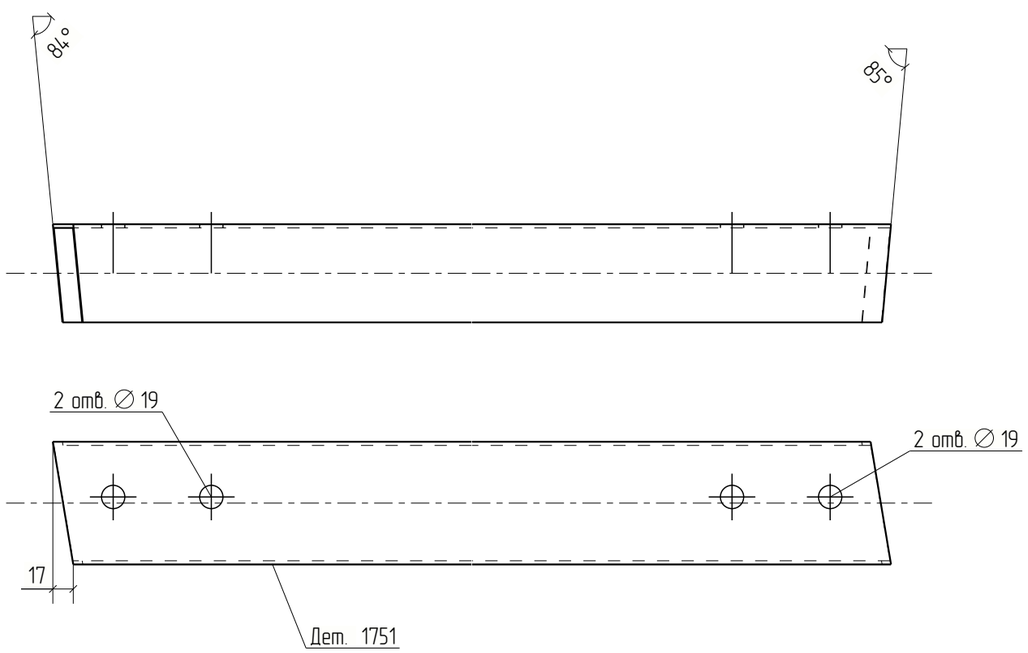
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1750	
Проверил		Амарханов				Деталь 1750	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1751	1751	Гн[100X80X3	1702	1	С245	9.89	

Кол-во	В сборках
1	П1-99



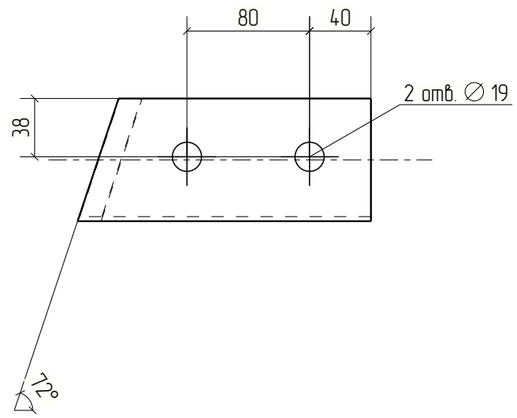


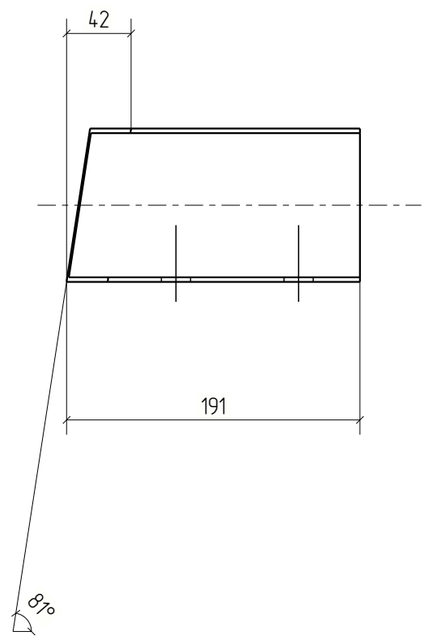
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1751	
Проверил		Амарханов				Деталь 1751	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

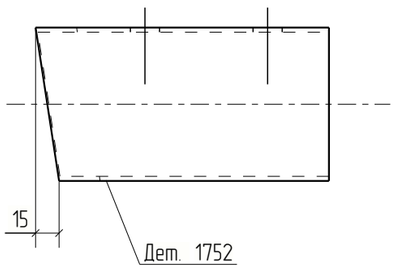
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1752	1752	Гн[100X80X3	191	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-165





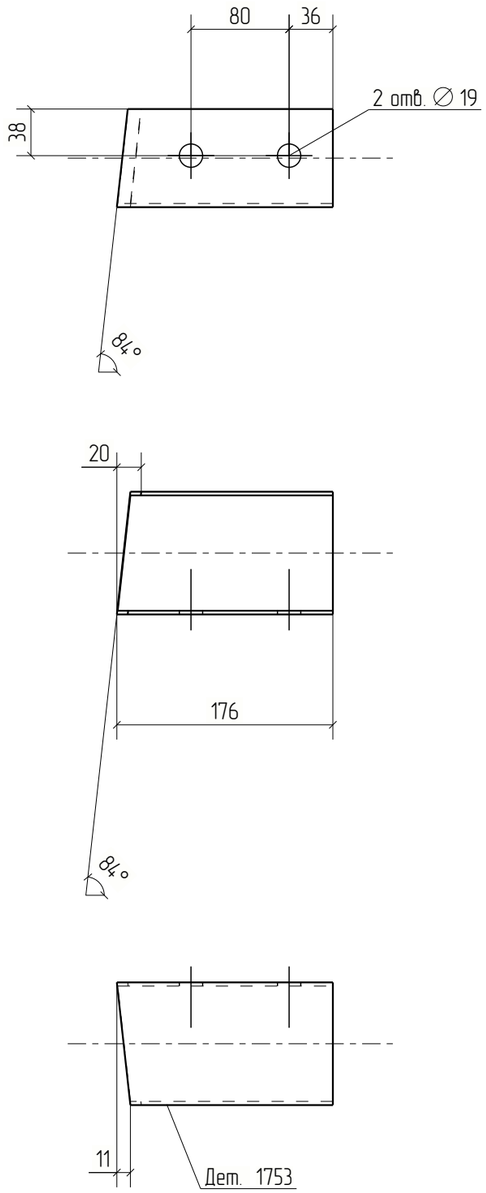


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1752	
Проверил		Амарханов				Деталь 1752	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1753	1753	Гн[100Х80Х3	176	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-152

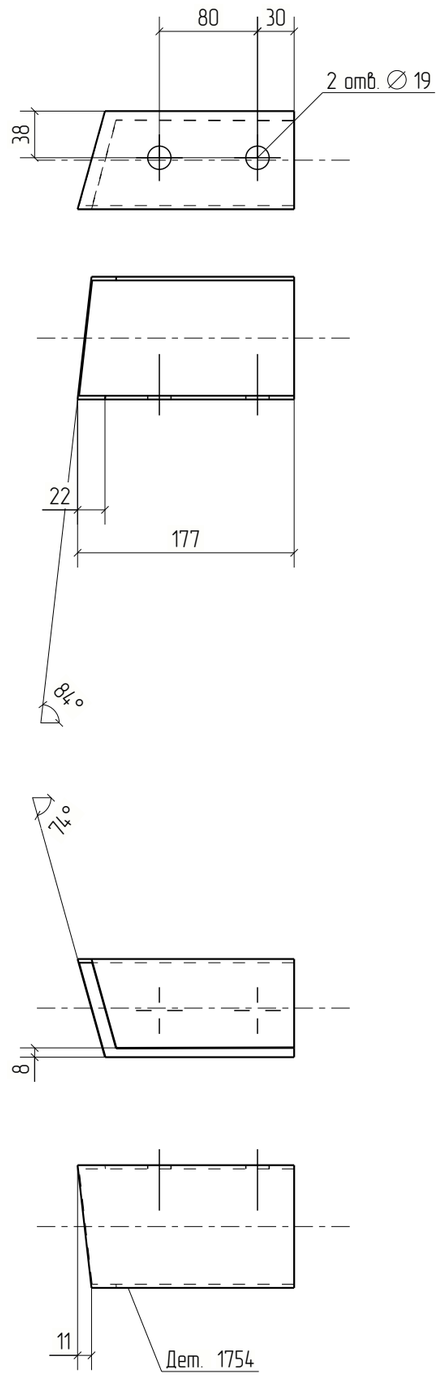


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1753	
Проверил		Амарханов				Деталь 1753	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1754	1754	Гн[100X80X3	177	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-149

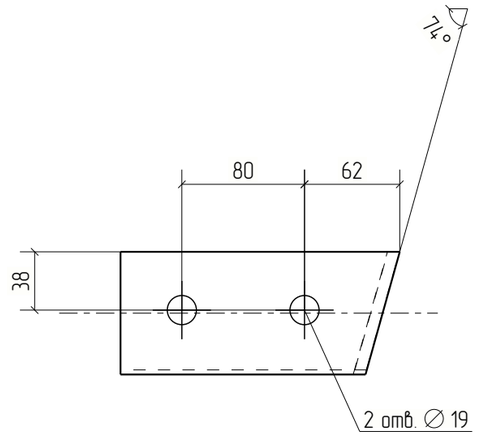


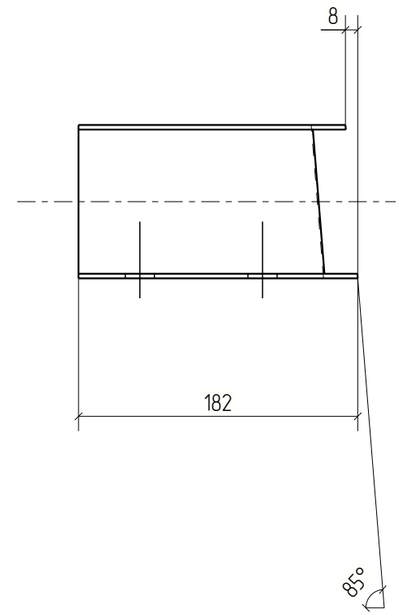
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1754	
Проверил		Амарханов				Деталь 1754	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

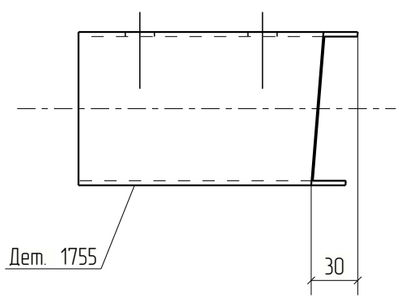
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1755	1755	Гн[100X80X3	182	2	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-575





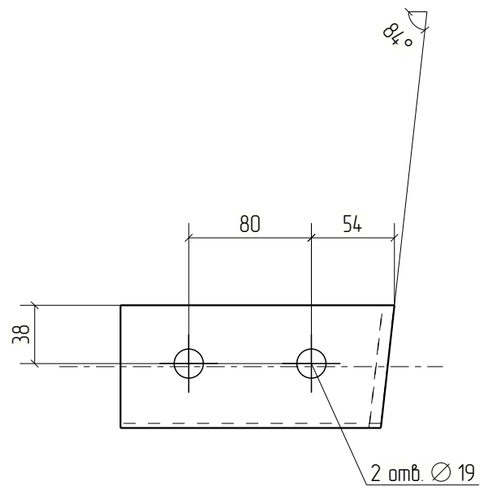


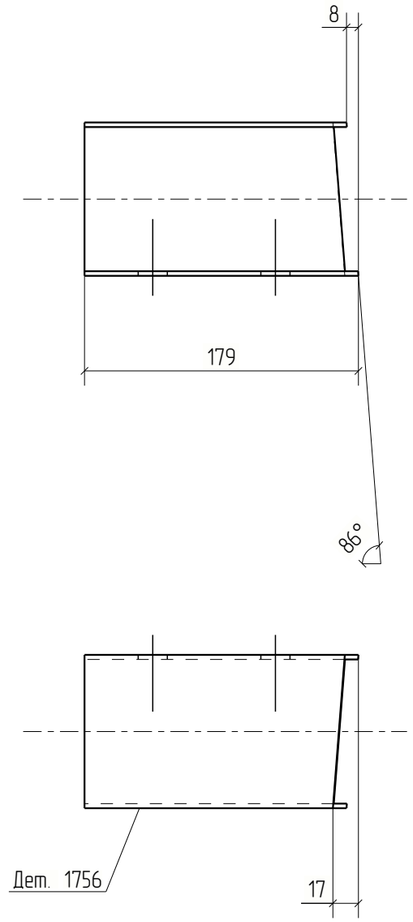
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1755; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1755	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1756	1756	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-157



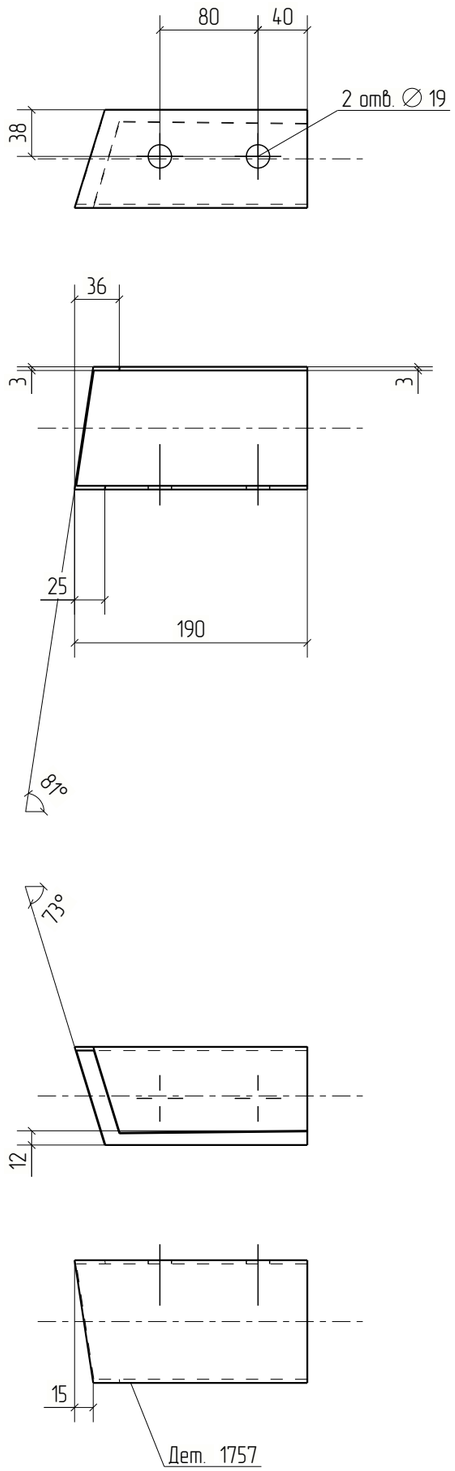


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1756	
Проверил		Амарханов				Деталь 1756	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1757	1757	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-134

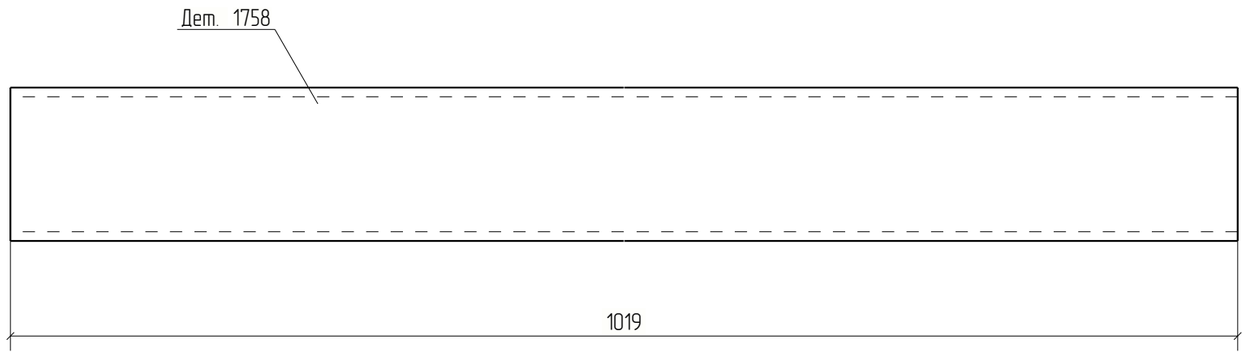


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1757	
Проверил		Амарханов				Деталь 1757	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1758	1758	Гнз50Х50Х3	1019	4	С245	4.33	

Кол-во	В сборках
2	Ф4-13
2	Ф4Н-1

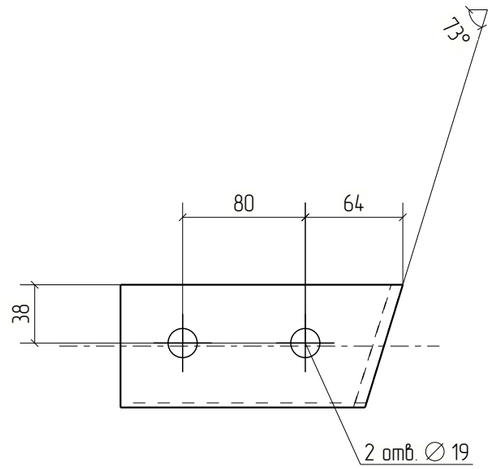


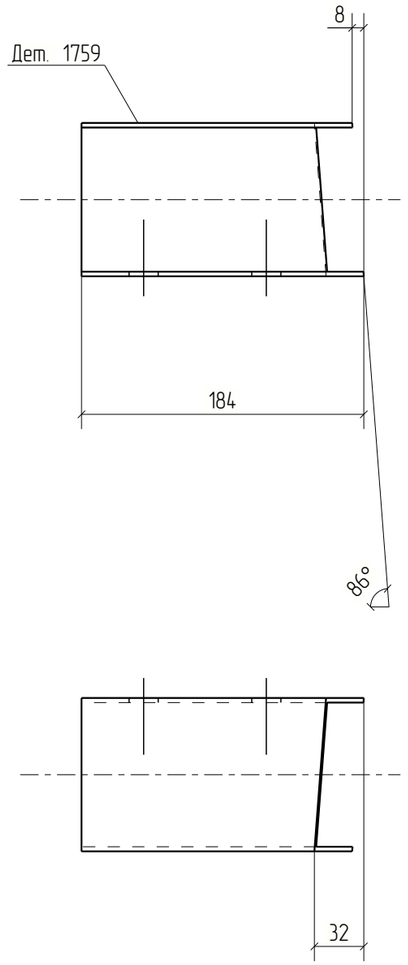
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1758	
Проверил		Амарханов				Деталь 1758	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1759	1759	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-565



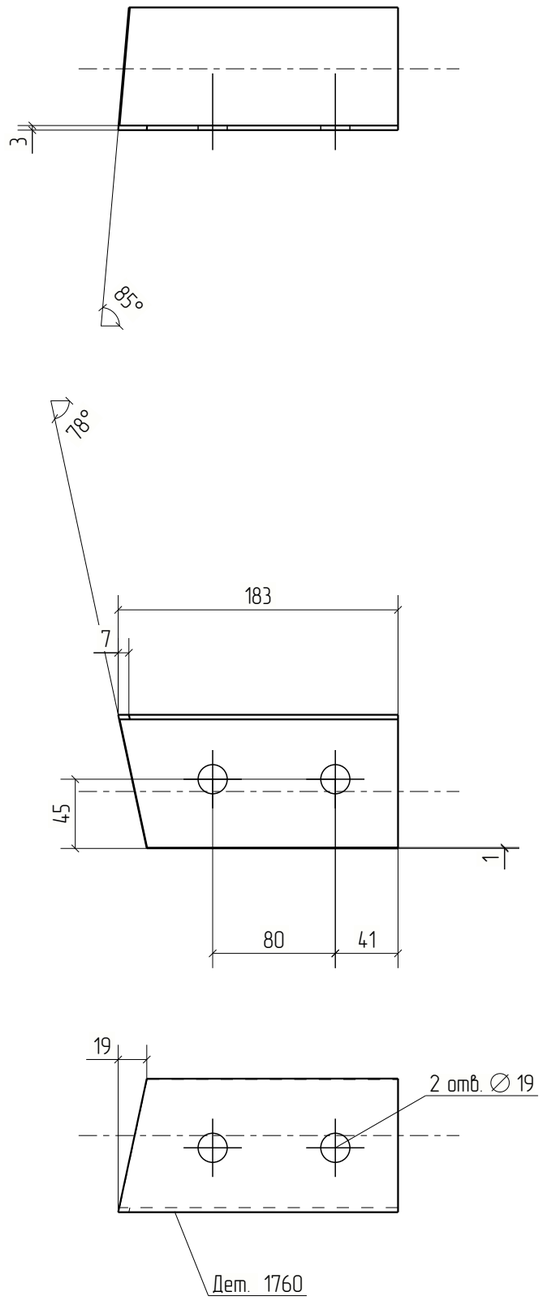


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1759	
Проверил		Амарханов				Деталь 1759	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1760	1760	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-103

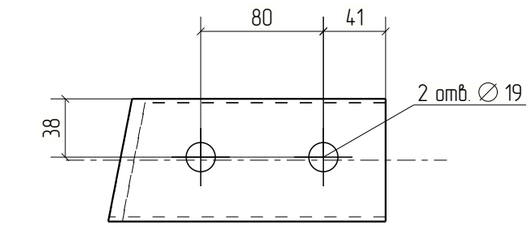


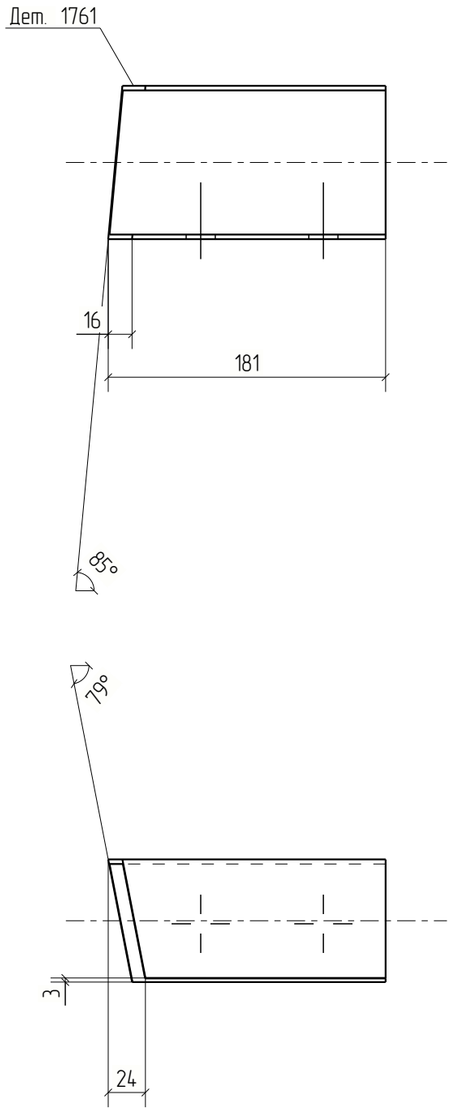
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1760	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1760	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1761	1761	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-100



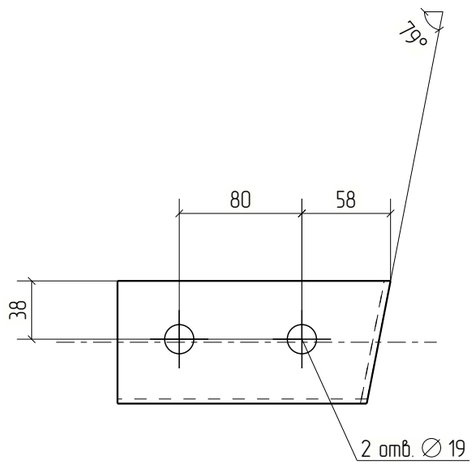


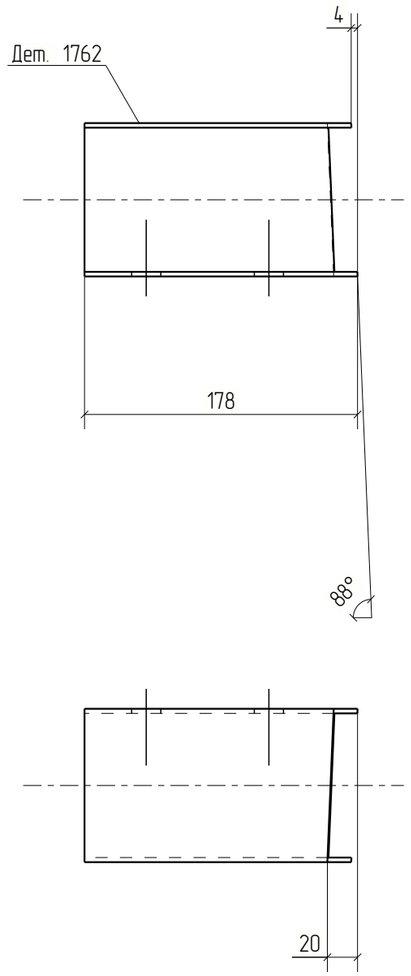
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1761	
Проверил		Амарханов				Деталь 1761	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1762	1762	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-130



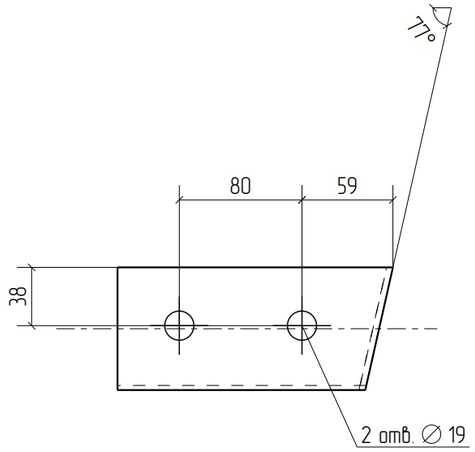


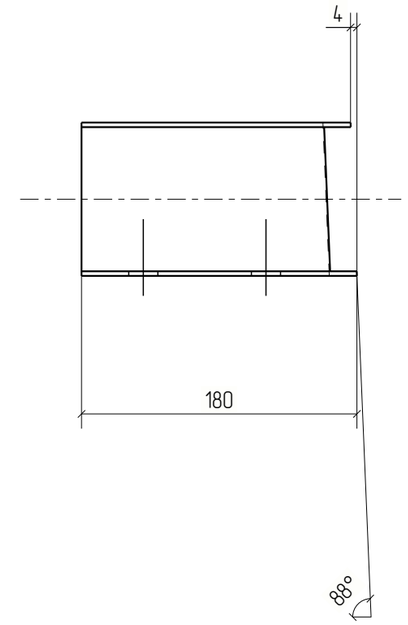
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1762	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1762	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

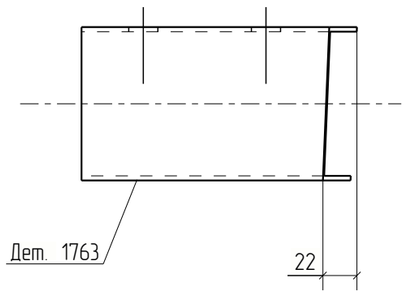
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1763	1763	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-128





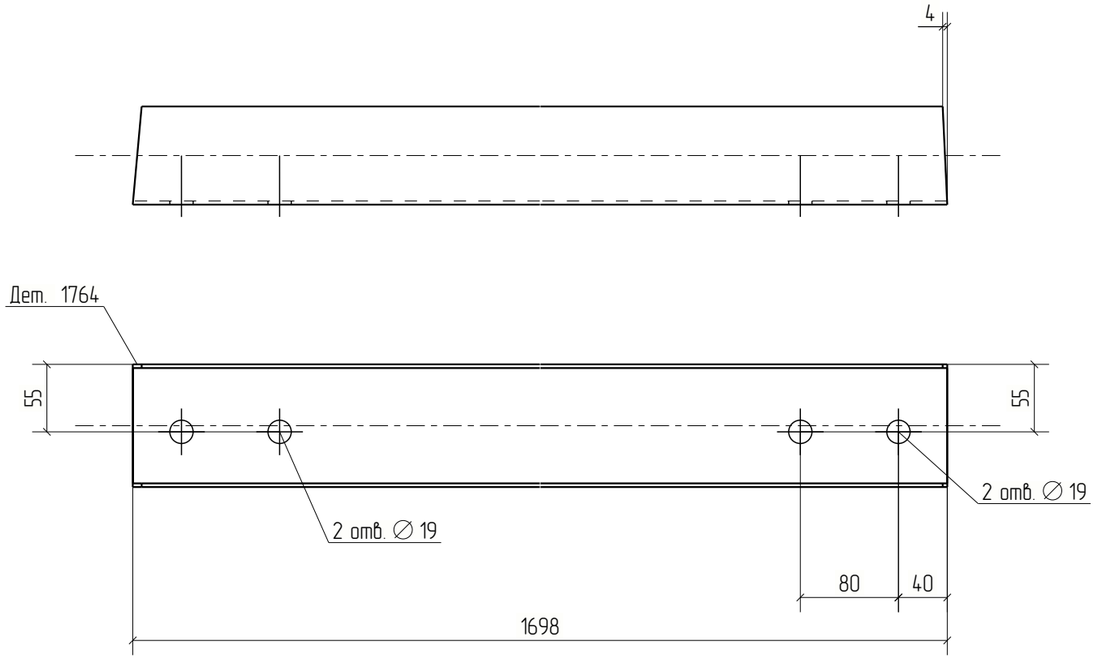


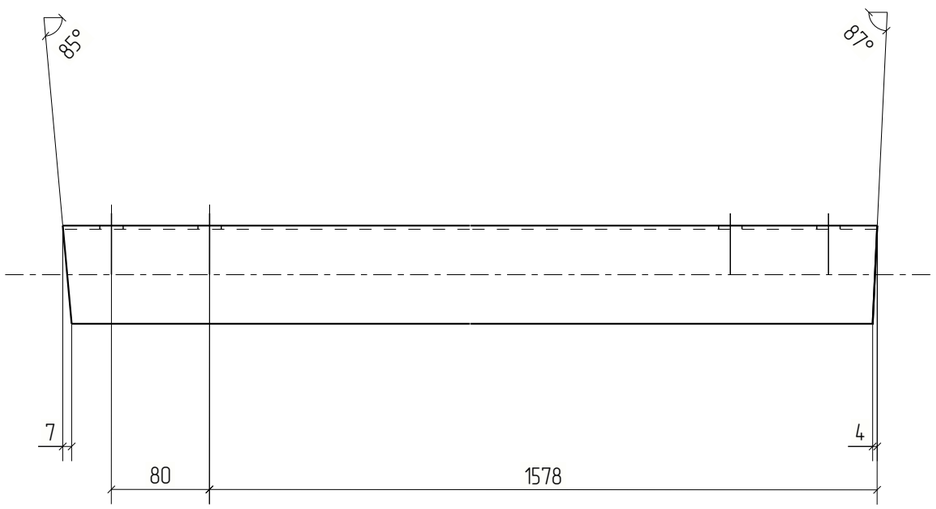
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1763	
Проверил		Амарханов				Деталь 1763	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1764	1764	Гн[100X80X3	1698	1	С245	9.86	

Кол-во	В сборках
1	П1-124



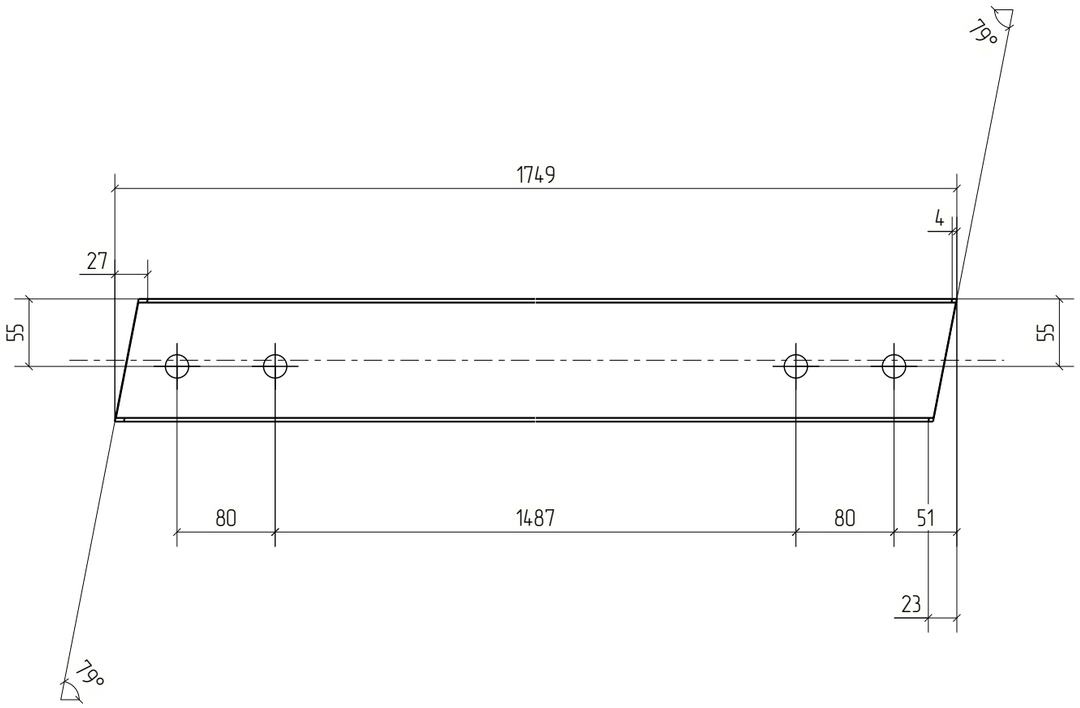


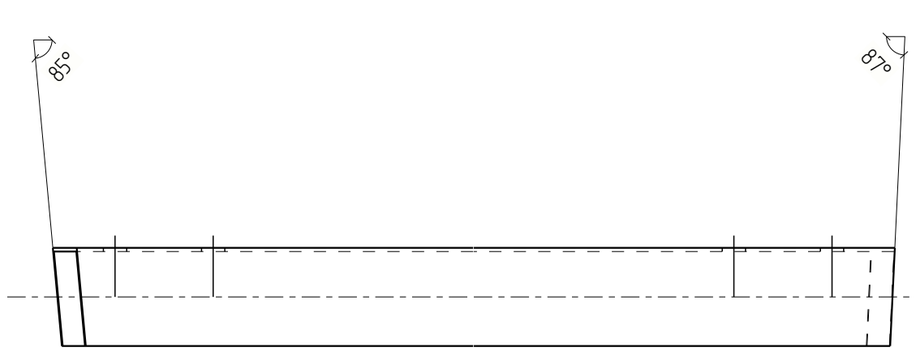
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1764	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1764	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

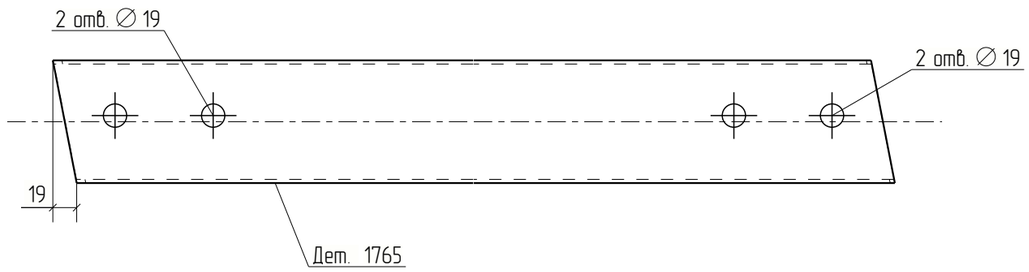
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1765	1765	Гн[100X80X3	1749	1	С245	10.16	

Кол-во	В сборках
1	П1-123





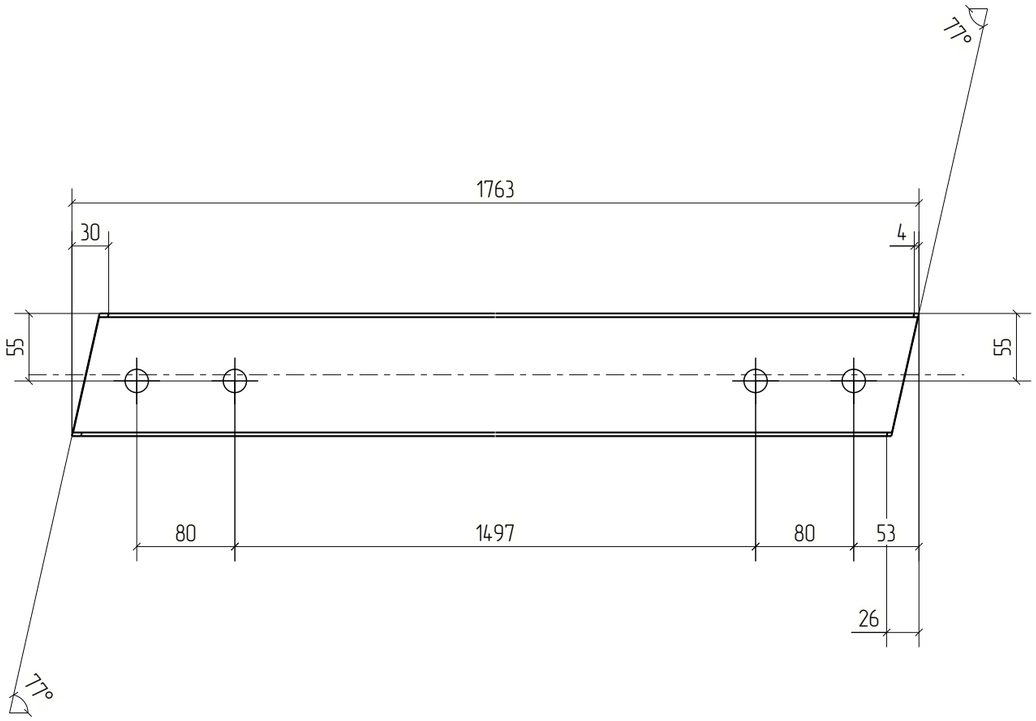


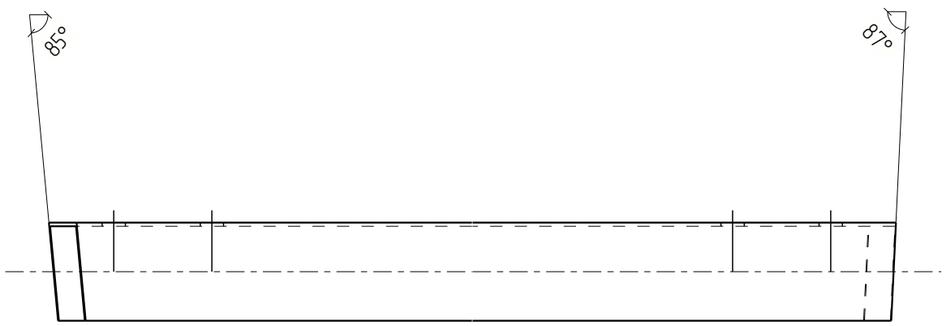
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1765	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1765	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

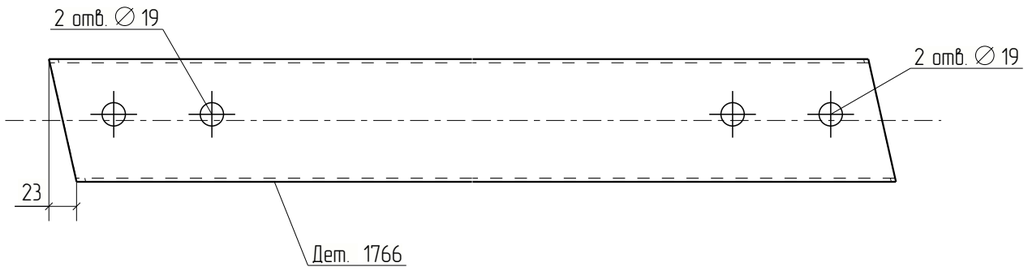
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1766	1766	Гн[100X80X3	1763	1	С245	10.24	

Кол-во	В сборках
1	П1-121





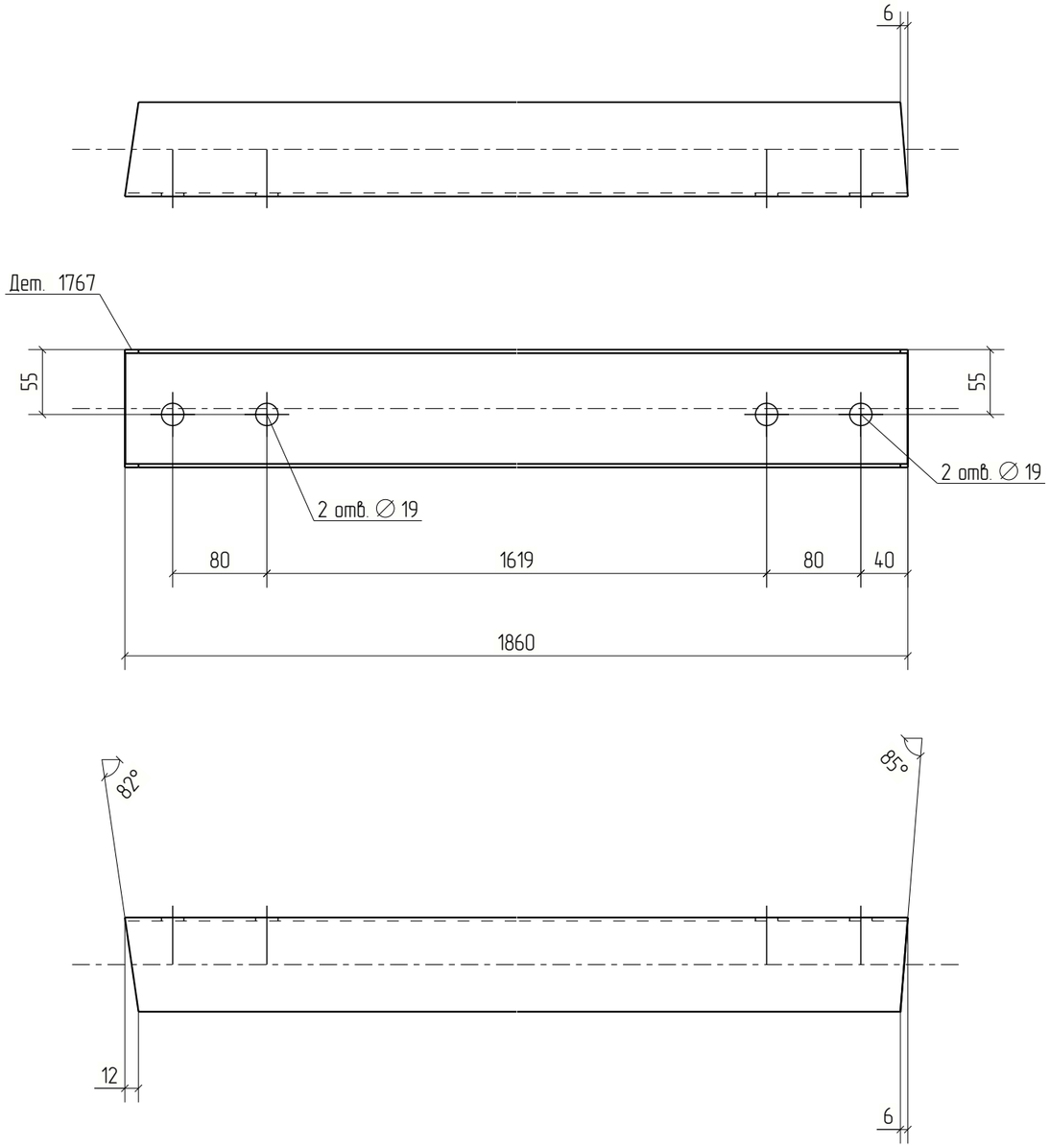


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1766	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1766	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1767	1767	Гн[100X80X3	1860	1	С245	10.80	

Кол-во	В сборках
1	П1-105

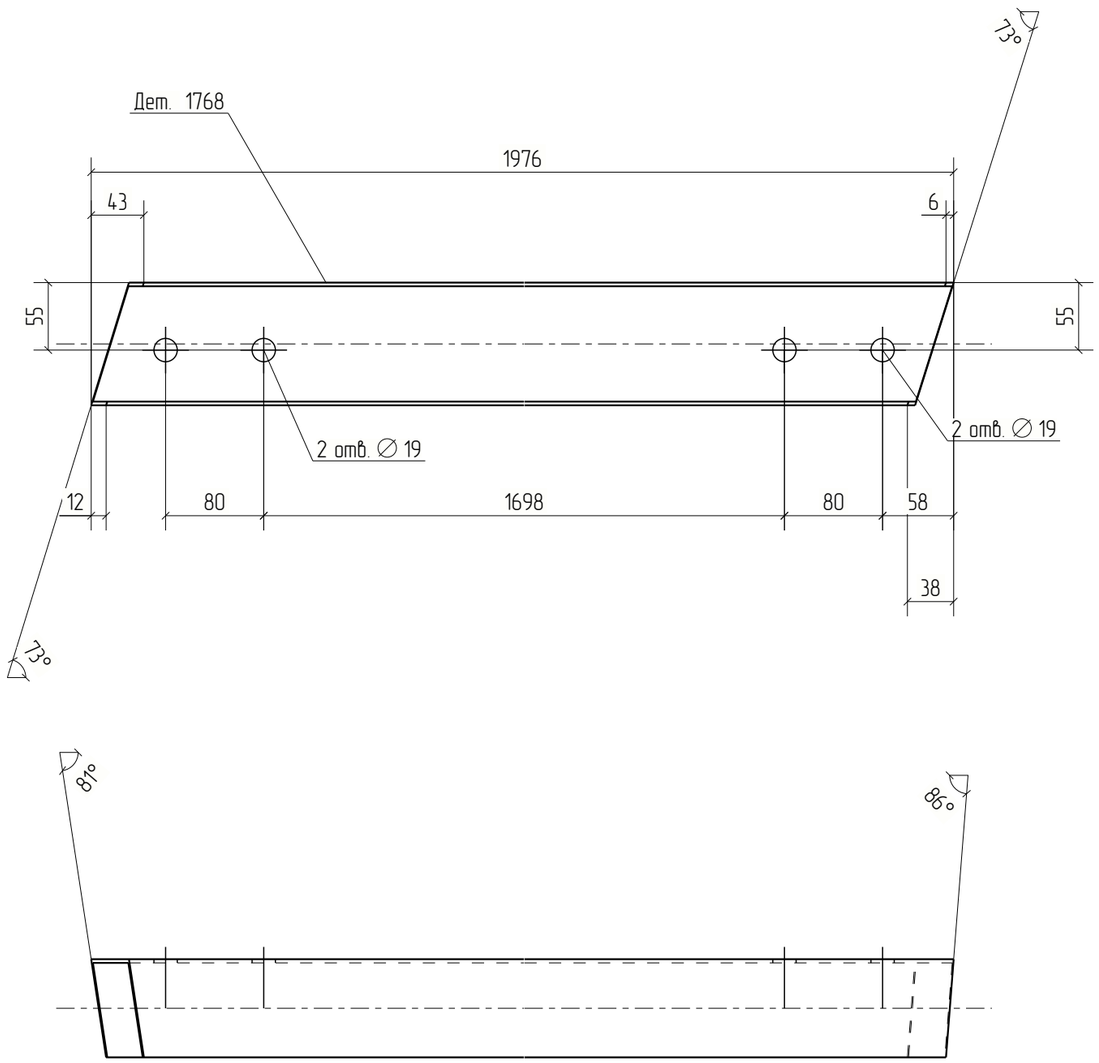


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1767	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1767	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1768	1768	Гн[100X80X3	1976	1	С245	11.48	

Кол-во	В сборках
1	П1-104

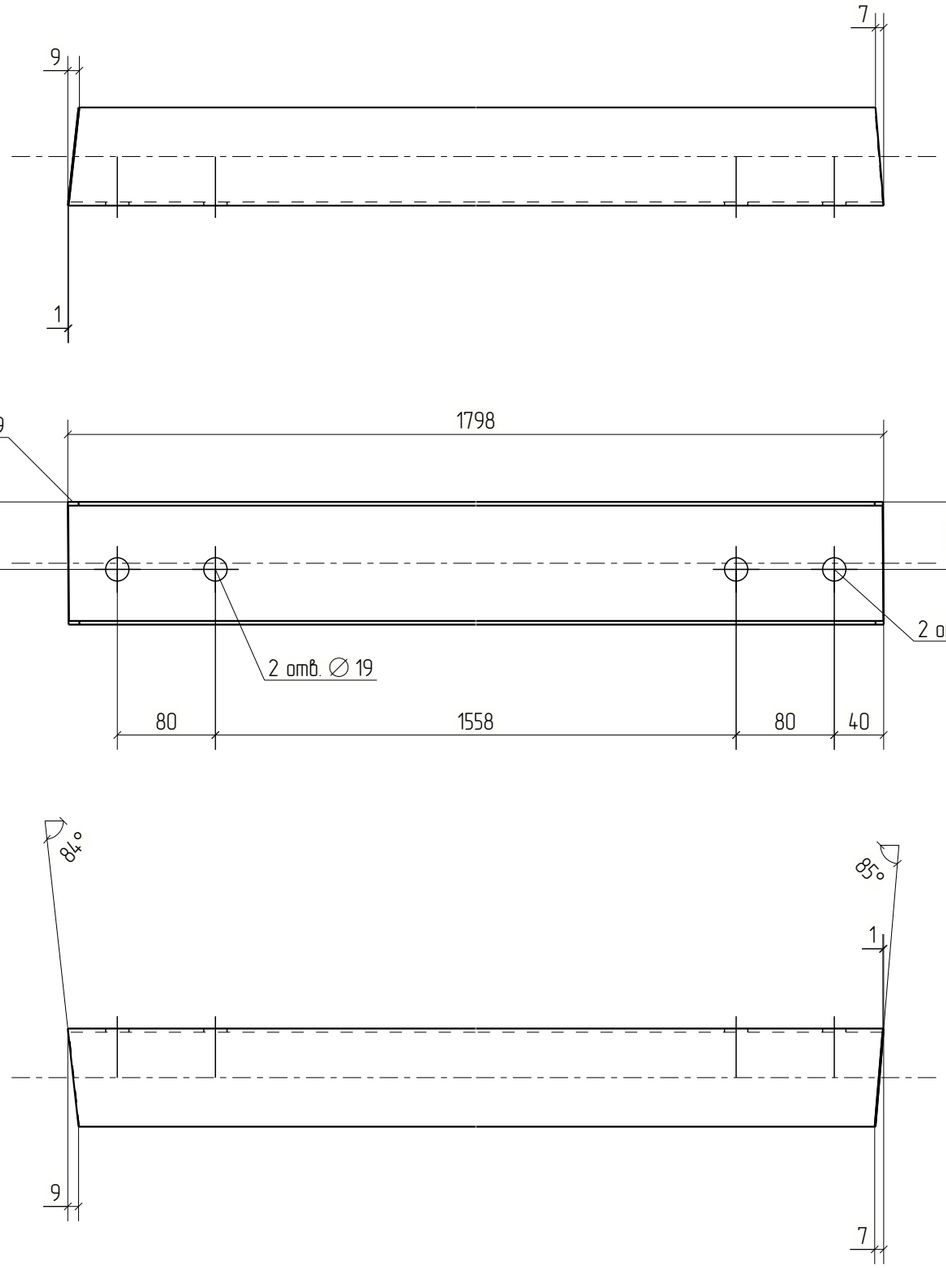


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1768	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1768	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1769	1769	Гн[100X80X3	1798	1	С245	10.45	

Кол-во	В сборках
1	П1-90

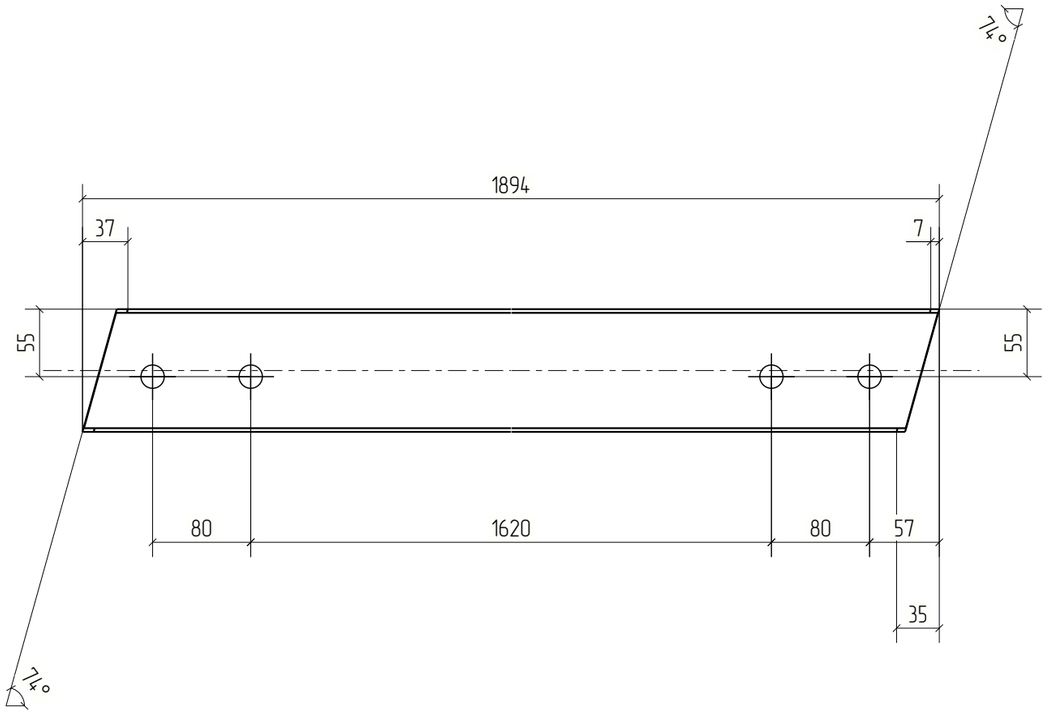


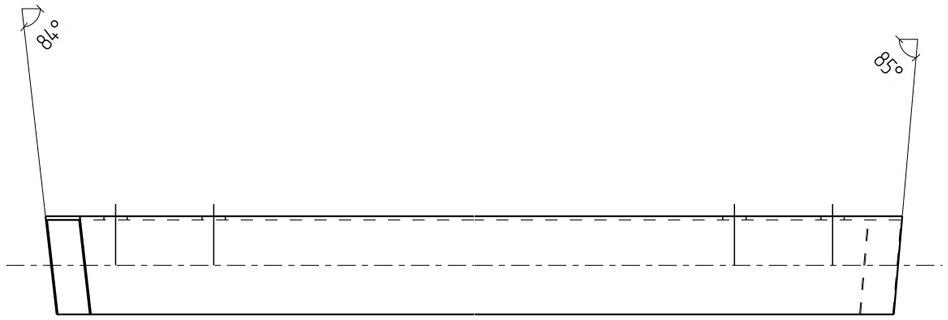
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1769	
Проверил		Амарханов				Деталь 1769	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

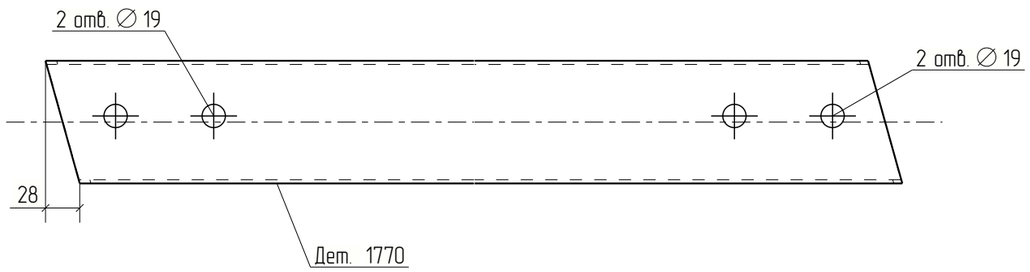
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1770	1770	Гн[100Х80Х3	1894	1	С245	11.00	

Кол-во	В сборках
1	П1-88





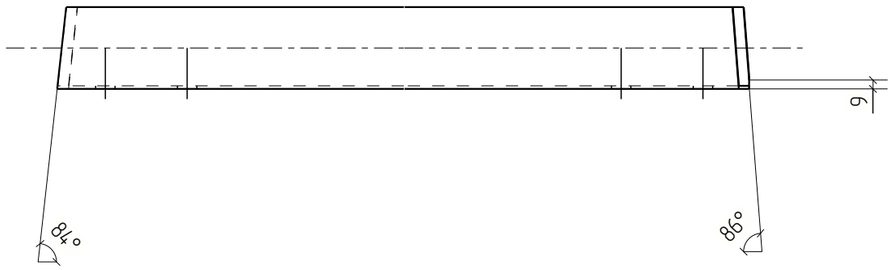


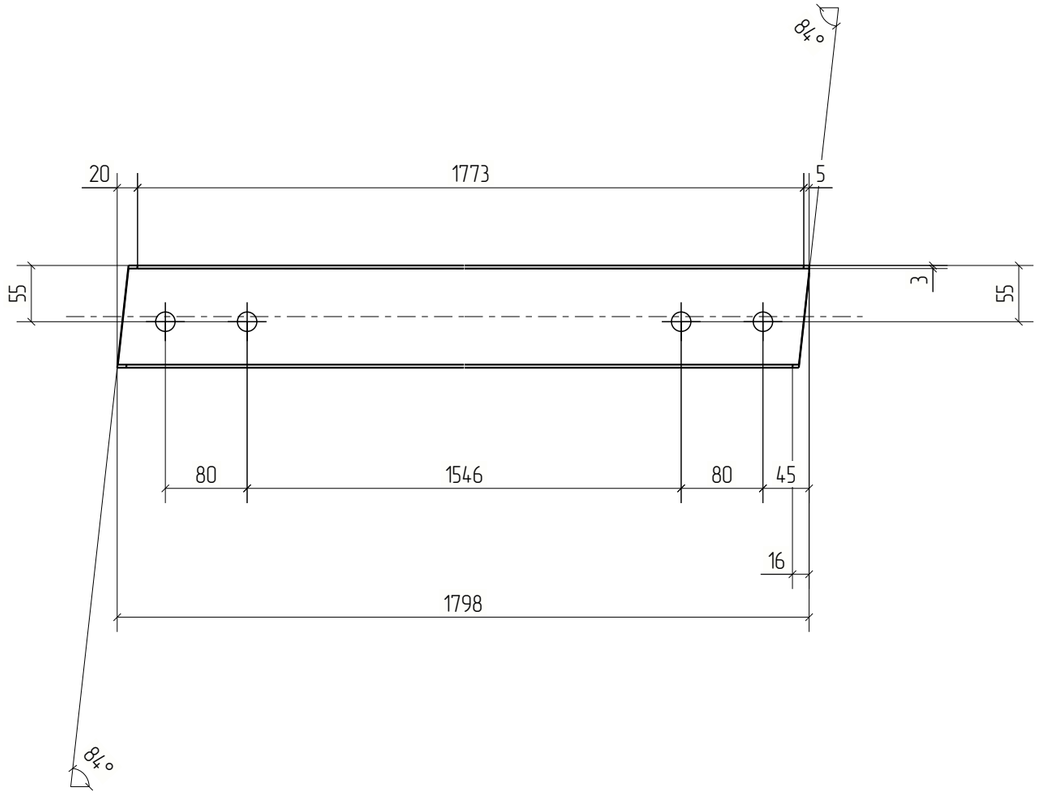
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1770	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1770	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

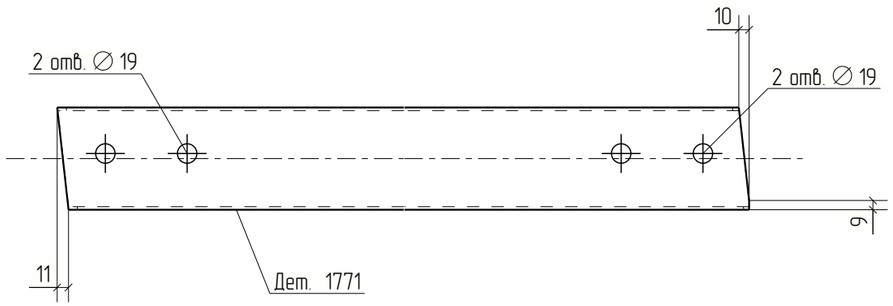
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1771	1771	Гн[100X80X3	1798	1	С245	10.45	

Кол-во	В сборках
1	П1-97





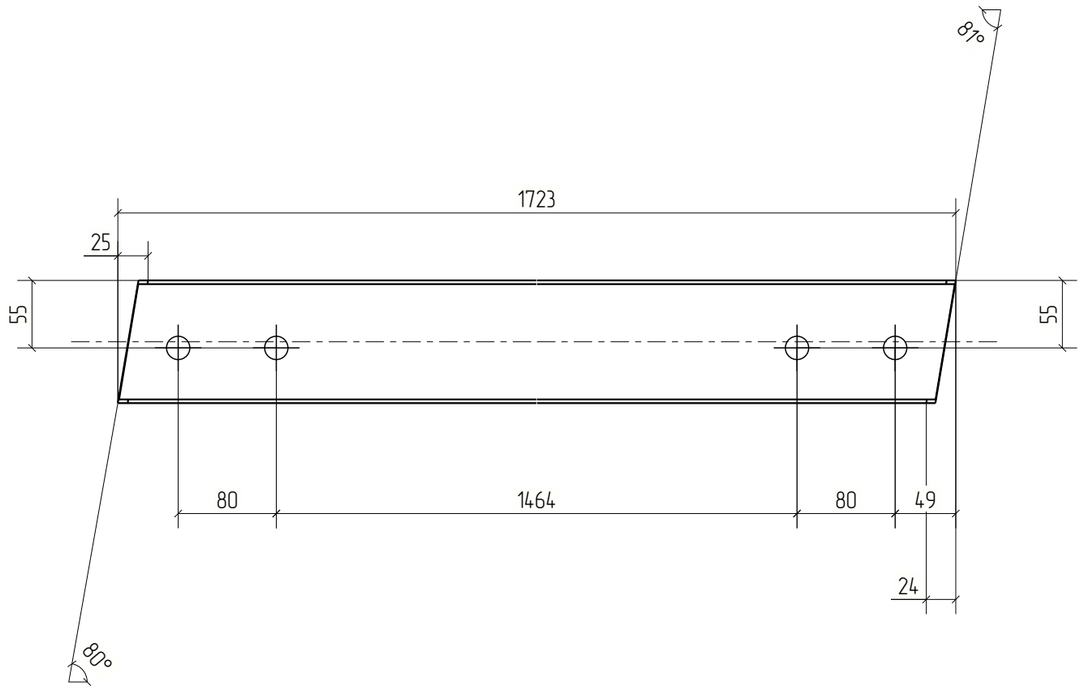


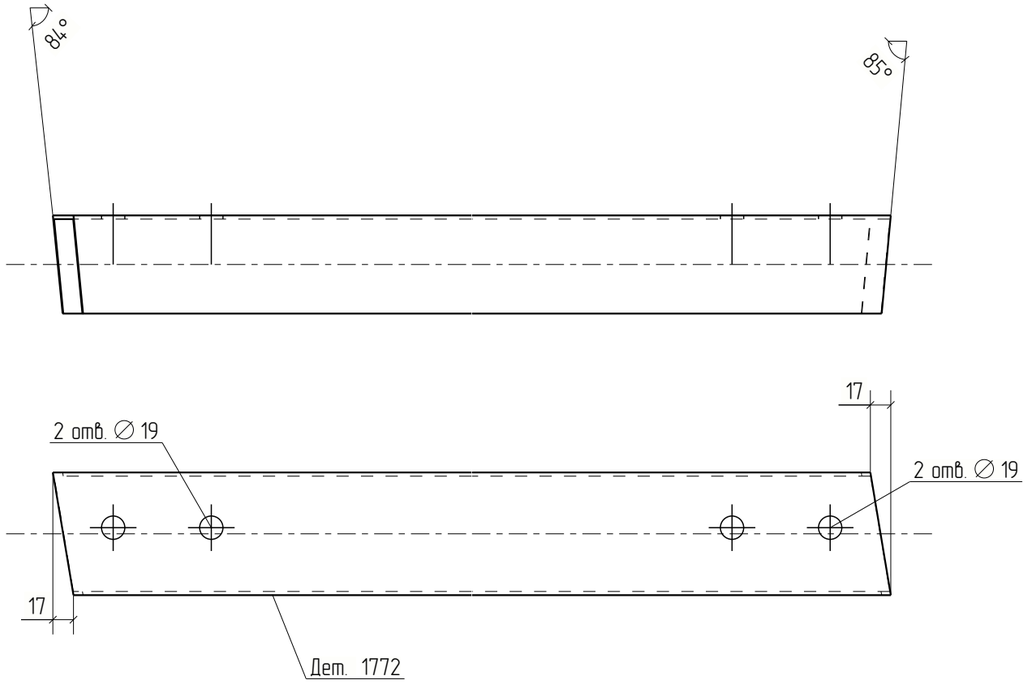
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1771	
Проверил		Амарханов				Деталь 1771	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1772	1772	Гн[100Х80Х3	1723	1	С245	10.01	

Кол-во	В сборках
1	П1-100



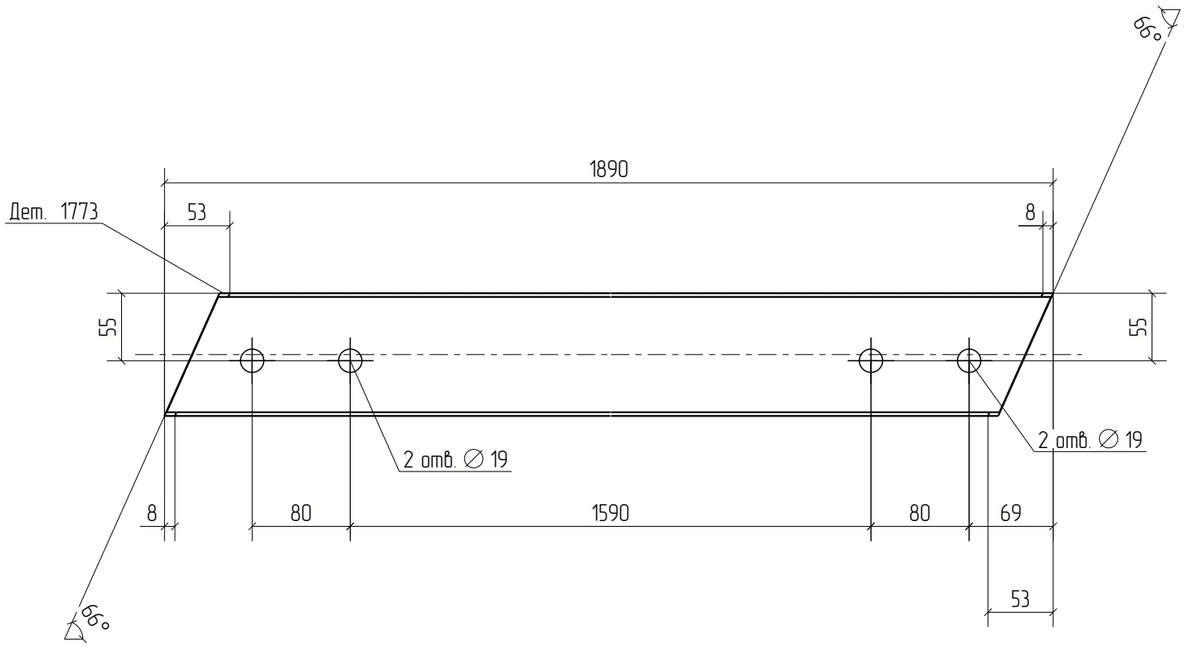


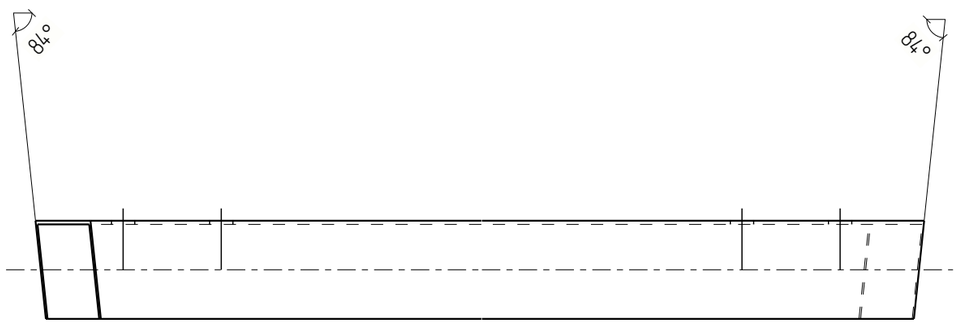
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1772	
Проверил		Амарханов				Деталь 1772	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1773	1773	Гн[100X80X3	1890	1	С245	10.98	

Кол-во	В сборках
1	П1-94



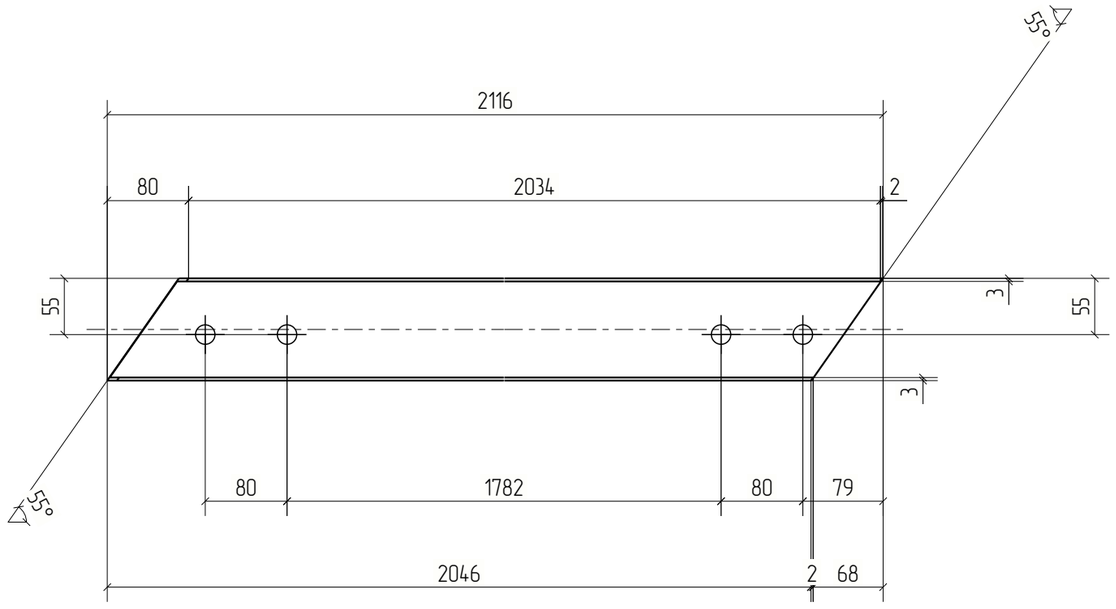


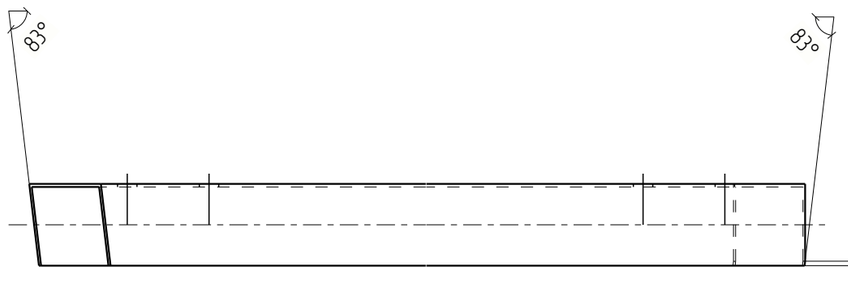
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1773	
Проверил		Амарханов				Деталь 1773	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

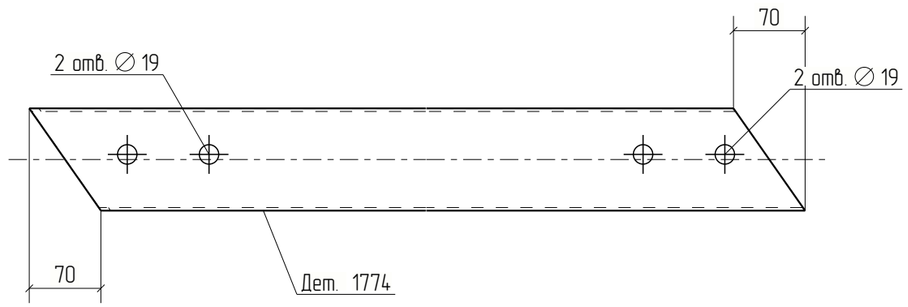
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1774	1774	Гн[100X80X3	2116	1	С245	12.29	

Кол-во	В сборках
1	П1-77





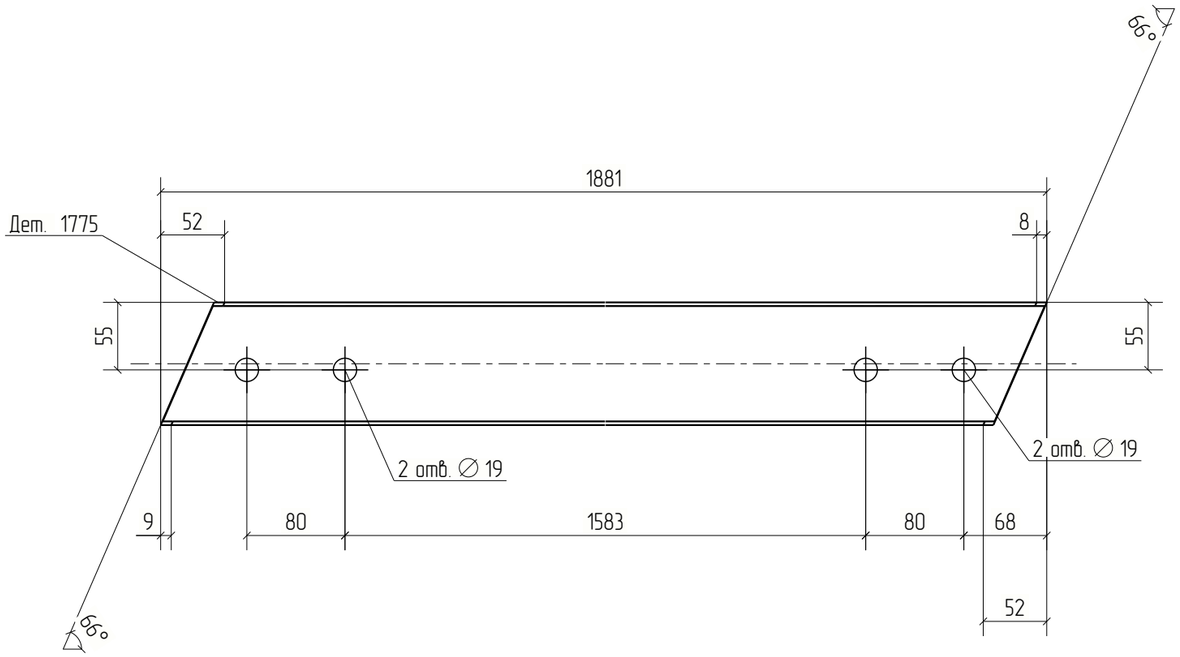


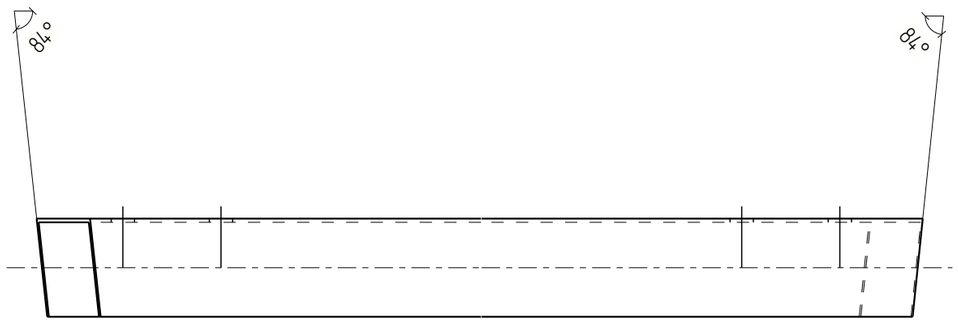
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1774; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1774	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1775	1775	Гн[100X80X3	1881	1	С245	10.93	

Кол-во	В сборках
1	П1-81



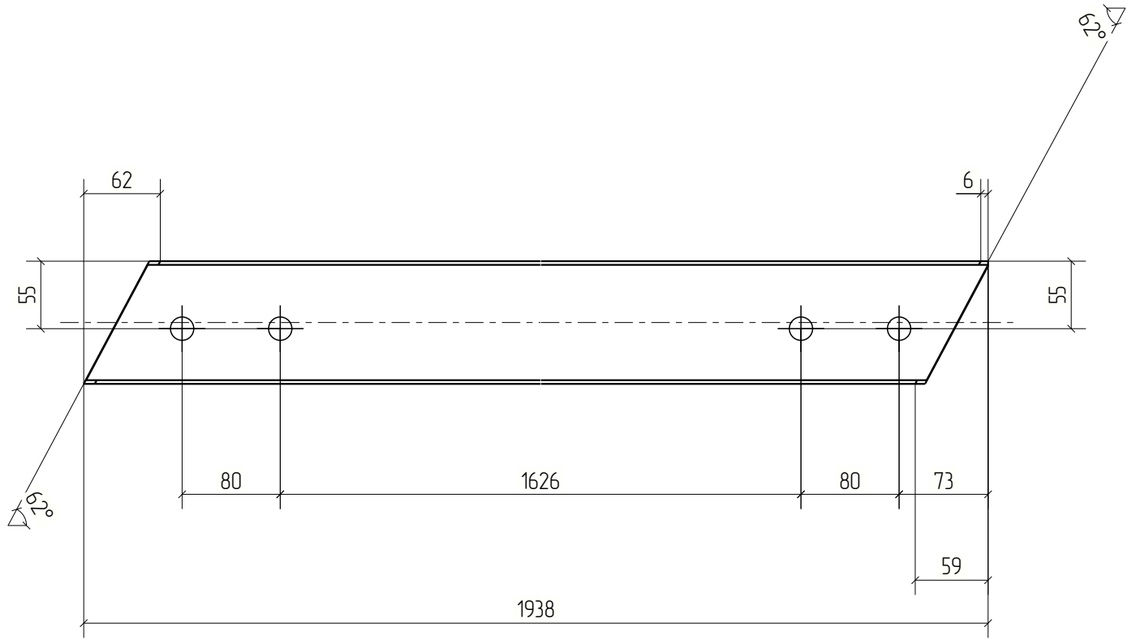


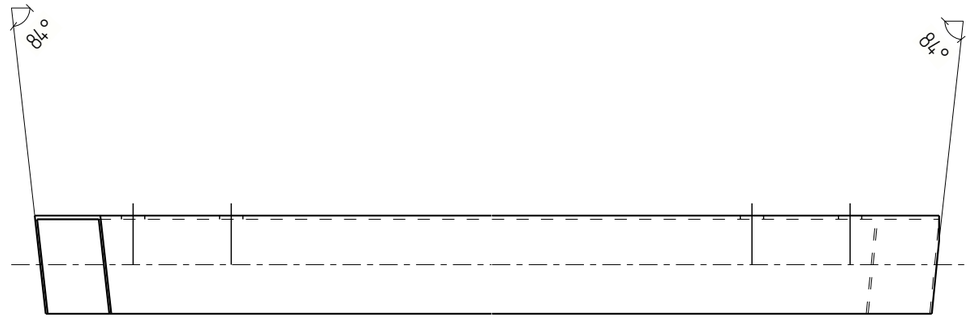
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1775; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1775	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

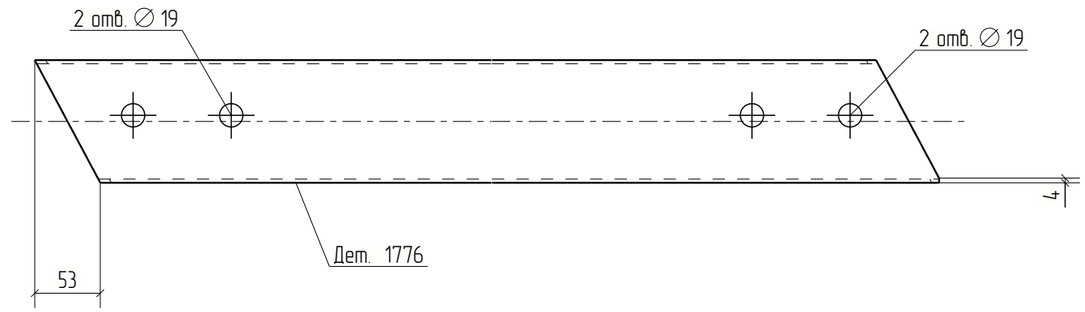
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1776	1776	Гн[100Х80Х3	1938	1	С245	11.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-85





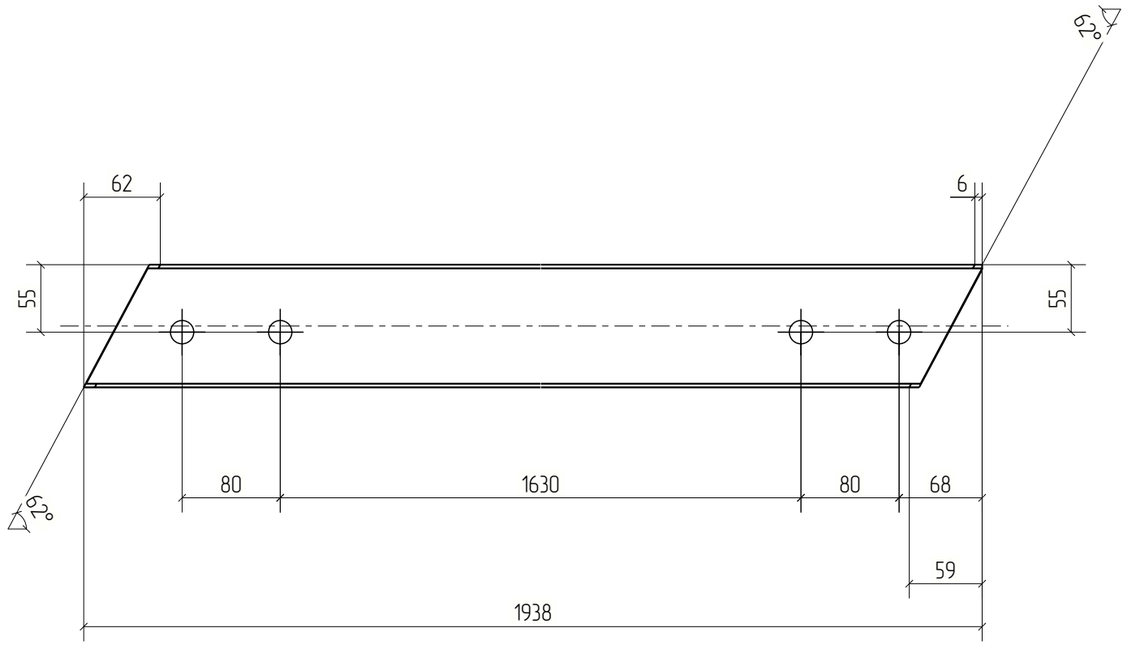


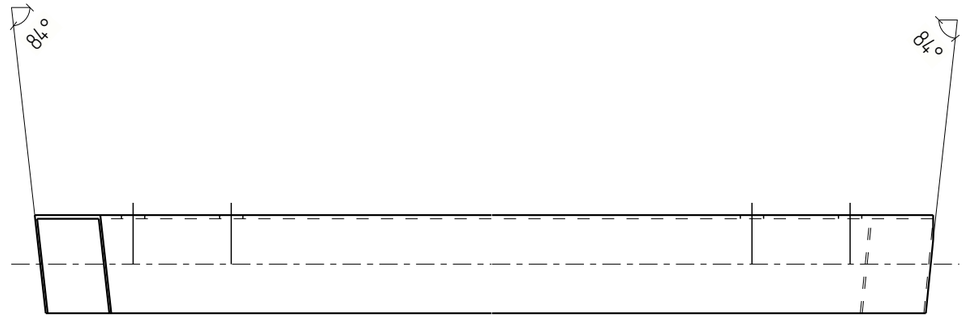
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1776	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1776	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

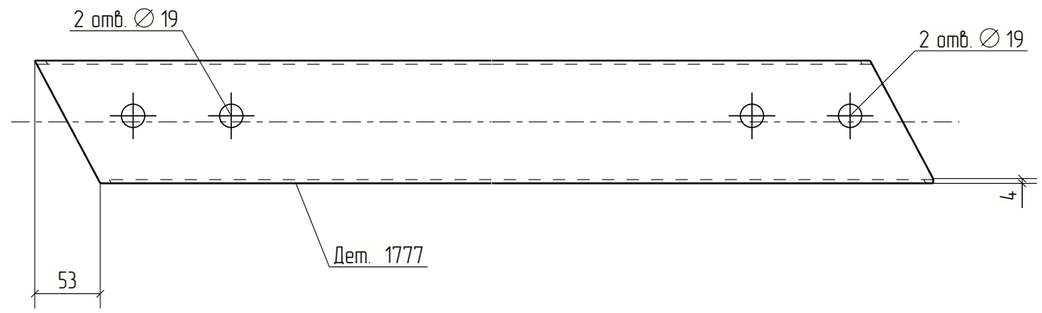
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1777	1777	Гн[100X80X3	1938	1	С245	11.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-89





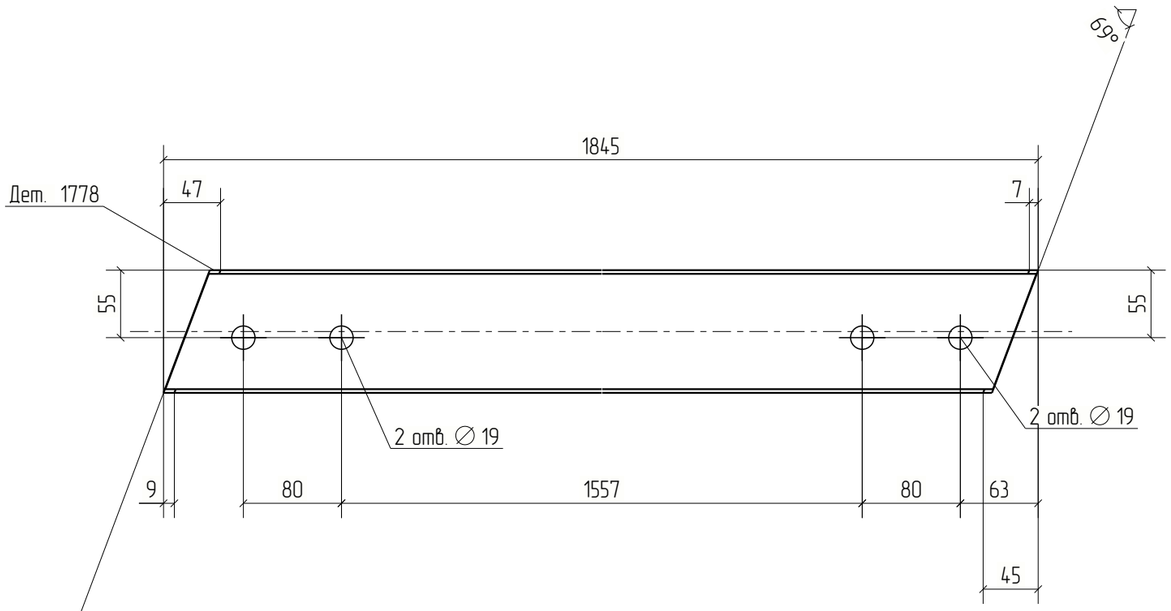


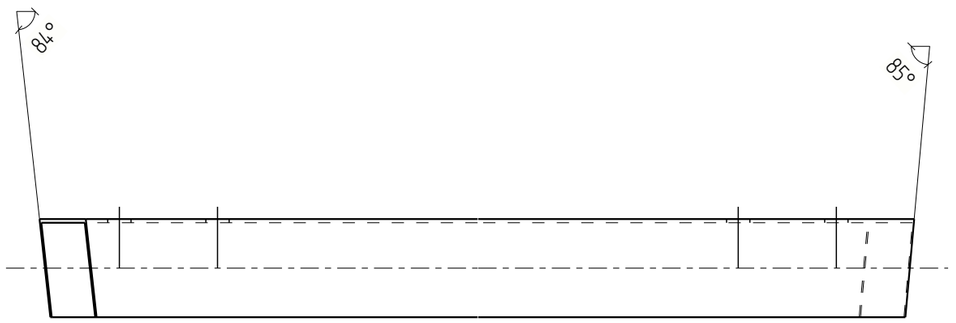
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1777	
Проверил		Амарханов				Деталь 1777	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1778	1778	Гн[100X80X3	1845	2	С245	10.72	

Кол-во	В сборках
2	П1-45



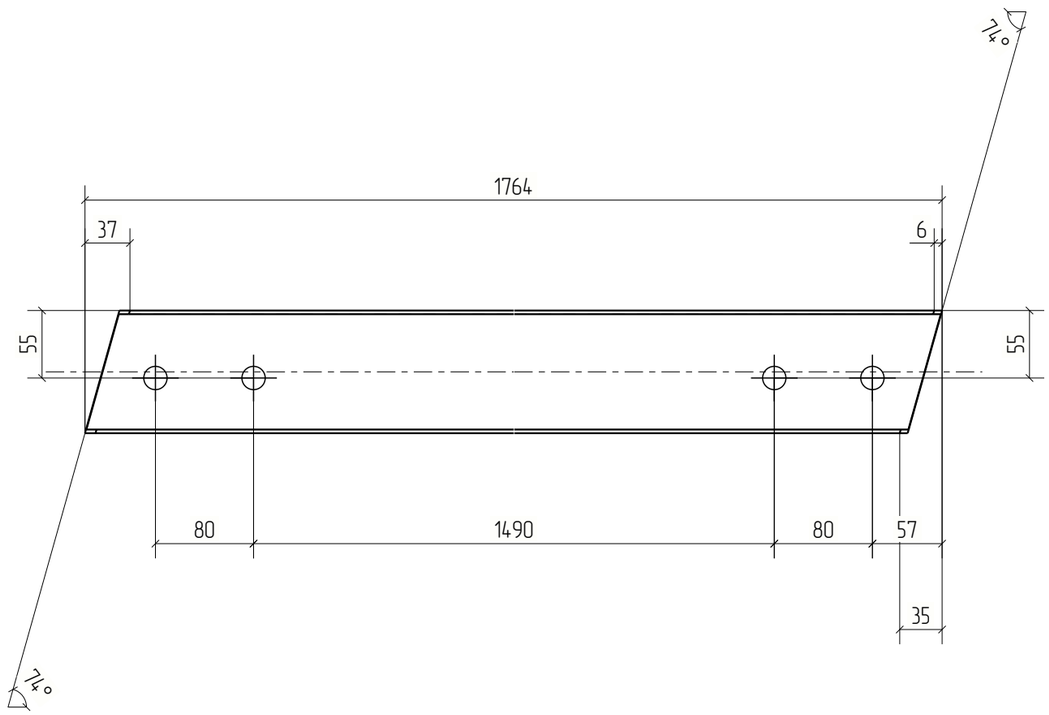


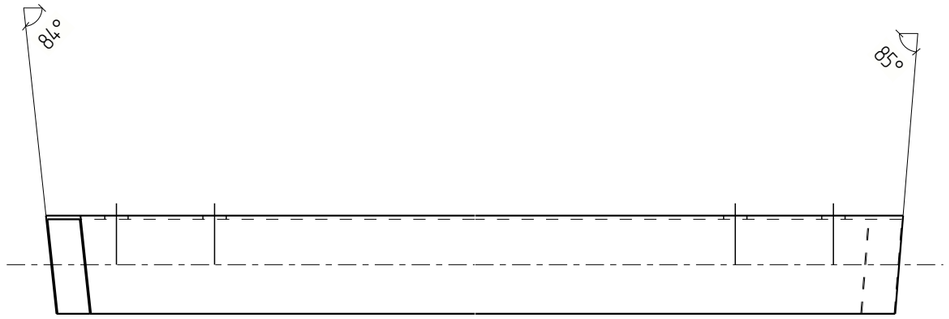
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1778	
Проверил		Амарханов				Деталь 1778	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

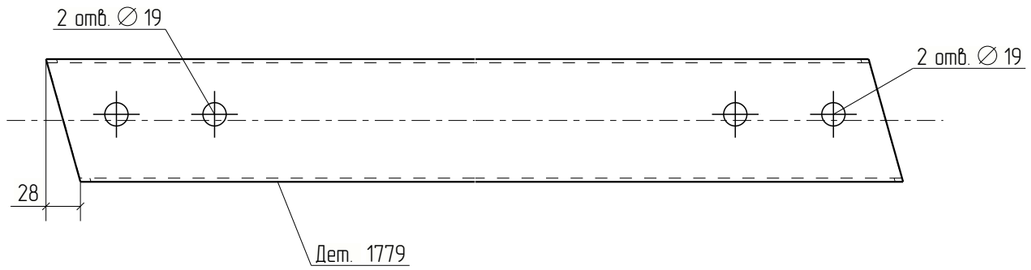
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1779	1779	Гн[100X80X3	1764	1	С245	10.25	

Кол-во	В сборках
1	П1-46





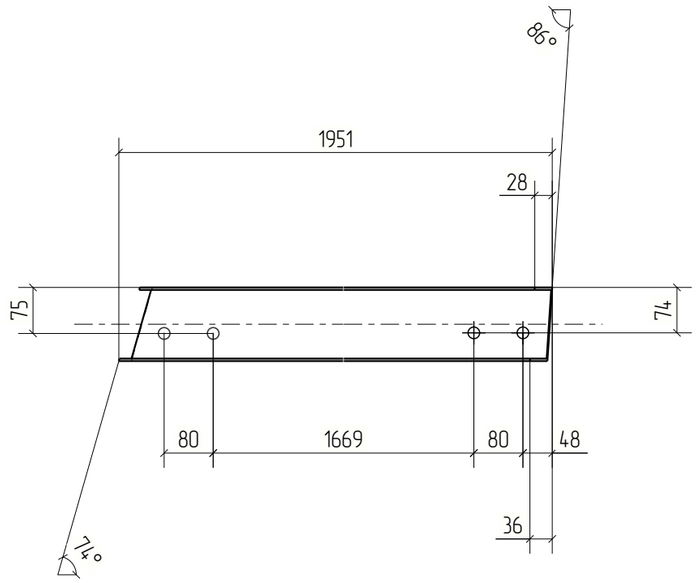


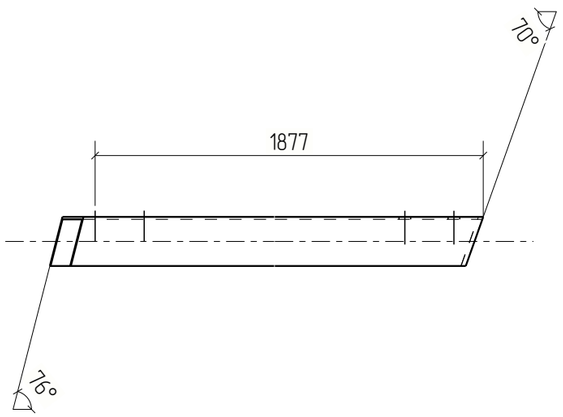
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1779	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1779	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

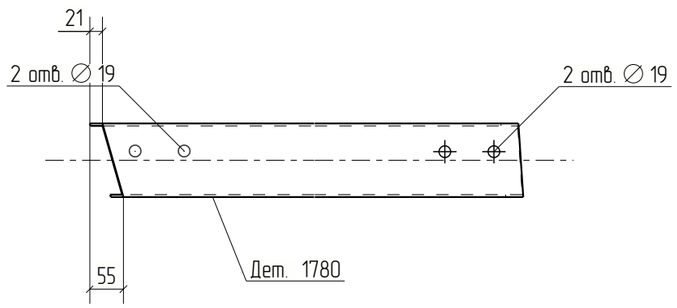
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1780	1780	Гн(120Х80Х4	1951	1	С245	16.03	

Кол-во	В сборках
1	П2-57





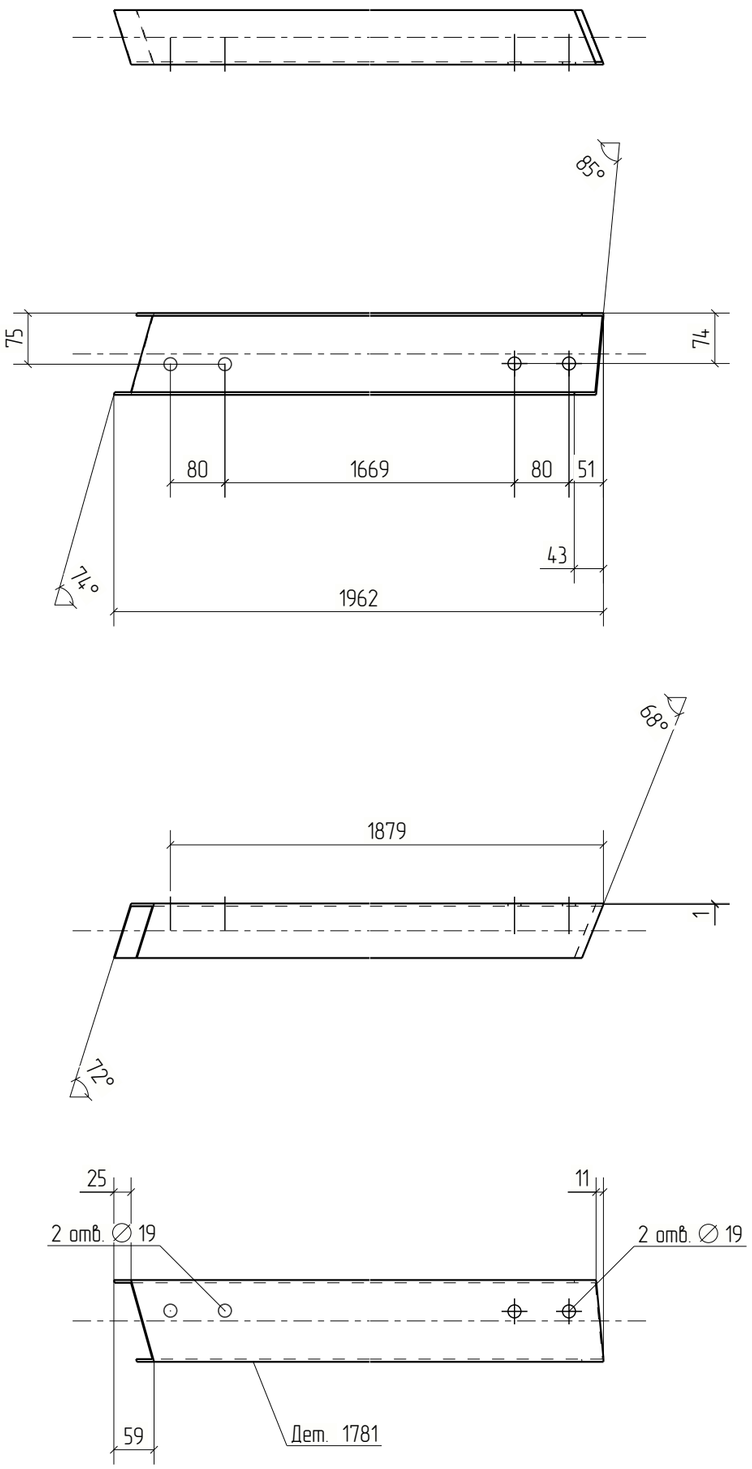


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1780	
Проверил		Амарханов				Деталь 1780	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1781	1781	Гн[120X80X4	1962	1	С245	16.13	

Кол-во	В сборках
1	П2-53

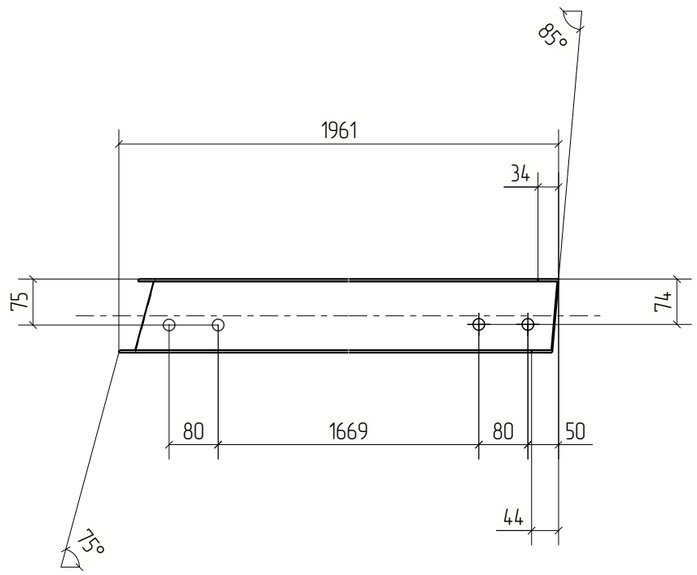


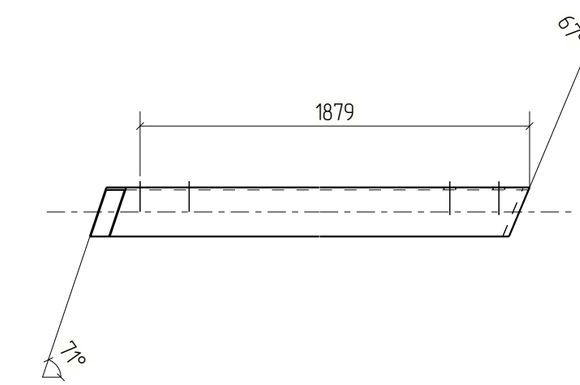
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1781	
Проверил		Амарханов				Деталь 1781	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

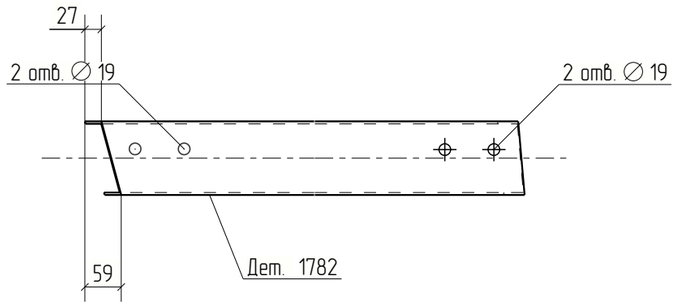
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1782	1782	Гн[120X80X4	1961	1	С245	16.12	

Кол-во	В сборках
1	П2-50





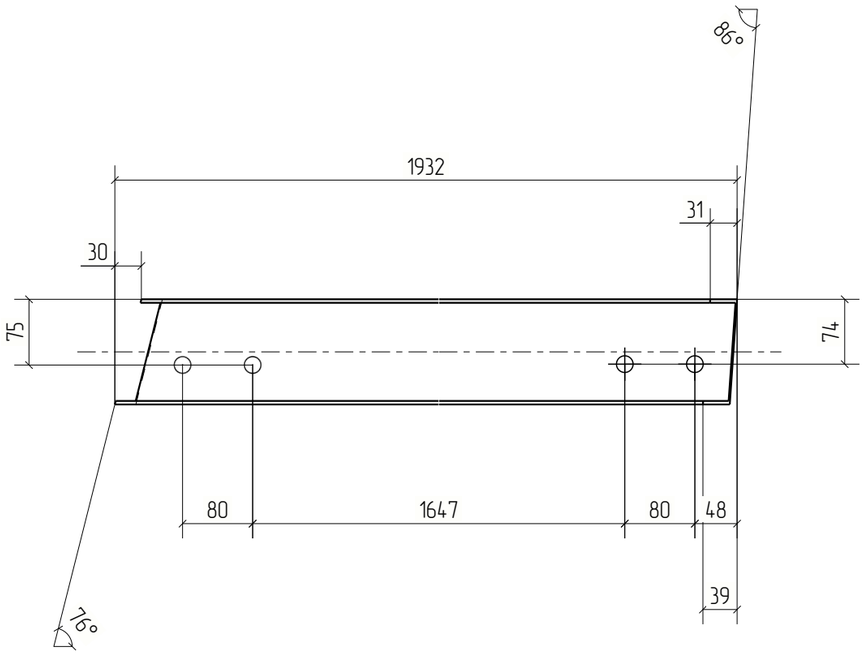


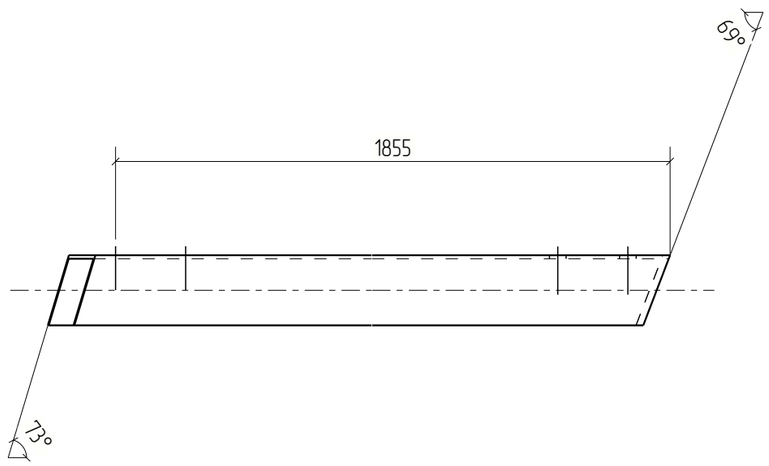
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1782	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1782	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

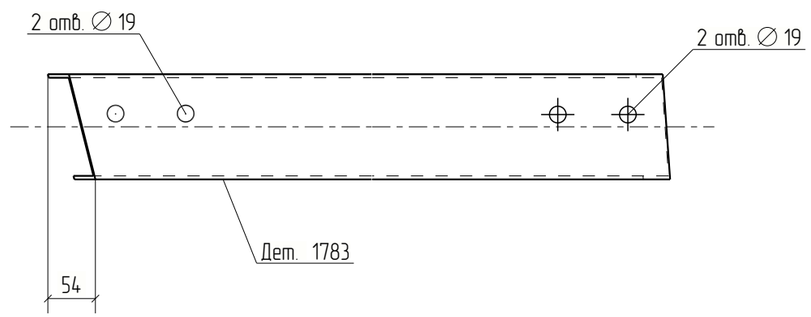
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1783	1783	Гн(120Х80Х4	1932	1	С245	15.88	

Кол-во	В сборках
1	П2-39





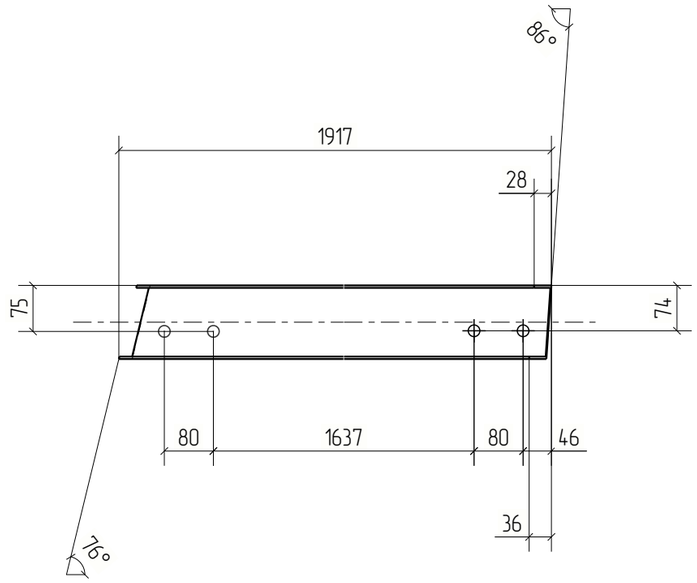


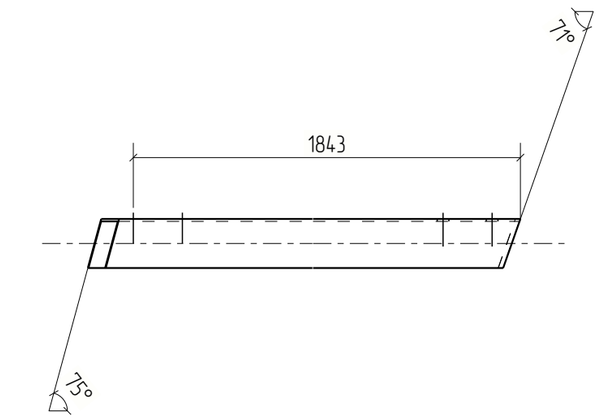
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1783; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1783	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

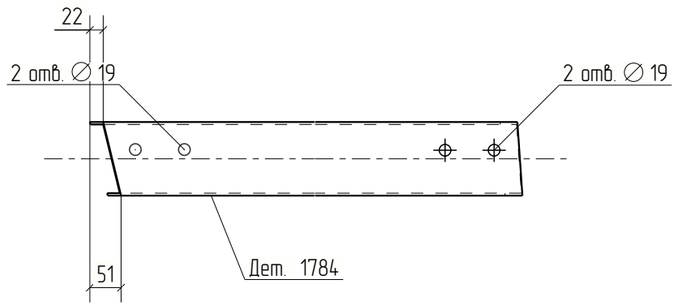
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1784	1784	Гн(120Х80Х4	1917	1	С245	15.76	

Кол-во	В сборках
1	П2-31







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1784
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

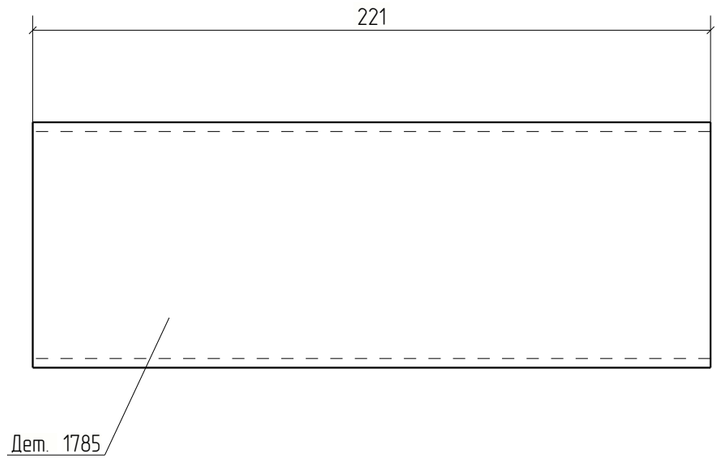
Стадия	Лист	Листов
Р	1784	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1785	1785	Гнз80Х80Х3	221	4	С245	1.56	

Кол-во	В сборках
2	Ф5-3
2	Ф5Н-1

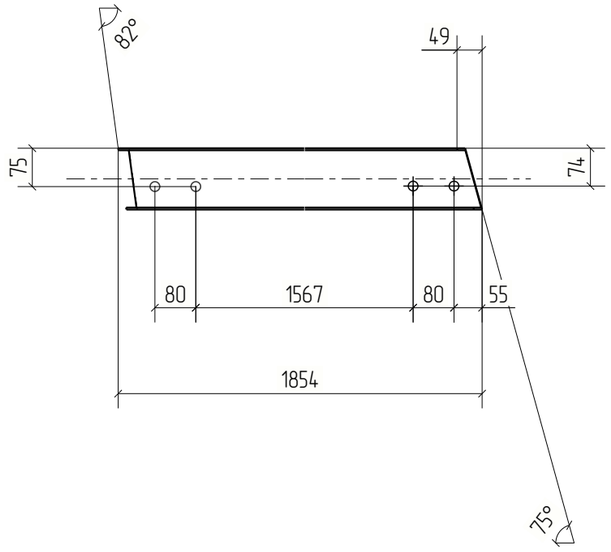


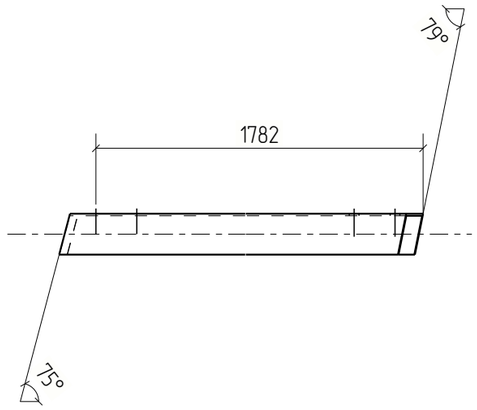
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1785	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1785	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

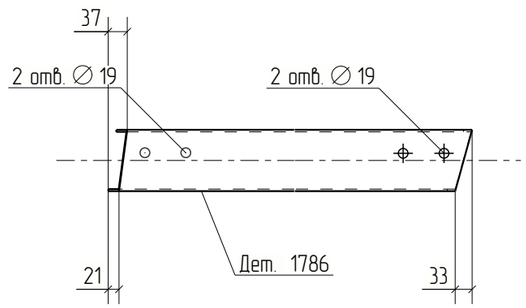
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1786	1786	Гн(120Х80Х4	1854	1	С245	15.24	

Кол-во	В сборках
1	П2-59





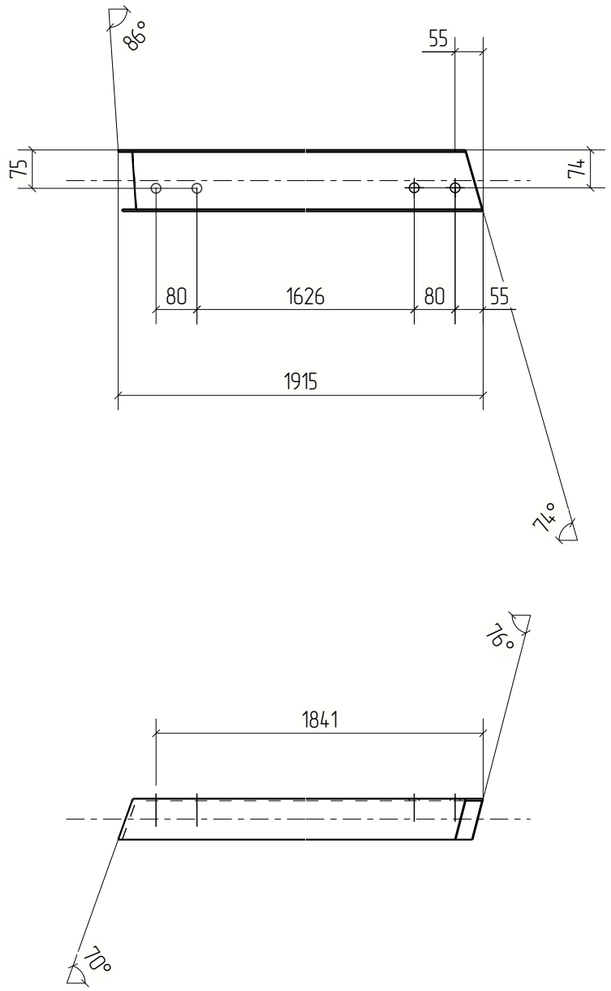


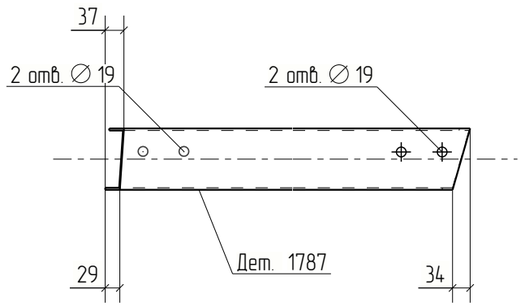
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1786	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1786	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1787	1787	Гн(120Х80Х4	1915	1	С245	15.74	

Кол-во	В сборках
1	П2-56



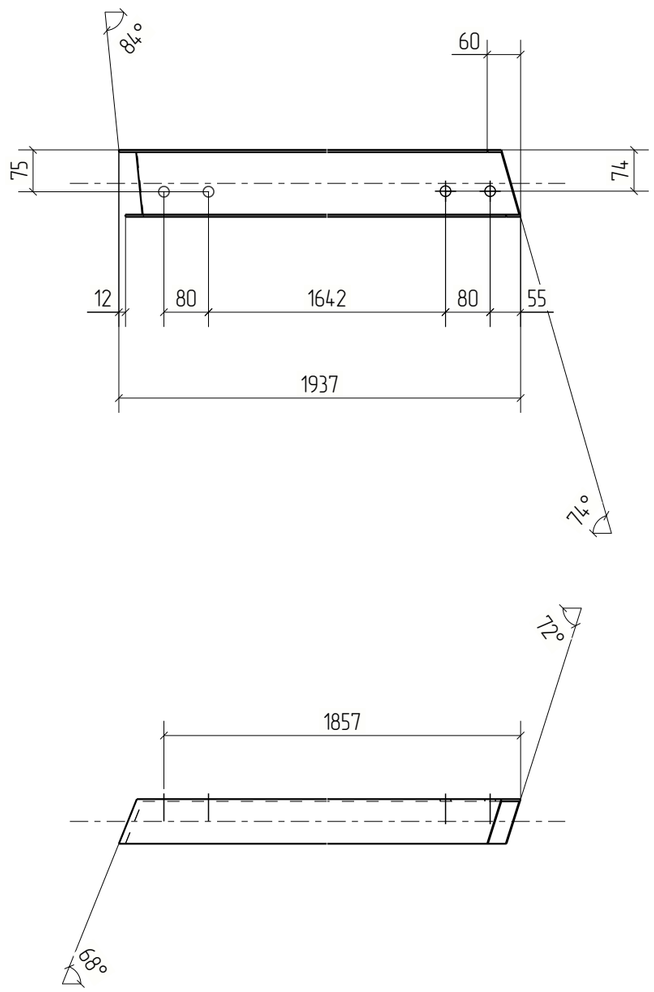


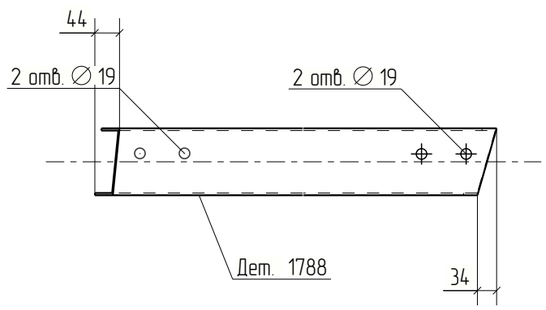
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1787; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1787
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1788	1788	Гн(120Х80Х4	1937	1	С245	15.92	

Кол-во	В сборках
1	П2-54



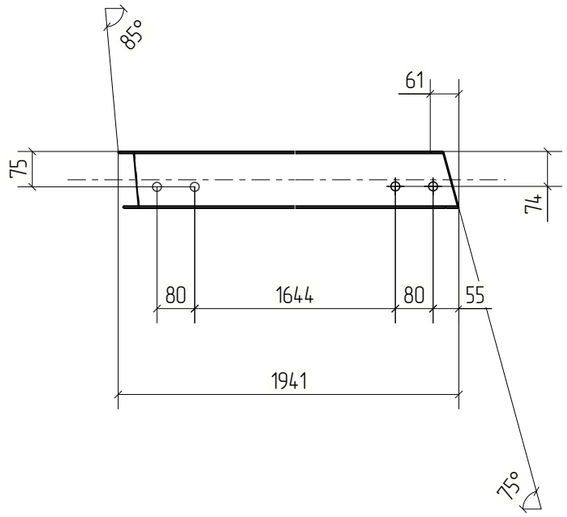


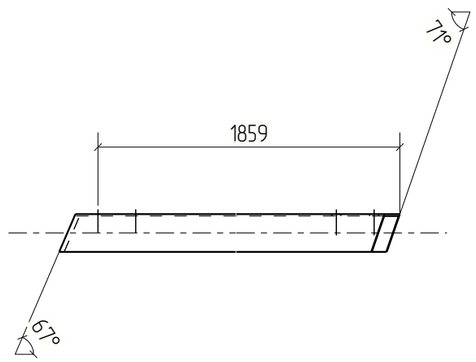
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1788	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1788	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

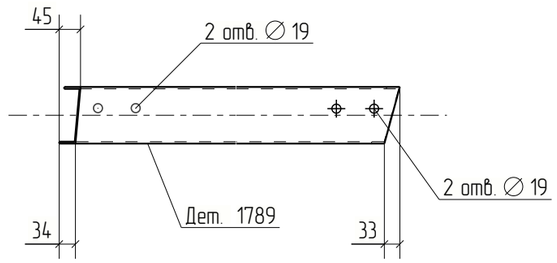
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1789	1789	Гн[120Х80Х4	1941	1	С245	15.95	

Кол-во	В сборках
1	П2-51





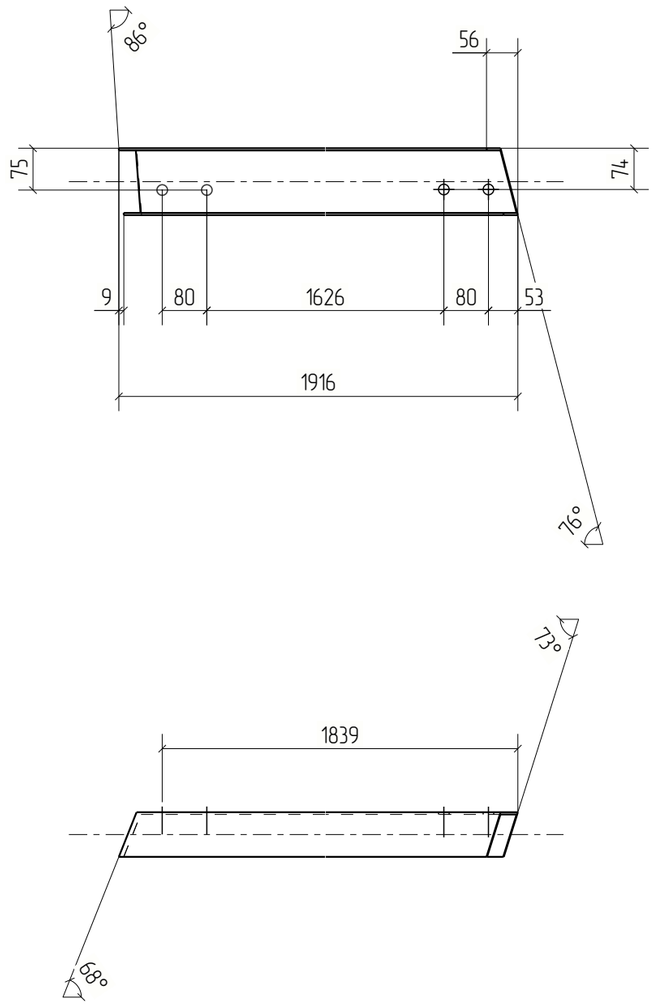


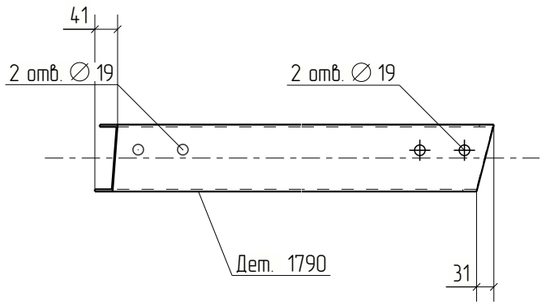
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1789	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 1789	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1790	1790	Гн(120Х80Х4	1916	1	С245	15.75	

Кол-во	В сборках
1	П2-48



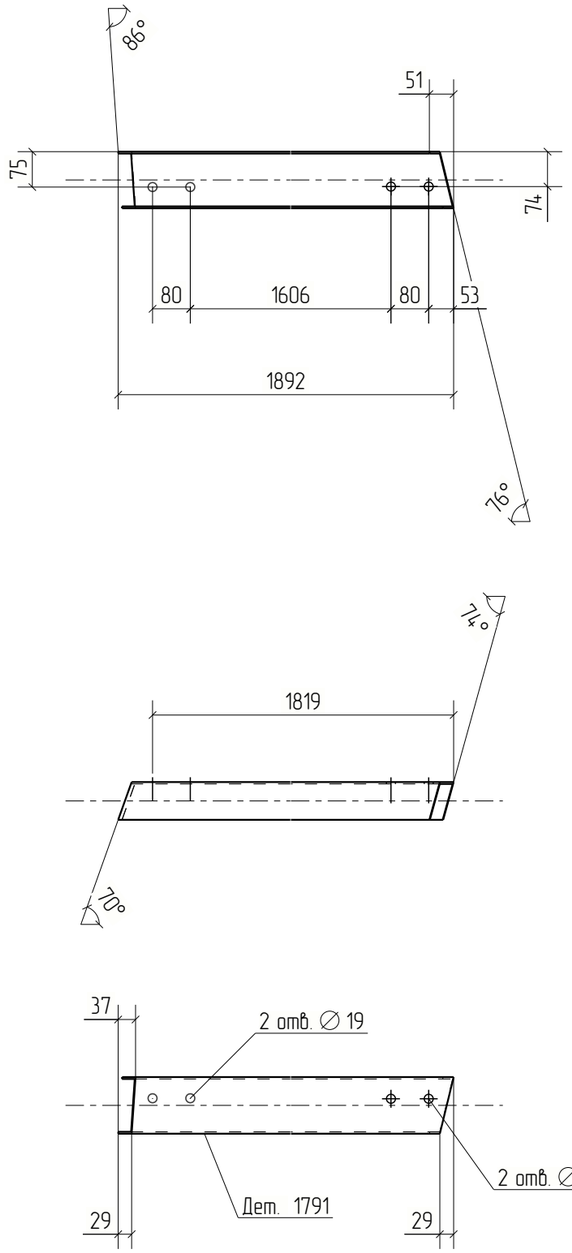


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1790	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1790	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1791	1791	Гн(120Х80Х4	1892	1	С245	15.55	

Кол-во	В сборках
1	П2-36

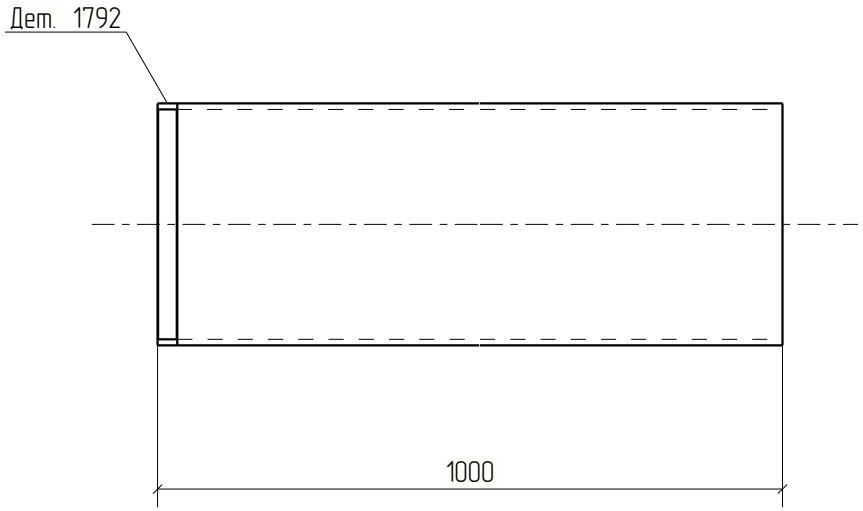


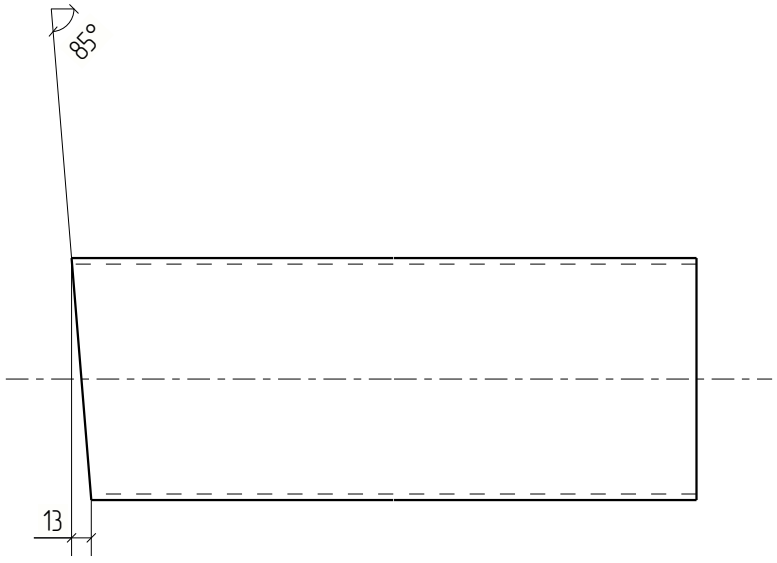
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1791; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1791	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1792	1792	Гнз160Х160Х4	1000	2	С245	19.27	

Кол-во	В сборках
2	Б1-15



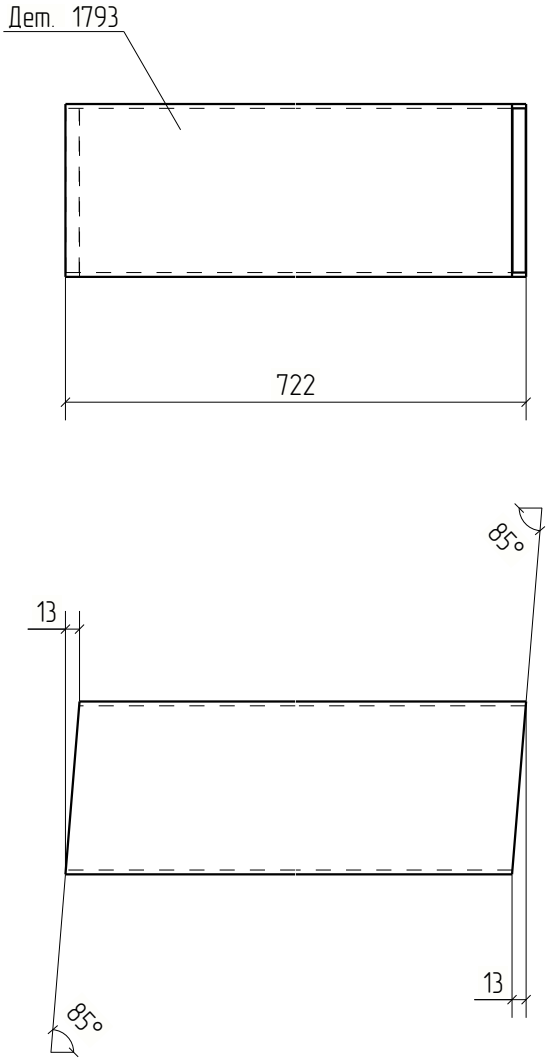


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1792	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1792	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1793	1793	Гнз160Х160Х4	722	2	С245	13.92	

Кол-во	В сборках
2	Б1-15

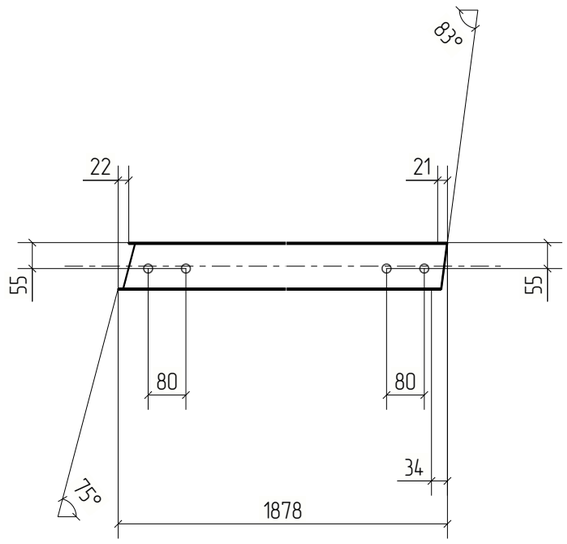


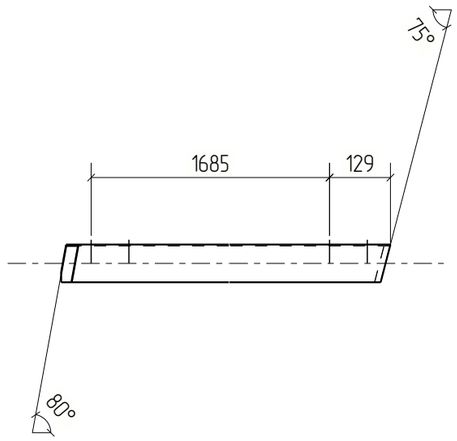
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1793	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1793	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

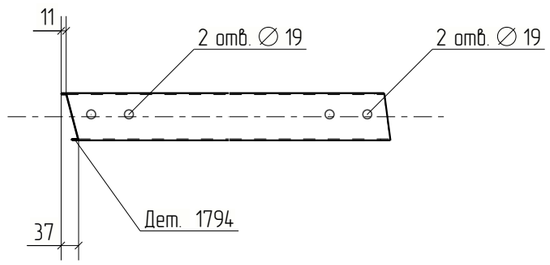
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1794	1794	Гн[100X80X3	1878	1	С245	10.91	

Кол-во	В сборках
1	П1-270





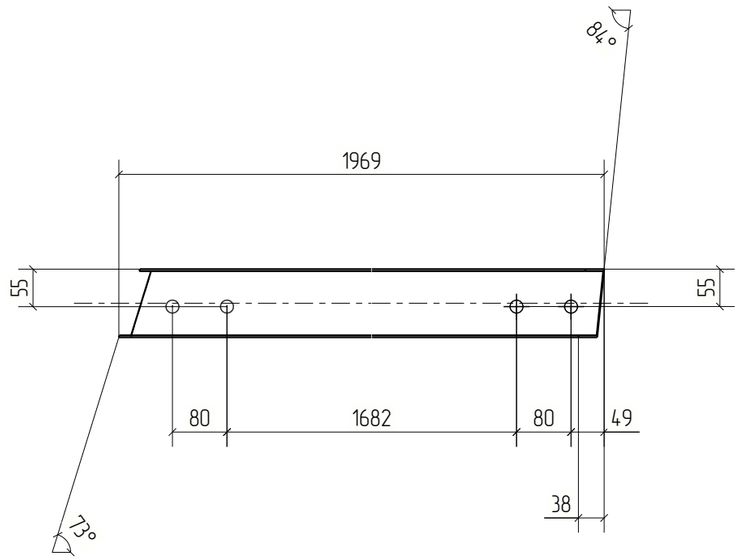


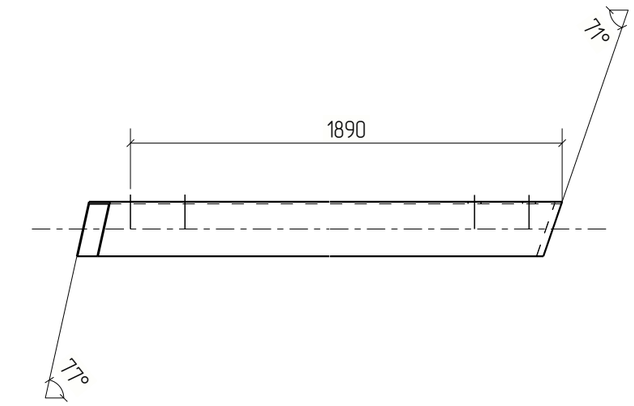
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1794	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1794	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

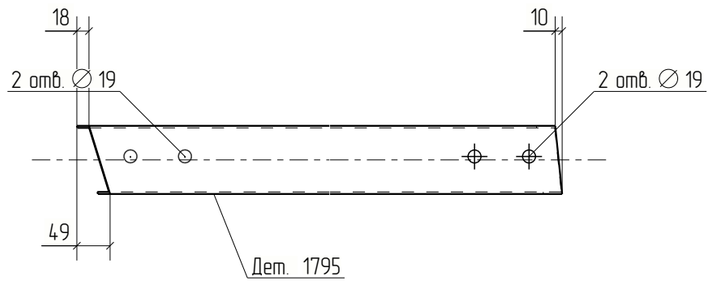
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1795	1795	Гн[100X80X3	1969	1	С245	11.44	

Кол-во	В сборках
1	П1-266





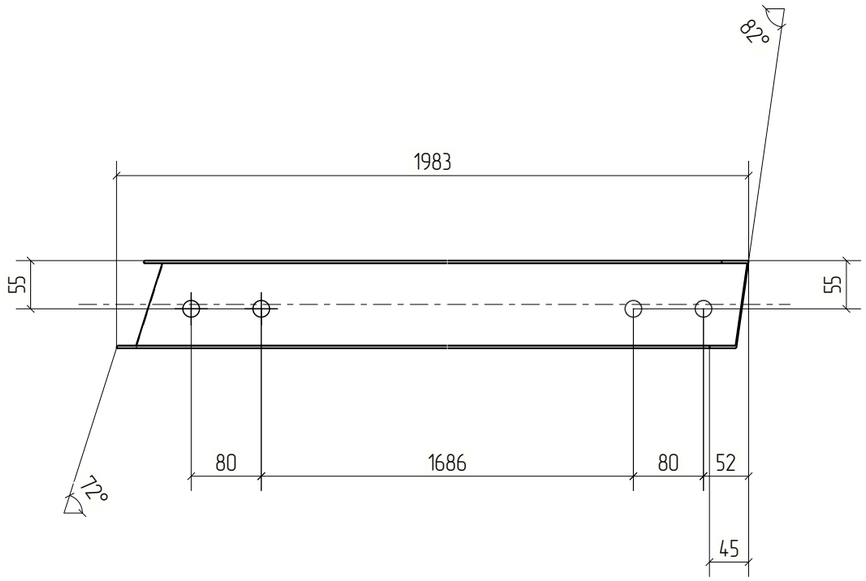


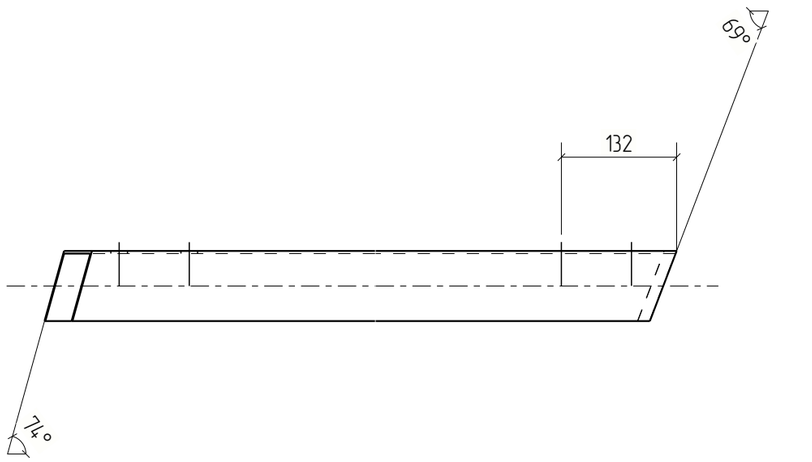
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1795	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1795	ООО ПТЦ "Лукариндвест"	
Н.Контроль		Сучков						

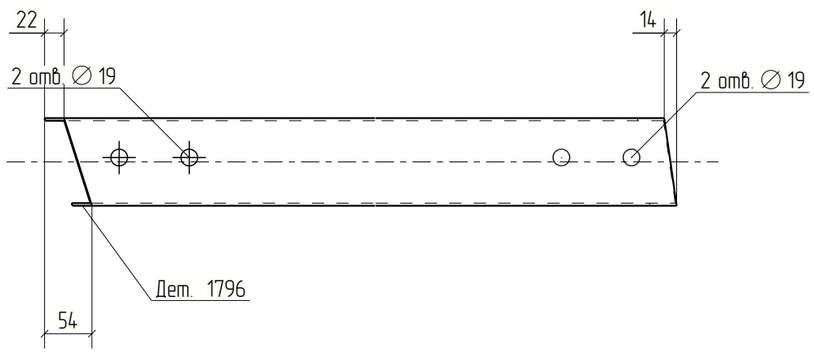
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1796	1796	Гн[100X80X3	1983	1	С245	11.52	

Кол-во	В сборках
1	П1-260





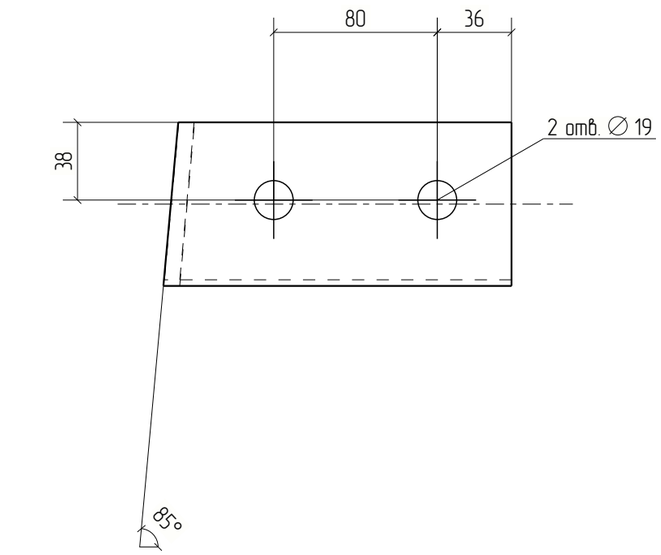


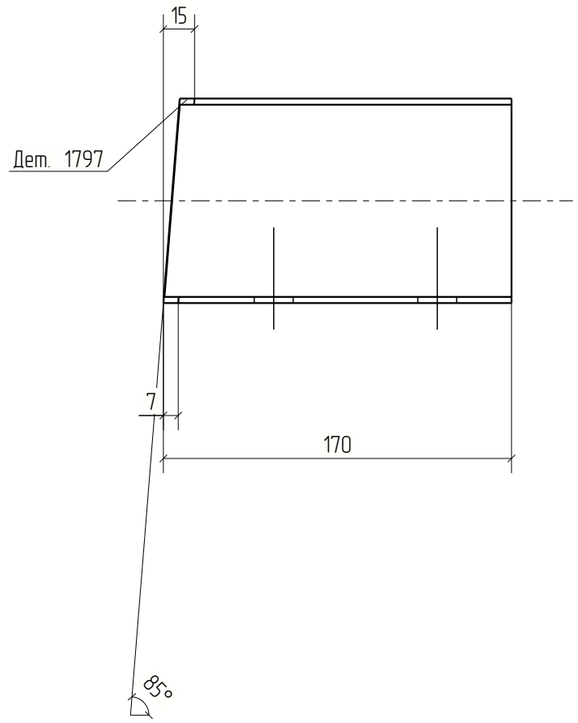
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1796	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1796	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1797	1797	Гн[100X80X3	170	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-416



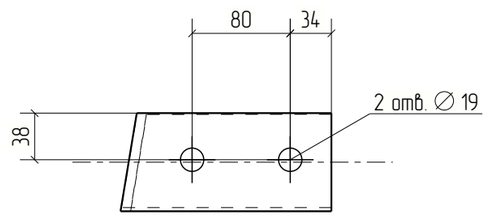


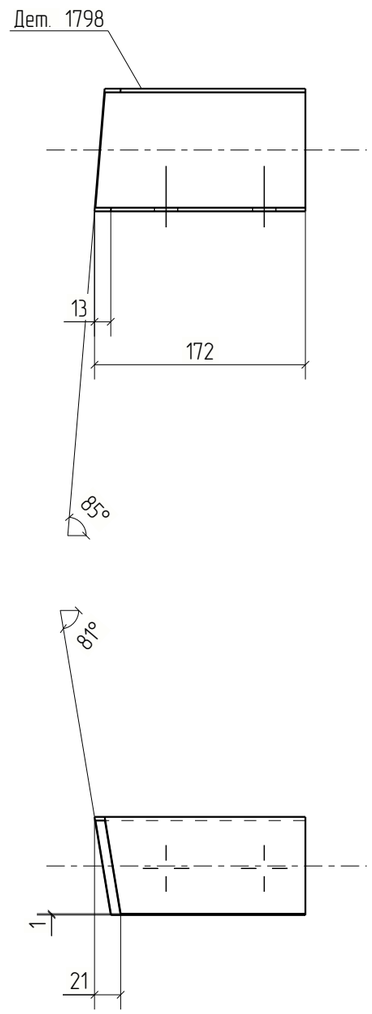
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1797	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1797	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1798	1798	Гн[100X80X3	172	1	С245	1.00	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-415



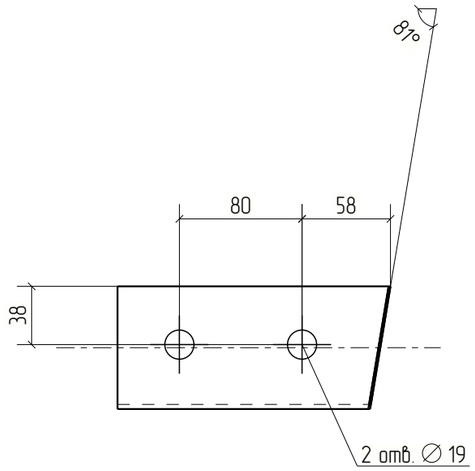


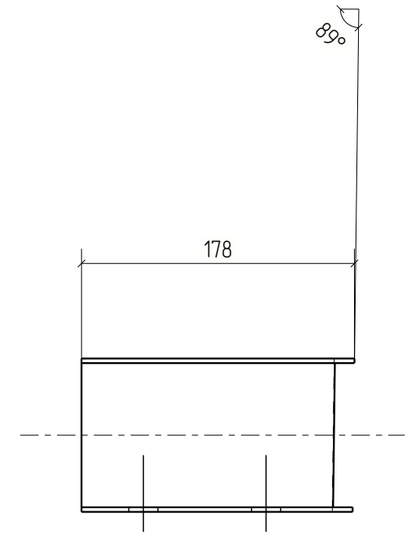
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1798	
Проверил		Амарханов				Деталь 1798	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

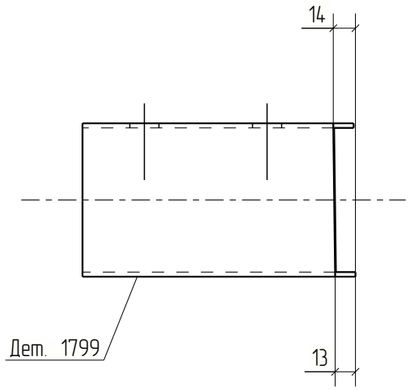
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1799	1799	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-420





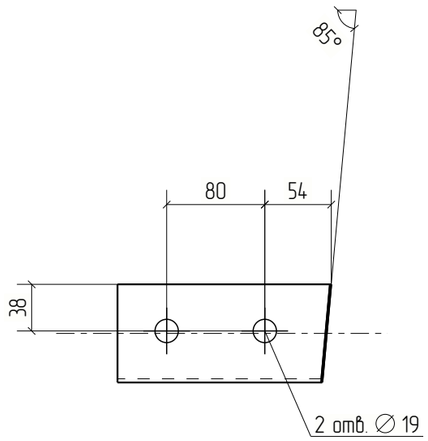


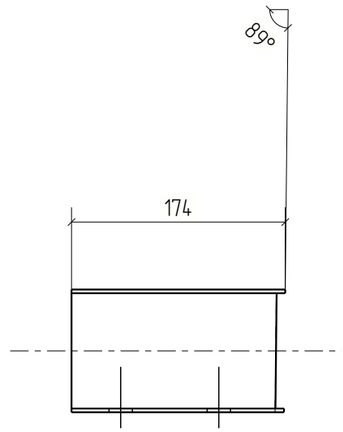
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1799	
Проверил		Амарханов				Деталь 1799	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

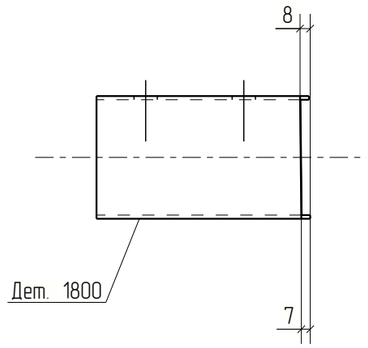
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1800	1800	Гн[100X80X3	174	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-421





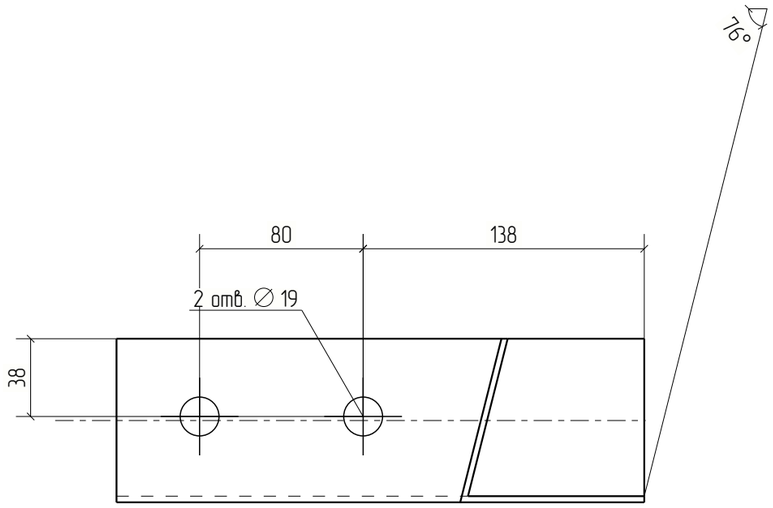


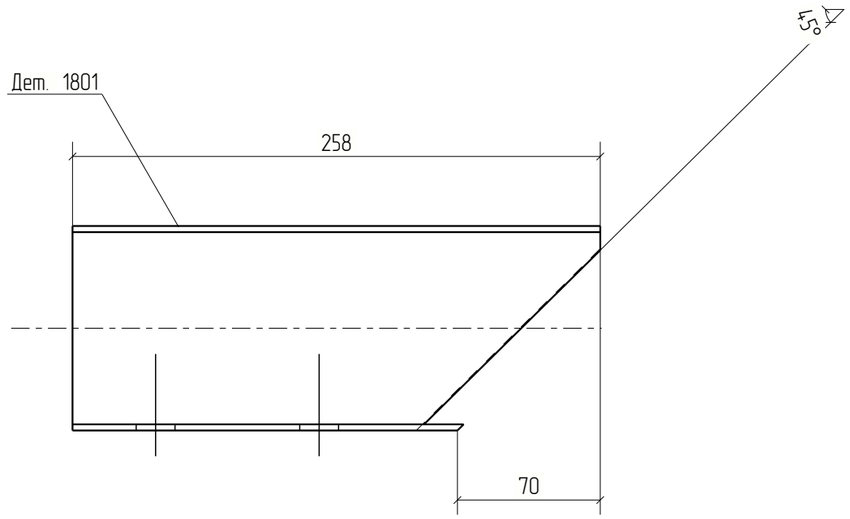
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1800; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1800	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

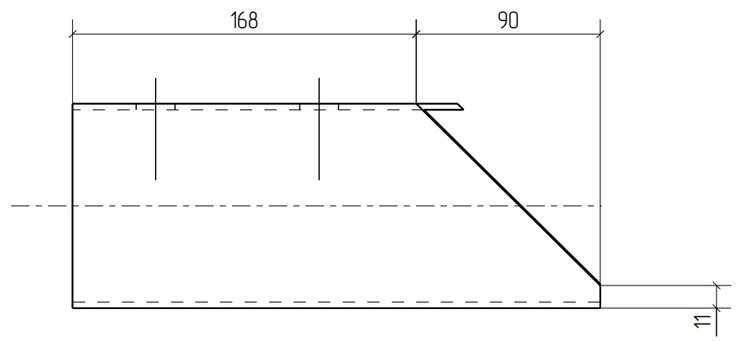
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1801	1801	Гн[100X80X3	258	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-431





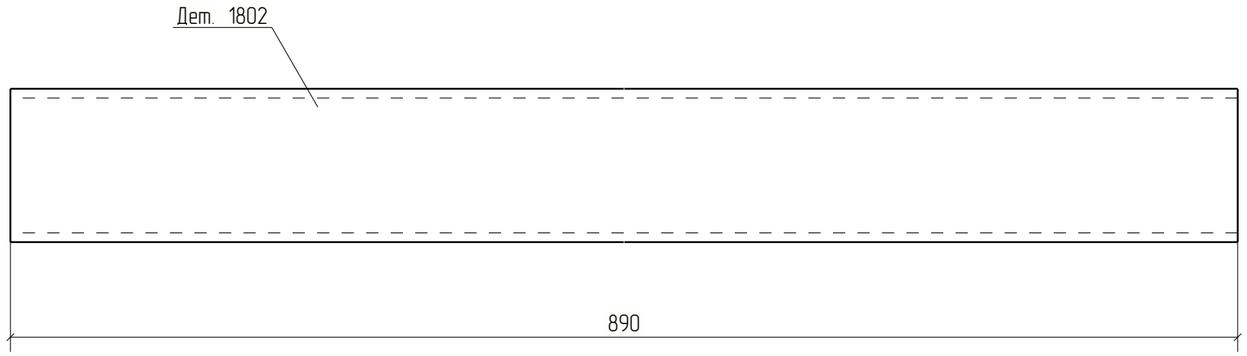


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1801	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1801	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1802	1802	Гнз50Х50Х3	890	2	С245	3.78	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1

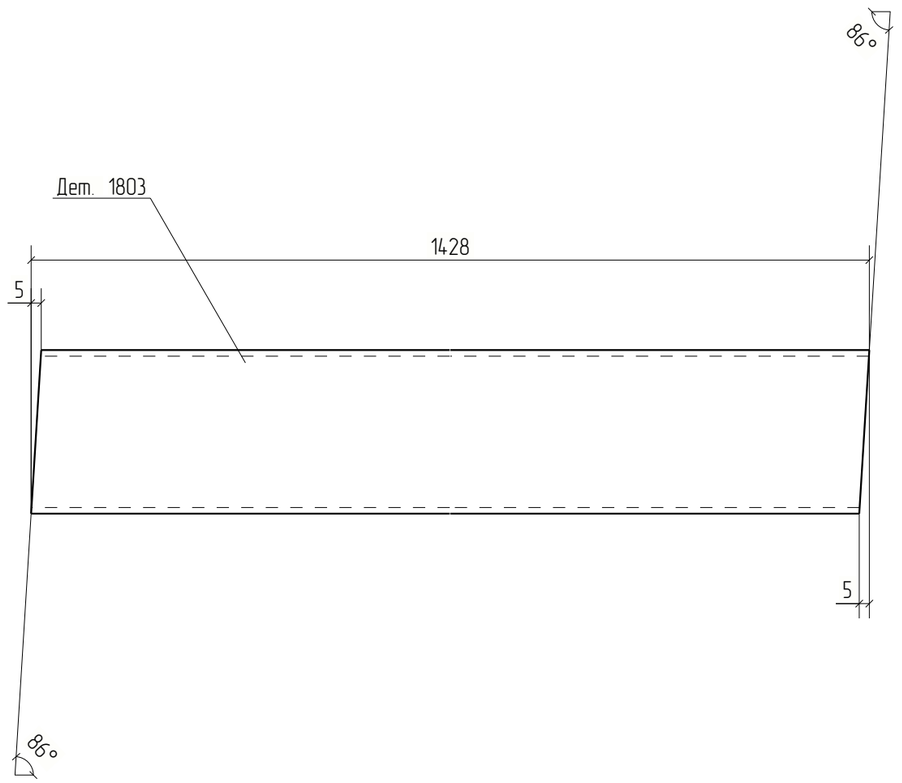


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1802	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1802	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1803	1803	Гнз80Х80Х3	1428	4	С245	10.10	

Кол-во	В сборках
2	Ф2-2
2	Ф2Н-2

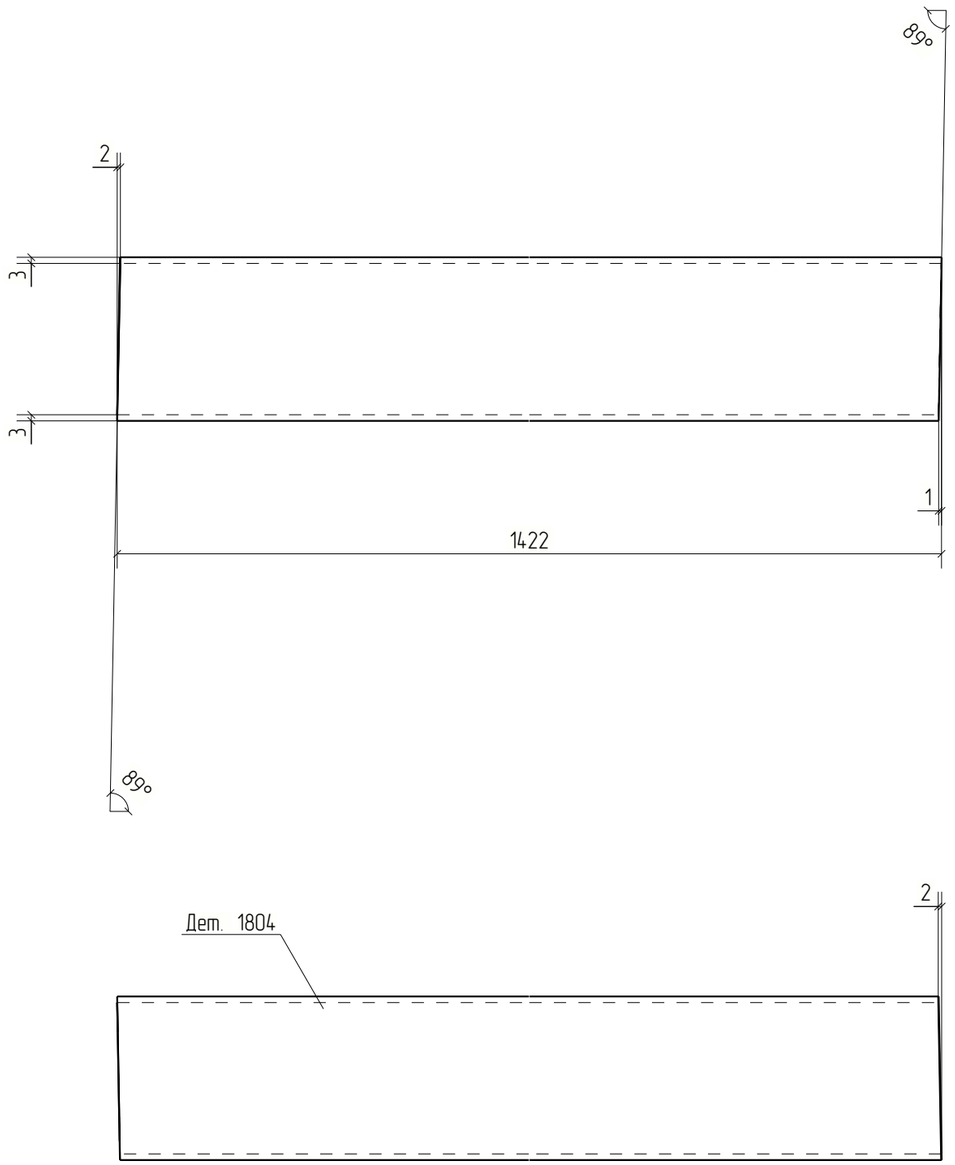


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1803	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1803	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1804	1804	Гнз80Х80Х3	1422	1	С245	10.06	

Кол-во	В сборках
1	Ф3-1

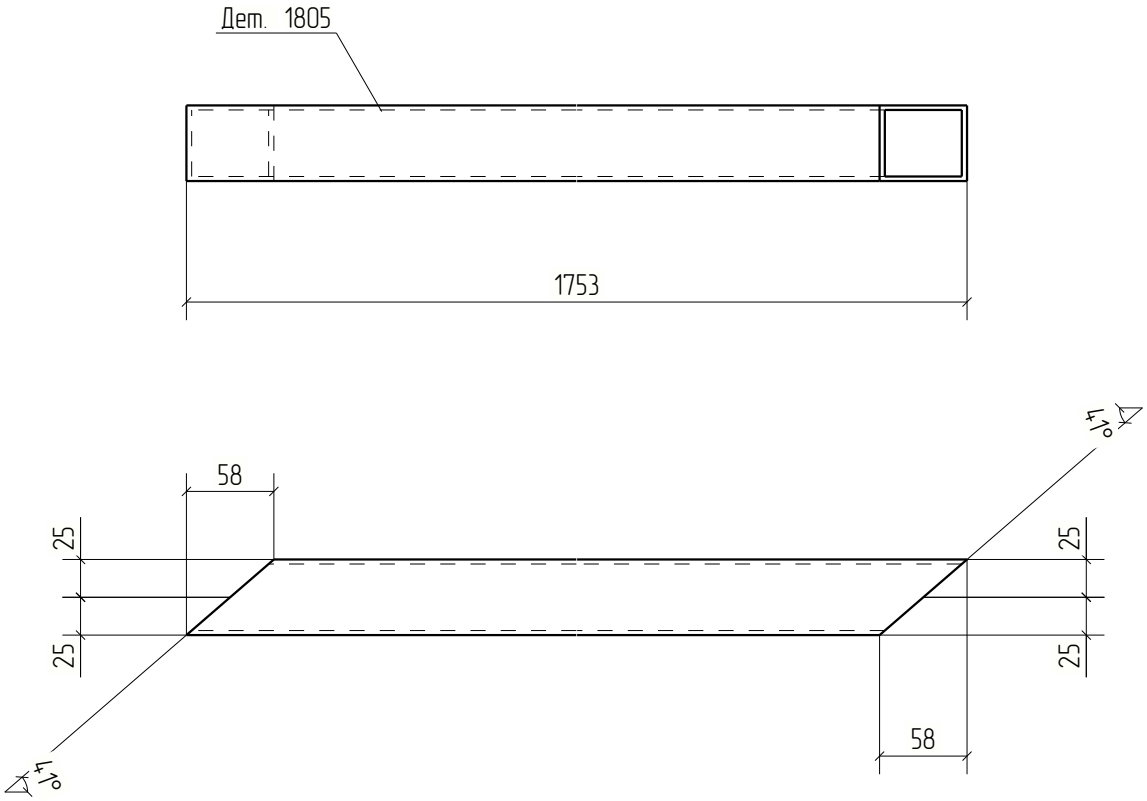


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1804	
Проверил		Амарханов				Деталь 1804	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1805	1805	Гнз50Х50Х3	1753	1	С245	7.45	

Кол-во	В сборках
1	Ф1-266

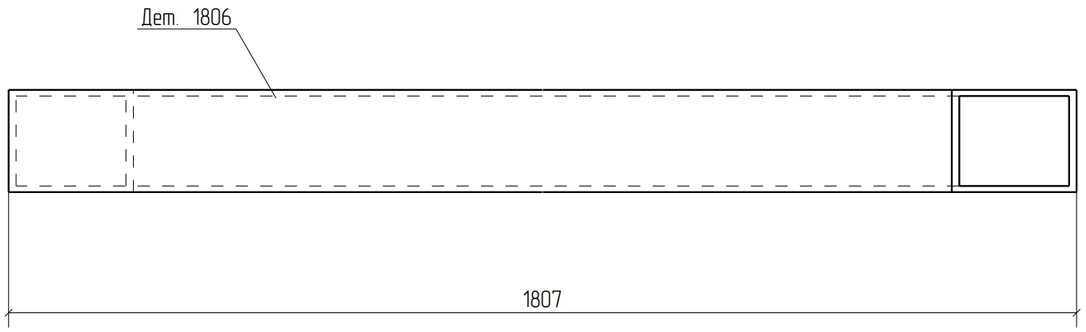


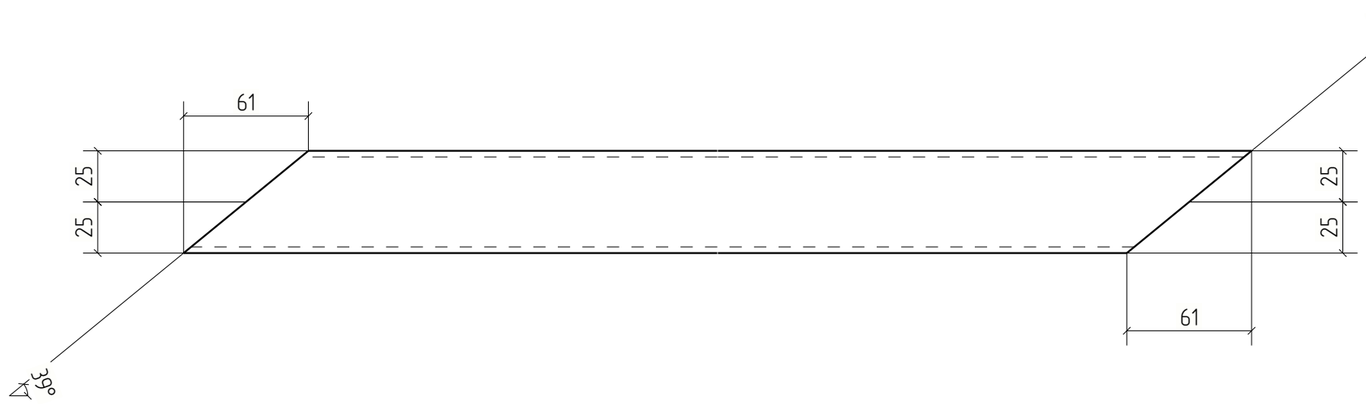
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1805	
Проверил		Амарханов				Деталь 1805	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1806	1806	Гнз50Х50Х3	1807	2	С245	7.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2



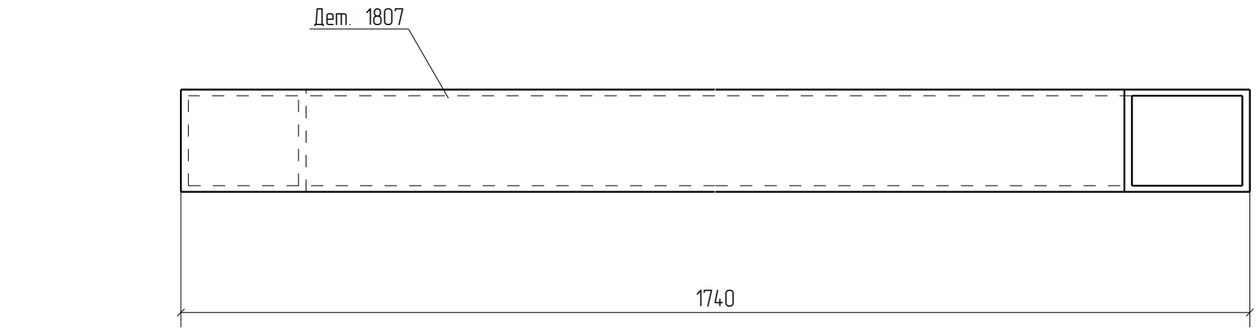


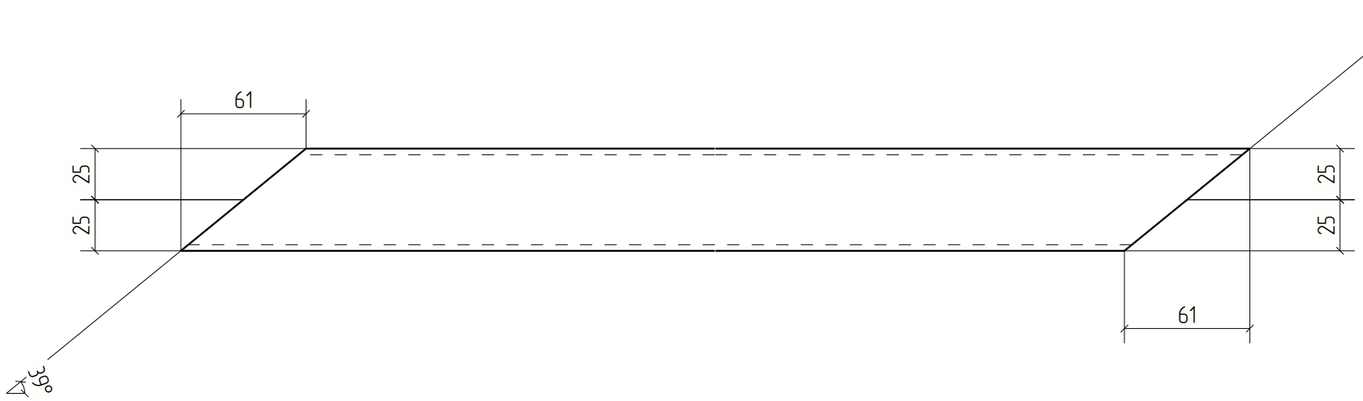
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1806; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1806	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1807	1807	Гнз50Х50Х3	1740	2	С245	7.39	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2



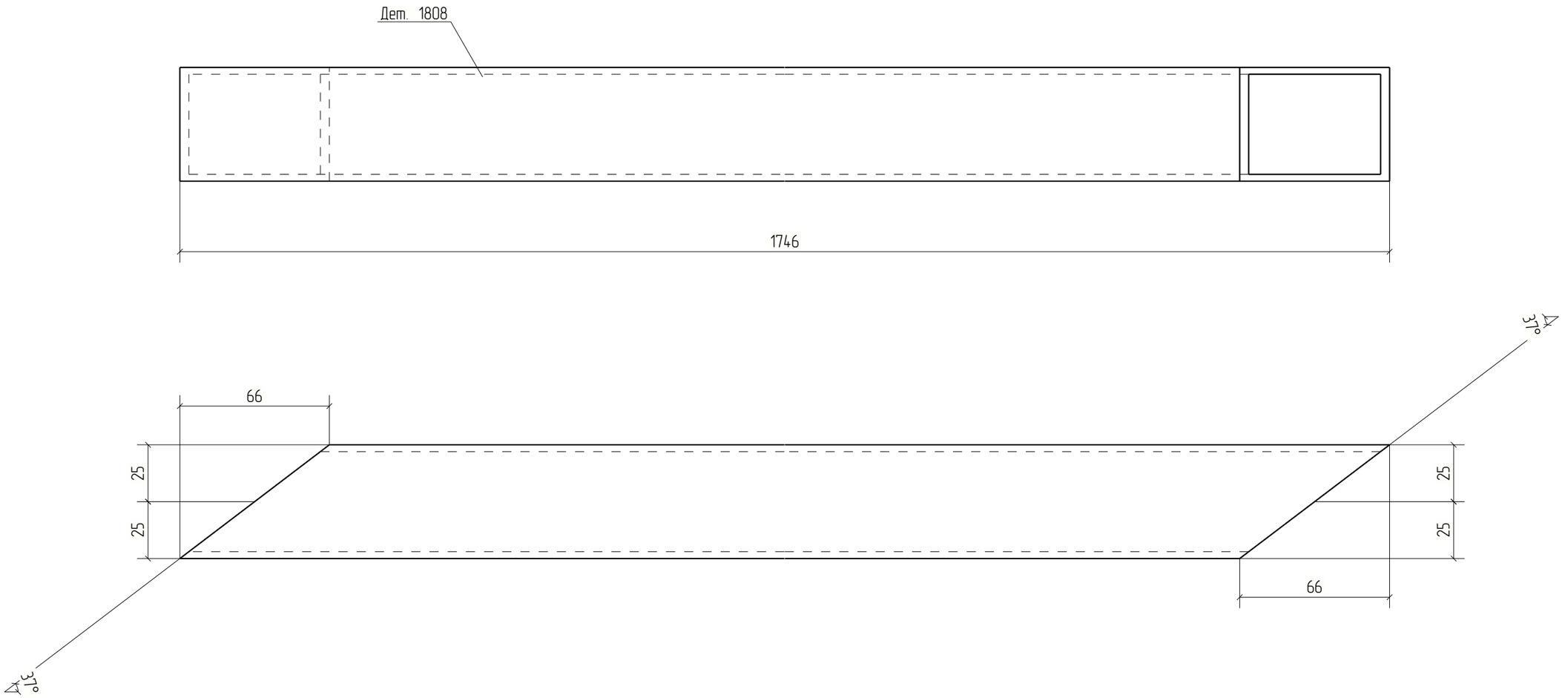


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1807; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1807	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1808	1808	Гнз50Х50Х3	1746	2	С245	7.42	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

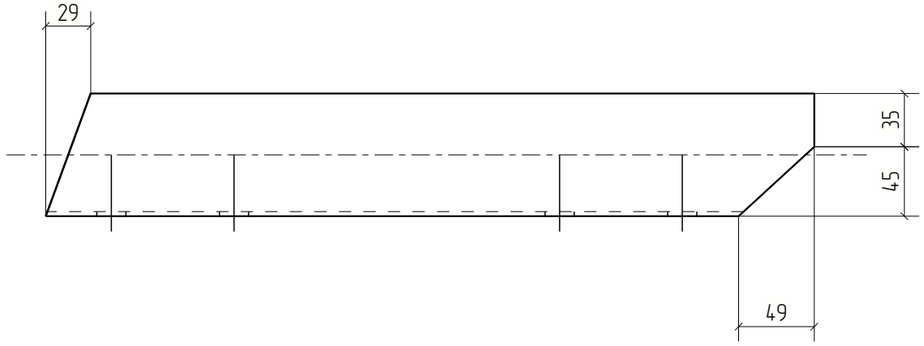


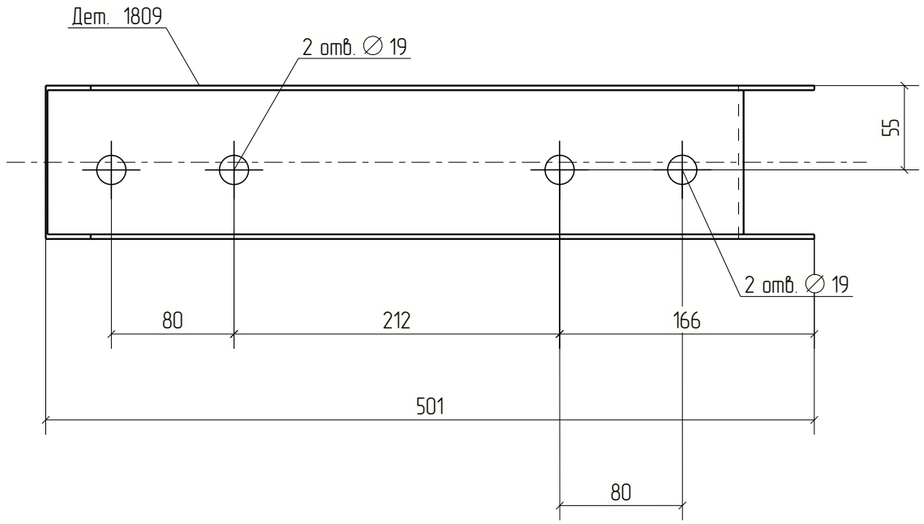
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1808	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1808	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

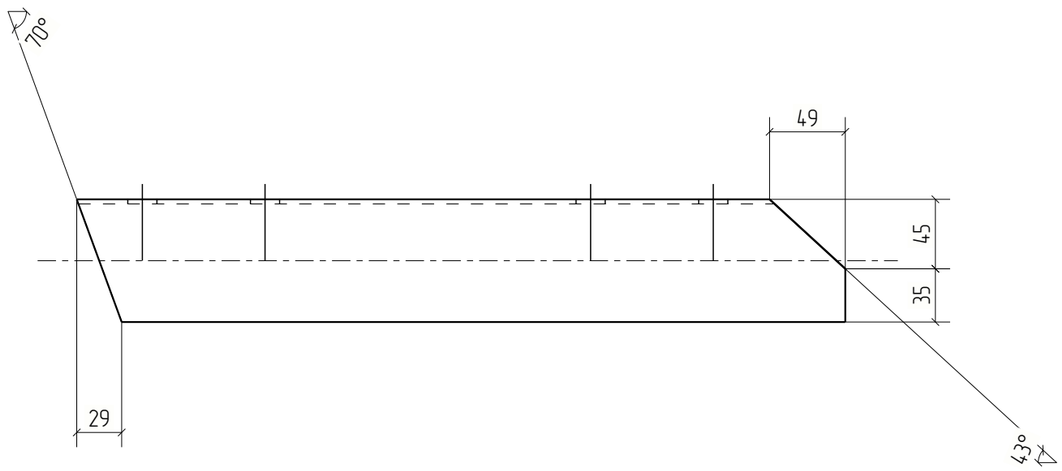
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1809	1809	Гн[100X80X3	501	1	С245	2.91	

Кол-во	В сборках
1	П1-275





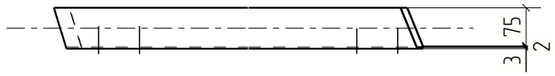


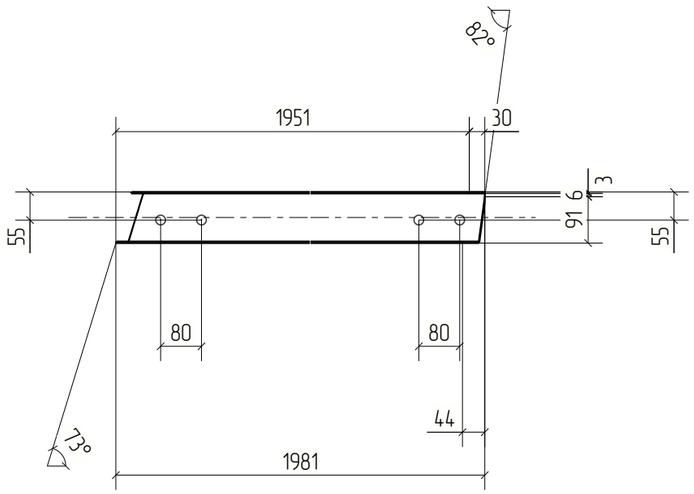
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1809	
Проверил		Амарханов				Деталь 1809	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

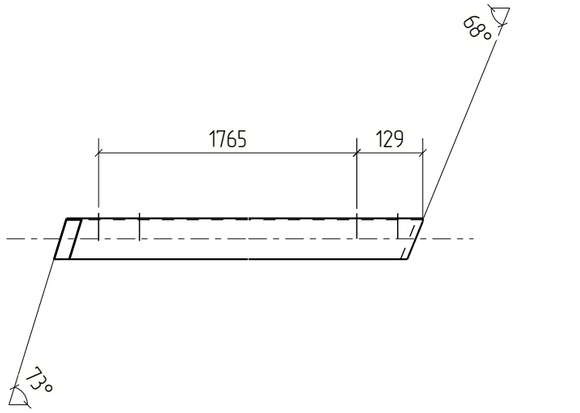
Tekla structures

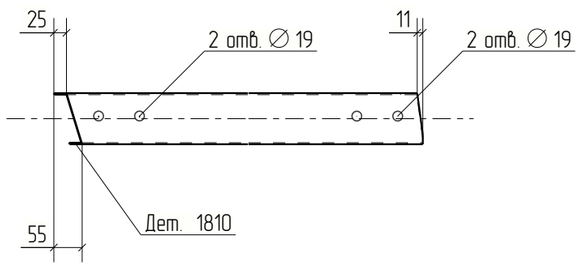
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1810	1810	Гн[100X80X3	1981	1	С245	11.51	

Кол-во	В сборках
1	П1-255







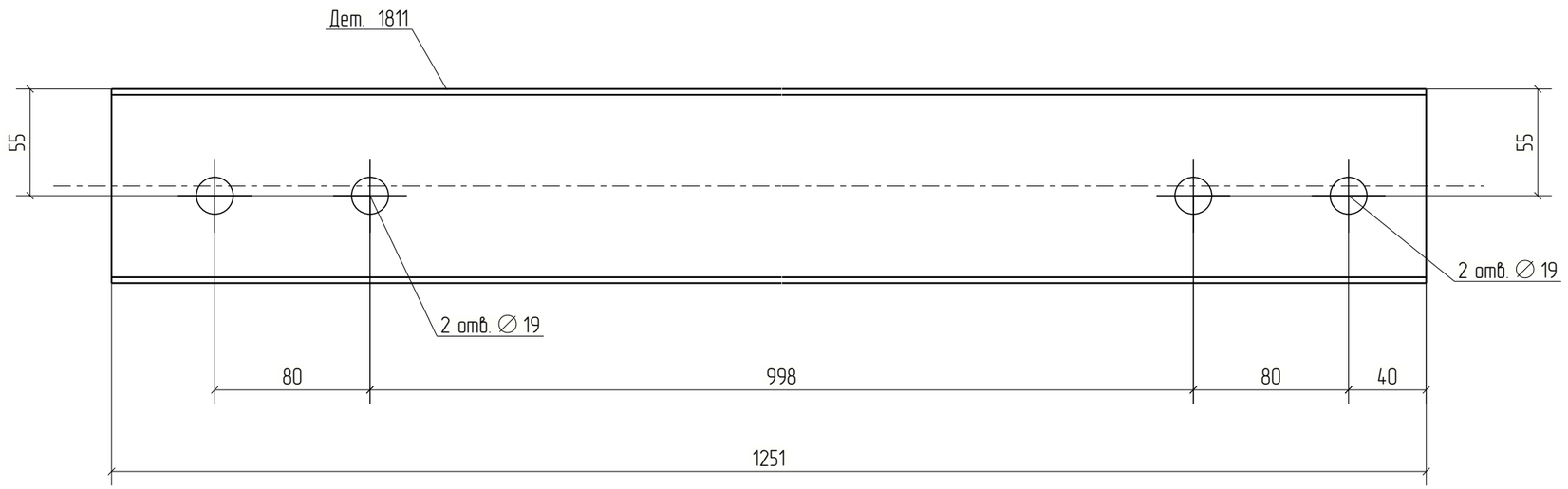


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1810	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1810	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1811	1811	Гн[100X80X3	1251	1	С245	7.27	

Кол-во	В сборках
1	П1-272



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амарханов			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Основное здание	Стадия	Лист	Листов
	Р	1811	

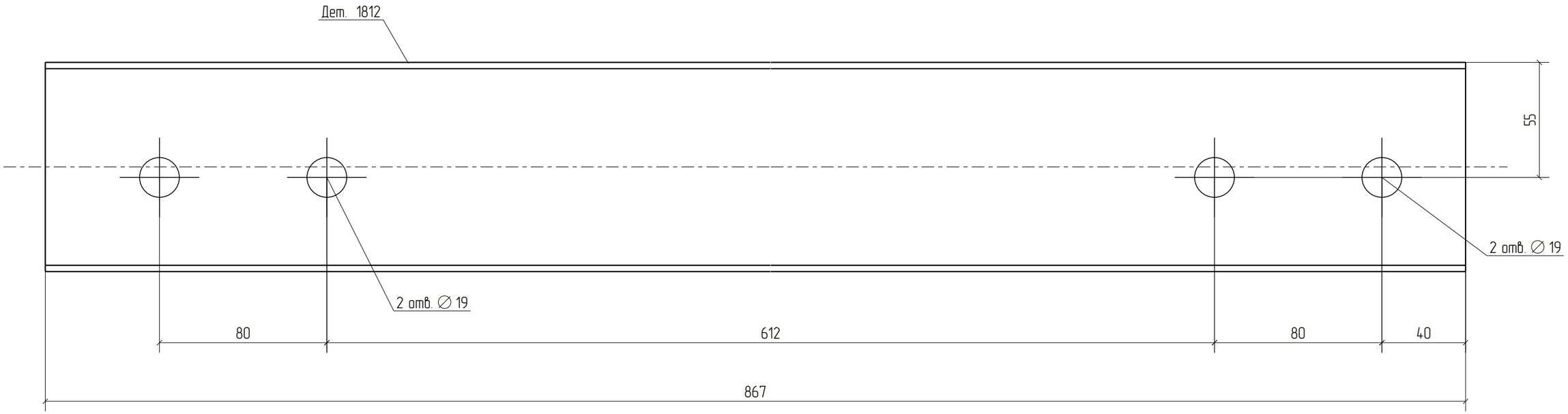
Деталь 1811

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1812	1812	Гн[100X80X3	867	1	С245	5.04	

Кол-во	В сборках
1	П1-273

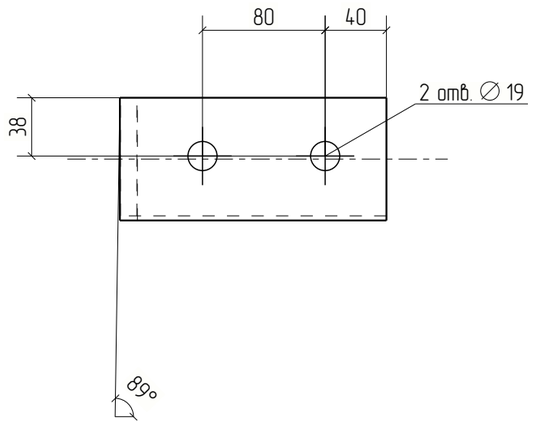


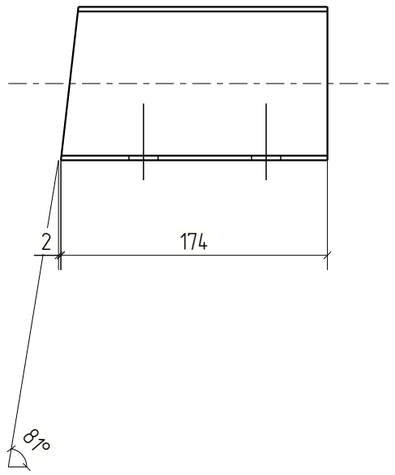
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1812	
Проверил		Амарханов				Деталь 1812	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

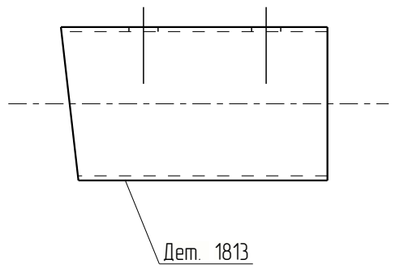
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1813	1813	Гн[100Х80Х3	174	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-10





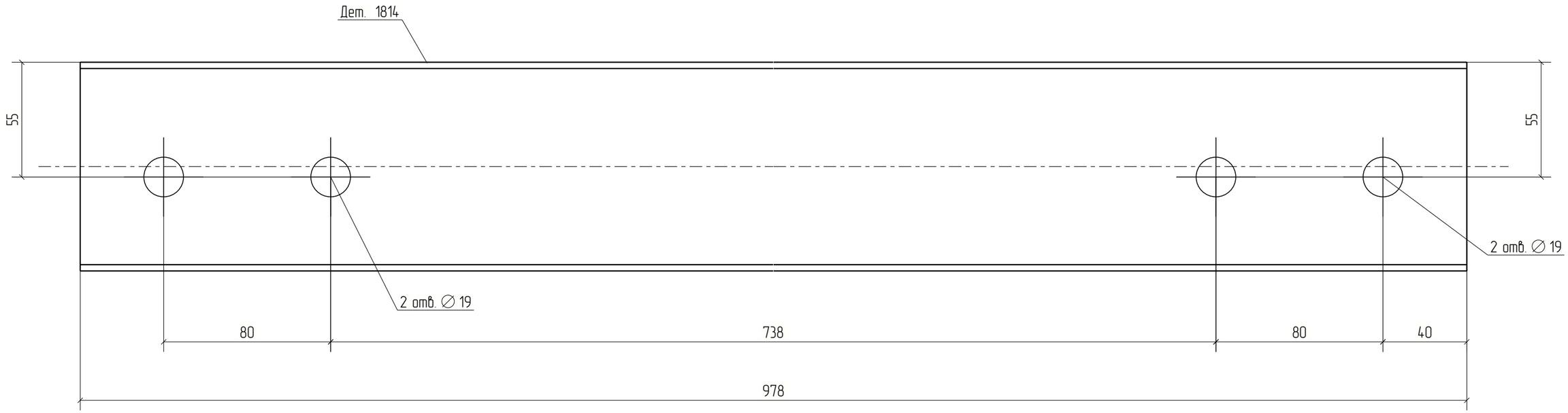


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1813	
Разработал		Ким				Деталь 1813	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1814	1814	Гн[100Х80Х3	978	1	С245	5.68	

Кол-во	В сборках
1	П1-274

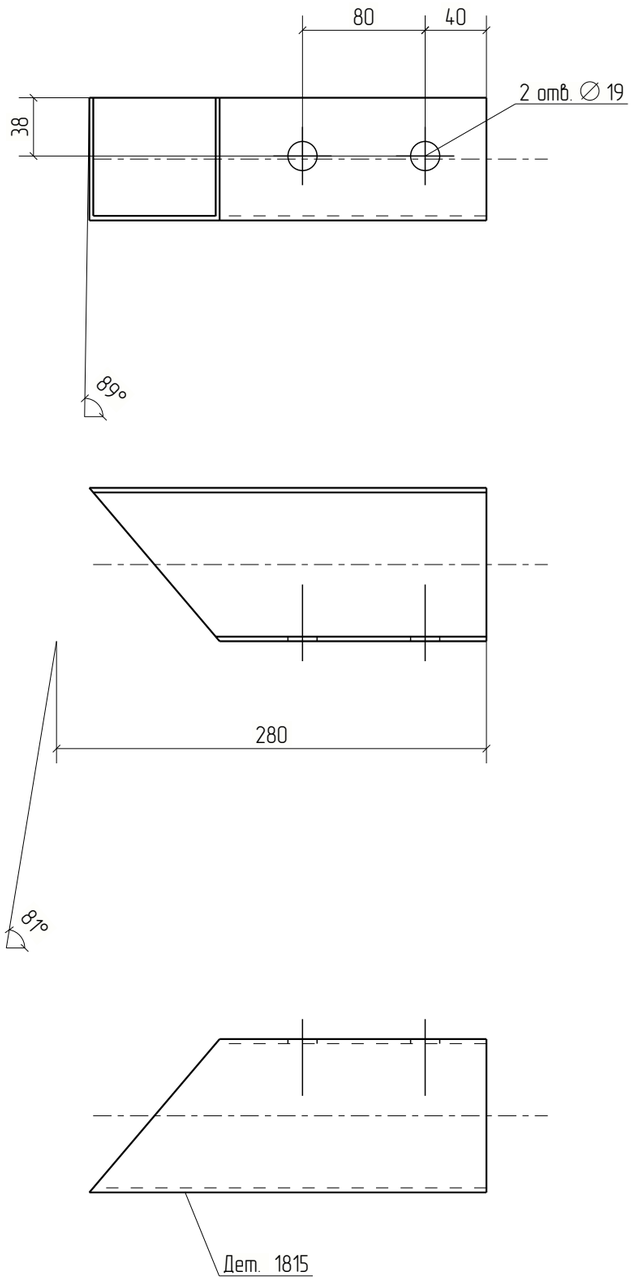


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1814	
Проверил		Амарханов				Деталь 1814	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1815	1815	Гн[100X80X3	259	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-33

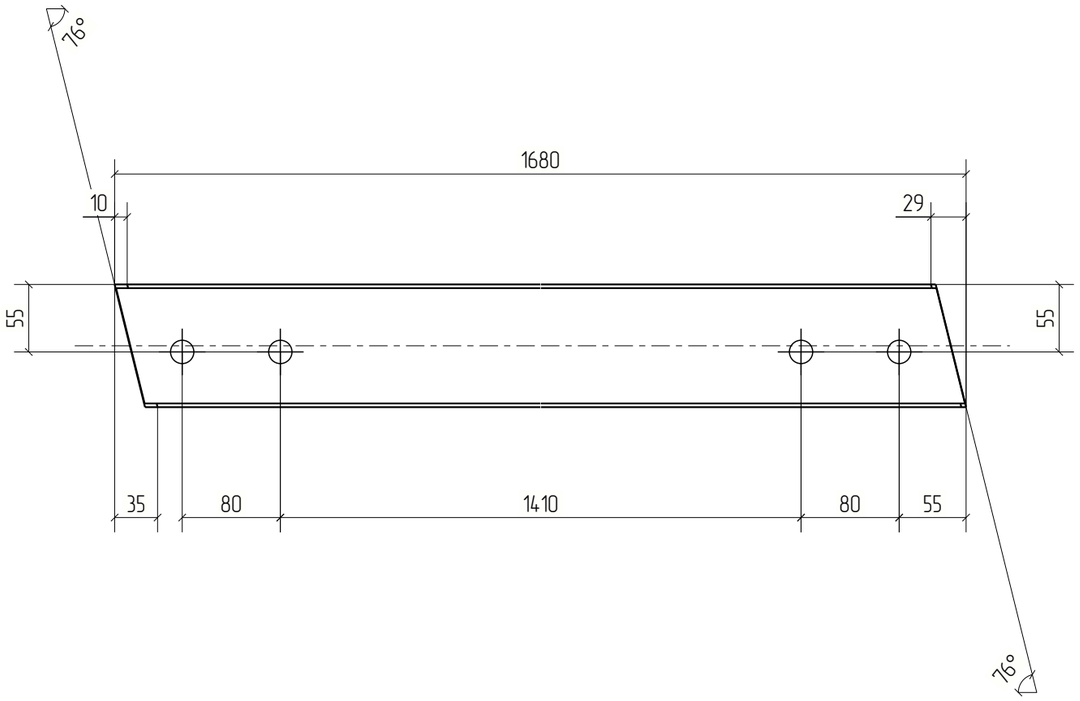


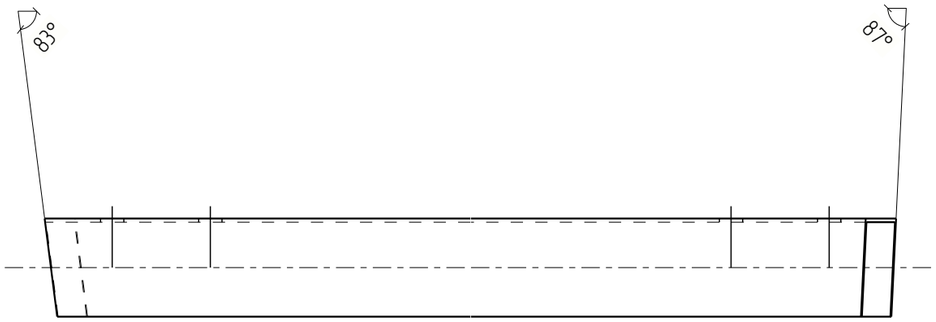
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1815	
Проверил		Амарханов				Деталь 1815	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

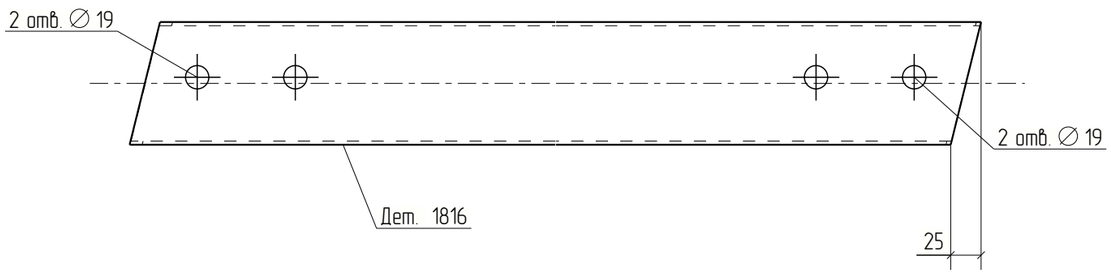
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1816	1816	Гн[100X80X3	1680	1	С245	9.76	

Кол-во	В сборках
1	П1-98





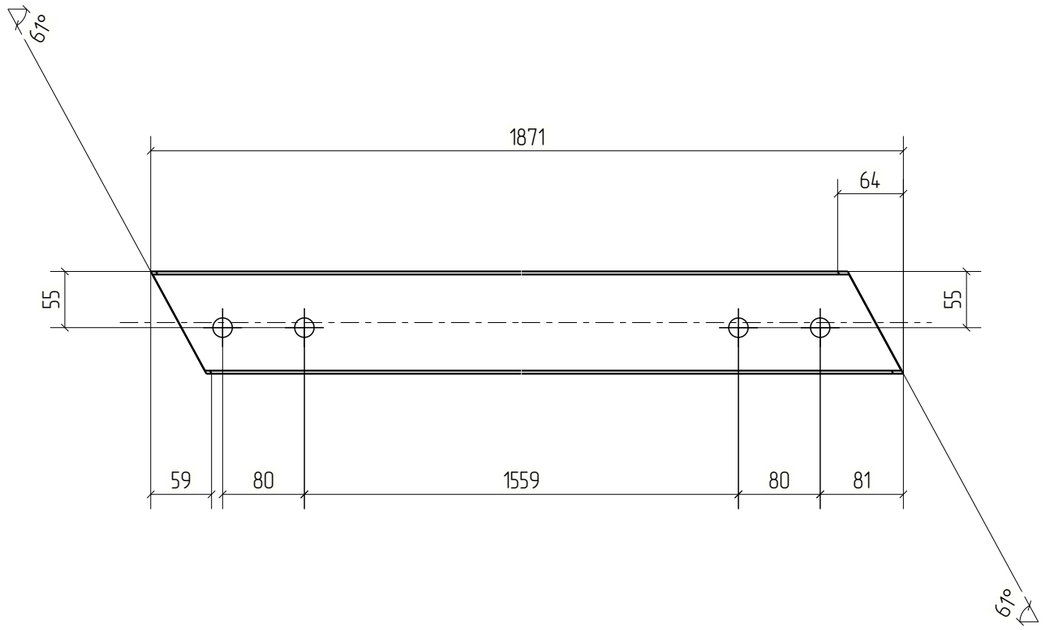


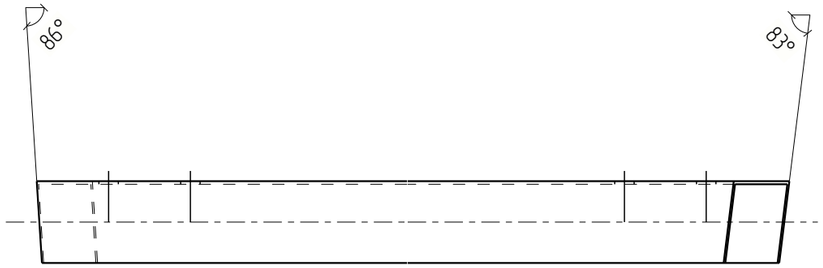
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1816	
Проверил		Амарханов				Деталь 1816	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

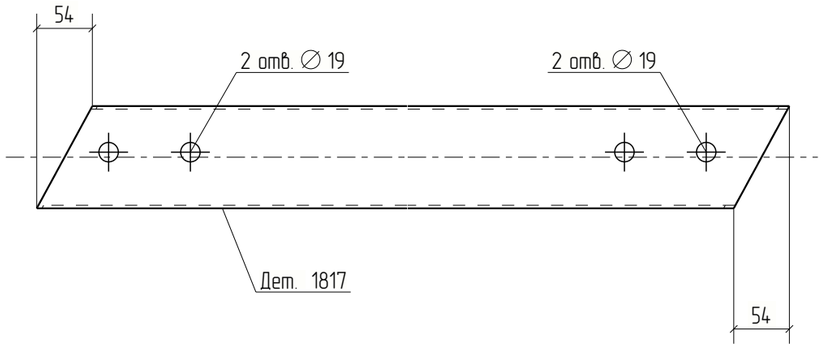
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1817	1817	Гн[100X80X3	1871	1	С245	10.87	

Кол-во	В сборках
1	П1-152





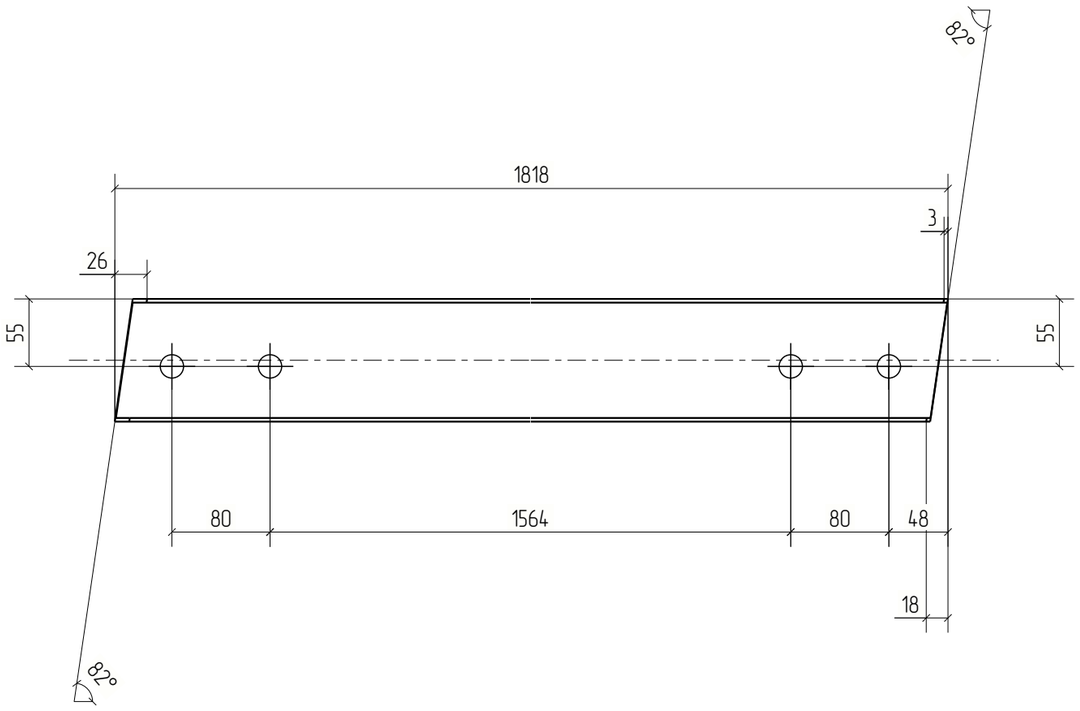


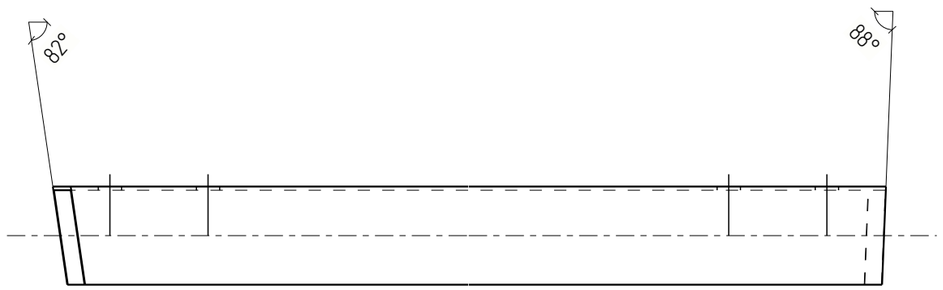
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1817	
Проверил		Амарханов				Деталь 1817	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

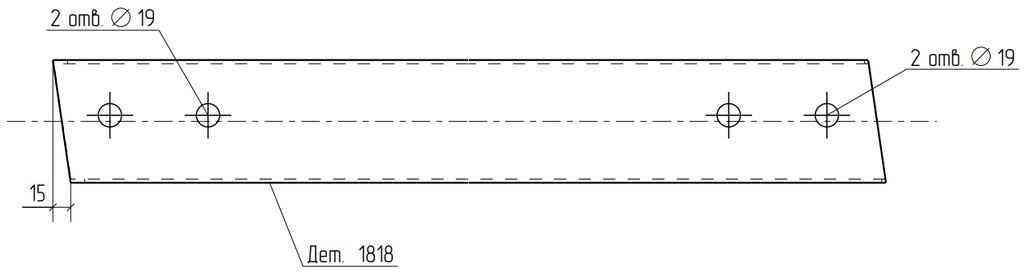
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1818	1818	Гн[100X80X3	1818	1	С245	10.56	

Кол-во	В сборках
1	П1-82





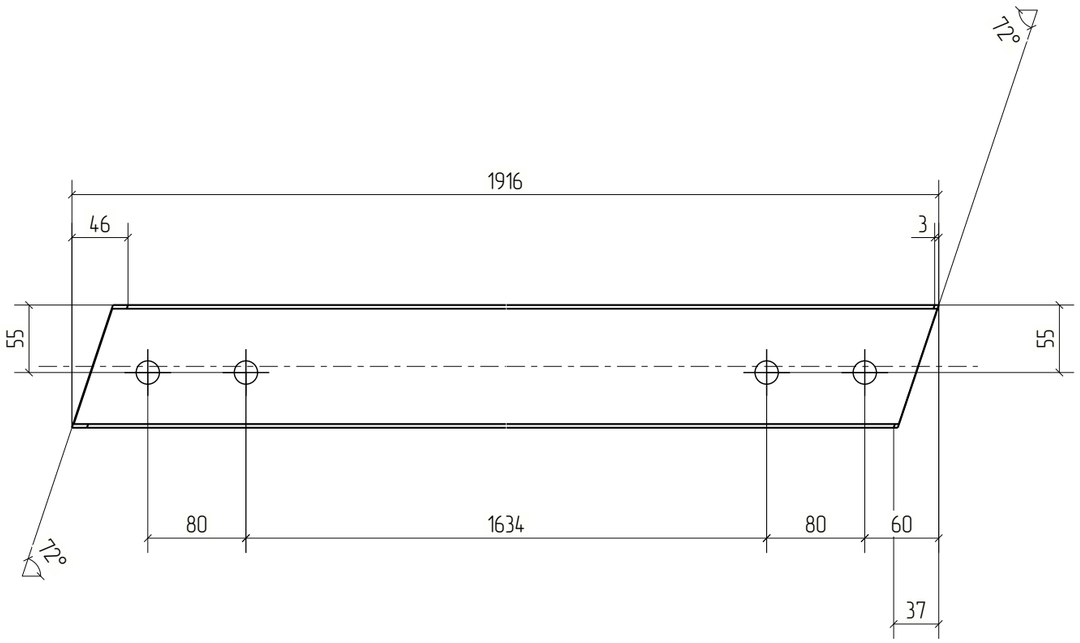


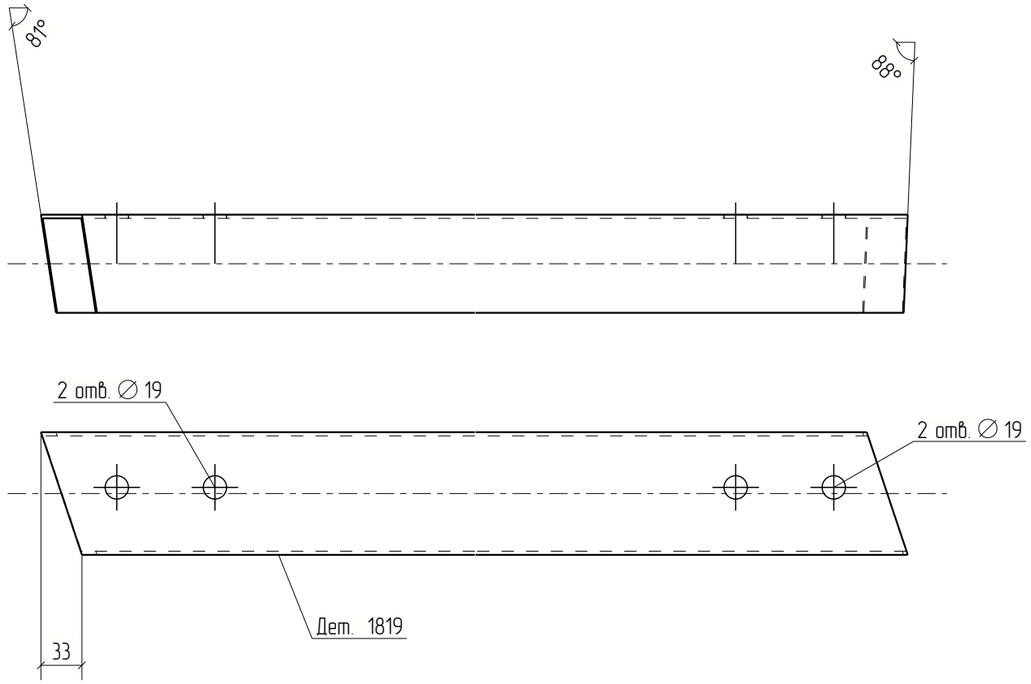
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1818	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1818	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1819	1819	Гн[100Х80Х3	1916	1	С245	11.13	

Кол-во	В сборках
1	П1-83



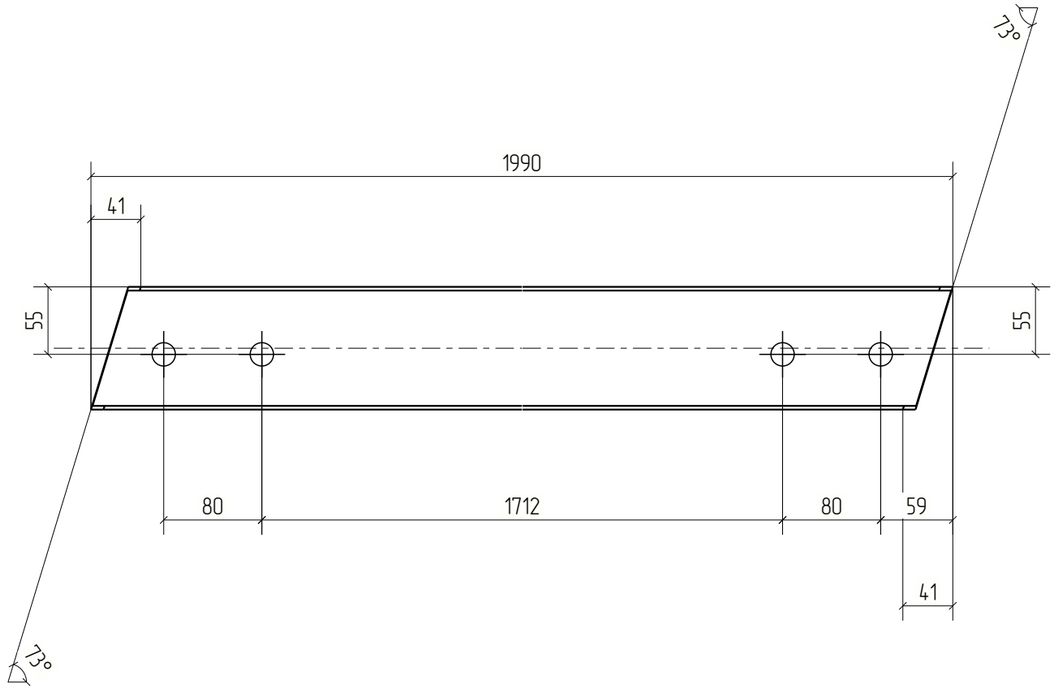


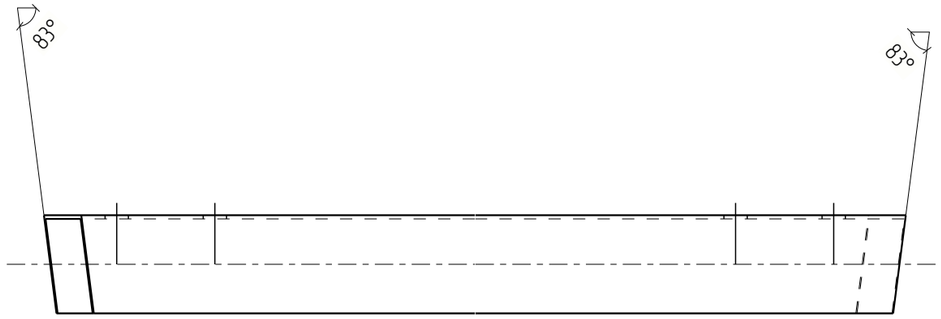
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1819	
Проверил		Амарханов				Деталь 1819	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

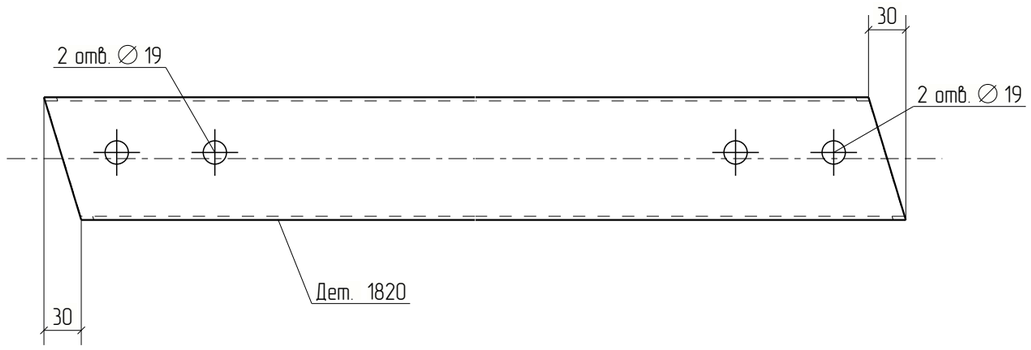
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1820	1820	Гн[100X80X3	1990	1	С245	11.56	

Кол-во	В сборках
1	П1-79





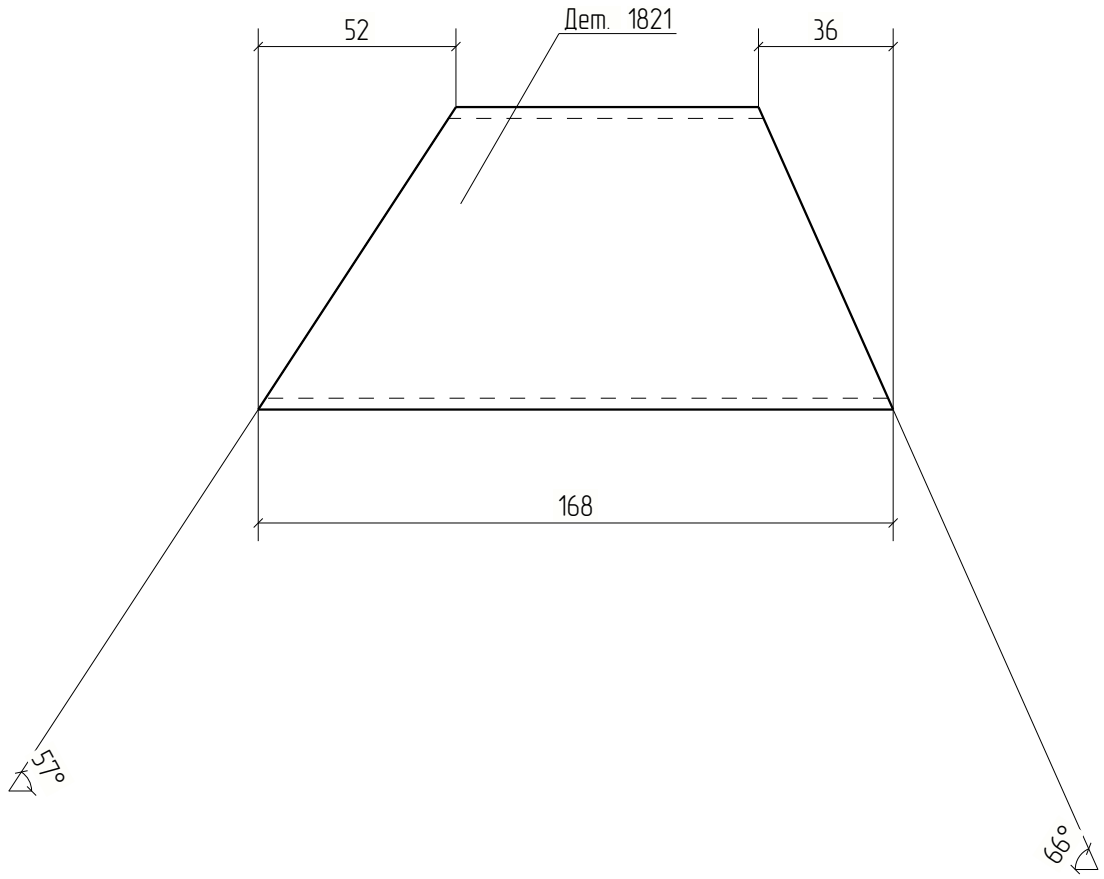


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1820	
Проверил		Амарханов				Деталь 1820	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1821	1821	Гнз80Х80Х3	168	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-5

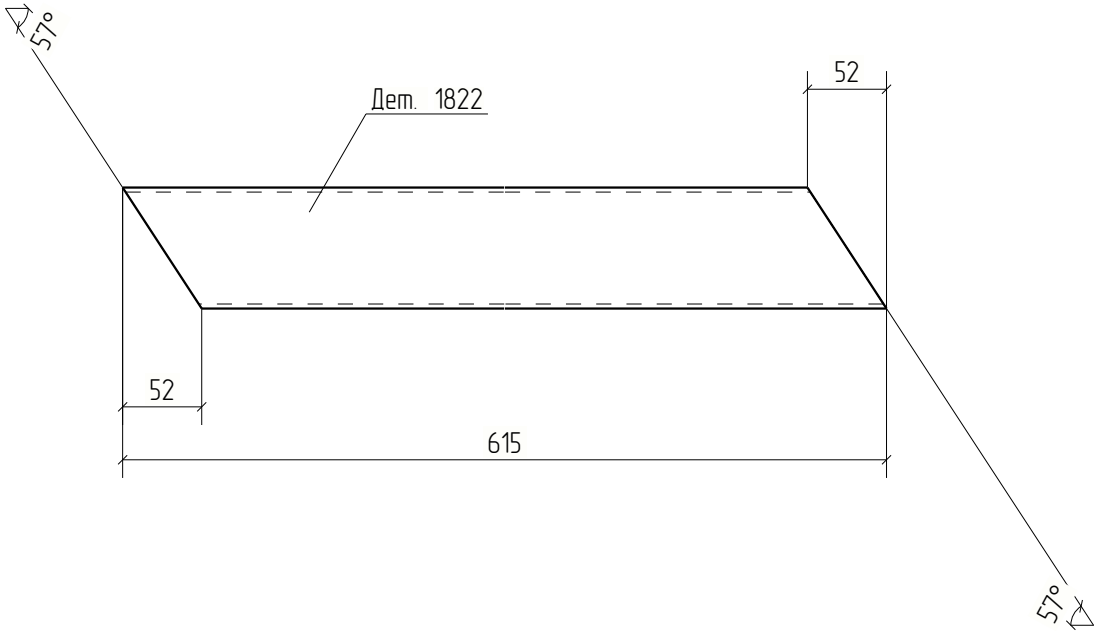


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1821	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1821	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1822	1822	Гнз80Х80Х3	615	1	С245	4.35	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-5

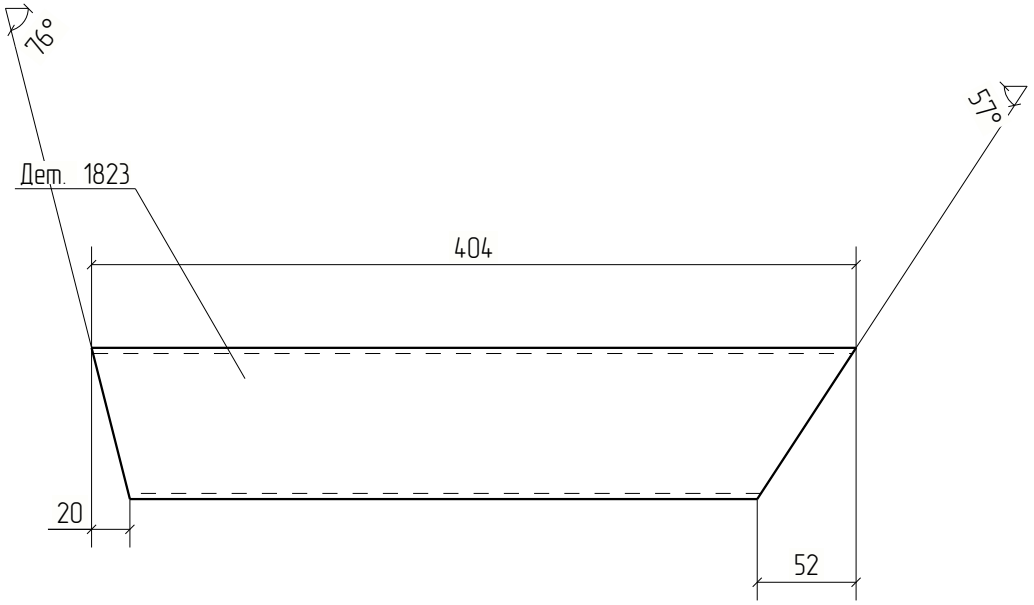


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1822	
Разработал		Ким				Деталь 1822	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1823	1823	Гнз80Х80Х3	404	1	С245	2.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-5

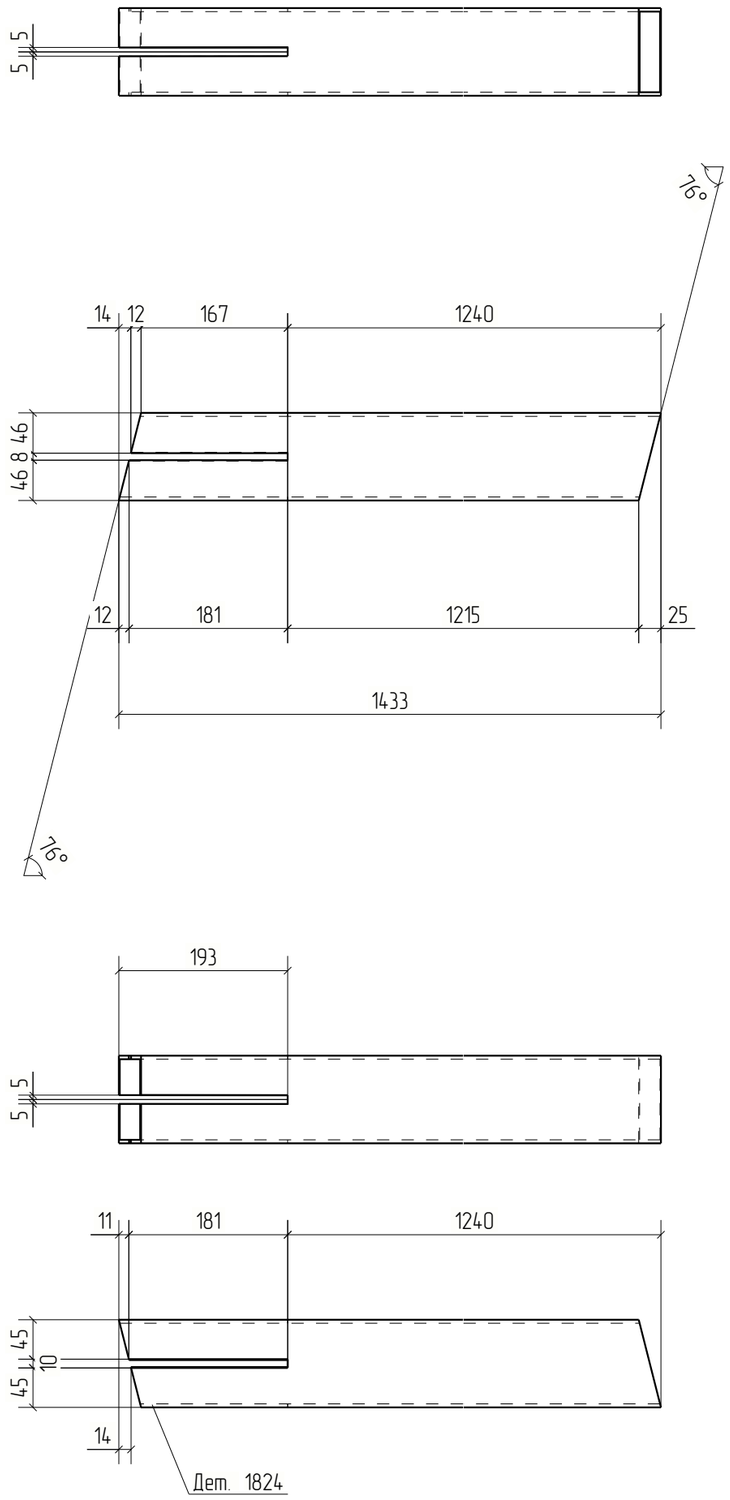


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1823	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1823	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1824	1824	Гнз100Х100Х4	1433	1	С245	16.81	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-5

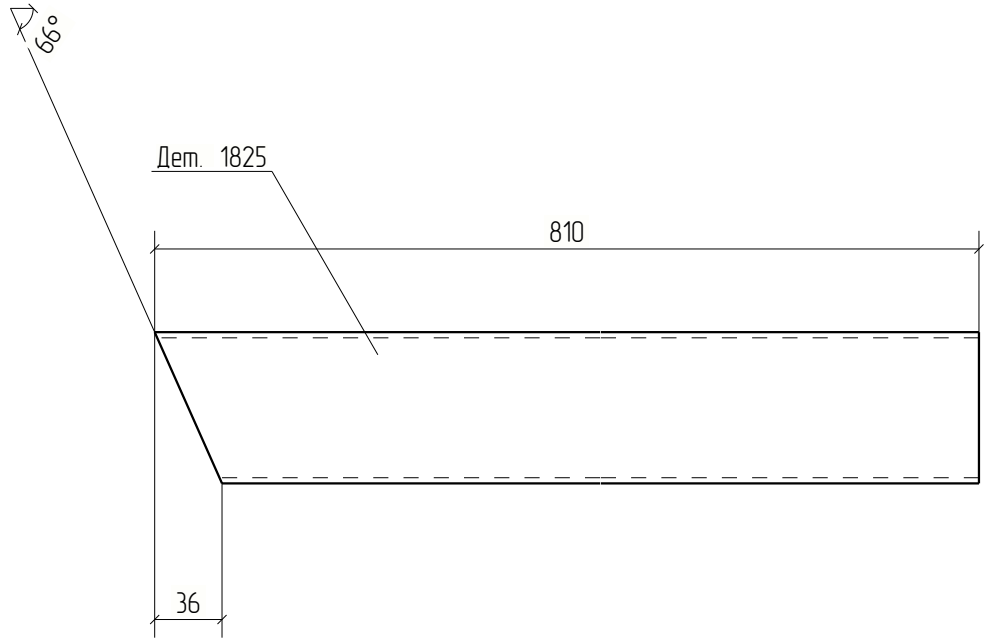


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1824	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1824	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1825	1825	Гнз80Х80Х3	810	1	С245	5.73	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-5

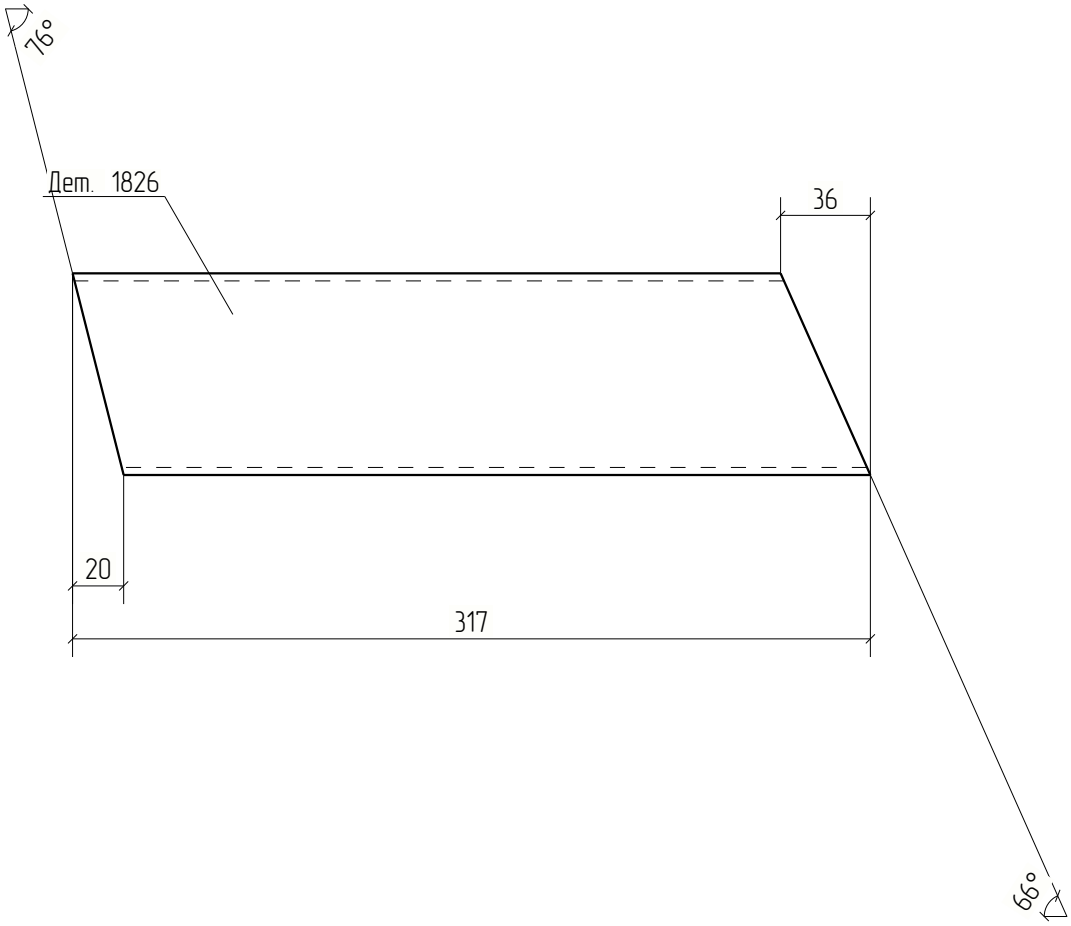


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1825	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1825	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1826	1826	Гнз80Х80Х3	317	1	С245	2.24	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-5

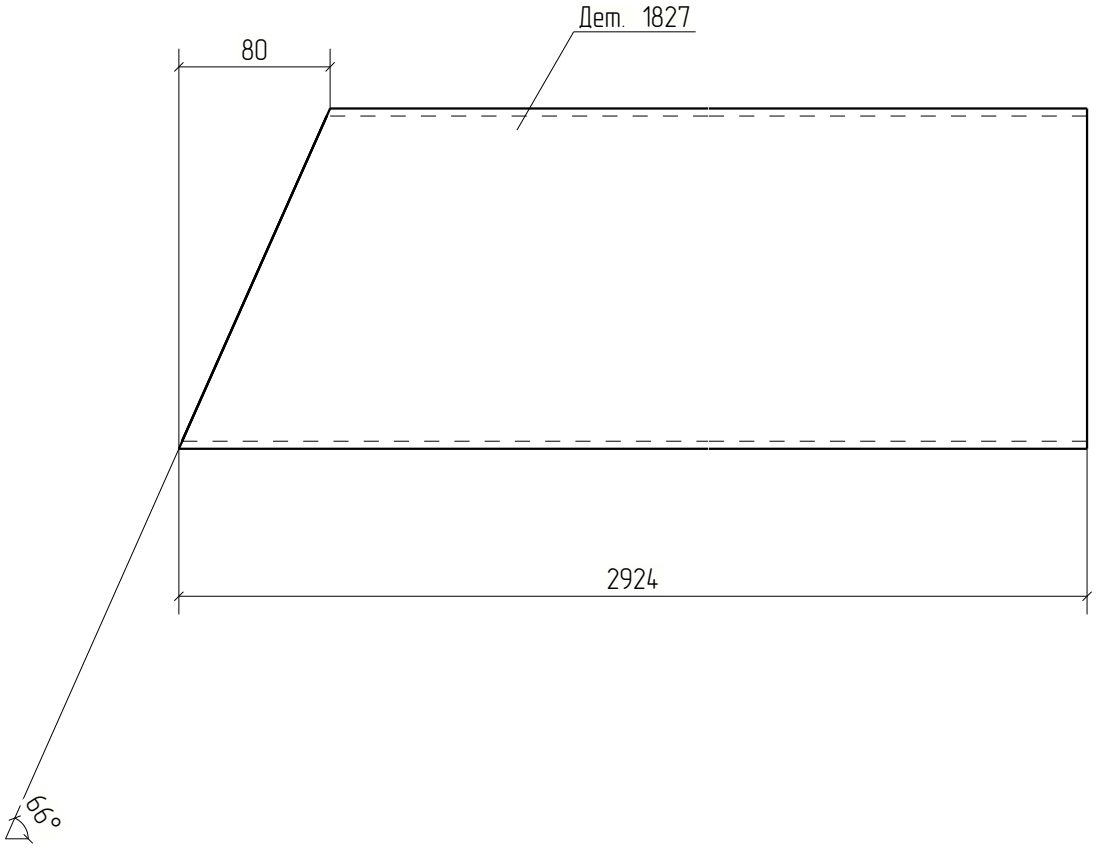


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1826	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1826	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1827	1827	Гнз180Х100Х4	2924	1	С245	48.20	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-5

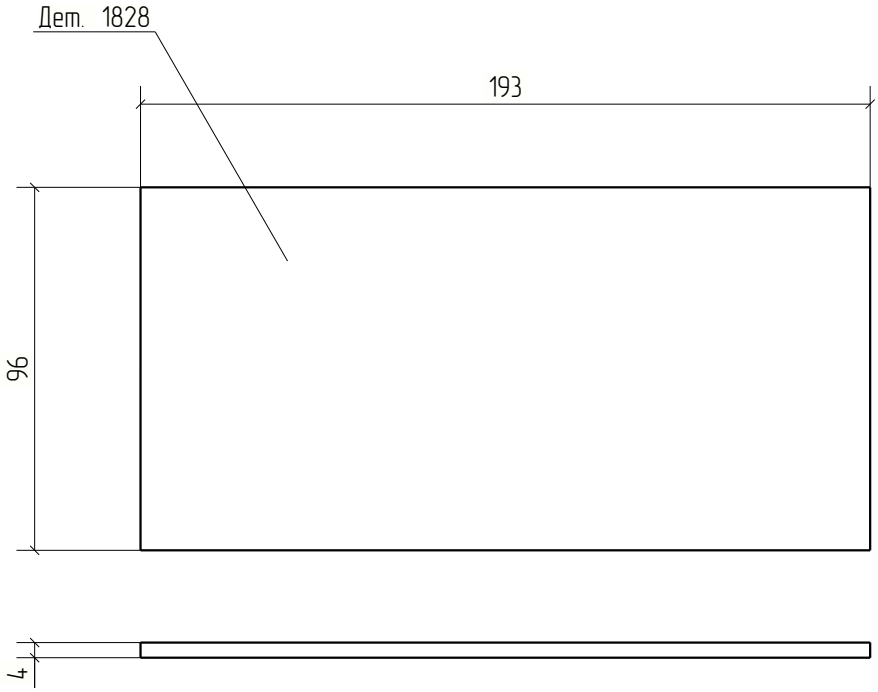


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1827	
Разработал		Ким				Деталь 1827	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1828	1828	−4*96	193	1	С245	0.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-5

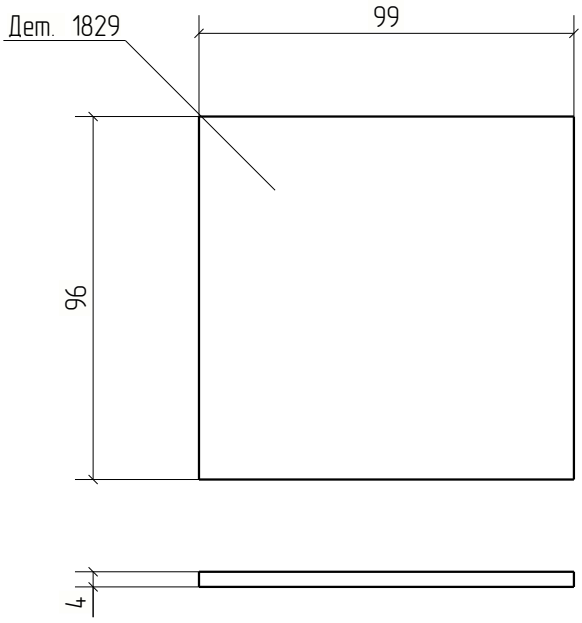


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1828	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1828	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1829	1829	−4*96	99	9	С245	0.30	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-3
2	Ф23-4
1	Ф23-5
2	Ф23-6
1	Ф23-11
2	Ф23-12

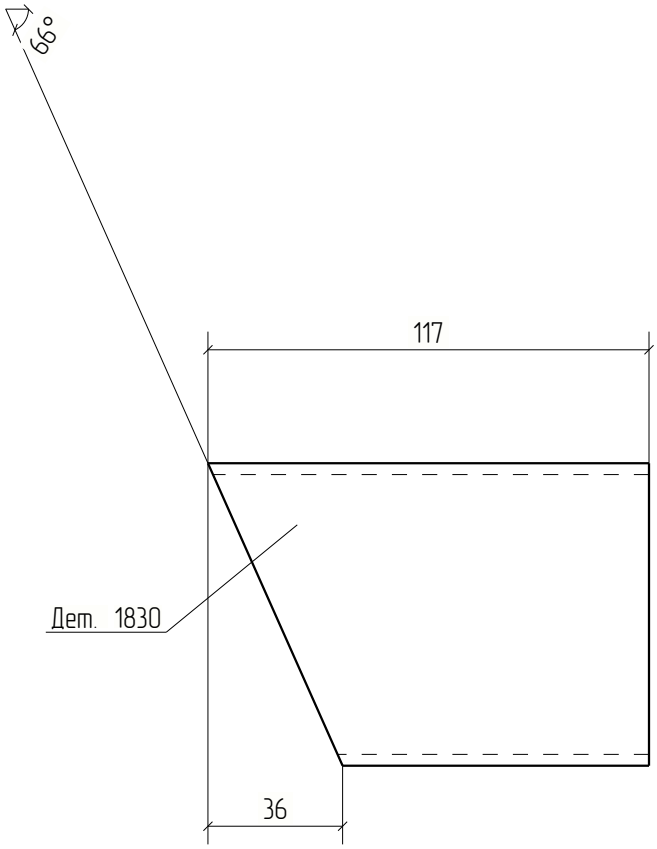


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1829	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1829	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1830	1830	Гнз80Х80Х3	117	1	С245	0.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-5

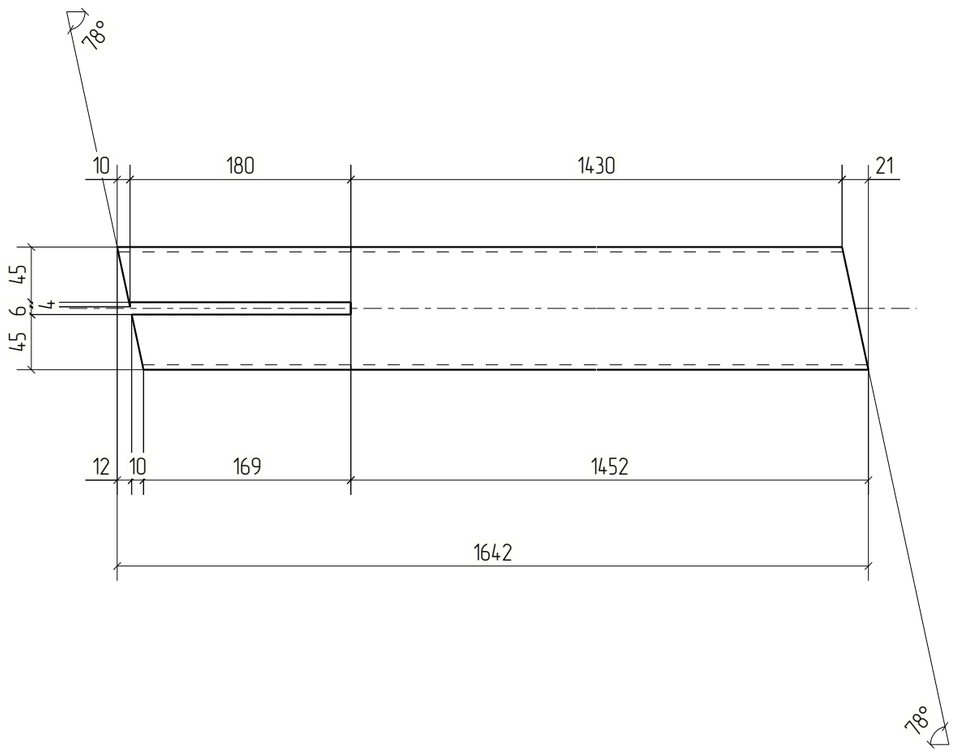


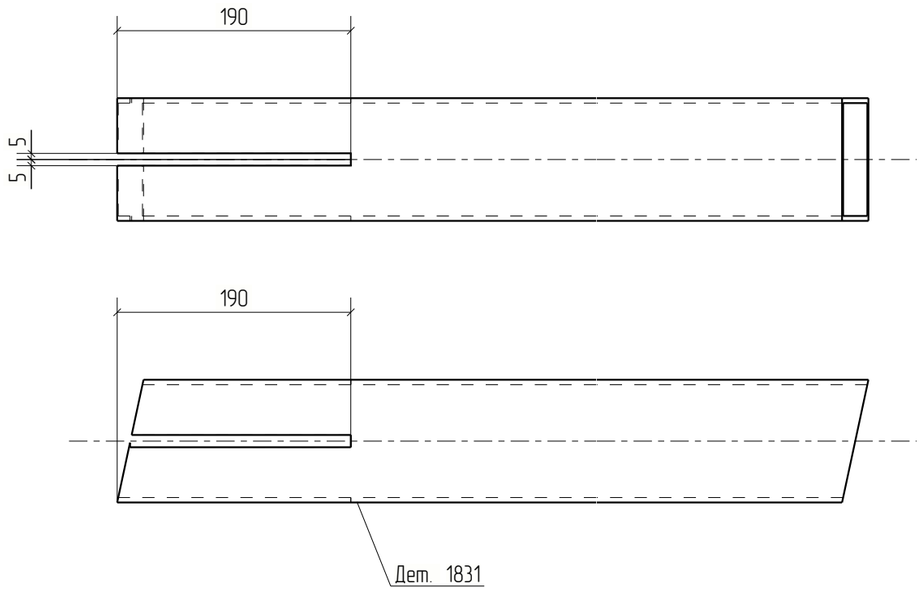
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1830	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1830	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1831	1831	Гнз100Х100Х4	1642	2	С245	19.27	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-12



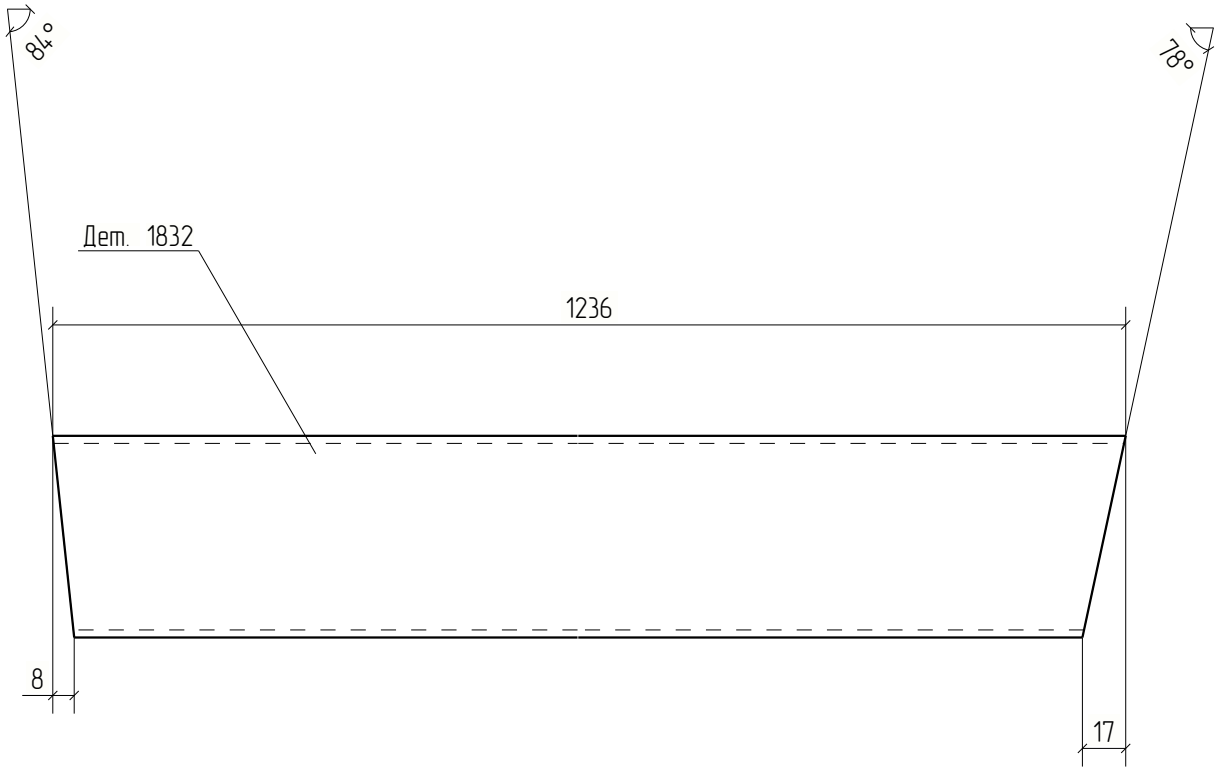


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1831	
Проверил		Амарханов				Деталь 1831	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1832	1832	Гнз80Х80Х3	1236	2	С245	8.74	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-12

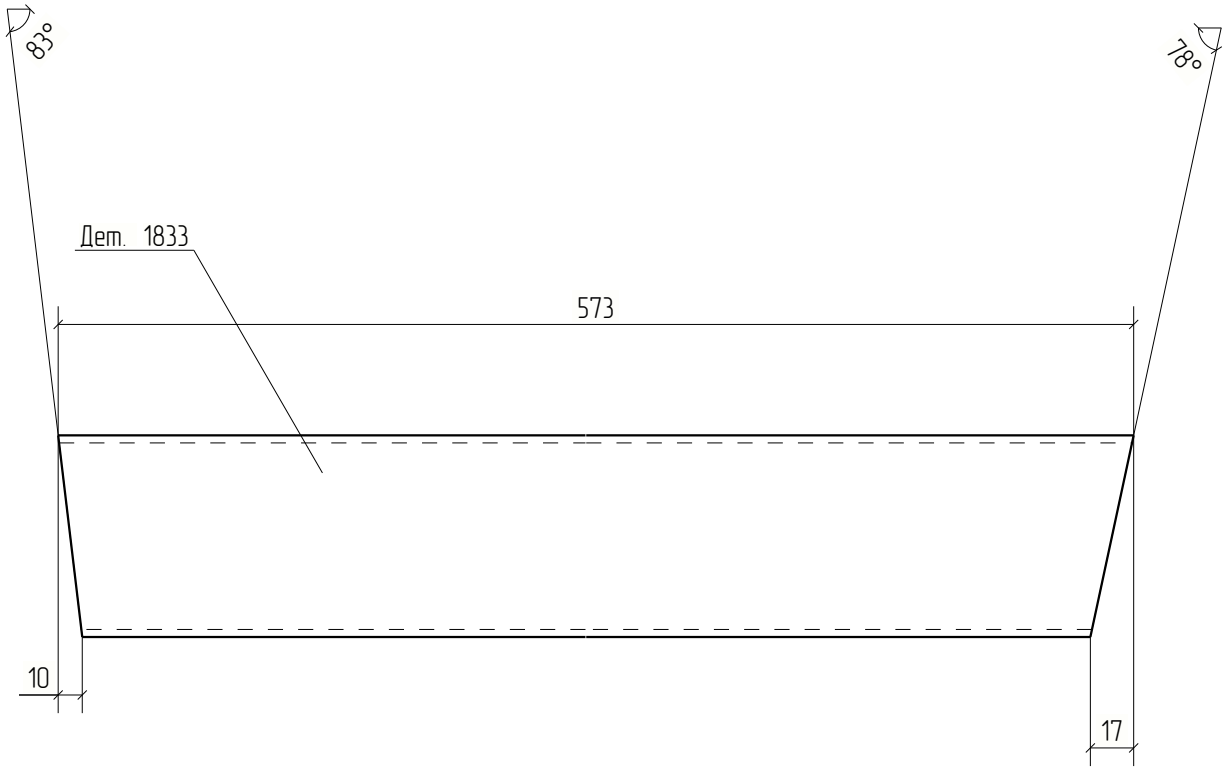


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1832	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1832	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1833	1833	Гнз80Х80Х3	573	2	С245	4.05	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-12

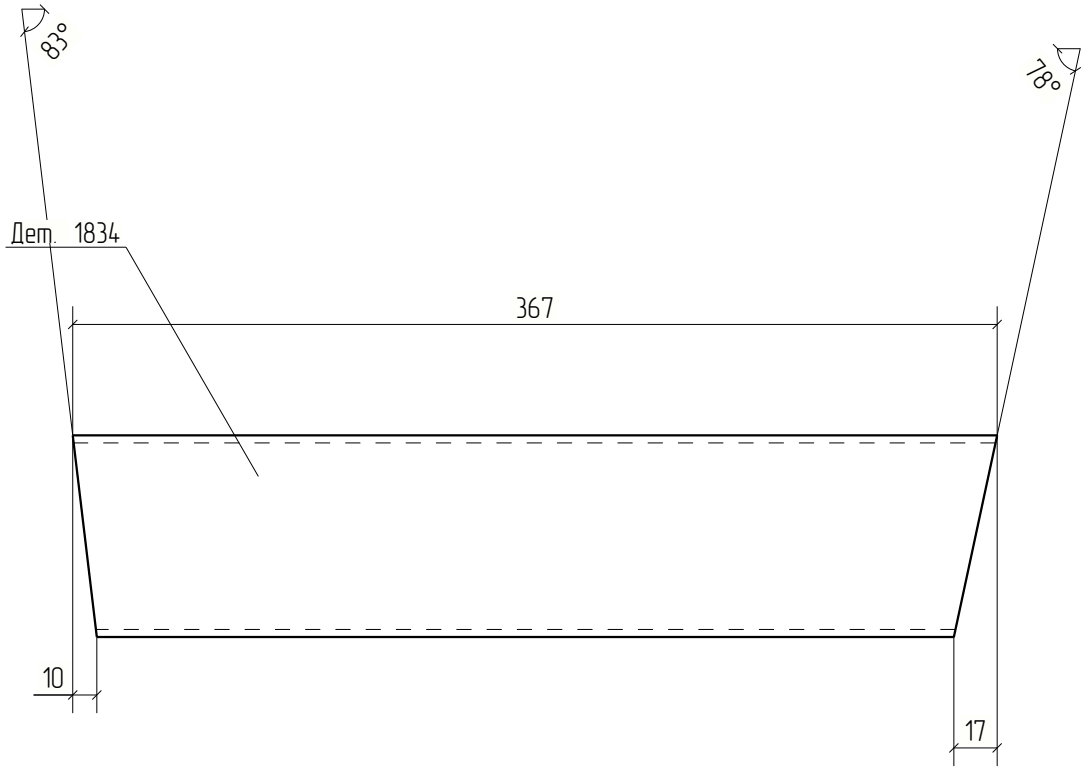


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1833	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1833	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1834	1834	Гнз80Х80Х3	367	2	С245	2.59	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-12

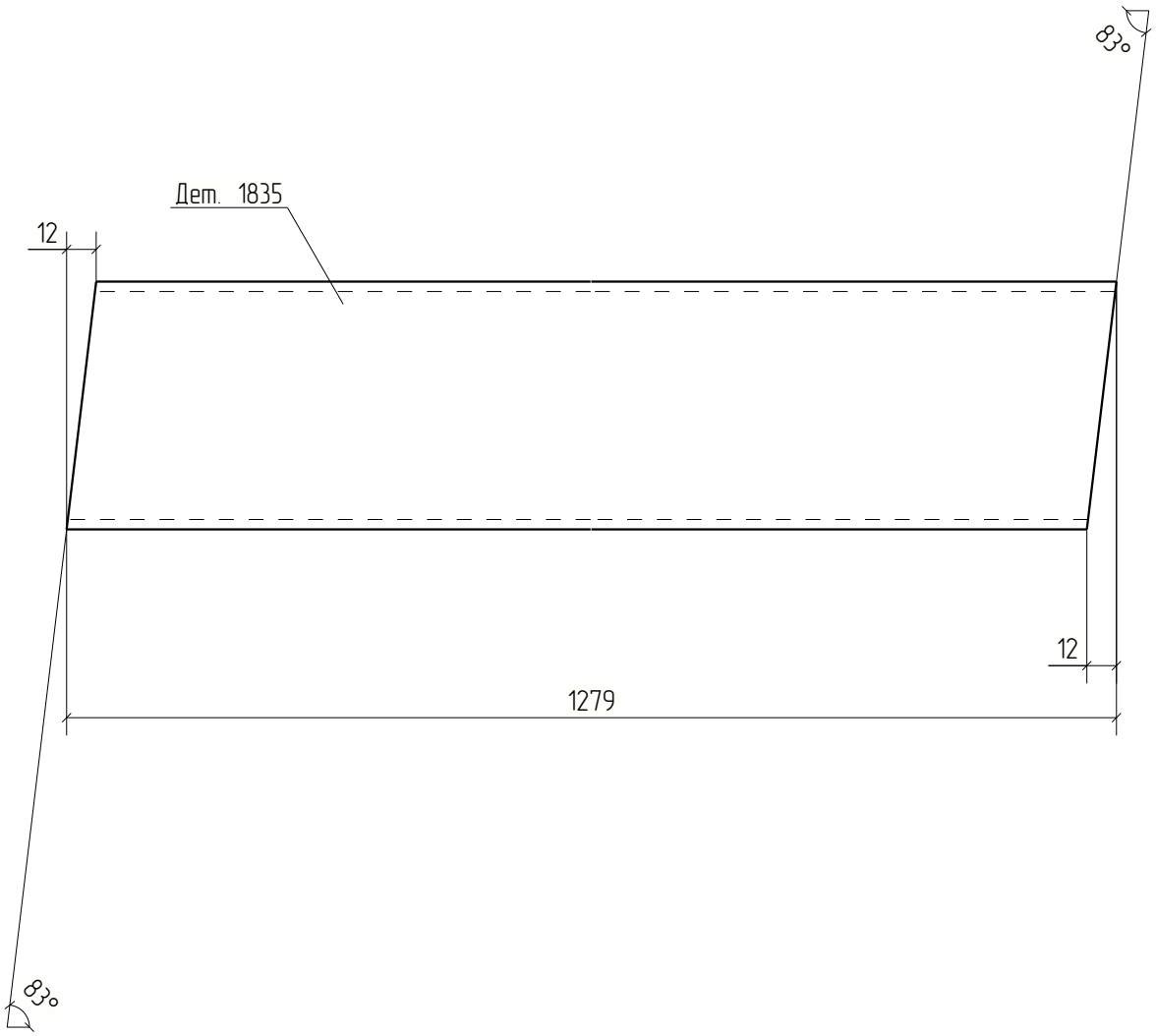


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1834	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1834	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1835	1835	Гнз100Х100Х4	1279	2	С245	15.01	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-12

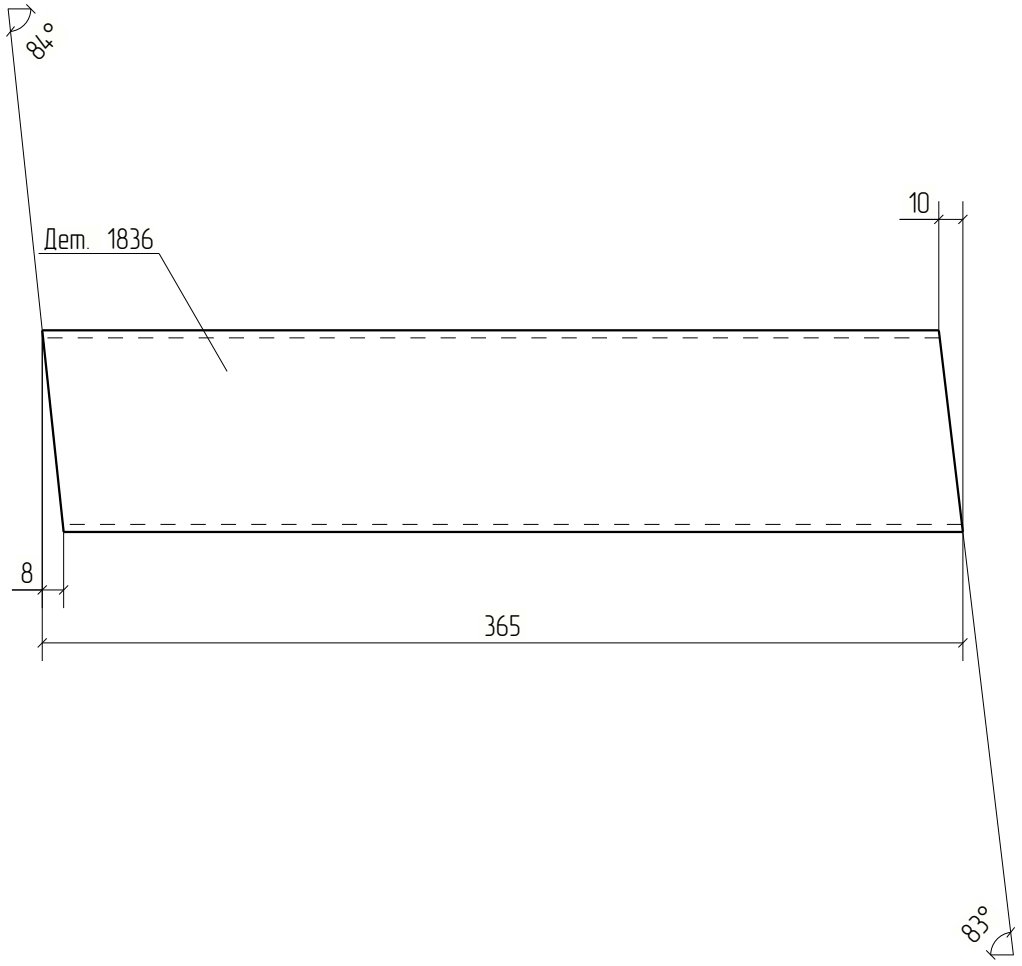


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1835	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1835	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1836	1836	Гнз80Х80Х3	365	2	С245	2.58	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-12

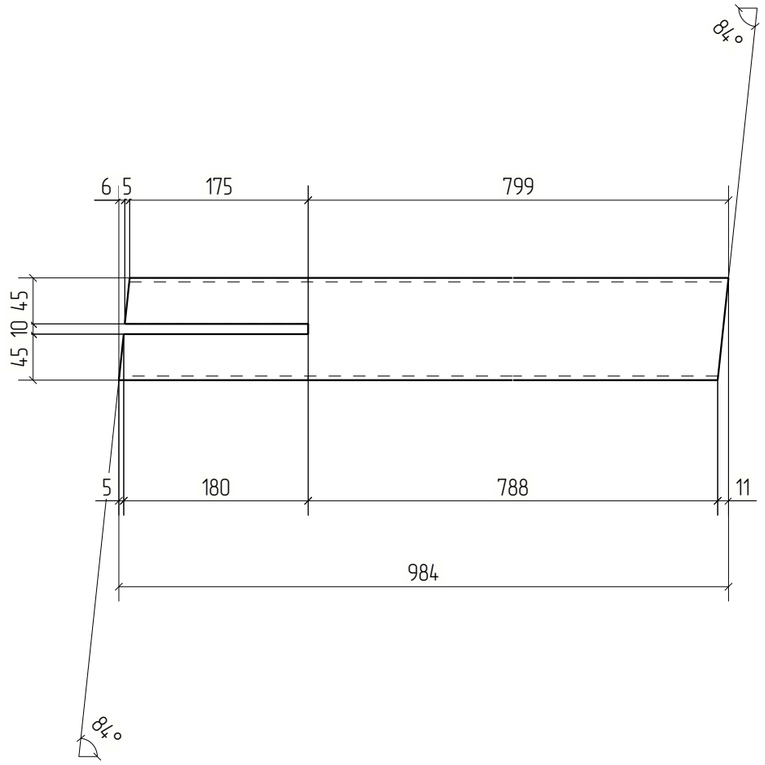


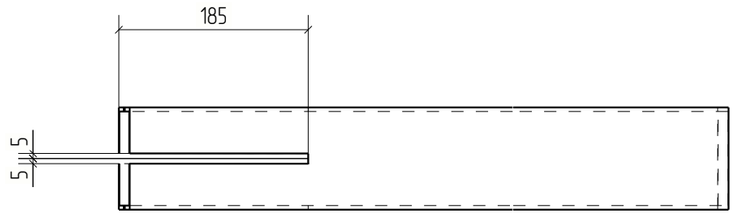
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1836	
Проверил		Амарханов				Деталь 1836	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

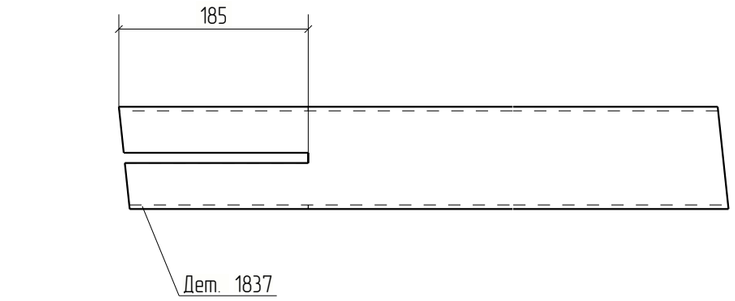
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1837	1837	Гнз100Х100Х4	984	2	С245	11.55	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-12





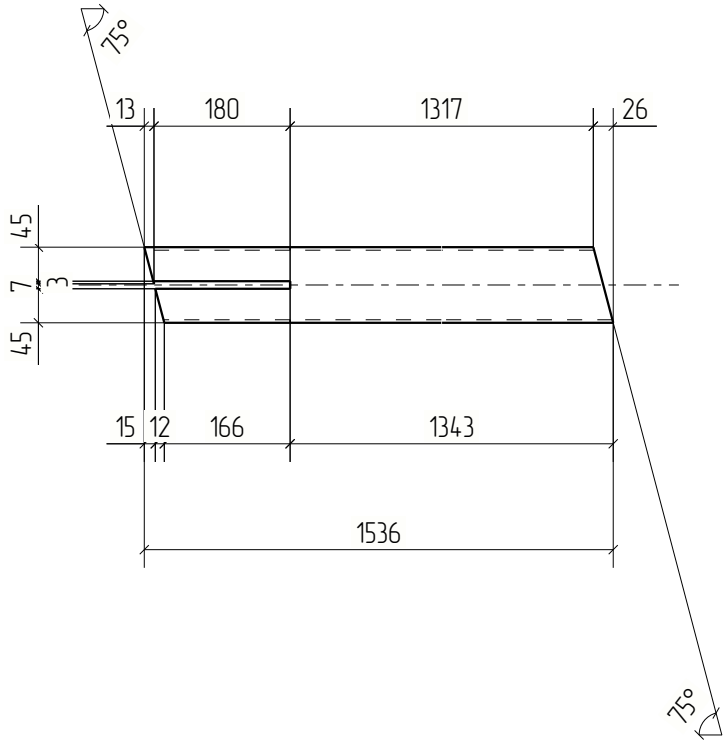


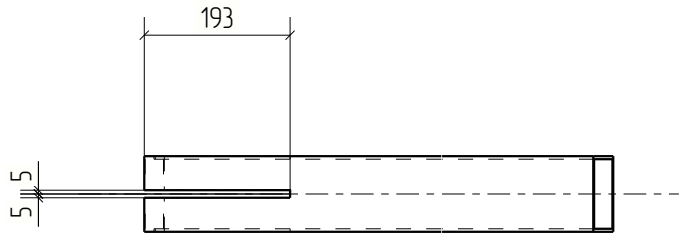
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1837	
Проверил		Амарханов				Деталь 1837	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

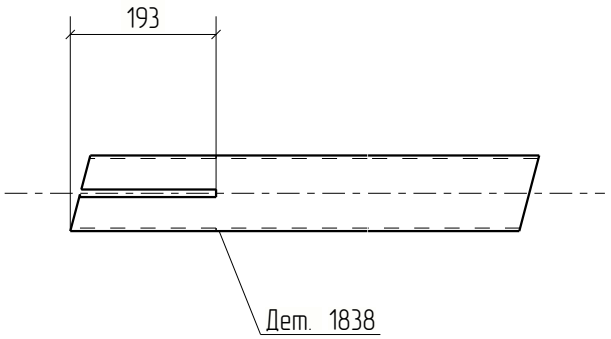
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1838	1838	Гнз100Х100Х4	1536	2	С245	18.03	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-3
1	Ф23-11





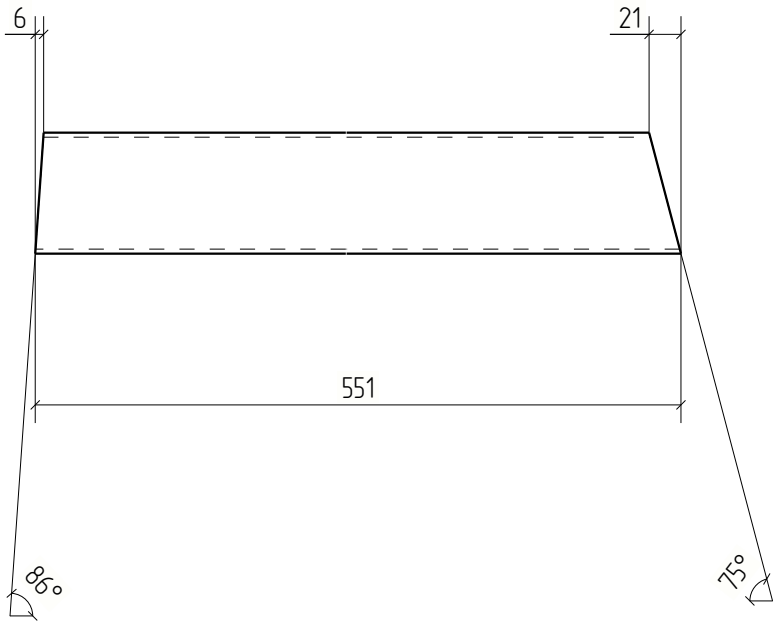


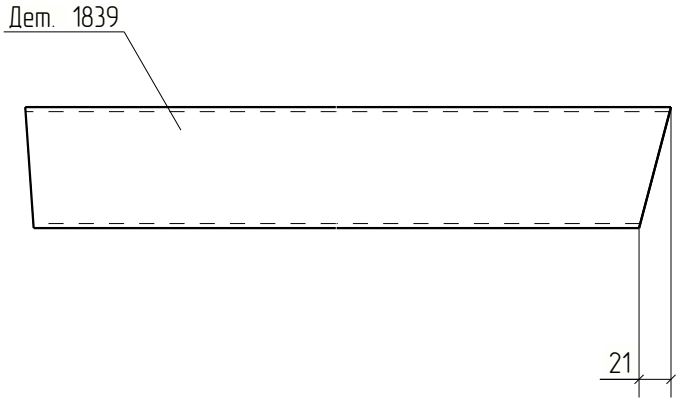
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1838	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1838	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1839	1839	Гнз80Х80Х3	551	2	С245	3.90	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-3
1	Ф23-11



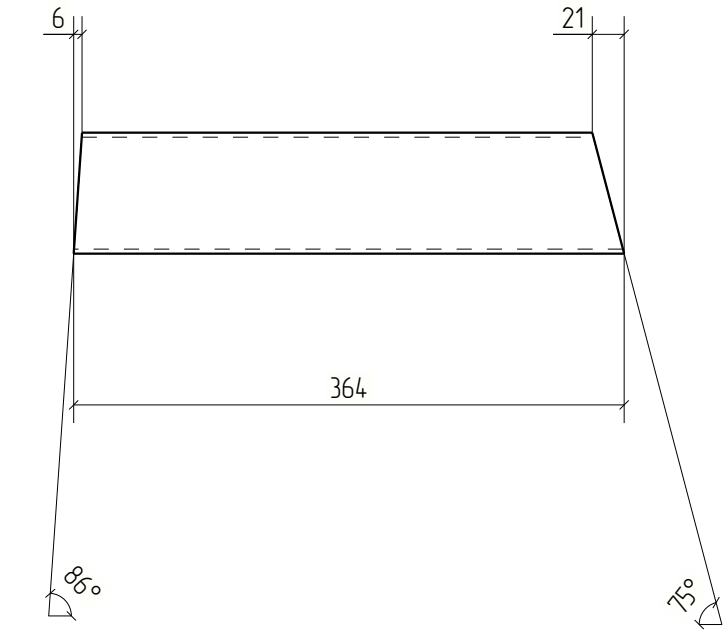


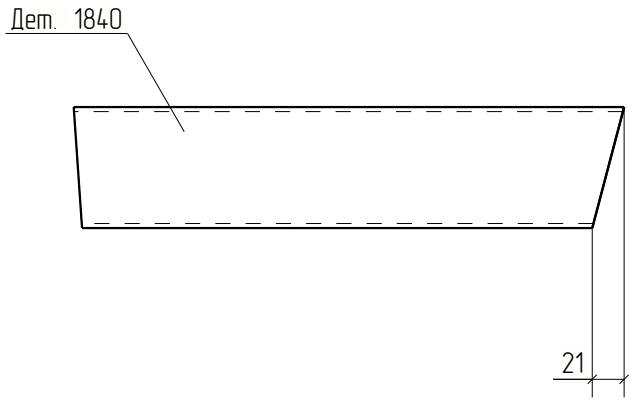
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1839	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1839	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1840	1840	Гнз80Х80Х3	364	2	С245	2.57	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-3
1	Ф23-11



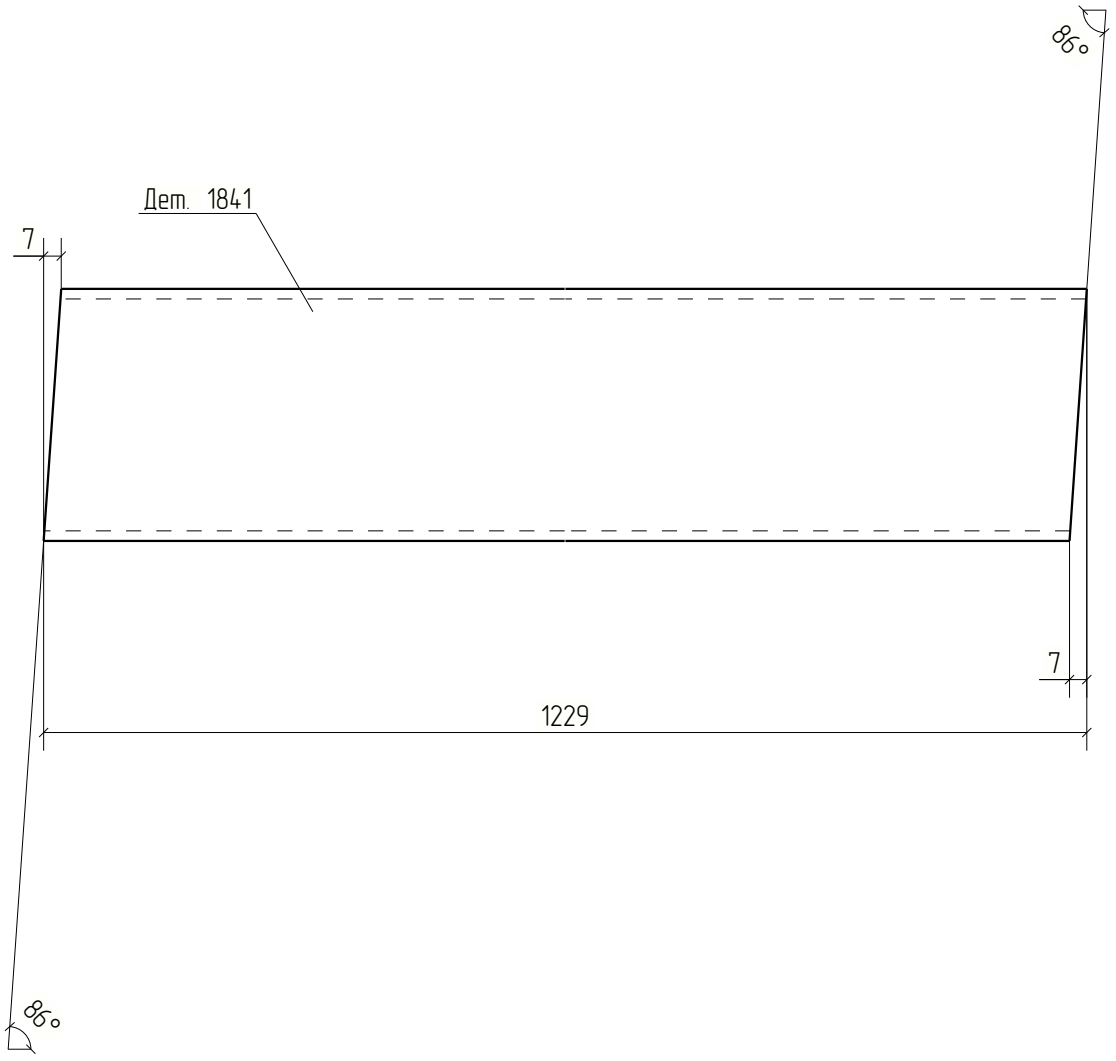


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1840	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1840	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1841	1841	Гнз100Х100Х4	1229	2	С245	14.42	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-3
1	Ф23-11

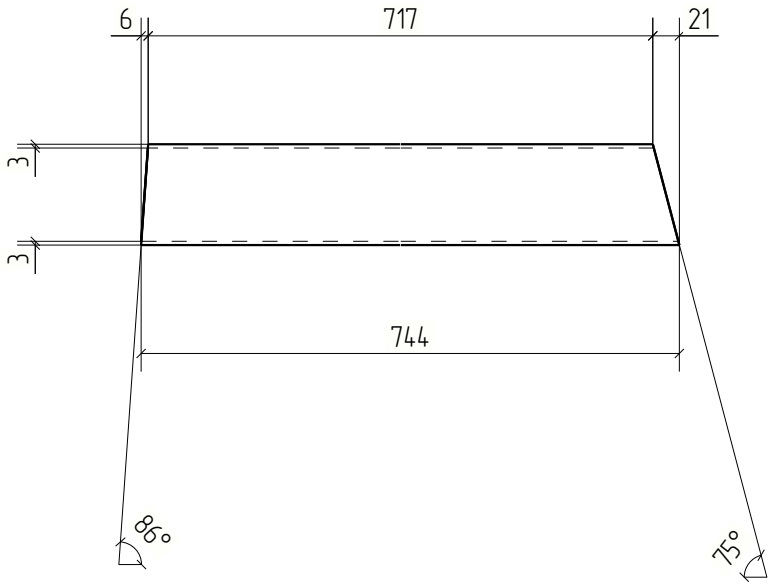


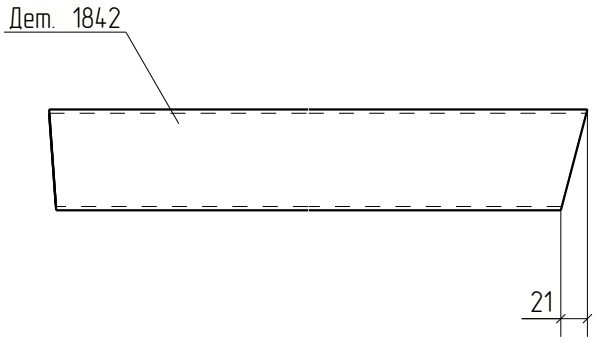
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1841	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1841	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1842	1842	Гнз80Х80Х3	744	1	С245	5.26	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-11



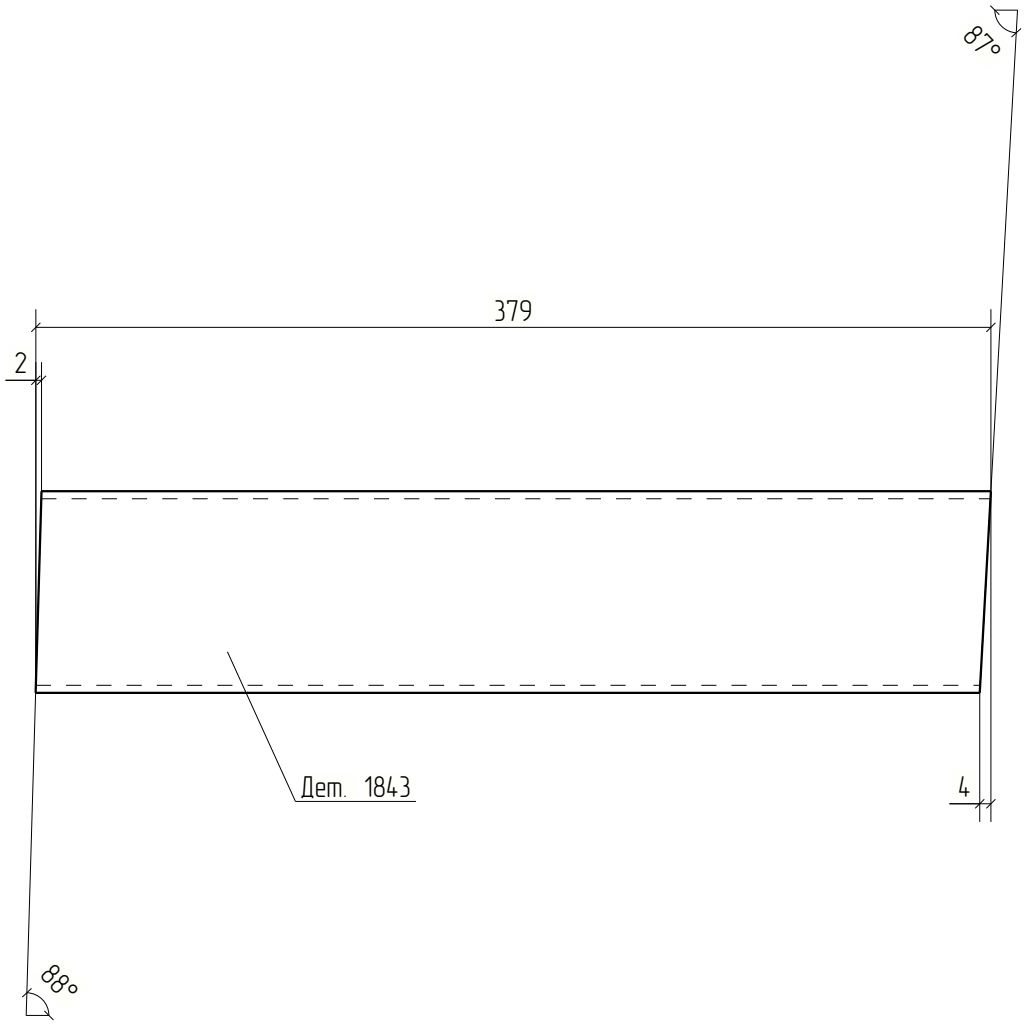


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1842	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1842	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1843	1843	Гнз80Х80Х3	379	2	С245	2.68	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-3
1	Ф23-11

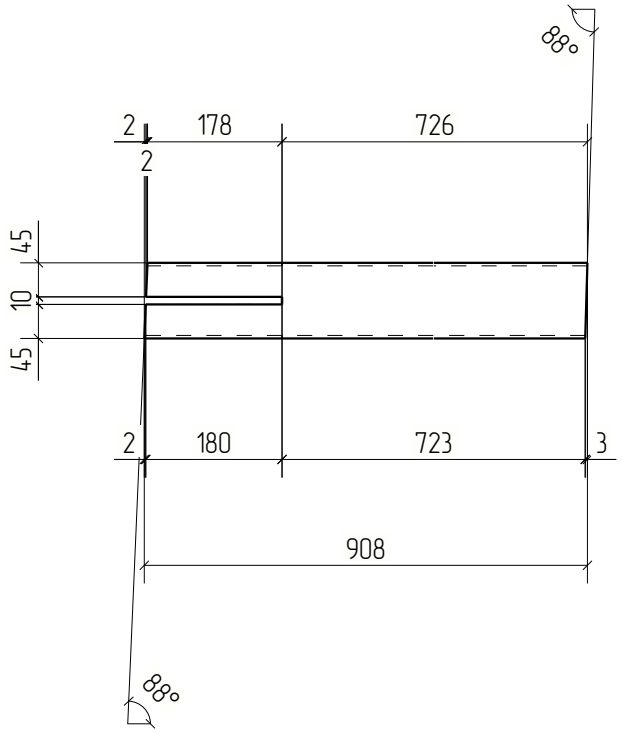


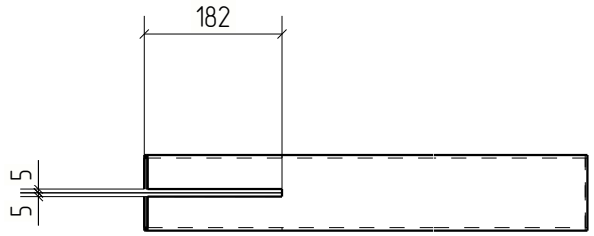
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1843	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1843	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

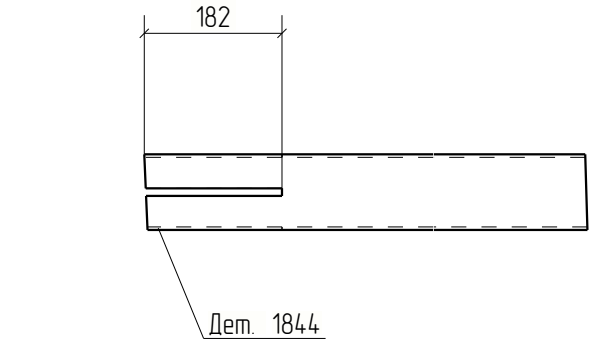
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1844	1844	Гнз100Х100Х4	908	2	С245	10.66	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-3
1	Ф23-11





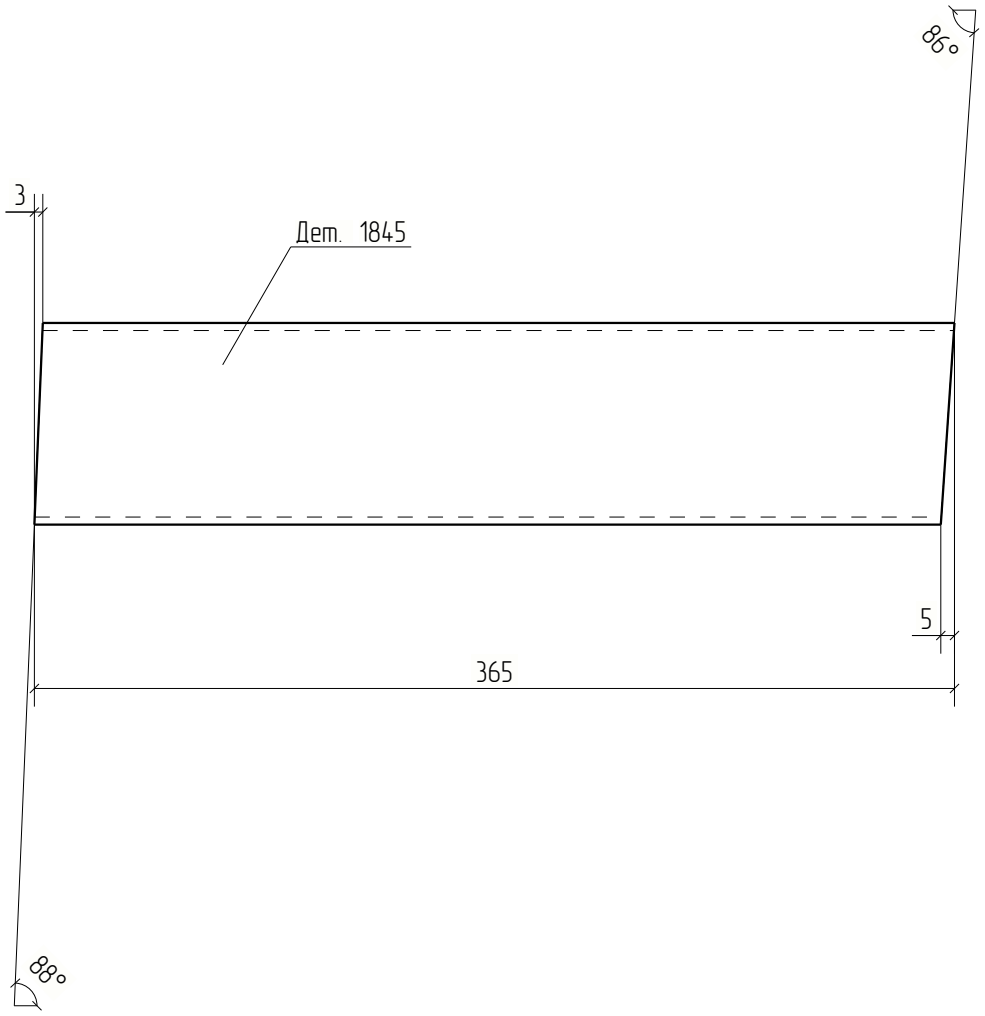


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1844	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1844	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1845	1845	Гнз80Х80Х3	365	2	С245	2.58	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-3
1	Ф23-11

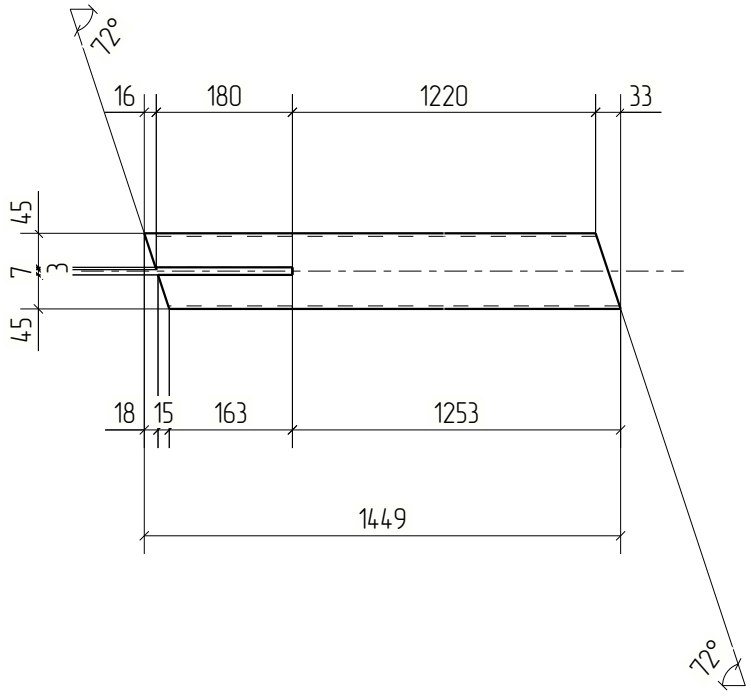


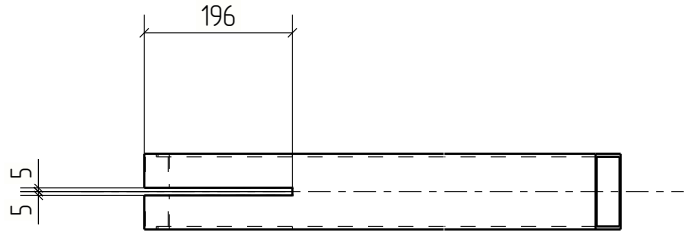
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1845	
Разработал		Ким				Деталь 1845	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

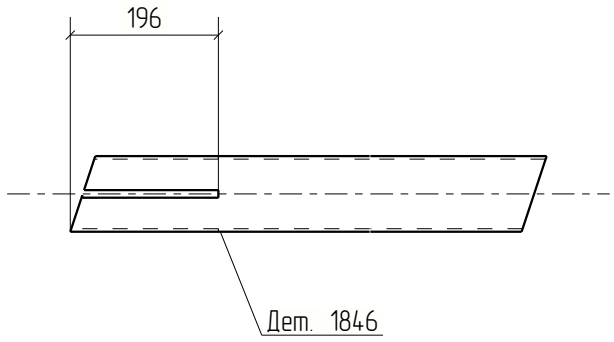
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1846	1846	Гнз100Х100Х4	1449	2	С245	17.00	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-2
1	Ф23-10





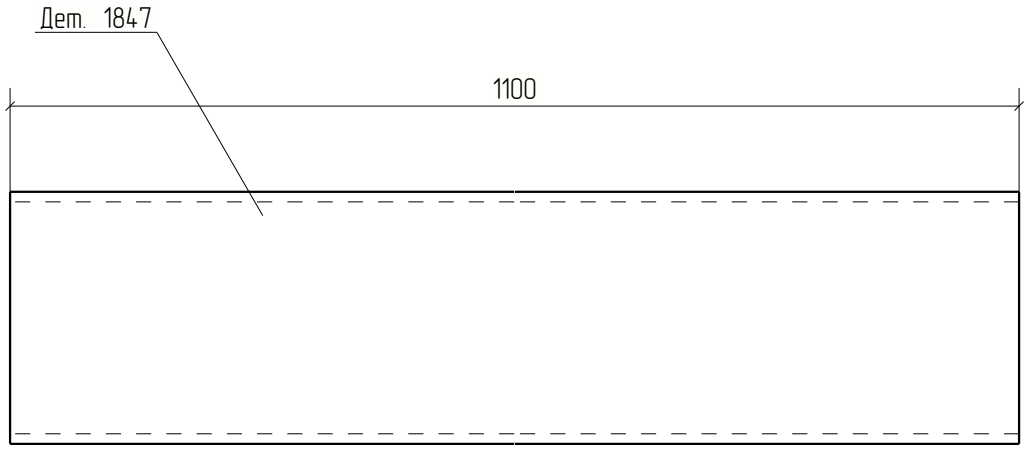


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1846	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1846	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1847	1847	Гнз100Х100Х4	1100	2	С245	12.91	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-2
1	Ф23-10

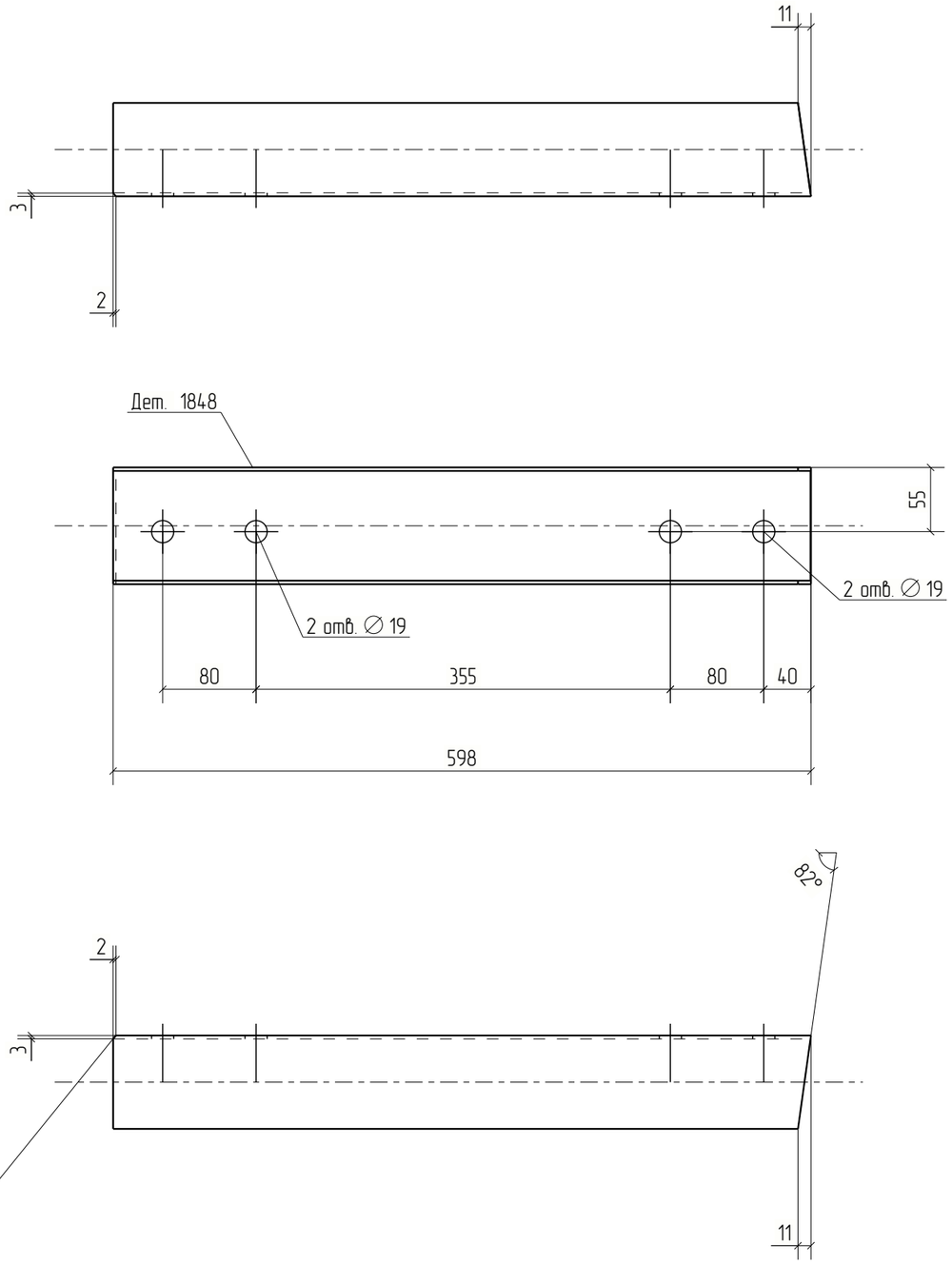


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1847; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1847	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1848	1848	Гн[100X80X3	598	1	С245	3.47	

Кол-во	В сборках
1	П1-235

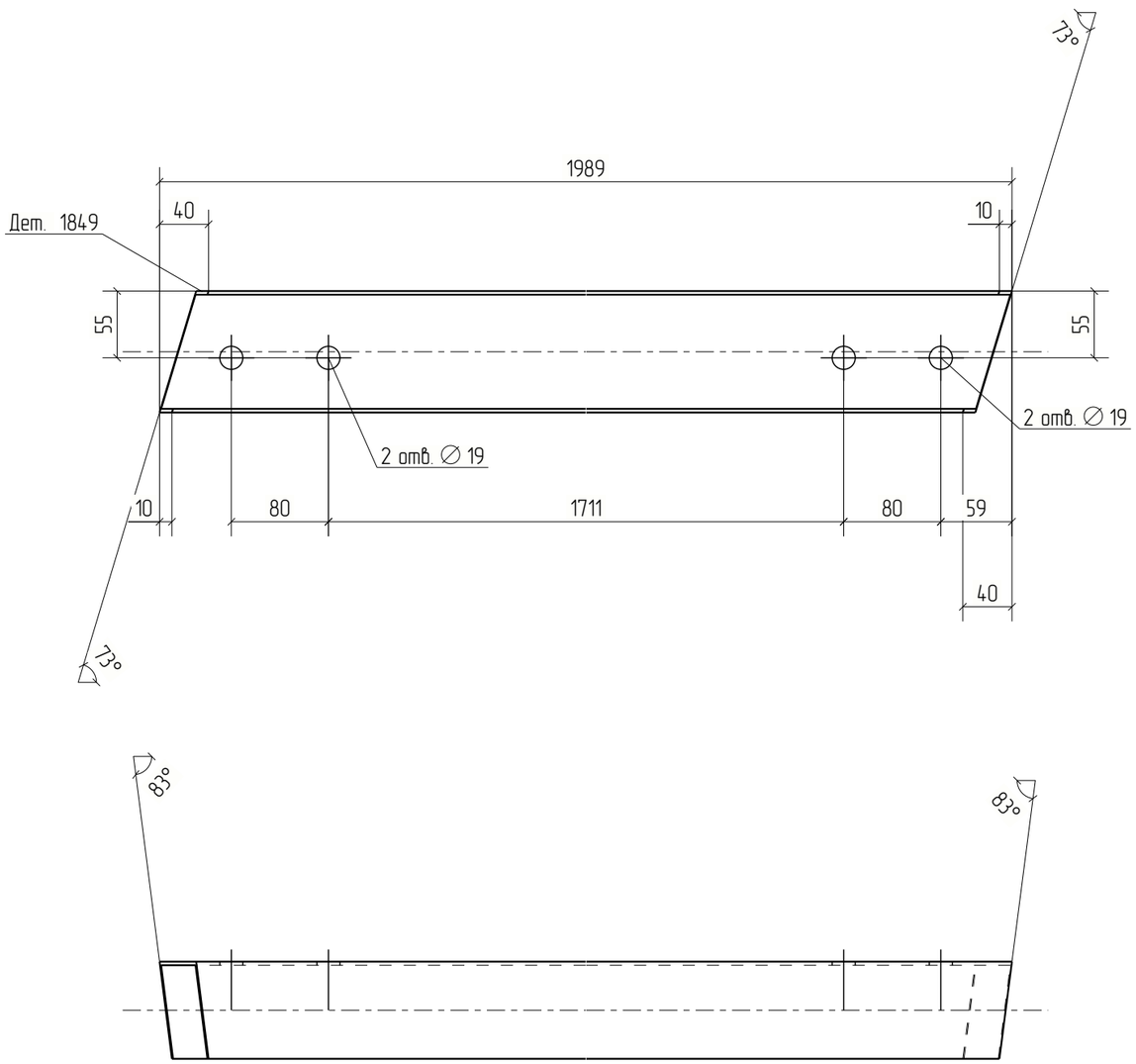


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1848	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1848	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1849	1849	Гн[100X80X3	1989	1	С245	11.55	

Кол-во	В сборках
1	П1-78

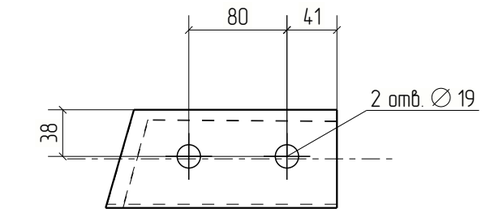


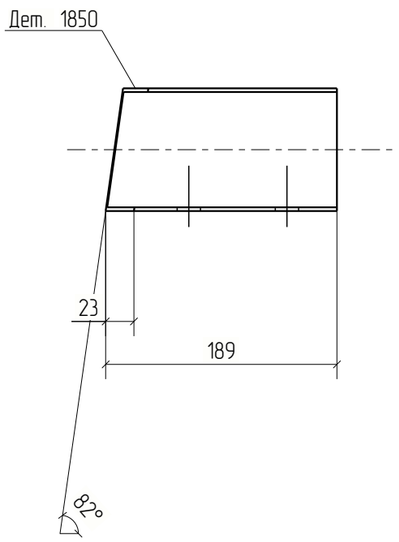
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1849	
Проверил		Амарханов				Деталь 1849	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

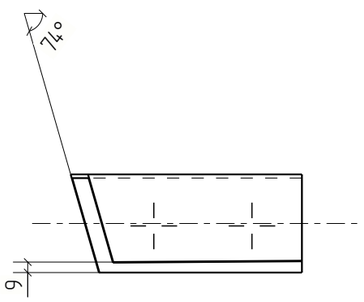
Tekla structures

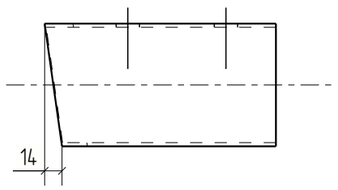
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1850	1850	Гн[100X80X3	189	2	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
2	МЗ-426







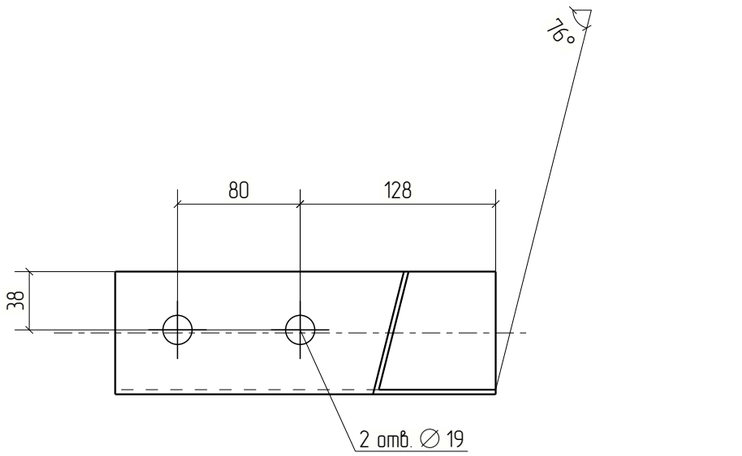


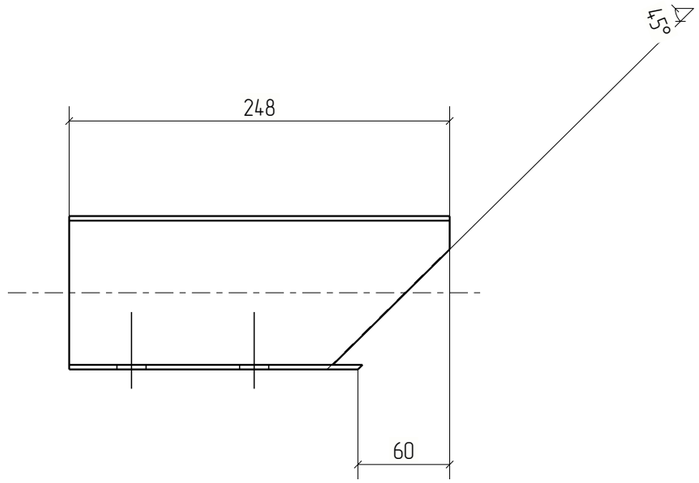
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1850	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1850	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

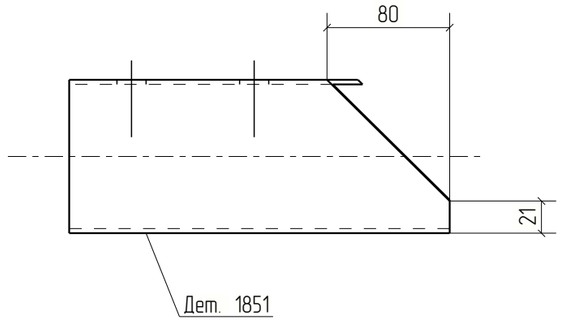
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1851	1851	Гн[100X80X3	248	1	С245	1.44	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-429





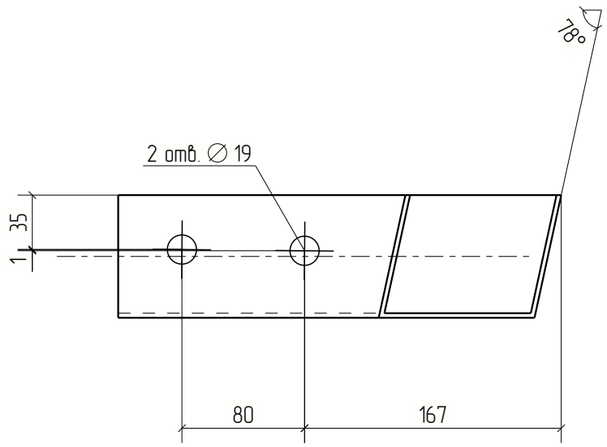


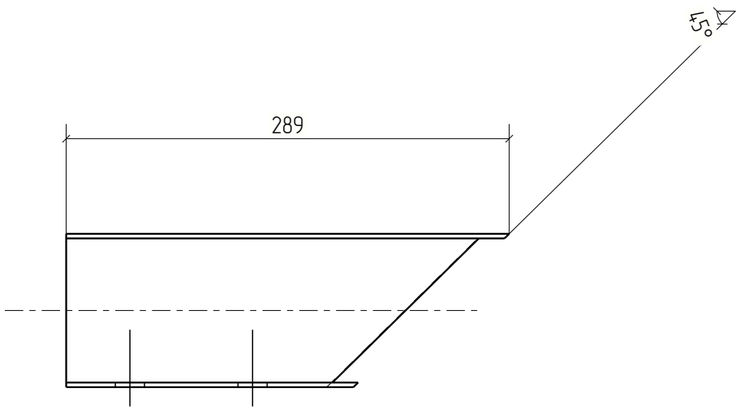
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1851	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1851	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

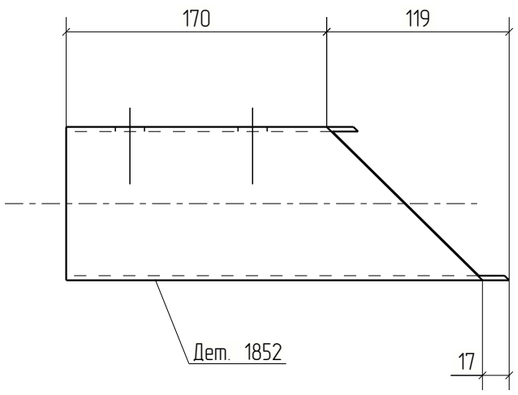
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1852	1852	Гн[100X80X3	289	1	С245	1.68	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-428





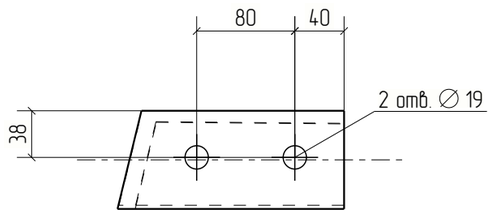


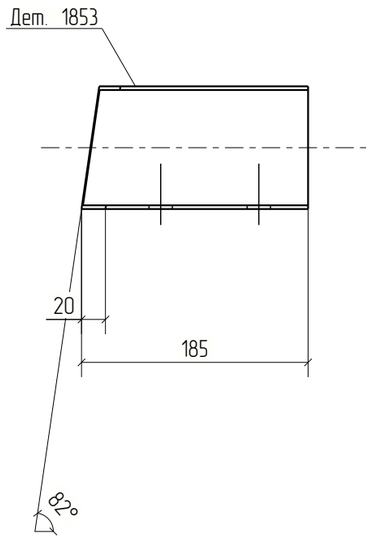
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1852	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1852	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

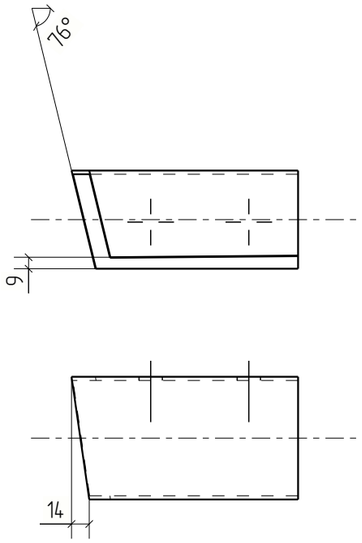
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1853	1853	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-425





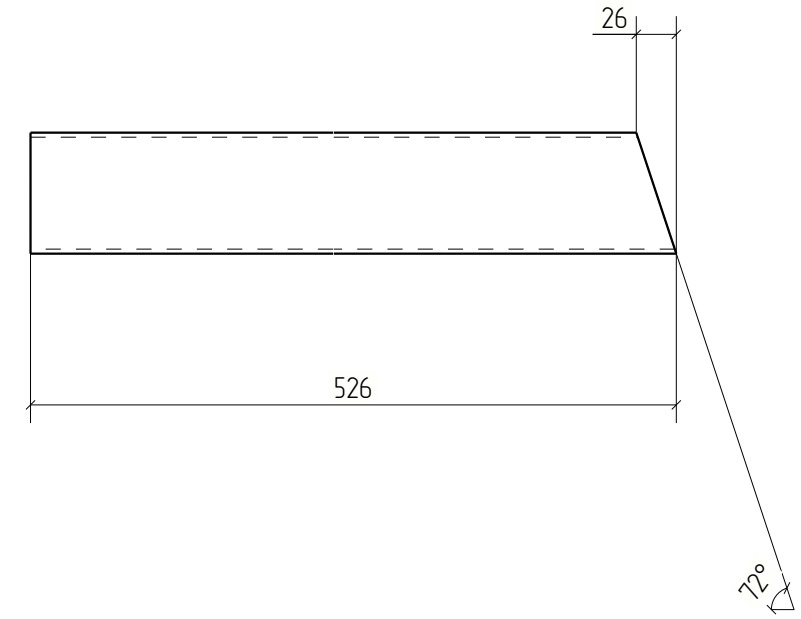


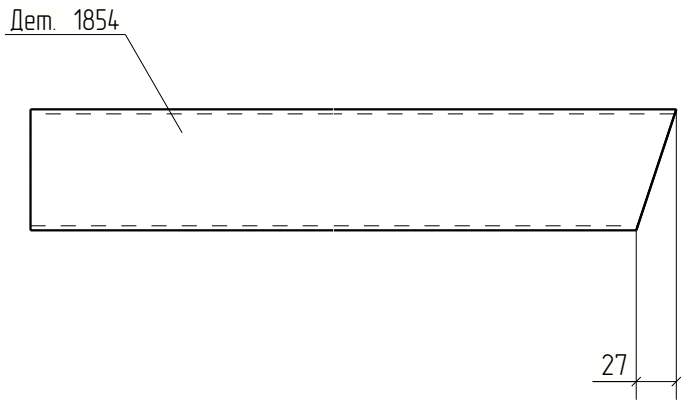
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1853	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1853	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1854	1854	Гнз80Х80Х3	526	2	С245	3.72	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-2
1	Ф23-10



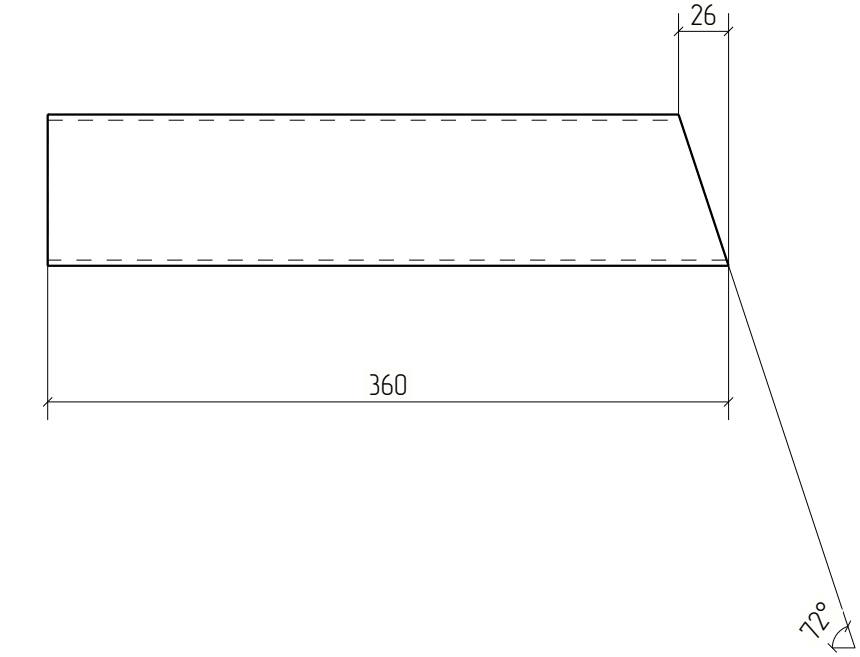


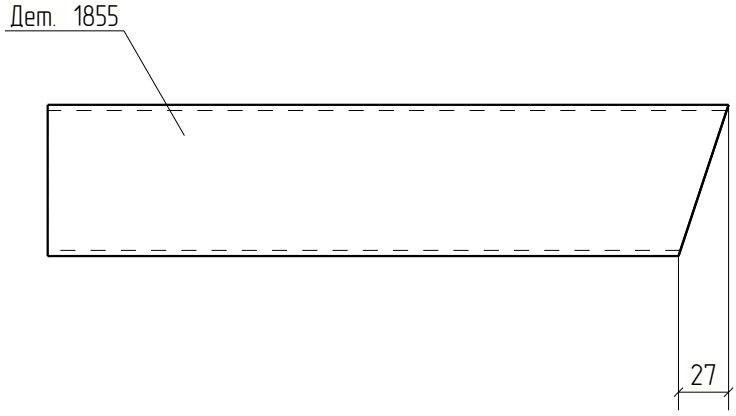
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1854	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1854	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1855	1855	Гнз80Х80Х3	360	2	С245	2.55	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-2
1	Ф23-10



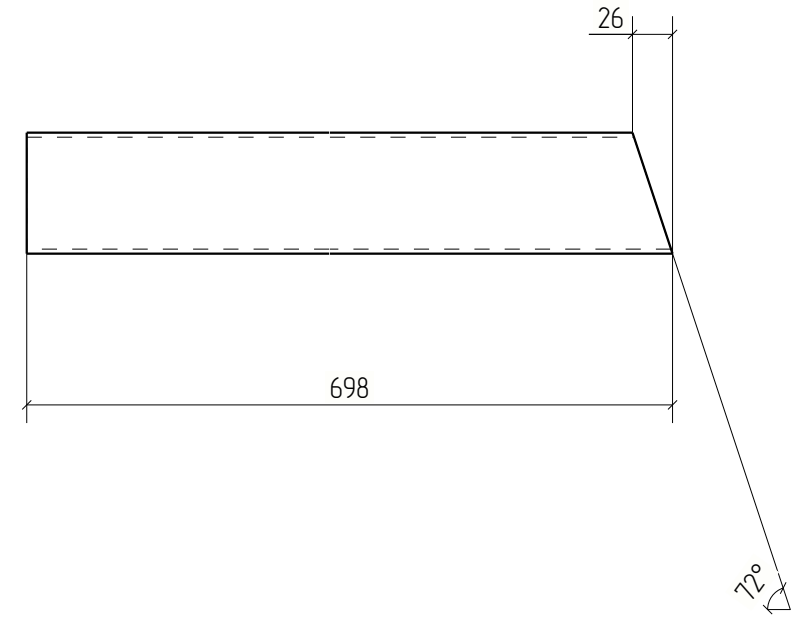


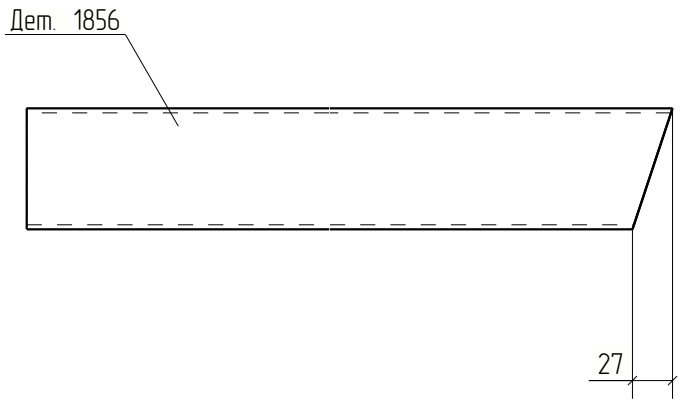
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1855	
Проверил		Амарханов				Деталь 1855	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1856	1856	Гнз80Х80Х3	698	2	С245	4.93	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-2
1	Ф23-10



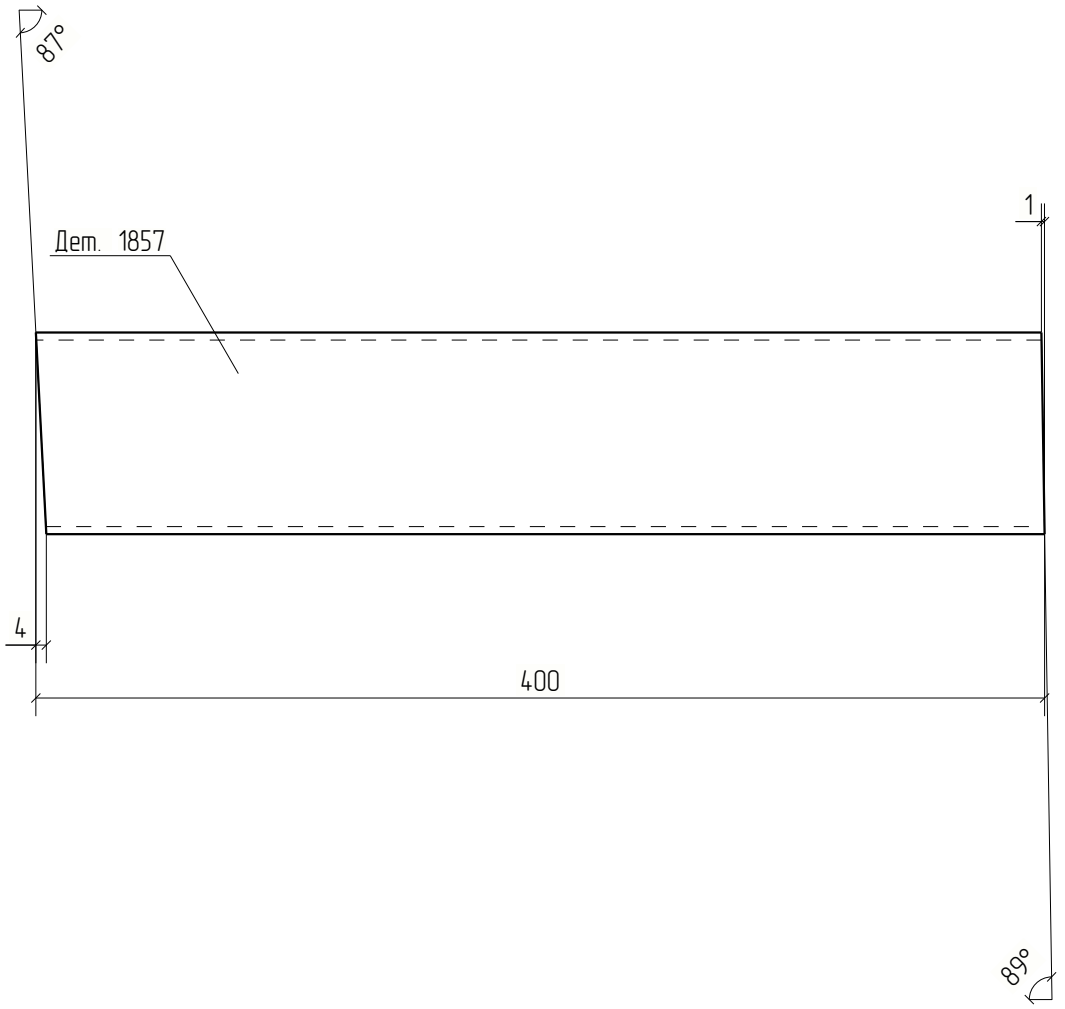


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1856	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1856	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1857	1857	Гнз80Х80Х3	400	2	С245	2.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-2
1	Ф23-10

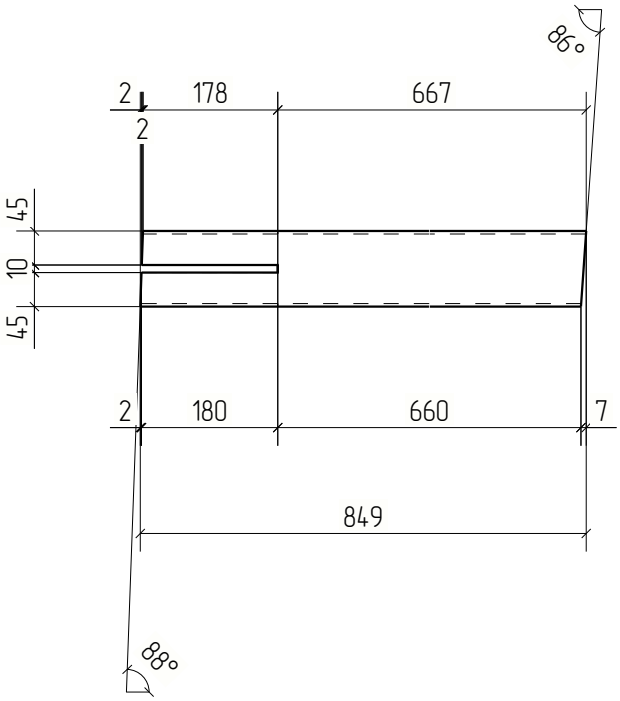


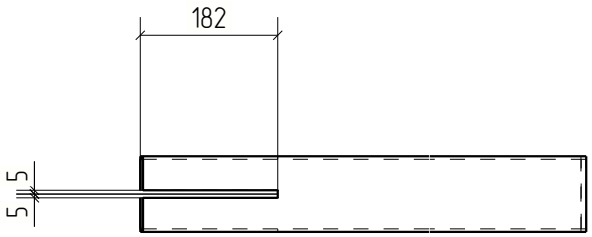
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1857	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1857	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

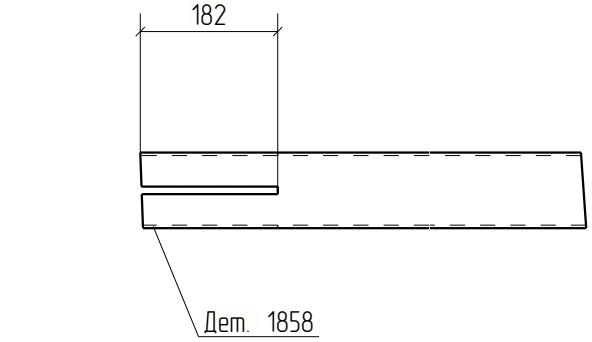
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1858	1858	Гнз100Х100Х4	849	2	С245	9.96	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-2
1	Ф23-10





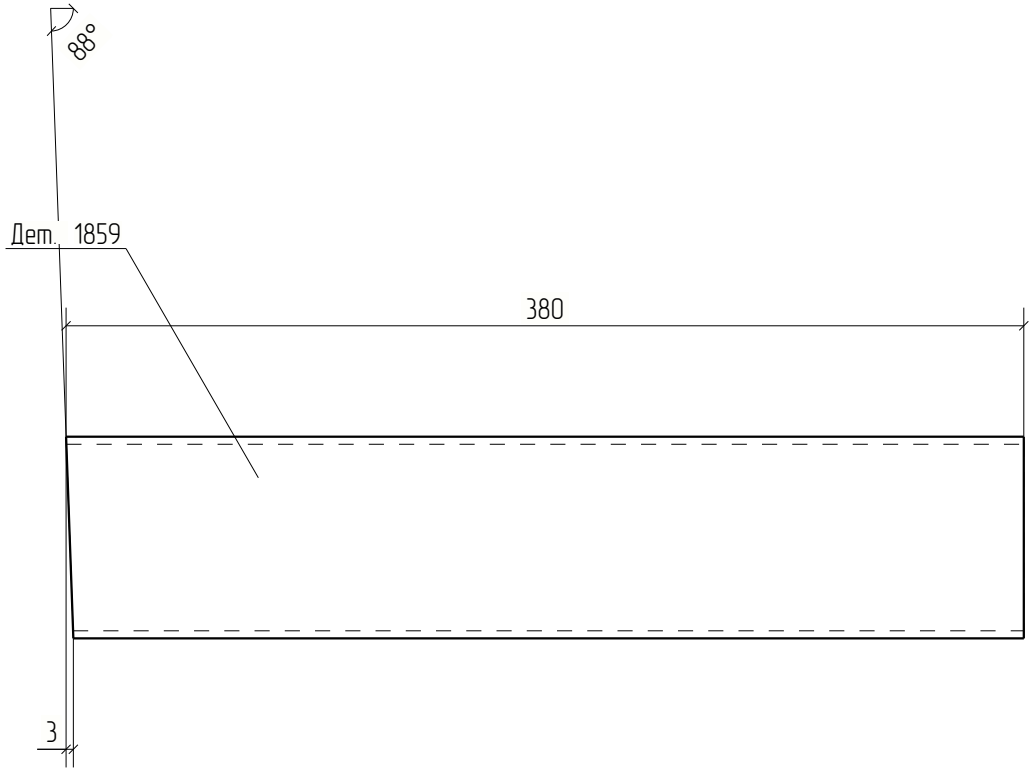


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1858	
Проверил		Амарханов				Деталь 1858	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1859	1859	Гнз80Х80Х3	380	2	С245	2.69	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-2
1	Ф23-10

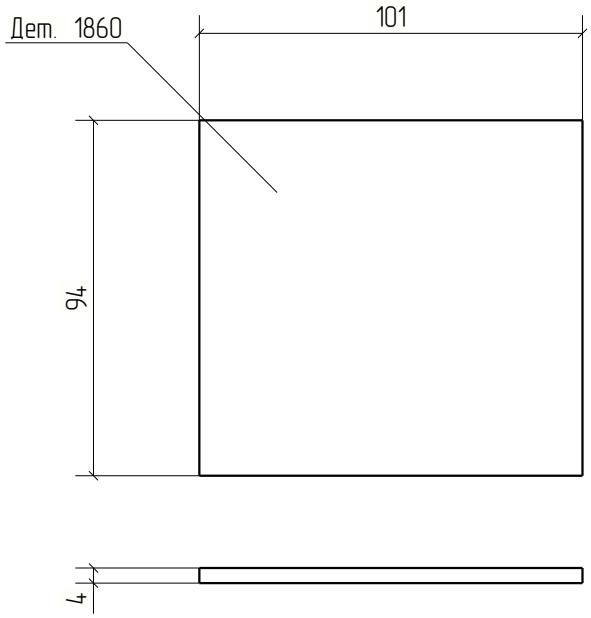


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1859	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1859	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1860	1860	−4*94	101	2	С245	0.30	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-2
1	Ф23-10

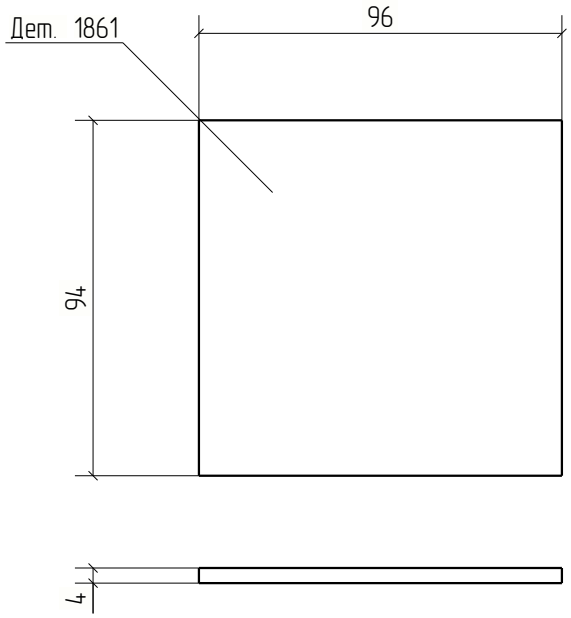


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1860	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1860	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1861	1861	−4*94	96	4	С245	0.28	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-2
2	Ф23-10

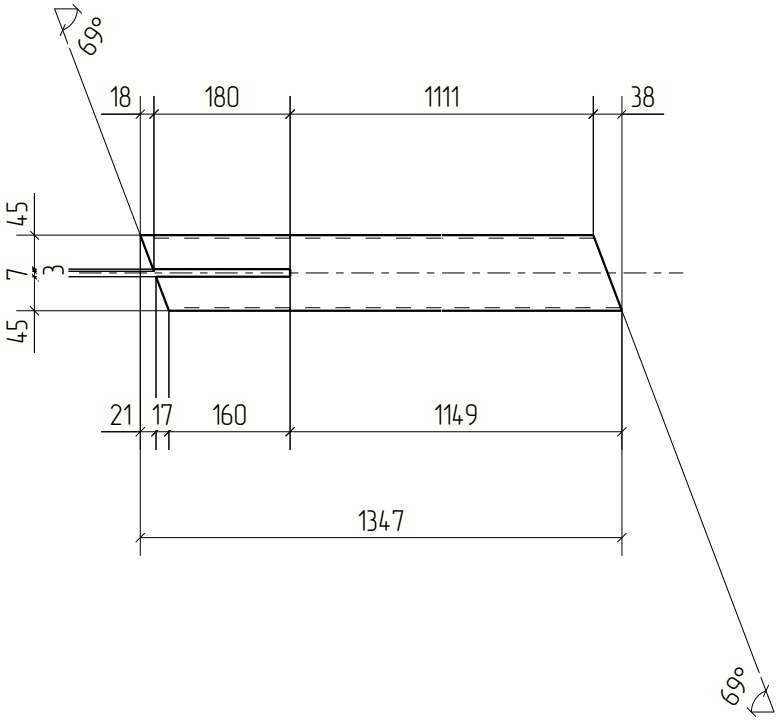


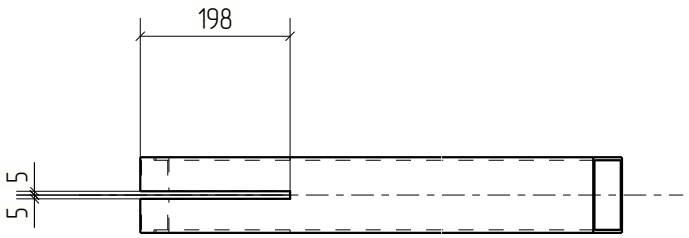
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1861; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1861	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

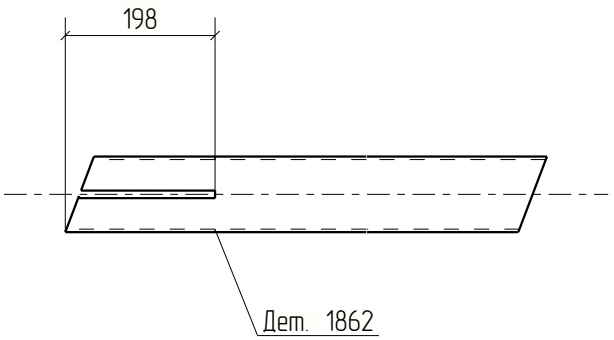
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1862	1862	Гнз100Х100Х4	1347	2	С245	15.81	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-9





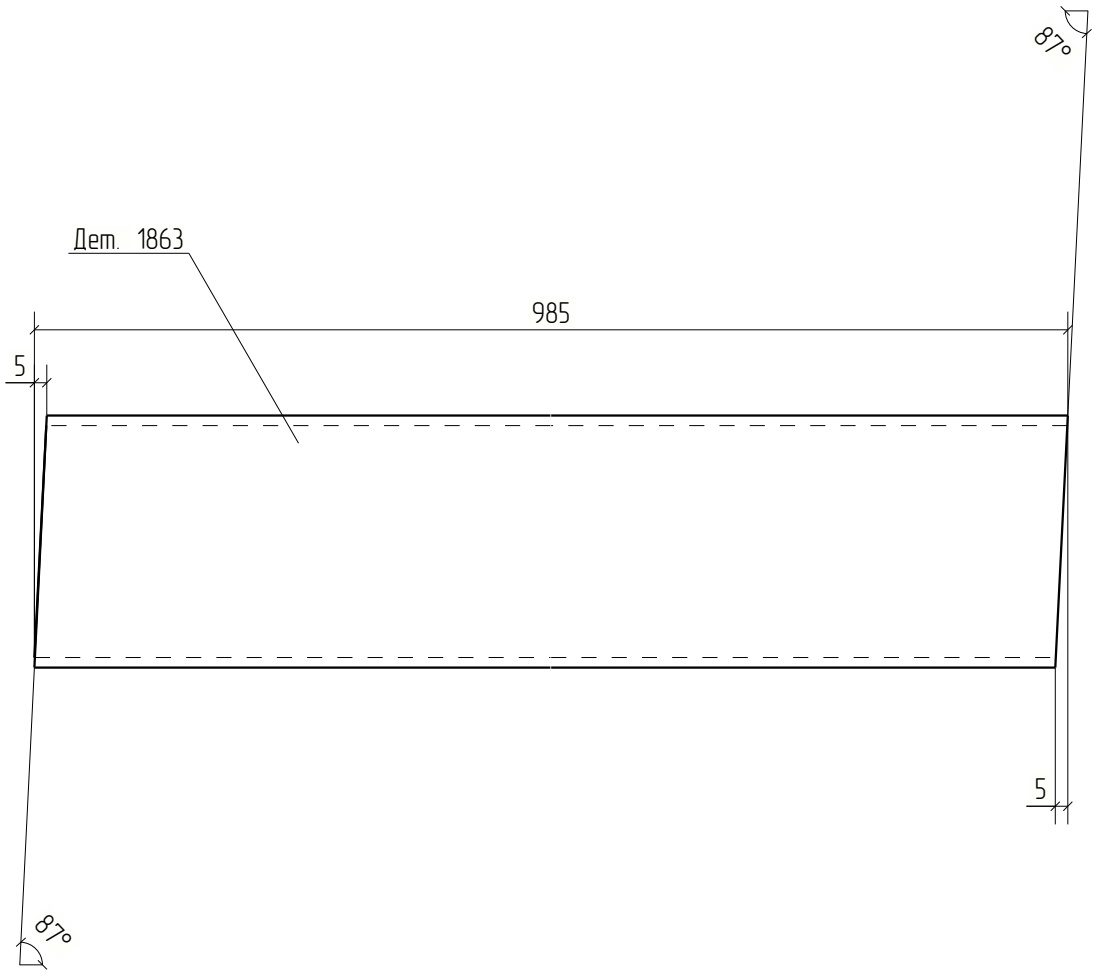


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1862	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1862	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1863	1863	Гнз100Х100Х4	985	2	С245	11.56	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-9

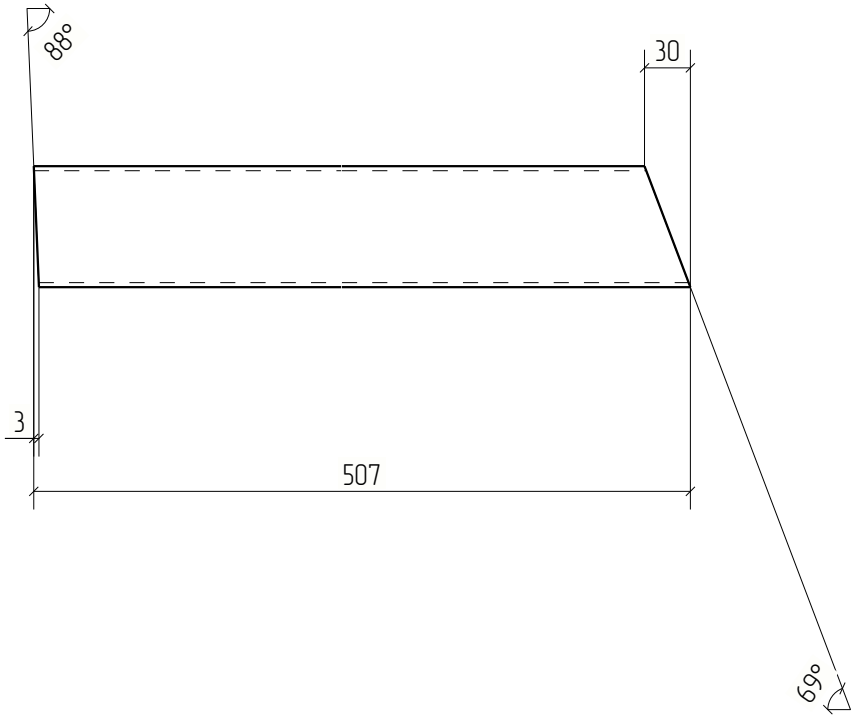


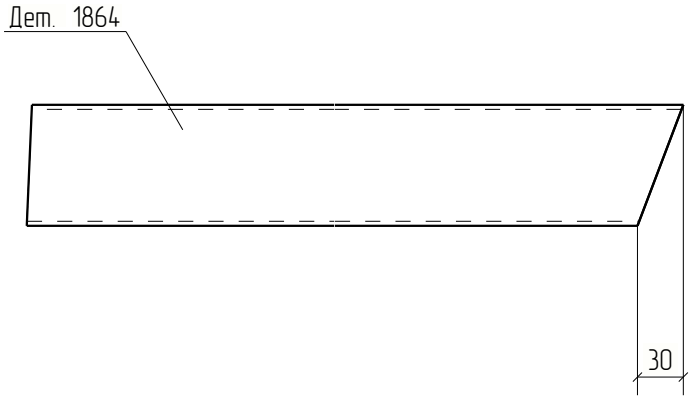
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1863	
Разработал		Ким				Деталь 1863	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1864	1864	Гнз80Х80Х3	507	2	С245	3.59	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-9



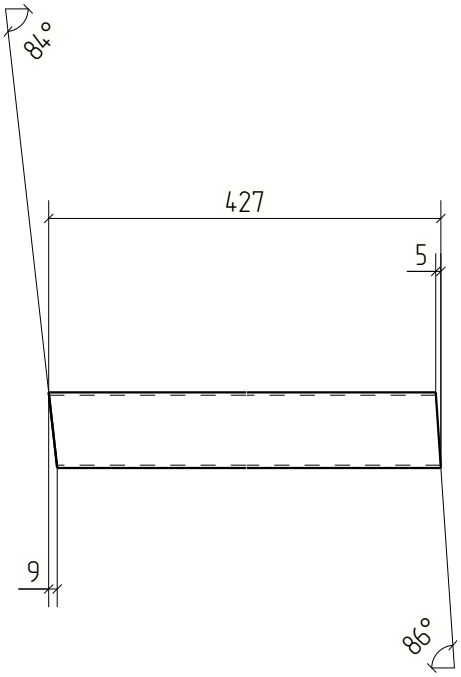


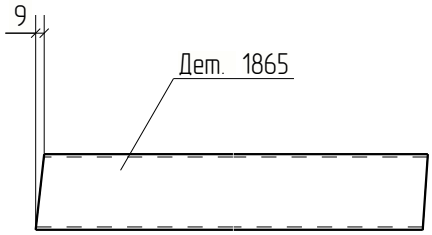
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1864	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1864	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1865	1865	Гнз80Х80Х3	427	2	С245	3.02	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-9



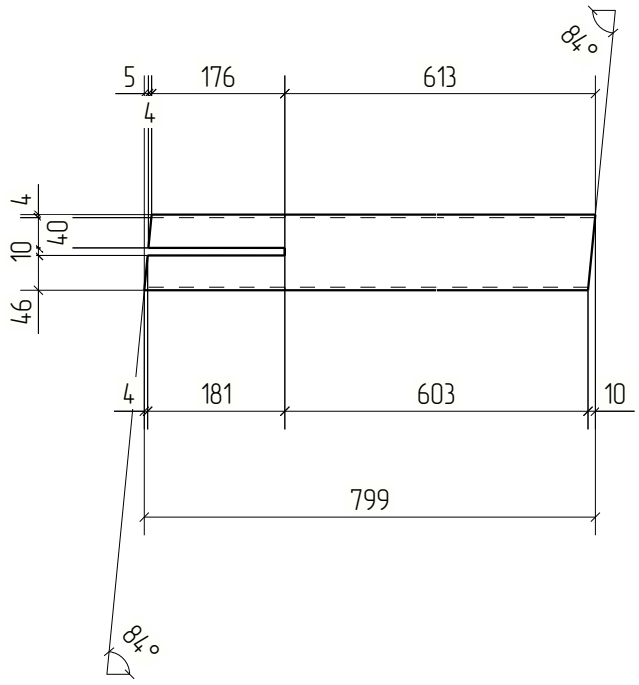


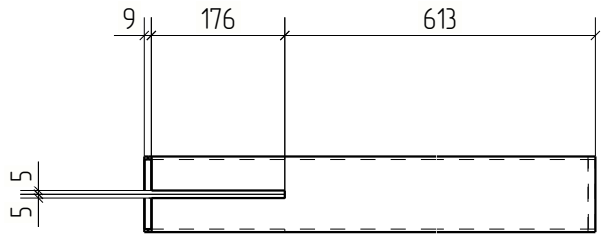
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1865	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1865	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

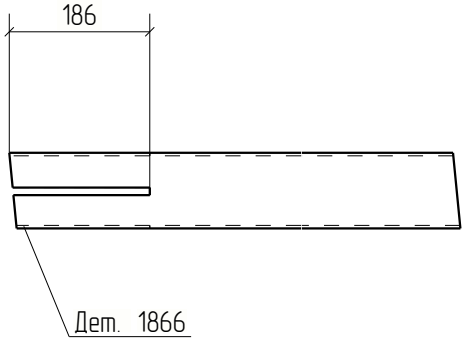
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1866	1866	Гнз100Х100Х4	799	2	С245	9.38	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-9





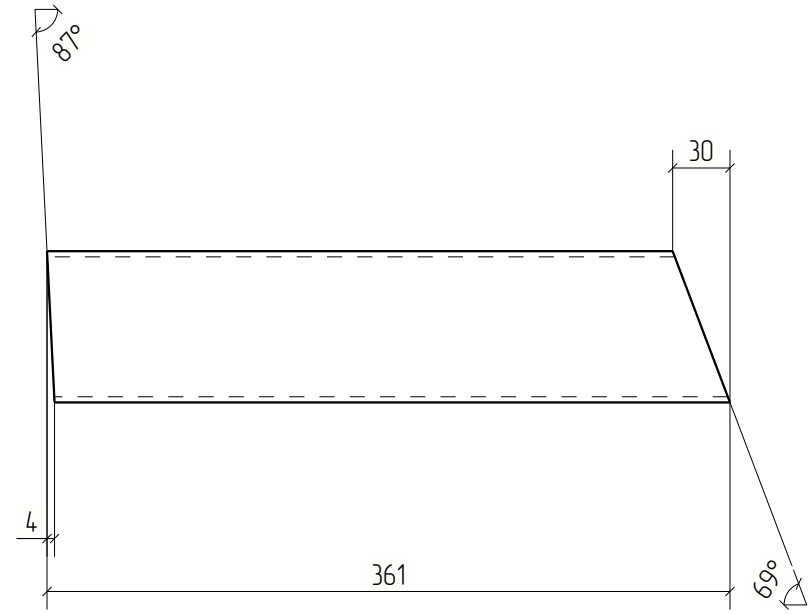


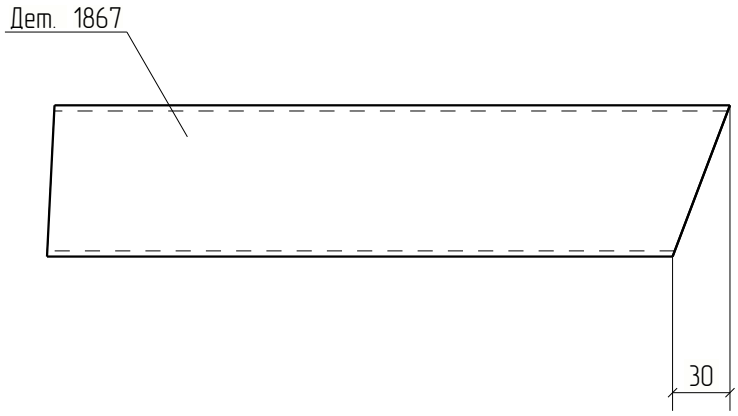
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1866	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1866	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1867	1867	Гнз80Х80Х3	361	2	С245	2.56	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-9



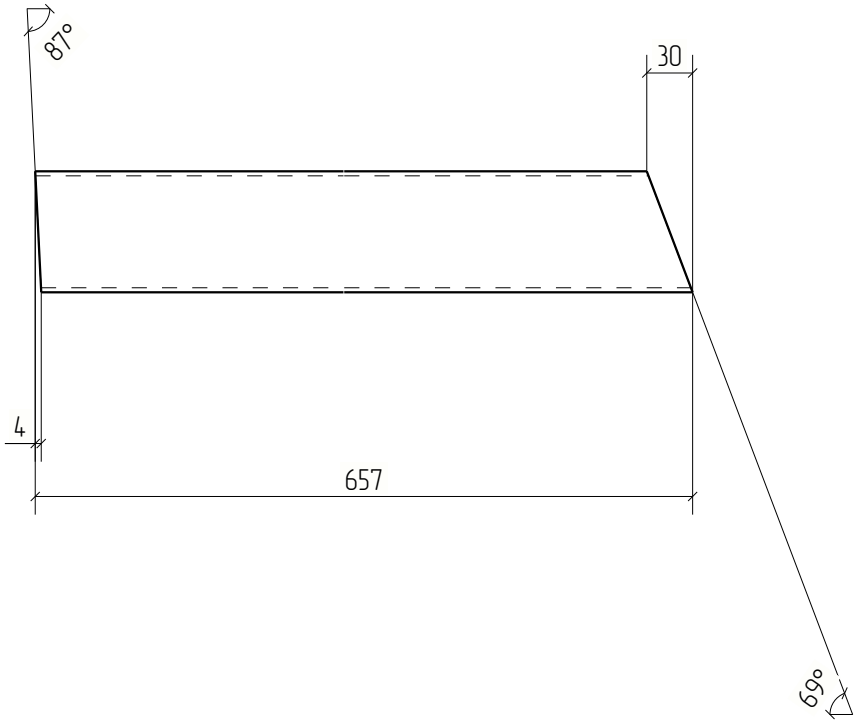


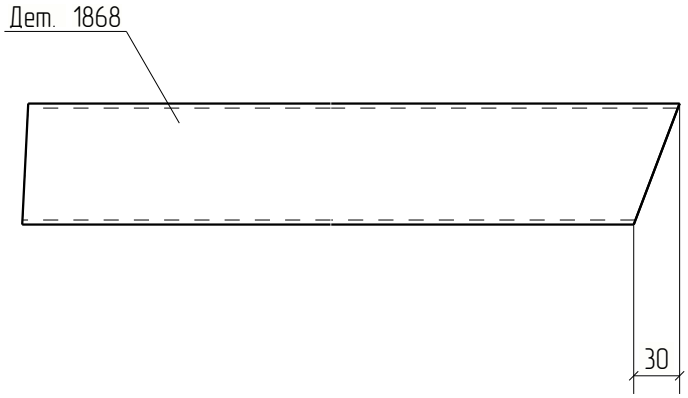
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1867	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1867	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1868	1868	Гнз80Х80Х3	657	2	С245	4.65	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-9



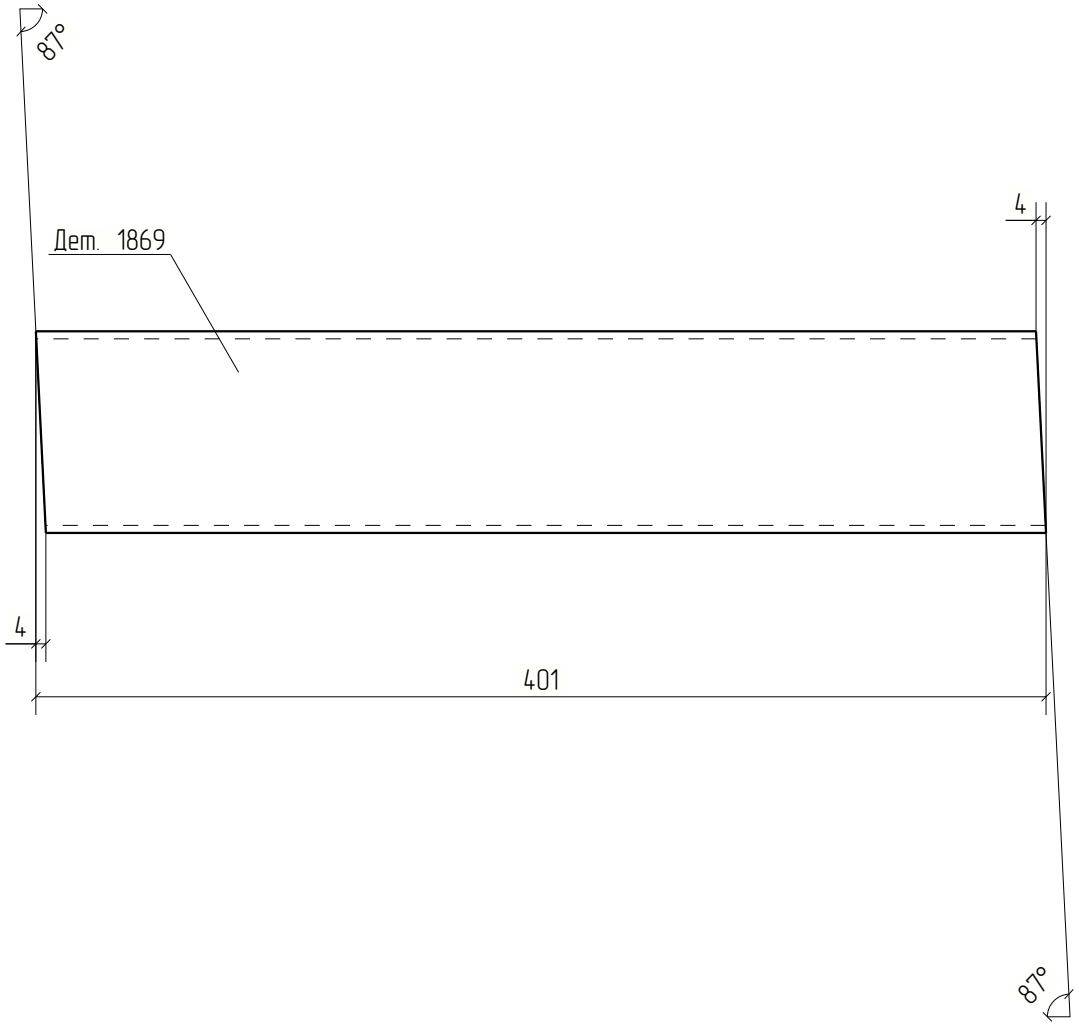


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1868	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1868	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1869	1869	Гнз80Х80Х3	401	2	С245	2.83	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-9

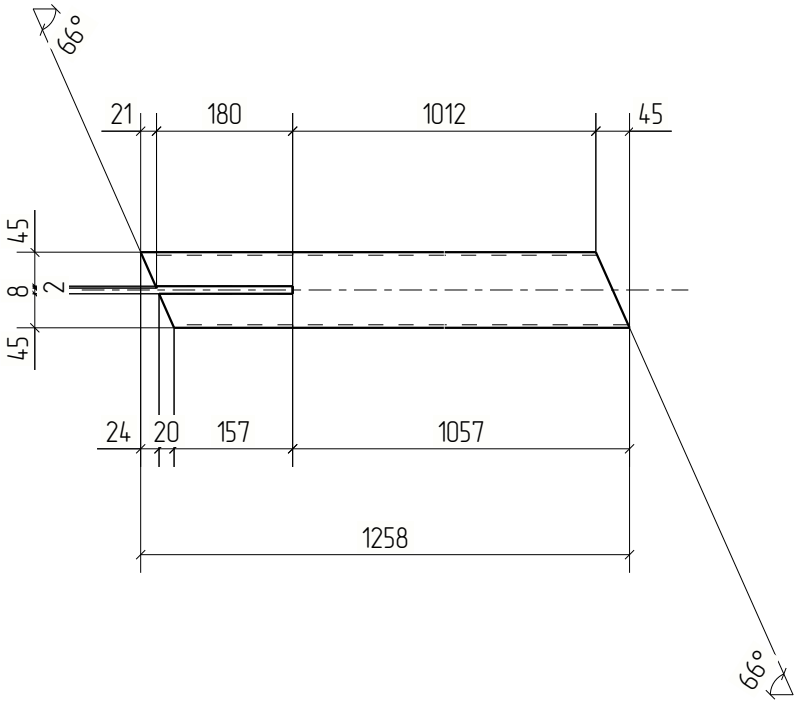


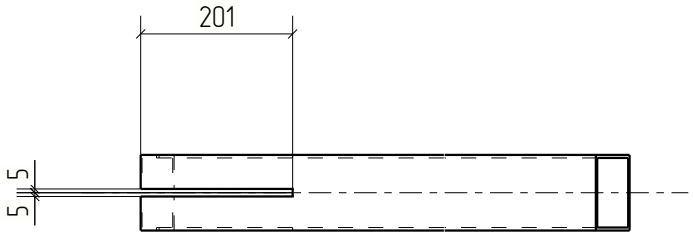
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1869	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1869	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

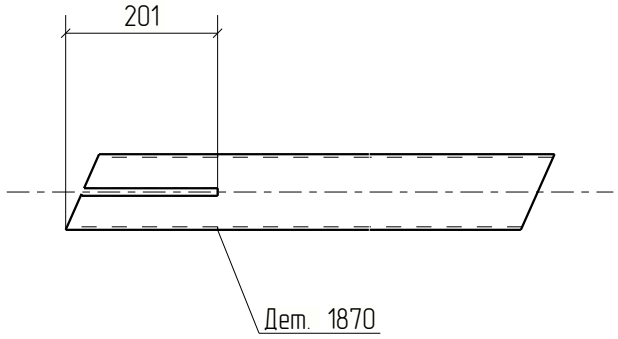
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1870	1870	Гнз100Х100Х4	1258	2	С245	14.76	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-8





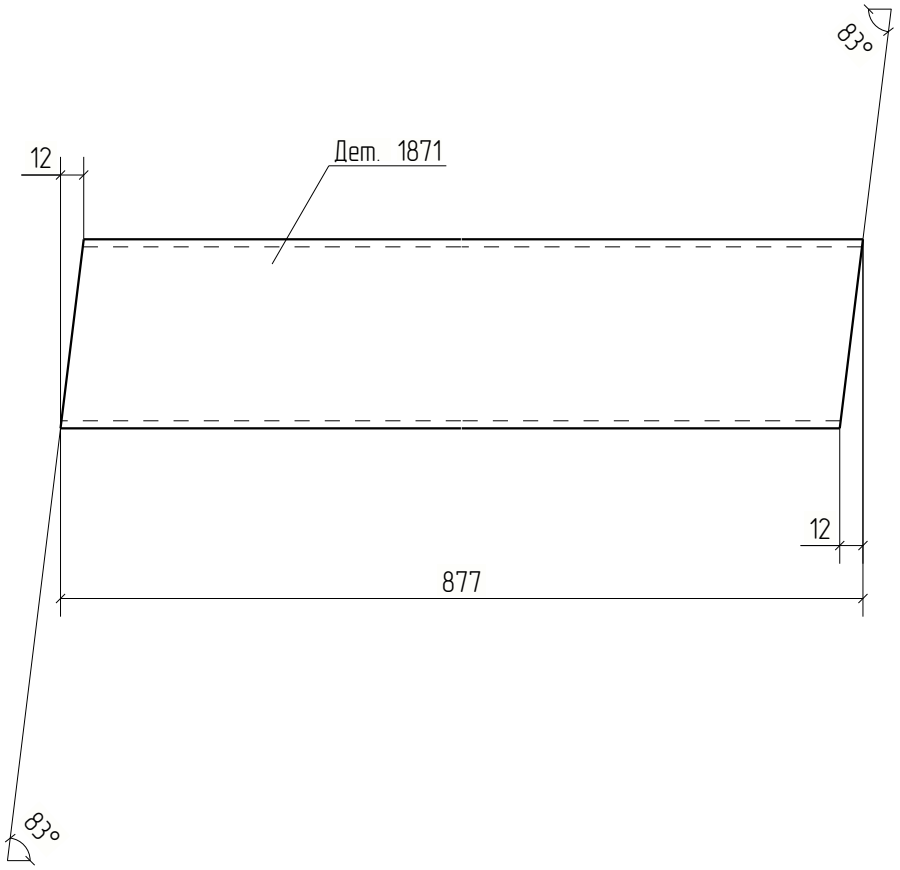


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1870	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1870	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1871	1871	Гнз100Х100Х4	877	2	С245	10.29	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-8

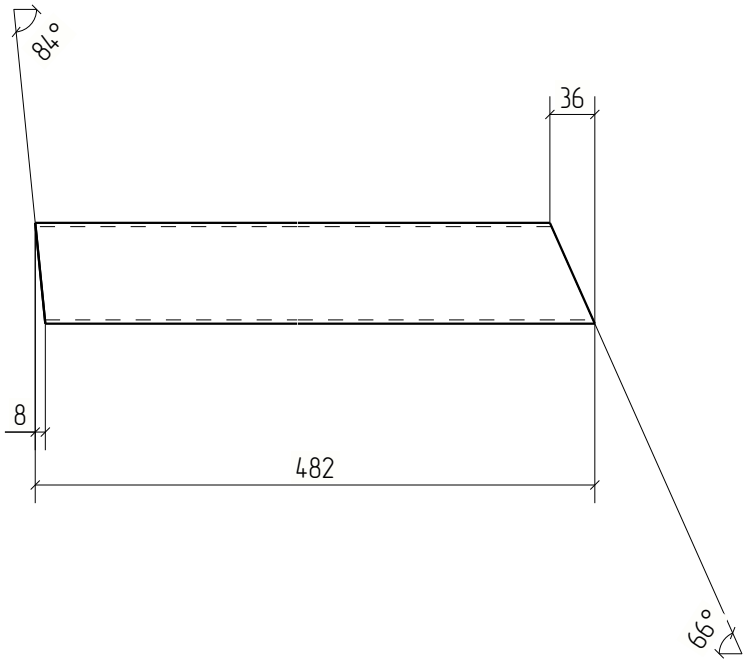


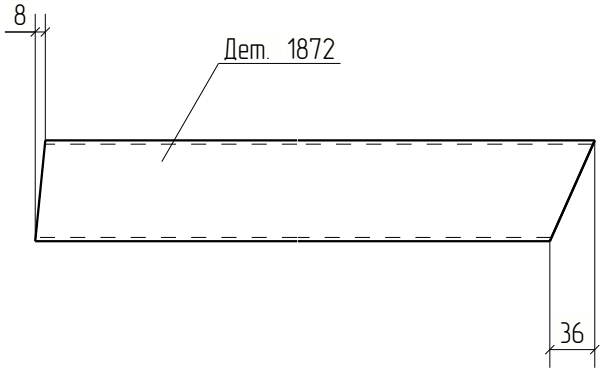
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1871	
Проверил		Амарханов				Деталь 1871	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1872	1872	Гнз80Х80Х3	482	2	С245	3.41	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-8



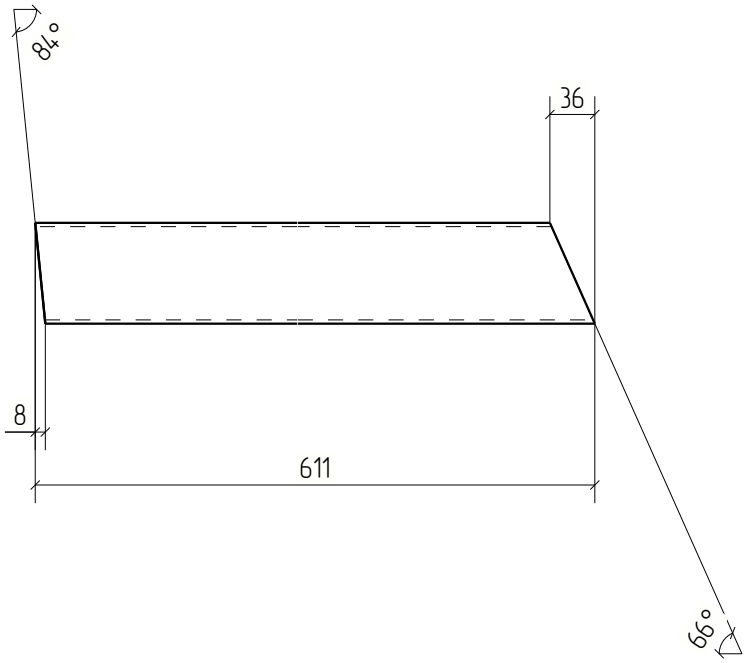


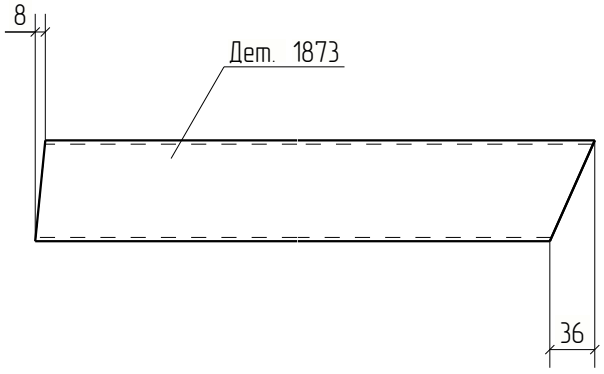
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1872	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1872	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1873	1873	Гнз80Х80Х3	611	2	С245	4.32	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-8



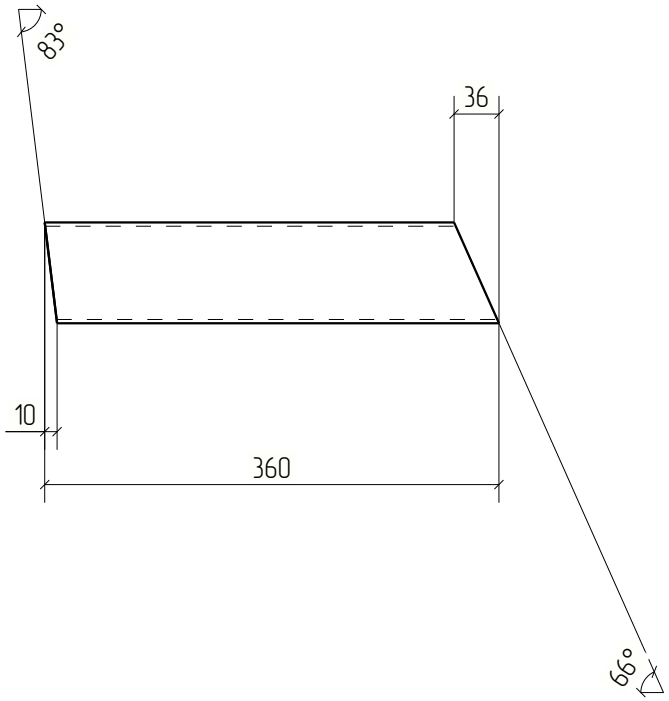


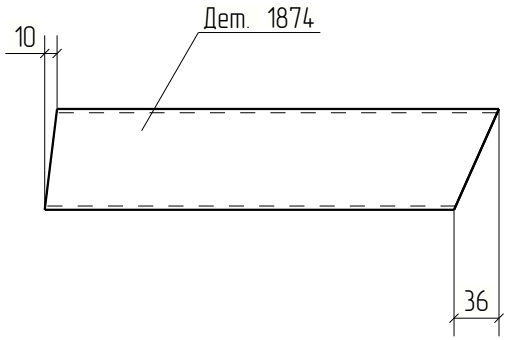
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1873	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1873	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1874	1874	Гнз80Х80Х3	360	2	С245	2.55	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-8



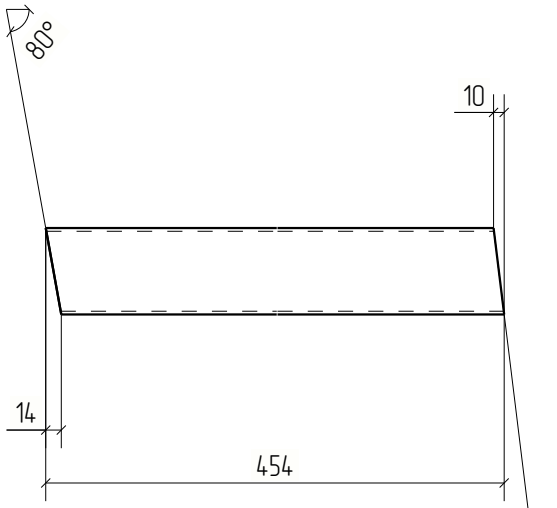


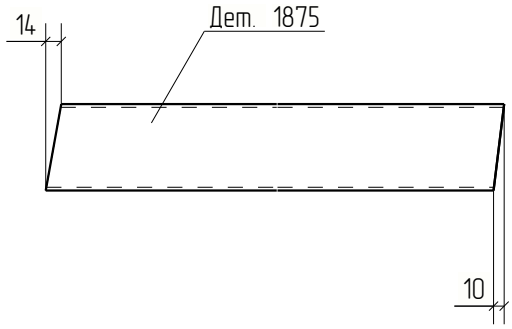
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1874; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1874	ООО ПТЦ "Лукариинвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1875	1875	Гнз80Х80Х3	454	2	С245	3.21	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-8



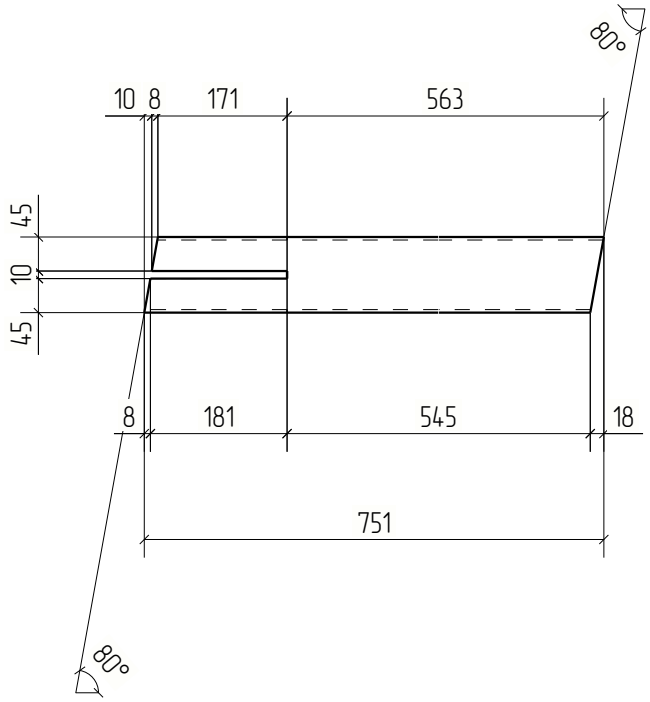


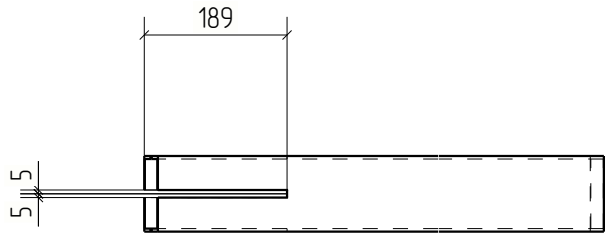
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1875; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1875	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

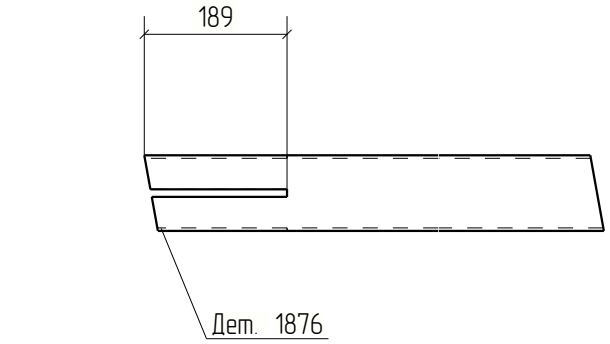
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1876	1876	Гнз100Х100Х4	751	2	С245	8.82	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-8





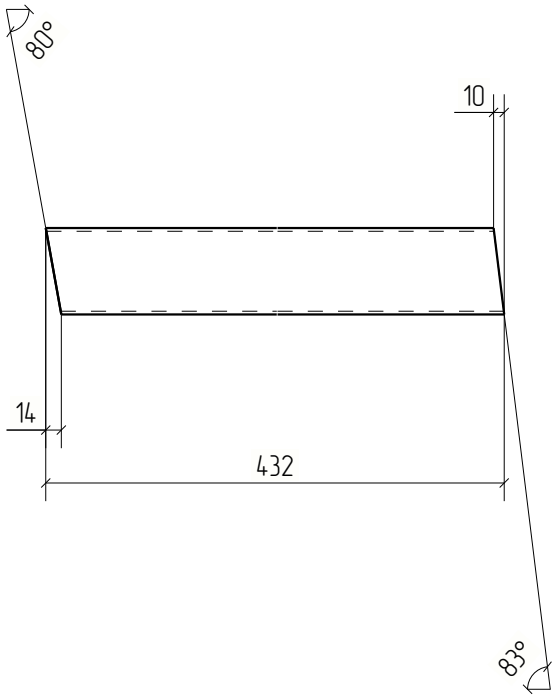


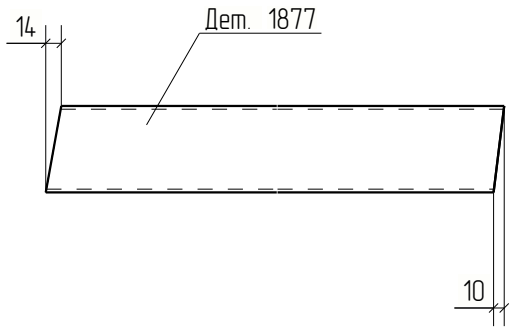
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1876	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1876	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1877	1877	Гнз80Х80Х3	432	2	С245	3.05	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-8



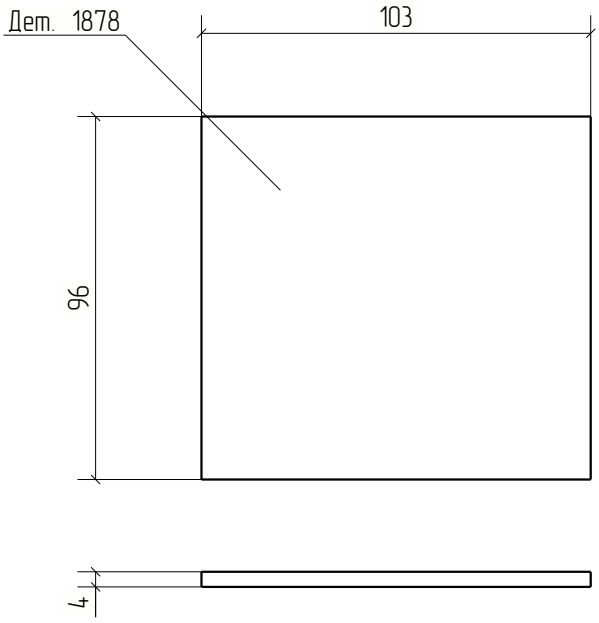


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1877	
Проверил		Амарханов				Деталь 1877	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1878	1878	−4*96	103	2	С245	0.31	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-9

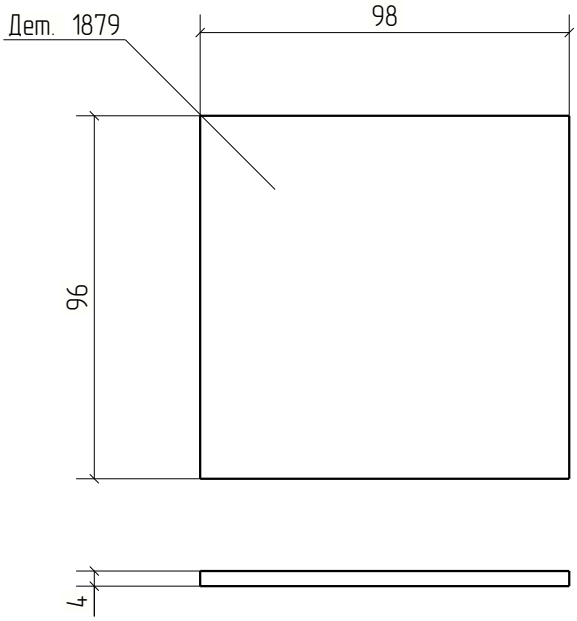


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1878	
Проверил		Амарханов				Деталь 1878	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1879	1879	−4*96	98	4	С245	0.29	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-4
1	Ф23-6
2	Ф23-8

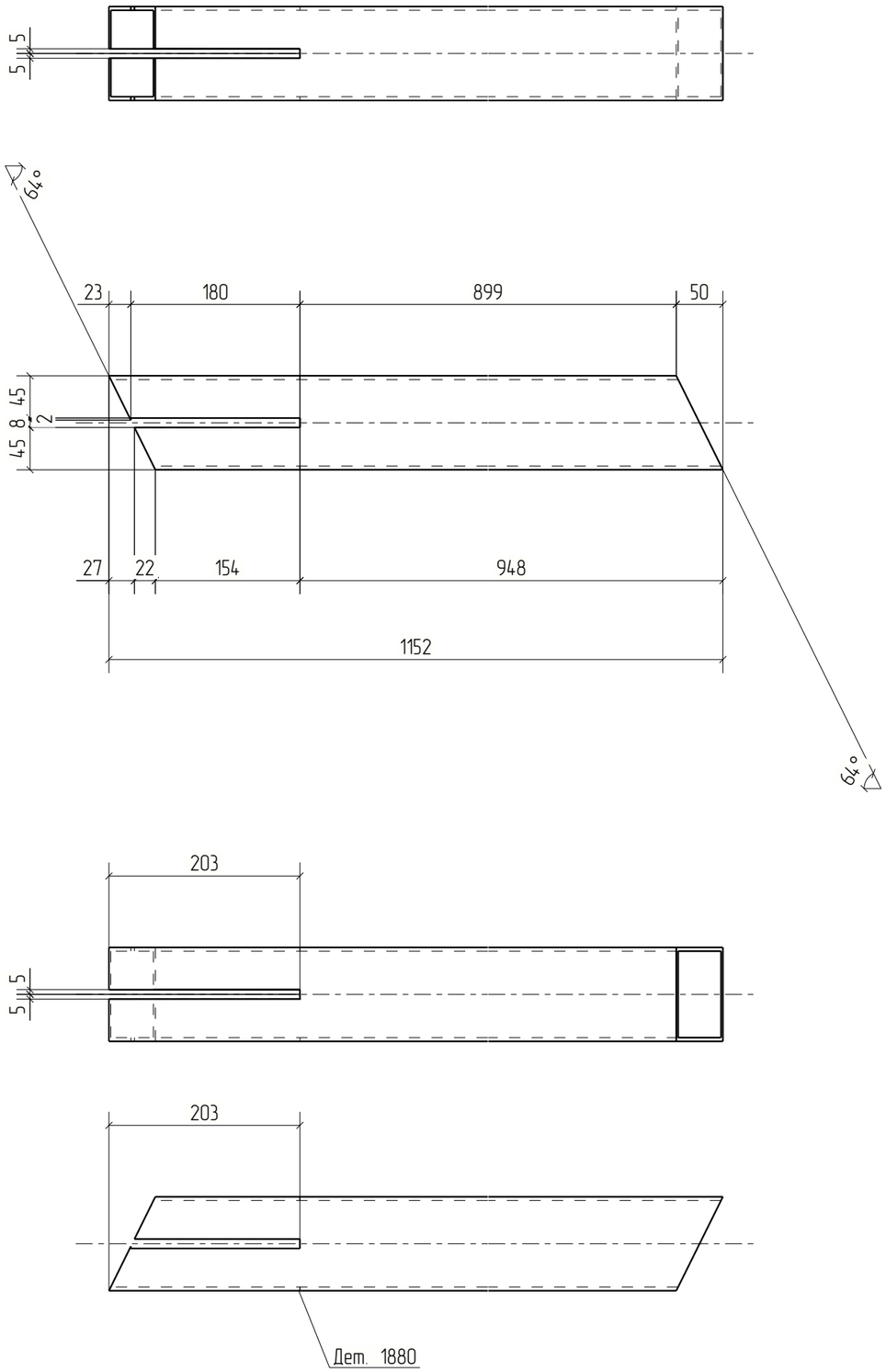


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1879	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1879	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1880	1880	Гнз100Х100Х4	1152	2	С245	13.52	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-4
1	Ф23-6

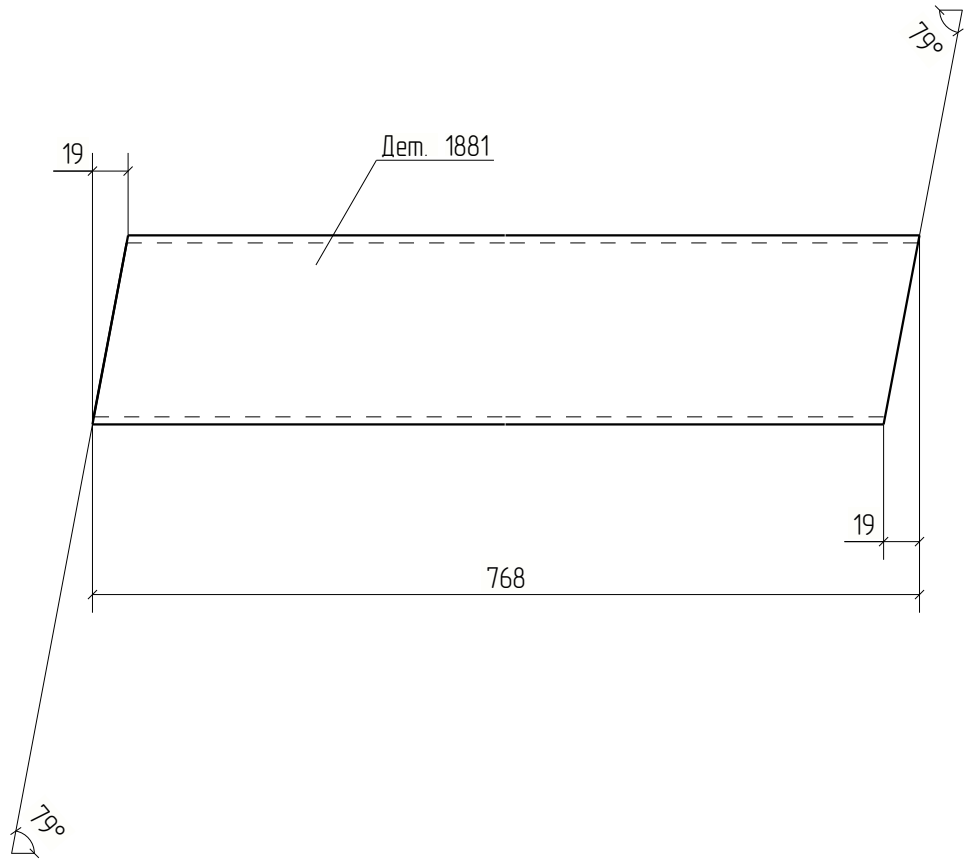


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1880	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1880	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1881	1881	Гнз100Х100Х4	768	2	С245	9.01	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-4
1	Ф23-6

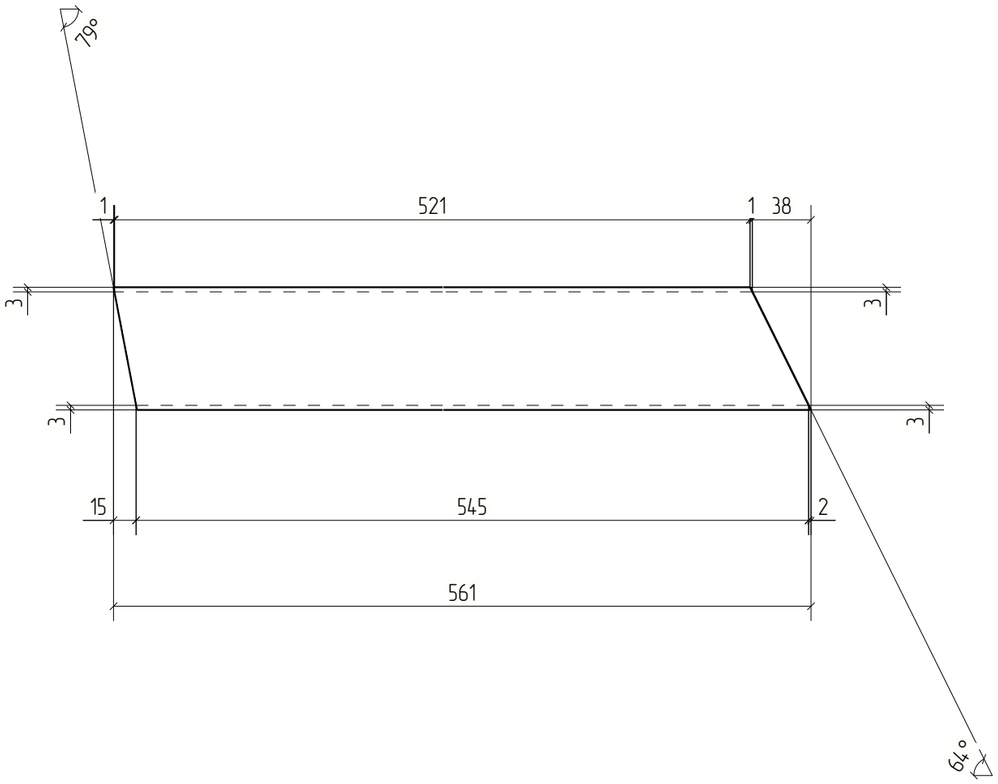


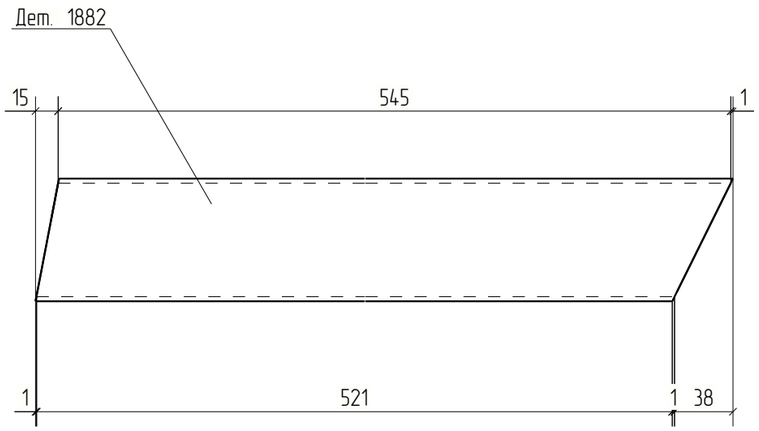
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1881	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1881	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1882	1882	Гнз80Х80Х3	561	1	С245	3.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-4



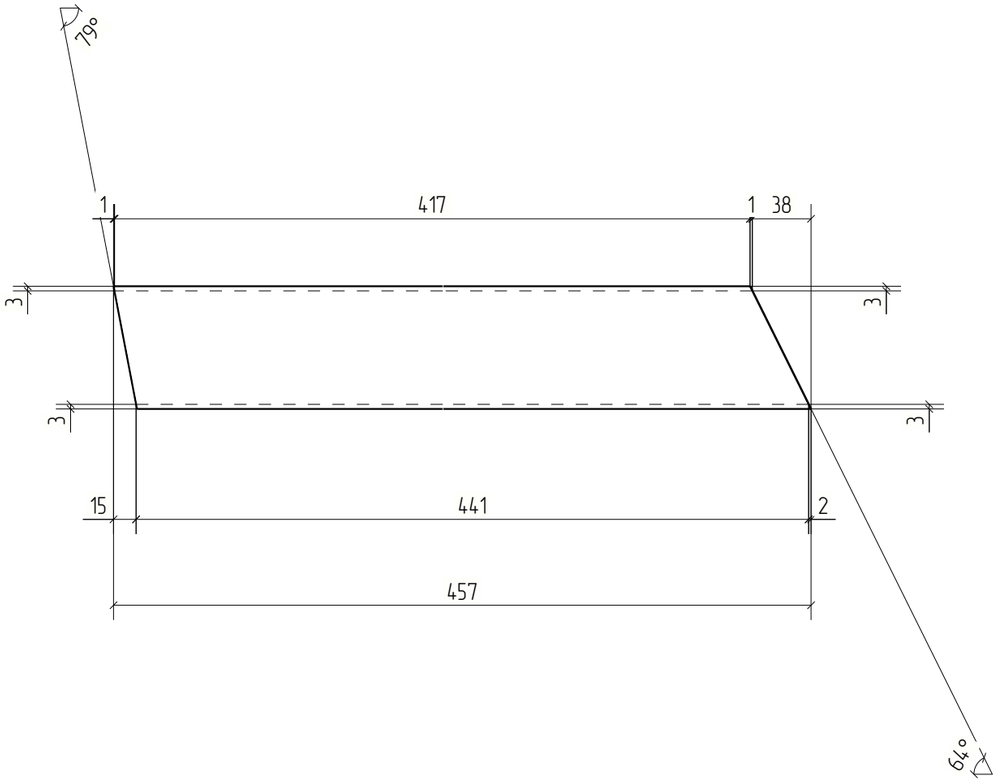


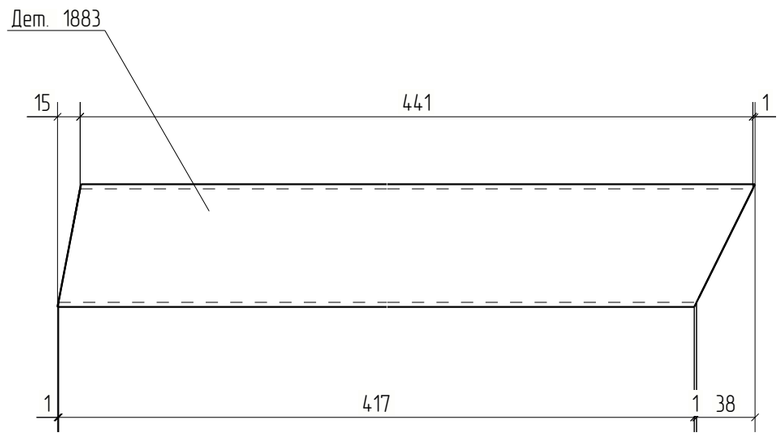
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1882	
Проверил		Амарханов				Деталь 1882	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1883	1883	Гнз80Х80Х3	457	1	С245	3.23	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-4



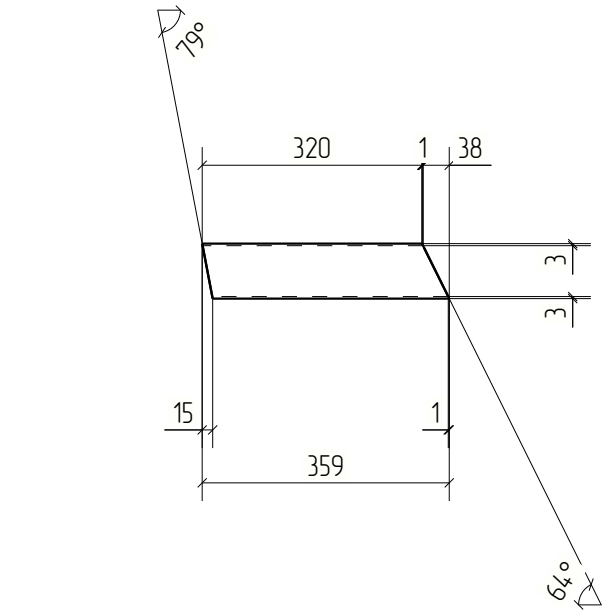


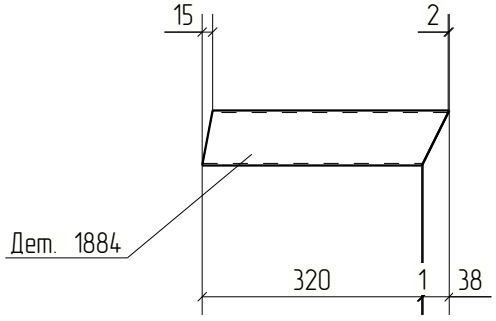
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1883	
Проверил		Амарханов				Деталь 1883	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1884	1884	Гнз80Х80Х3	359	2	С245	2.54	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-4
1	Ф23-6



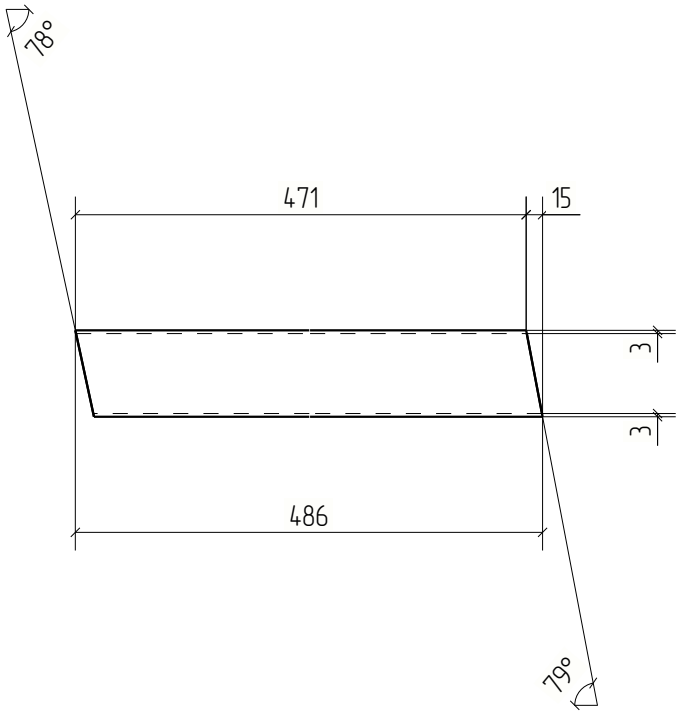


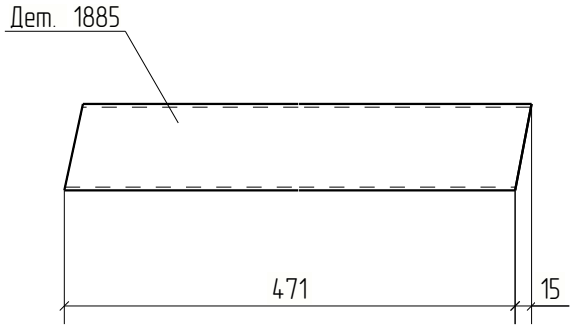
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1884; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1884	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1885	1885	Гнз80Х80Х3	486	2	С245	3.44	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-4
1	Ф23-6



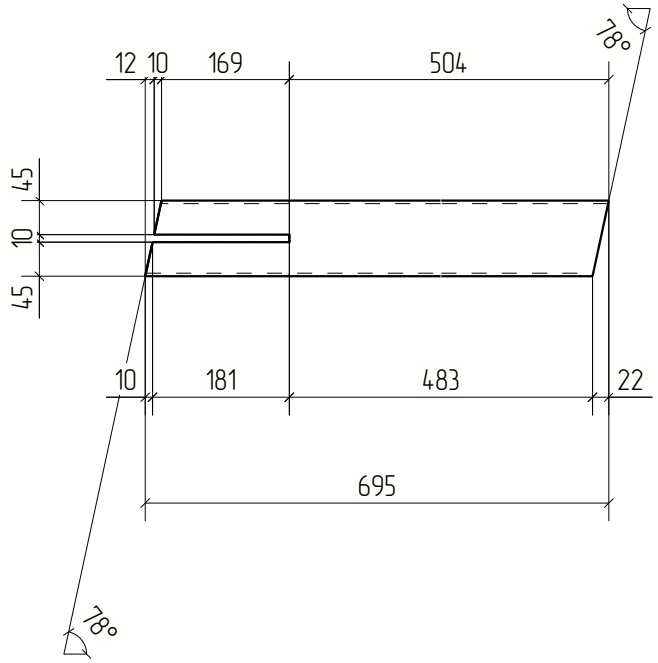


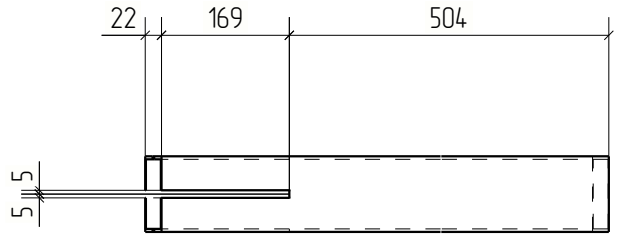
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1885	
Проверил		Амарханов				Деталь 1885	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

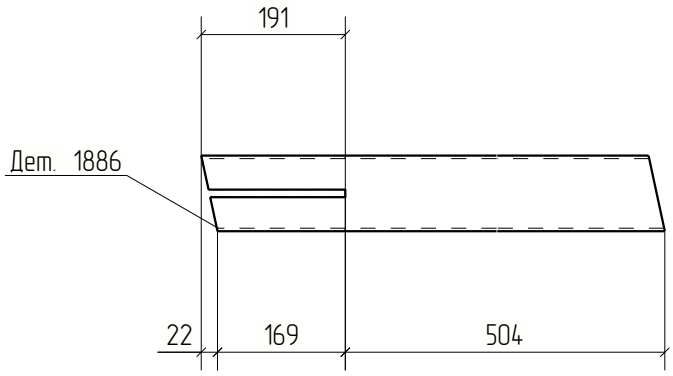
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1886	1886	Гнз100Х100Х4	695	2	С245	8.15	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-4
1	Ф23-6





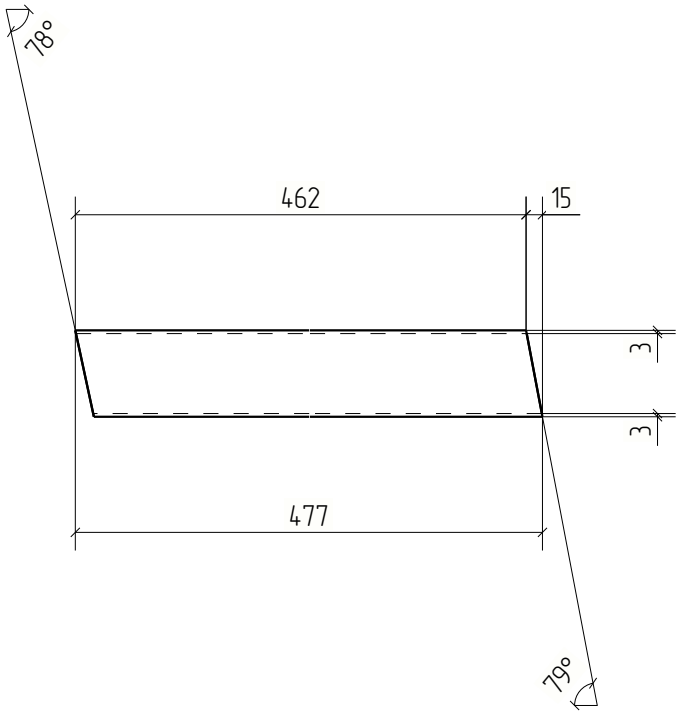


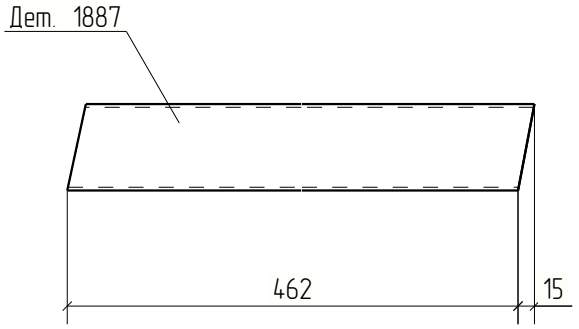
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1886	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1886	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1887	1887	Гнз80Х80Х3	477	2	С245	3.37	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-4
1	Ф23-6



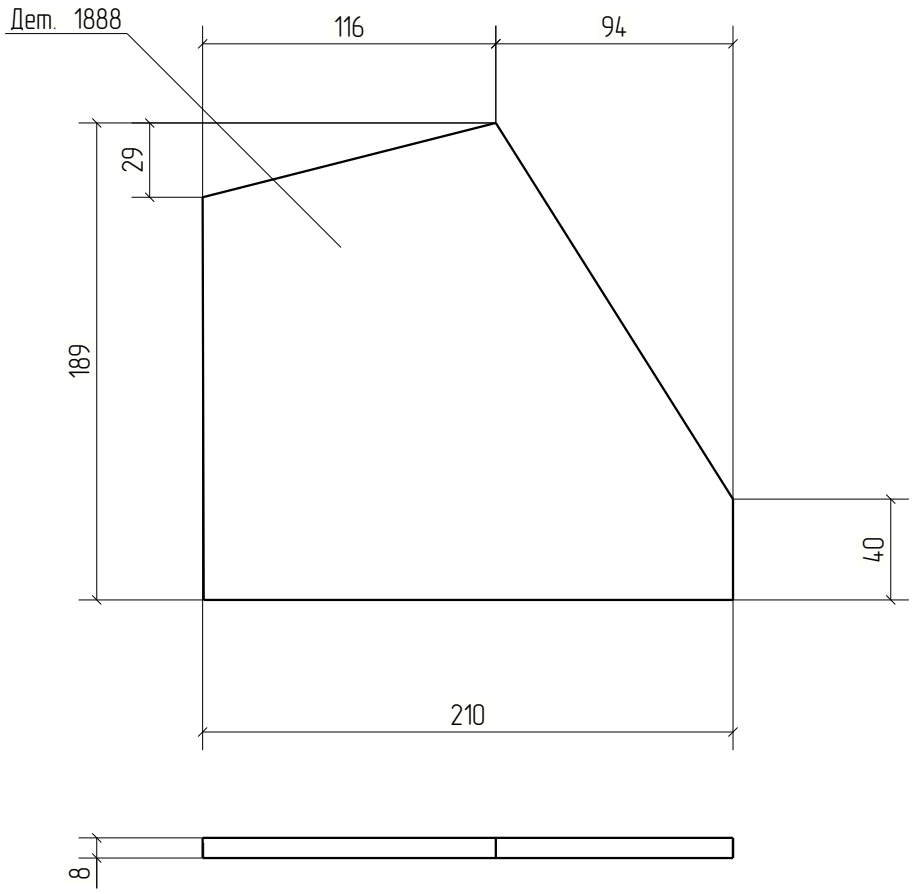


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1887; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1887	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1888	1888	−8*189	210	1	С245	1.95	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-5

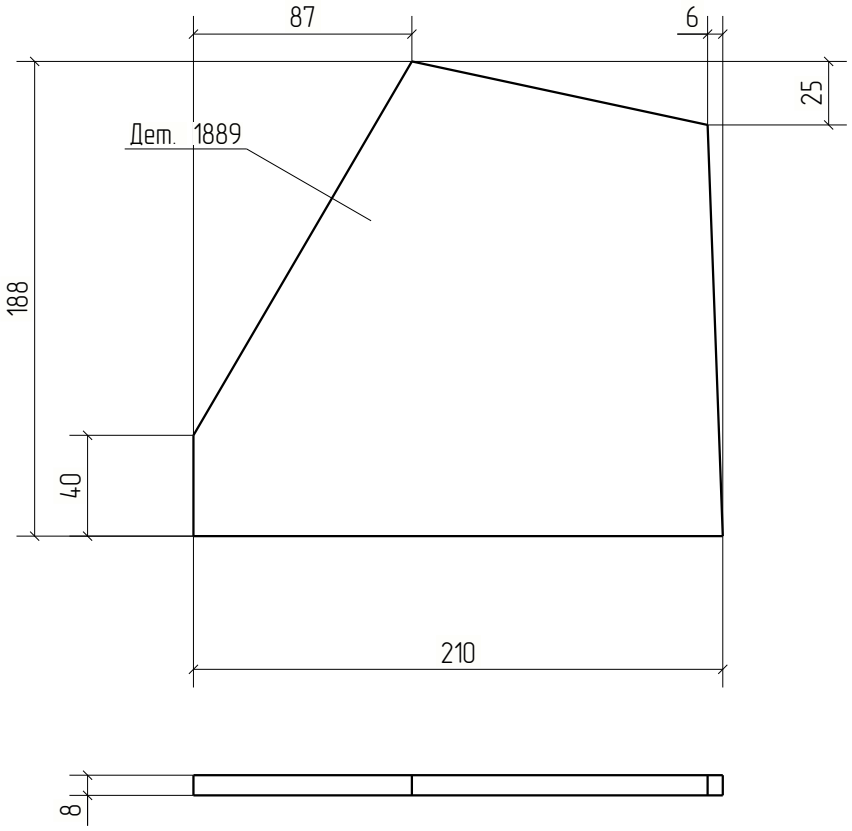


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1888	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1888	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1889	1889	−8*188	210	2	С245	1.95	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-12

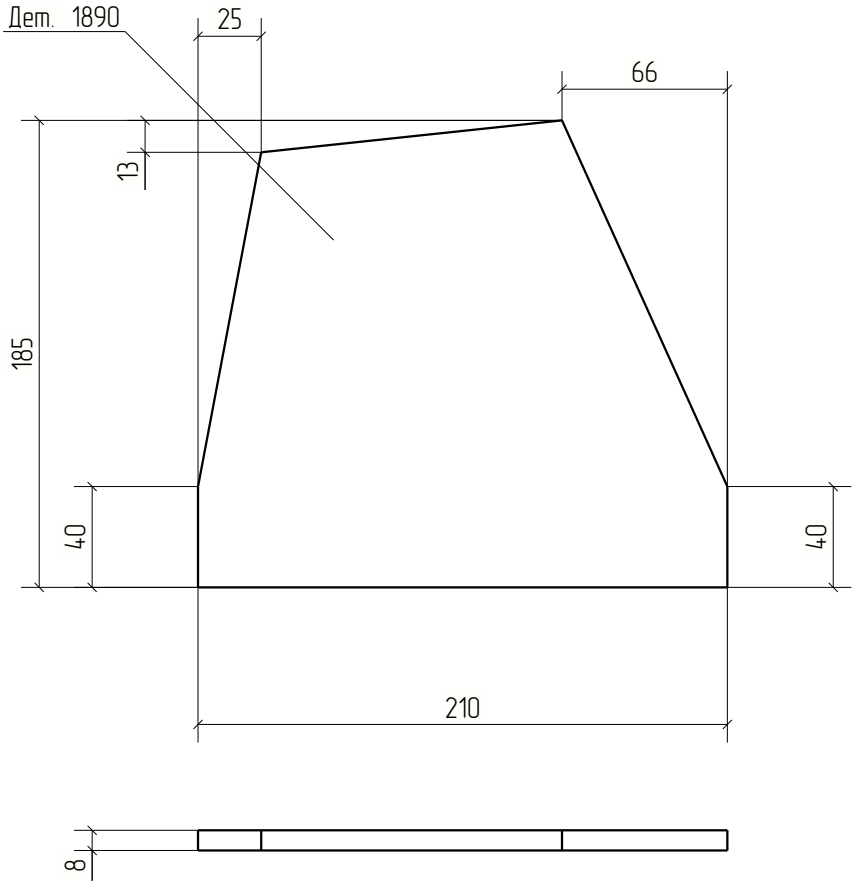


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1889	
Проверил		Амарханов				Деталь 1889	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1890	1890	−8*185	210	2	С245	1.97	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-12

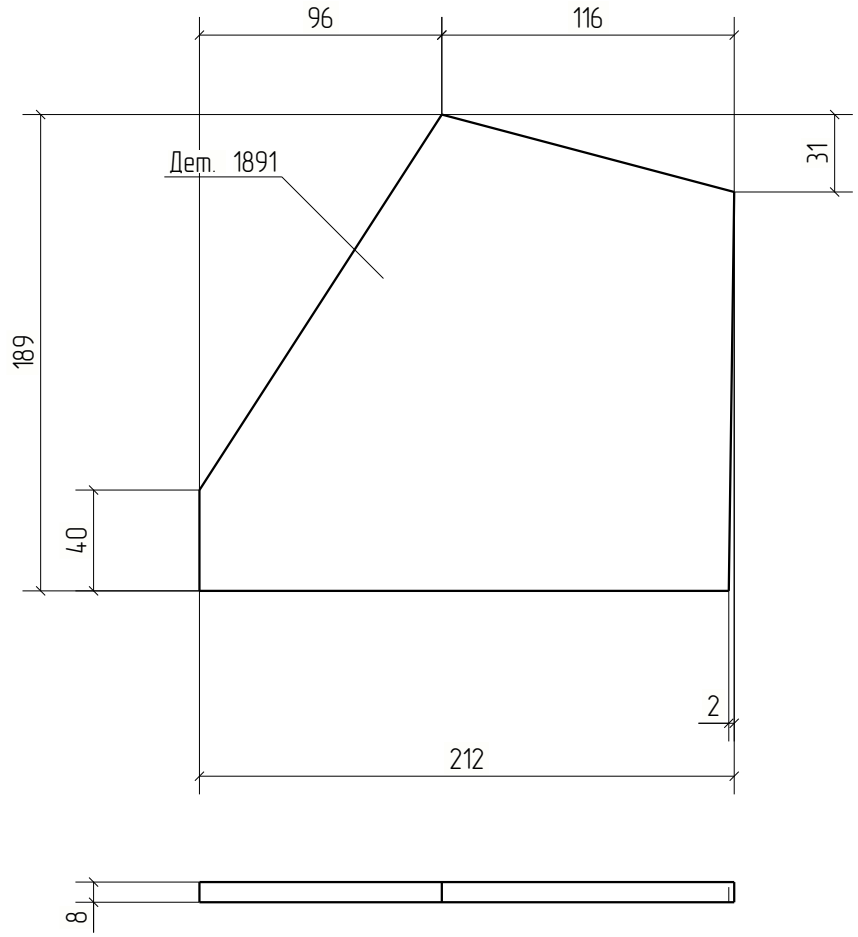


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1890	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1890	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1891	1891	−8*189	212	2	С245	1.95	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-3
1	Ф23-11

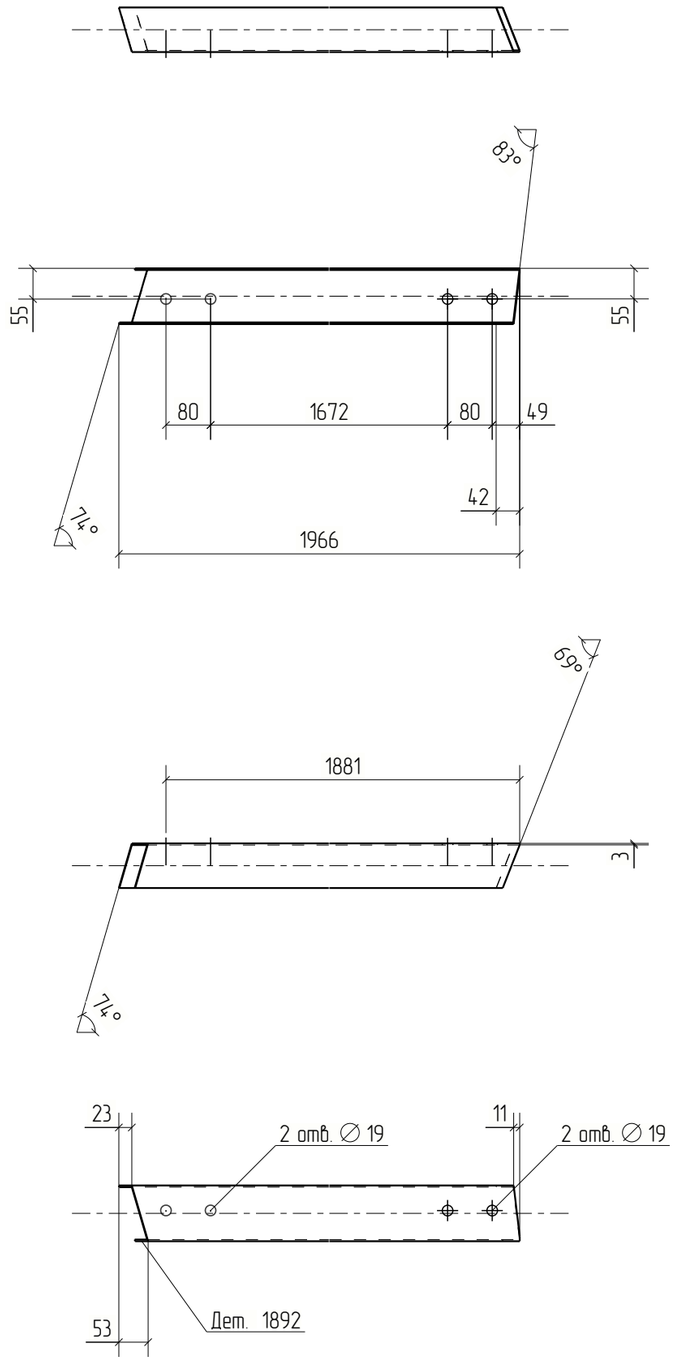


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1891	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1891	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1892	1892	Гн[100X80X3	1966	1	С245	11.42	

Кол-во	В сборках
1	П1-165

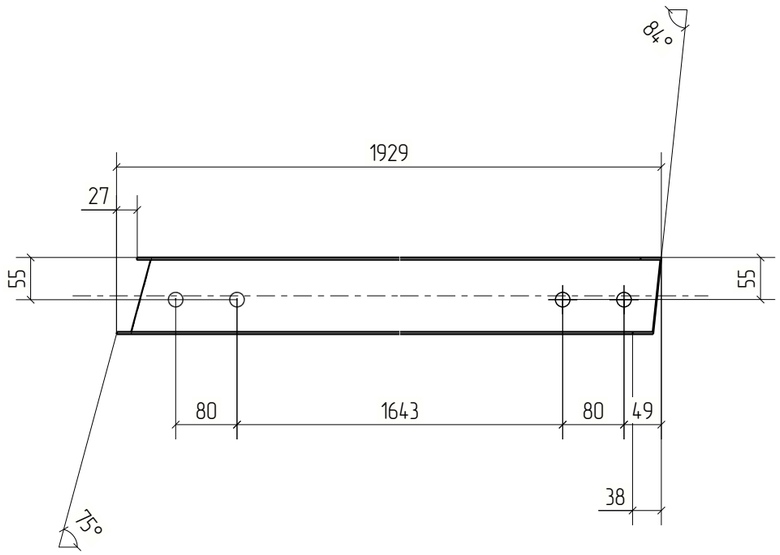


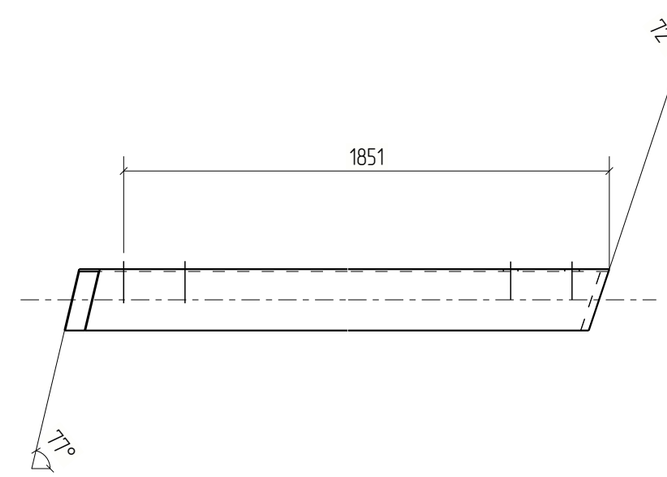
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1892	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1892	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

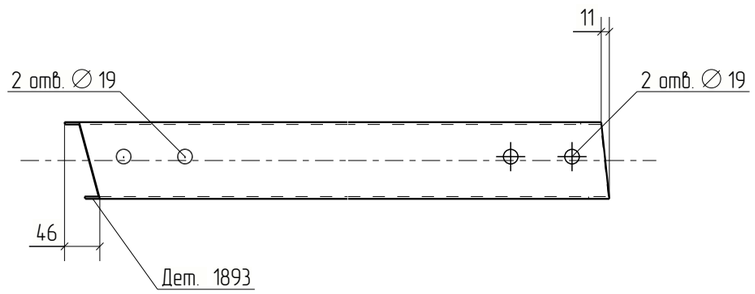
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1893	1893	Гн[100X80X3	1929	1	С245	11.20	

Кол-во	В сборках
1	П1-158





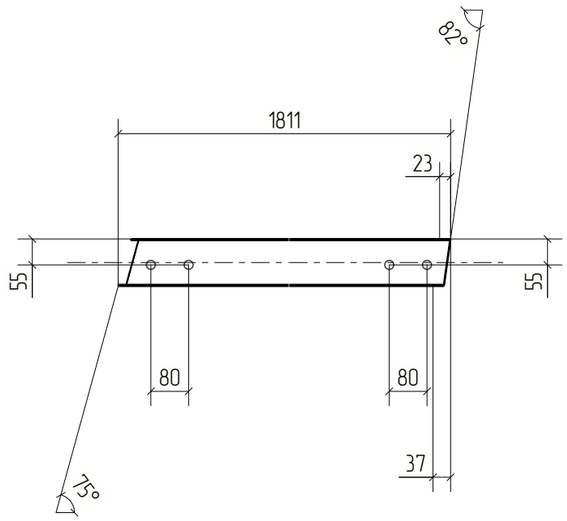


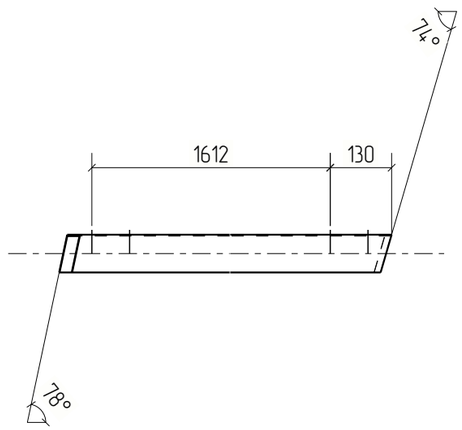
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1893	
Проверил		Амарханов				Деталь 1893	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

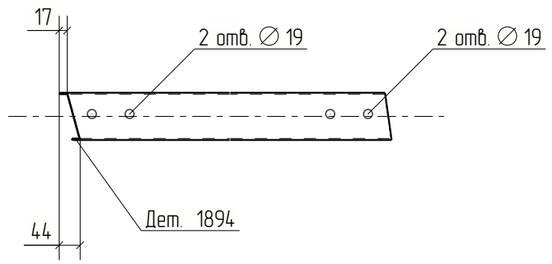
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1894	1894	Гн[100X80X3	1811	1	С245	10.52	

Кол-во	В сборках
1	П1-285





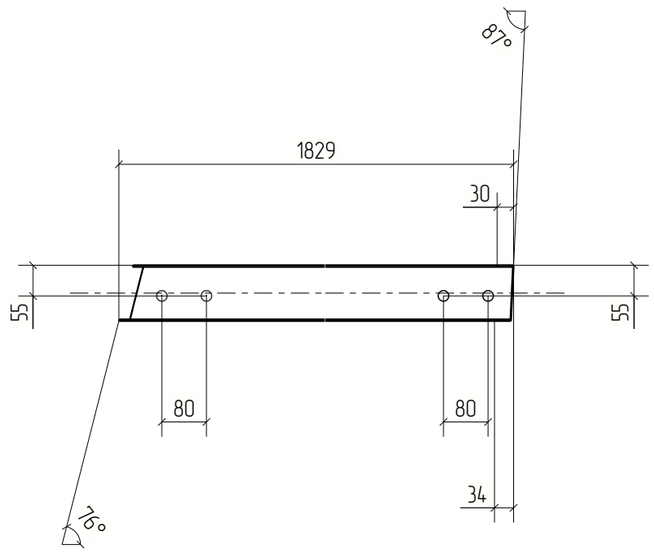


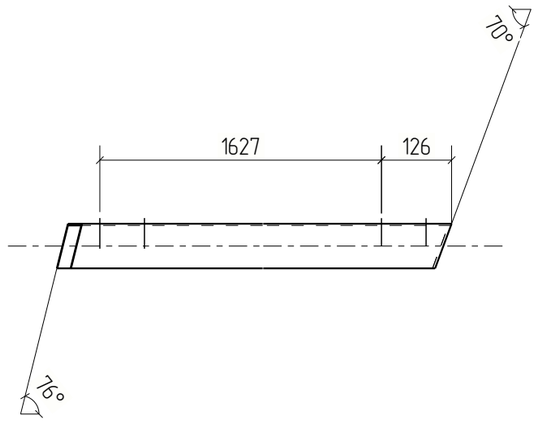
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1894	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1894	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

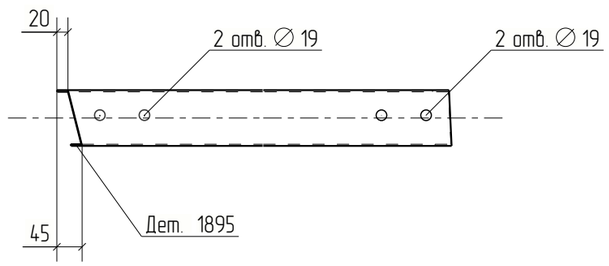
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1895	1895	Гн[100X80X3	1829	1	С245	10.63	

Кол-во	В сборках
1	П1-268





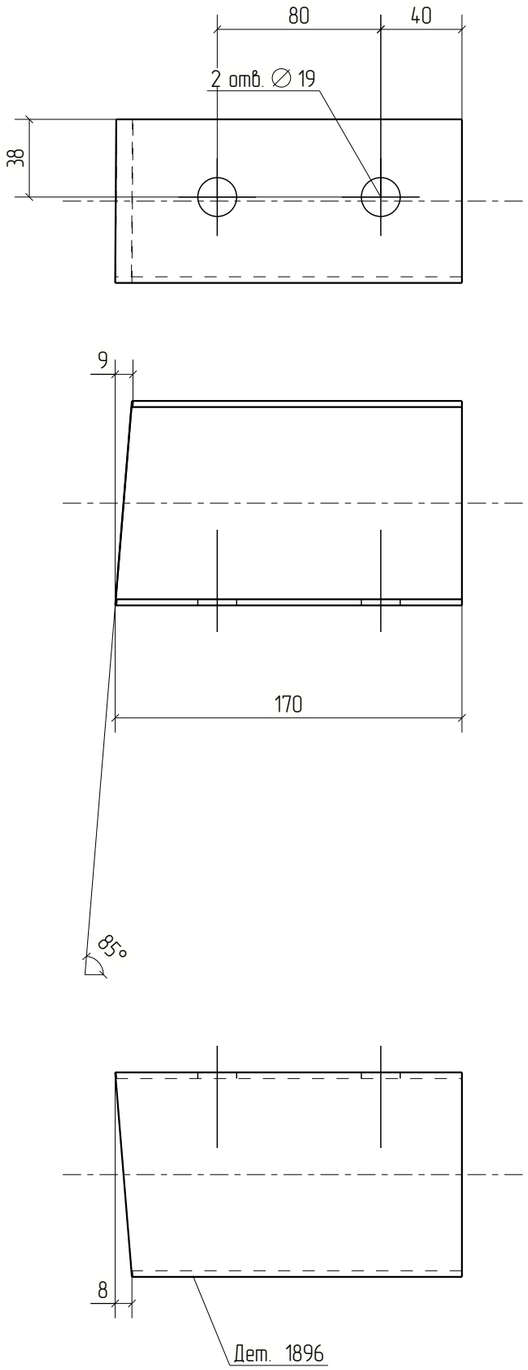


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1895	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1895	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1896	1896	Гн[100X80X3	170	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-53

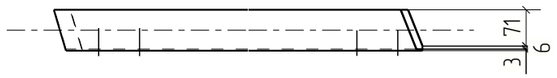


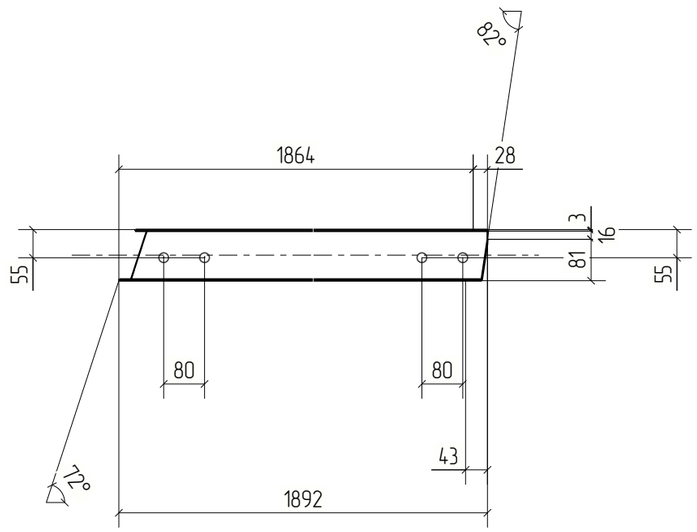
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1896	
Проверил		Амарханов				Деталь 1896	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

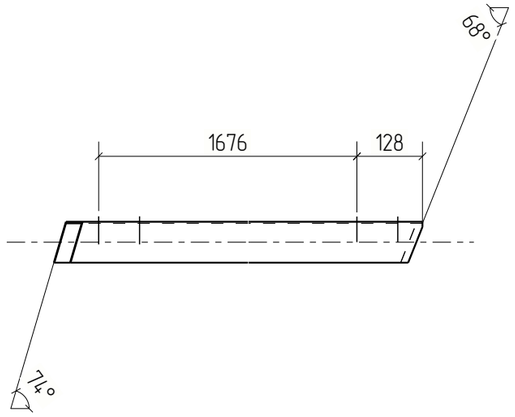
Tekla structures

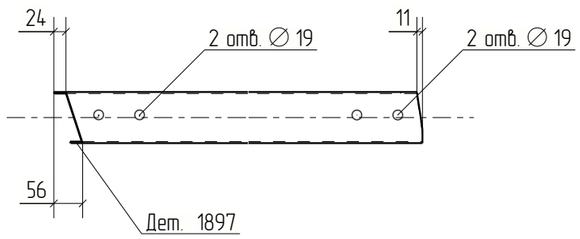
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1897	1897	Гн[100X80X3	1892	1	С245	10.99	

Кол-во	В сборках
1	П1-263







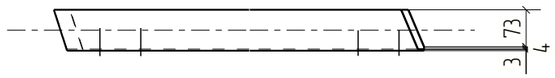


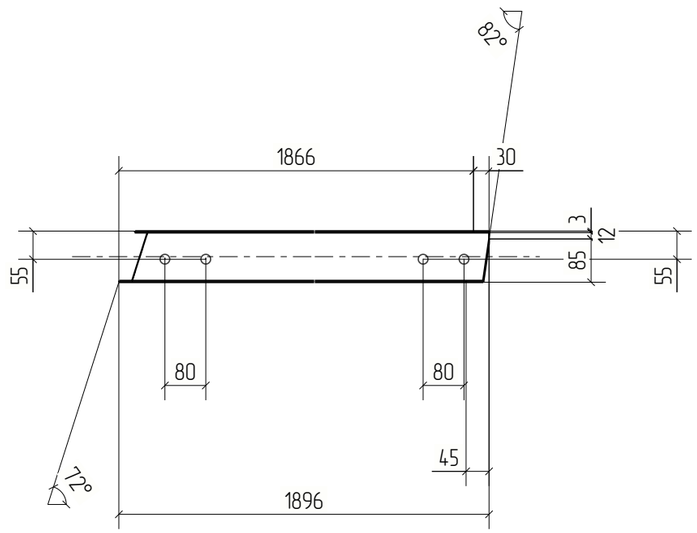
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1897	
Проверил		Амарханов				Деталь 1897	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

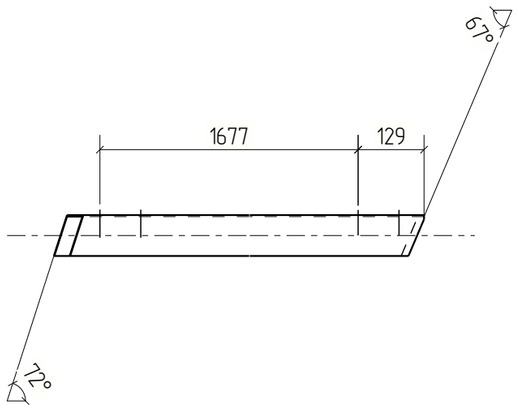
Tekla structures

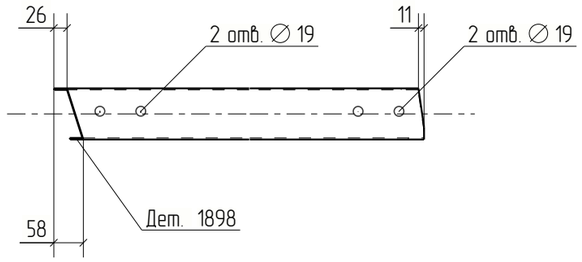
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1898	1898	Гн[100X80X3	1896	1	С245	11.01	

Кол-во	В сборках
1	П1-258







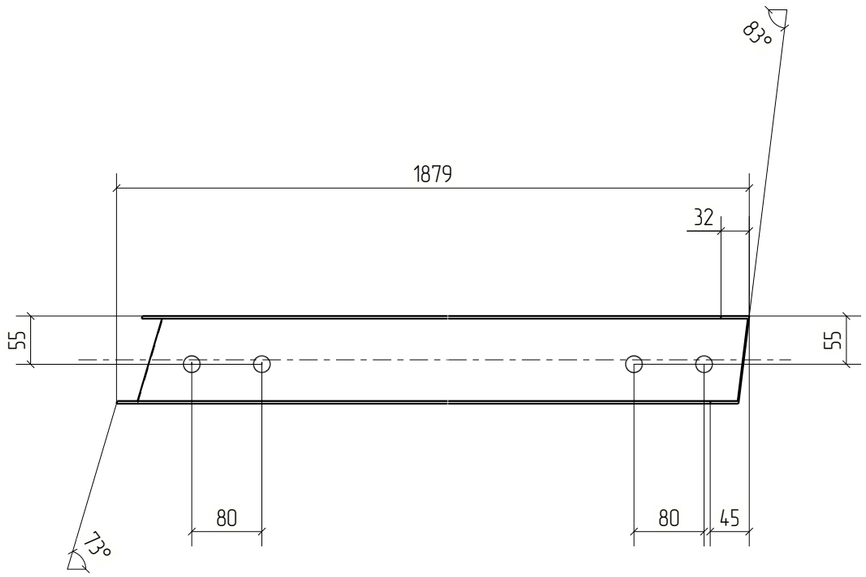


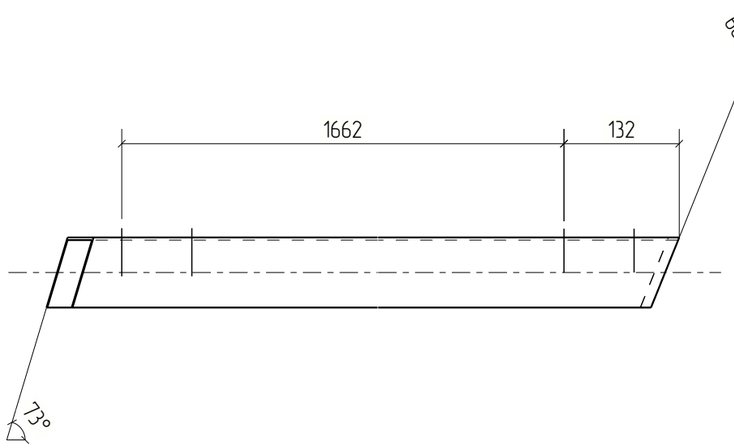
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1898	
Проверил		Амарханов				Деталь 1898	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

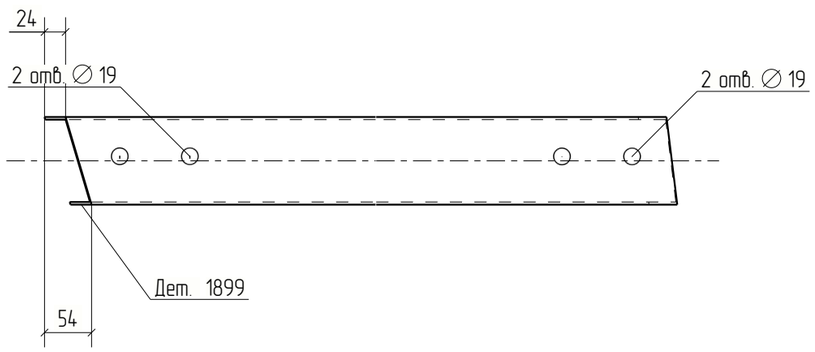
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1899	1899	Гн[100X80X3	1879	1	С245	10.92	

Кол-во	В сборках
1	П1-172





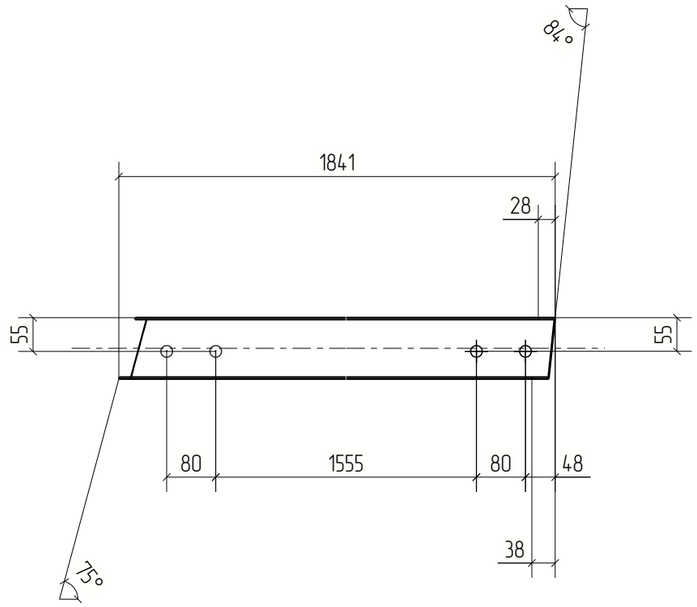


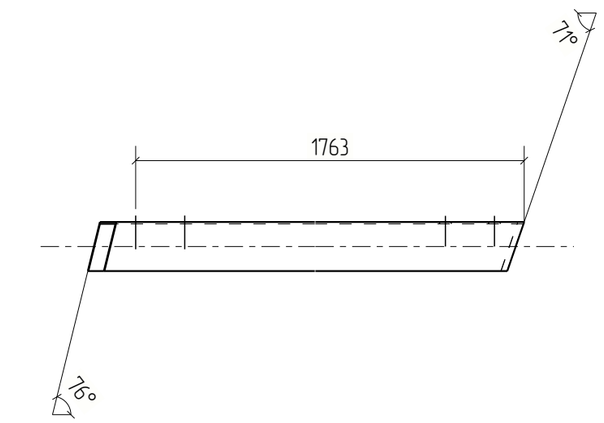
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1899	
Проверил		Амарханов				Деталь 1899	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

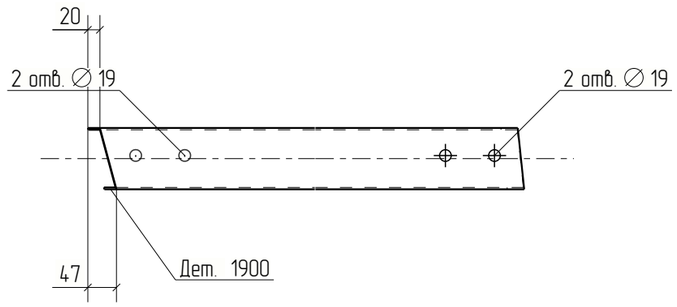
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1900	1900	Гн[100X80X3	1841	1	С245	10.70	

Кол-во	В сборках
1	П1-163





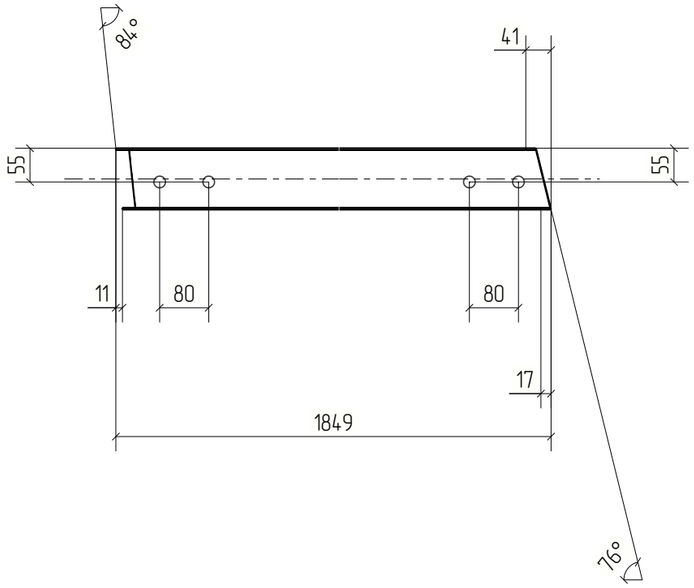


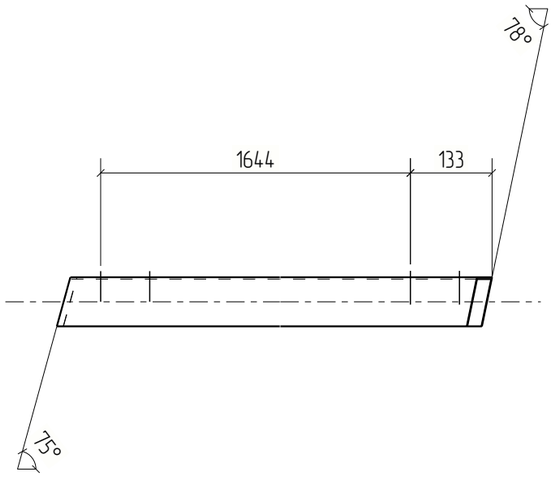
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1900	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1900	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

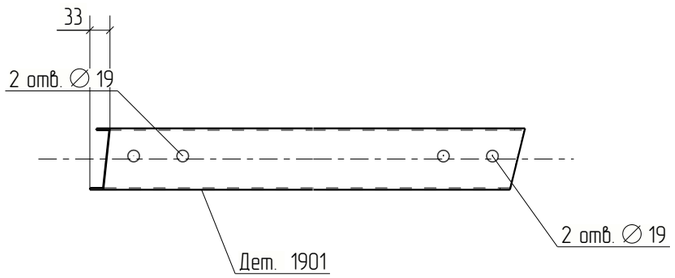
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1901	1901	Гн[100X80X3	1849	1	С245	10.74	

Кол-во	В сборках
1	П1-284





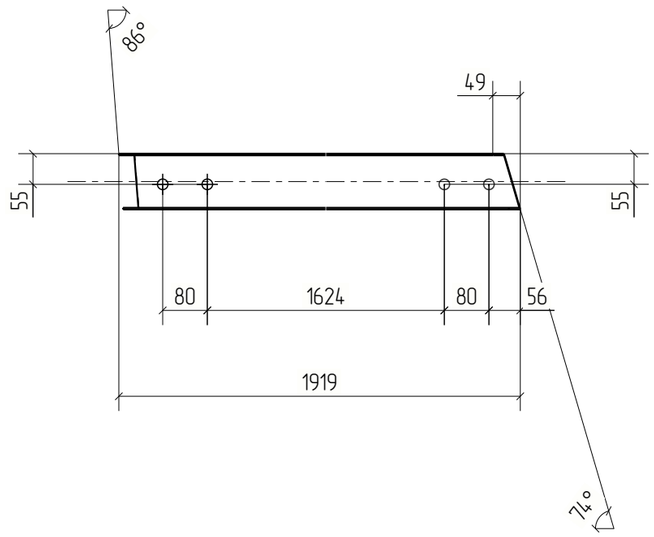


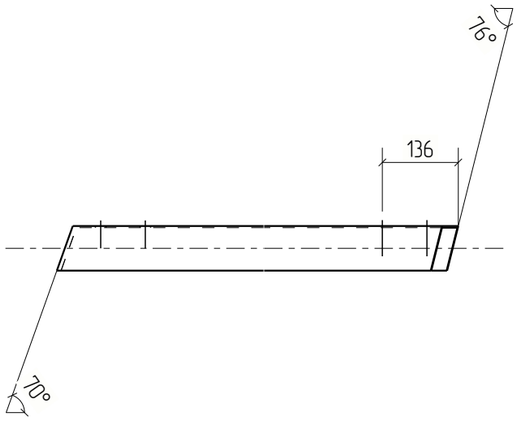
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1901	
Проверил		Амарханов				Деталь 1901	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

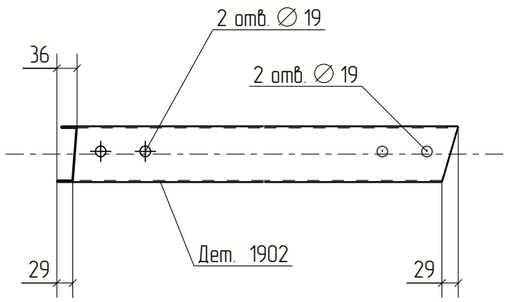
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1902	1902	Гн[100X80X3	1919	1	С245	11.15	

Кол-во	В сборках
1	П1-267





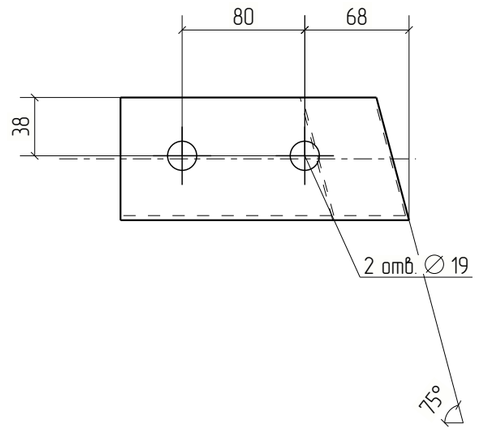


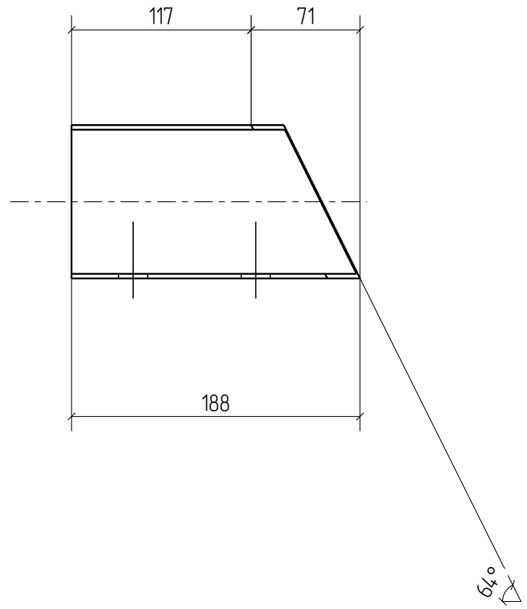
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1902	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1902	ООО ПТЦ "Лукариндвест"	
Н.Контроль		Сучков						

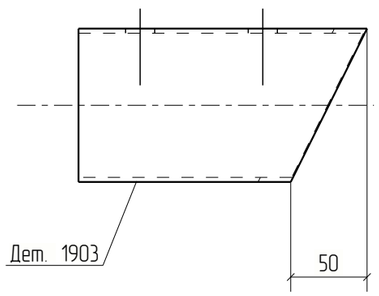
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1903	1903	Гн[100X80X3	188	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-436





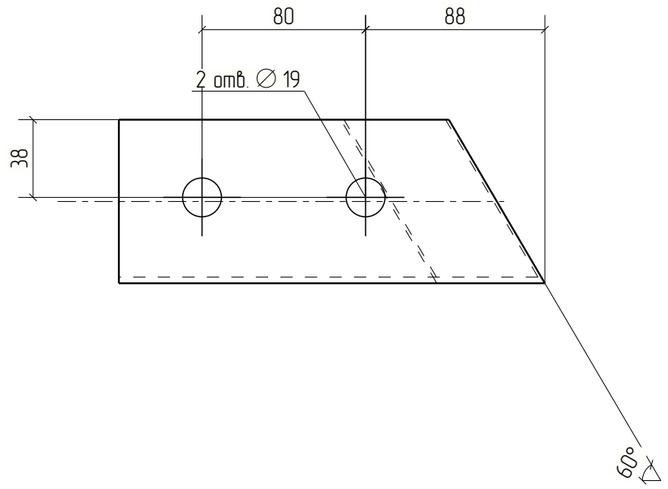


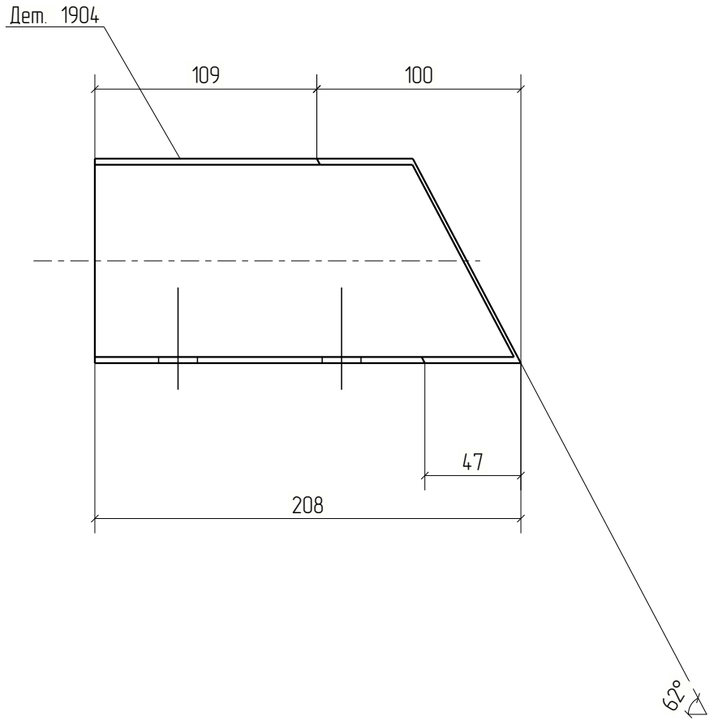
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1903	
Проверил		Амарханов				Деталь 1903	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1904	1904	Гн[100Х80Х3	208	1	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-437



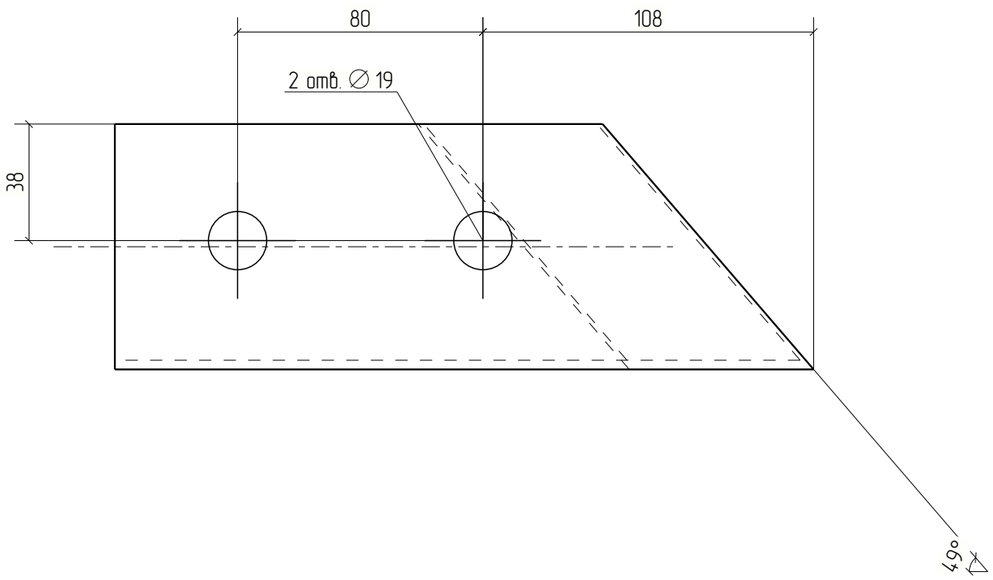


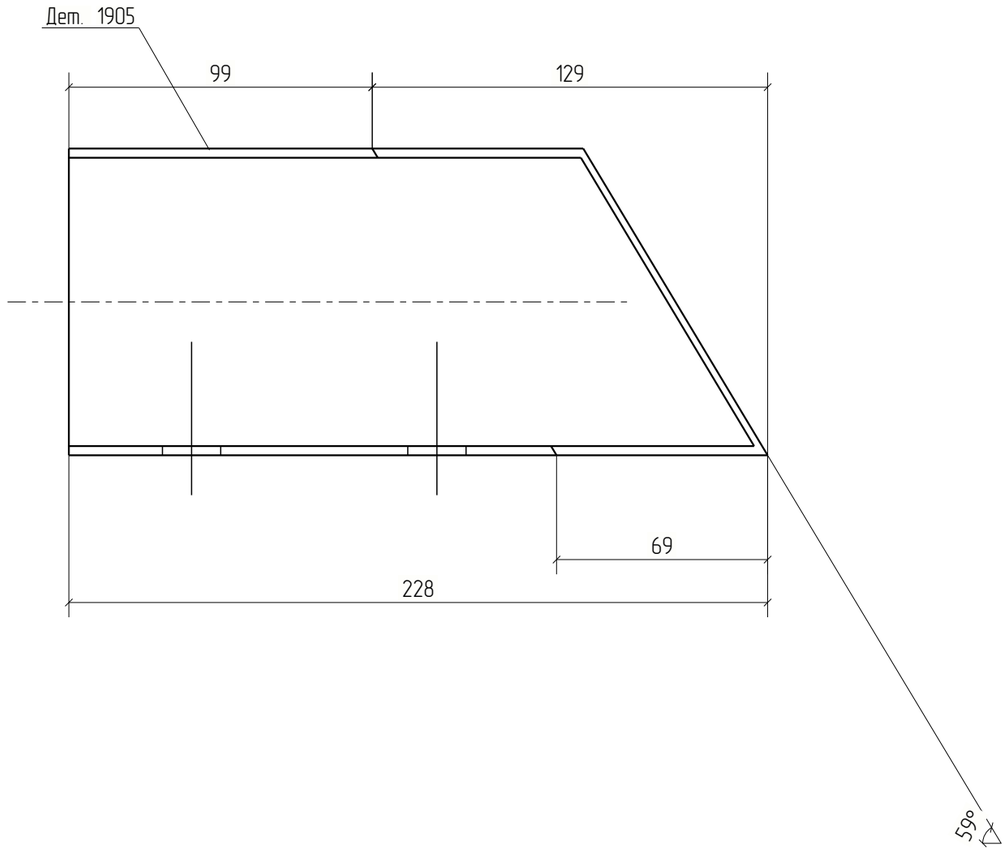
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1904	
Проверил		Амарханов				Деталь 1904	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1905	1905	Гн[100X80X3	228	1	С245	1.32	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-438



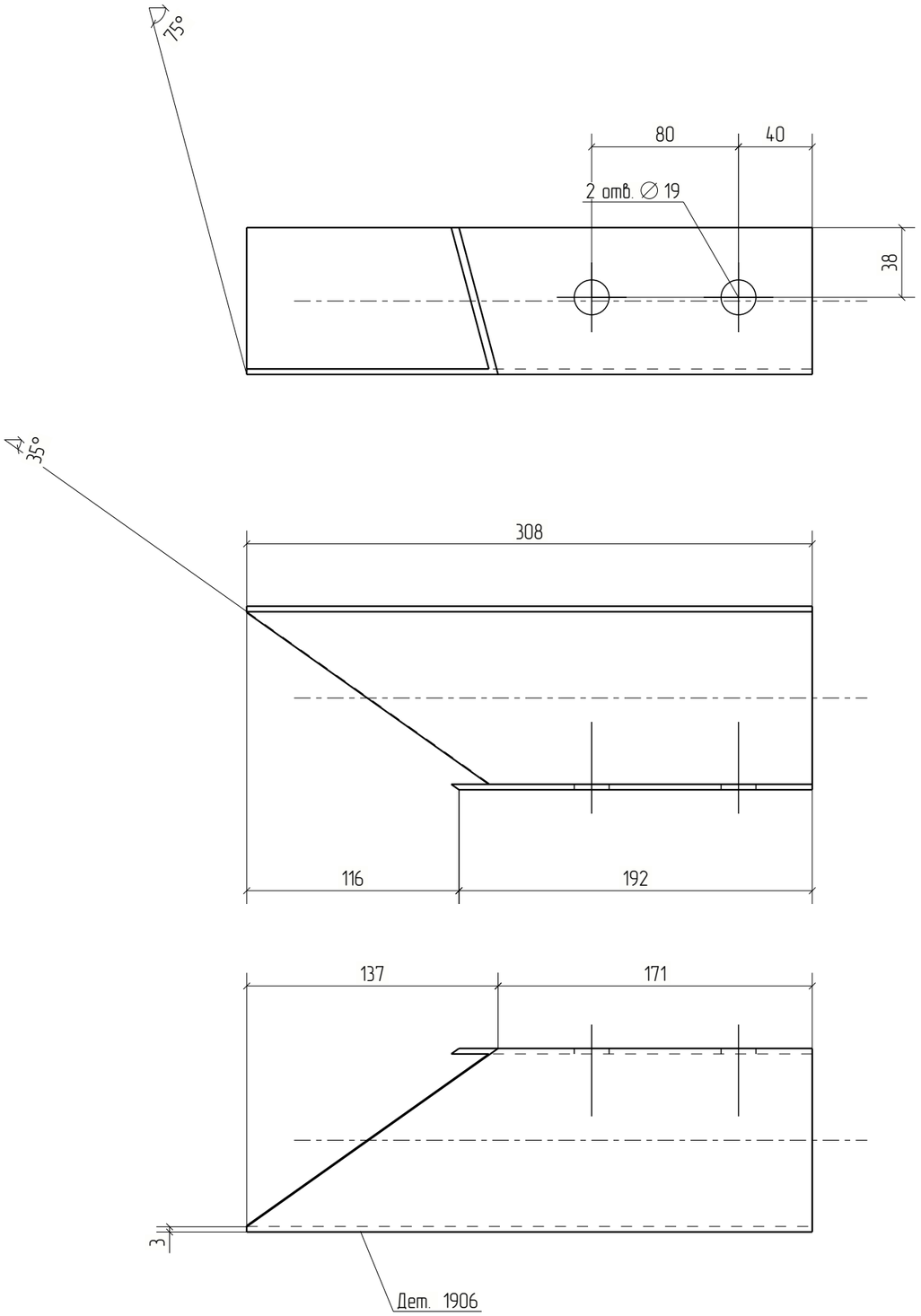


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1905	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1905	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1906	1906	Гн[100X80X3	308	1	С245	1.79	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-435

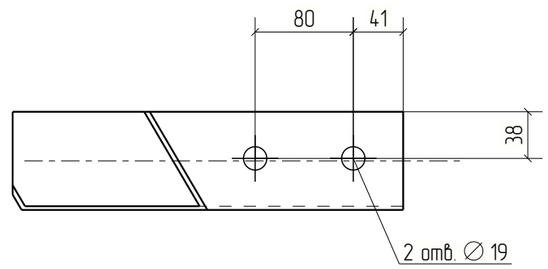


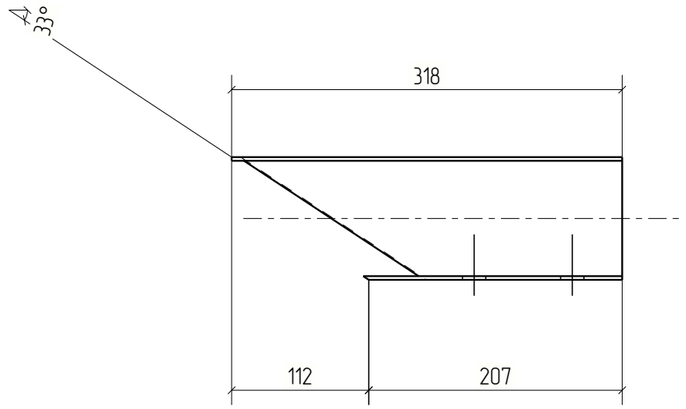
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1906	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1906	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

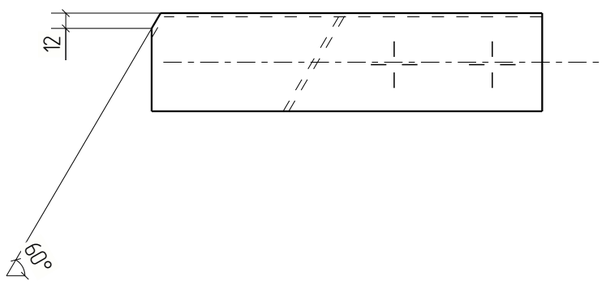
Tekla structures

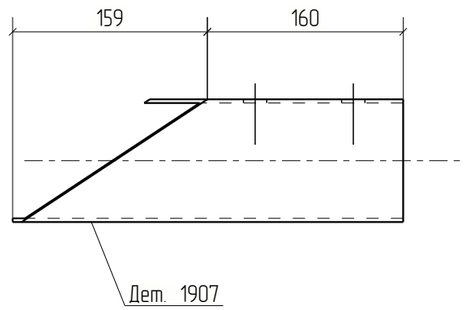
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1907	1907	Гн[100X80X3	318	1	С245	1.85	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-433







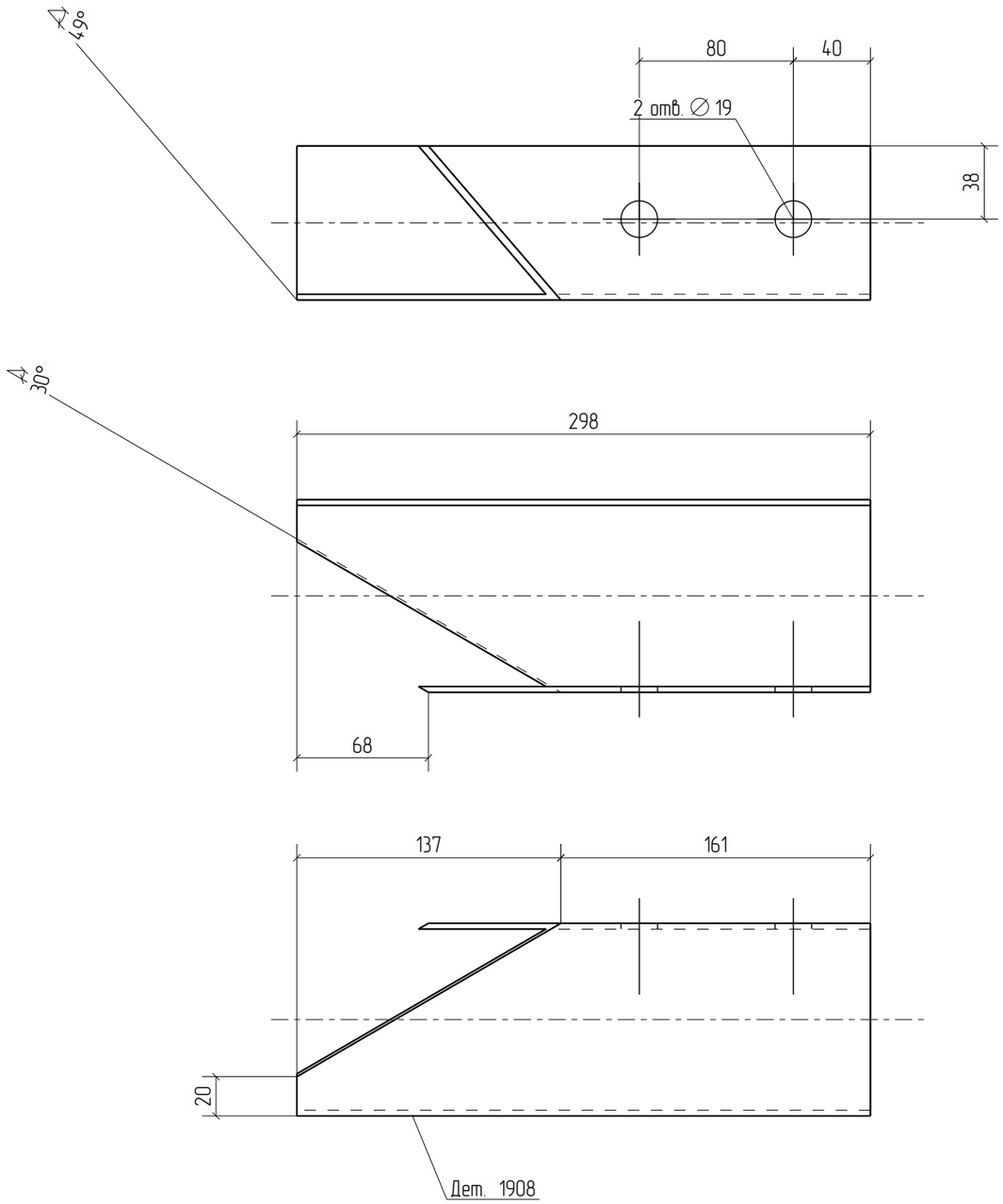


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1907	
Проверил		Амарханов				Деталь 1907	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1908	1908	Гн[100Х80Х3	298	1	С245	1.73	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-434

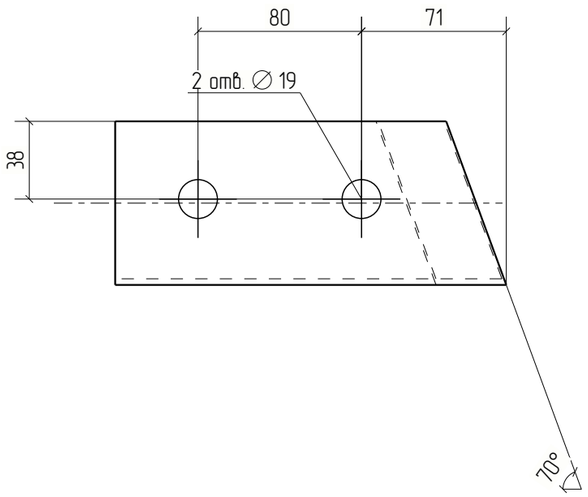


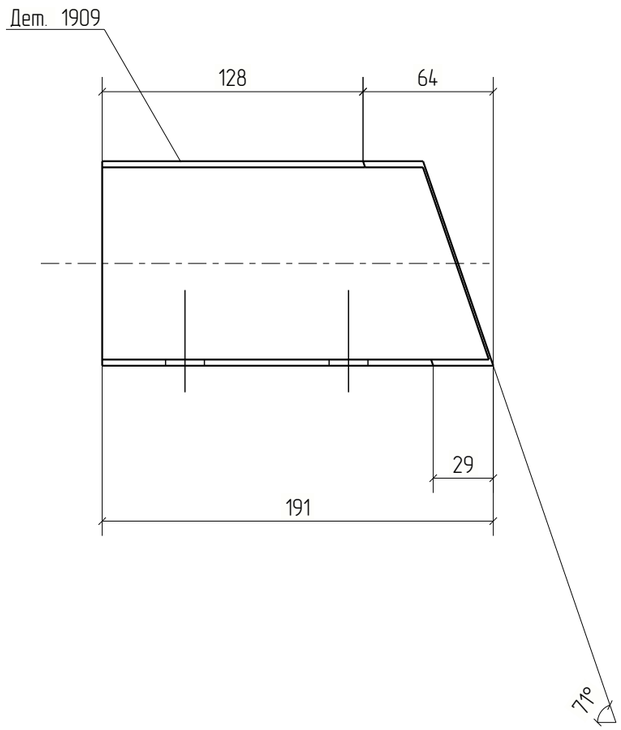
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1908	
Проверил		Амарханов				Деталь 1908	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1909	1909	Гн[100X80X3	191	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-443



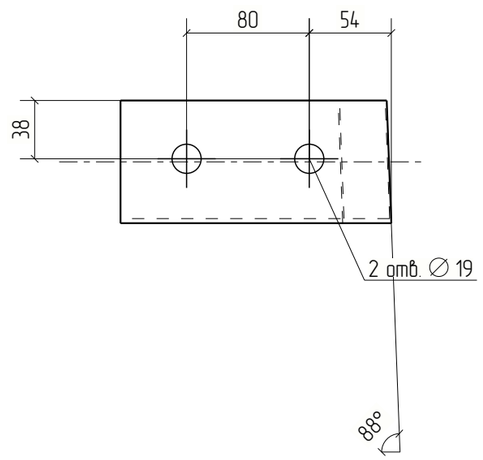


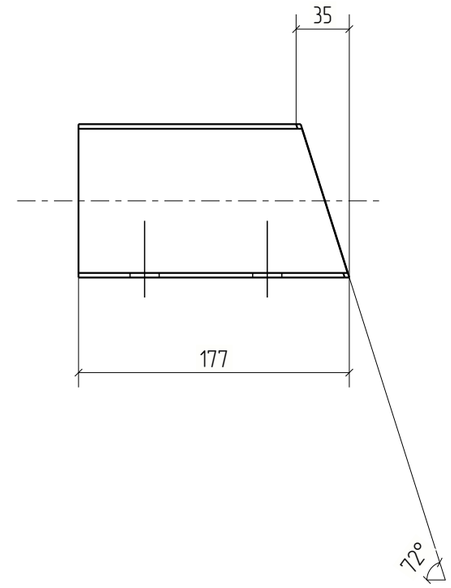
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1909	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1909	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

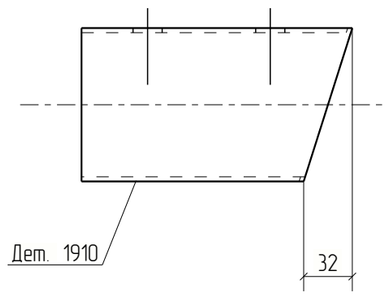
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1910	1910	Гн[100X80X3	177	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-444





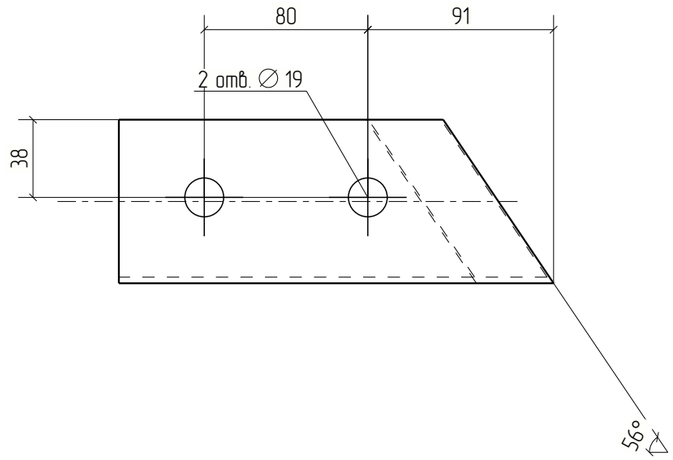


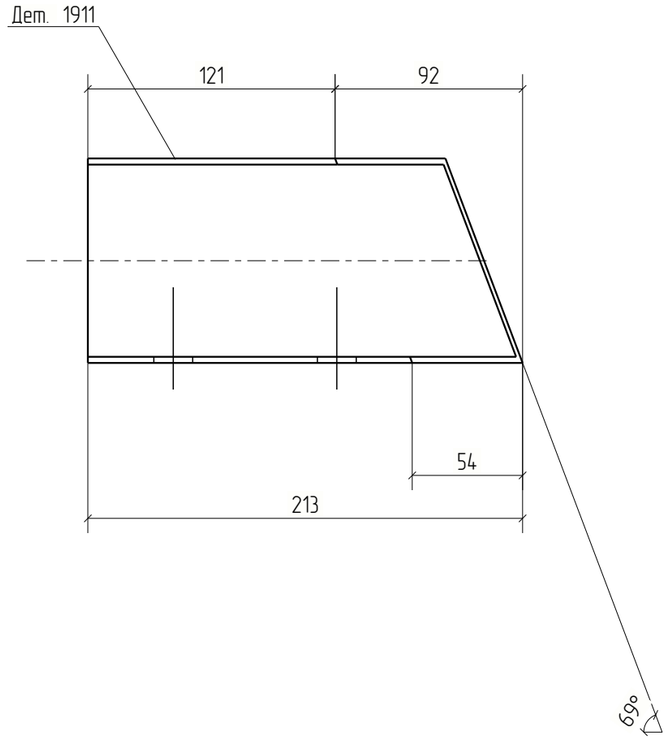
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1910	
Проверил		Амарханов				Деталь 1910	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1911	1911	Гн[100X80X3	213	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-446



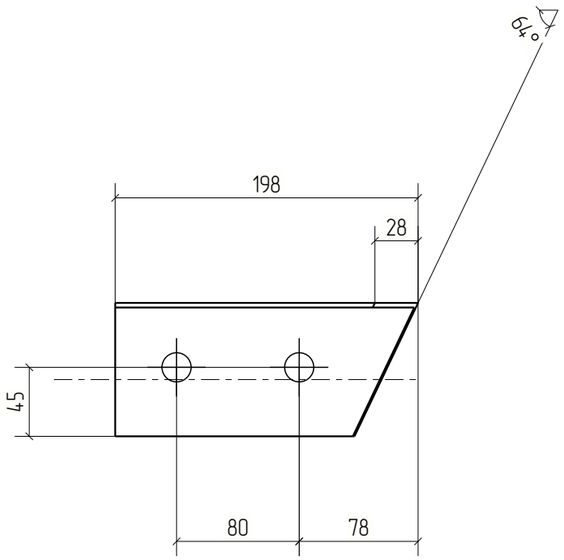


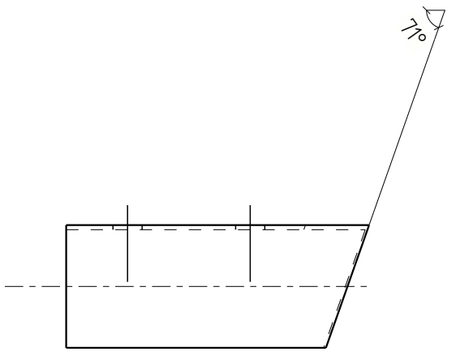
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1911	
Разработал		Ким				Деталь 1911	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

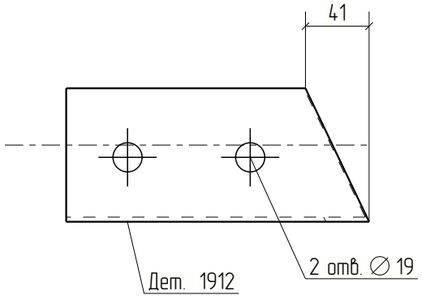
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1912	1912	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-445





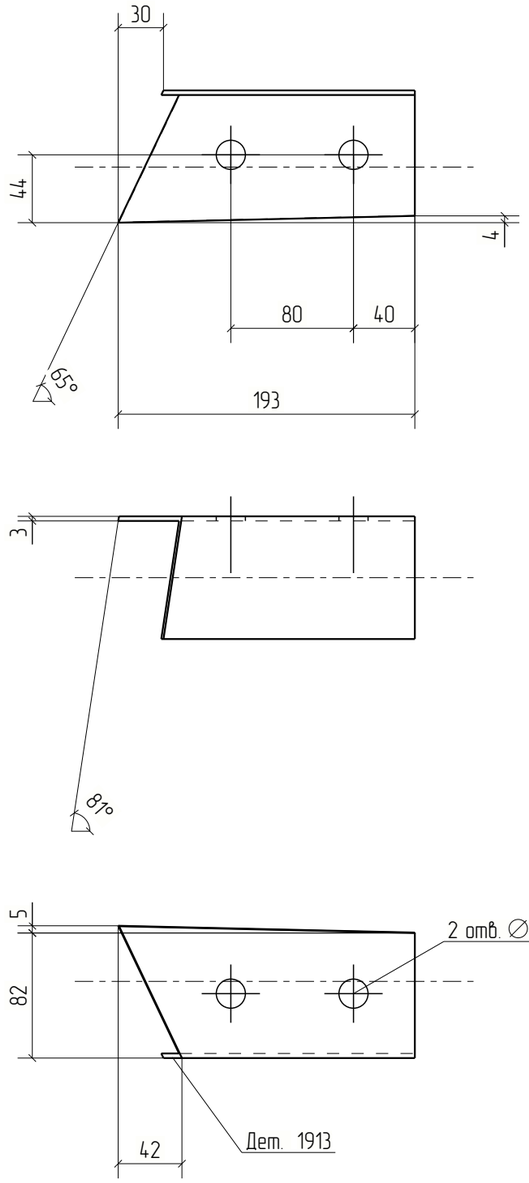


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1912	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1912	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1913	1913	Гн[100X80X3	193	1	С245	1.12	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-440

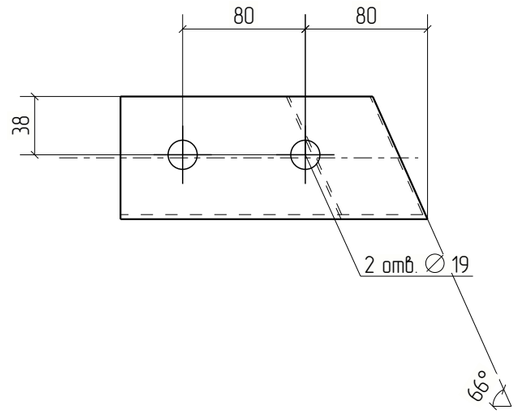


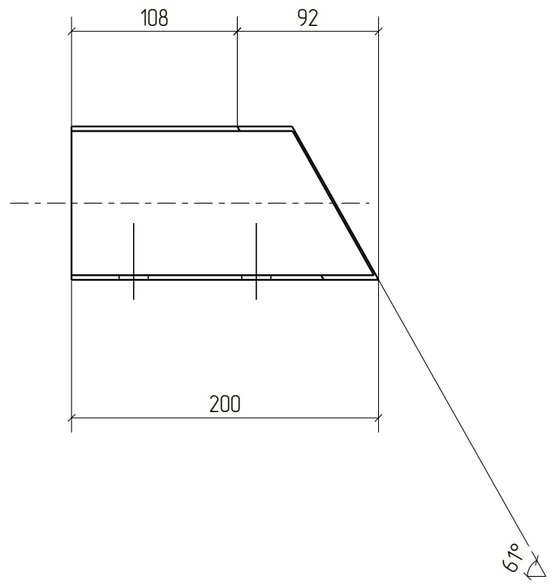
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1913	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1913	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

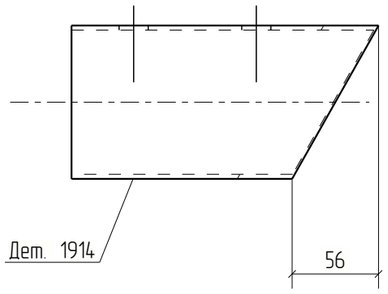
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1914	1914	Гн[100X80X3	200	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-452





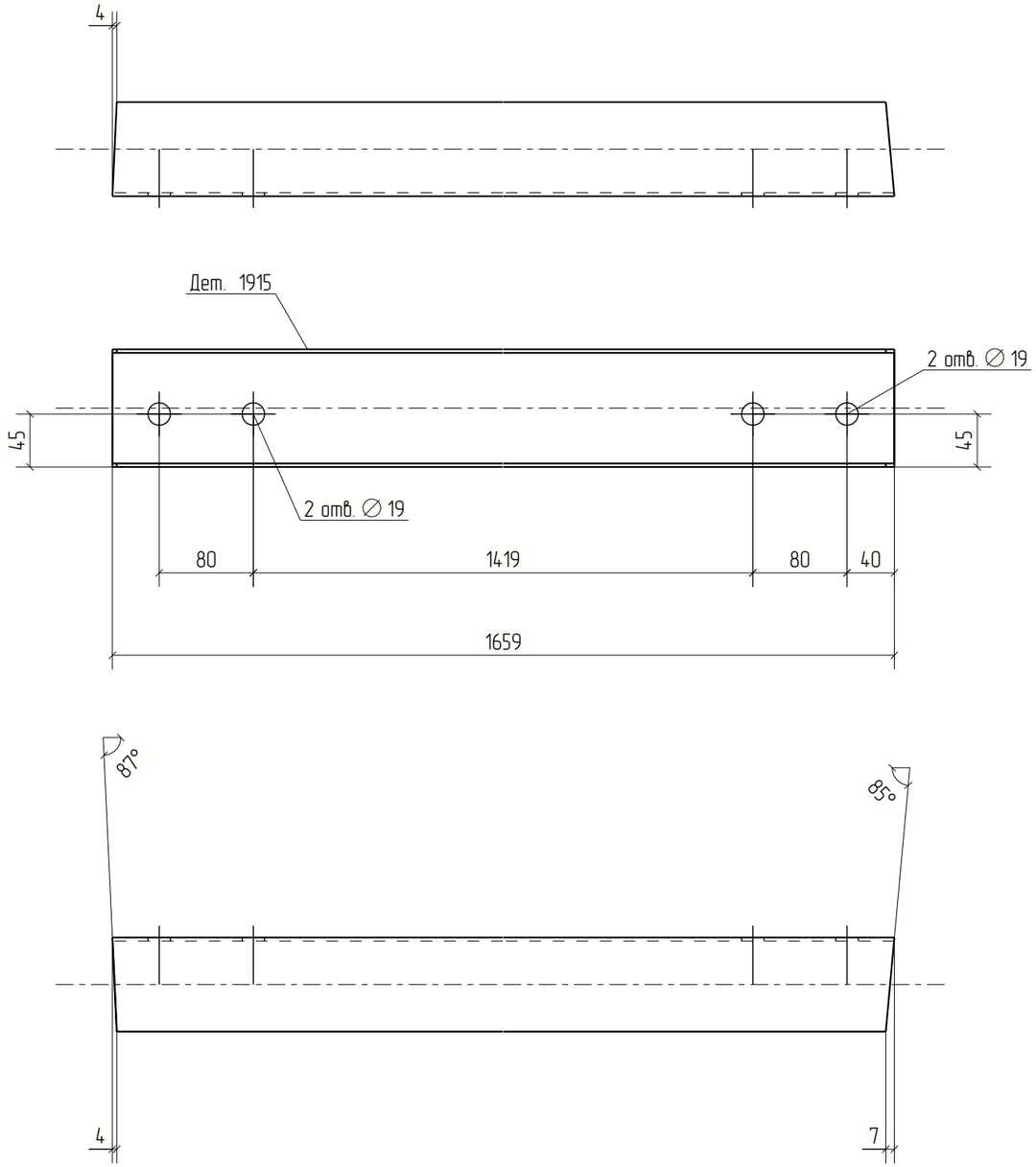


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1914; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1914	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1915	1915	Гн[100X80X3	1659	1	С245	9.64	

Кол-во	В сборках
1	П1-277

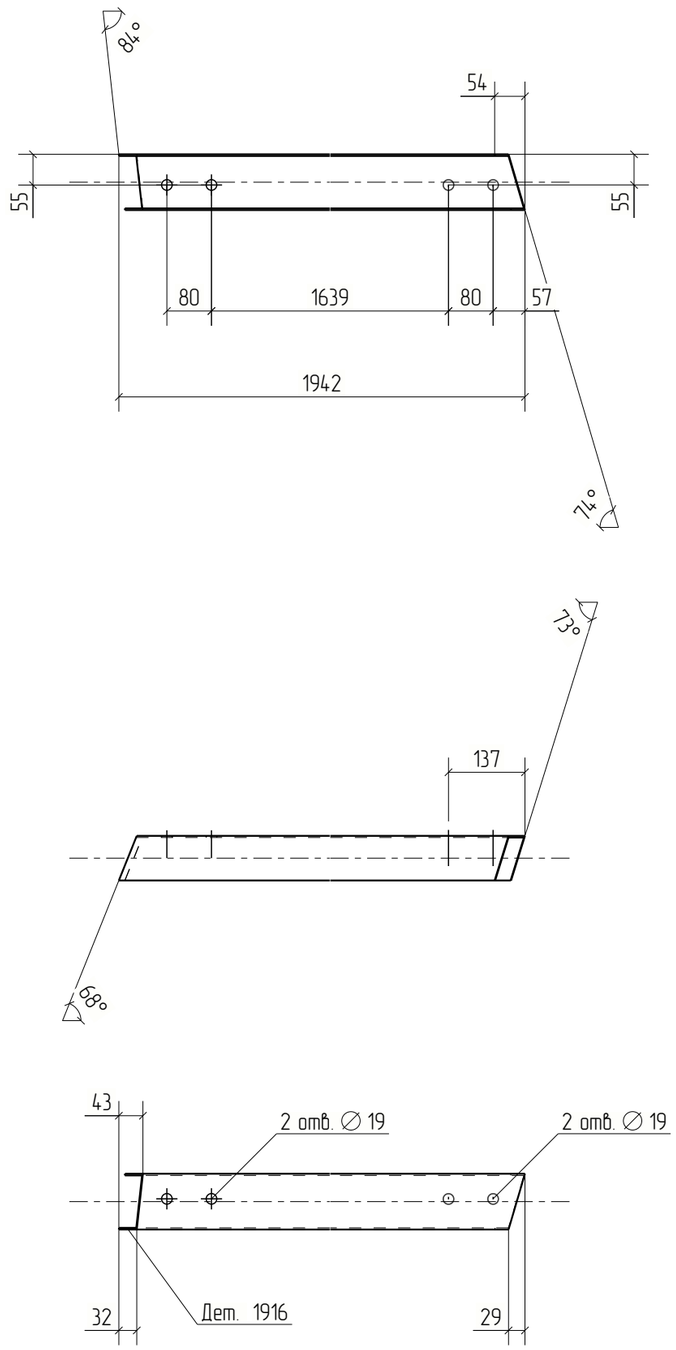


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1915	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1915	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1916	1916	Гн[100X80X3	1942	1	С245	11.28	

Кол-во	В сборках
1	П1-262

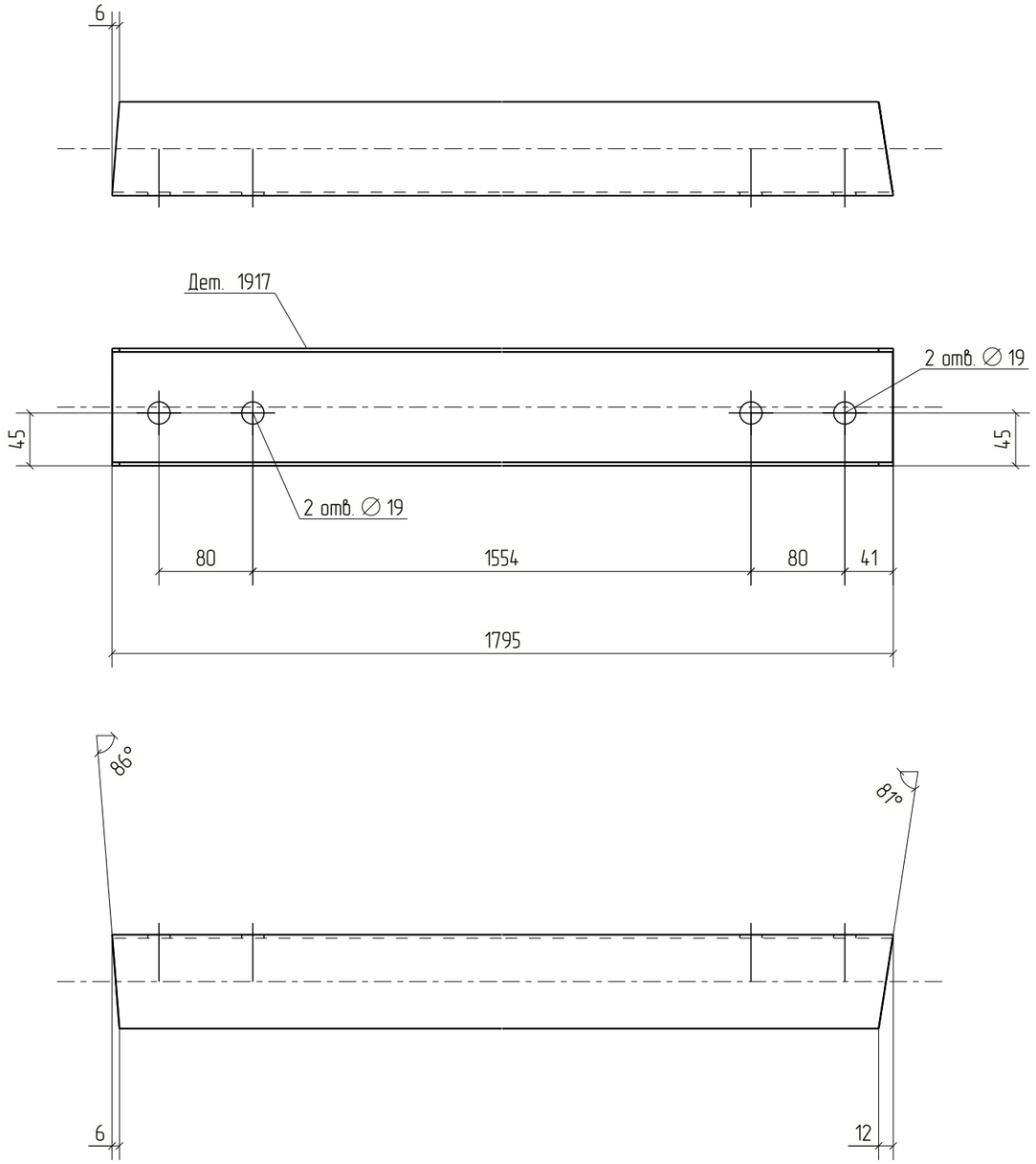


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1916	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1916	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1917	1917	Гн[100X80X3	1795	1	С245	10.43	

Кол-во	В сборках
1	П1-279

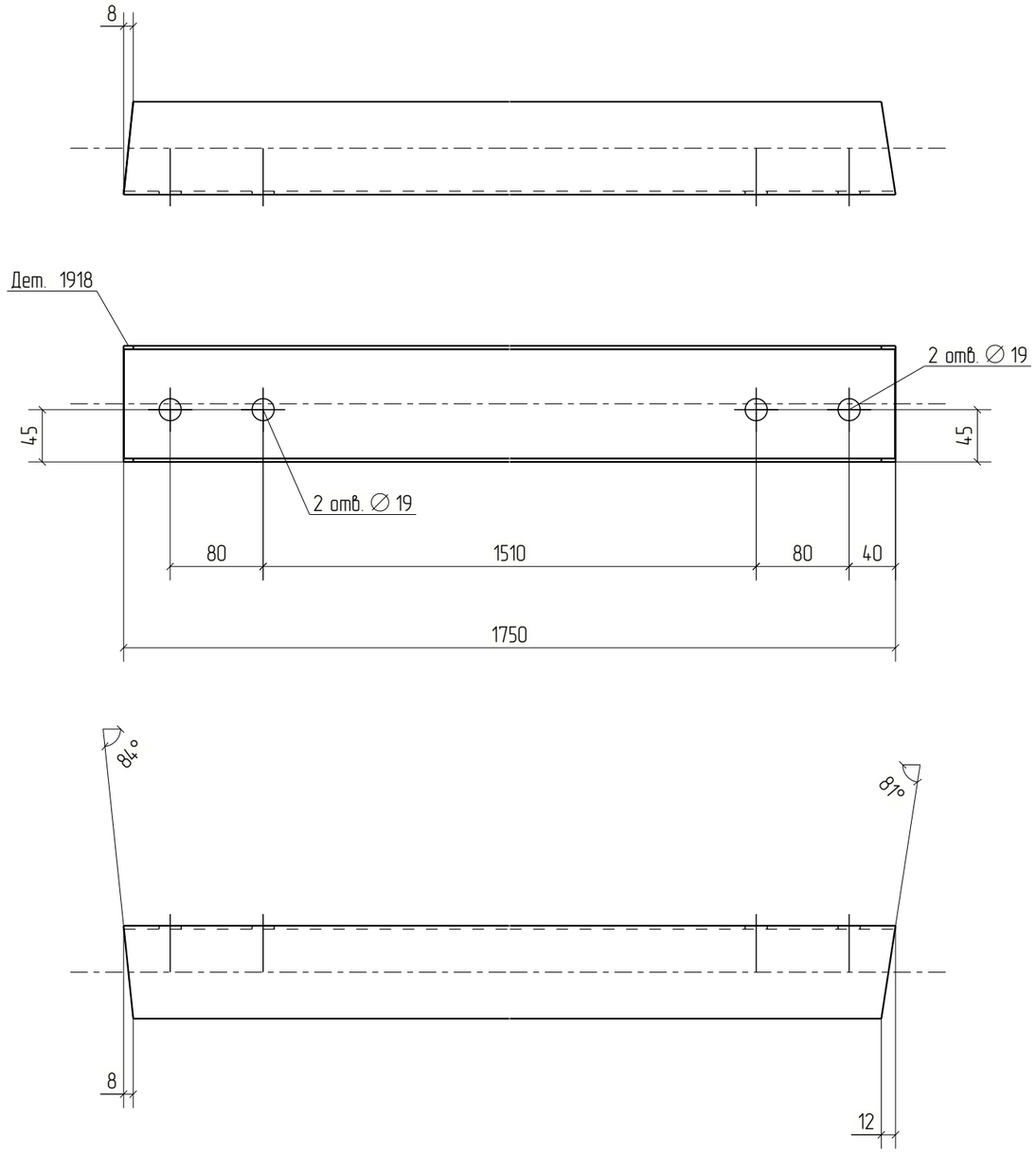


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1917	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1917	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1918	1918	Гн[100Х80Х3	1750	1	С245	10.17	

Кол-во	В сборках
1	П1-281

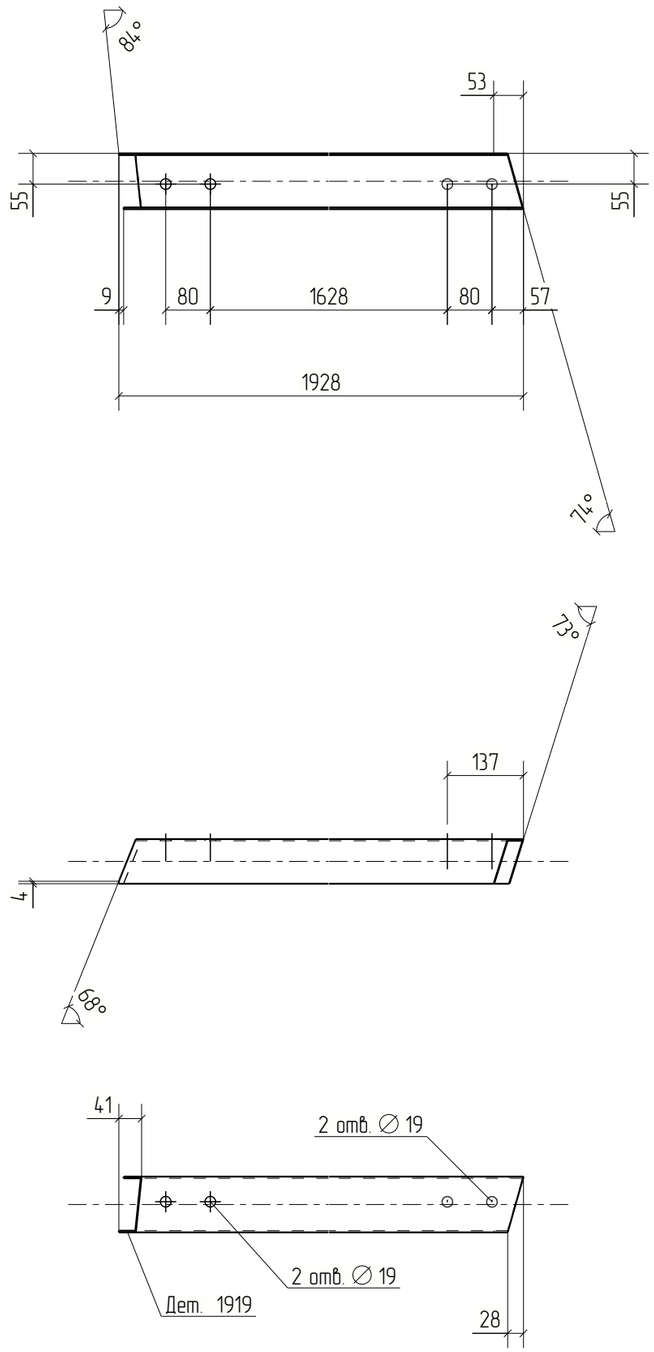


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1918	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1918	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1919	1919	Гн[100X80X3	1928	1	С245	11.20	

Кол-во	В сборках
1	П1-257

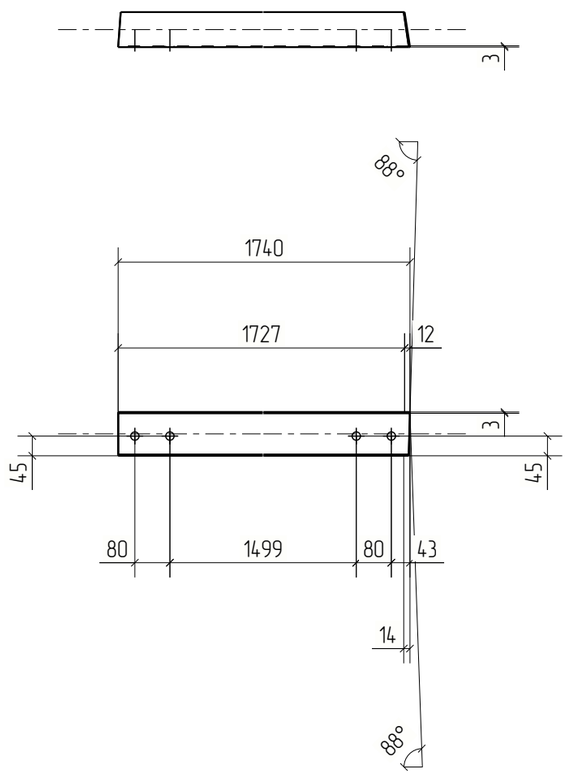


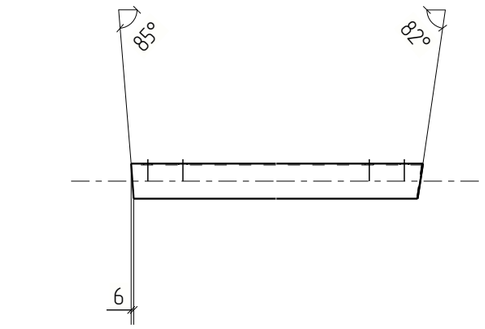
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1919	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1919	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

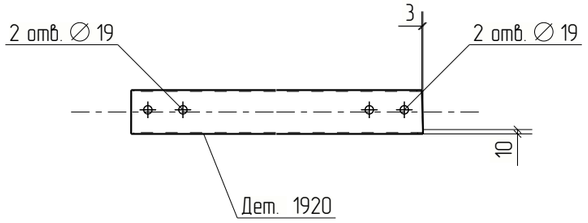
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1920	1920	Гн[100X80X3	1740	1	С245	10.11	

Кол-во	В сборках
1	П1-283





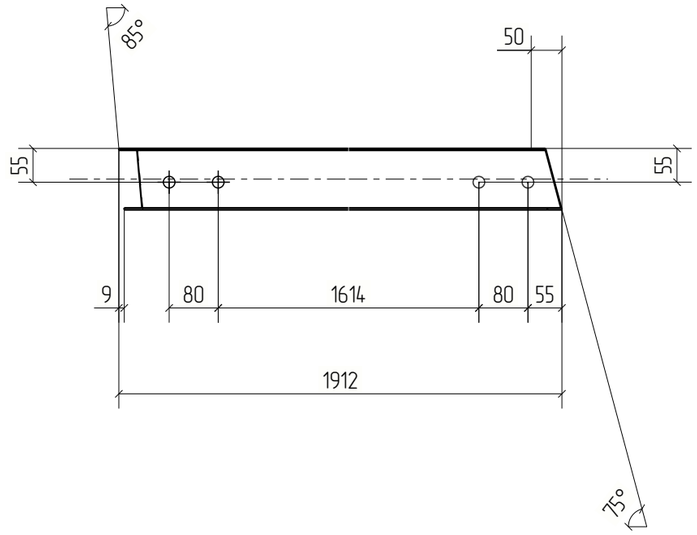


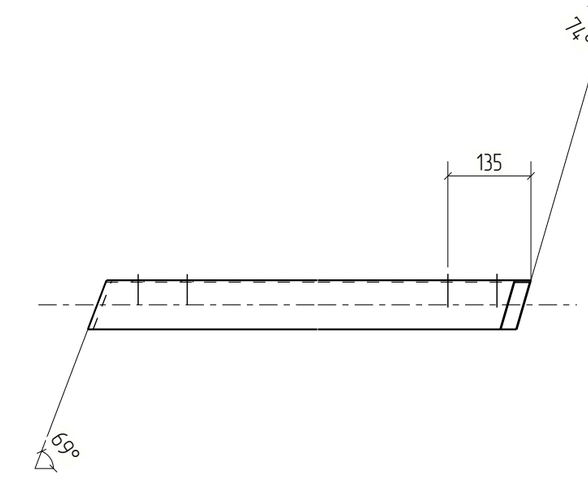
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1920	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1920	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

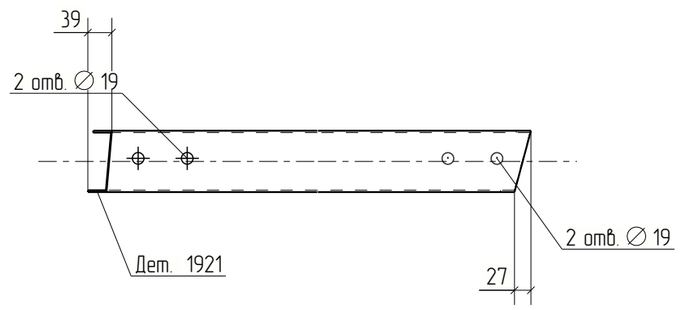
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1921	1921	Гн[100X80X3	1912	1	С245	11.11	

Кол-во	В сборках
1	П1-168





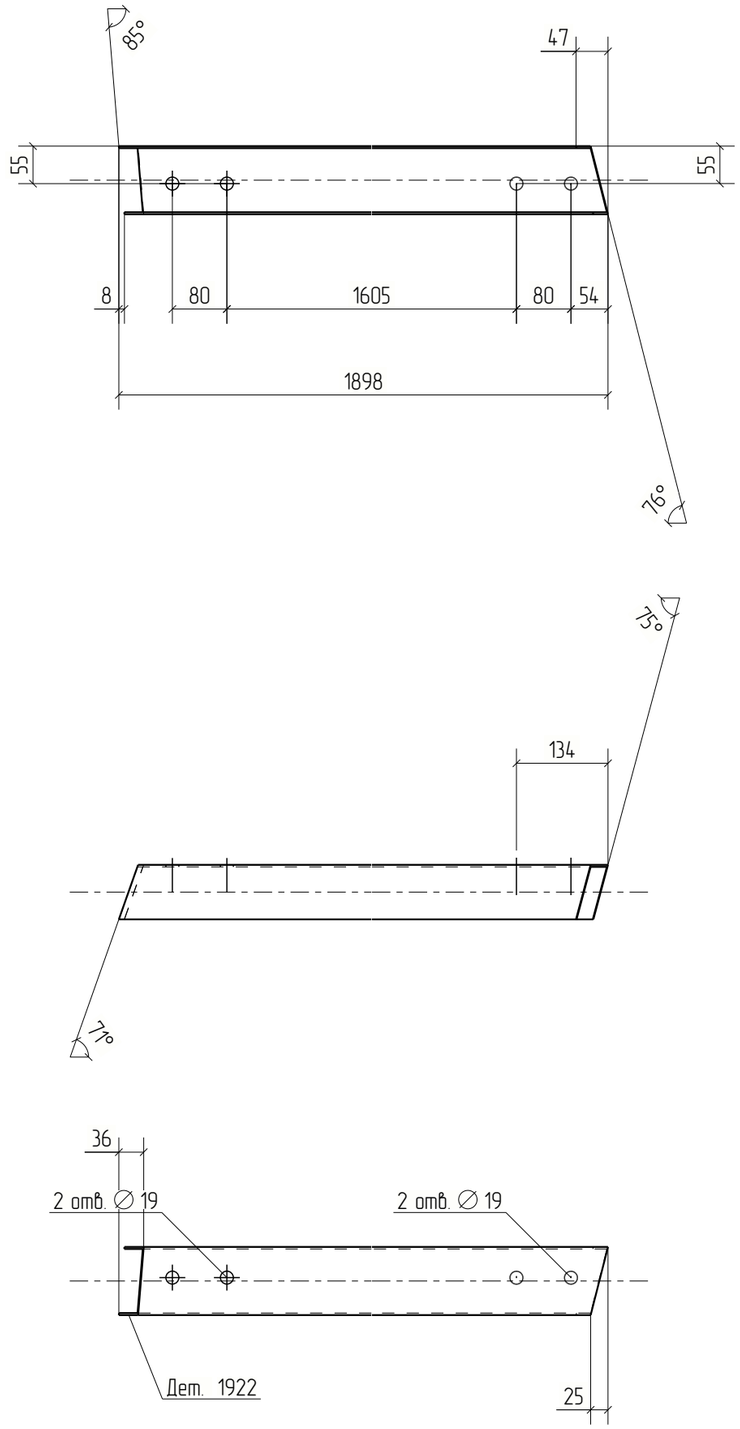


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1921	
Проверил		Амарханов				Деталь 1921	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1922	1922	Гн[100Х80Х3	1898	1	С245	11.03	

Кол-во	В сборках
1	П1-160

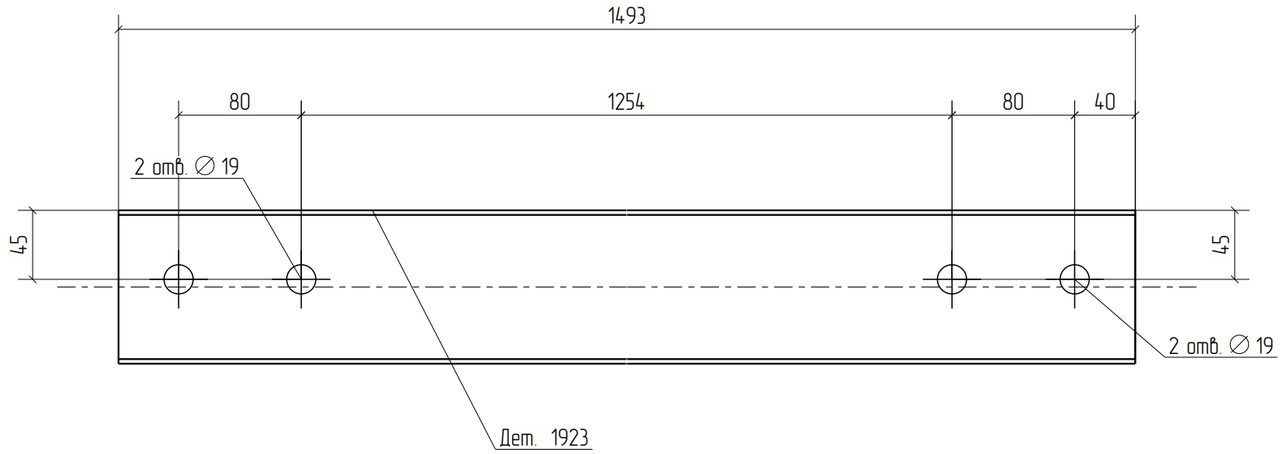


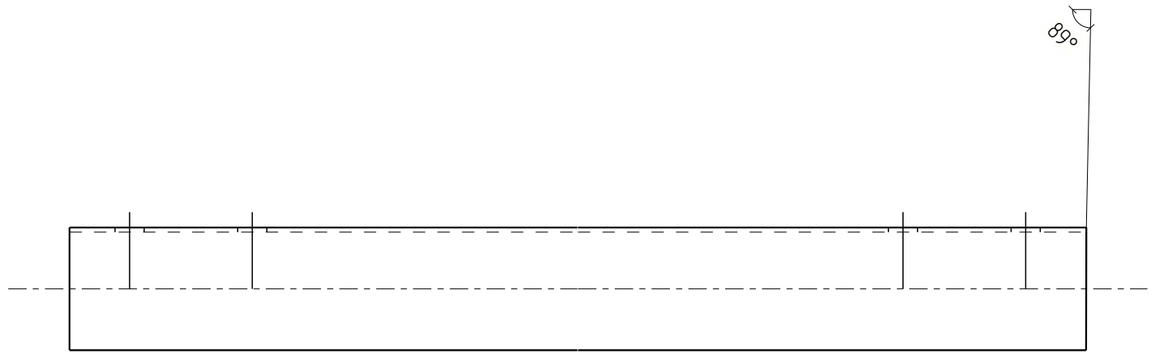
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1922	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1922	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1923	1923	Гн[100Х80Х3	1493	2	С245	8.67	

Кол-во	В сборках
2	П1-276



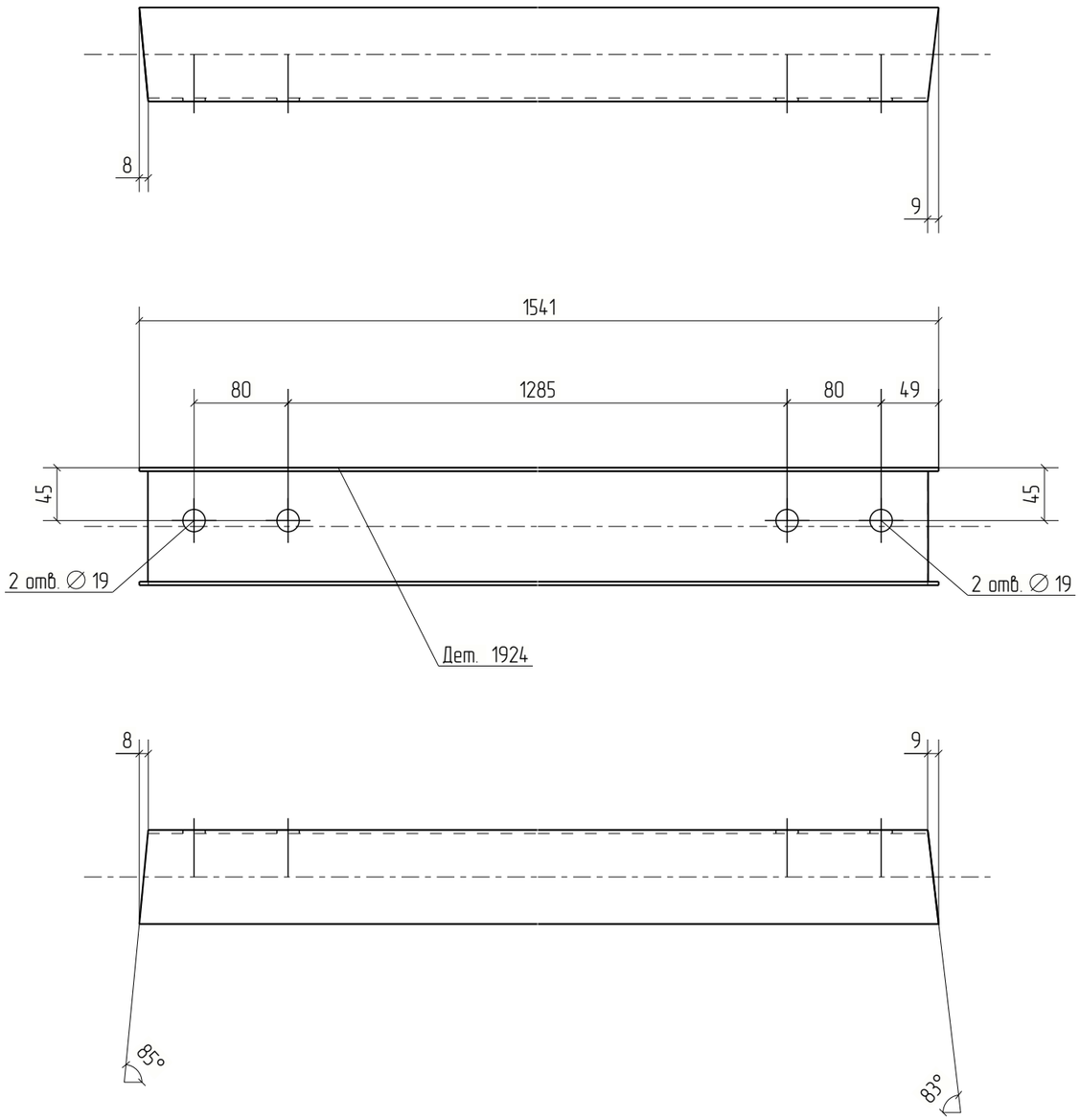


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1923	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1923	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1924	1924	Гн[100X80X3	1541	1	С245	8.95	

Кол-во	В сборках
1	П1-278

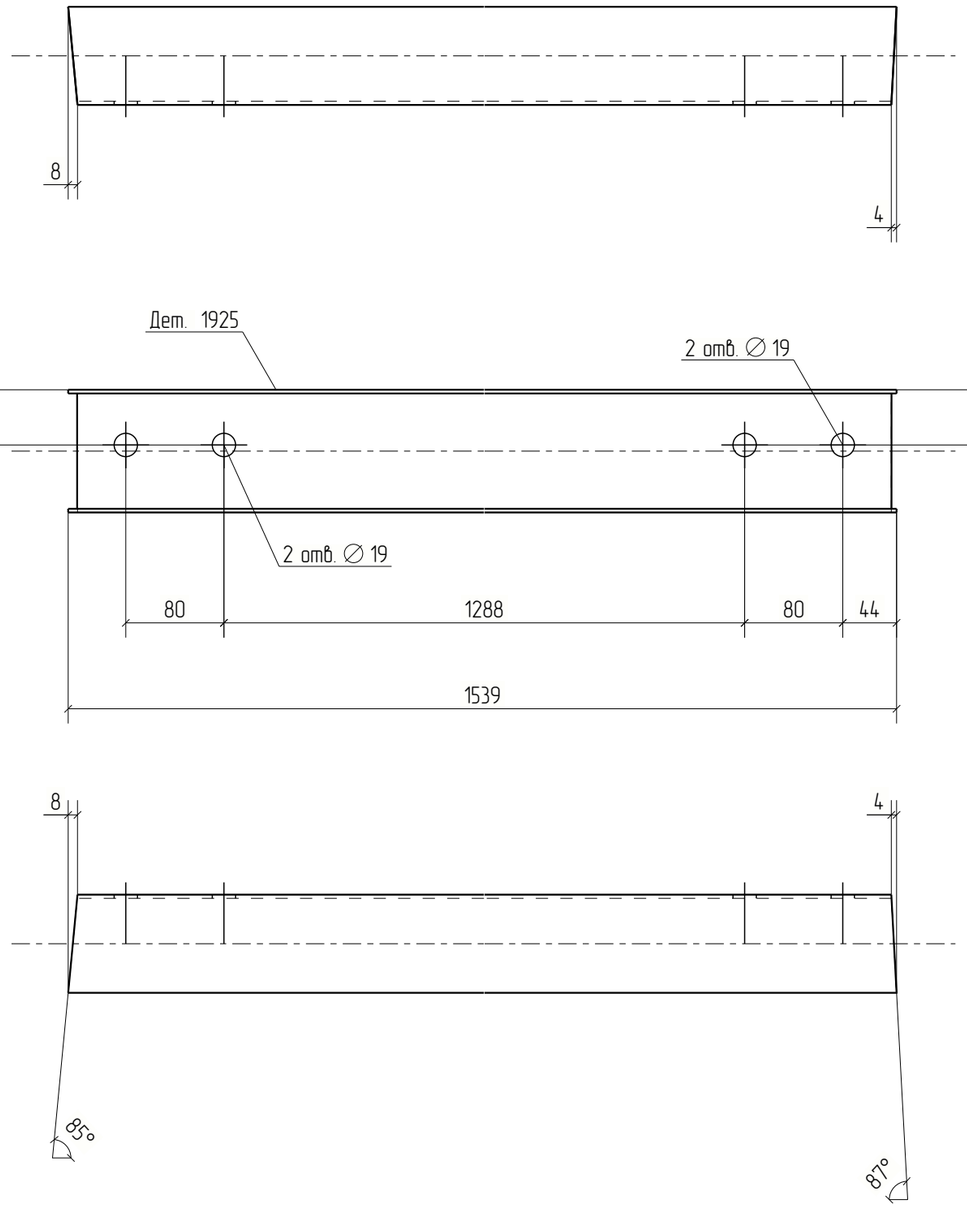


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	1924	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 1924	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1925	1925	Гн[100X80X3	1539	1	С245	8.94	

Кол-во	В сборках
1	П1-280

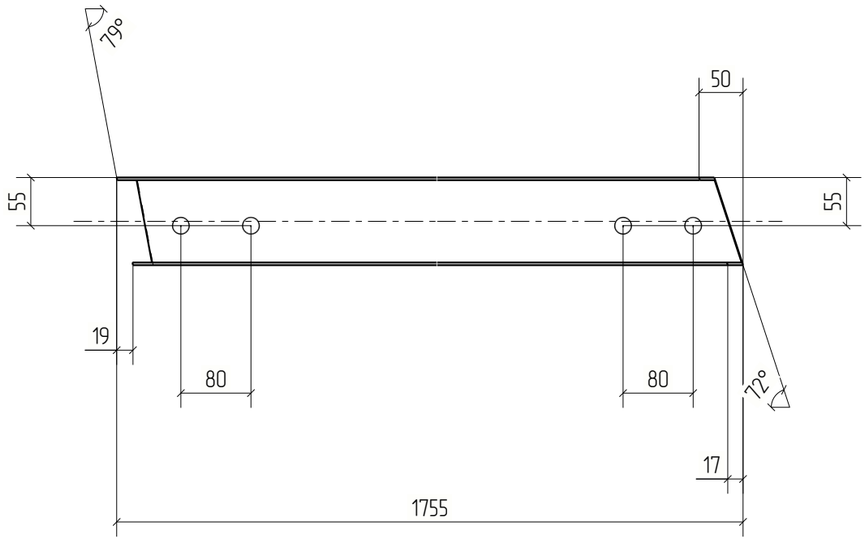


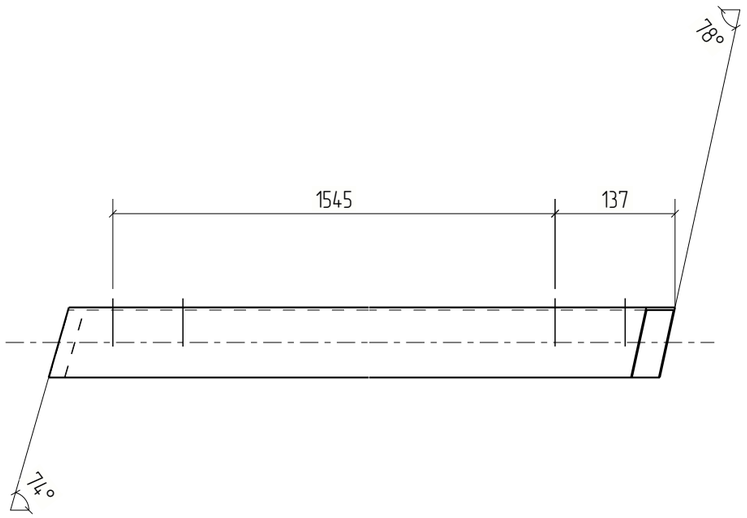
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1925	
Разработал		Ким				Деталь 1925	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

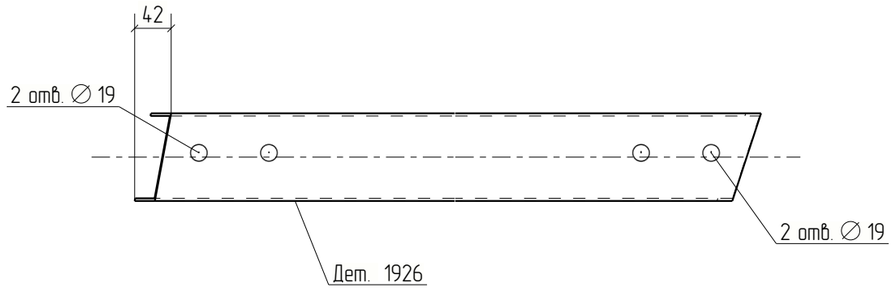
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1926	1926	Гн[100X80X3	1755	1	С245	10.20	

Кол-во	В сборках
1	П1-286





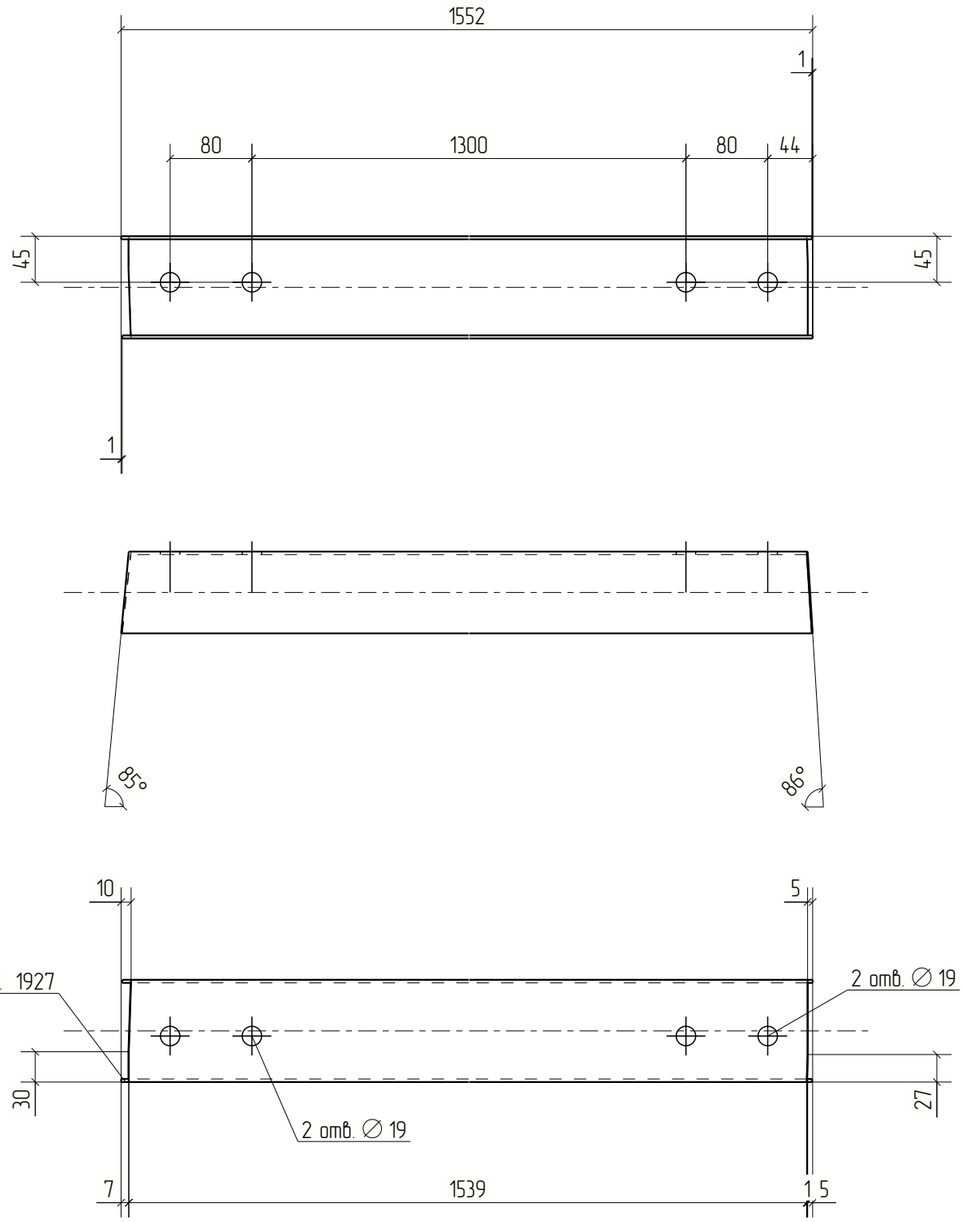


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1926	
Проверил		Амарханов				Деталь 1926	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1927	1927	Гн[100X80X3	1552	1	С245	9.02	

Кол-во	В сборках
1	П1-282

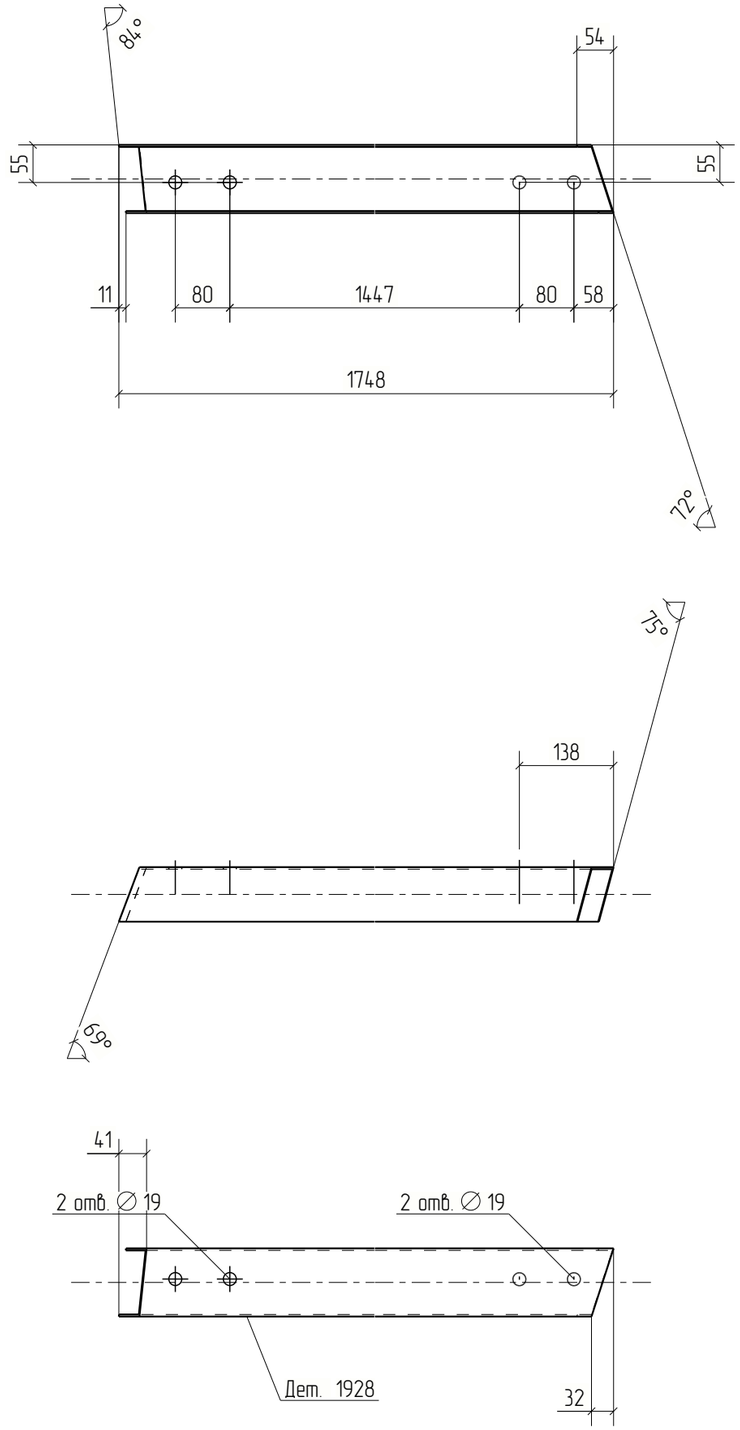


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1927	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1927	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1928	1928	Гн[100X80X3	1748	1	С245	10.15	

Кол-во	В сборках
1	П1-269

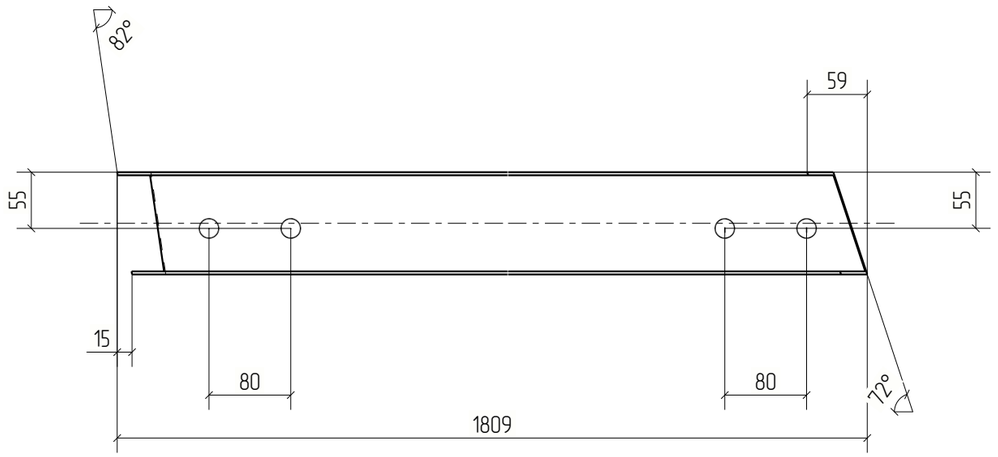


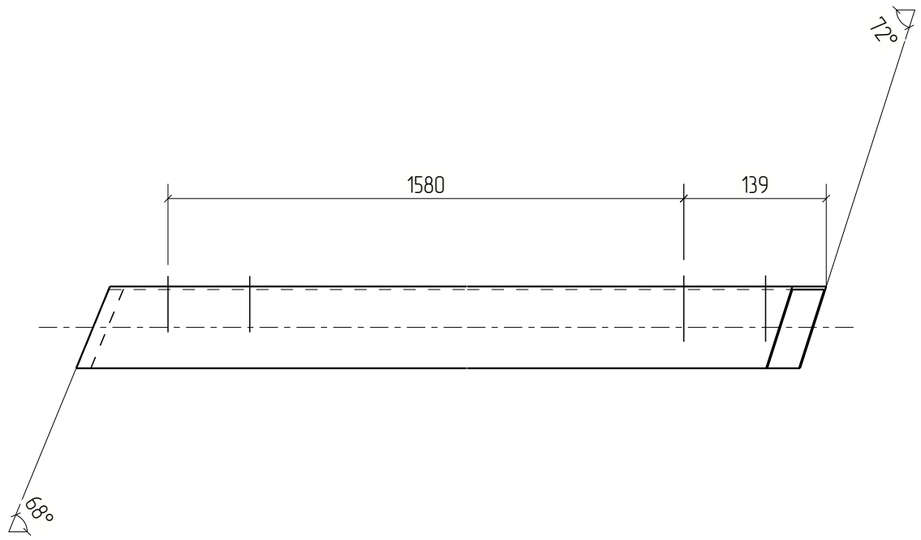
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1928	
Проверил		Амарханов				Деталь 1928	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

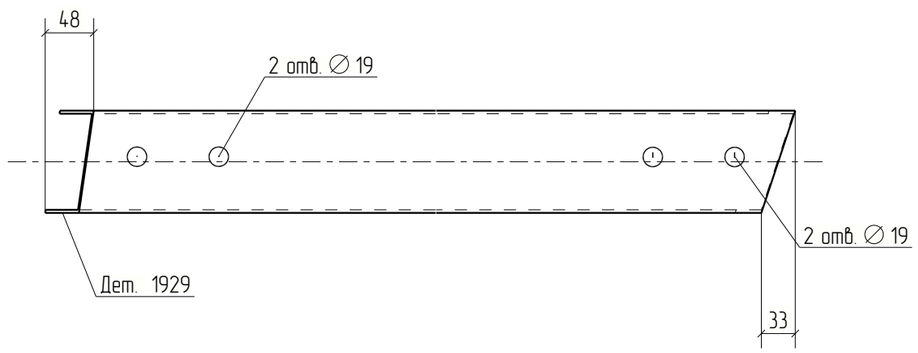
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1929	1929	Гн[100X80X3	1809	1	С245	10.51	

Кол-во	В сборках
1	П1-264





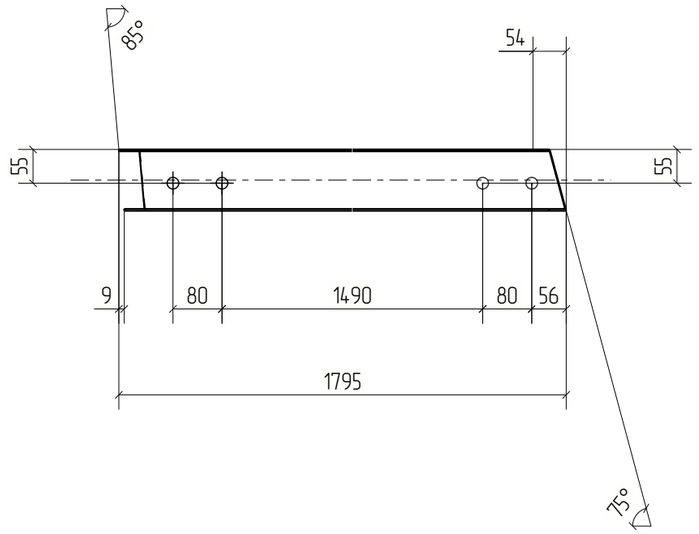


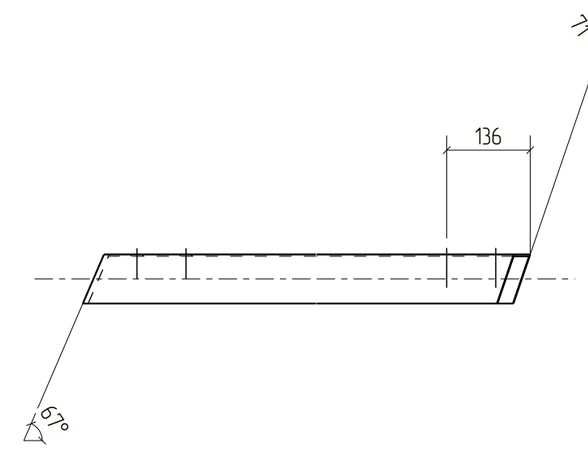
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1929	
Проверил		Амарханов				Деталь 1929	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

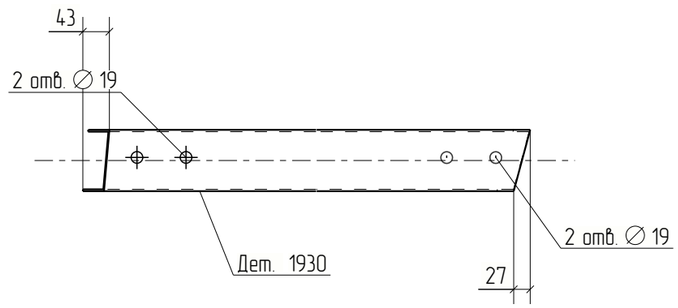
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1930	1930	Гн[100X80X3	1795	1	С245	10.43	

Кол-во	В сборках
1	П1-259





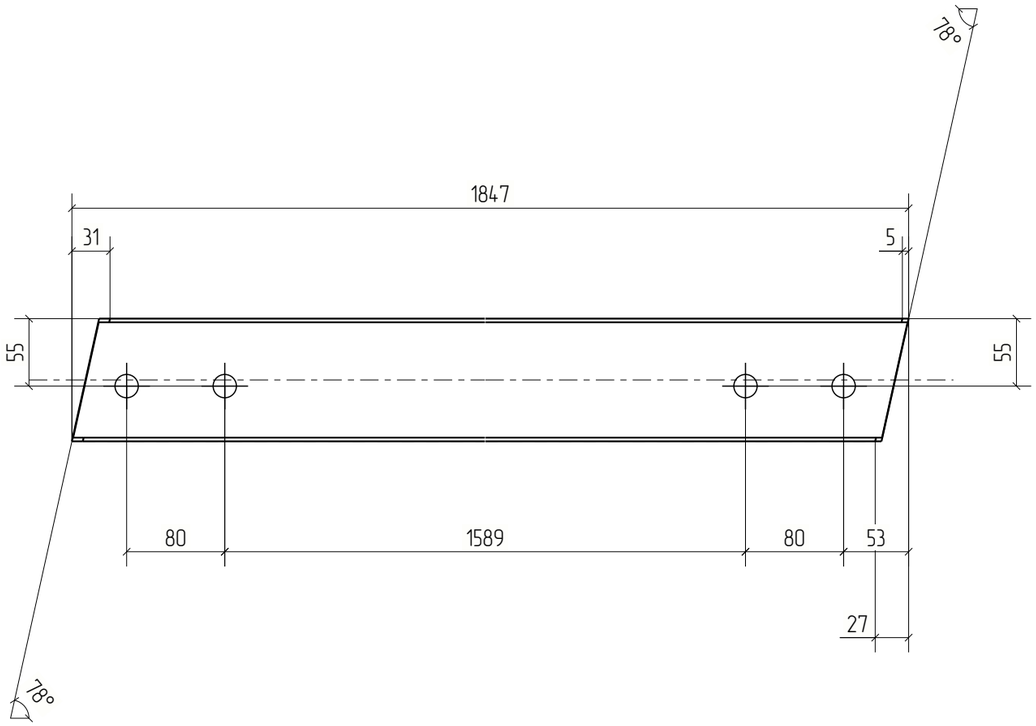


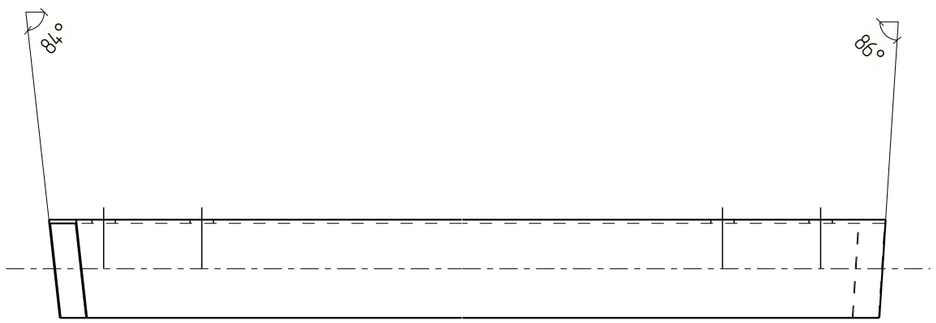
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1930	
Проверил		Амарханов				Деталь 1930	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

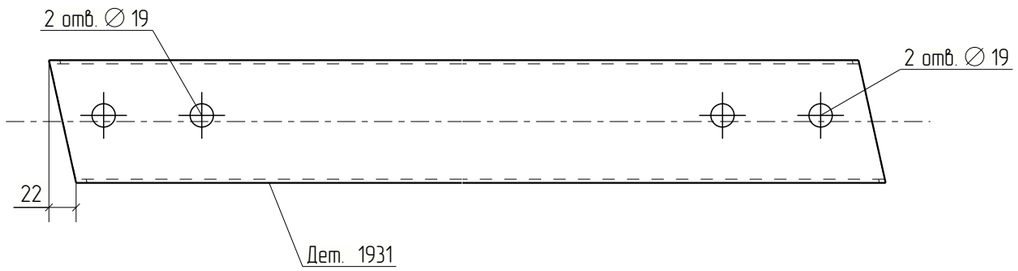
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1931	1931	Гн[100X80X3	1847	1	С245	10.73	

Кол-во	В сборках
1	П1-72





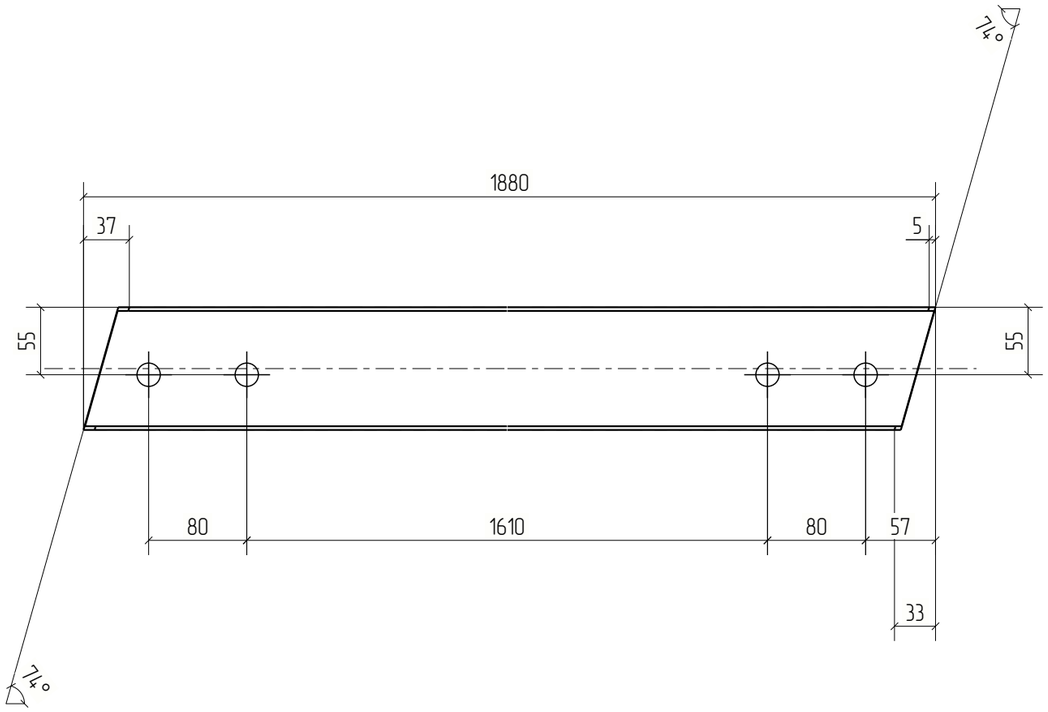


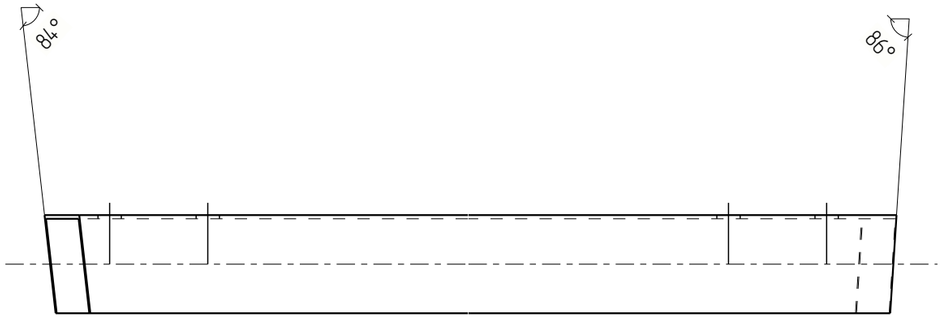
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1931	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1931	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

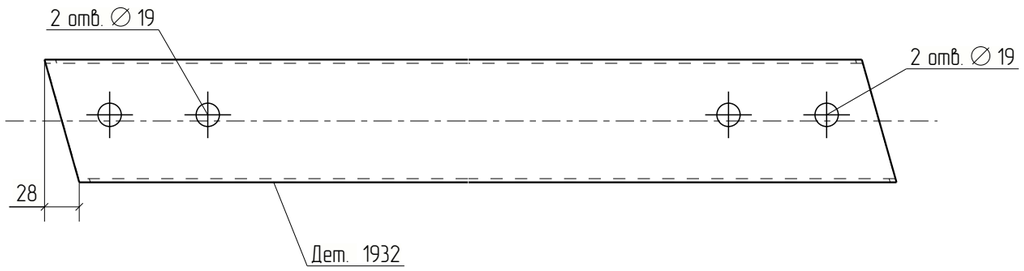
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1932	1932	Гн[100X80X3	1880	1	С245	10.92	

Кол-во	В сборках
1	П1-22





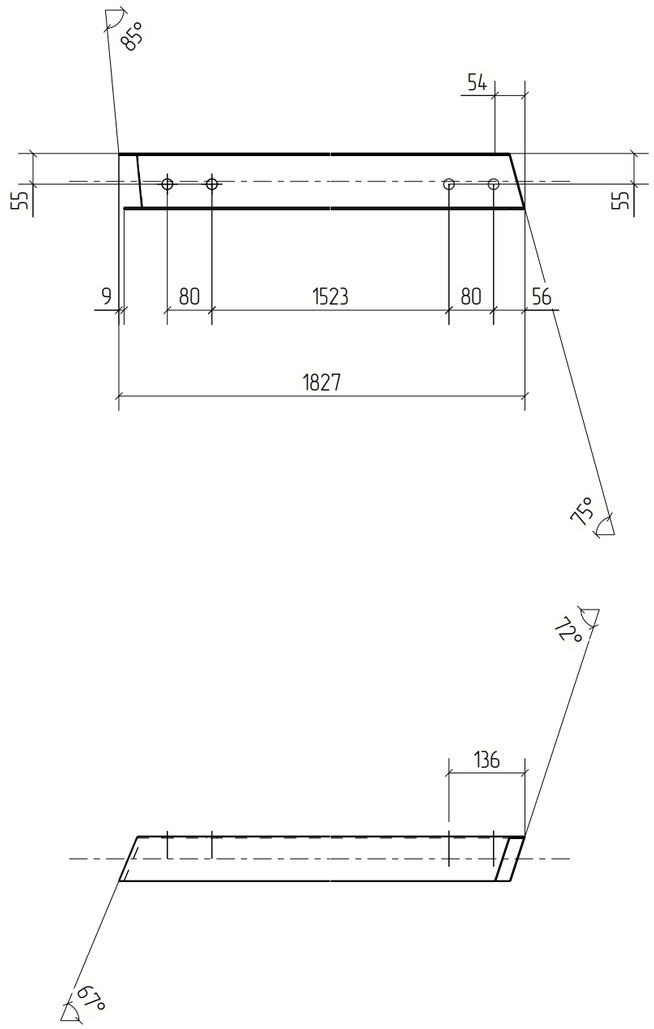


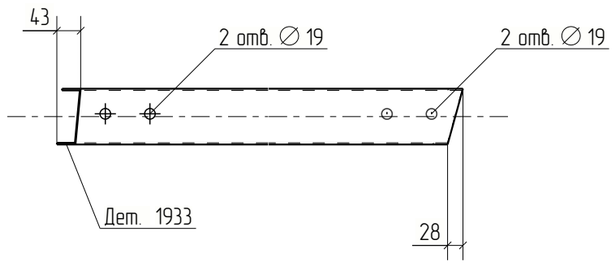
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1932	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1932	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1933	1933	Гн[100X80X3	1827	1	С245	10.61	

Кол-во	В сборках
1	П1-254



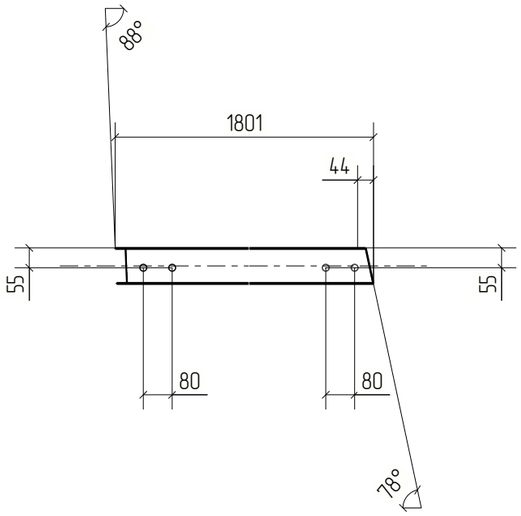


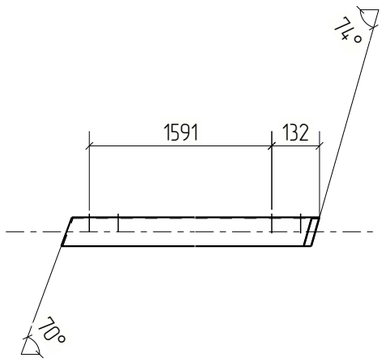
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1933	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1933	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

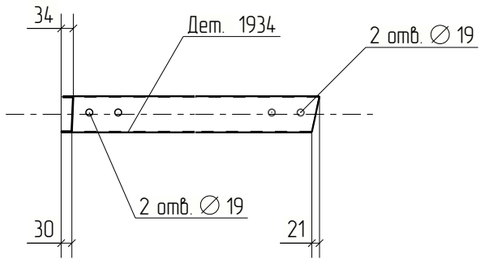
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1934	1934	Гн[100X80X3	1801	1	С245	10.46	

Кол-во	В сборках
1	П1-164





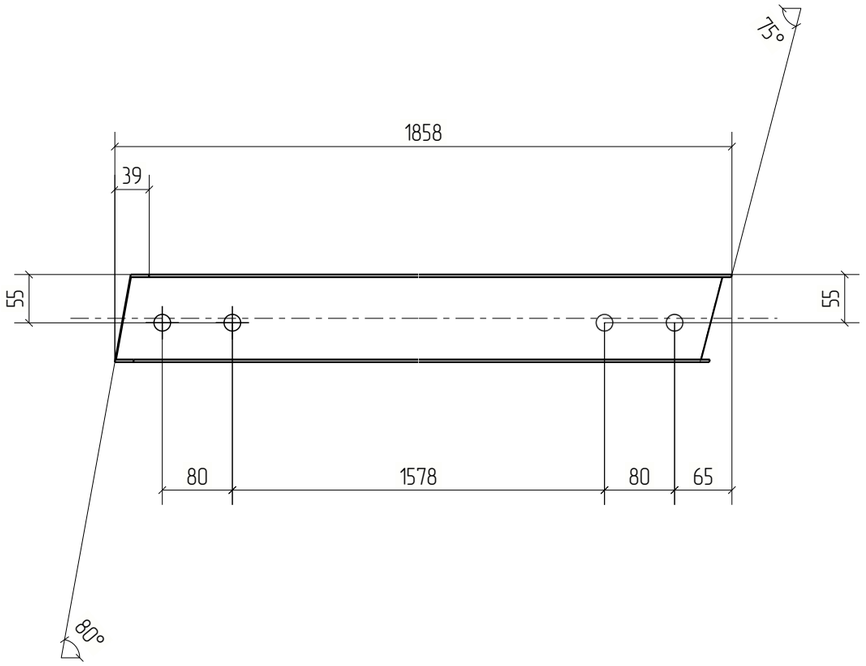


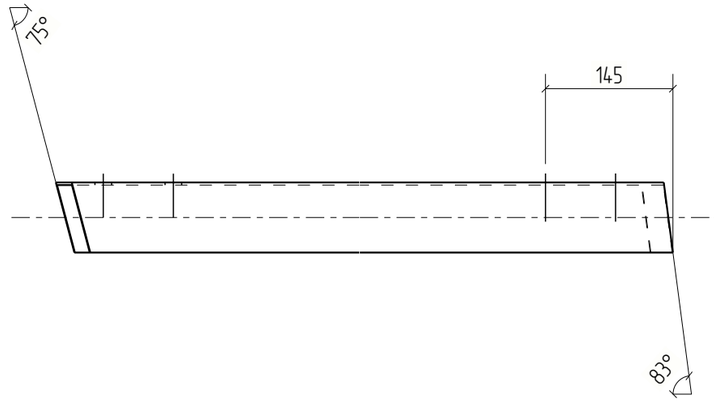
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1934	
Проверил		Амарханов				Деталь 1934	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

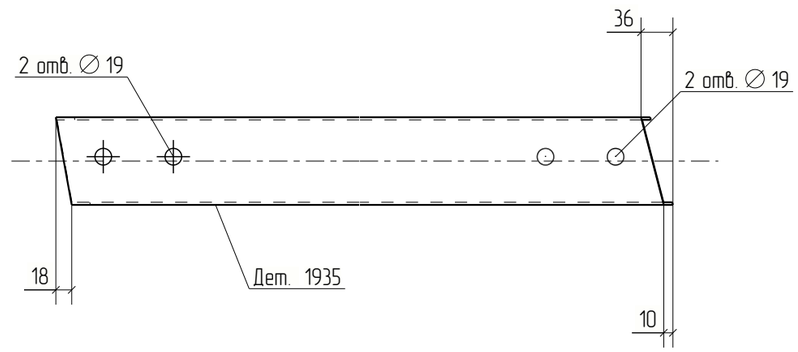
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1935	1935	Гн[100X80X3	1858	1	С245	10.79	

Кол-во	В сборках
1	П1-271





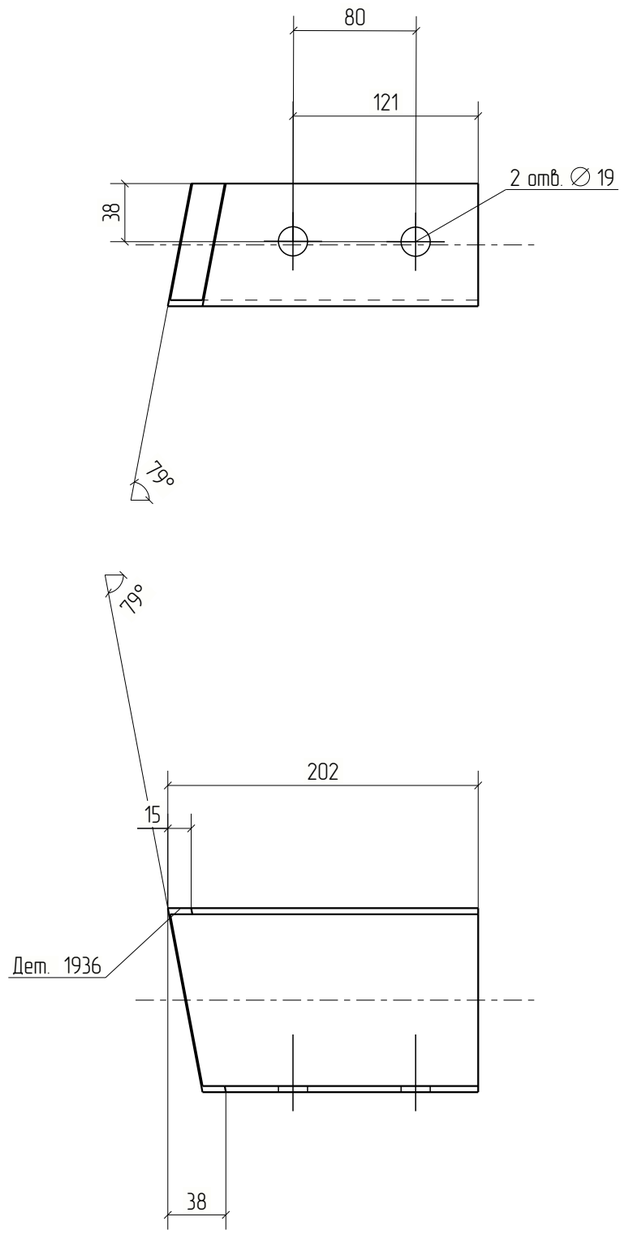


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1935	
Проверил		Амарханов				Деталь 1935	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1936	1936	Гн(120Х80Х4	202	1	С245	1.66	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-200



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амарханов			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	1936	

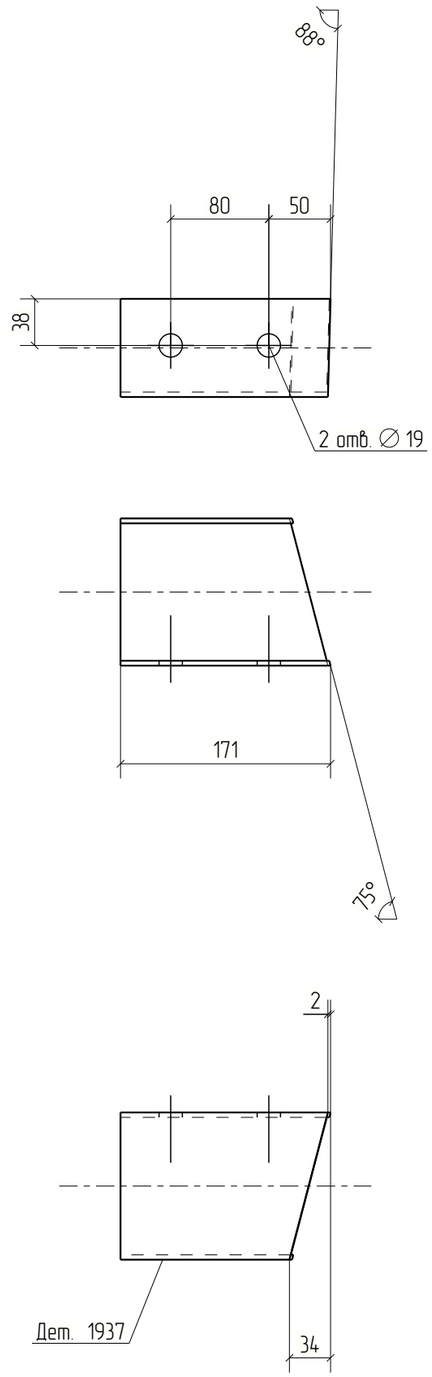
Деталь 1936

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1937	1937	Гн(120Х80Х4	171	1	С245	1.41	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-206

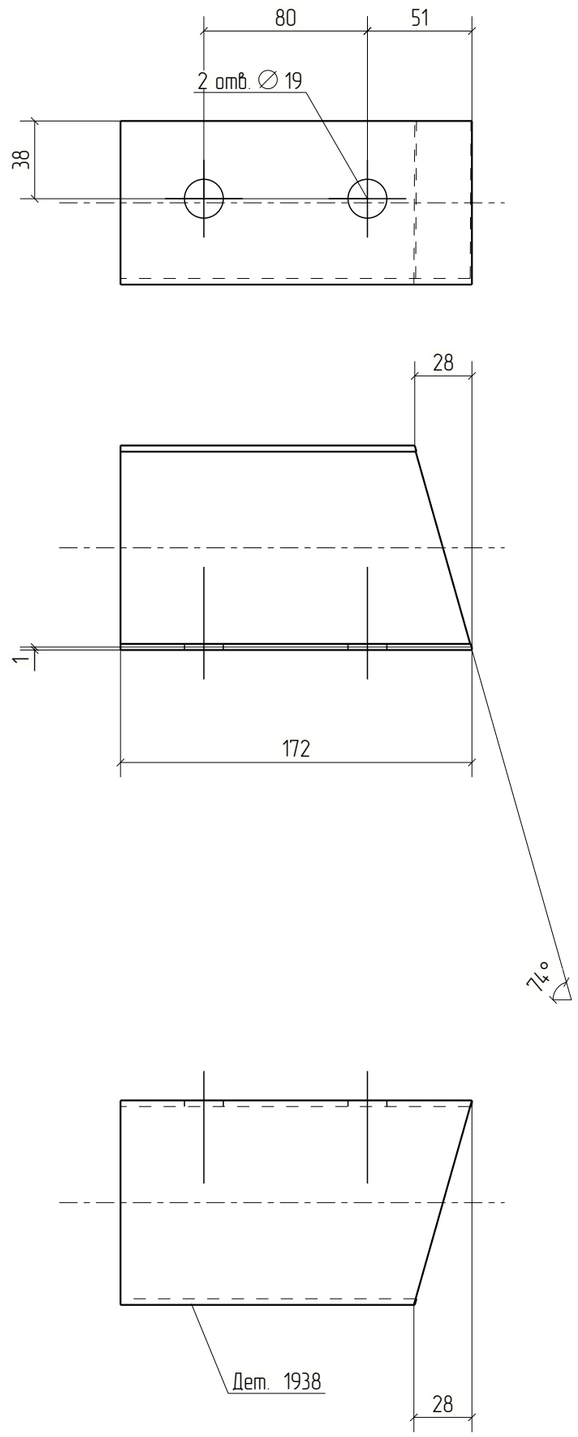


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1937	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1937	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1938	1938	Гн[100X80X3	172	1	С245	1.00	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-192

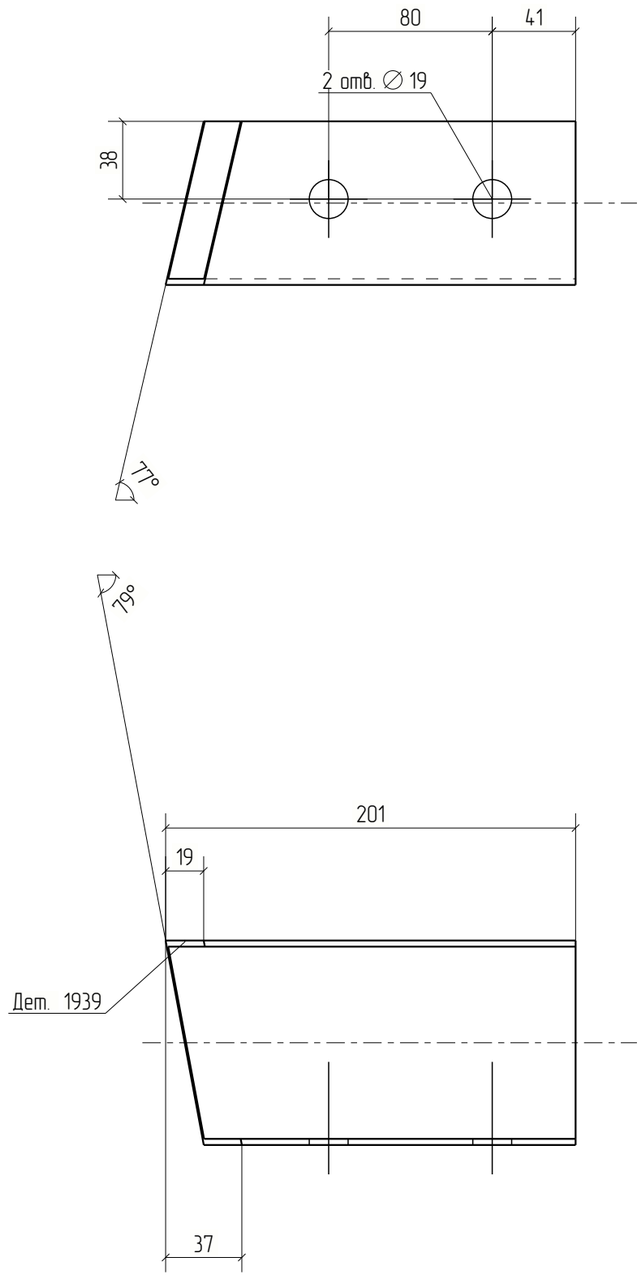


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1938	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1938	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1939	1939	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-184

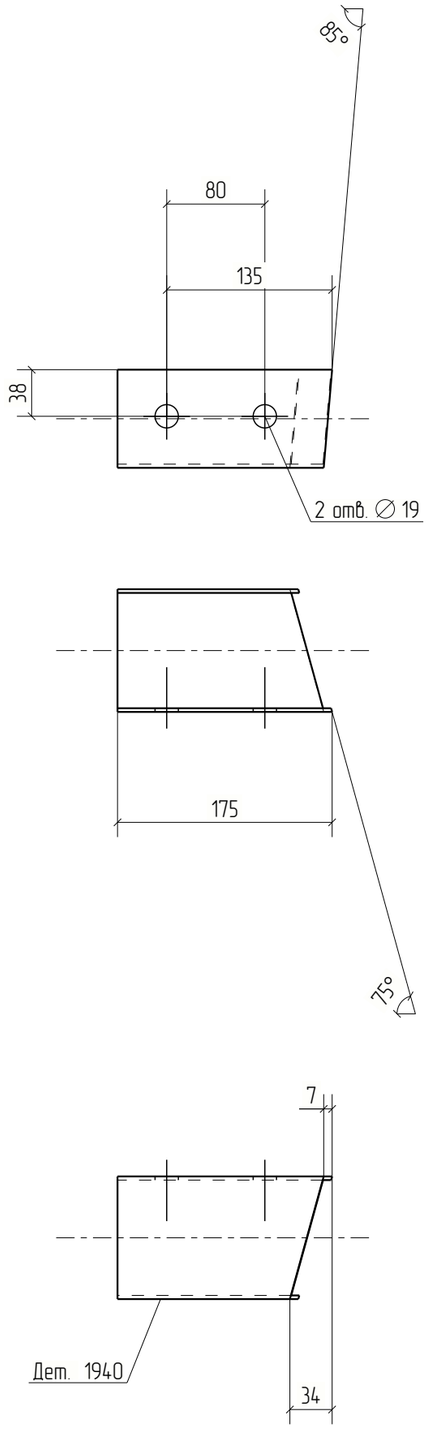


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1939	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1939	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1940	1940	Гн[100X80X3	175	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-178

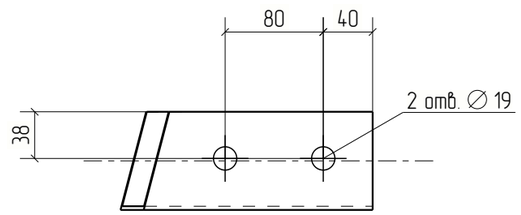


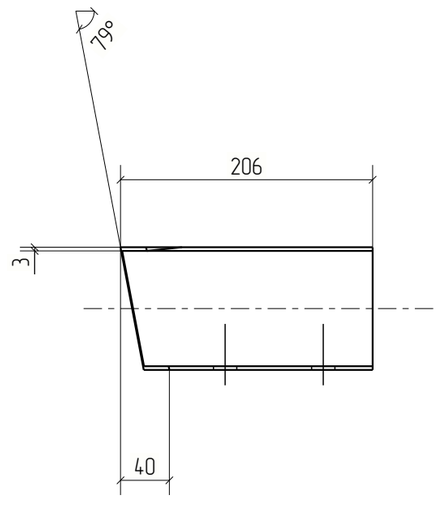
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1940	
Проверил		Амарханов				Деталь 1940	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

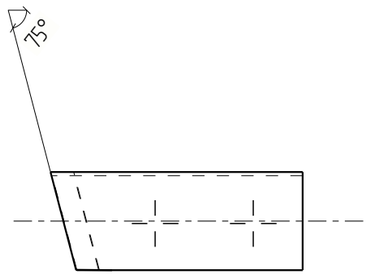
Tekla structures

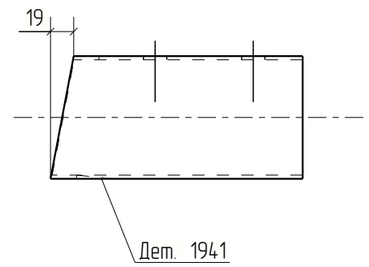
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1941	1941	Гн[100X80X3	206	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-170







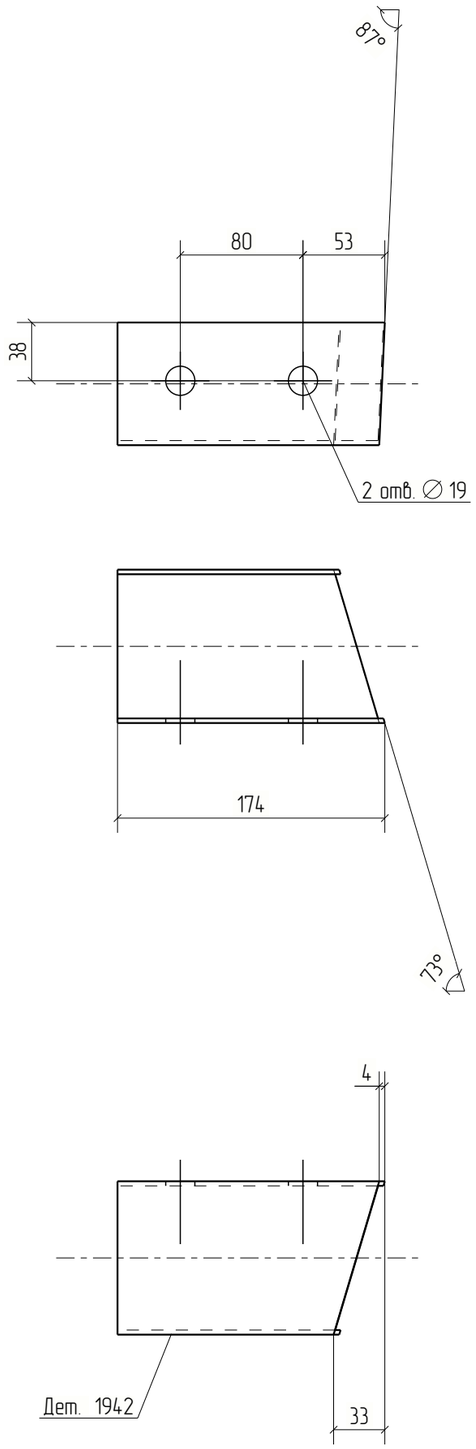


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1941	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1941	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1942	1942	Гн[100X80X3	174	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-161

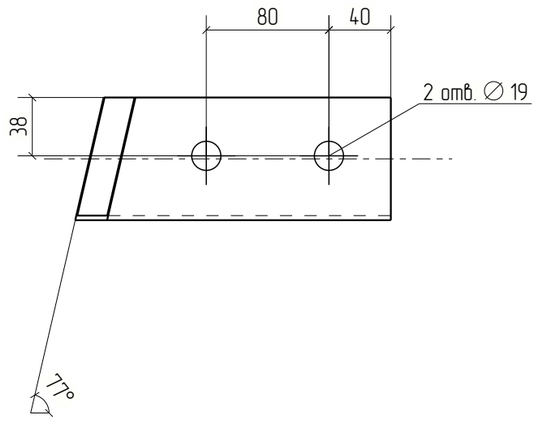


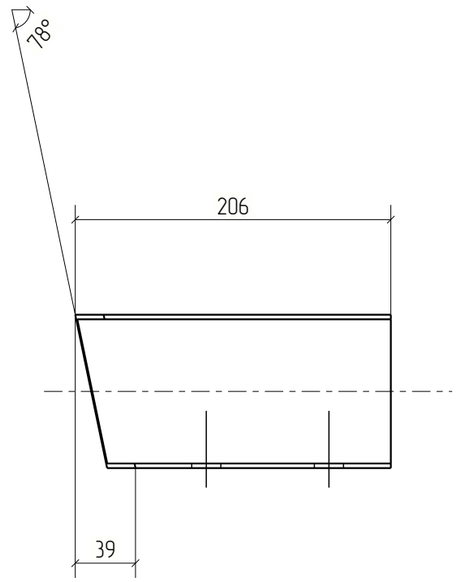
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1942	
Проверил		Амарханов				Деталь 1942	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

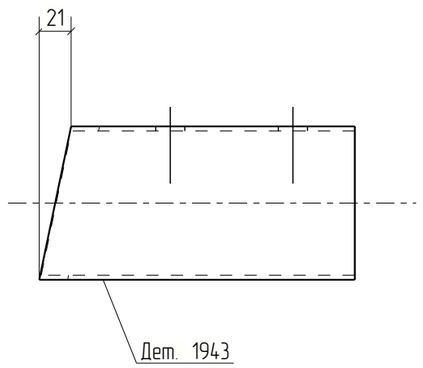
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1943	1943	Гн[100X80X3	206	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-155





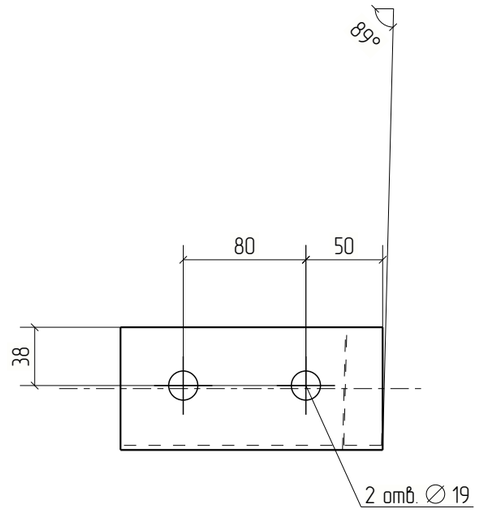


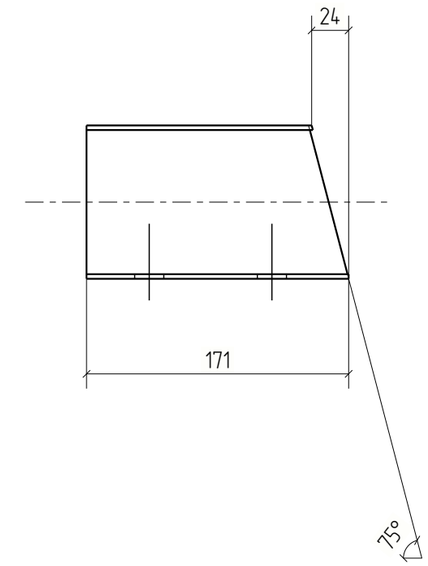
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1943	
Проверил		Амарханов				Деталь 1943	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

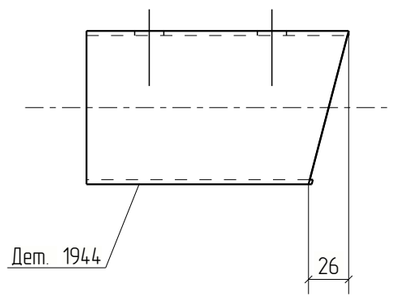
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1944	1944	Гн[100X80X3	171	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-145





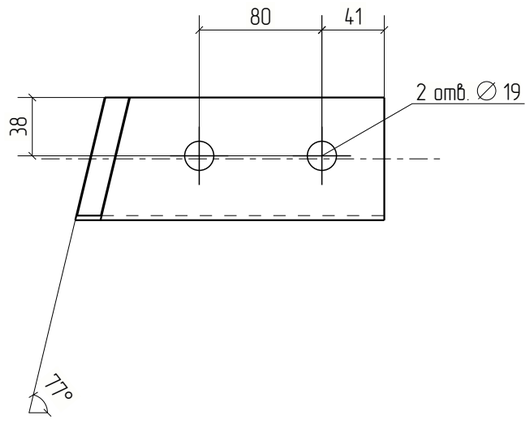


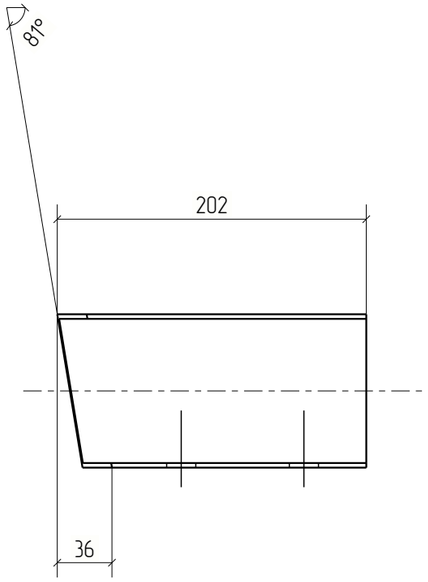
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание — Стадия: Р; Лист: 1944; Листов:
Проверил		Амарханов				
Разработал		Ким				Деталь 1944
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

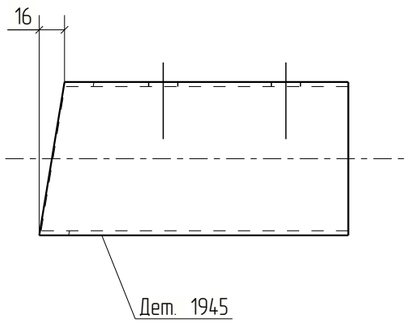
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1945	1945	Гн[100X80X3	202	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-139





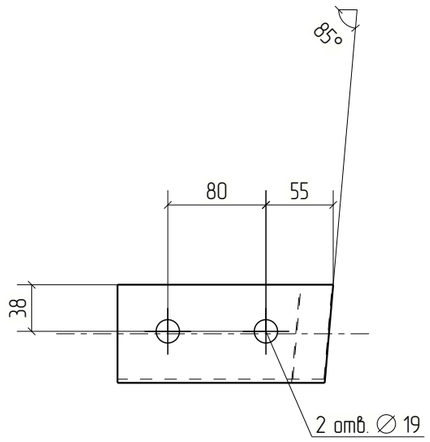


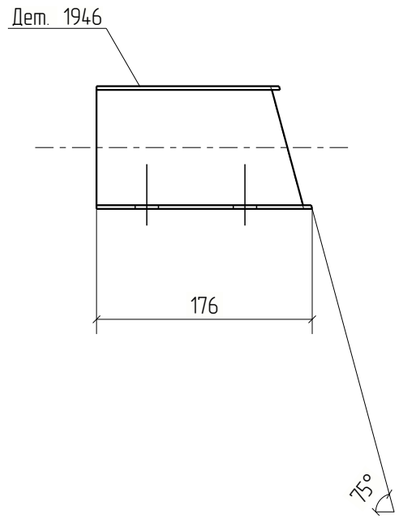
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1945	
Проверил		Амарханов				Деталь 1945	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

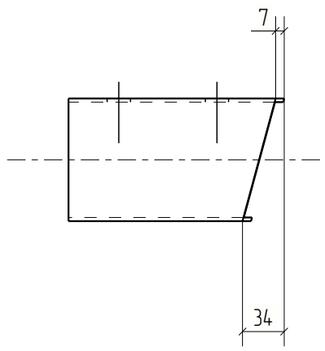
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1946	1946	Гн[100X80X3	176	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-132





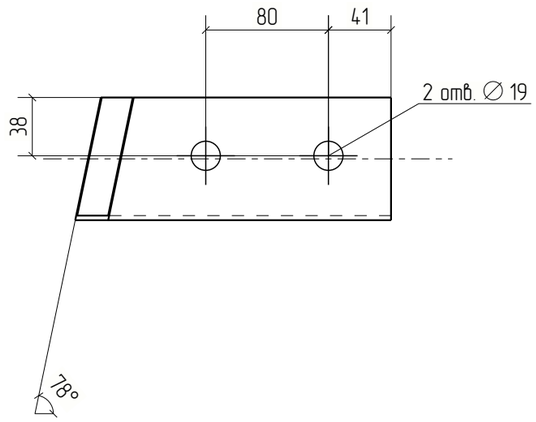


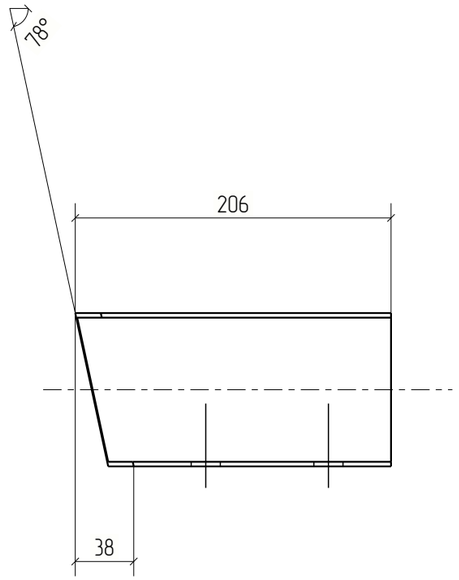
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1946	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1946	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

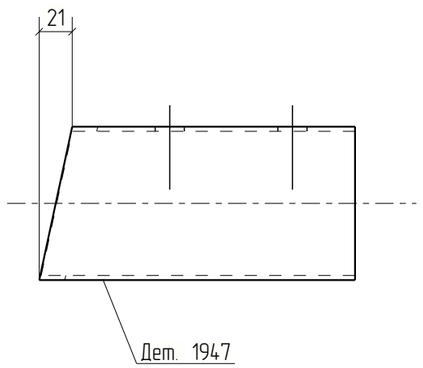
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1947	1947	Гн[100X80X3	206	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-119





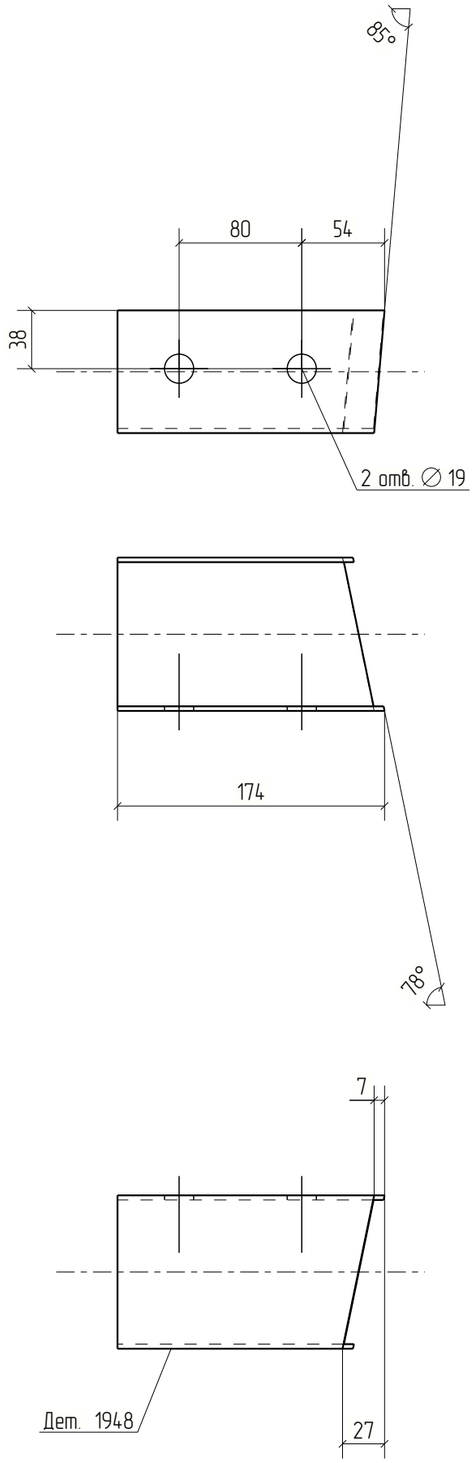


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1947	
Проверил		Амарханов				Деталь 1947	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1948	1948	Гн[100X80X3	174	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-559

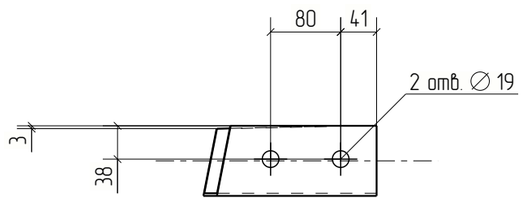


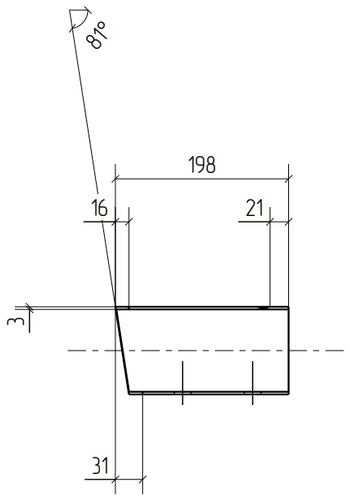
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1948	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1948	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

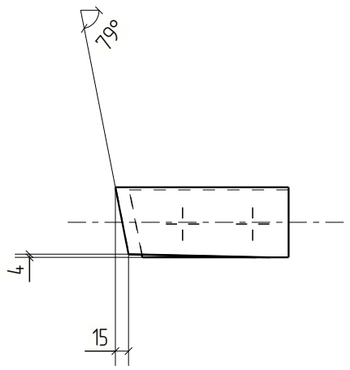
Tekla structures

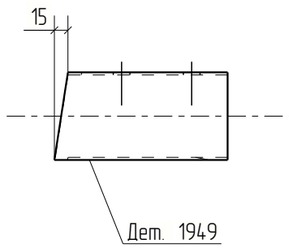
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1949	1949	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-553







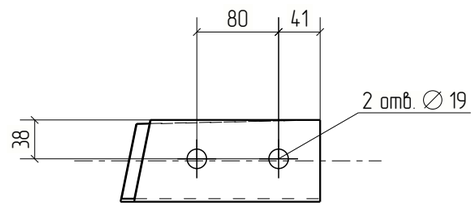


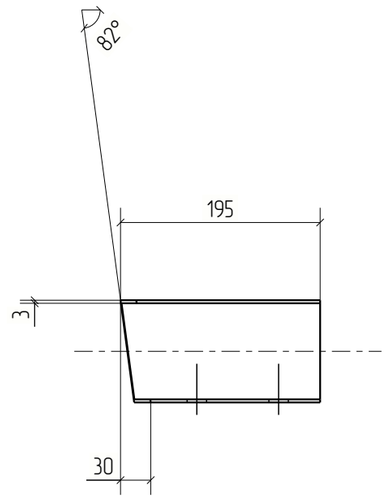
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1949	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1949	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

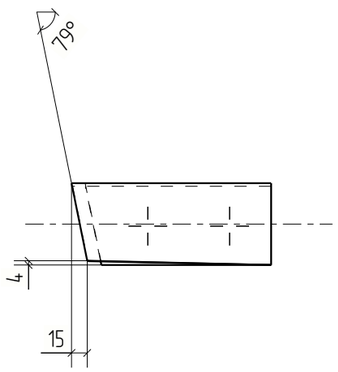
Tekla structures

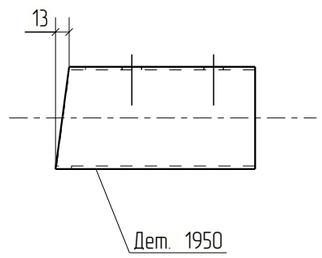
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1950	1950	Гн[100X80X3	195	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-95







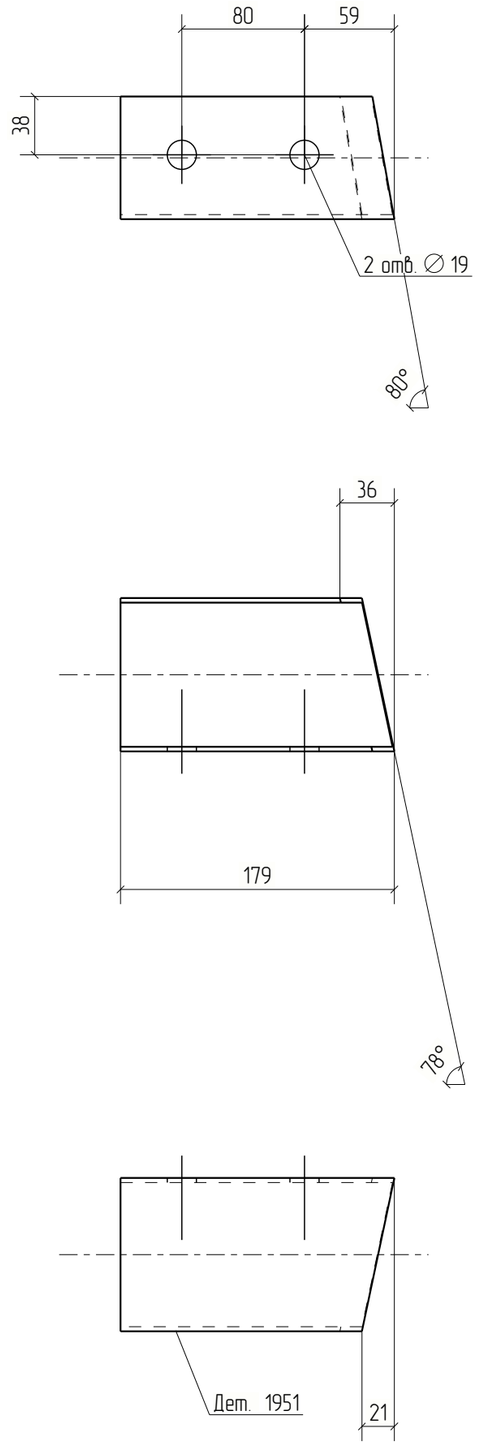


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1950	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1950	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1951	1951	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-123

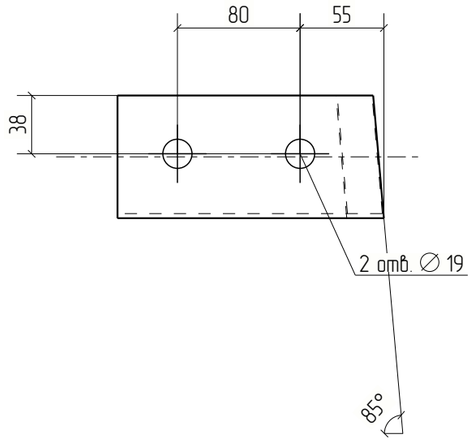


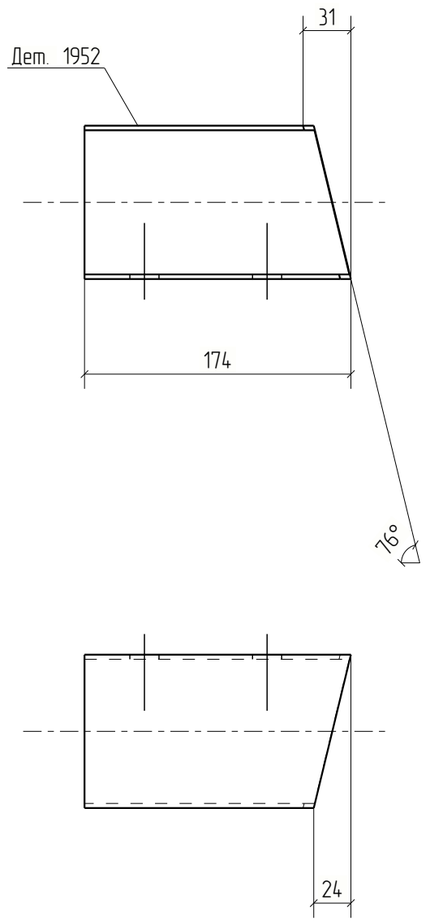
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1951	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1951	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1952	1952	Гн[100X80X3	174	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-122



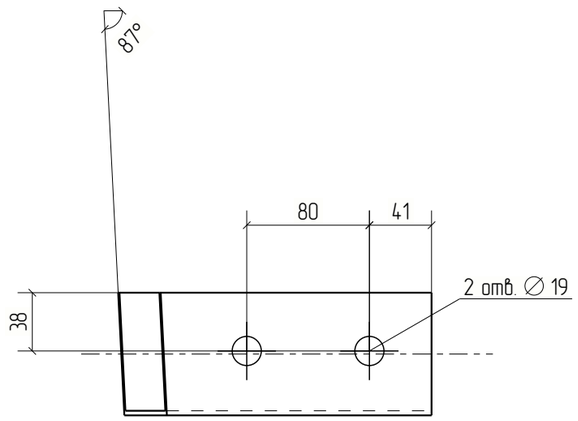


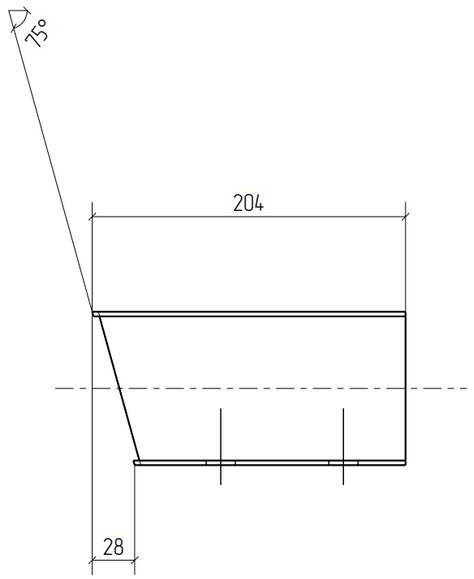
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1952; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1952	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

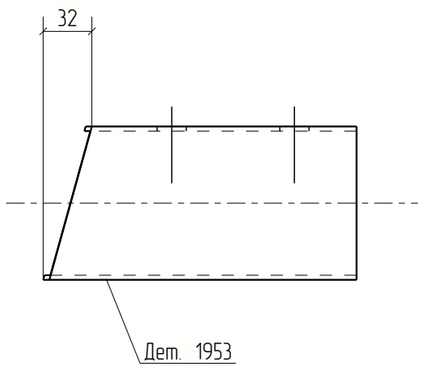
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1953	1953	Гн[100X80X3	204	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-131





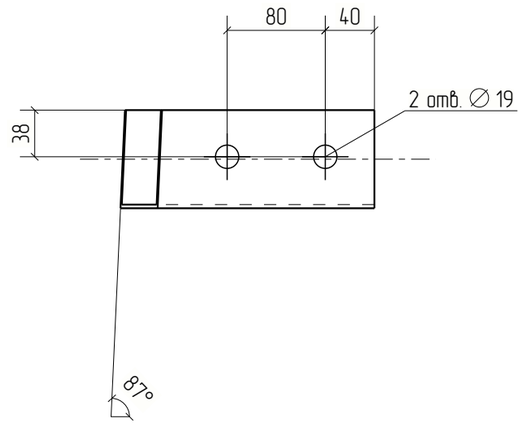


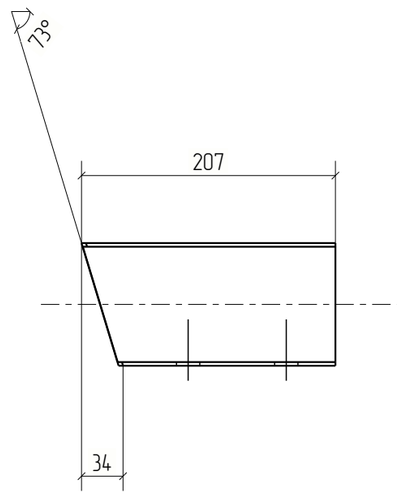
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1953	
Проверил		Амарханов				Деталь 1953	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

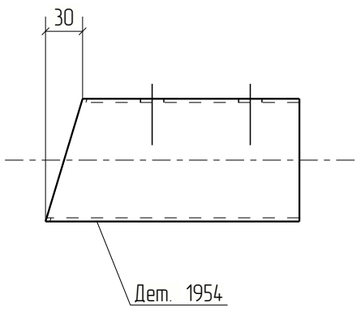
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1954	1954	Гн[100X80X3	207	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-127





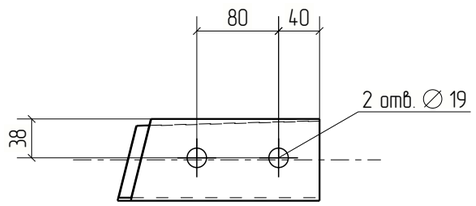


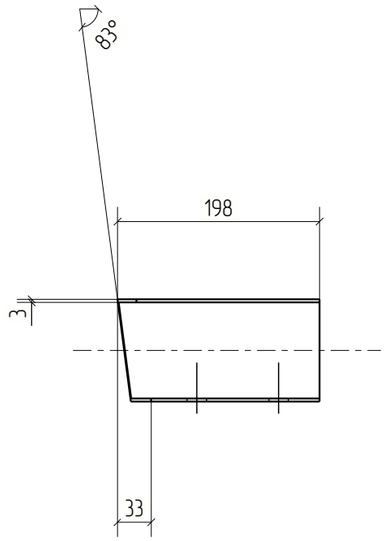
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1954	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1954	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

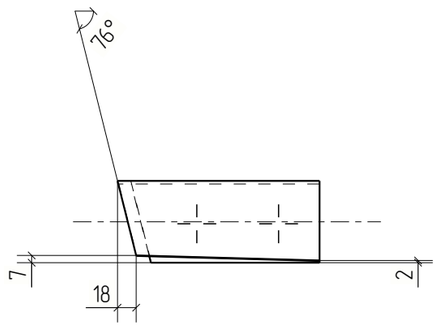
Tekla structures

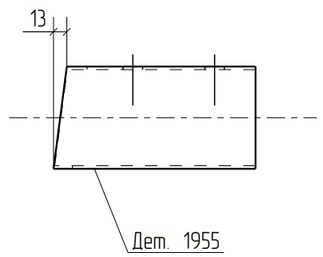
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1955	1955	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-136







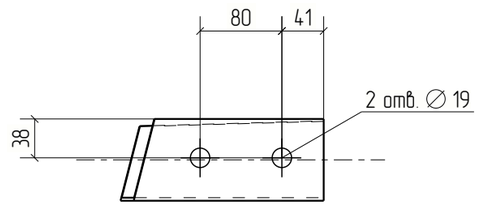


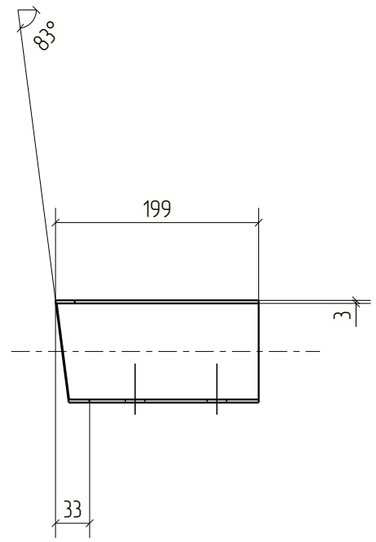
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1955; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1955	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

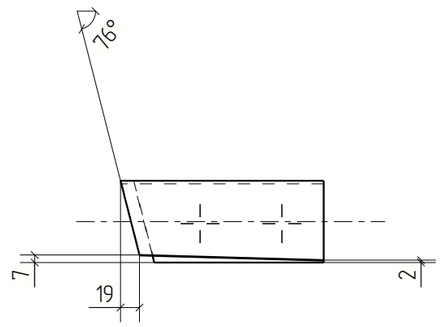
Tekla structures

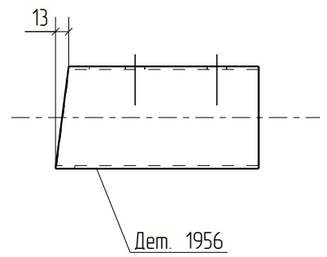
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1956	1956	Гн[100X80X3	199	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-138







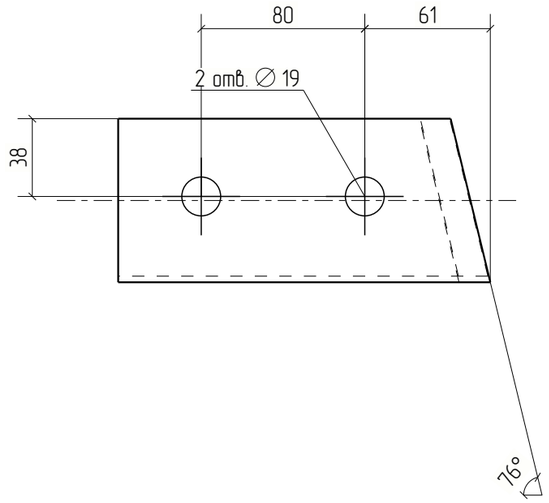


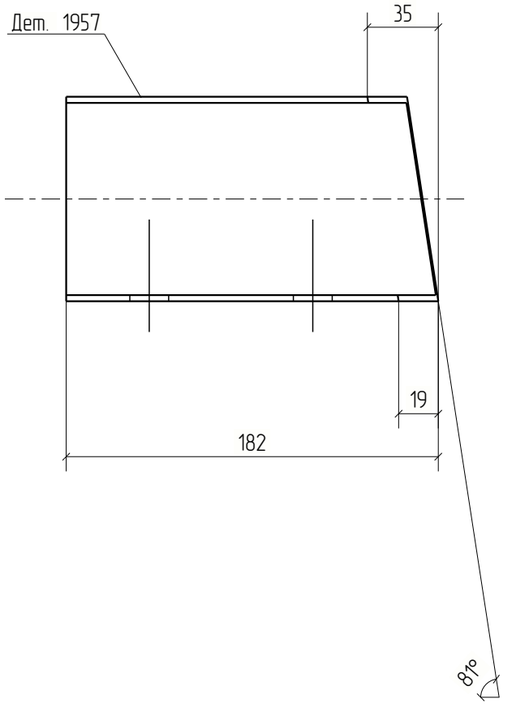
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1956; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1956
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1957	1957	Гн[100Х80Х3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-137



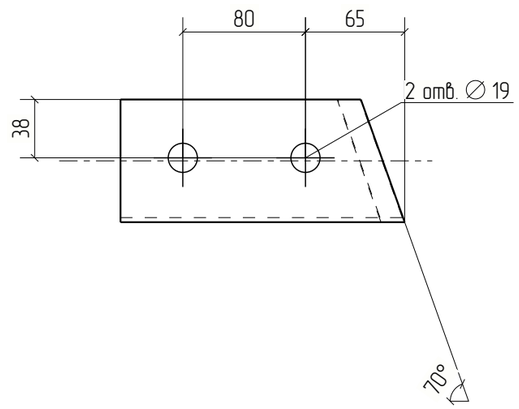


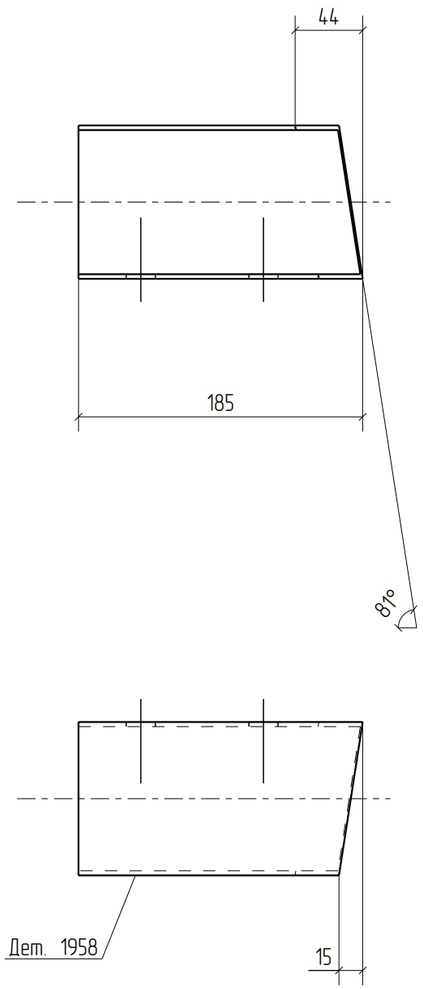
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1957	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1957	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1958	1958	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-135





						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 1958
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

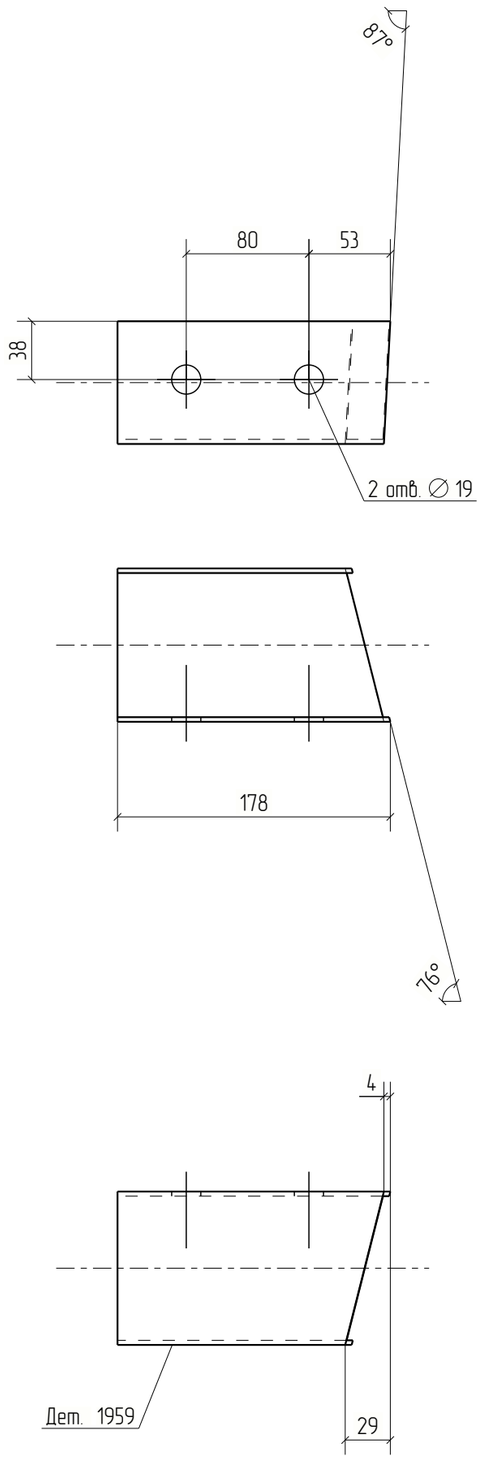
Стадия	Лист	Листов
Р	1958	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1959	1959	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-144

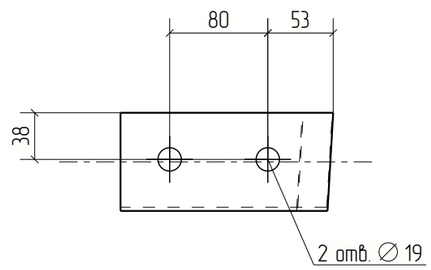


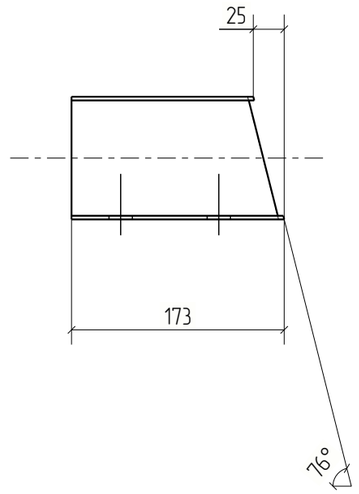
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1959	
Проверил		Амарханов				Деталь 1959	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

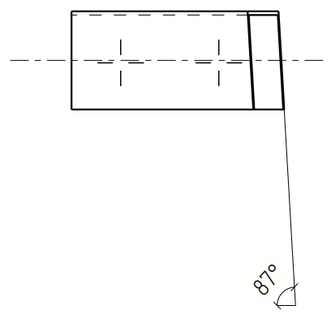
Tekla structures

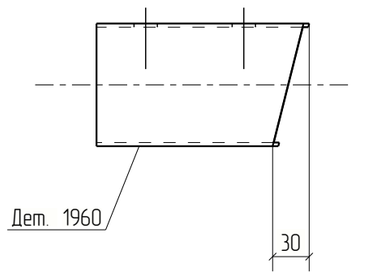
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1960	1960	Гн[100X80X3	173	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-146







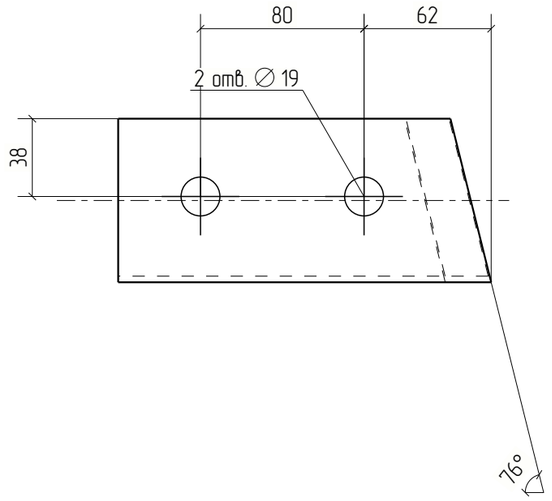


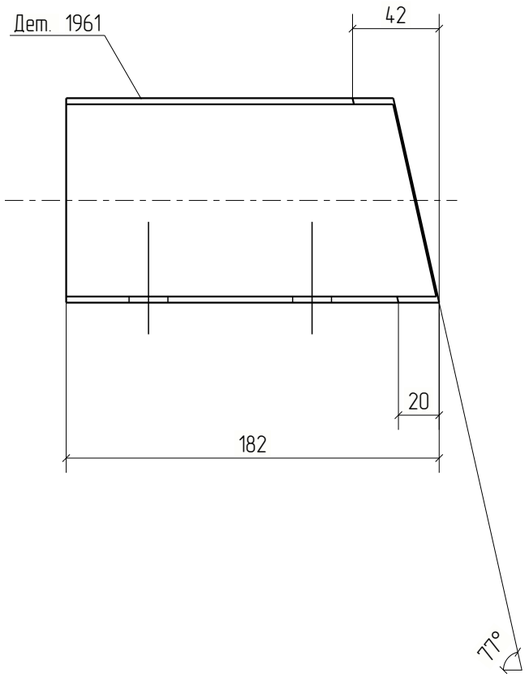
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1960	
Проверил		Амарханов				Деталь 1960	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1961	1961	Гн[100Х80Х3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-154



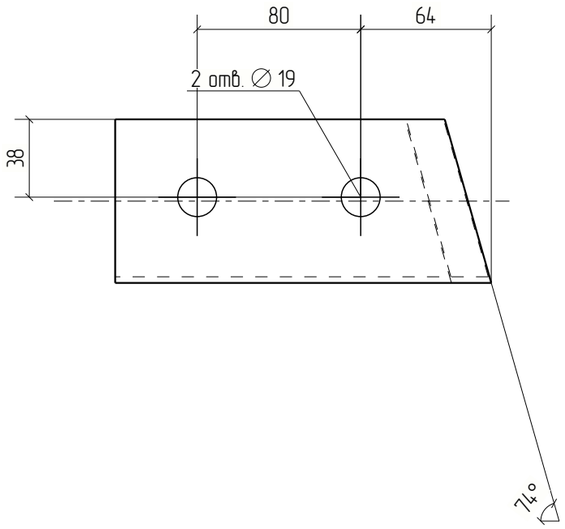


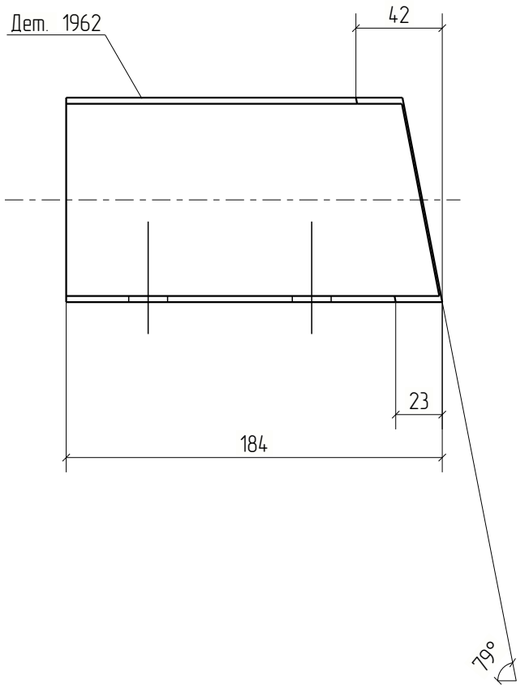
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1961	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1961	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1962	1962	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-148



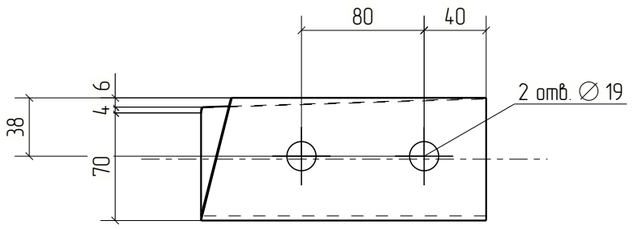


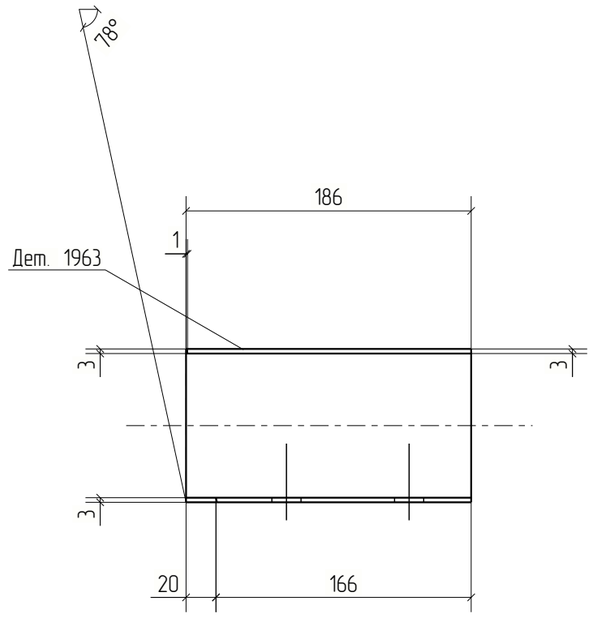
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1962; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1962	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

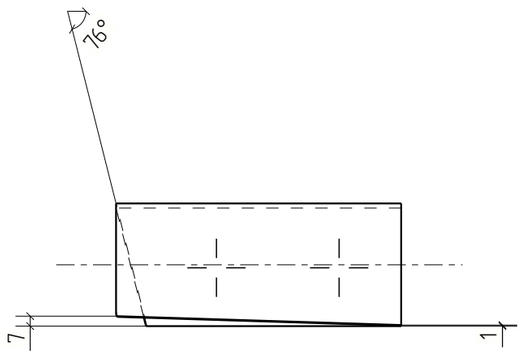
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1963	1963	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-572





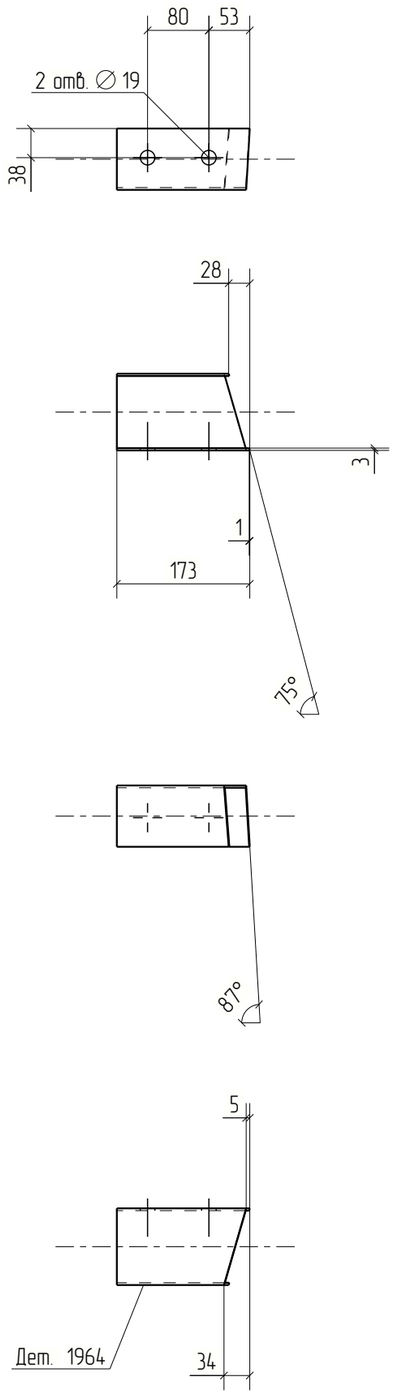


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1963	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1963	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1964	1964	Гн[100X80X3	173	2	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-159

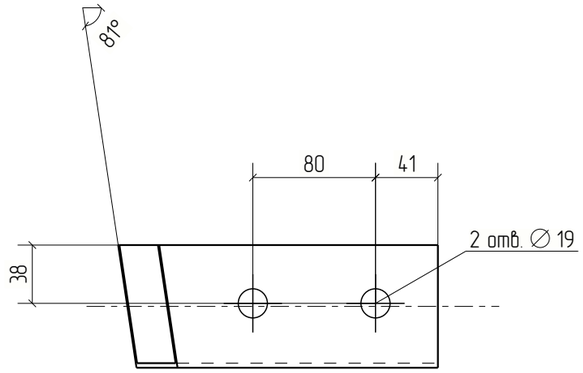


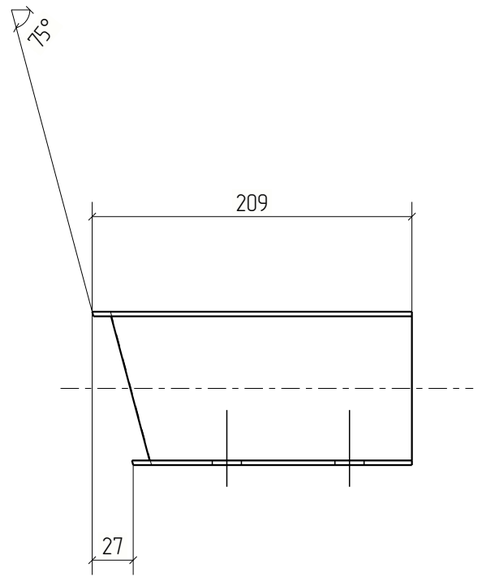
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1964	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1964	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

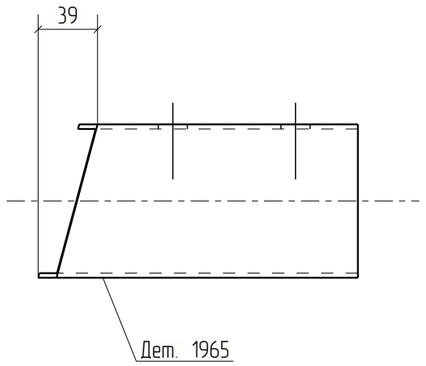
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1965	1965	Гн[100X80X3	209	2	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-141





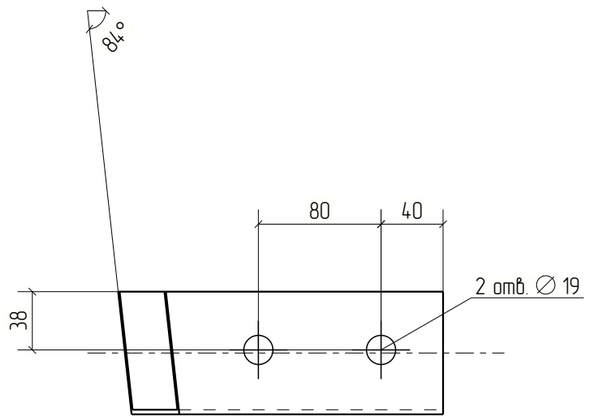


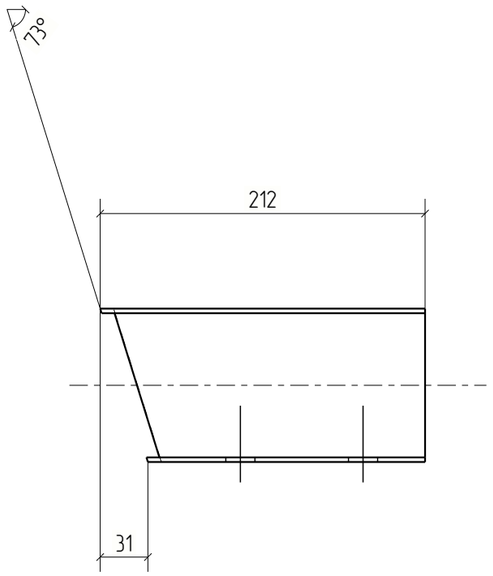
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1965	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1965	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

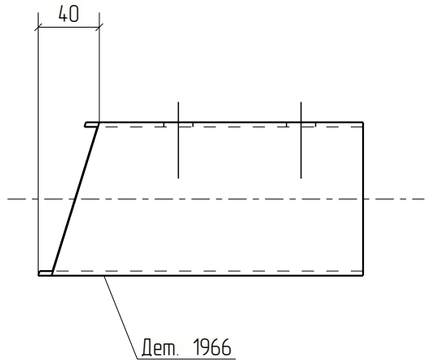
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1966	1966	Гн[100X80X3	212	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-156





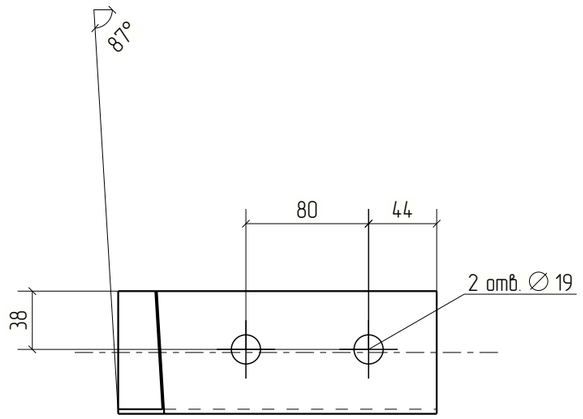


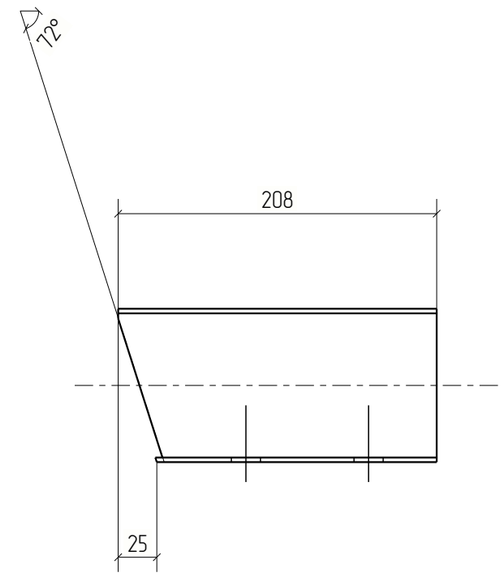
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1966	
Проверил		Амарханов				Деталь 1966	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

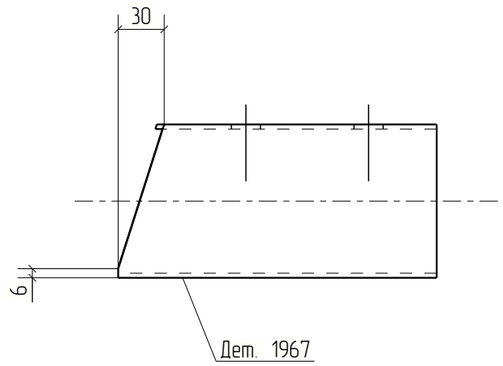
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1967	1967	Гн[100Х80Х3	208	1	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-160





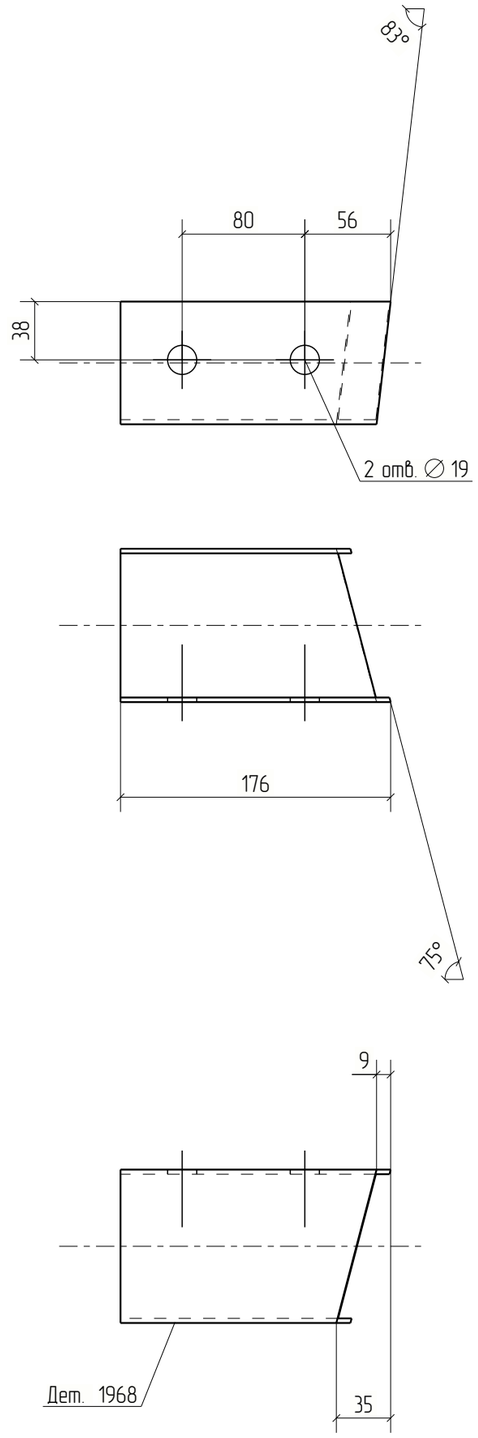


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1967	
Проверил		Амарханов				Деталь 1967	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1968	1968	Гн[100X80X3	176	2	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-176

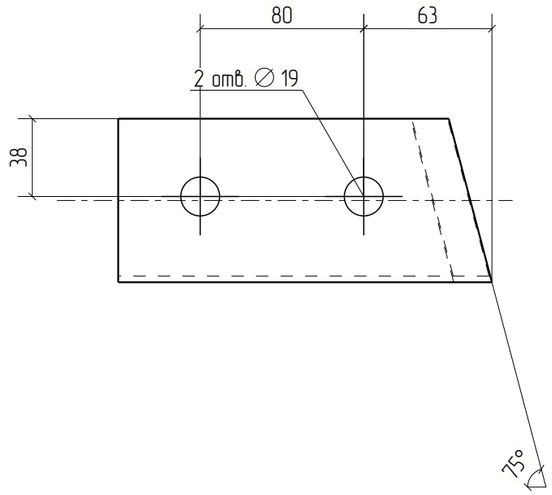


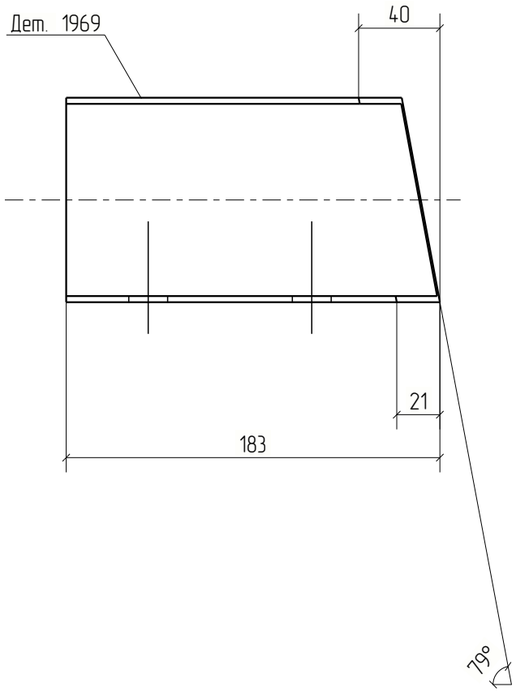
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1968	
Проверил		Амарханов				Деталь 1968	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1969	1969	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-169



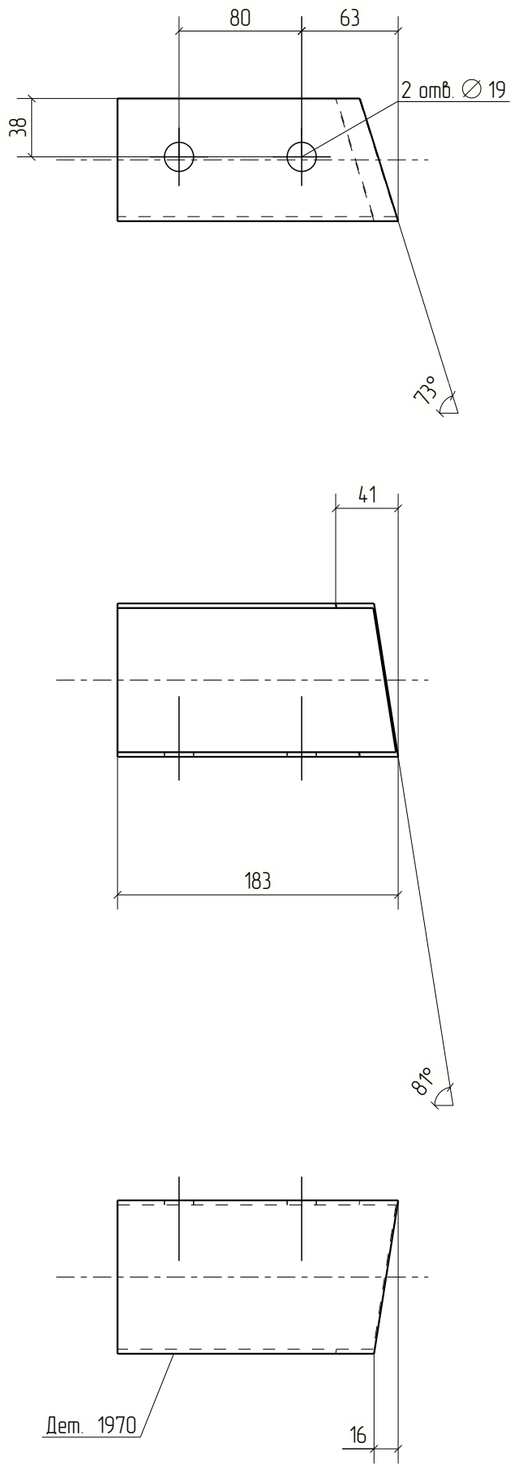


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1969	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1969	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1970	1970	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-164

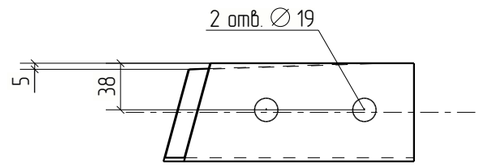


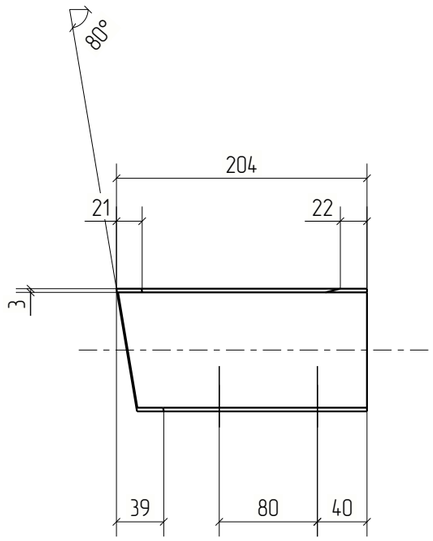
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1970	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1970	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

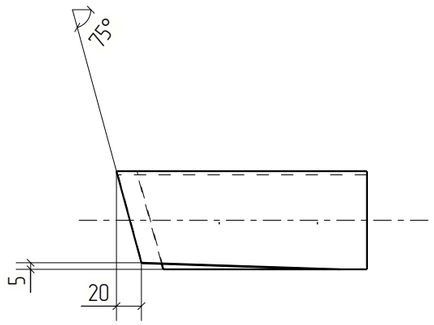
Tekla structures

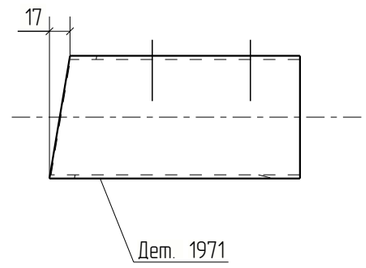
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1971	1971	Гн[100Х80Х3	204	2	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-381







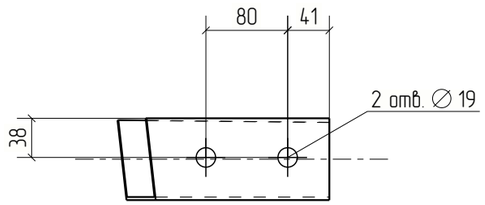


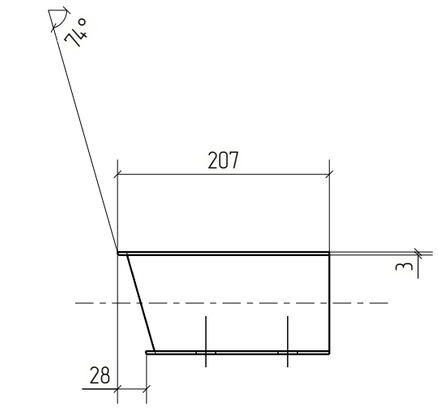
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1971	
Проверил		Амарханов				Деталь 1971	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

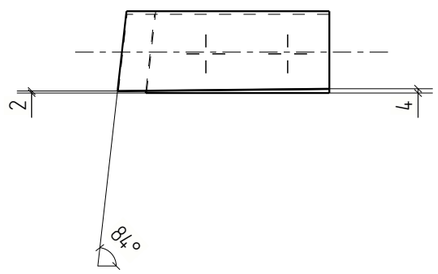
Tekla structures

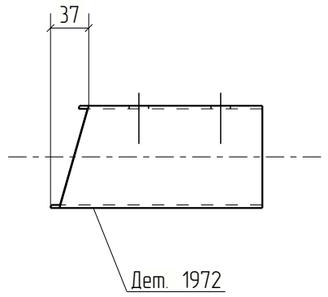
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1972	1972	Гн[100X80X3	207	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-177







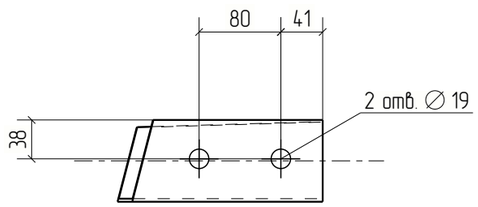


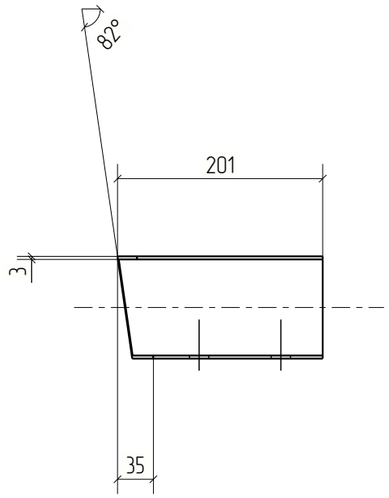
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1972	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1972	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

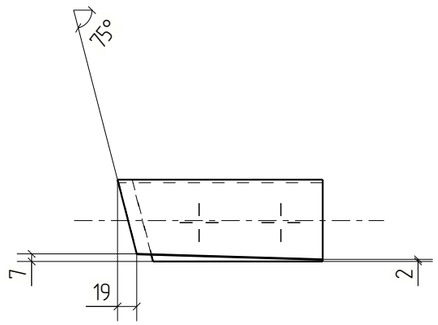
Tekla structures

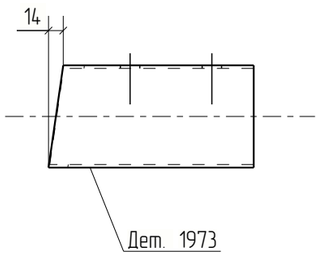
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1973	1973	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-589







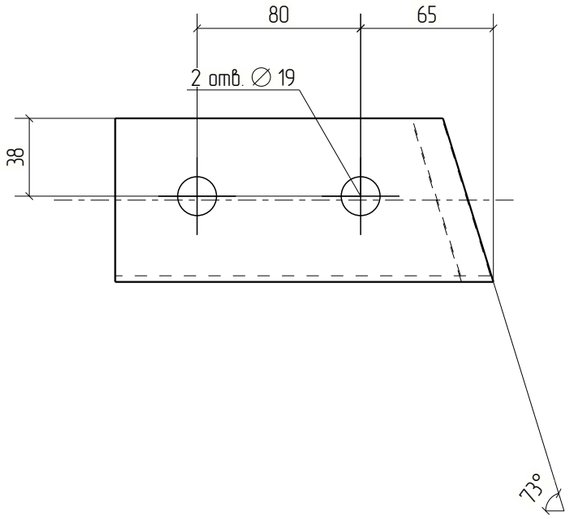


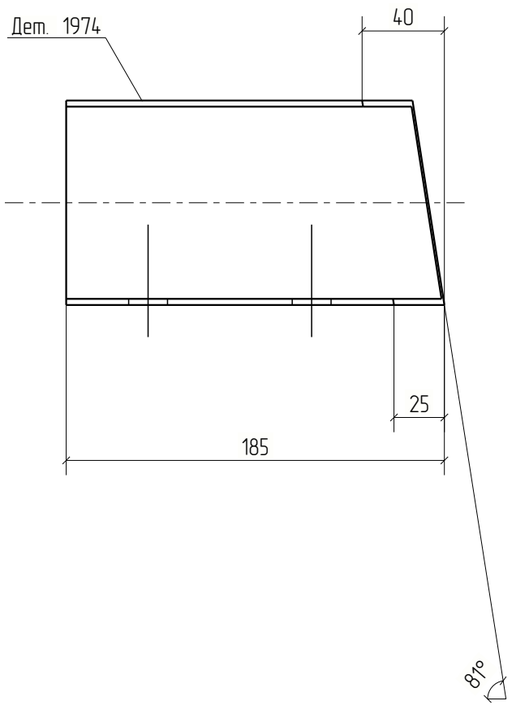
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1973	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1973	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1974	1974	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-179



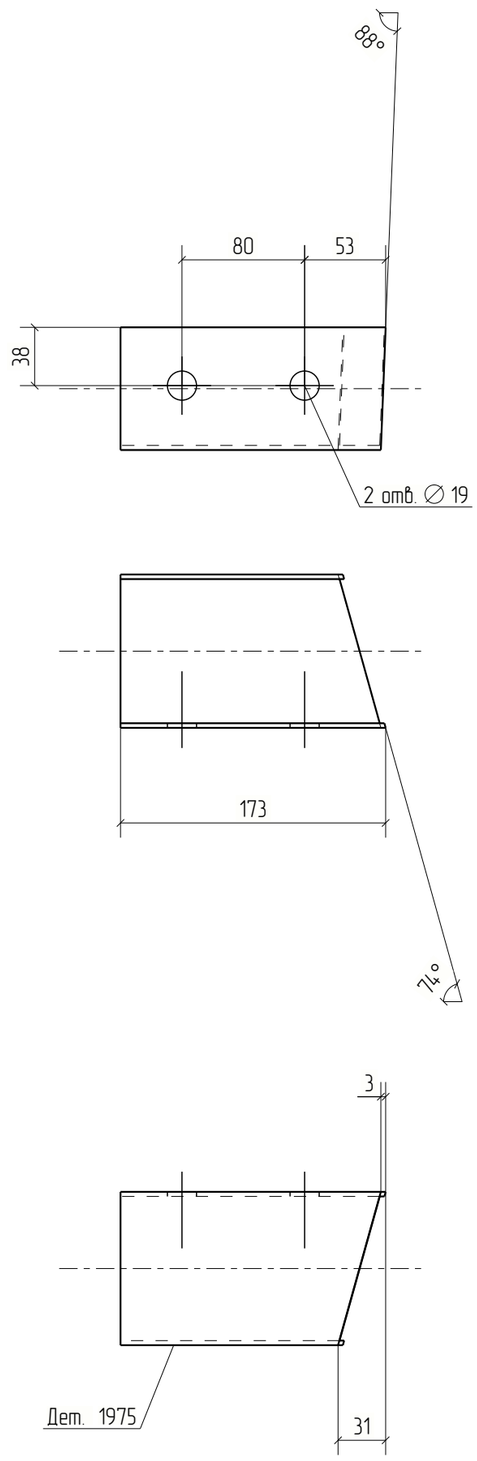


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1974; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1974	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1975	1975	Гн[100X80X3	173	4	С245	1.00	

Кол-во	В сборках
4	МЭ-189

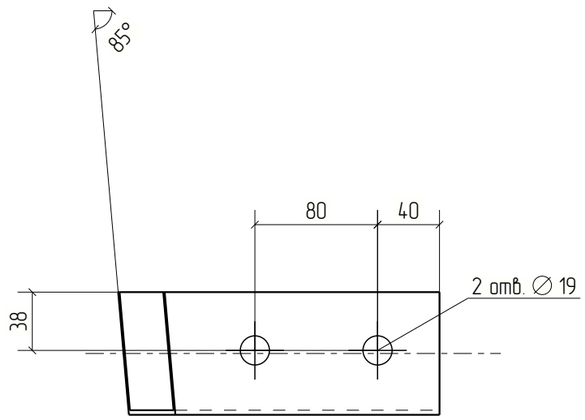


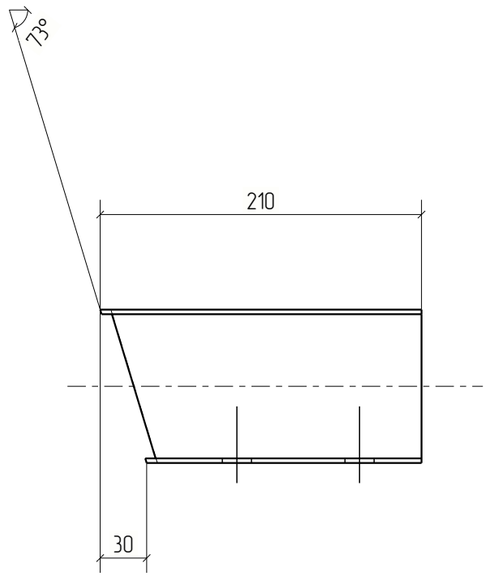
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1975	
Проверил		Амарханов				Деталь 1975	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

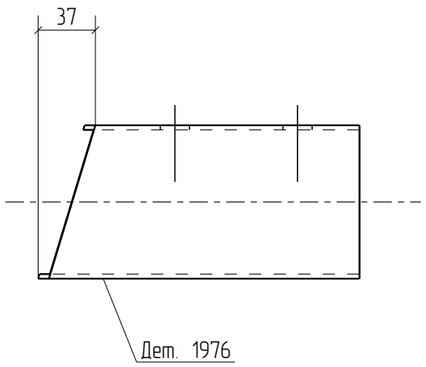
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1976	1976	Гн[100X80X3	210	1	С245	1.22	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-185





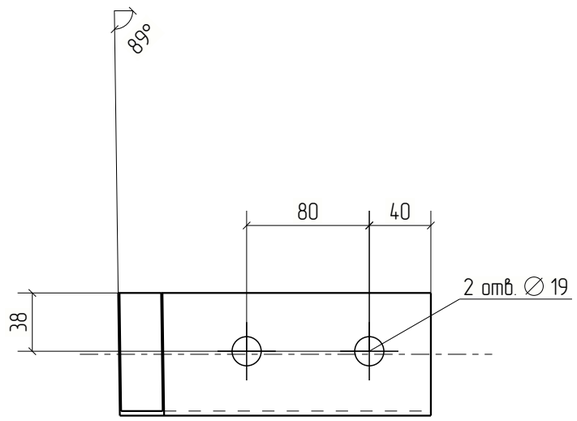


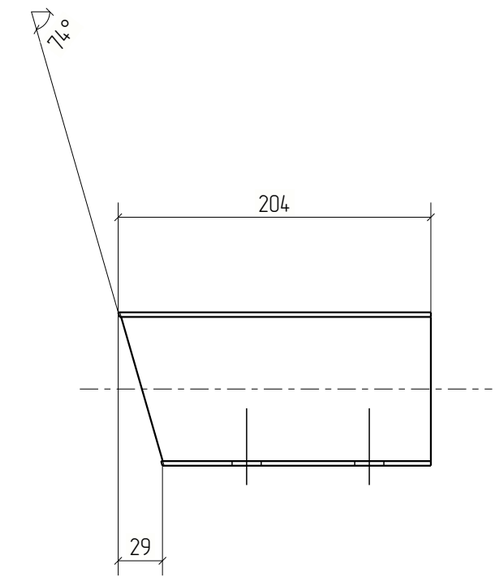
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1976	
Проверил		Амарханов				Деталь 1976	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

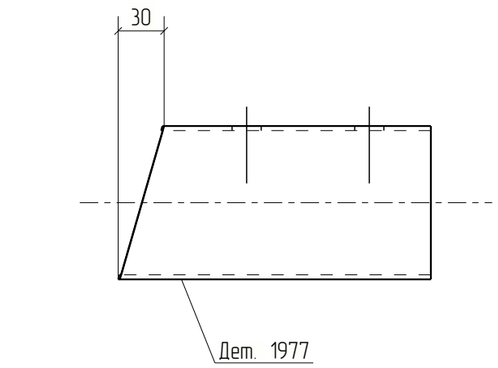
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1977	1977	Гн[100X80X3	204	1	С245	1.18	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-191





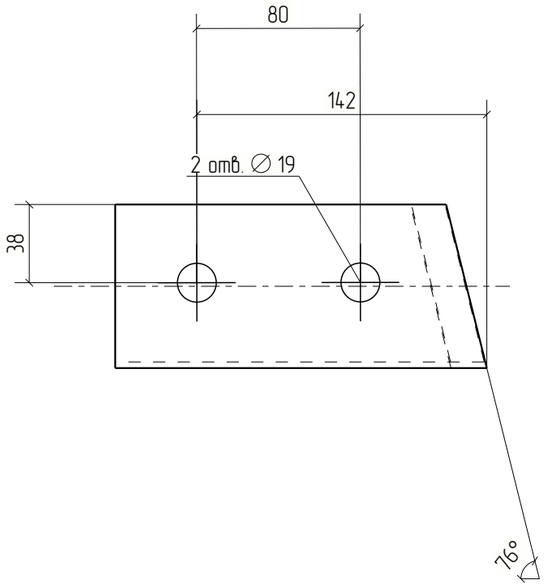


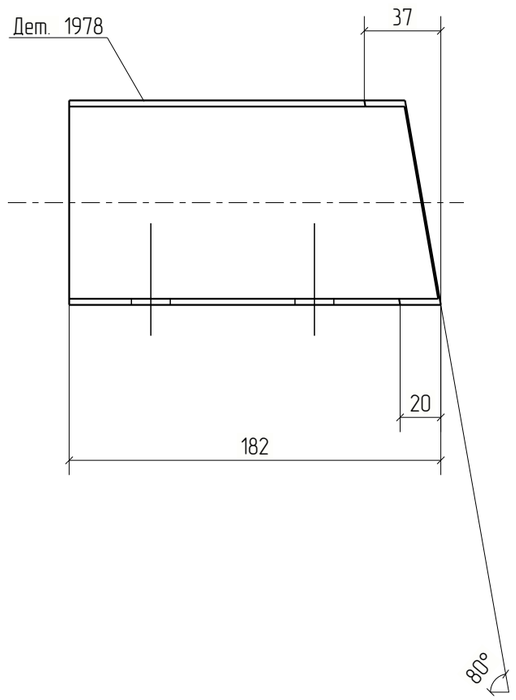
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1977	
Проверил		Амарханов				Деталь 1977	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1978	1978	Гн[100Х80Х3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-194



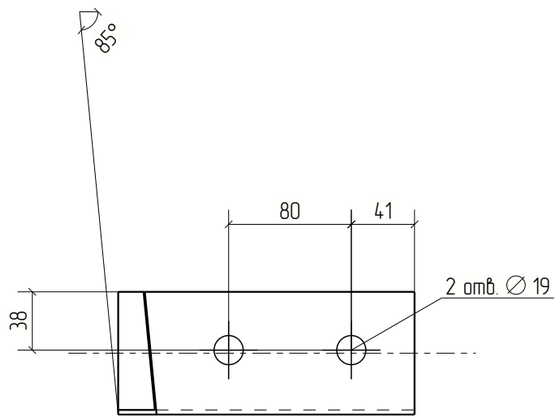


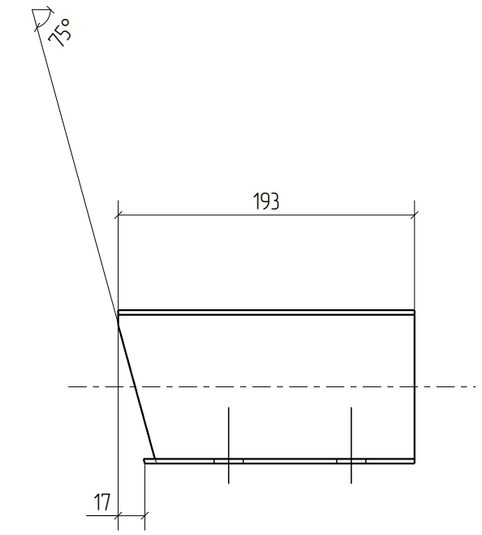
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1978	
Проверил		Амарханов				Деталь 1978	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

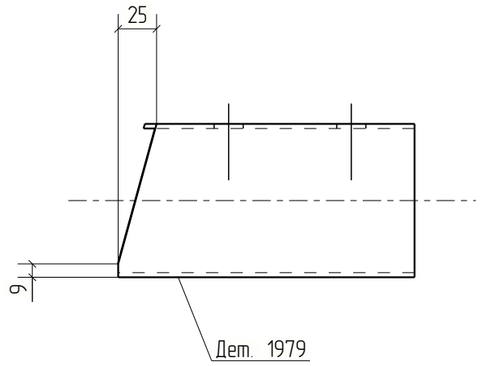
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1979	1979	Гн[100X80X3	193	1	С245	1.12	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-201





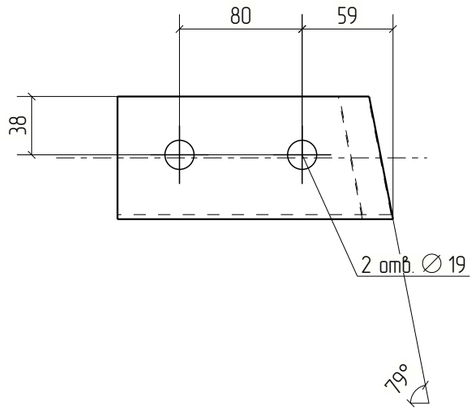


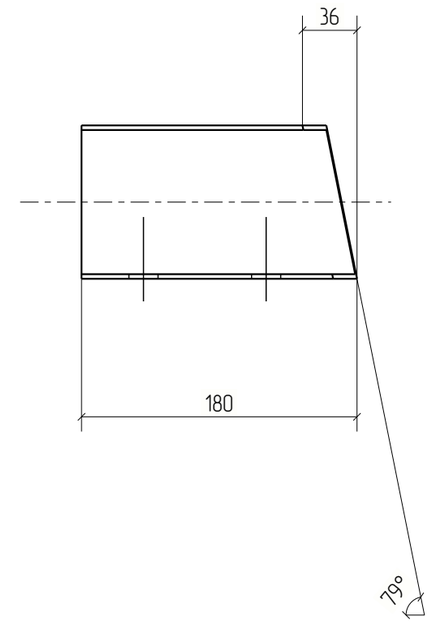
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1979	
Проверил		Амарханов				Деталь 1979	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

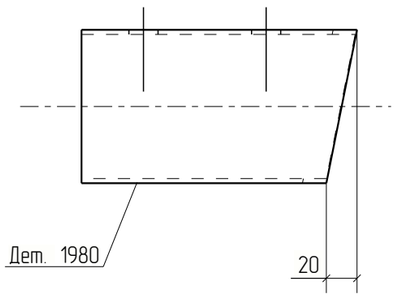
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1980	1980	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-199





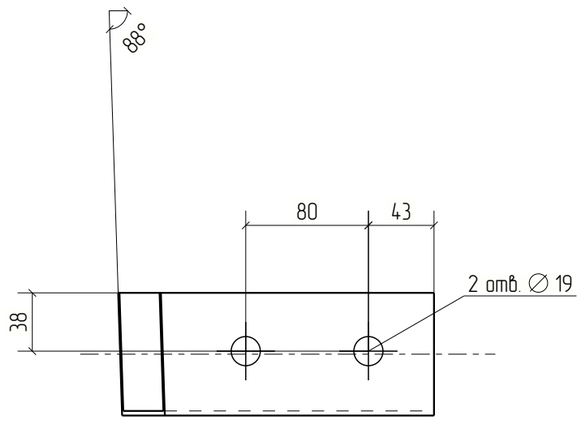


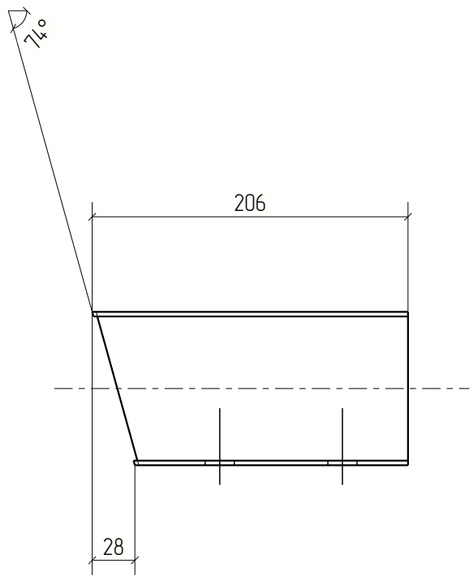
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1980; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1980	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

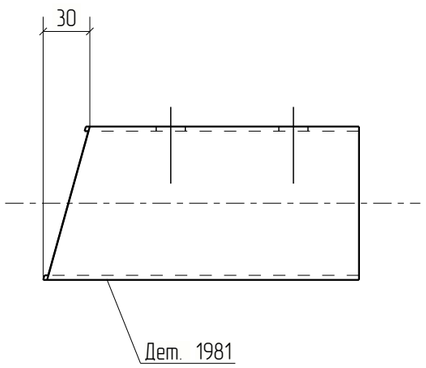
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1981	1981	Гн[100X80X3	206	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-205





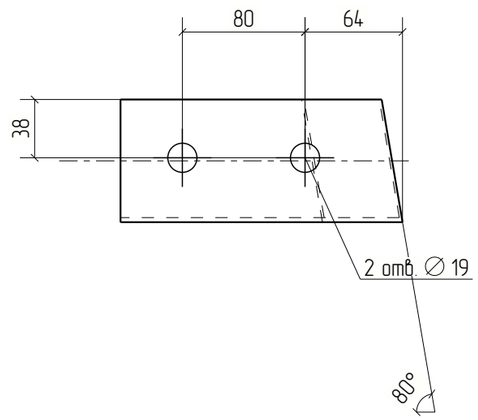


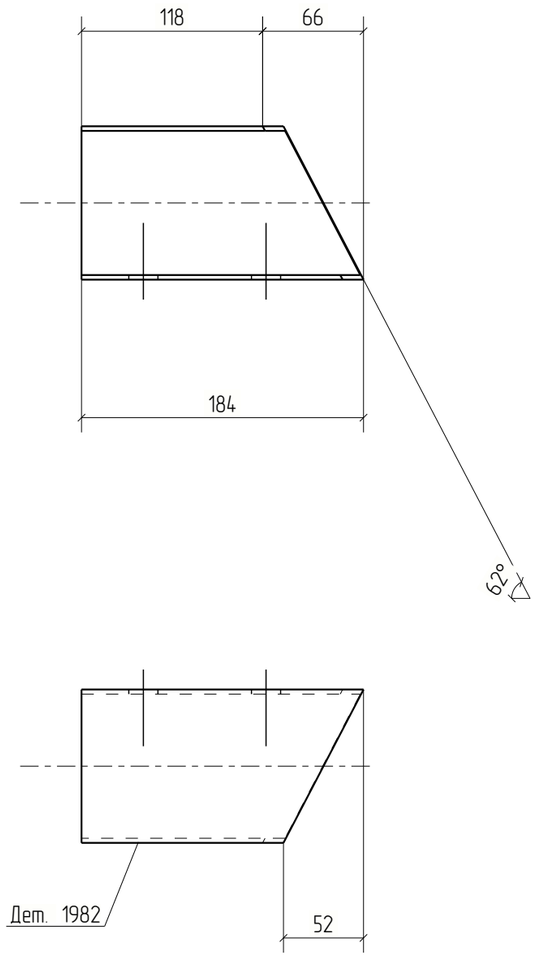
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1981	
Проверил		Амарханов				Деталь 1981	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1982	1982	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-453



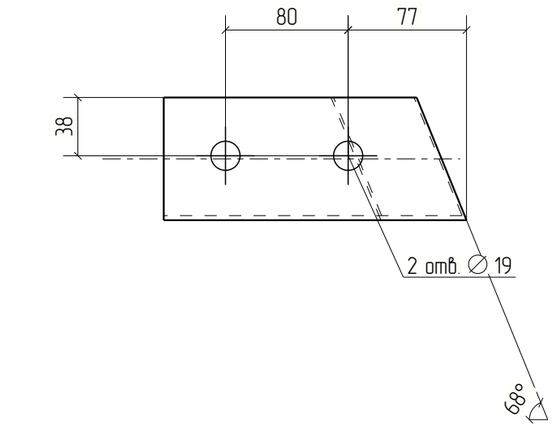


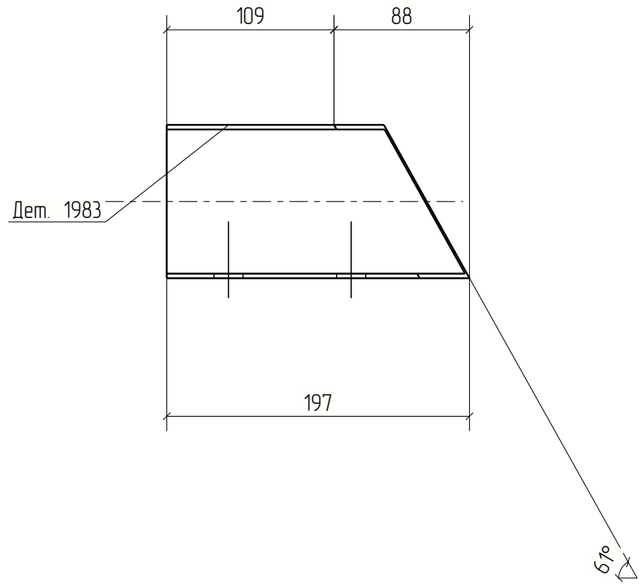
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1982; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1982	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

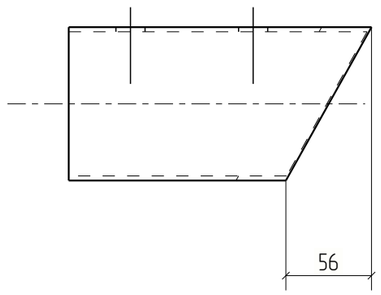
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1983	1983	Гн[100Х80Х3	197	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-451





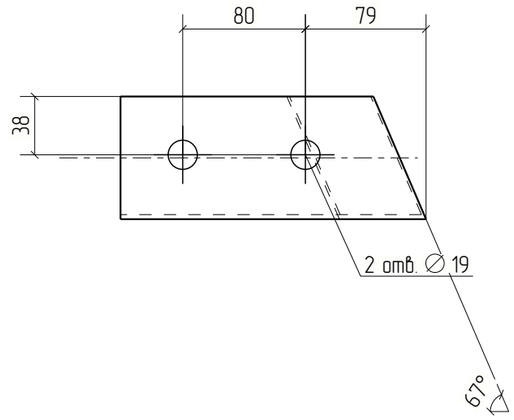


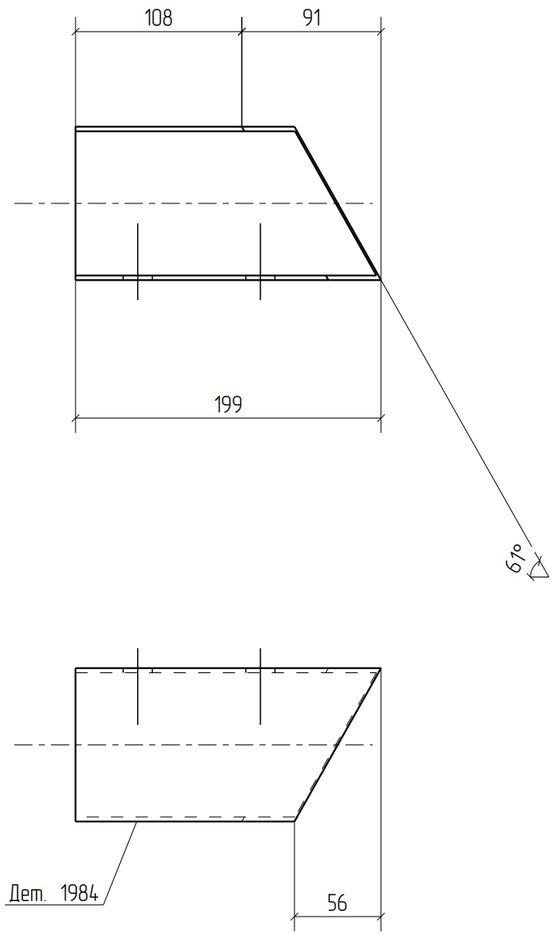
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1983; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1983
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1984	1984	Гн[100X80X3	199	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-454



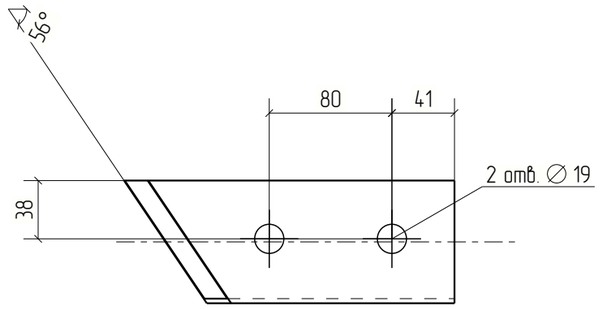


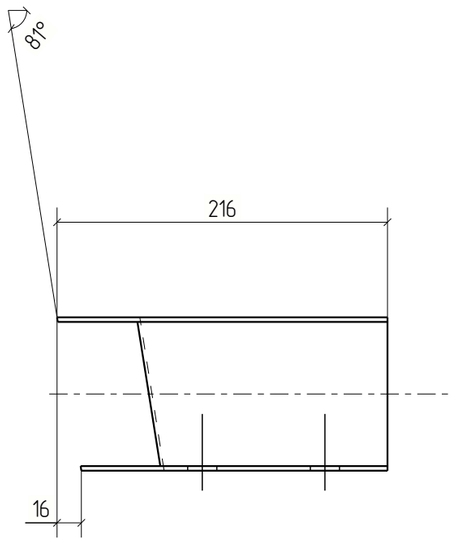
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1984	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1984	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

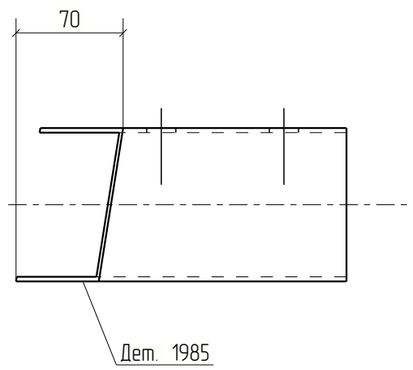
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1985	1985	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.25	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-439





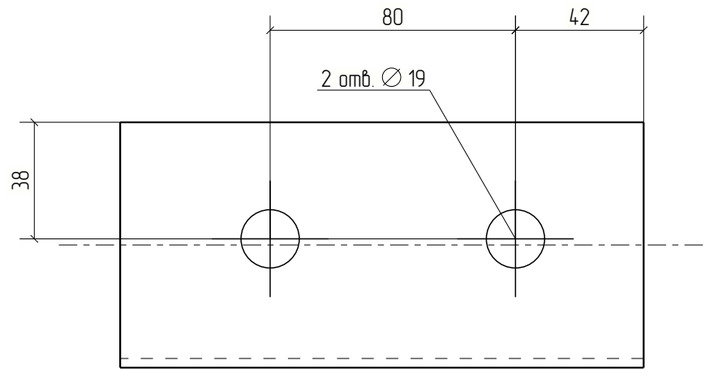


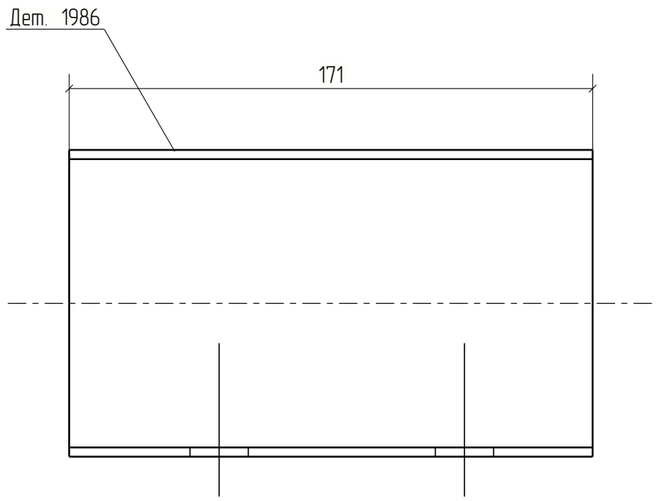
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1985; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1985
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1986	1986	Гн[100X80X3	171	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-442



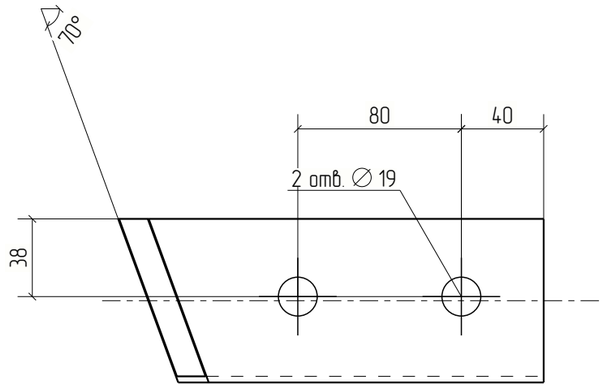


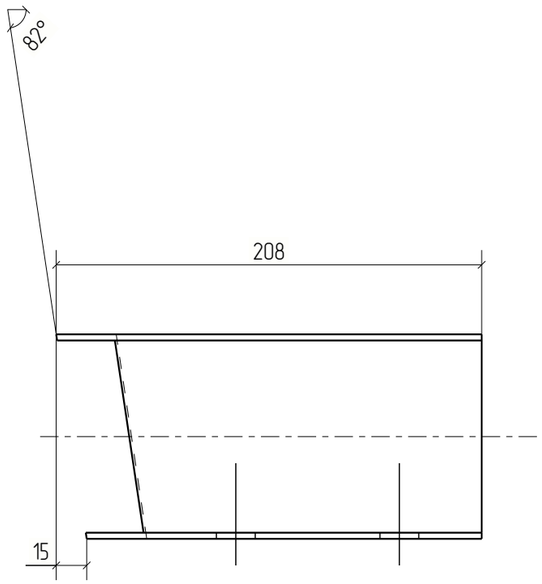
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1986; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1986	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

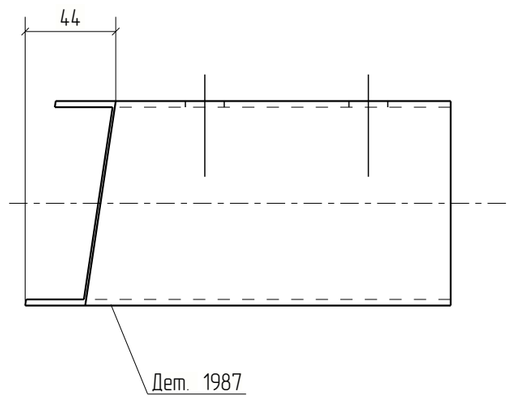
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1987	1987	Гн[100X80X3	208	1	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-441





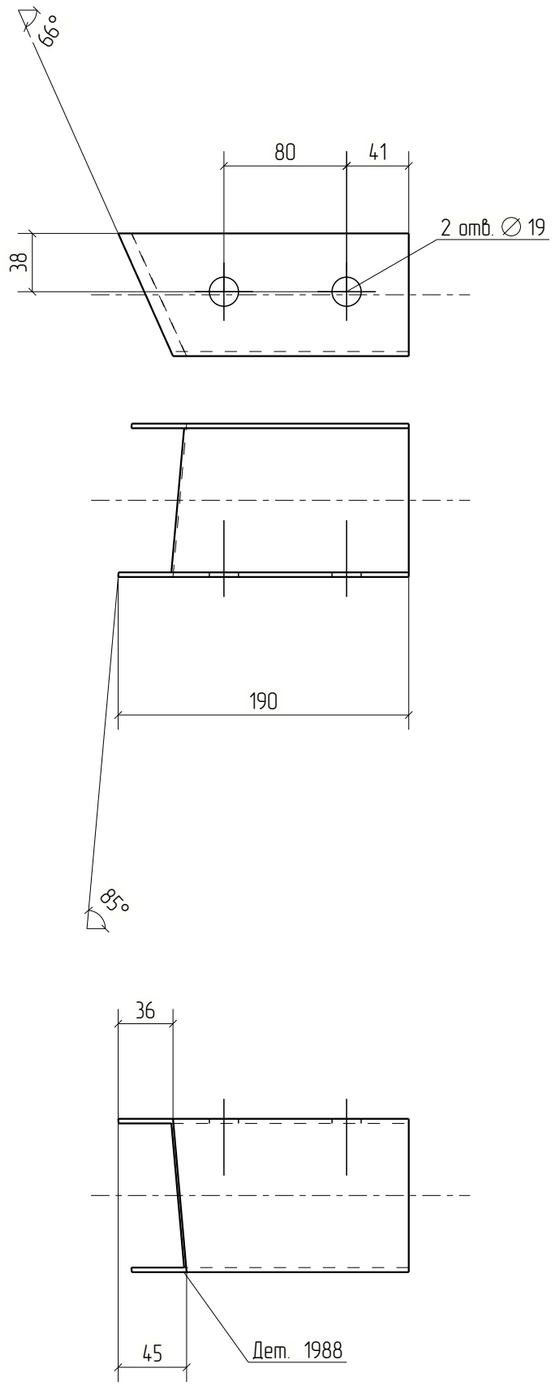


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1987	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1987	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1988	1988	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-449

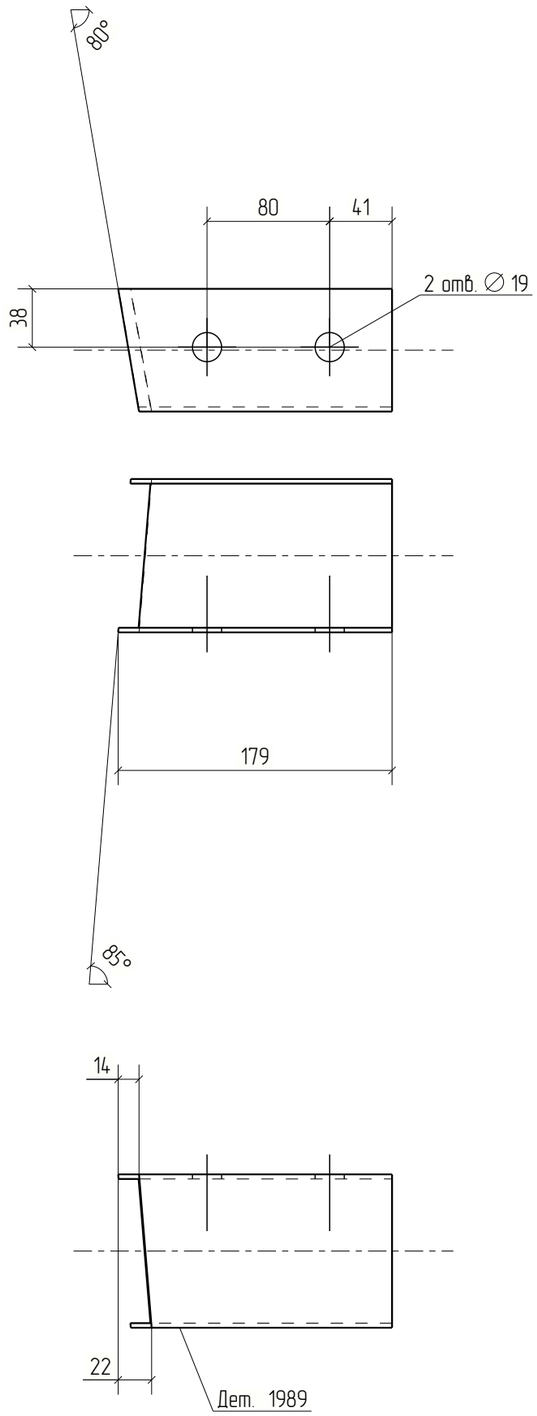


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1988	
Проверил		Амарханов				Деталь 1988	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1989	1989	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-450

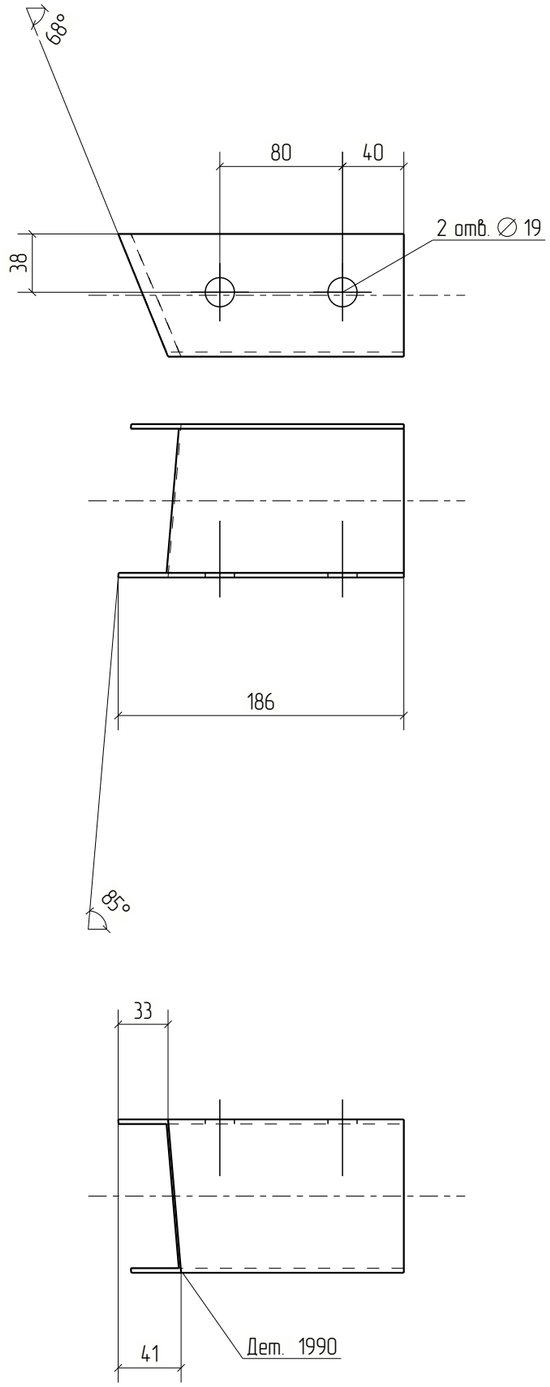


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1989	
Проверил		Амарханов				Деталь 1989	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1990	1990	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-448

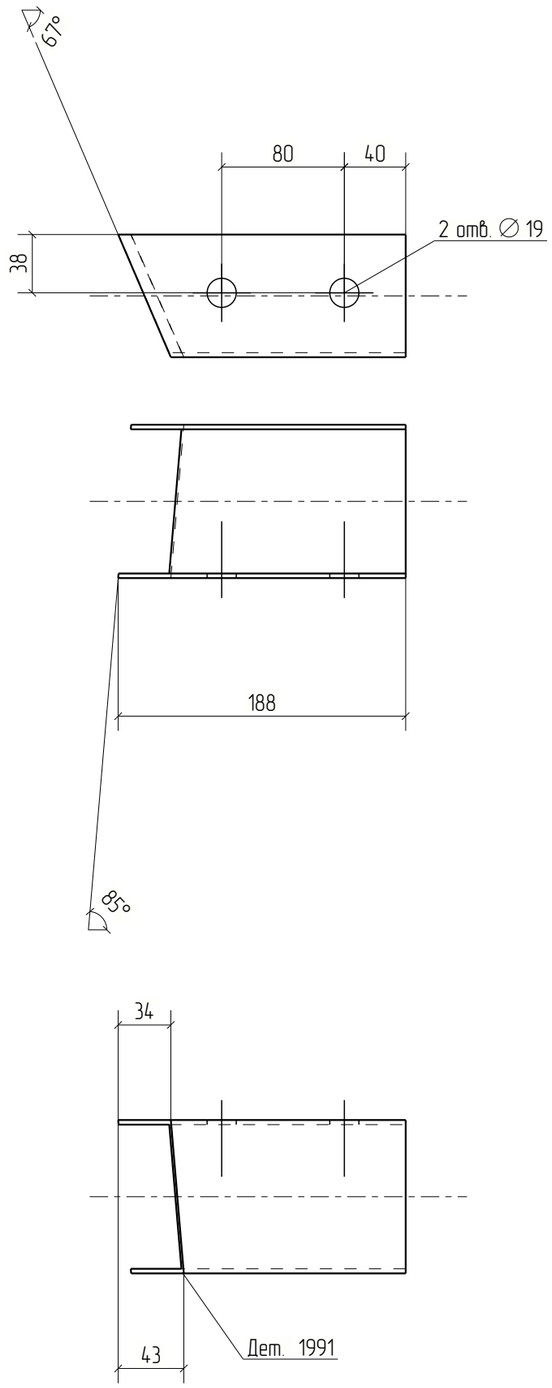


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1990	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1990	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1991	1991	Гн[100X80X3	188	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-447

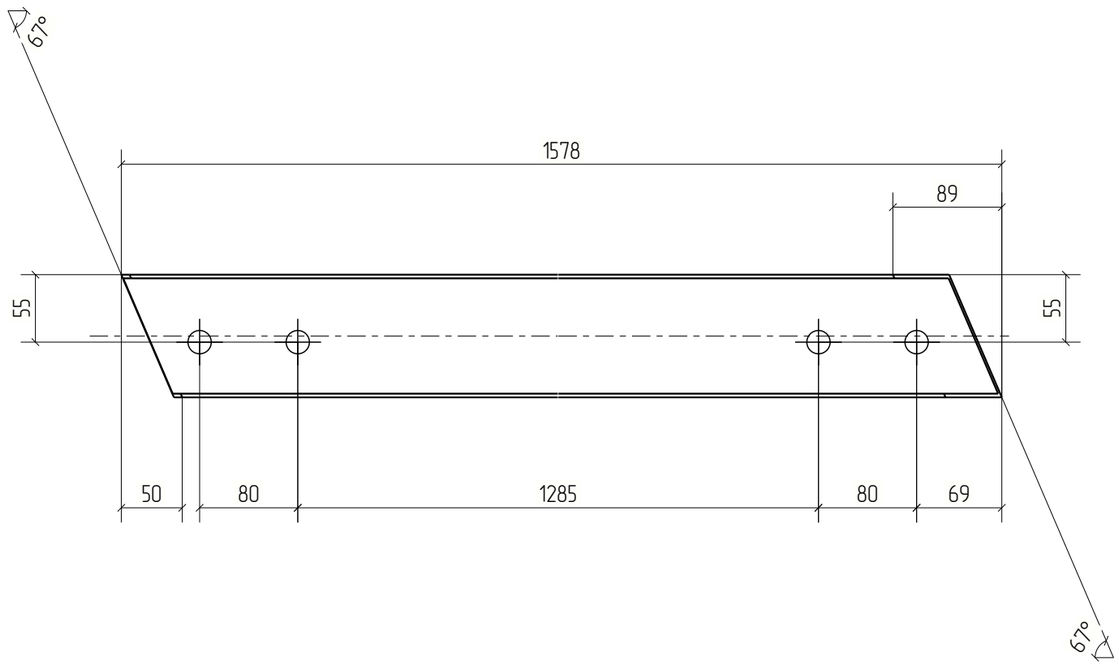


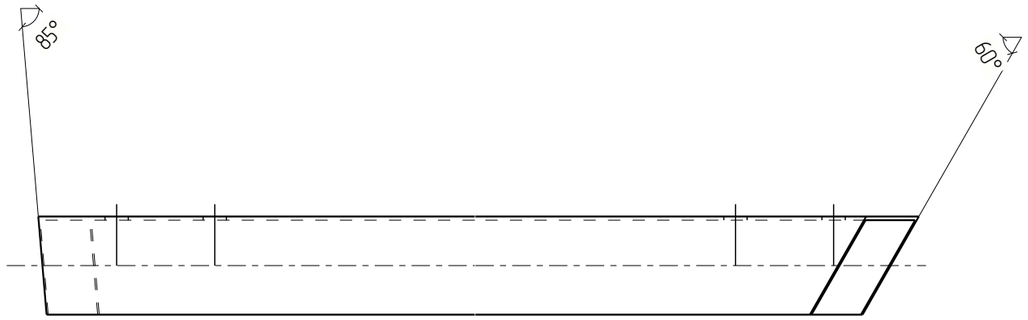
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1991	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1991	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

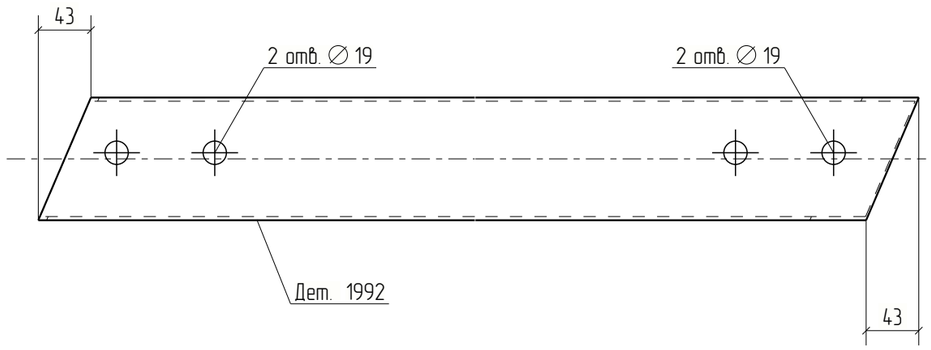
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1992	1992	Гн[100X80X3	1578	1	С245	9.17	

Кол-во	В сборках
1	П1-148





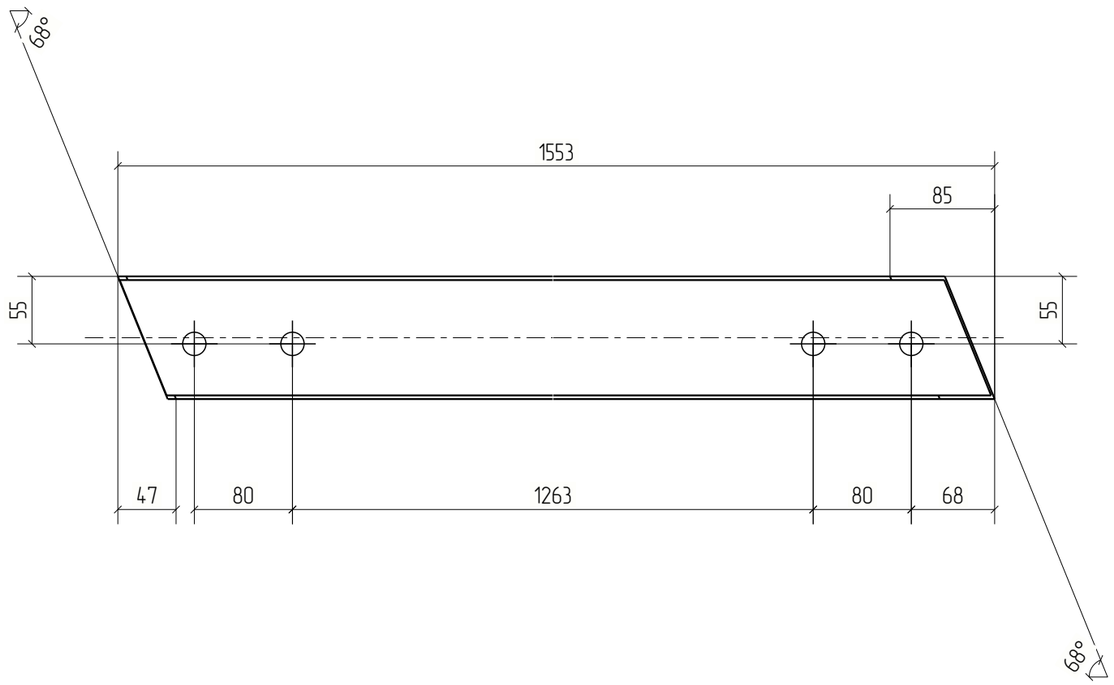


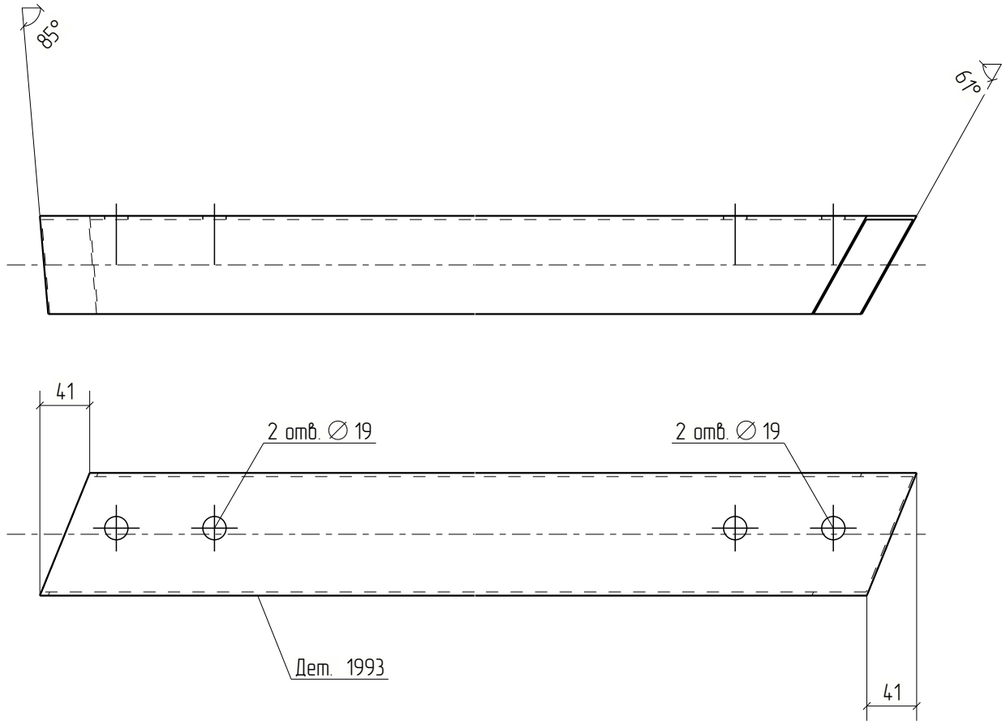
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1992	
Проверил		Амарханов				Деталь 1992	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1993	1993	Гн[100X80X3	1553	1	С245	9.02	

Кол-во	В сборках
1	П1-149



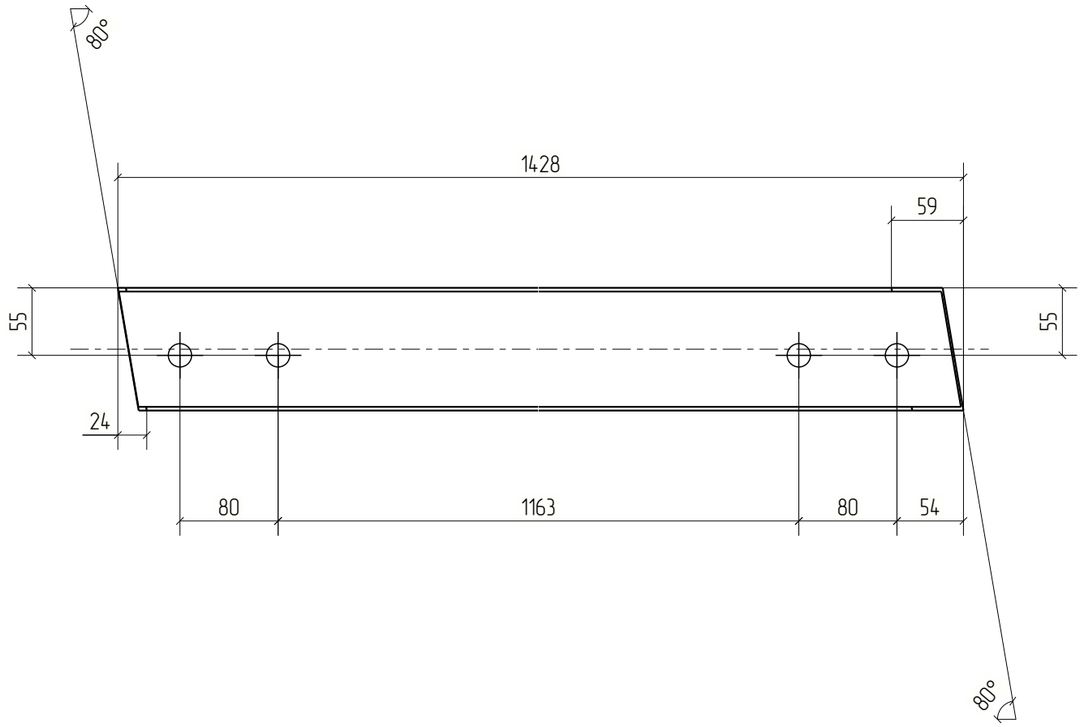


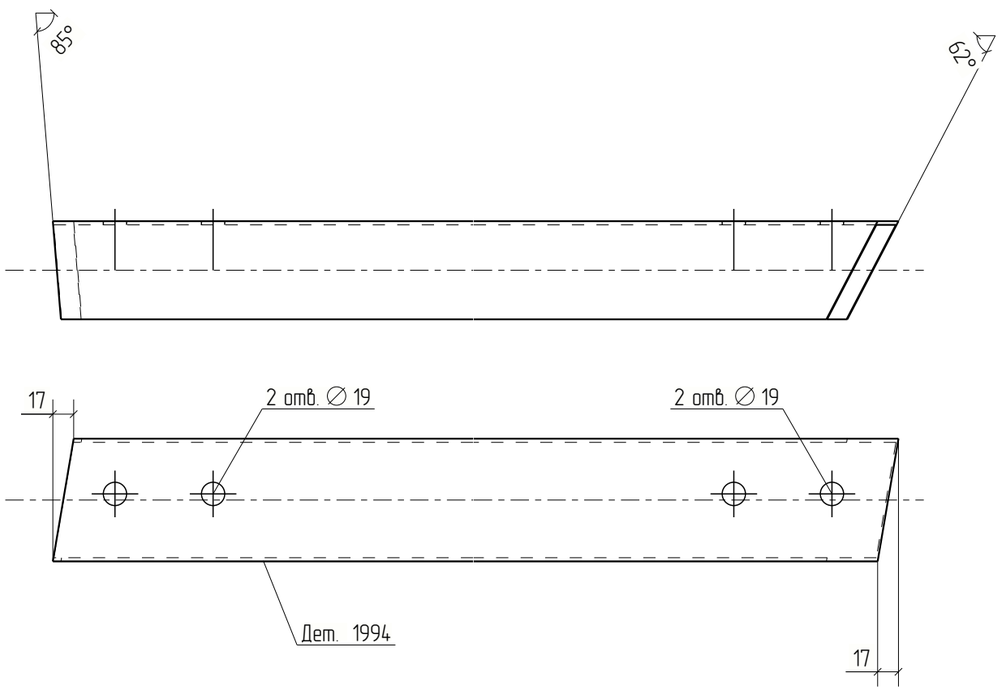
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1993	
Проверил		Амарханов				Деталь 1993	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1994	1994	Гн[100X80X3	1428	1	С245	8.30	

Кол-во	В сборках
1	П1-145



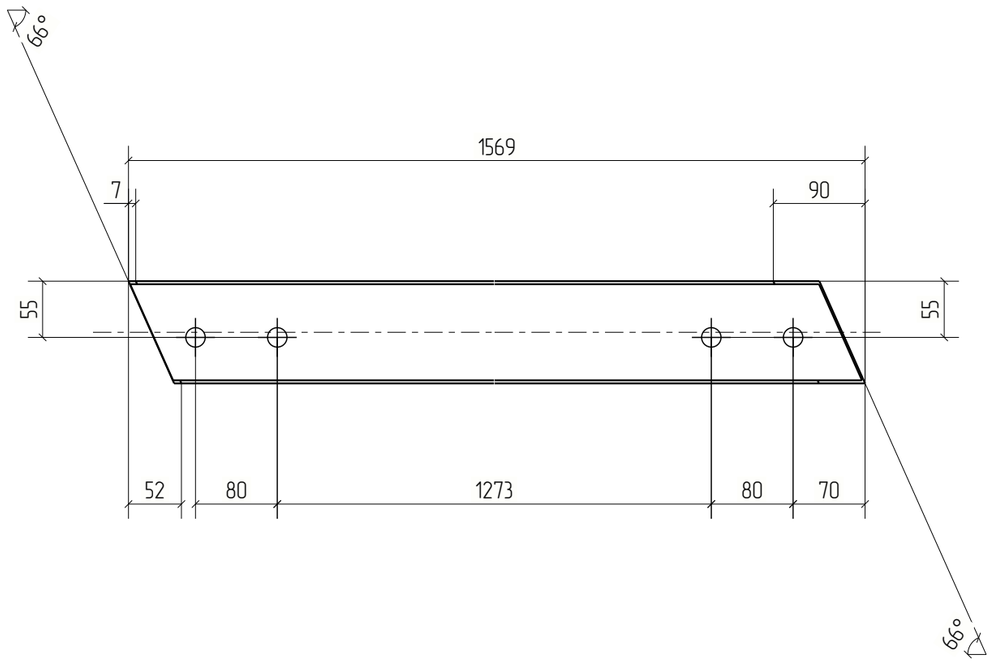


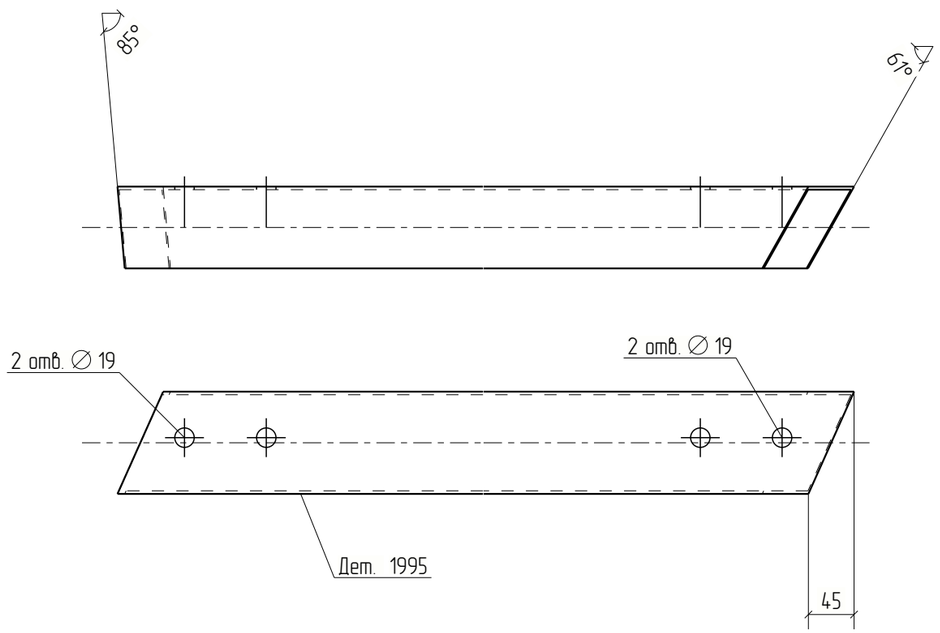
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1994	
Проверил		Амарханов				Деталь 1994	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1995	1995	Гн[100X80X3	1569	1	С245	9.11	

Кол-во	В сборках
1	П1-144



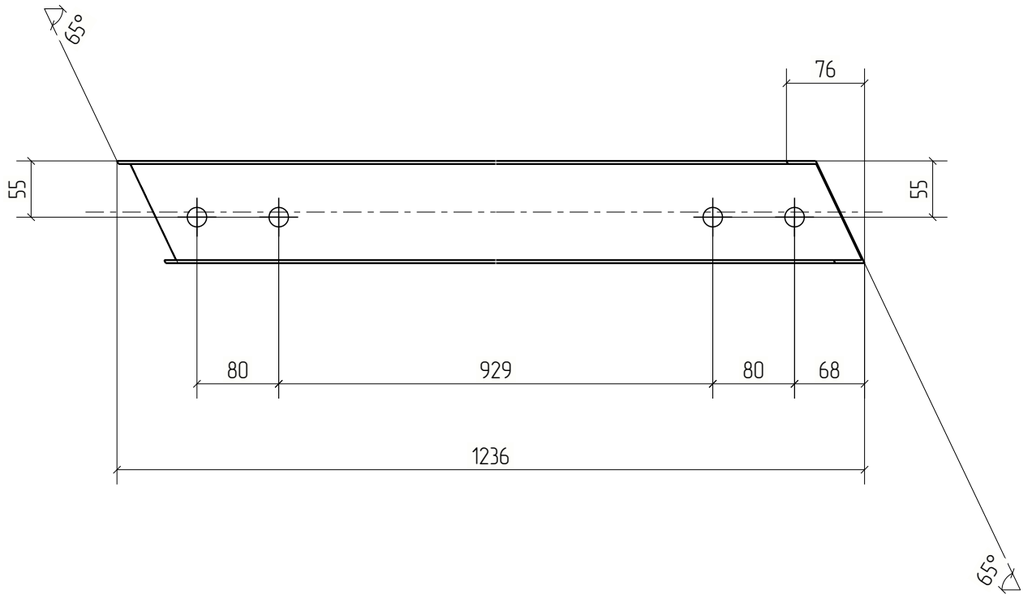


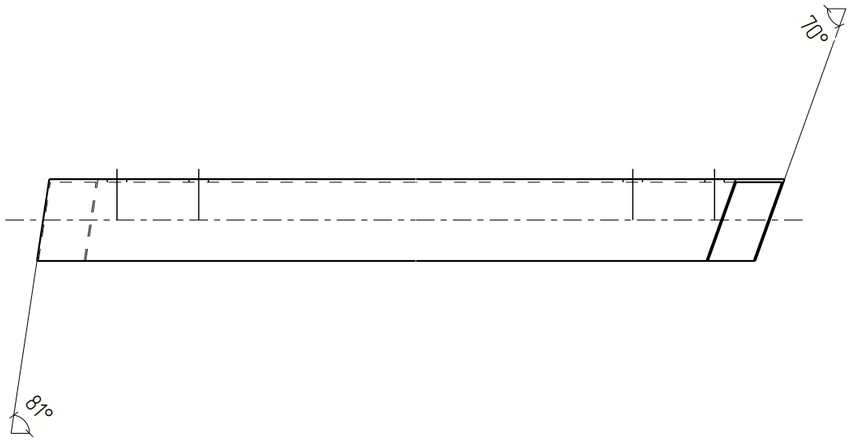
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1995	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1995	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

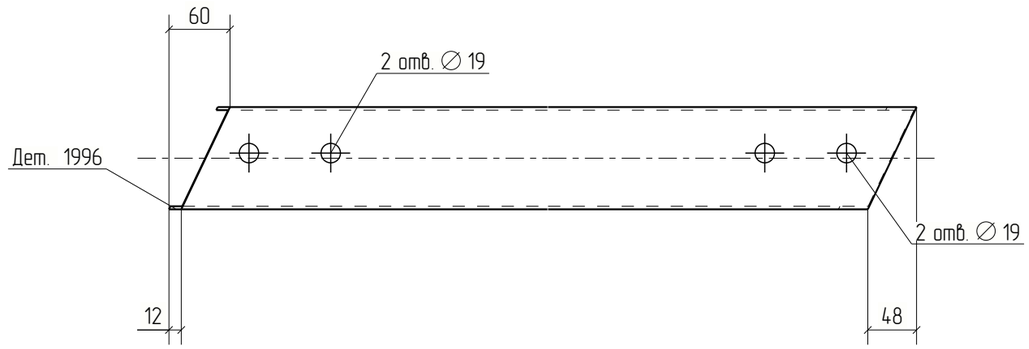
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1996	1996	Гн[100X80X3	1236	1	С245	7.18	

Кол-во	В сборках
1	П1-155





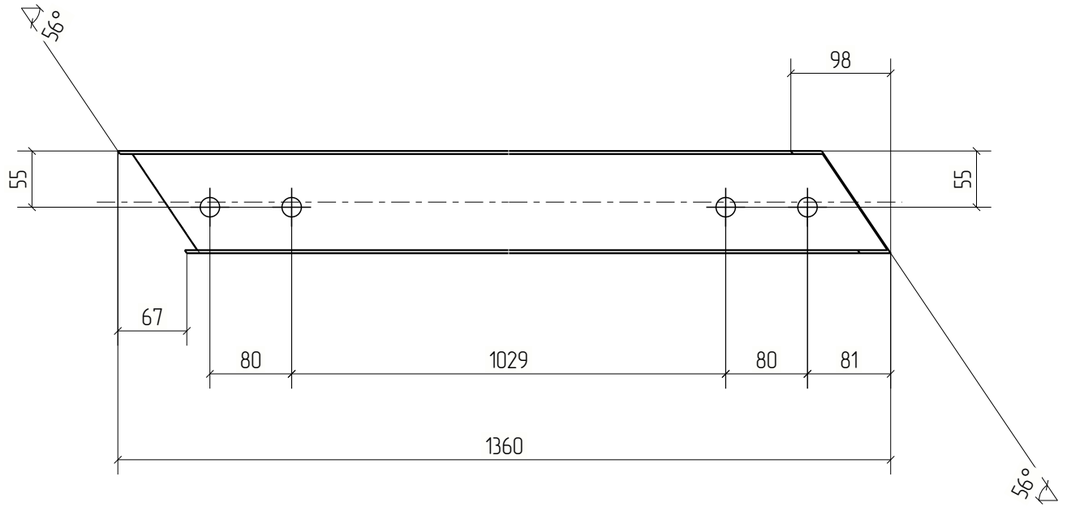


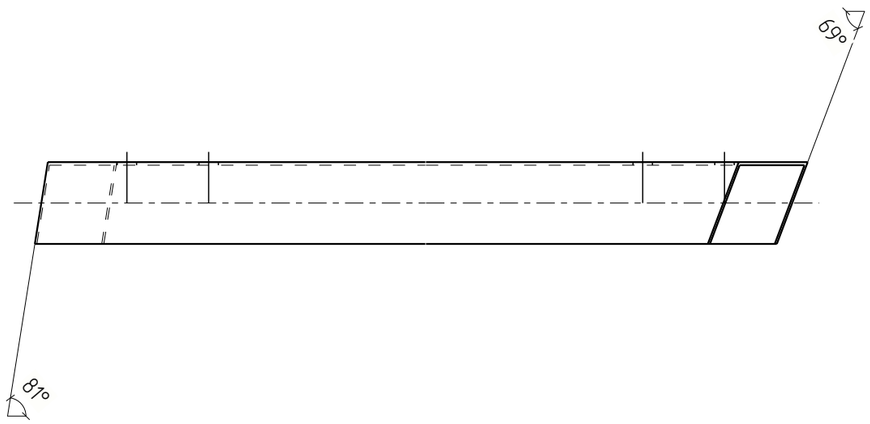
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	1996	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 1996	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

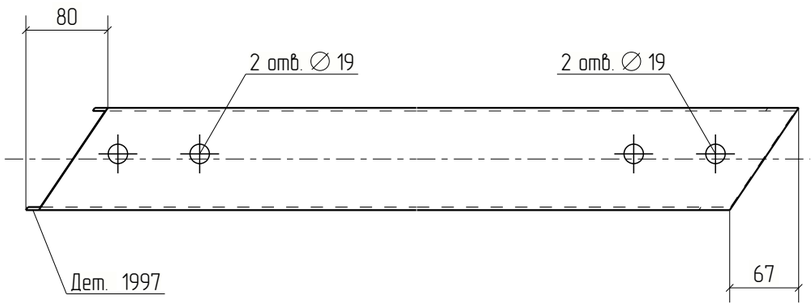
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1997	1997	Гн[100X80X3	1360	1	С245	7.90	

Кол-во	В сборках
1	П1-156





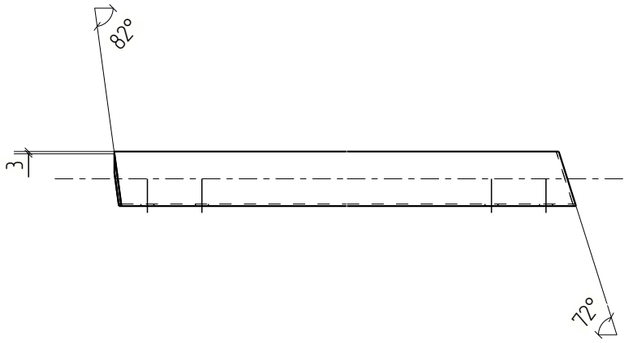


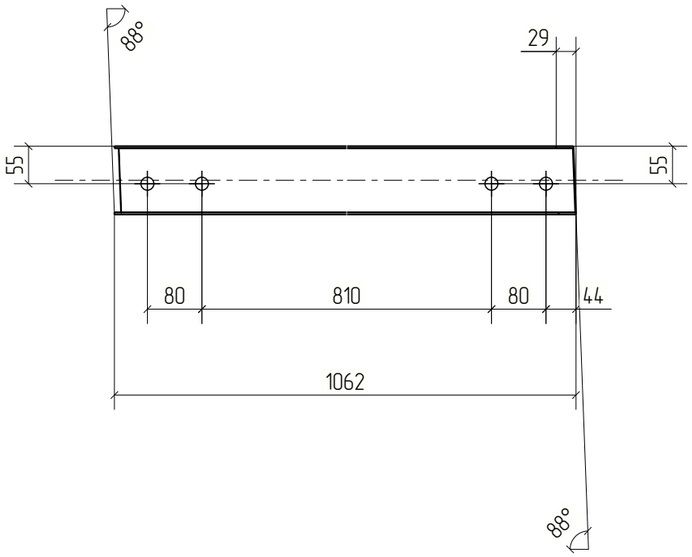
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 1997; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 1997	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

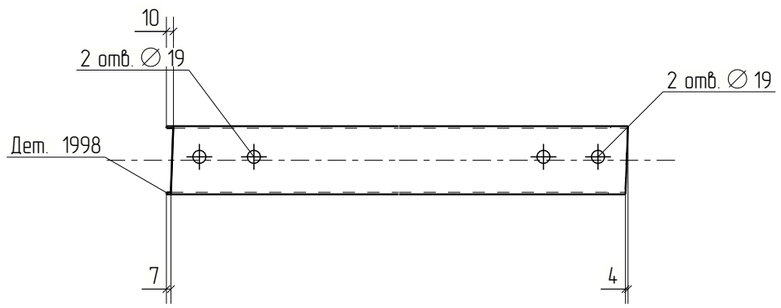
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1998	1998	Гн[100X80X3	1062	1	С245	6.17	

Кол-во	В сборках
1	П1-157





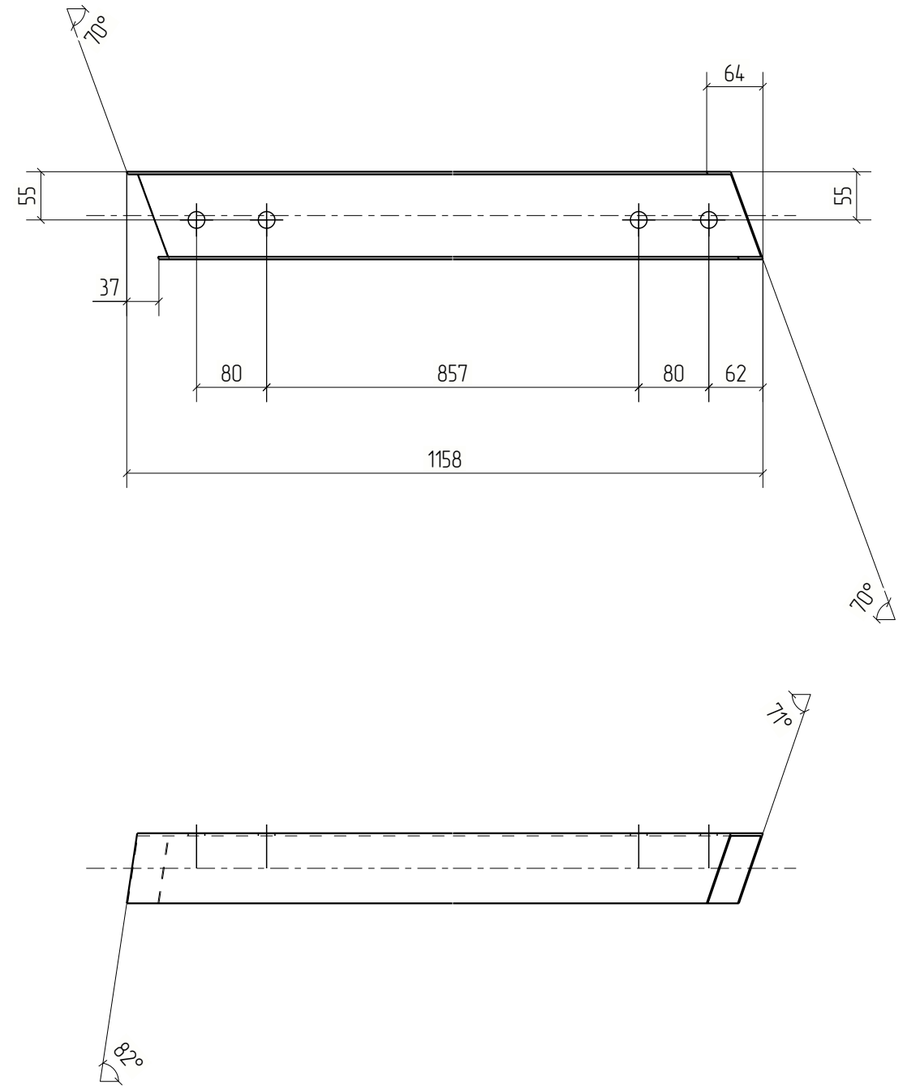


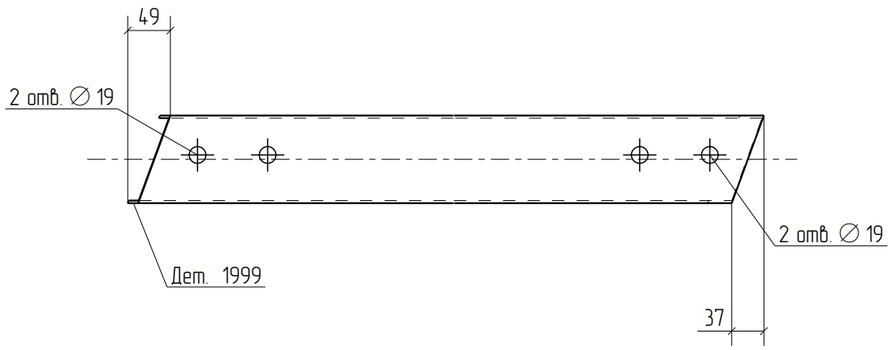
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 1998; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 1998
						ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков				

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
1999	1999	Гн[100X80X3	1158	1	С245	6.73	

Кол-во	В сборках
1	П1-154



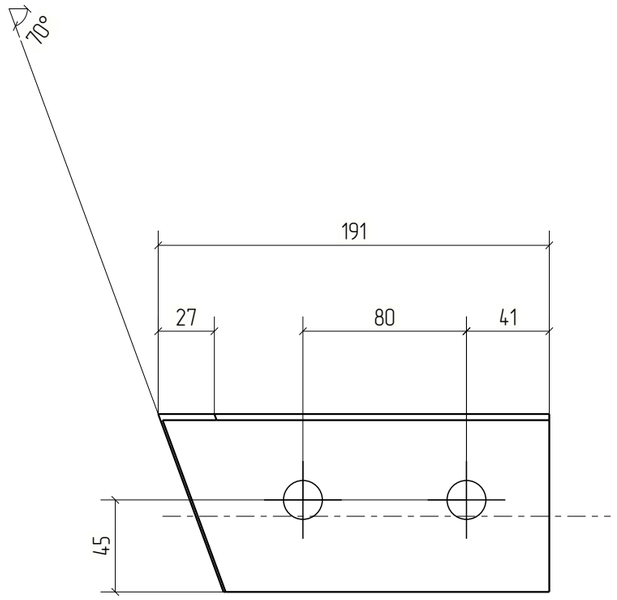


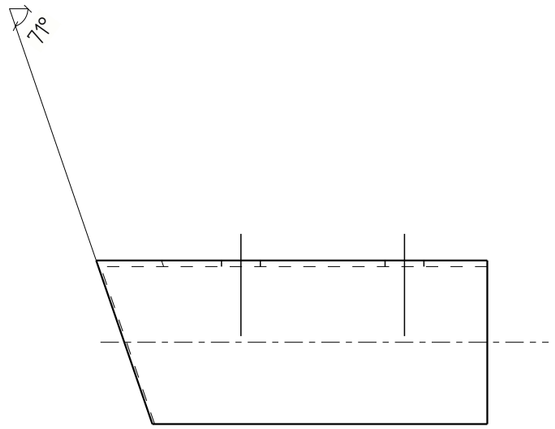
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 1999	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 1999	ООО ПТЦ "Лукариндвест"	
Н.Контроль		Сучков						

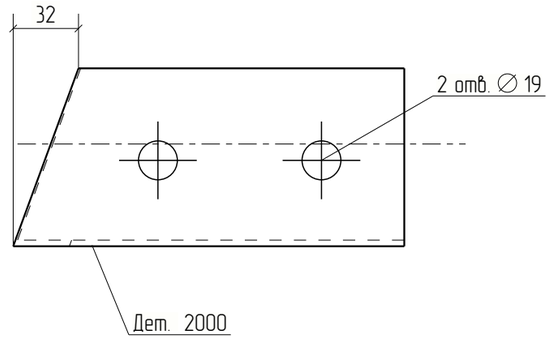
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2000	2000	Гн[100X80X3	191	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-467





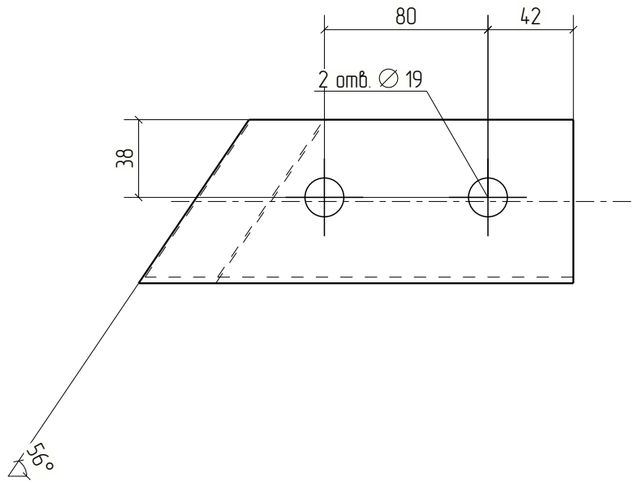


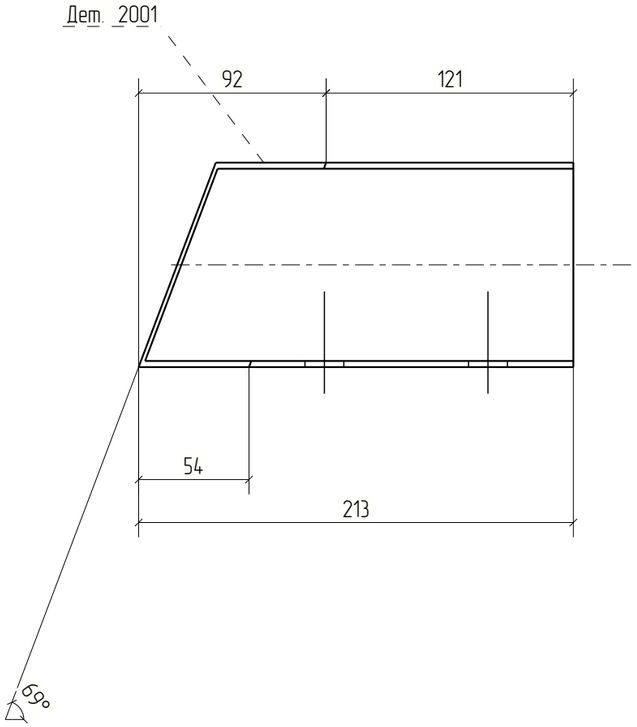
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2000; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2000	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2001	2001	Гн[100Х80Х3	213	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-470



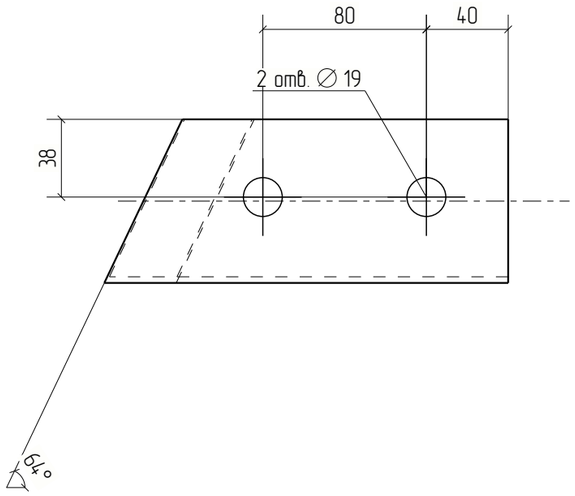


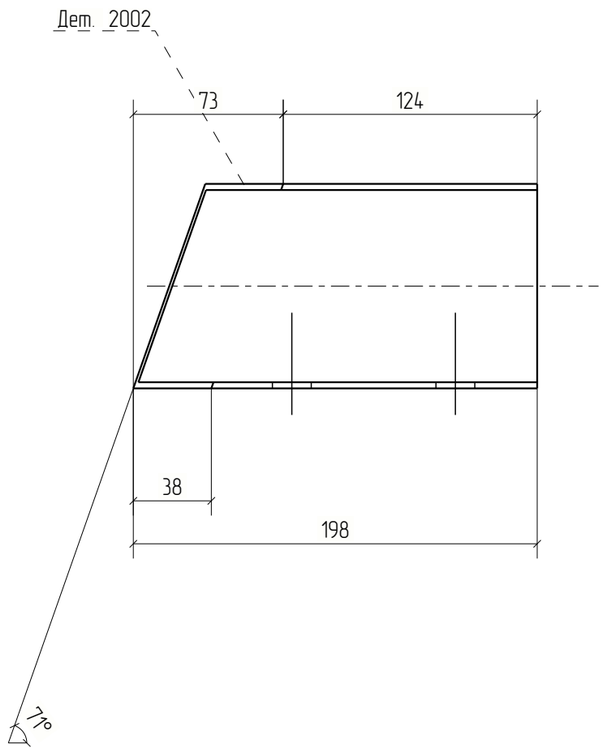
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2001	
Разработал		Ким				Деталь 2001	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2002	2002	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-469



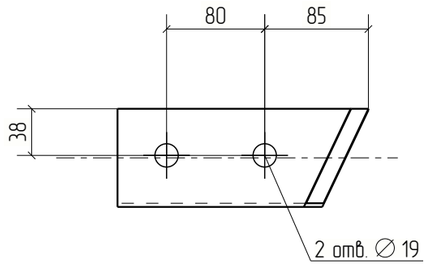


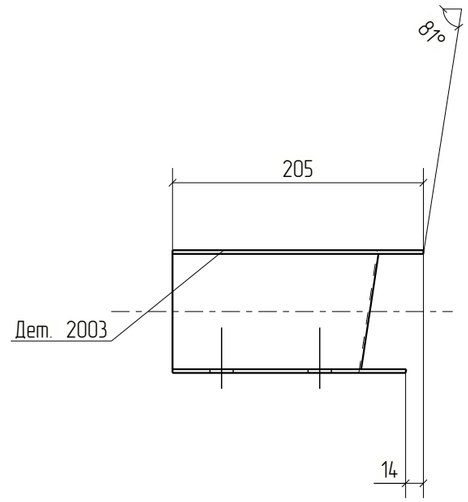
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2002	
Проверил		Амарханов				Деталь 2002	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

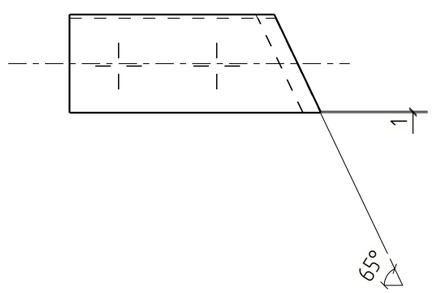
Tekla structures

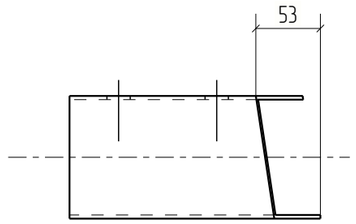
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2003	2003	Гн[100X80X3	205	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-461







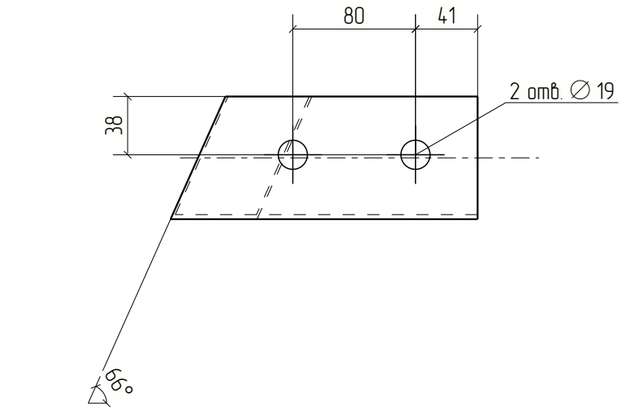


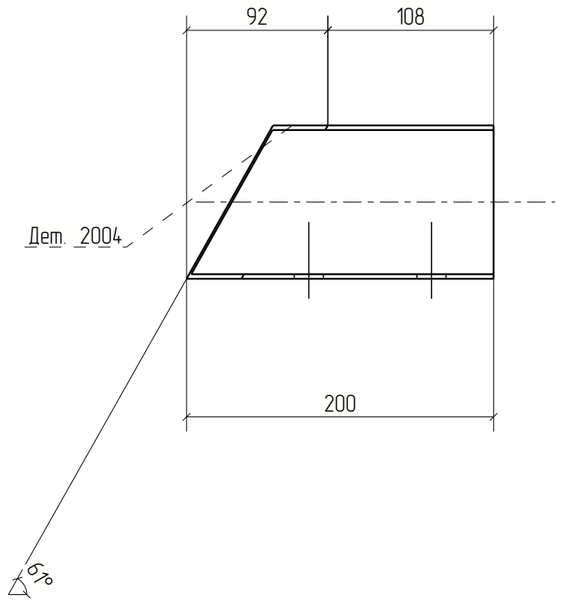
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2003	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2003	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

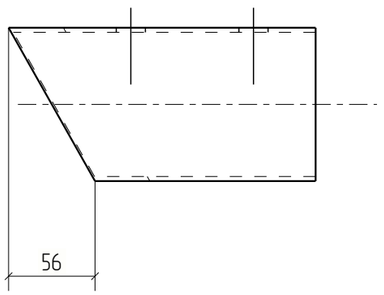
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2004	2004	Гн[100X80X3	200	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-458





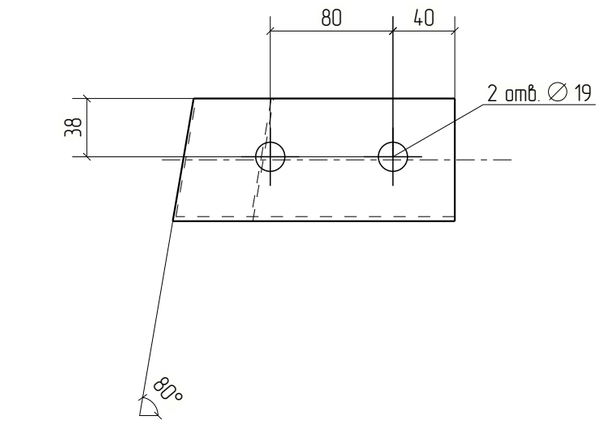


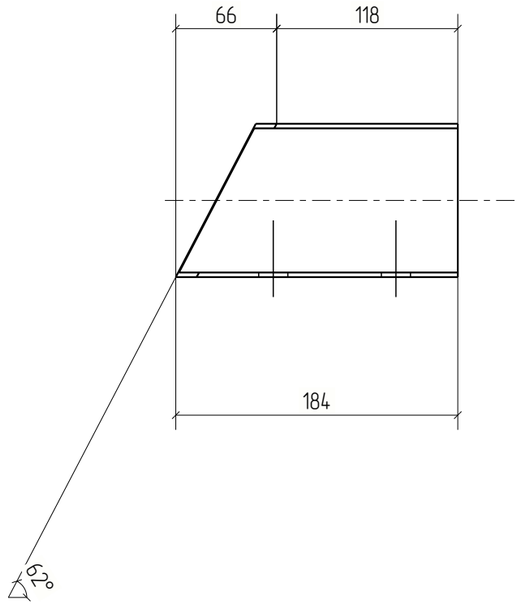
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2004	
Проверил		Амарханов				Деталь 2004	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

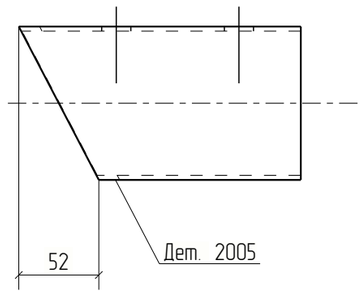
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2005	2005	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-456





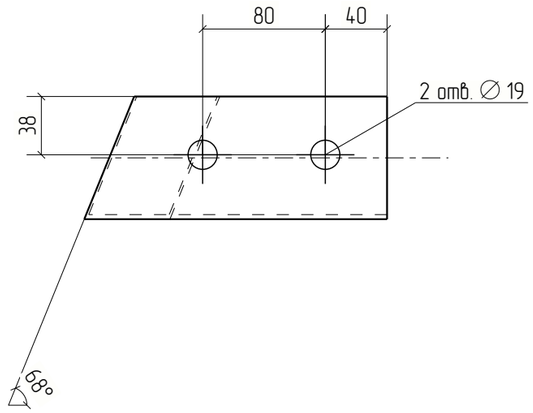


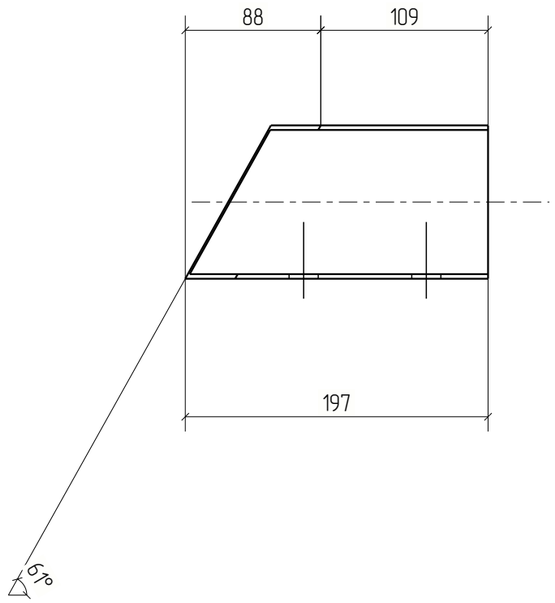
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2005; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2005	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

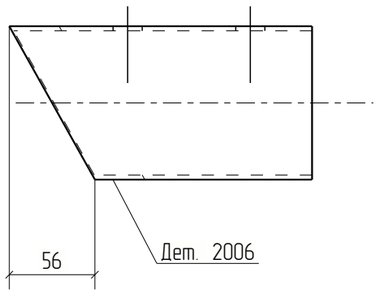
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2006	2006	Гн[100X80X3	197	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-457





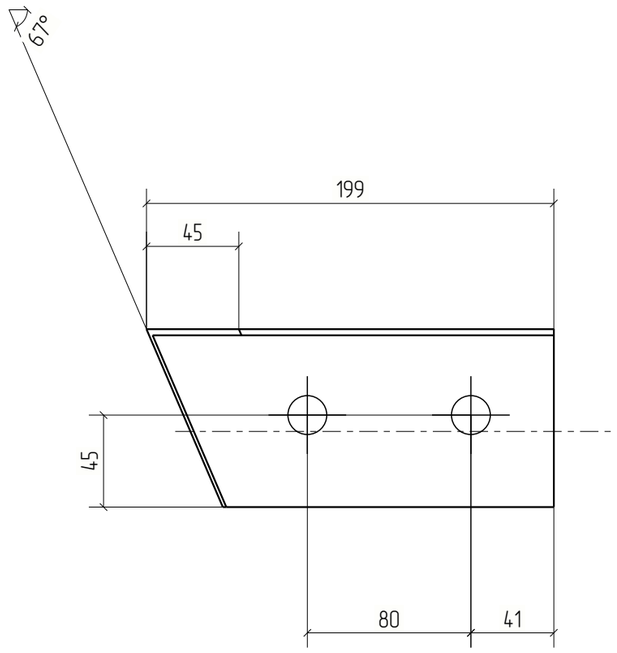


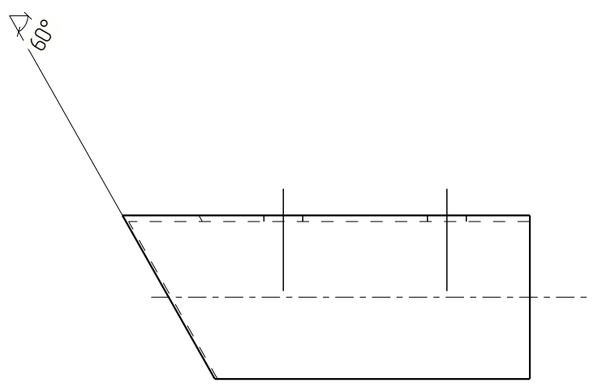
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2006	
Проверил		Амарханов				Деталь 2006	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

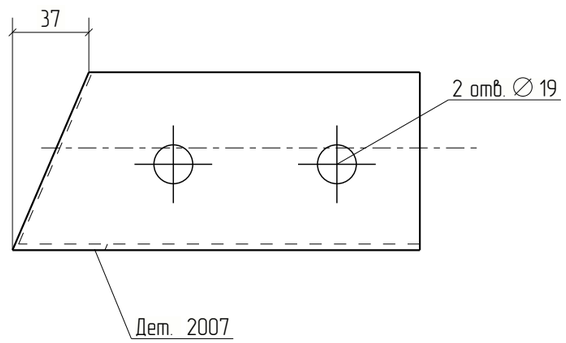
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2007	2007	Гн[100Х80Х3	199	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-455





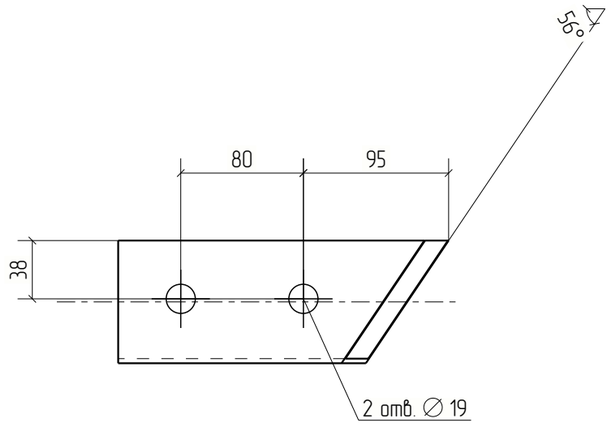


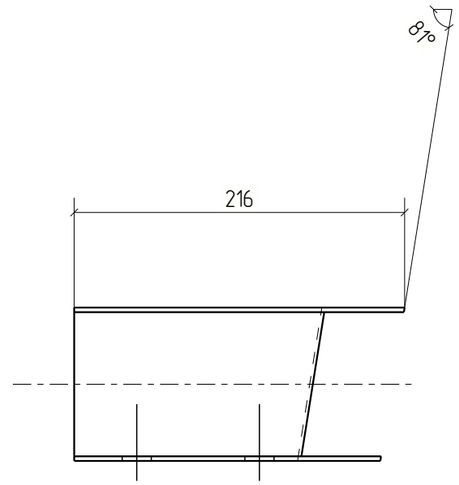
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2007; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2007	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

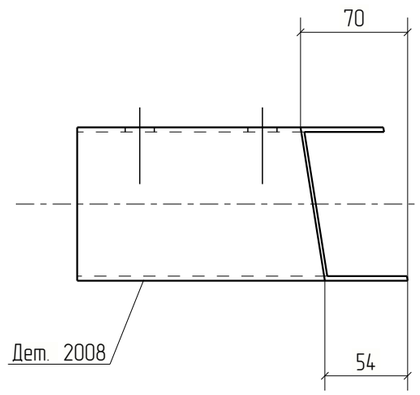
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2008	2008	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.25	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-463







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 2008
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

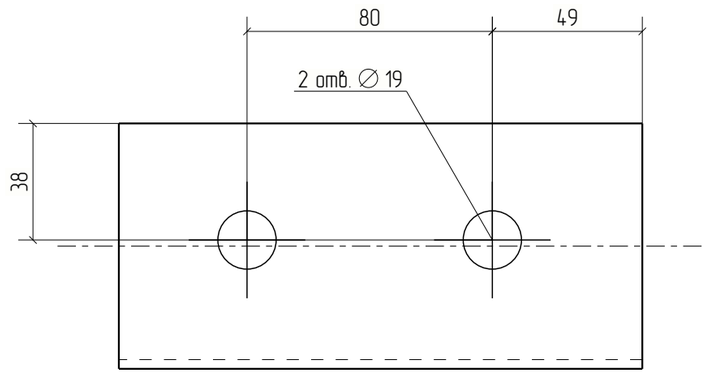
Стадия	Лист	Листов
Р	2008	

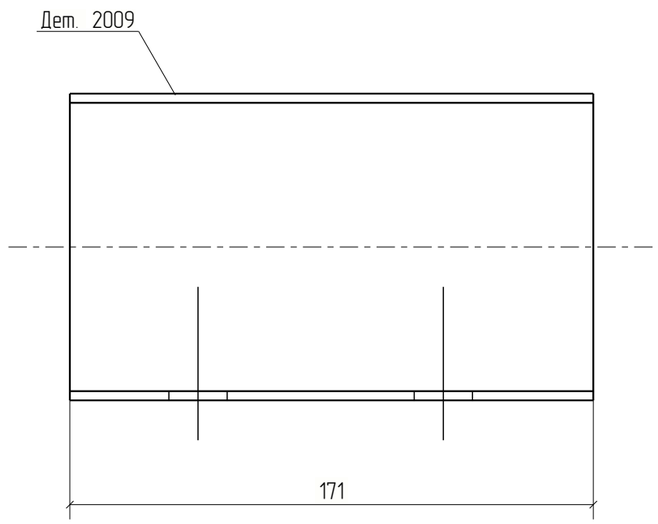
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2009	2009	Гн[100X80X3	171	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-464



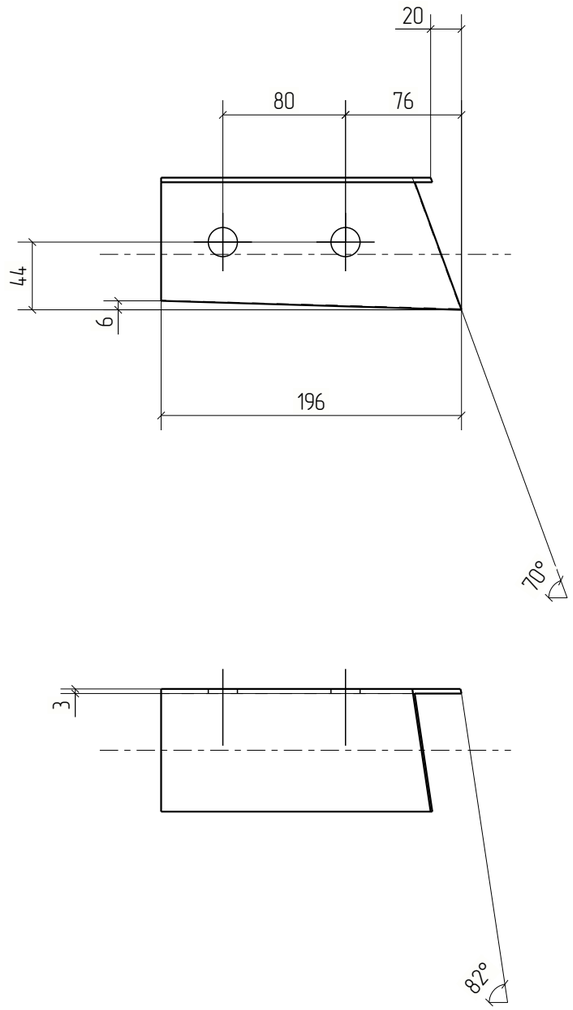


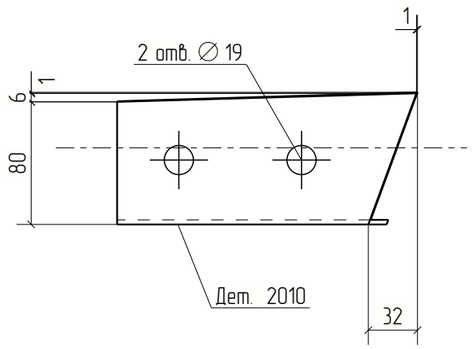
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2009; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2009	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2010	2010	Гн[100X80X3	196	1	С245	1.14	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-459



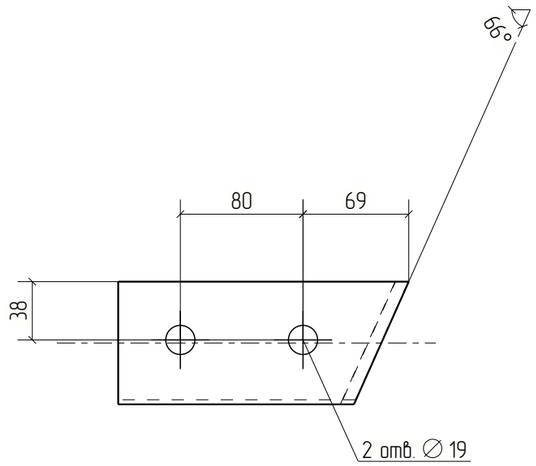


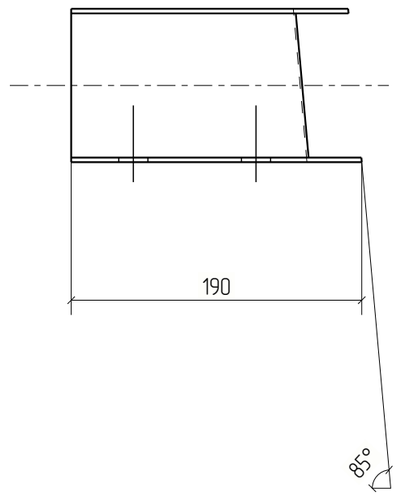
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2010	
Проверил		Амарханов				Деталь 2010	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

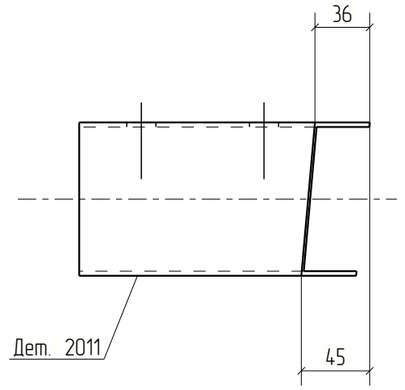
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2011	2011	Гн[100Х80Х3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-462





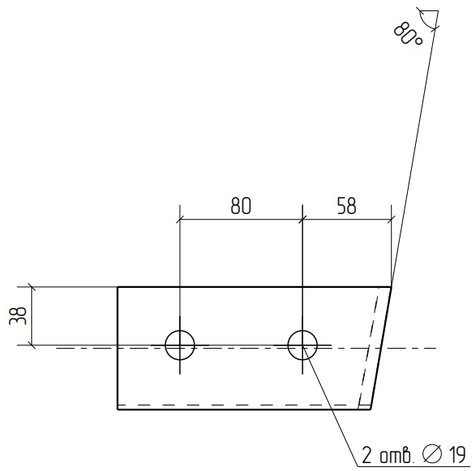


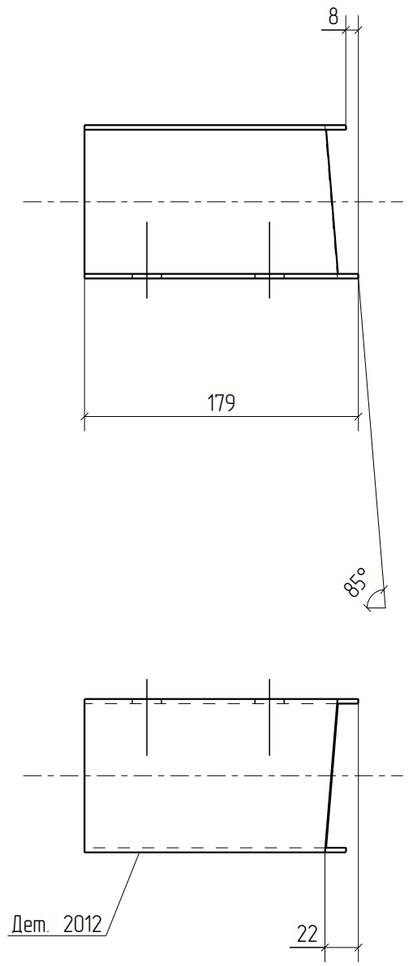
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2011	
Проверил		Амарханов				Деталь 2011	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2012	2012	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-460



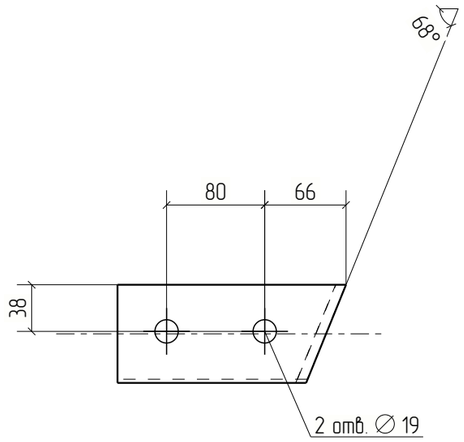


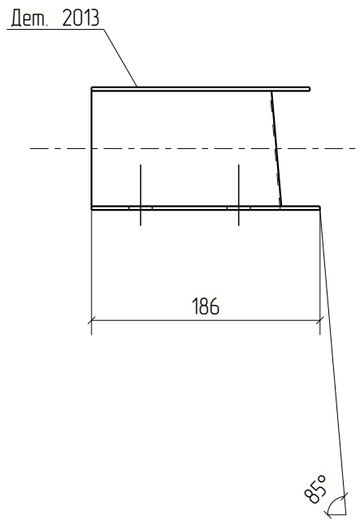
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2012	
Проверил		Амарханов				Деталь 2012	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

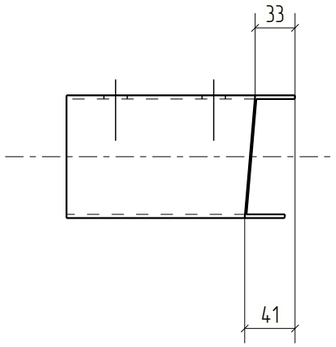
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2013	2013	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-466





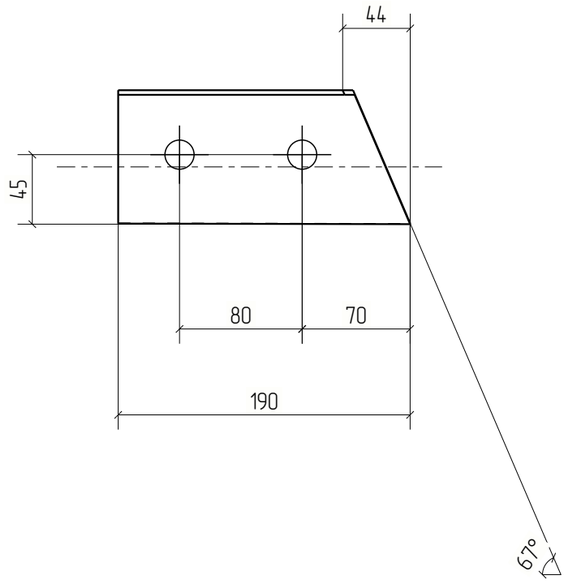


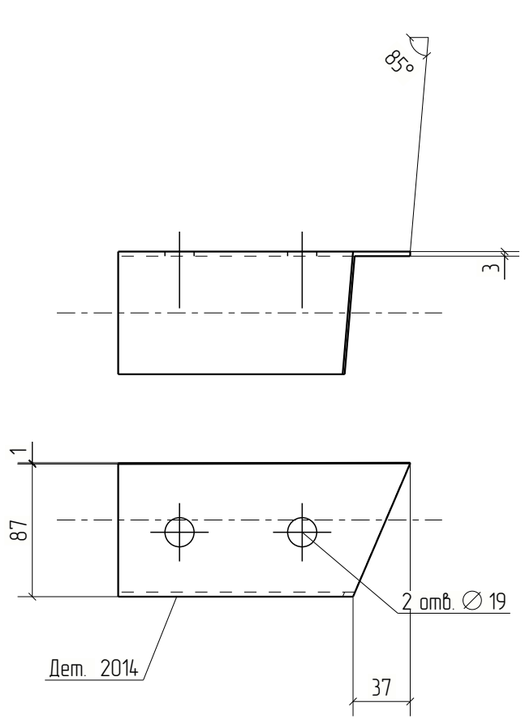
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2013; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2013	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2014	2014	Гн[100Х80Х3	190	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-465



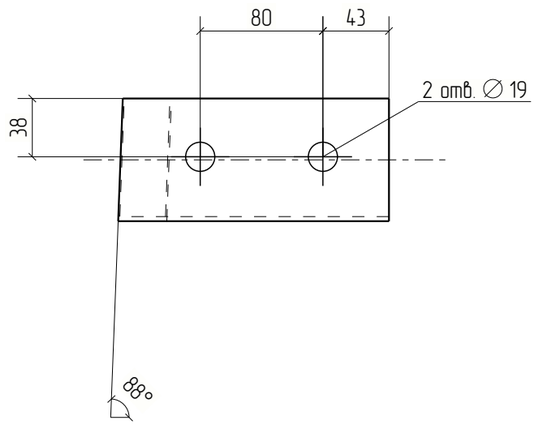


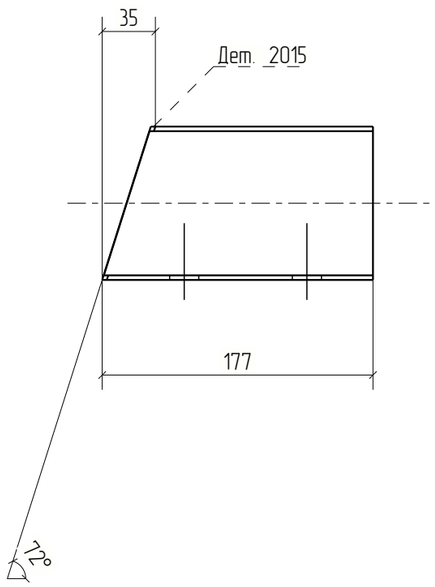
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	2014	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 2014	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

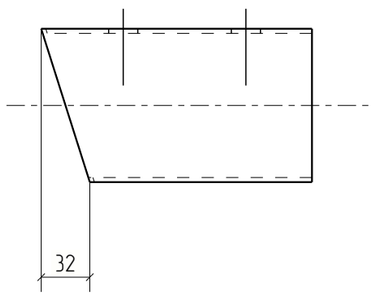
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2015	2015	Гн[100X80X3	177	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-468





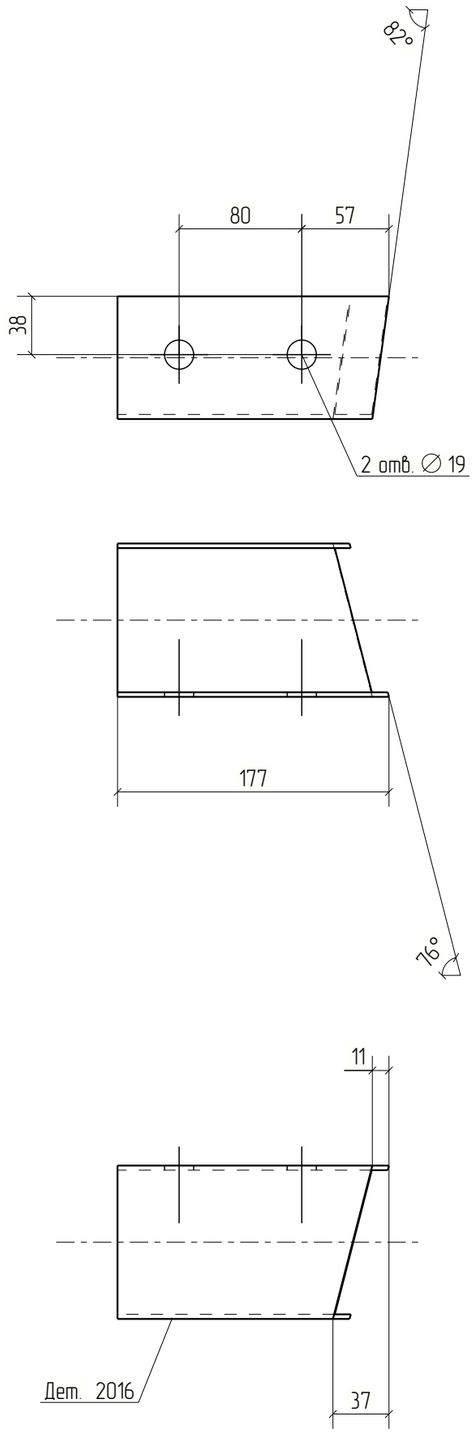


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2015	
Проверил		Амарханов				Деталь 2015	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2016	2016	Гн[100X80X3	177	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-336

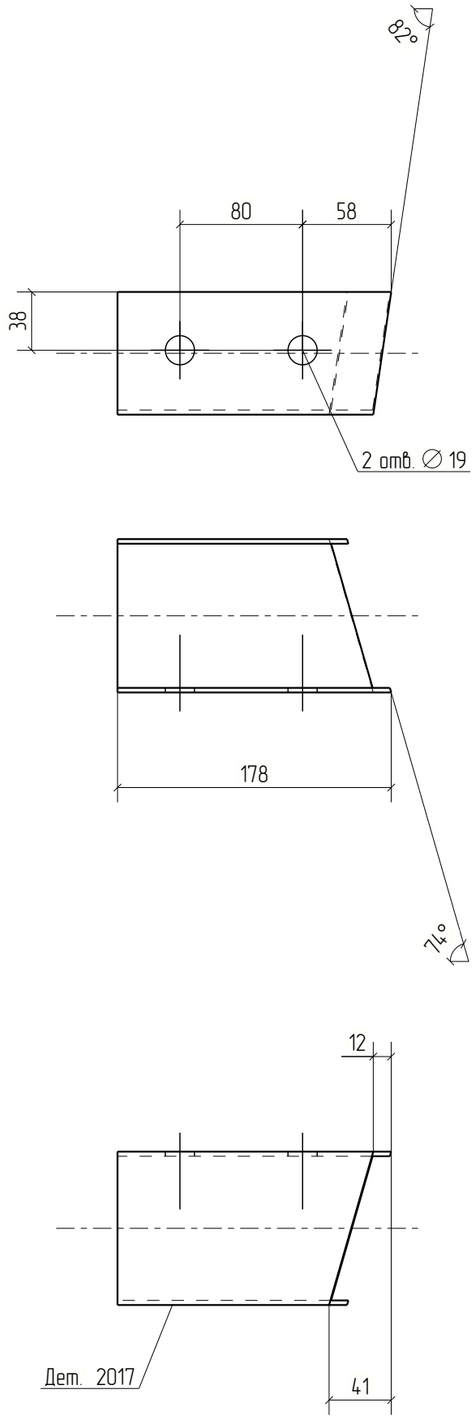


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2016	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2016	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2017	2017	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-333

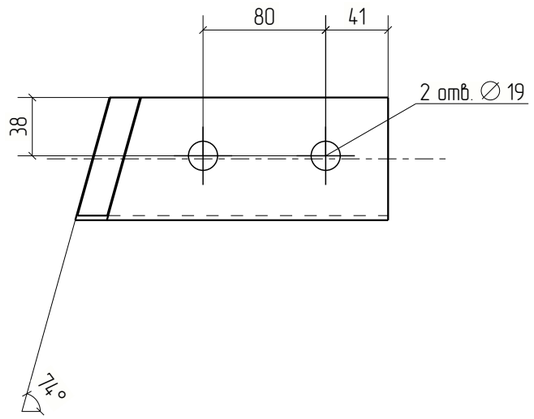


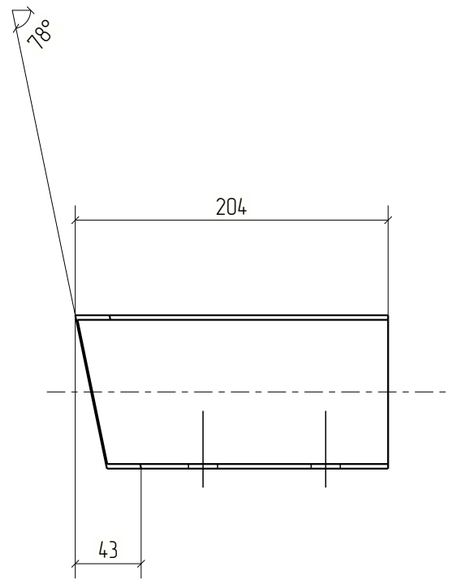
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2017	
Проверил		Амарханов				Деталь 2017	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

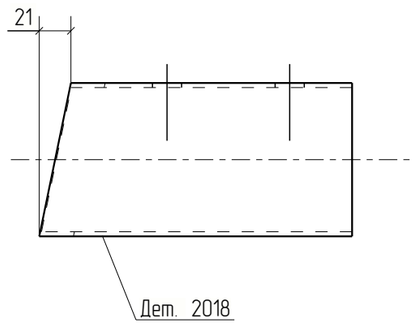
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2018	2018	Гн[100X80X3	204	2	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
2	МЗ-326





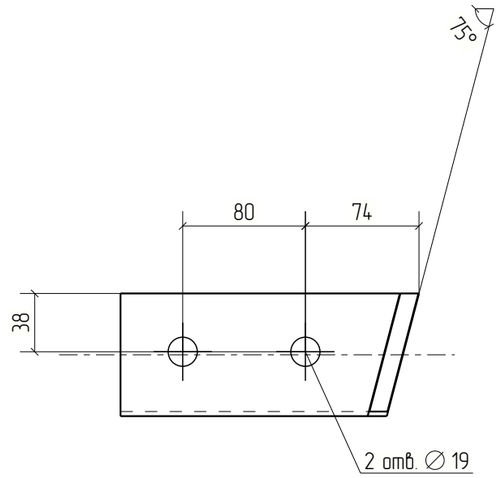


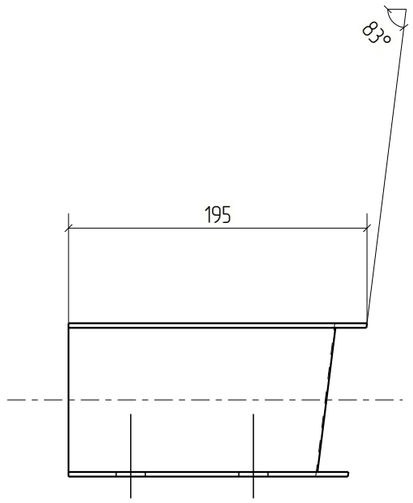
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2018	
Проверил		Амарханов				Деталь 2018	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

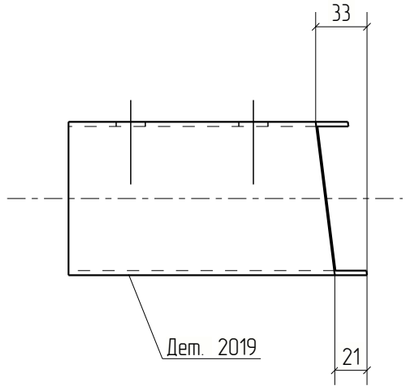
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2019	2019	Гн[100X80X3	195	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-335





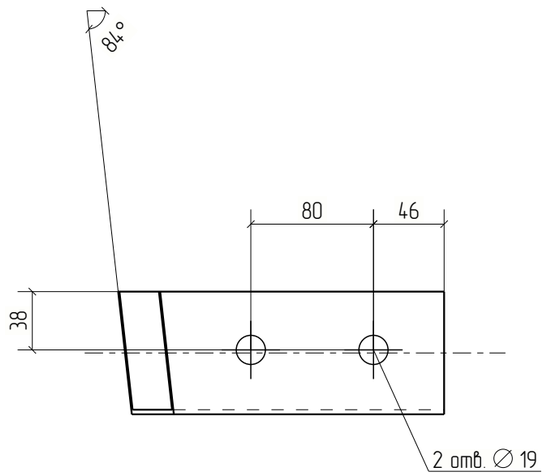


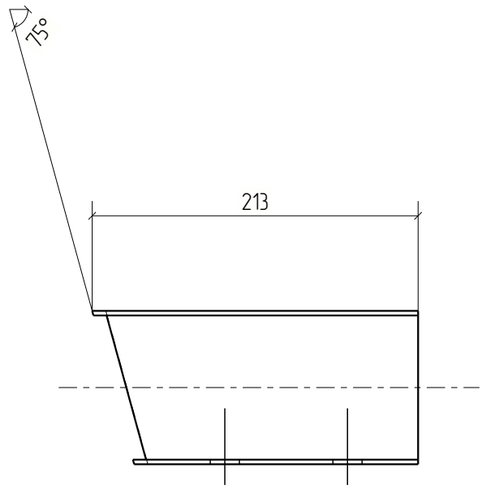
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2019	
Проверил		Амарханов				Деталь 2019	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

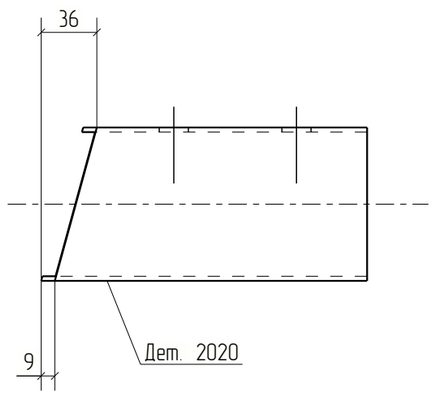
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2020	2020	Гн[100X80X3	213	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-334





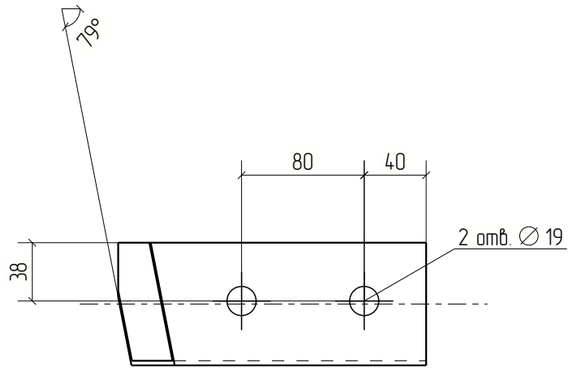


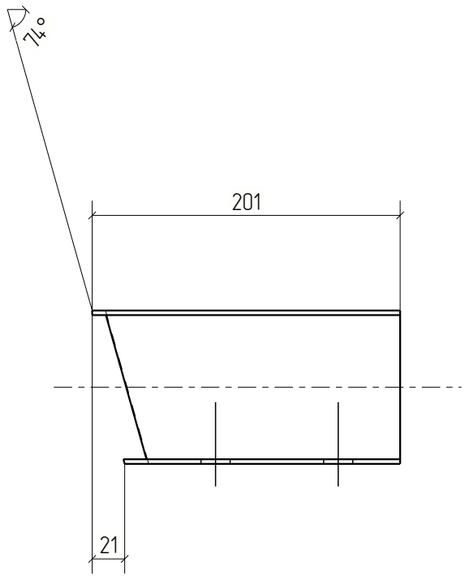
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2020	
Проверил		Амарханов				Деталь 2020	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

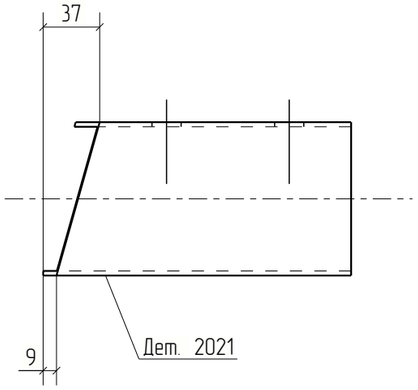
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2021	2021	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-332





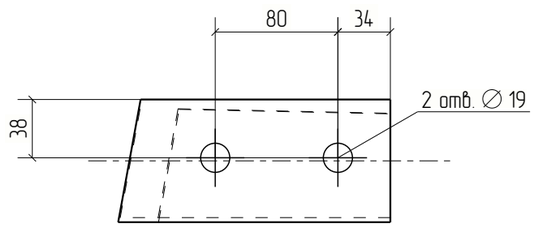


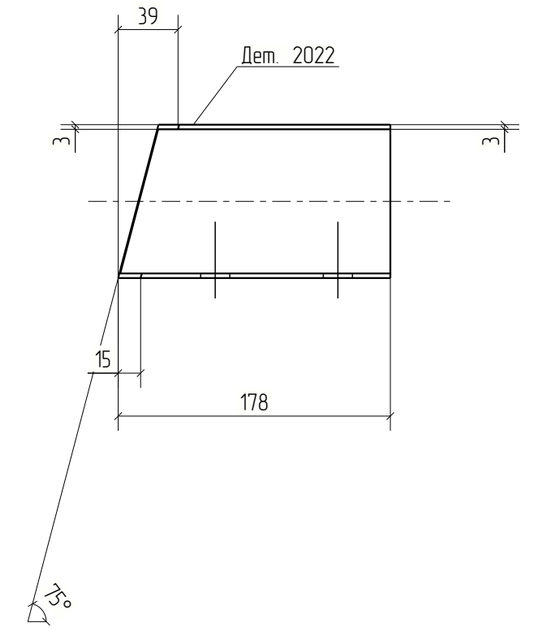
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2021	
Проверил		Амарханов				Деталь 2021	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

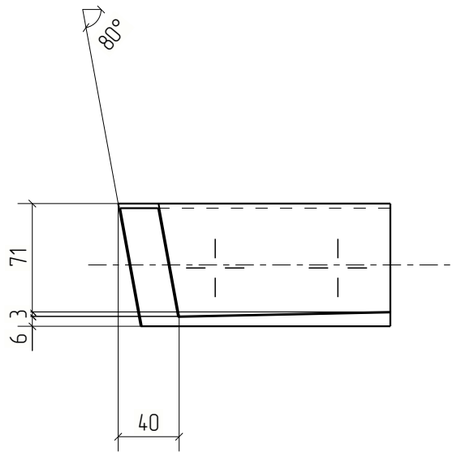
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2022	2022	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-329





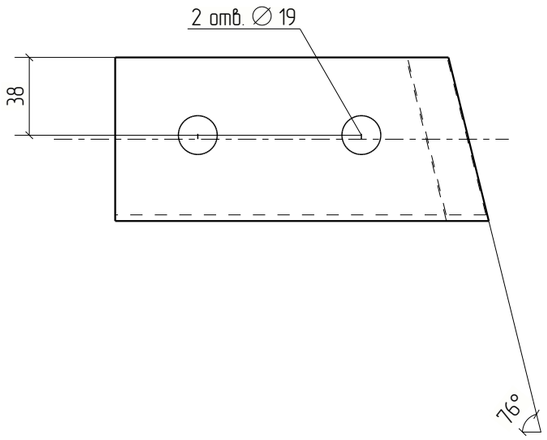


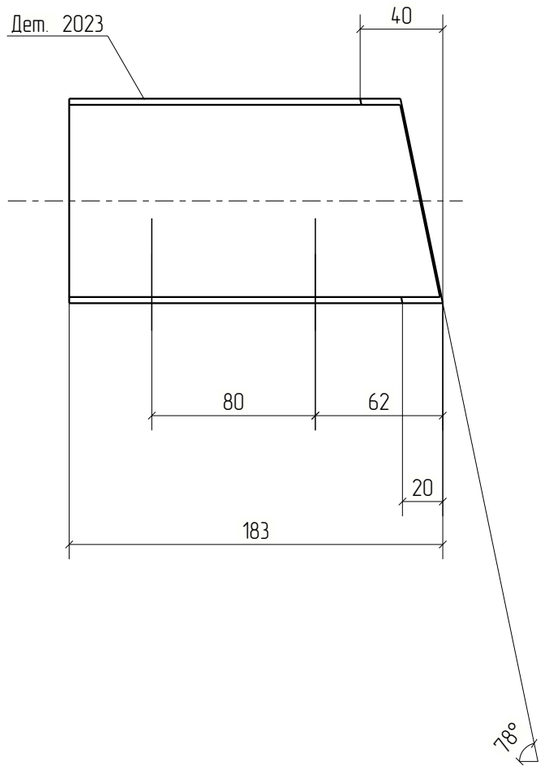
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2022	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2022	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2023	2023	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-331





						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 2023
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

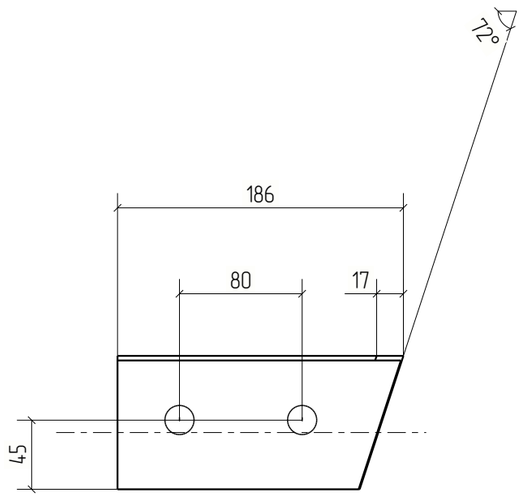
Стадия	Лист	Листов
Р	2023	

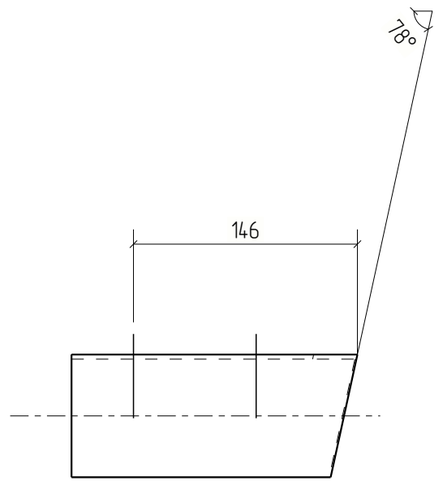
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

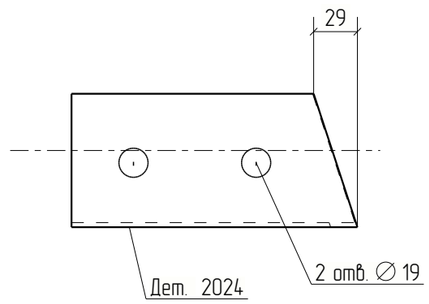
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2024	2024	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-330





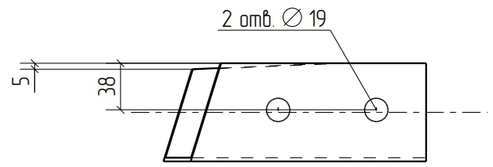


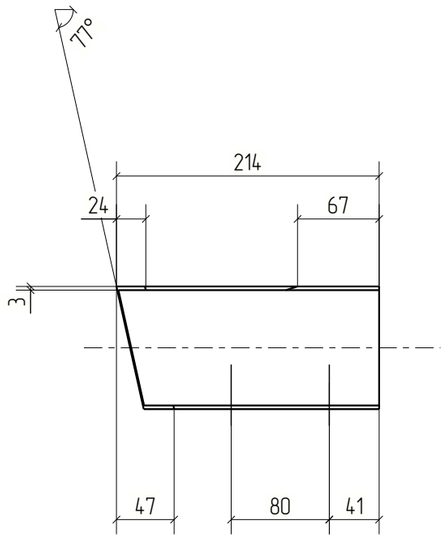
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2024	
Проверил		Амарханов				Деталь 2024	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

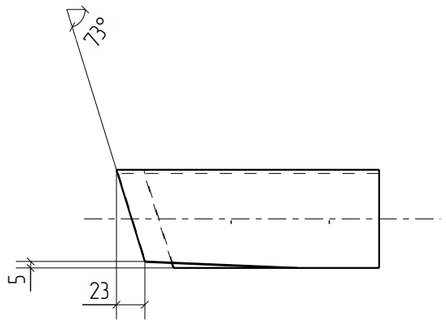
Tekla structures

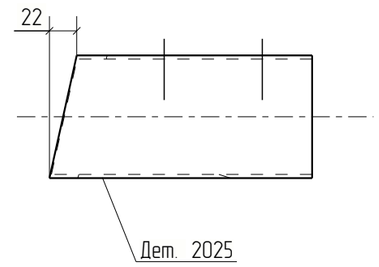
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2025	2025	Гн[100X80X3	214	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-346







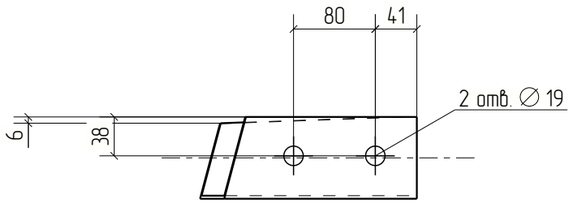


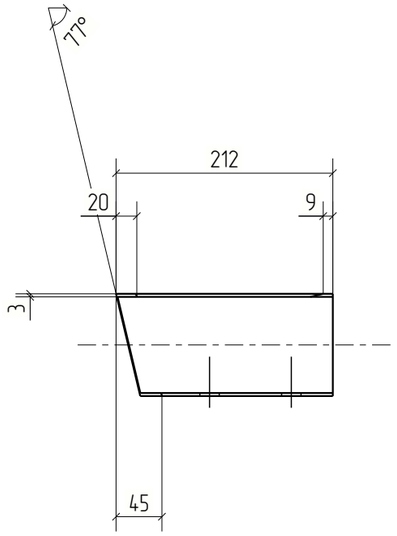
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2025	
Проверил		Амарханов				Деталь 2025	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

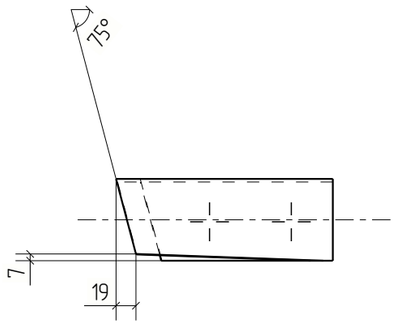
Tekla structures

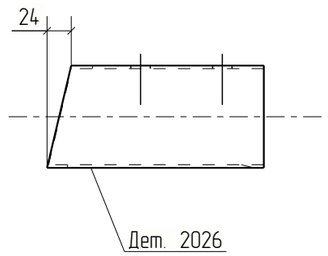
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2026	2026	Гн[100X80X3	212	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-341







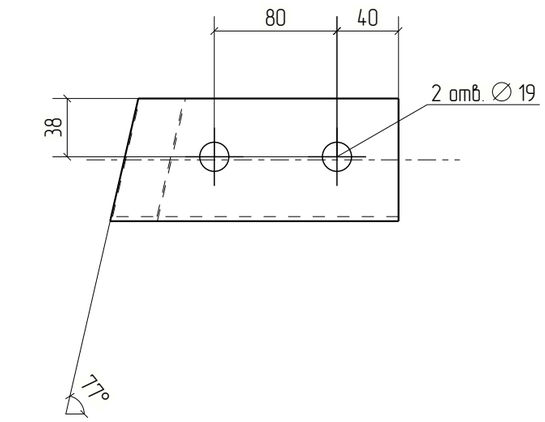


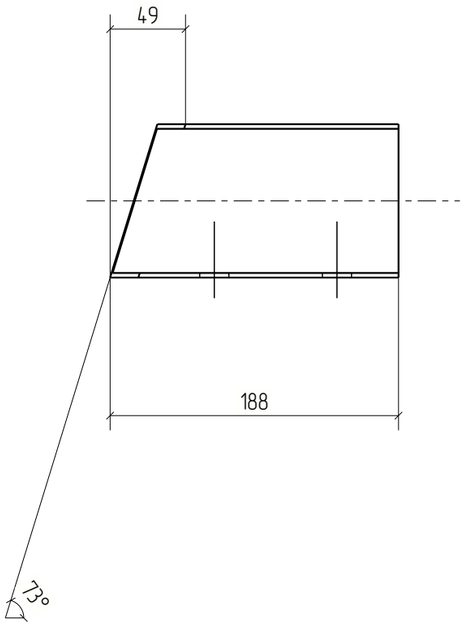
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2026	
Проверил		Амарханов				Деталь 2026	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

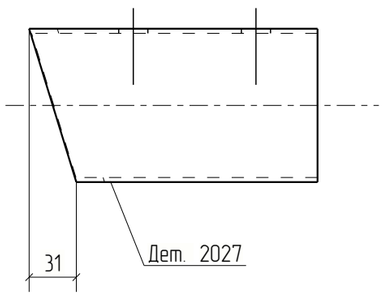
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2027	2027	Гн[100X80X3	188	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-345





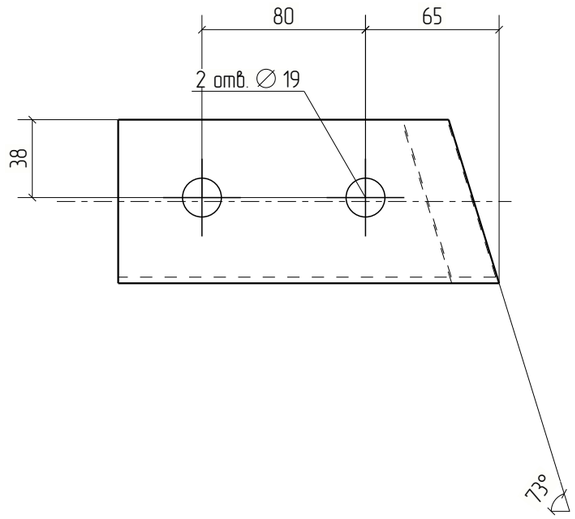


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2027	
Проверил		Амарханов				Деталь 2027	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2028	2028	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-344

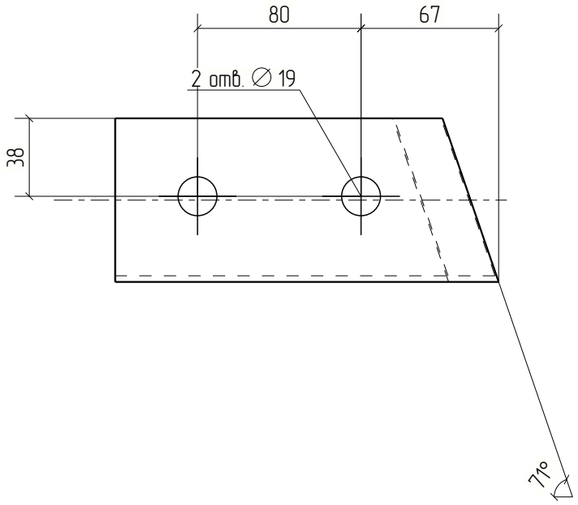


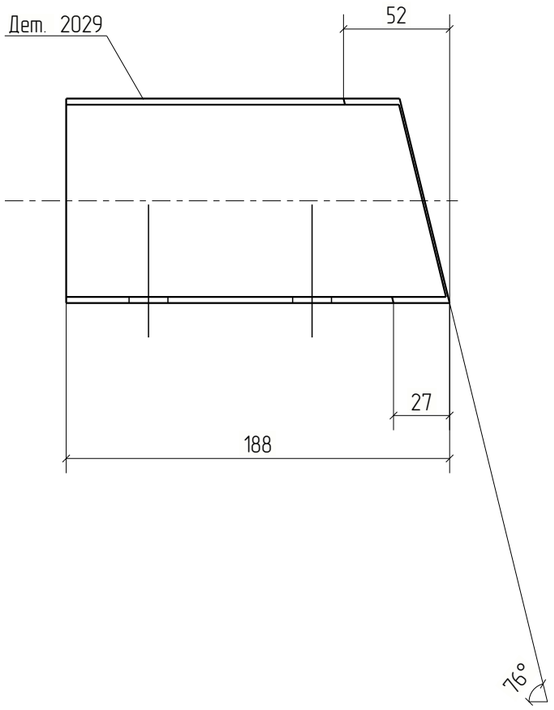
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2028	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2028	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2029	2029	Гн[100X80X3	188	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-338



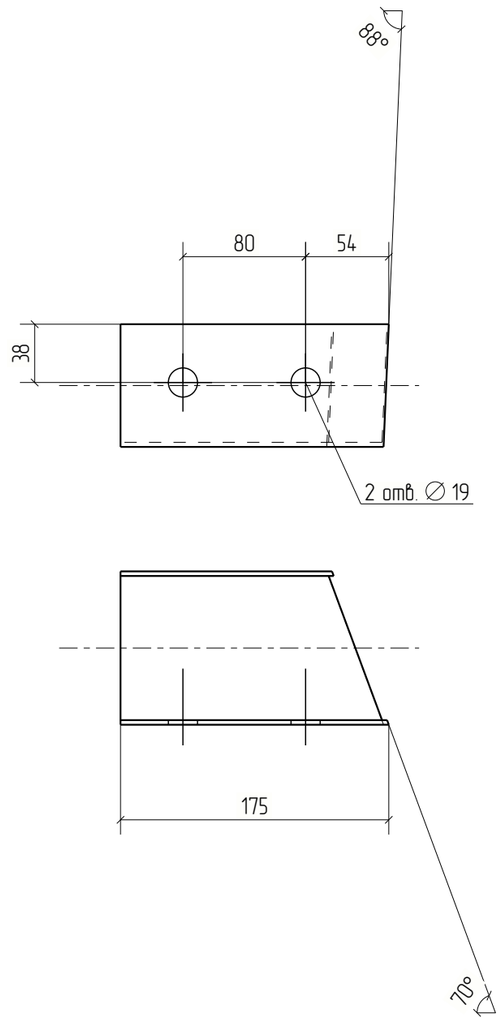


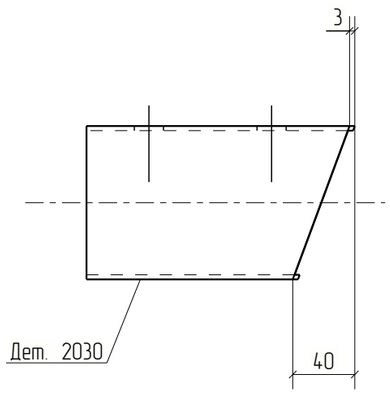
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2029	
Проверил		Амарханов				Деталь 2029	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2030	2030	Гн[100X80X3	175	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-351



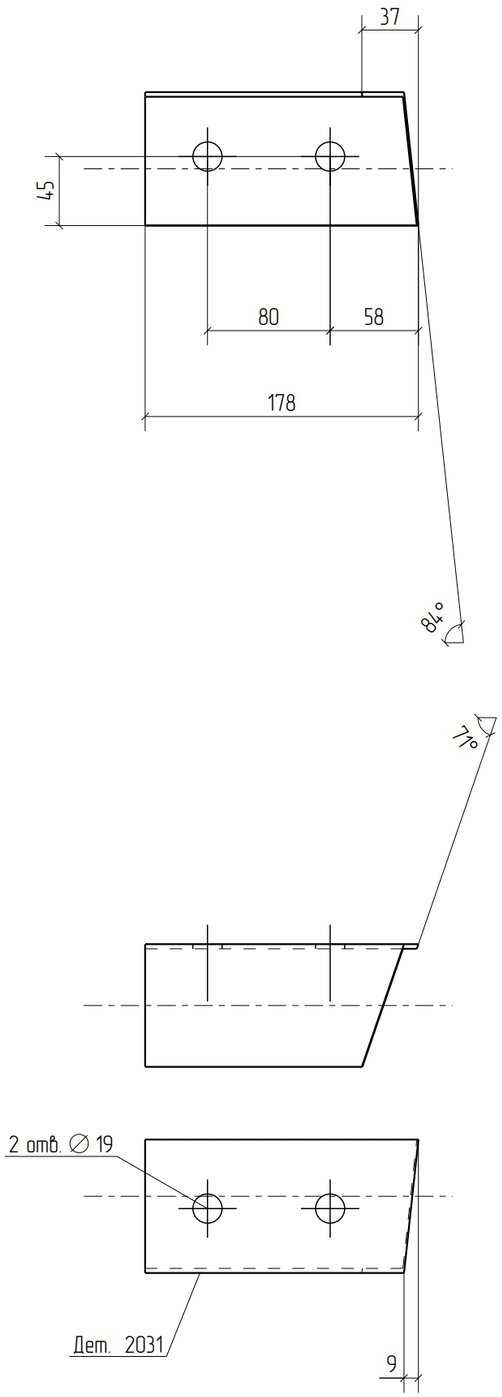


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2030	
Проверил		Амарханов				Деталь 2030	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2031	2031	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-354

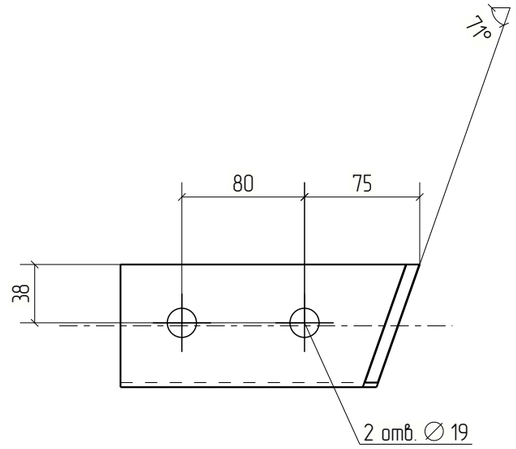


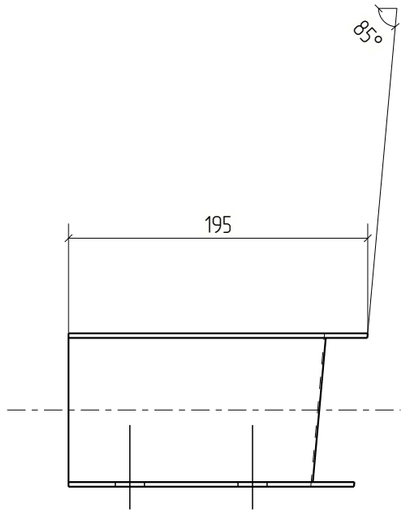
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2031	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2031	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

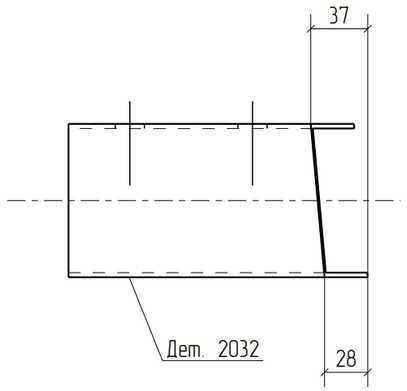
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2032	2032	Гн[100Х80Х3	195	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-353





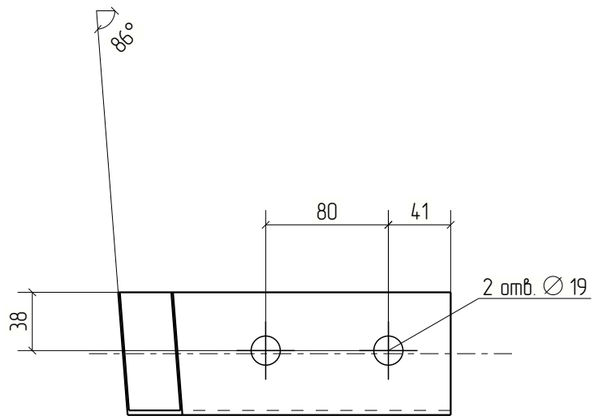


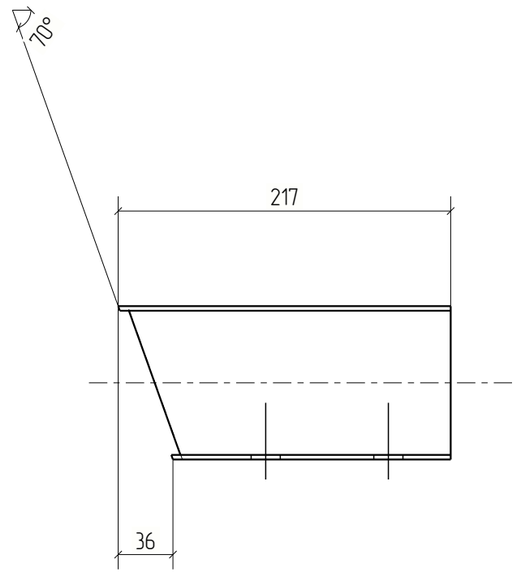
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2032	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2032	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

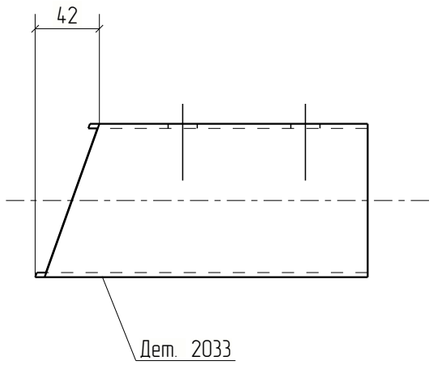
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2033	2033	Гн[100X80X3	217	2	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-352





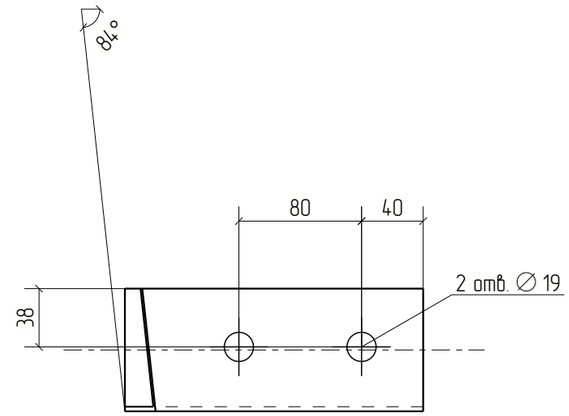


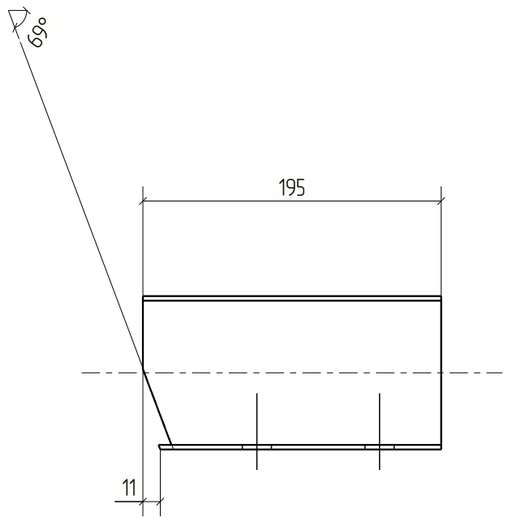
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2033	
Проверил		Амарханов				Деталь 2033	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

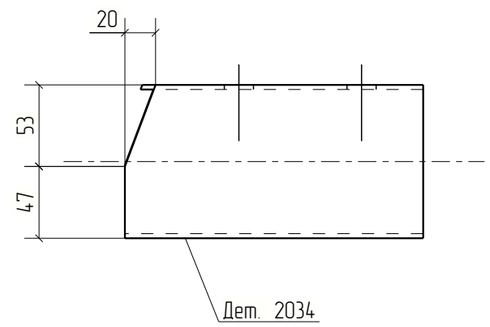
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2034	2034	Гн[100X80X3	195	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-347





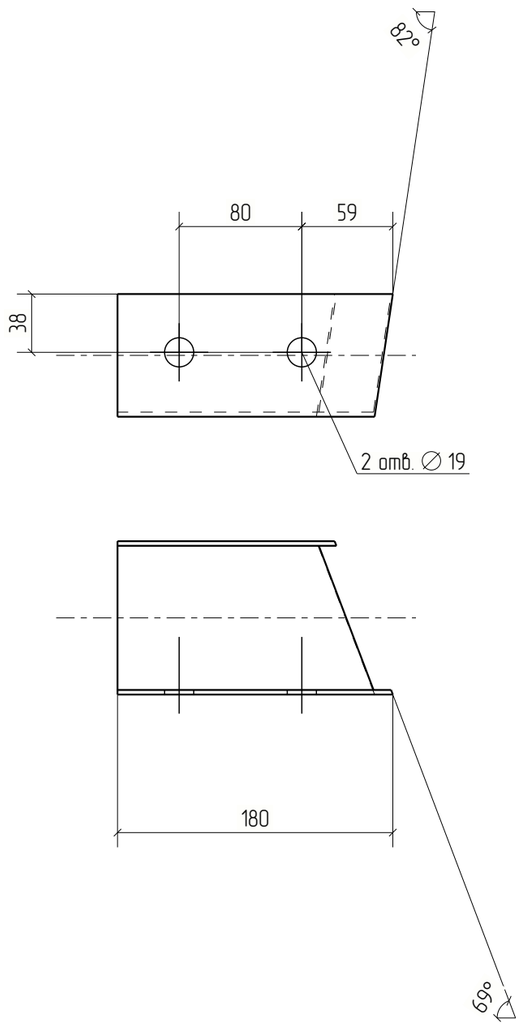


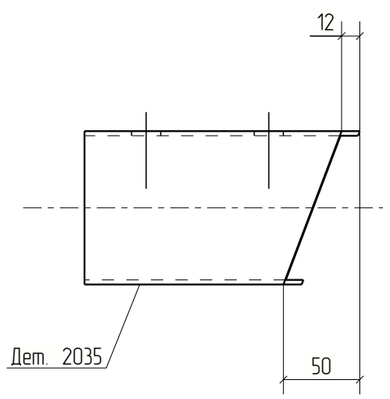
						18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2034	
Проверил		Амарханов				Деталь 2034	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2035	2035	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-373



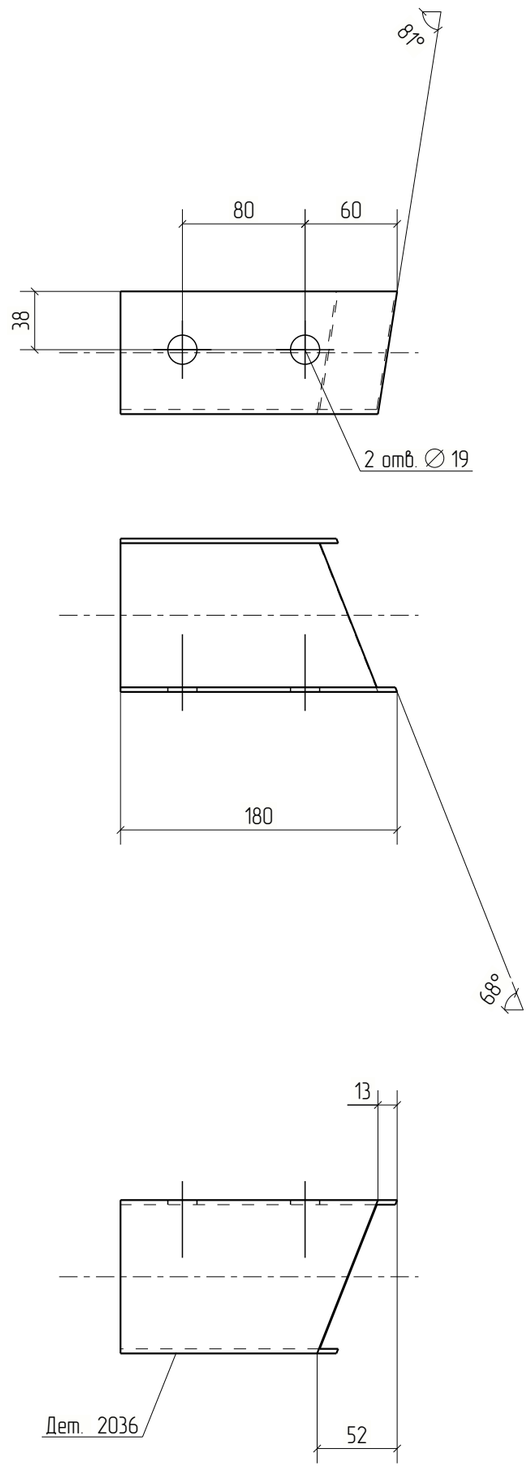


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2035	
Проверил		Амарханов				Деталь 2035	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2036	2036	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-370

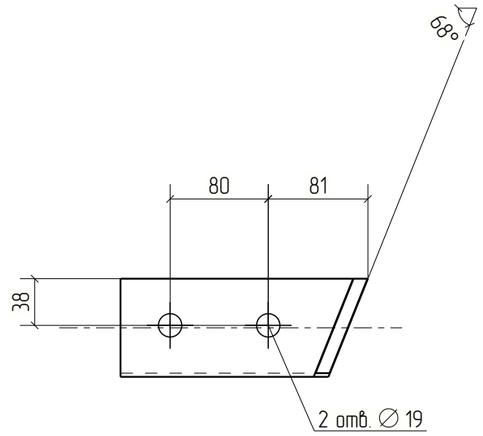


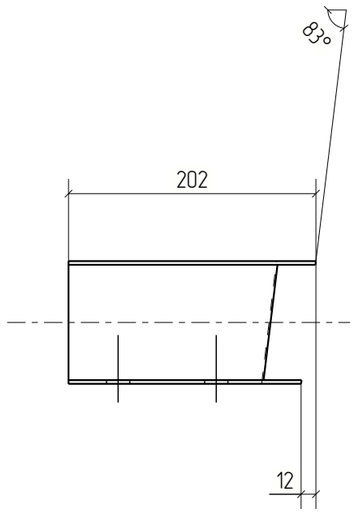
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2036	
Проверил		Амарханов				Деталь 2036	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

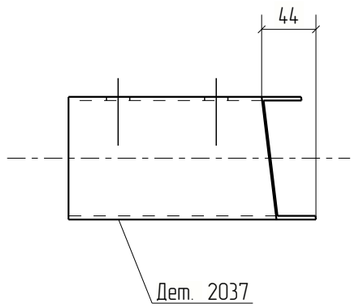
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2037	2037	Гн[100X80X3	202	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-372





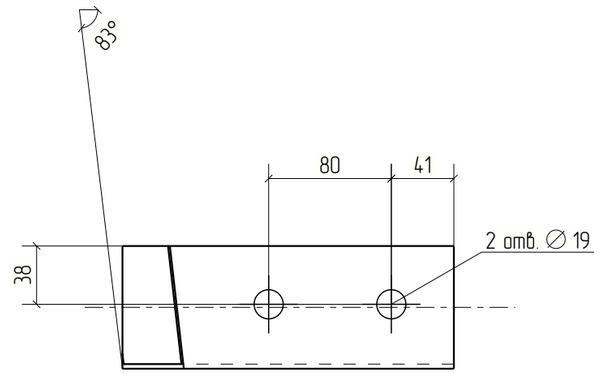


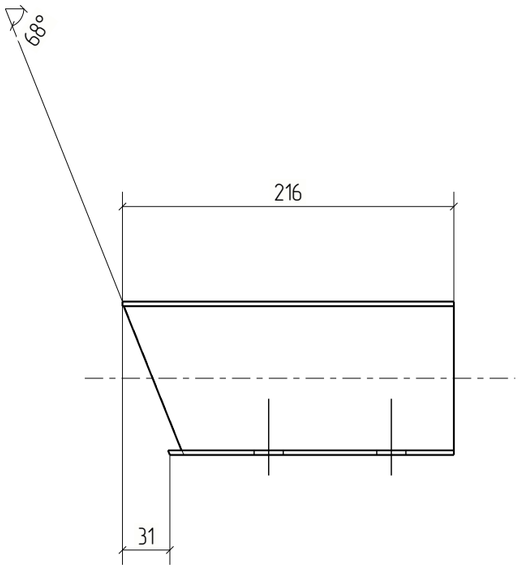
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2037	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2037	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

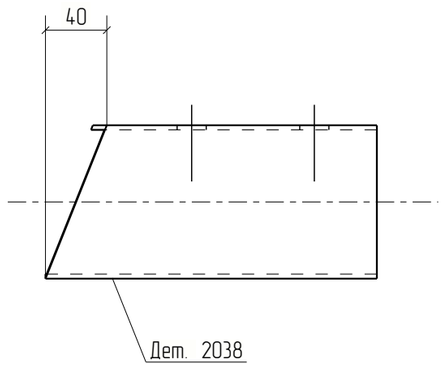
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2038	2038	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-371





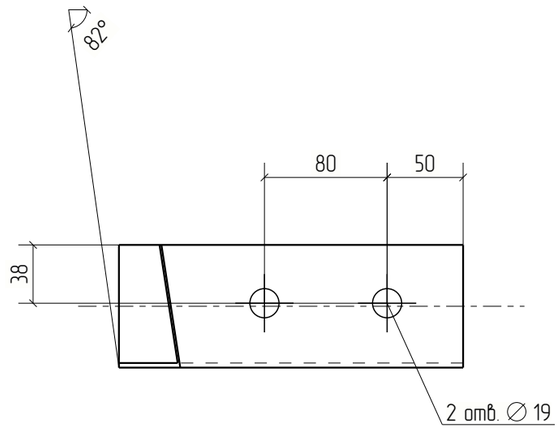


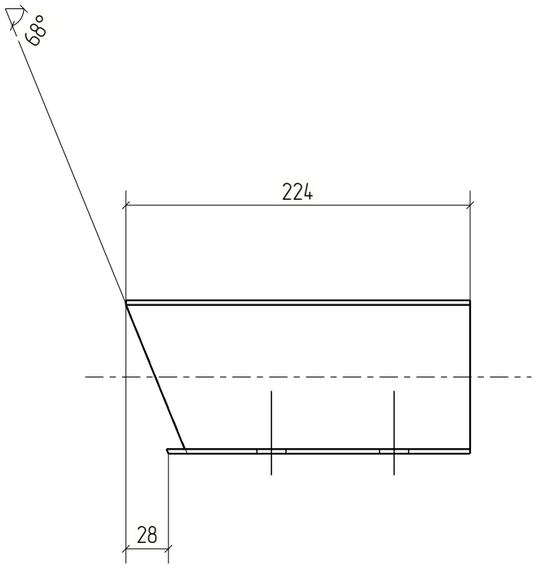
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2038	
Проверил		Амарханов				Деталь 2038	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

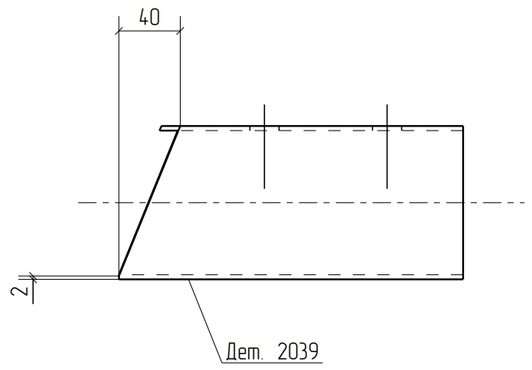
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2039	2039	Гн[100Х80Х3	224	1	С245	1.30	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-365





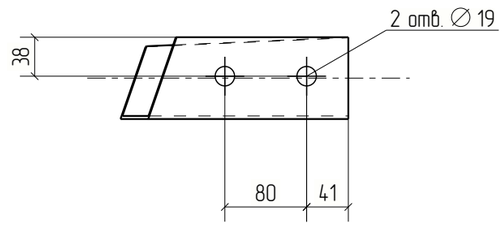


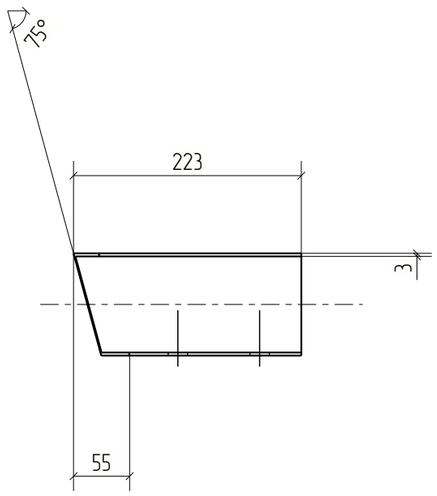
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2039	
Проверил		Амарханов				Деталь 2039	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

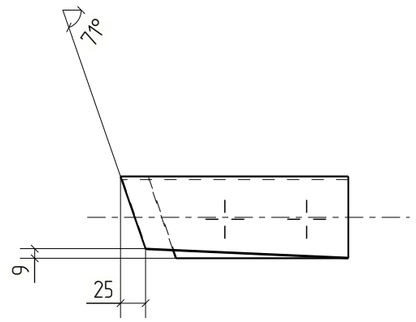
Tekla structures

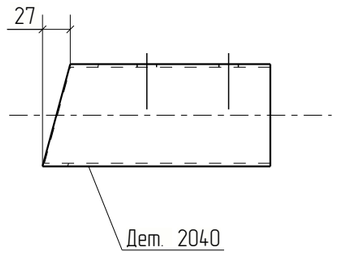
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2040	2040	Гн[100X80X3	223	1	С245	1.29	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-361







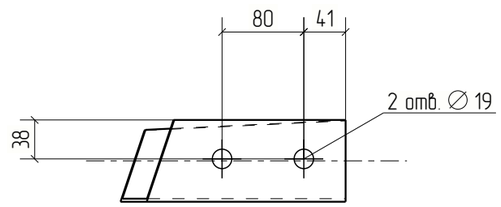


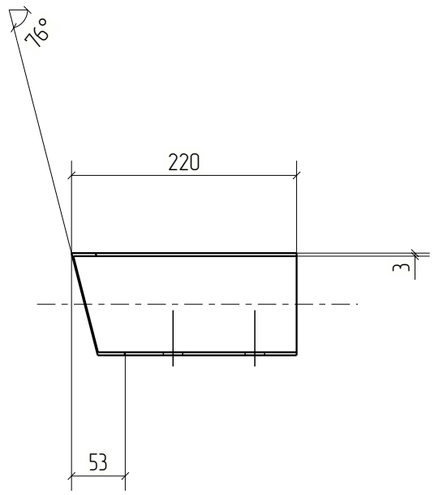
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2040; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2040	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

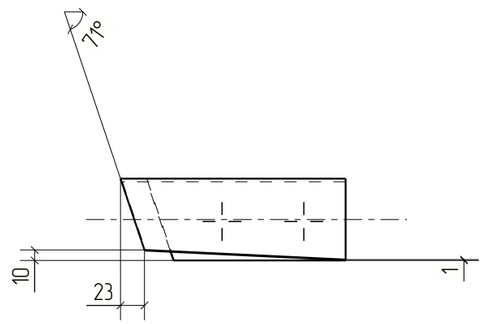
Tekla structures

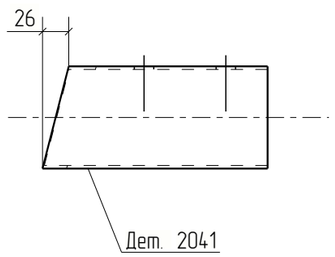
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2041	2041	Гн[100X80X3	220	1	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-364







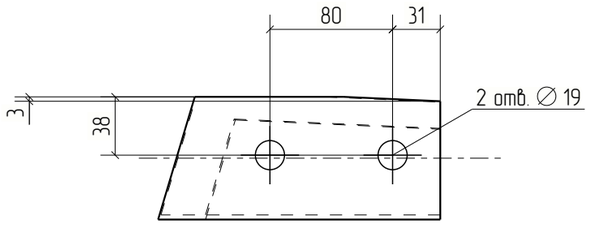


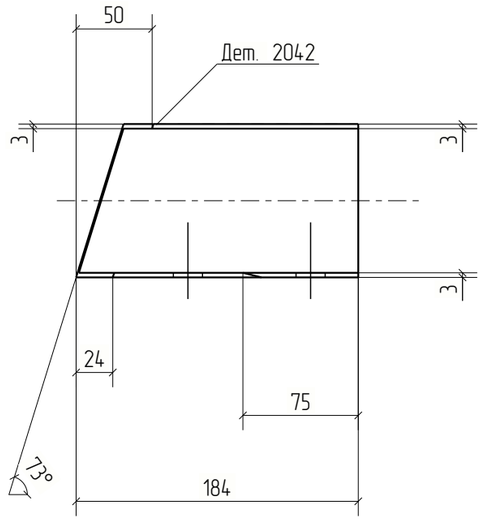
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2041	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2041	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

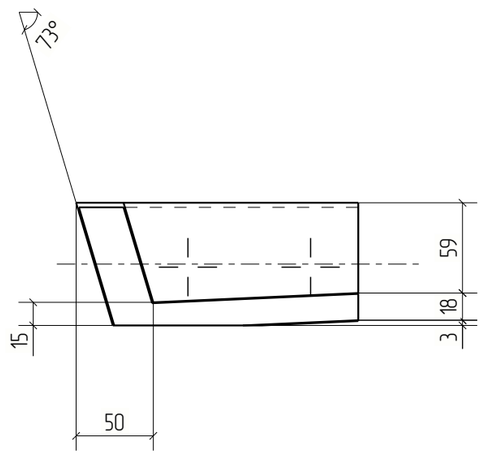
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2042	2042	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-363





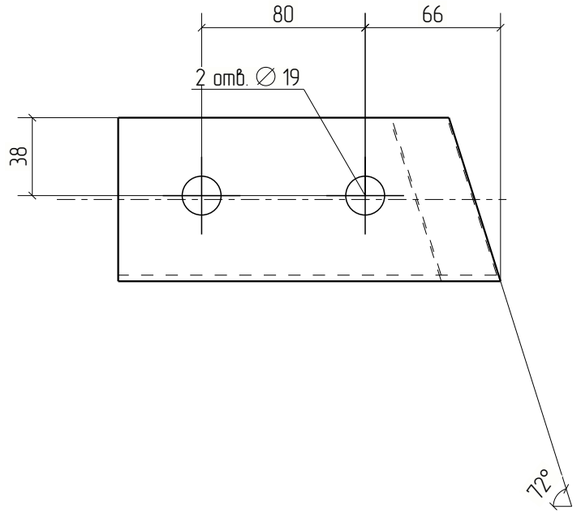


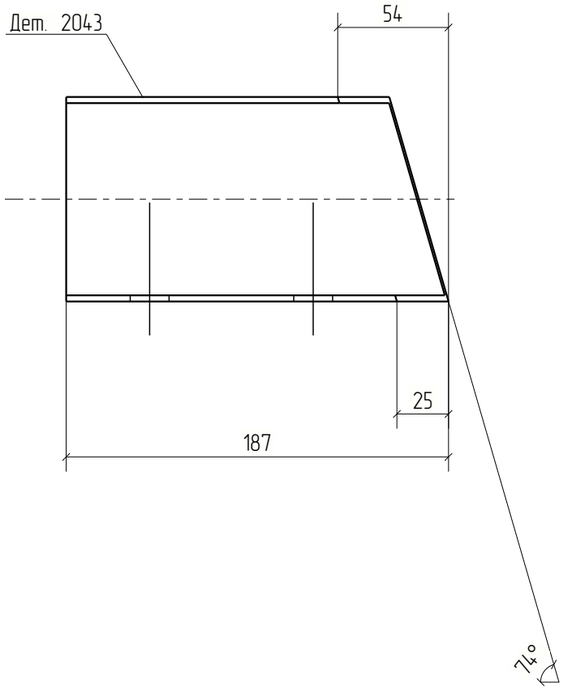
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2042	
Проверил		Амарханов				Деталь 2042	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2043	2043	Гн[100X80X3	187	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-362



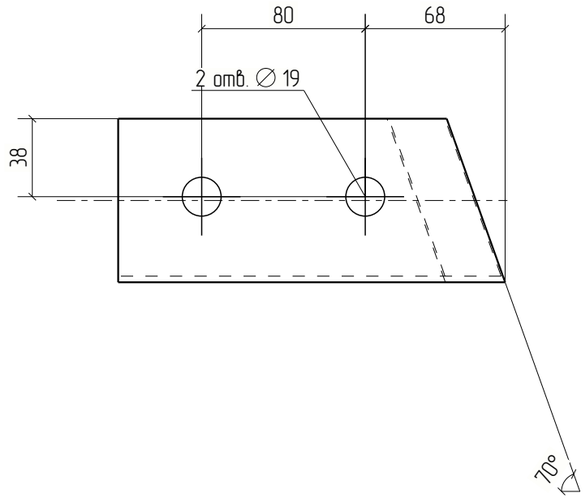


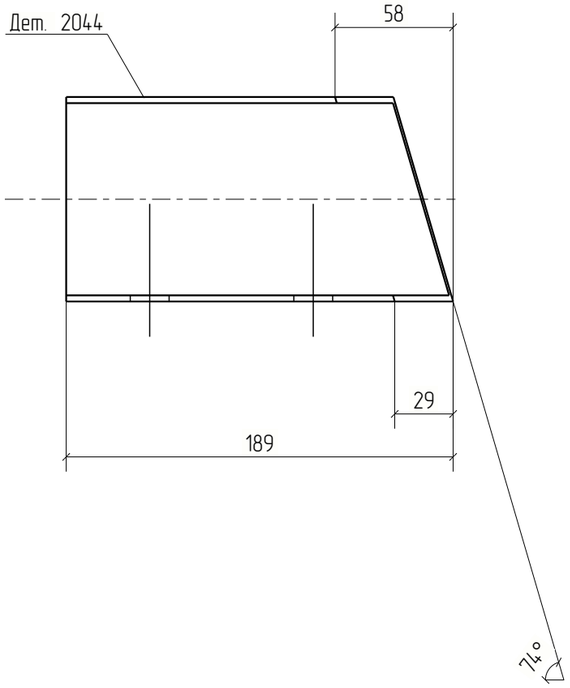
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	2043	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 2043	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2044	2044	Гн[100X80X3	189	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-356



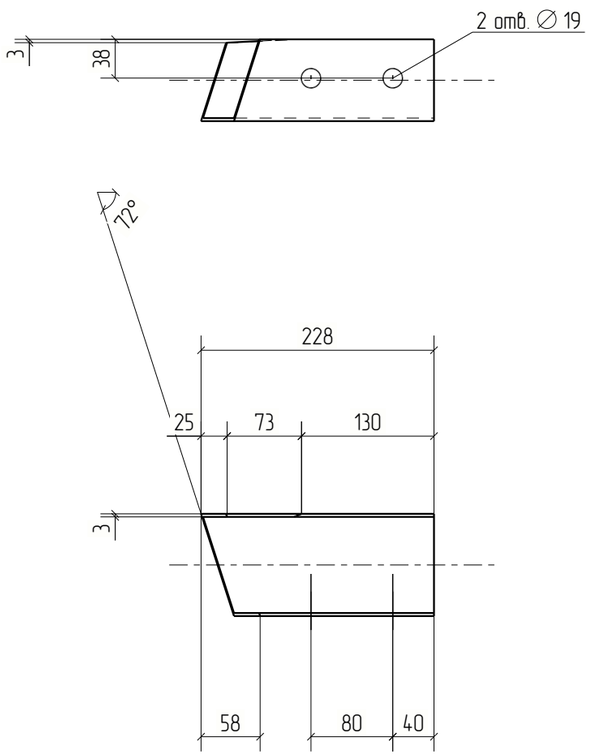


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2044; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2044	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2045	2045	Гн[100X80X3	228	1	С245	1.32	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-378

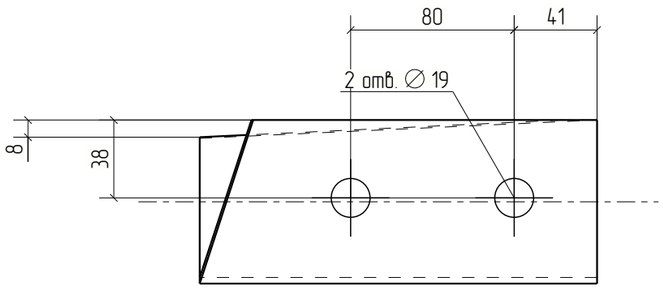


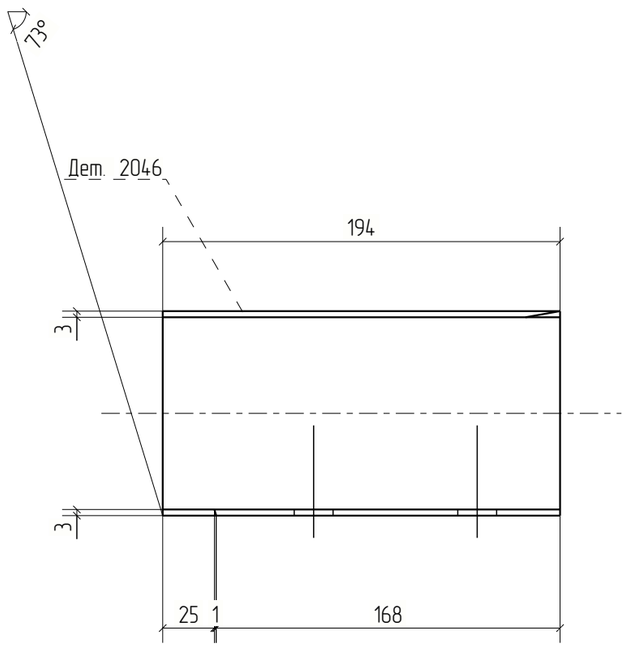
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2045	
Проверил		Амарханов				Деталь 2045	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

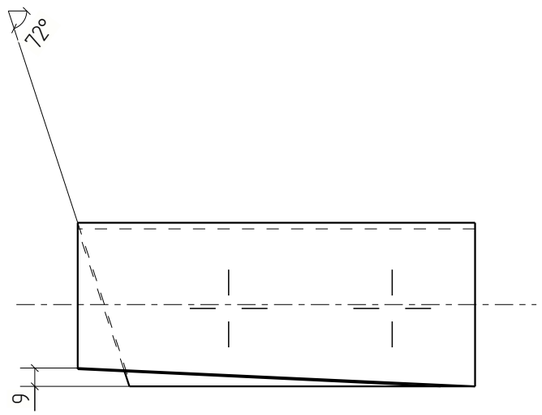
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2046	2046	Гн[100X80X3	194	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-382





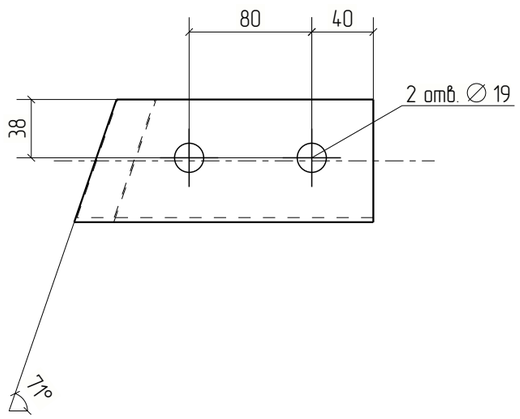


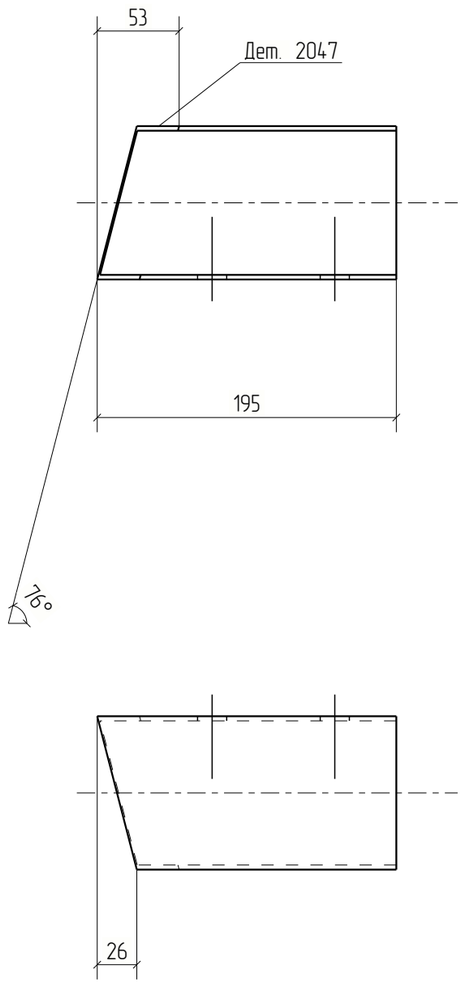
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2046	
Проверил		Амарханов				Деталь 2046	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2047	2047	Гн[100X80X3	195	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-380



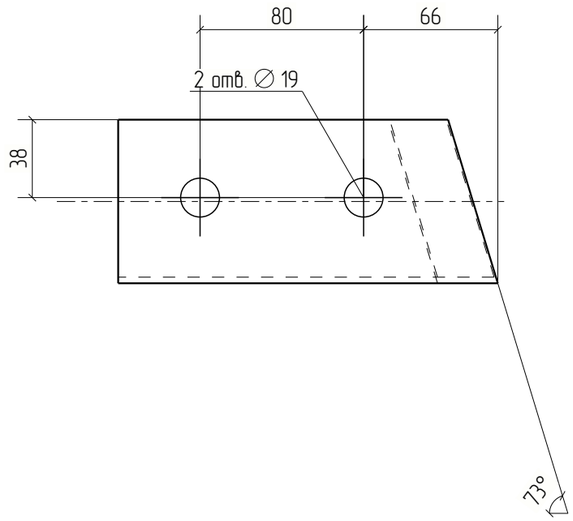


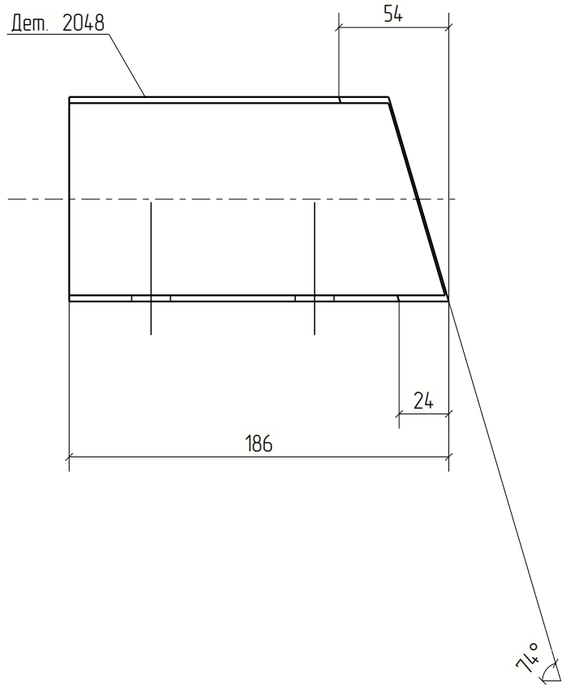
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2047	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2047	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2048	2048	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-379



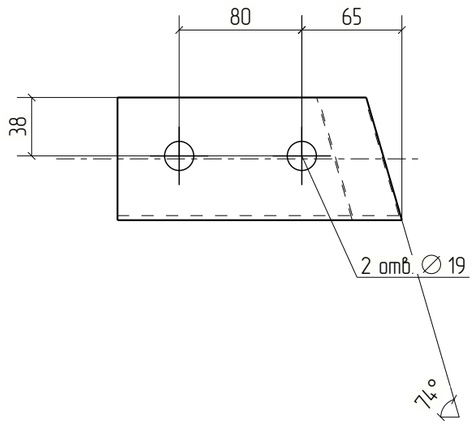


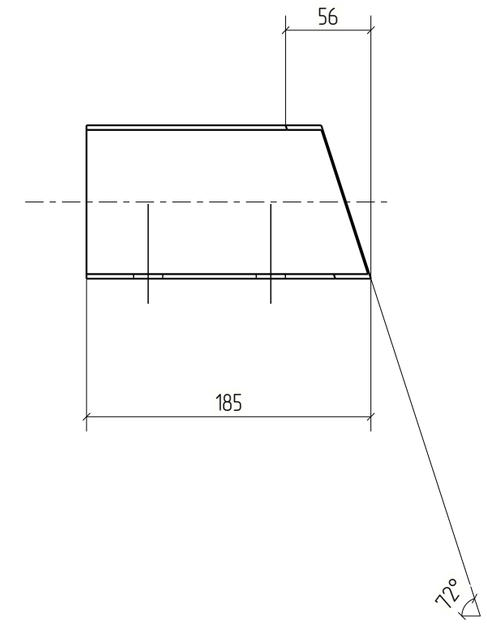
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2048; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2048	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

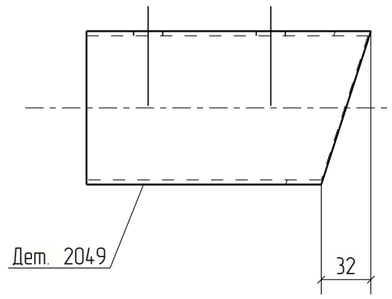
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2049	2049	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-374





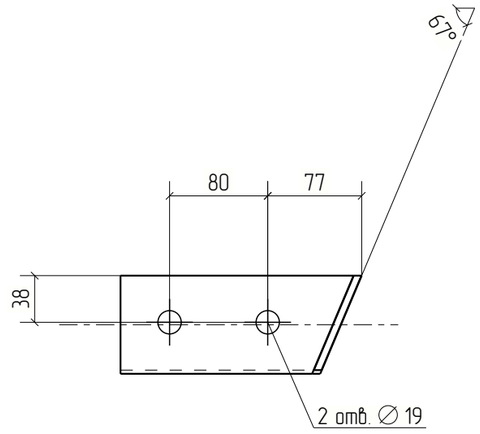


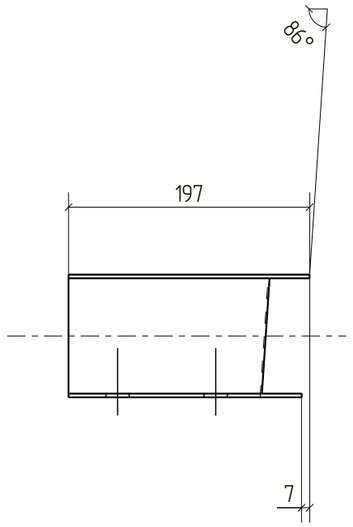
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2049	
Проверил		Амарханов				Деталь 2049	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

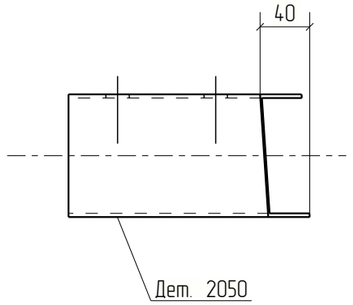
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2050	2050	Гн[100X80X3	197	1	С245	1.14	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-389







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 2050
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

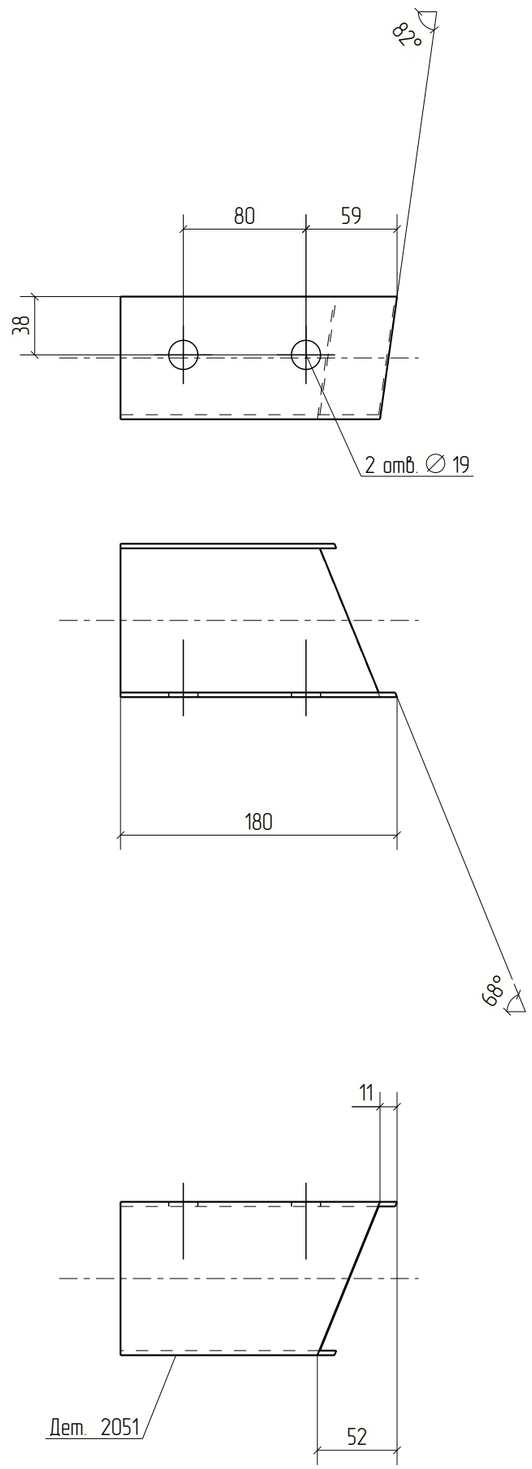
Стадия	Лист	Листов
Р	2050	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2051	2051	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-584

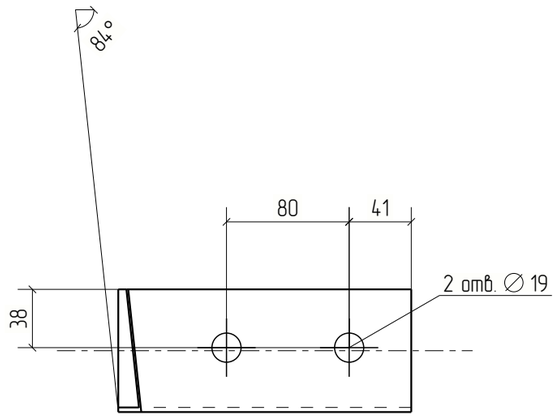


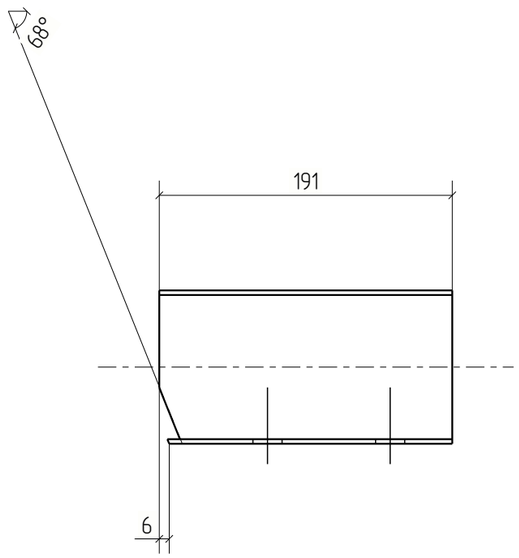
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2051	
Проверил		Амарханов				Деталь 2051	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

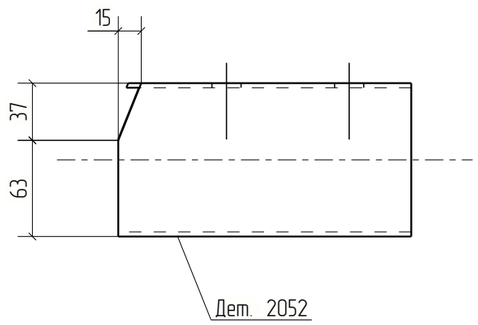
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2052	2052	Гн[100X80X3	191	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-388





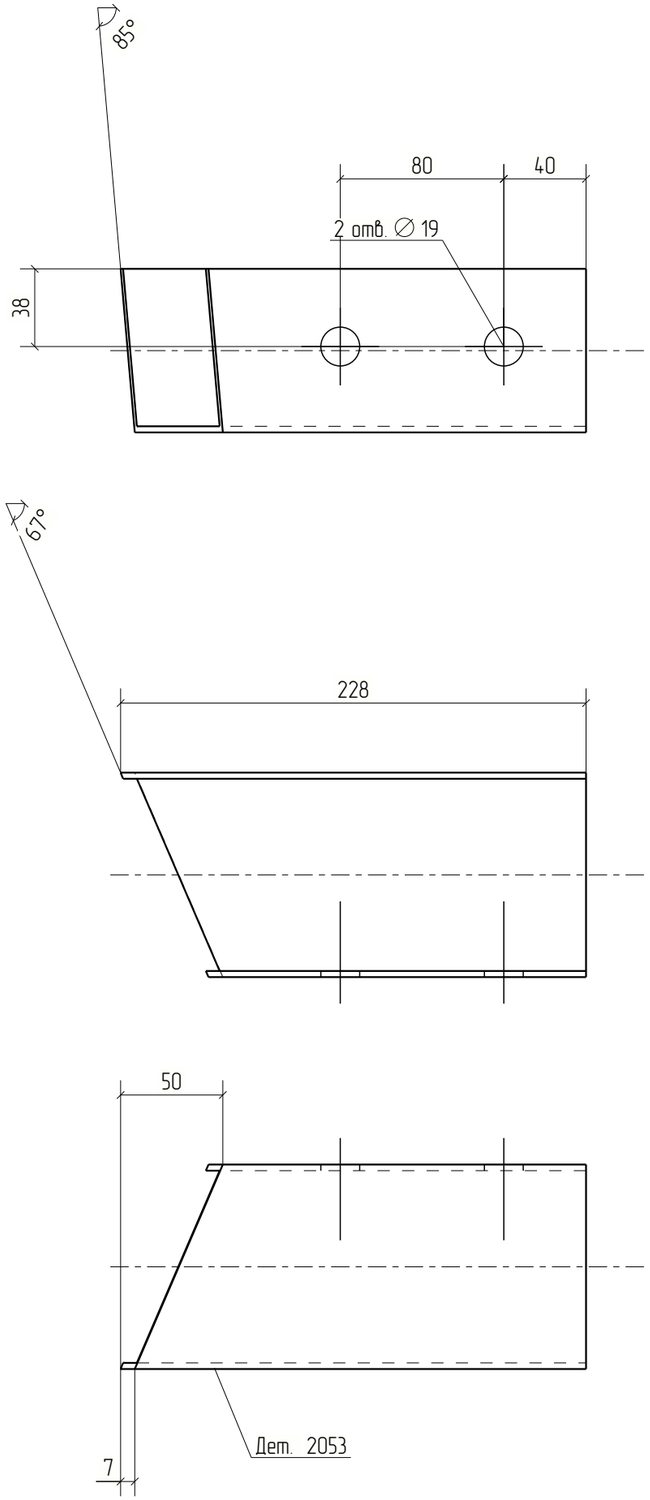


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2052	
Проверил		Амарханов				Деталь 2052	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2053	2053	Гн[100Х80Х3	228	1	С245	1.32	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-383

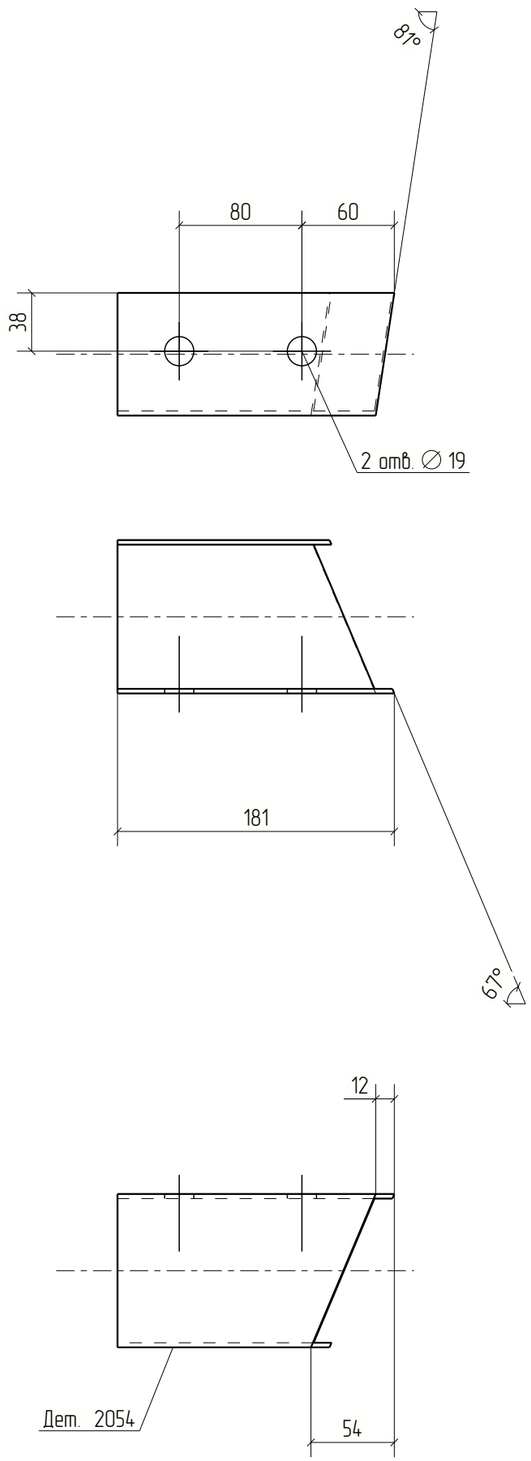


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2053	
Проверил		Амарханов				Деталь 2053	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2054	2054	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-387

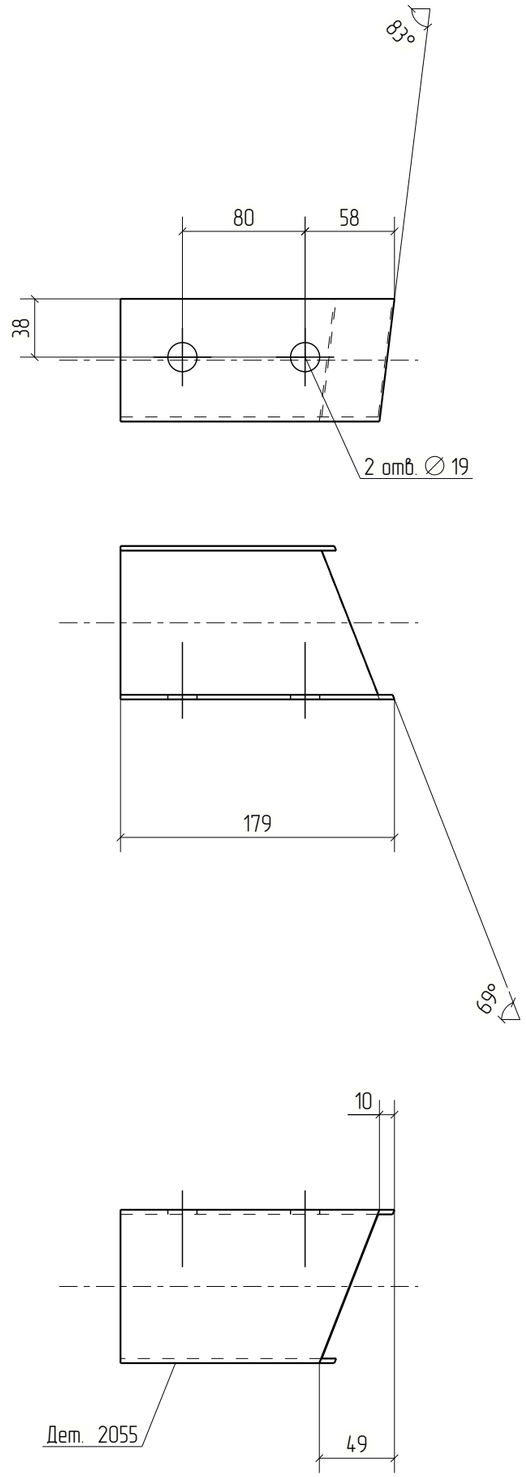


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2054	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2054	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2055	2055	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-405

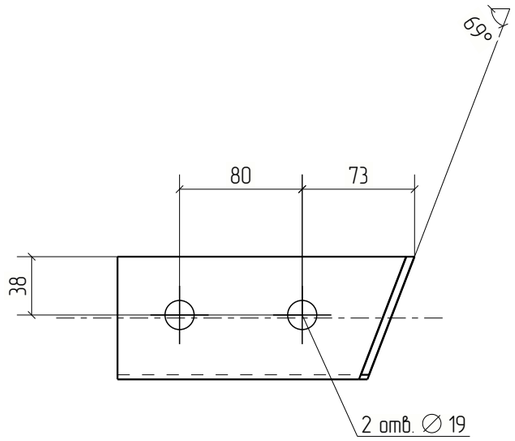


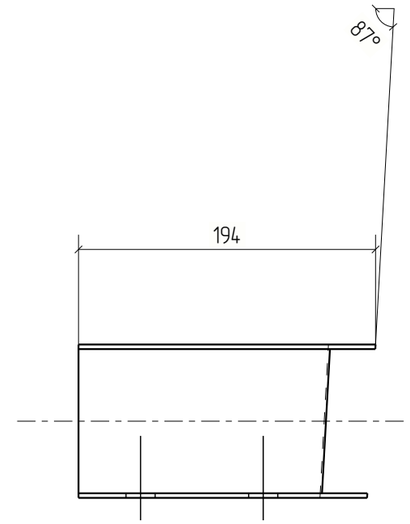
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2055	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2055	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

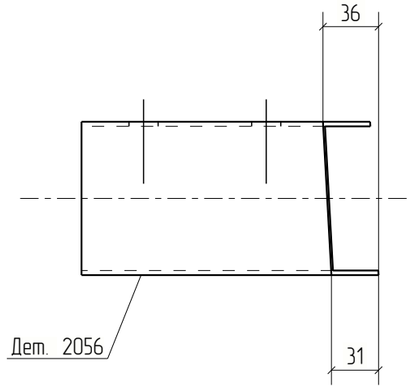
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2056	2056	Гн[100X80X3	194	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-404





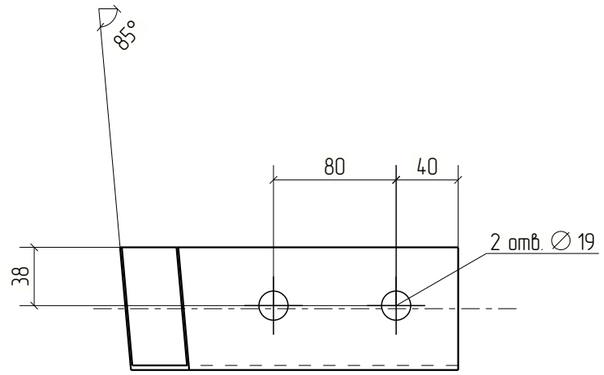


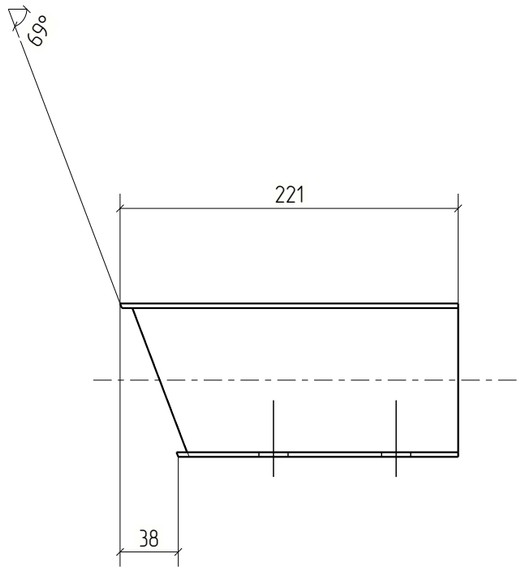
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2056	
Проверил		Амарханов				Деталь 2056	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

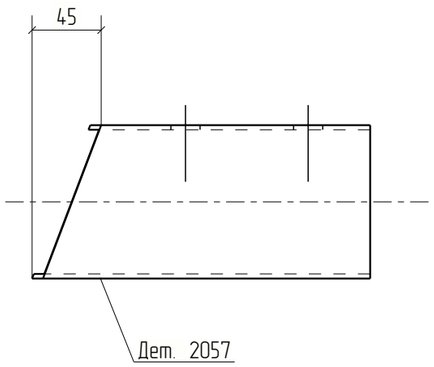
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2057	2057	Гн[100X80X3	221	1	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-403





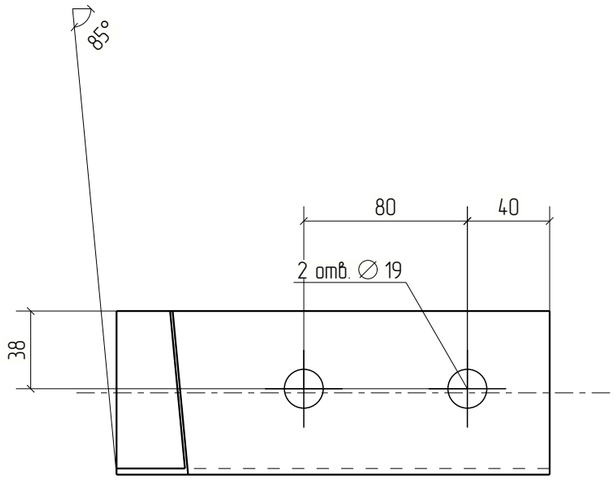


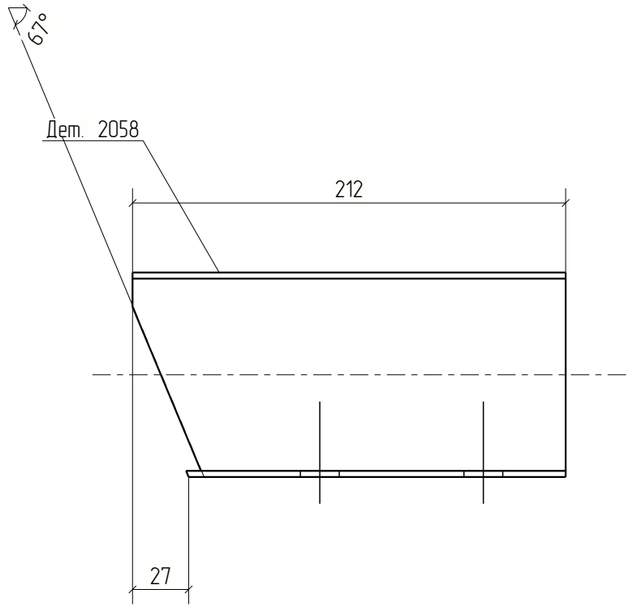
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2057	
Проверил		Амарханов				Деталь 2057	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

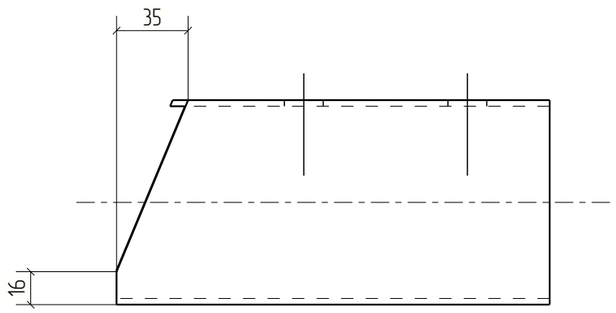
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2058	2058	Гн[100X80X3	212	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-399





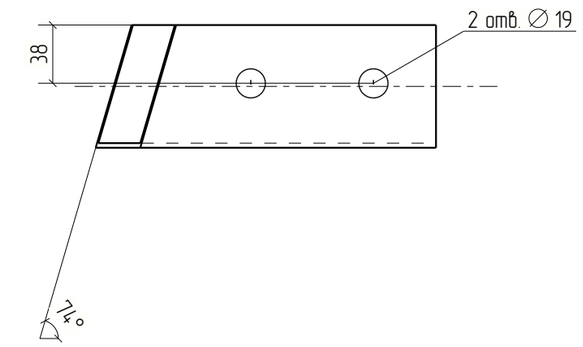


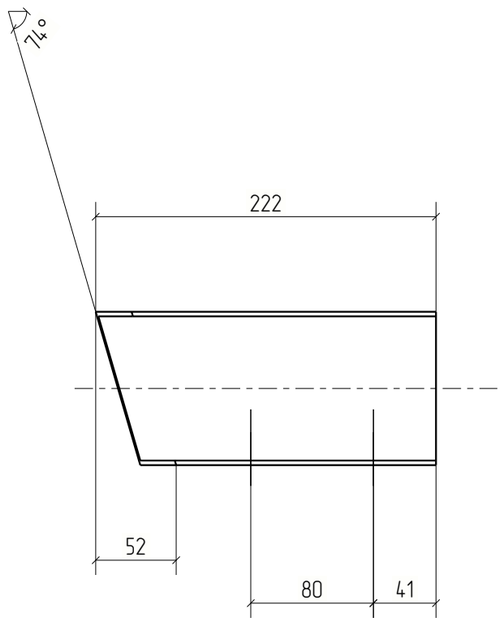
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2058	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2058	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

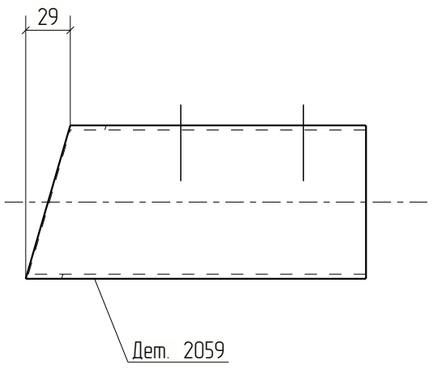
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2059	2059	Гн[100X80X3	222	1	С245	1.29	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-398





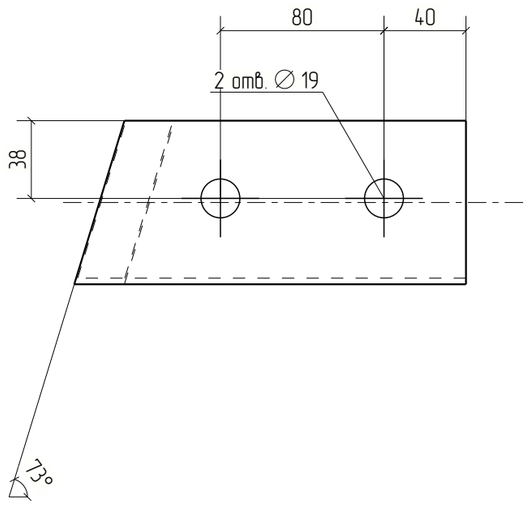


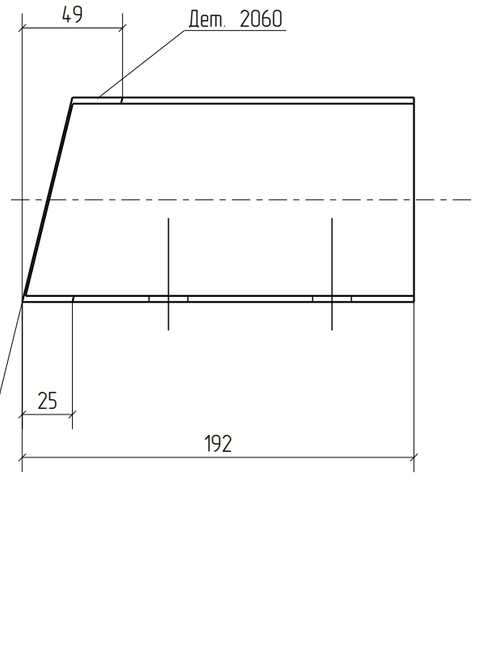
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2059; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2059	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2060	2060	Гн[100X80X3	192	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-397



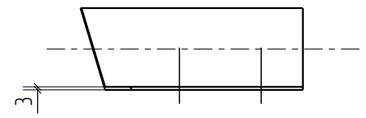


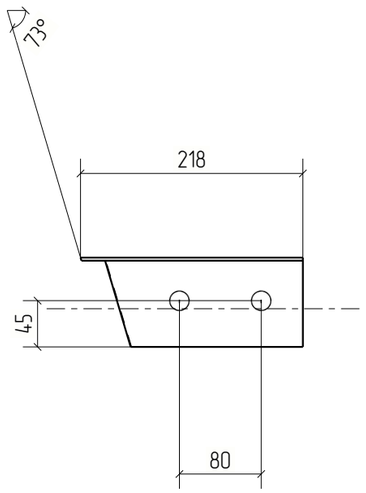
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2060; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2060	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

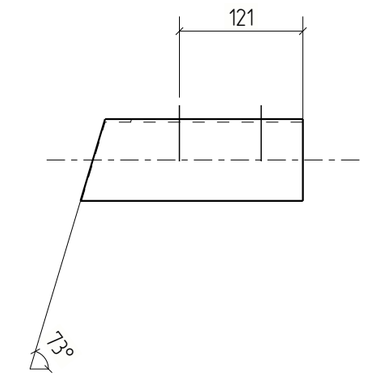
Tekla structures

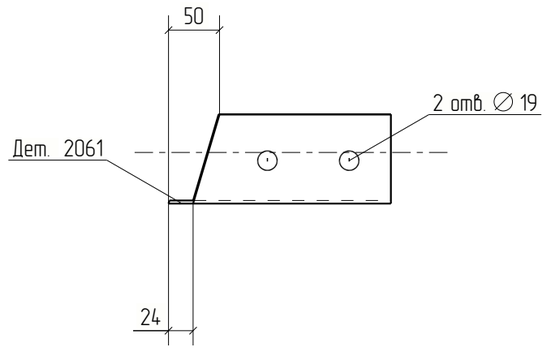
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2061	2061	Гн[100X80X3	218	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-395







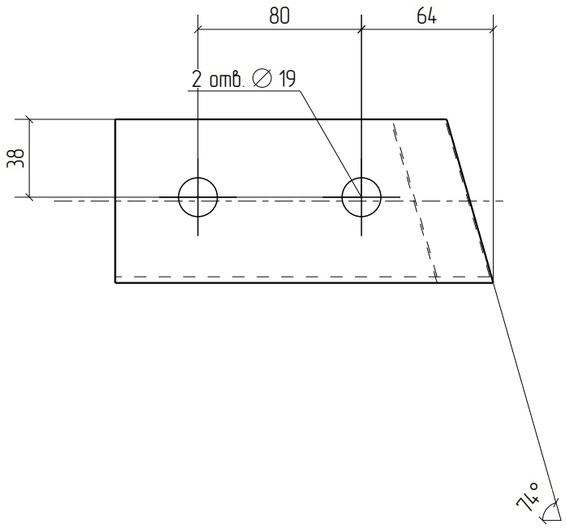


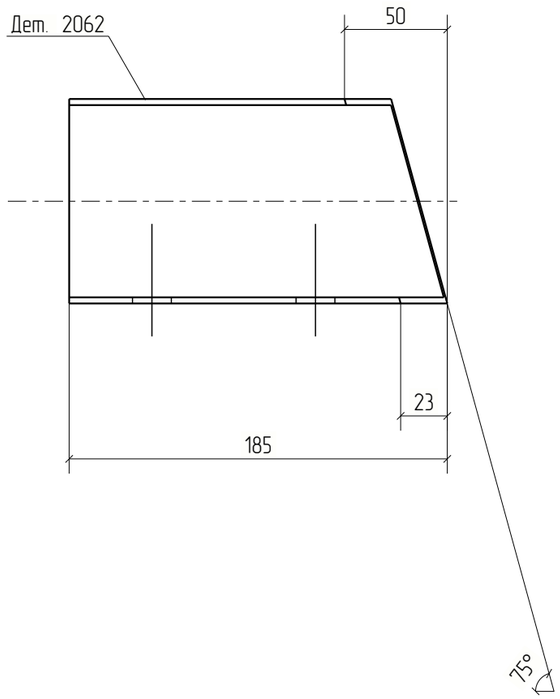
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2061	
Проверил		Амарханов				Деталь 2061	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2062	2062	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-396



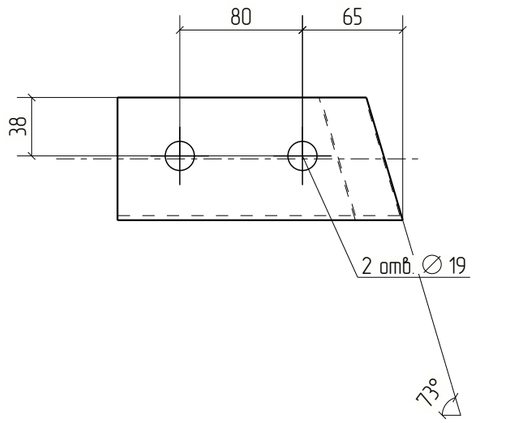


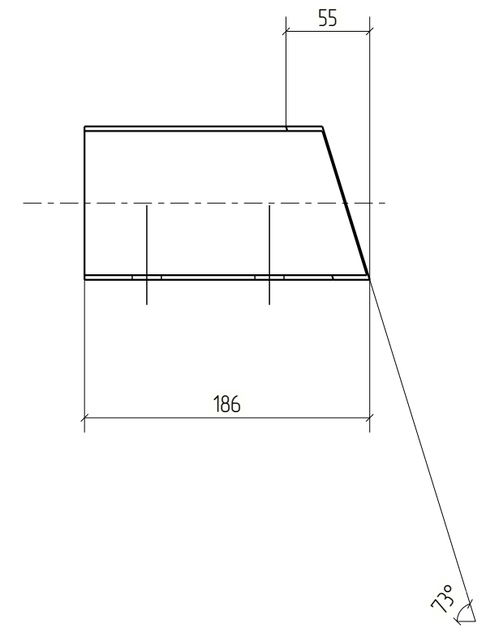
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2062; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2062	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

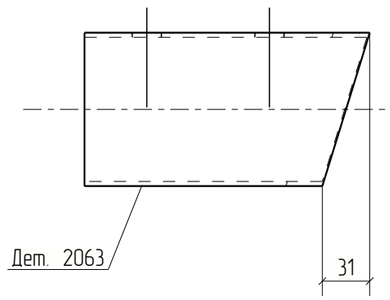
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2063	2063	Гн[100Х80Х3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-391





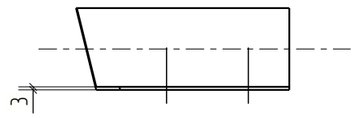


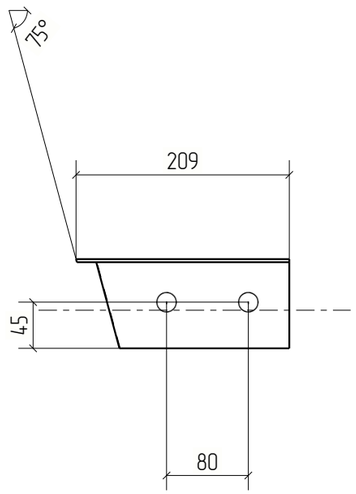
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2063	
Проверил		Амарханов				Деталь 2063	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

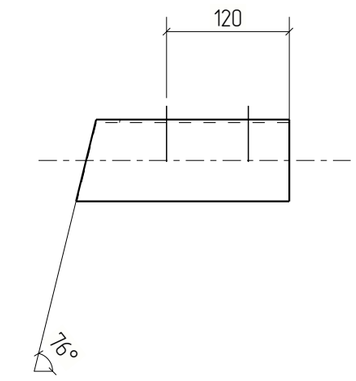
Tekla structures

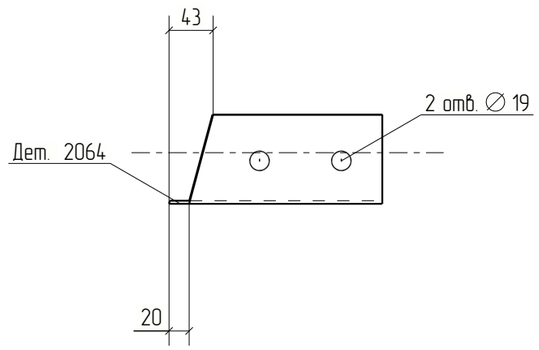
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2064	2064	Гн[100X80X3	209	1	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-409







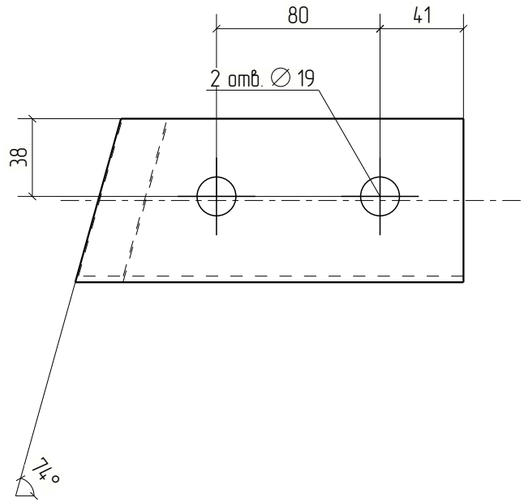


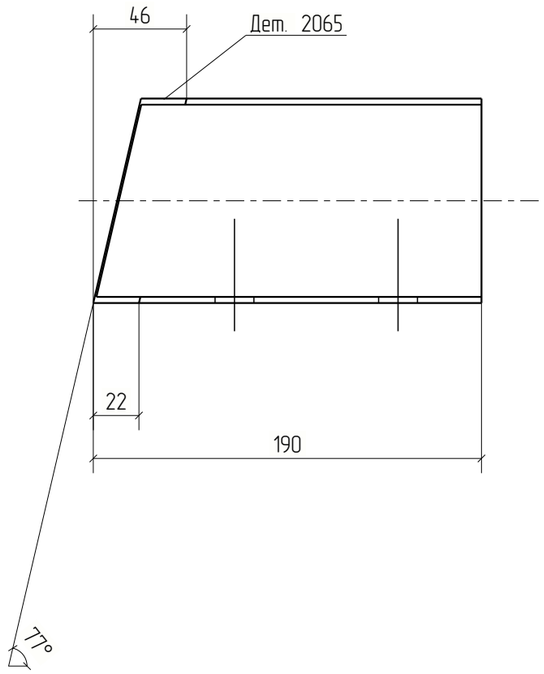
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2064	
Проверил		Амарханов				Деталь 2064	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2065	2065	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-411



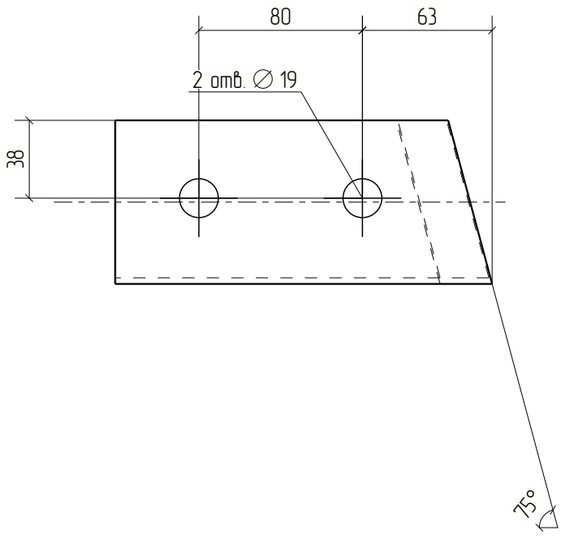


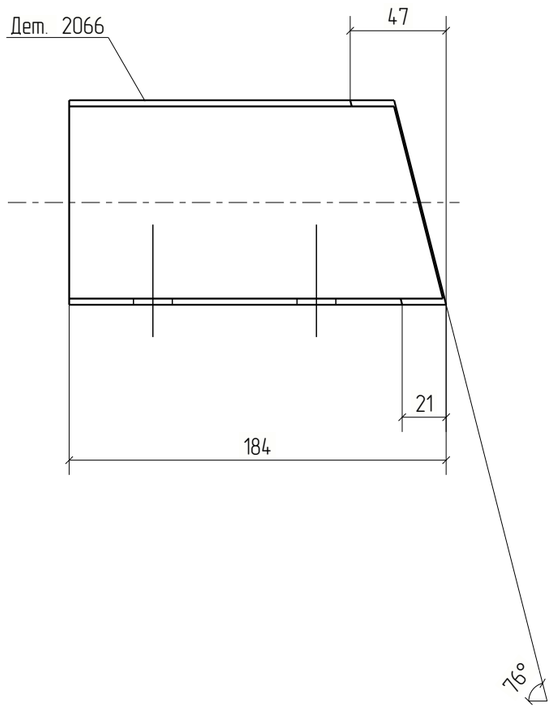
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2065	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2065	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2066	2066	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-410



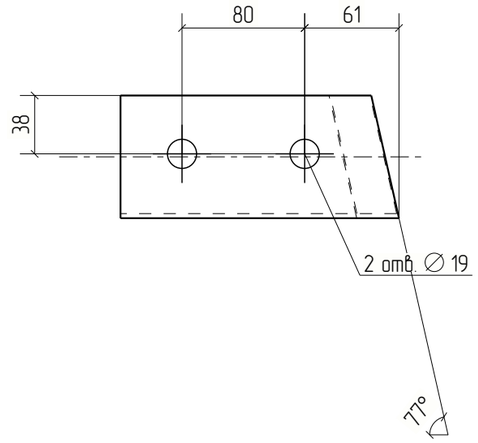


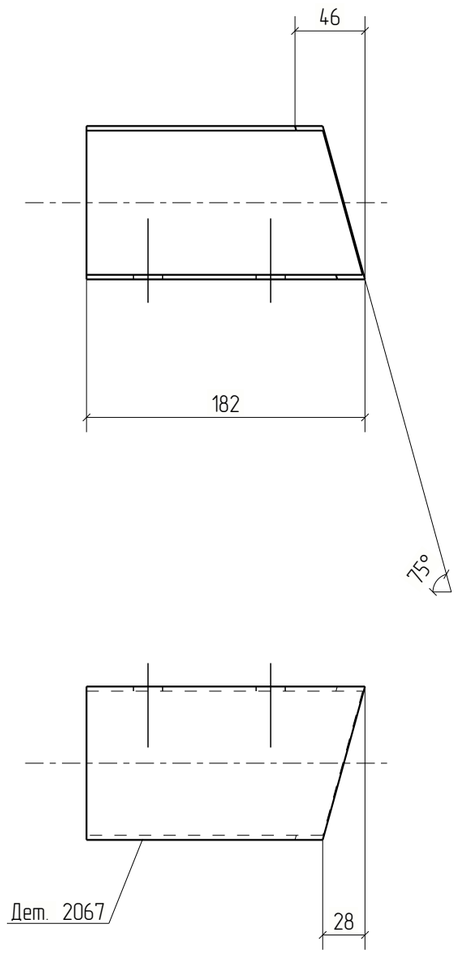
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2066	
Проверил		Амарханов				Деталь 2066	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2067	2067	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-406



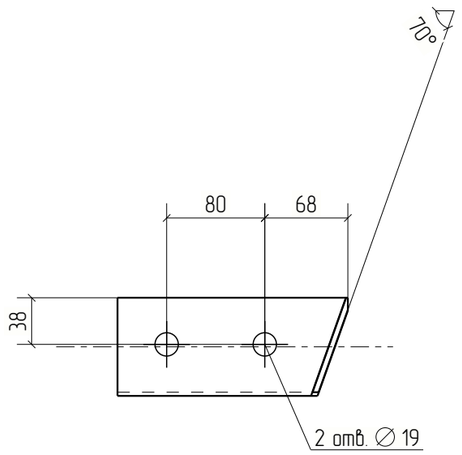


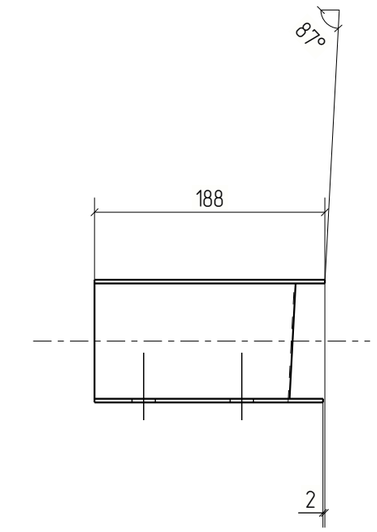
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2067	
Проверил		Амарханов				Деталь 2067	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

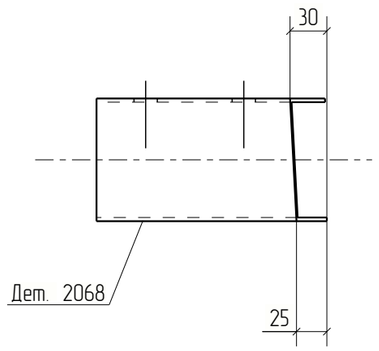
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2068	2068	Гн[100X80X3	188	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-414





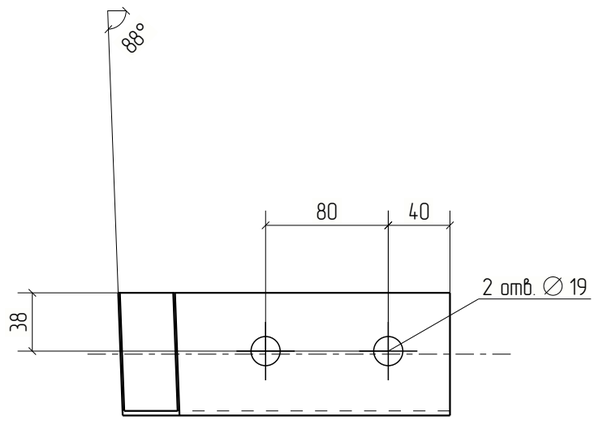


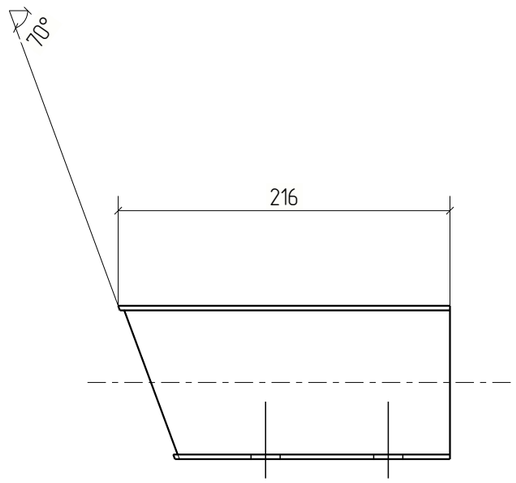
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2068	Листов:
Проверил		Амарханов				Деталь 2068	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

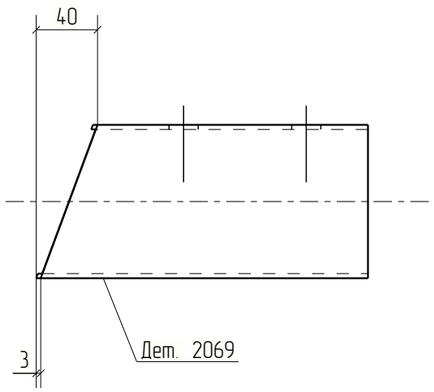
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2069	2069	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-413





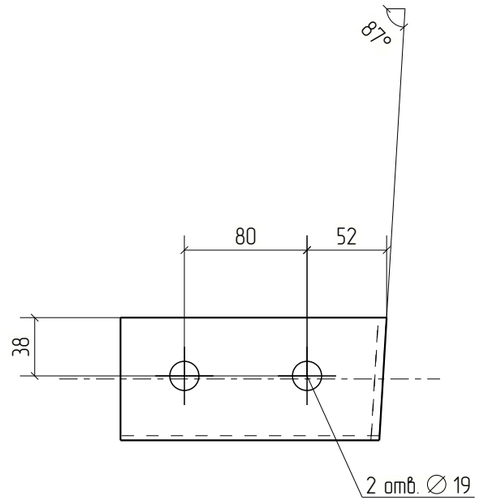


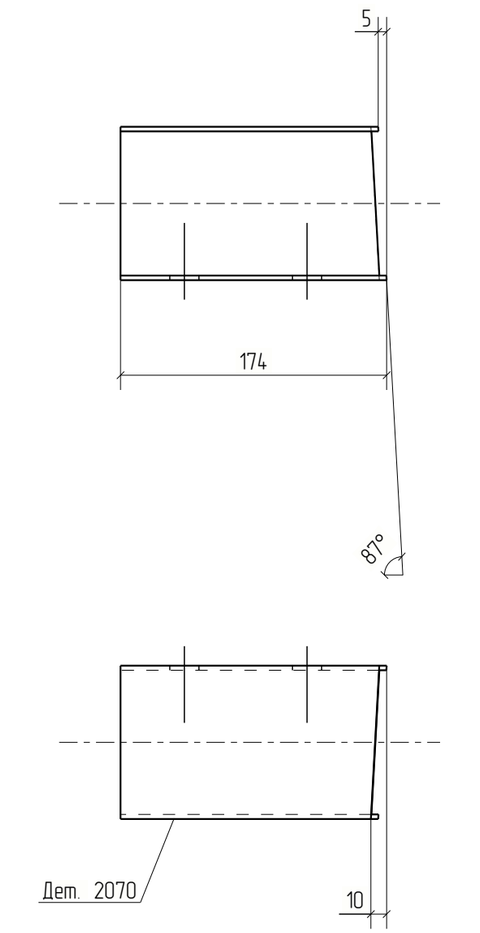
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2069	
Проверил		Амарханов				Деталь 2069	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2070	2070	Гн[100X80X3	174	2	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
2	МЗ-422



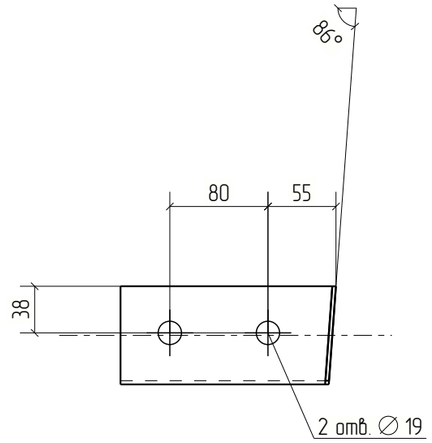


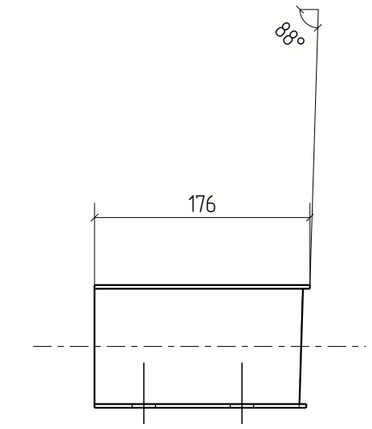
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2070; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2070	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

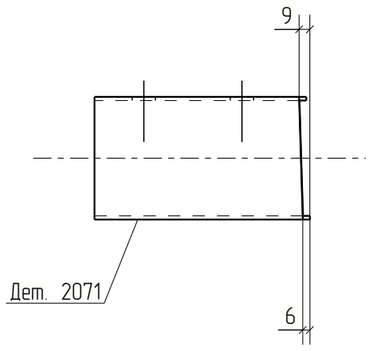
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2071	2071	Гн[100X80X3	176	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-432





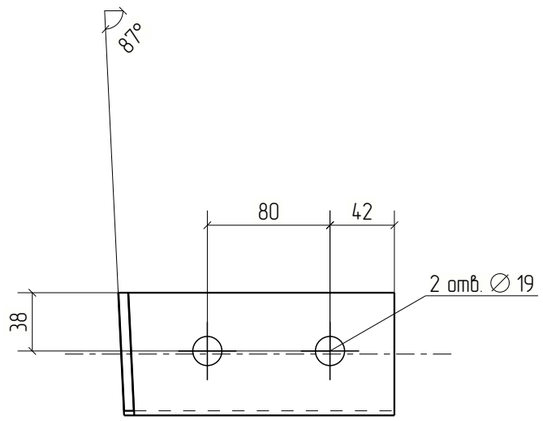


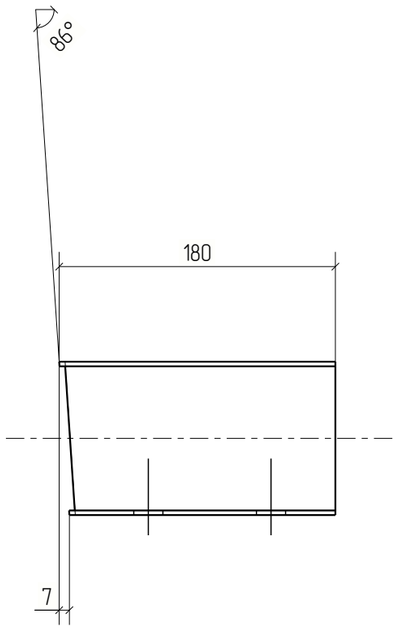
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2071	
Проверил		Амарханов				Деталь 2071	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

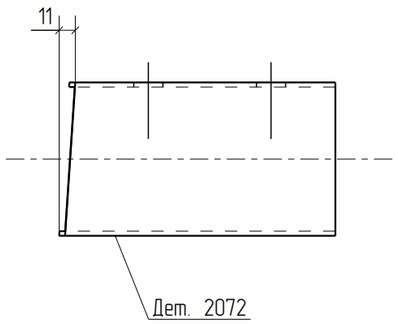
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2072	2072	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-430





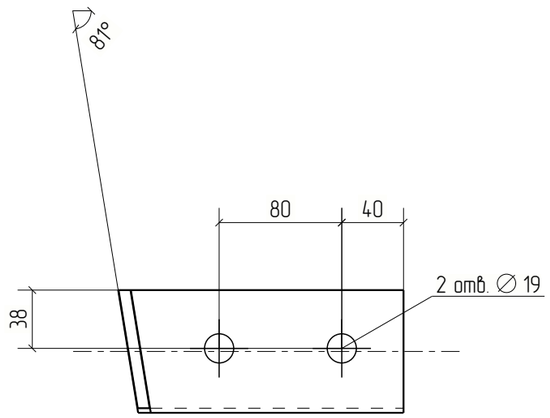


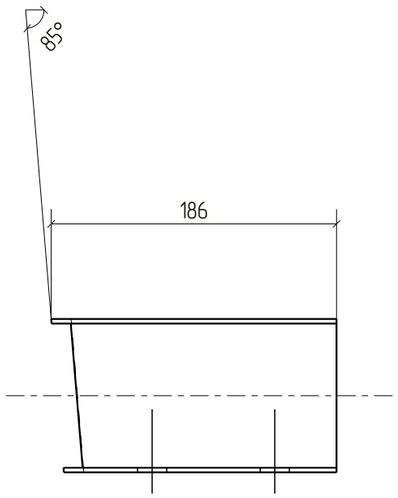
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2072	
Проверил		Амарханов				Деталь 2072	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

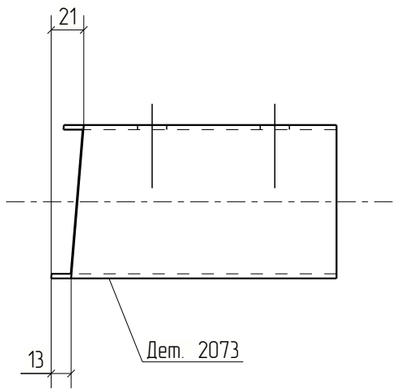
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2073	2073	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-419





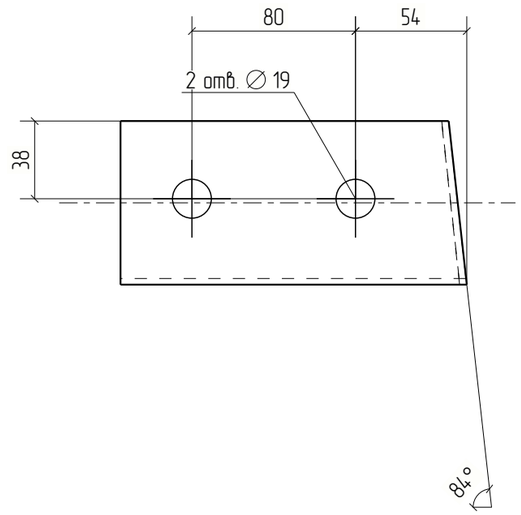


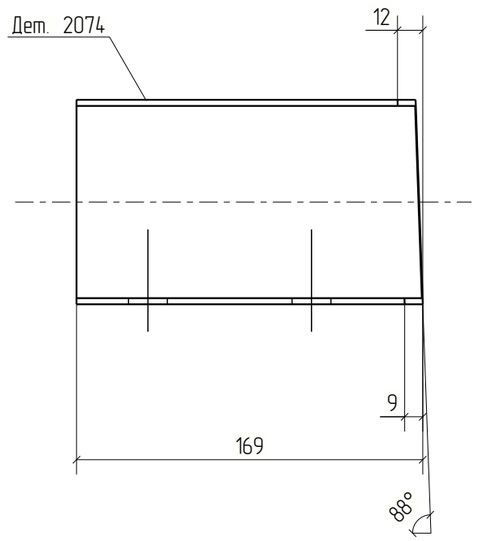
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2073	
Проверил		Амарханов				Деталь 2073	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2074	2074	Гн[100X80X3	169	1	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-423



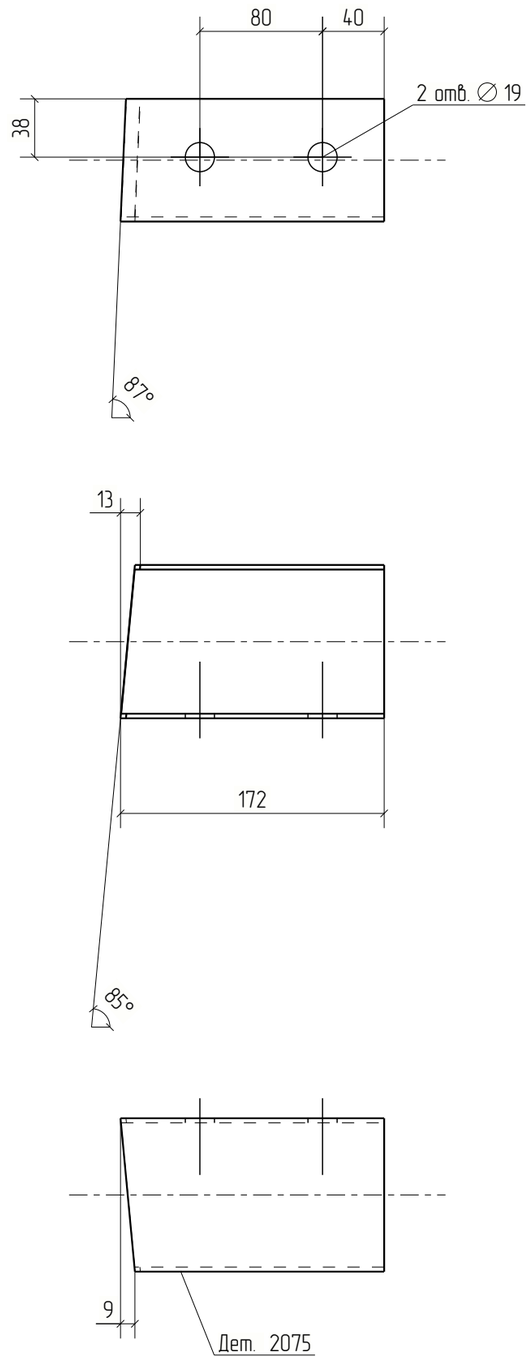


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2074	
Проверил		Амарханов				Деталь 2074	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2075	2075	Гн[100X80X3	172	1	С245	1.00	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-424

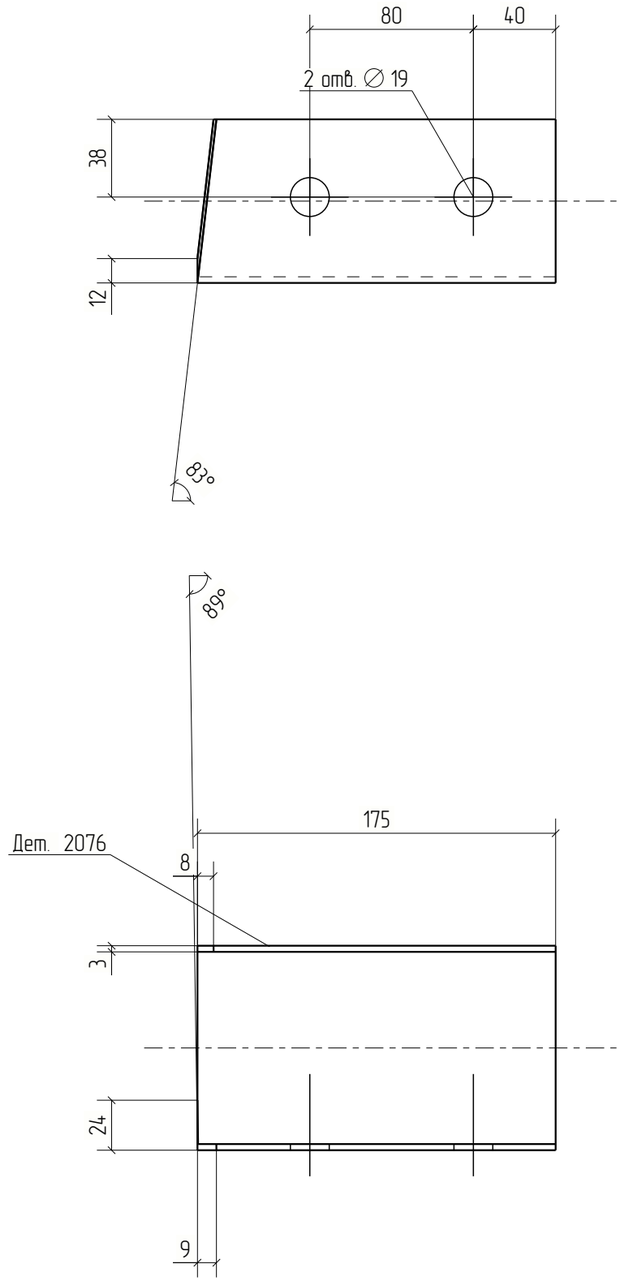


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2075	
Проверил		Амарханов				Деталь 2075	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2076	2076	Гн[100X80X3	175	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-427

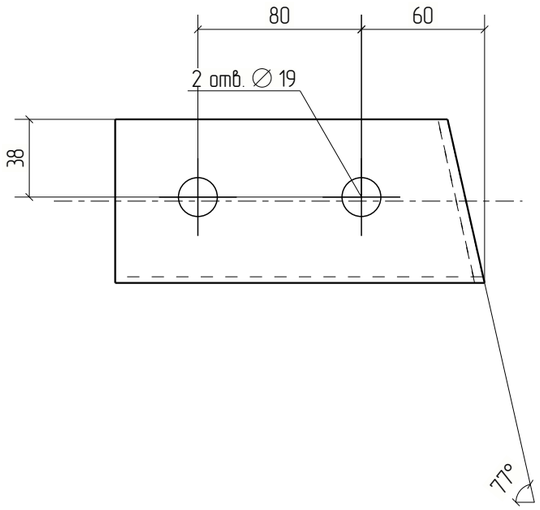


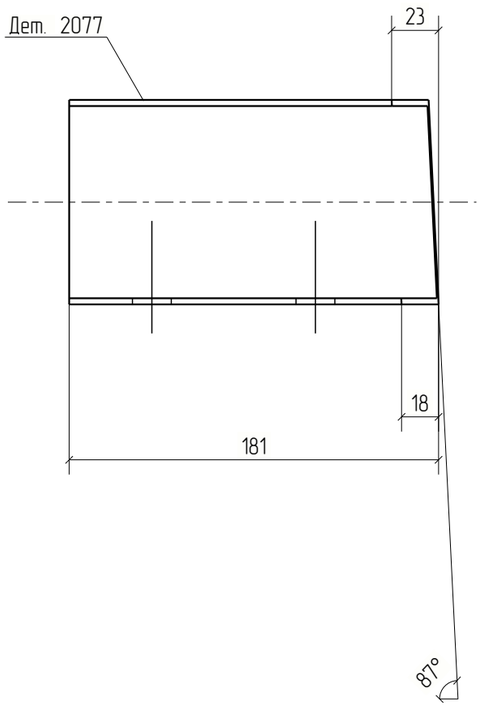
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2076	
Проверил		Амарханов				Деталь 2076	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2077	2077	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-417



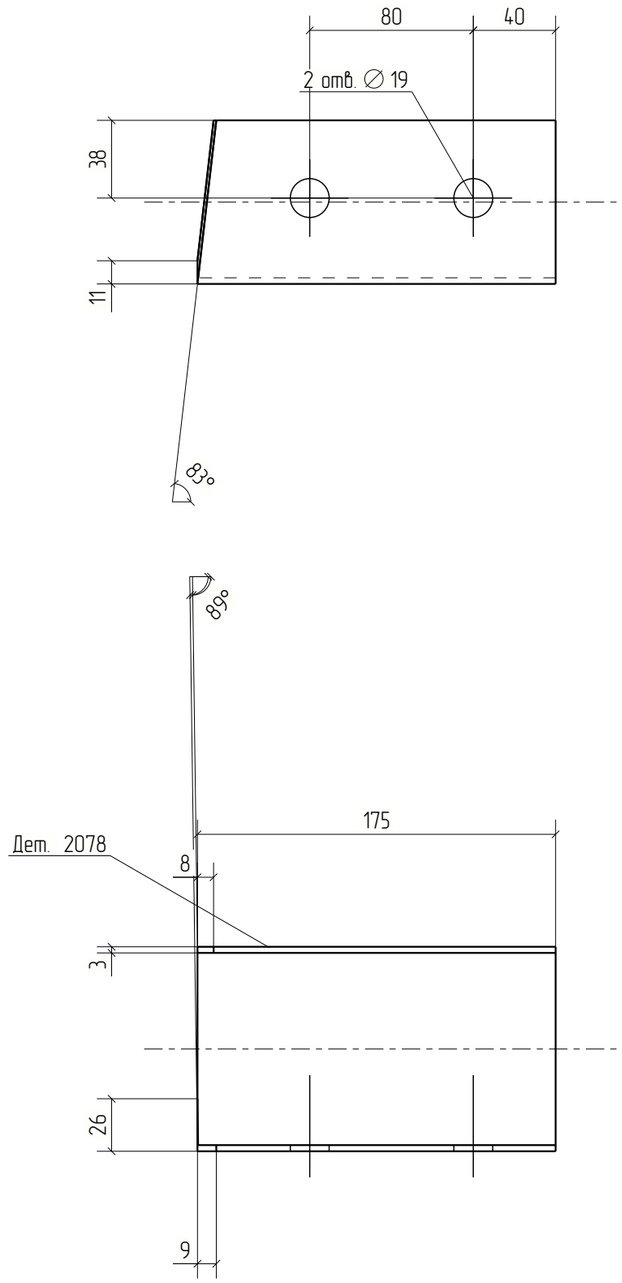


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2077	
Проверил		Амарханов				Деталь 2077	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2078	2078	Гн[100X80X3	175	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-418

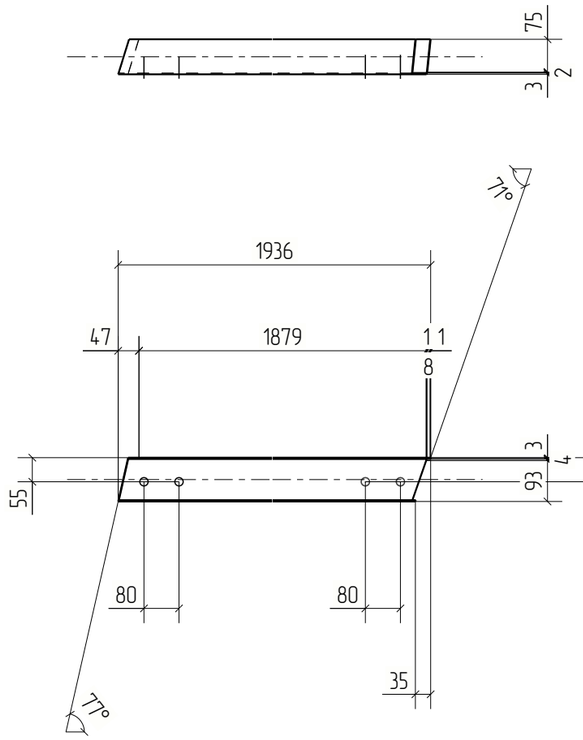


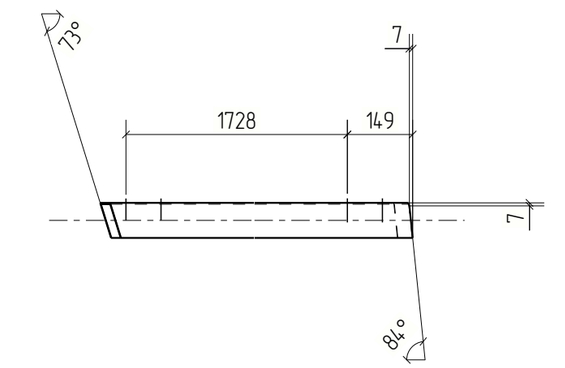
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2078	
Проверил		Амарханов				Деталь 2078	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

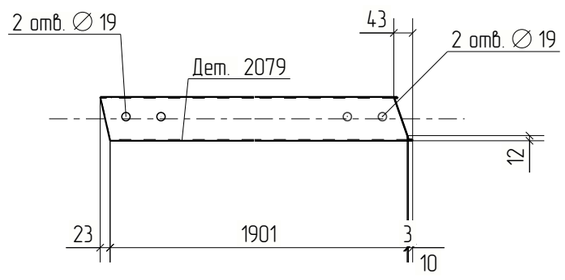
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2079	2079	Гн[100X80X3	1936	1	С245	11.25	

Кол-во	В сборках
1	П1-265





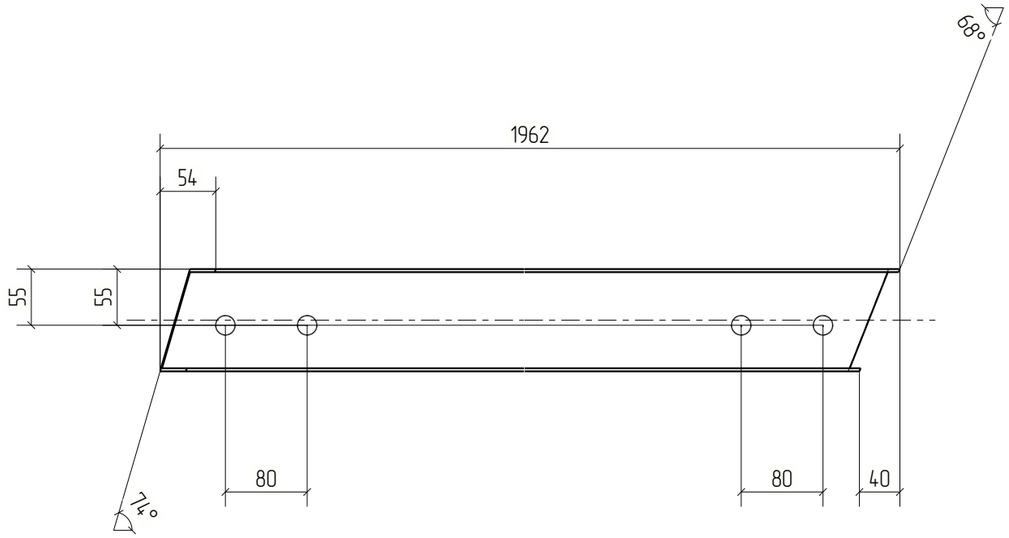


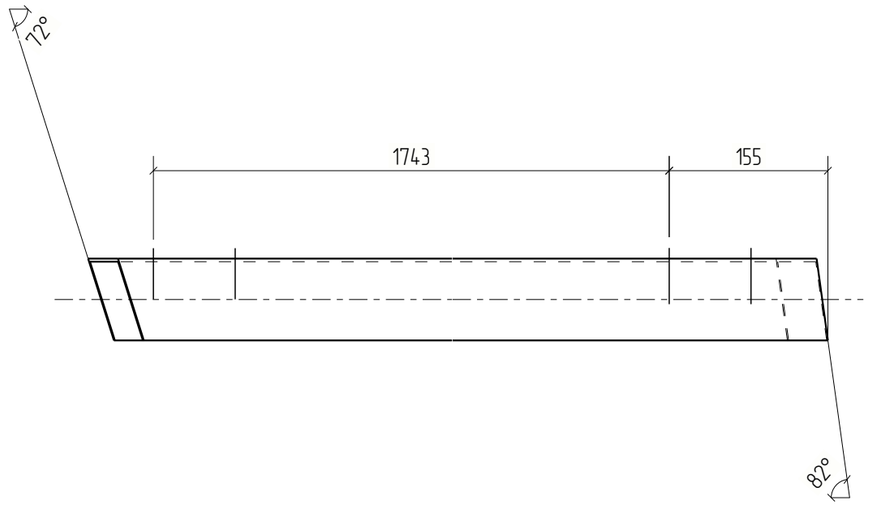
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2079; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2079
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

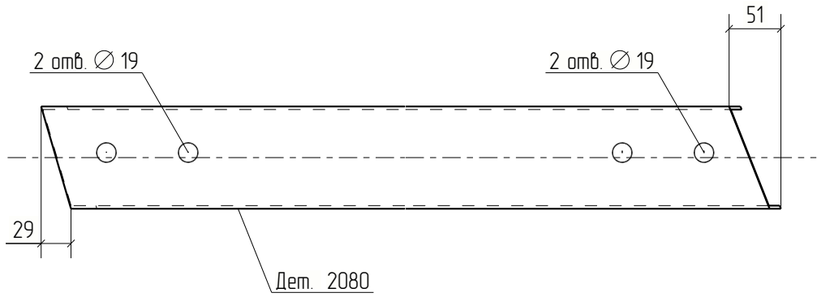
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2080	2080	Гн[100X80X3	1962	1	С245	11.40	

Кол-во	В сборках
1	П1-261





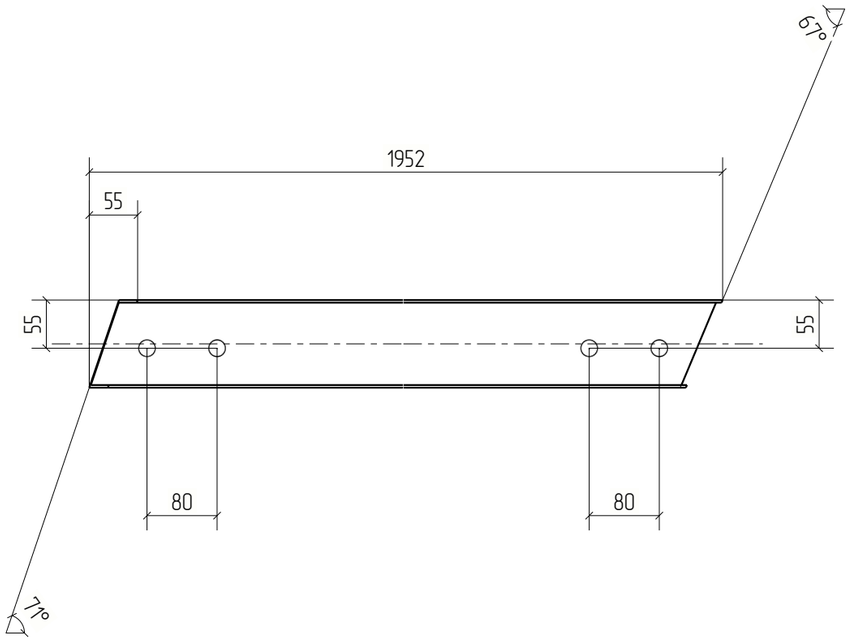


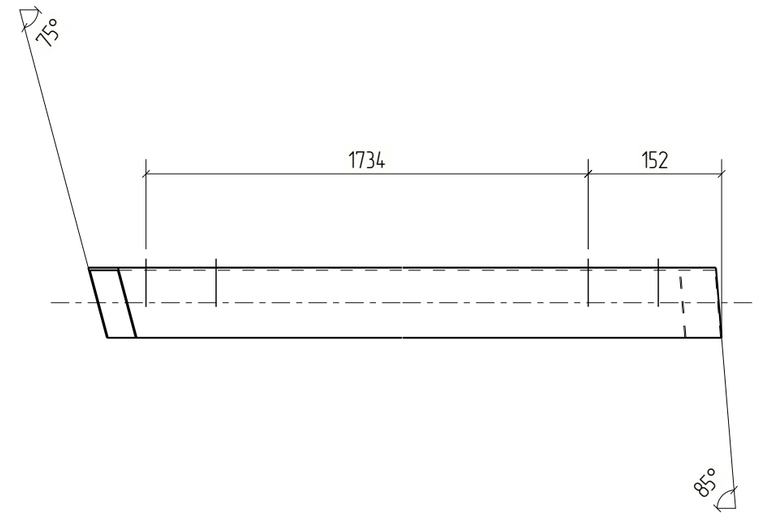
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2080; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2080
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

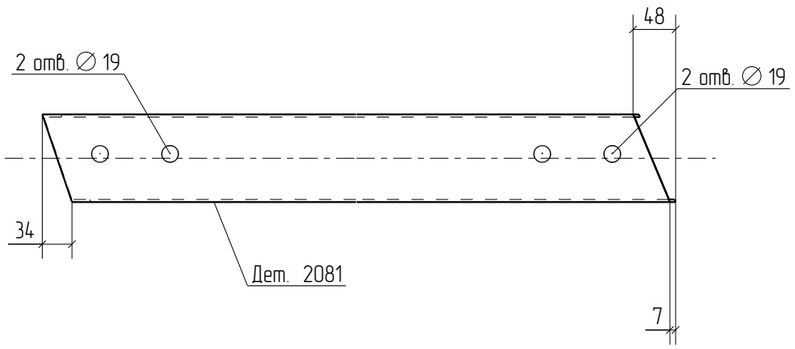
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2081	2081	Гн[100X80X3	1952	1	С245	11.34	

Кол-во	В сборках
1	П1-256





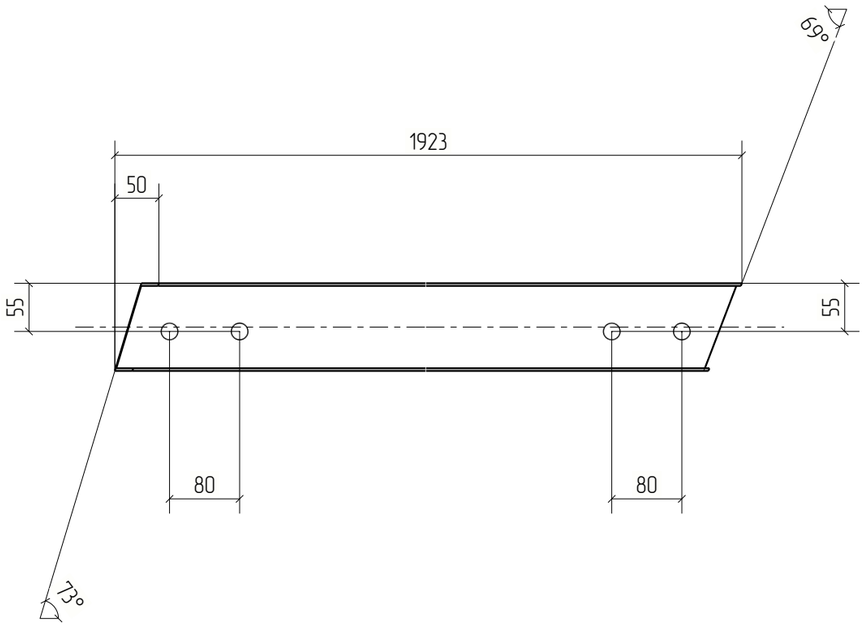


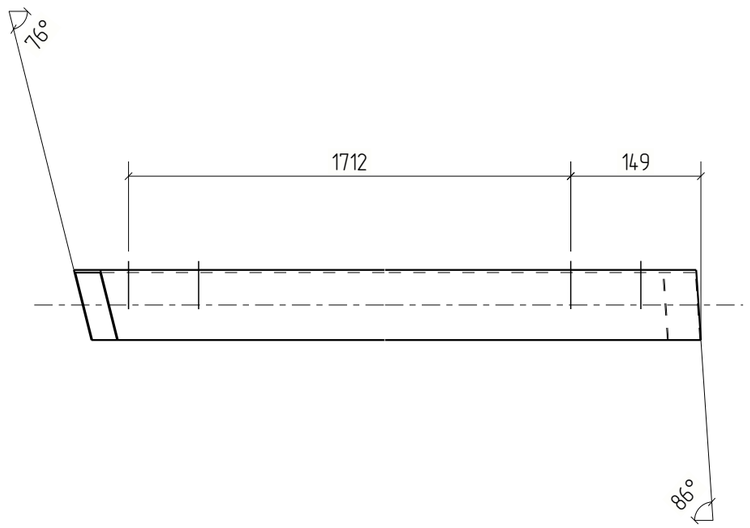
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2081	
Проверил		Амарханов				Деталь 2081	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

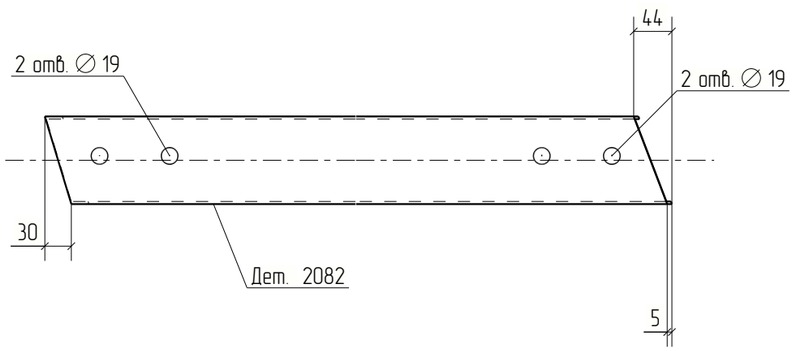
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2082	2082	Гн[100X80X3	1923	1	С245	11.17	

Кол-во	В сборках
1	П1-166





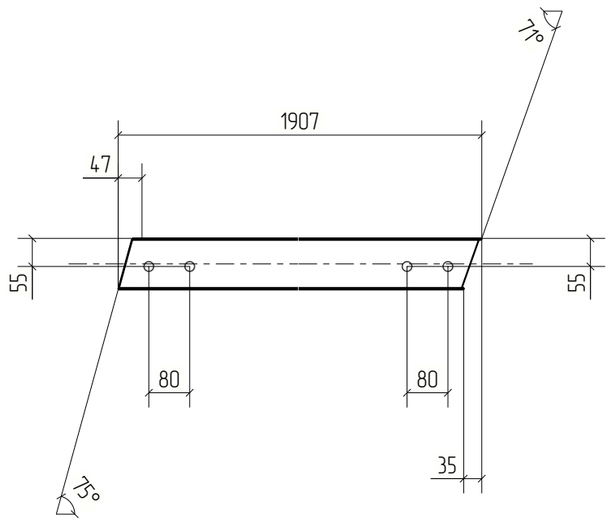


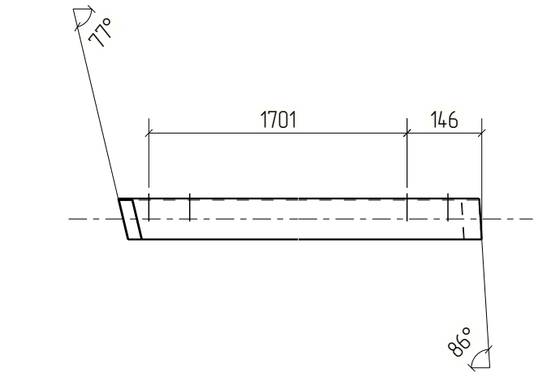
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2082	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2082	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

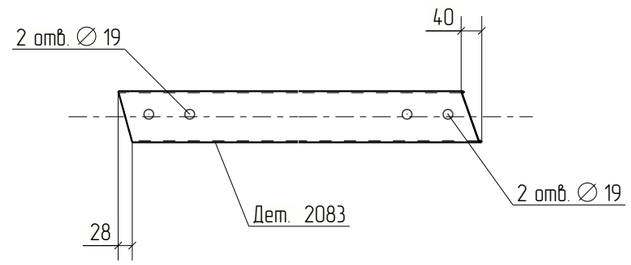
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2083	2083	Гн[100X80X3	1907	1	С245	11.08	

Кол-во	В сборках
1	П1-159





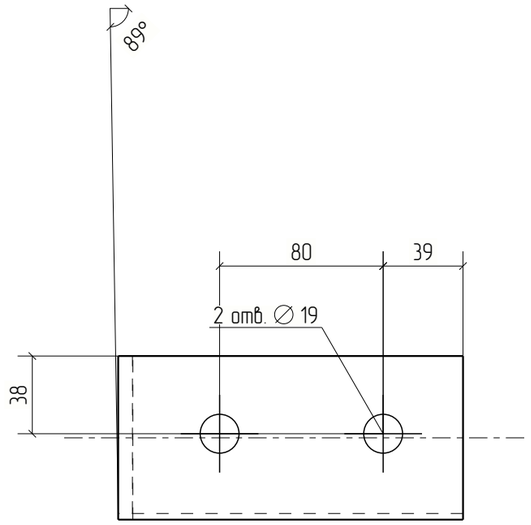


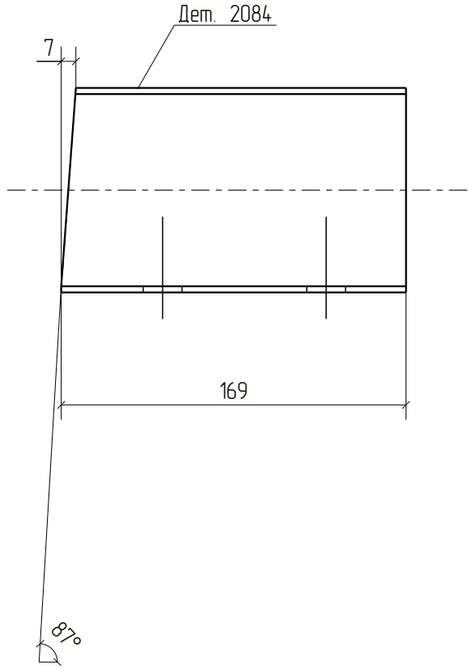
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2083	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2083	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2084	2084	Гн[100X80X3	169	1	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-486



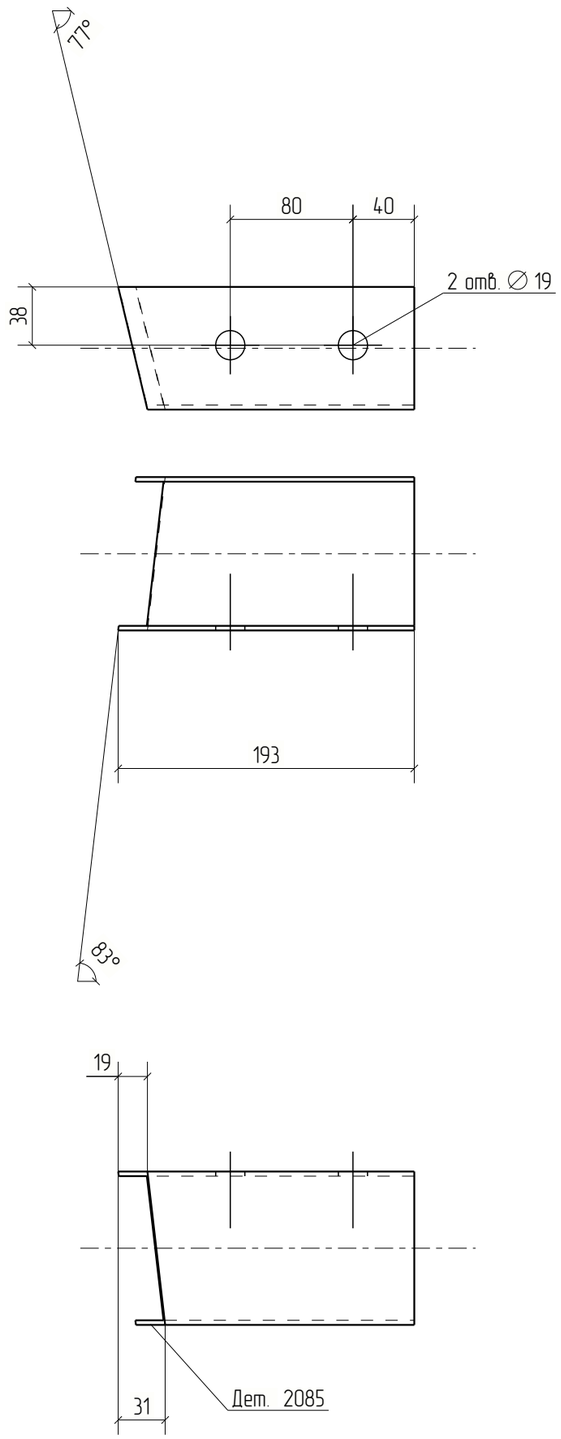


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	2084	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 2084	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2085	2085	Гн[100X80X3	193	1	С245	1.12	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-51

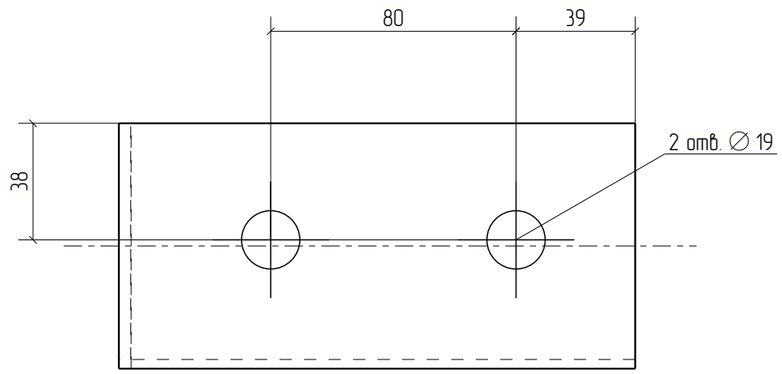


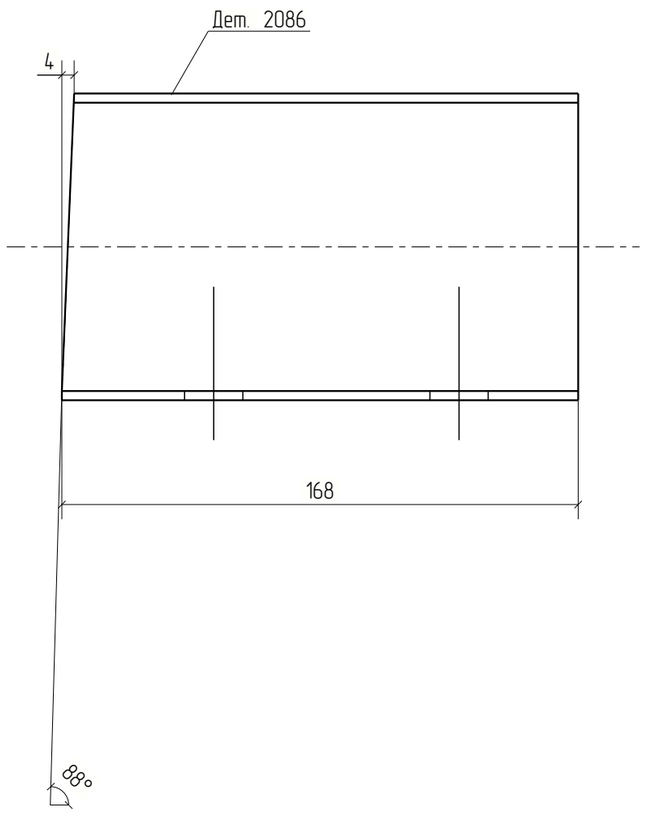
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2085	
Проверил		Амарханов				Деталь 2085	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2086	2086	Гн[100X80X3	168	2	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
2	МЗ-527



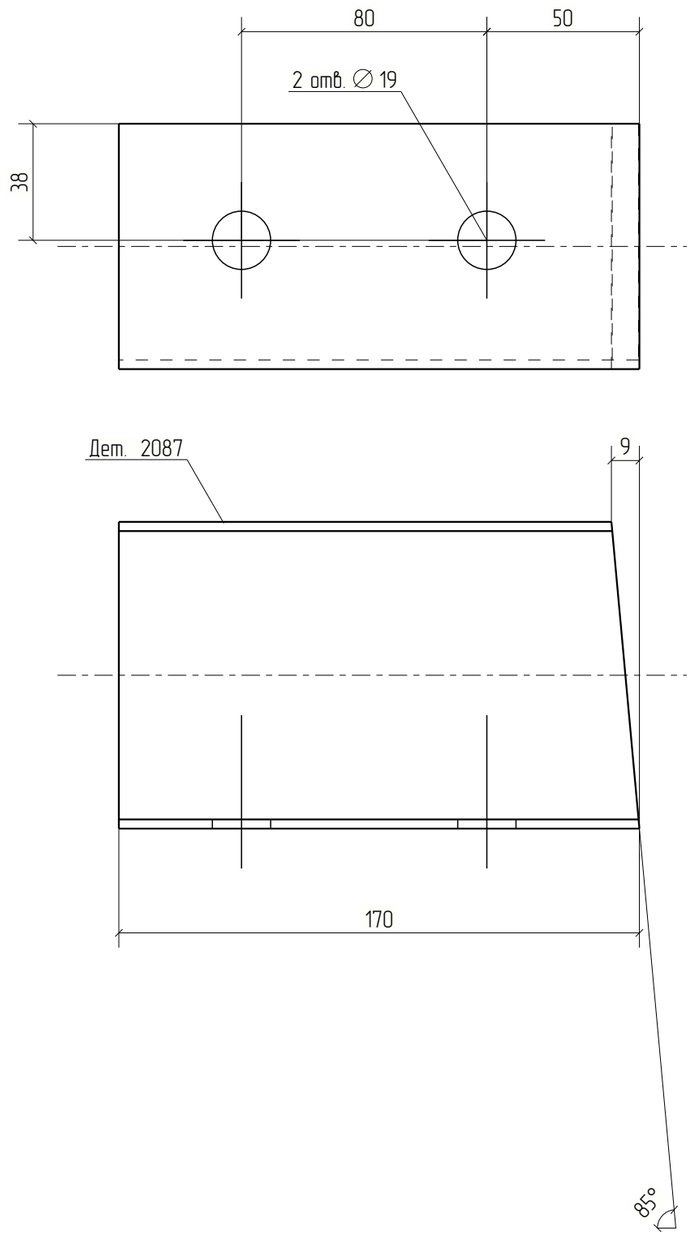


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2086	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2086	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2087	2087	Гн[100X80X3	170	5	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
5	МЭ-538

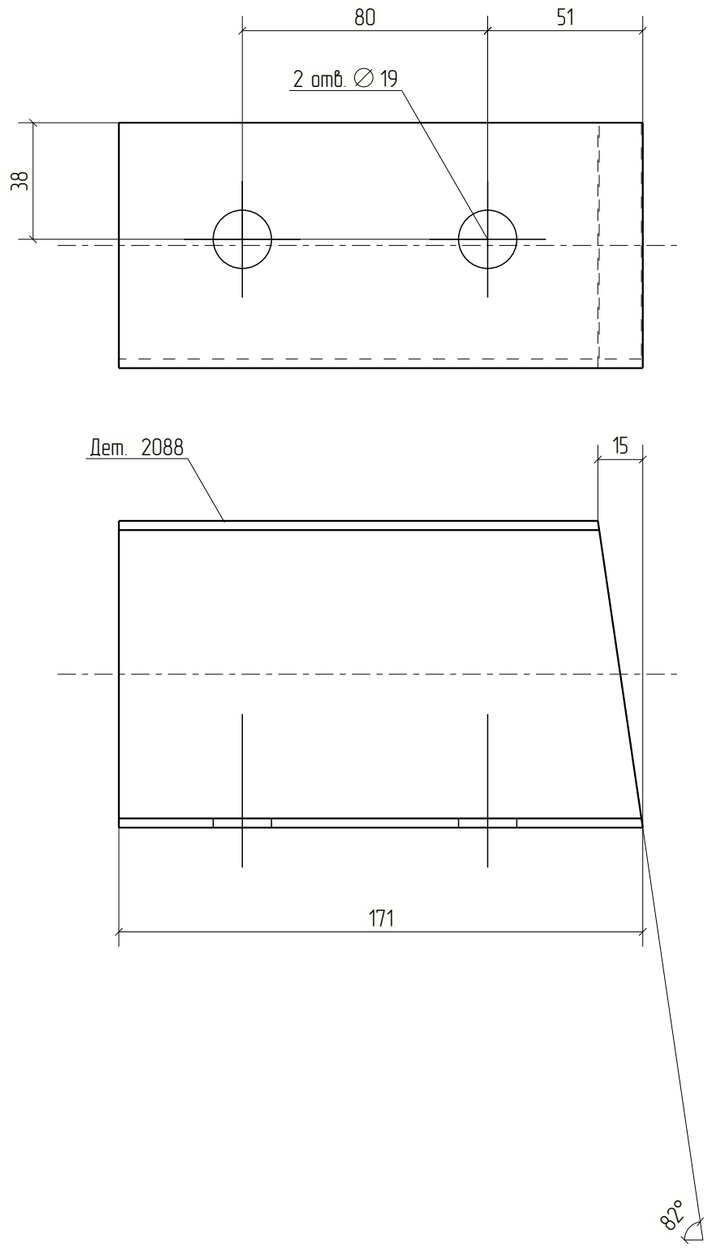


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2087; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2087
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2088	2088	Гн[100X80X3	171	4	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
4	МЭ-503

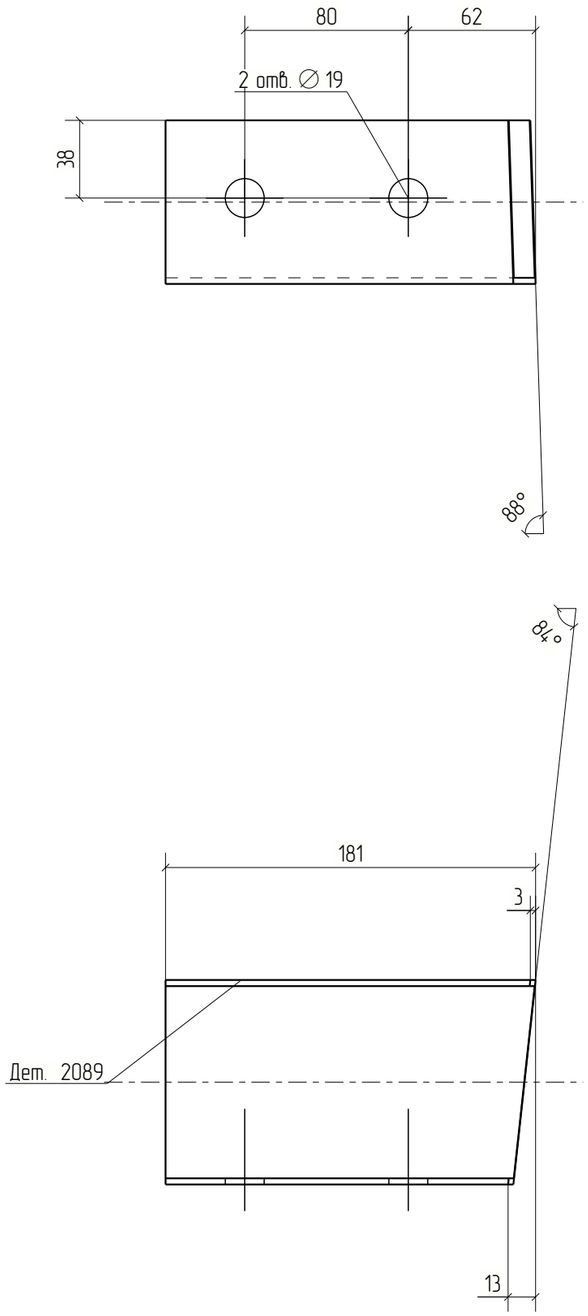


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2088	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2088	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2089	2089	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-110

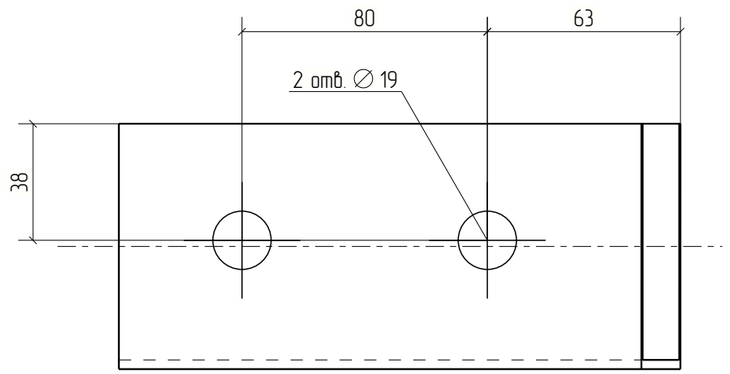


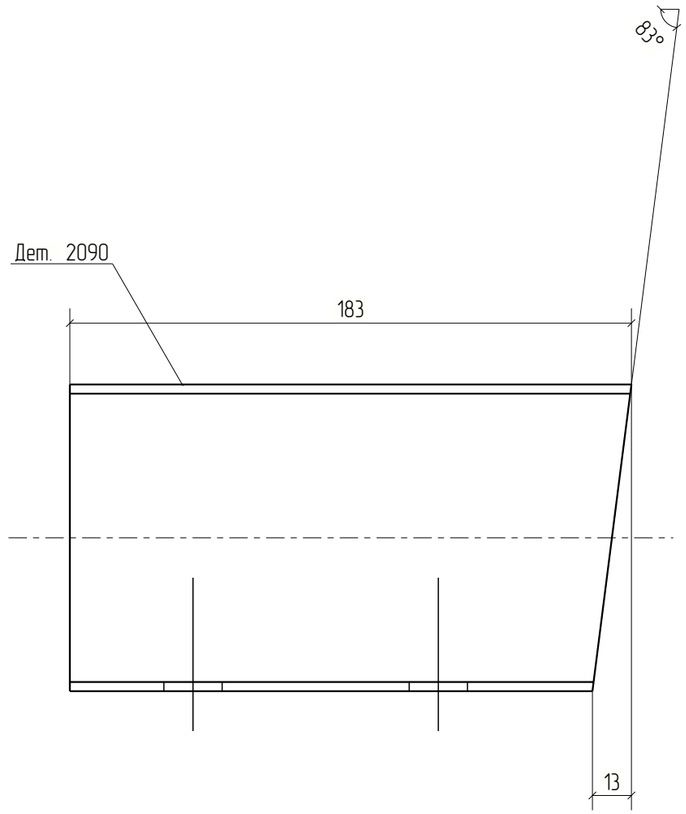
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2089	
Проверил		Амарханов				Деталь 2089	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2090	2090	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-309



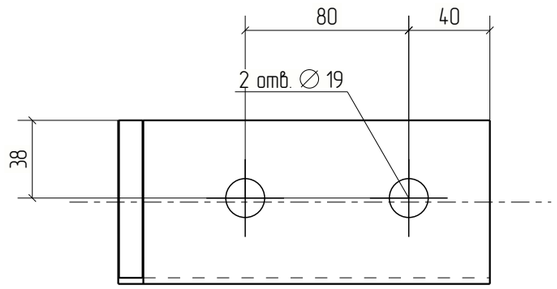


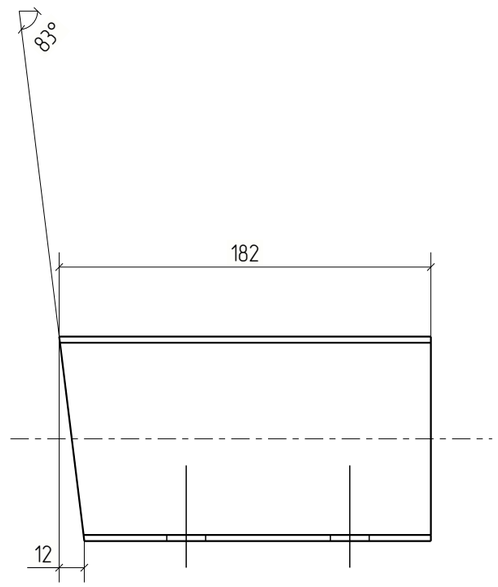
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2090	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2090	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

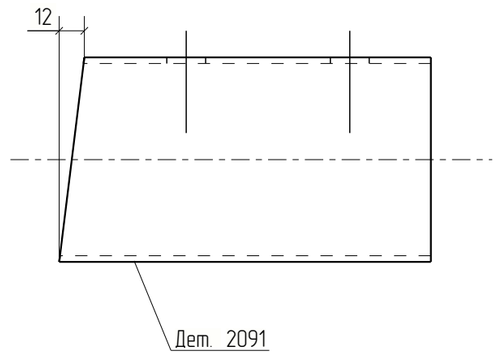
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2091	2091	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-511





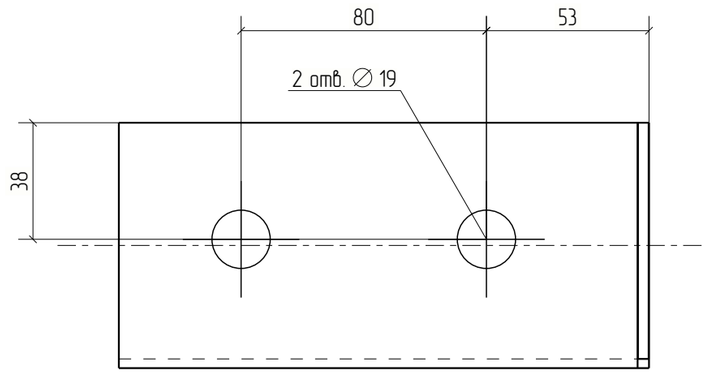


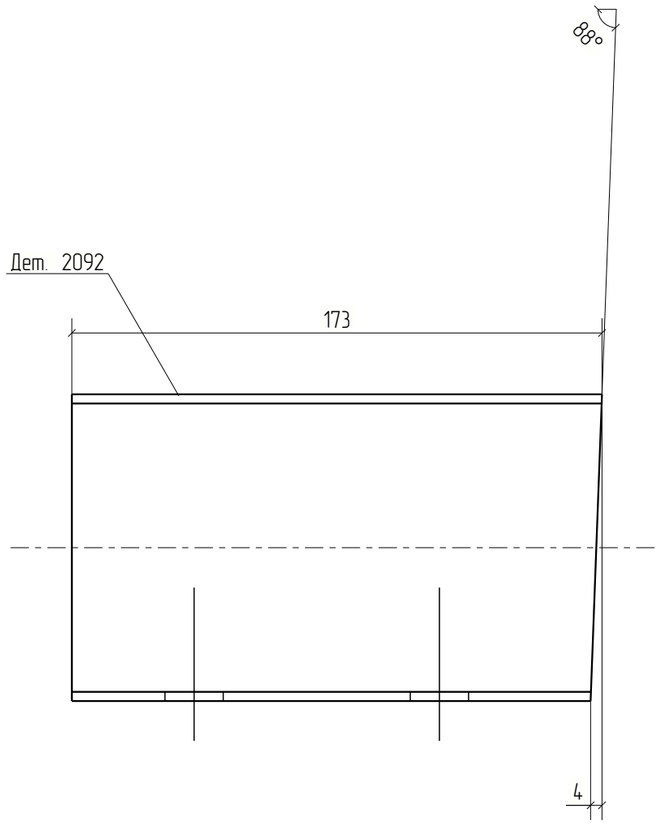
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2091; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2091
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2092	2092	Гн[100X80X3	173	1	С245	1.00	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-531



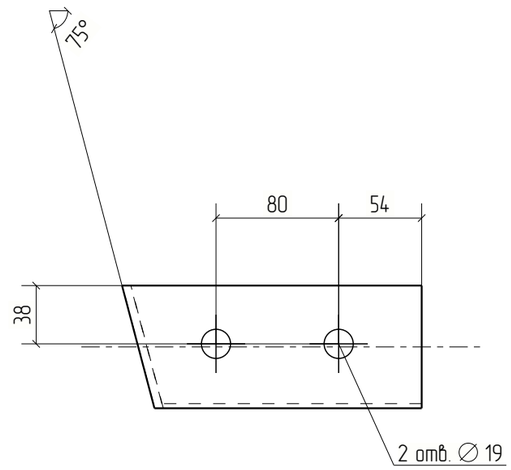


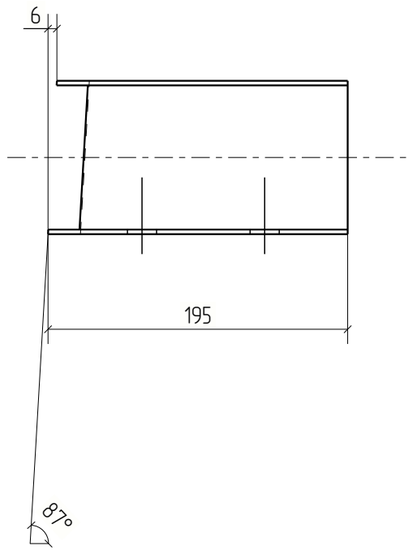
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2092	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2092	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

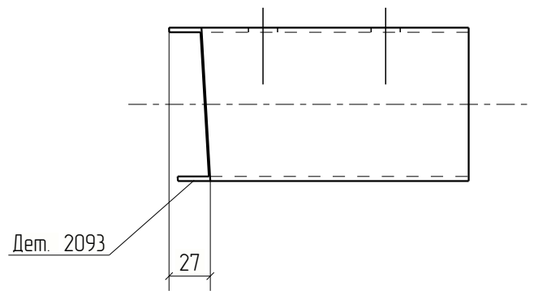
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2093	2093	Гн[100X80X3	195	1	С245	1.14	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-12





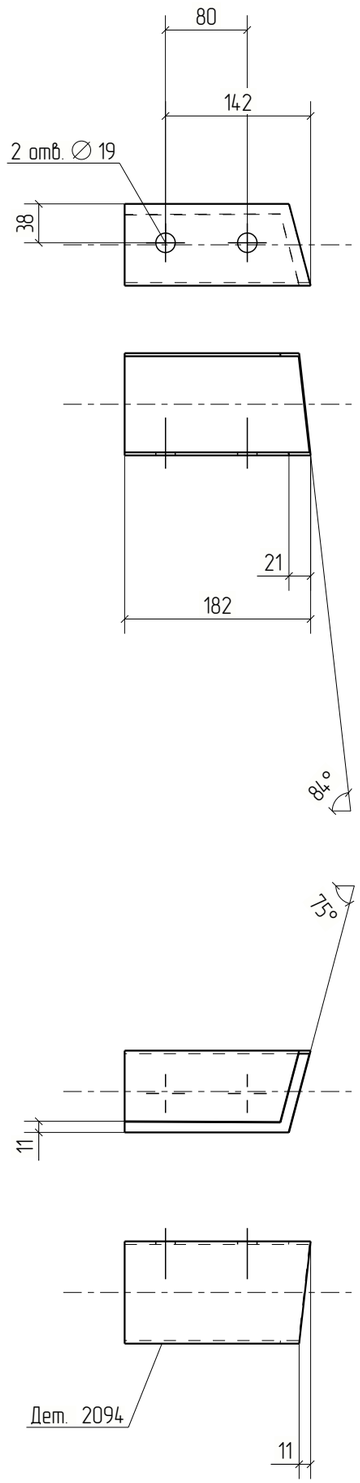


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2093	
Проверил		Амарханов				Деталь 2093	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2094	2094	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-31

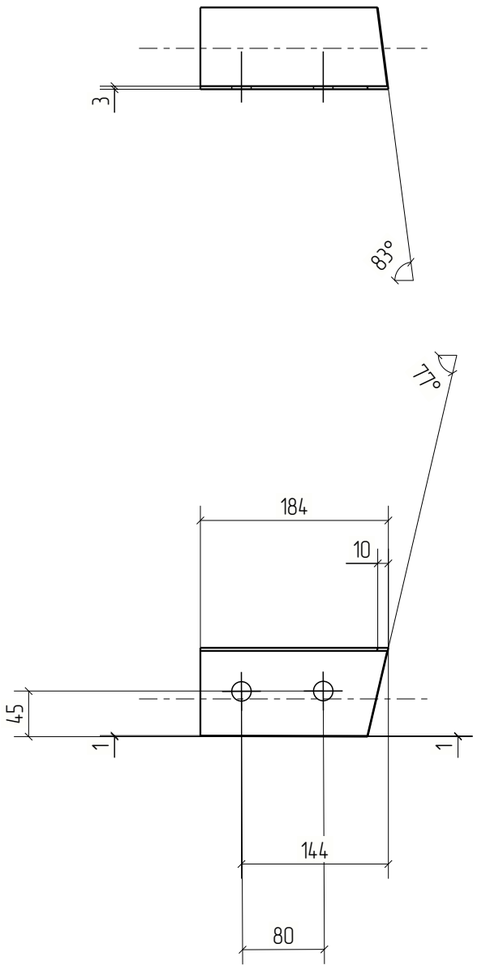


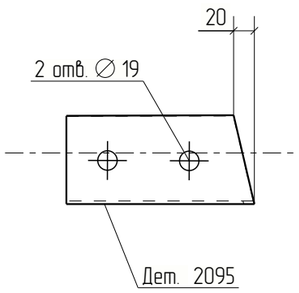
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2094	
Проверил		Амарханов				Деталь 2094	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2095	2095	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-71





						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 2095
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

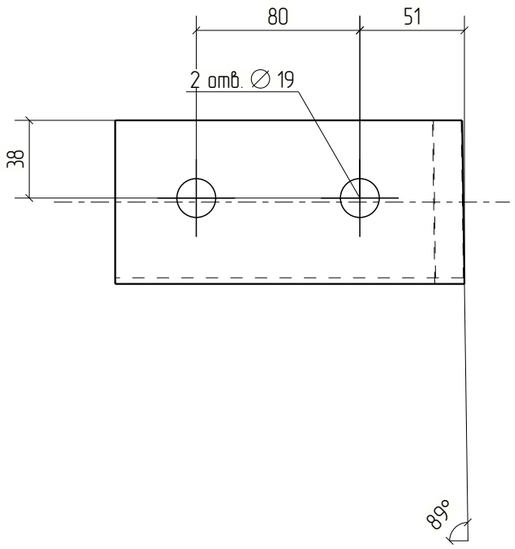
Стадия	Лист	Листов
Р	2095	

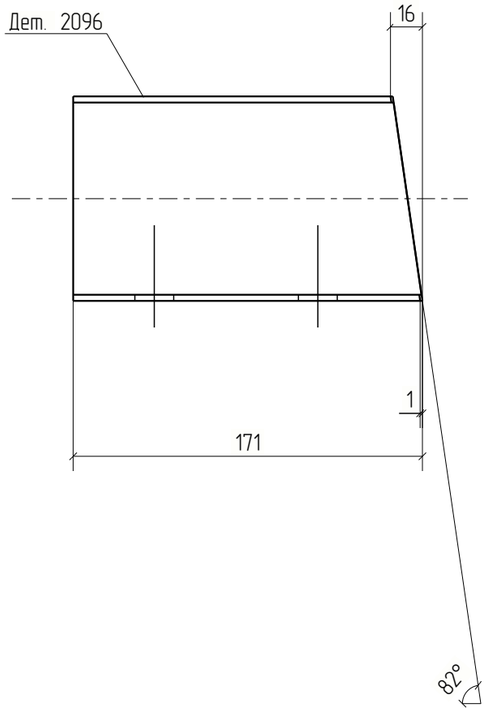
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2096	2096	Гн[100X80X3	171	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-115



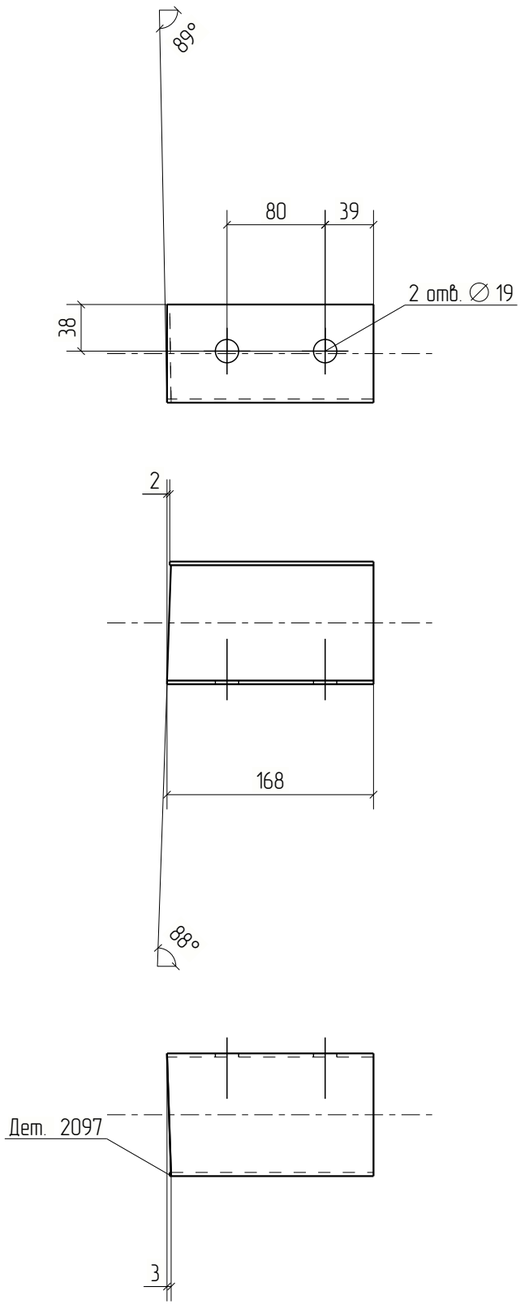


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2096; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2096	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2097	2097	Гн[100X80X3	168	1	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-99

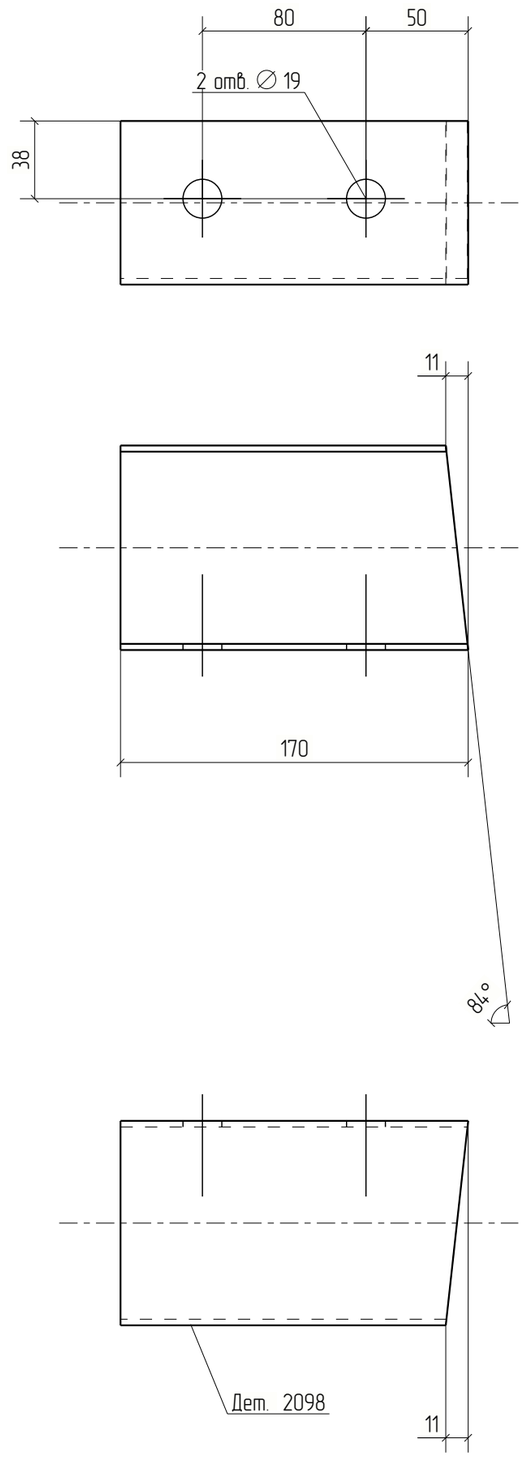


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2097	
Проверил		Амарханов				Деталь 2097	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2098	2098	Гн[100X80X3	170	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-318

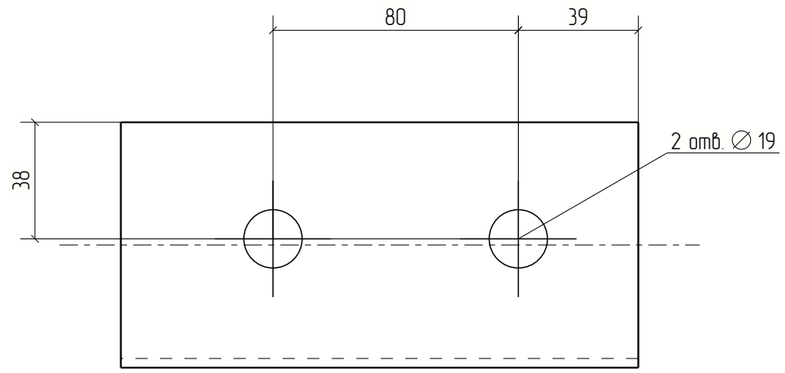


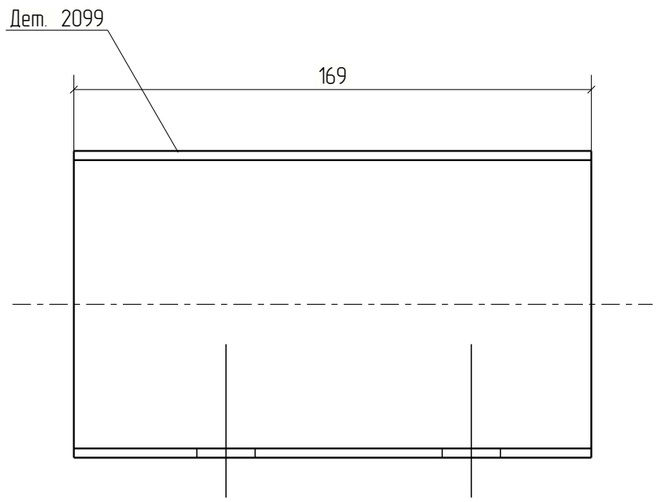
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2098	
Проверил		Амарханов				Деталь 2098	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2099	2099	Гн[100Х80Х3	169	4	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
4	МЗ-300



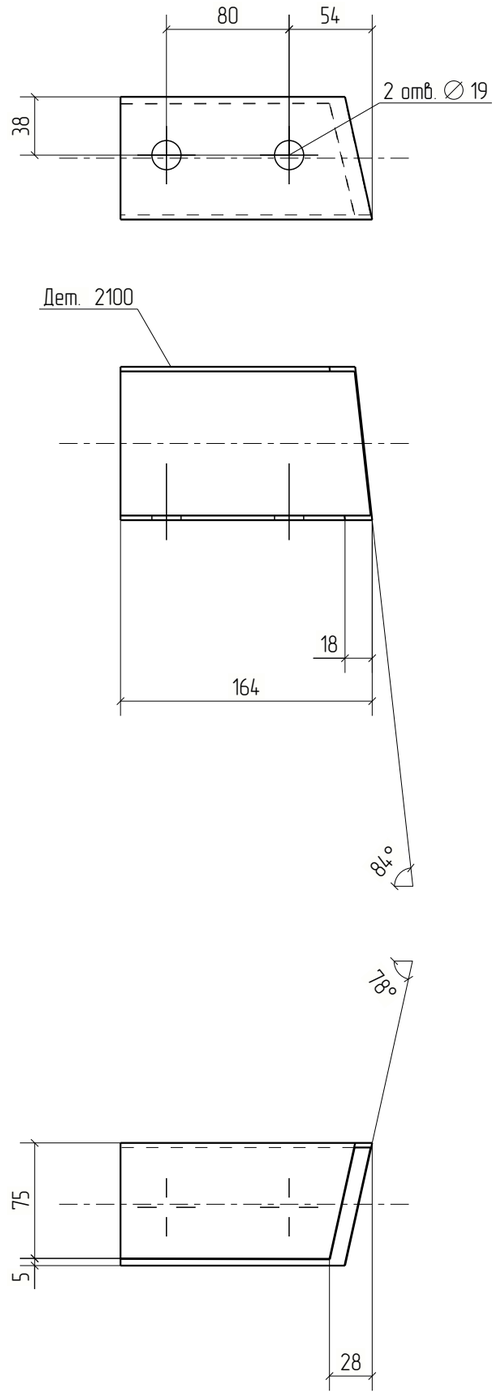


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2099	
Проверил		Амарханов				Деталь 2099	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2100	2100	Гн[100X80X3	164	1	С245	0.95	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-30

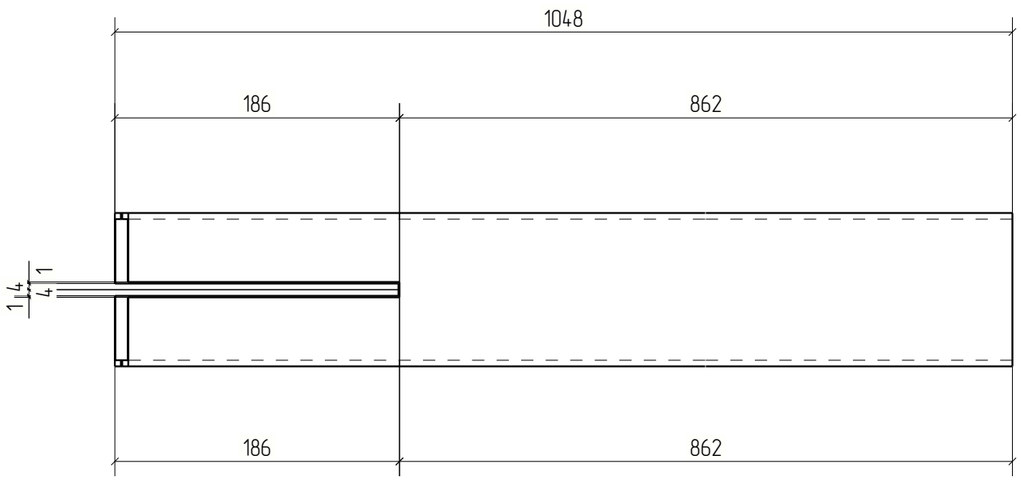


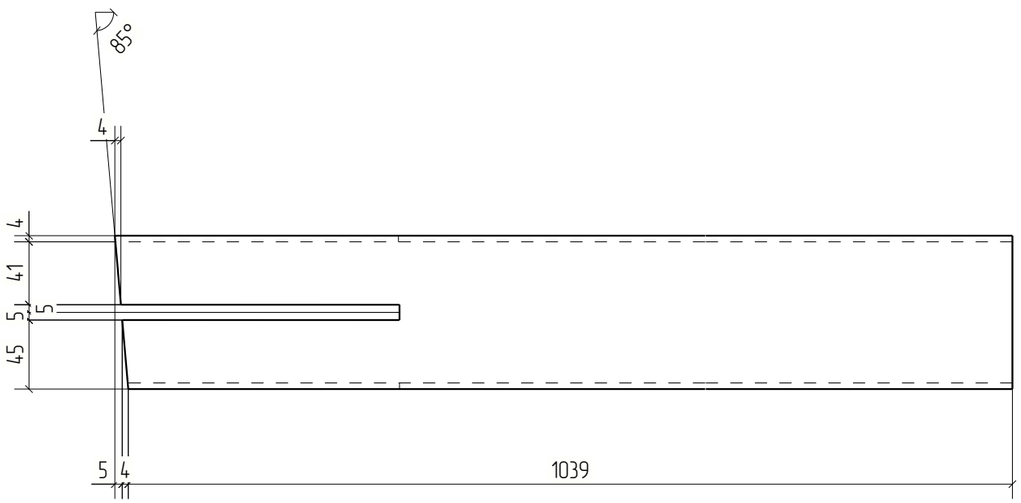
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2100	
Проверил		Амарханов				Деталь 2100	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

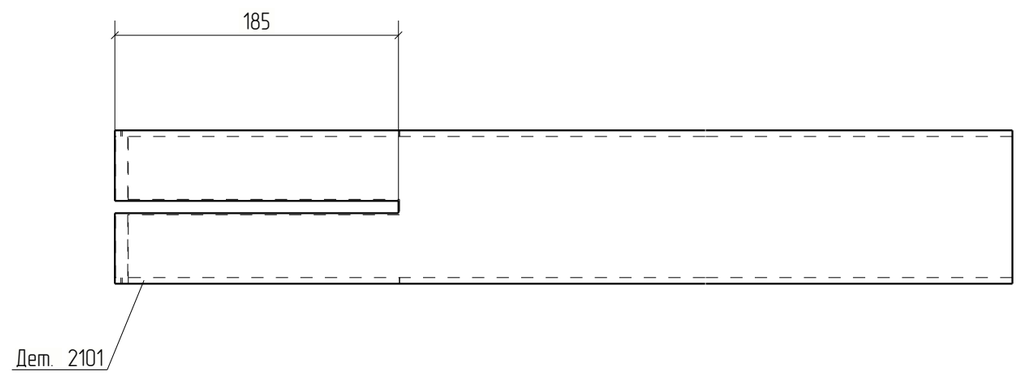
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2101	2101	Гнз100Х100Х4	1048	4	С245	12.29	

Кол-во	В сборках
2	Ф22-2
2	Ф22Н-2





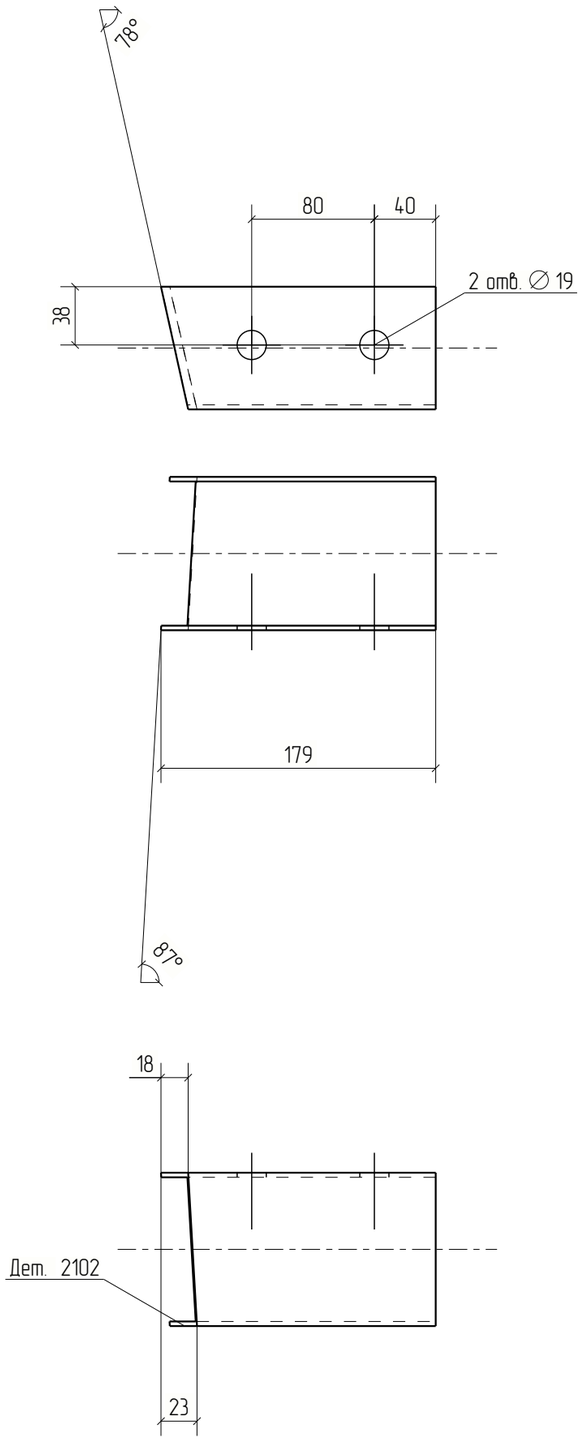


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2101; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2101	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2102	2102	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-9

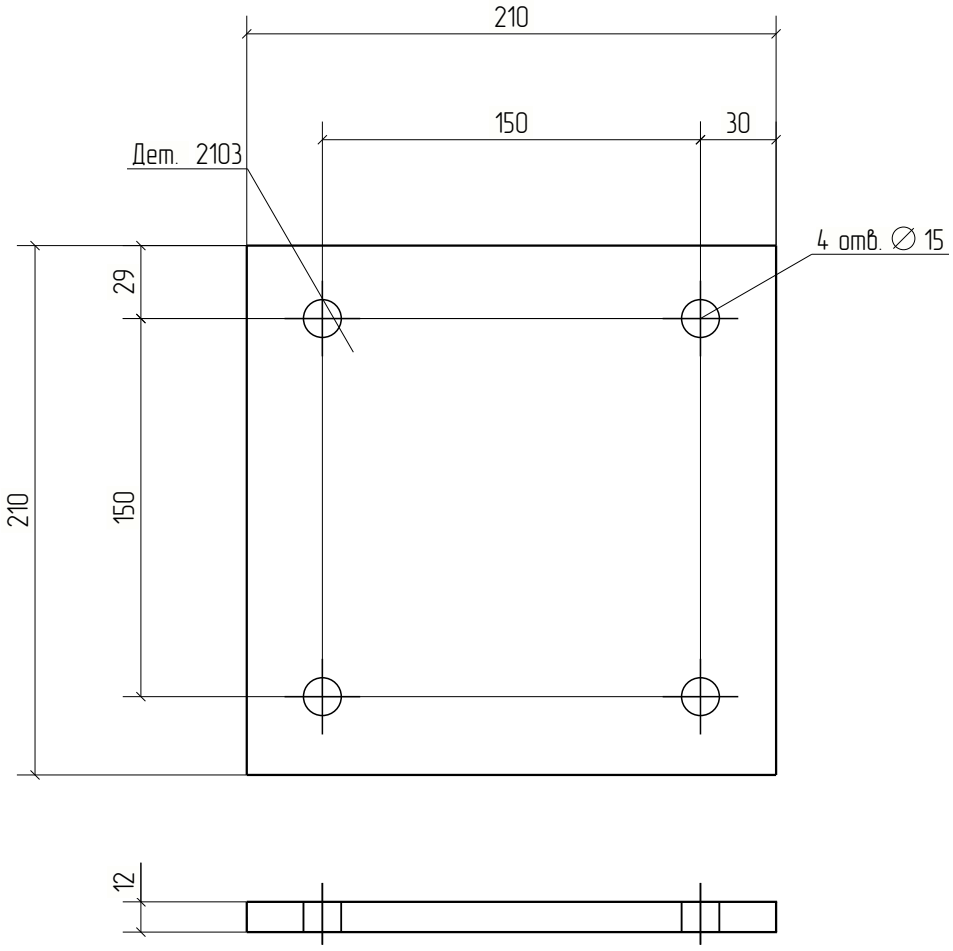


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2102	
Проверил		Амарханов				Деталь 2102	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2103	2103	−12*210	210	2	С245	4.15	

Кол-во	В сборках
2	Ф22Н-2

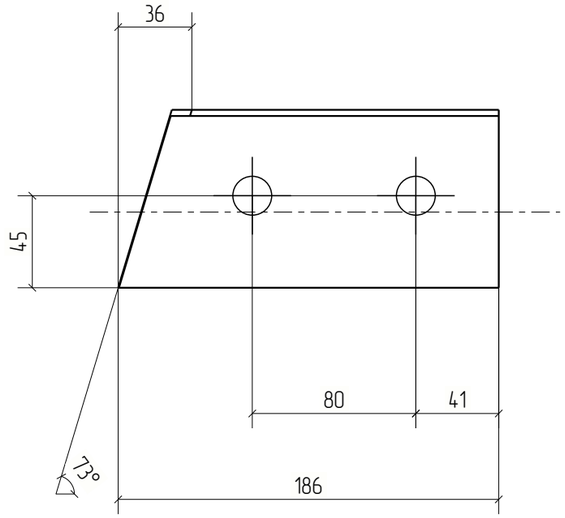


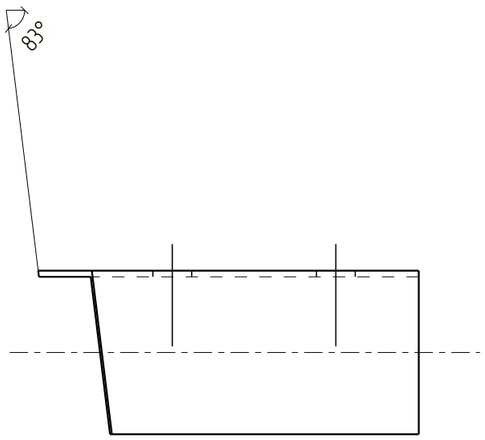
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2103	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2103	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

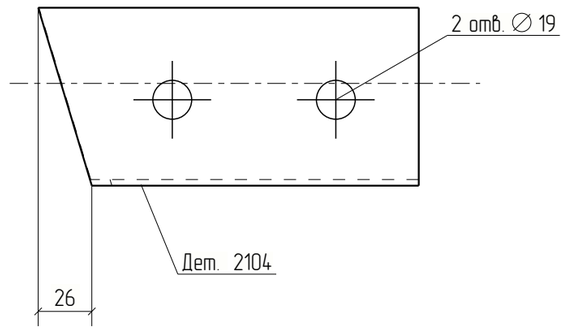
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2104	2104	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-49





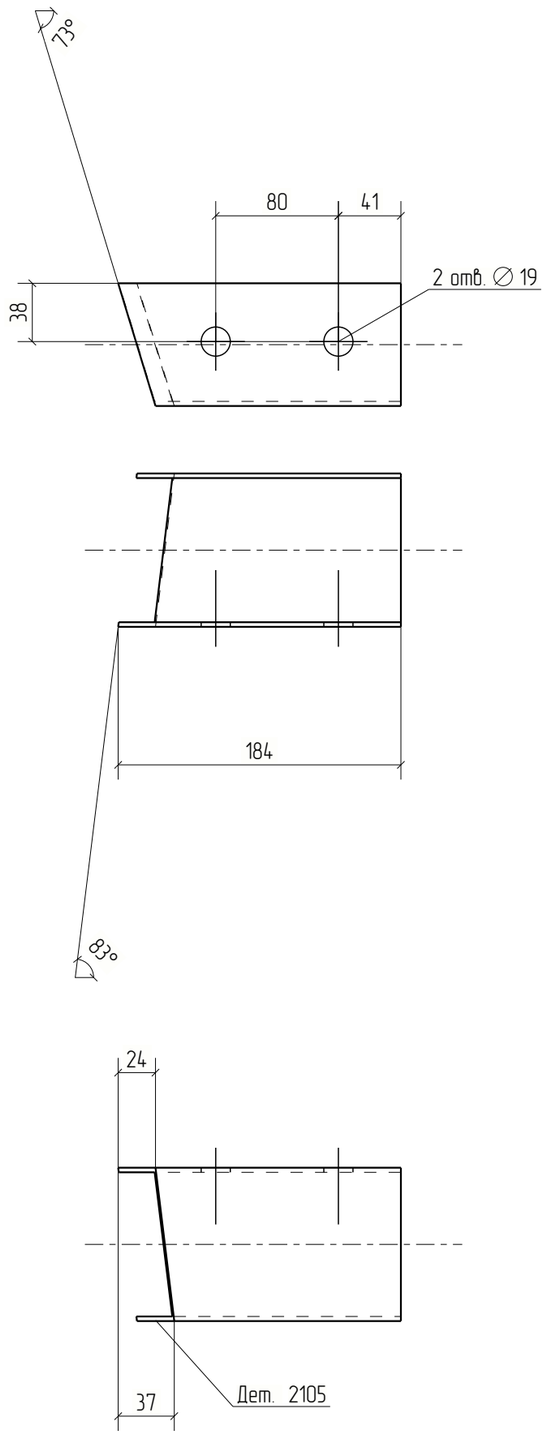


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2104; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2104	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2105	2105	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-50

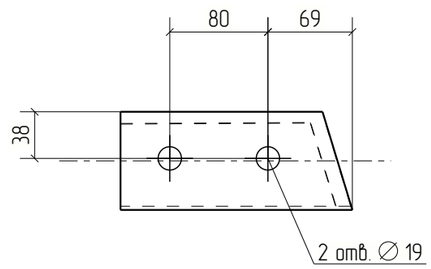


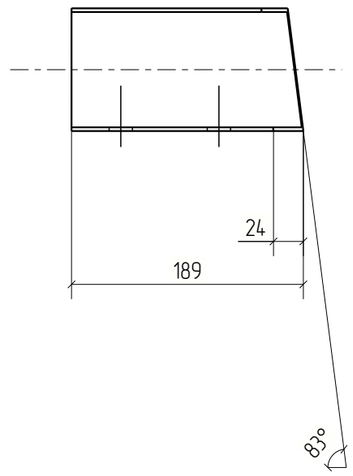
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2105	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2105	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

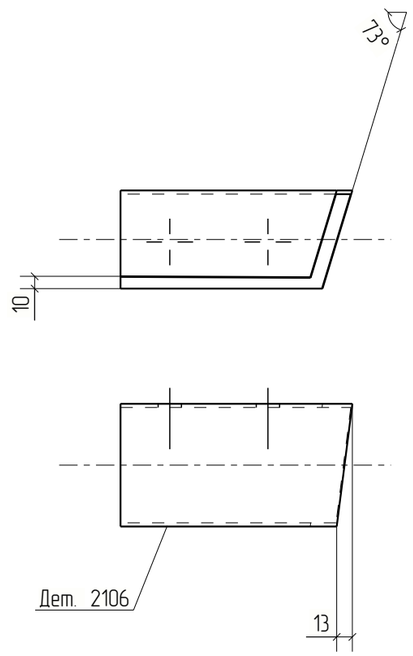
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2106	2106	Гн[100X80X3	189	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-72





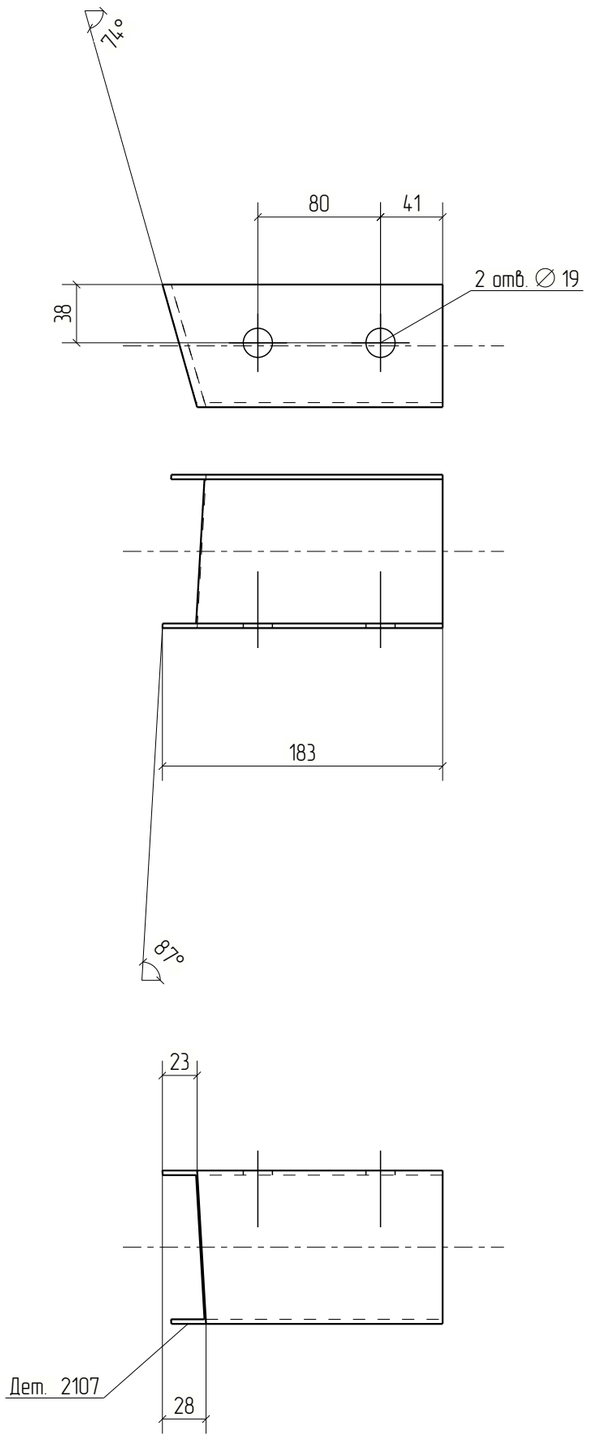


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2106	
Проверил		Амарханов				Деталь 2106	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2107	2107	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-8

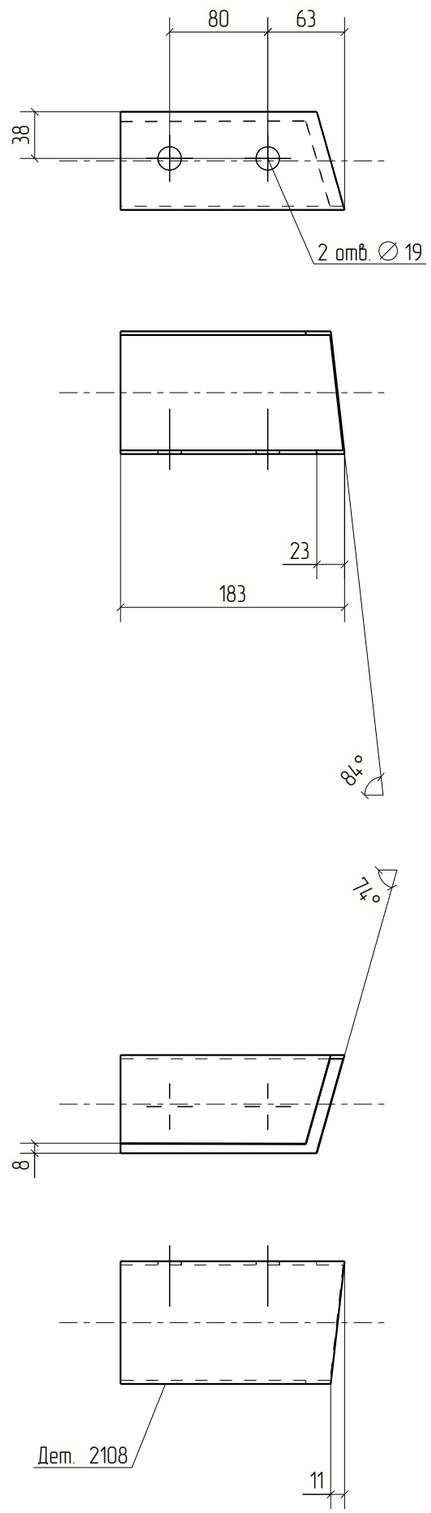


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2107	
Проверил		Амарханов				Деталь 2107	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2108	2108	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-29

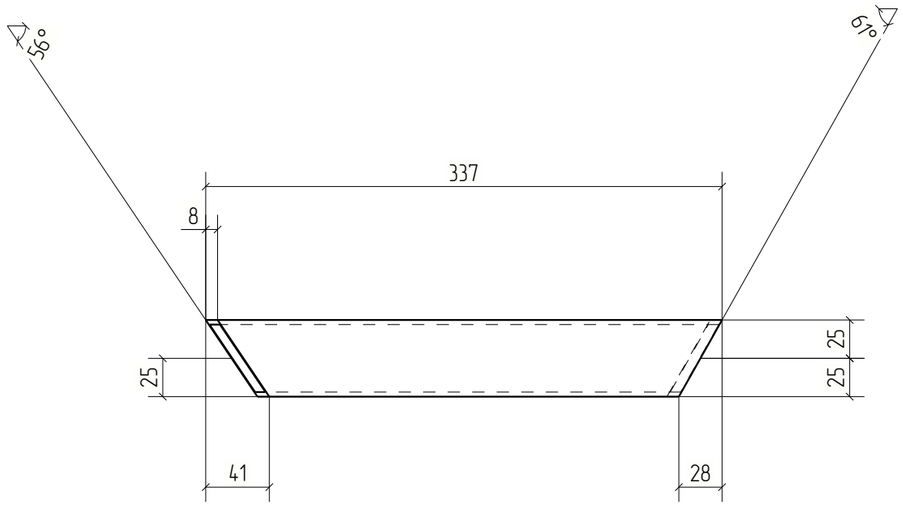


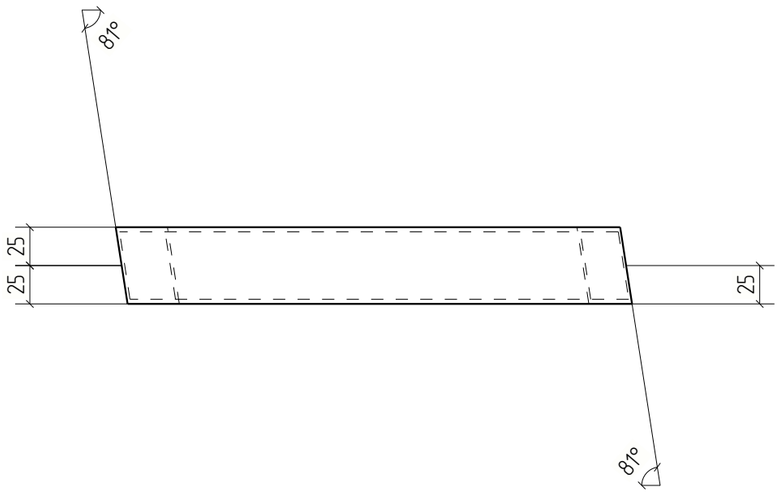
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2108	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2108	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

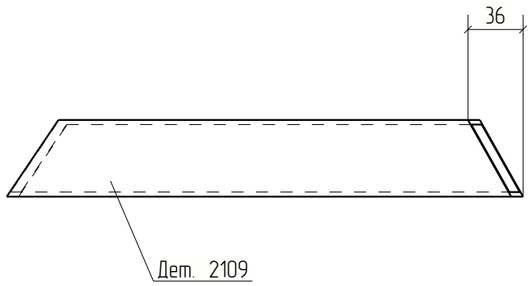
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2109	2109	Гнз50Х50Х3	337	1	С245	1.43	

Кол-во	В сборках
1	Ф22Н-2





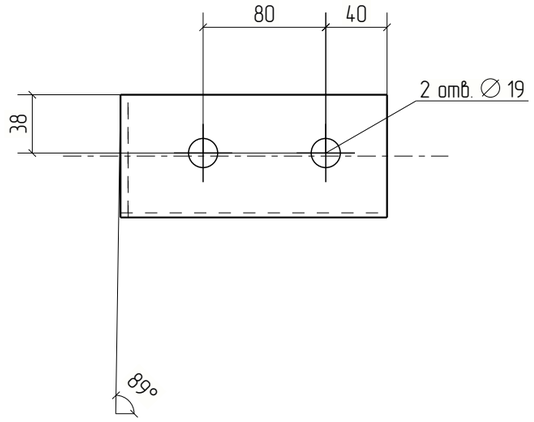


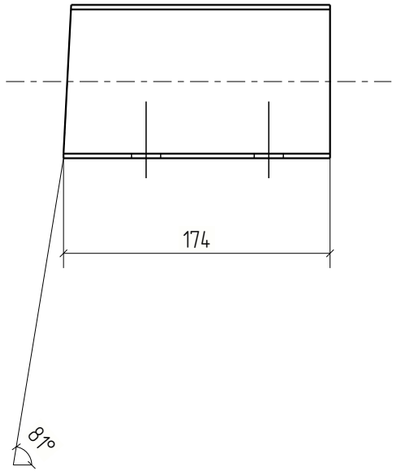
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2109; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2109	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

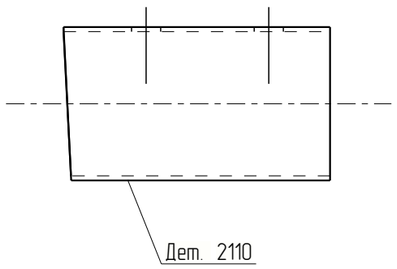
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2110	2110	Гн[100X80X3	174	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-11





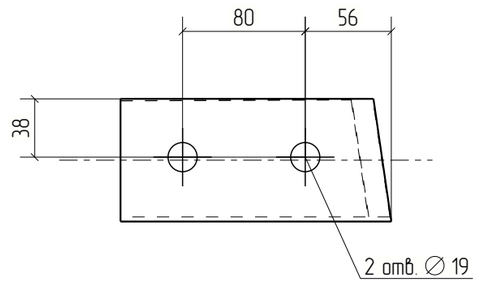


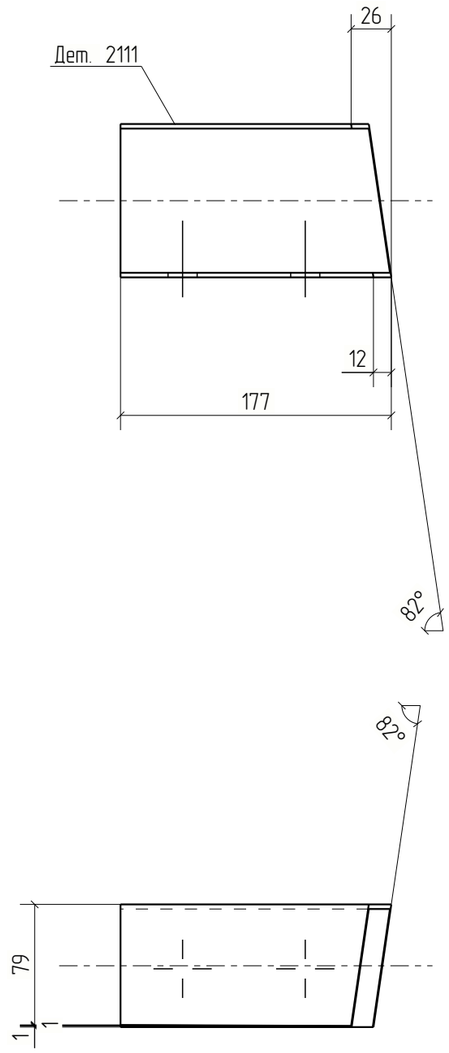
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2110	
Проверил		Амарханов				Деталь 2110	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2111	2111	Гн[100X80X3	177	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-116



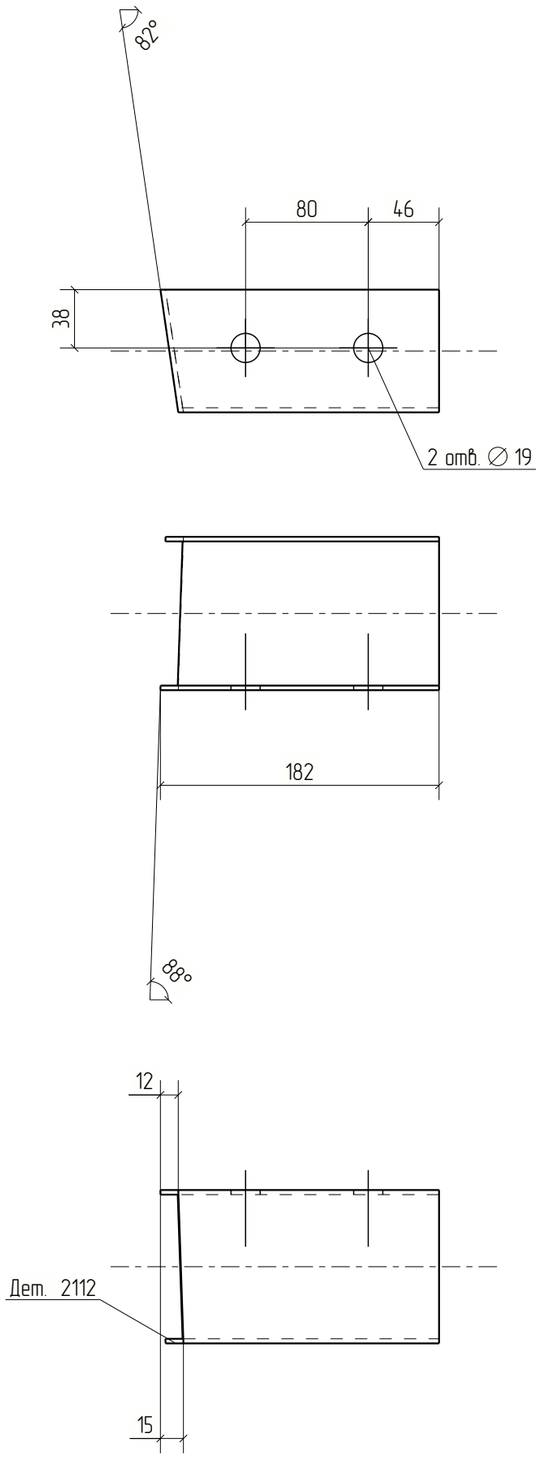


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2111	
Проверил		Амарханов				Деталь 2111	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2112	2112	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-98

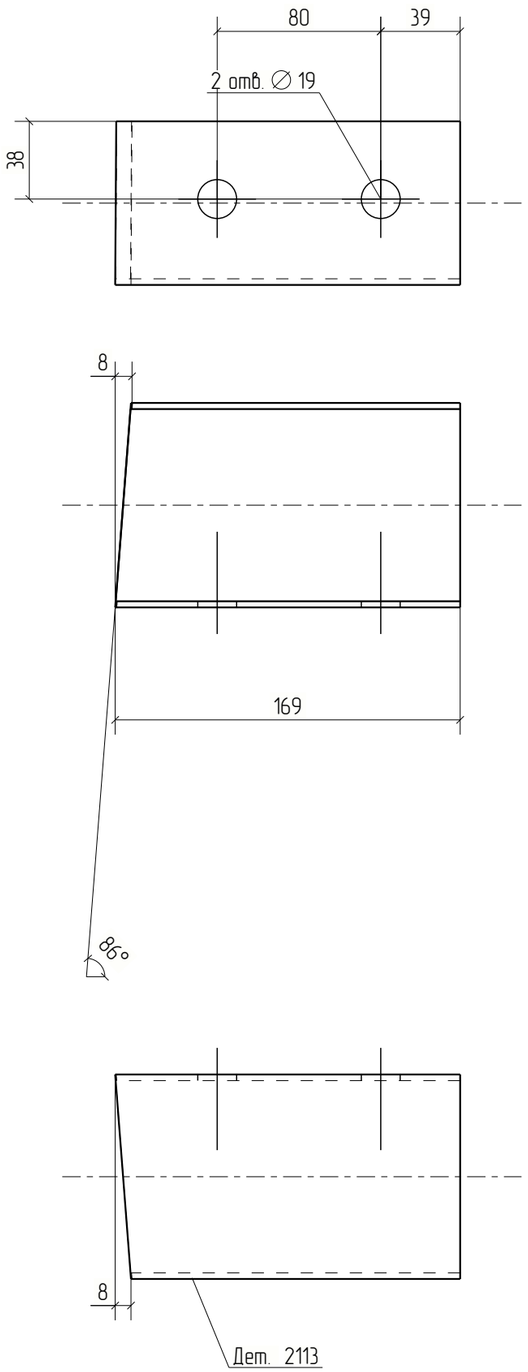


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2112	
Проверил		Амарханов				Деталь 2112	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2113	2113	Гн[100X80X3	169	1	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-298

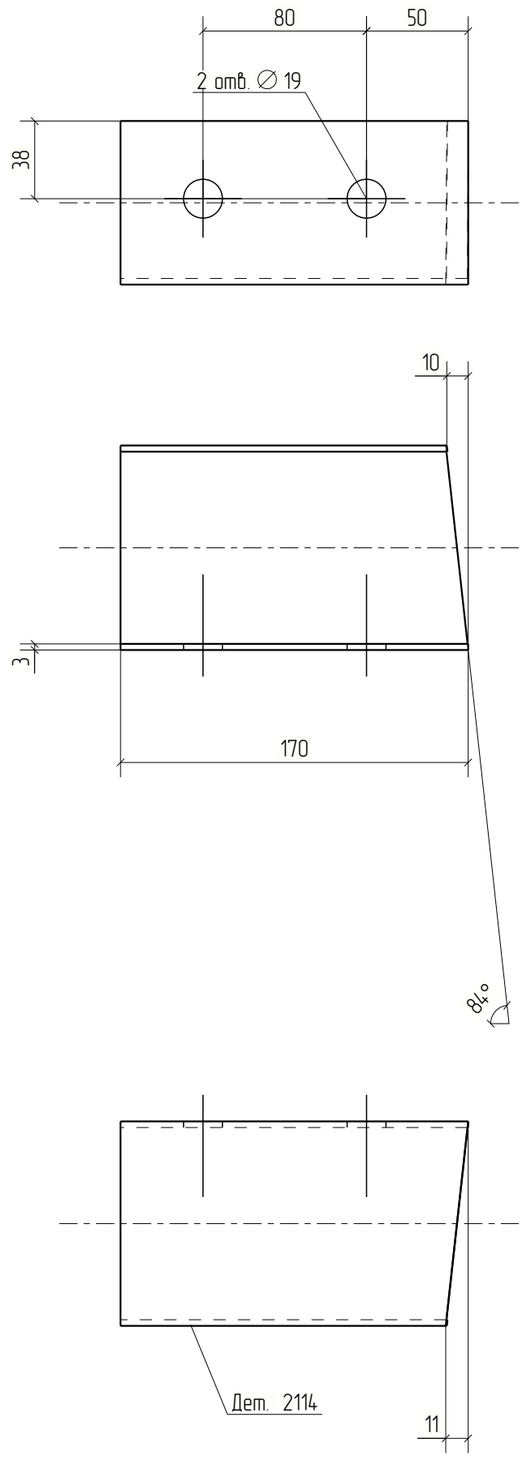


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2113	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2113	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2114	2114	Гн[100X80X3	170	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-321

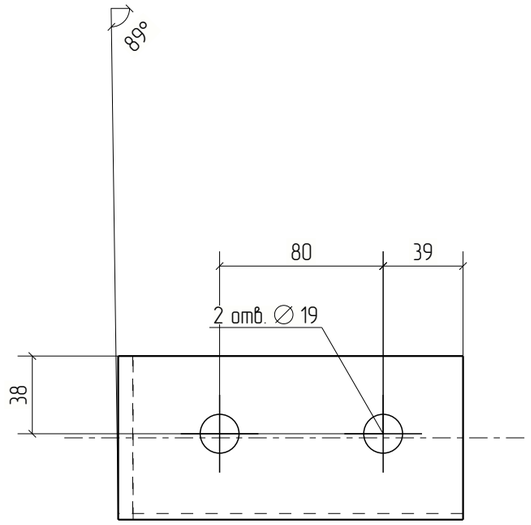


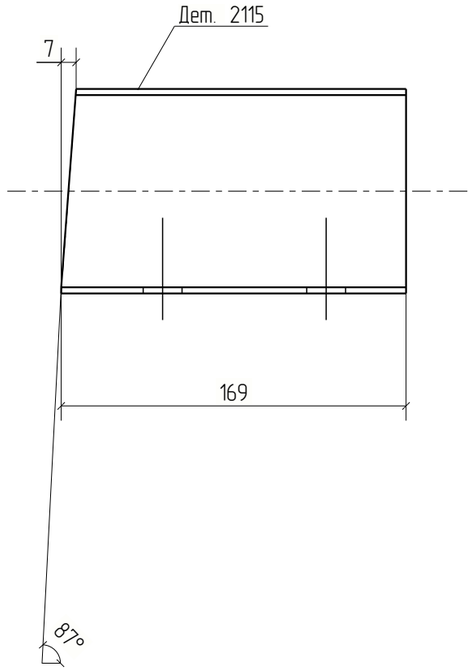
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2114	
Проверил		Амарханов				Деталь 2114	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2115	2115	Гн[100X80X3	169	2	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
2	МЗ-485



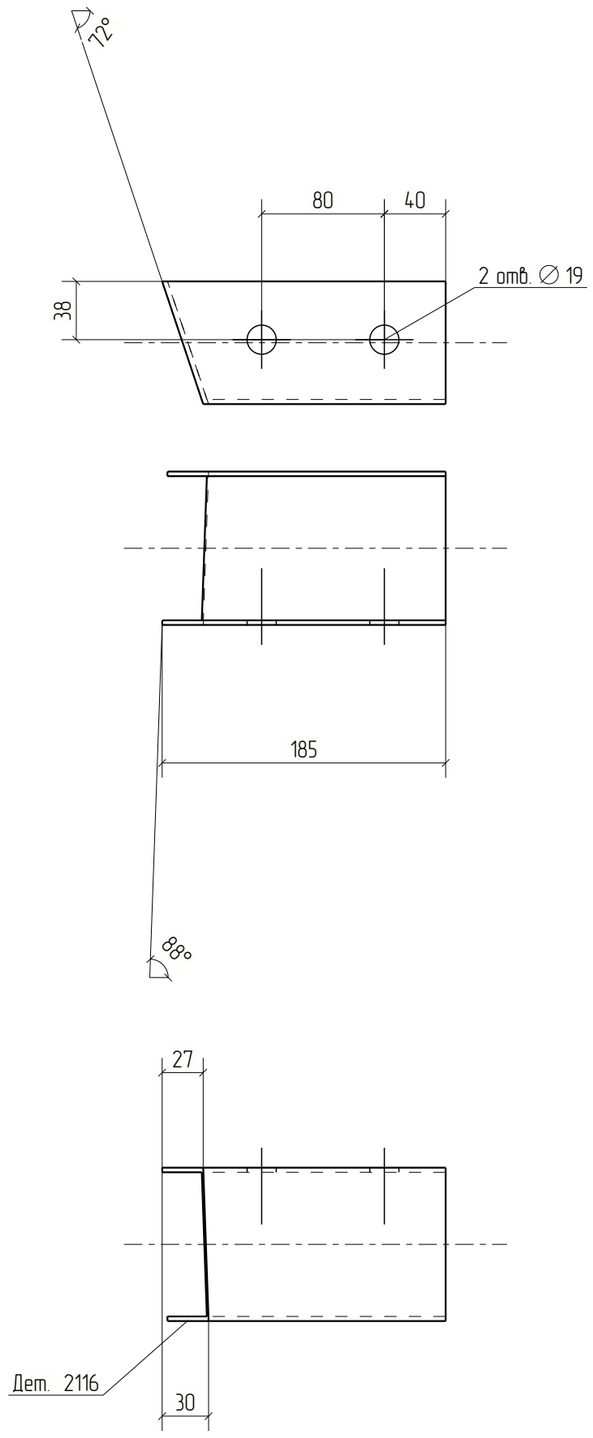


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2115; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2115	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2116	2116	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-93

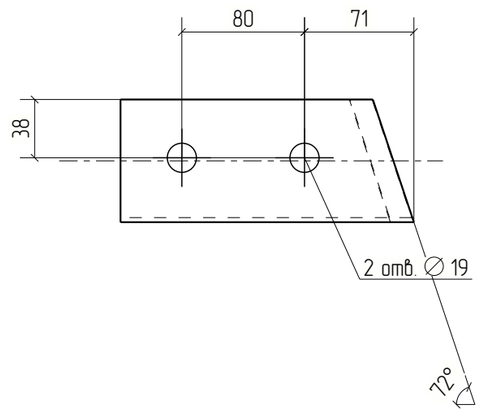


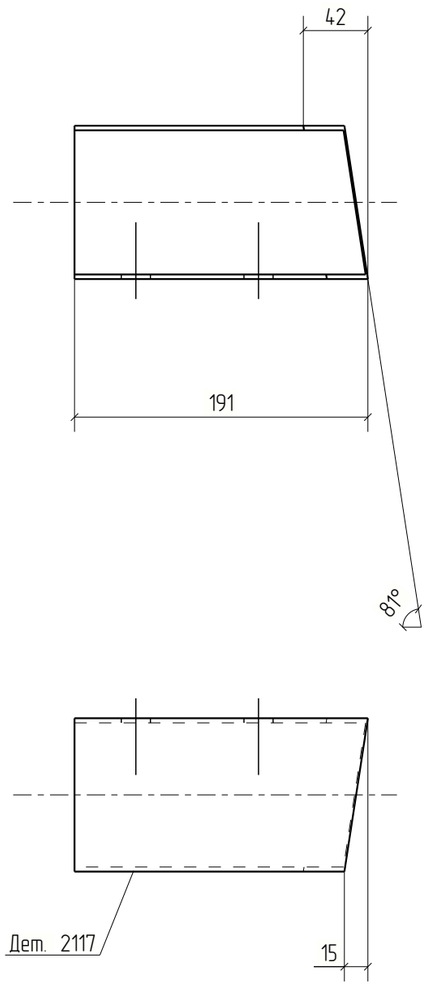
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2116	
Проверил		Амарханов				Деталь 2116	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2117	2117	Гн[100X80X3	191	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-118



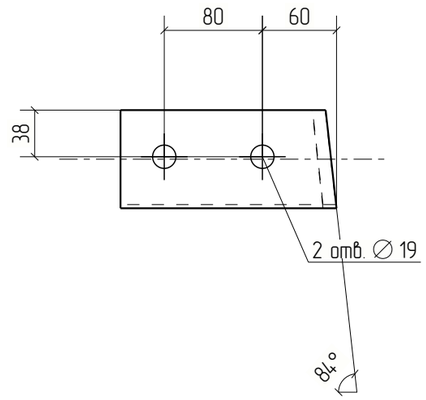


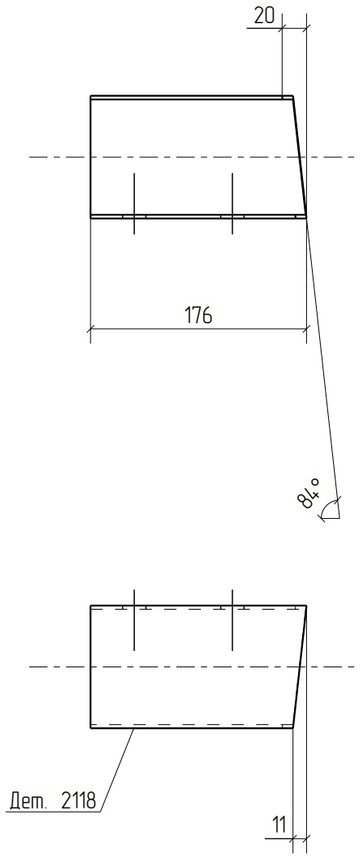
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2117	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2117	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2118	2118	Гн[100X80X3	176	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-317



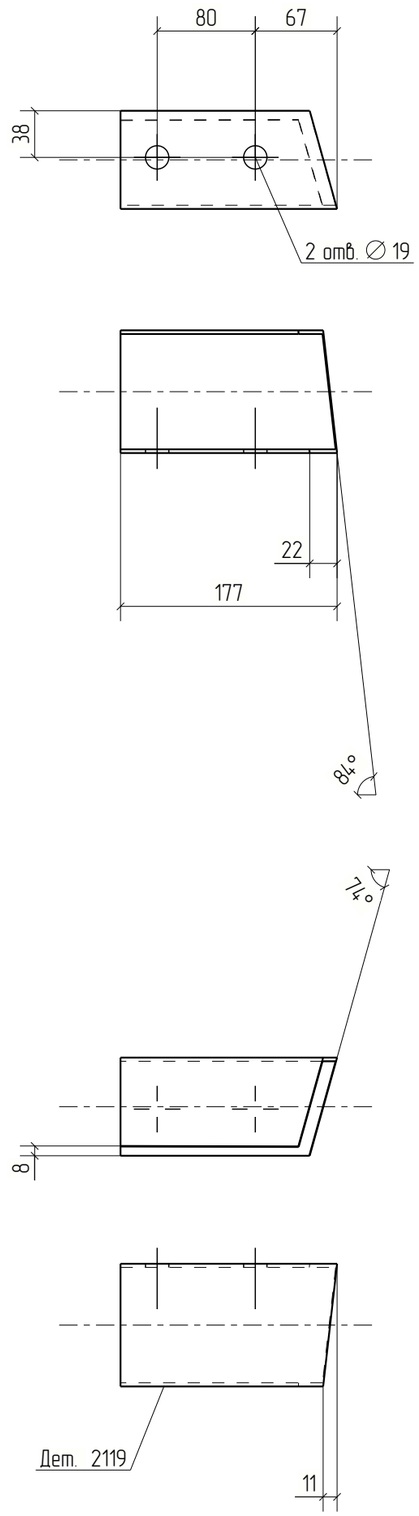


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2118	
Проверил		Амарханов				Деталь 2118	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2119	2119	Гн[100X80X3	177	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-322

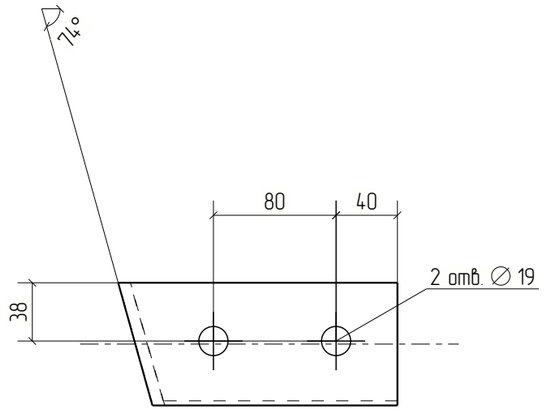


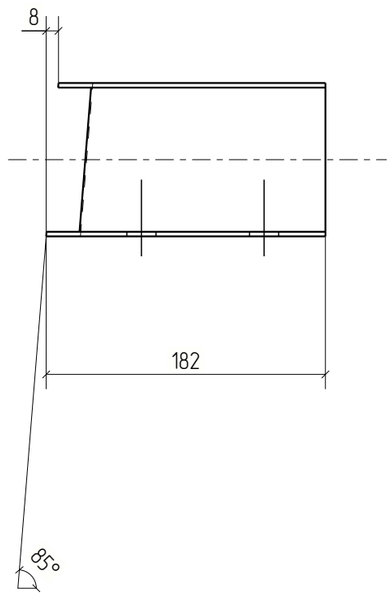
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2119	
Проверил		Амарханов				Деталь 2119	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

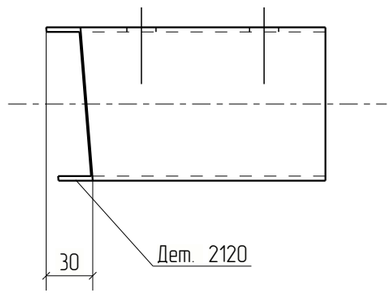
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2120	2120	Гн[100X80X3	182	2	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-25





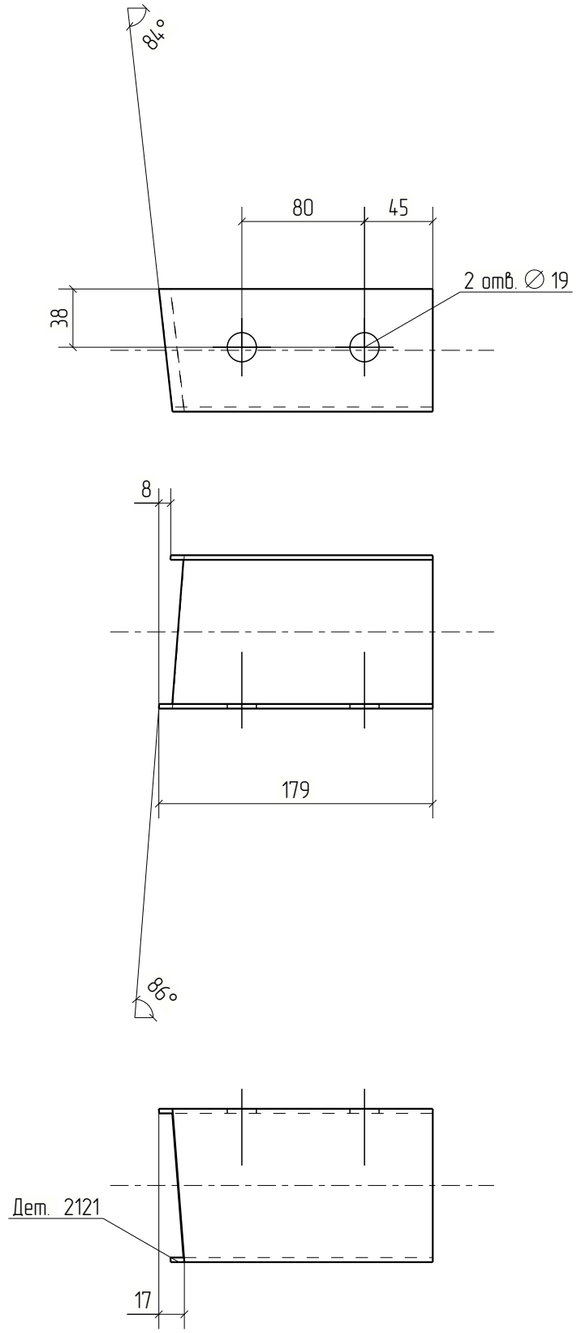


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2120	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2120	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2121	2121	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-297

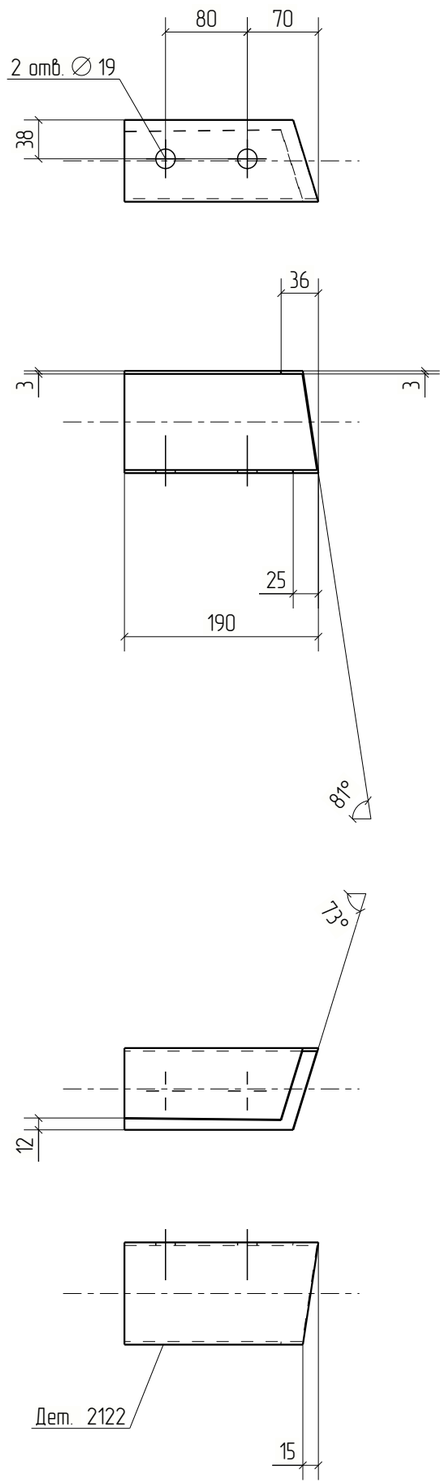


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2121	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2121	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2122	2122	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-504

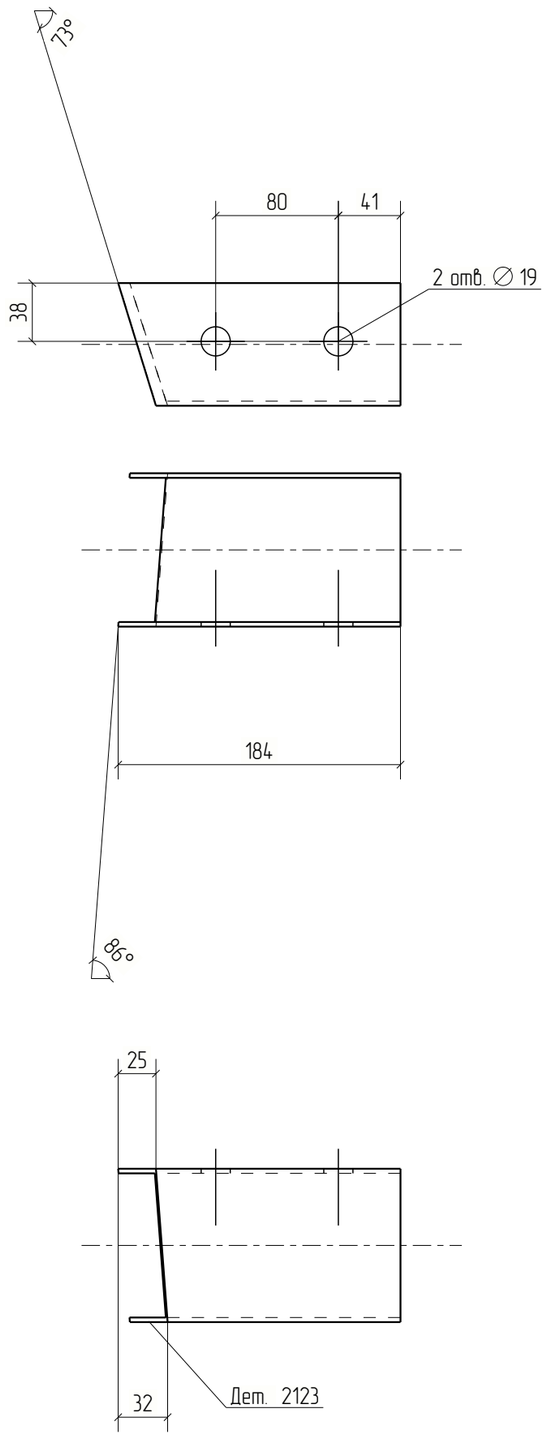


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2122	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2122	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2123	2123	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-484

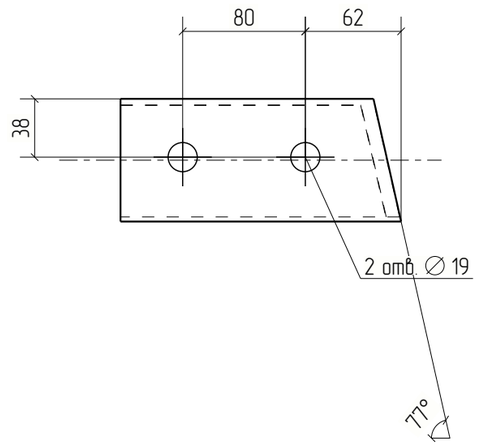


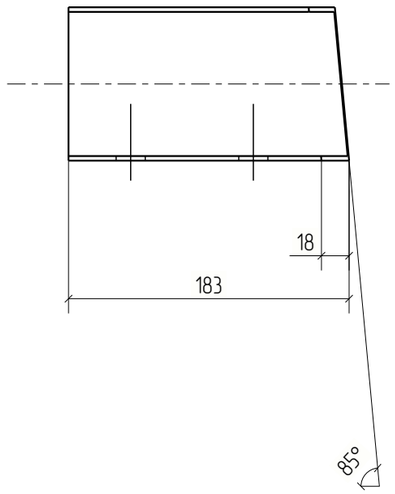
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2123	
Проверил		Амарханов				Деталь 2123	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

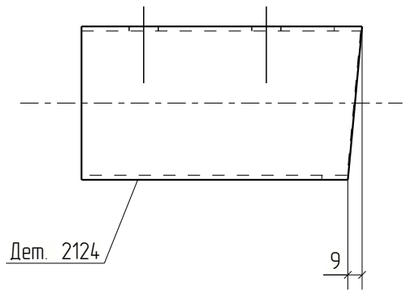
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2124	2124	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-544





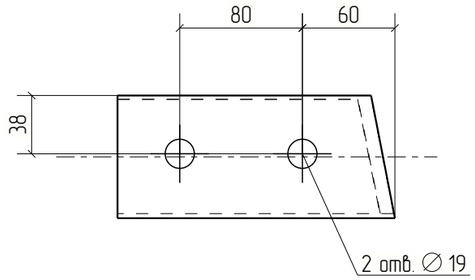


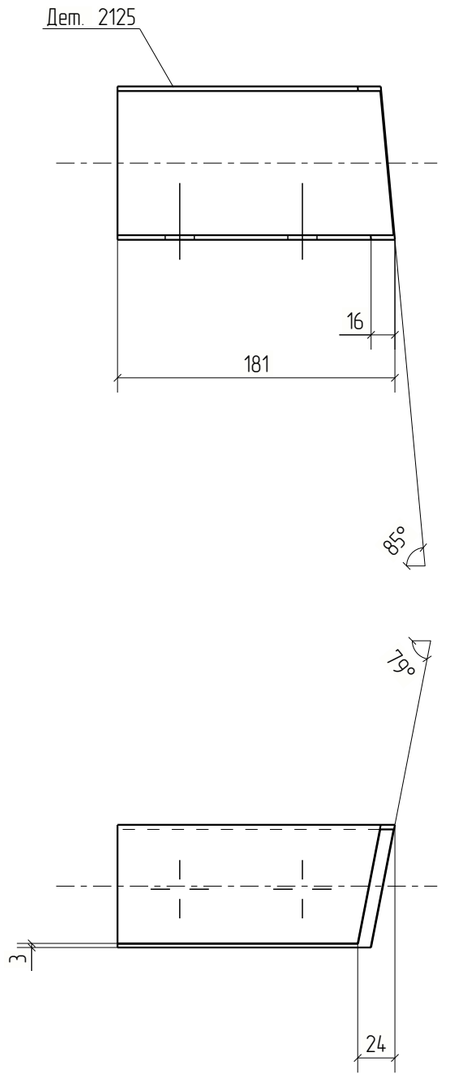
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2124	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2124	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2125	2125	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-546



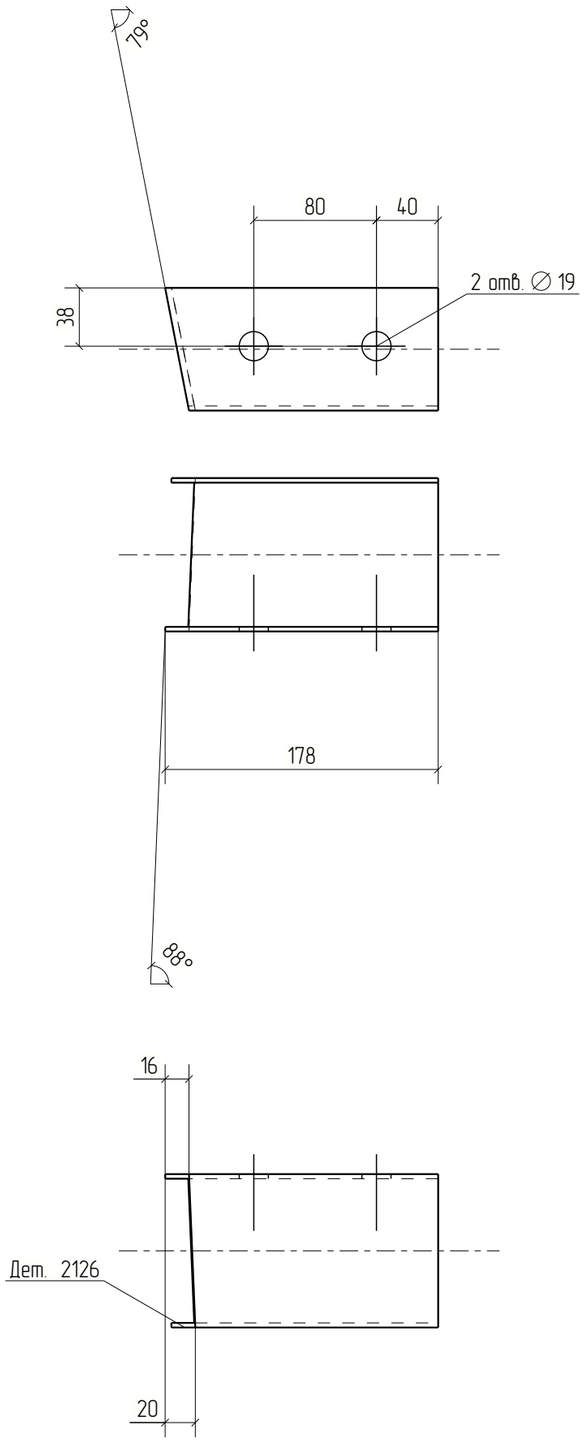


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2125	
Проверил		Амарханов				Деталь 2125	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2126	2126	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-521

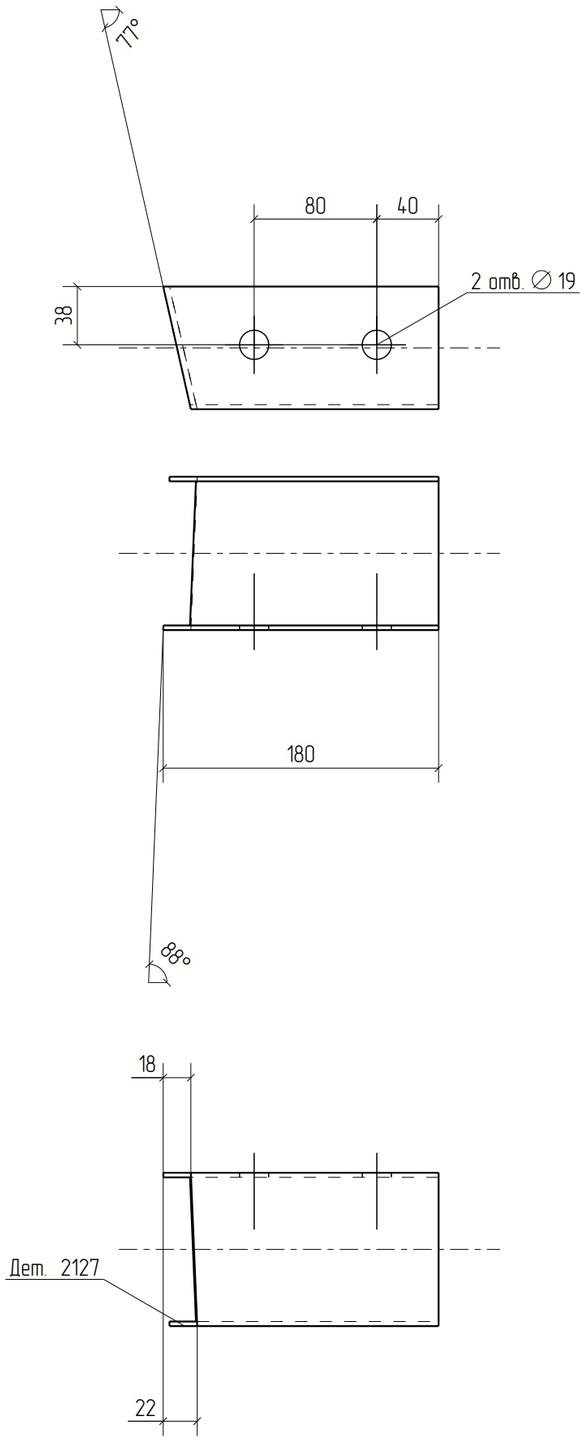


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2126	
Проверил		Амарханов				Деталь 2126	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2127	2127	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-524

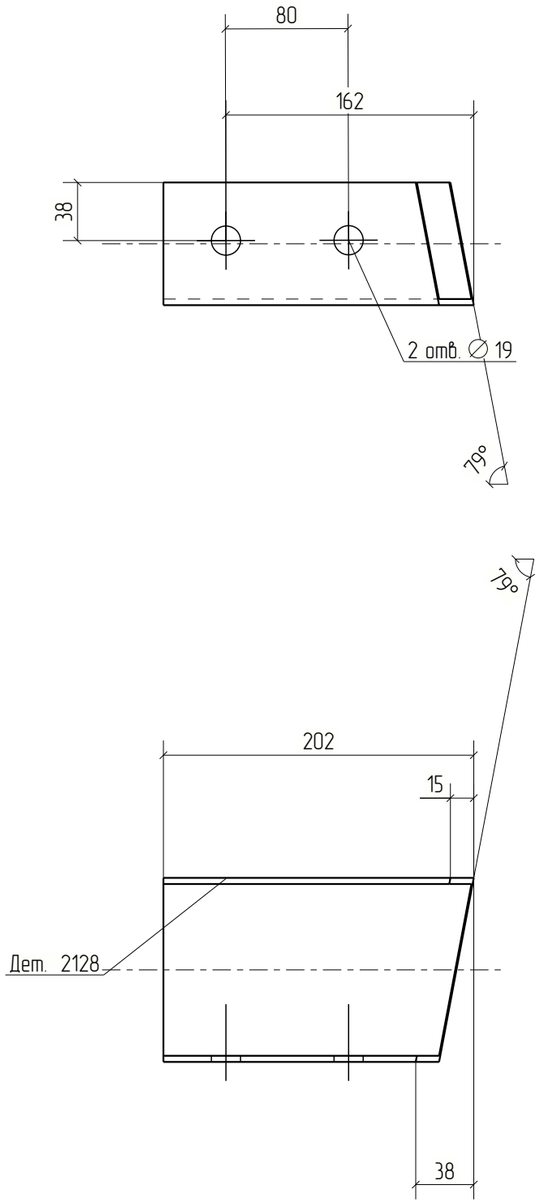


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2127	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2127	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2128	2128	Гн(120Х80Х4	202	1	С245	1.66	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-18

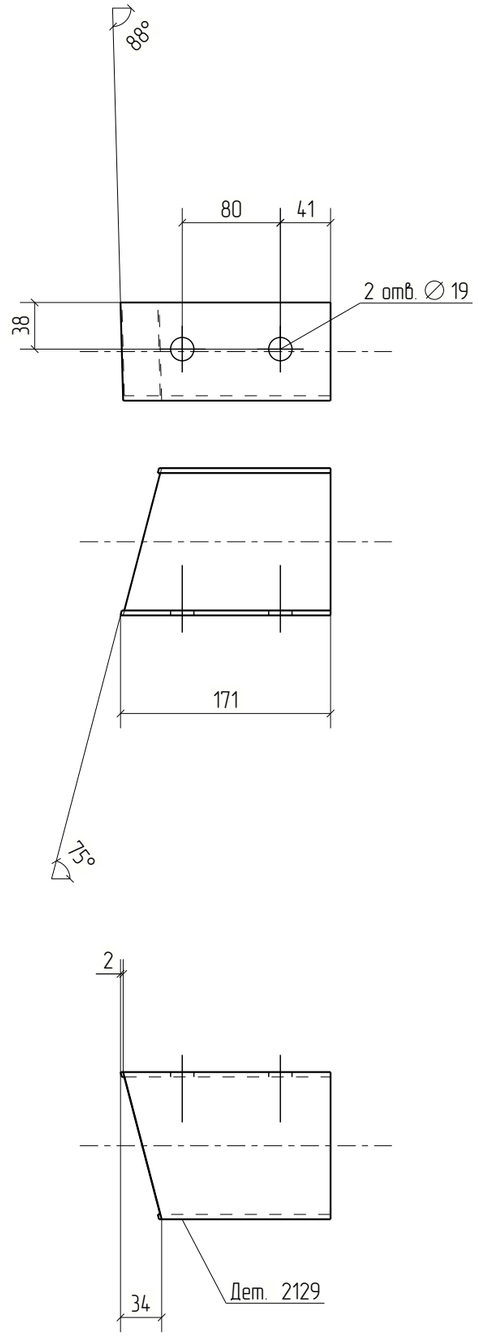


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2128	
Проверил		Амарханов				Деталь 2128	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2129	2129	Гн(120Х80Х4	171	1	С245	1.41	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-2

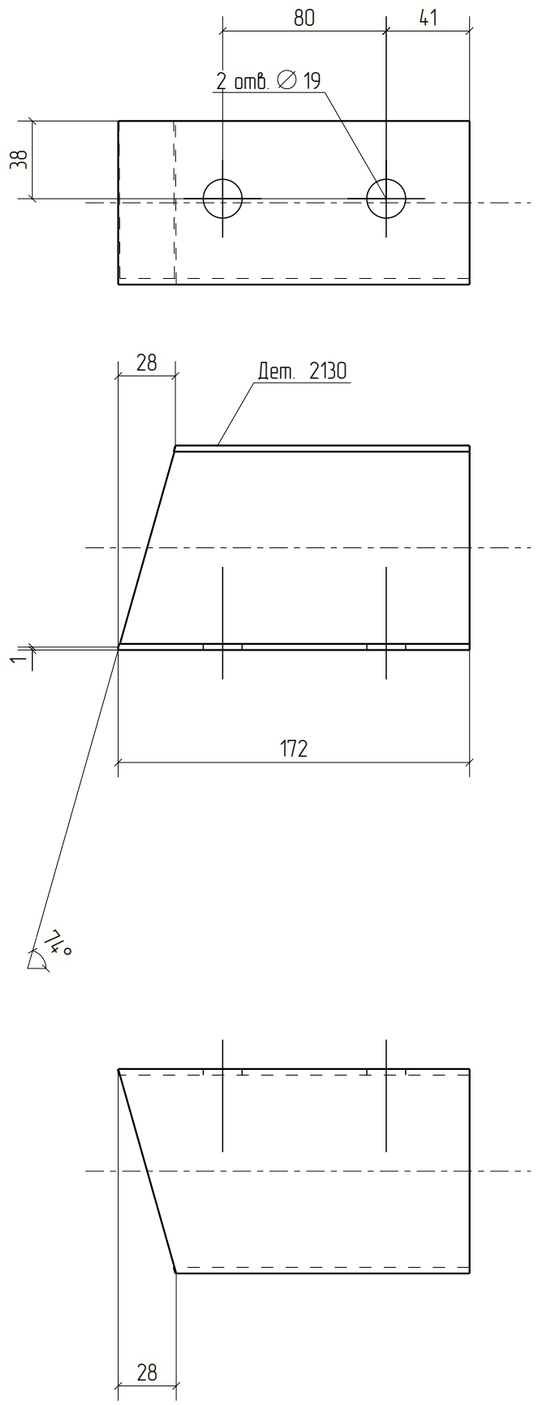


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2129	
Проверил		Амарханов				Деталь 2129	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2130	2130	Гн[100X80X3	172	1	С245	1.00	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-39

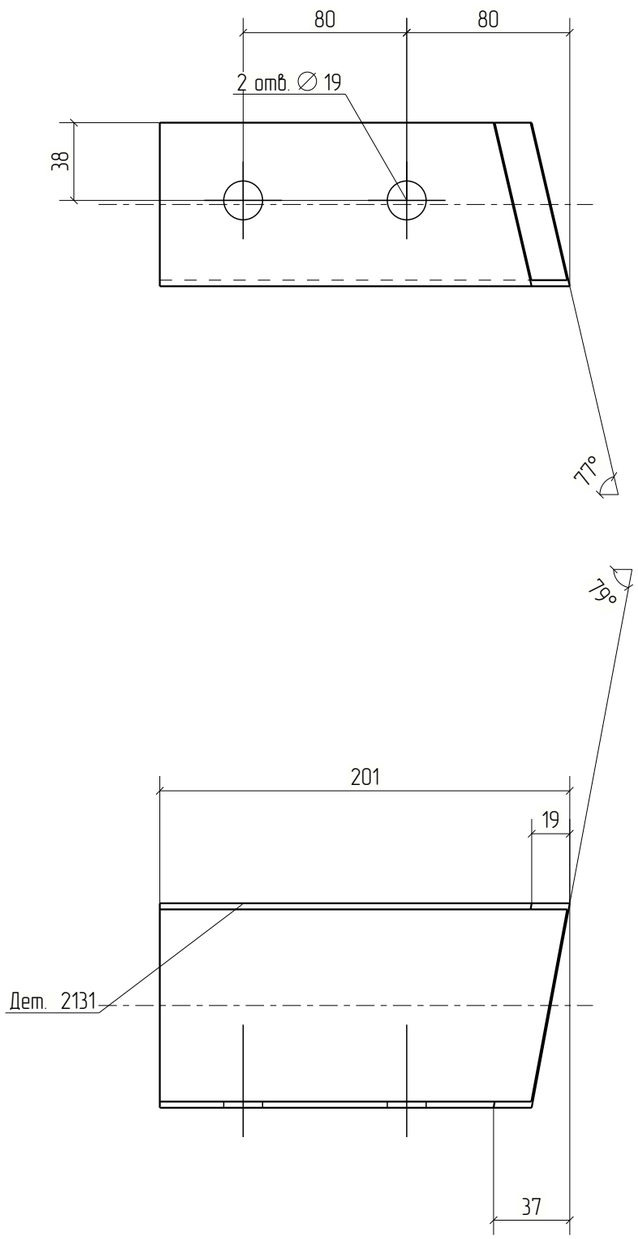


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2130	
Проверил		Амарханов				Деталь 2130	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2131	2131	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-65

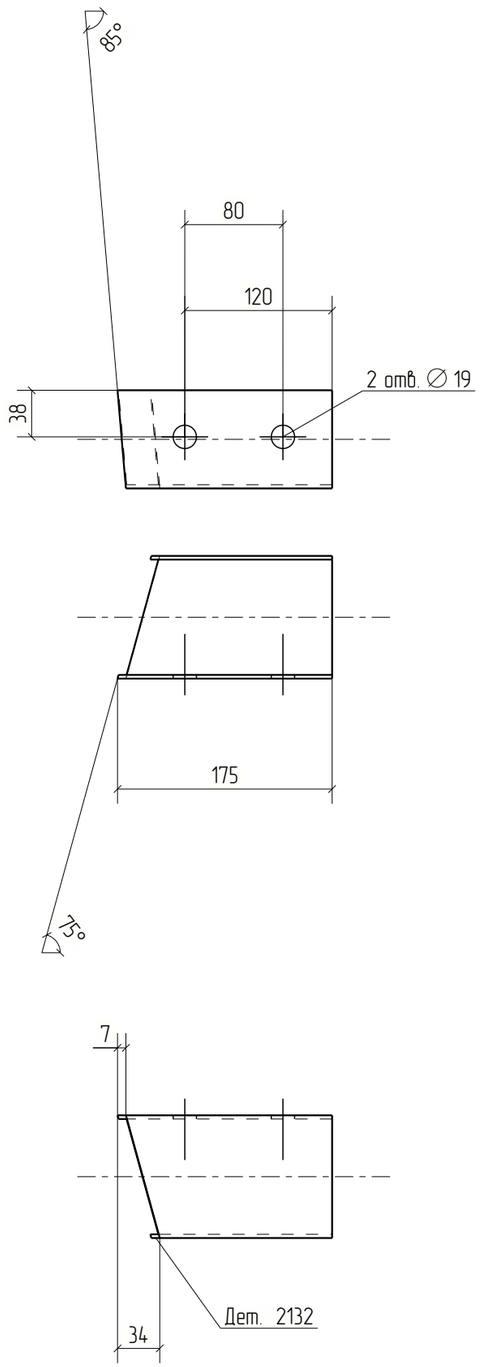


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2131	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2131	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2132	2132	Гн[100X80X3	175	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-85

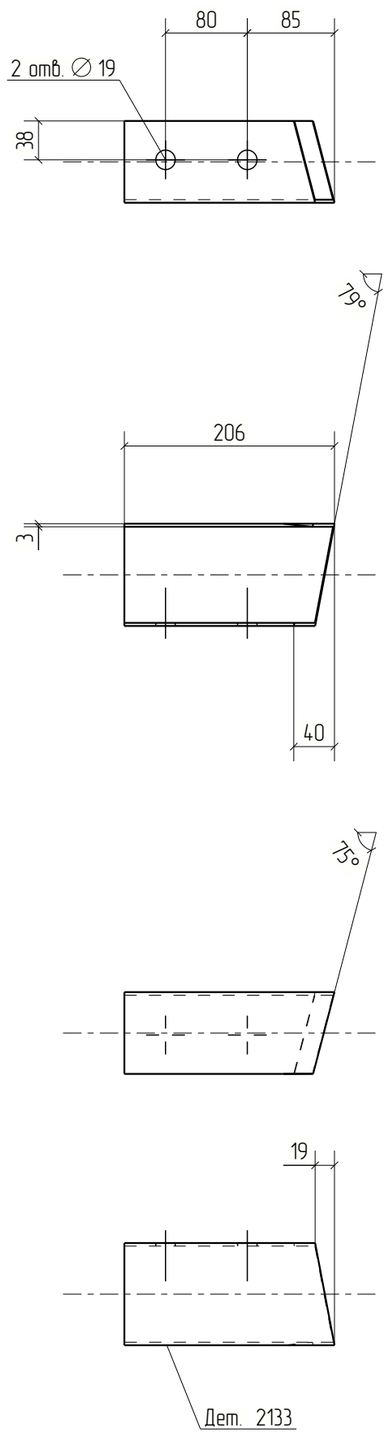


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2132	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2132	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2133	2133	Гн[100X80X3	206	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-111

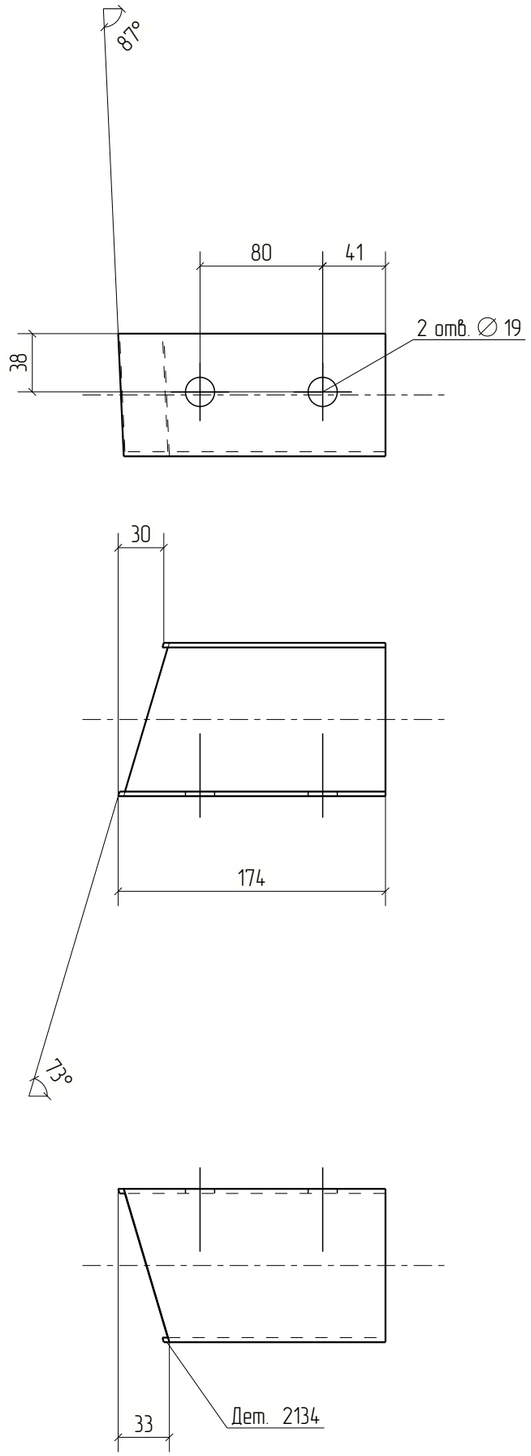


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2133	
Проверил		Амарханов				Деталь 2133	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2134	2134	Гн[100X80X3	174	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-291

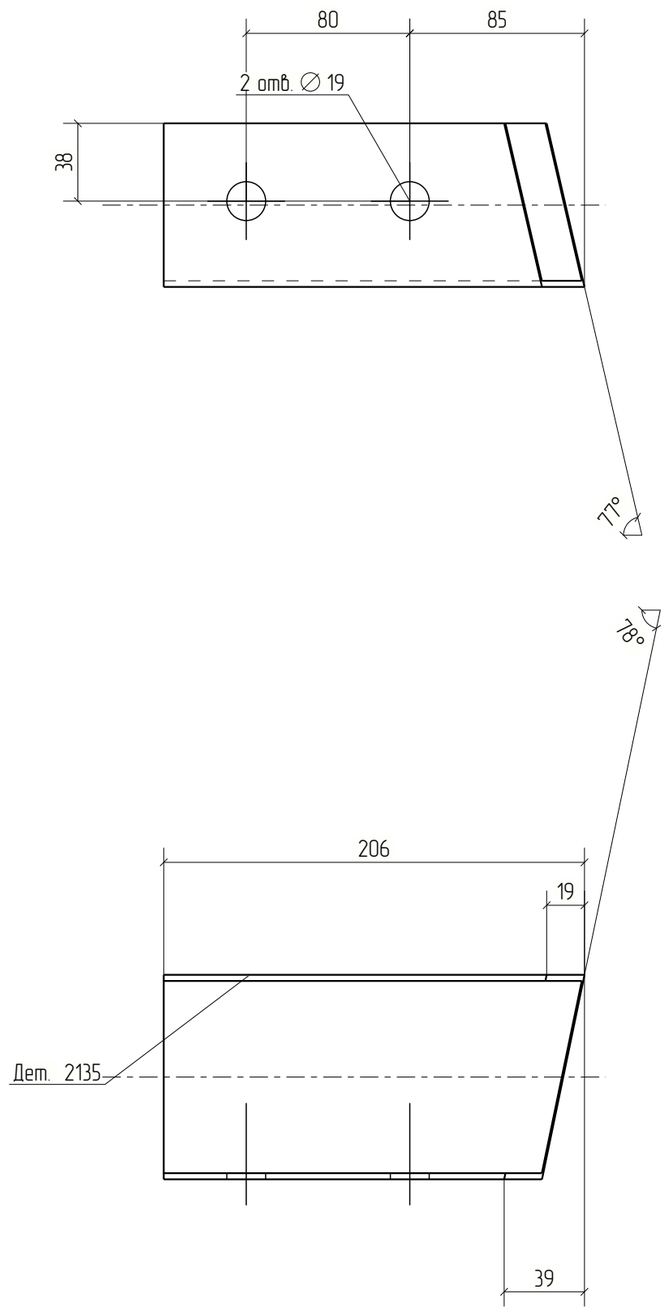


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2134	
Проверил		Амарханов				Деталь 2134	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2135	2135	Гн[100X80X3	206	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-311

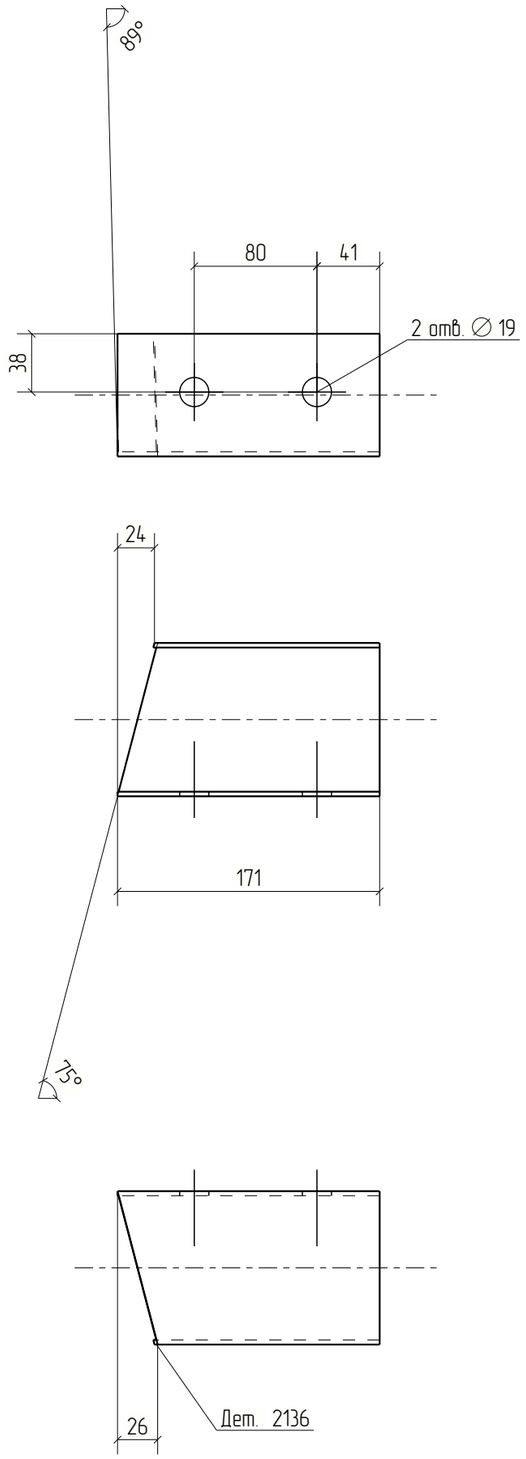


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2135	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2135	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2136	2136	Гн[100X80X3	171	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-476

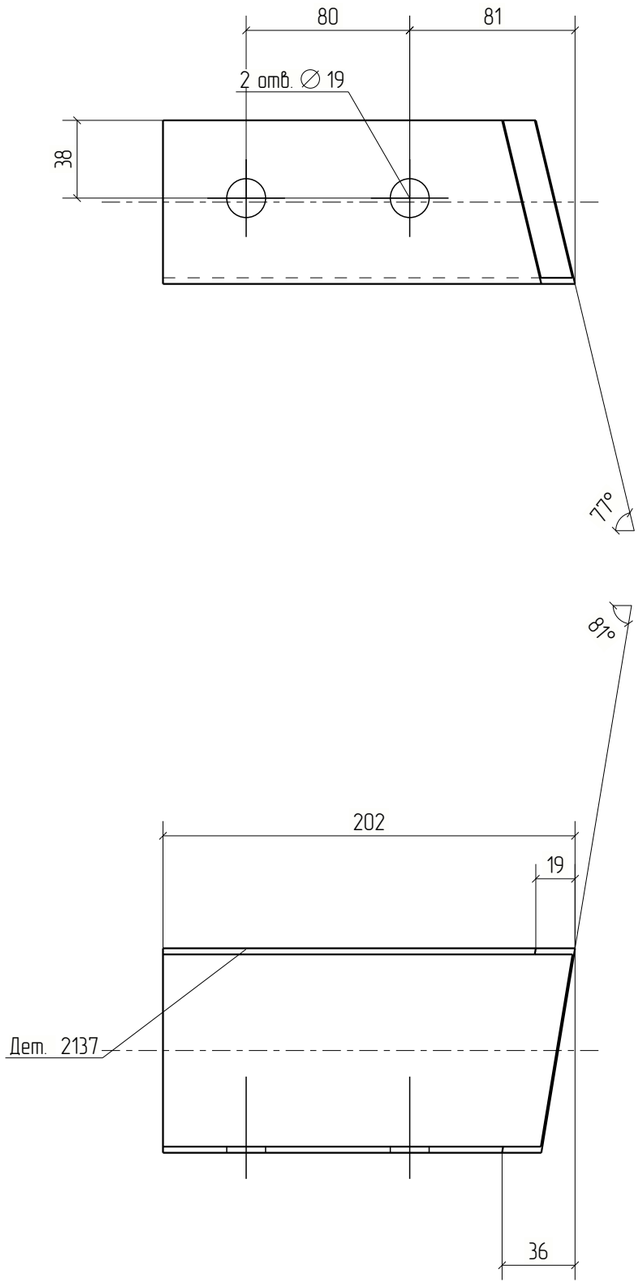


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2136	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2136	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2137	2137	Гн[100X80X3	202	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-493

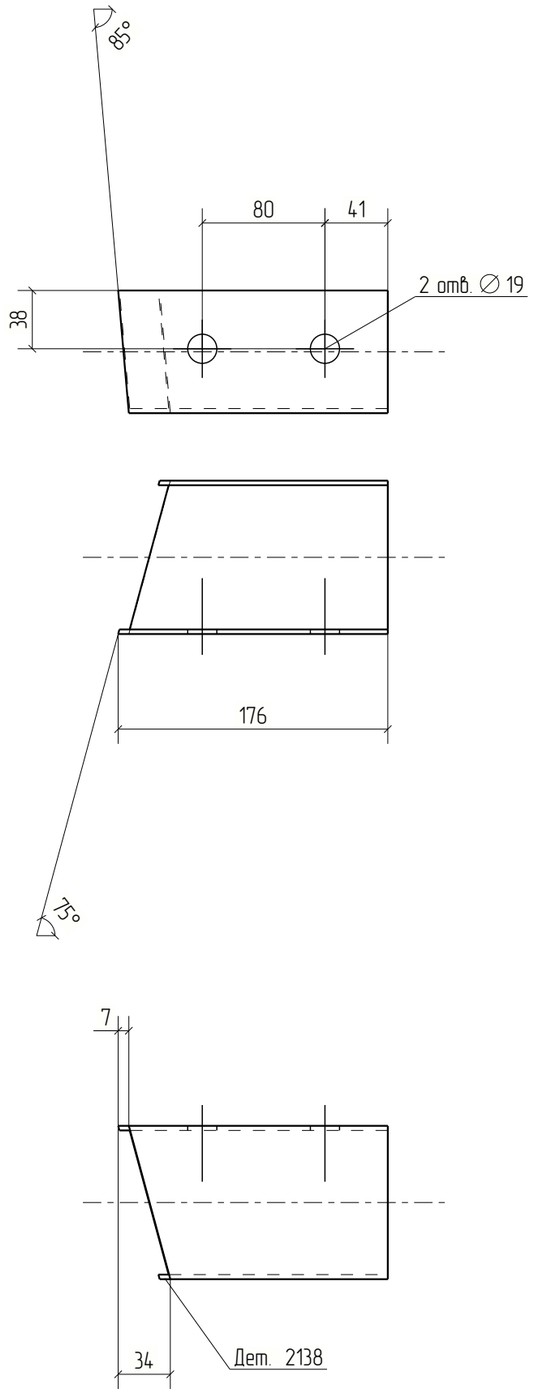


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2137	
Проверил		Амарханов				Деталь 2137	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2138	2138	Гн[100X80X3	176	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-515

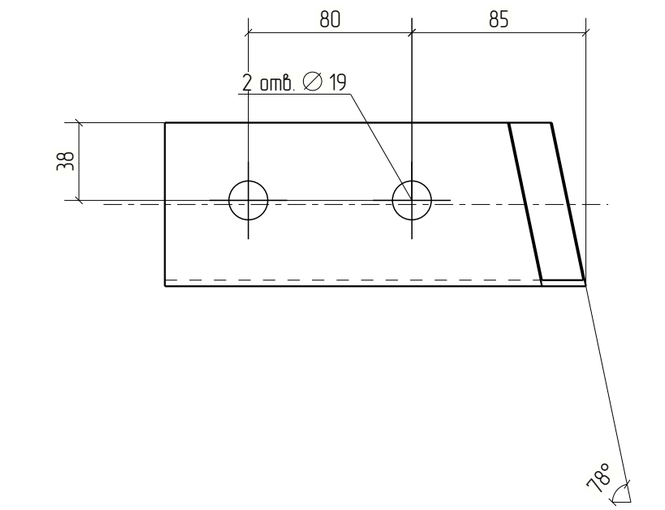


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2138	
Проверил		Амарханов				Деталь 2138	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

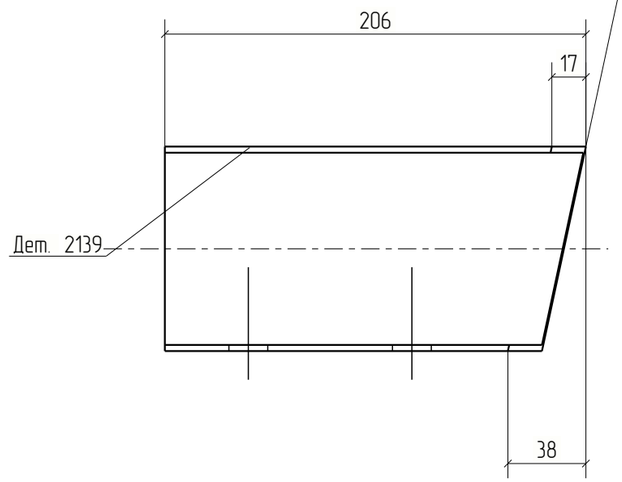
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2139	2139	Гн[100X80X3	206	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-543





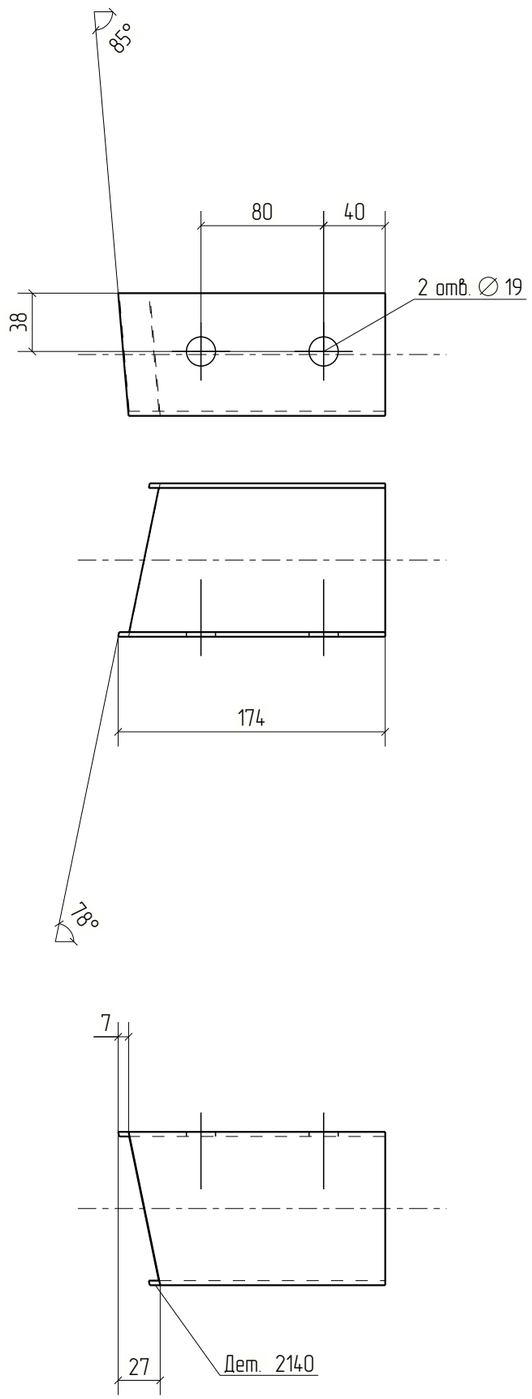


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2139; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2139	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2140	2140	Гн[100X80X3	174	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-514

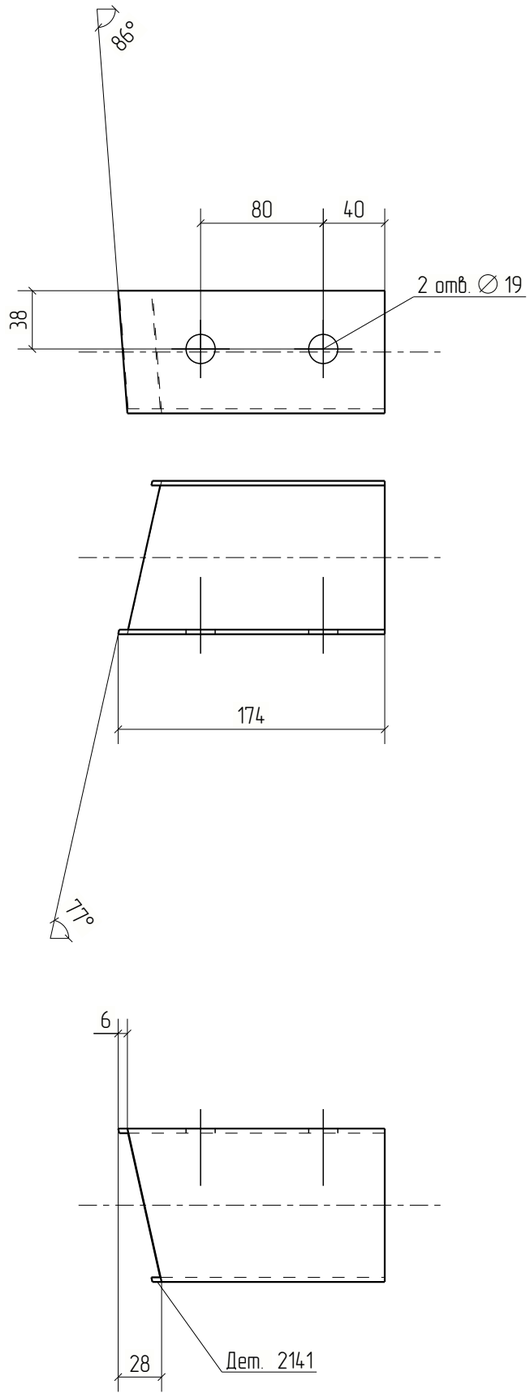


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2140	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2140	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2141	2141	Гн[100X80X3	174	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-523

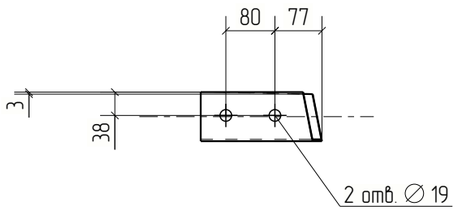


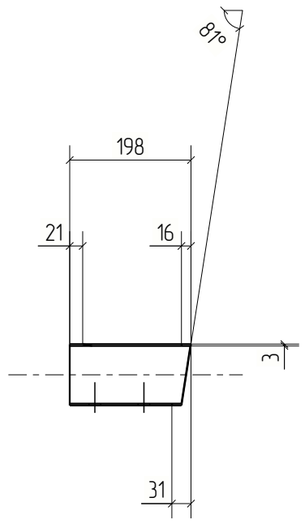
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2141	
Проверил		Амарханов				Деталь 2141	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

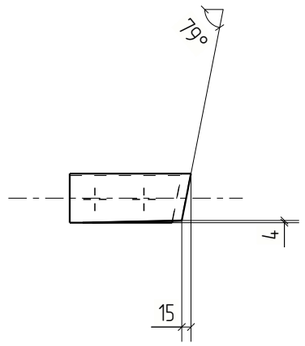
Tekla structures

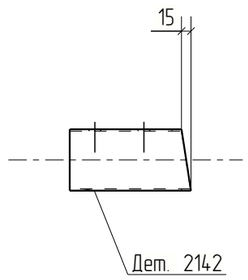
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2142	2142	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-547







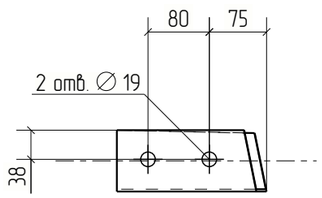


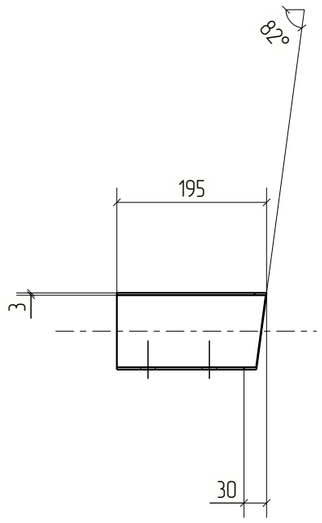
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2142	
Проверил		Амарханов				Деталь 2142	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

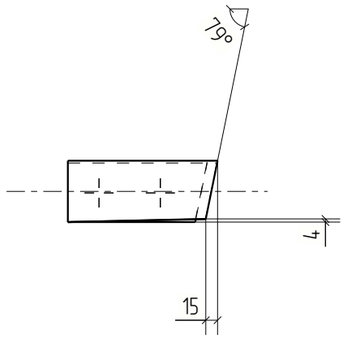
Tekla structures

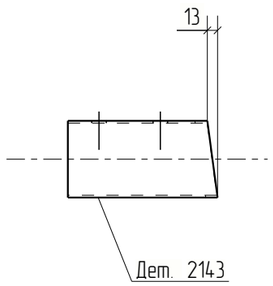
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2143	2143	Гн[100X80X3	195	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-550







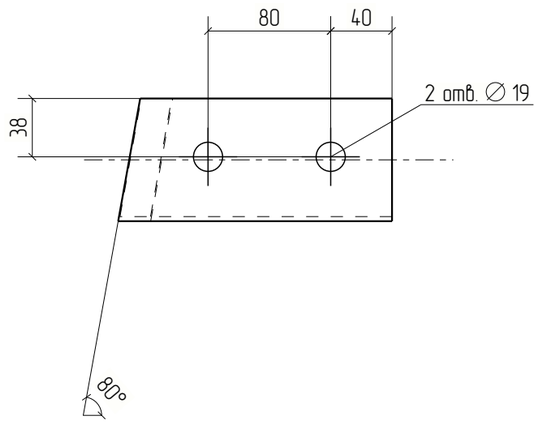


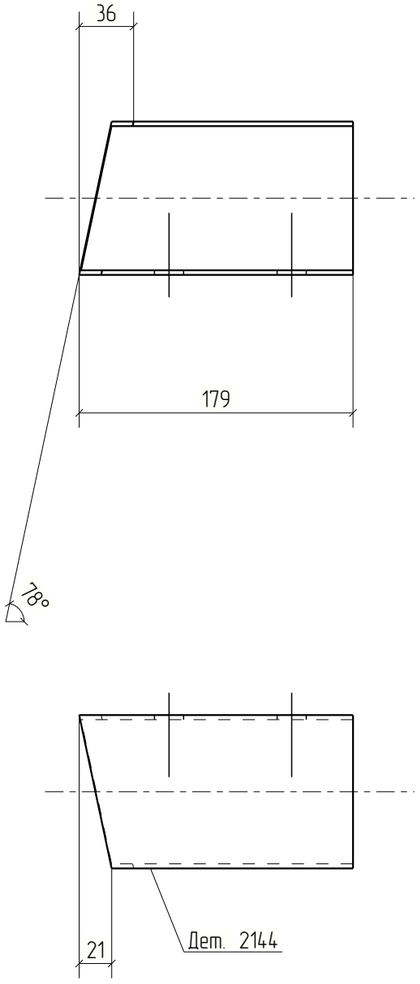
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2143; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2143
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2144	2144	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-537



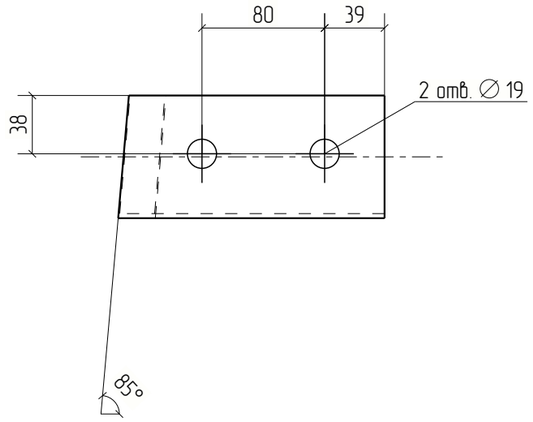


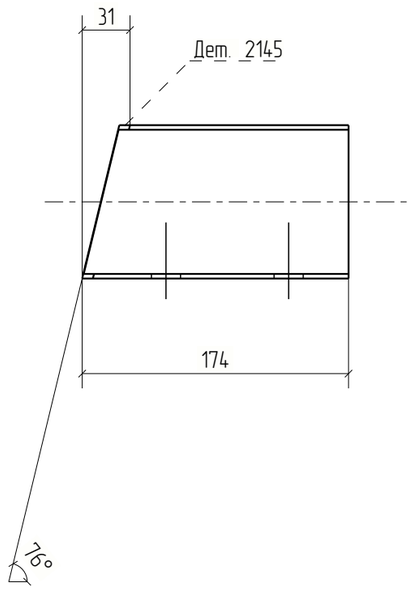
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2144	
Проверил		Амарханов				Деталь 2144	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

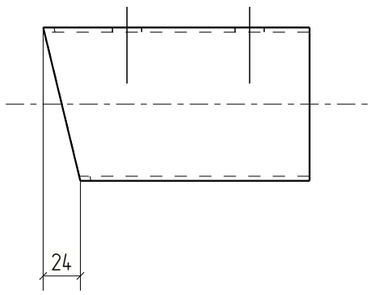
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2145	2145	Гн[100X80X3	174	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-540





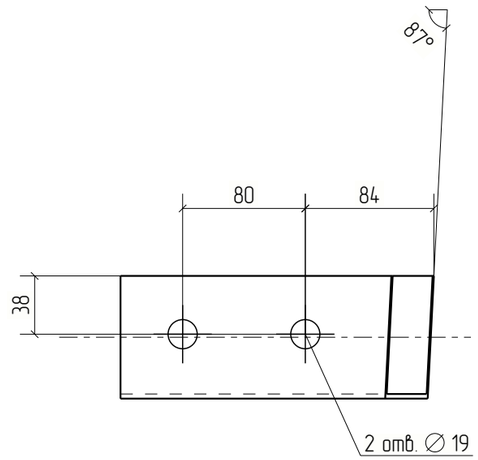


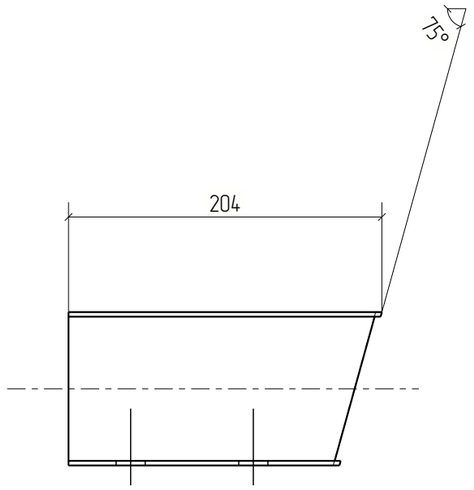
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2145	
Проверил		Амарханов				Деталь 2145	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

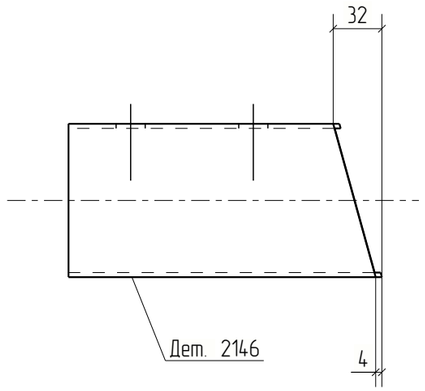
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2146	2146	Гн[100X80X3	204	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-518





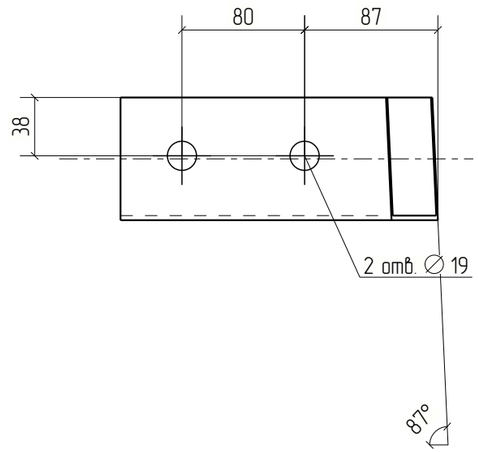


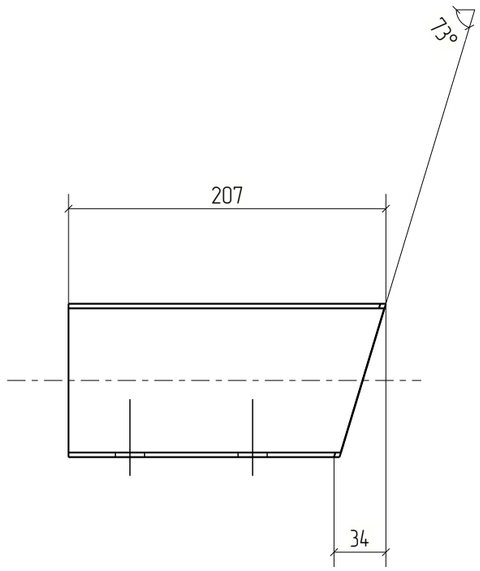
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2146	
Проверил		Амарханов				Деталь 2146	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

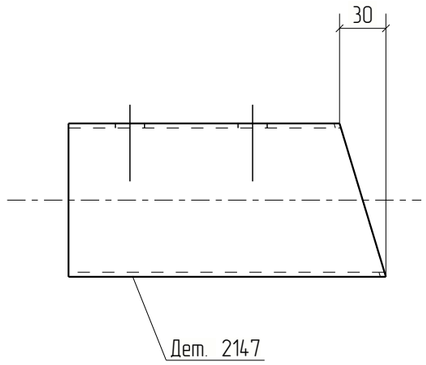
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2147	2147	Гн[100X80X3	207	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-529





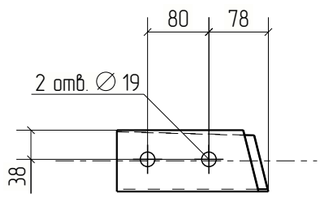


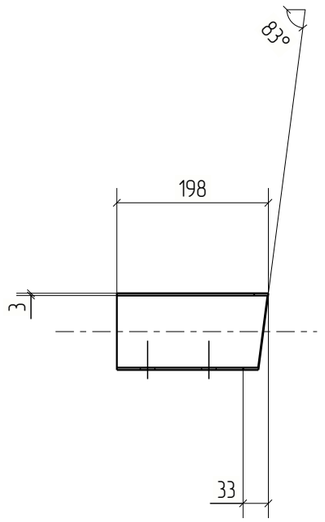
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2147	
Проверил		Амарханов				Деталь 2147	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

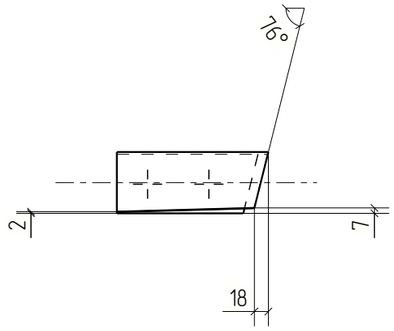
Tekla structures

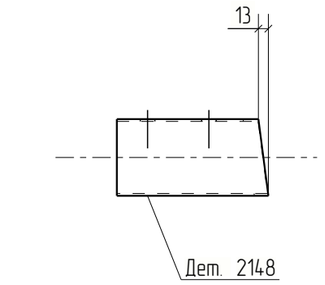
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2148	2148	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-501







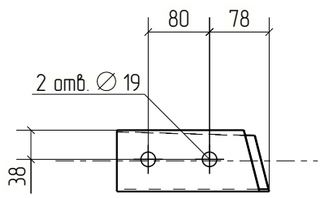


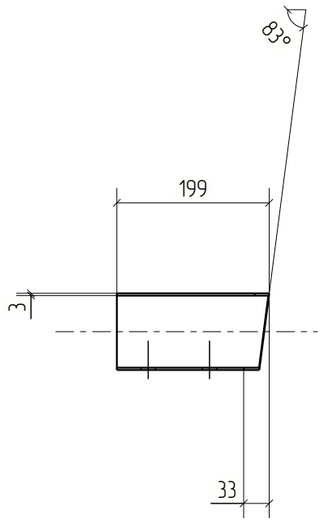
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2148	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2148	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

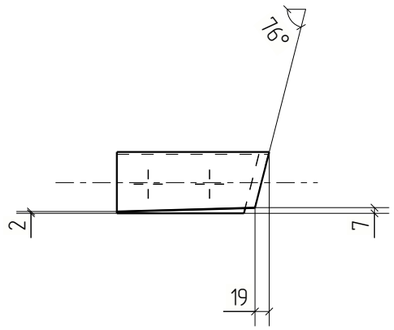
Tekla structures

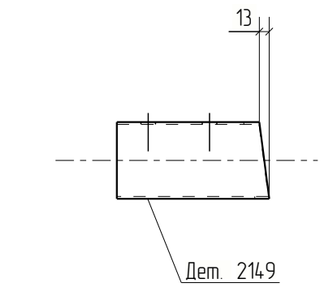
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2149	2149	Гн[100X80X3	199	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-496







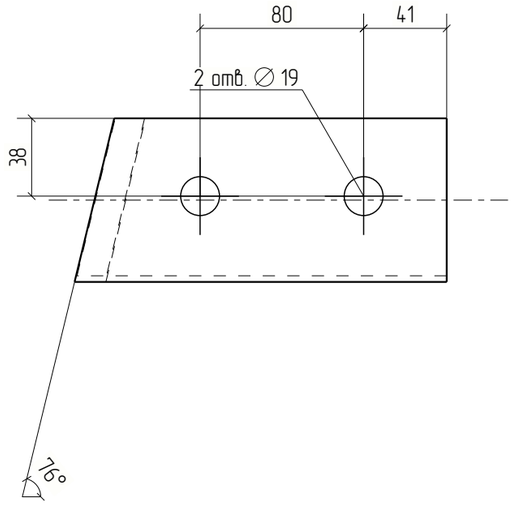


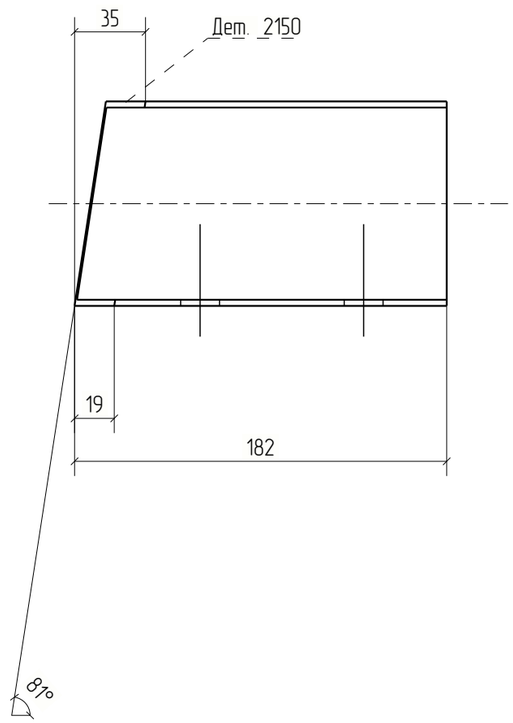
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2149	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2149	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2150	2150	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-497



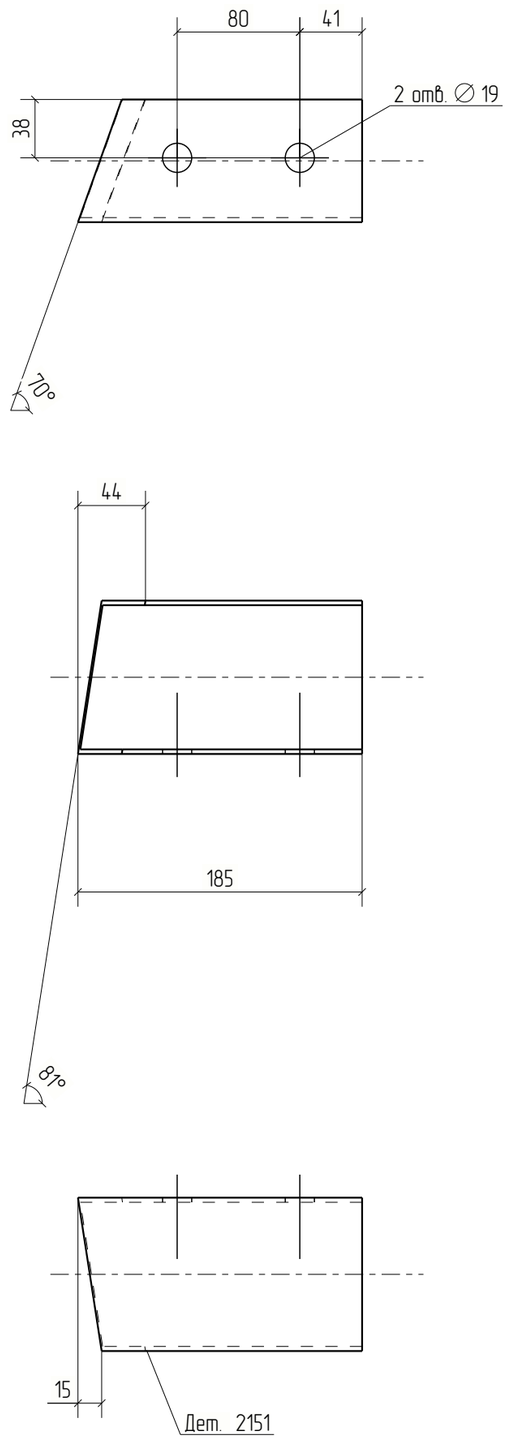


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2150	
Проверил		Амарханов				Деталь 2150	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2151	2151	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-502

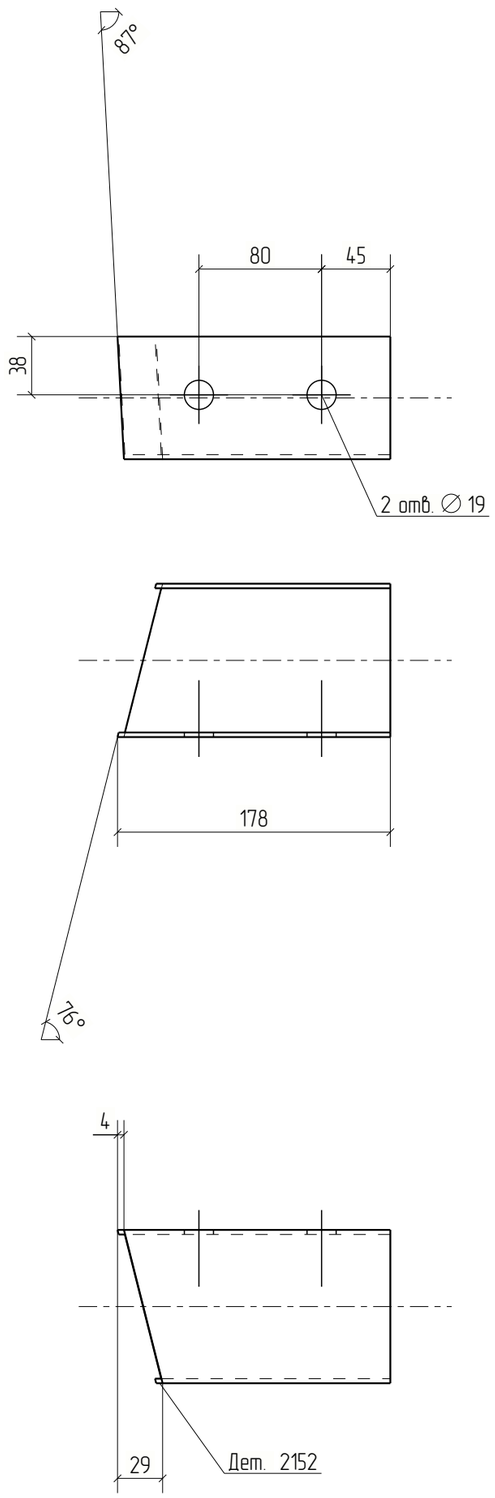


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2151	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2151	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2152	2152	Гн[100Х80Х3	178	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-481

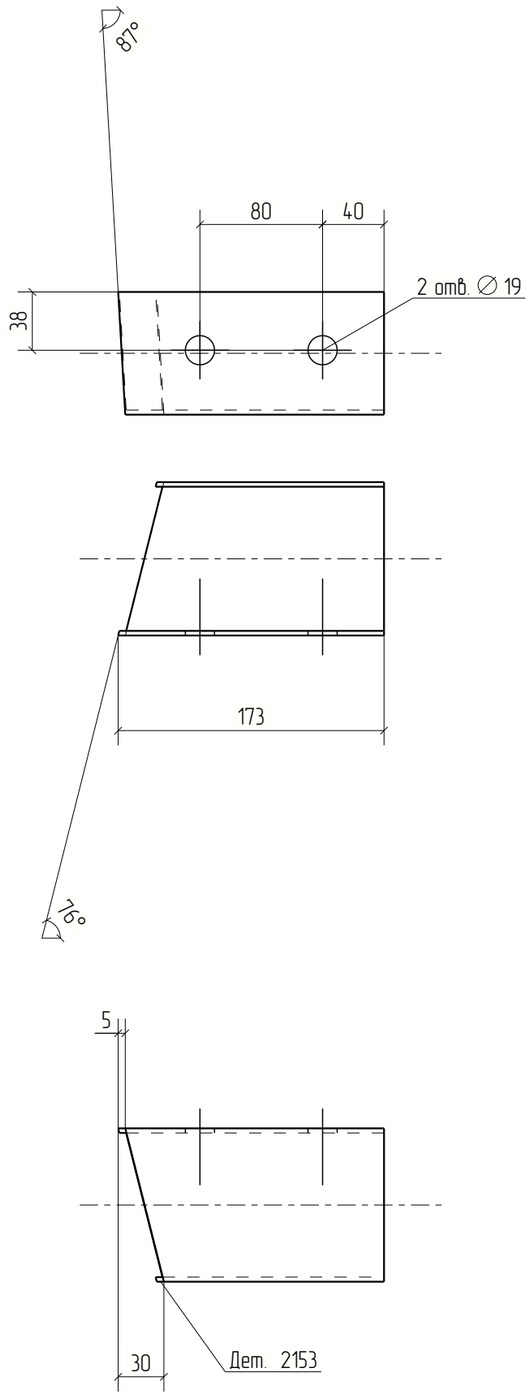


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2152	
Разработал		Ким				Деталь 2152	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2153	2153	Гн[100X80X3	173	1	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-475

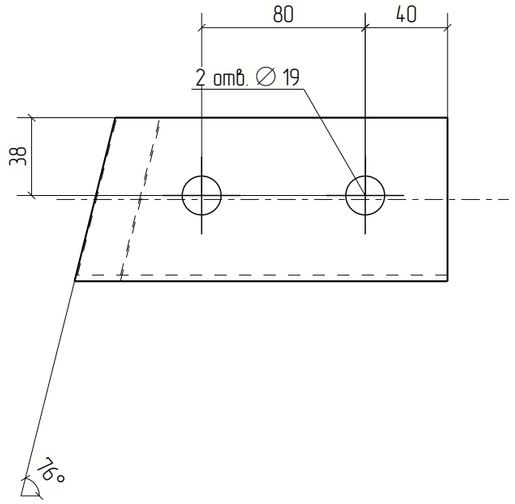


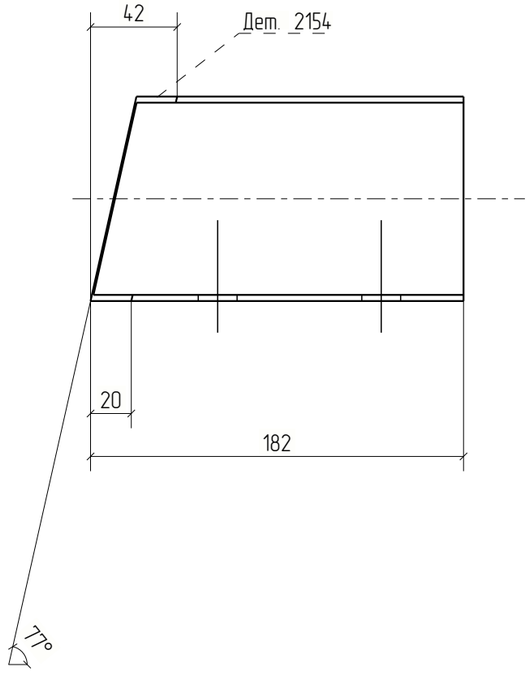
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2153	
Проверил		Амарханов				Деталь 2153	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2154	2154	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-312



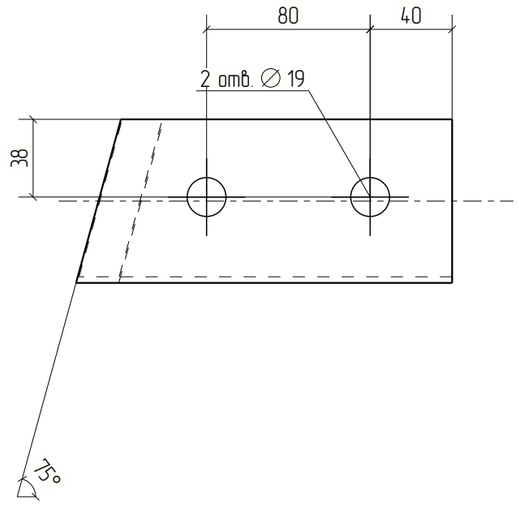


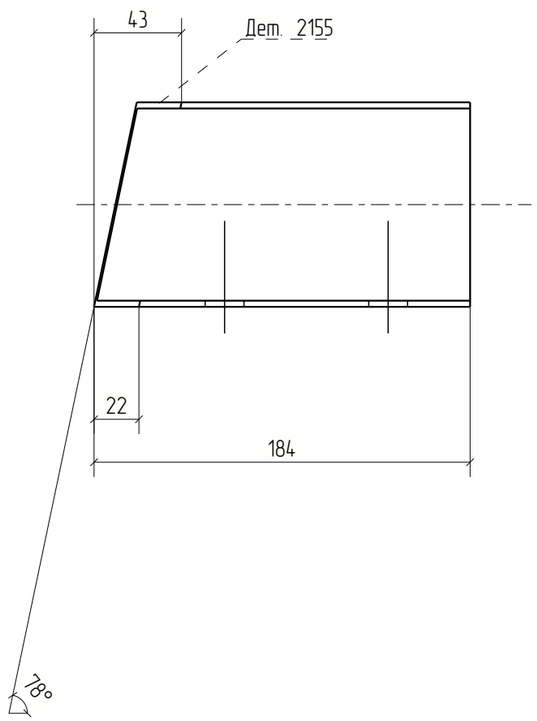
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2154	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2154	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2155	2155	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-323



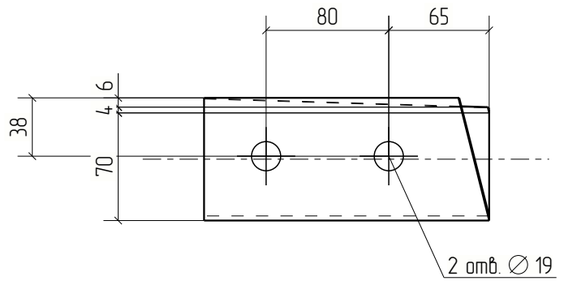


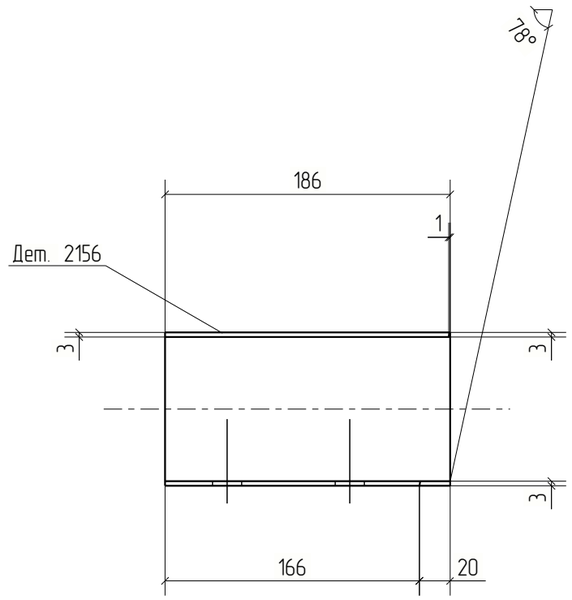
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2155; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2155	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

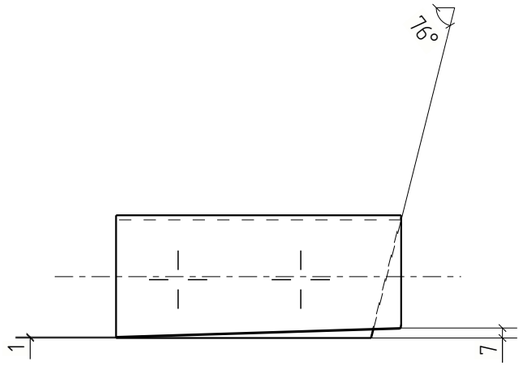
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2156	2156	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-310





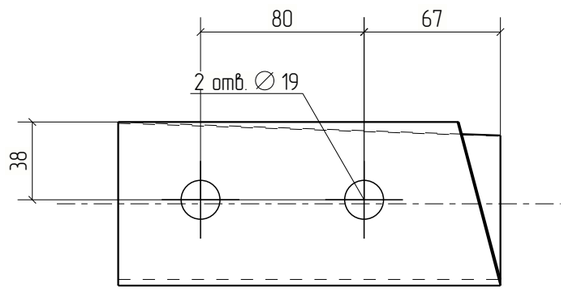


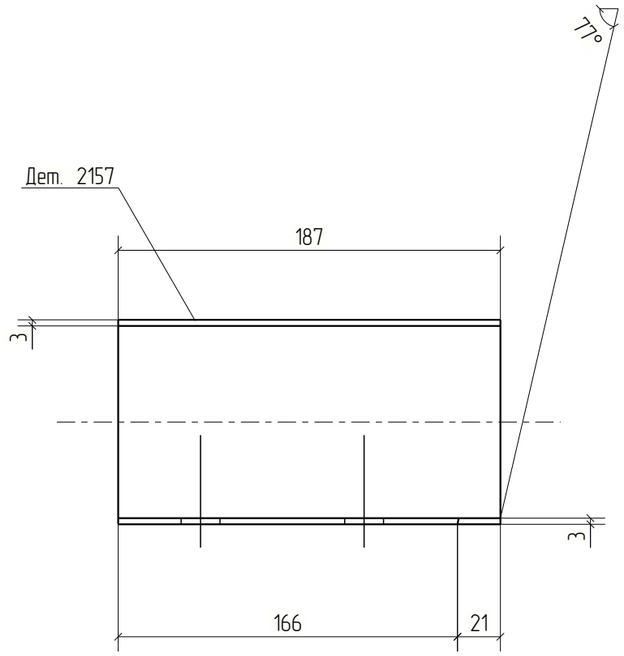
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2156	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2156	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

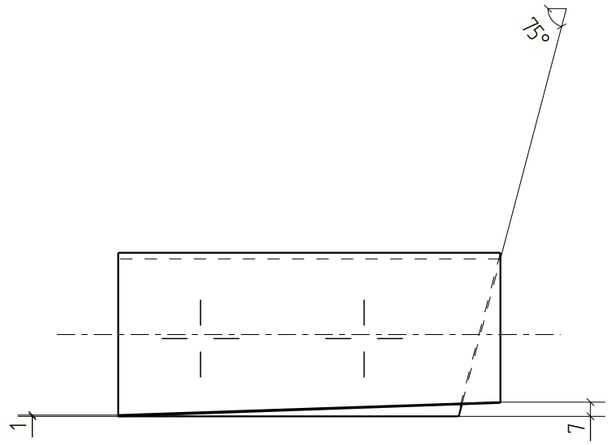
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2157	2157	Гн[100X80X3	187	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-315





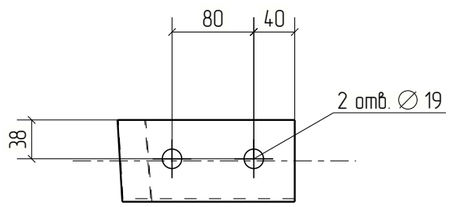


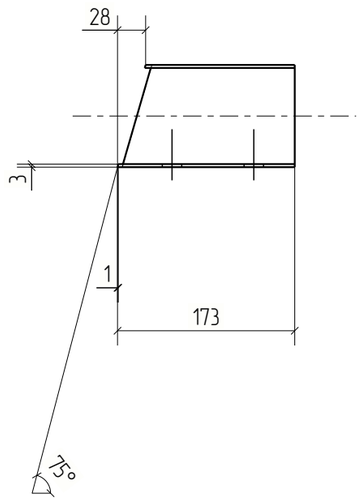
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2157	
Проверил		Амарханов				Деталь 2157	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

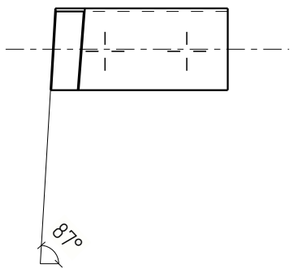
Tekla structures

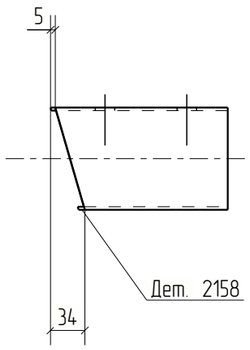
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2158	2158	Гн[100X80X3	173	2	С245	1.01	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-290







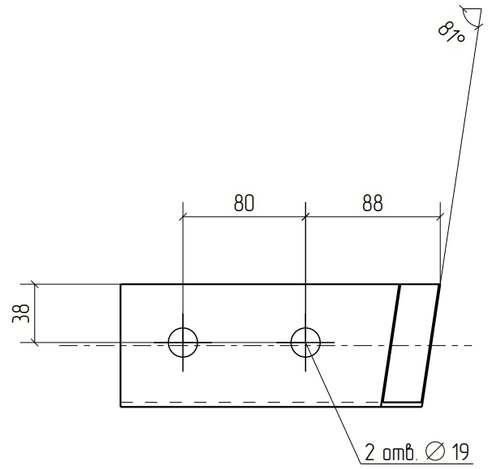


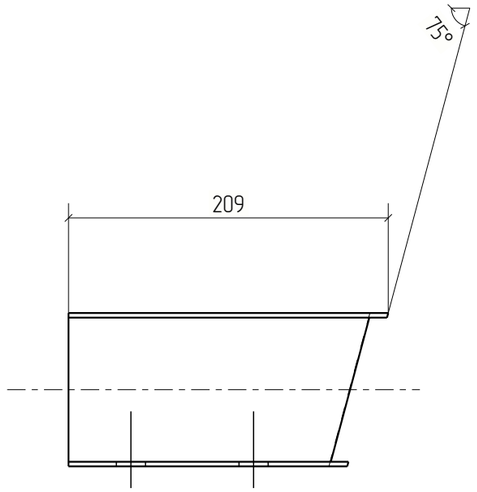
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2158	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2158	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

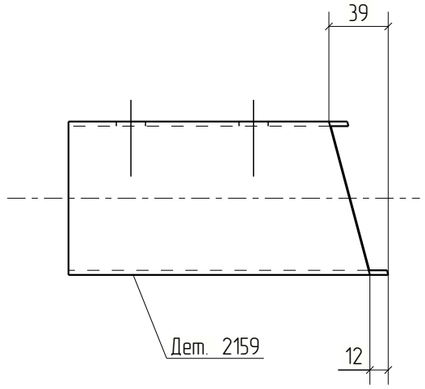
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2159	2159	Гн[100X80X3	209	2	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-102





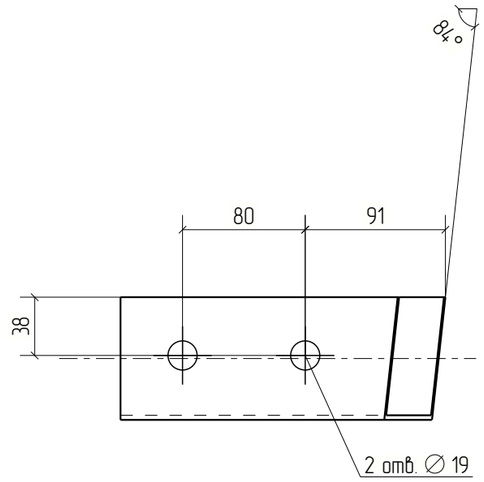


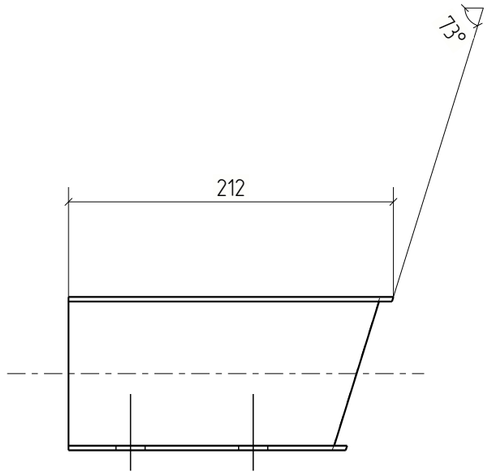
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2159; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2159	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

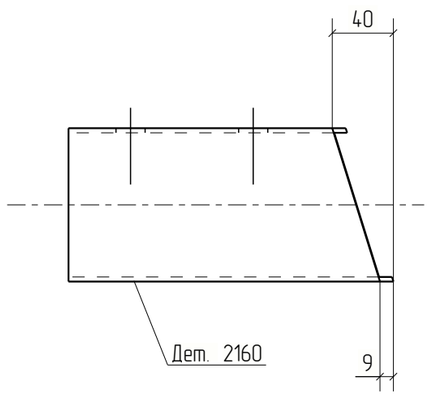
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2160	2160	Гн[100X80X3	212	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-302





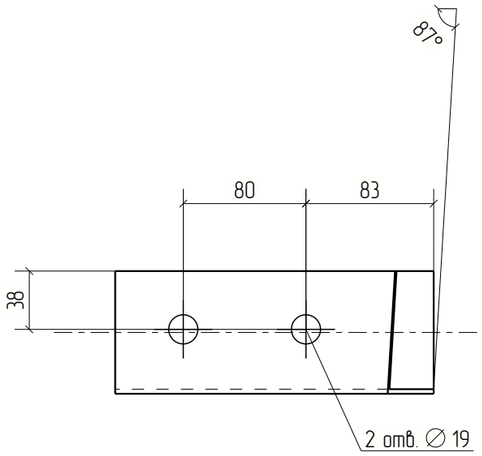


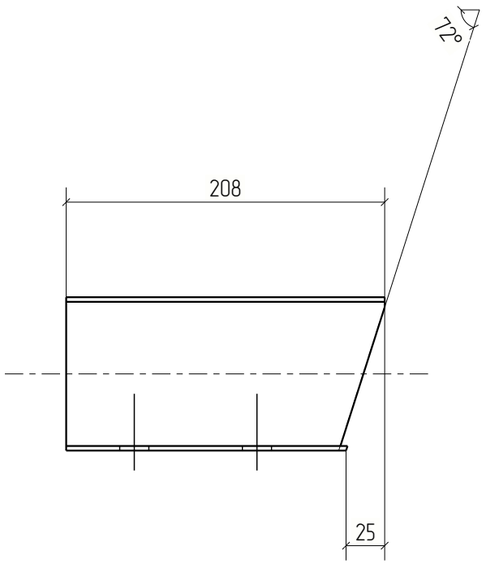
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2160	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2160	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

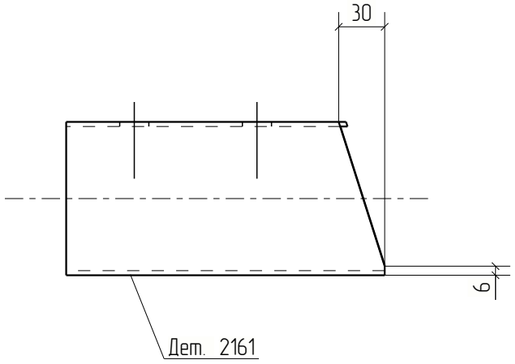
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2161	2161	Гн[100X80X3	208	1	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-293





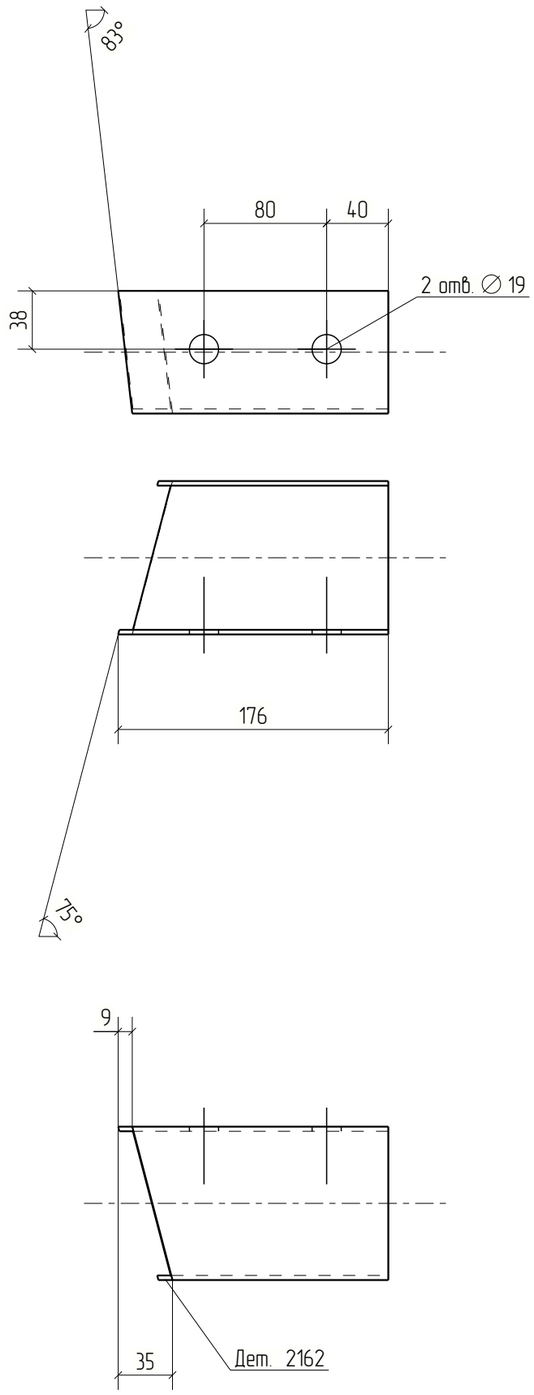


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2161	
Проверил		Амарханов				Деталь 2161	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2162	2162	Гн[100X80X3	176	2	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-86

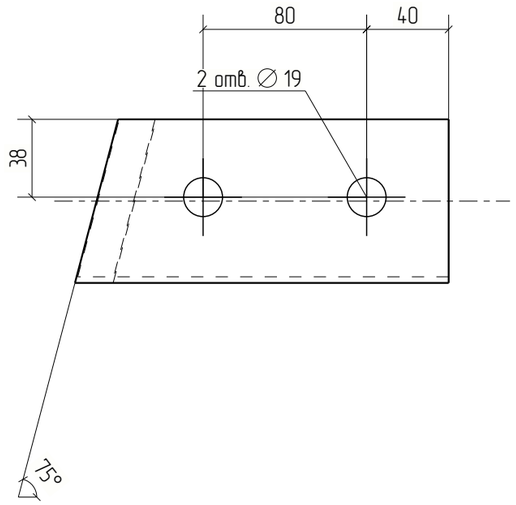


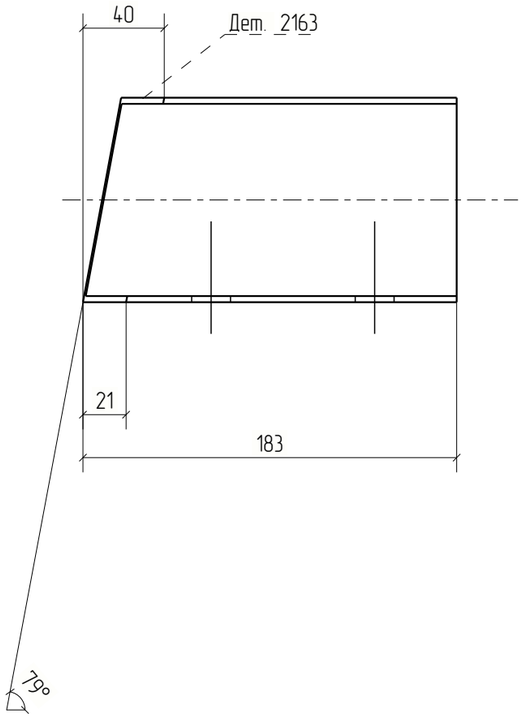
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2162	
Проверил		Амарханов				Деталь 2162	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2163	2163	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-67



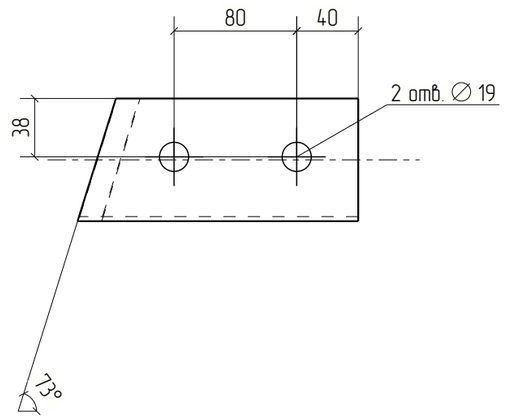


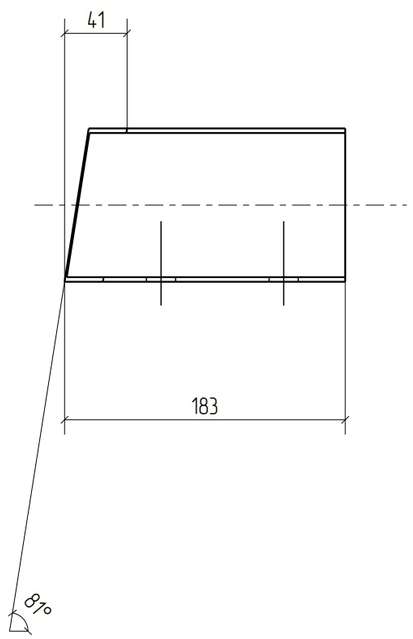
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2163; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2163	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

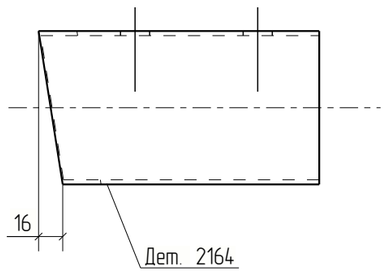
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2164	2164	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-168





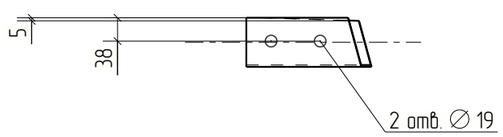


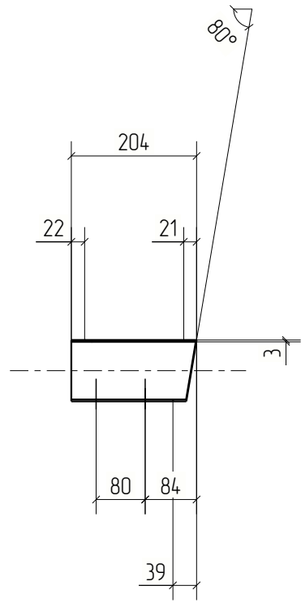
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2164	
Проверил		Амарханов				Деталь 2164	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

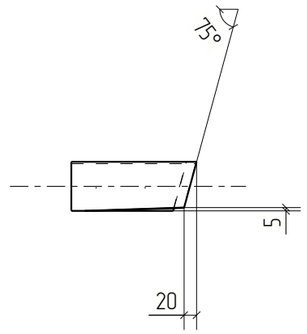
Tekla structures

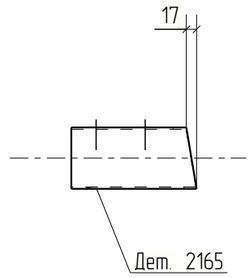
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2165	2165	Гн[100X80X3	204	2	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-112







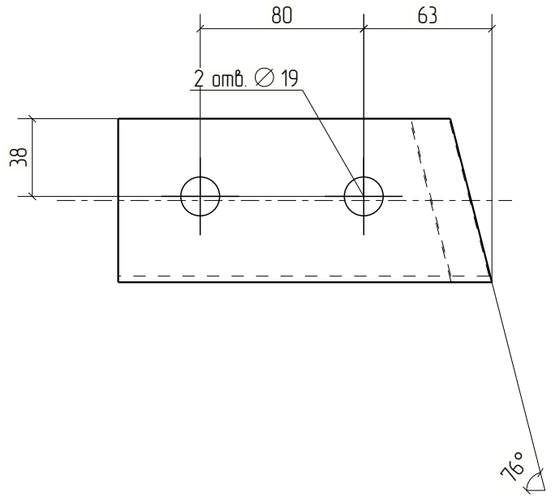


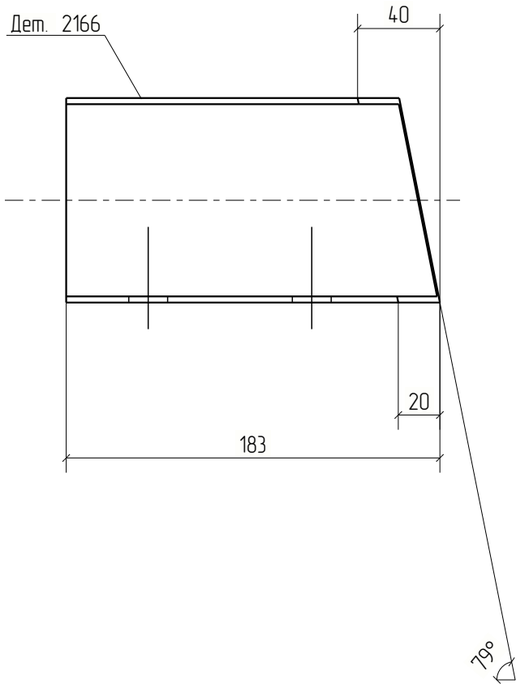
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2165	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2165	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2166	2166	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-675



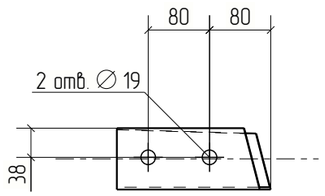


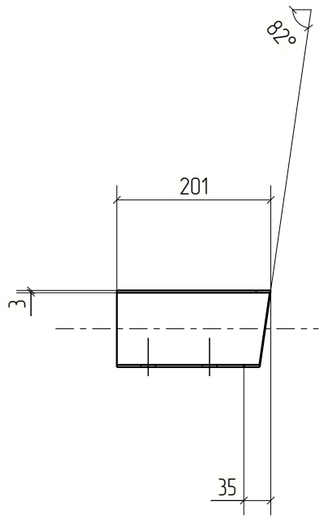
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2166	
Проверил		Амарханов				Деталь 2166	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

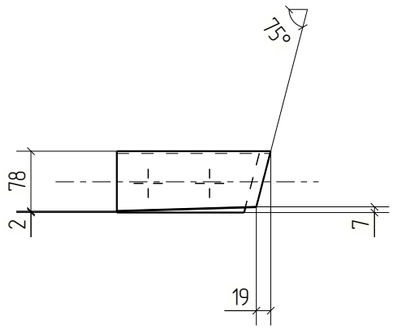
Tekla structures

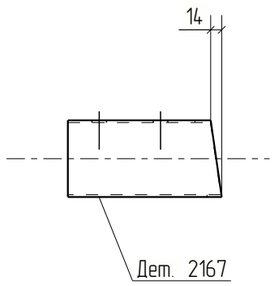
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2167	2167	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-66







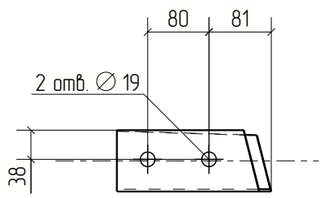


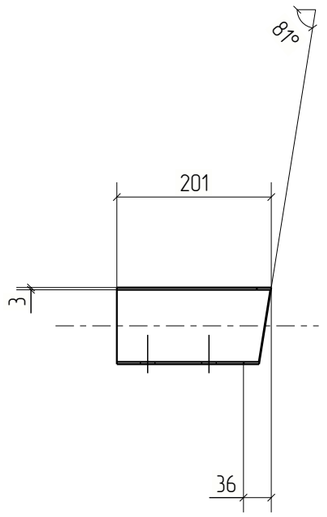
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2167	
Проверил		Амарханов				Деталь 2167	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

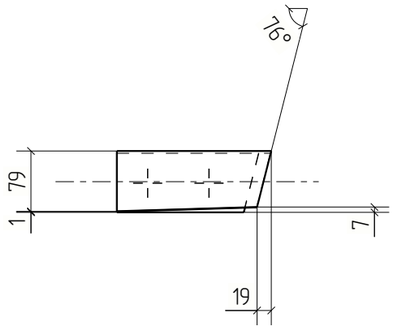
Tekla structures

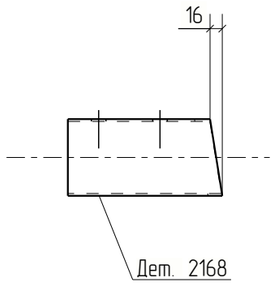
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2168	2168	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-68







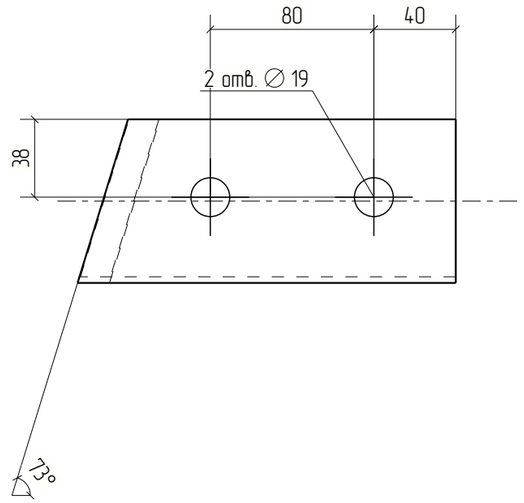


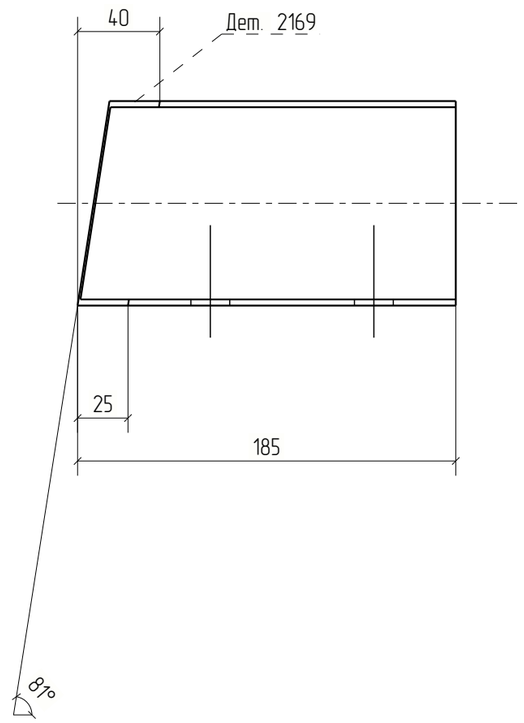
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2168	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2168	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2169	2169	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-76



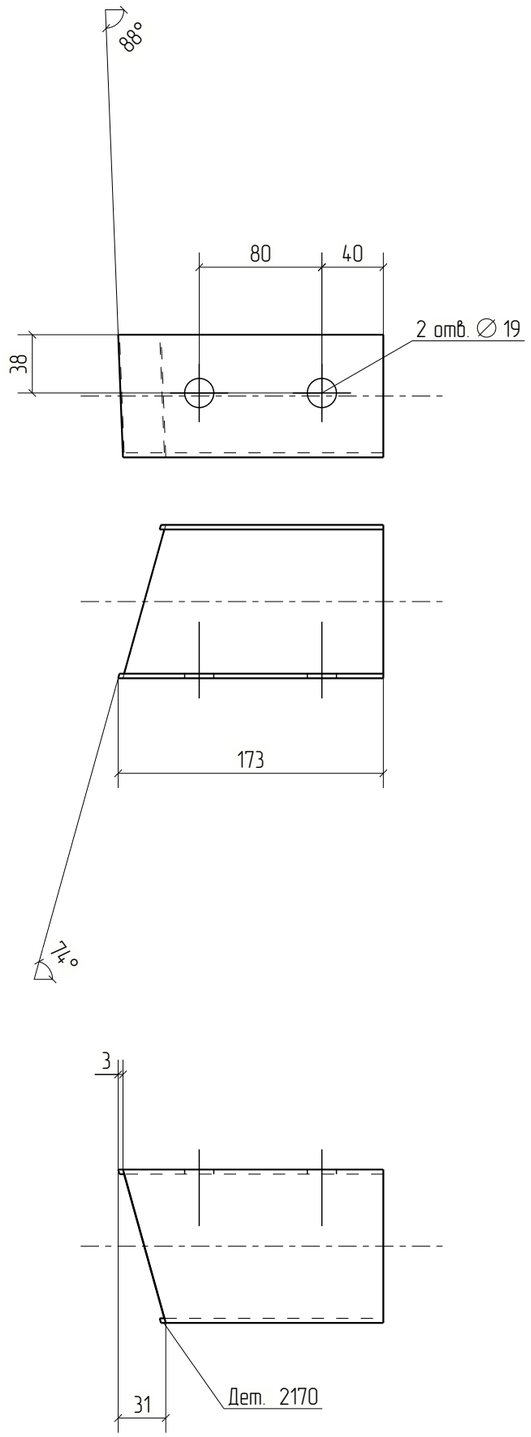


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2169	
Проверил		Амарханов				Деталь 2169	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2170	2170	Гн[100X80X3	173	4	С245	1.00	

Кол-во	В сборках
4	МЭ-3

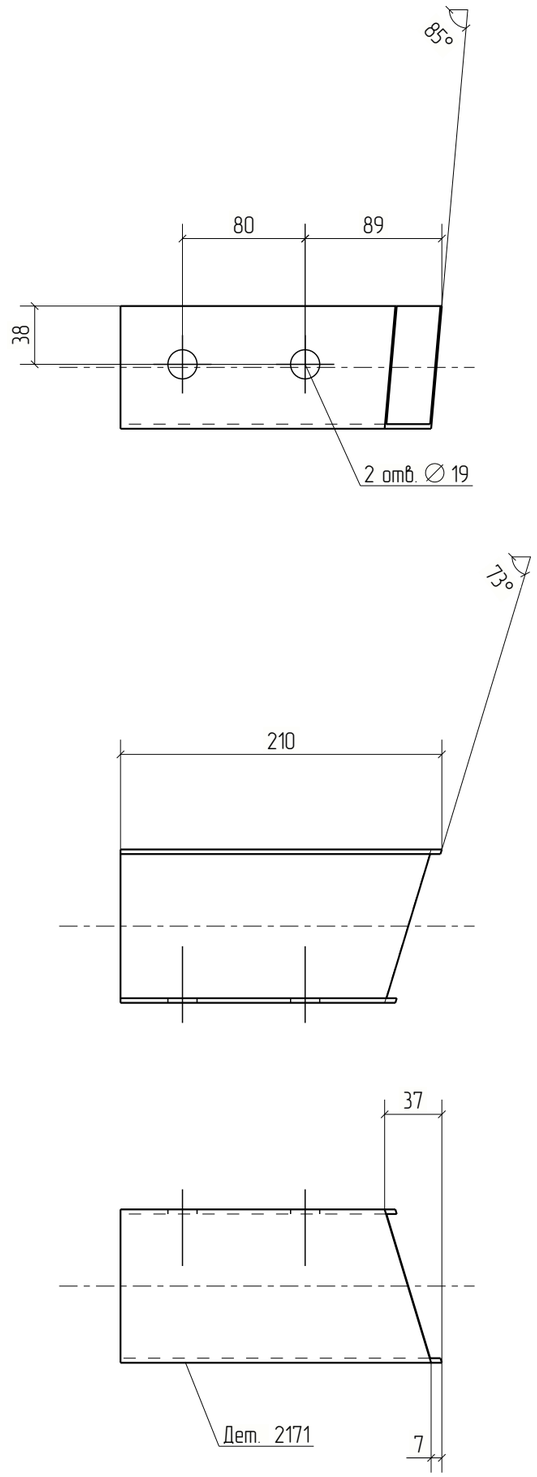


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2170	
Проверил		Амарханов				Деталь 2170	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2171	2171	Гн[100X80X3	210	1	С245	1.22	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-54

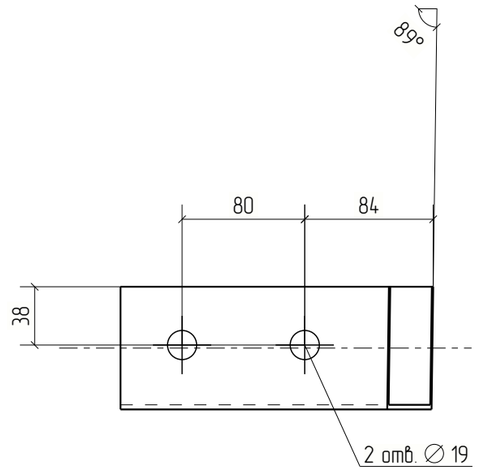


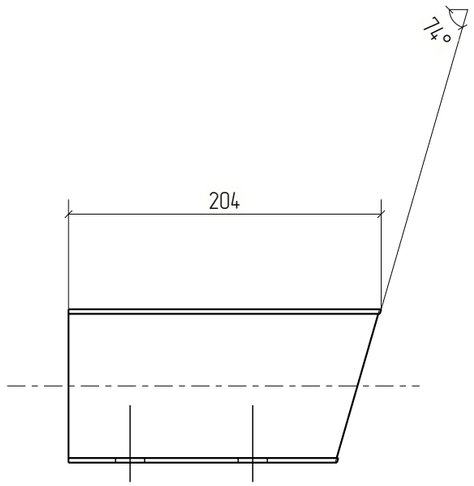
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2171	
Проверил		Амарханов				Деталь 2171	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

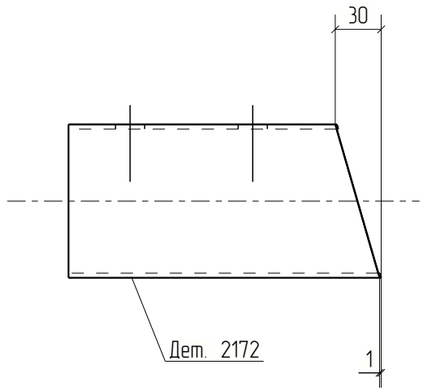
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2172	2172	Гн[100X80X3	204	1	С245	1.18	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-44





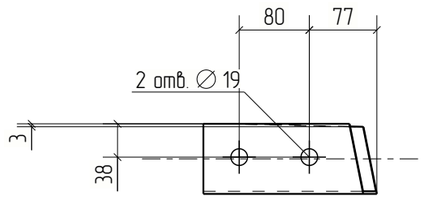


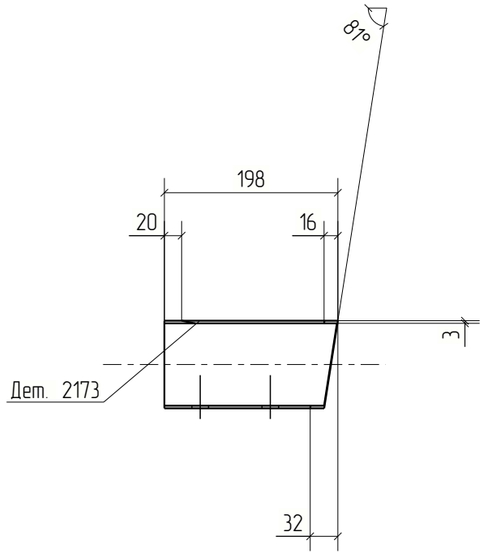
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2172	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2172	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

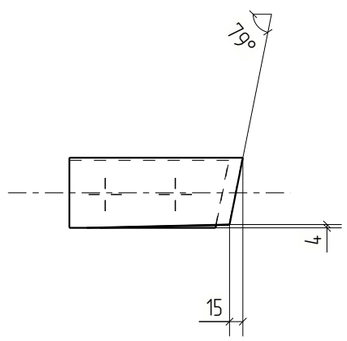
Tekla structures

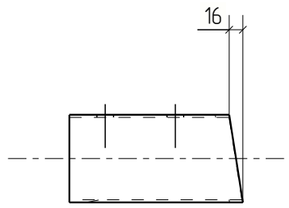
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2173	2173	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-26







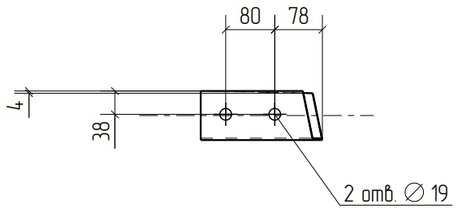


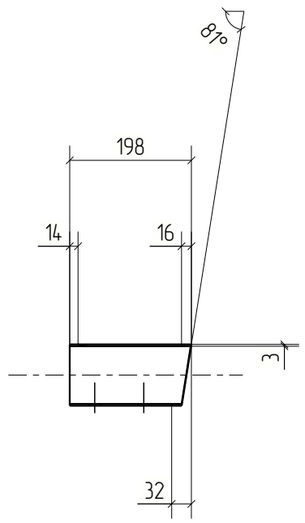
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2173	
Проверил		Амарханов				Деталь 2173	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

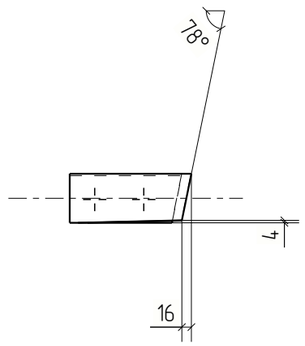
Tekla structures

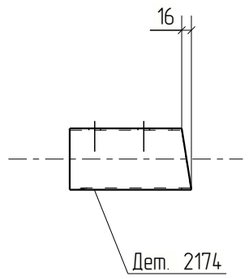
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2174	2174	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-19







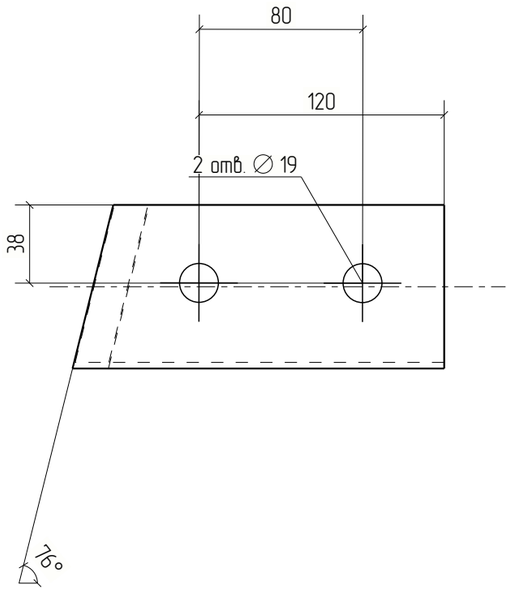


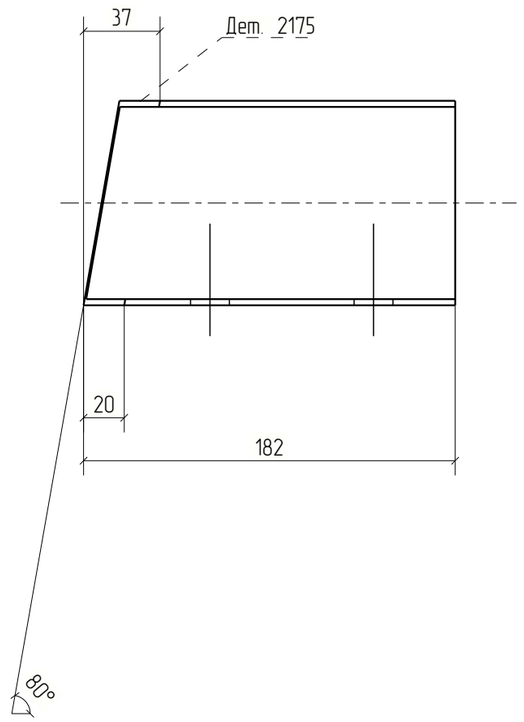
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2174	
Проверил		Амарханов				Деталь 2174	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2175	2175	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-35



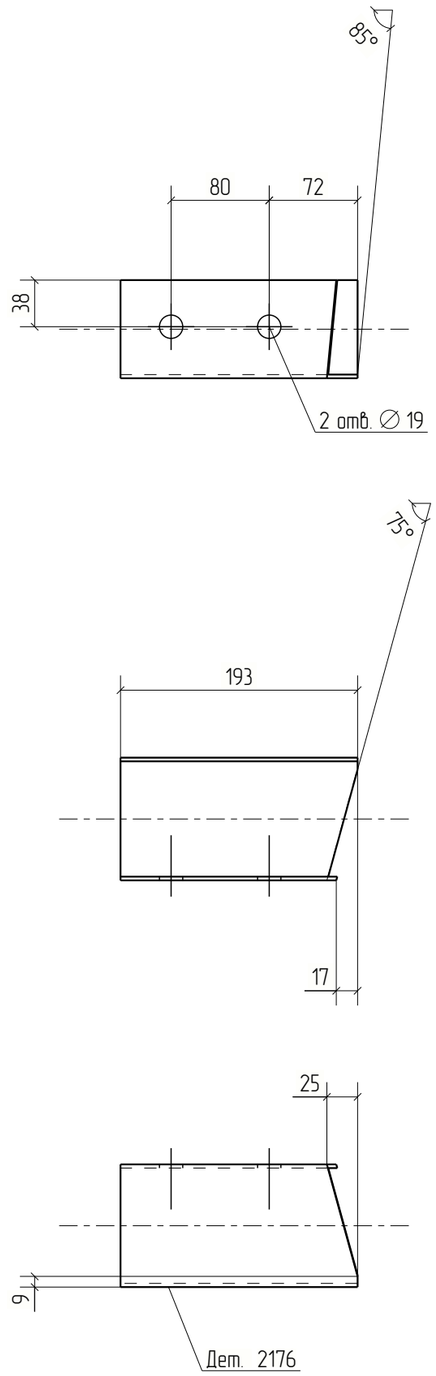


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2175; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2175	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2176	2176	Гн[100X80X3	193	1	С245	1.12	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-17

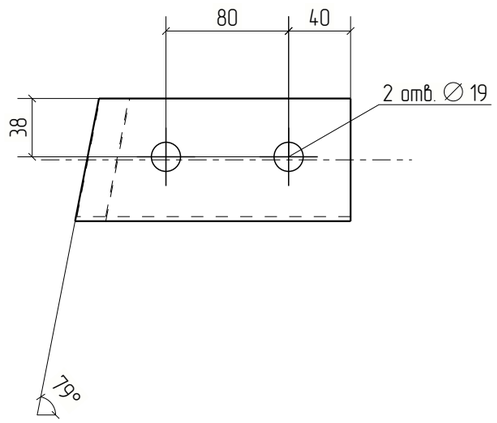


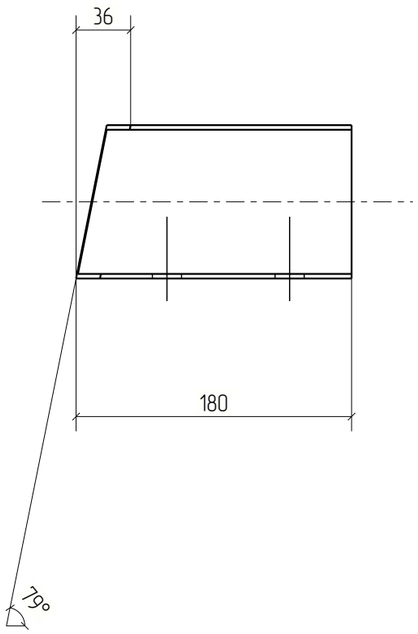
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2176	
Проверил		Амарханов				Деталь 2176	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

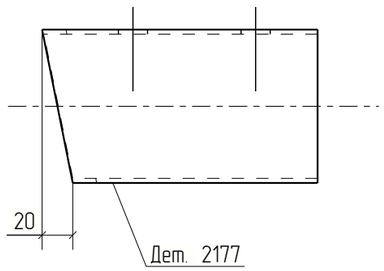
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2177	2177	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-22





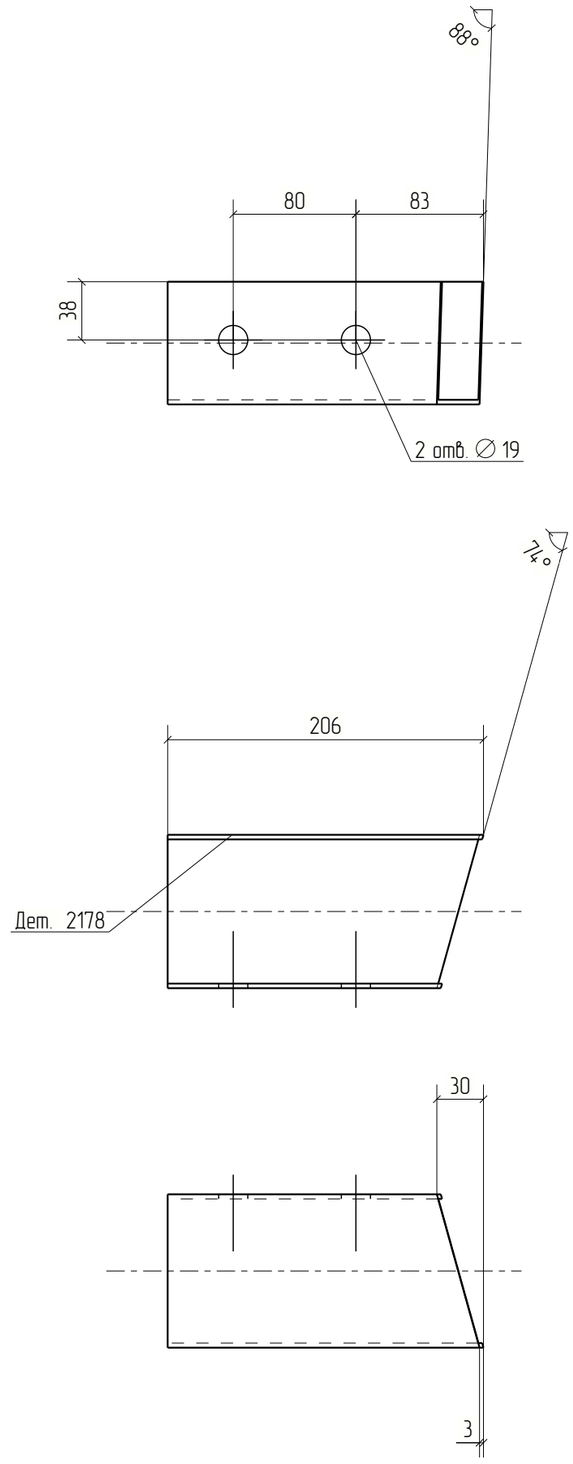


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2177	
Проверил		Амарханов				Деталь 2177	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2178	2178	Гн[100X80X3	206	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-5

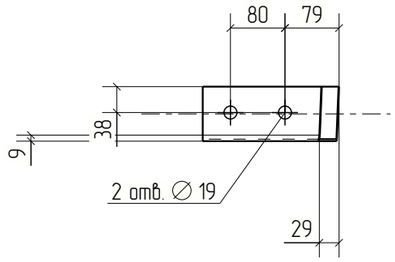


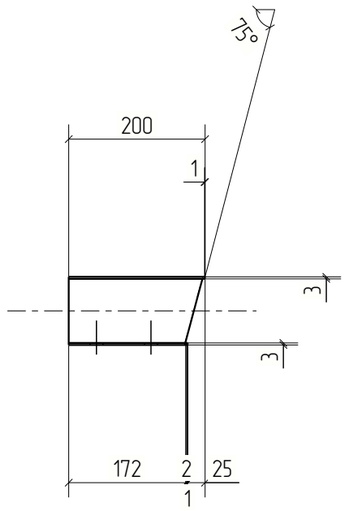
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2178	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2178	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

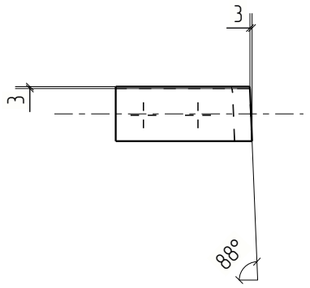
Tekla structures

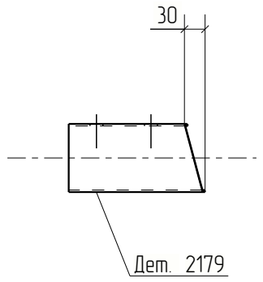
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2179	2179	Гн[100X80X3	200	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-478







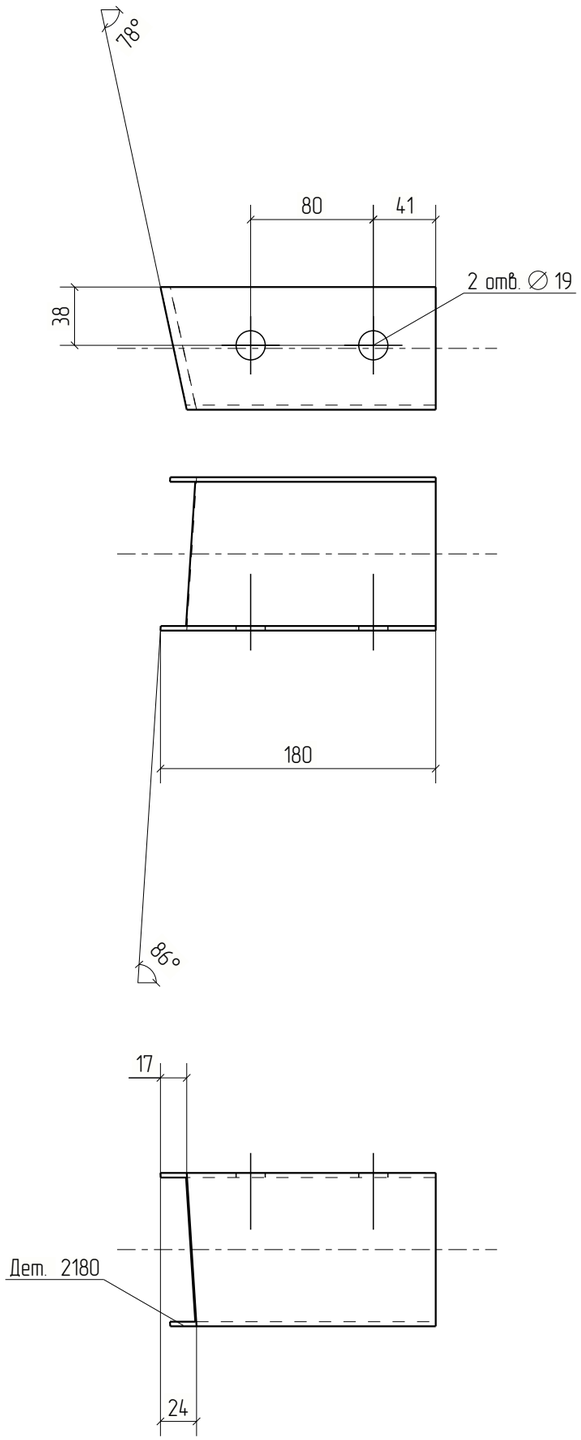


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2179	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2179	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2180	2180	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-528

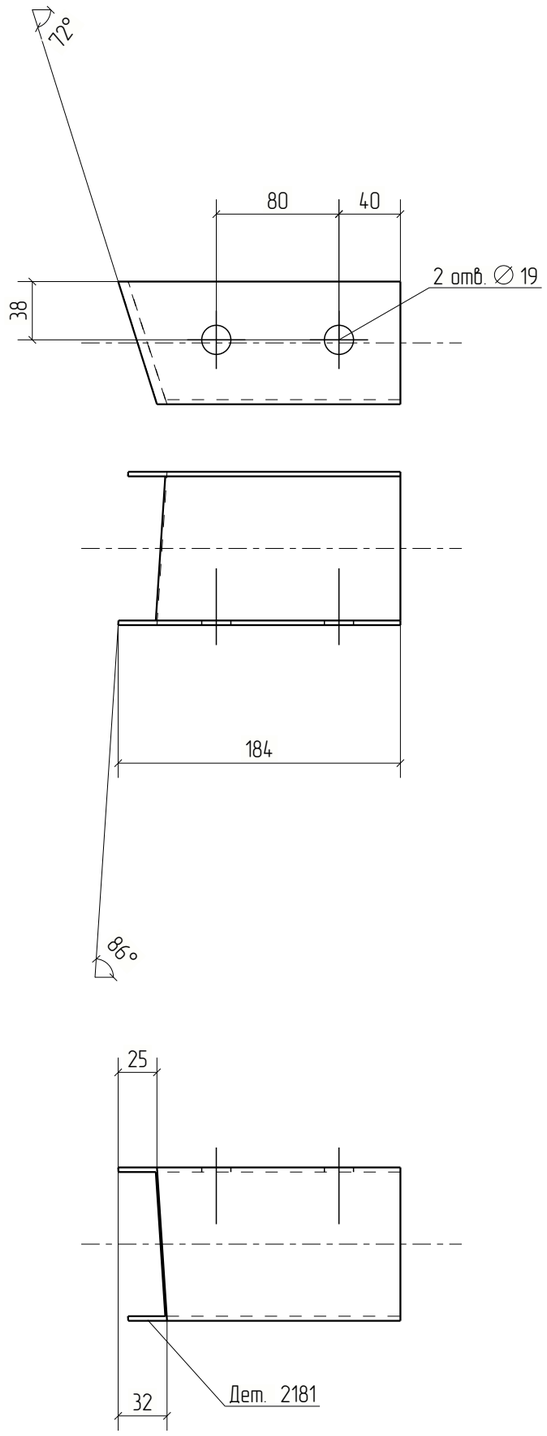


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2180	
Проверил		Амарханов				Деталь 2180	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2181	2181	Гн[100X80X3	184	2	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-525

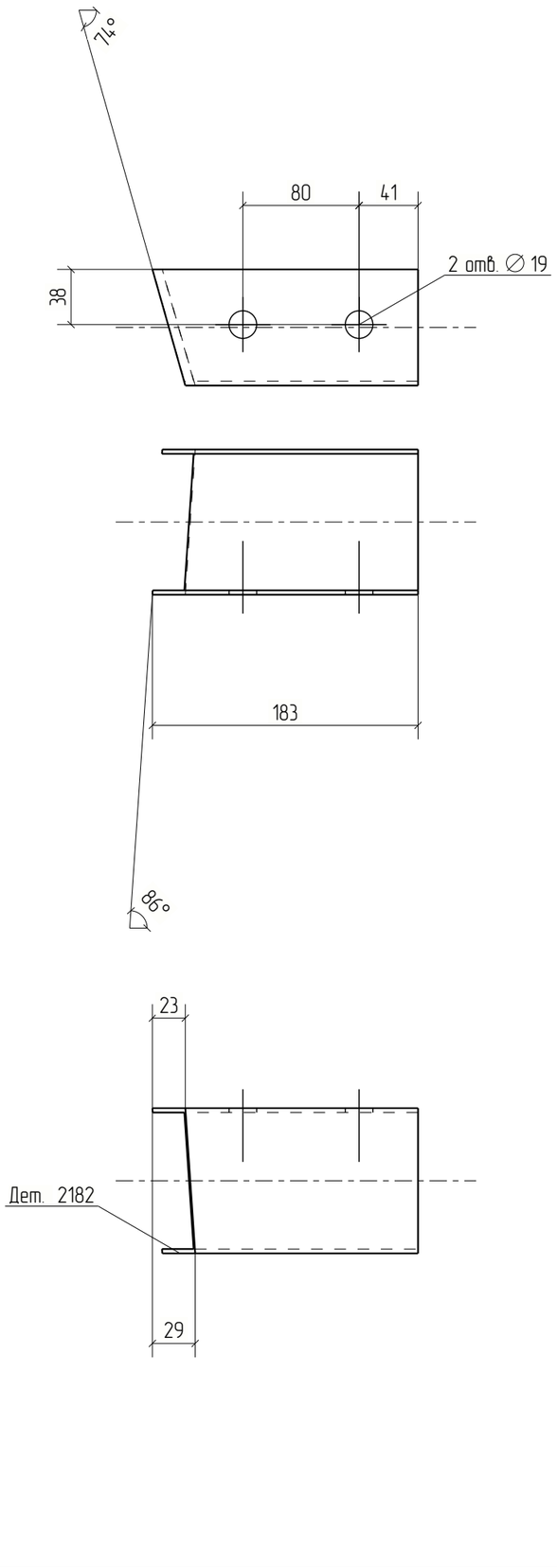


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2181	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2181	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2182	2182	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-526

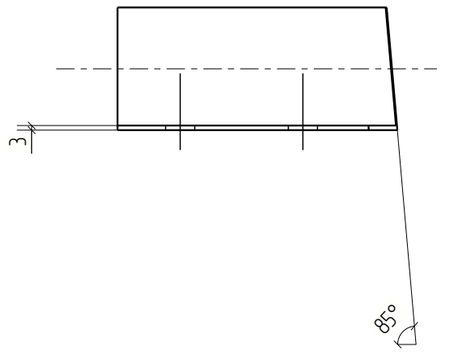


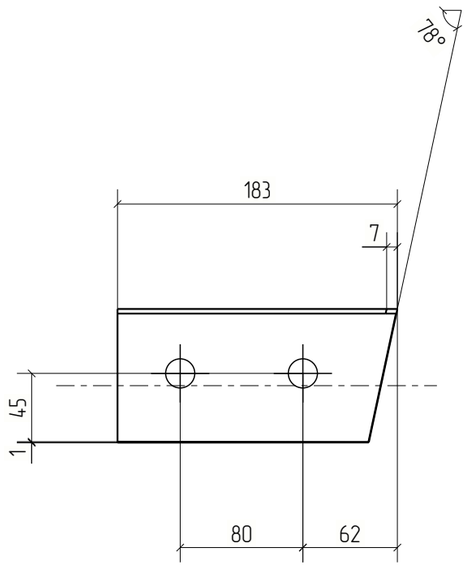
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2182	
Проверил		Амарханов				Деталь 2182	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

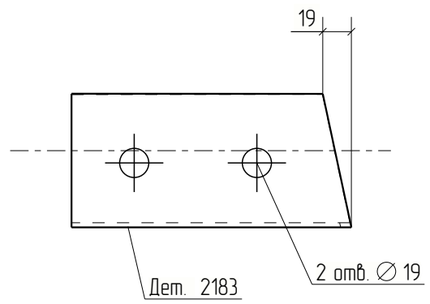
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2183	2183	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-534





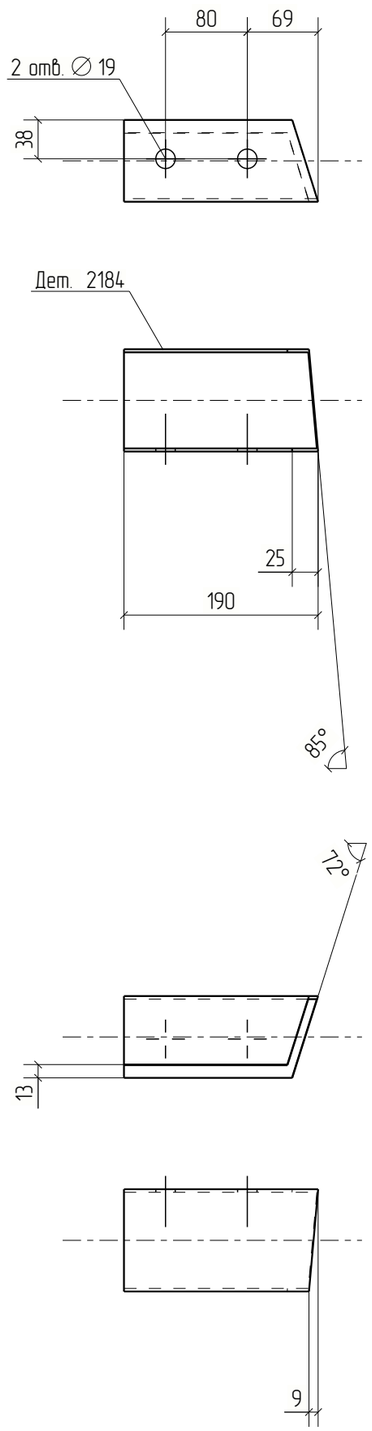


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2183	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2183	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2184	2184	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-533

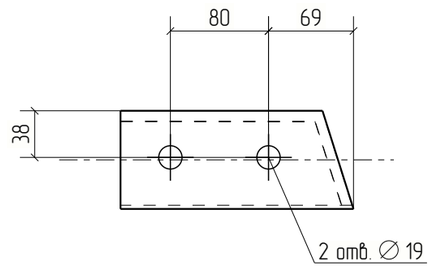


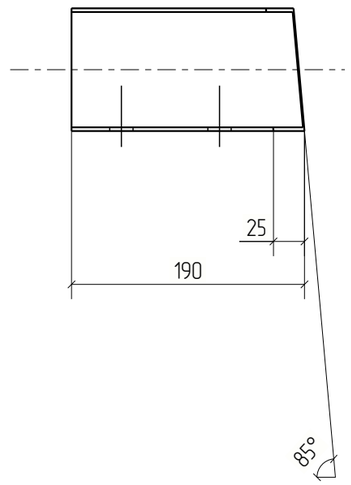
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2184	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2184	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

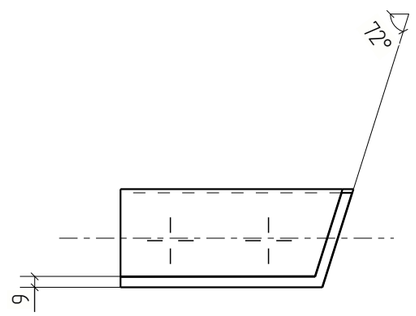
Tekla structures

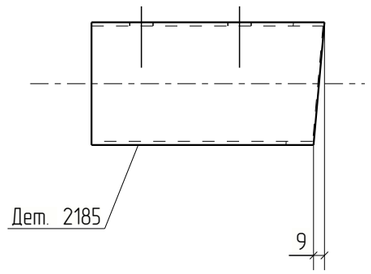
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2185	2185	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-541







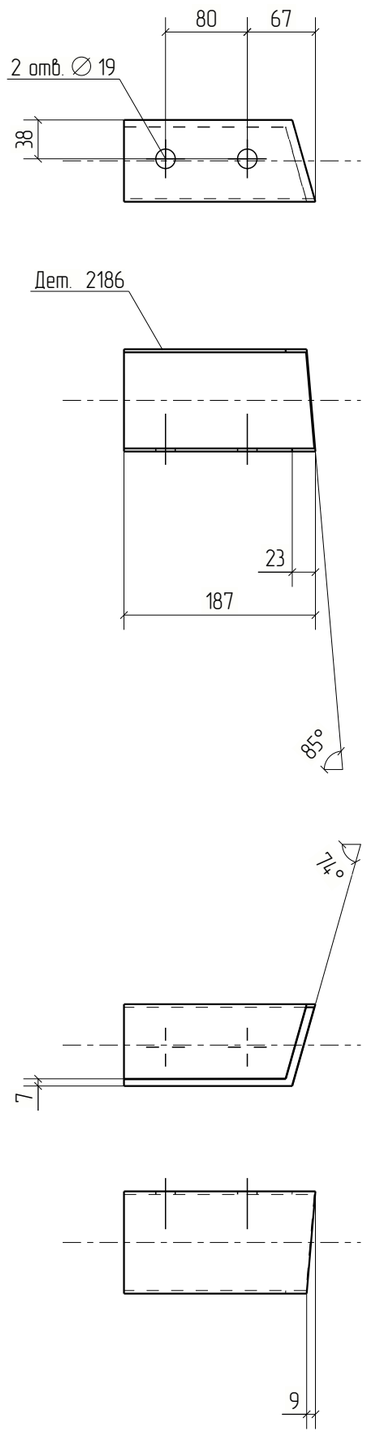


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2185	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2185	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2186	2186	Гн[100X80X3	187	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-542

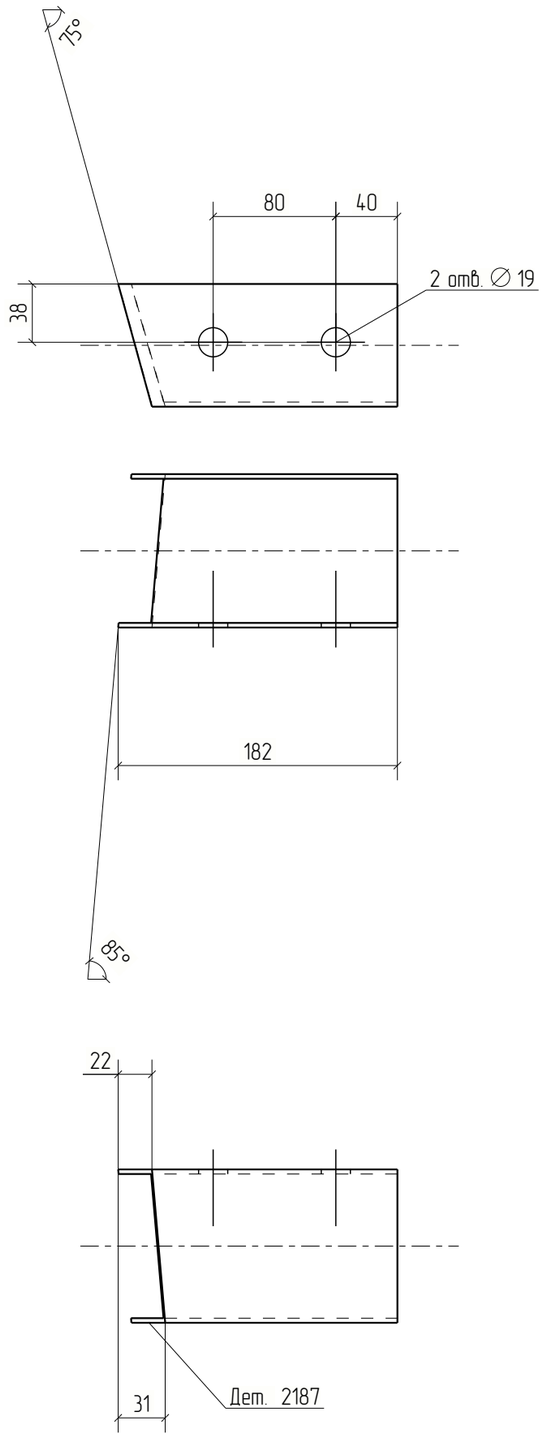


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2186	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2186	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2187	2187	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-490

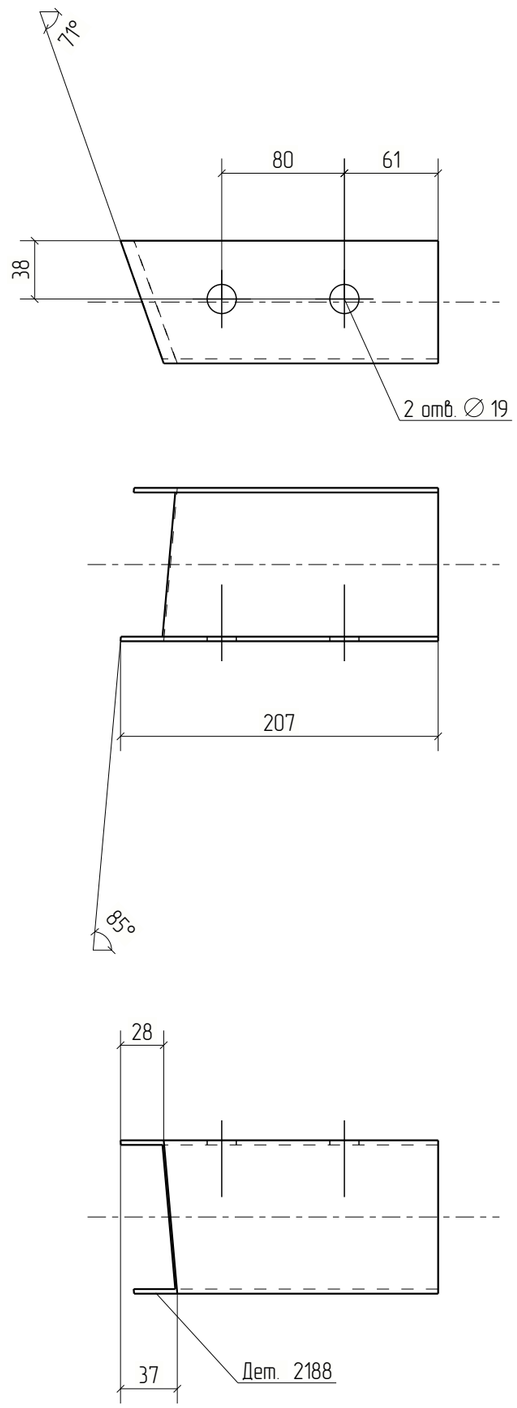


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2187	
Проверил		Амарханов				Деталь 2187	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2188	2188	Гн[100X80X3	207	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-491

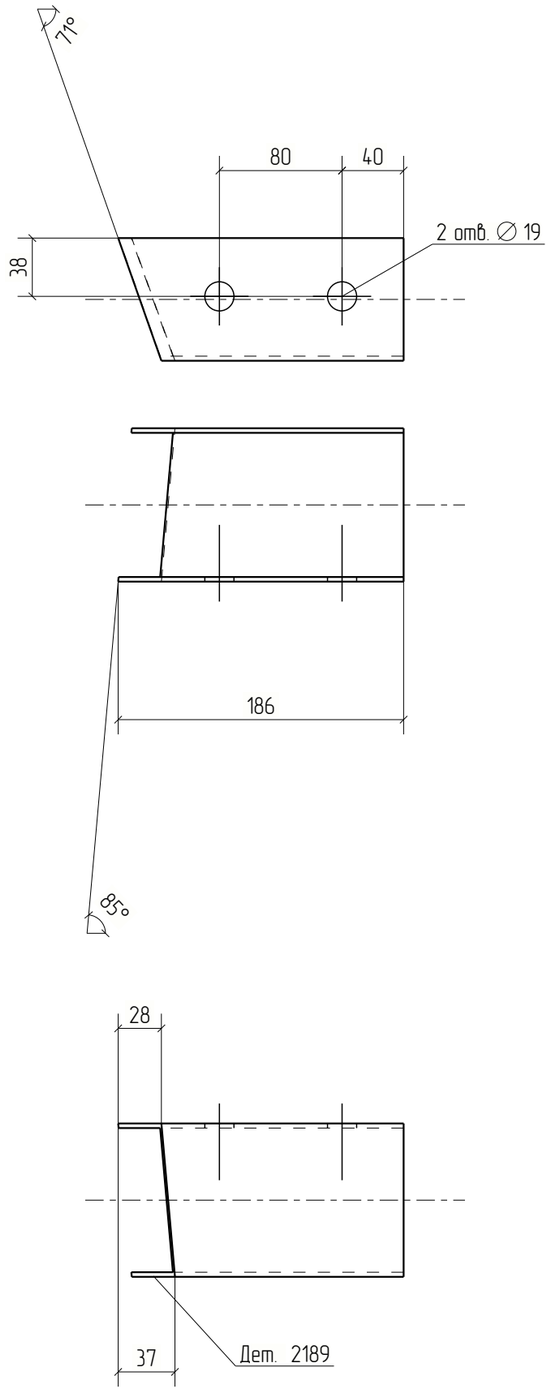


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2188	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2188	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2189	2189	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-489

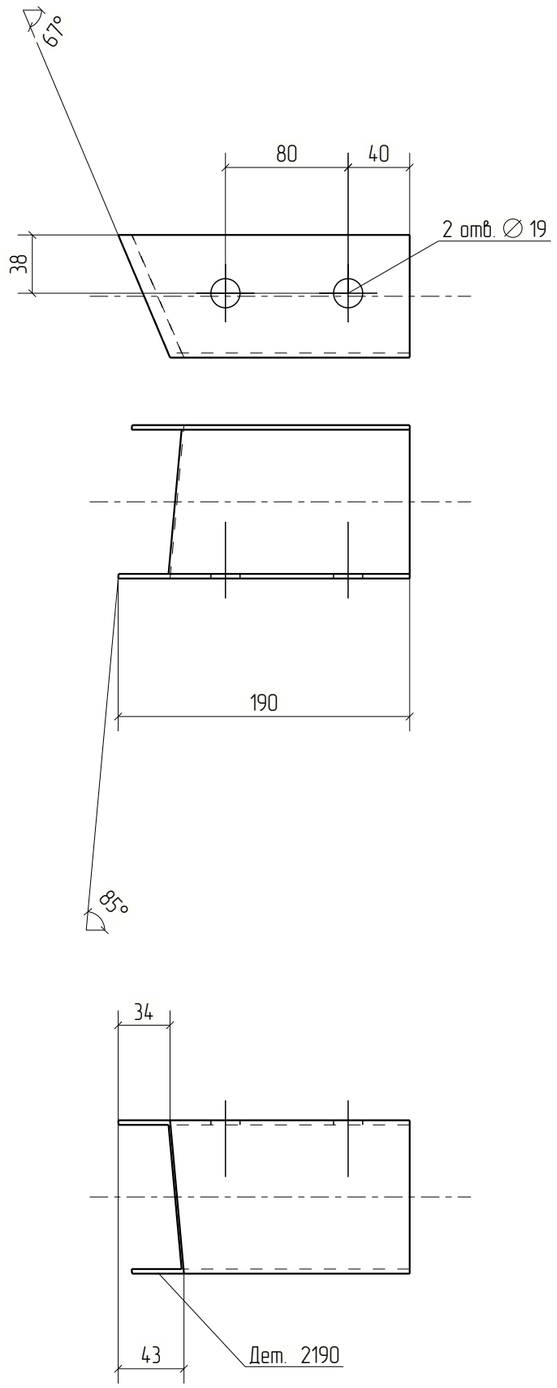


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2189	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2189	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2190	2190	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-488

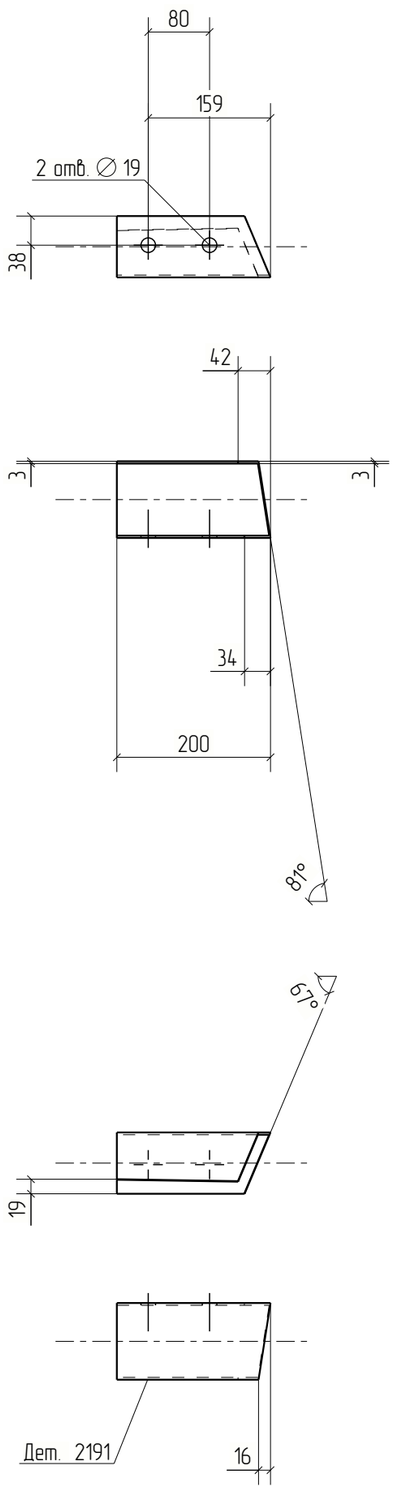


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2190	
Проверил		Амарханов				Деталь 2190	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2191	2191	Гн[100X80X3	200	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-508

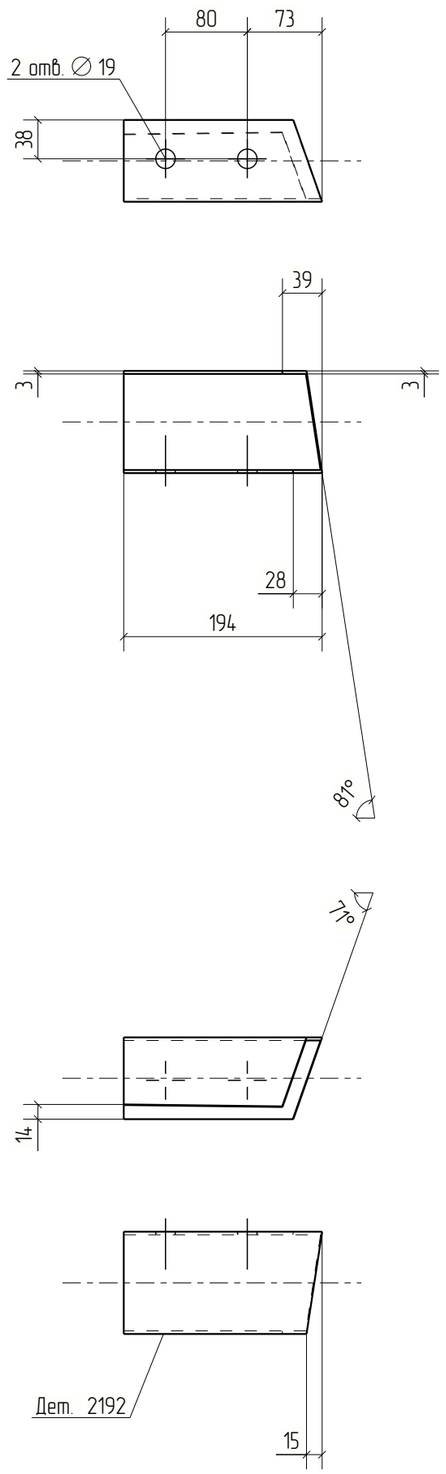


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2191	
Проверил		Амарханов				Деталь 2191	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2192	2192	Гн[100X80X3	194	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-509

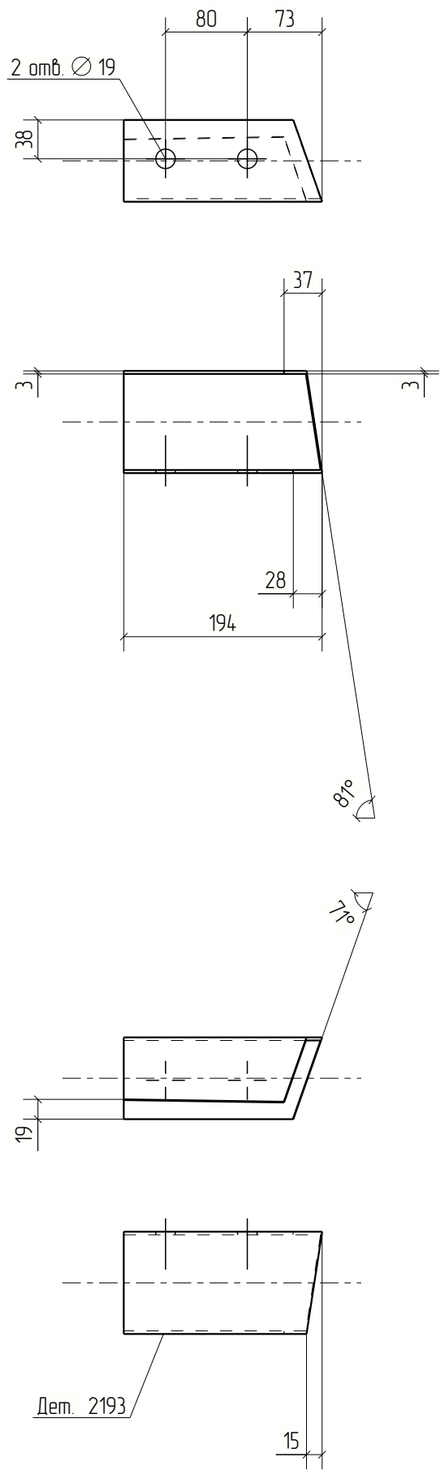


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2192	Листов:
Проверил		Амарханов				Деталь 2192	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2193	2193	Гн[100X80X3	194	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-505

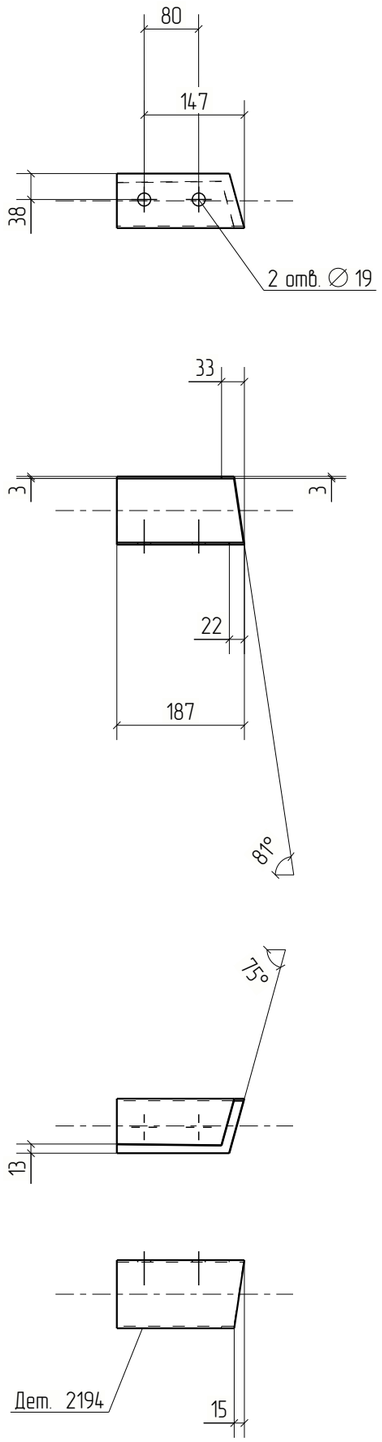


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2193	
Проверил		Амарханов				Деталь 2193	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2194	2194	Гн[100X80X3	187	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-506

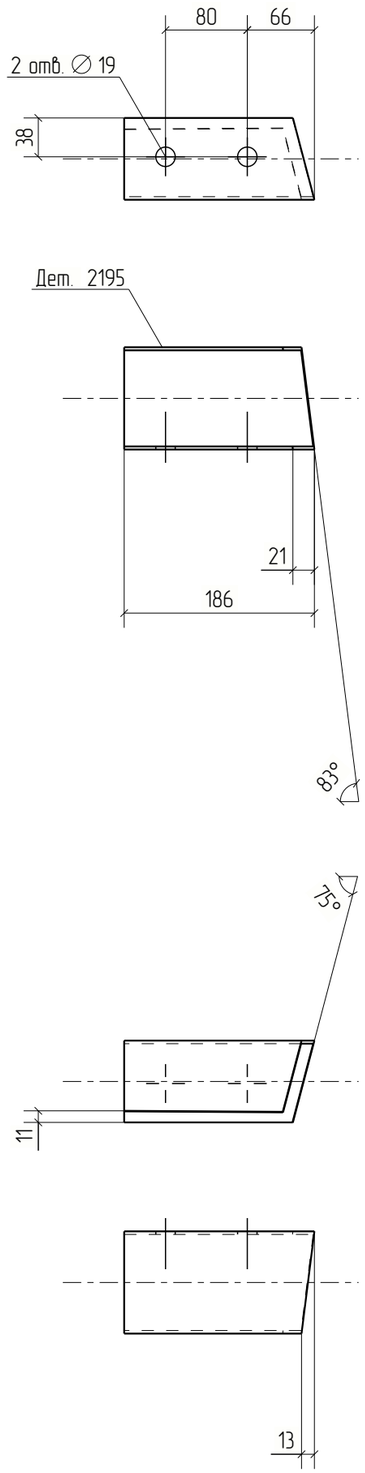


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2194	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2194	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2195	2195	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-325

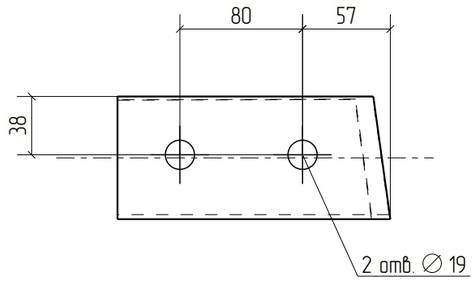


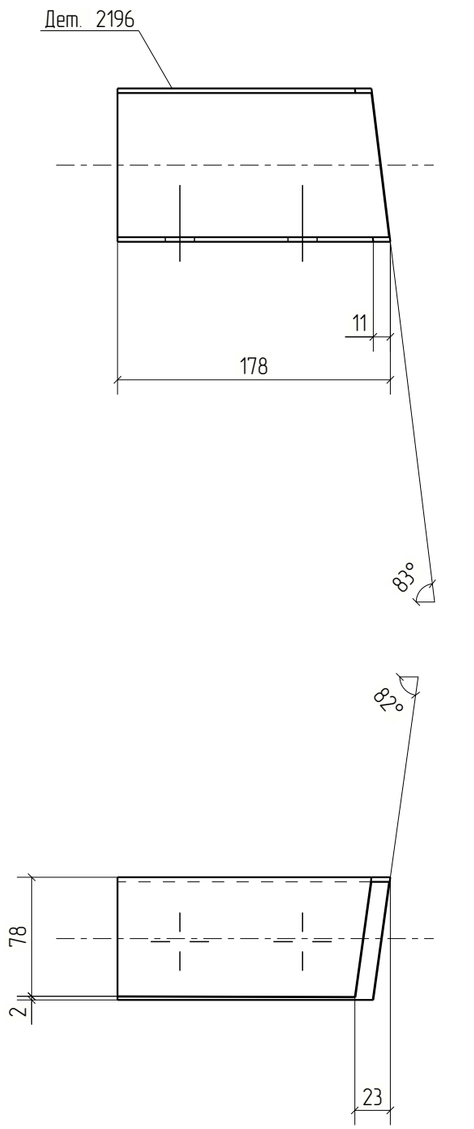
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2195	
Проверил		Амарханов				Деталь 2195	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2196	2196	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-337



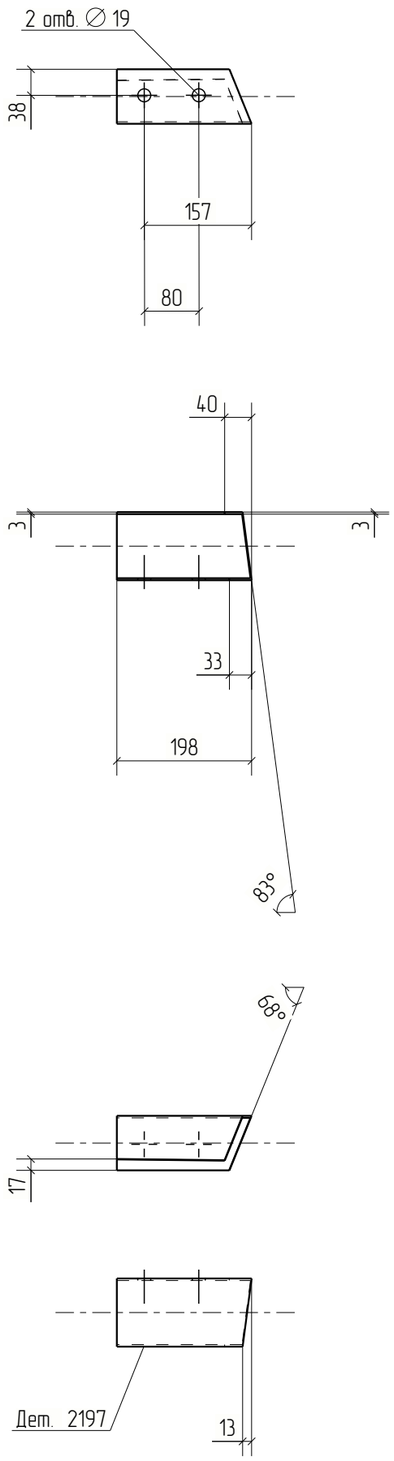


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2196	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2196	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2197	2197	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-472

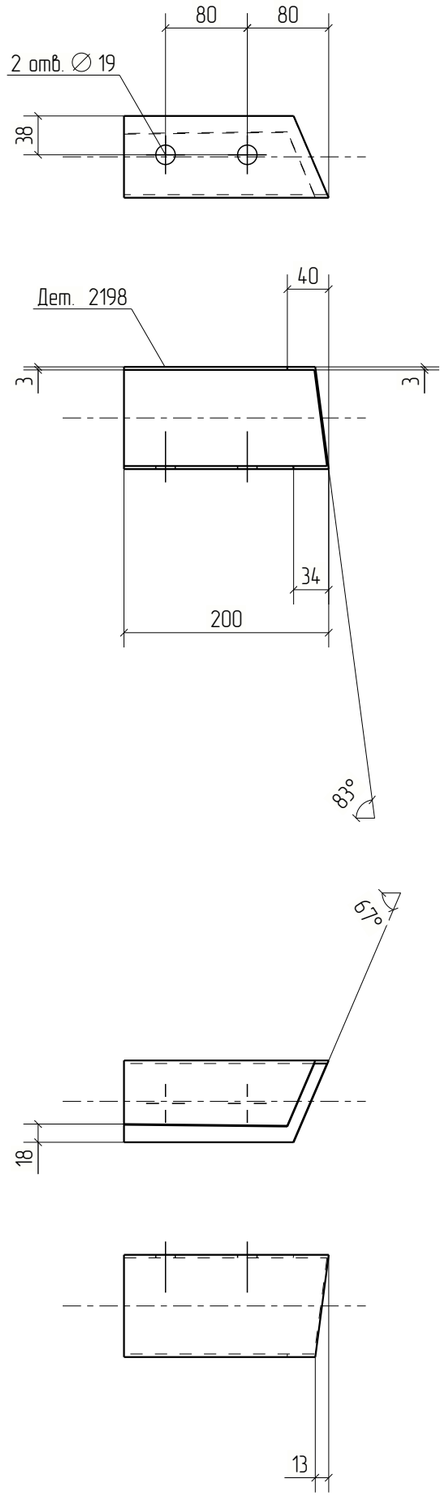


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2197	
Проверил		Амарханов				Деталь 2197	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2198	2198	Гн[100X80X3	200	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-471

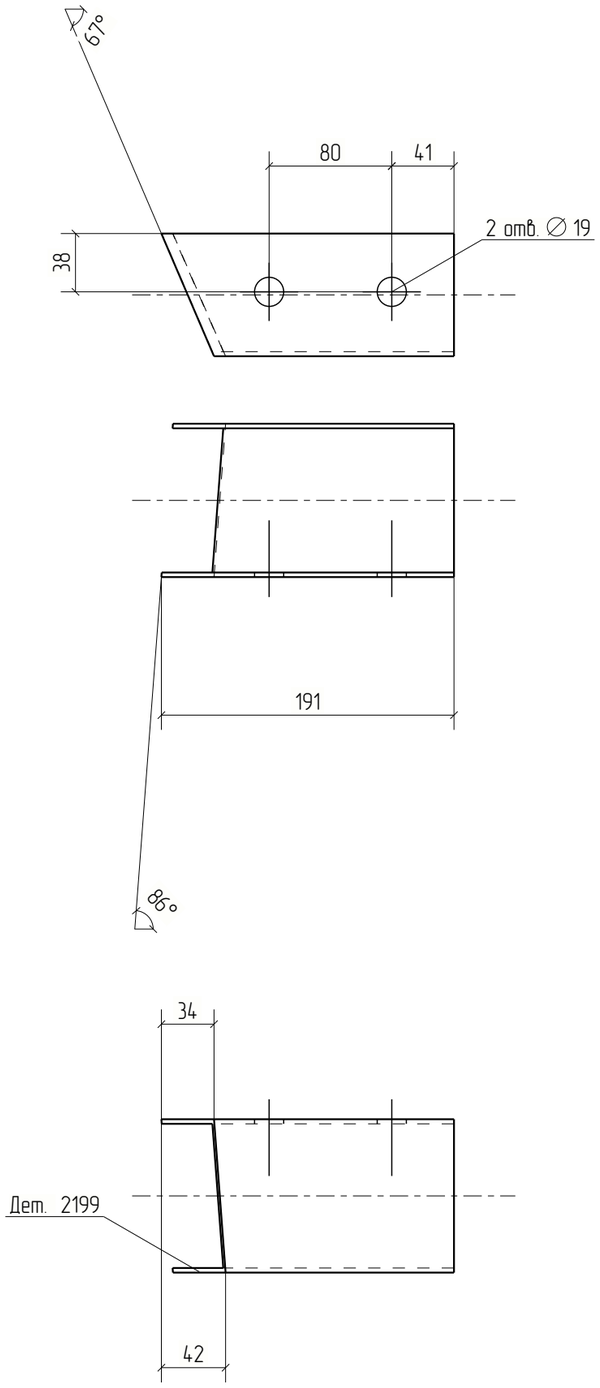


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2198	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2198	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2199	2199	Гн[100X80X3	191	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-304

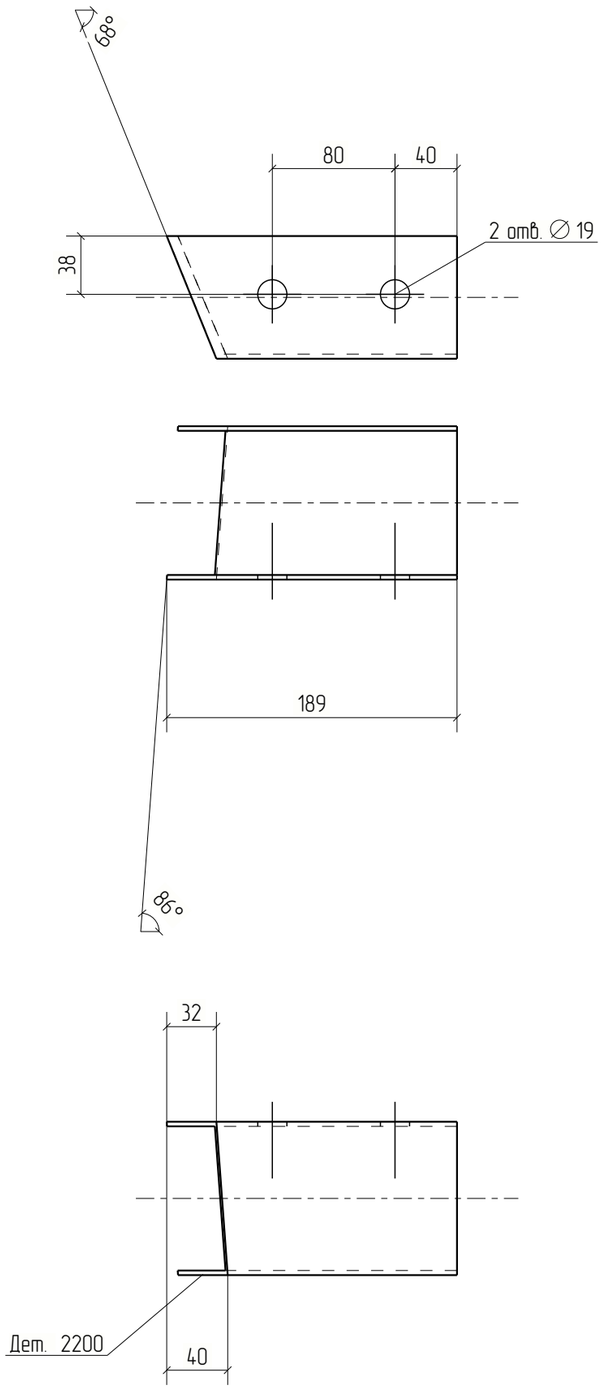


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2199	
Проверил		Амарханов				Деталь 2199	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2200	2200	Гн[100X80X3	189	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-305

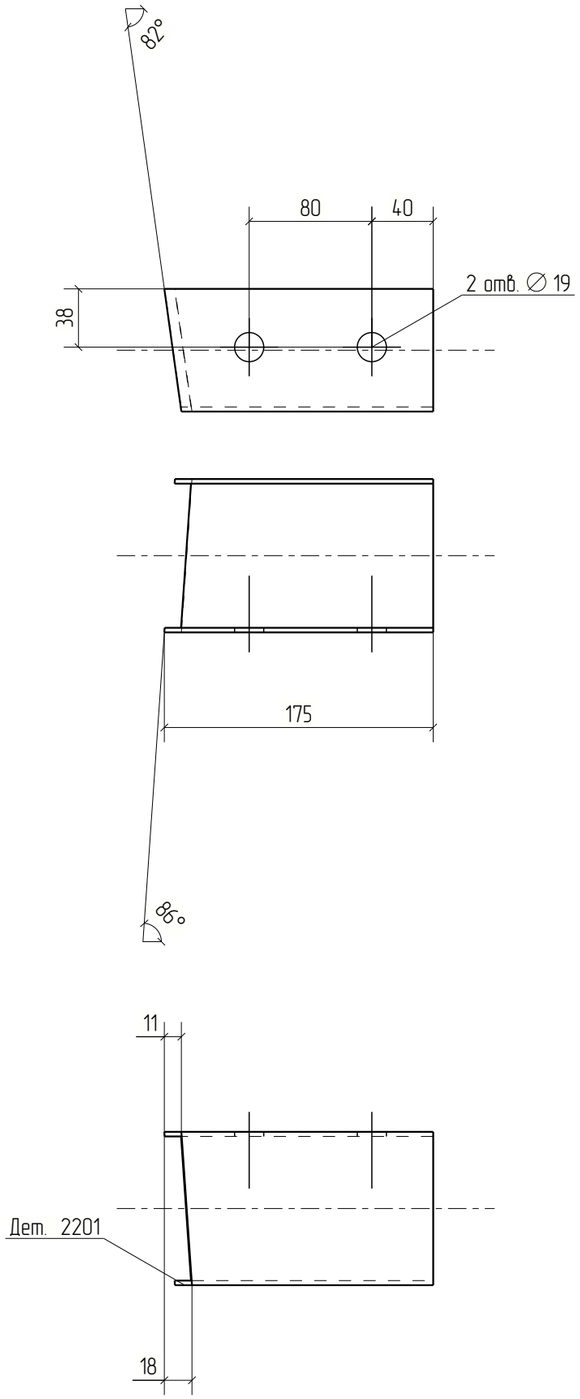


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2200	
Проверил		Амарханов				Деталь 2200	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2201	2201	Гн[100X80X3	175	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-307

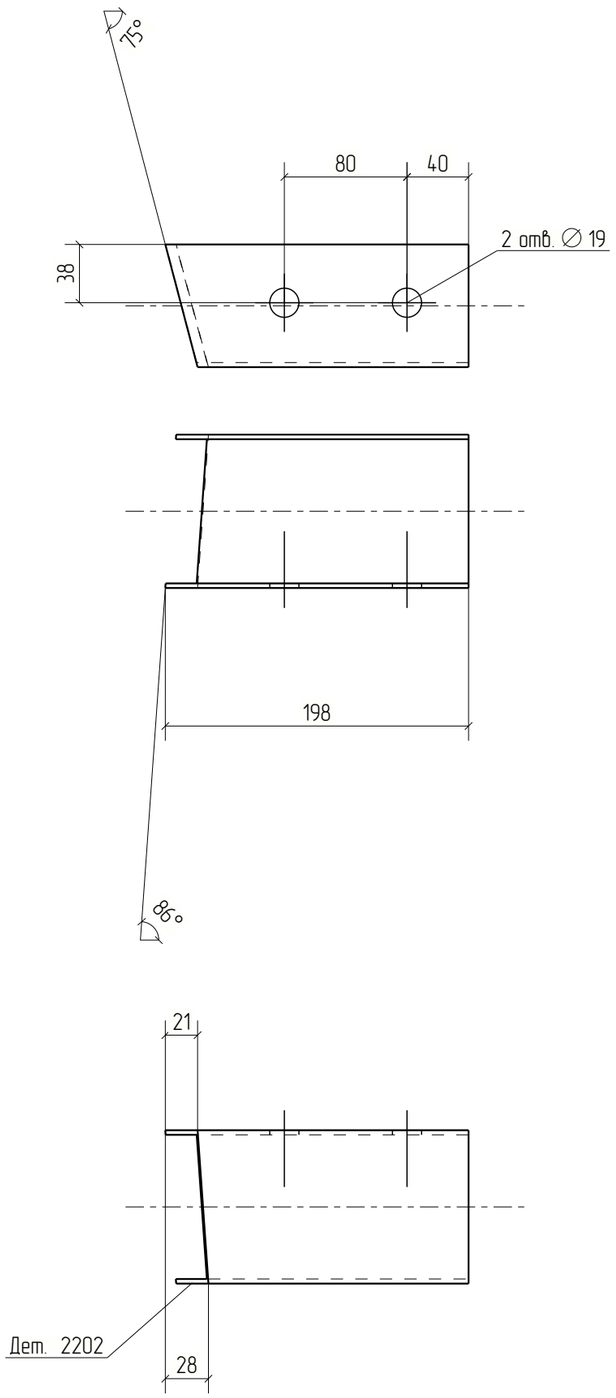


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2201	
Проверил		Амарханов				Деталь 2201	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2202	2202	Гн[100X80X3	198	1	С245	1.15	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-306

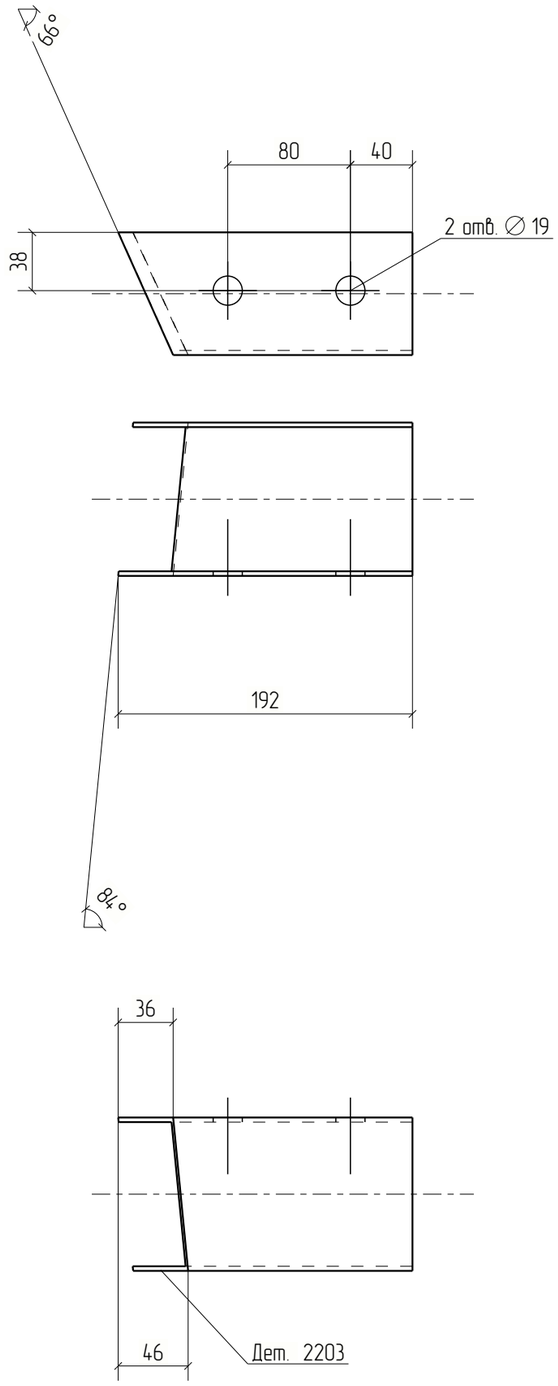


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2202	
Проверил		Амарханов				Деталь 2202	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2203	2203	Гн[100X80X3	192	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-105

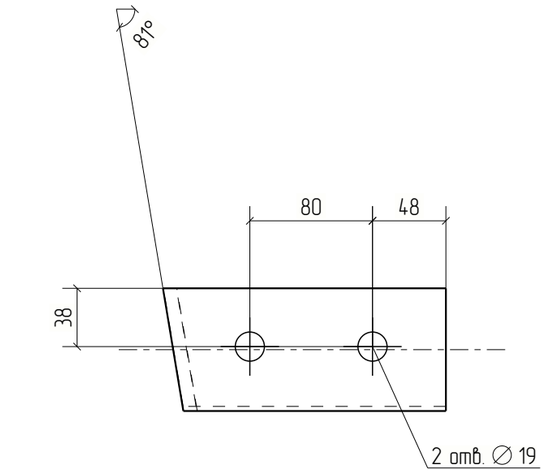


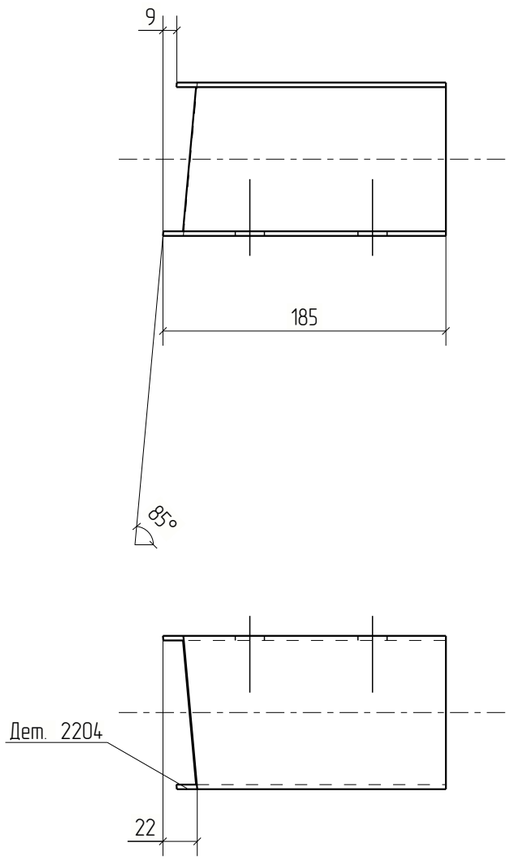
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2203	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2203	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2204	2204	Гн[100Х80Х3	185	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-107



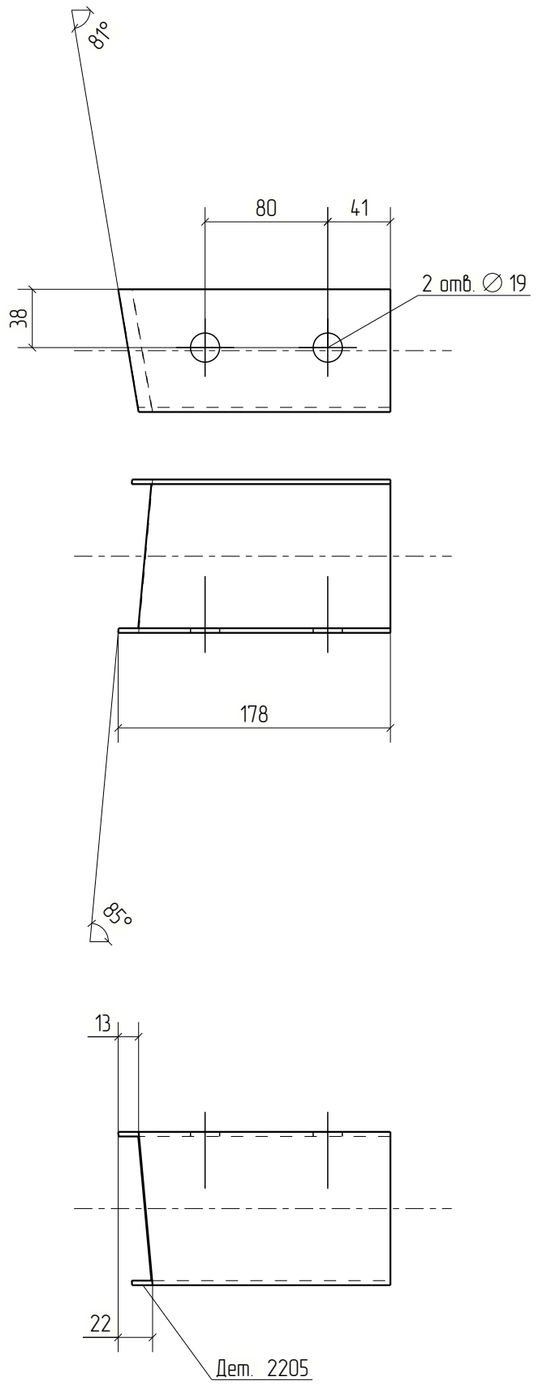


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2204	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2204	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2205	2205	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-108

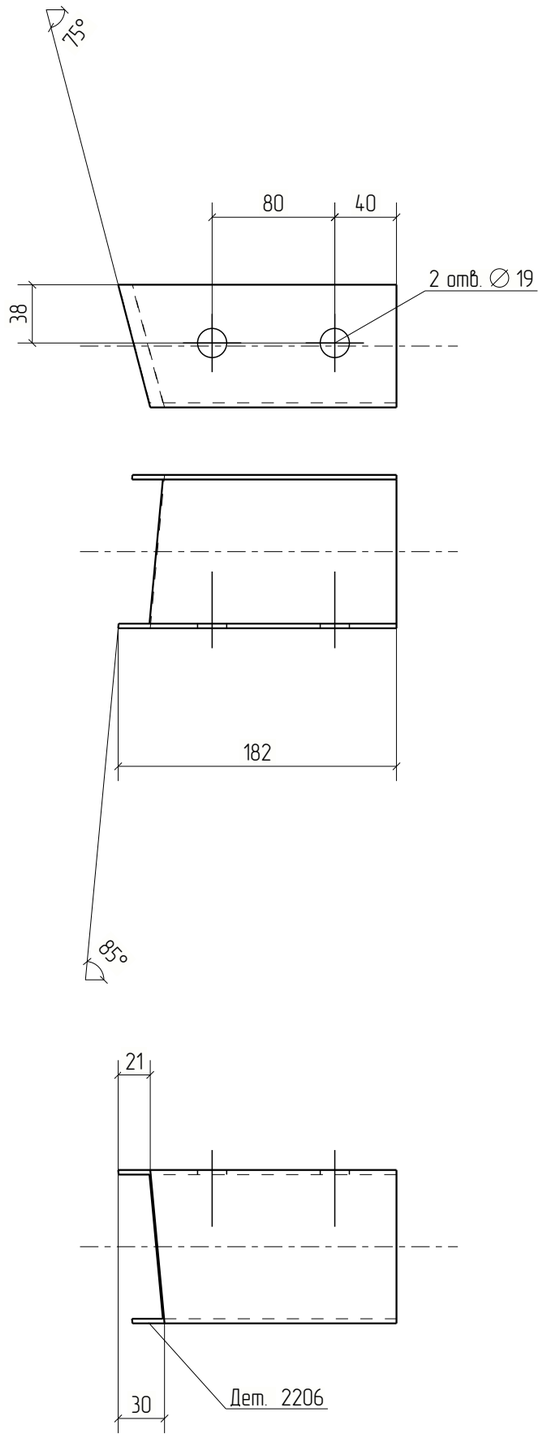


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2205	
Проверил		Амарханов				Деталь 2205	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2206	2206	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-106

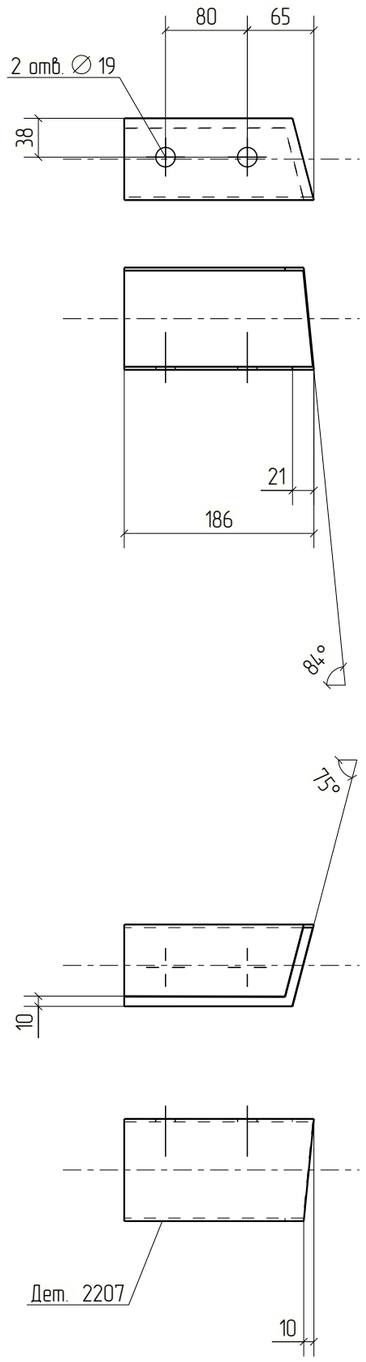


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2206	
Проверил		Амарханов				Деталь 2206	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2207	2207	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-284

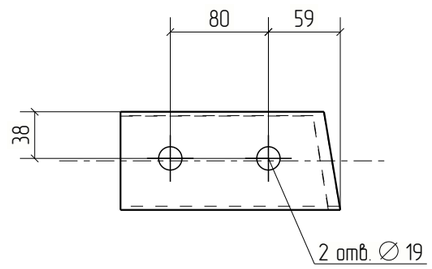


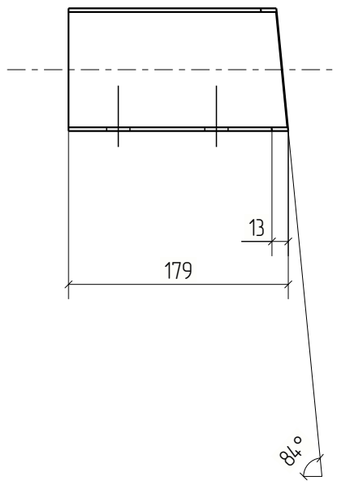
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2207	
Проверил		Амарханов				Деталь 2207	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

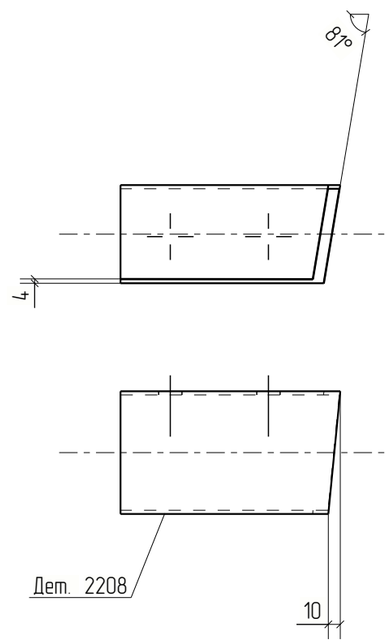
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2208	2208	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-285





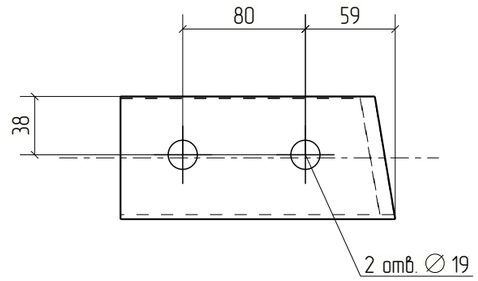


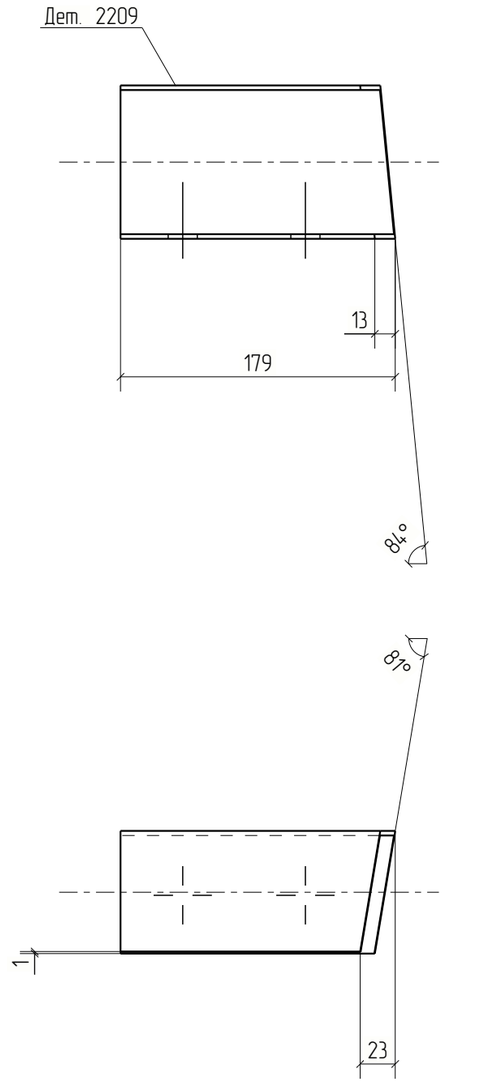
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2208; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2208	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2209	2209	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-287



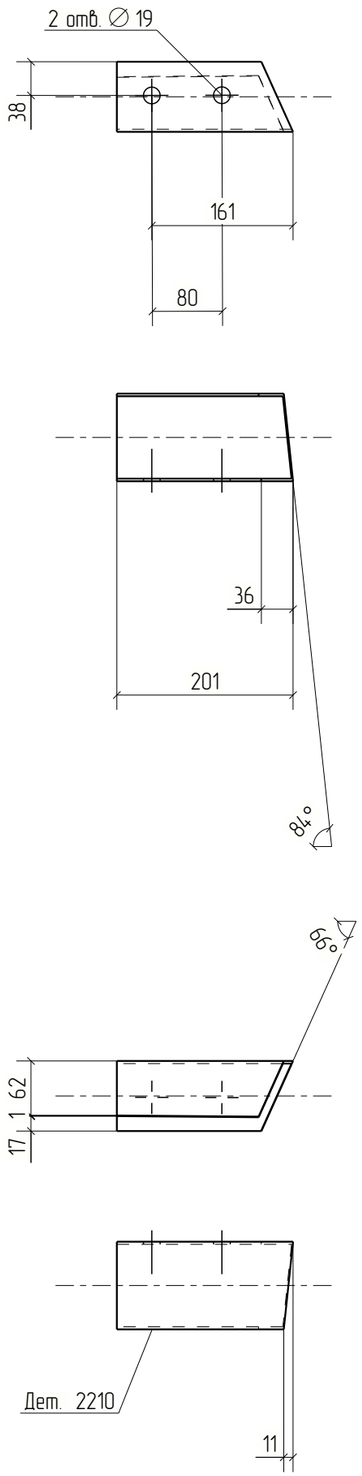


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2209	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2209	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2210	2210	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-286

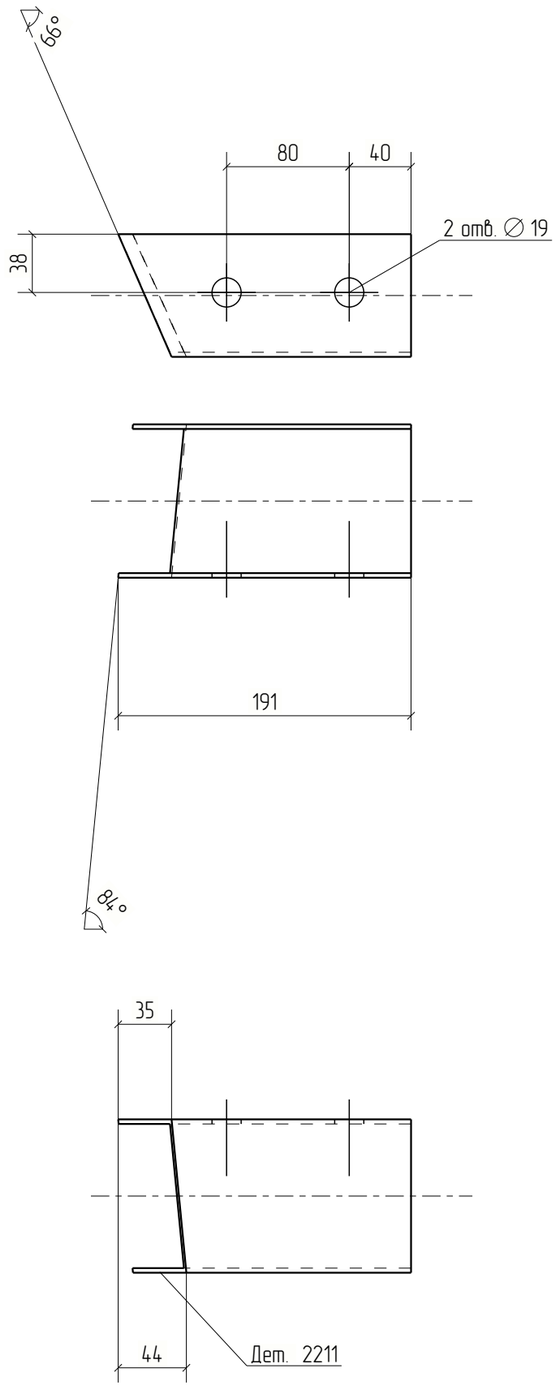


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2210	
Проверил		Амарханов				Деталь 2210	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2211	2211	Гн[100X80X3	191	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-60

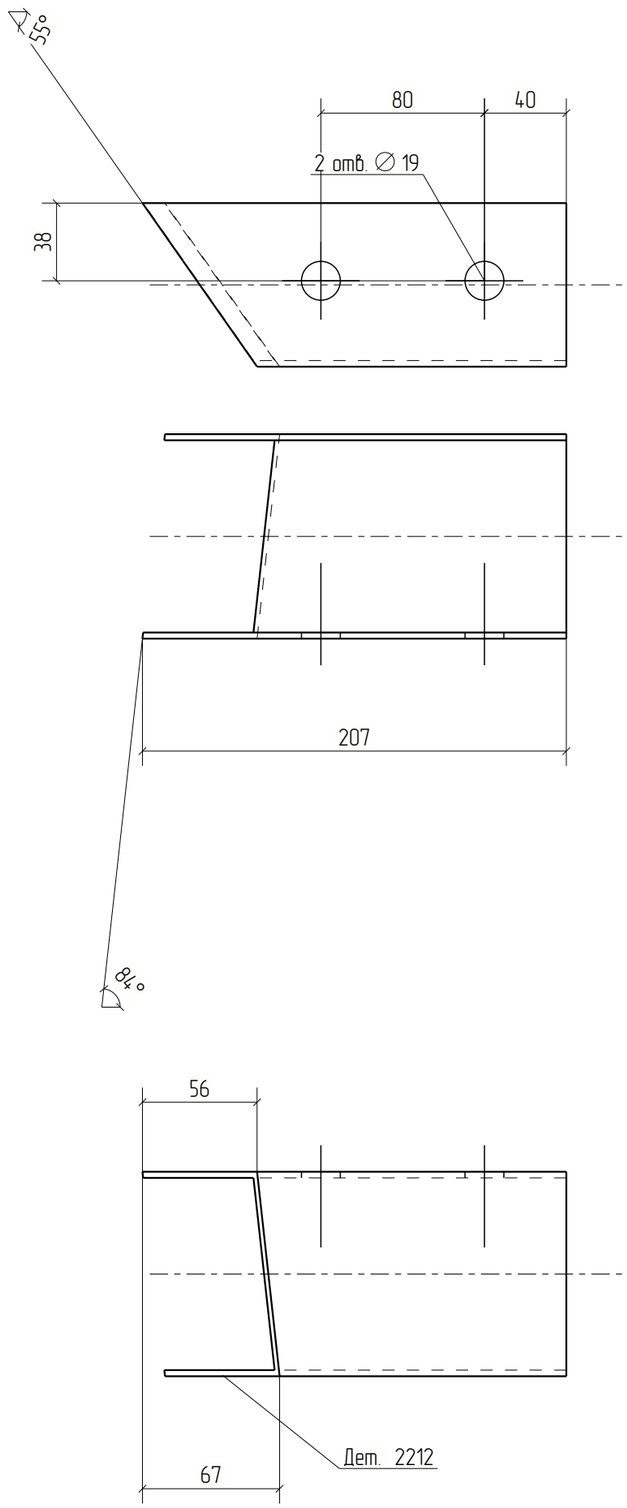


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2211	
Проверил		Амарханов				Деталь 2211	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2212	2212	Гн[100X80X3	207	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-59

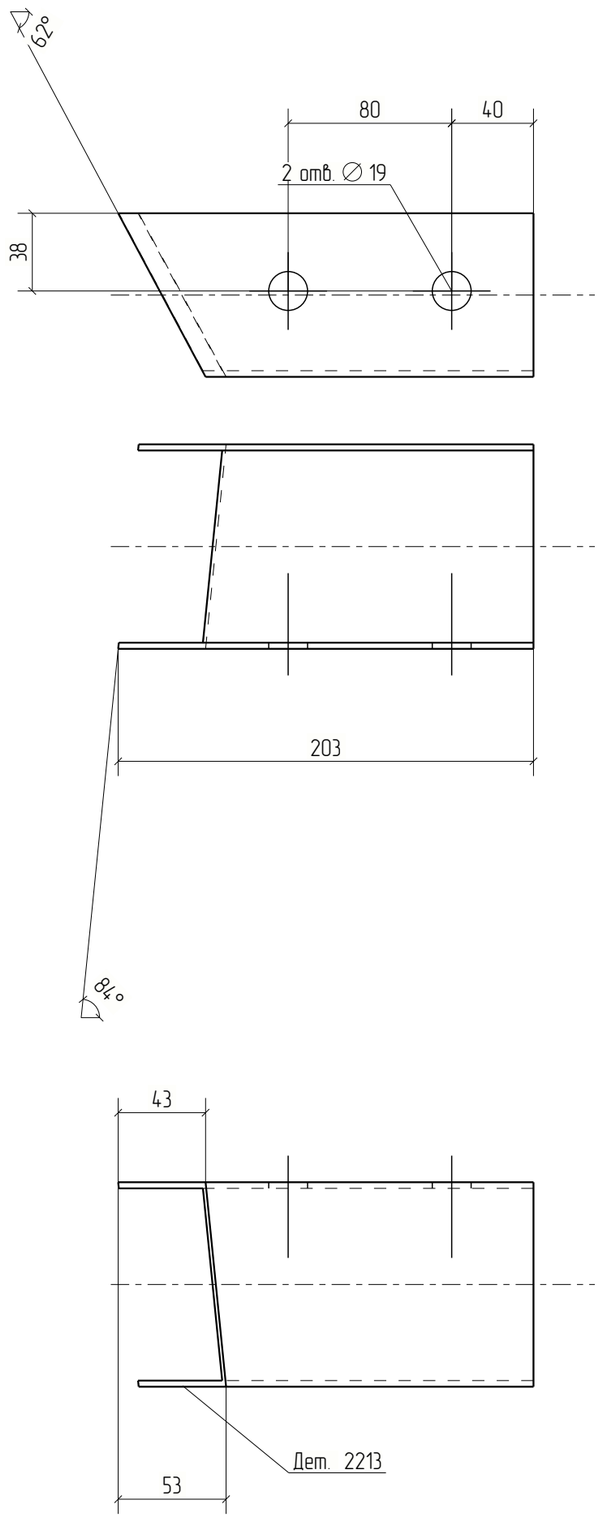


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2212	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2212	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2213	2213	Гн[100X80X3	203	1	С245	1.18	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-62

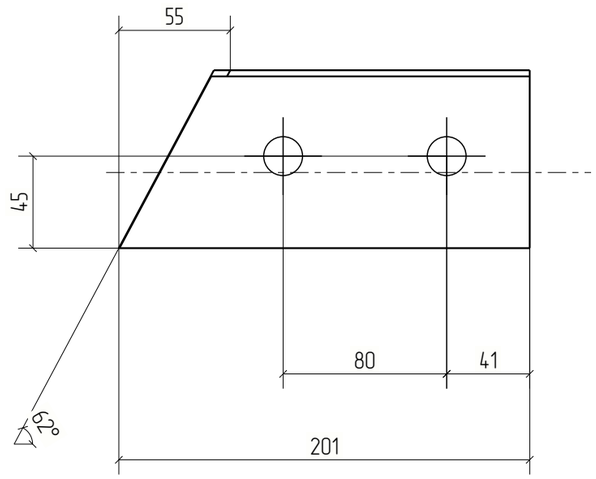


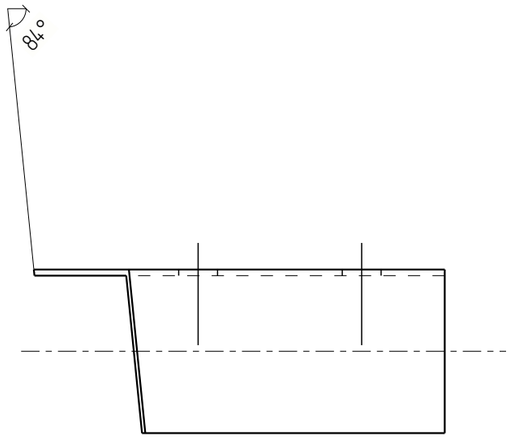
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2213	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2213	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

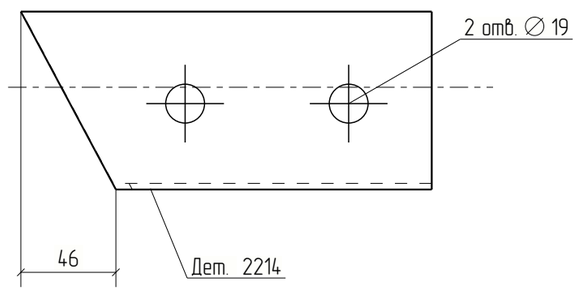
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2214	2214	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-63





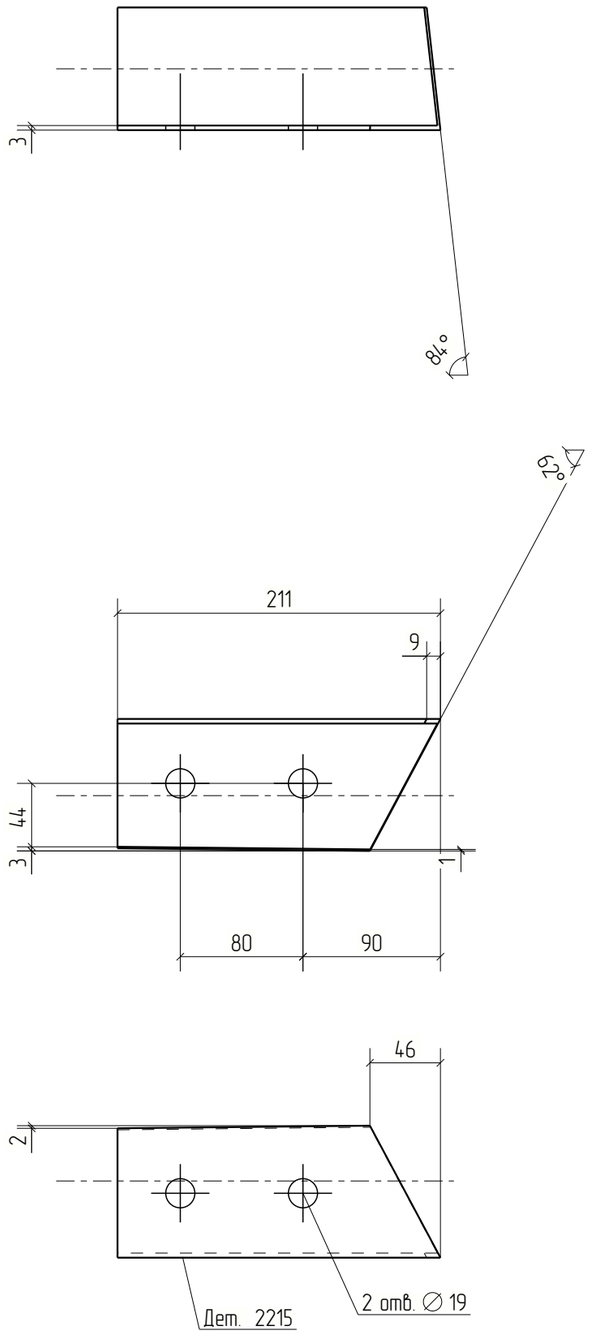


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2214; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2214	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2215	2215	Гн[100X80X3	211	1	С245	1.22	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-79

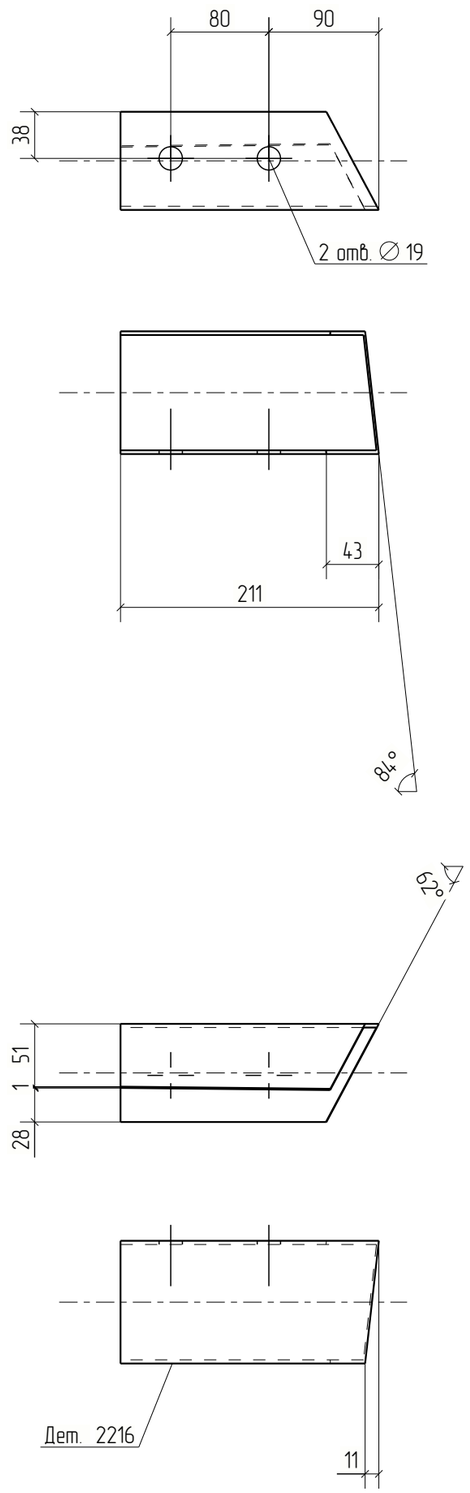


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2215	
Проверил		Амарханов				Деталь 2215	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2216	2216	Гн[100X80X3	211	1	С245	1.22	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-80

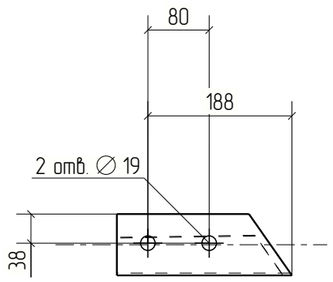


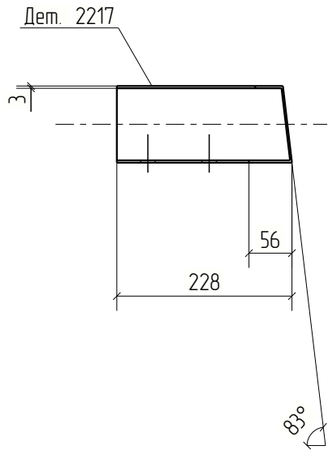
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2216	
Проверил		Амарханов				Деталь 2216	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

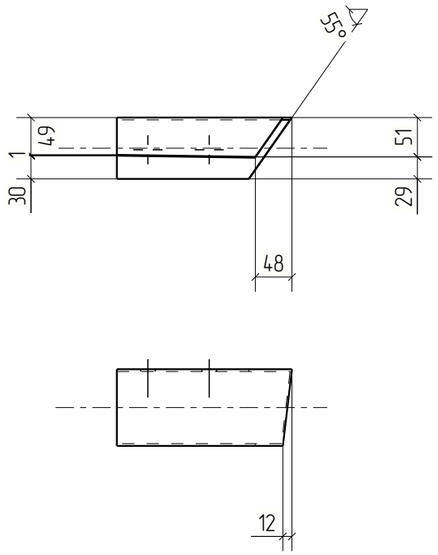
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2217	2217	Гн[100X80X3	228	1	С245	1.33	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-83





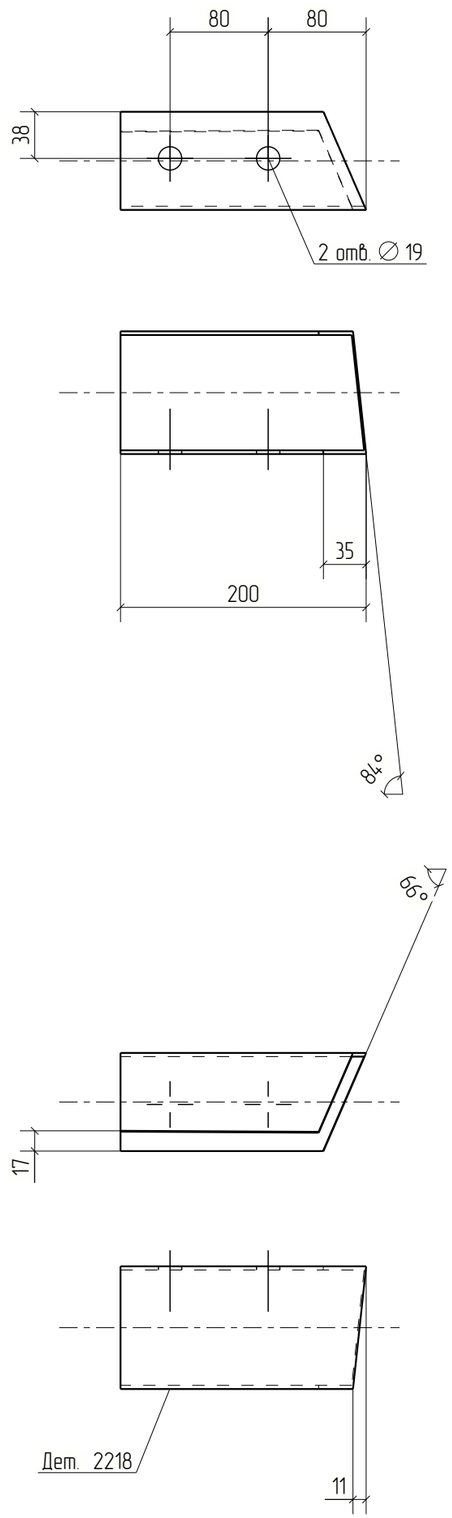


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2217	
Проверил		Амарханов				Деталь 2217	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2218	2218	Гн[100X80X3	200	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-81

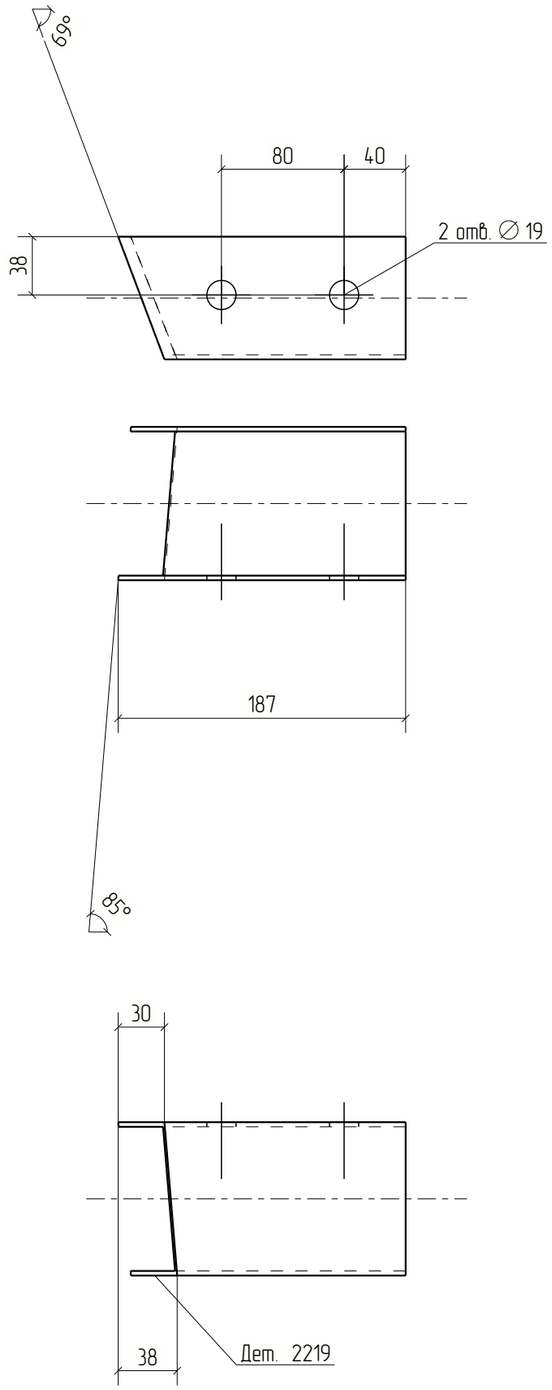


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2218	
Проверил		Амарханов				Деталь 2218	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2219	2219	Гн[100X80X3	187	2	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-24

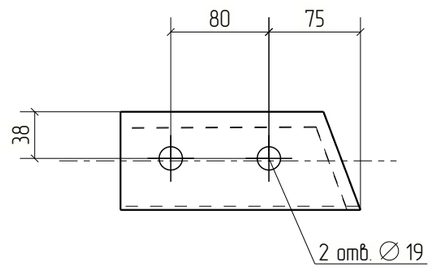


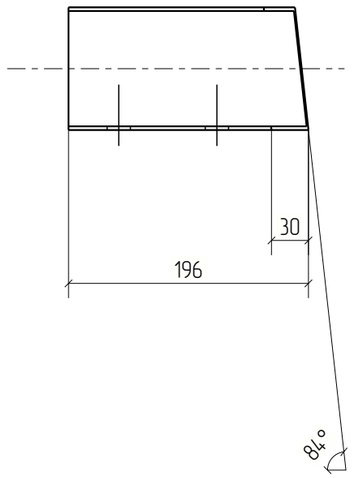
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2219	
Проверил		Амарханов				Деталь 2219	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

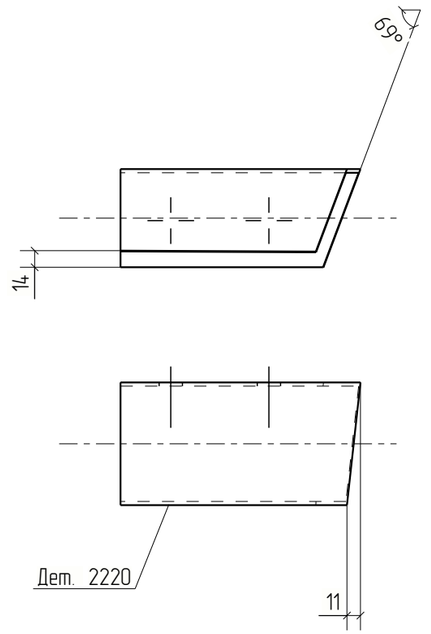
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2220	2220	Гн[100X80X3	196	2	С245	1.14	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-41





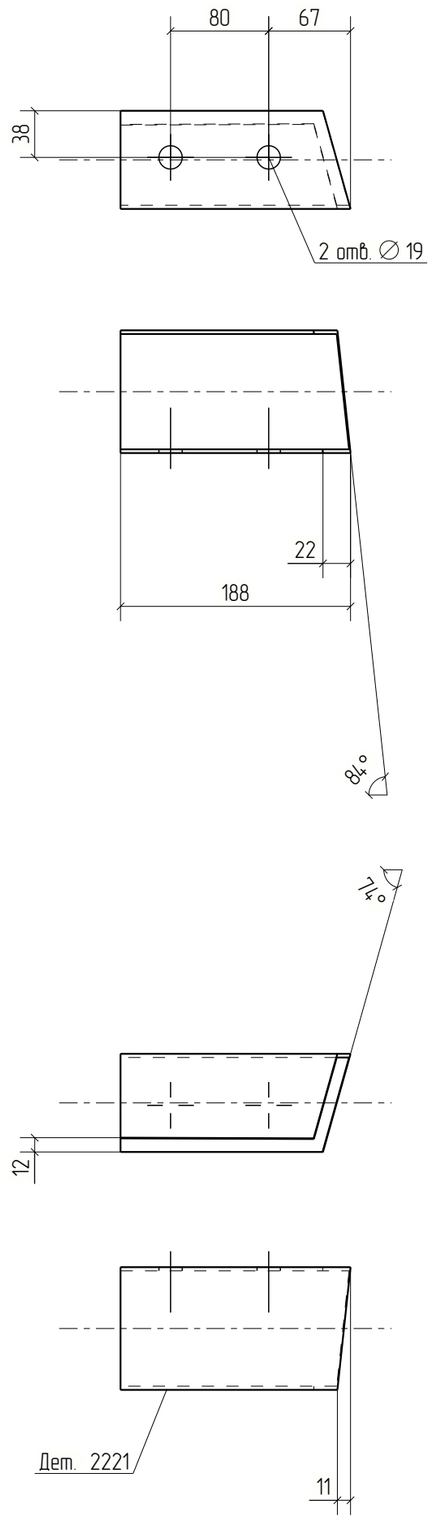


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2220	
Проверил		Амарханов				Деталь 2220	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2221	2221	Гн[100X80X3	188	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-40

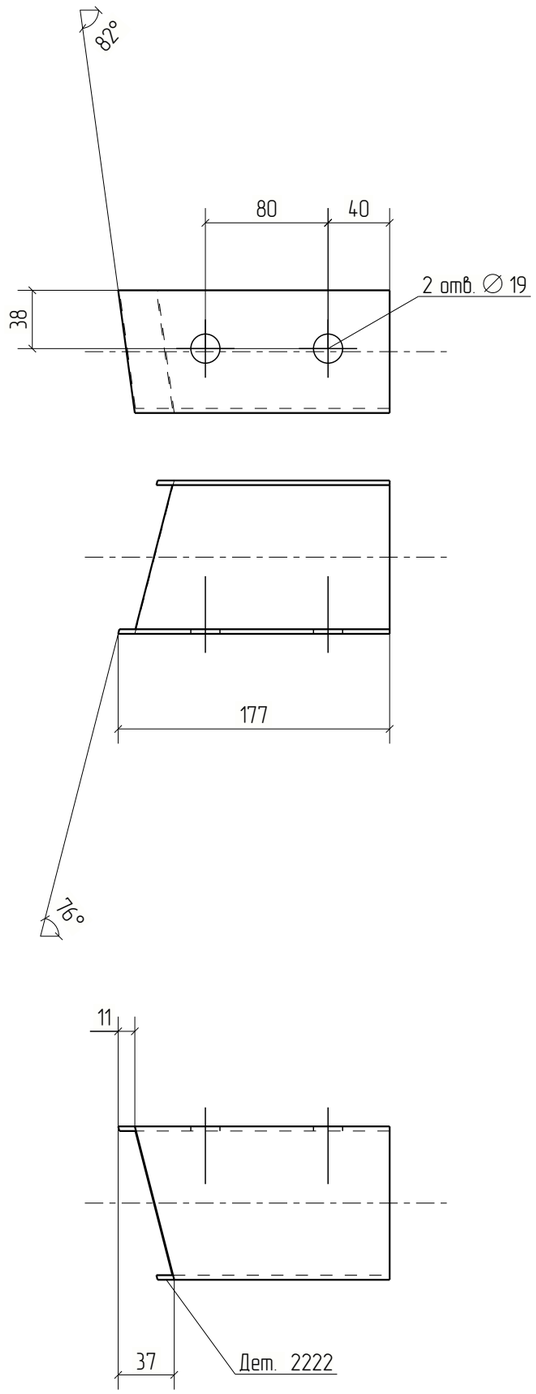


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2221	
Проверил		Амарханов				Деталь 2221	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2222	2222	Гн[100X80X3	177	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-512

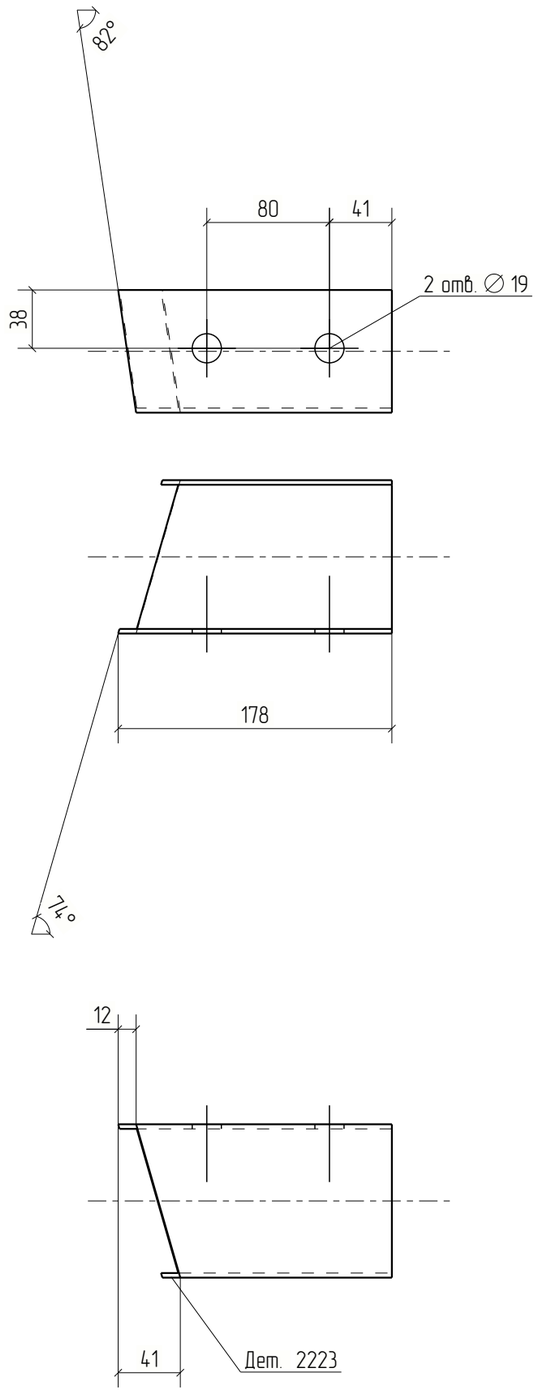


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2222	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2222	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2223	2223	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-522

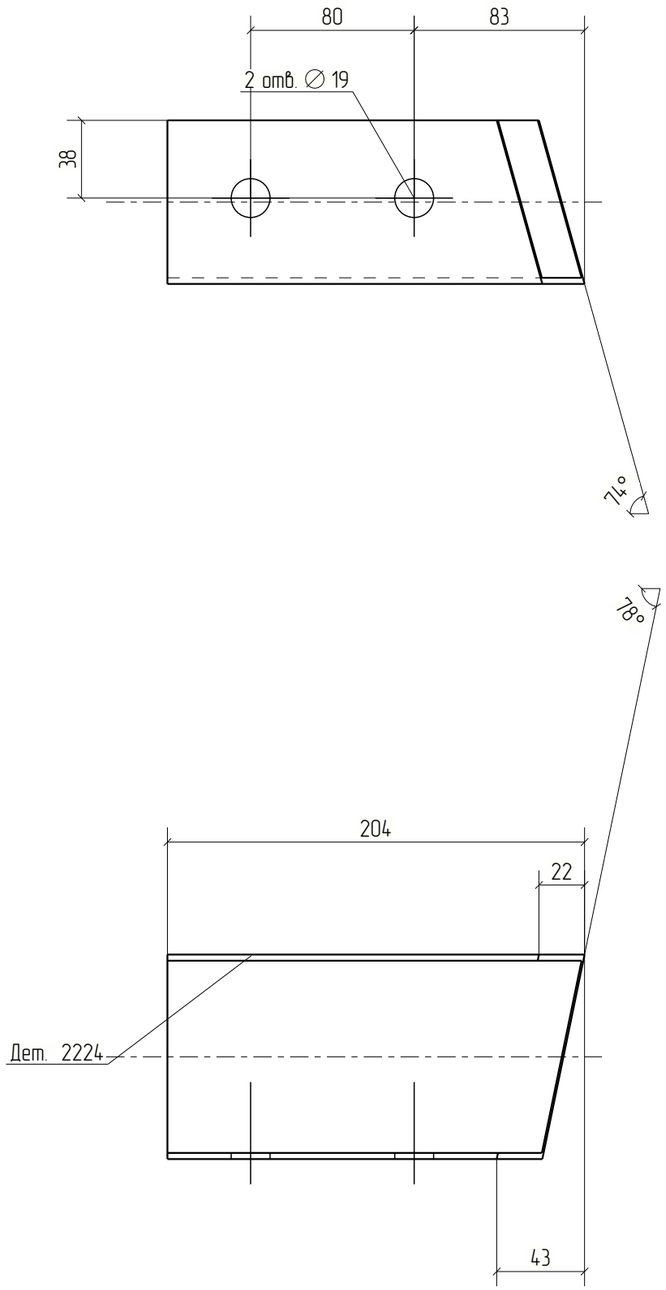


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2223	
Проверил		Амарханов				Деталь 2223	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2224	2224	Гн[100X80X3	204	2	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
2	МЗ-549

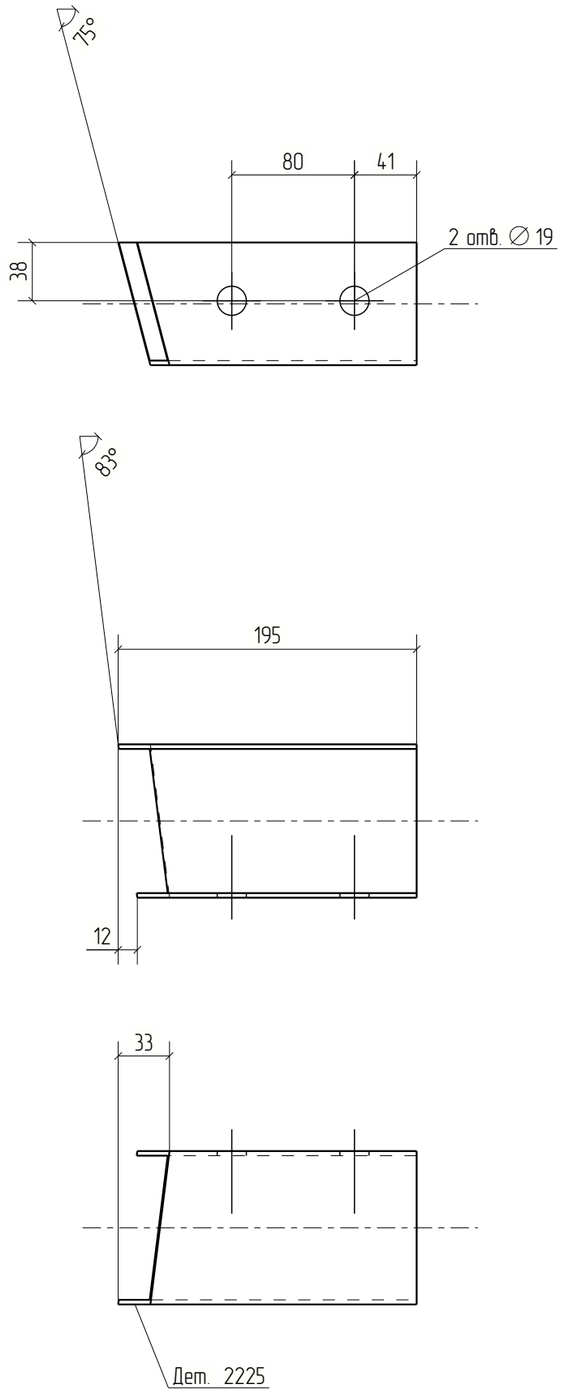


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2224	
Проверил		Амарханов				Деталь 2224	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2225	2225	Гн[100X80X3	195	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-517

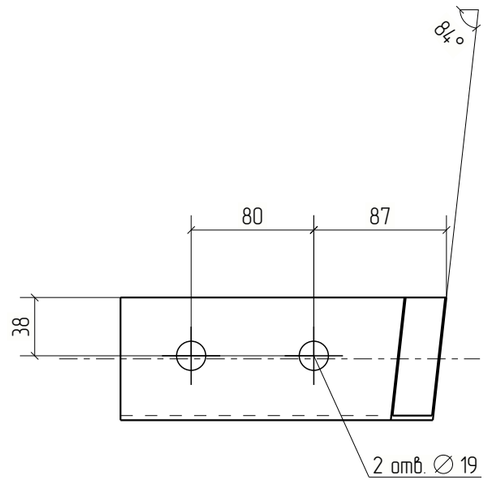


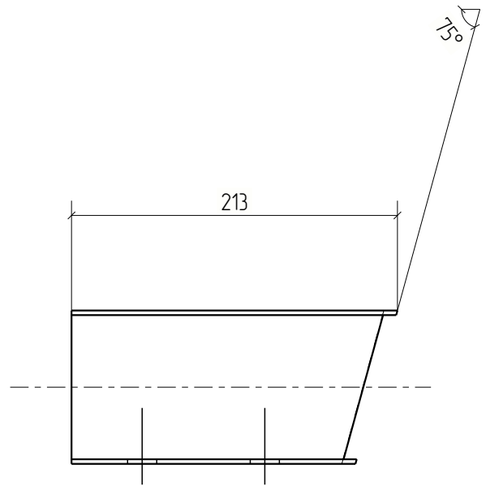
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2225	
Проверил		Амарханов				Деталь 2225	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

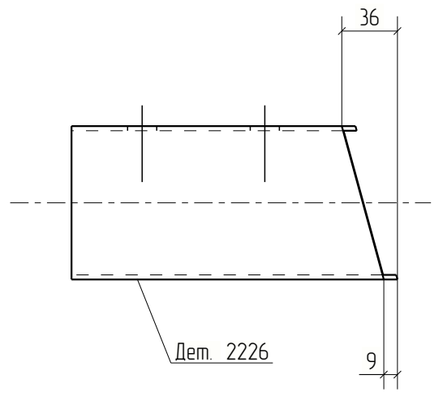
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2226	2226	Гн[100X80X3	213	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-520





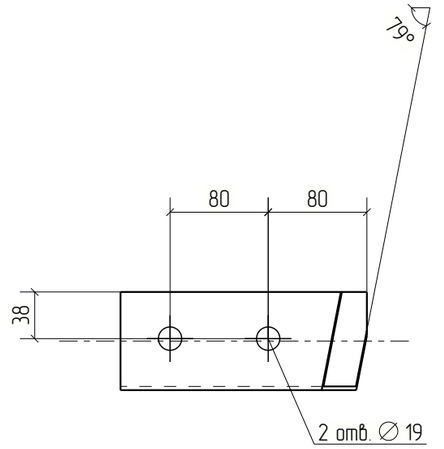


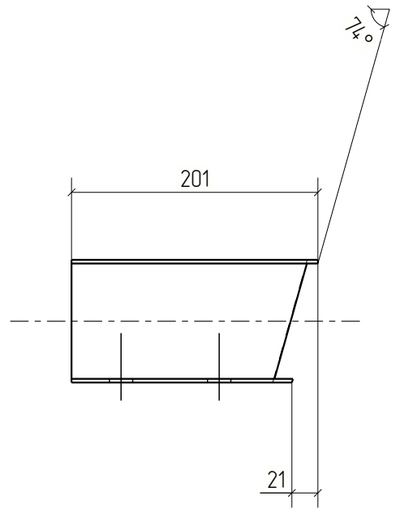
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2226; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2226	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

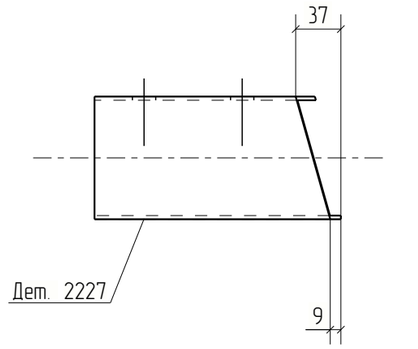
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2227	2227	Гн[100X80X3	201	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-530





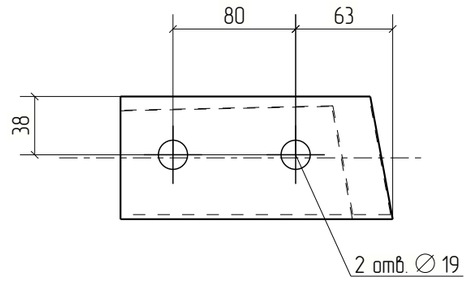


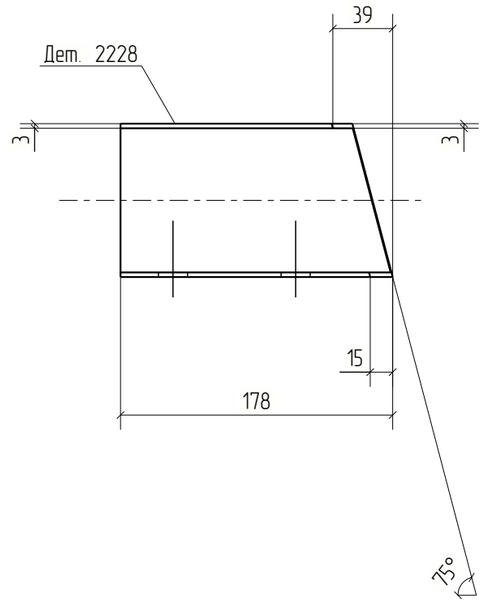
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2227	
Проверил		Амарханов				Деталь 2227	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

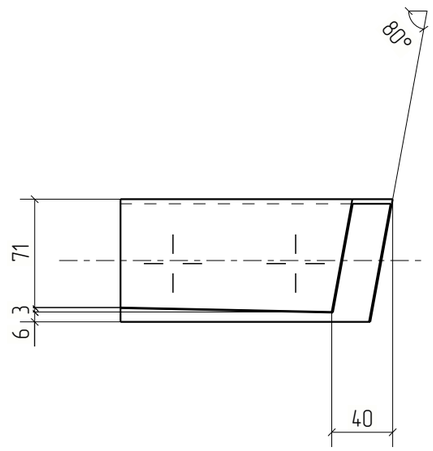
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2228	2228	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-539





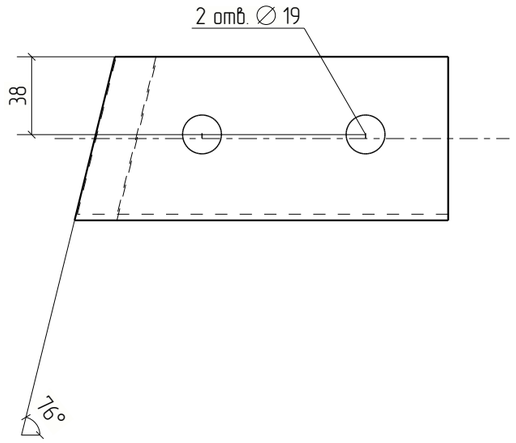


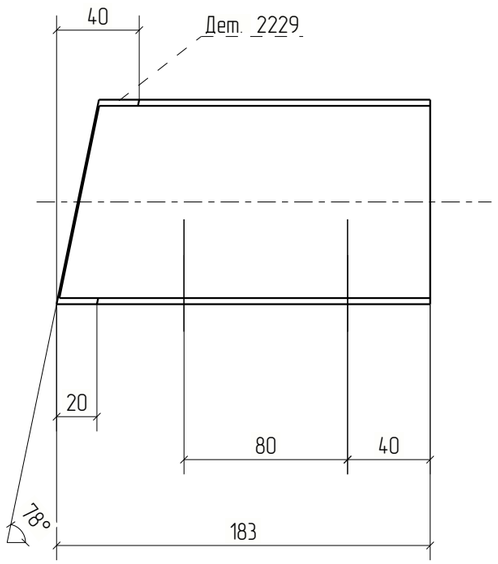
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2228	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2228	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2229	2229	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-535



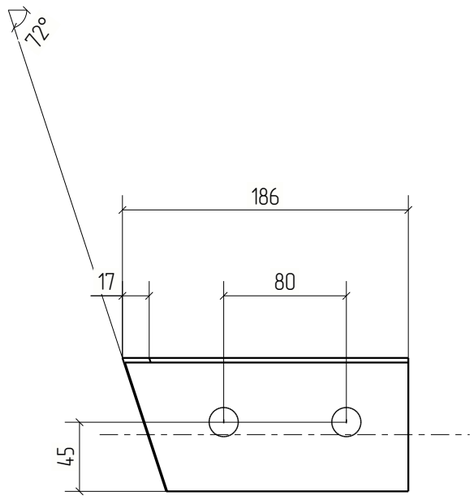


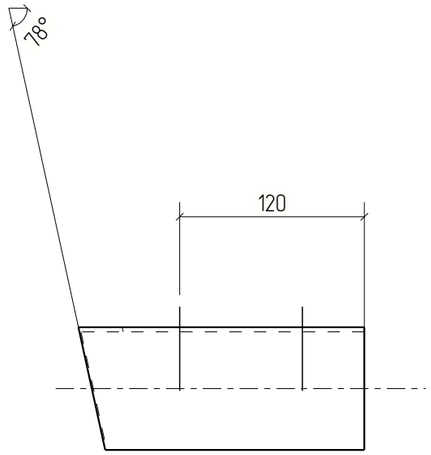
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2229	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2229	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

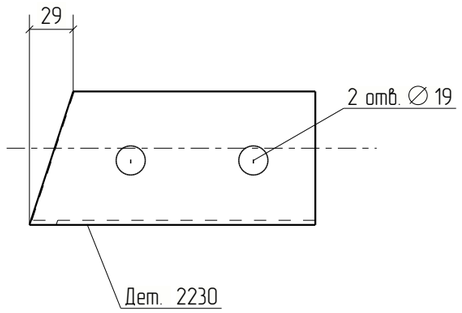
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2230	2230	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-536





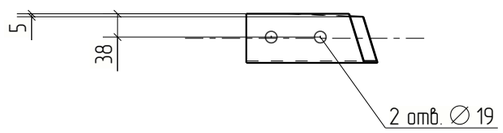


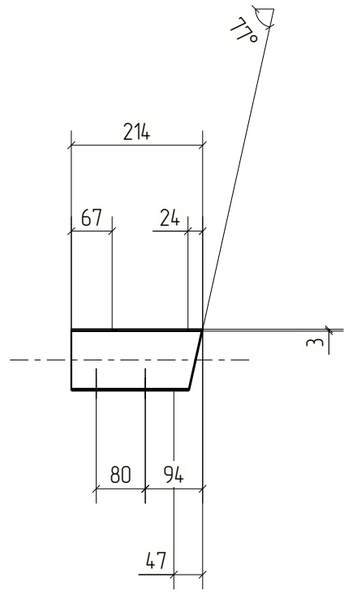
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2230	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2230	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

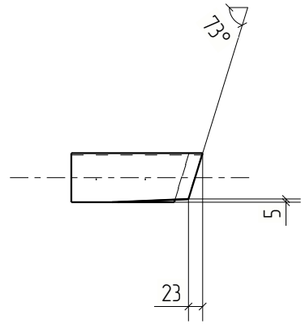
Tekla structures

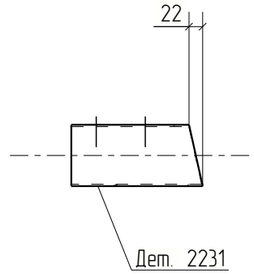
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2231	2231	Гн[100X80X3	214	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-494







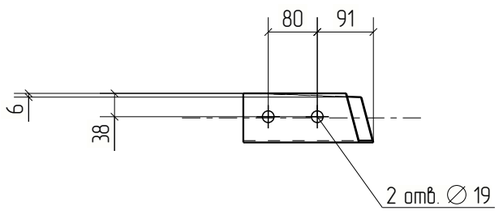


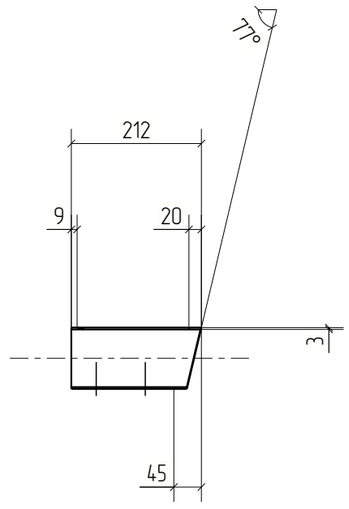
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2231	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2231	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

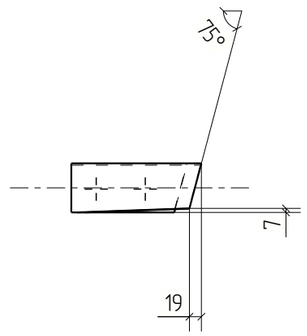
Tekla structures

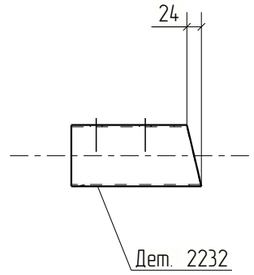
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2232	2232	Гн[100X80X3	212	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-507







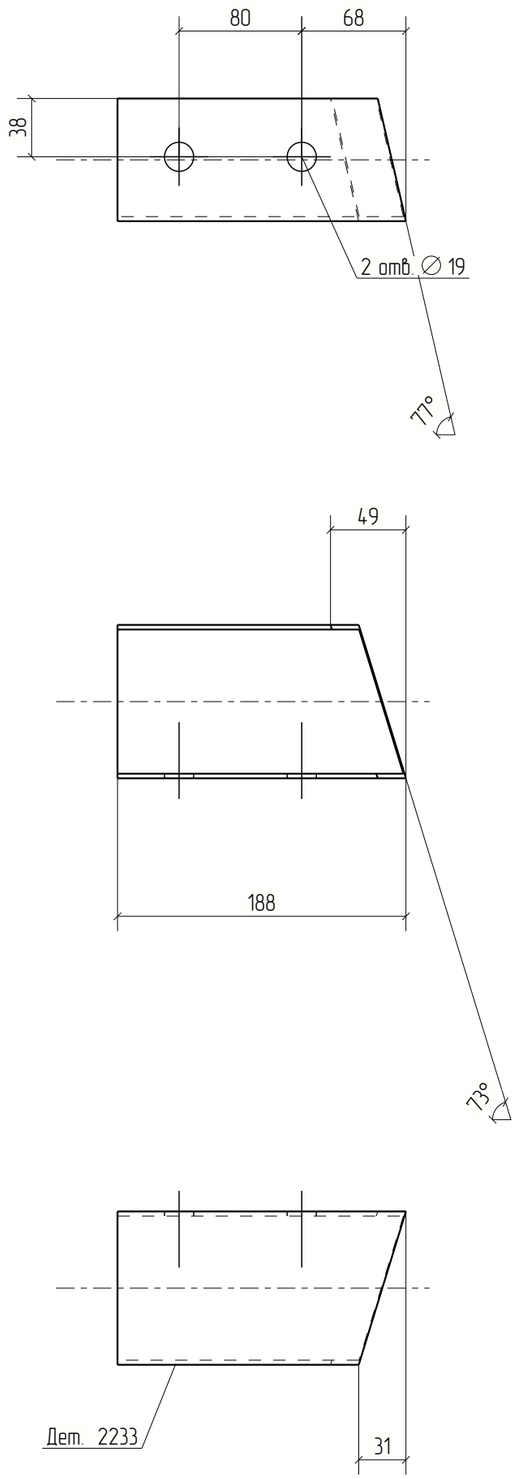


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2232	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2232	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2233	2233	Гн[100X80X3	188	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-498

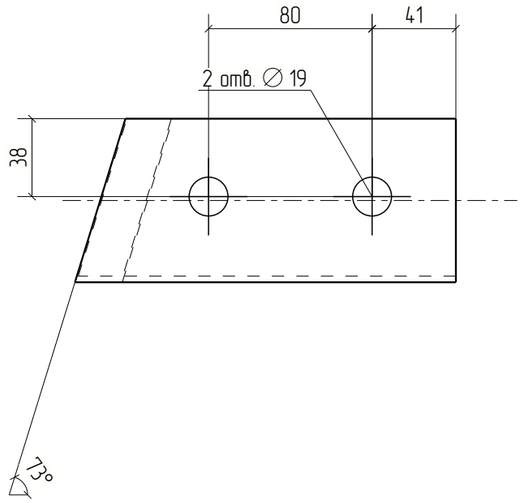


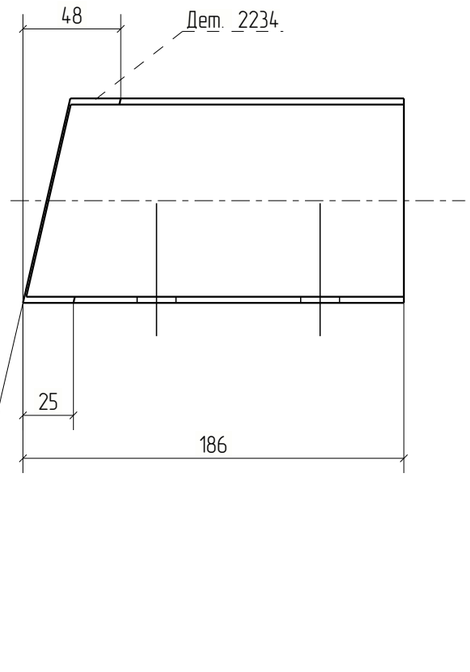
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2233	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2233	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2234	2234	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-500



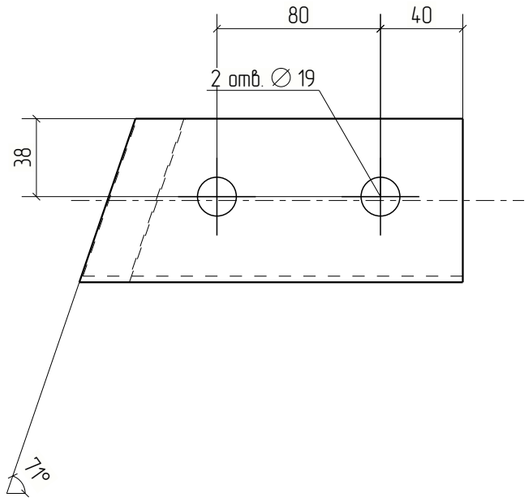


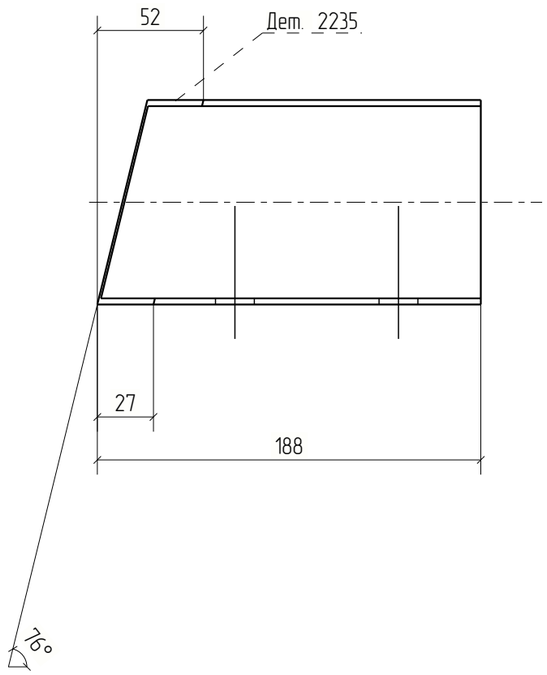
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2234	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2234	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2235	2235	Гн[100X80X3	188	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-510



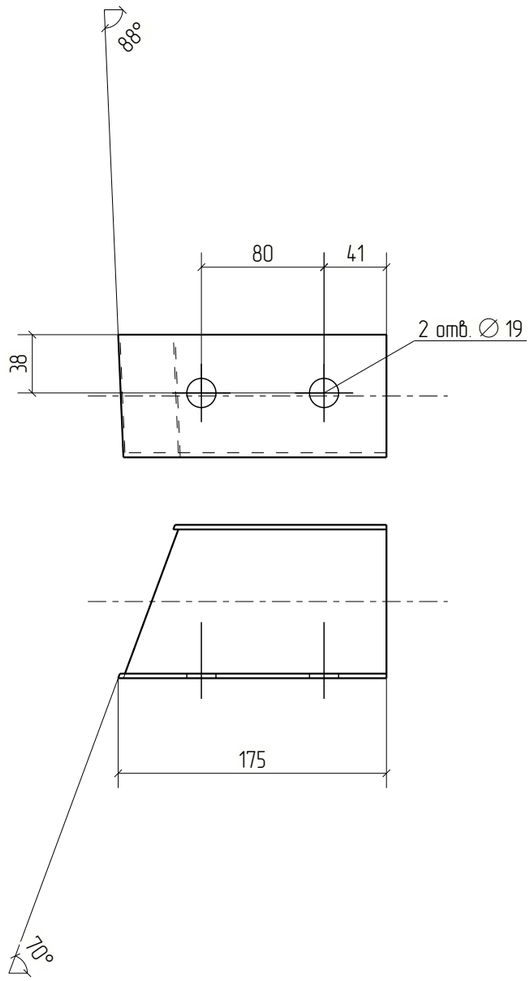


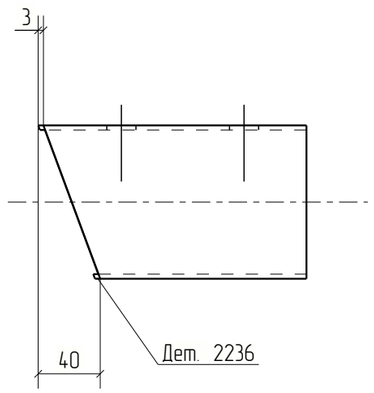
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2235	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2235	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2236	2236	Гн[100Х80Х3	175	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-487



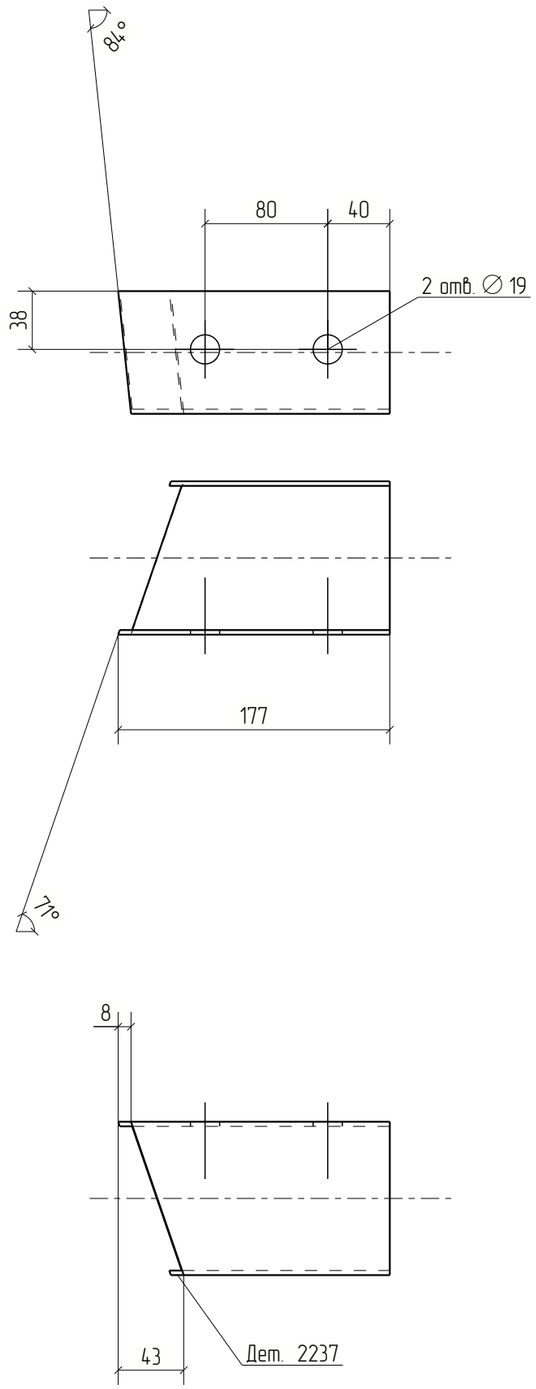


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2236	Листов:
Проверил		Амарханов				Деталь 2236	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2237	2237	Гн[100X80X3	177	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-480

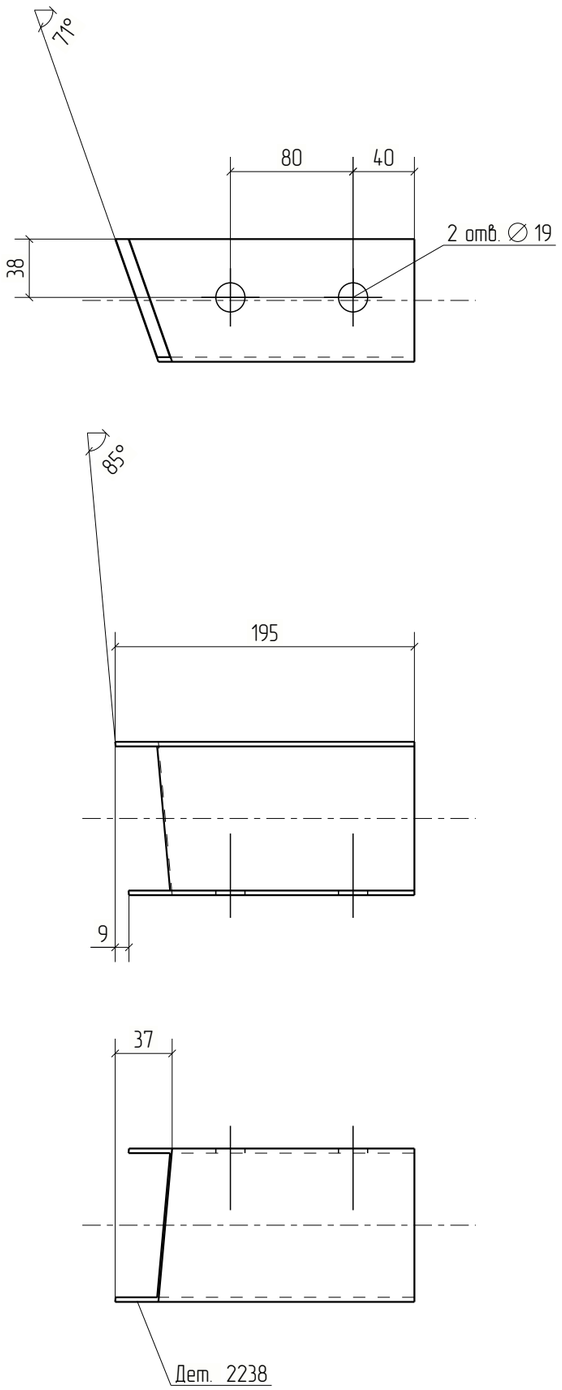


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2237	
Проверил		Амарханов				Деталь 2237	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2238	2238	Гн[100X80X3	195	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-483

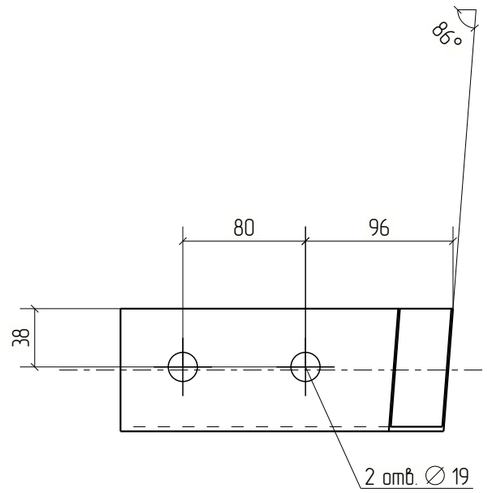


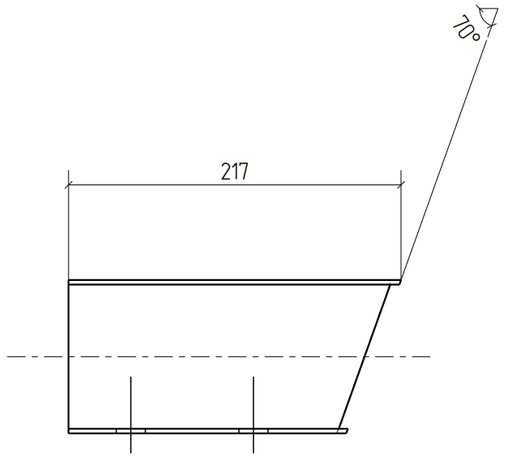
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	2238	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 2238	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

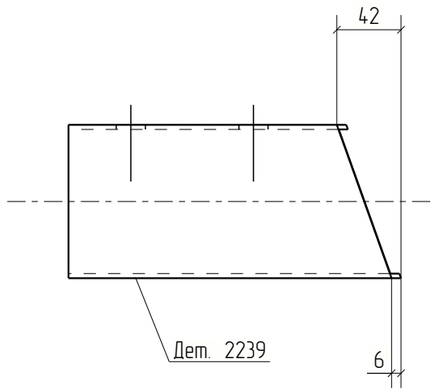
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2239	2239	Гн[100X80X3	217	2	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-16







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 2239
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

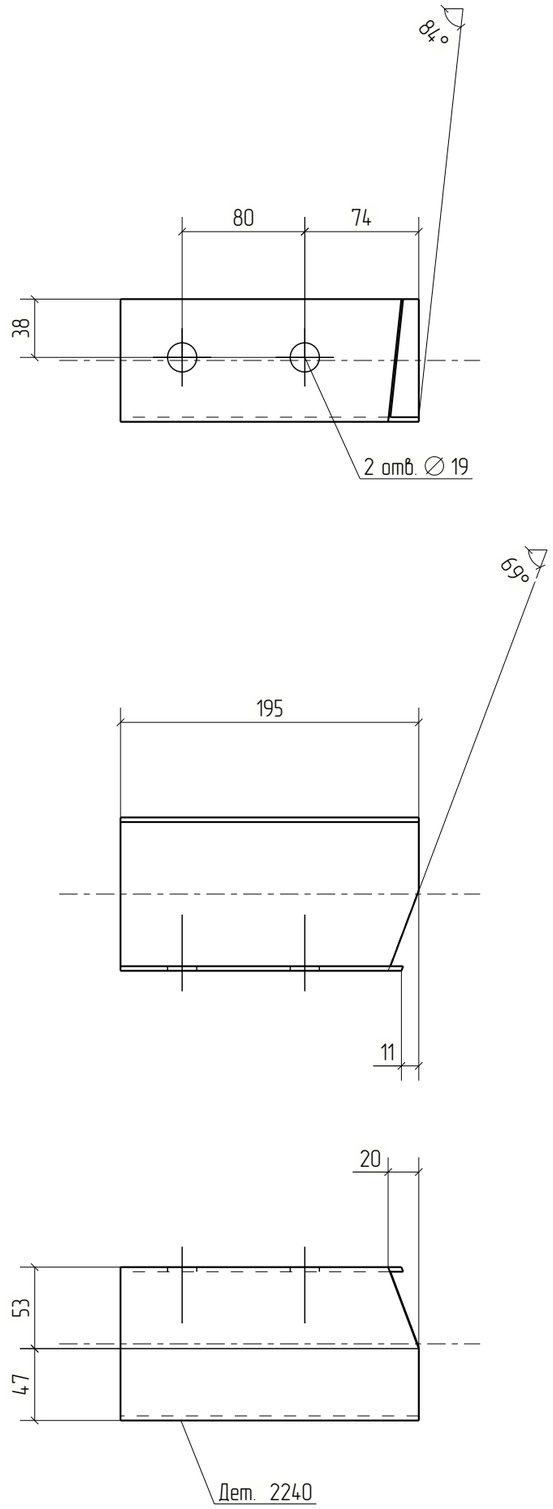
Стадия	Лист	Листов
Р	2239	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2240	2240	Гн[100X80X3	195	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-492

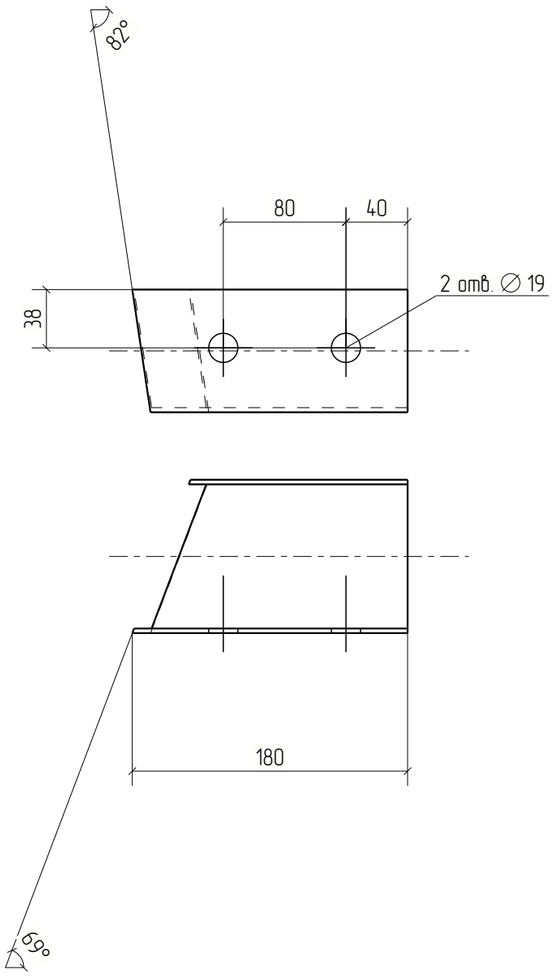


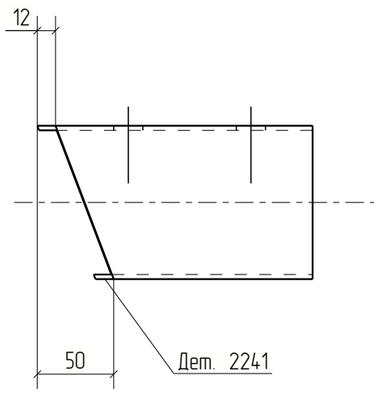
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2240	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2240	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2241	2241	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-295



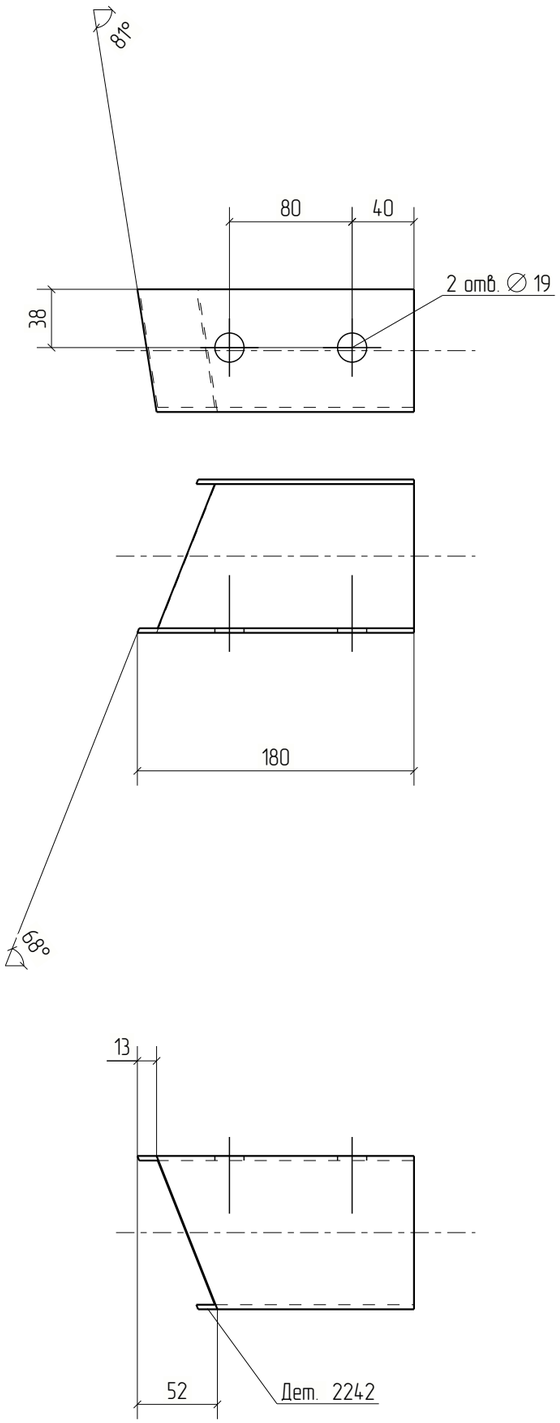


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2241	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2241	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2242	2242	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-303

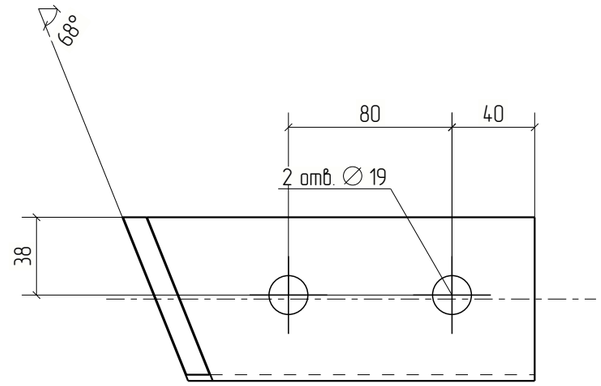


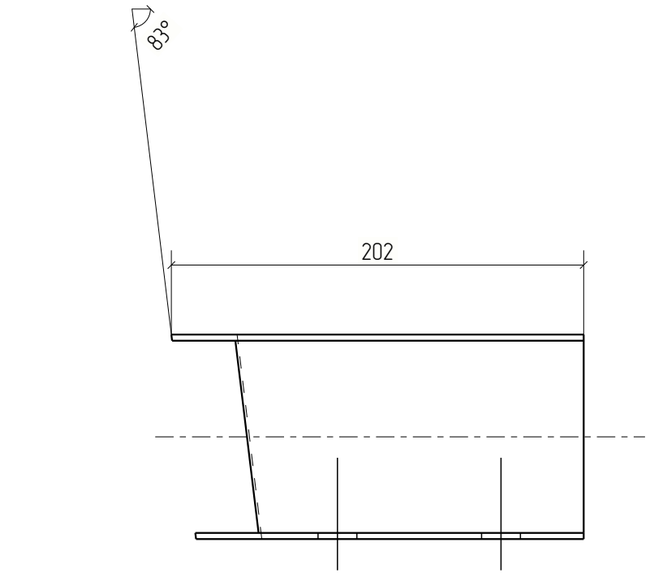
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2242	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2242	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

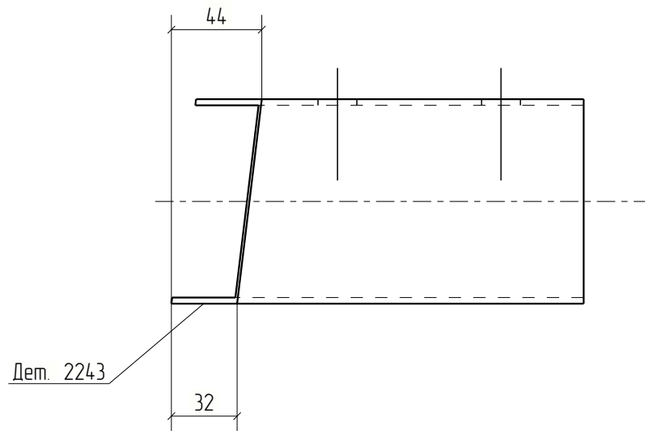
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2243	2243	Гн[100X80X3	202	1	С245	1.17	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-299





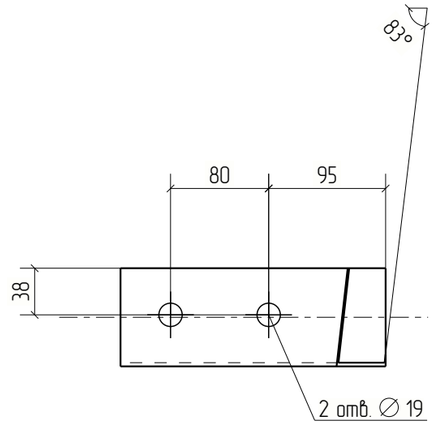


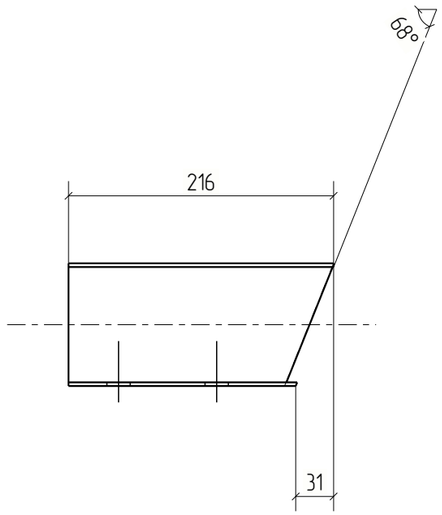
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2243	
Проверил		Амарханов				Деталь 2243	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

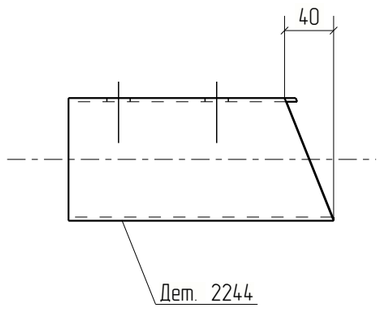
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2244	2244	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-301







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 2244
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

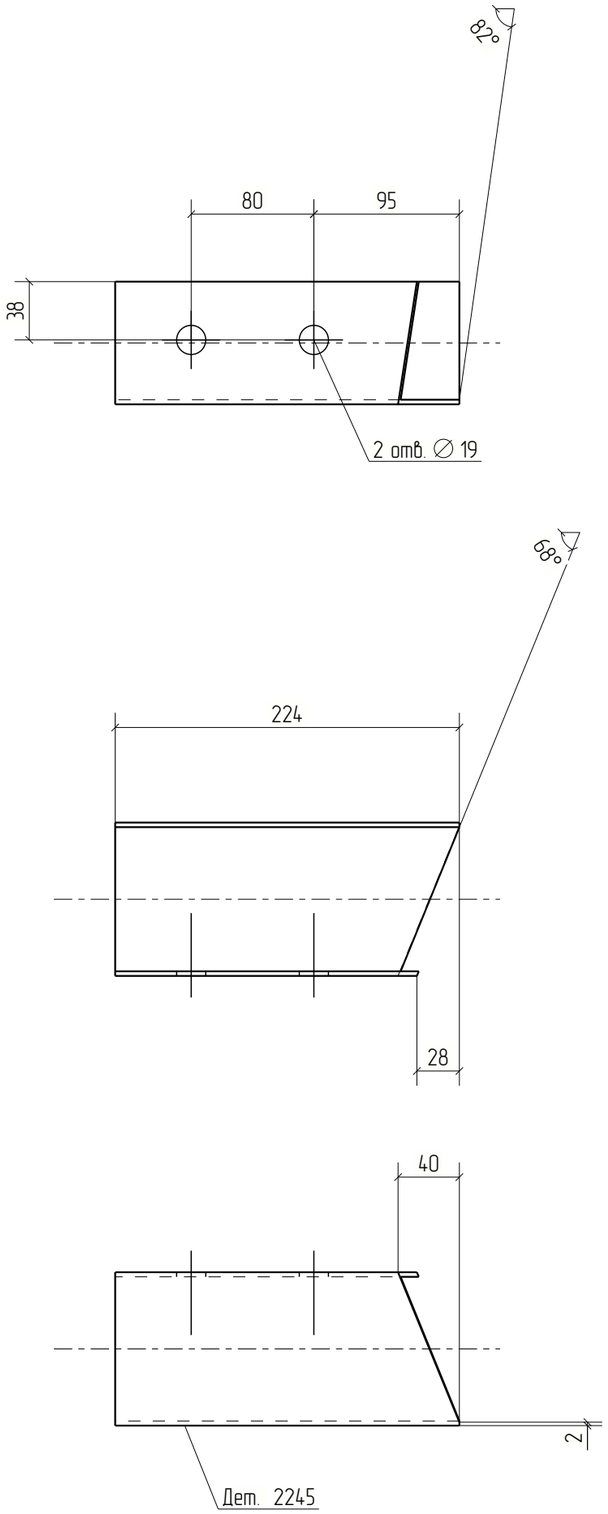
Стадия	Лист	Листов
Р	2244	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2245	2245	Гн[100X80X3	224	1	С245	1.30	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-308

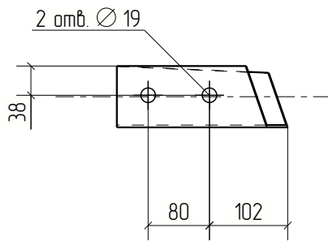


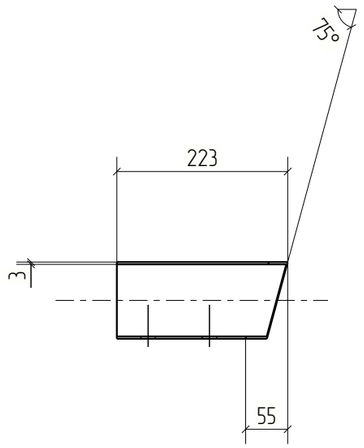
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	2245	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 2245	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

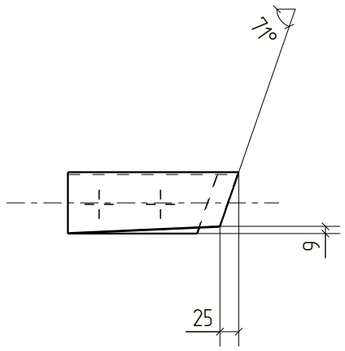
Tekla structures

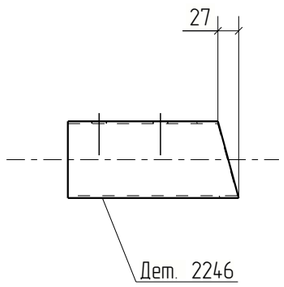
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2246	2246	Гн[100X80X3	223	1	С245	1.29	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-324







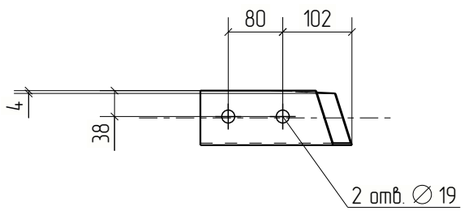


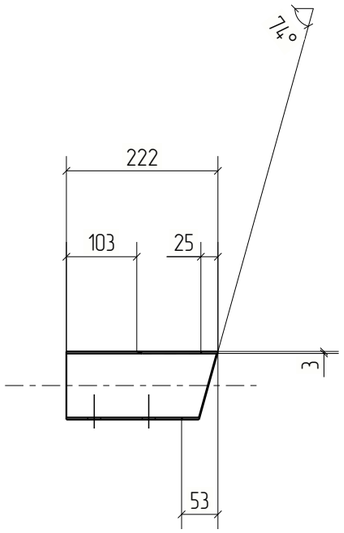
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2246	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2246	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

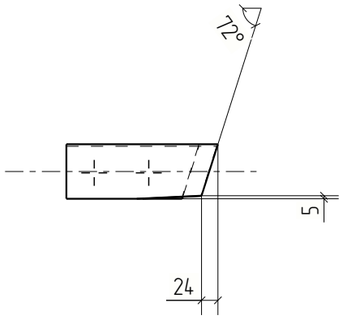
Tekla structures

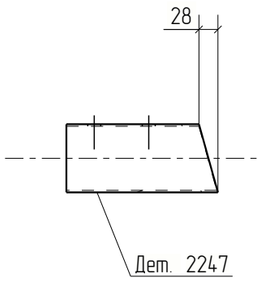
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2247	2247	Гн[100X80X3	222	1	С245	1.29	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-314







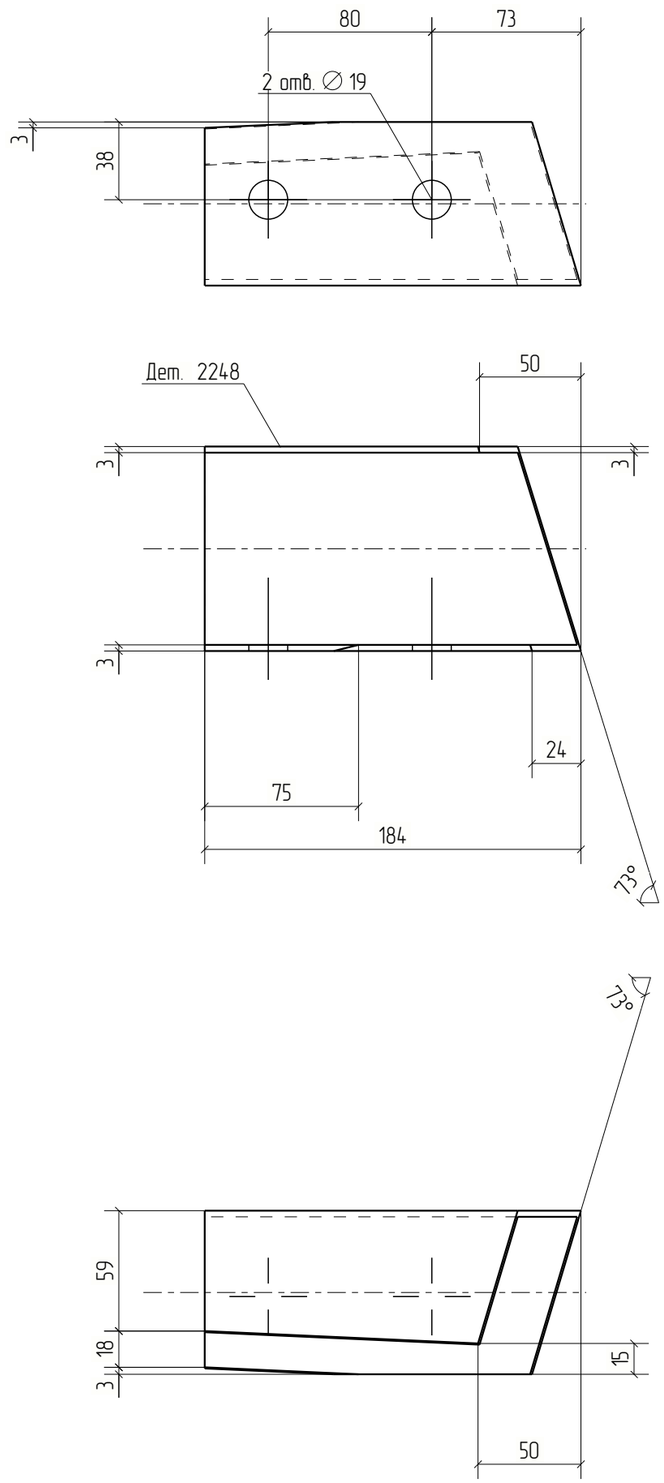


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2247	
Проверил		Амарханов				Деталь 2247	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2248	2248	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-319

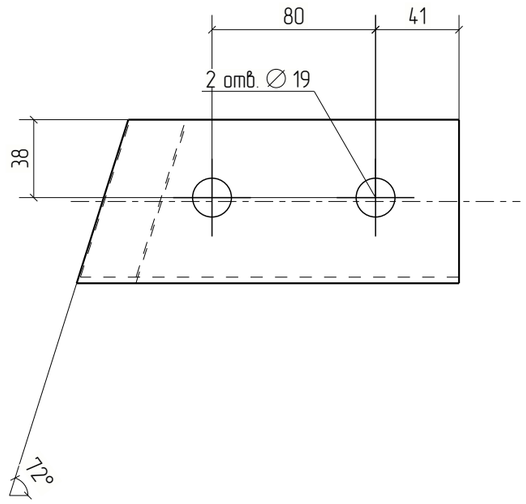


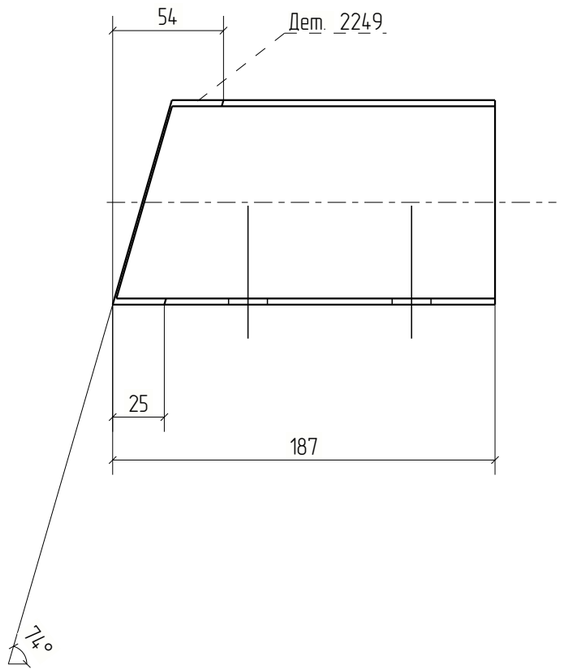
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2248	
Проверил		Амарханов				Деталь 2248	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2249	2249	Гн[100X80X3	187	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-320



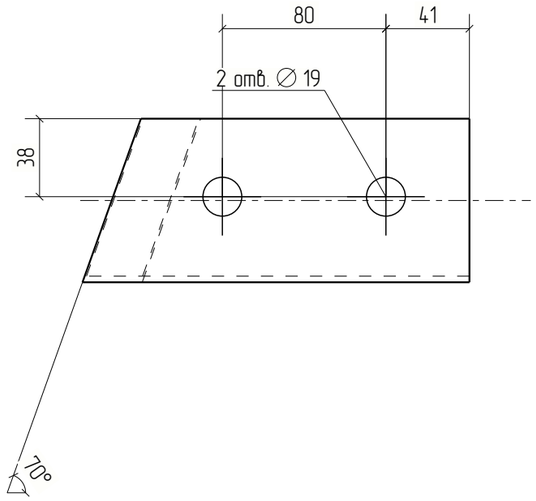


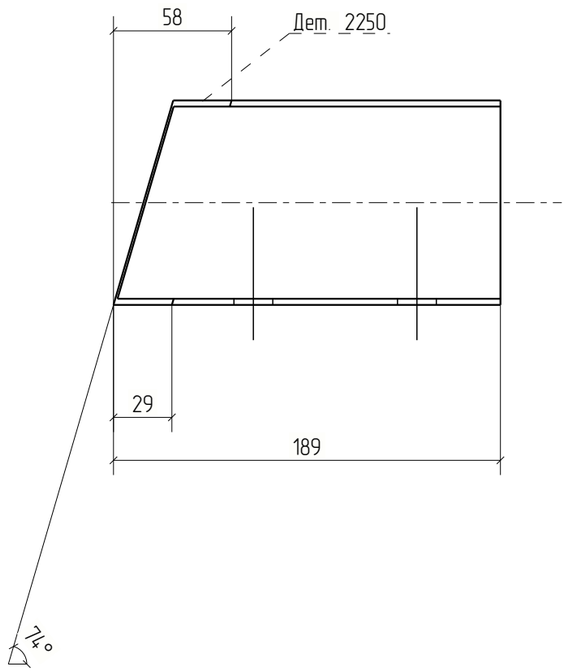
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2249	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2249	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2250	2250	Гн[100X80X3	189	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-473



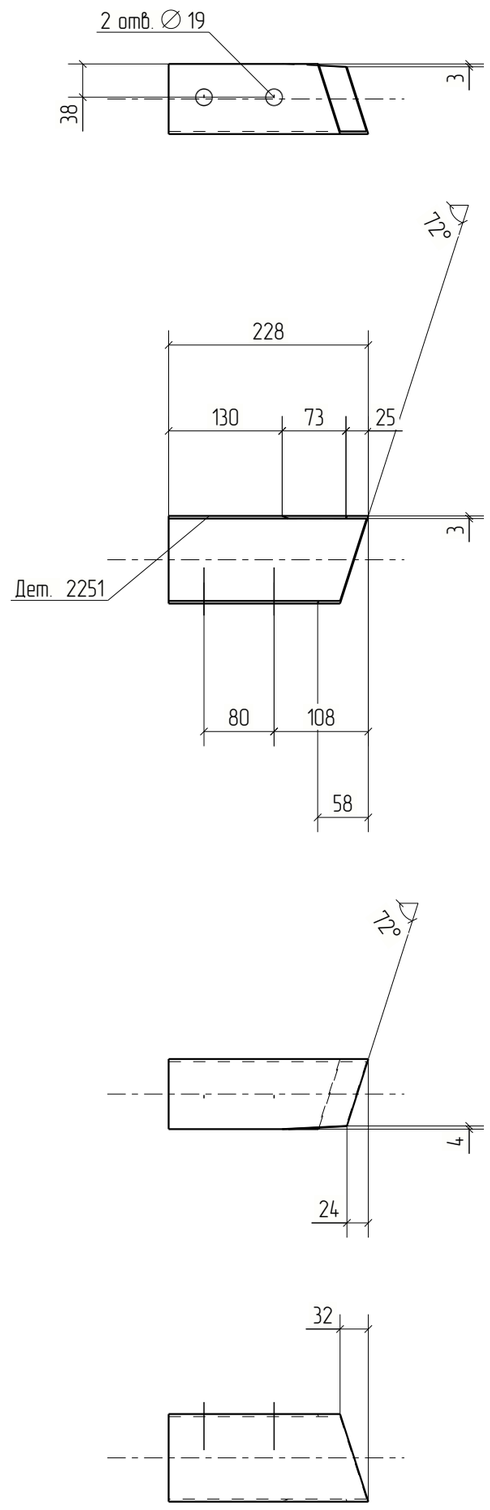


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2250; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2250	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2251	2251	Гн[100X80X3	228	1	С245	1.32	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-283

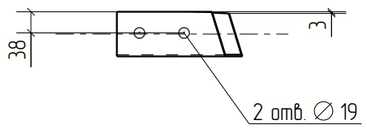


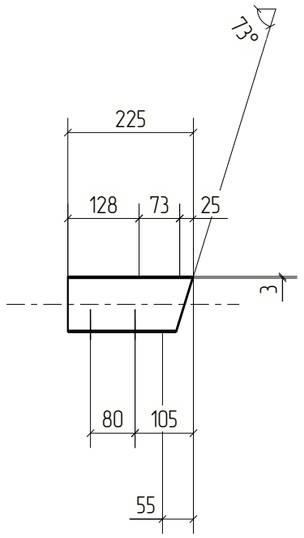
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2251	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2251	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

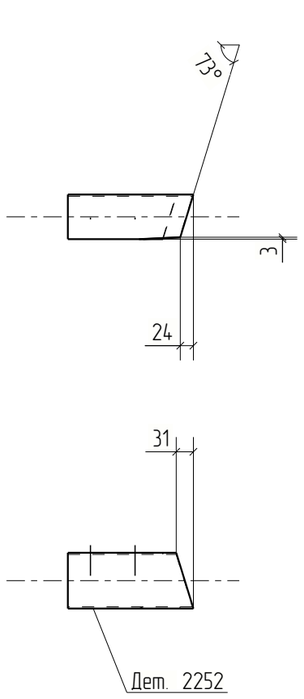
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2252	2252	Гн[100X80X3	225	1	С245	1.31	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-113





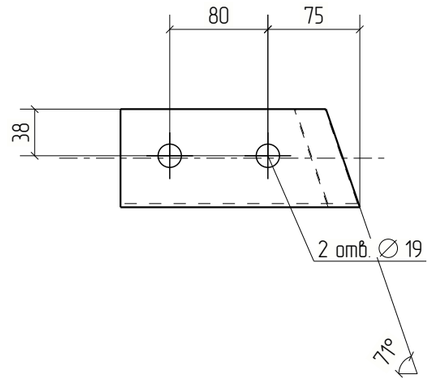


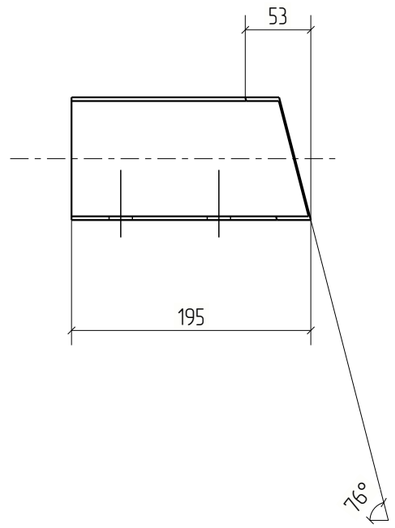
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2252	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2252	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

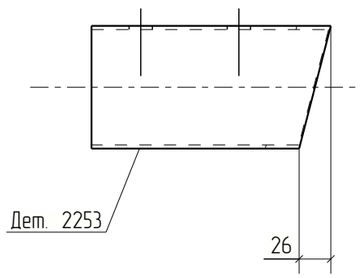
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2253	2253	Гн[100X80X3	195	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-120





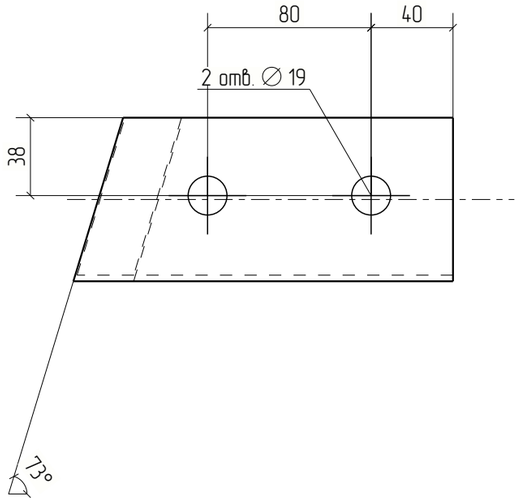


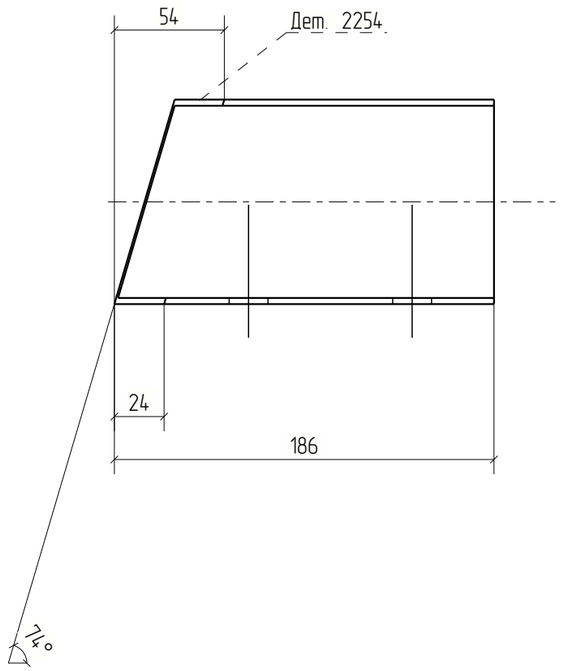
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	2253	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 2253	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2254	2254	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-121



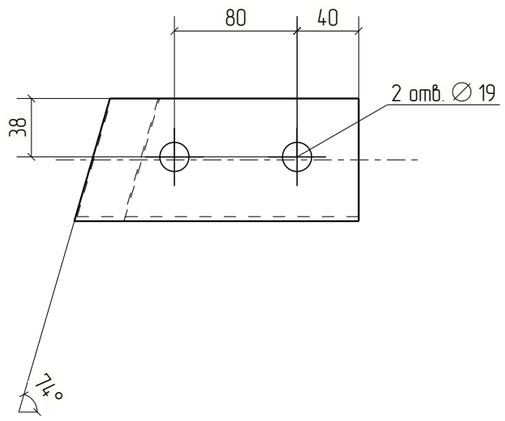


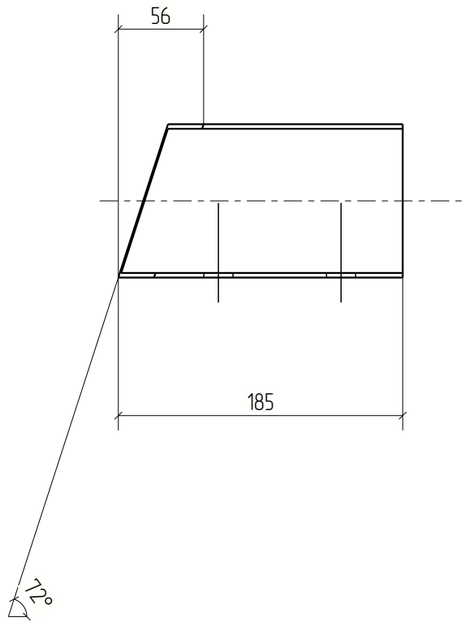
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2254	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2254	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

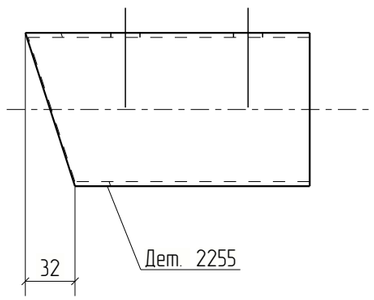
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2255	2255	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-288





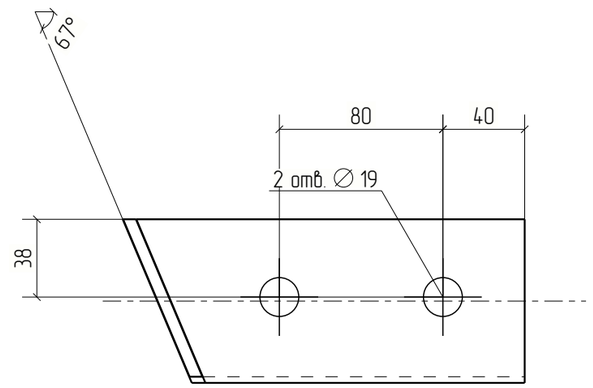


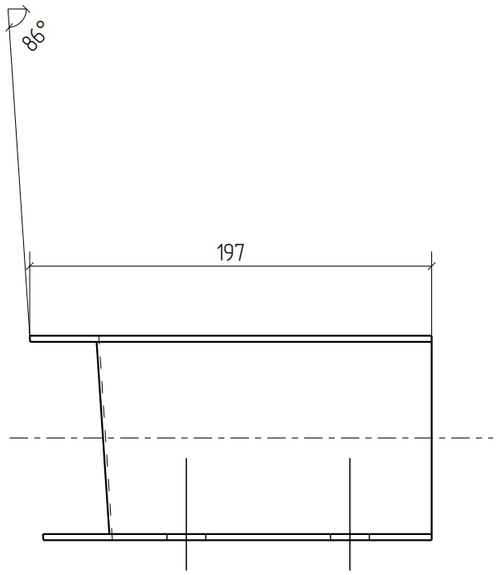
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2255	
Проверил		Амарханов				Деталь 2255	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

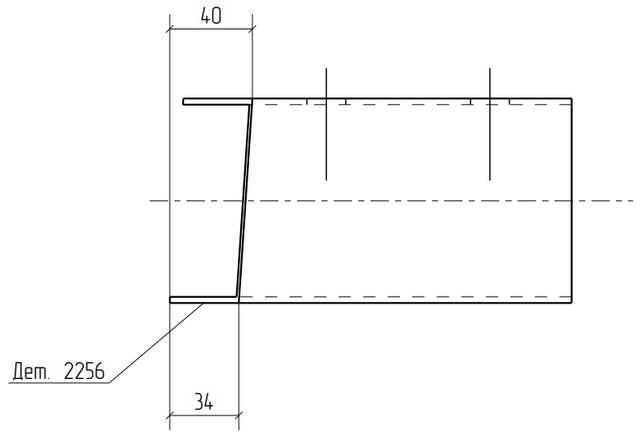
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2256	2256	Гн[100X80X3	197	1	С245	1.14	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-97





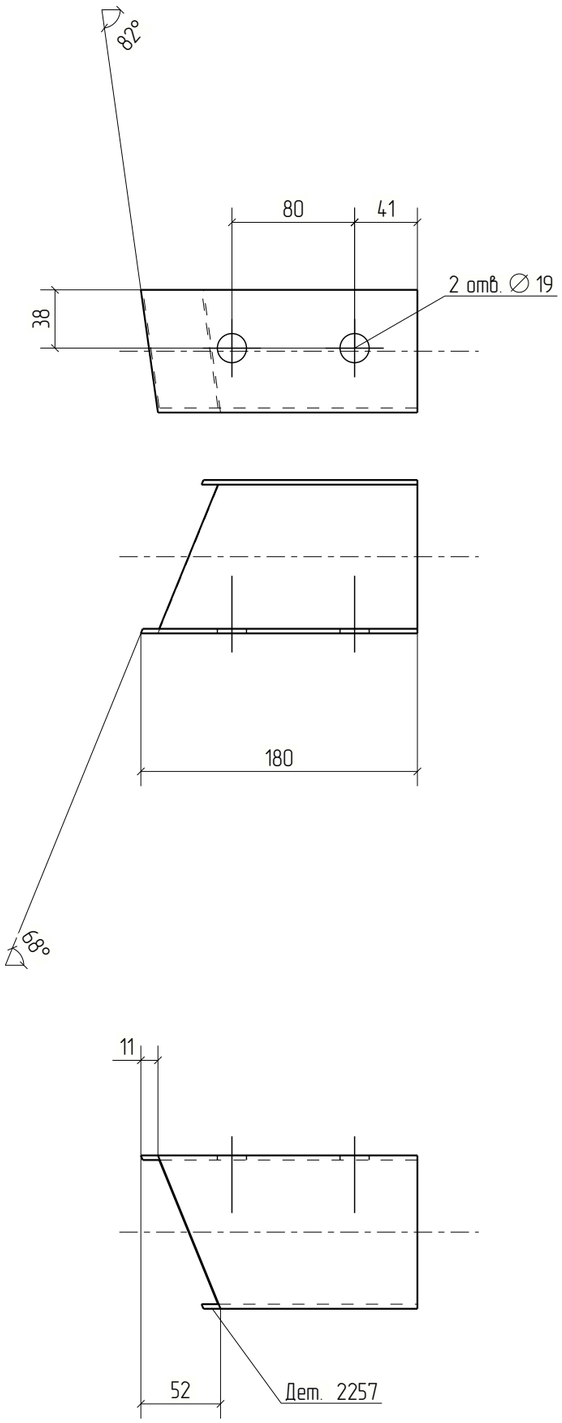


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2256	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2256	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2257	2257	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-90

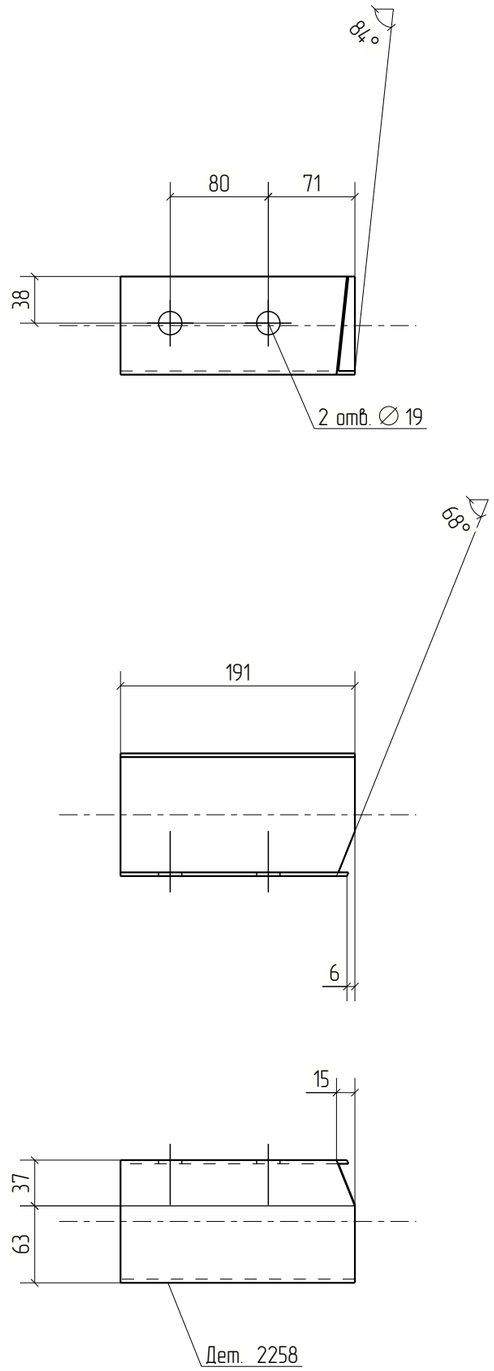


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2257	
Проверил		Амарханов				Деталь 2257	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2258	2258	Гн[100X80X3	191	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-101

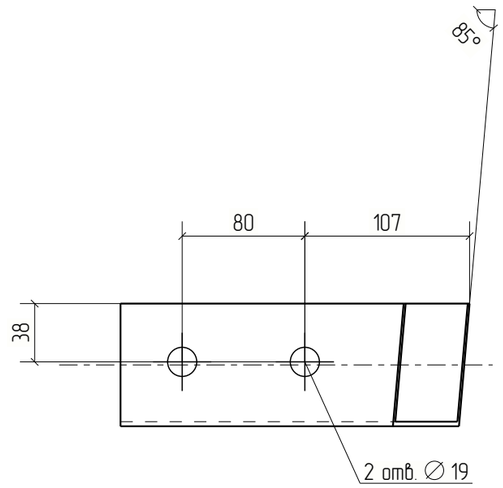


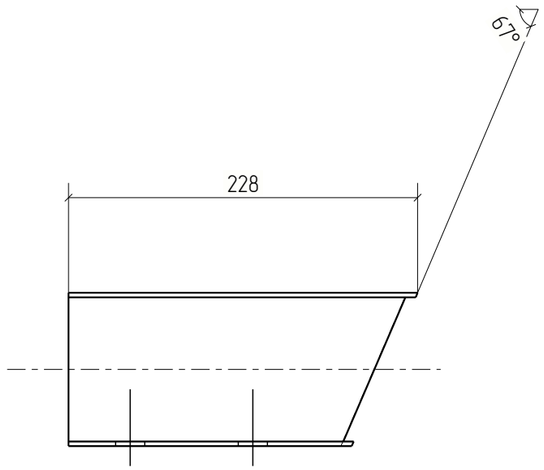
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2258	
Проверил		Амарханов				Деталь 2258	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

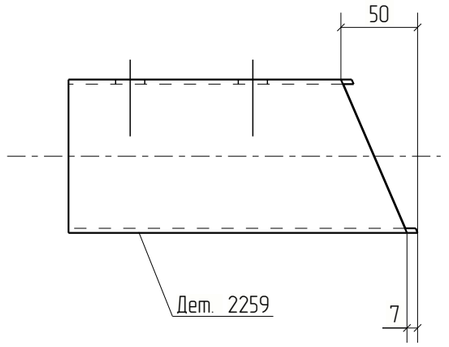
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2259	2259	Гн[100X80X3	228	1	С245	1.32	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-109





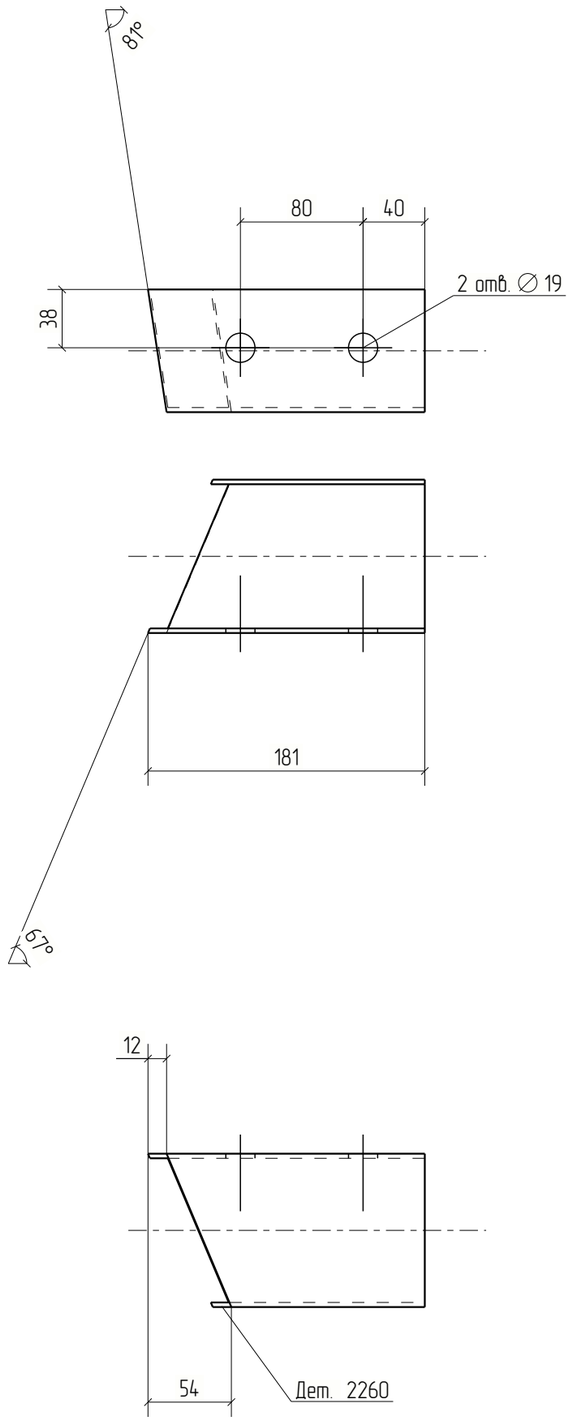


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2259; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2259
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2260	2260	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-104

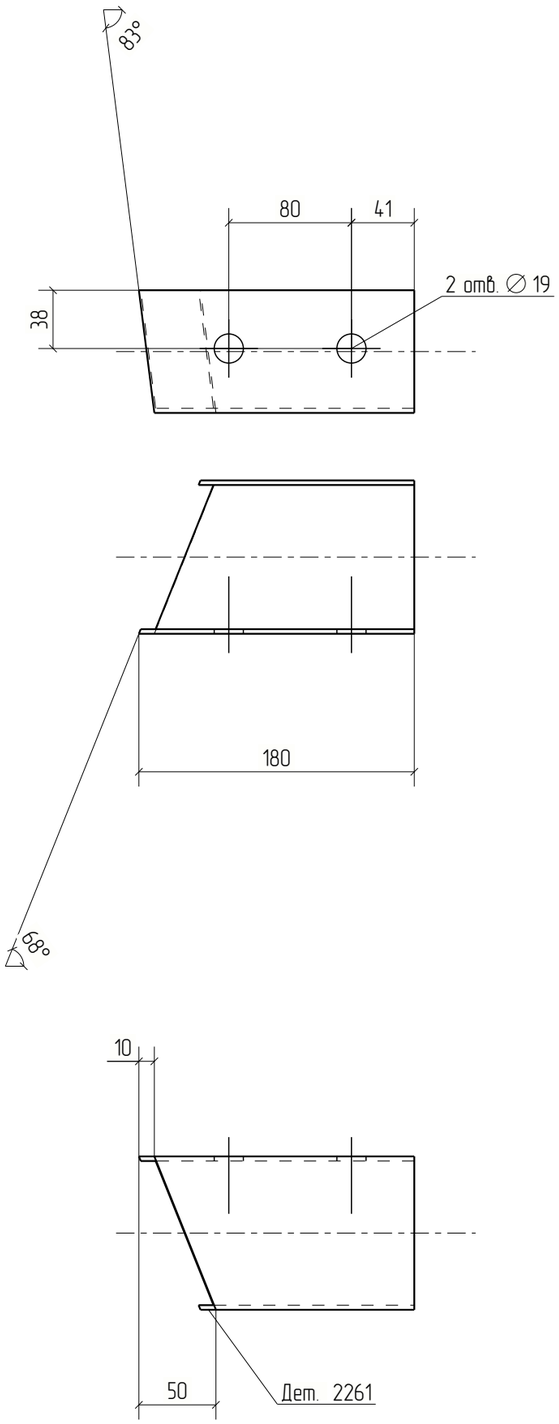


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2260	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2260	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2261	2261	Гн[100X80X3	180	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-57

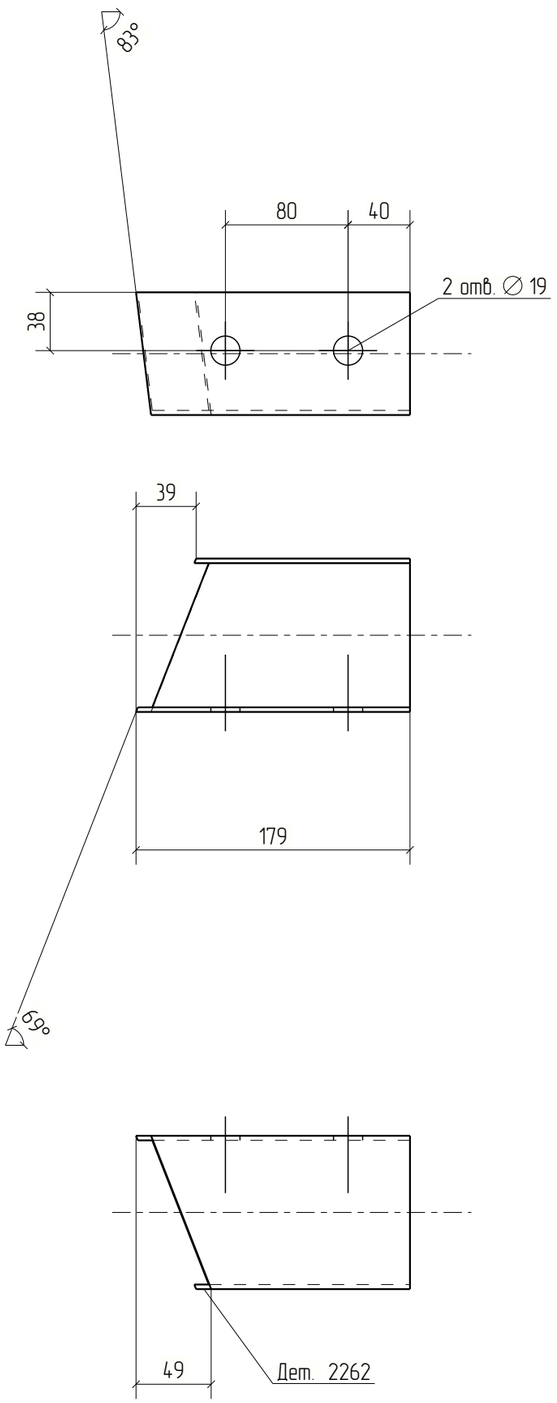


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2261	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2261	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2262	2262	Гн[100X80X3	179	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-48

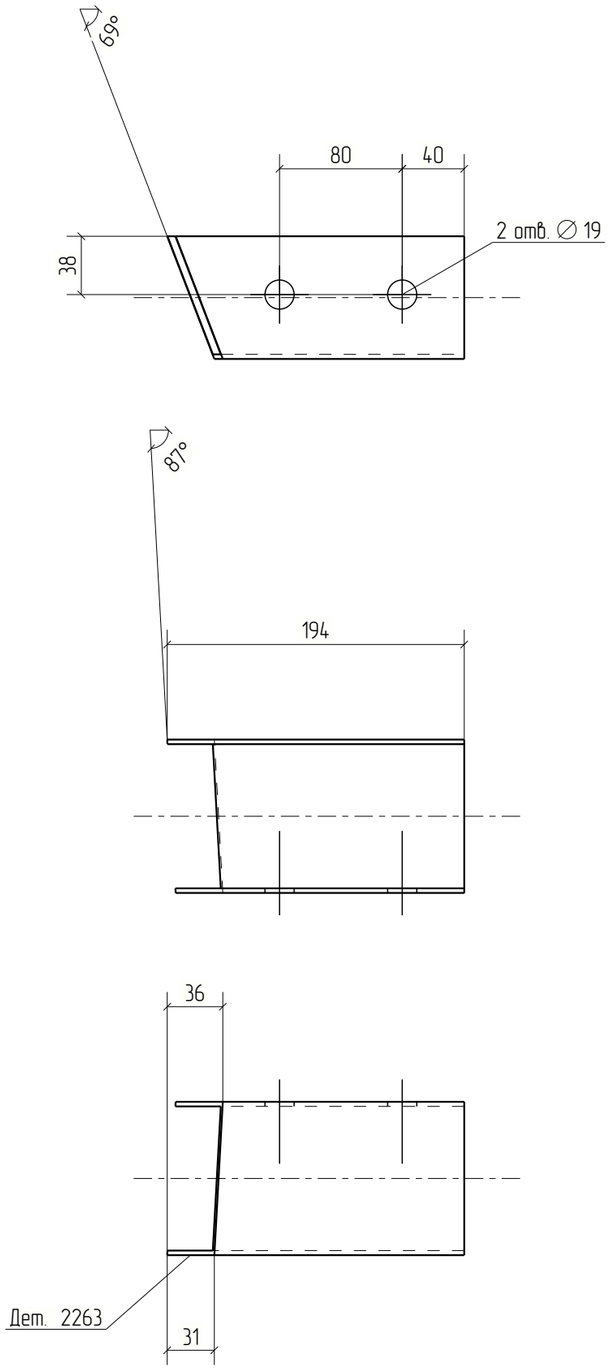


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2262	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2262	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2263	2263	Гн[100X80X3	194	1	С245	1.13	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-55

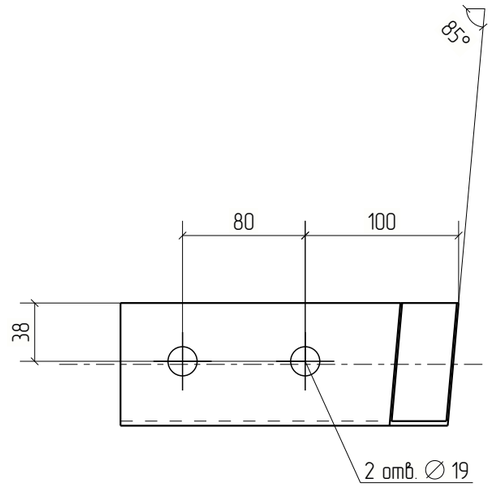


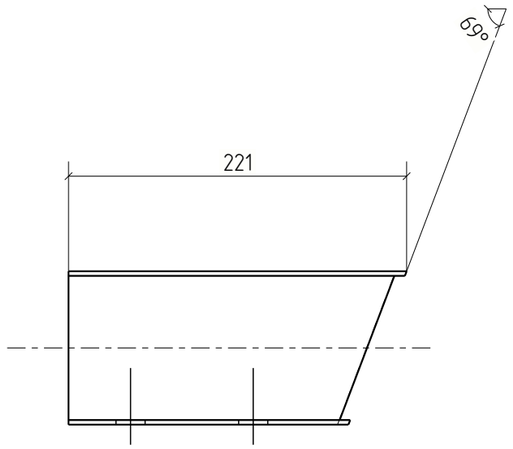
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2263	
Проверил		Амарханов				Деталь 2263	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

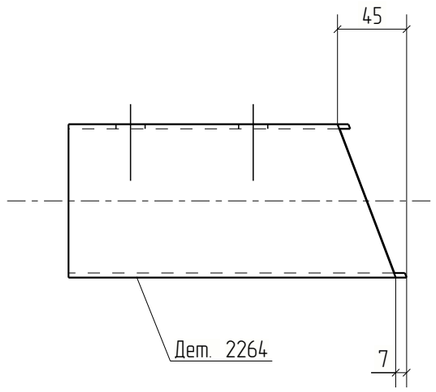
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2264	2264	Гн[100X80X3	221	1	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-56





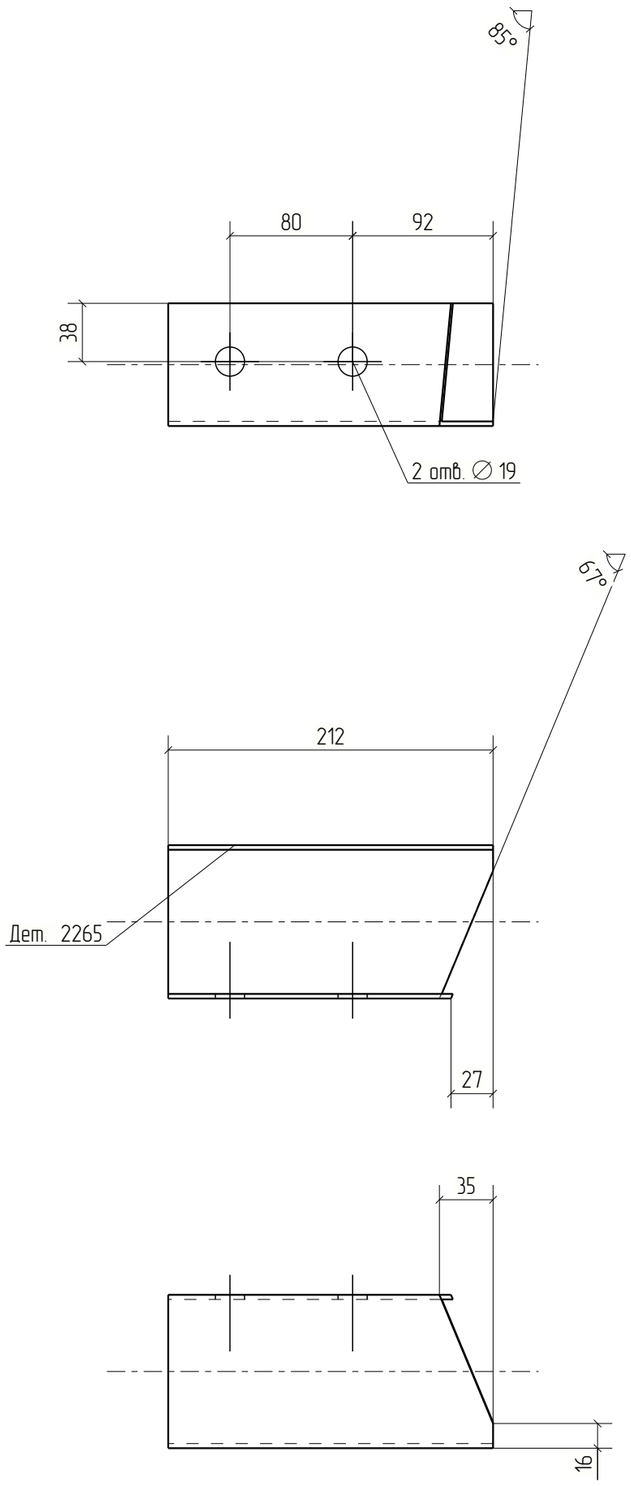


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2264	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2264	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2265	2265	Гн[100X80X3	212	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-64

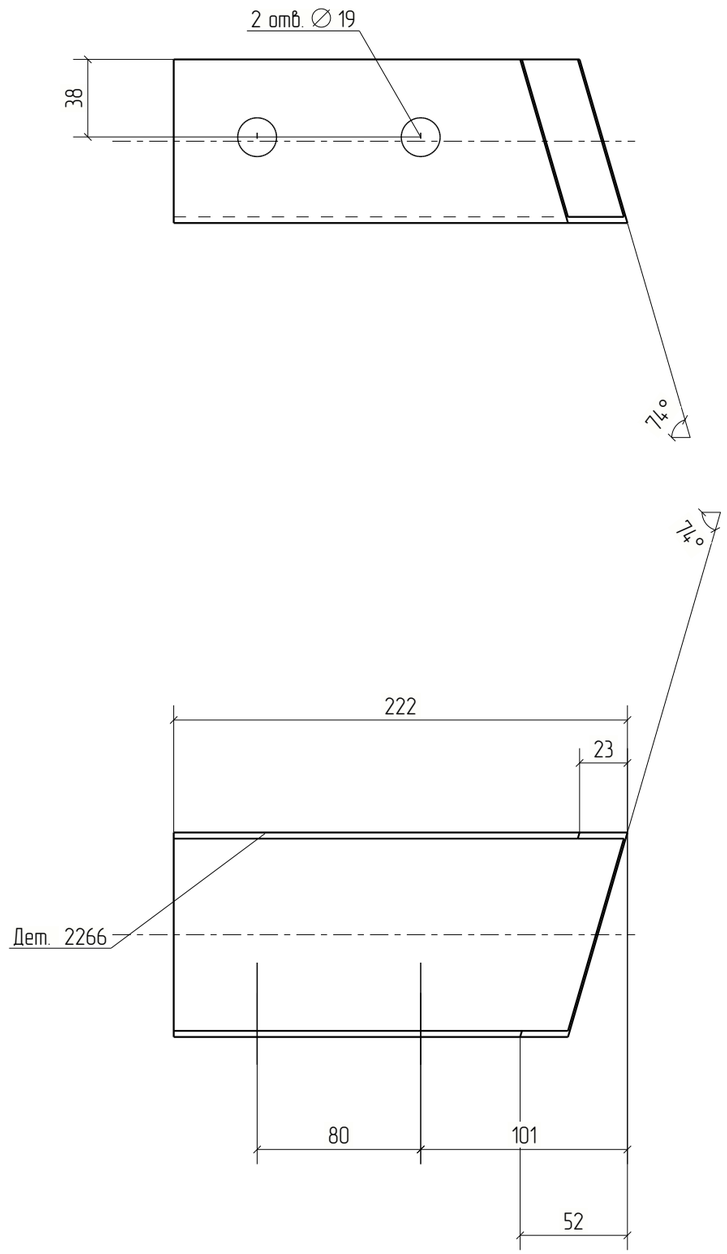


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2265	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2265	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2266	2266	Гн[100X80X3	222	1	С245	1.29	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-70

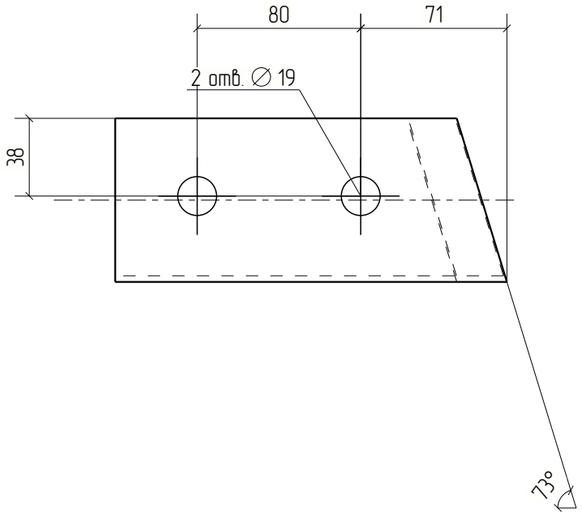


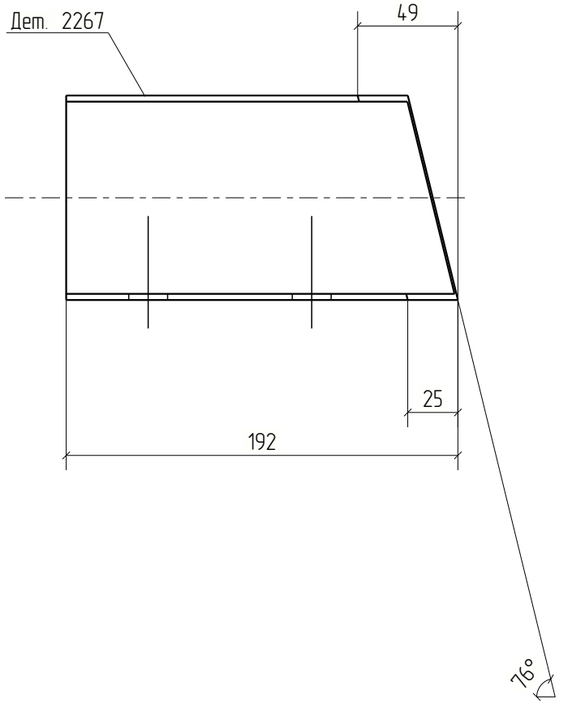
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2266	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2266	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2267	2267	Гн[100X80X3	192	1	С245	1.11	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-75



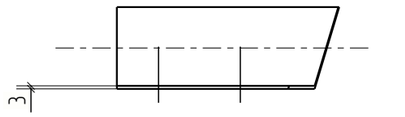


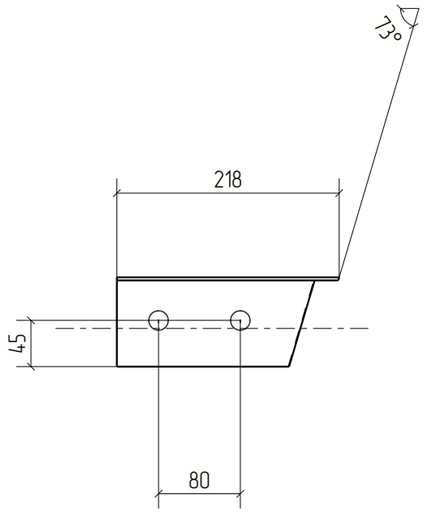
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2267	
Проверил		Амарханов				Деталь 2267	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

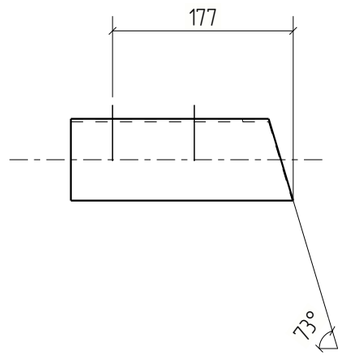
Tekla structures

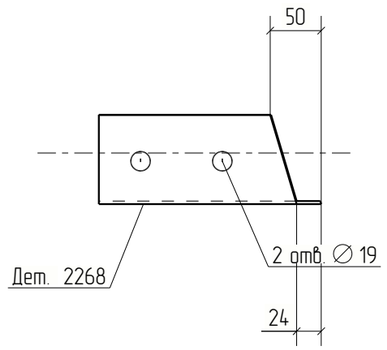
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2268	2268	Гн[100X80X3	218	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-78







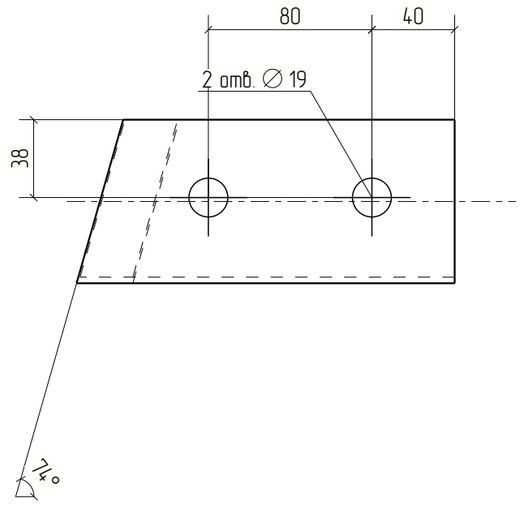


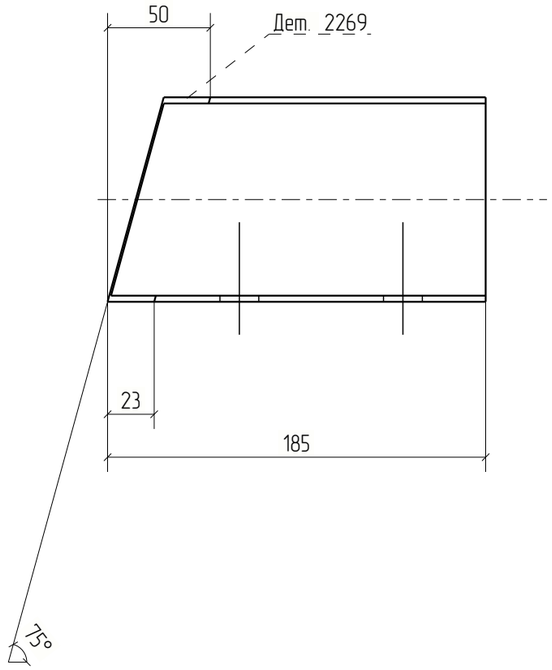
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2268	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2268	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2269	2269	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-77



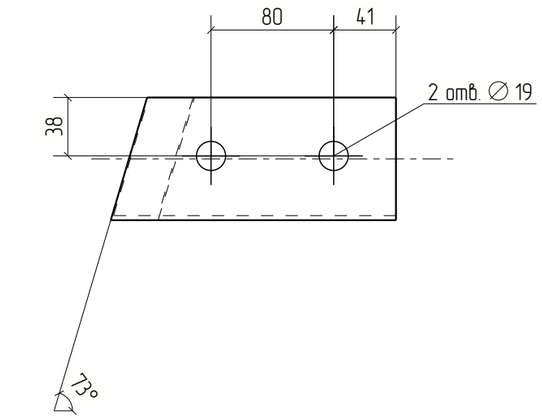


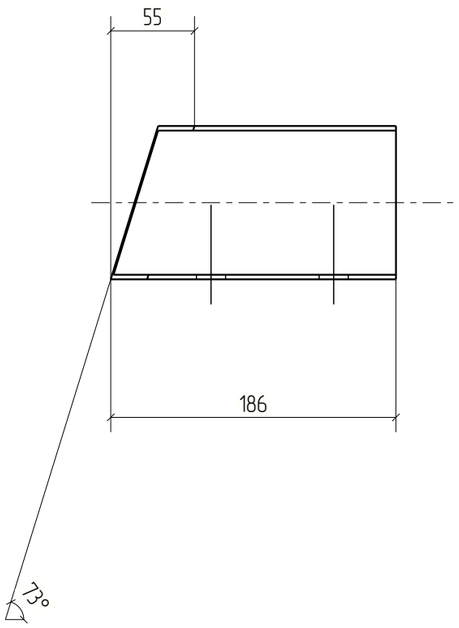
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2269	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2269	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

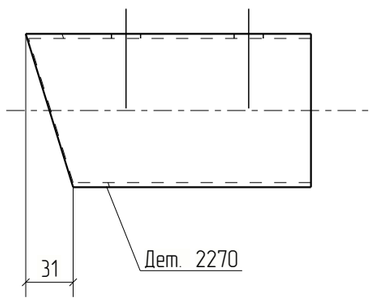
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2270	2270	Гн[100X80X3	186	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-84





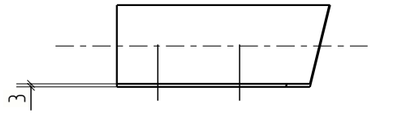


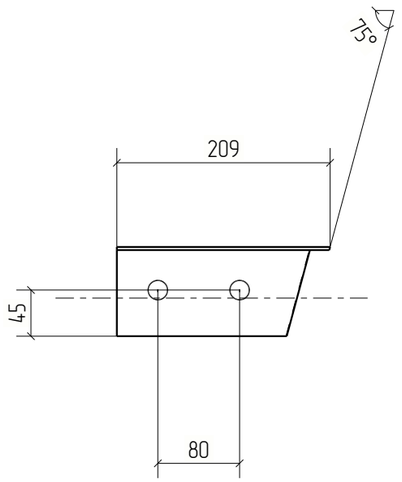
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2270; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2270	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

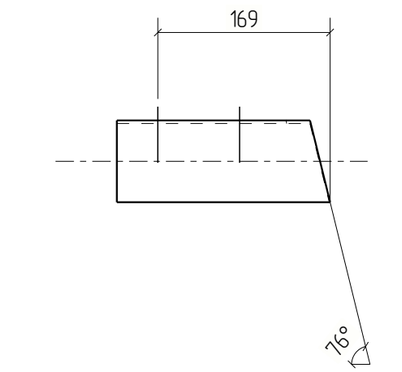
Tekla structures

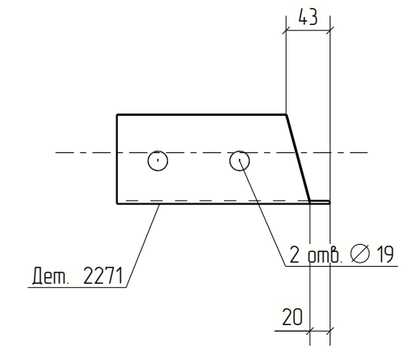
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2271	2271	Гн[100X80X3	209	1	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-38







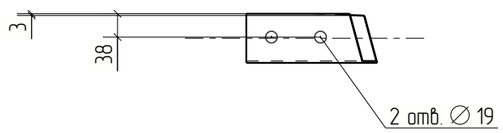


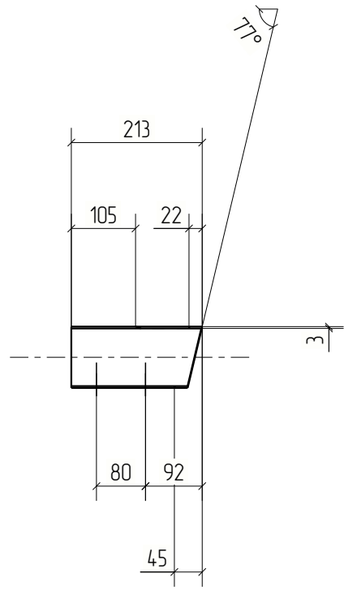
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2271	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2271	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

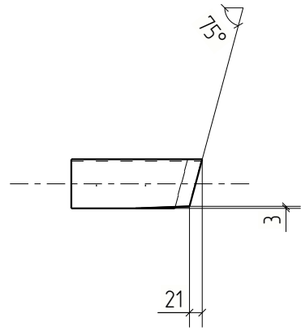
Tekla structures

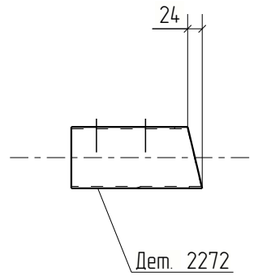
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2272	2272	Гн[100X80X3	213	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-28







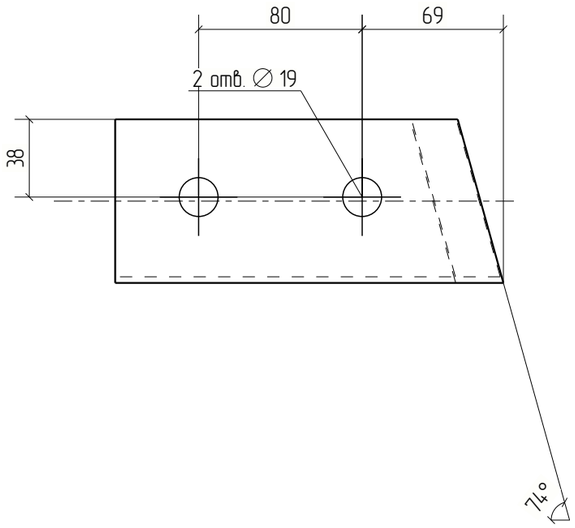


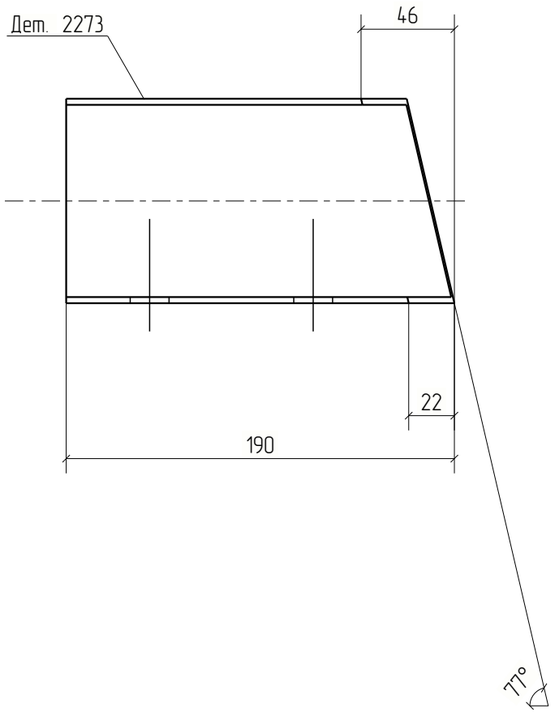
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2272	
Проверил		Амарханов				Деталь 2272	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2273	2273	Гн[100X80X3	190	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-34



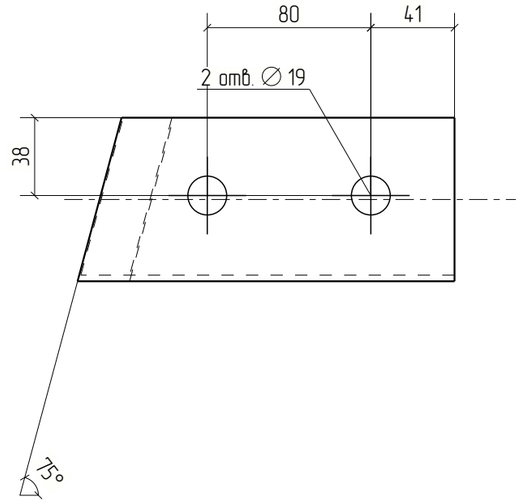


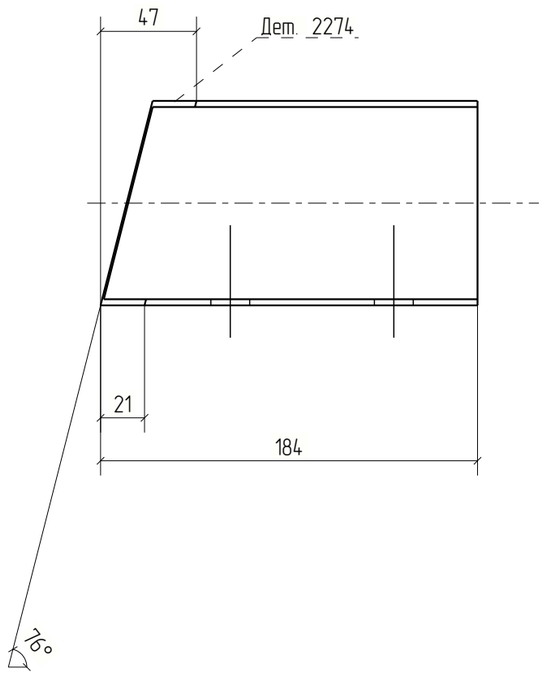
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2273; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2273	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2274	2274	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-37



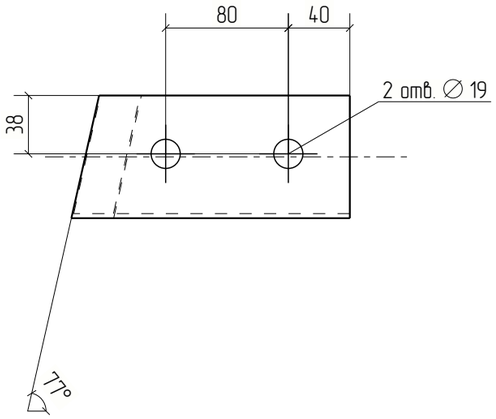


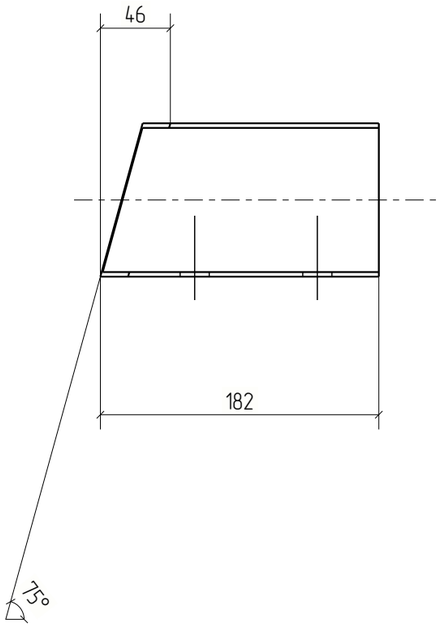
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2274	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2274	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

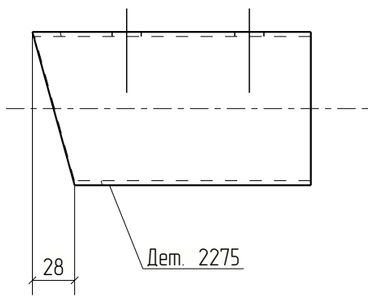
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2275	2275	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-43





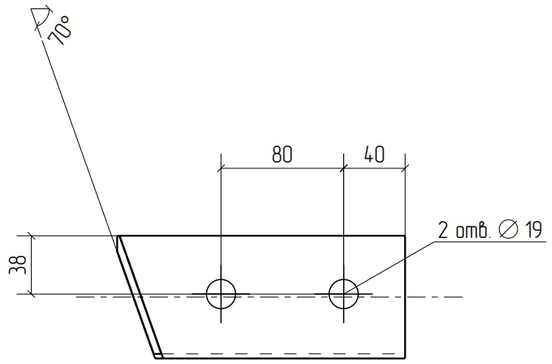


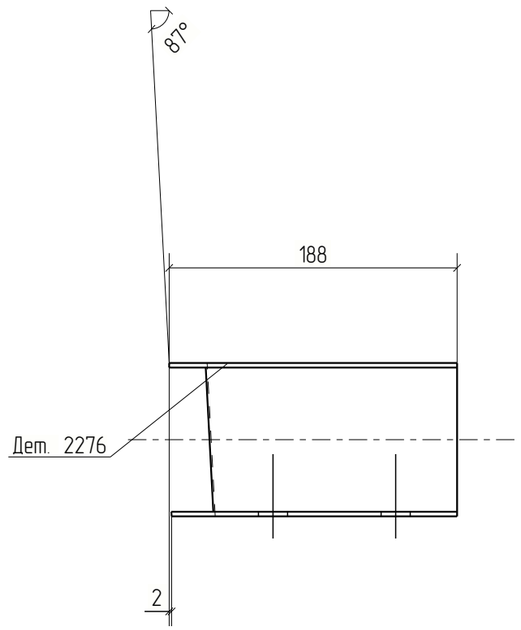
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2275	
Проверил		Амарханов				Деталь 2275	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

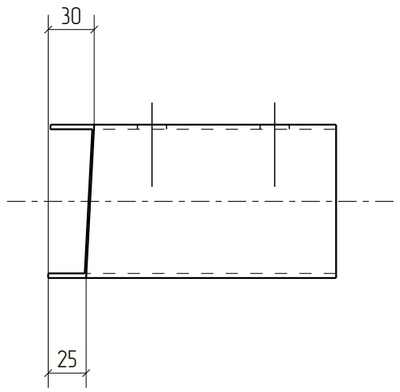
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2276	2276	Гн[100X80X3	188	1	С245	1.09	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-15





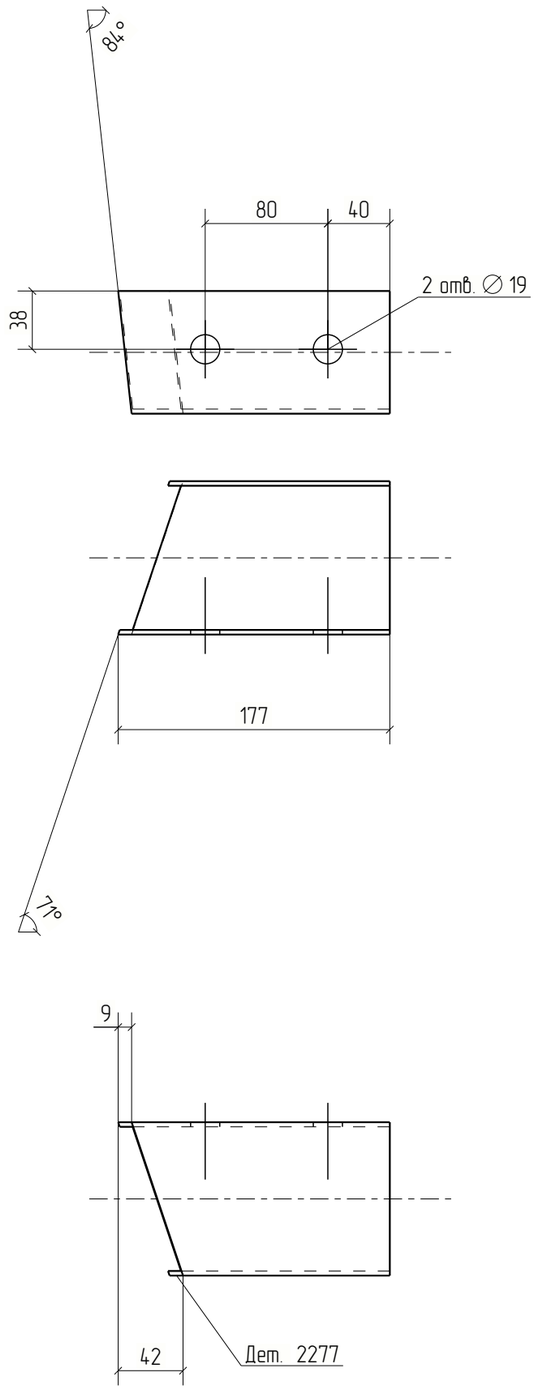


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2276	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2276	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2277	2277	Гн[100X80X3	177	1	С245	1.03	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-7

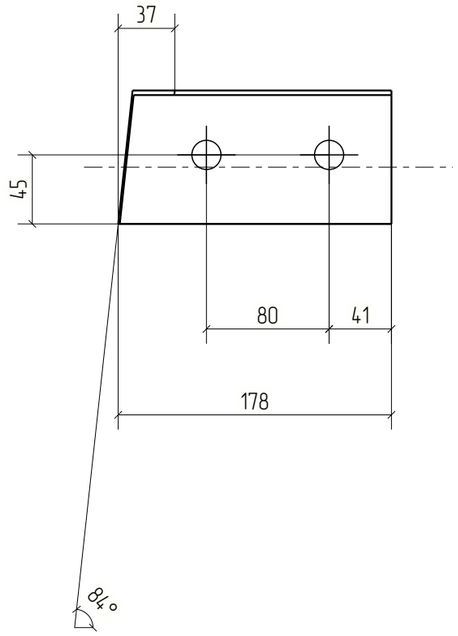


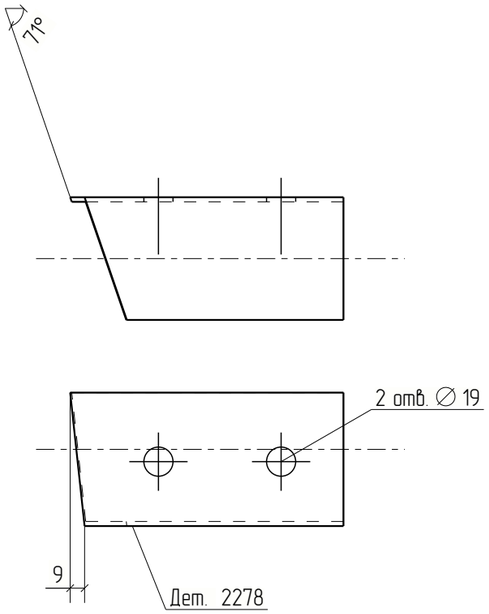
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2277	
Проверил		Амарханов				Деталь 2277	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2278	2278	Гн[100X80X3	178	1	С245	1.04	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-20



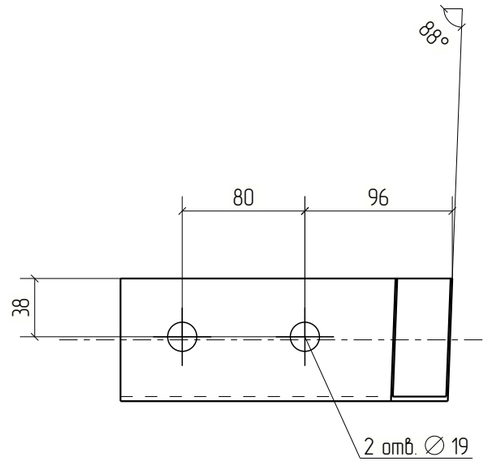


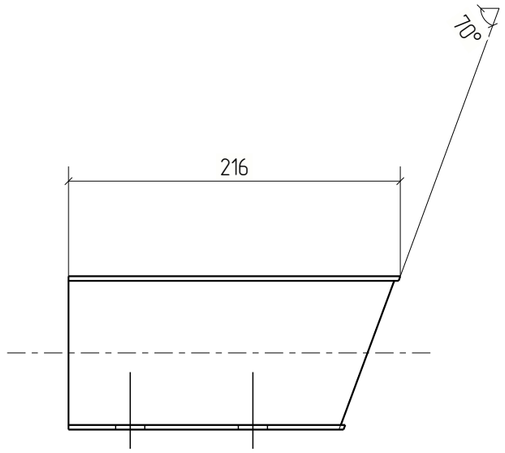
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2278	
Проверил		Амарханов				Деталь 2278	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

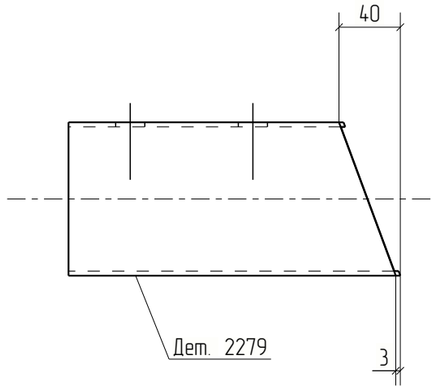
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2279	2279	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-23





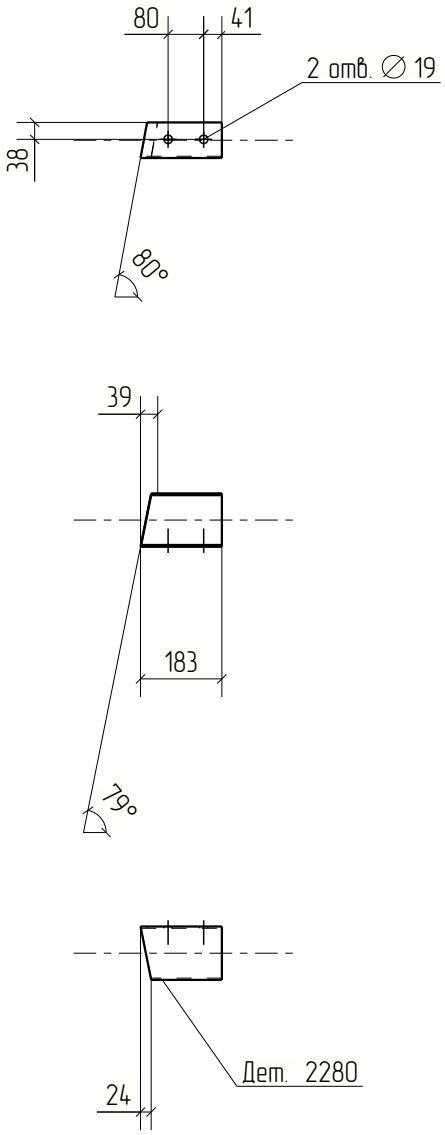


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2279	
Проверил		Амарханов				Деталь 2279	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2280	2280	Гн(120Х80Х4	183	6	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
6	МЭ-21

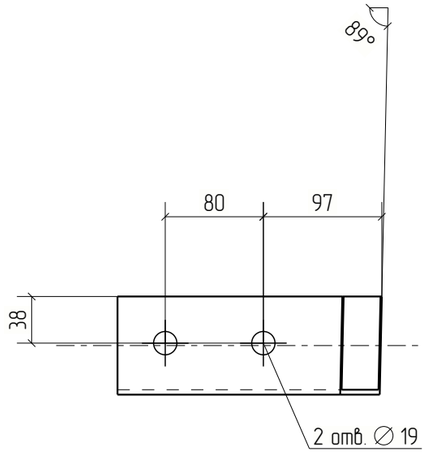


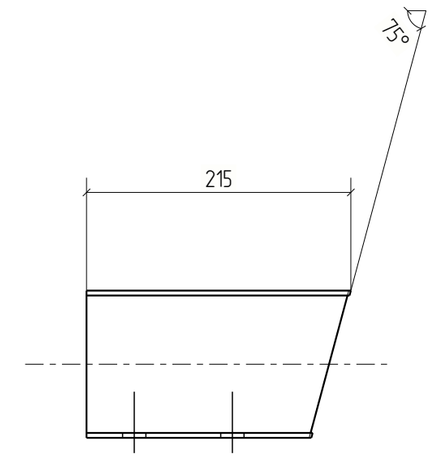
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2280	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2280	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

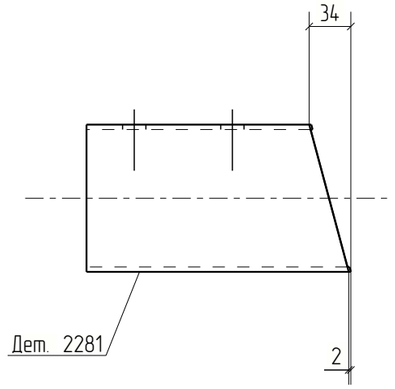
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2281	2281	Гн(120Х80Х4	215	1	С245	1.77	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-4





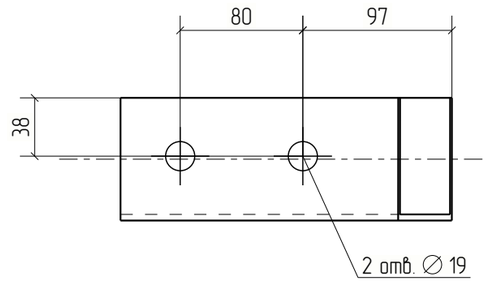


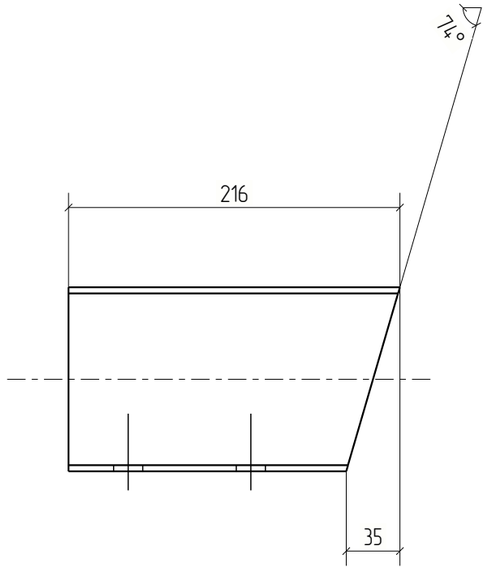
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2281	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2281	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

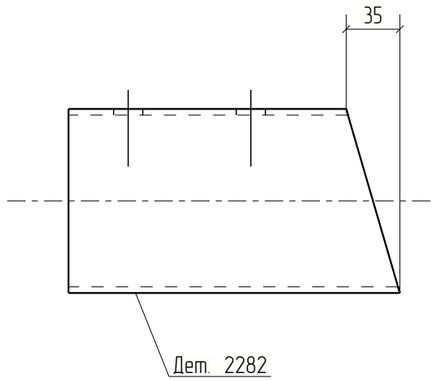
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2282	2282	Гн(120Х80Х4	216	1	С245	1.78	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-42





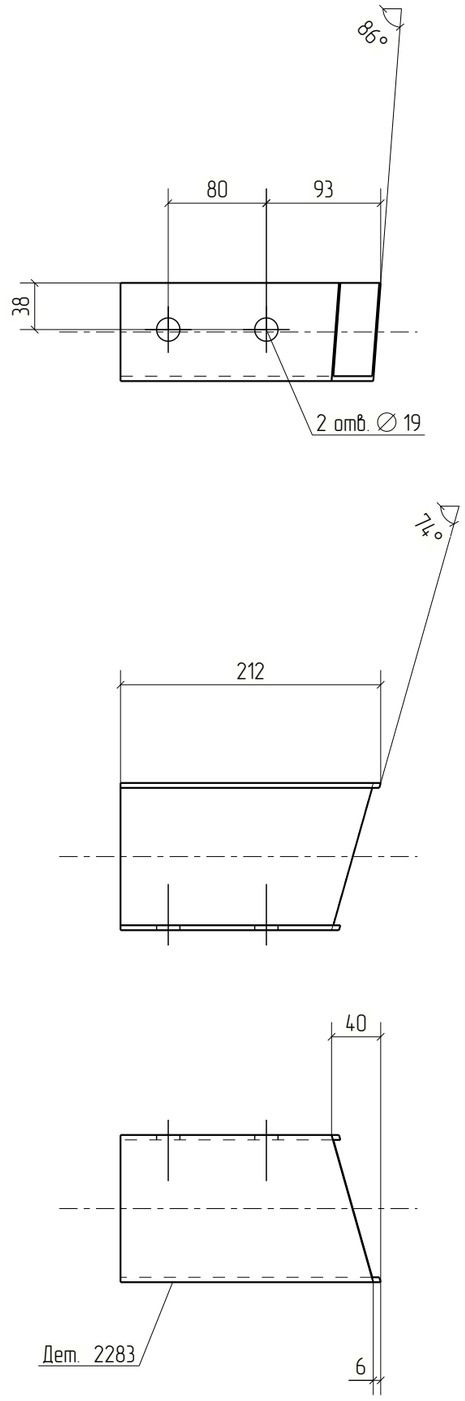


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2282	
Проверил		Амарханов				Деталь 2282	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2283	2283	Гн[120Х80Х4	212	1	С245	1.74	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-87

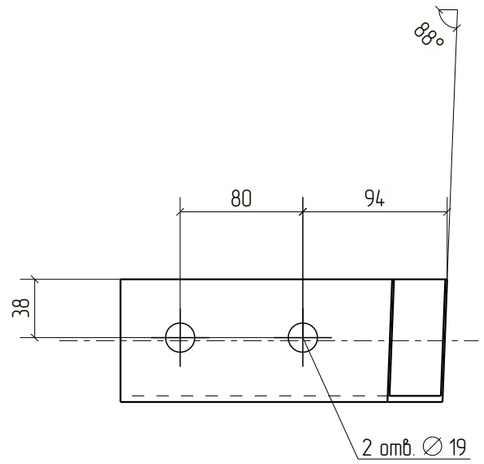


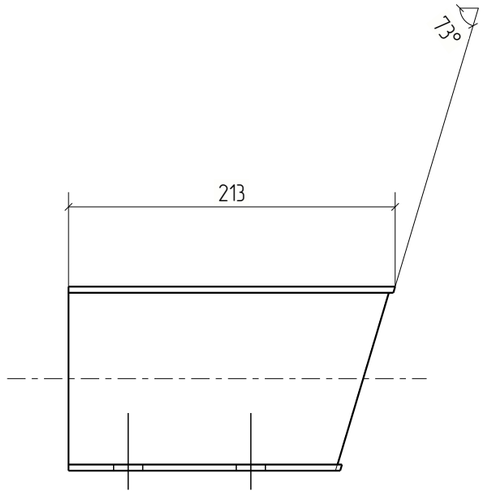
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2283	
Проверил		Амарханов				Деталь 2283	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

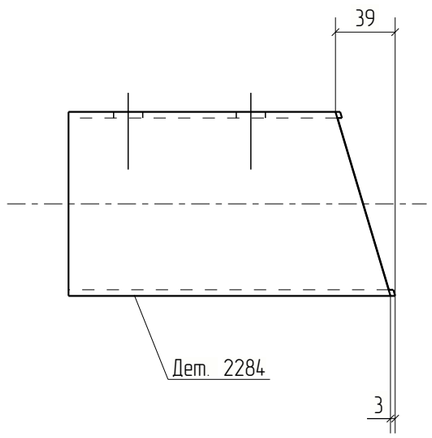
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2284	2284	Гн(120Х80Х4	213	1	С245	1.75	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-292





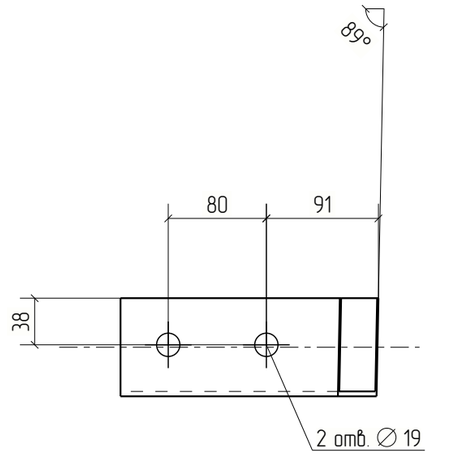


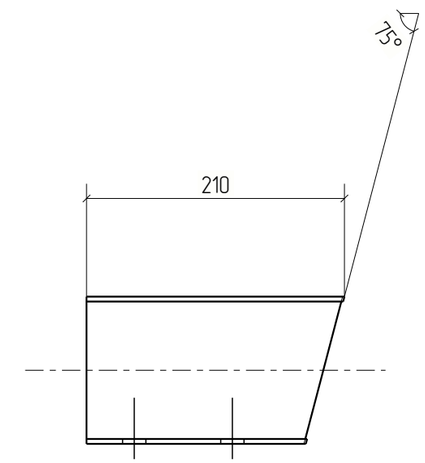
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2284	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2284	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

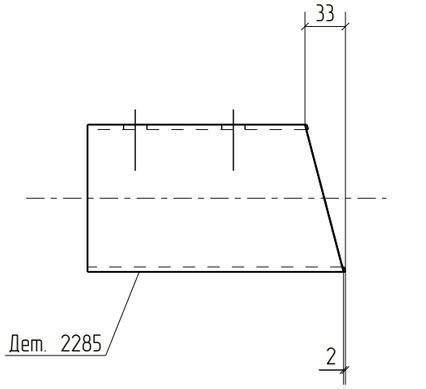
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2285	2285	Гн(120Х80Х4	210	1	С245	1.73	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-477





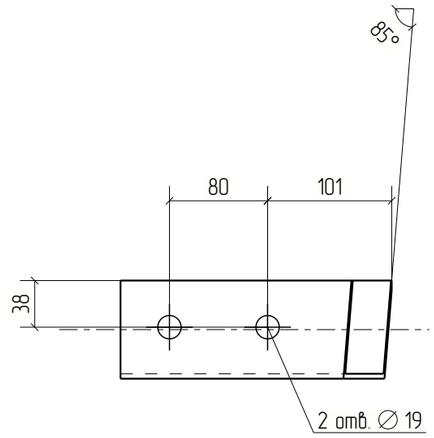


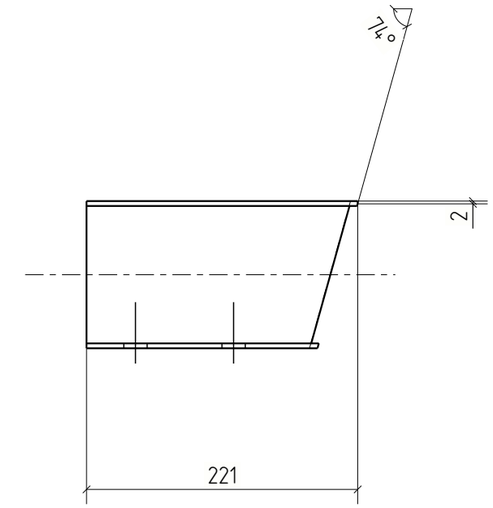
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2285	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2285	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

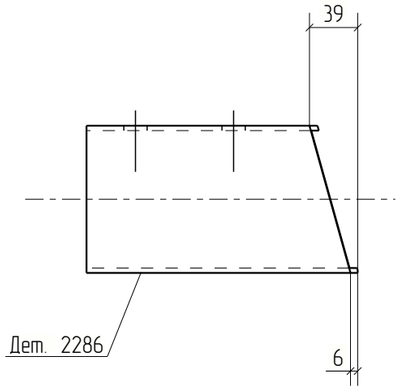
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2286	2286	Гн[120Х80Х4	221	1	С245	1.82	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-519







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 2286
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

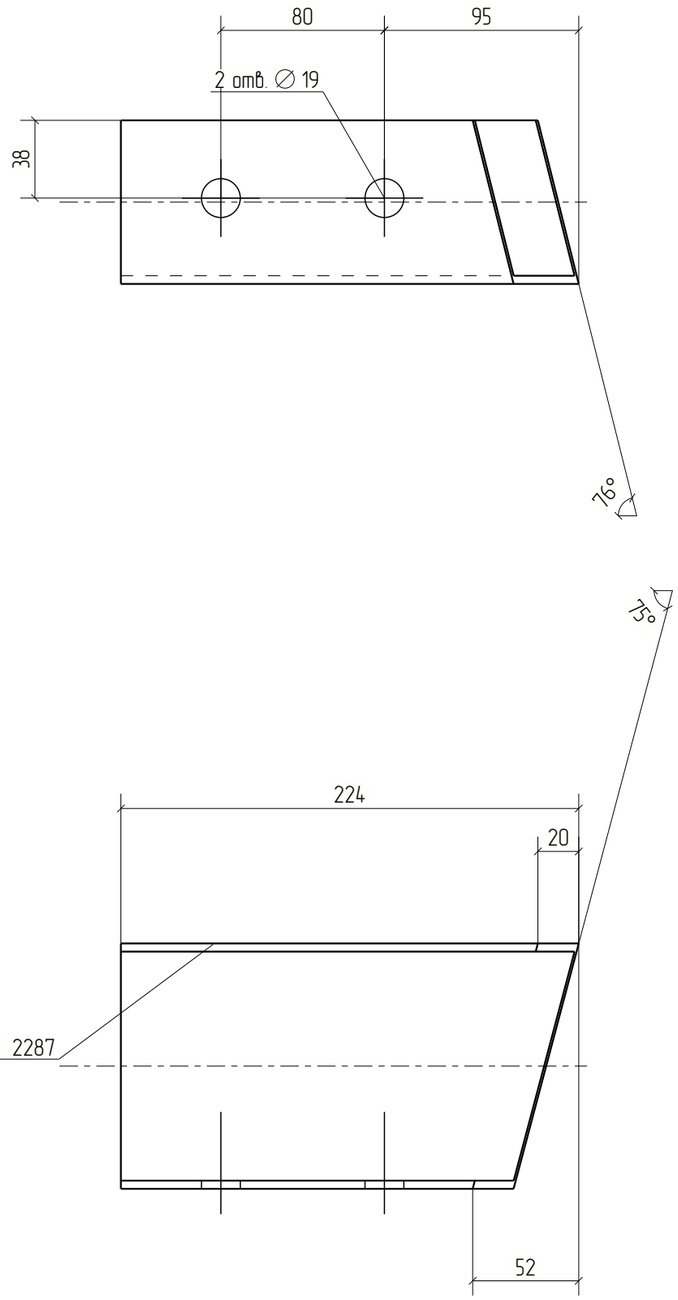
Стадия	Лист	Листов
Р	2286	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2287	2287	Гн[120Х80Х4	224	1	С245	1.84	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-27

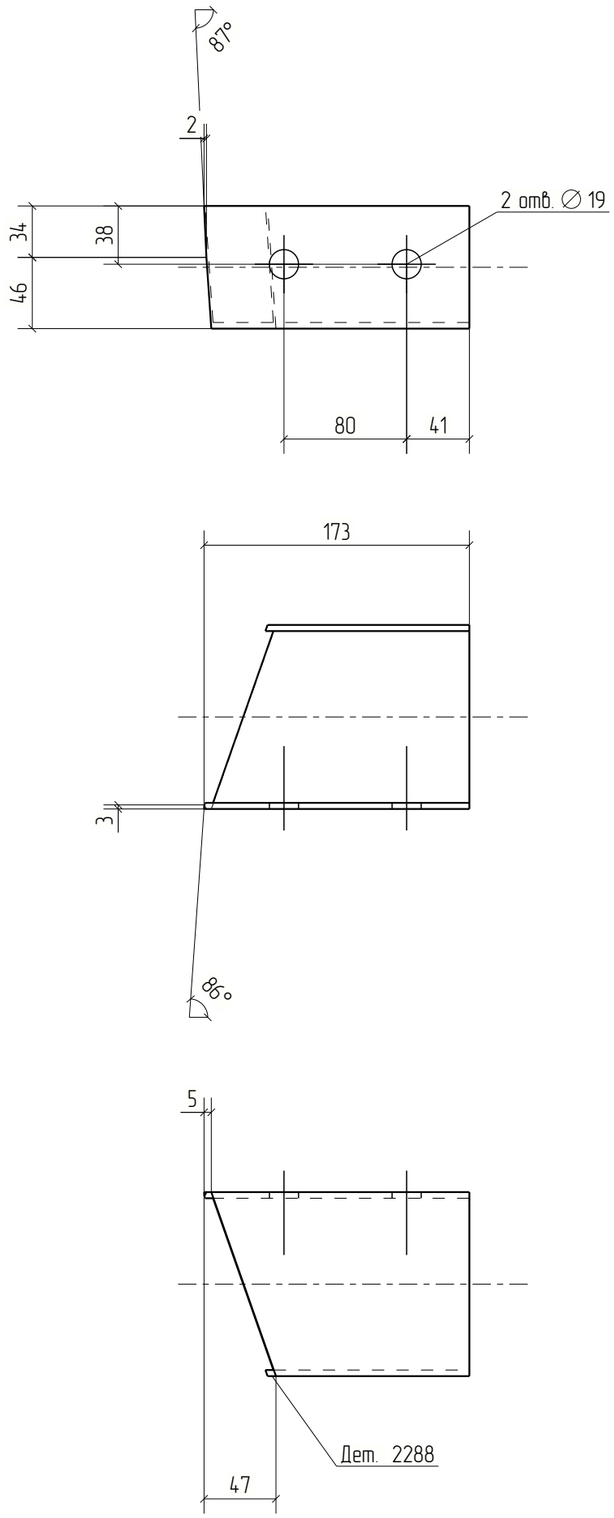


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2287	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2287	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2288	2288	Гн[120Х80Х4	173	1	С245	1.42	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-6

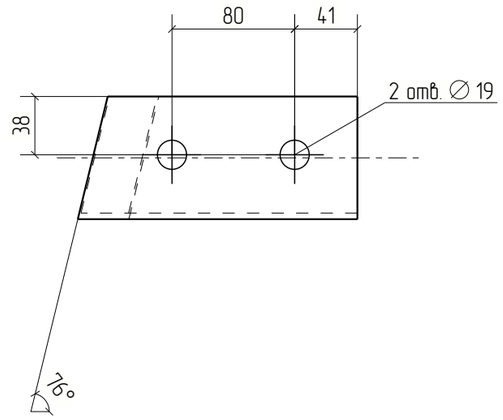


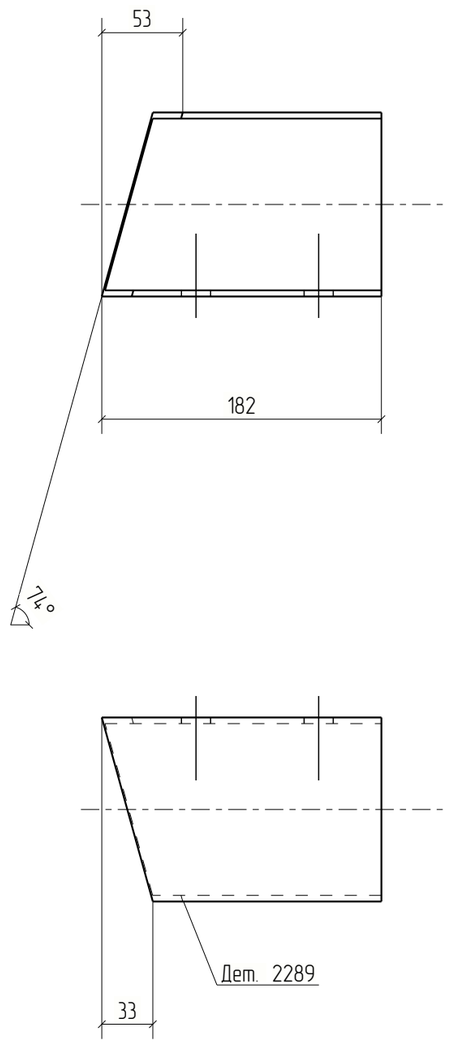
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2288	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2288	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2289	2289	Гн(120Х80Х4	182	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-32



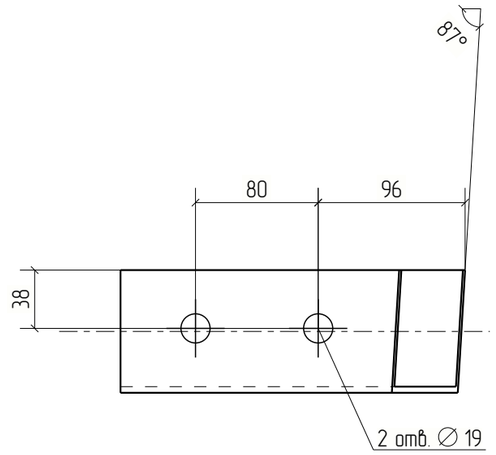


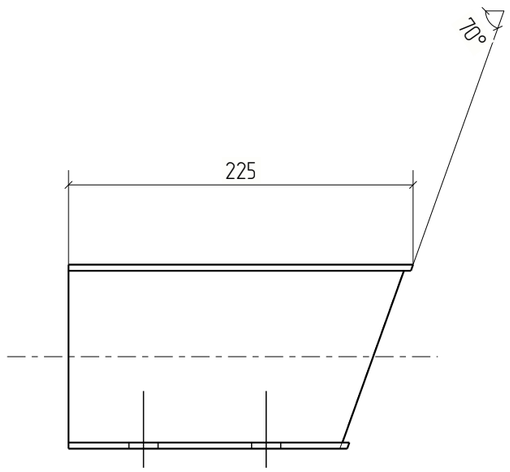
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2289	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2289	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

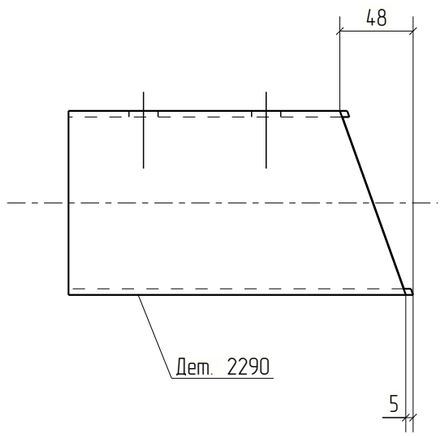
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2290	2290	Гн(120Х80Х4	225	1	С245	1.85	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-13





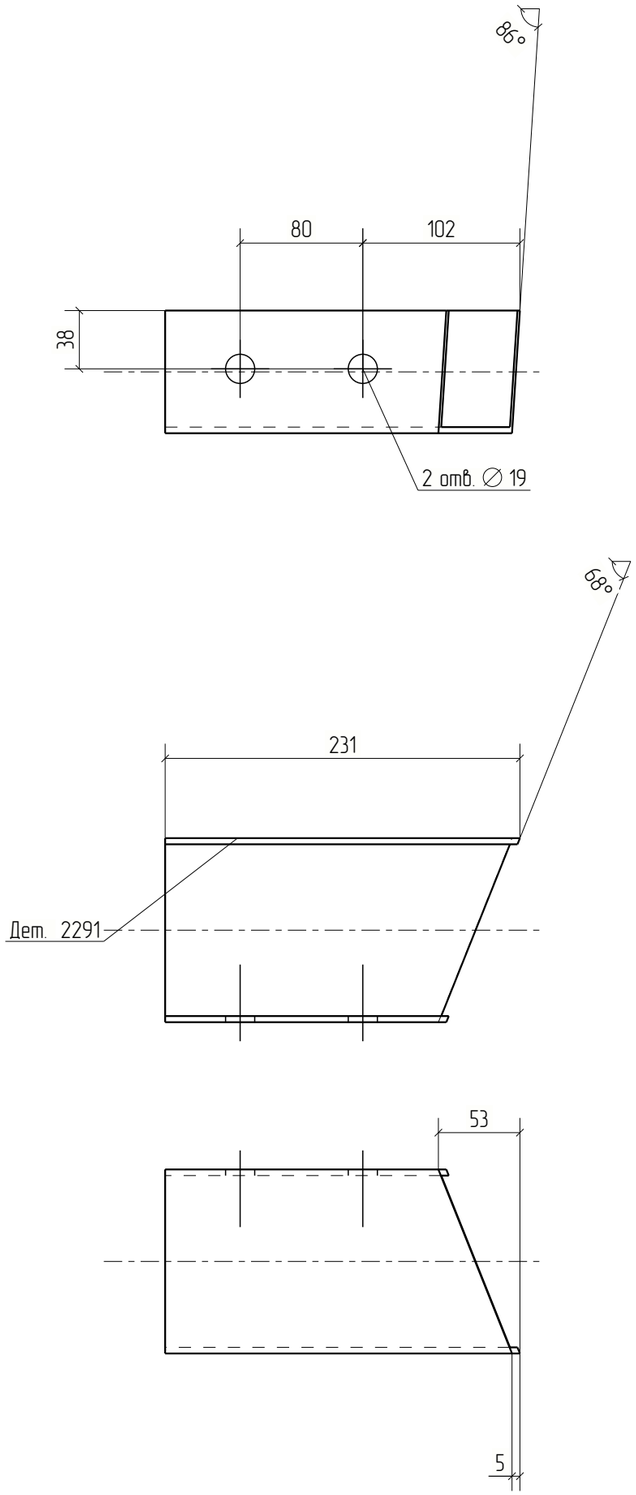


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2290	
Проверил		Амарханов				Деталь 2290	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2291	2291	Гн[120Х80Х4	231	1	С245	1.90	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-52

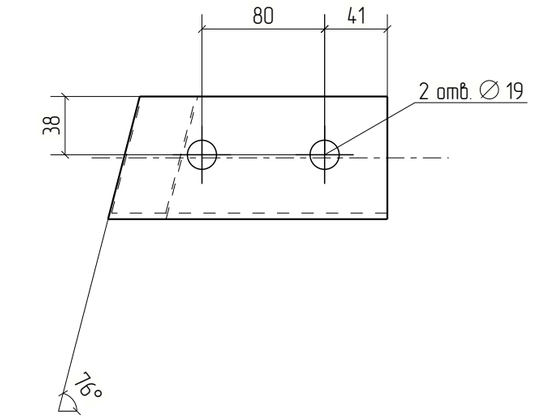


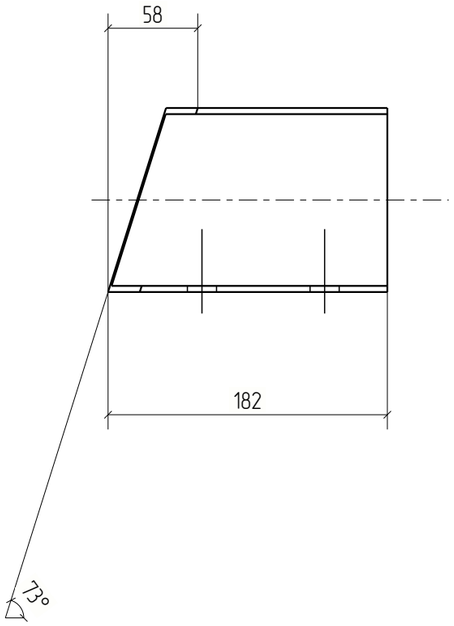
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2291	
Проверил		Амарханов				Деталь 2291	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

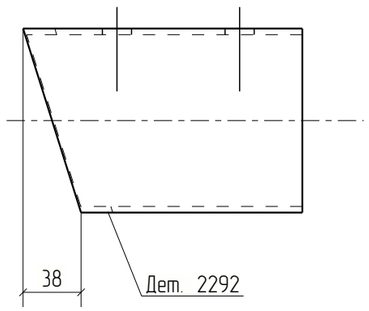
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2292	2292	Гн(120Х80Х4	182	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-74





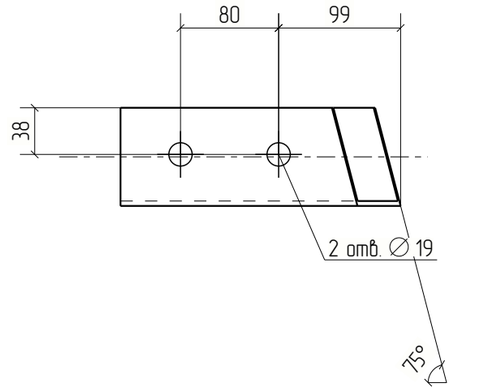


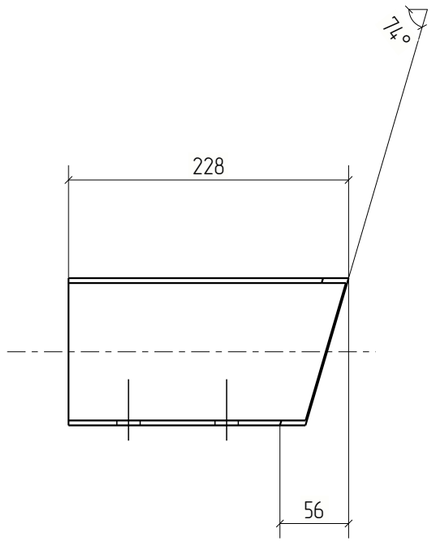
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2292	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2292	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

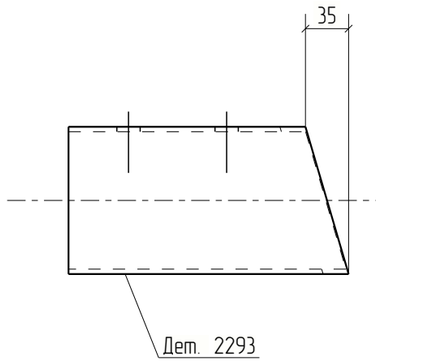
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2293	2293	Гн(120Х80Х4	228	1	С245	1.88	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-69





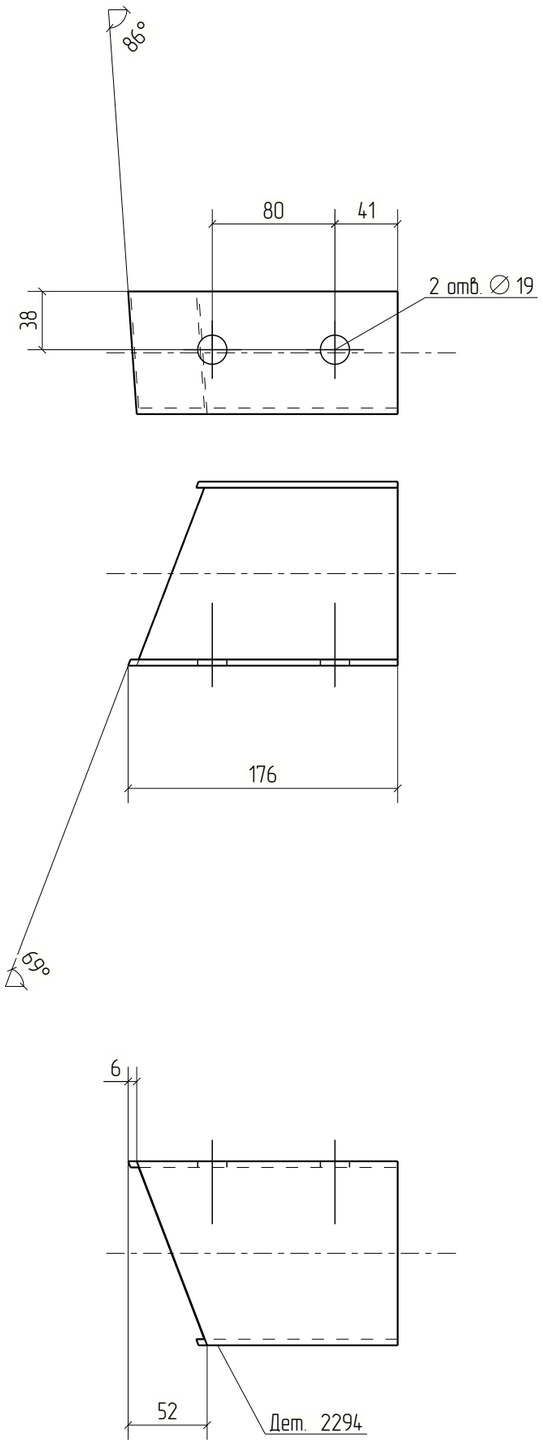


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2293	
Проверил		Амарханов				Деталь 2293	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2294	2294	Гн(120Х80Х4	176	1	С245	1.44	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-47

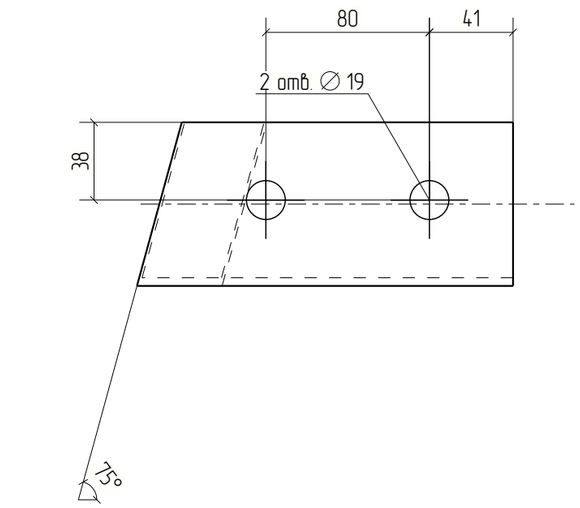


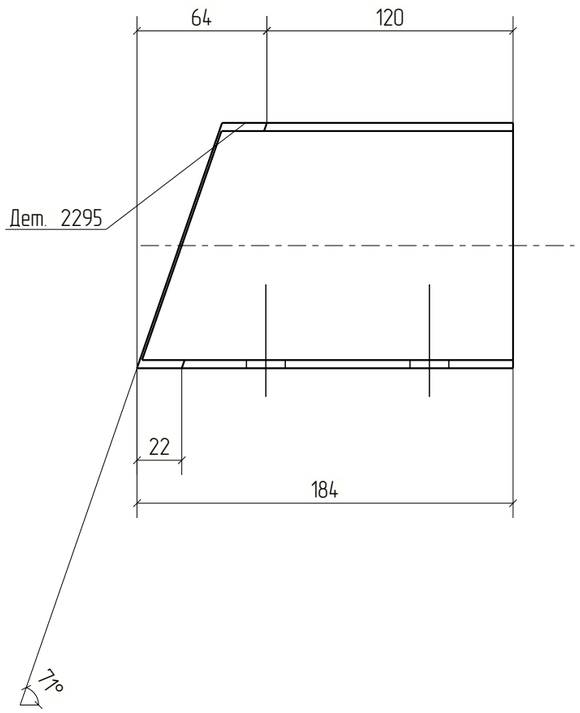
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2294	
Проверил		Амарханов				Деталь 2294	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2295	2295	Гн[120Х80Х4	184	1	С245	1.51	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-117



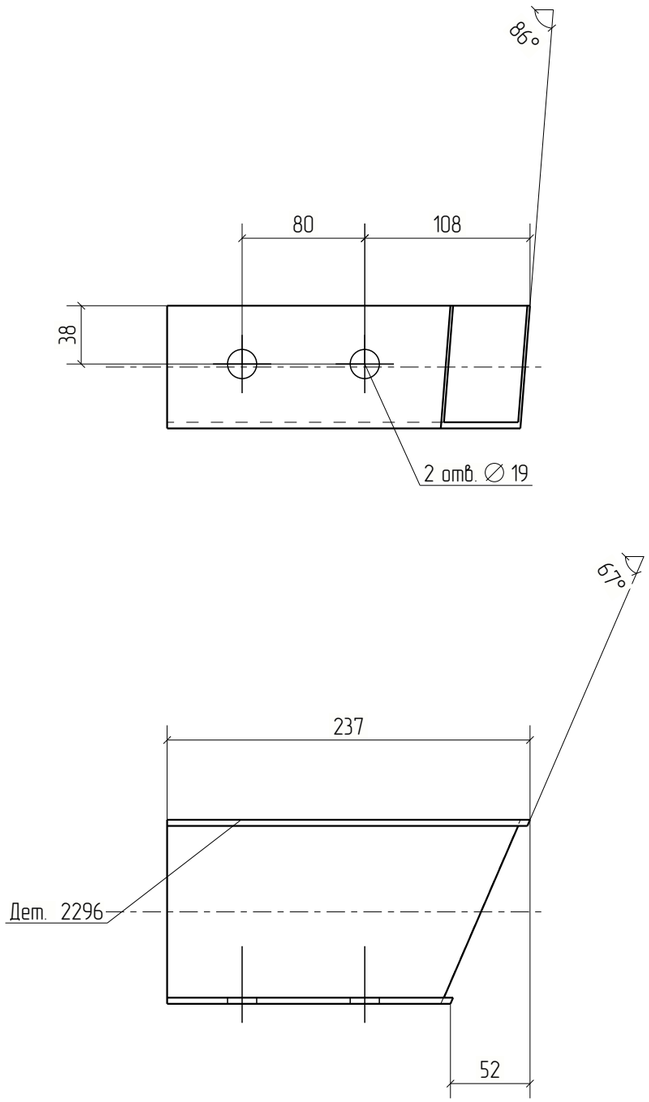


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2295	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2295	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2296	2296	Гн(120Х80Х4	237	1	С245	1.95	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-92

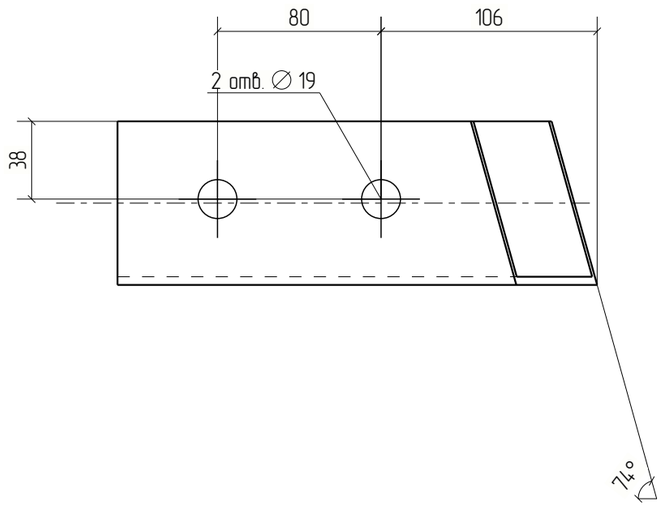


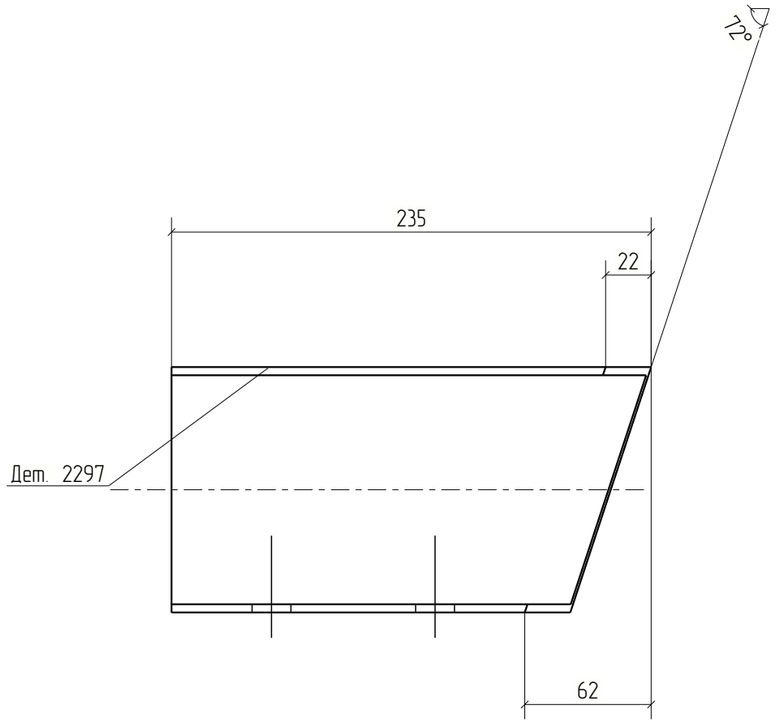
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2296	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2296	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2297	2297	Гн(120Х80Х4	235	1	С245	1.93	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-114



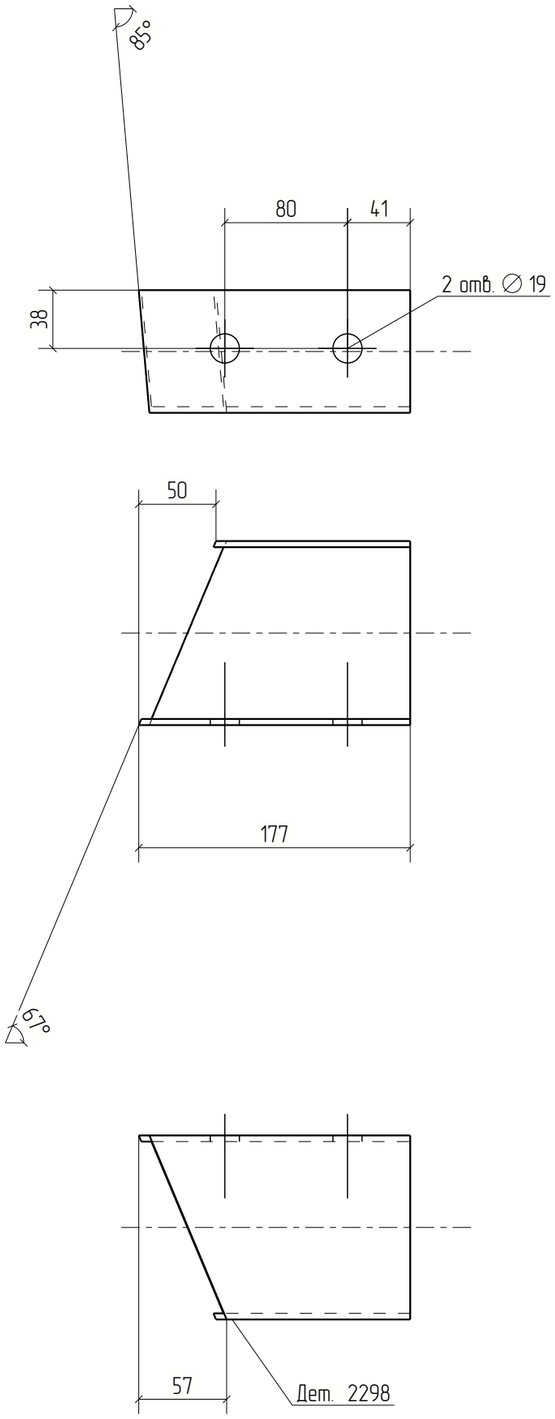


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2297	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2297	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2298	2298	Гн[120Х80Х4	177	1	С245	1.46	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-91

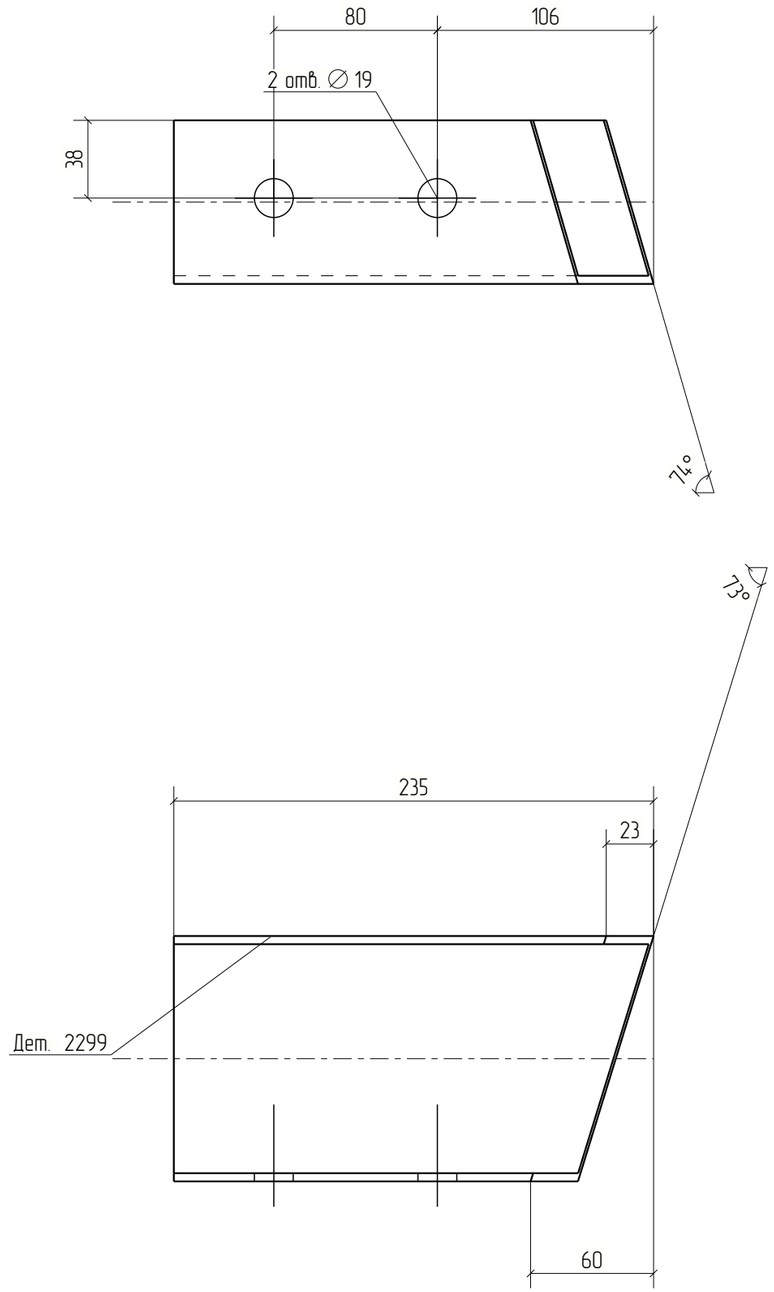


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2298	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2298	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2299	2299	Гн[120X80X4	235	1	С245	1.93	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-313

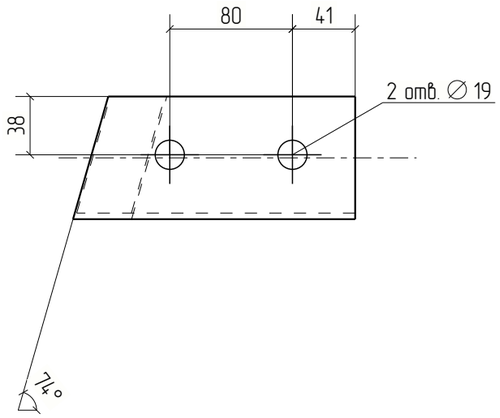


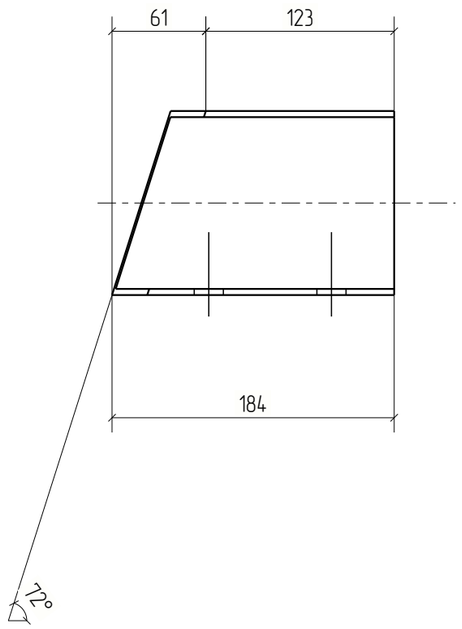
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2299	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2299	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

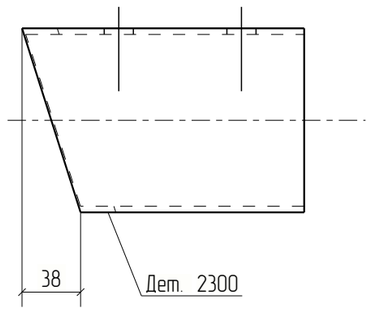
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2300	2300	Гн[120X80X4	184	1	С245	1.51	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-316





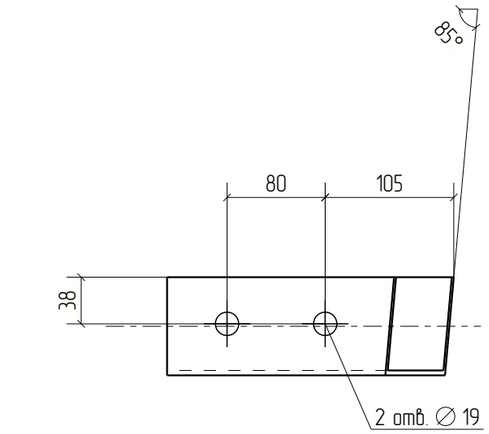


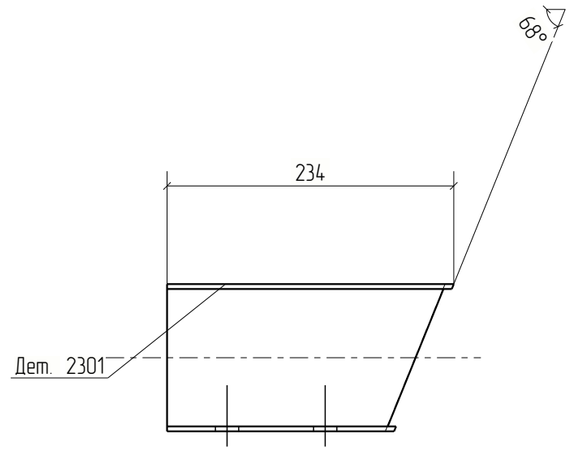
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2300	
Проверил		Амарханов				Деталь 2300	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

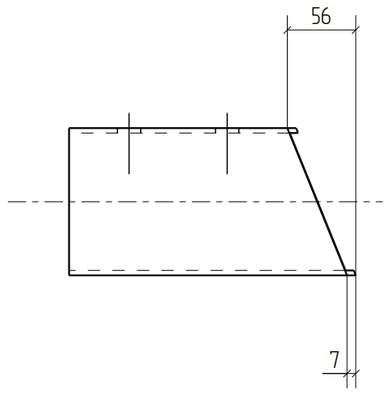
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2301	2301	Гн(120Х80Х4	234	1	С245	1.92	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-296





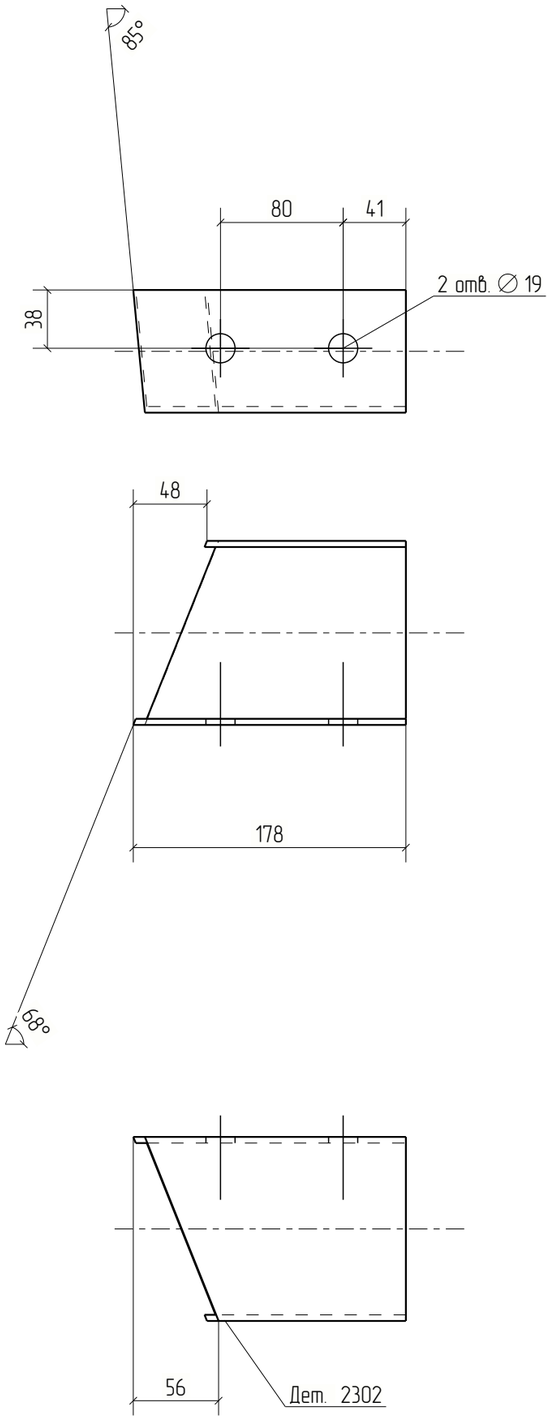


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2301	
Проверил		Амарханов				Деталь 2301	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2302	2302	Гн(120Х80Х4	178	1	С245	1.46	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-294

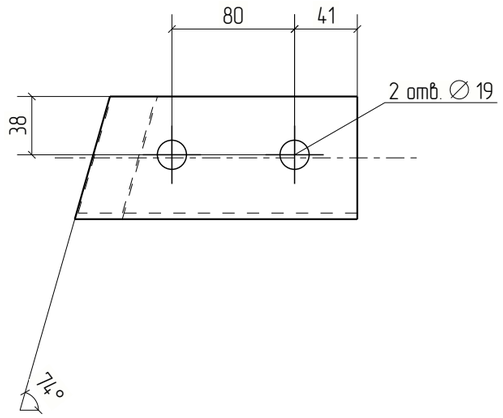


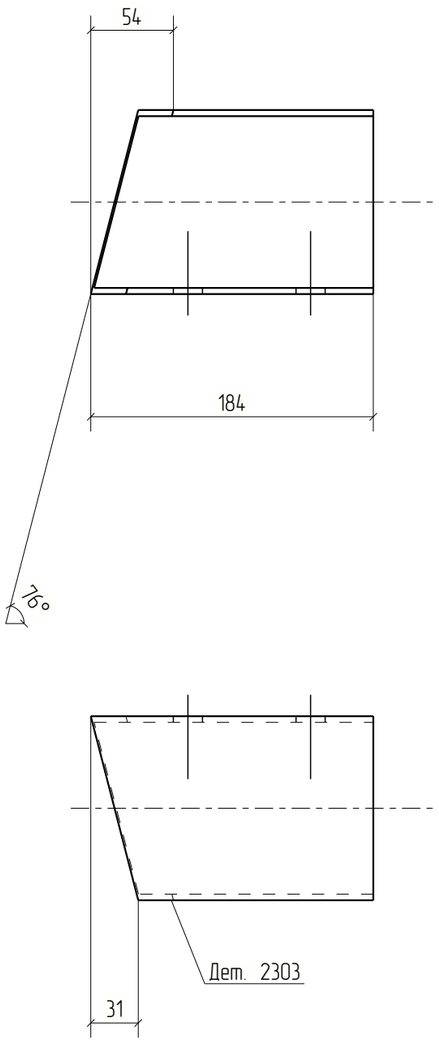
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2302	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2302	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2303	2303	Гн(120Х80Х4	184	1	С245	1.51	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-499



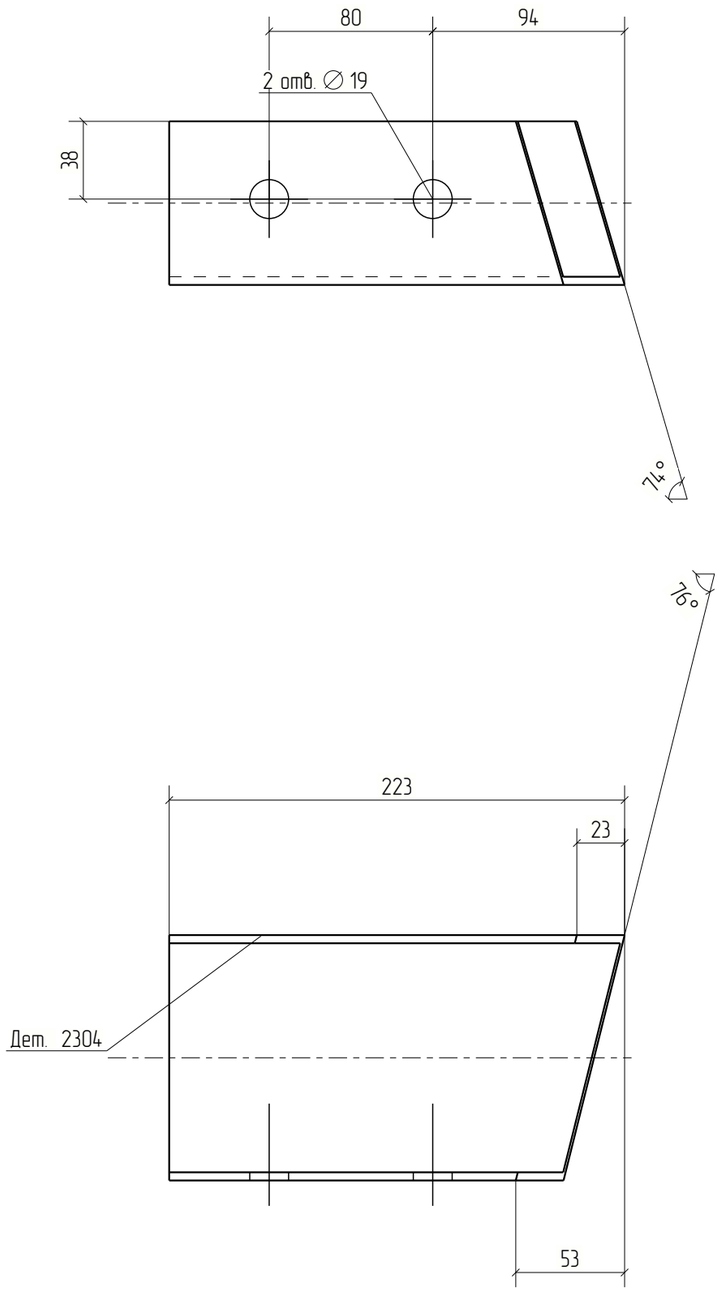


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2303	
Проверил		Амарханов				Деталь 2303	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2304	2304	Гн[120X80X4	223	1	С245	1.83	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-495

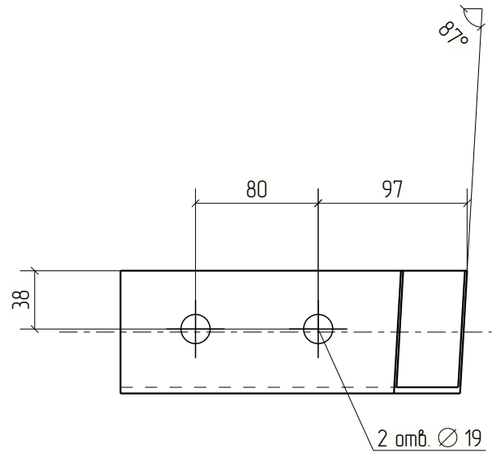


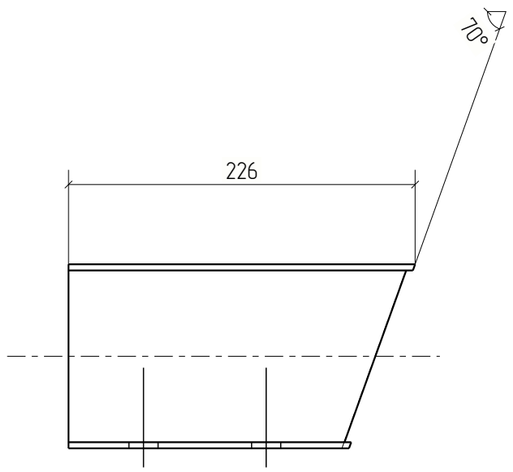
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2304	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2304	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

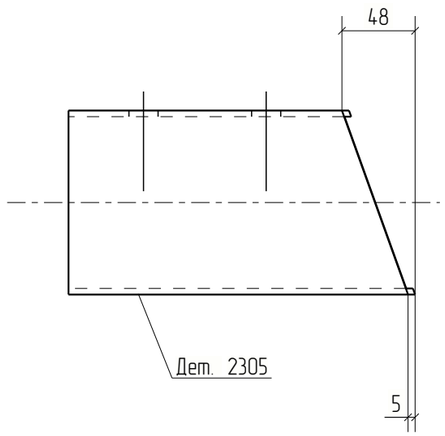
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2305	2305	Гн(120Х80Х4	226	1	С245	1.86	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-482





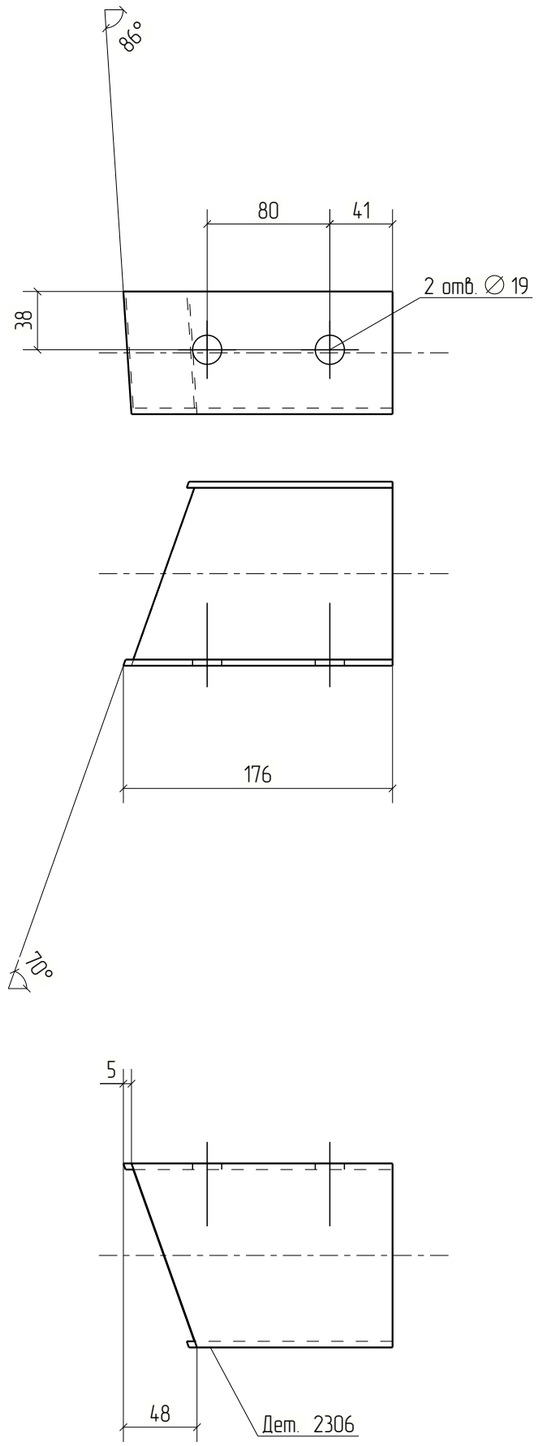


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2305	
Проверил		Амарханов				Деталь 2305	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2306	2306	Гн(120Х80Х4	176	1	С245	1.44	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-479

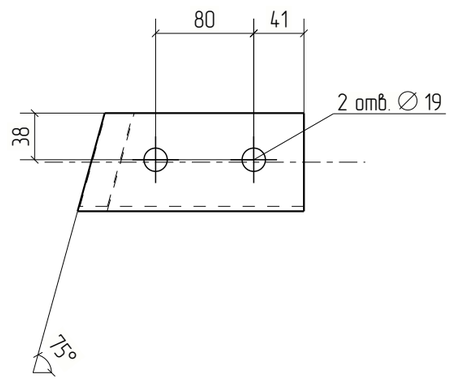


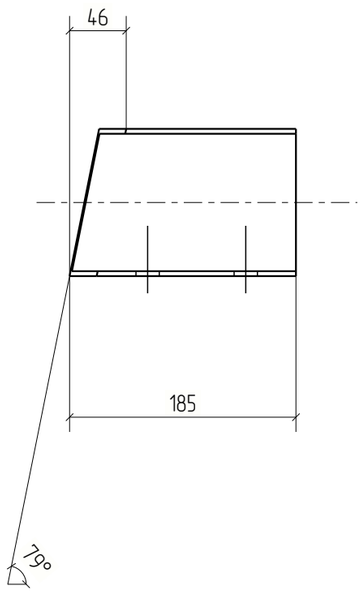
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2306	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2306	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

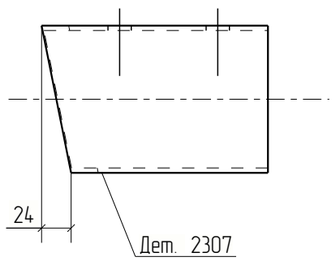
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2307	2307	Гн(120Х80Х4	185	1	С245	1.52	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-545





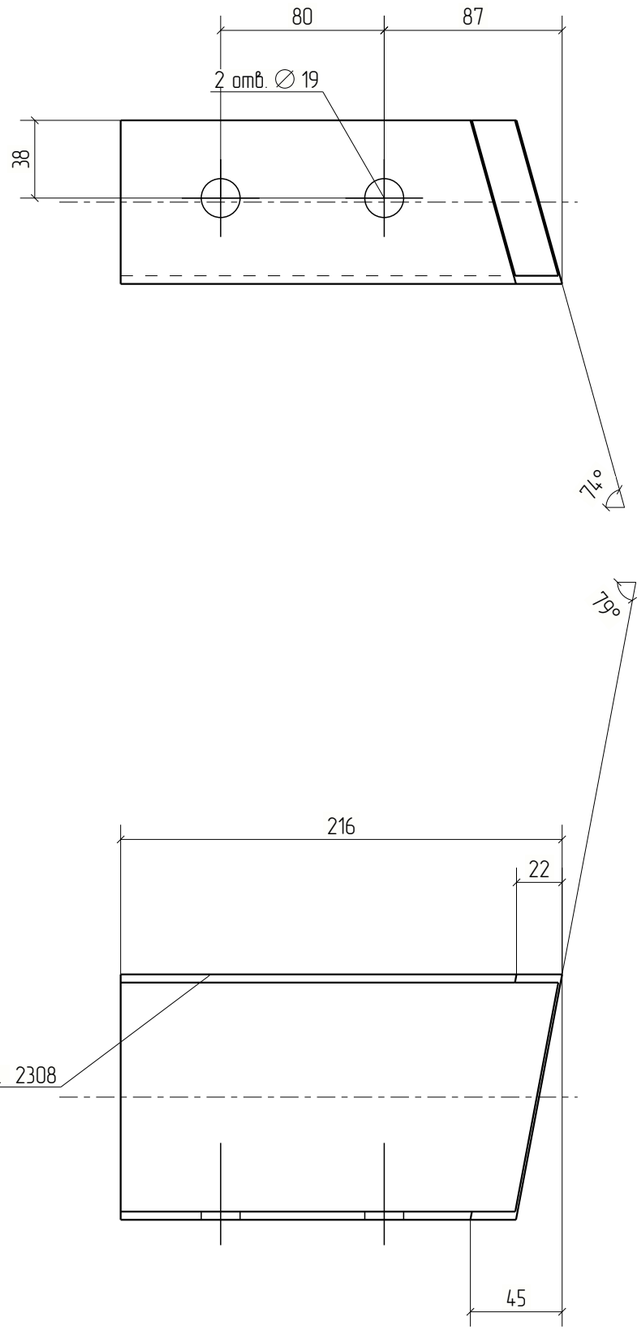


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2307	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2307	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2308	2308	Гн(120Х80Х4	216	1	С245	1.77	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-548

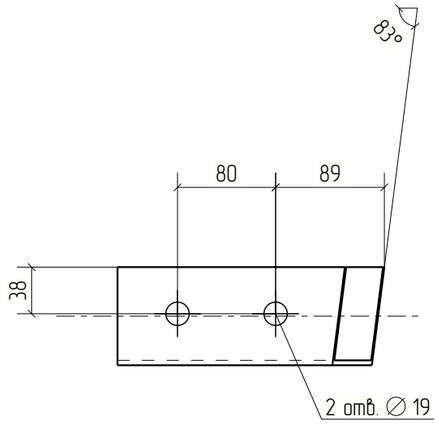


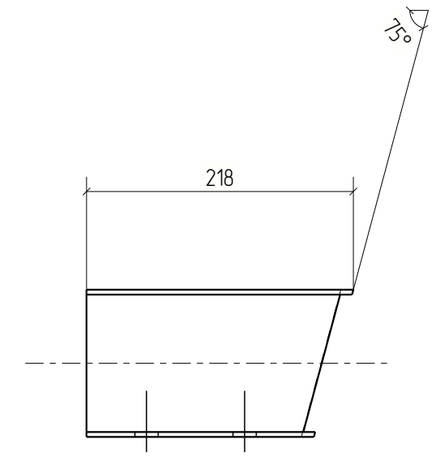
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2308	
Проверил		Амарханов				Деталь 2308	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

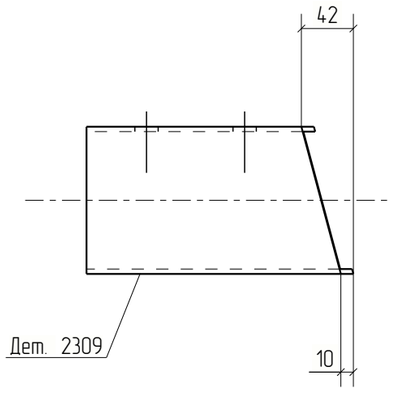
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2309	2309	Гн(120Х80Х4	218	1	С245	1.79	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-516





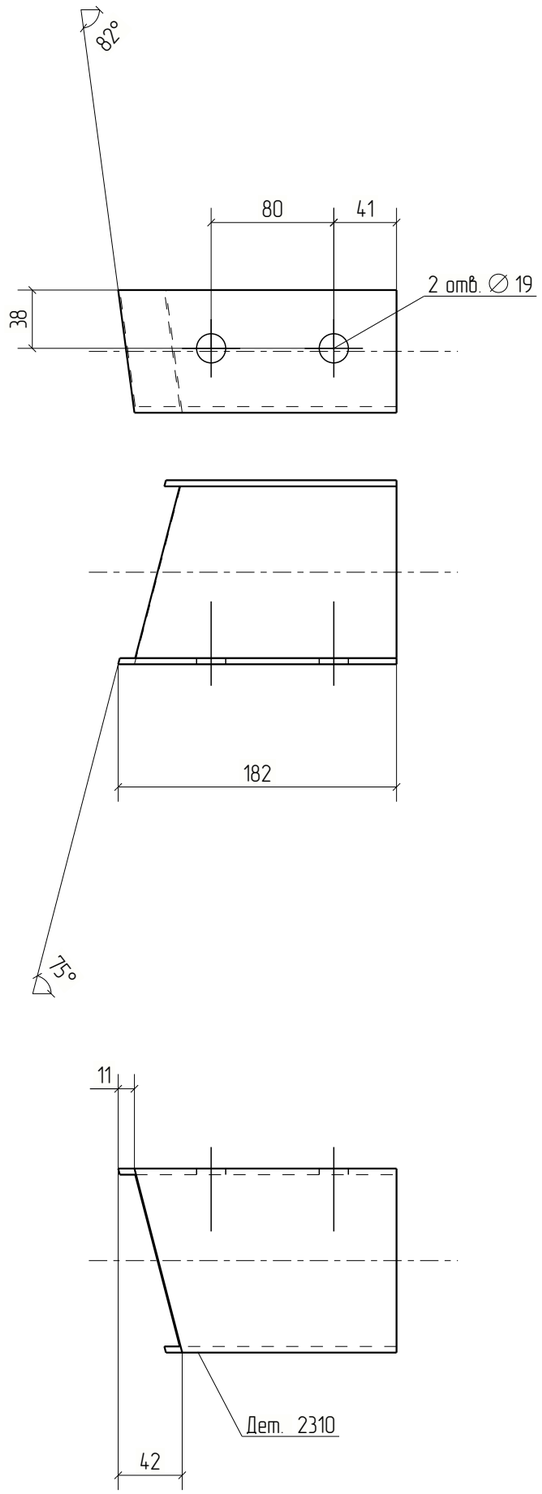


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2309	
Проверил		Амарханов				Деталь 2309	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2310	2310	Гн[120X80X4	182	1	С245	1.49	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-513

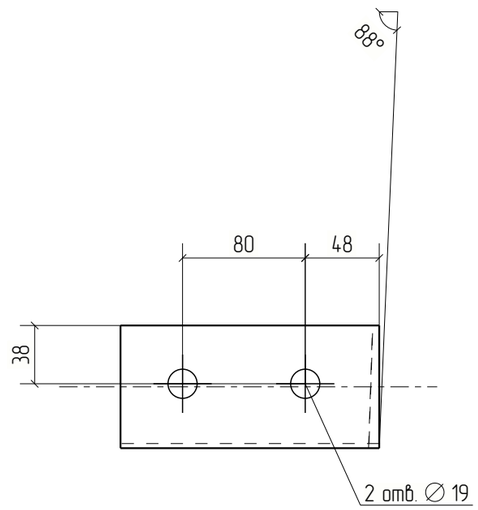


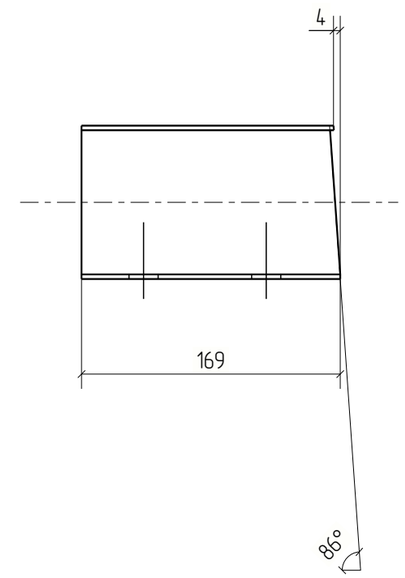
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2310	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2310	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

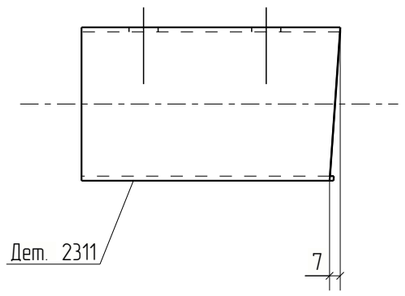
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2311	2311	Гн[100X80X3	169	1	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-289





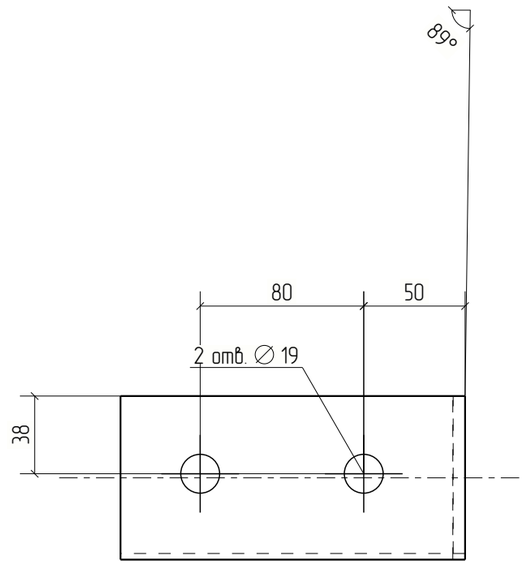


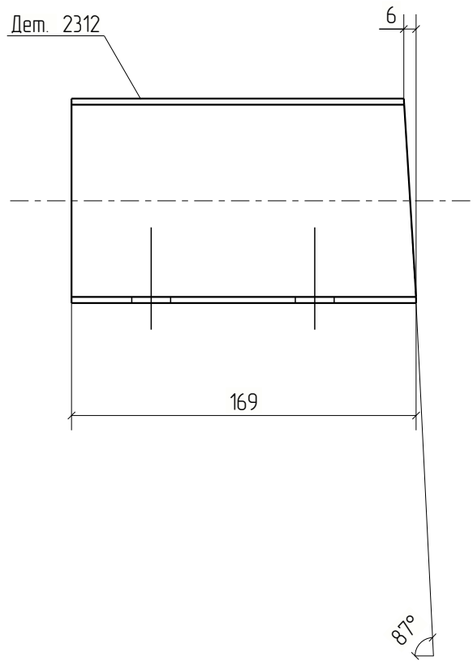
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2311	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2311	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2312	2312	Гн[100X80X3	169	1	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-474



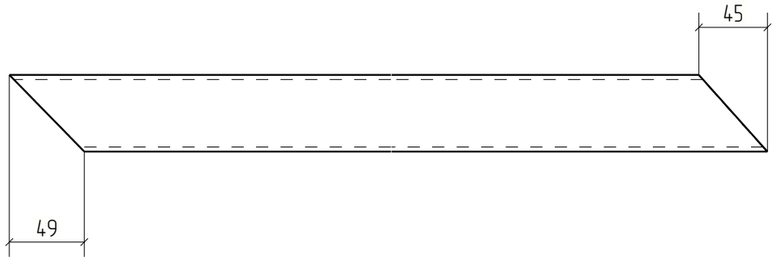


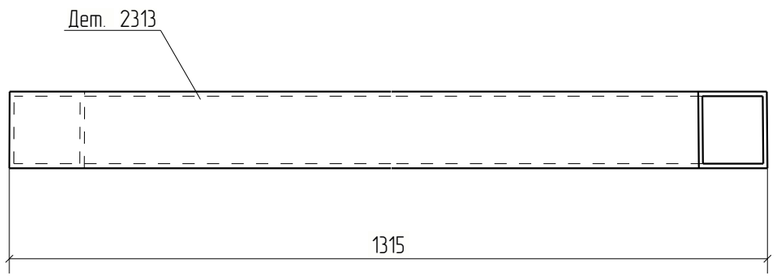
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2312	
Проверил		Амарханов				Деталь 2312	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

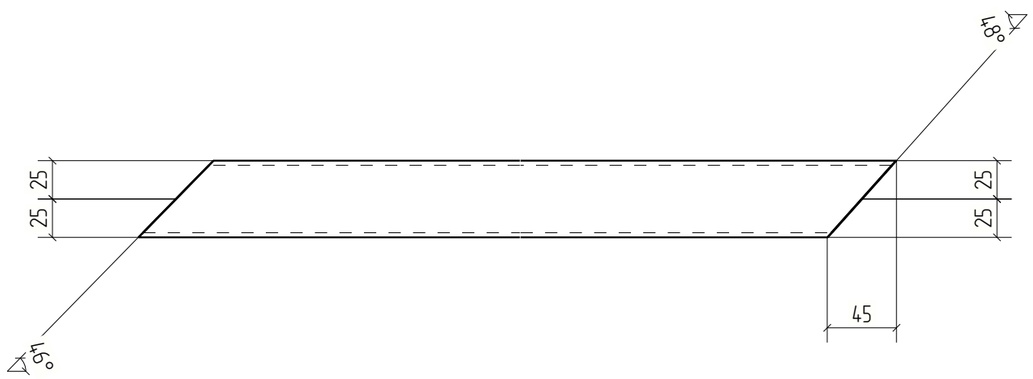
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2313	2313	Гнз50Х50Х3	1315	2	С245	5.59	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1
1	Ф7а-12





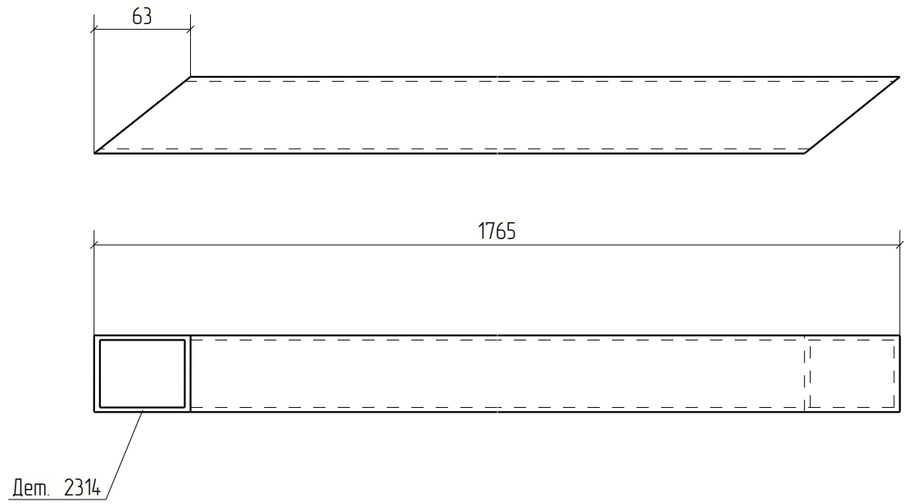


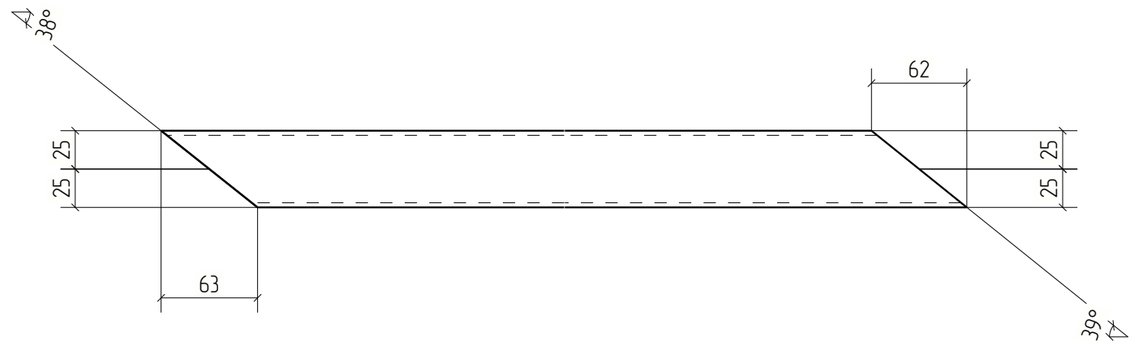
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2313	
Проверил		Амарханов				Деталь 2313	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2314	2314	Гнз50Х50Х3	1765	2	С245	7.50	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1



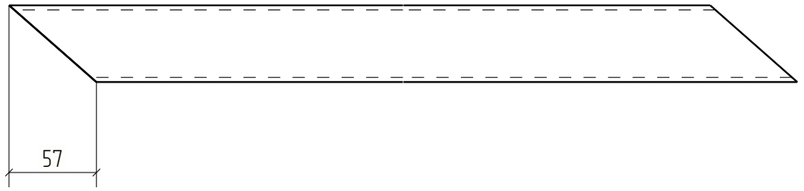


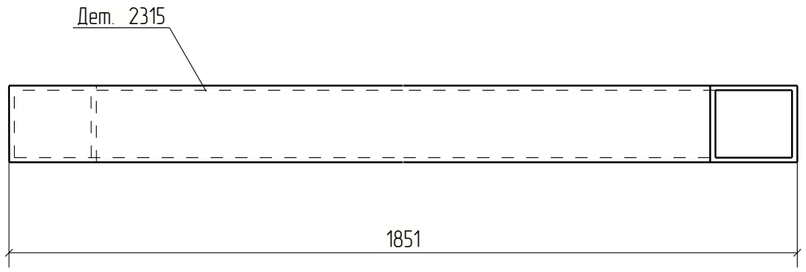
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2314	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2314	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

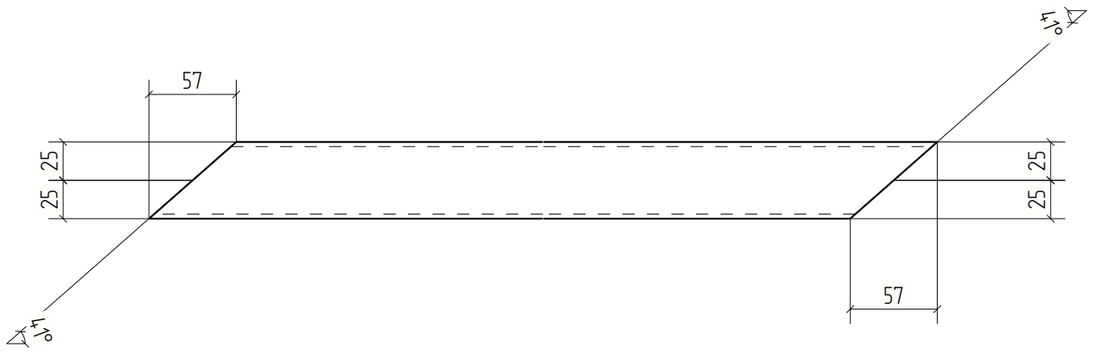
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2315	2315	Гнз50Х50Х3	1851	2	С245	7.86	

Кол-во	В сборках
1	Ф5-3
1	Ф5Н-1





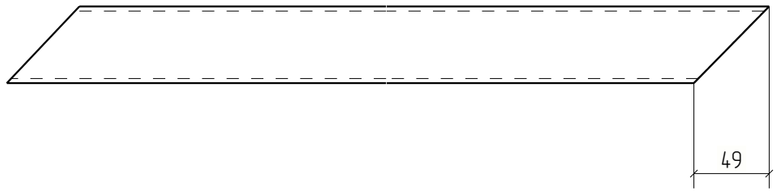


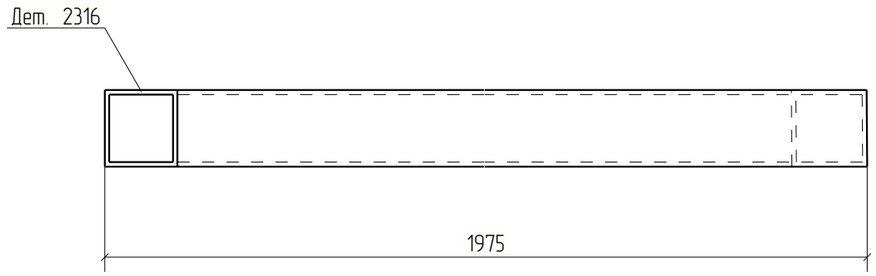
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2315	
Проверил		Амарханов				Деталь 2315	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

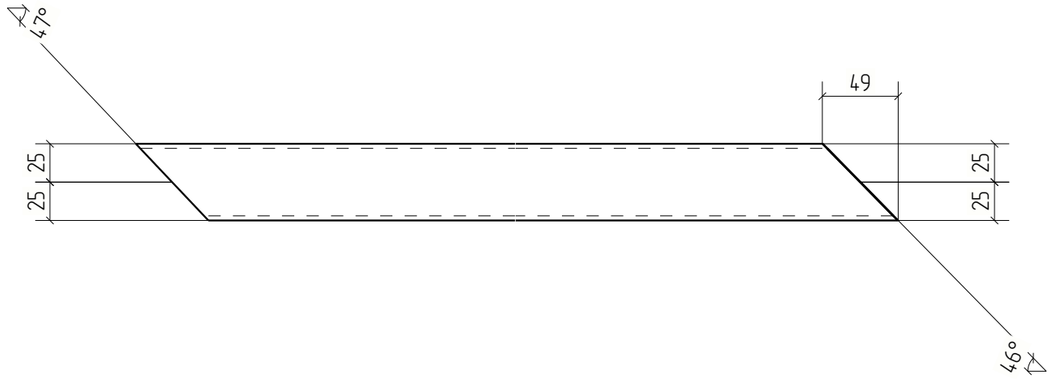
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2316	2316	Гнз50Х50Х3	1975	2	С245	8.39	

Кол-во	В сборках
1	ФЗ-1
1	ФЗН-2





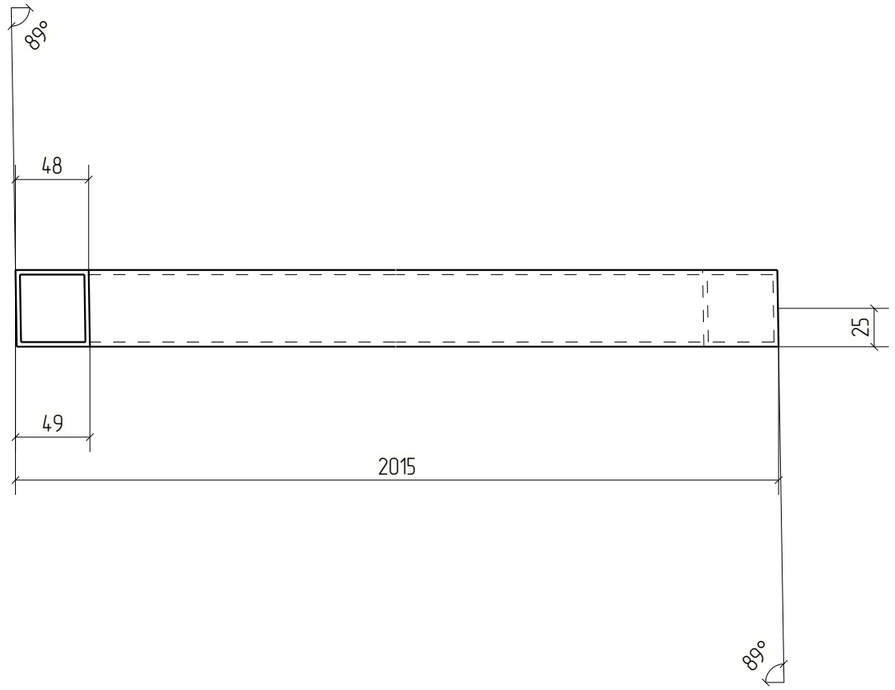


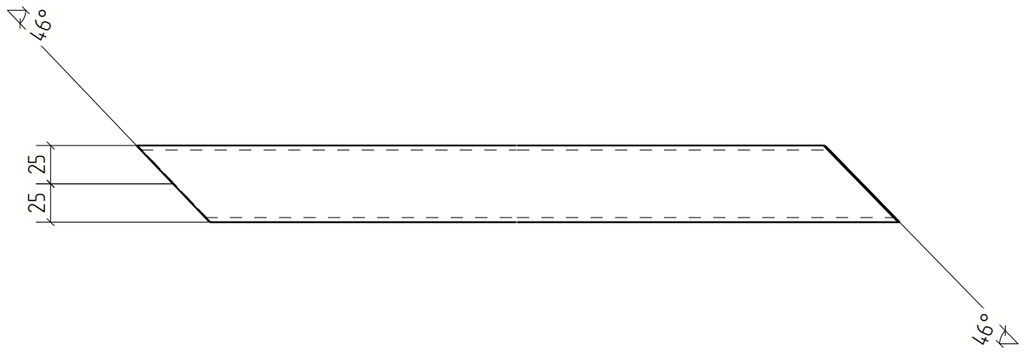
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2316; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2316	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

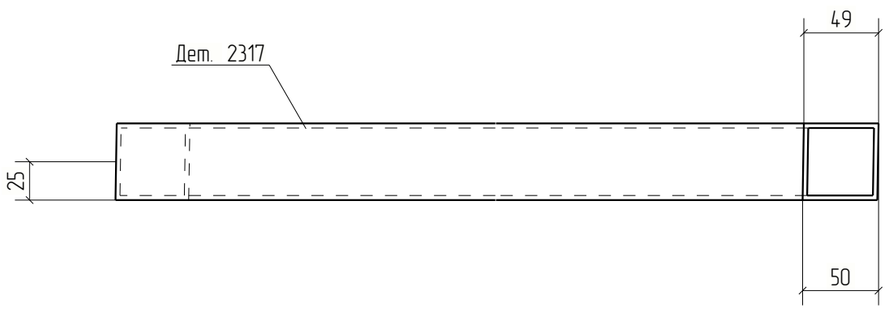
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2317	2317	Гнз50Х50Х3	2015	2	С245	8.56	

Кол-во	В сборках
1	Ф2-2
1	Ф2Н-2





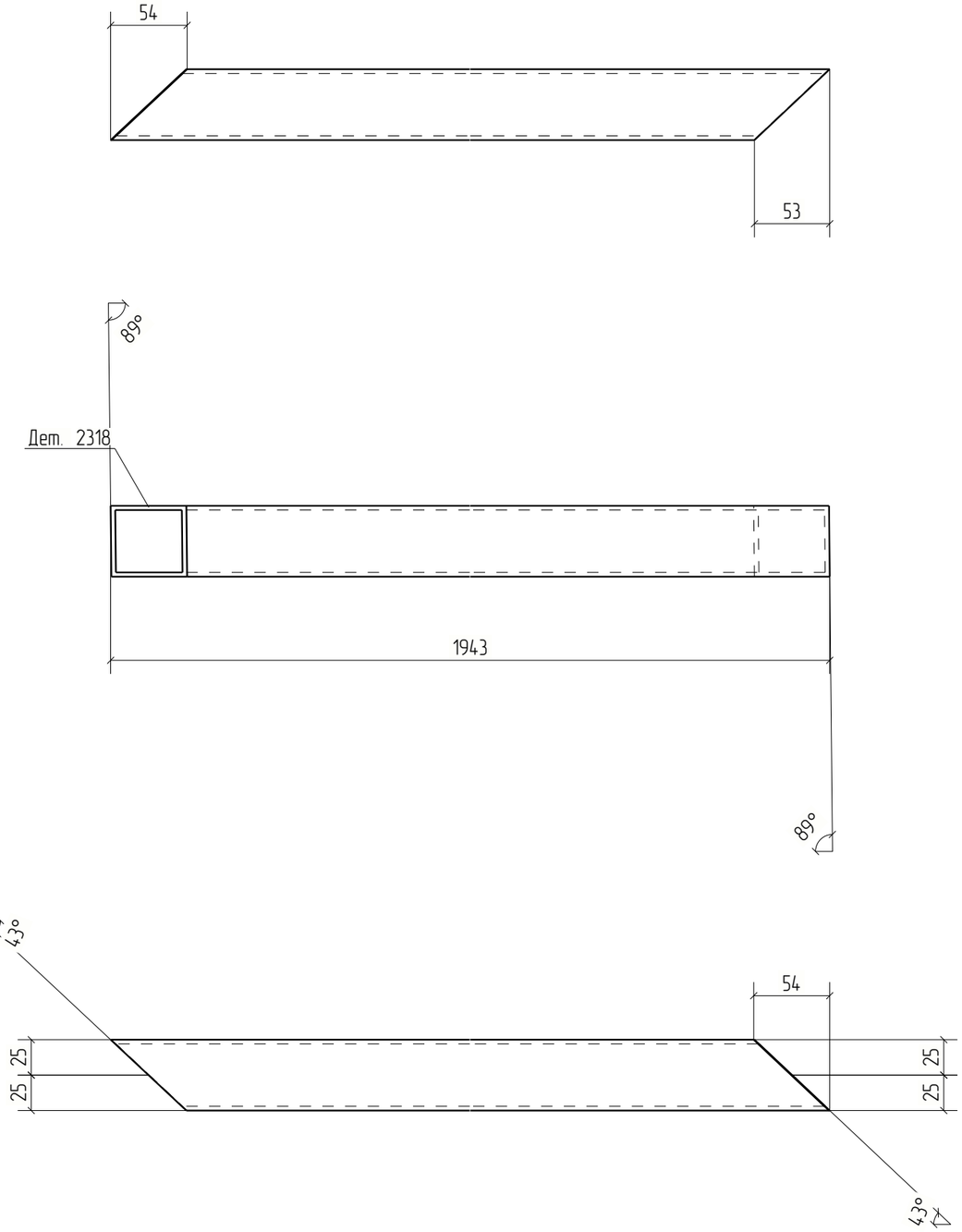


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2317	
Проверил		Амарханов				Деталь 2317	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2318	2318	Гнз50Х50Х3	1943	2	С245	8.25	

Кол-во	В сборках
1	Ф4-13
1	Ф4Н-1

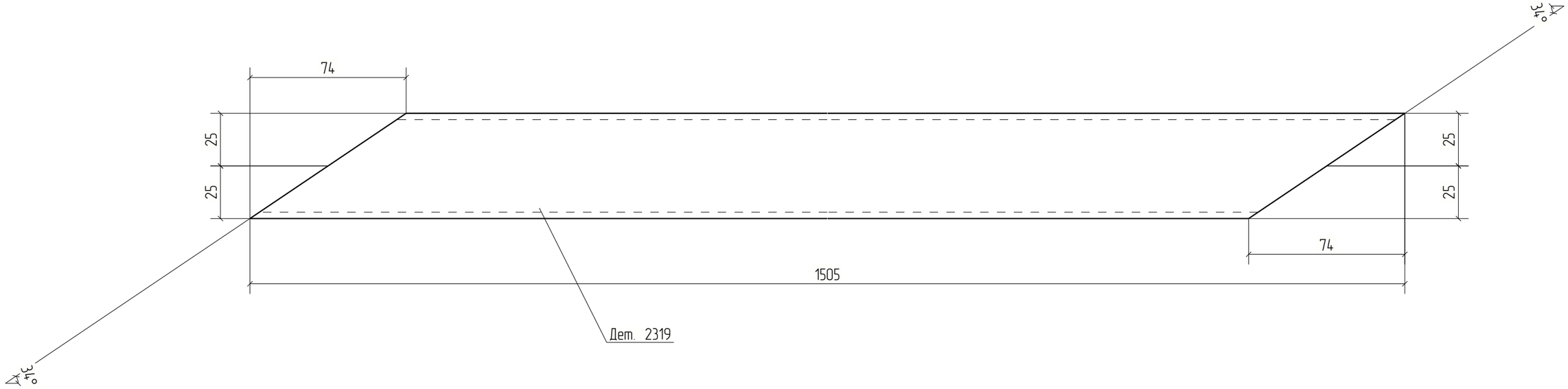


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2318	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2318	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2319	2319	Гнз50Х50Х3	1505	2	С245	6.39	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

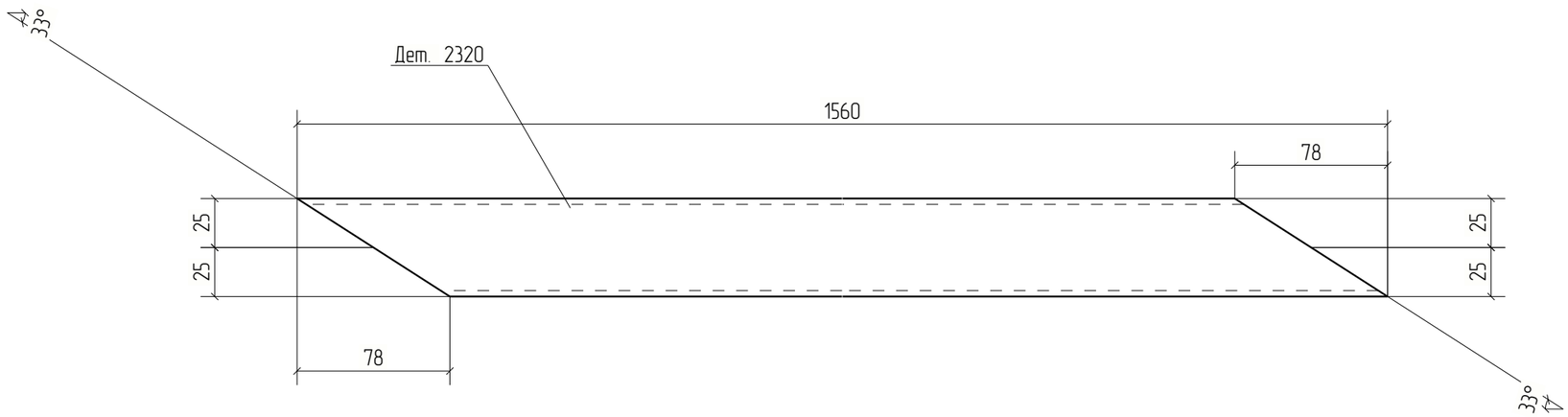


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2319; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2319
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2320	2320	Гнз50Х50Х3	1560	2	С245	6.62	

Кол-во	В сборках
1	Ф15-3
1	Ф15Н-1

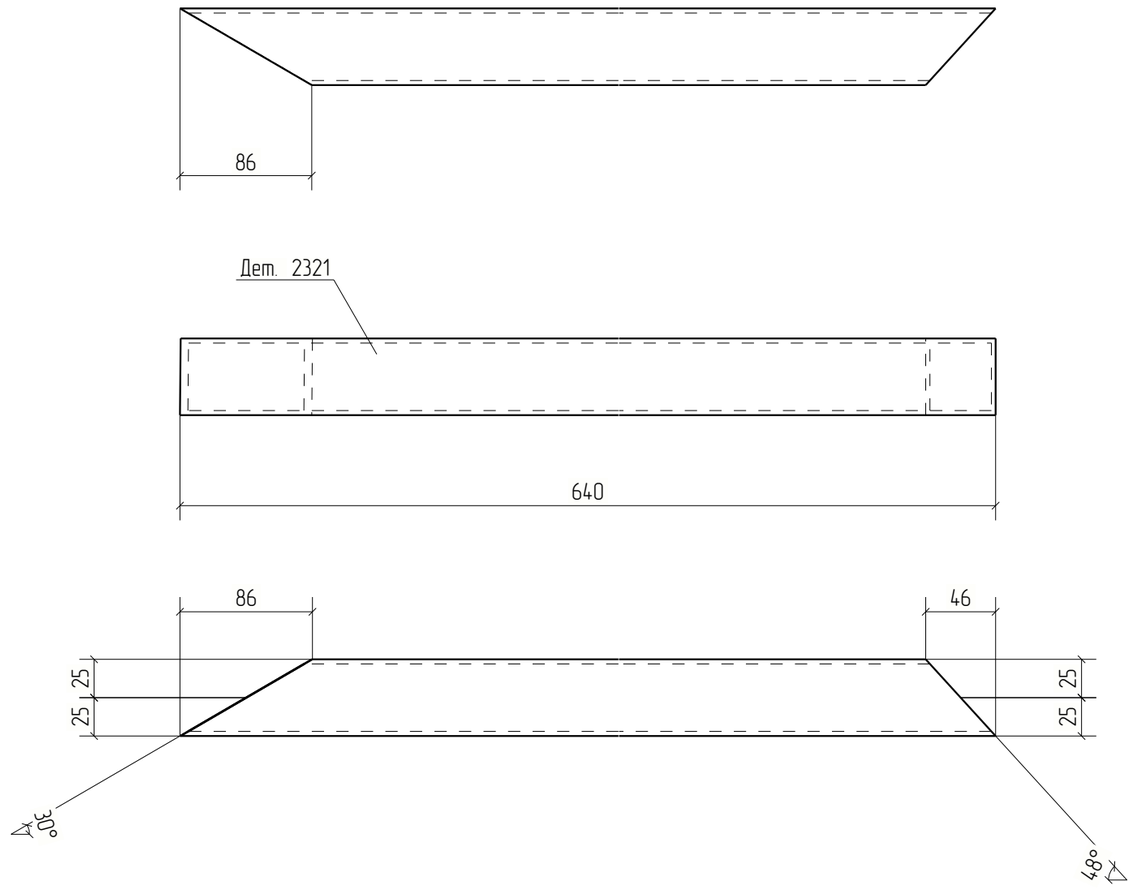


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2320; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2320
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2321	2321	Гнз50Х50Х3	640	1	С245	2.72	

Кол-во	В сборках
1	Ф7Н-1

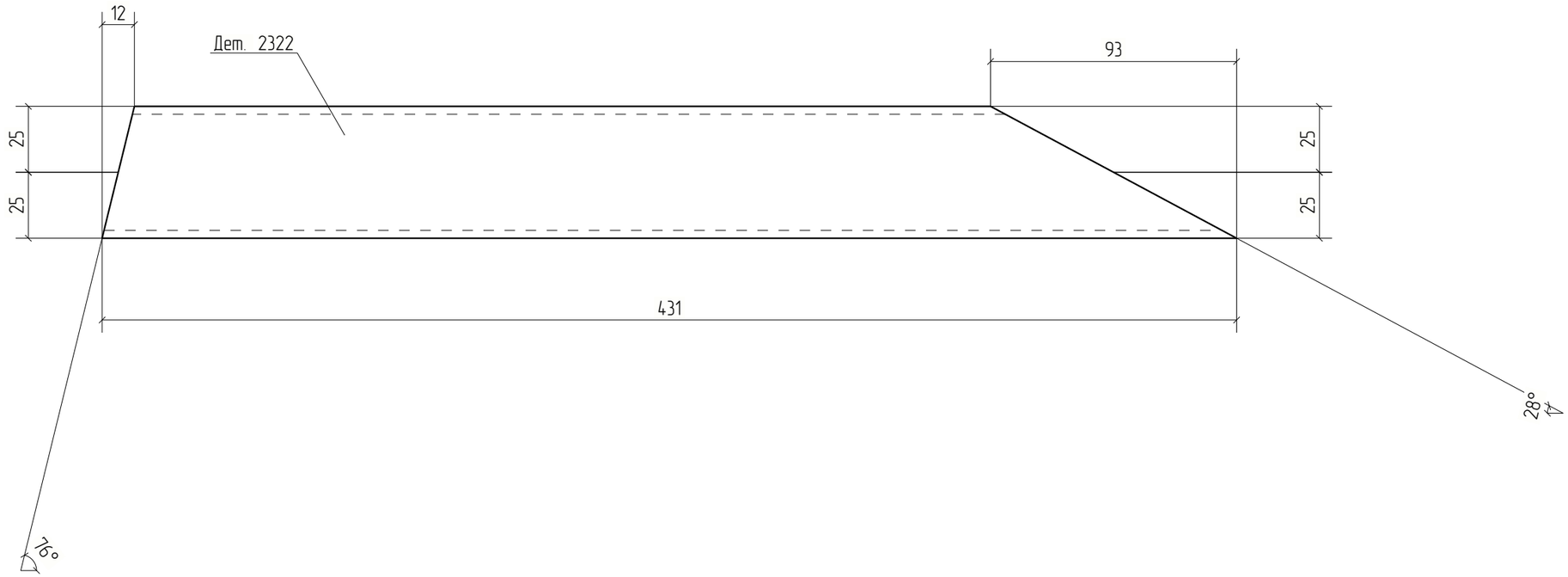


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2321	
Проверил		Амарханов				Деталь 2321	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2322	2322	Гнз50Х50Х3	431	2	С245	1.83	

Кол-во	В сборках
1	Ф6-1
1	Ф6Н-1



						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 2322
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

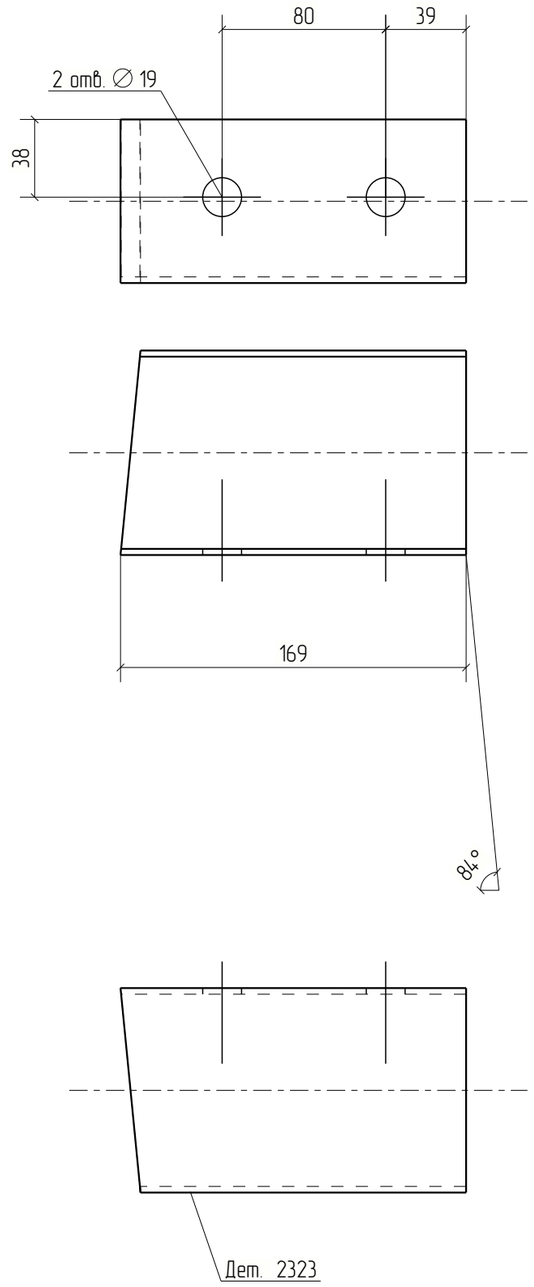
Стадия	Лист	Листов
Р	2322	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2323	2323	Гн[100X80X3	169	1	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-672

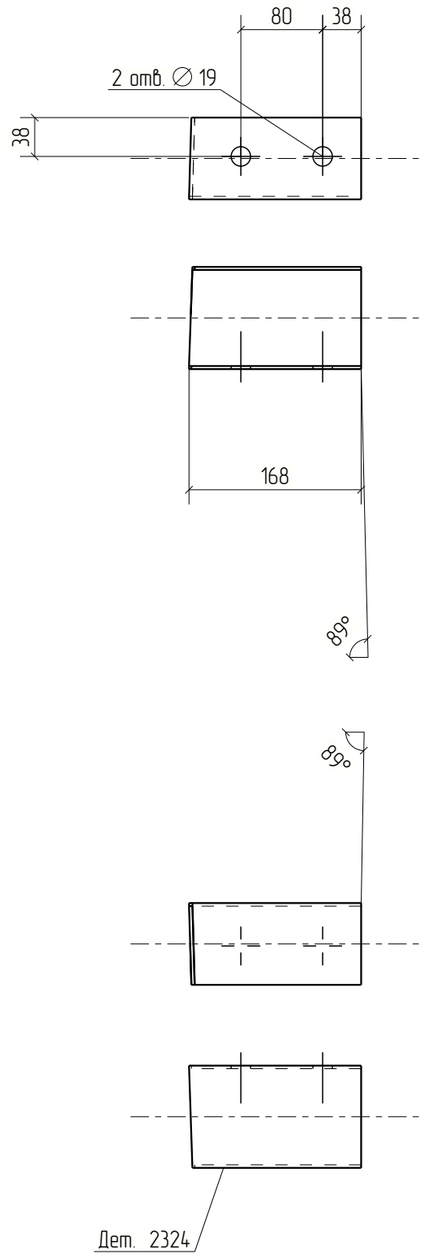


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2323	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2323	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2324	2324	Гн[100X80X3	168	1	С245	0.98	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-46

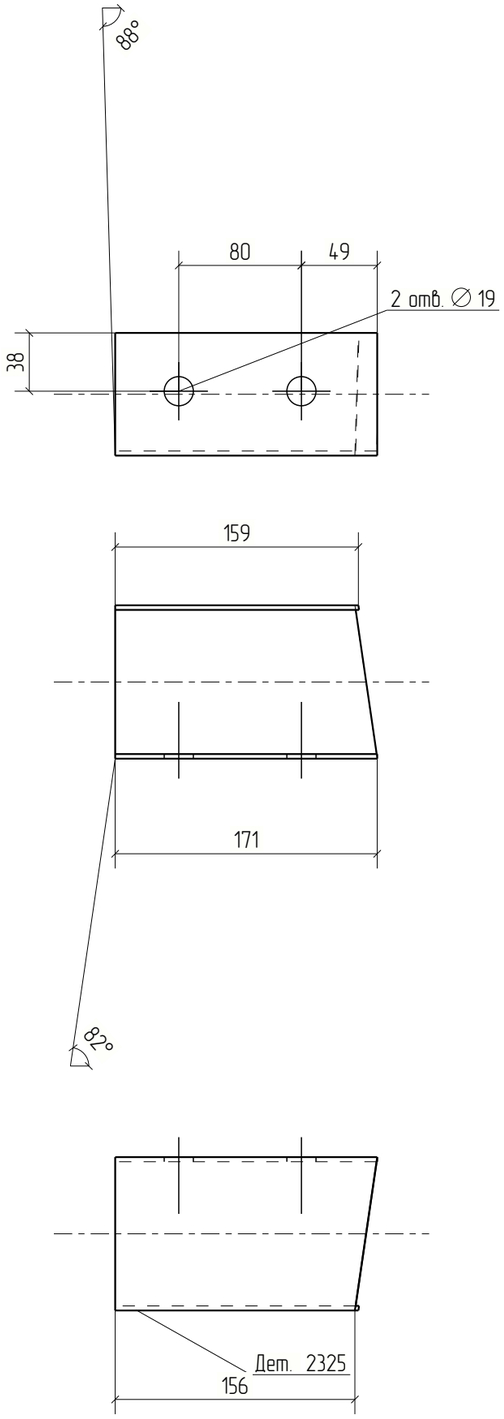


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2324	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2324	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2325	2325	Гн[100X80X3	171	1	С245	0.99	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-532

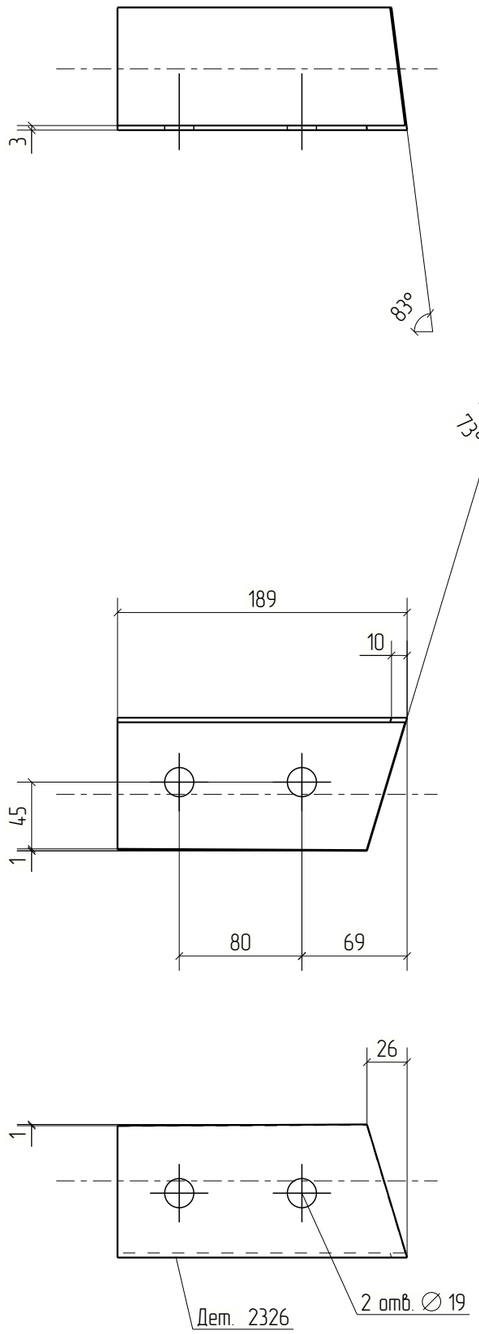


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2325	
Проверил		Амарханов				Деталь 2325	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2326	2326	Гн[100X80X3	189	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-89

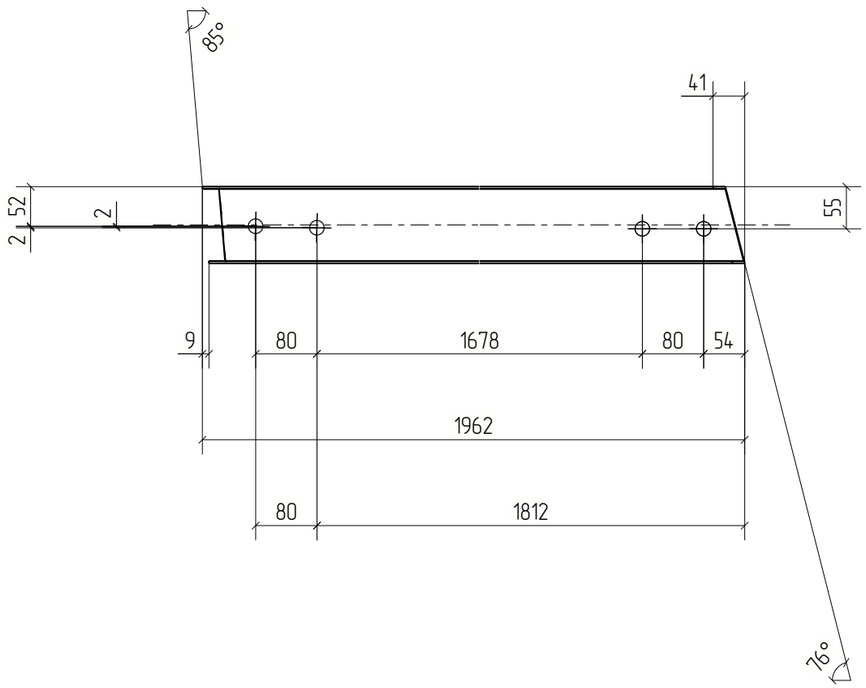


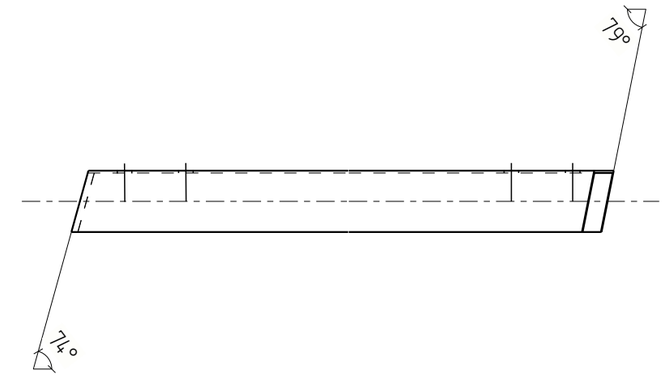
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2326	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2326	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

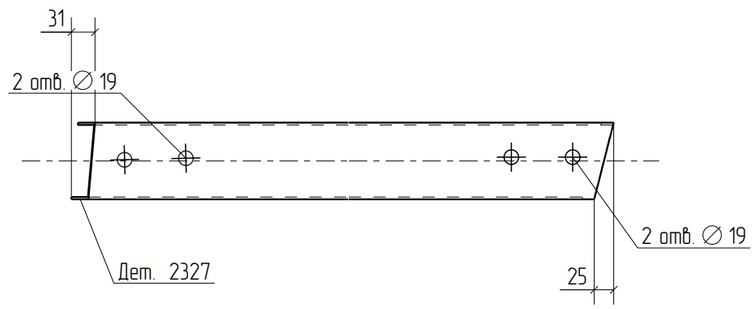
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2327	2327	Гн[100X80X3	1962	1	С245	11.39	

Кол-во	В сборках
1	П1-297





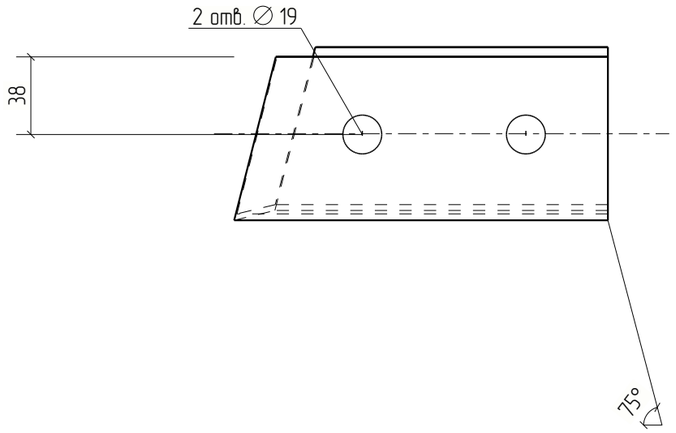


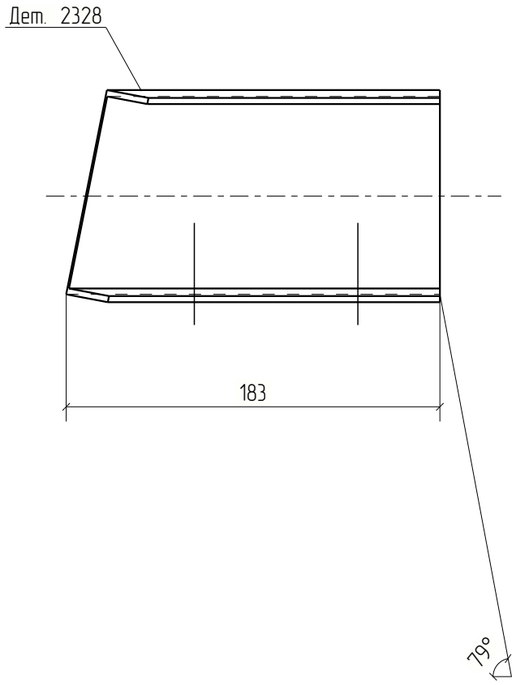
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2327	
Проверил		Амарханов				Деталь 2327	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2328	2328	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-674



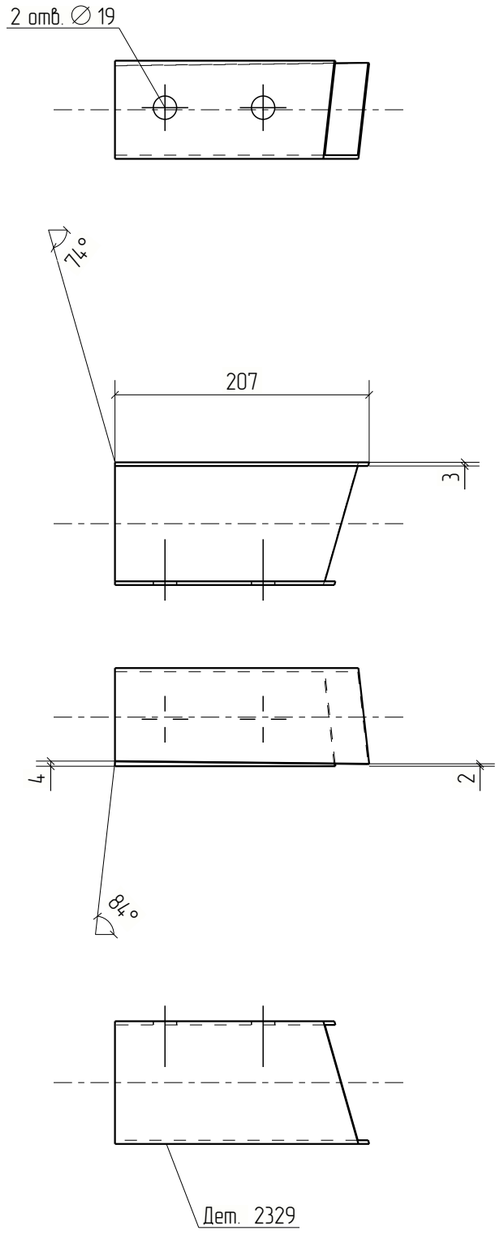


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2328; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2328	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2329	2329	Гн[100X80X3	207	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-673

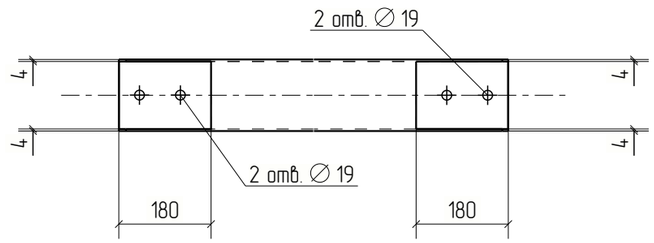


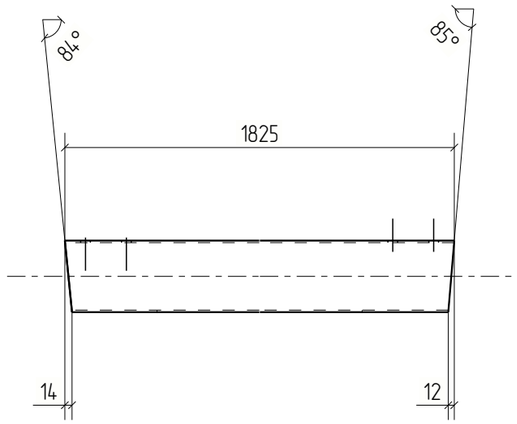
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2329	
Проверил		Амарханов				Деталь 2329	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

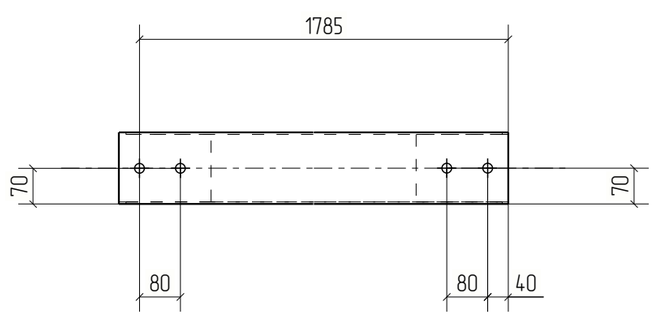
Tekla structures

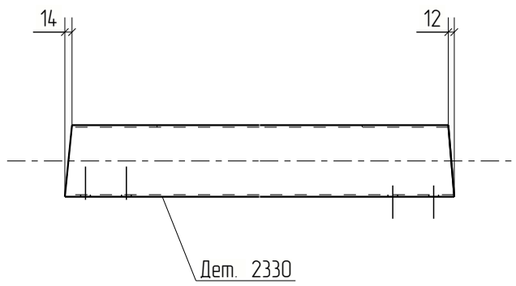
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2330	2330	Гнз140Х140Х4	1825	2	С245	30.59	

Кол-во	В сборках
2	П3-5







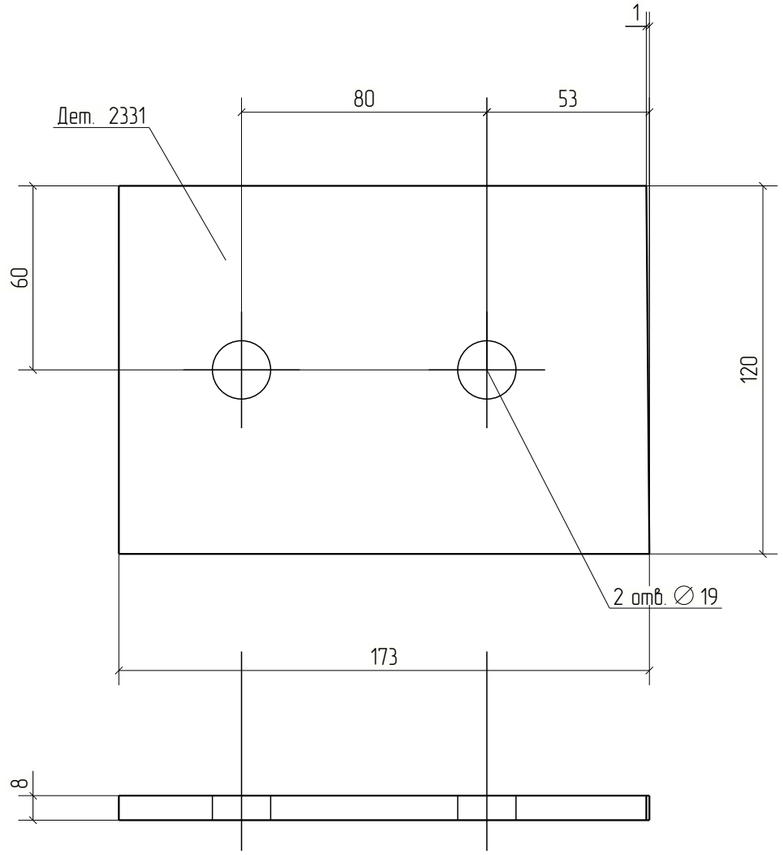


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2330	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2330	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2331	2331	−8*120	173	14	С245	1.30	

Кол-во	В сборках
14	МЭ-805

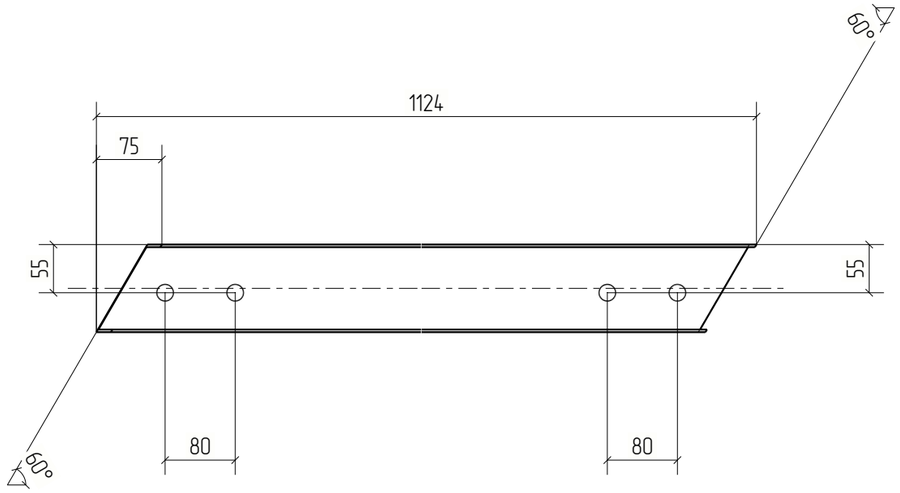


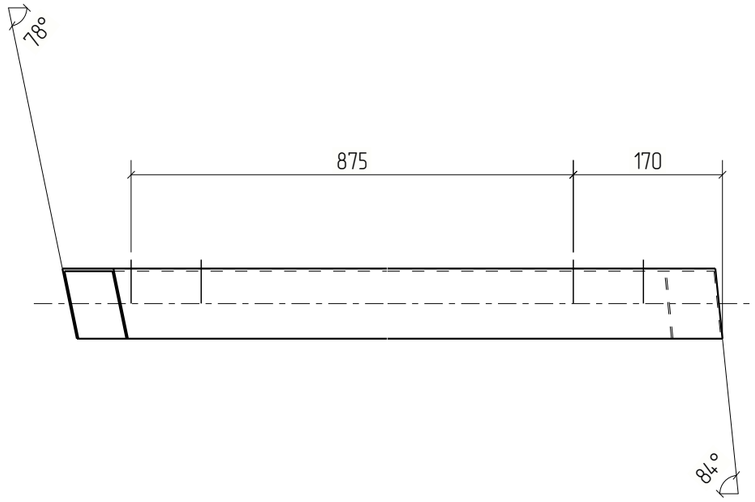
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2331	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2331	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

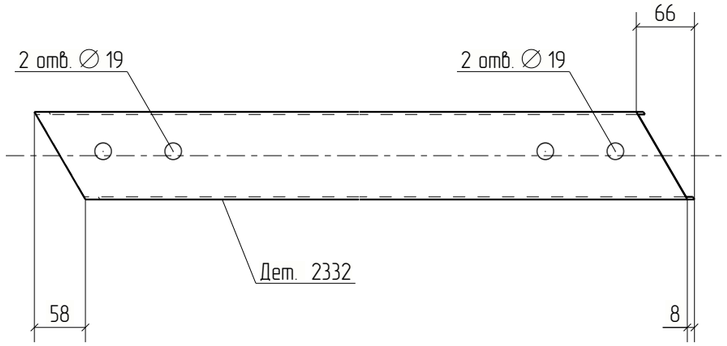
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2332	2332	Гн[100X80X3	1124	1	С245	6.53	

Кол-во	В сборках
1	П1-326





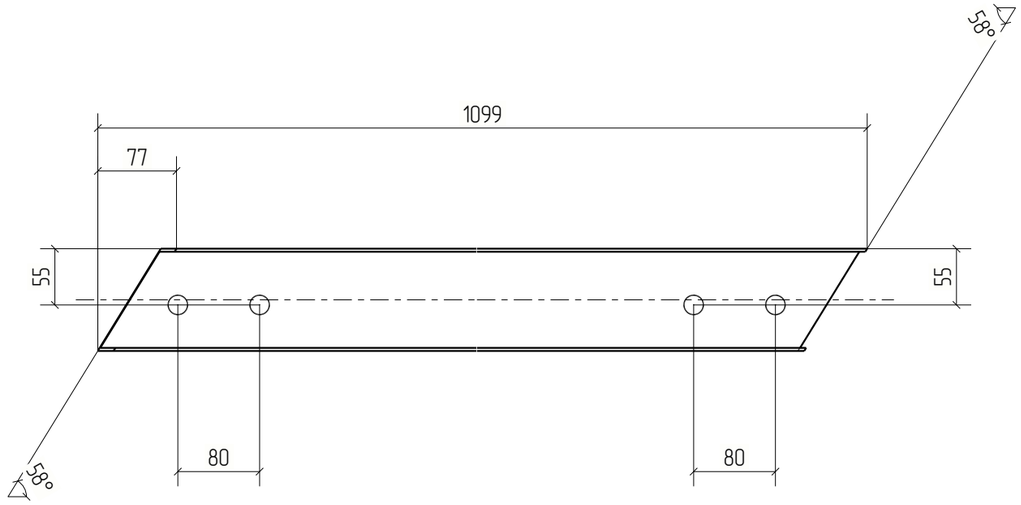


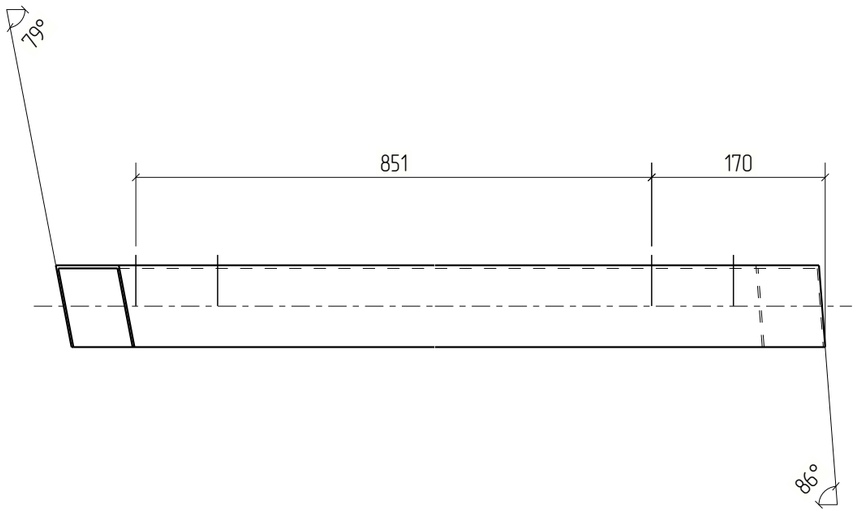
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2332	
Проверил		Амарханов				Деталь 2332	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

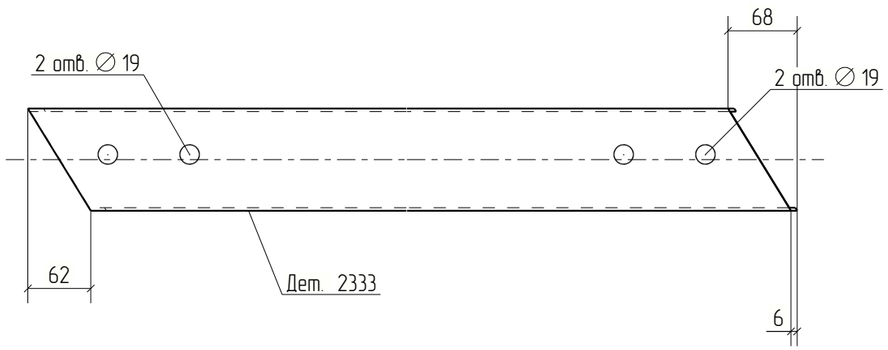
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2333	2333	Гн[100X80X3	1099	1	С245	6.38	

Кол-во	В сборках
1	П1-320





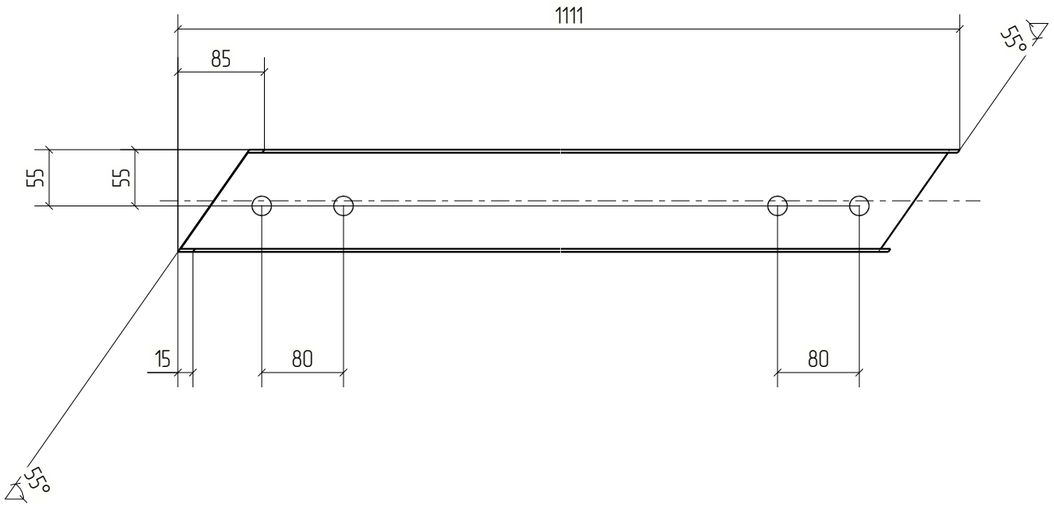


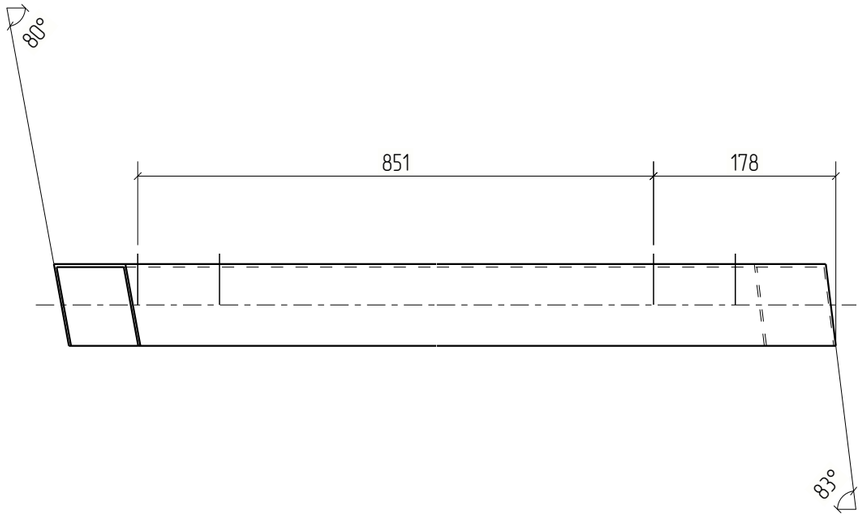
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2333	
Проверил		Амарханов				Деталь 2333	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

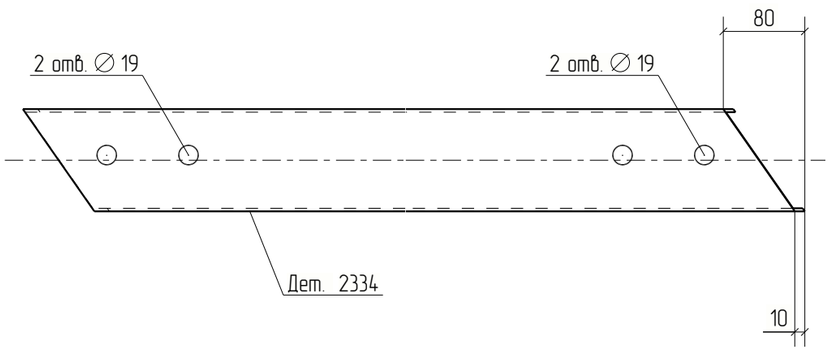
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2334	2334	Гн[100X80X3	1111	1	С245	6.45	

Кол-во	В сборках
1	П1-312





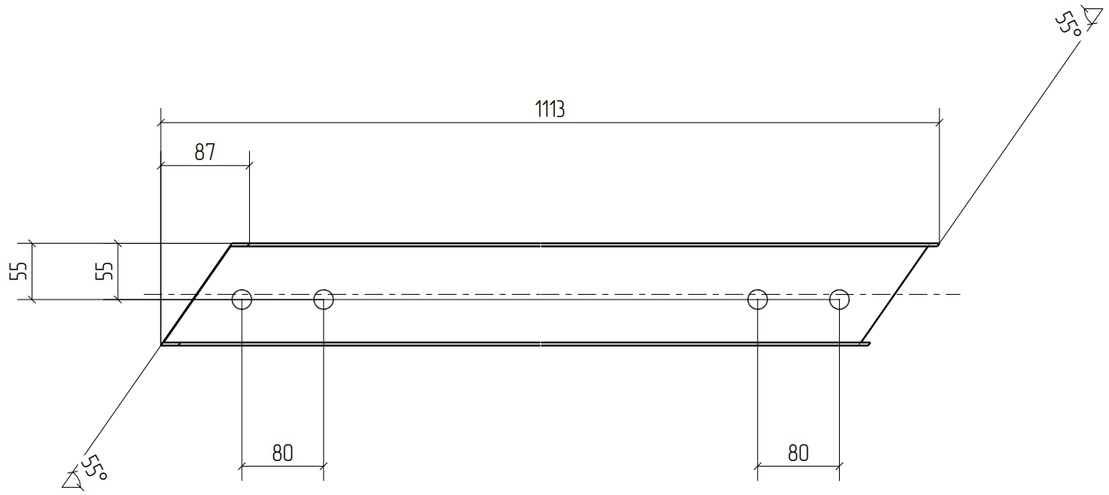


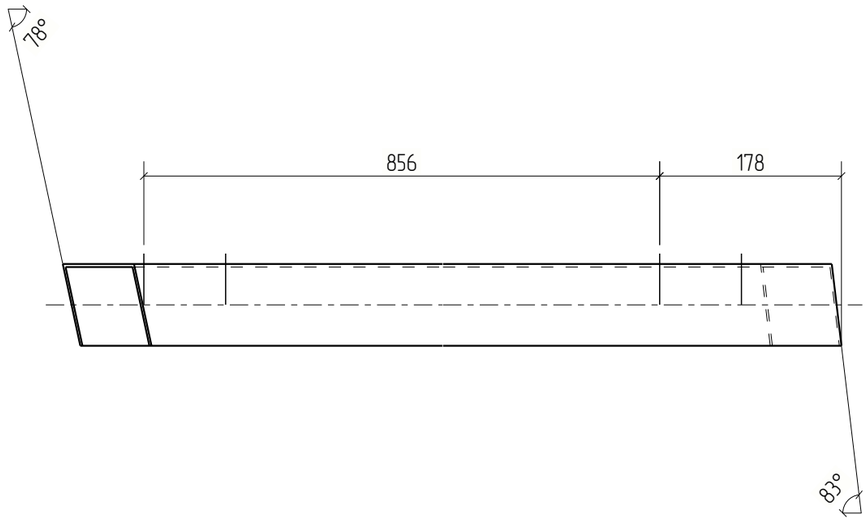
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2334	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2334	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

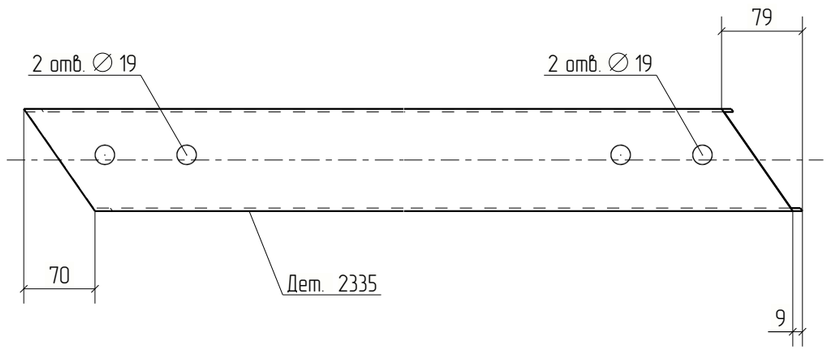
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2335	2335	Гн[100X80X3	1113	1	С245	6.46	

Кол-во	В сборках
1	П1-305







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амарханов				Основное здание
Разработал		Ким				Деталь 2335
Н.Контроль		Сучков				

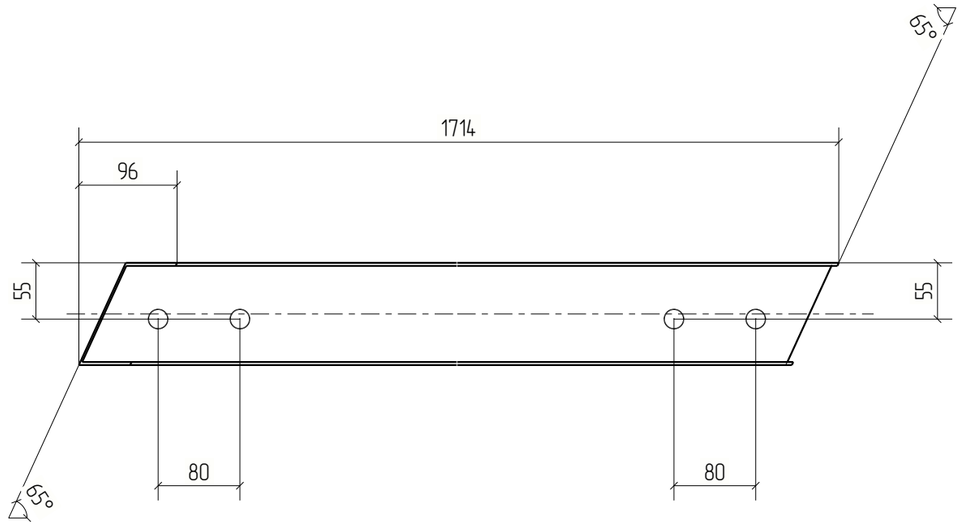
Стадия	Лист	Листов
Р	2335	

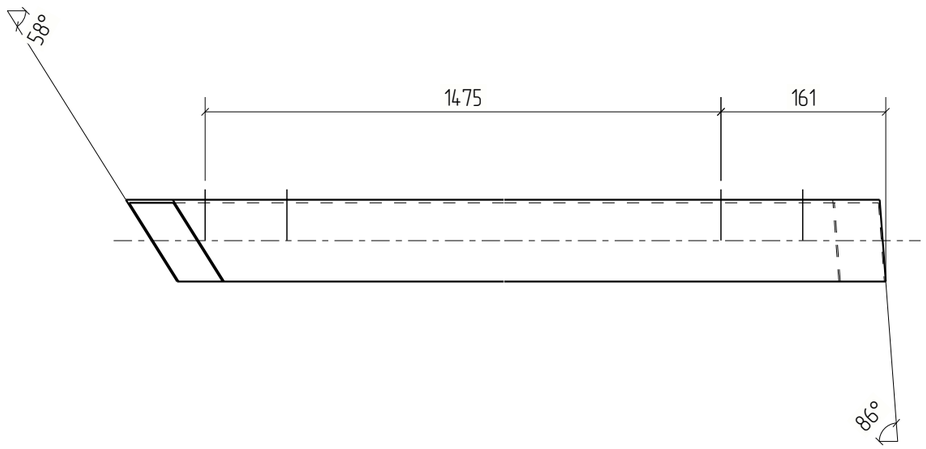
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

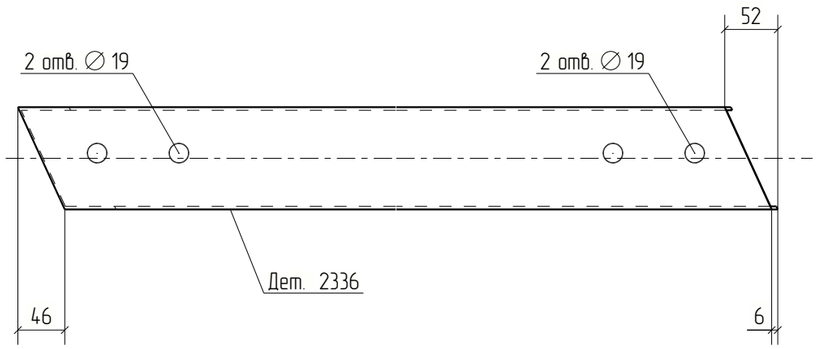
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2336	2336	Гн[100X80X3	1714	1	С245	9.95	

Кол-во	В сборках
1	П1-334





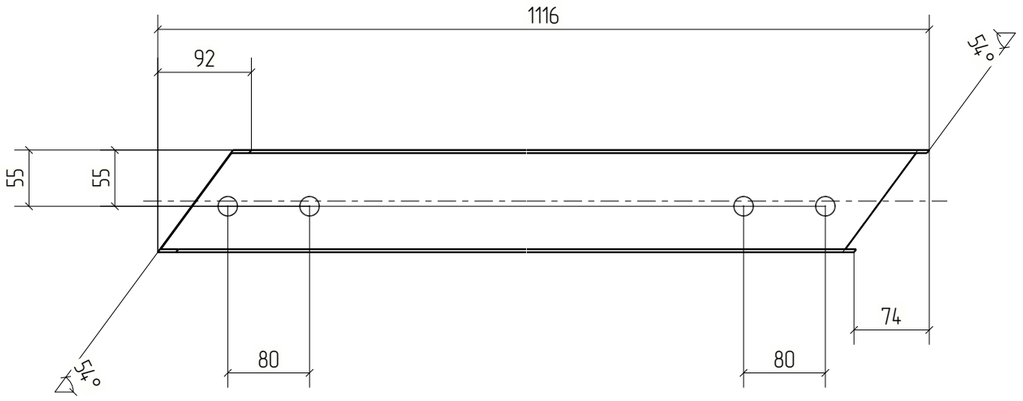


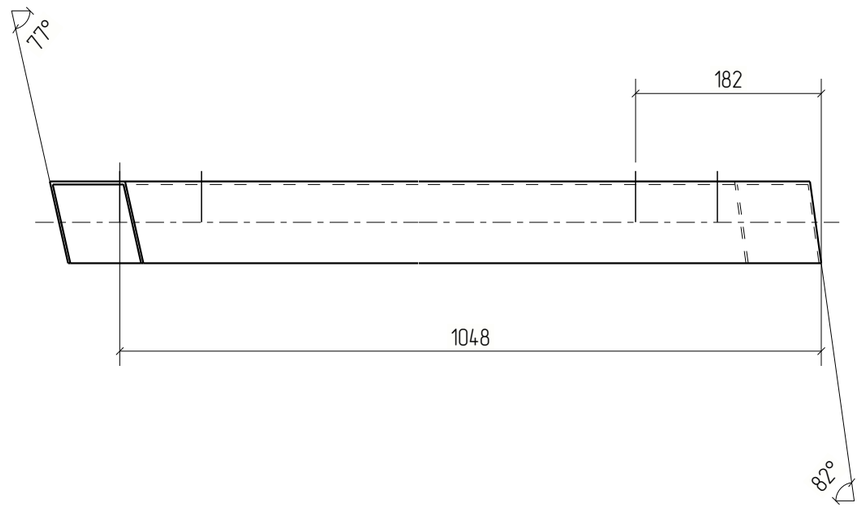
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2336; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2336
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

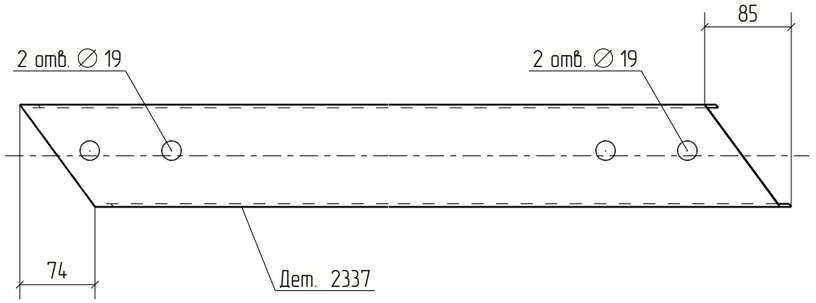
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2337	2337	Гн[100X80X3	1116	1	С245	6.49	

Кол-во	В сборках
1	П1-298





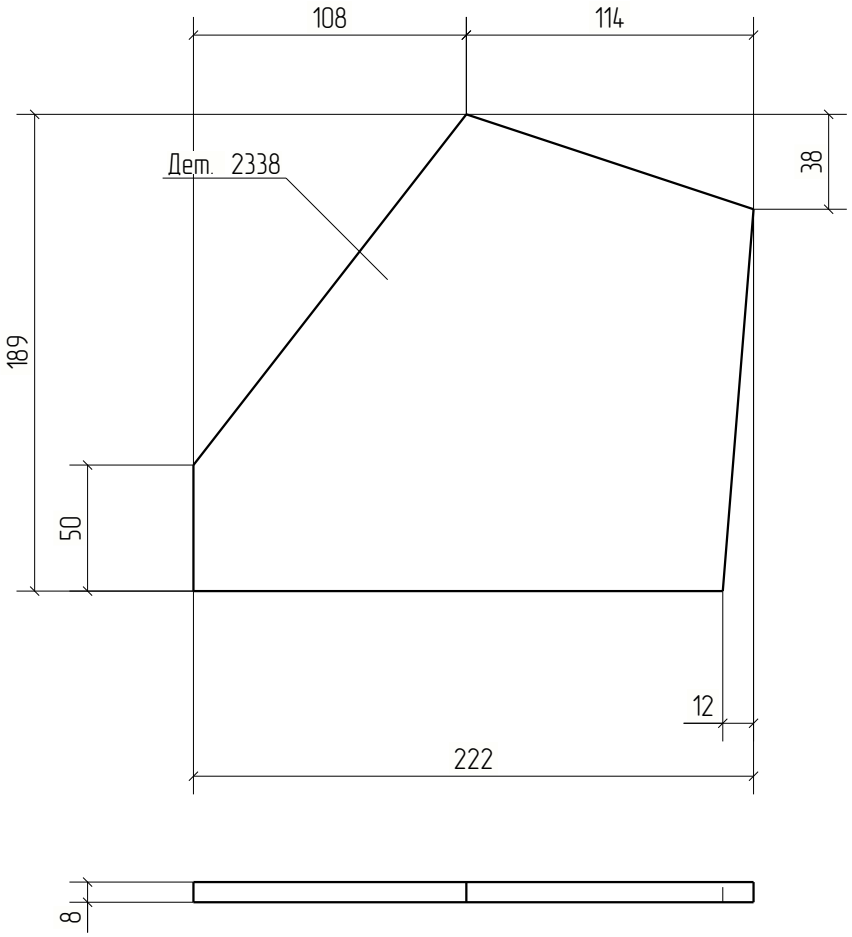


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2337	
Проверил		Амарханов				Деталь 2337	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2338	2338	−8*189	222	2	С245	1.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-2
1	Ф23-10

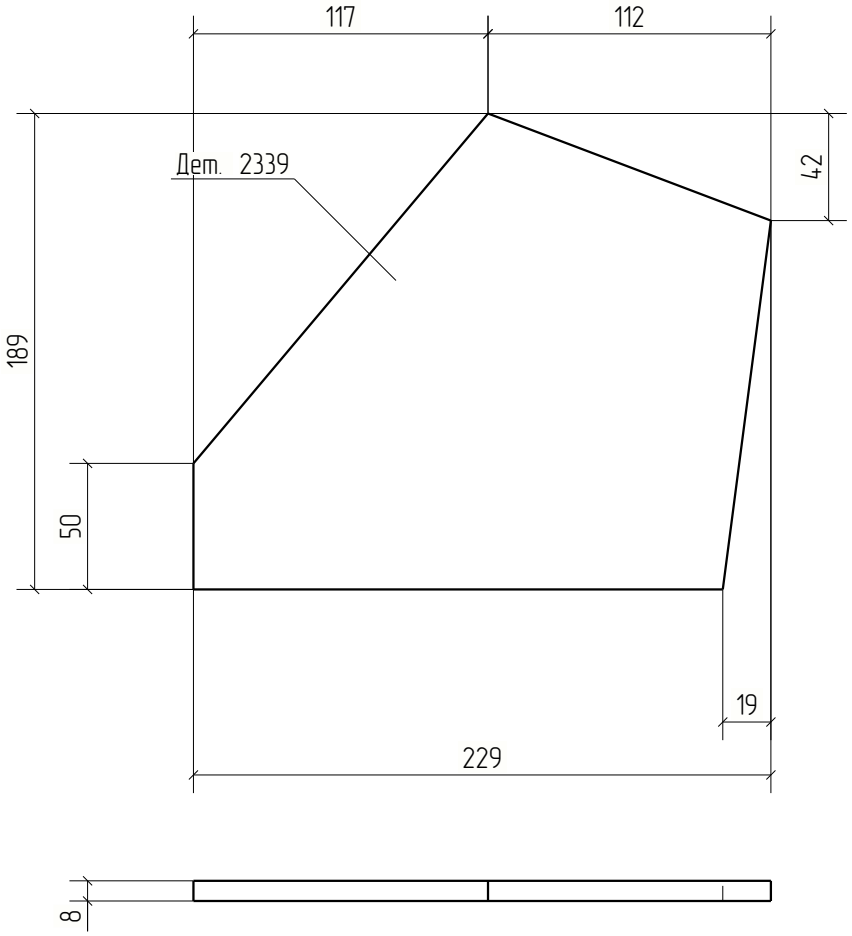


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2338; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2338	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2339	2339	−8*189	229	2	С245	1.97	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-9

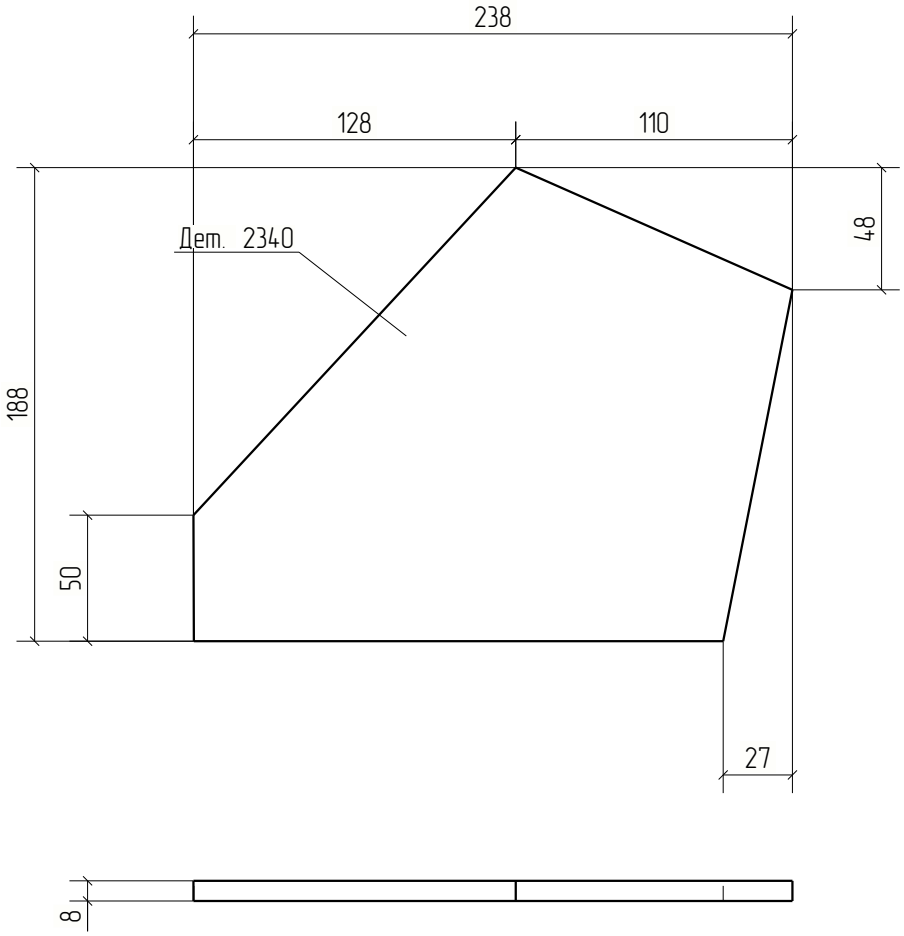


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2339	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2339	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2340	2340	−8*188	238	2	С245	1.96	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-8

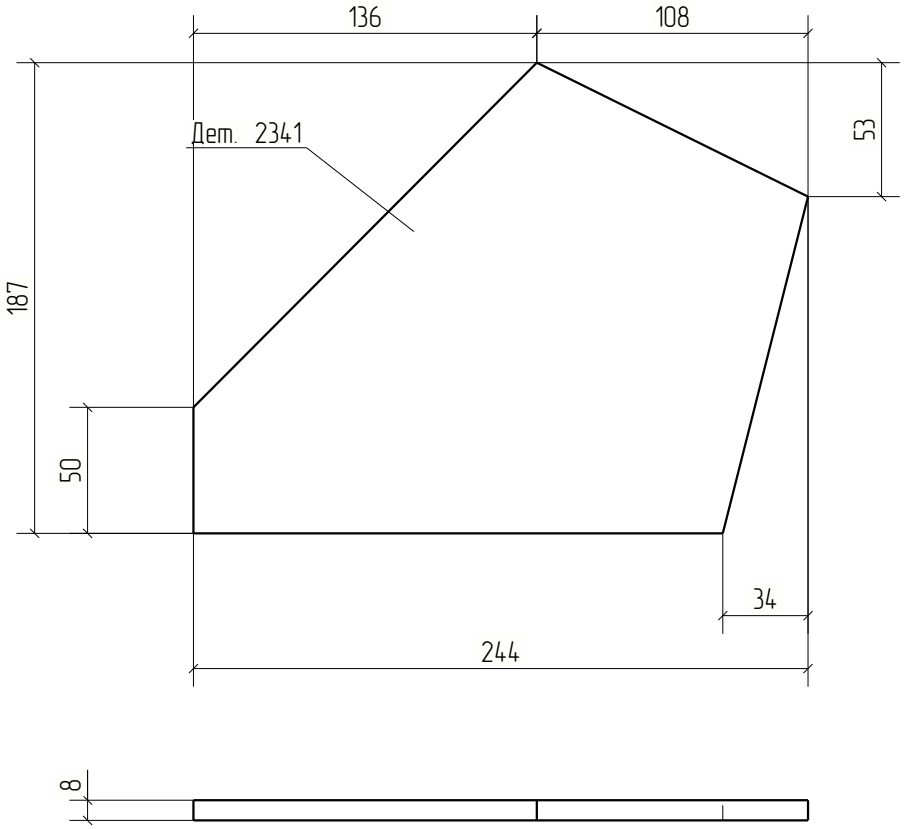


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2340	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2340	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2341	2341	−8*187	244	2	С245	1.95	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-4
1	Ф23-6

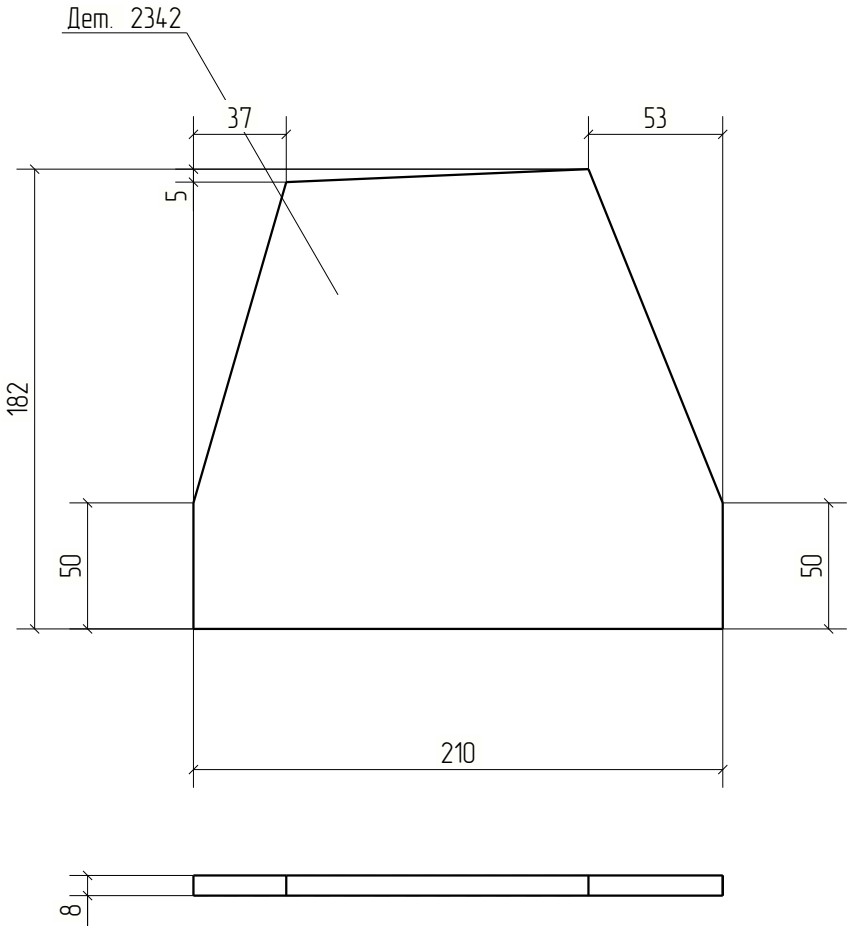


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2341; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2341	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2342	2342	−8*182	210	2	С245	2.01	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-3
1	Ф23-11

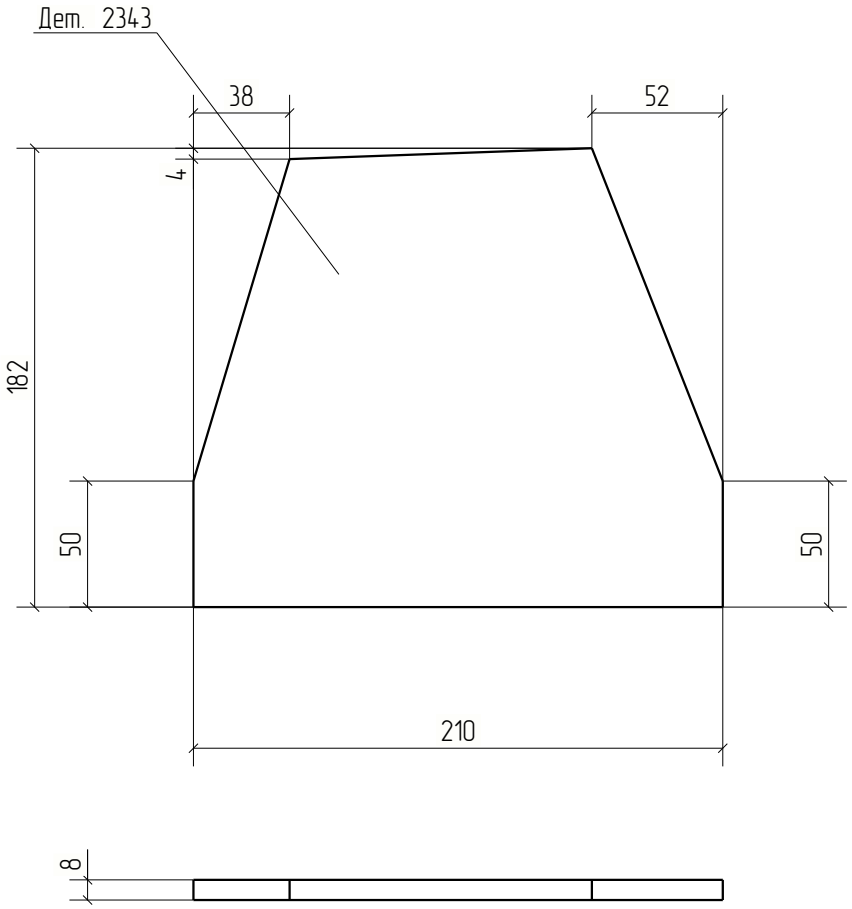


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2342; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2342	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2343	2343	−8*182	210	2	С245	2.01	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-2
1	Ф23-10

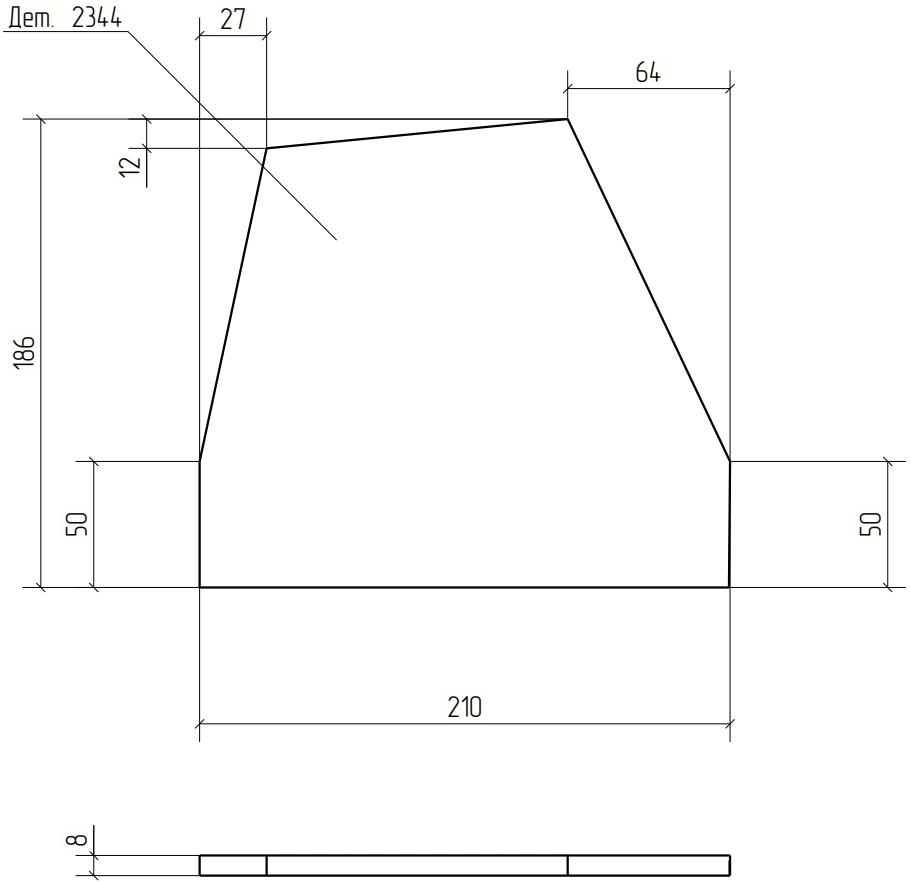


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2343; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2343	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2344	2344	−8*186	210	2	С245	2.01	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-9

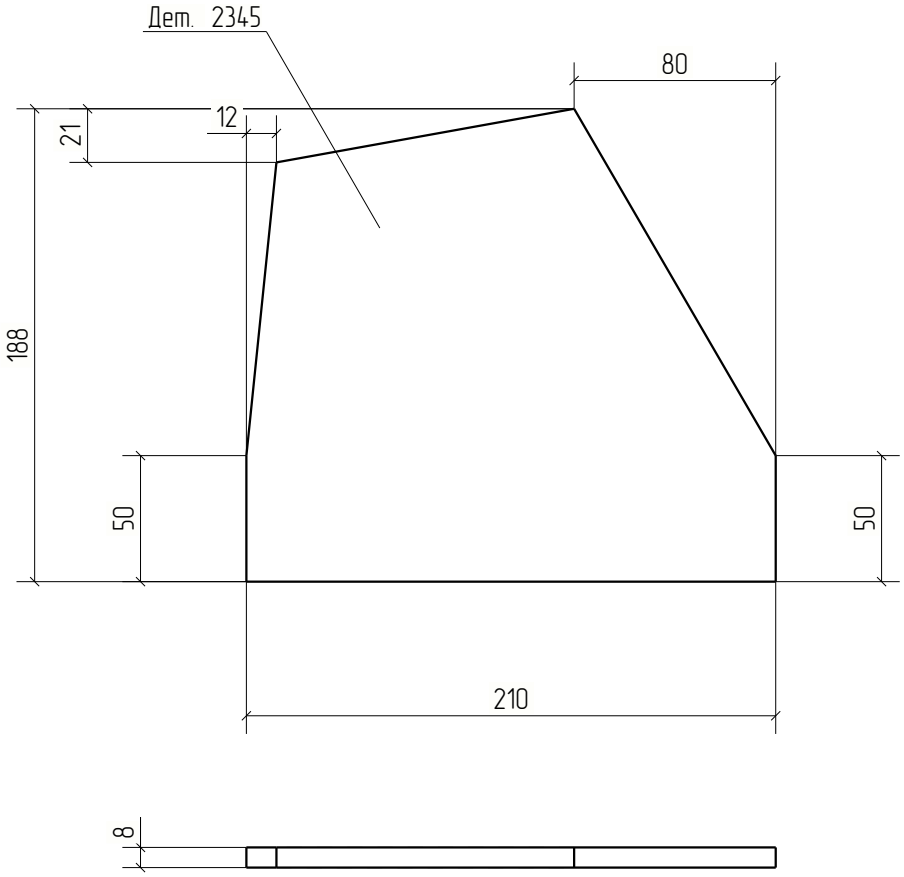


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2344	
Проверил		Амарханов				Деталь 2344	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2345	2345	−8*188	210	2	С245	1.99	

Кол-во	В сборках
2	Ф23-8

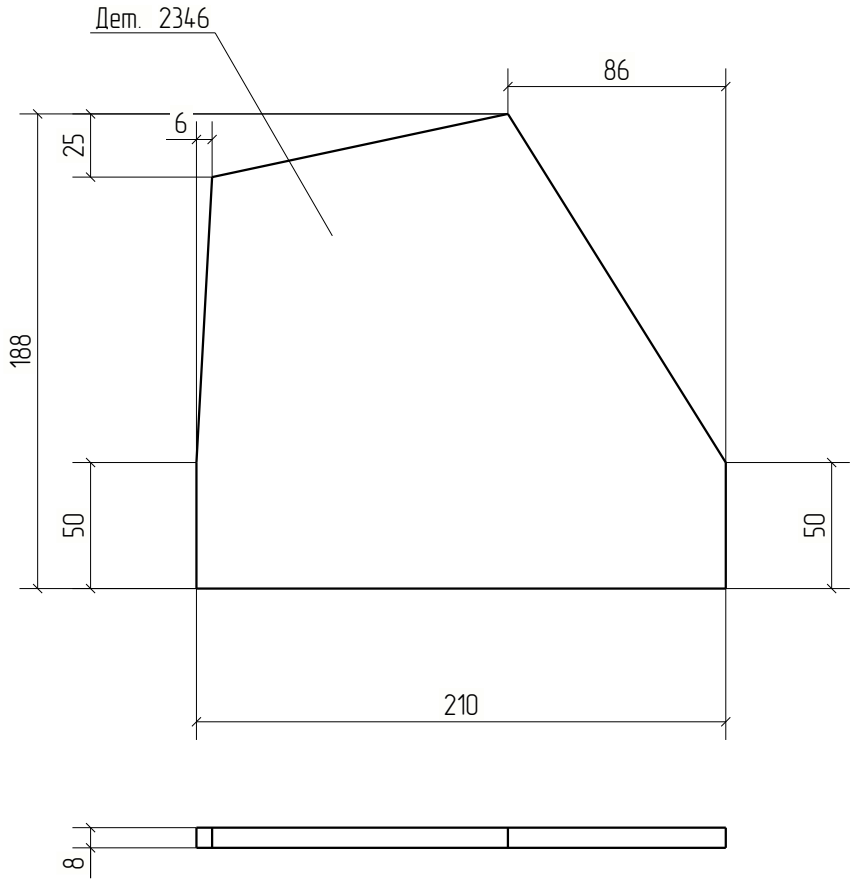


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2345	
Проверил		Амарханов				Деталь 2345	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2346	2346	−8*188	210	2	С245	1.98	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-4
1	Ф23-6

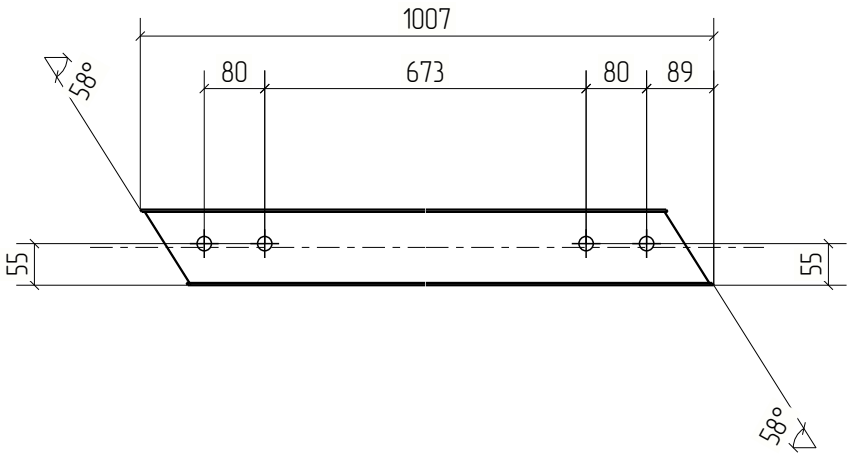


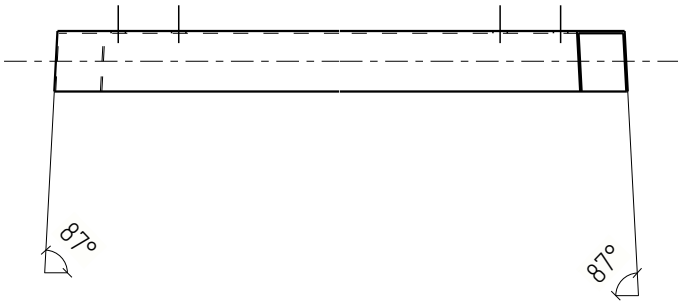
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2346; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2346	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

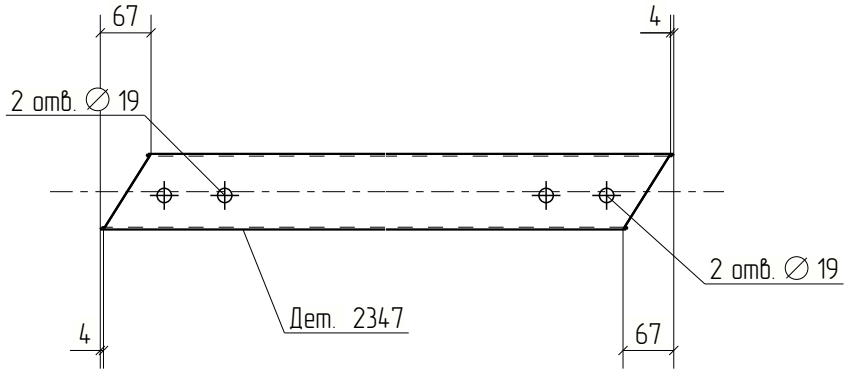
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2347	2347	Гн(100Х80Х3	1007	1	С245	5.85	

Кол-во	В сборках
1	П1-322





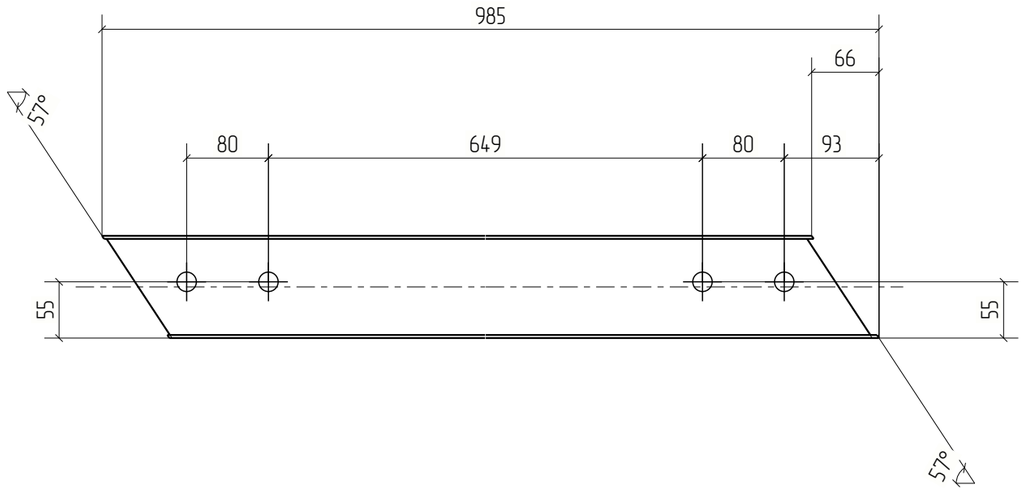


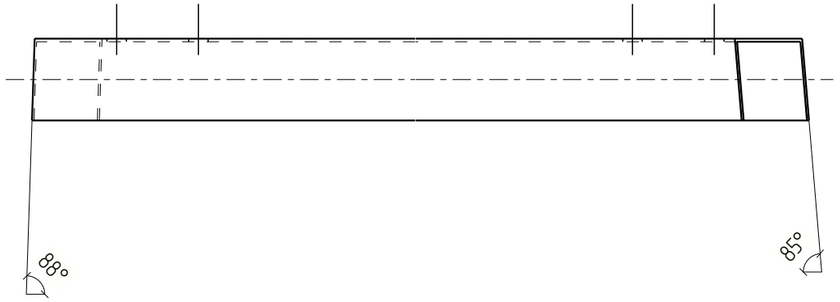
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2347	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2347	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

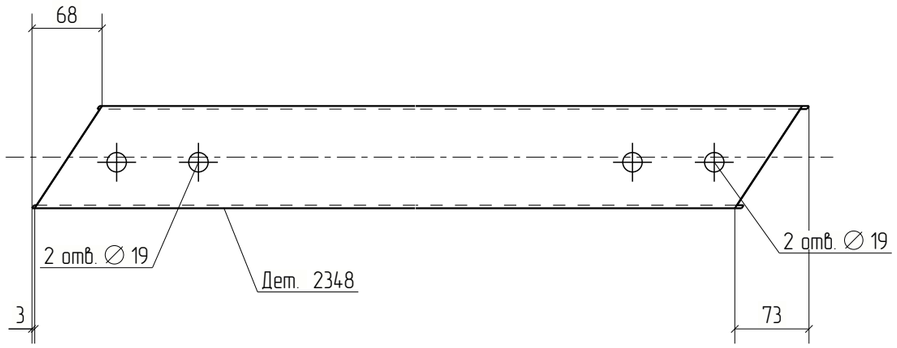
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2348	2348	Гн[100X80X3	985	1	С245	5.72	

Кол-во	В сборках
1	П1-316





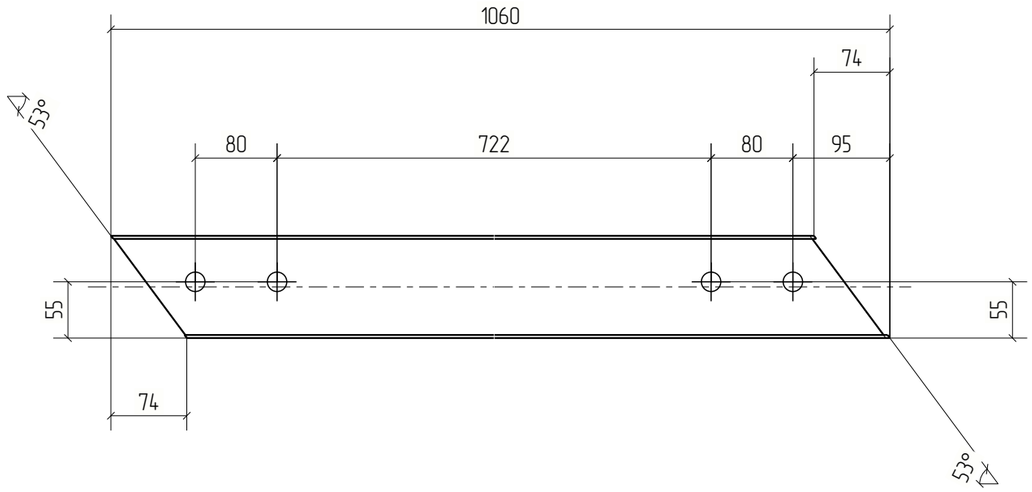


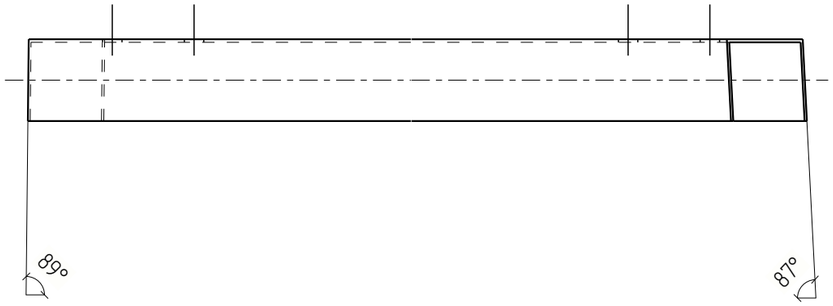
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2348	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2348	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

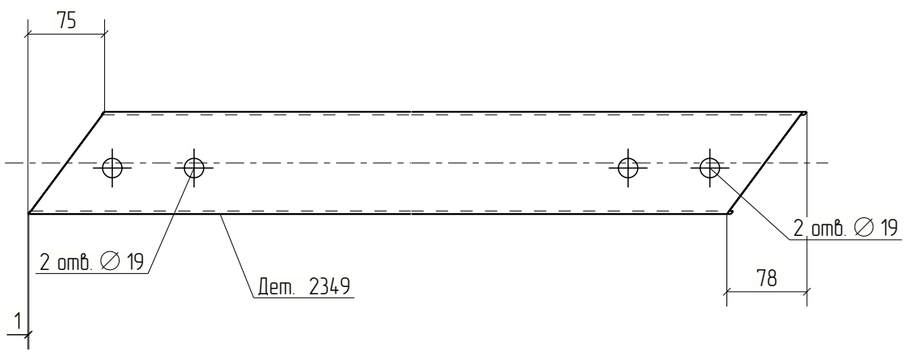
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2349	2349	Гн[100X80X3	1060	1	С245	6.16	

Кол-во	В сборках
1	П1-310





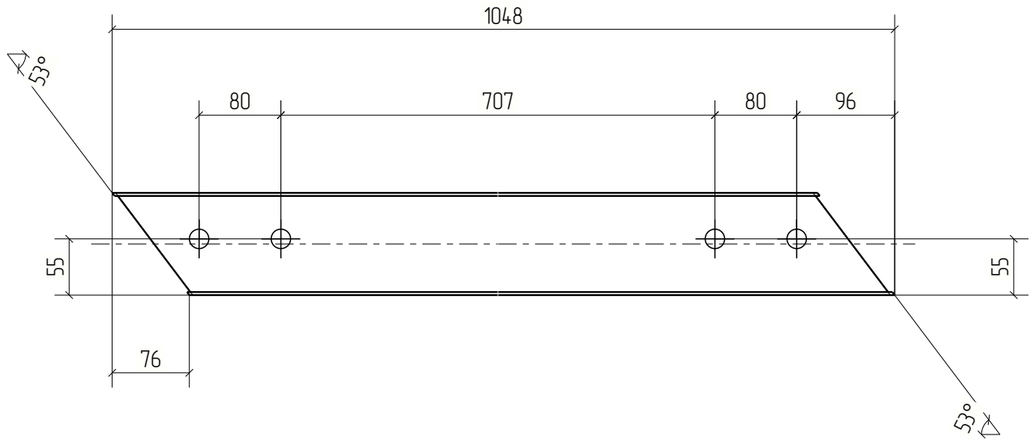


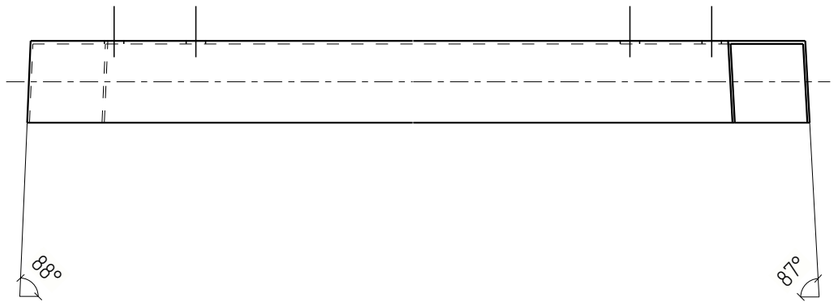
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2349	
Проверил		Амарханов				Деталь 2349	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

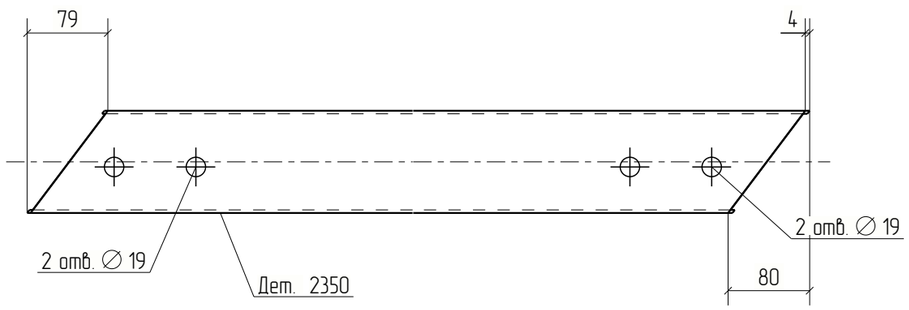
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2350	2350	Гн[100X80X3	1048	1	С245	6.09	

Кол-во	В сборках
1	П1-304





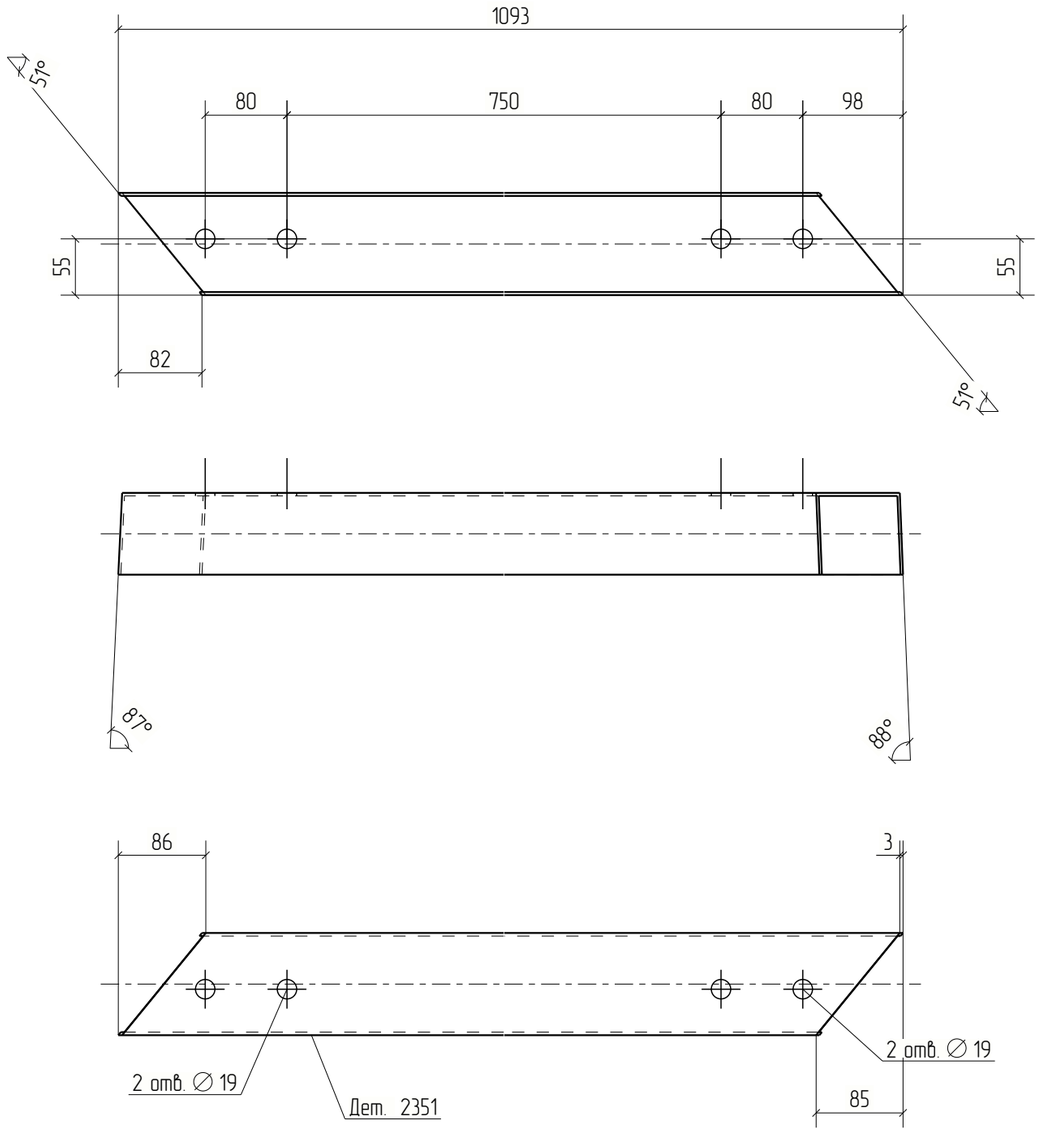


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2350	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2350	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2351	2351	Гн[100X80X3	1093	1	С245	6.35	

Кол-во	В сборках
1	П1-299

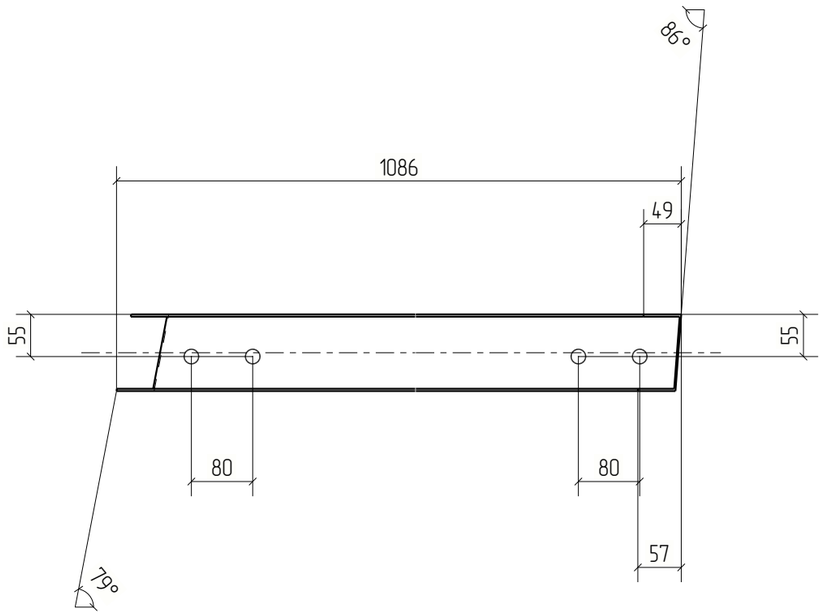


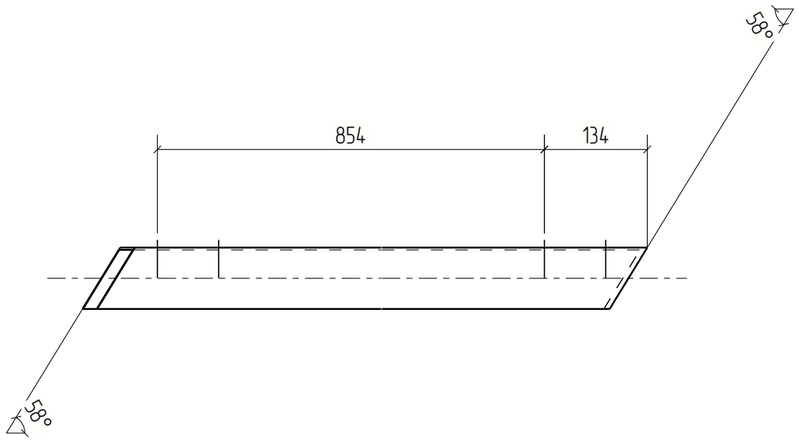
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2351	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2351	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

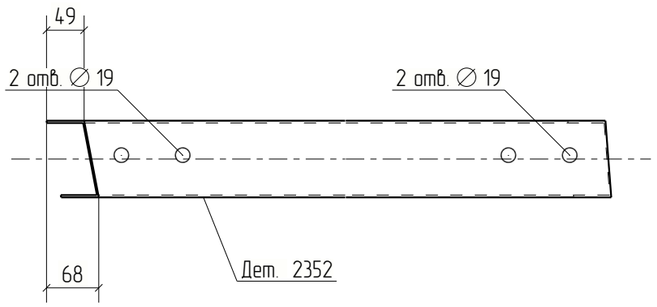
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2352	2352	Гн[100X80X3	1086	1	С245	6.31	

Кол-во	В сборках
1	П1-321





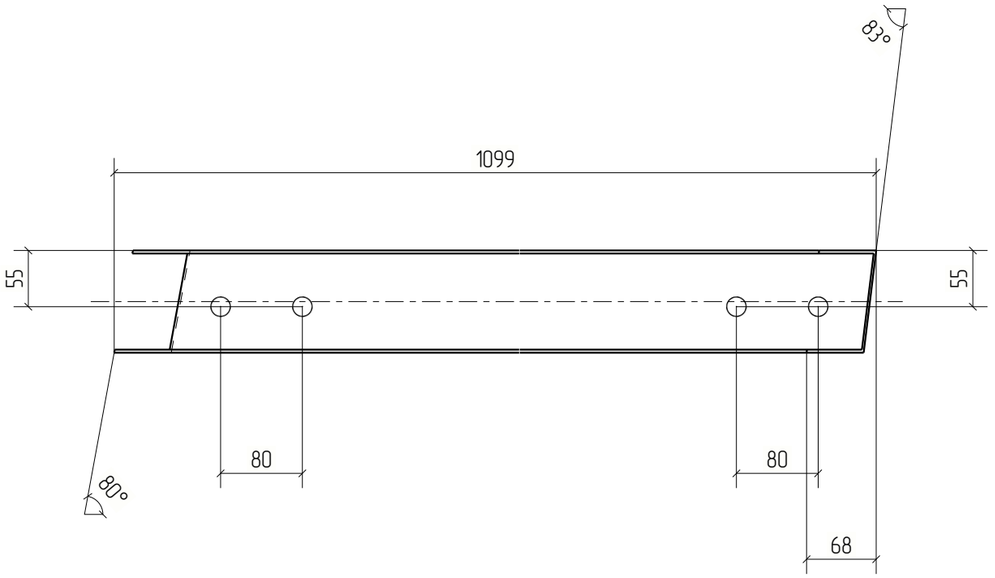


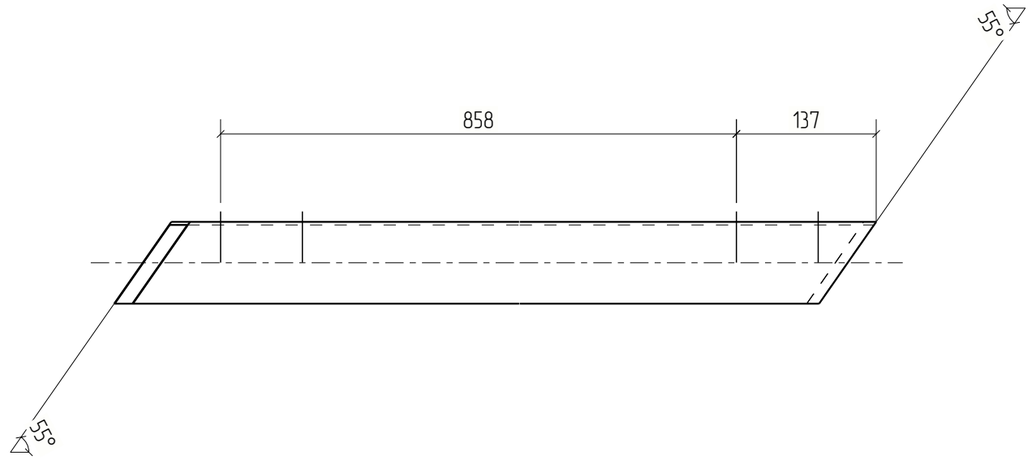
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2352	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2352	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

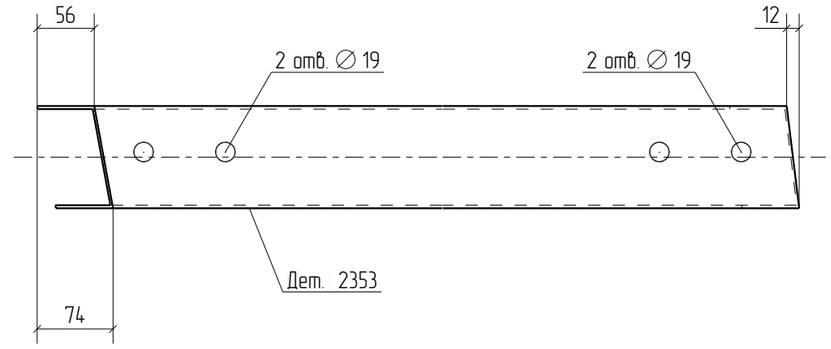
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2353	2353	Гн[100X80X3	1099	1	С245	6.38	

Кол-во	В сборках
1	П1-315





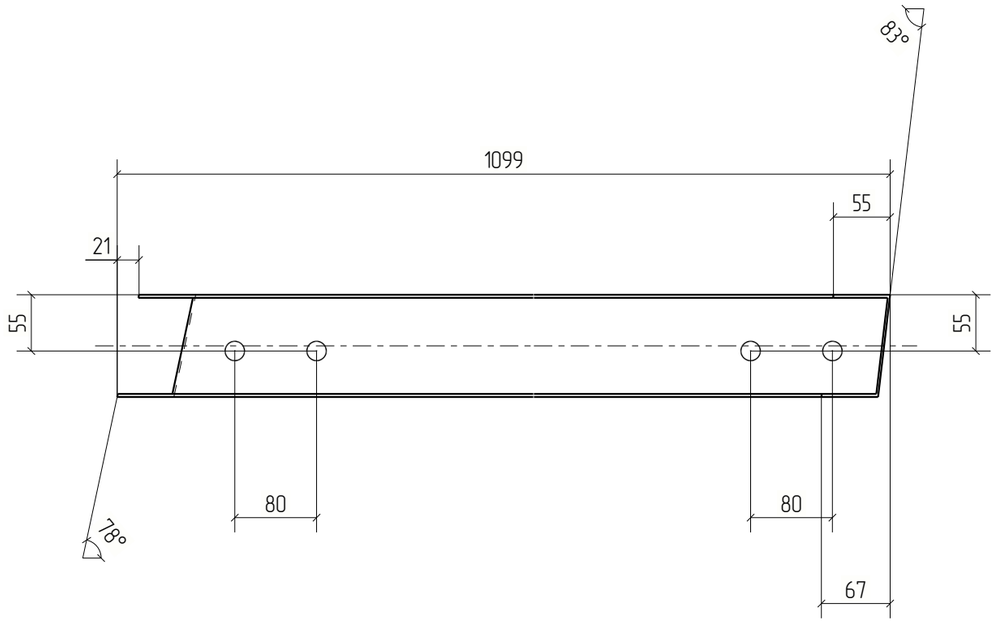


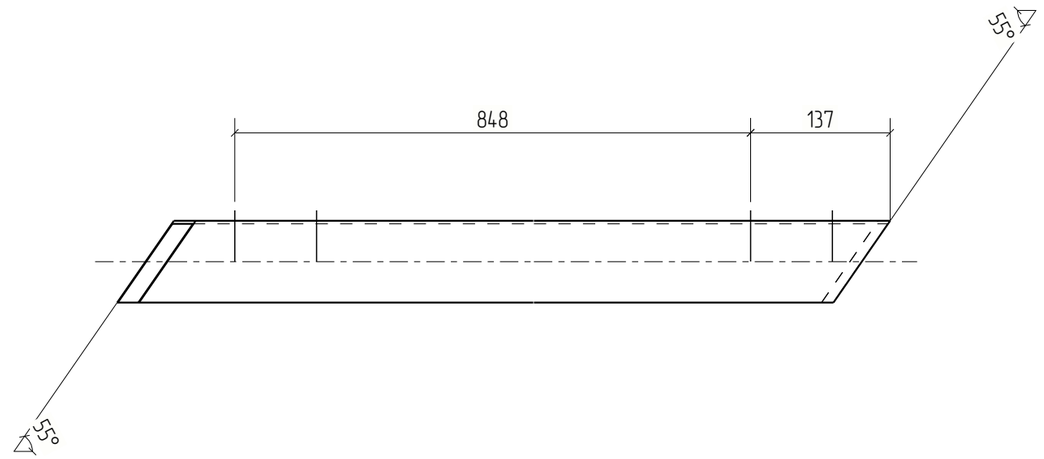
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2353	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2353	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

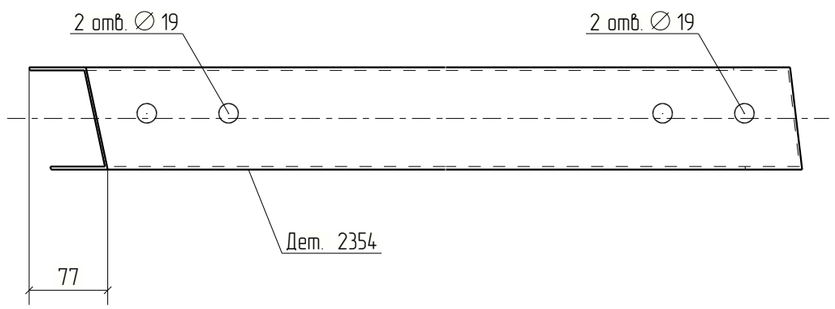
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2354	2354	Гн[100X80X3	1099	1	С245	6.39	

Кол-во	В сборках
1	П1-309





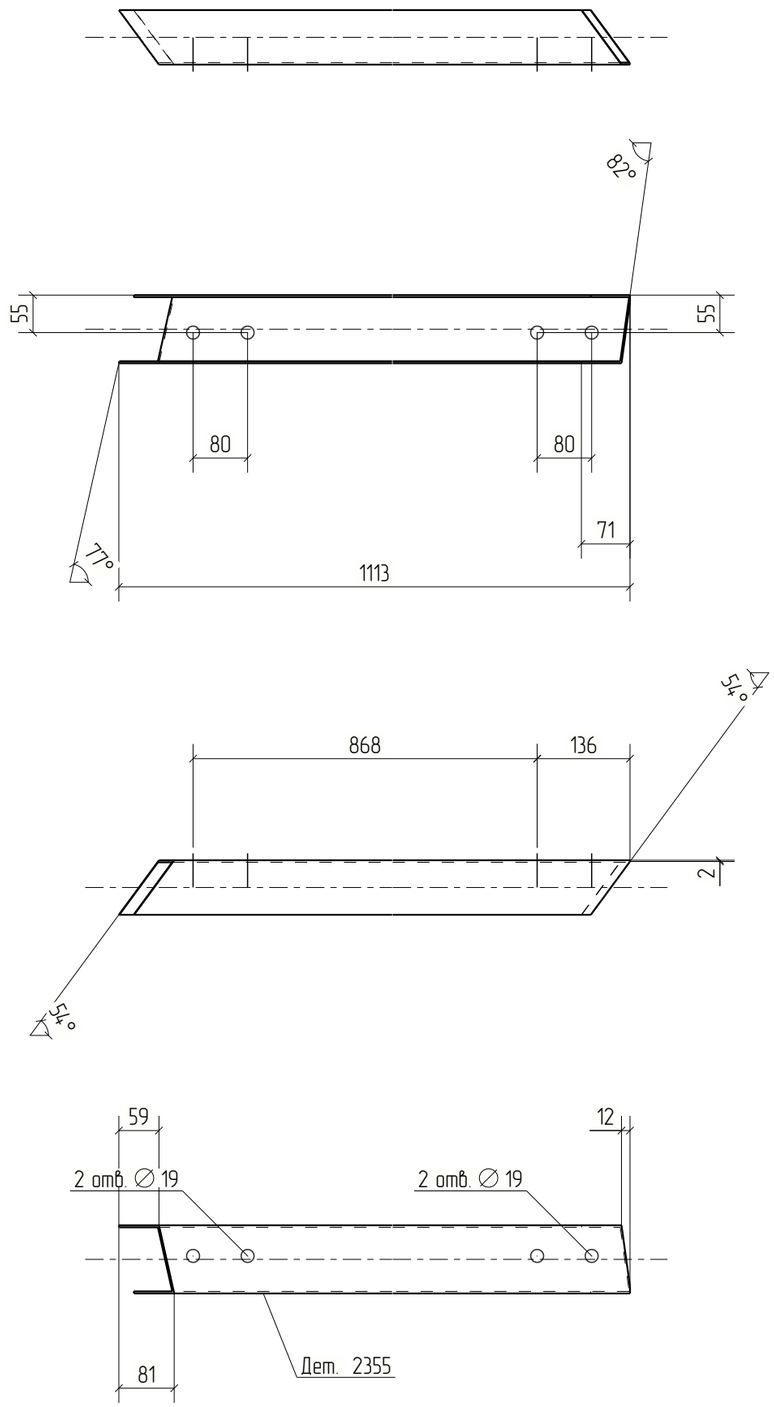


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2354	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2354	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2355	2355	Гн[100X80X3	1113	1	С245	6.47	

Кол-во	В сборках
1	П1-301

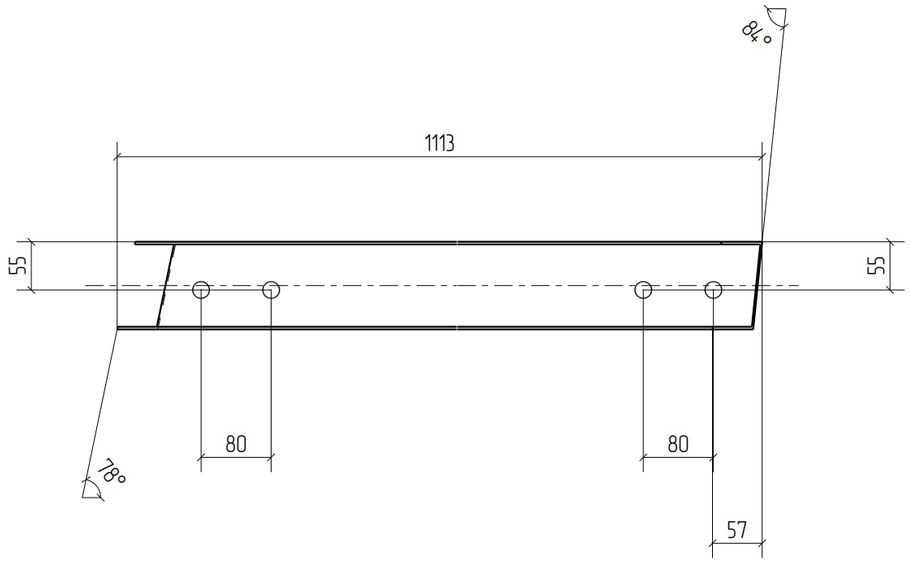


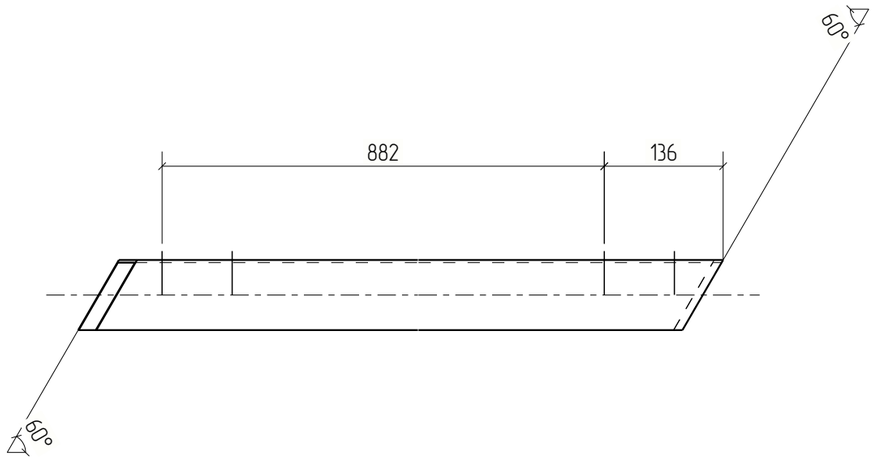
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2355	
Проверил		Амарханов				Деталь 2355	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

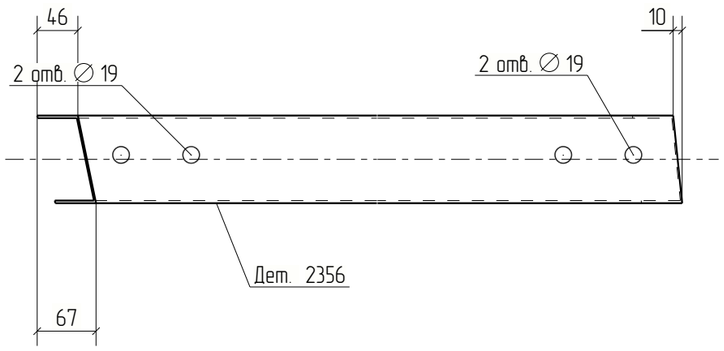
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2356	2356	Гн[100X80X3	1113	1	С245	6.47	

Кол-во	В сборках
1	П1-327





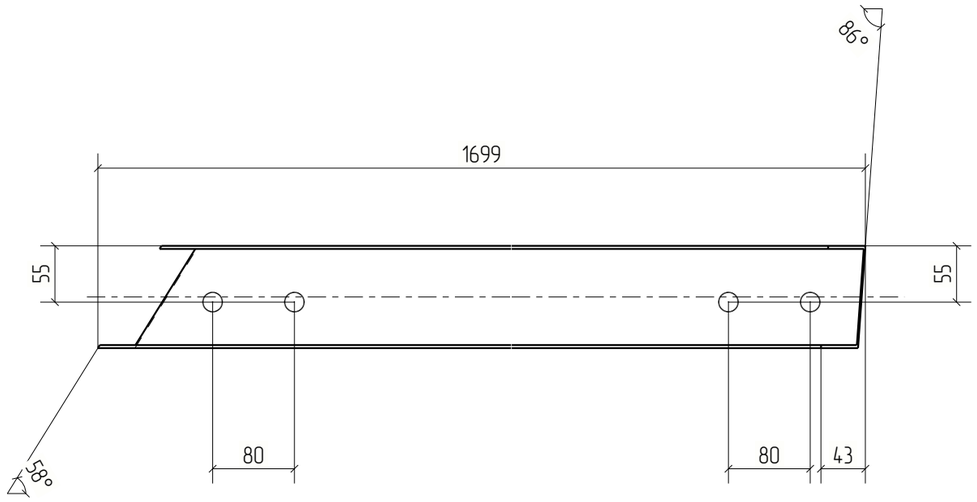


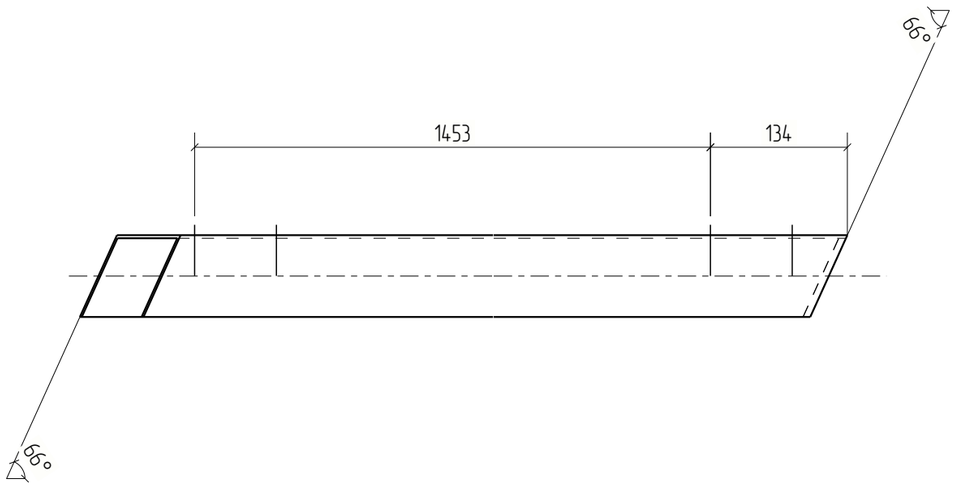
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2356	
Проверил		Амарханов				Деталь 2356	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

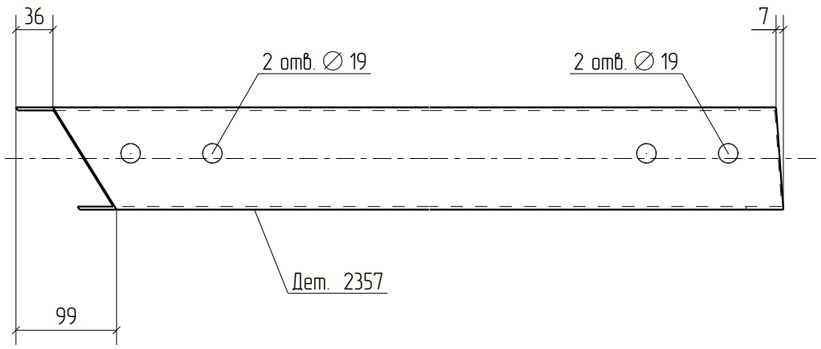
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2357	2357	Гн[100X80X3	1699	1	С245	9.87	

Кол-во	В сборках
1	П1-335





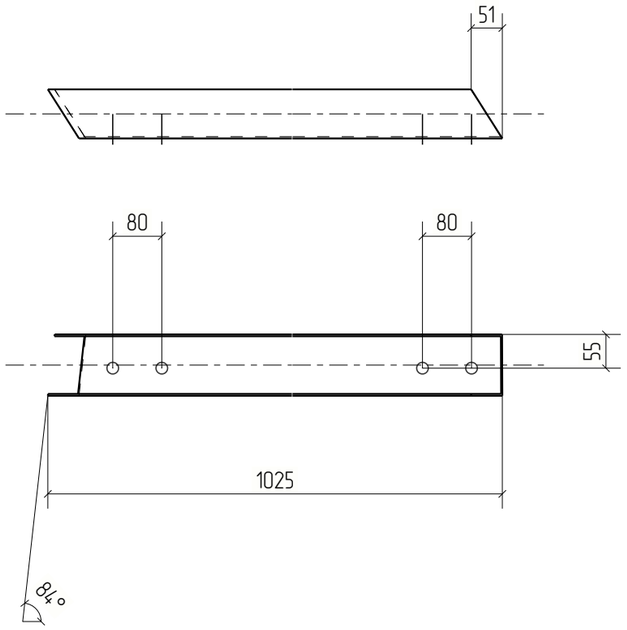


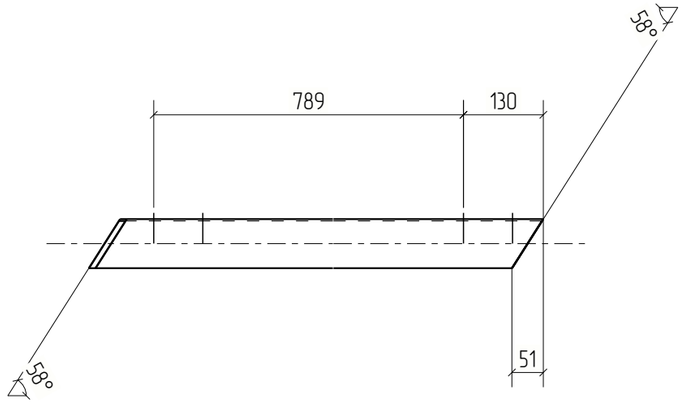
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2357	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2357	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

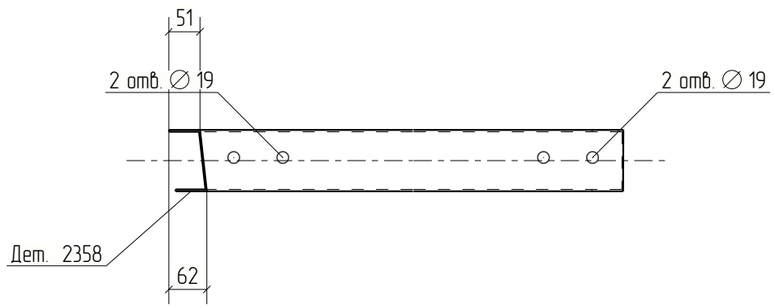
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2358	2358	Гн[100X80X3	1025	1	С245	5.95	

Кол-во	В сборках
1	П1-319





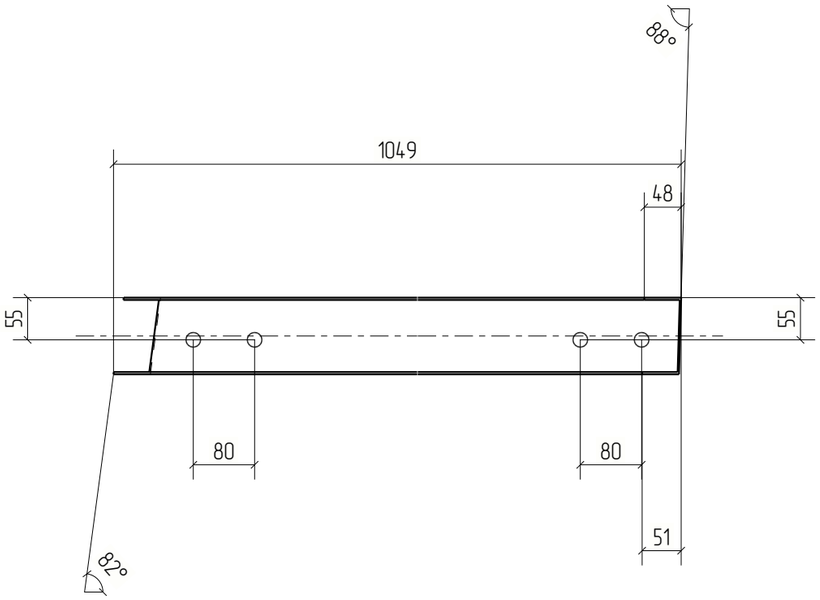


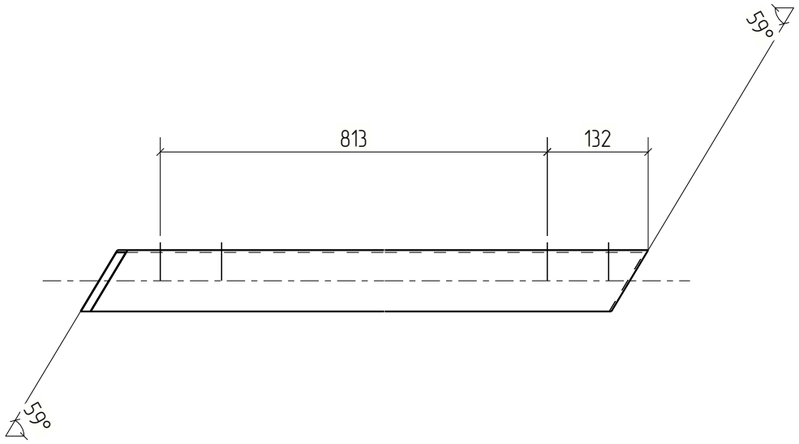
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	2358	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 2358	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

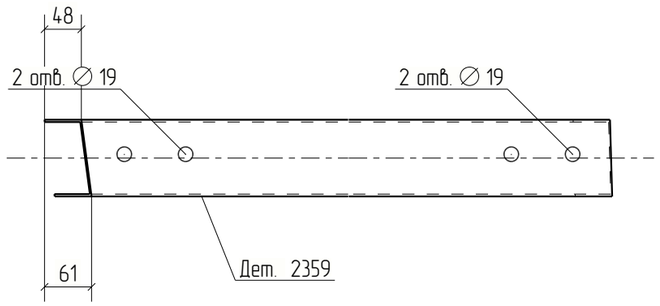
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2359	2359	Гн[100X80X3	1049	1	С245	6.09	

Кол-во	В сборках
1	П1-324





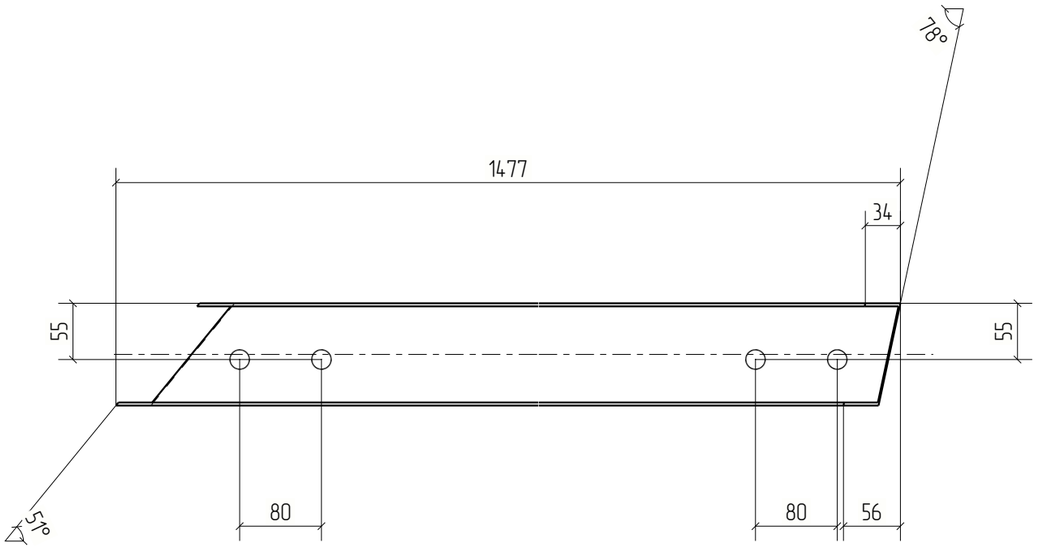


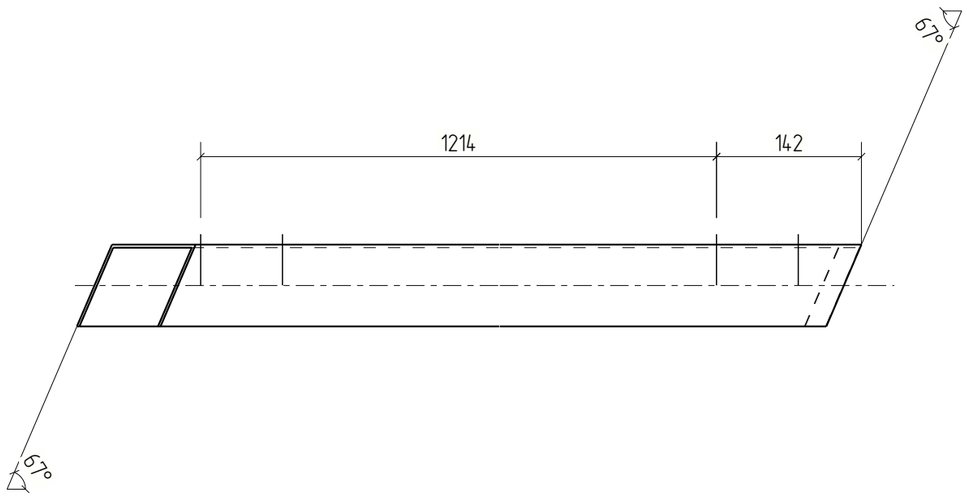
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2359	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2359	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

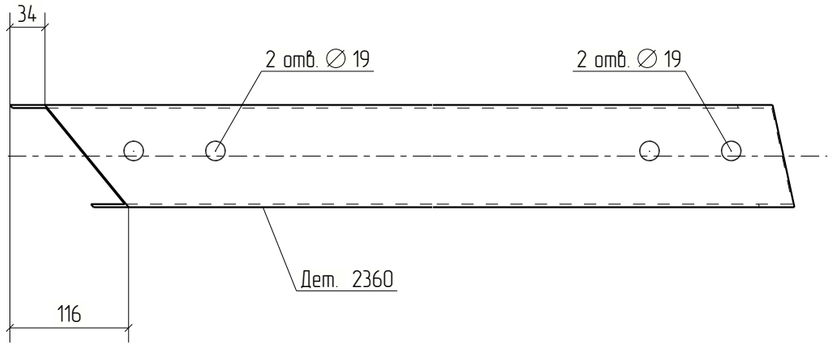
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2360	2360	Гн[100X80X3	1477	1	С245	8.58	

Кол-во	В сборках
1	П1-330







						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 2360
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

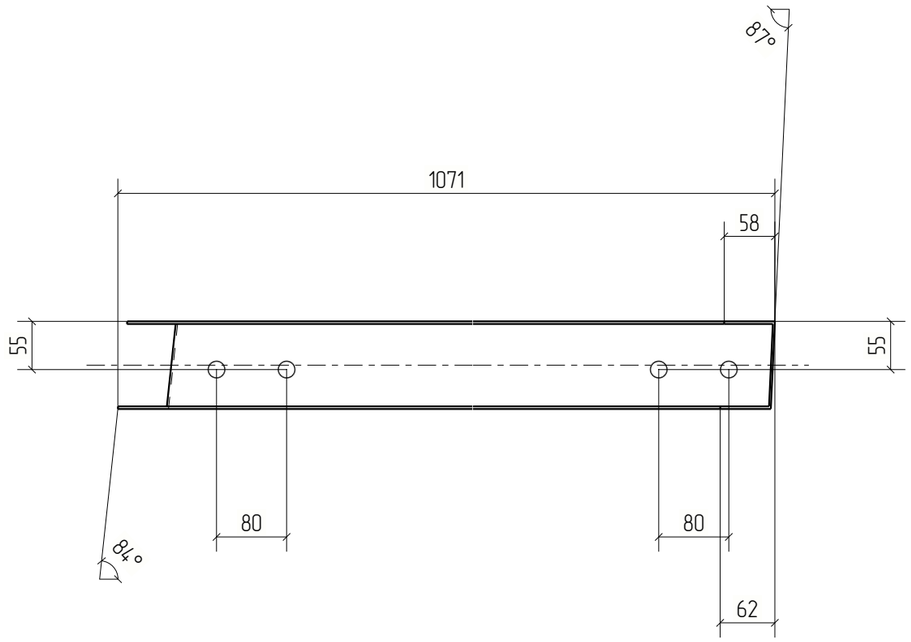
Стадия	Лист	Листов
Р	2360	

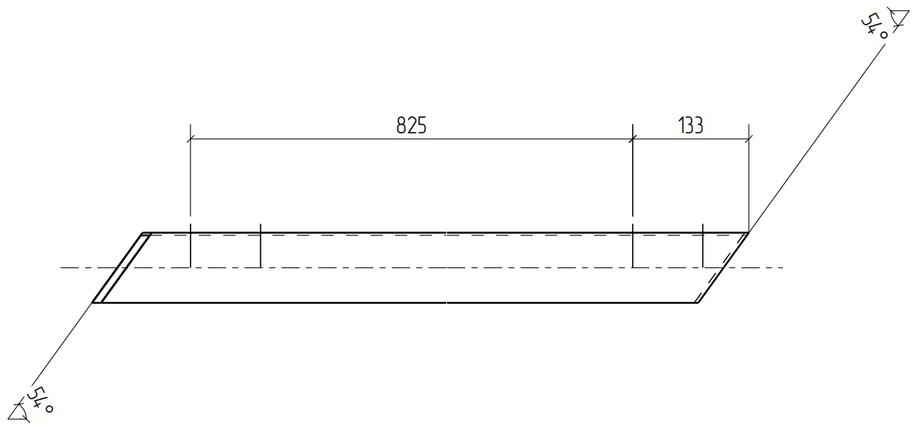
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

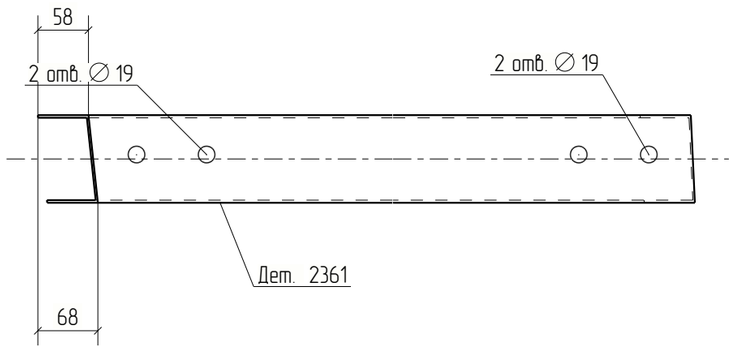
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2361	2361	Гн[100X80X3	1071	1	С245	6.22	

Кол-во	В сборках
1	П1-313





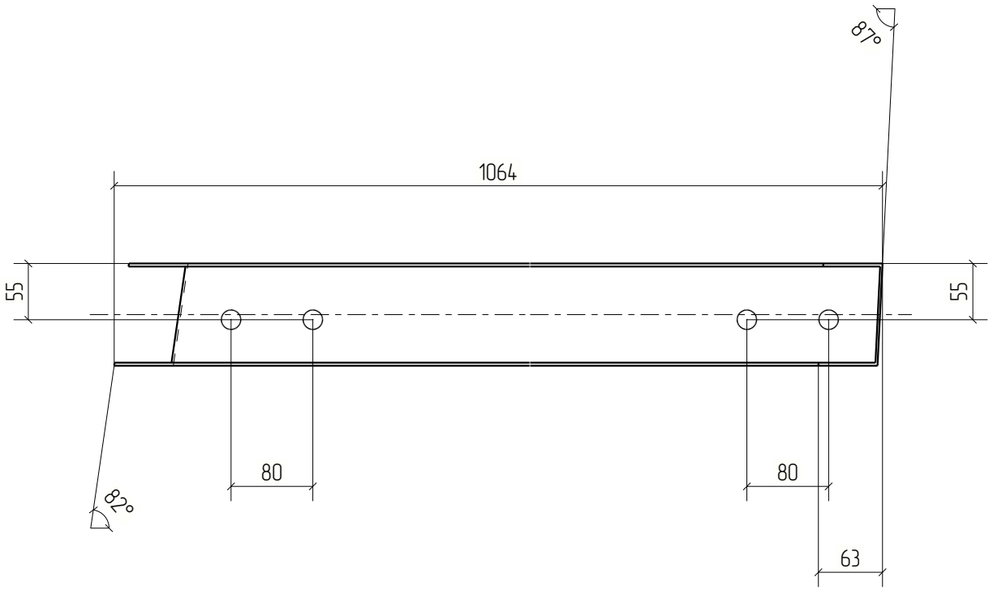


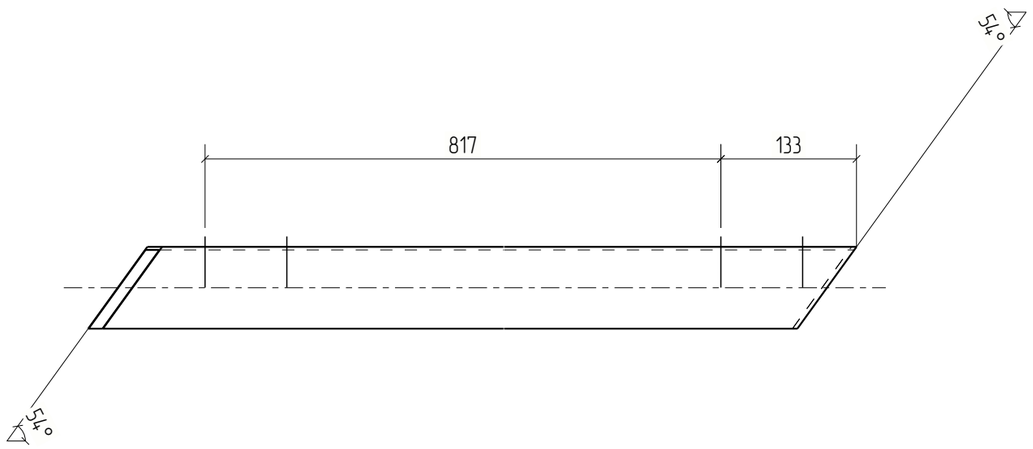
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2361	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2361	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

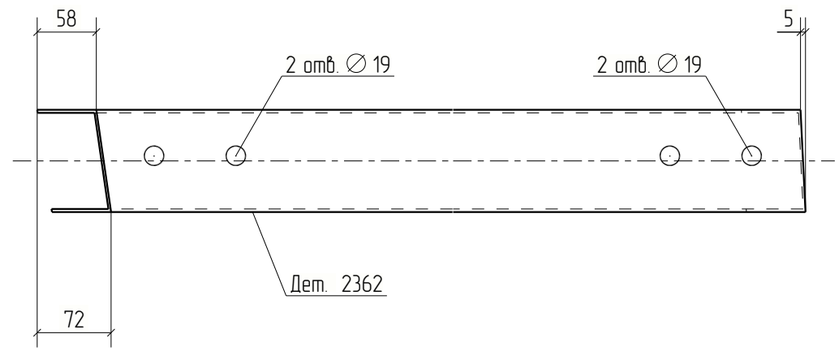
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2362	2362	Гн[100X80X3	1064	1	С245	6.18	

Кол-во	В сборках
1	П1-308





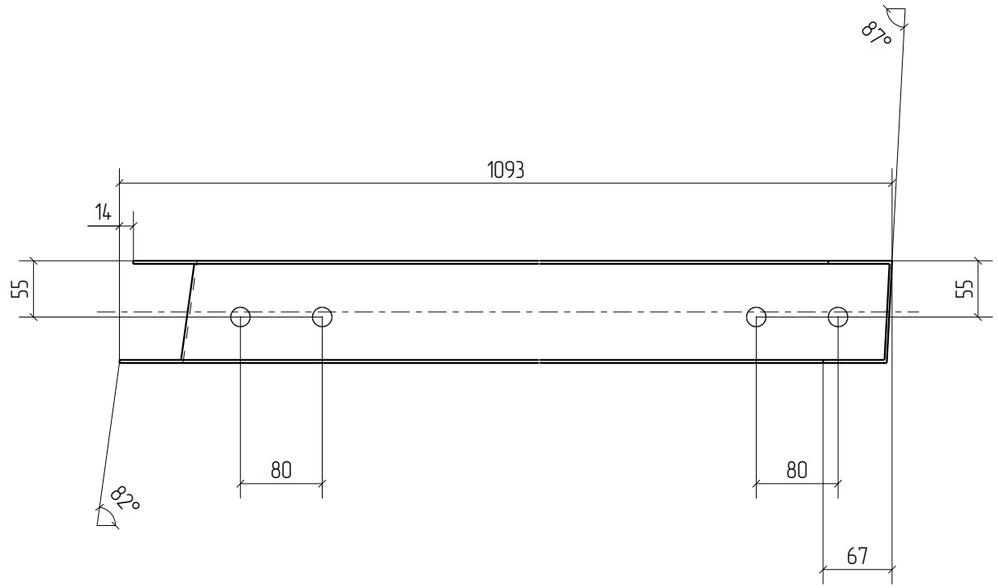


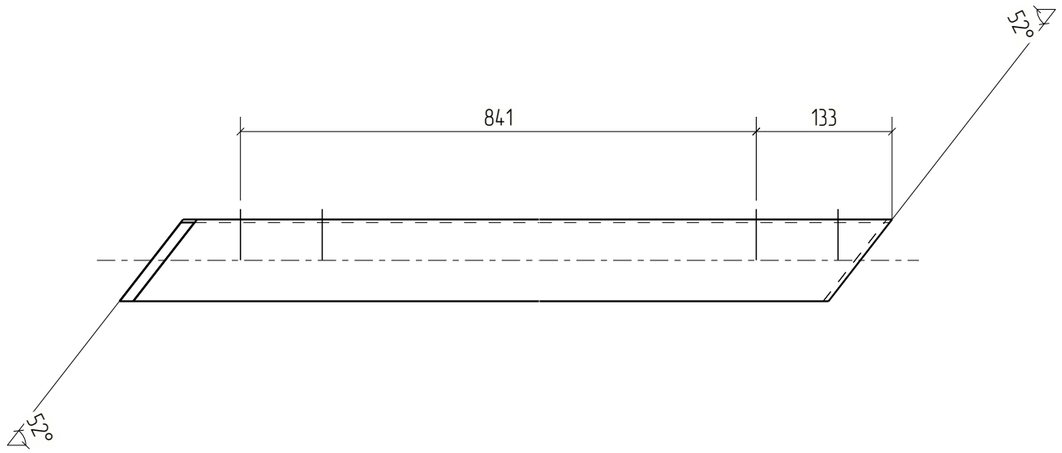
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2362	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2362	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

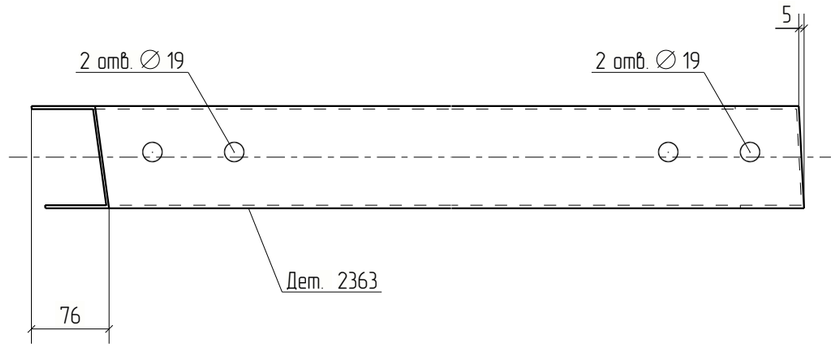
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2363	2363	Гн[100X80X3	1093	1	С245	6.35	

Кол-во	В сборках
1	П1-302





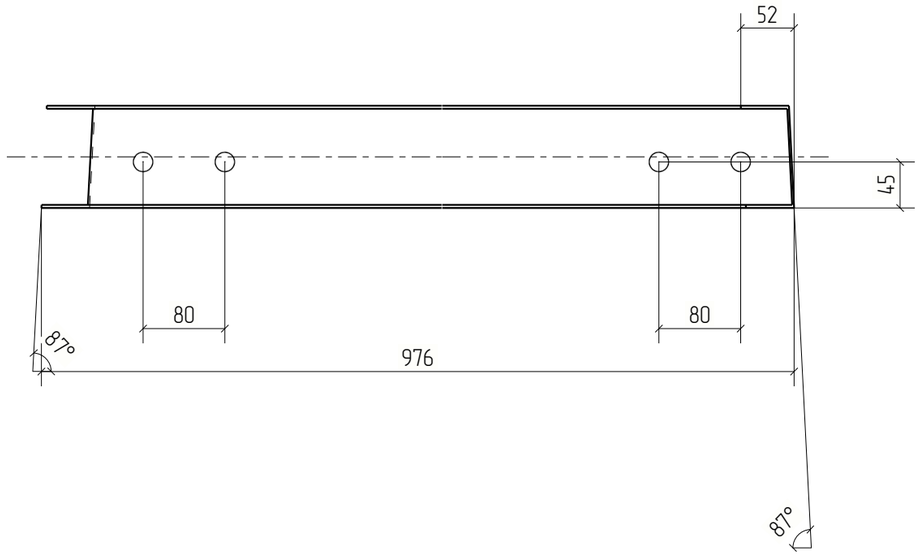


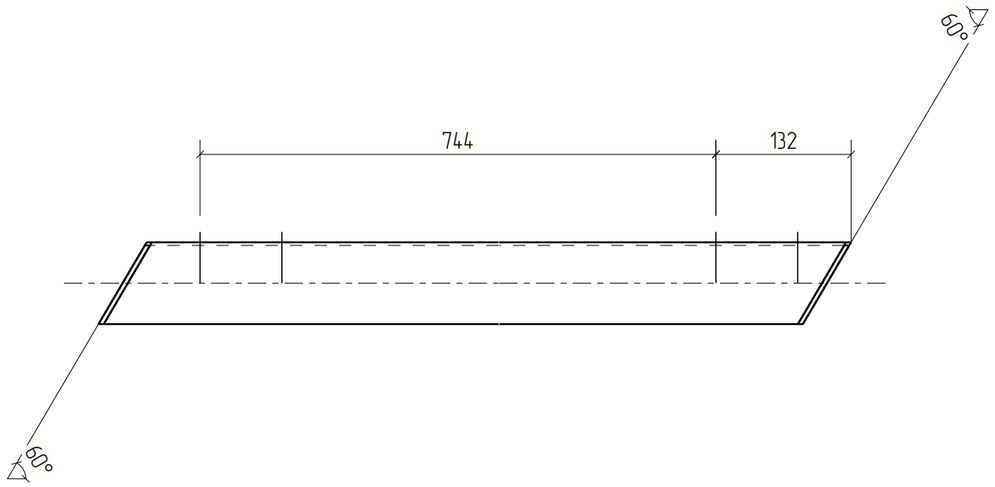
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2363	
Проверил		Амарханов				Деталь 2363	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

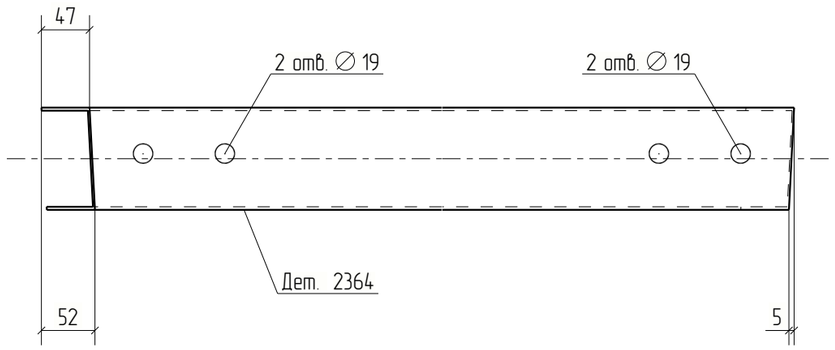
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2364	2364	Гн[100X80X3	976	1	С245	5.67	

Кол-во	В сборках
1	П1-323





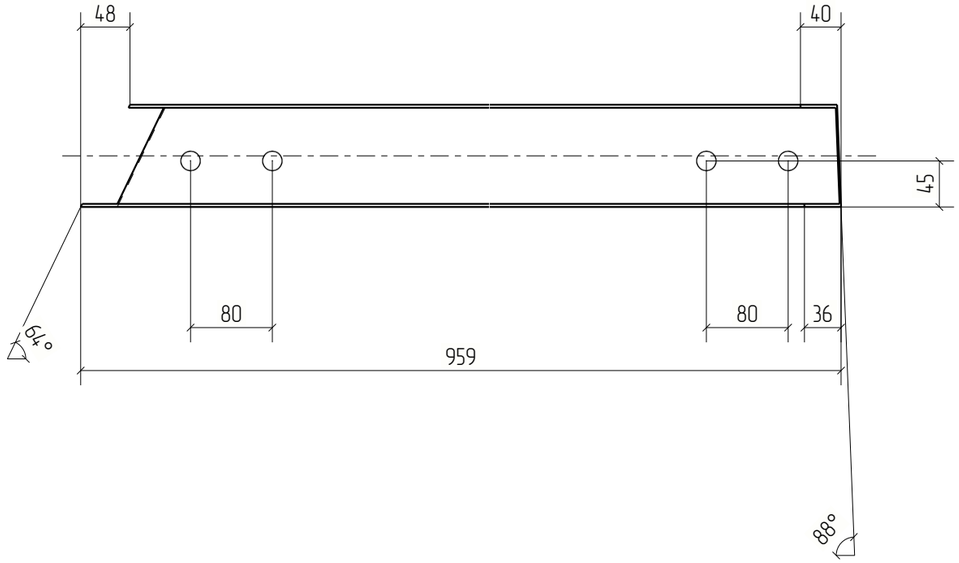


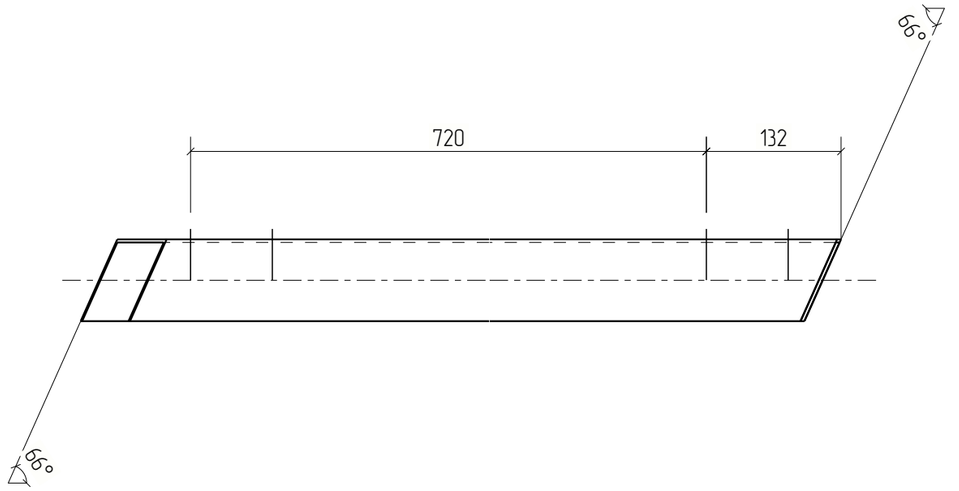
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2364	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2364	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

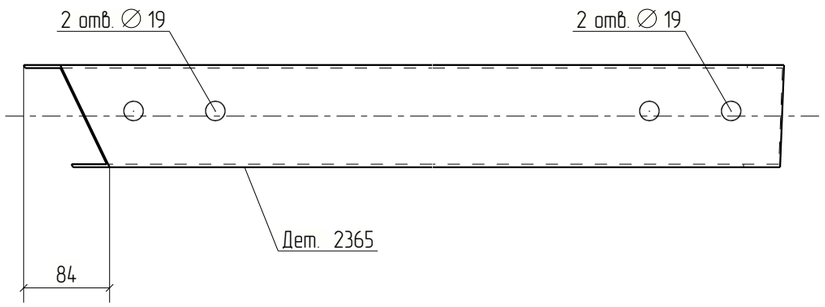
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2365	2365	Гн[100X80X3	959	1	С245	5.57	

Кол-во	В сборках
1	П1-329





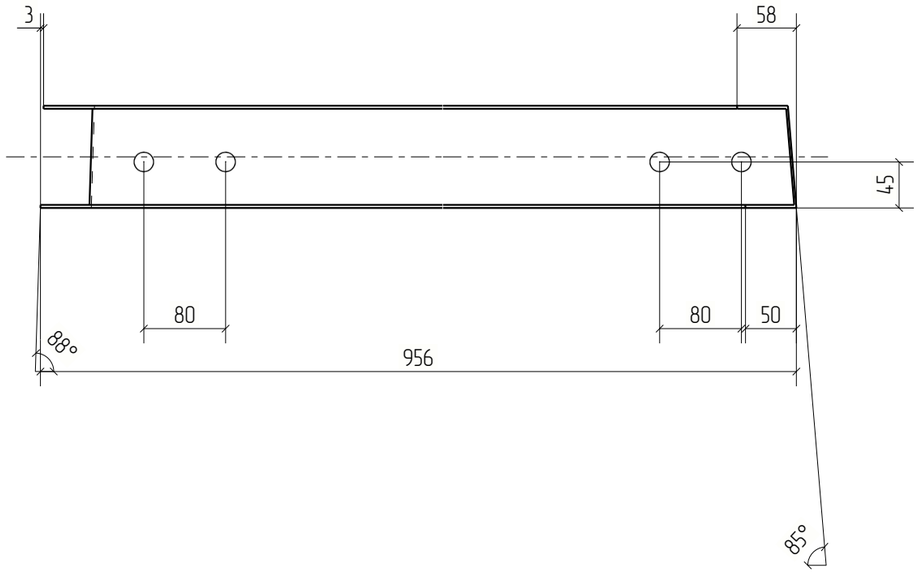


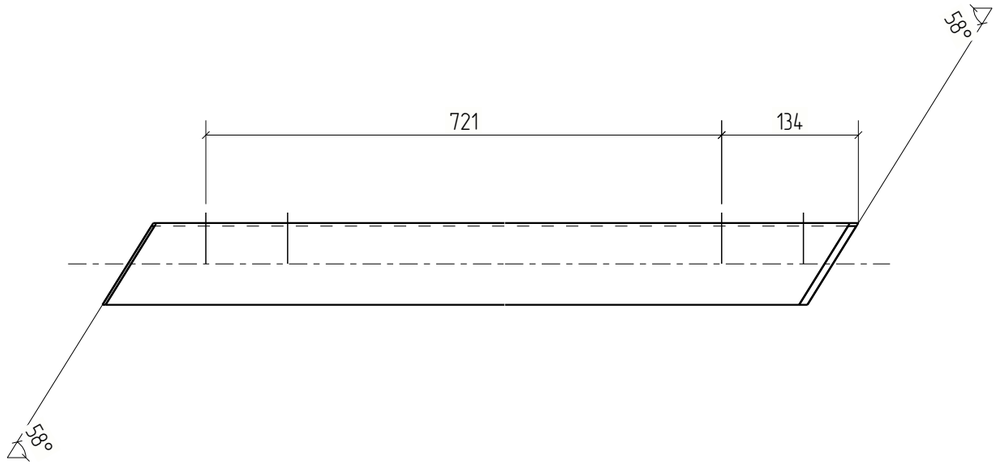
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2365	
Проверил		Амарханов				Деталь 2365	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

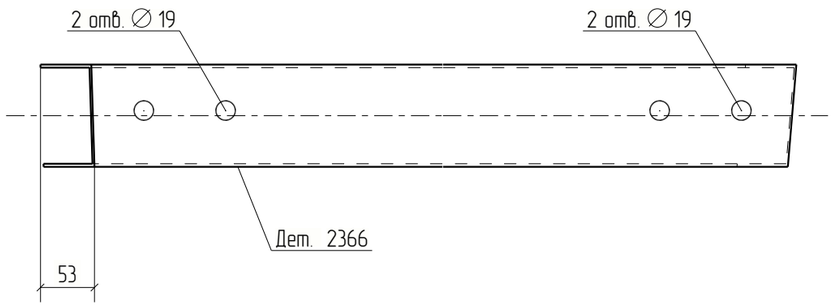
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2366	2366	Гн[100X80X3	956	1	С245	5.55	

Кол-во	В сборках
1	П1-317





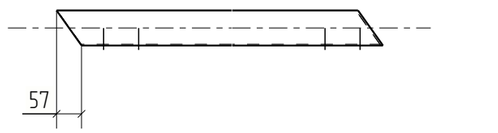


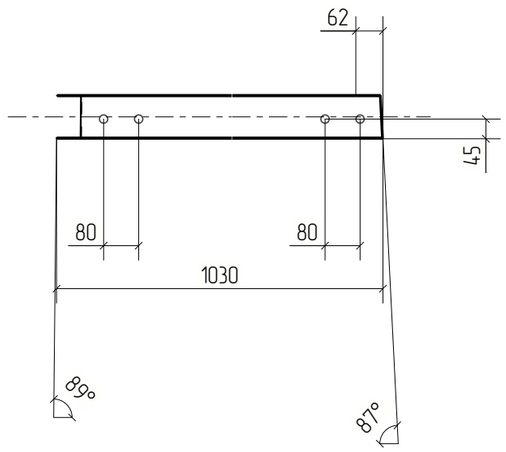
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2366; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2366
						ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков				

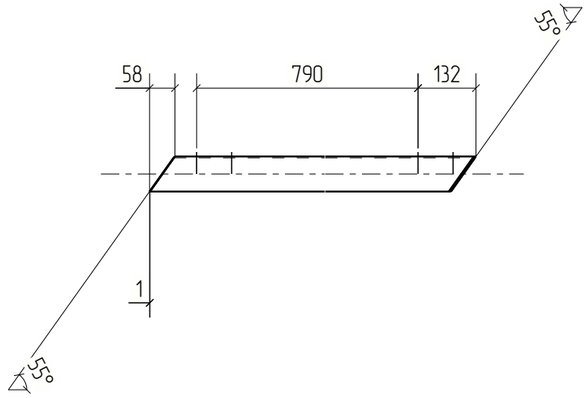
Tekla structures

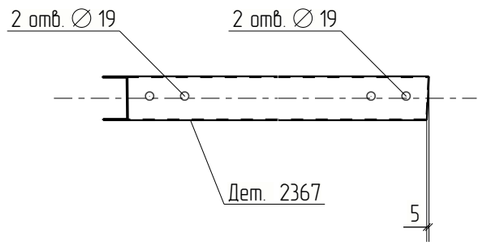
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2367	2367	Гн[100X80X3	1030	1	С245	5.98	

Кол-во	В сборках
1	П1-311







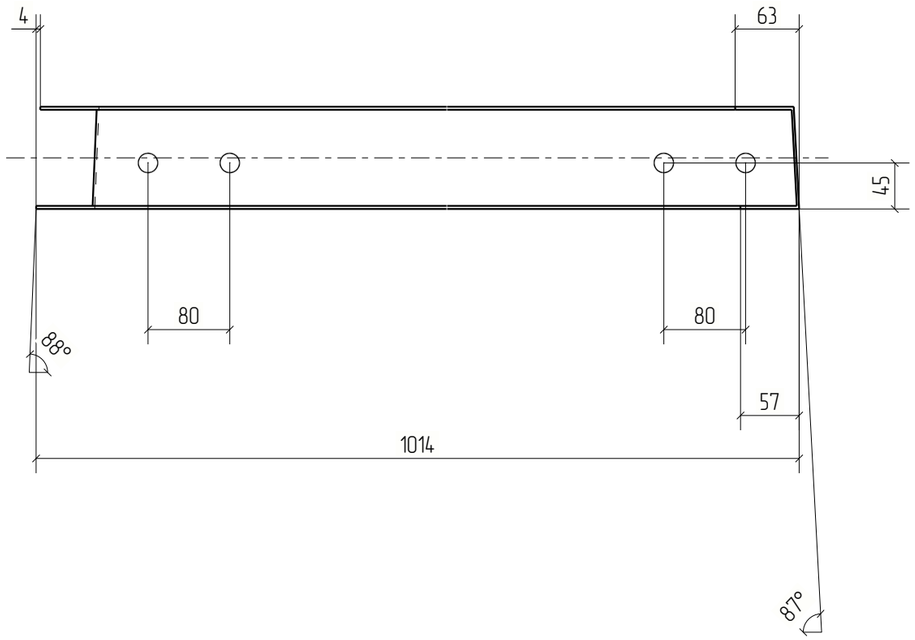


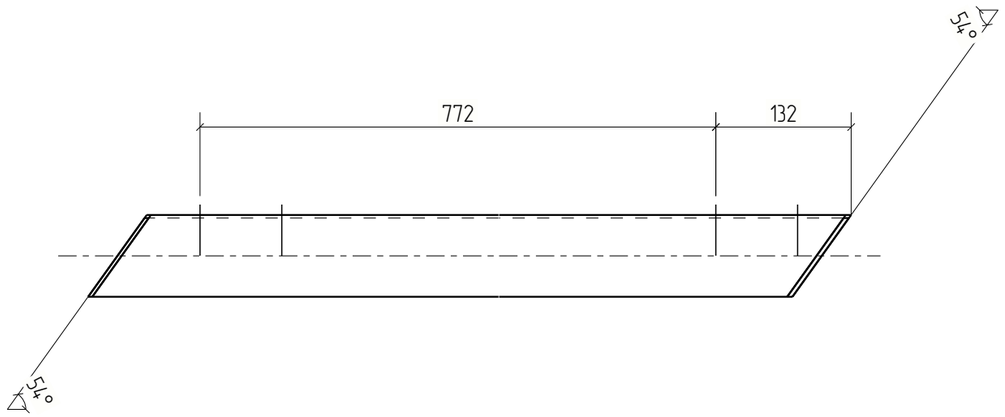
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2367	
Проверил		Амарханов				Деталь 2367	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

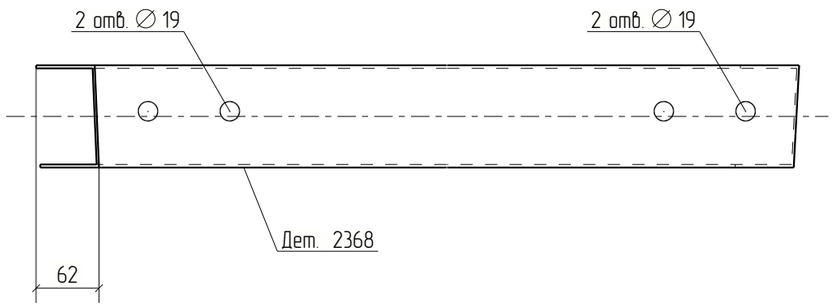
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2368	2368	Гн[100X80X3	1014	1	С245	5.89	

Кол-во	В сборках
1	П1-306





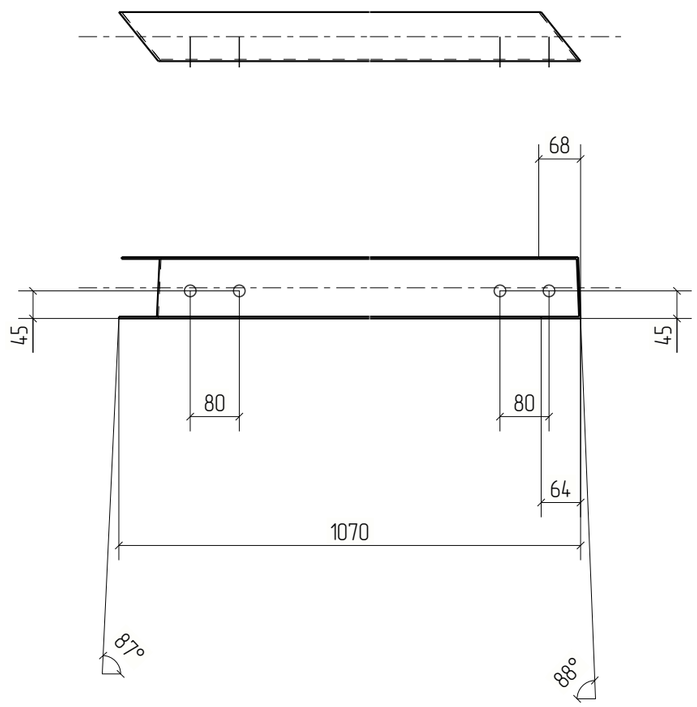


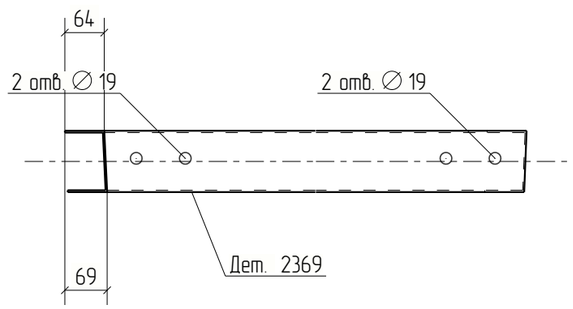
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2368	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2368	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2369	2369	Гн[100X80X3	1070	1	С245	6.21	

Кол-во	В сборках
1	П1-300



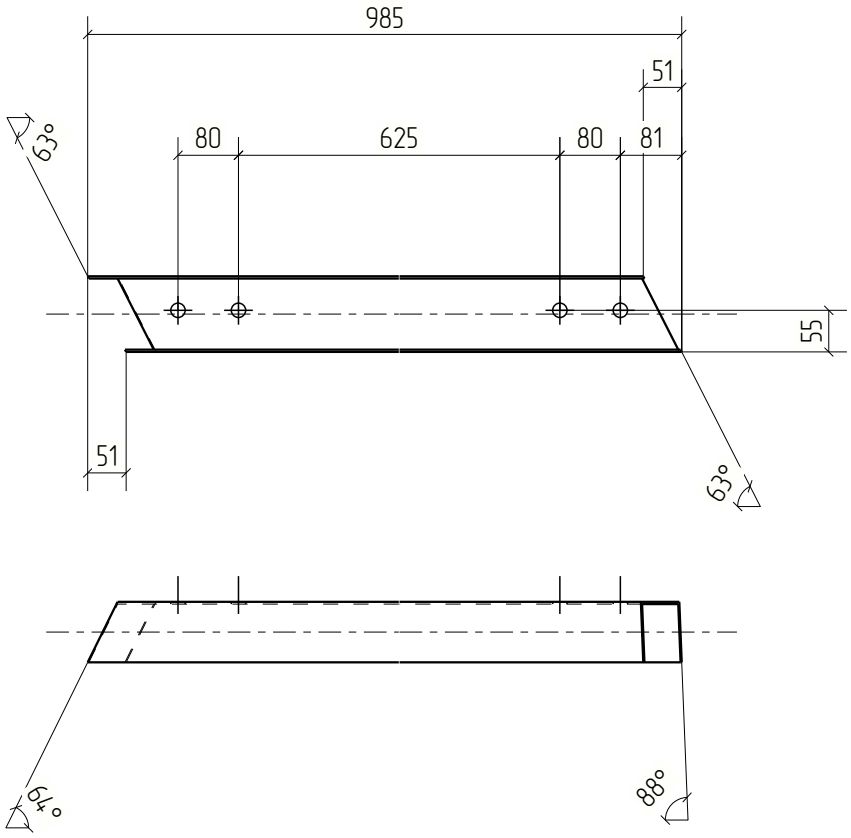


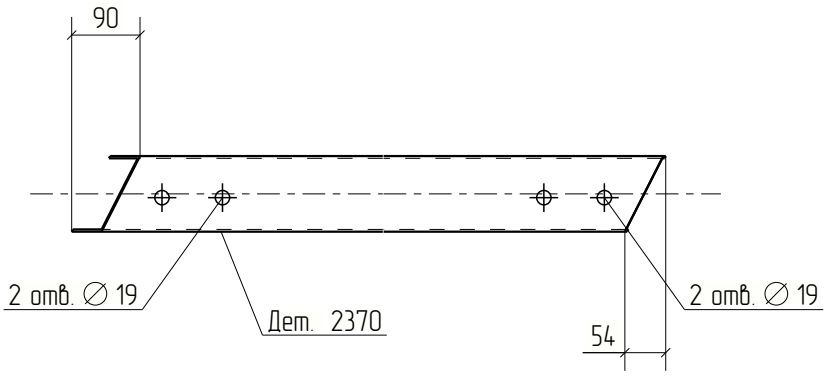
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2369	
Проверил		Амарханов				Деталь 2369	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2370	2370	Гн[100Х80Х3	985	1	С245	5.72	

Кол-во	В сборках
1	П1-328



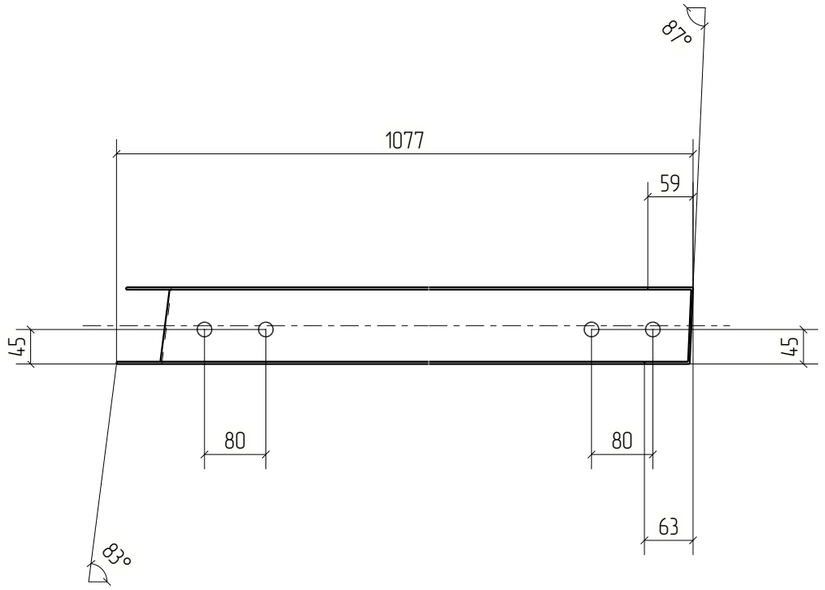


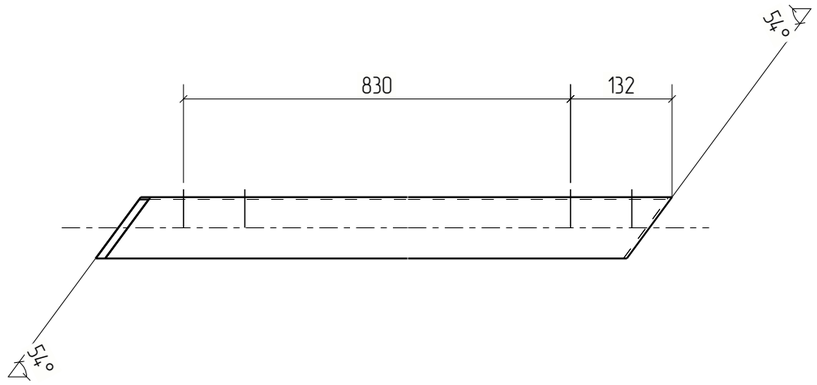
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2370	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2370	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

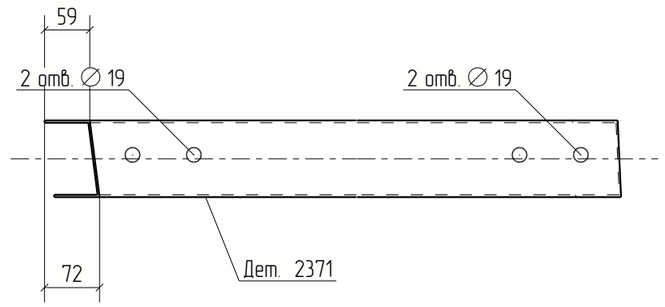
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2371	2371	Гн[100X80X3	1077	1	С245	6.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-303





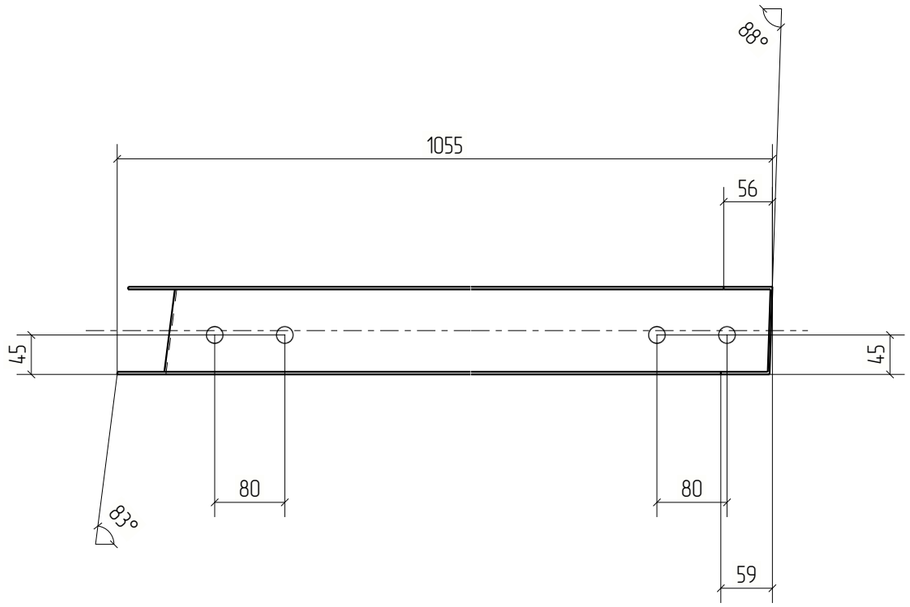


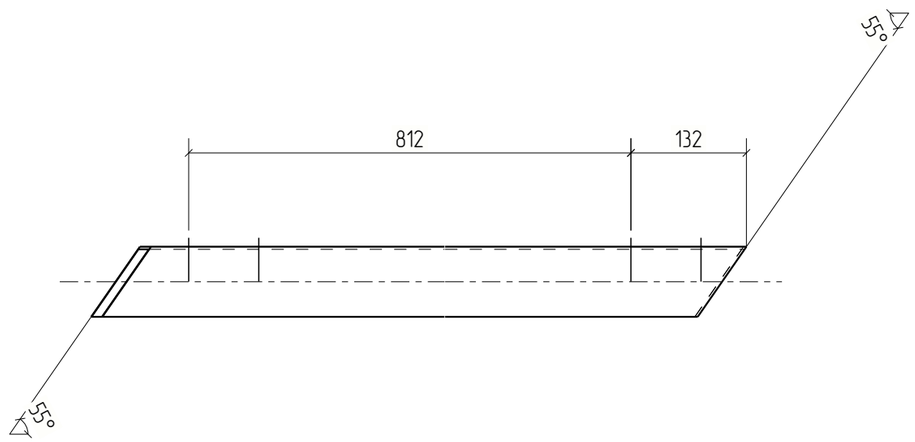
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2371	
Проверил		Амарханов				Деталь 2371	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

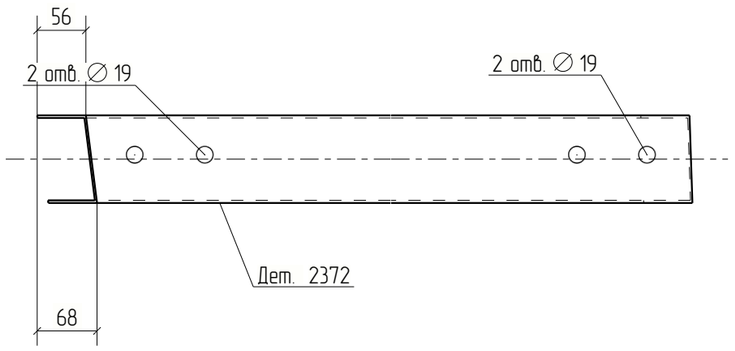
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2372	2372	Гн[100X80X3	1055	1	С245	6.13	

Кол-во	В сборках
1	П1-307





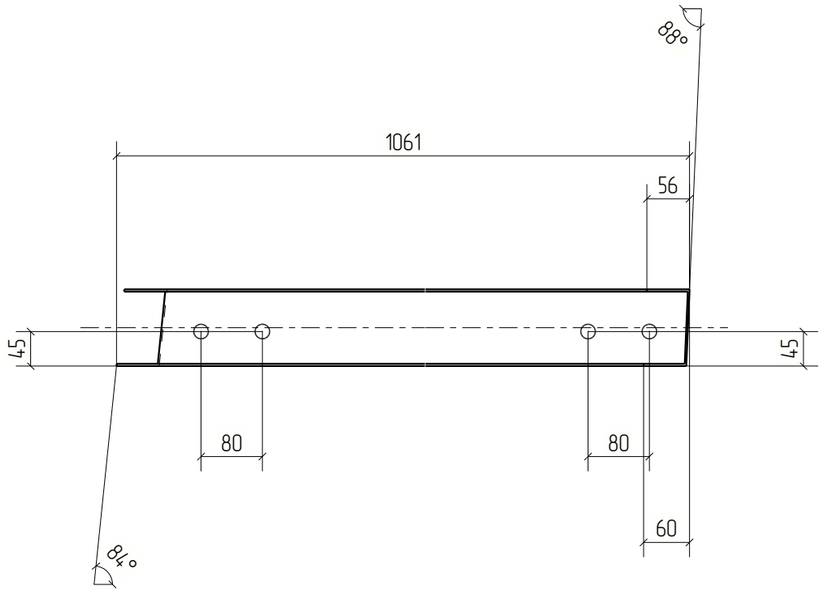


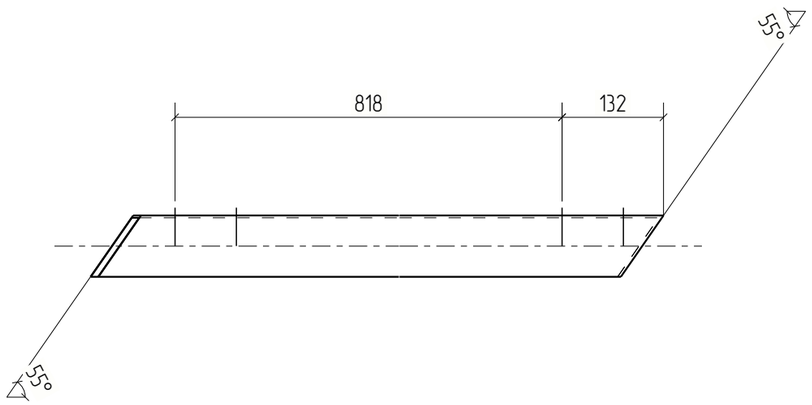
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2372	
Разработал		Ким				Деталь 2372	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

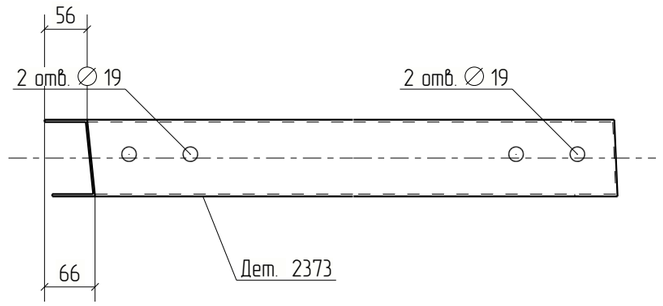
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2373	2373	Гн[100Х80Х3	1061	1	С245	6.16	

Кол-во	В сборках
1	П1-314





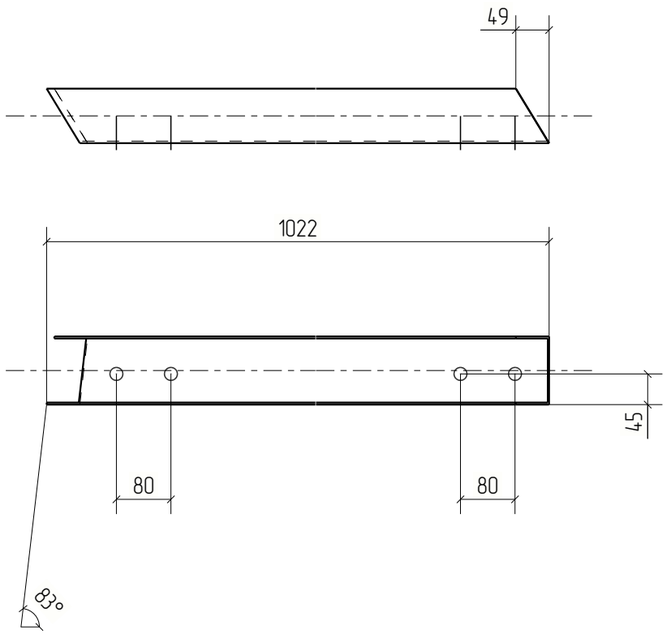


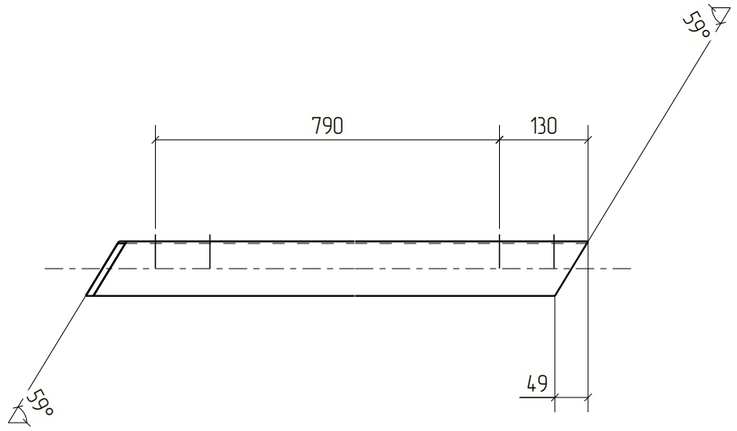
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2373	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2373	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

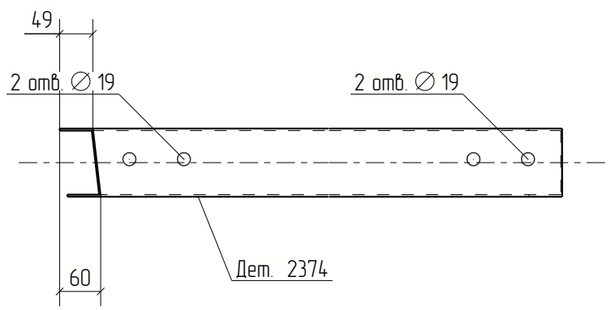
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2374	2374	Гн[100X80X3	1022	1	С245	5.94	

Кол-во	В сборках
1	П1-318





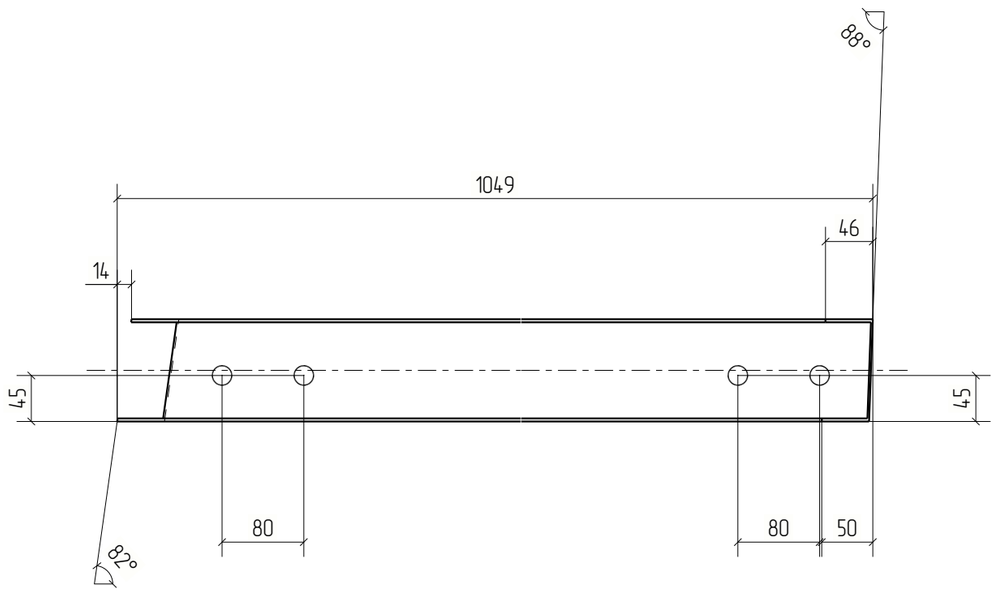


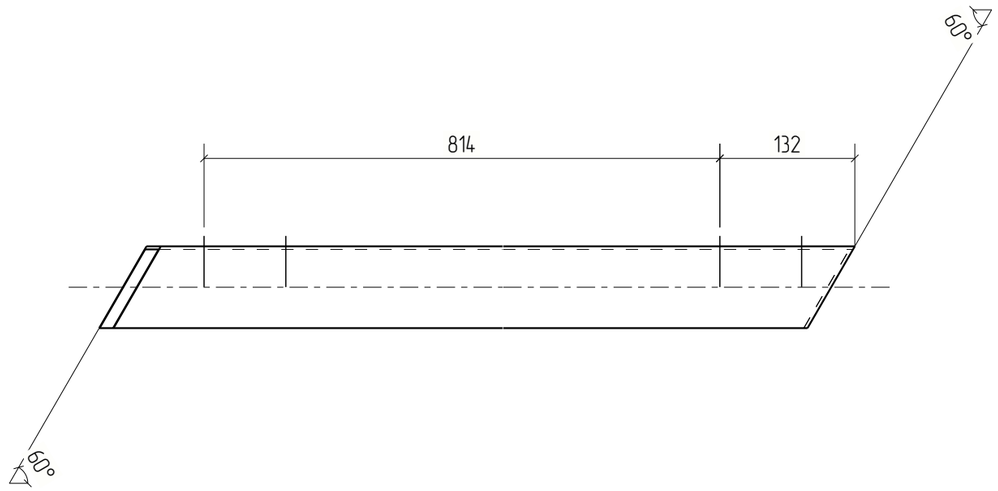
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	2374	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 2374	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

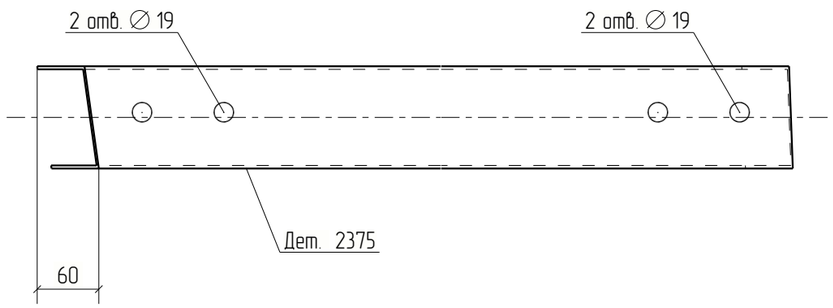
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2375	2375	Гн[100X80X3	1049	1	С245	6.09	

Кол-во	В сборках
1	П1-325





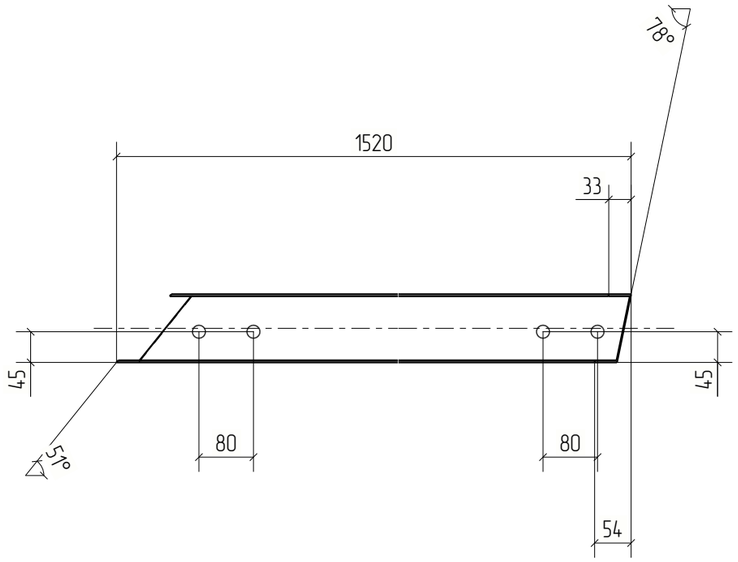


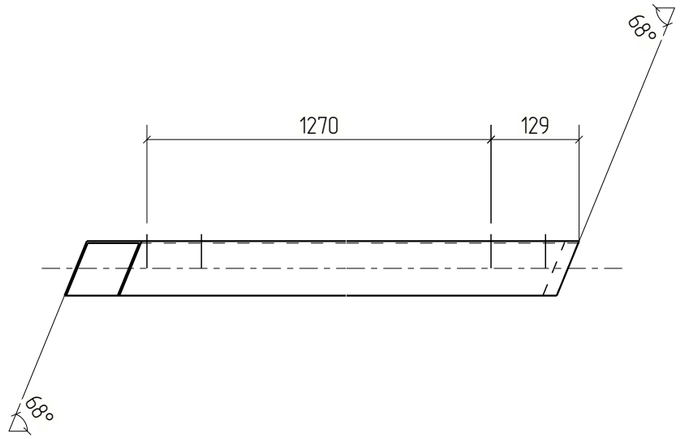
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2375	
Проверил		Амарханов				Деталь 2375	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

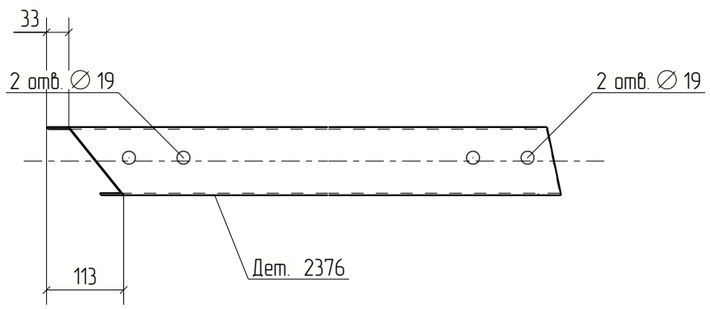
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2376	2376	Гн[100X80X3	1520	1	С245	8.83	

Кол-во	В сборках
1	П1-331





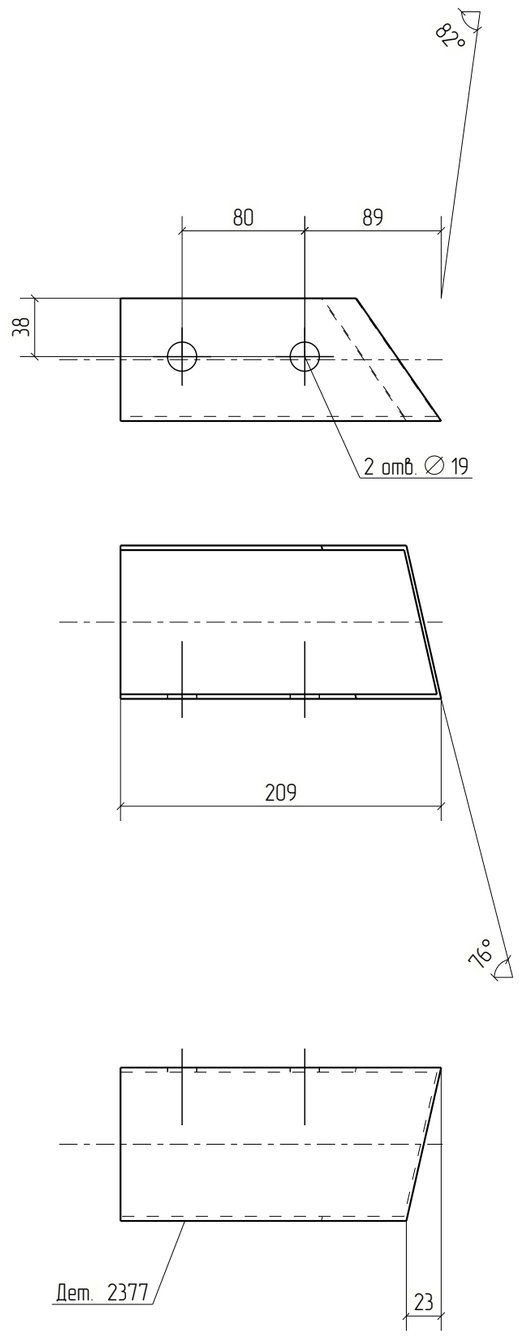


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2376	
Проверил		Амарханов				Деталь 2376	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2377	2377	Гн[100X80X3	209	2	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-683

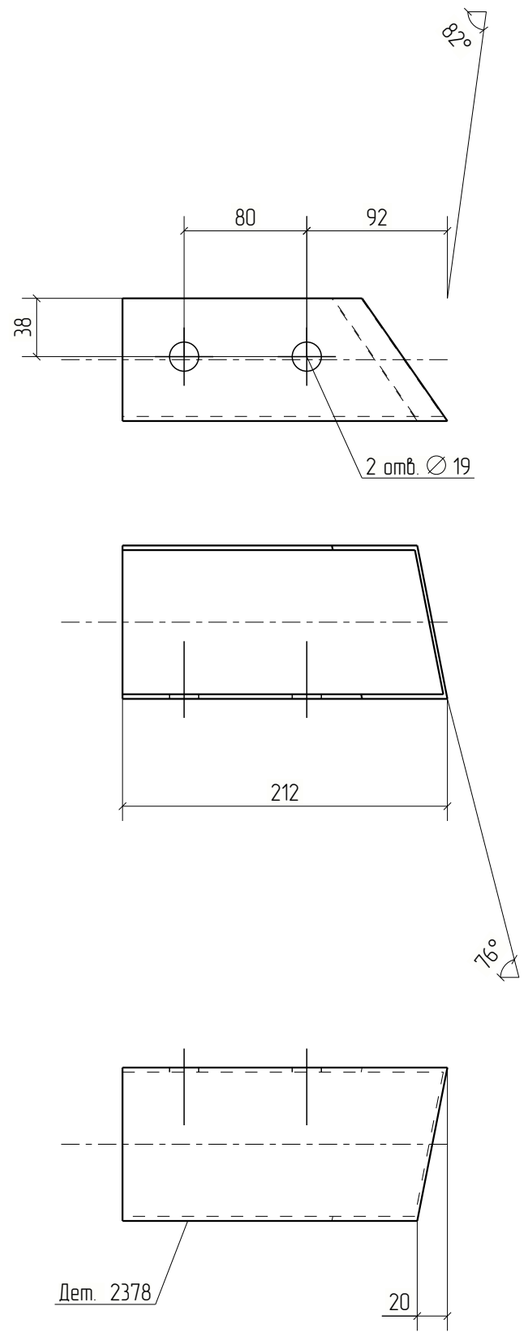


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2377	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2377	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2378	2378	Гн[100X80X3	212	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-703

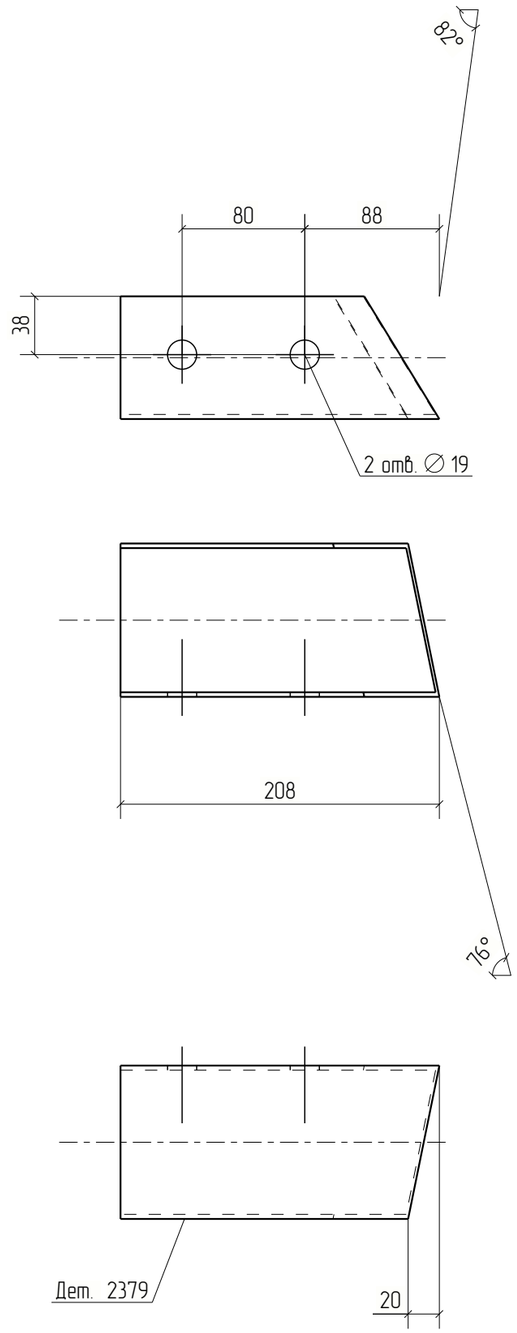


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2378	
Проверил		Амарханов				Деталь 2378	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2379	2379	Гн[100X80X3	208	2	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-717

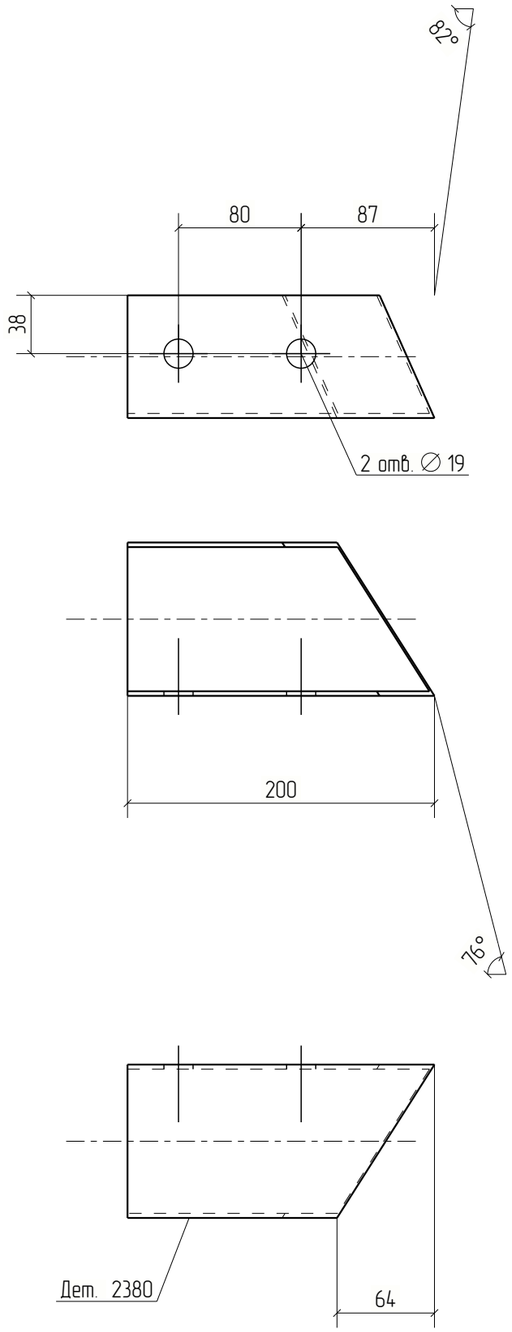


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2379	
Проверил		Амарханов				Деталь 2379	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2380	2380	Гн[100X80X3	200	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-762

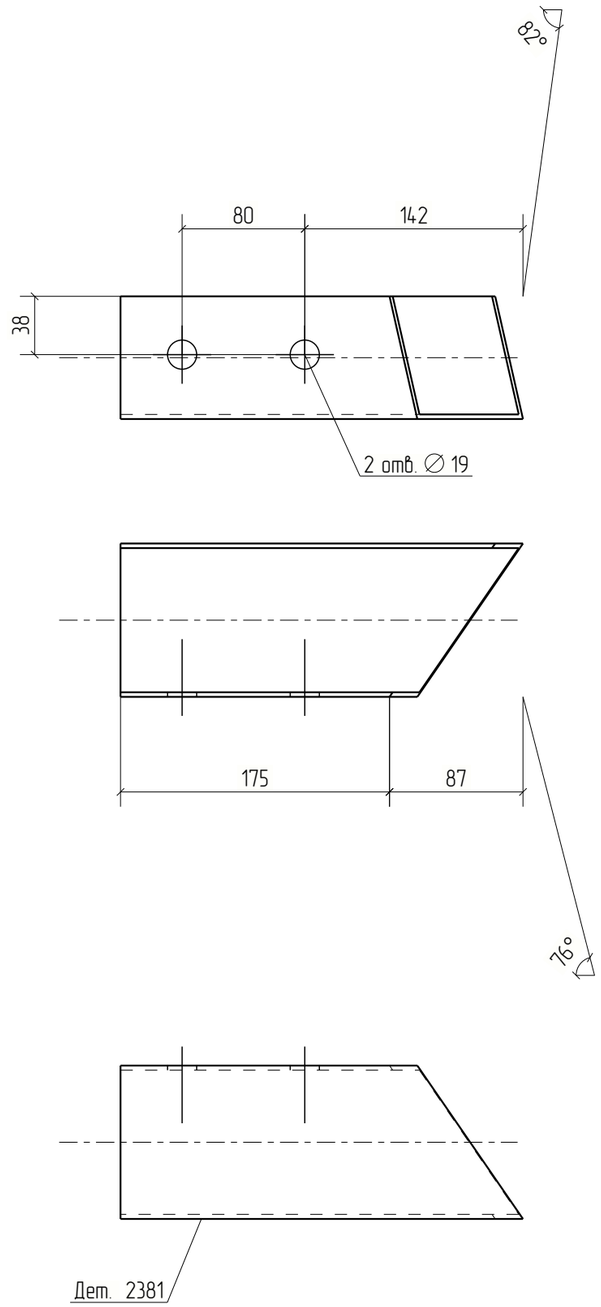


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2380	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2380	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2381	2381	Гн[100X80X3	262	1	С245	1.52	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-697

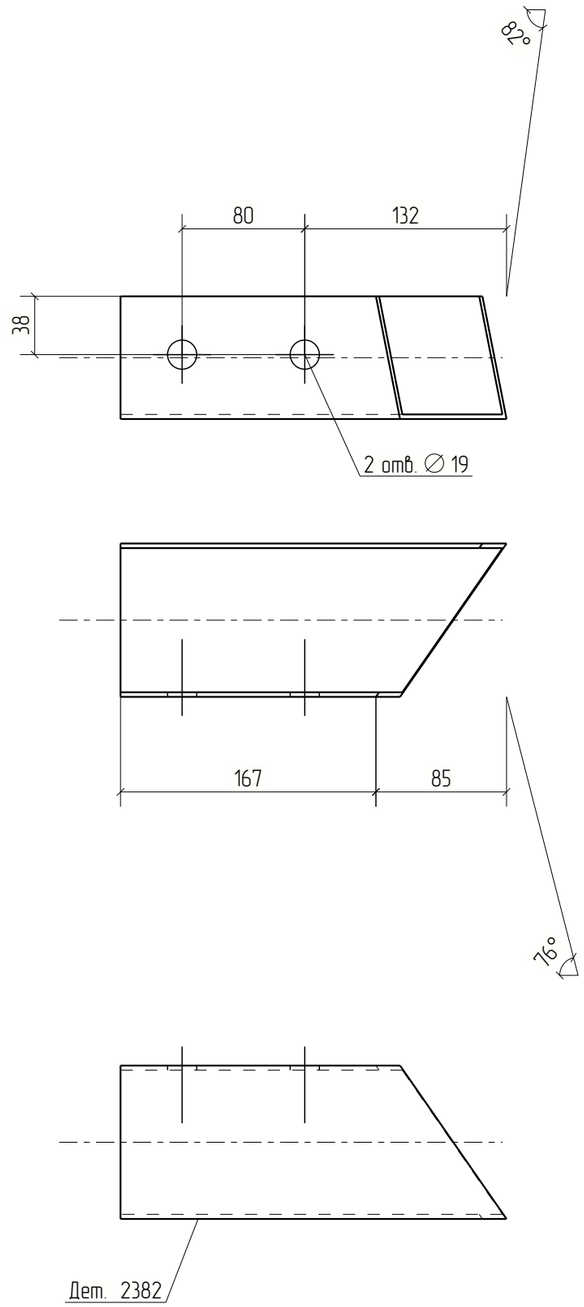


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2381	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2381	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2382	2382	Гн[100X80X3	252	1	С245	1.46	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-705

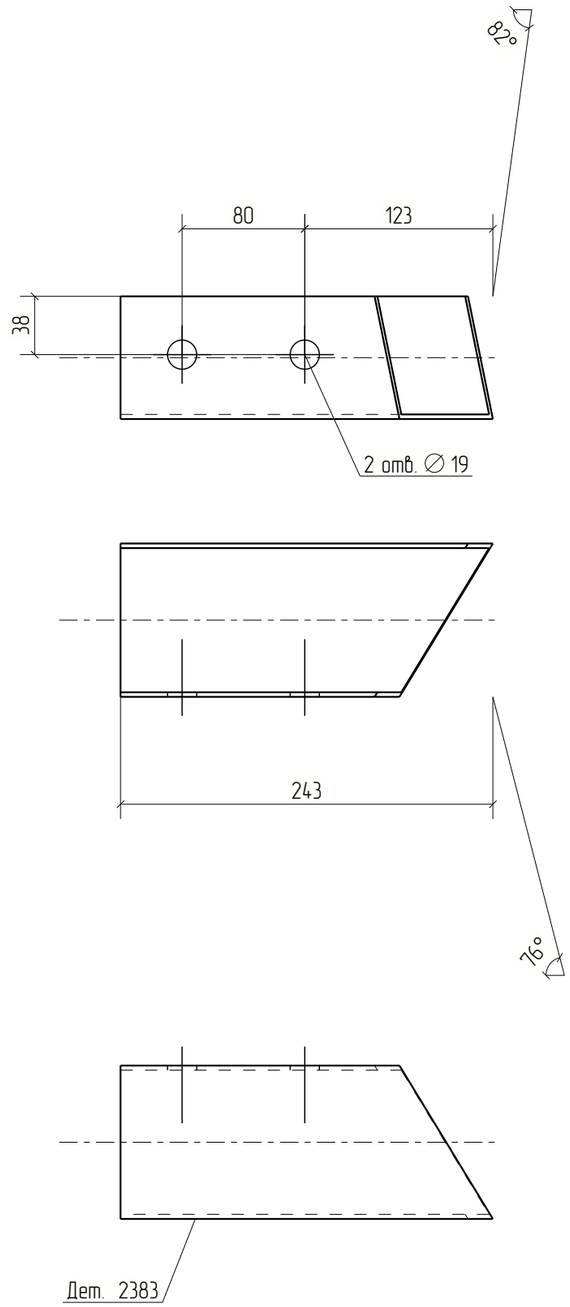


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2382	
Проверил		Амарханов				Деталь 2382	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2383	2383	Гн[100X80X3	243	1	С245	1.41	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-718

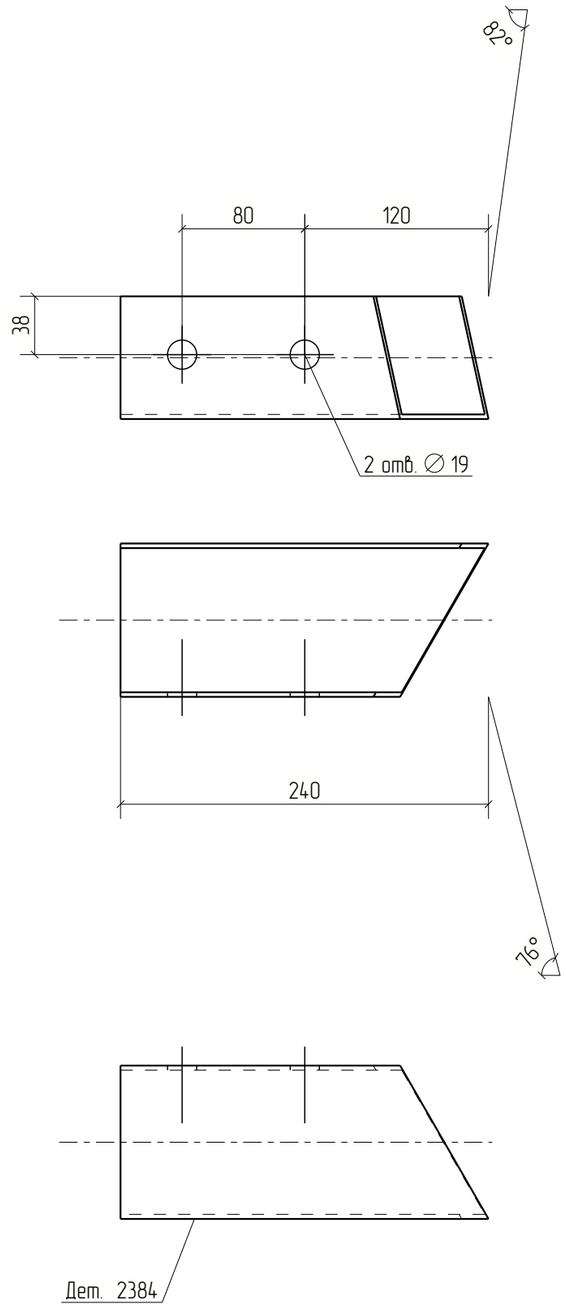


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2383	
Проверил		Амарханов				Деталь 2383	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2384	2384	Гн[100X80X3	240	1	С245	1.39	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-730

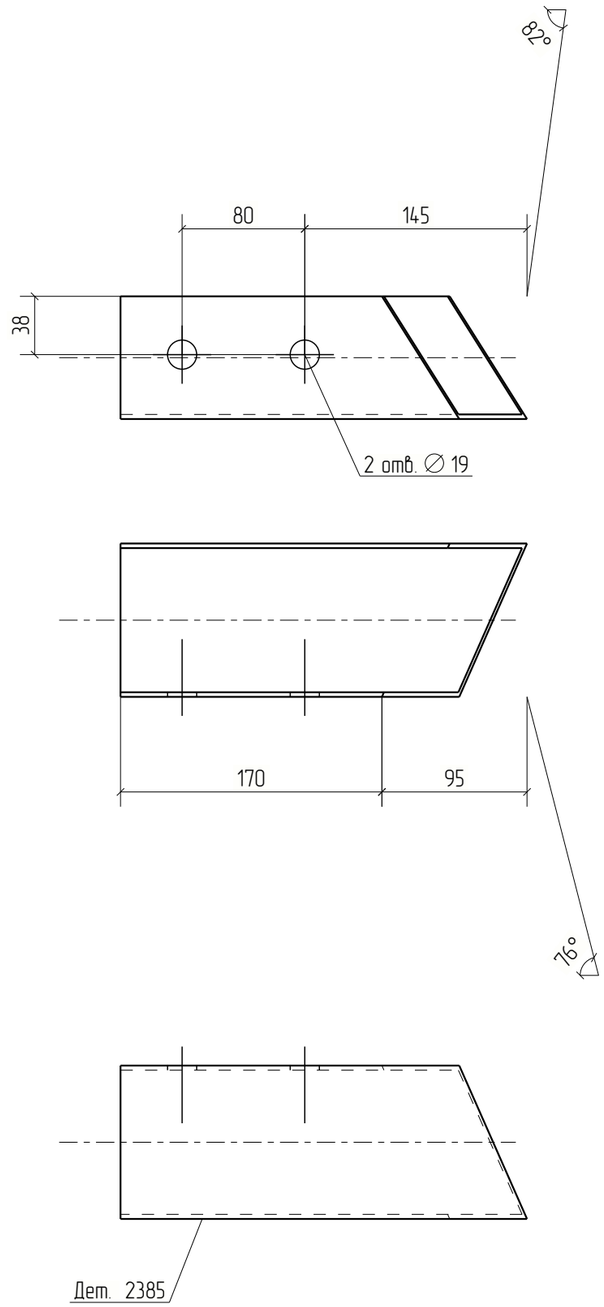


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2384	
Проверил		Амарханов				Деталь 2384	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2385	2385	Гн[100X80X3	265	1	С245	1.54	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-763

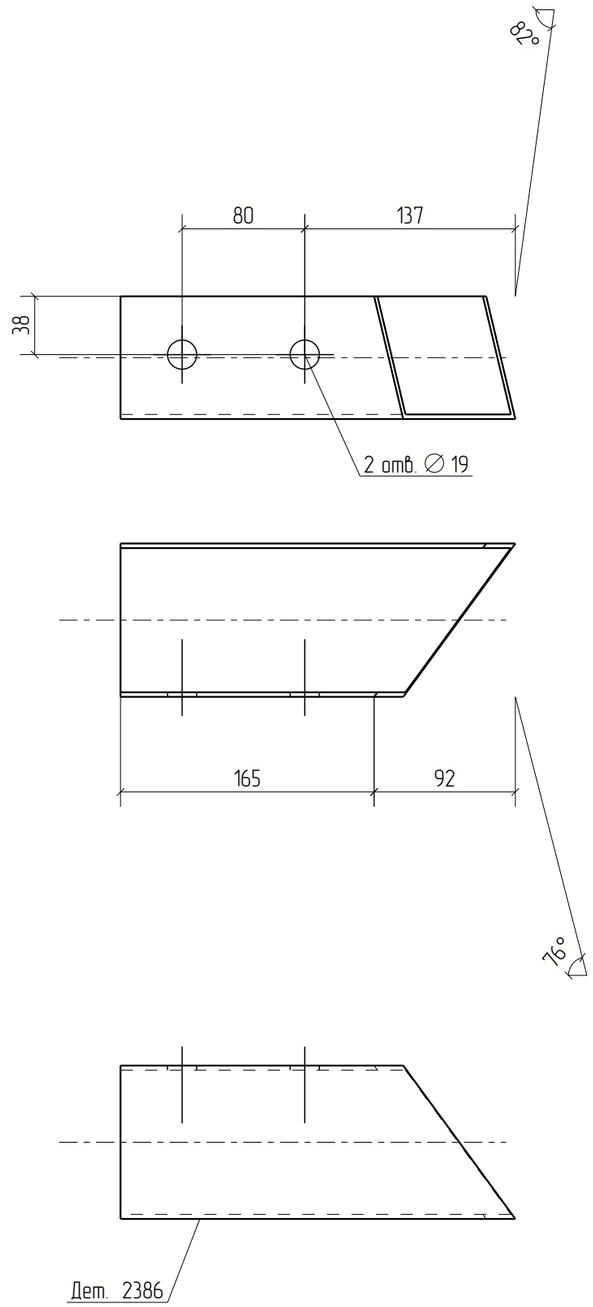


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2385	
Проверил		Амарханов				Деталь 2385	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2386	2386	Гн[100X80X3	258	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-687

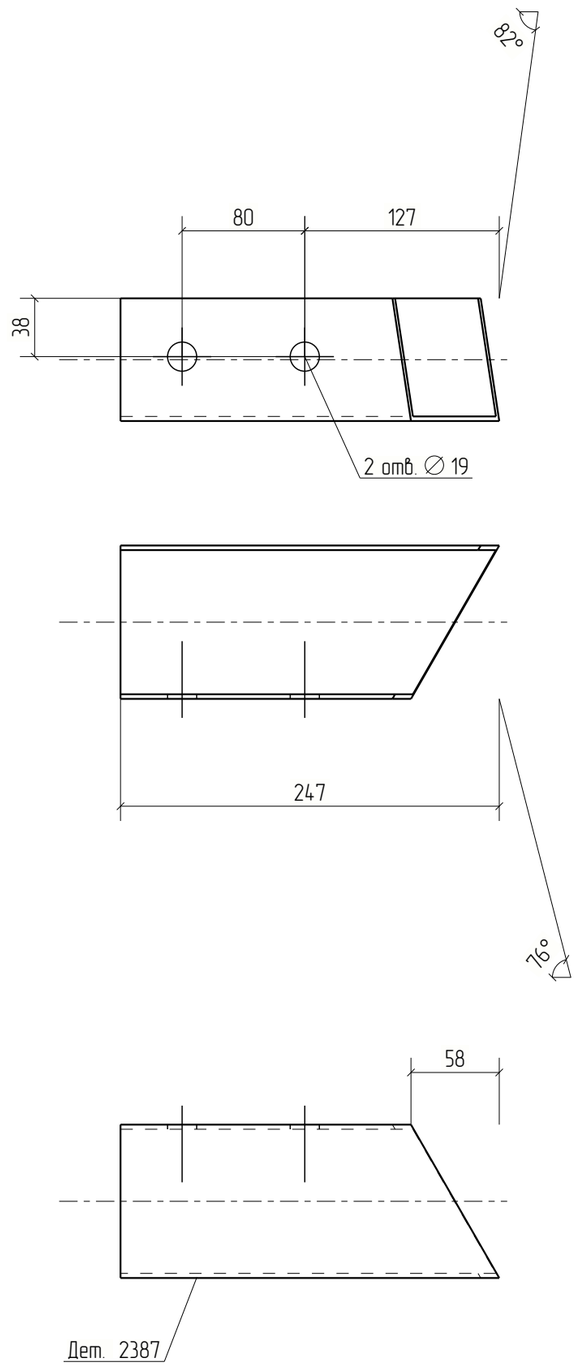


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2386	
Проверил		Амарханов				Деталь 2386	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2387	2387	Гн[100X80X3	247	2	С245	1.43	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-715

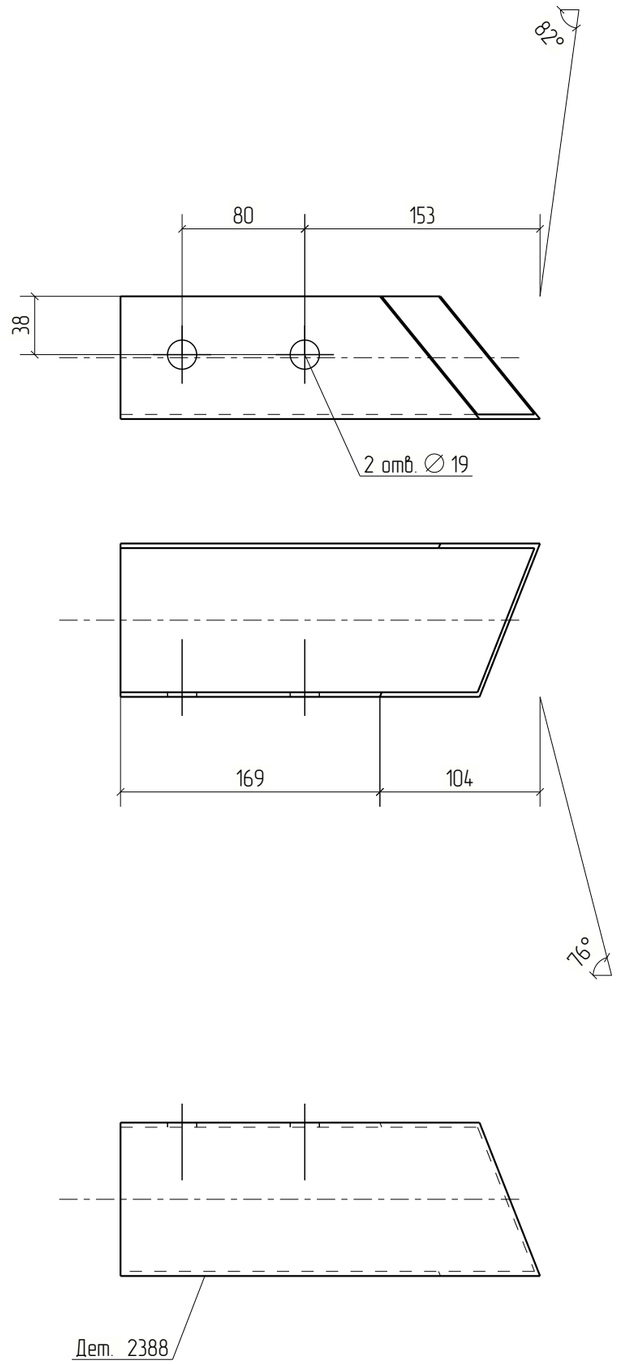


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2387	
Проверил		Амарханов				Деталь 2387	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2388	2388	Гн[100X80X3	274	1	С245	1.59	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-747

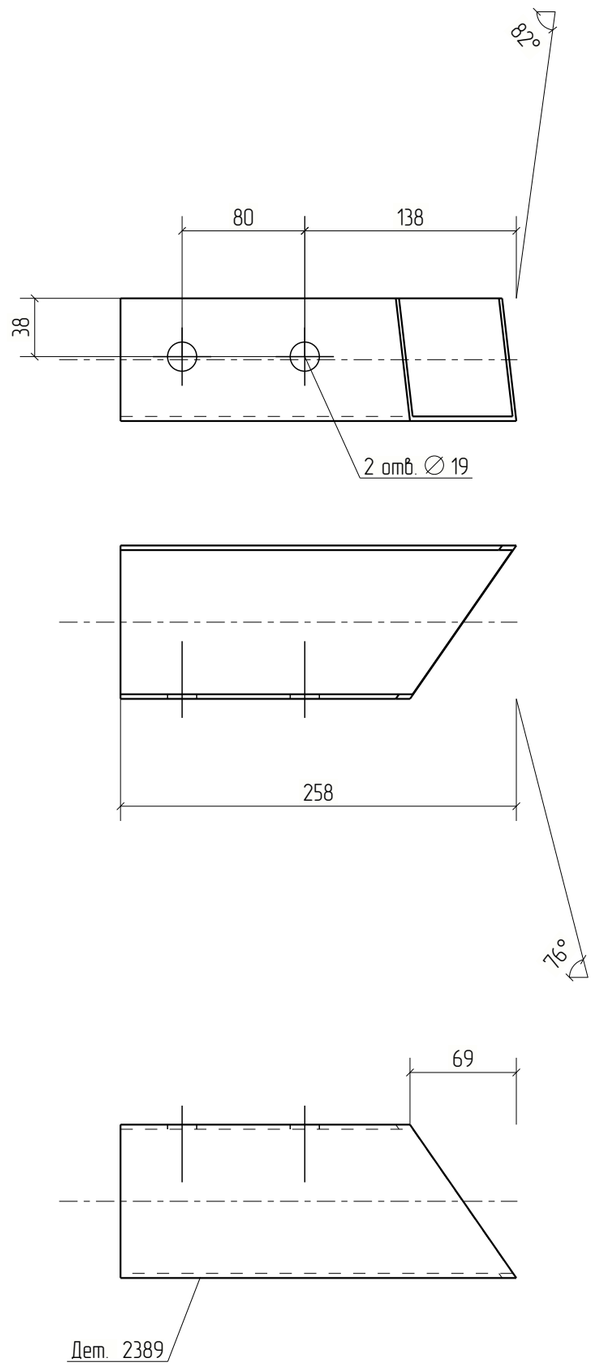


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2388	
Проверил		Амарханов				Деталь 2388	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2389	2389	Гн[100X80X3	258	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-702

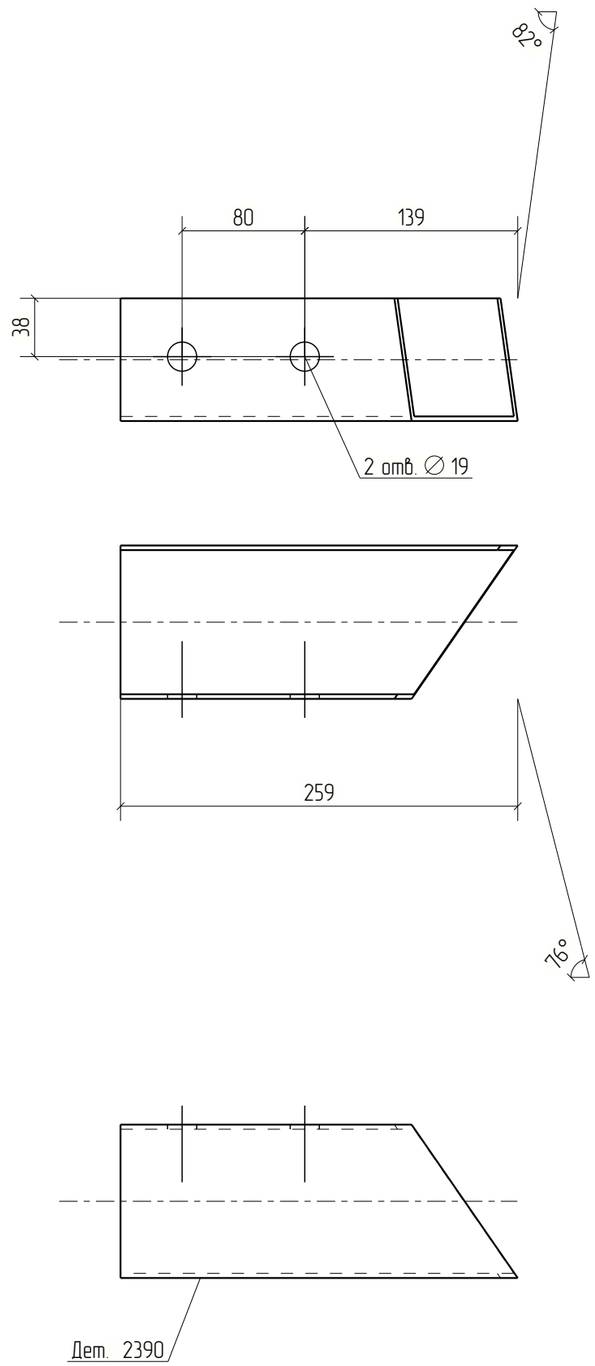


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2389	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2389	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2390	2390	Гн[100X80X3	259	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-695

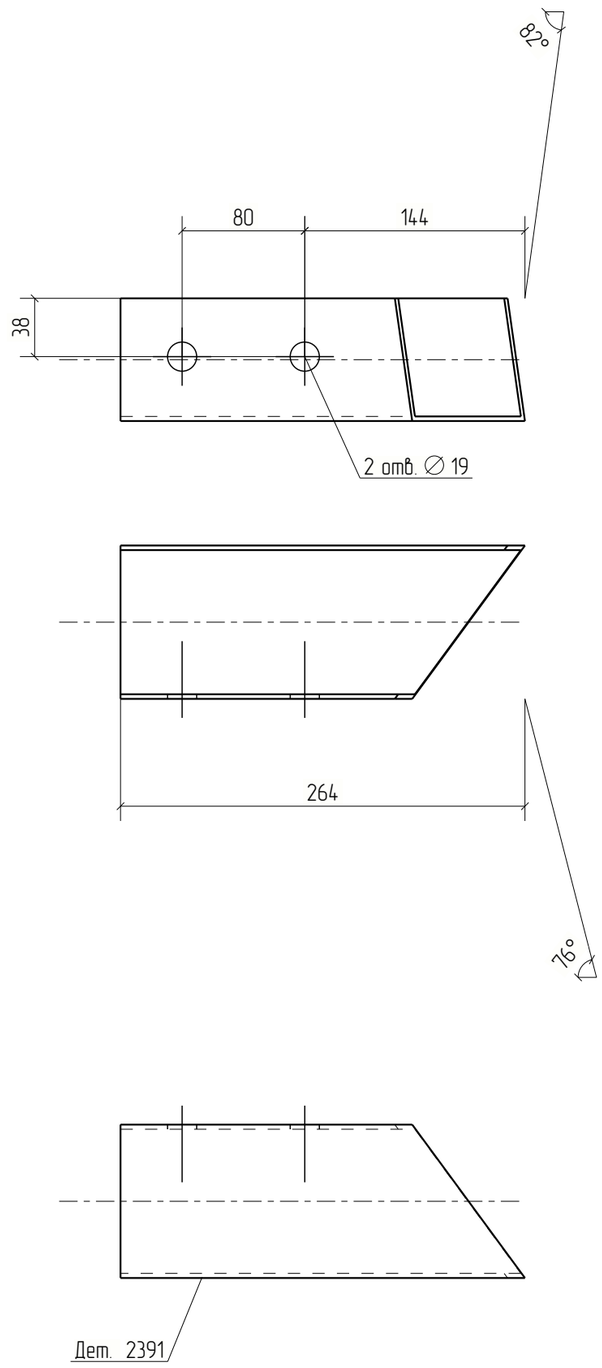


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2390	
Проверил		Амарханов				Деталь 2390	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2391	2391	Гн[100X80X3	264	1	С245	1.53	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-686

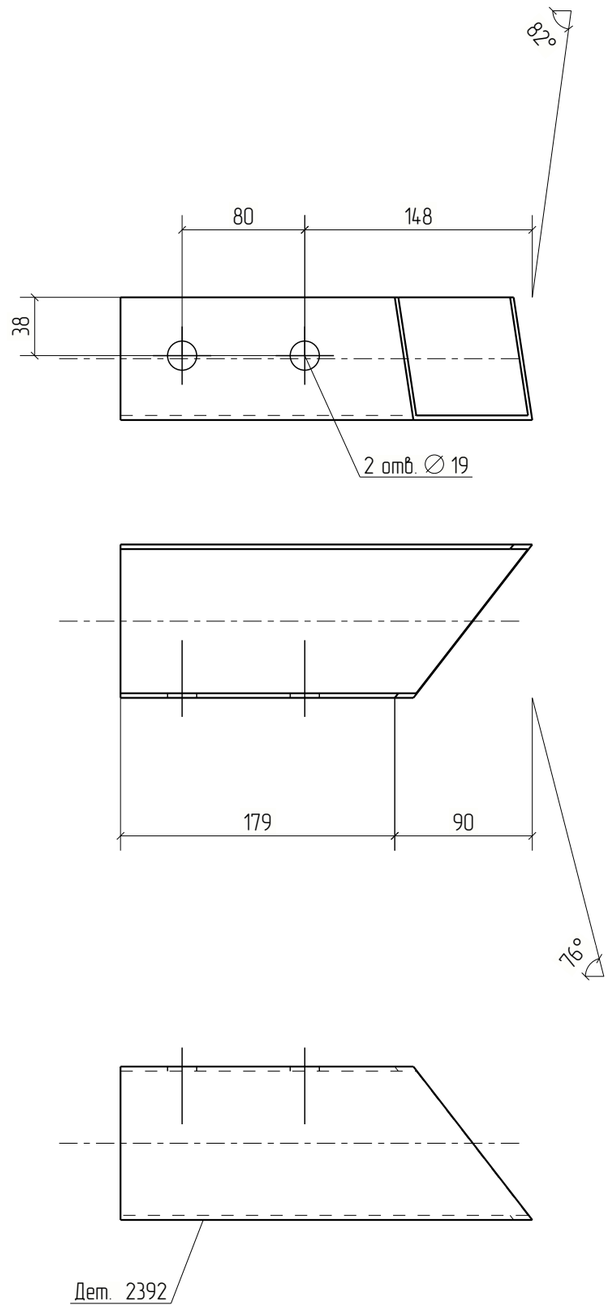


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2391	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2391	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2392	2392	Гн[100X80X3	269	1	С245	1.56	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-685

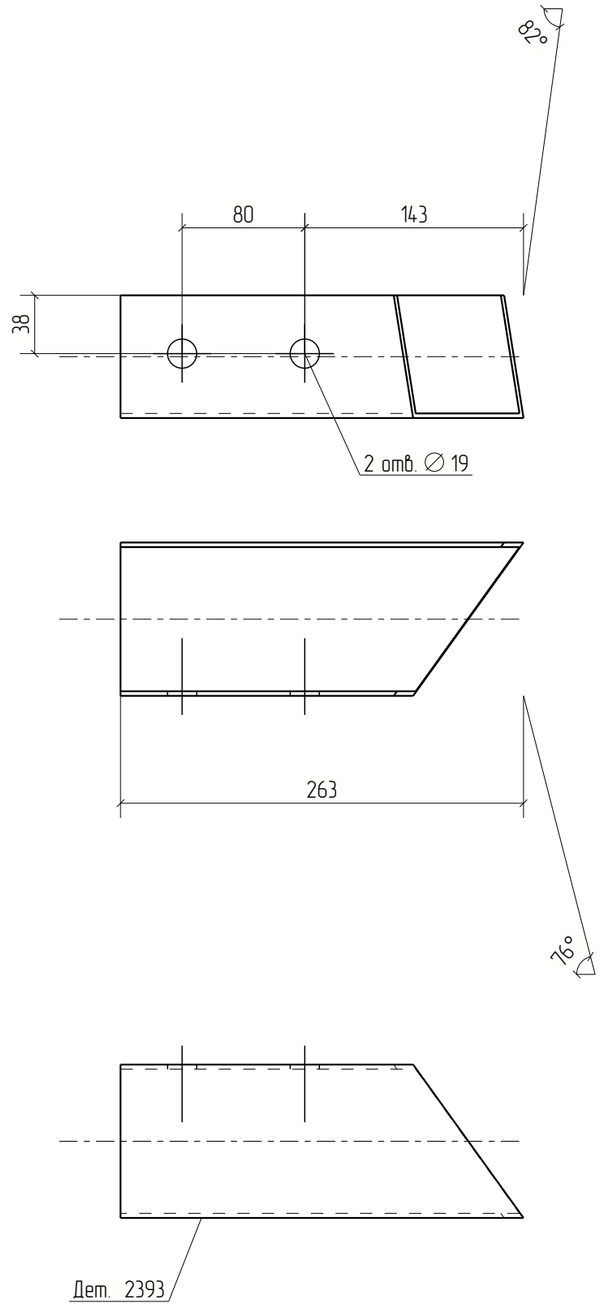


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2392	
Проверил		Амарханов				Деталь 2392	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2393	2393	Гн[100X80X3	263	1	С245	1.53	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-696

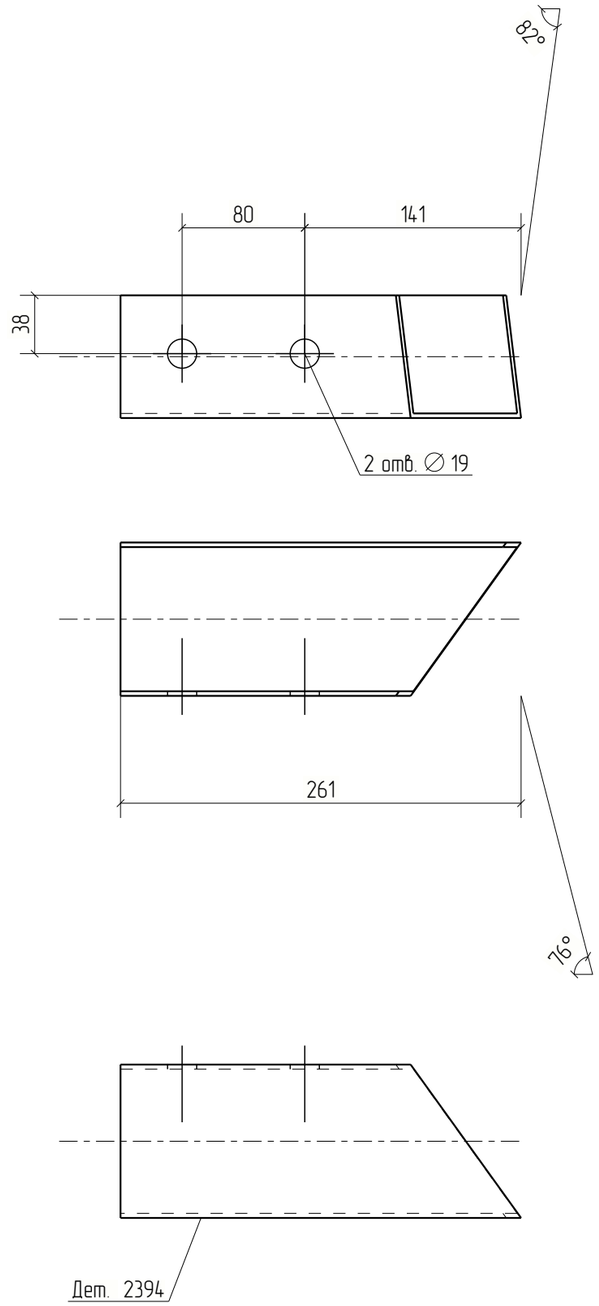


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2393	
Проверил		Амарханов				Деталь 2393	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2394	2394	Гн[100X80X3	261	1	С245	1.52	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-701

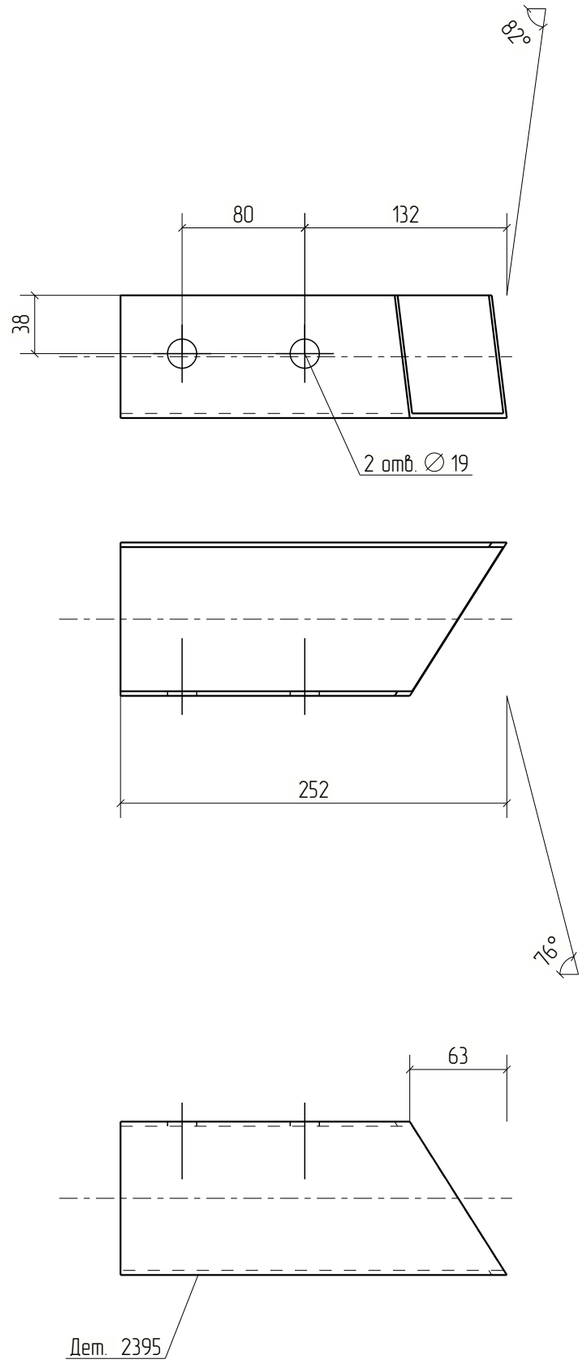


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2394	
Проверил		Амарханов				Деталь 2394	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2395	2395	Гн[100X80X3	252	1	С245	1.46	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-714

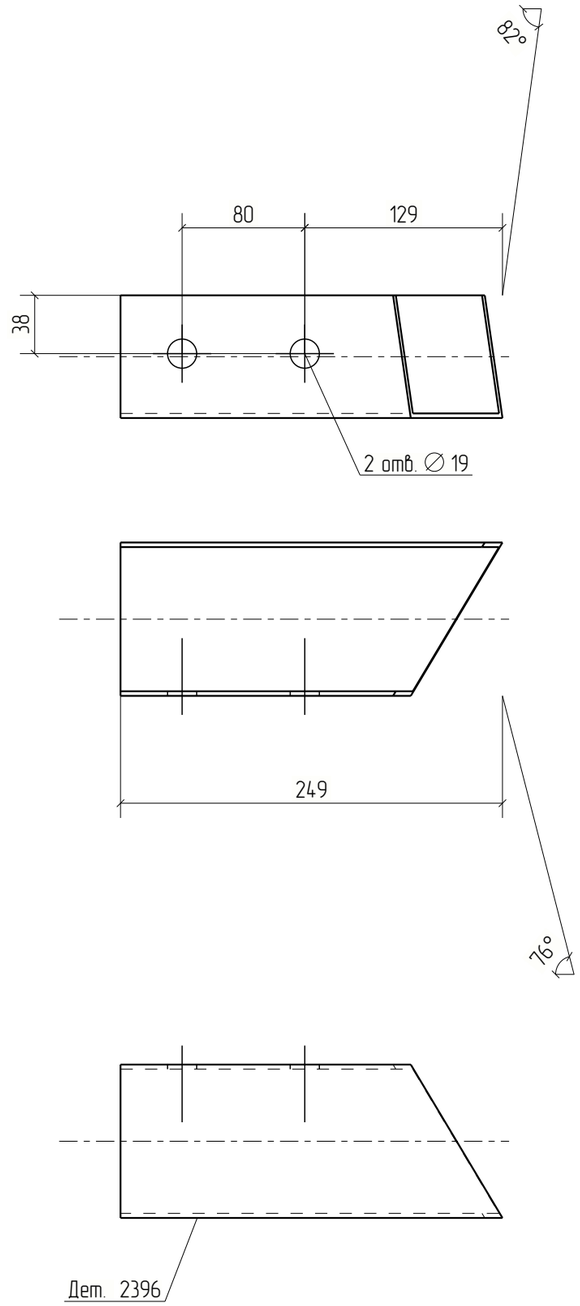


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2395	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2395	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2396	2396	Гн[100X80X3	249	1	С245	1.45	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-727

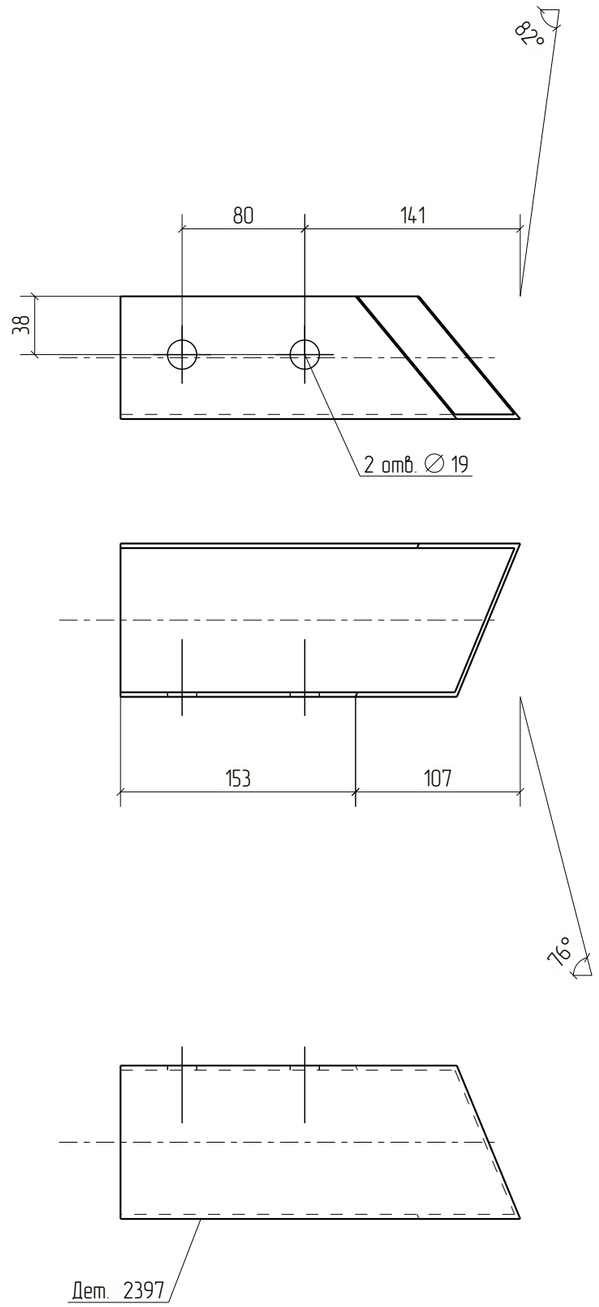


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2396	
Проверил		Амарханов				Деталь 2396	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2397	2397	Гн[100X80X3	261	1	С245	1.51	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-744

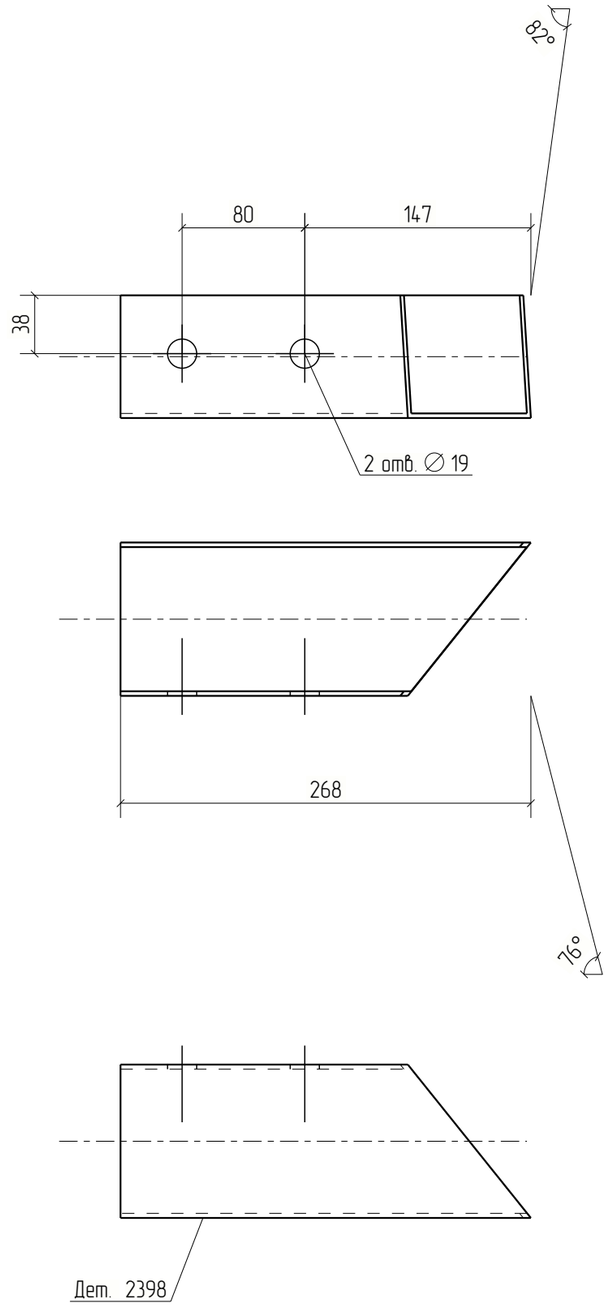


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2397	
Проверил		Амарханов				Деталь 2397	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2398	2398	Гн[100X80X3	268	1	С245	1.55	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-684

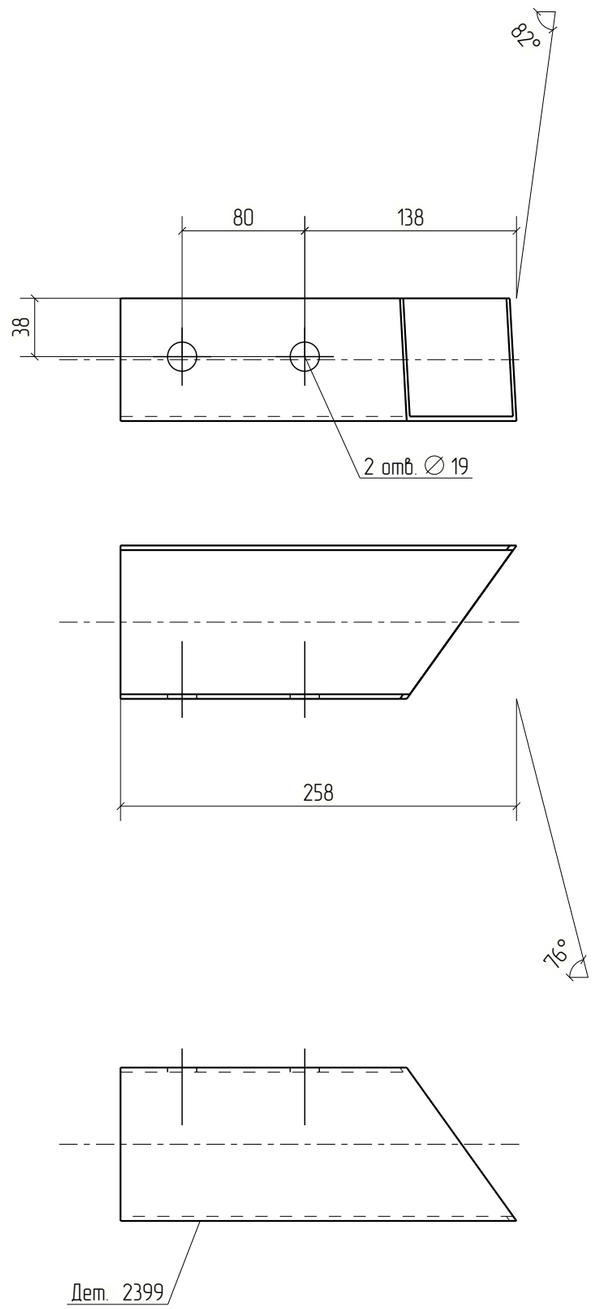


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2398	
Проверил		Амарханов				Деталь 2398	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2399	2399	Гн[100X80X3	258	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-694

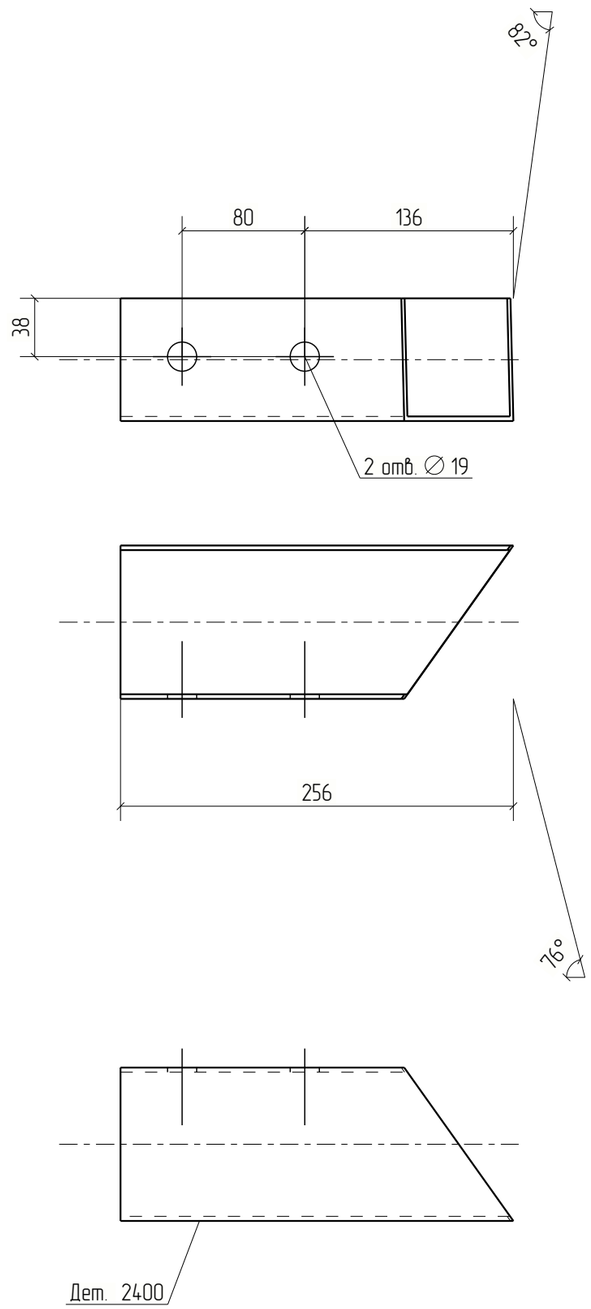


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2399	
Проверил		Амарханов				Деталь 2399	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2400	2400	Гн[100X80X3	256	1	С245	1.49	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-700

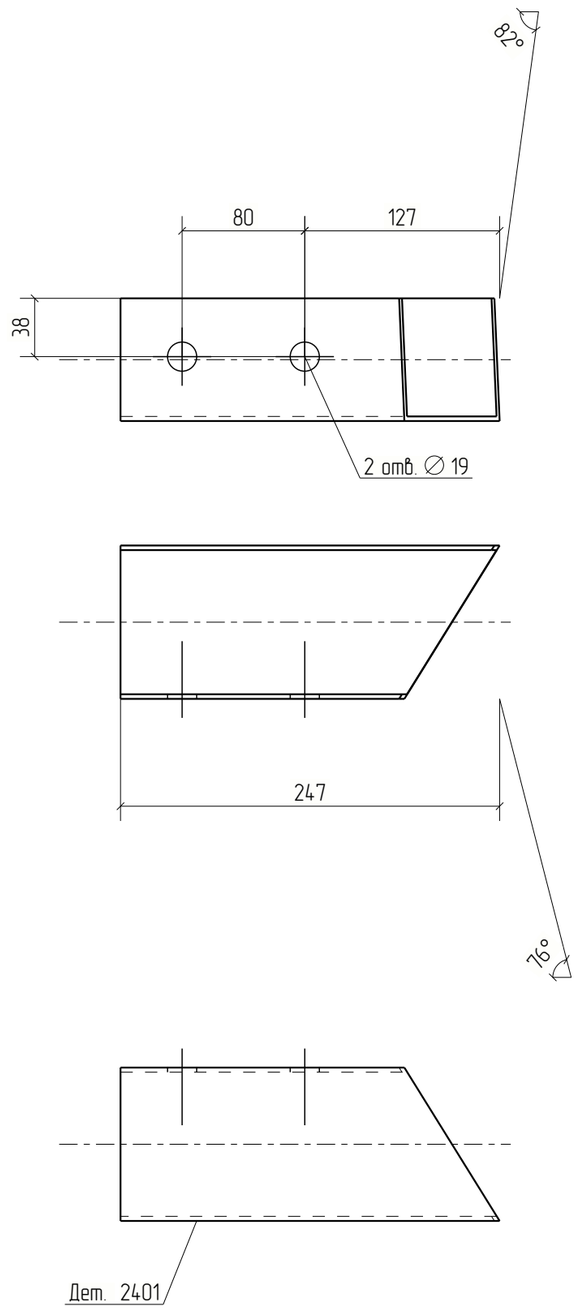


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2400	
Проверил		Амарханов				Деталь 2400	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2401	2401	Гн[100X80X3	247	1	С245	1.44	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-712

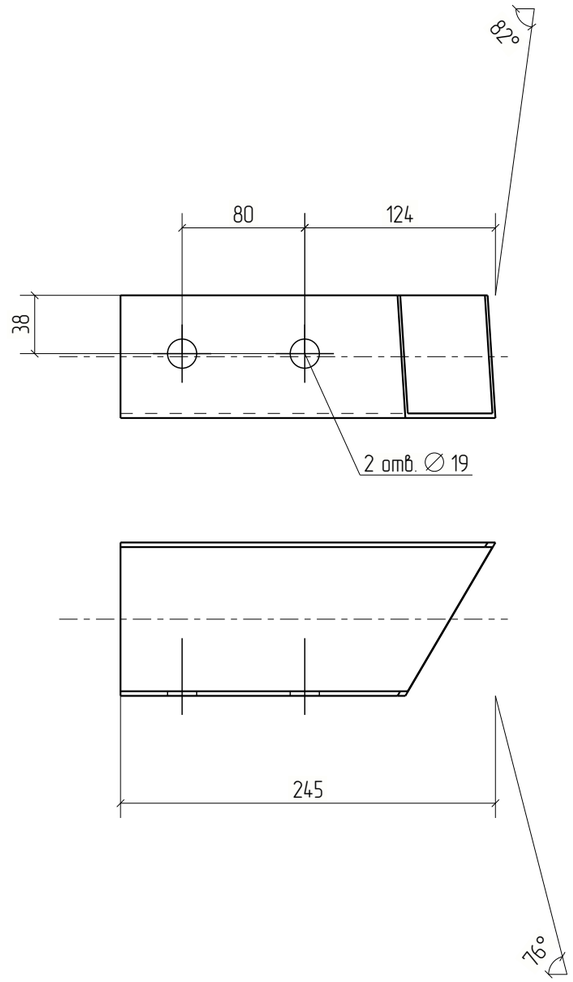


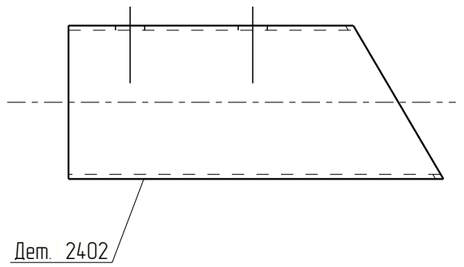
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2401	Листов:
Проверил		Амарханов				Деталь 2401	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2402	2402	Гн[100X80X3	245	1	С245	1.42	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-724



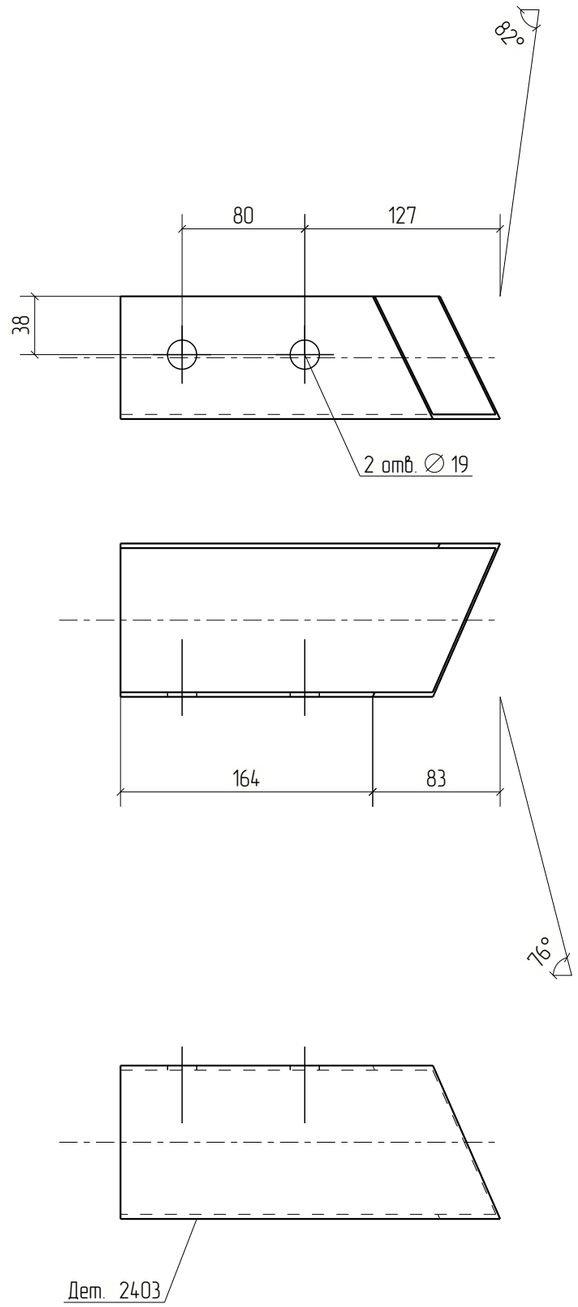


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2402	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2402	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2403	2403	Гн[100X80X3	248	1	С245	1.44	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-734

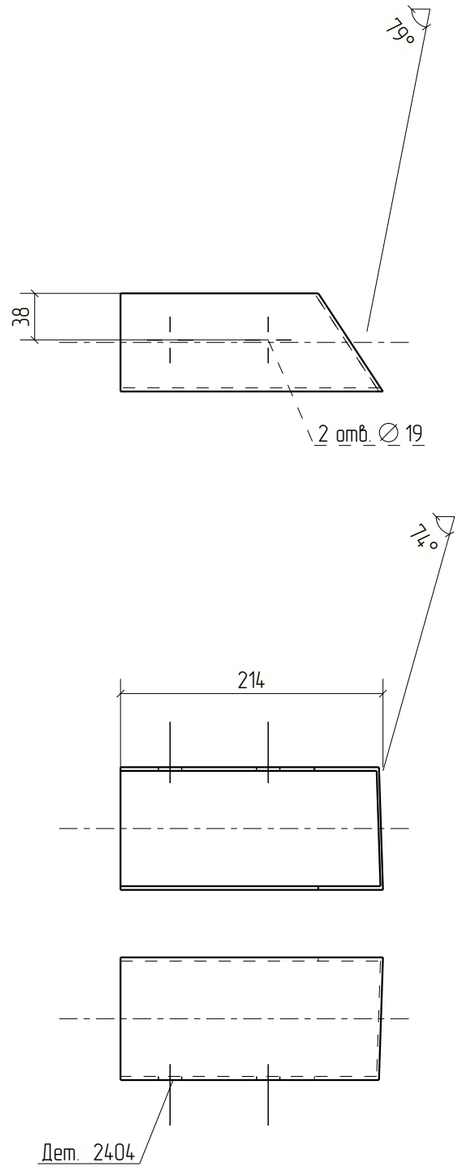


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2403	
Проверил		Амарханов				Деталь 2403	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2404	2404	Гн[100X80X3	214	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-711

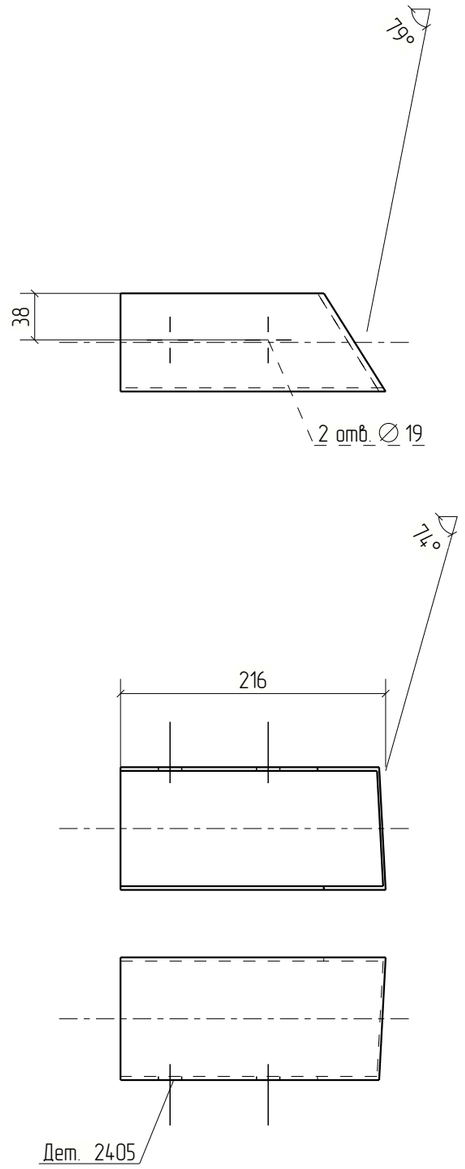


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2404	
Проверил		Амарханов				Деталь 2404	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2405	2405	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-723

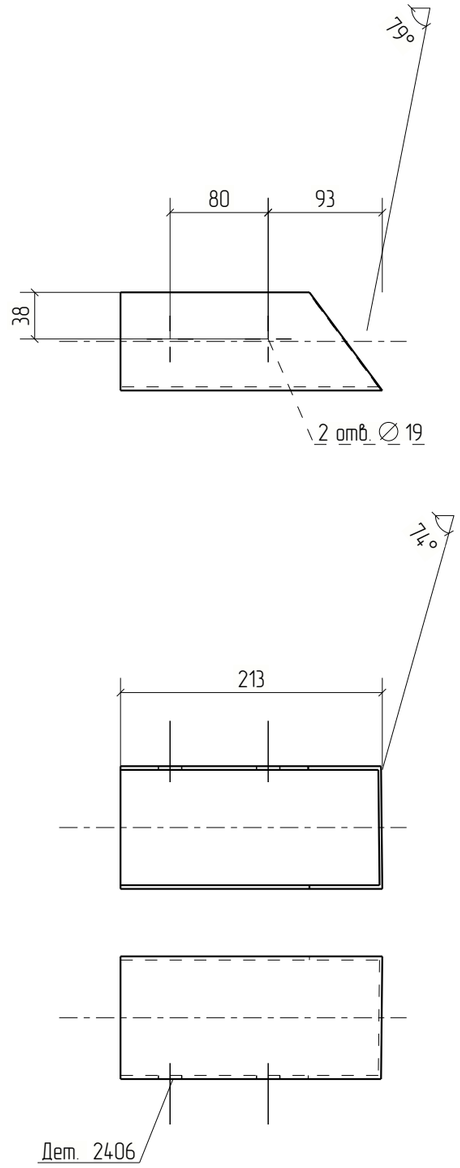


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2405	
Проверил		Амарханов				Деталь 2405	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2406	2406	Гн[100X80X3	213	3	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
3	МЭ-682

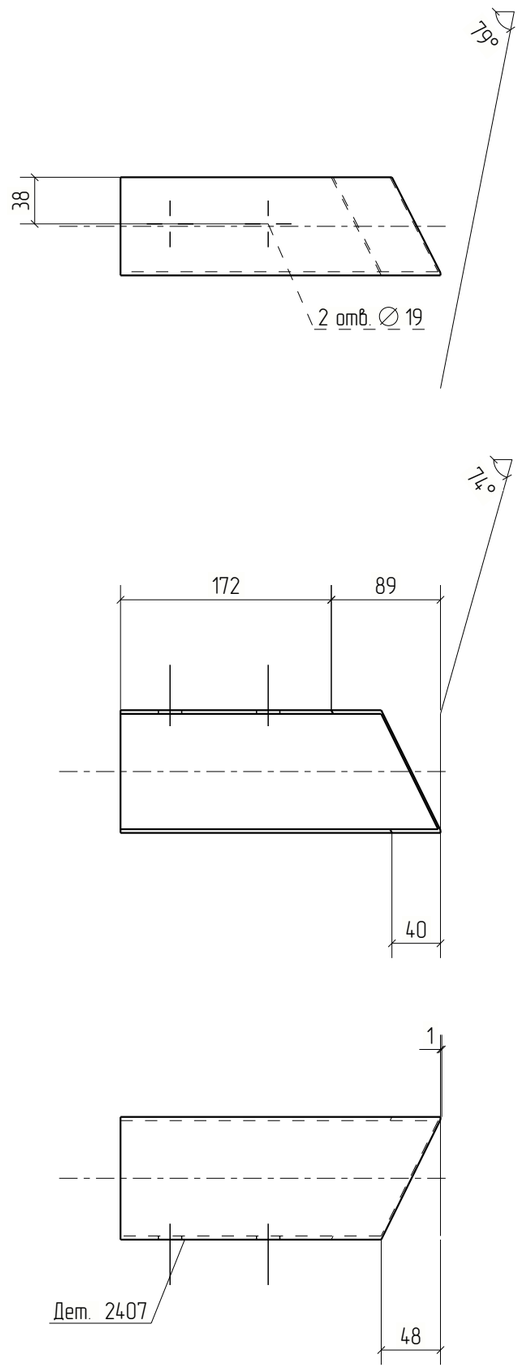


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2406	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2406	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2407	2407	Гн[100X80X3	261	1	С245	1.52	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-733

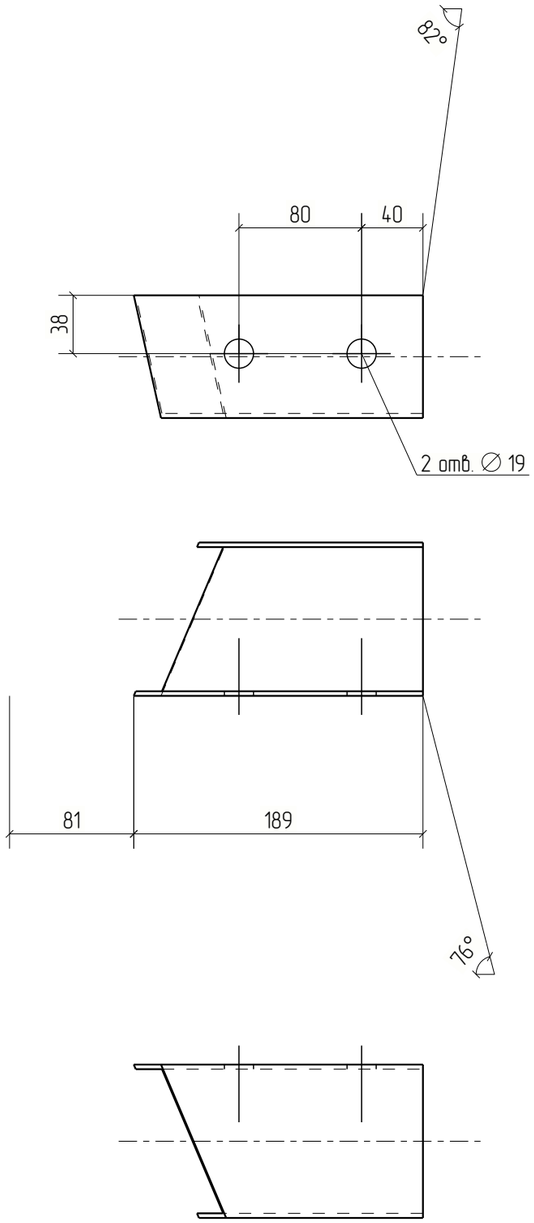


						18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2407	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2407	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2408	2408	Гн[100X80X3	189	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-728

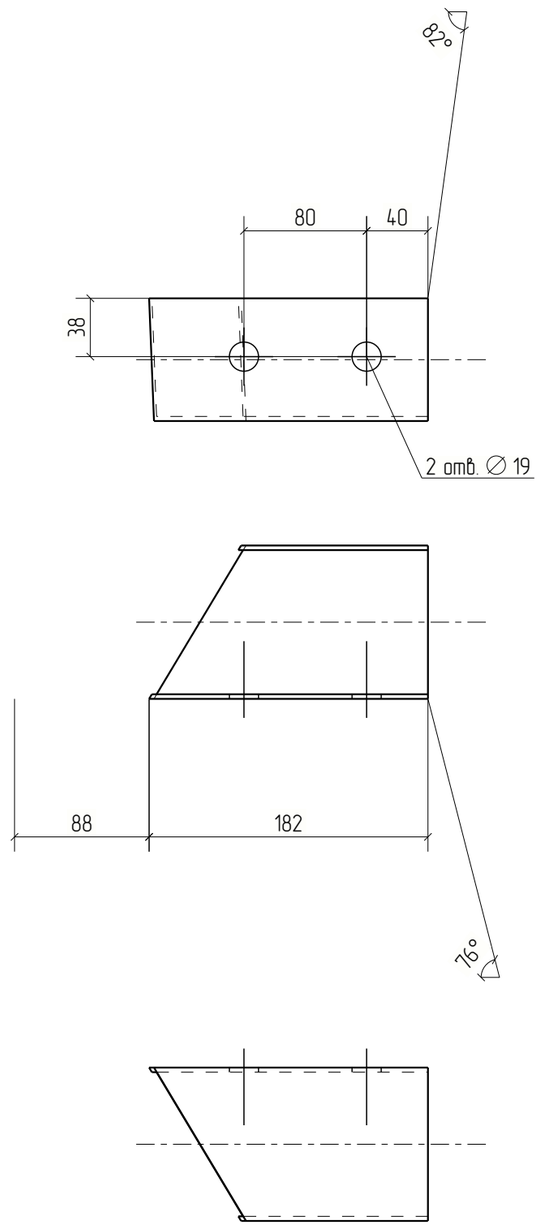


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2408	
Проверил		Амарханов				Деталь 2408	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2409	2409	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-719

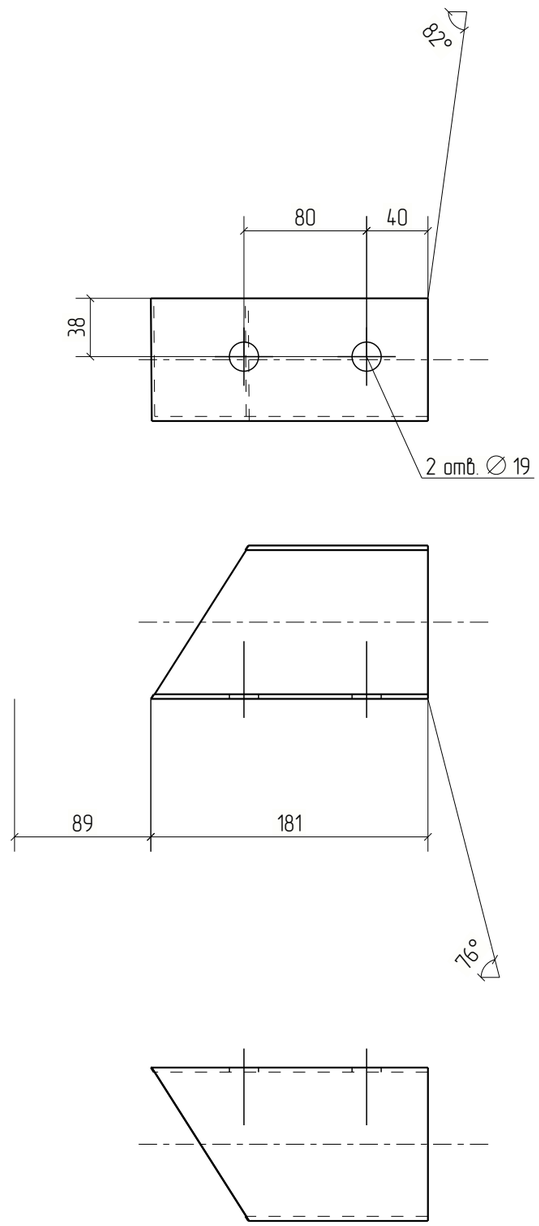


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2409	
Проверил		Амарханов				Деталь 2409	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2410	2410	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-707

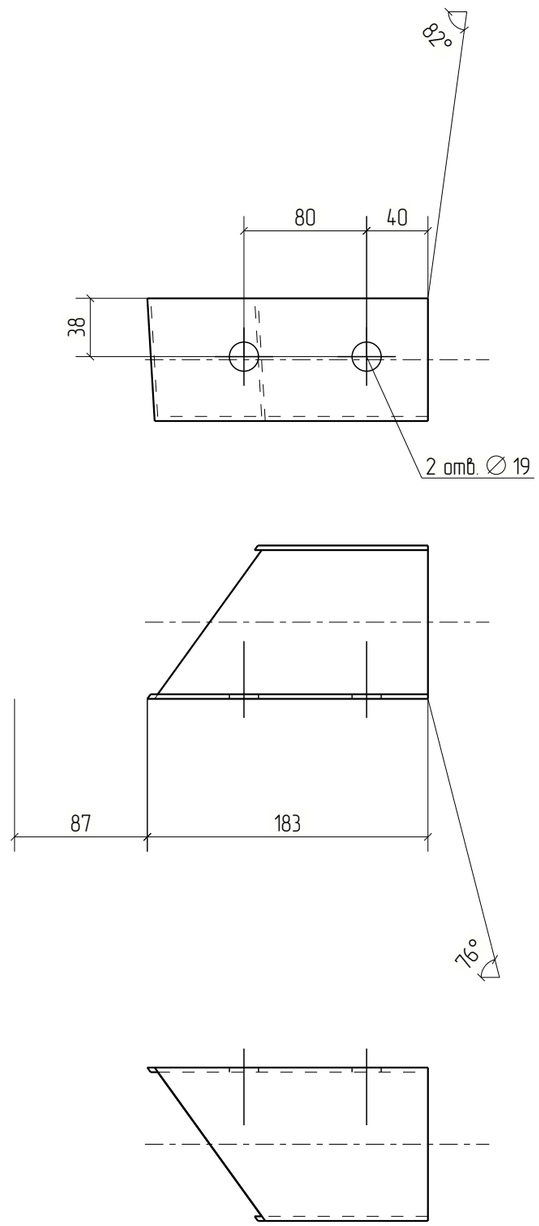


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2410	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2410	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2411	2411	Гн[100X80X3	183	2	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-689

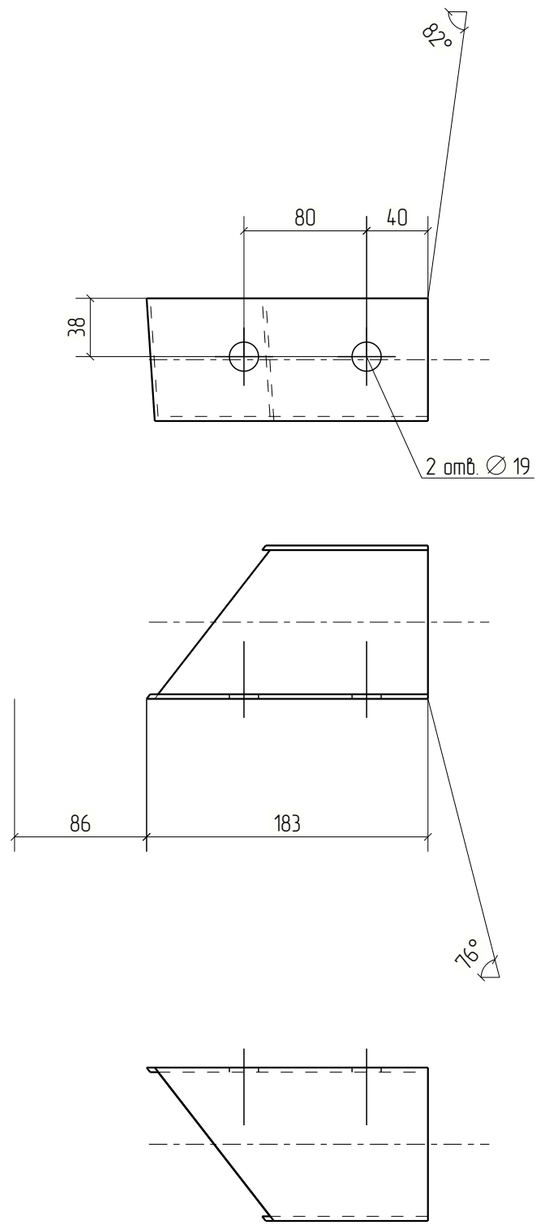


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2411	
Проверил		Амарханов				Деталь 2411	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2412	2412	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-680

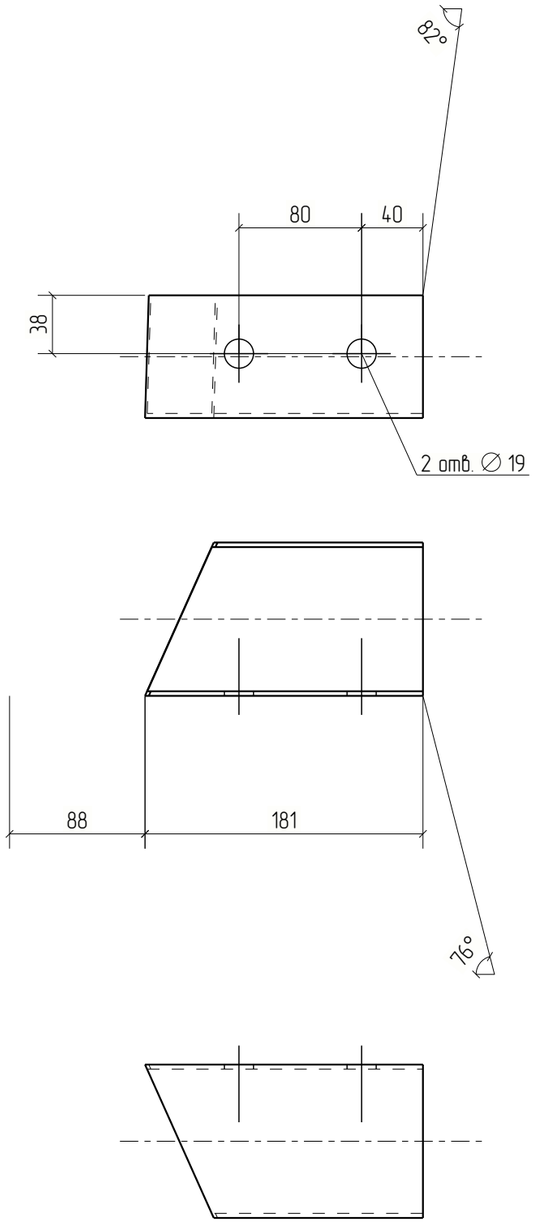


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2412	
Проверил		Амарханов				Деталь 2412	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2413	2413	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-726

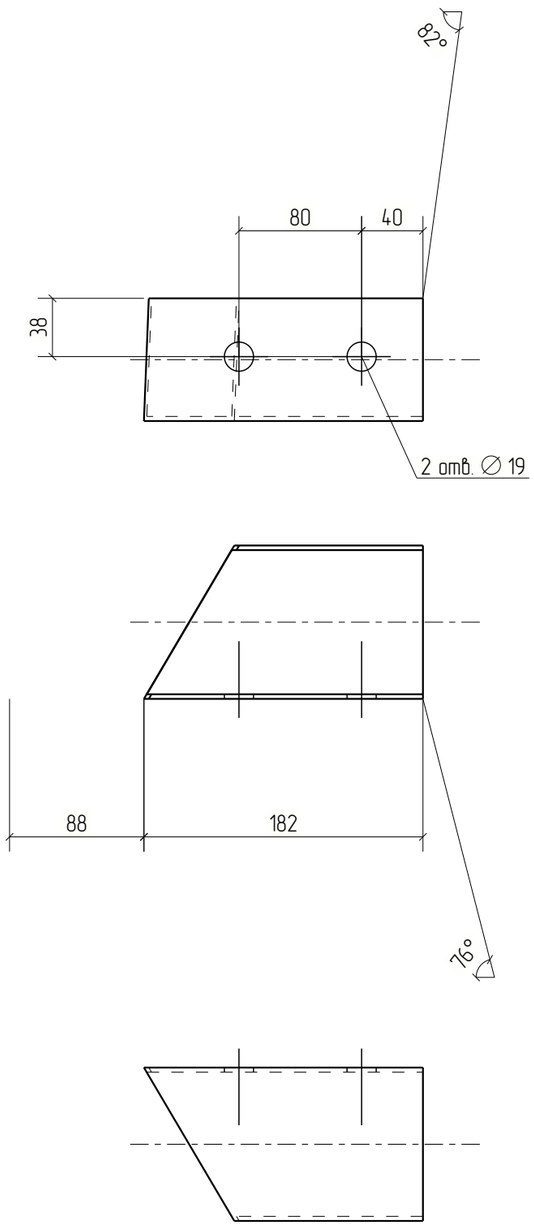


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2413	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2413	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2414	2414	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-716

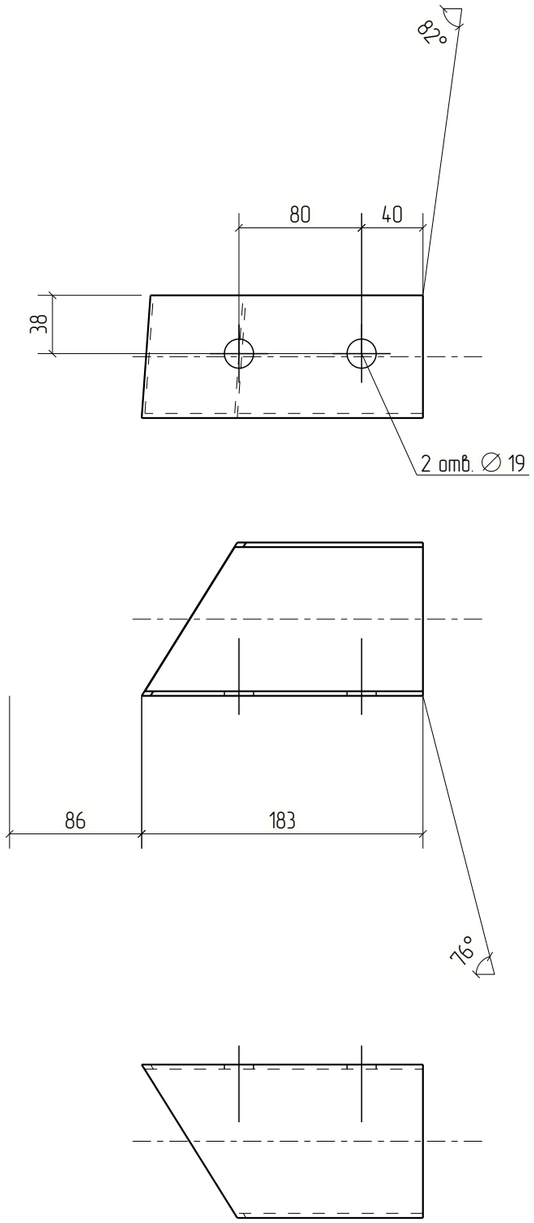


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2414	
Проверил		Амарханов				Деталь 2414	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2415	2415	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-706

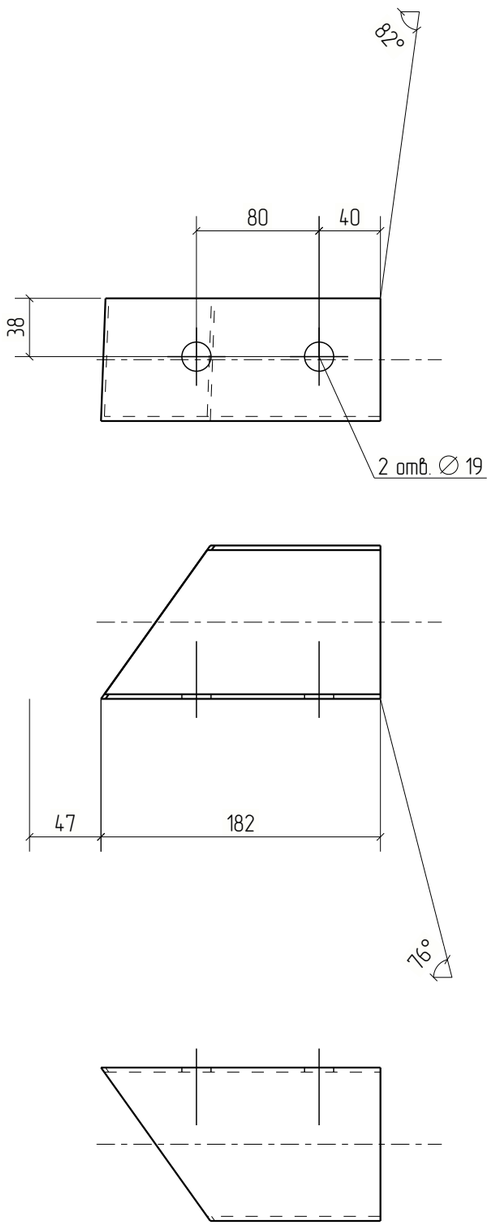


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2415	
Проверил		Амарханов				Деталь 2415	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2416	2416	Гн[100X80X3	182	2	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-693

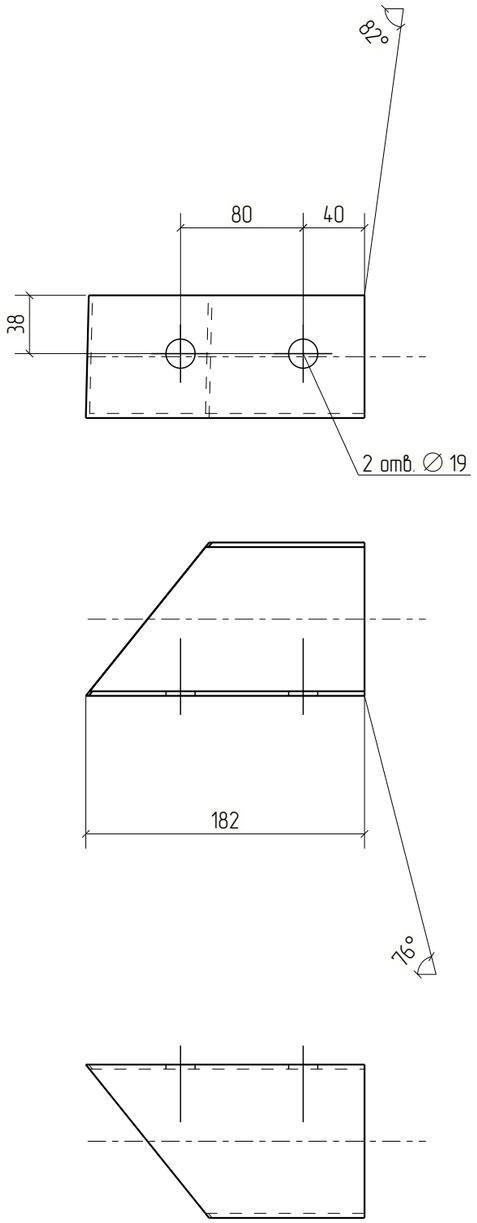


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2416	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2416	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2417	2417	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-681

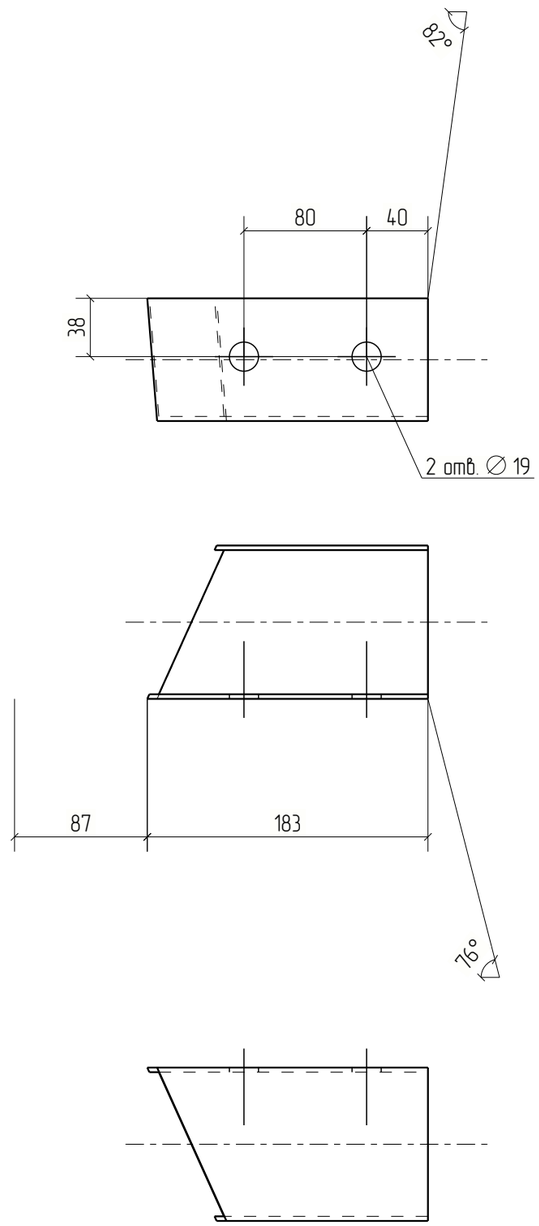


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2417	
Проверил		Амарханов				Деталь 2417	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2418	2418	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-731

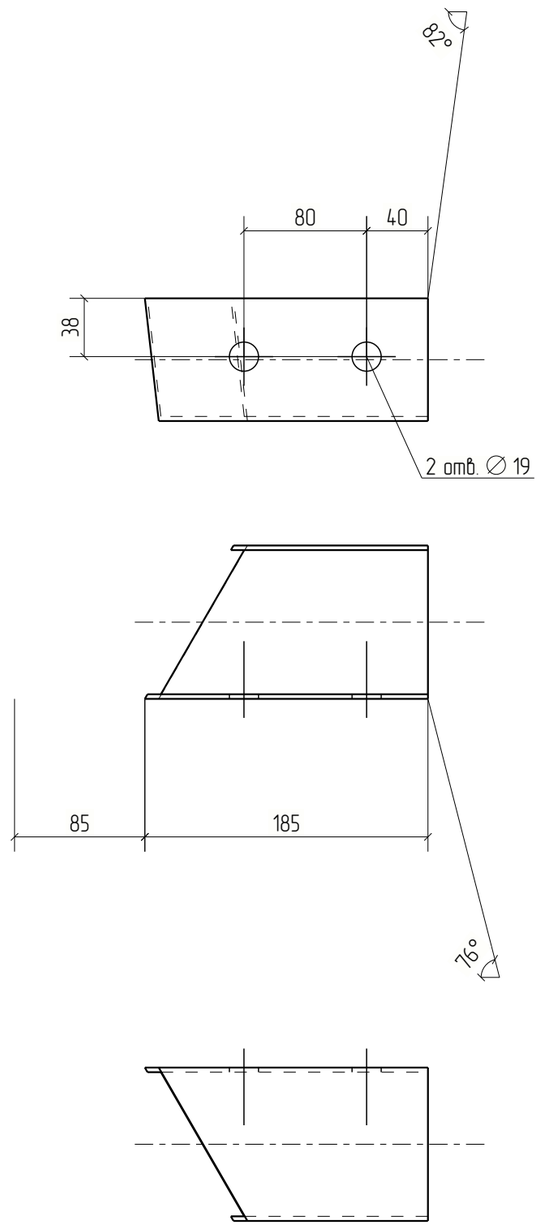


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2418	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2418	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2419	2419	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-721

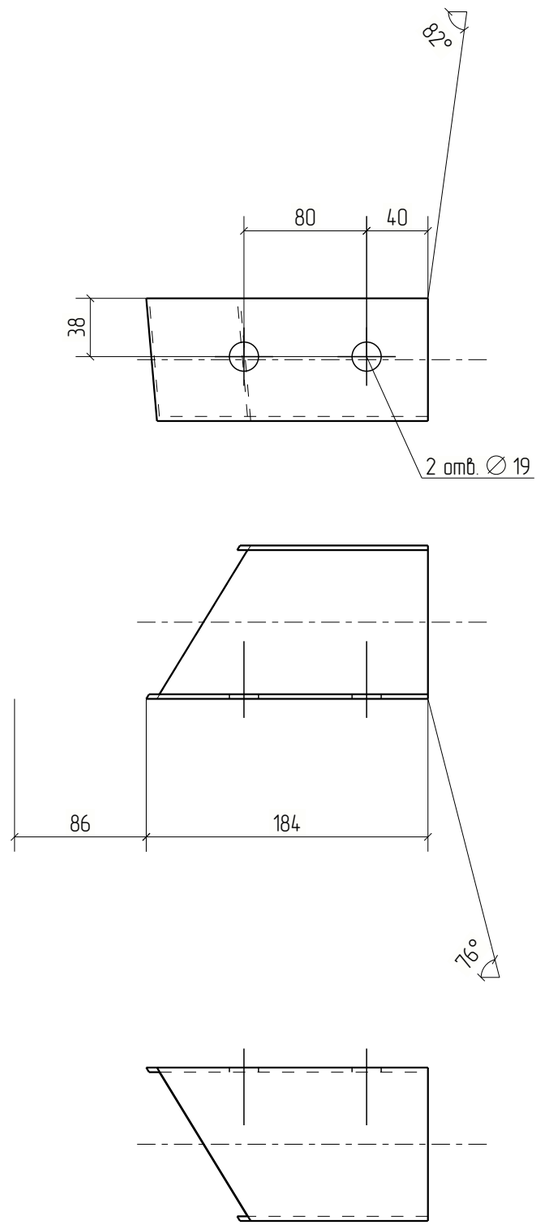


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2419	
Проверил		Амарханов				Деталь 2419	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2420	2420	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-709

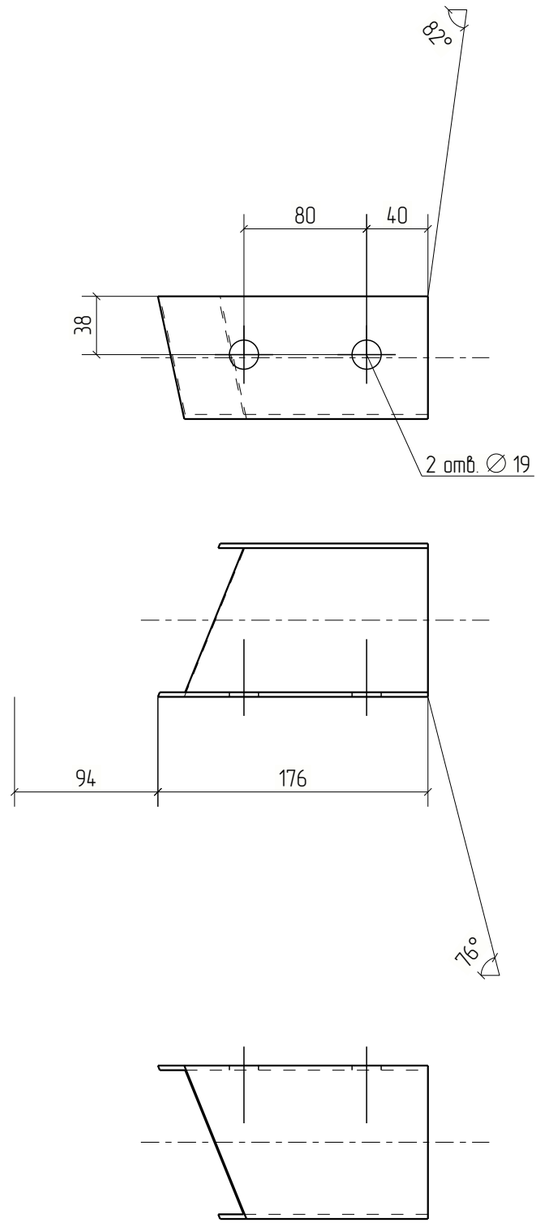


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2420	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2420	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2421	2421	Гн[100X80X3	176	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-729

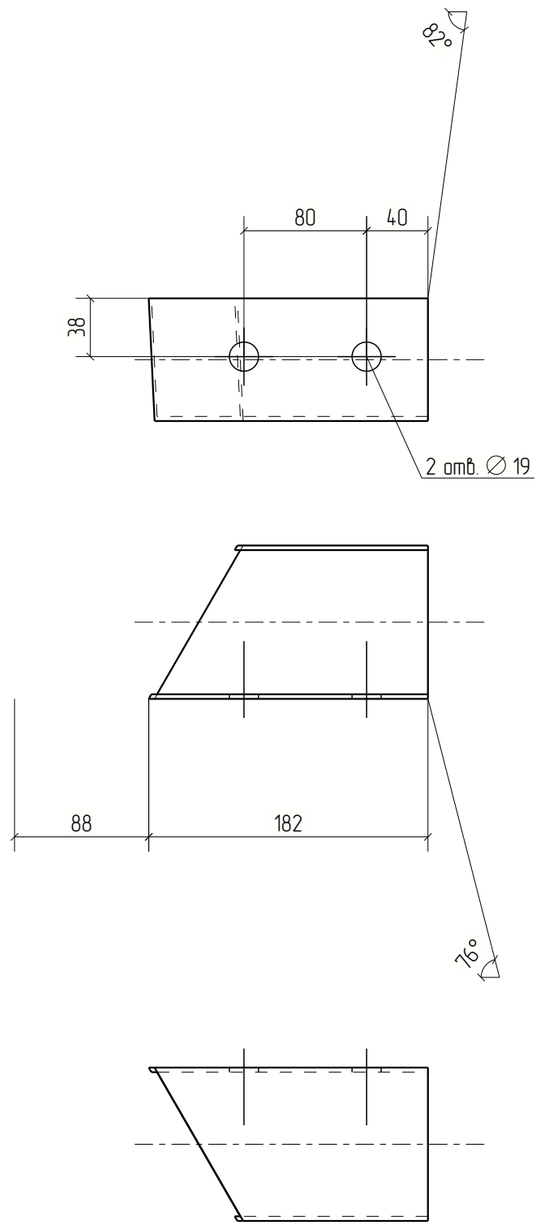


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2421	
Проверил		Амарханов				Деталь 2421	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2422	2422	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-720

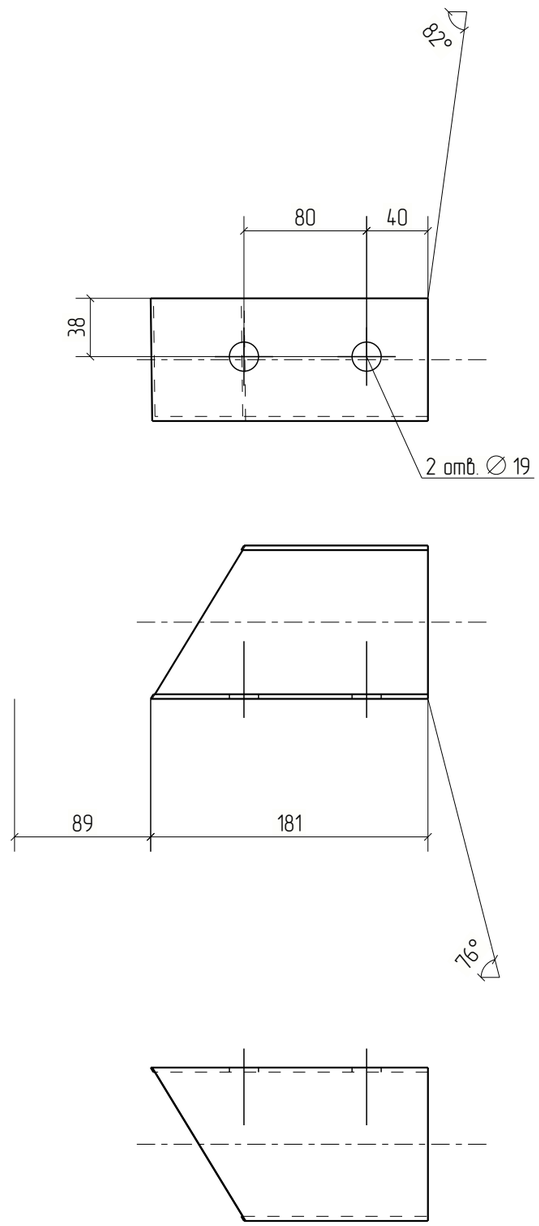


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2422	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2422	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2423	2423	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-708

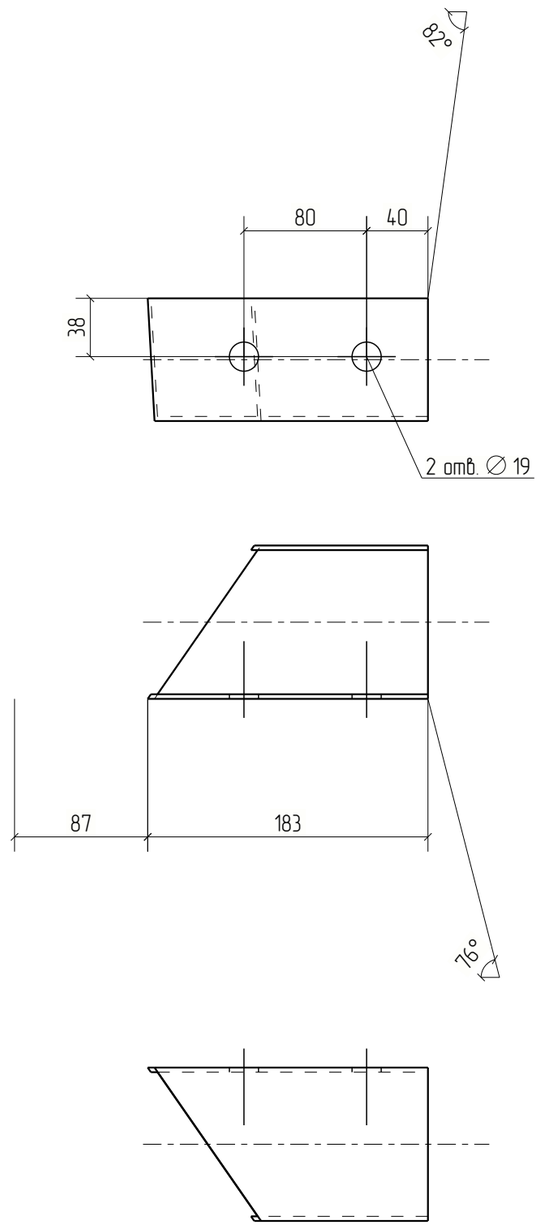


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2423	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2423	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2424	2424	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-699

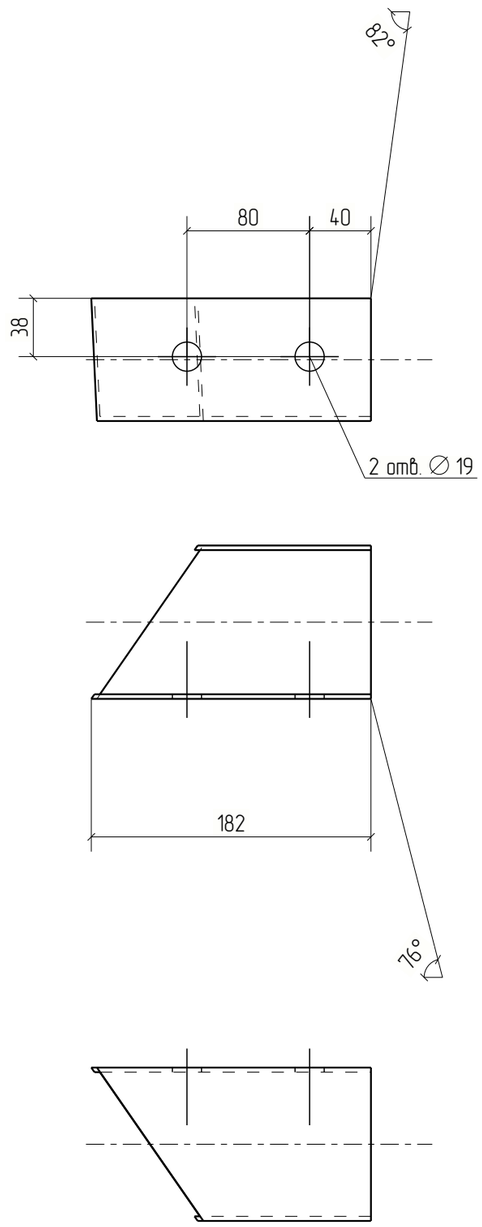


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2424	
Проверил		Амарханов				Деталь 2424	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2425	2425	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-690

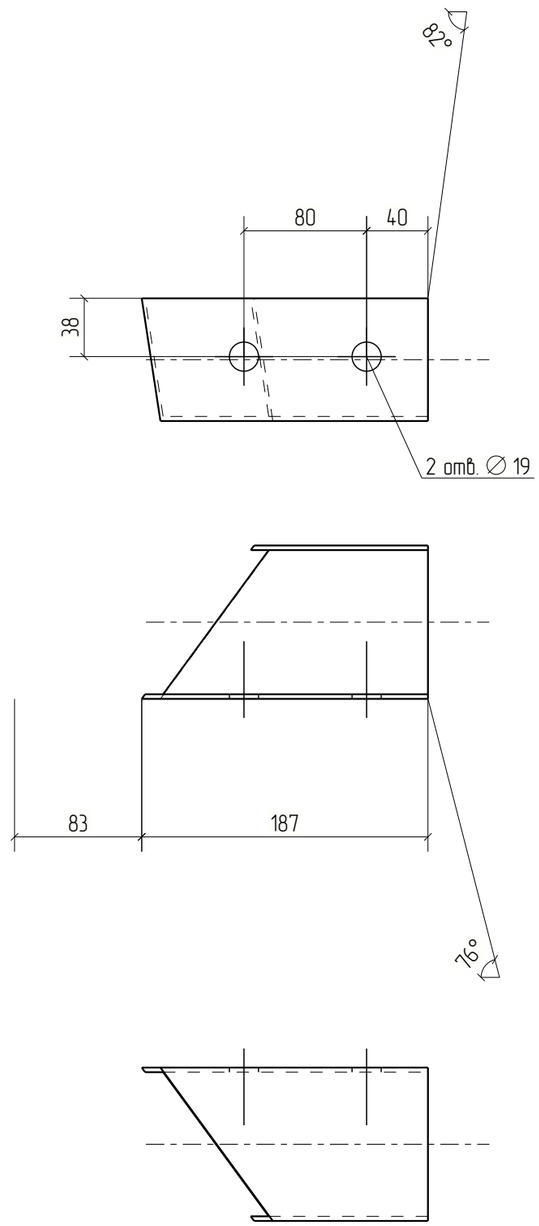


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2425	
Проверил		Амарханов				Деталь 2425	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2426	2426	Гн[100X80X3	187	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-676

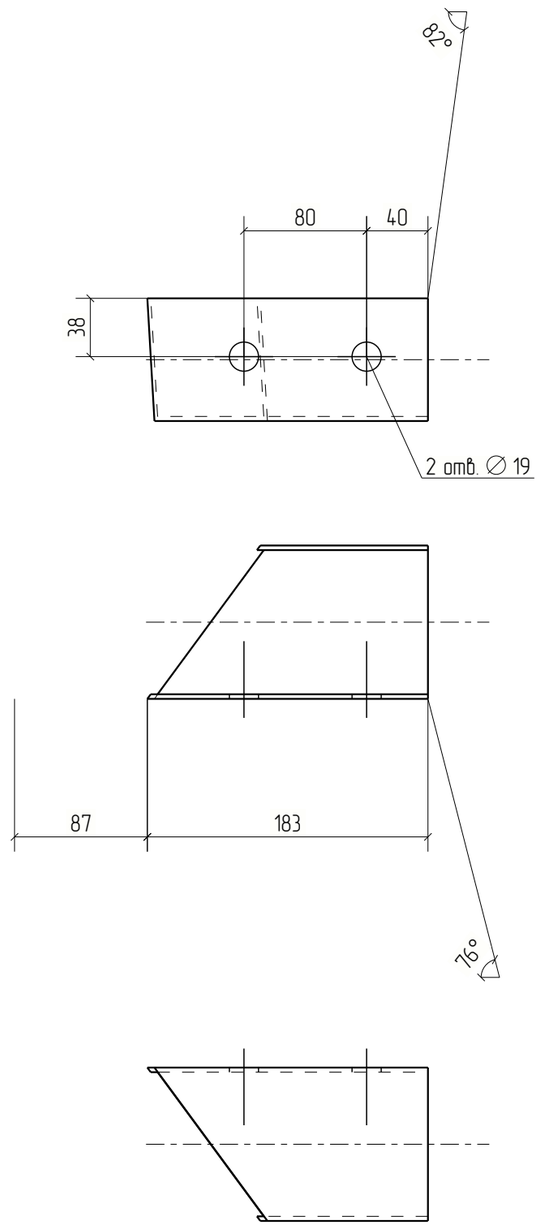


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2426	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2426	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2427	2427	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-679

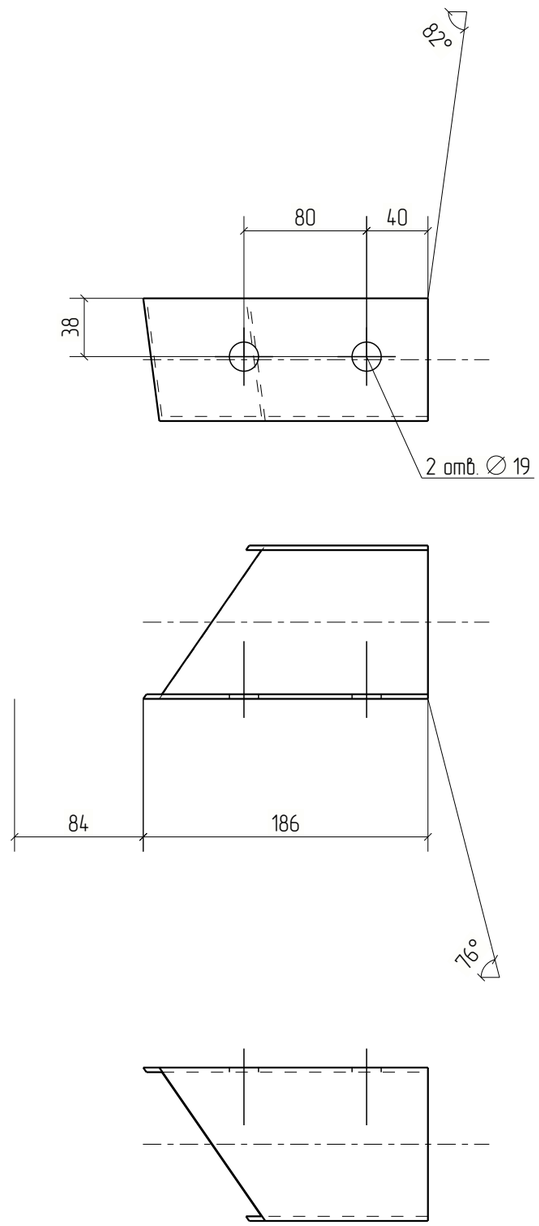


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2427	
Проверил		Амарханов				Деталь 2427	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2428	2428	Гн[100X80X3	186	2	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-691

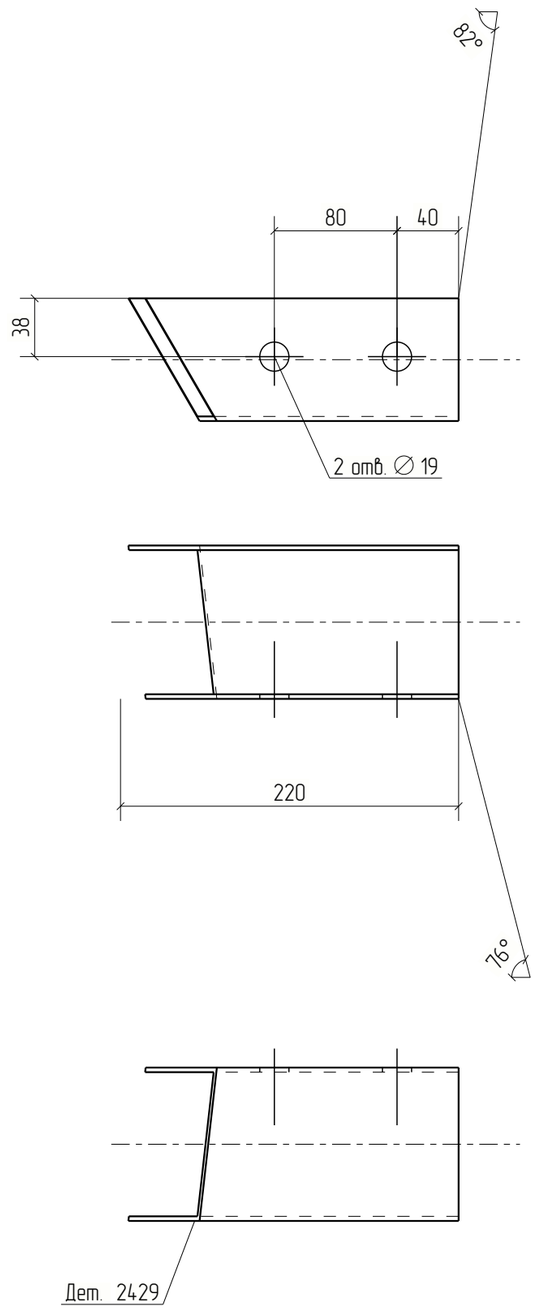


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2428	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2428	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2429	2429	Гн[100X80X3	215	1	С245	1.25	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-722

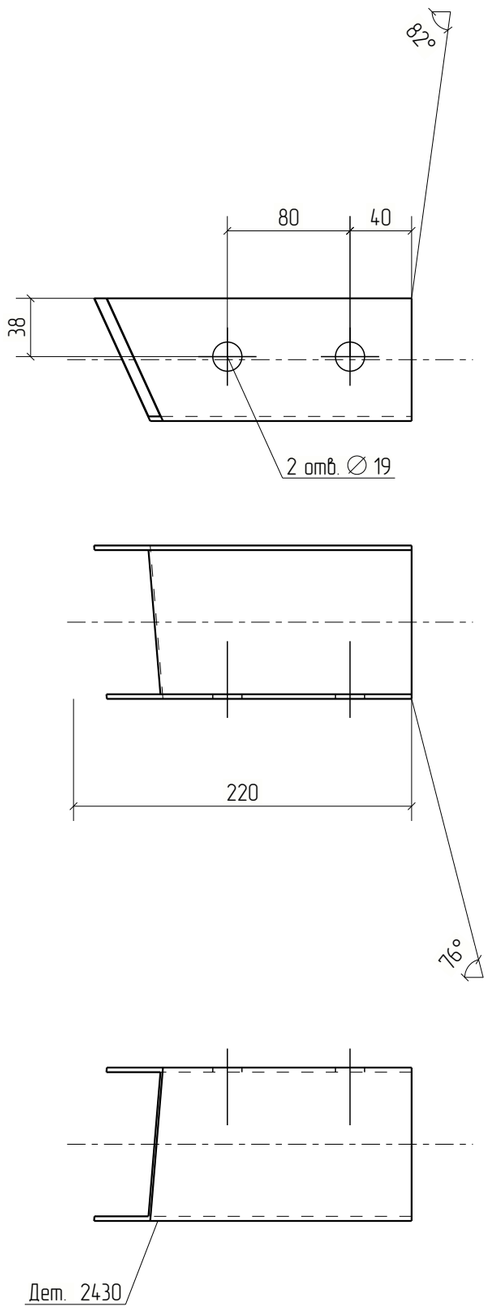


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2429	
Проверил		Амарханов				Деталь 2429	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2430	2430	Гн[100X80X3	207	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-732

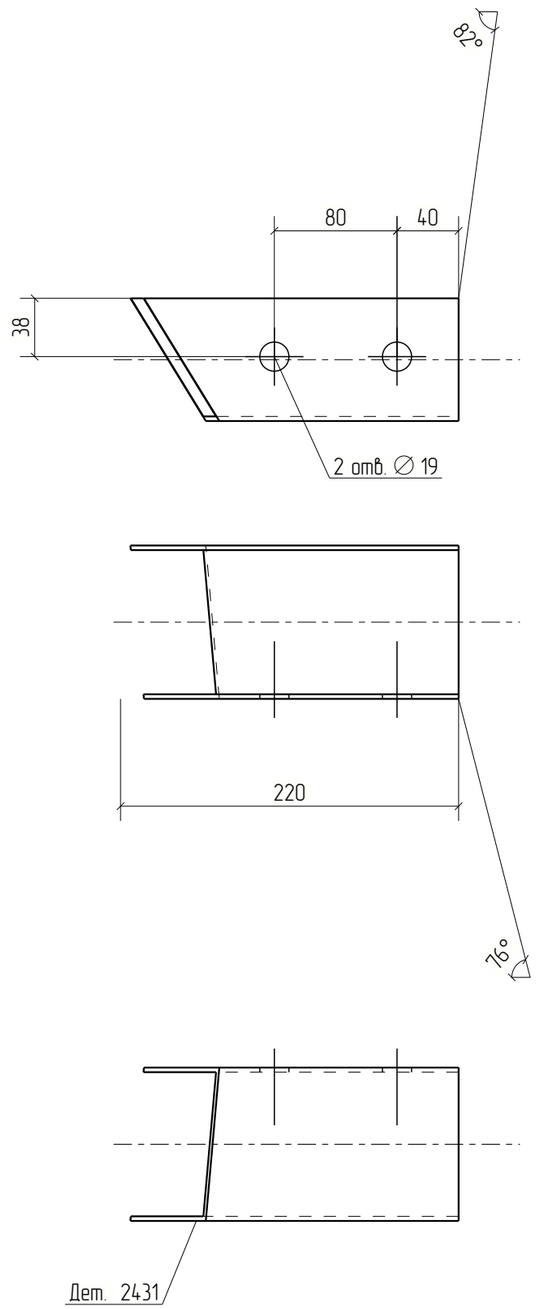


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2430	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2430	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2431	2431	Гн[100X80X3	214	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-710

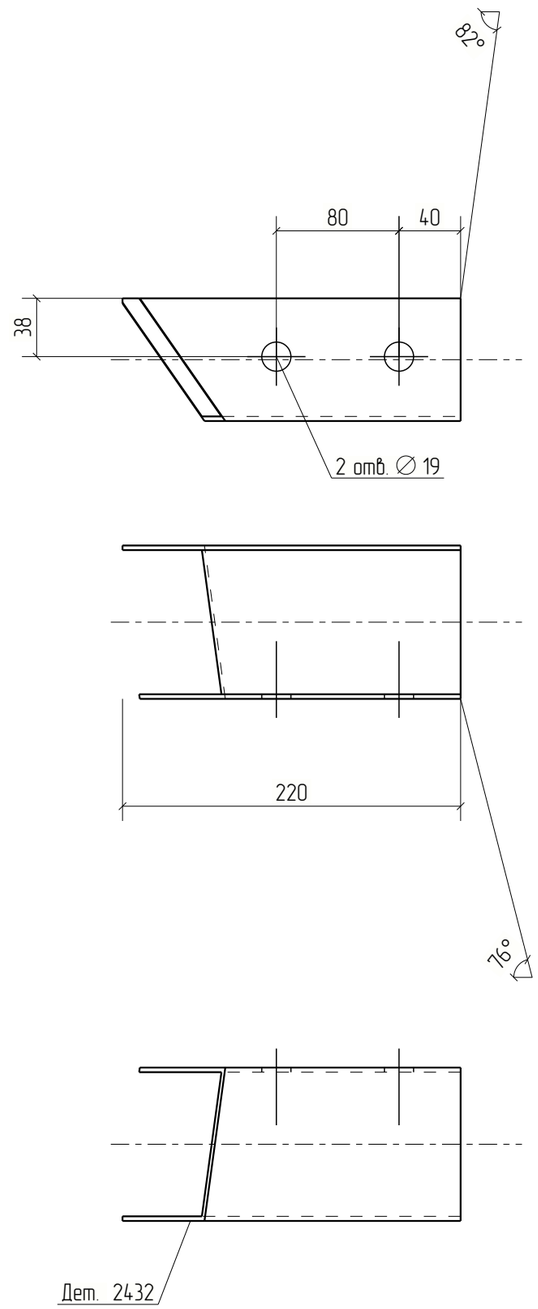


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2431	
Проверил		Амарханов				Деталь 2431	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2432	2432	Гн[100X80X3	220	2	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-692

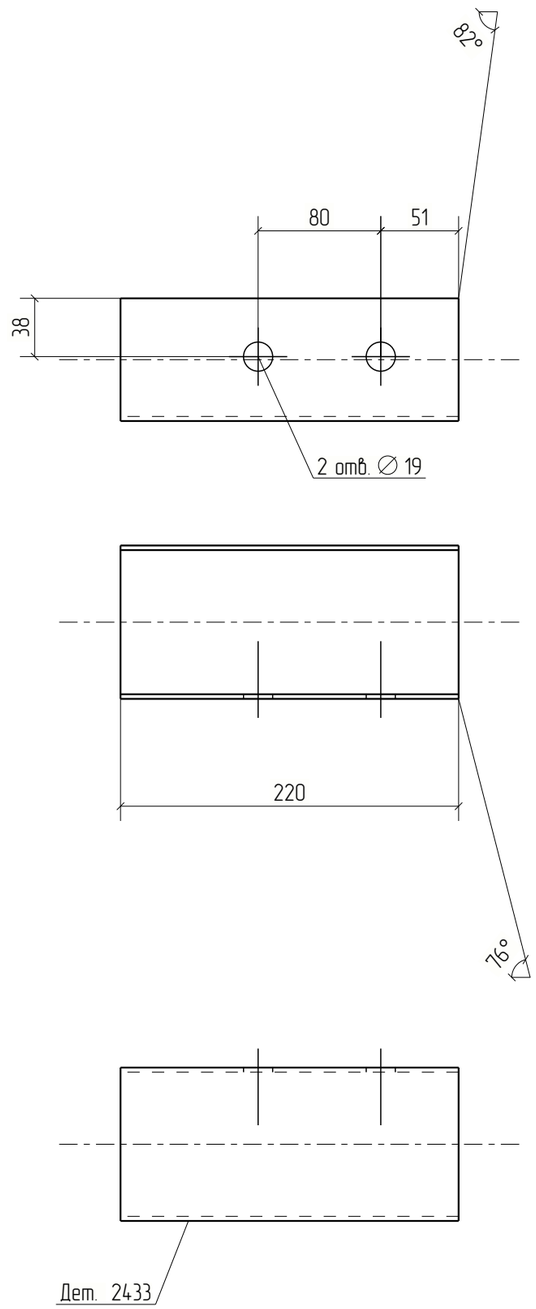


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2432	
Проверил		Амарханов				Деталь 2432	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2433	2433	Гн[100X80X3	220	1	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-678

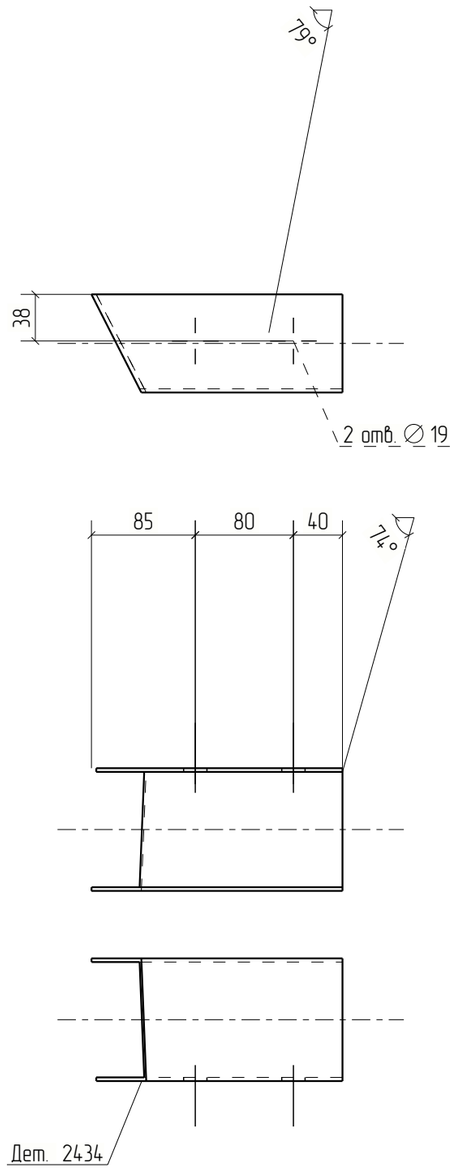


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2433	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2433	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2434	2434	Гн[100X80X3	205	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-725

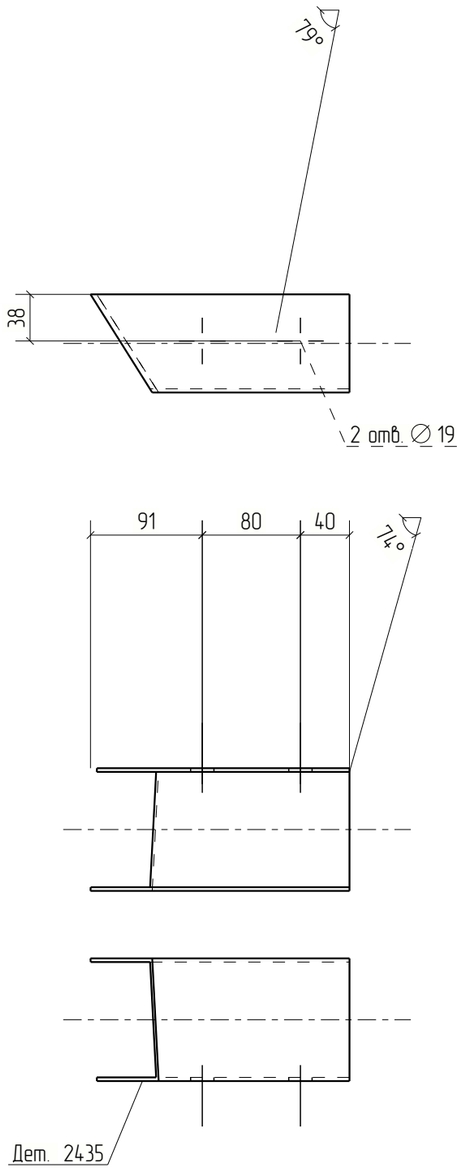


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2434	
Проверил		Амарханов				Деталь 2434	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2435	2435	Гн[100X80X3	211	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-713

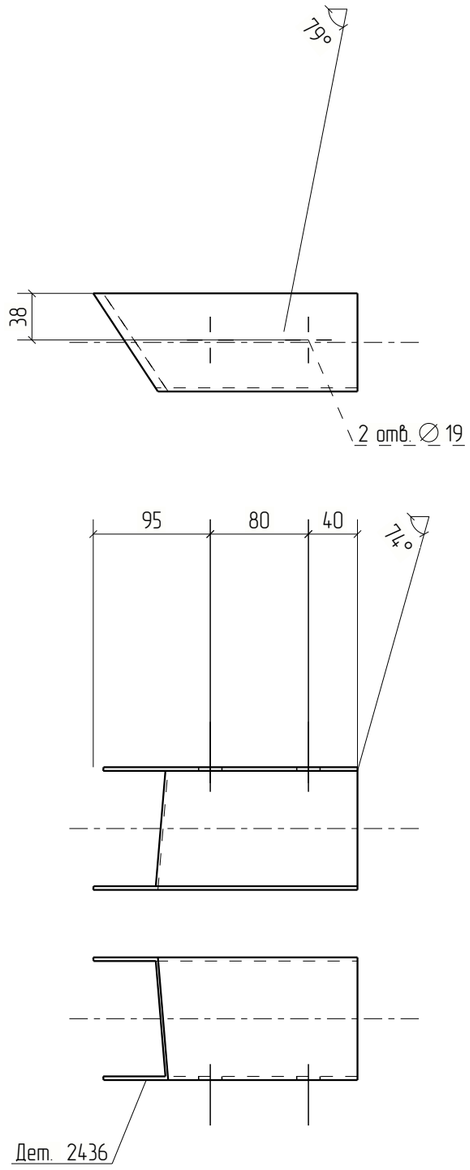


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2435	
Проверил		Амарханов				Деталь 2435	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2436	2436	Гн[100X80X3	215	1	С245	1.25	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-704

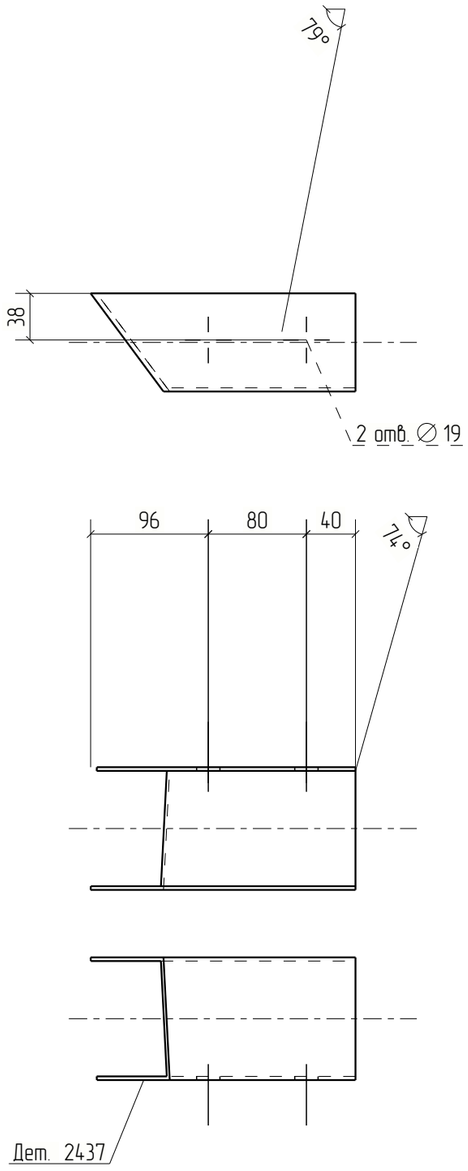


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2436	
Проверил		Амарханов				Деталь 2436	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2437	2437	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.25	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-698

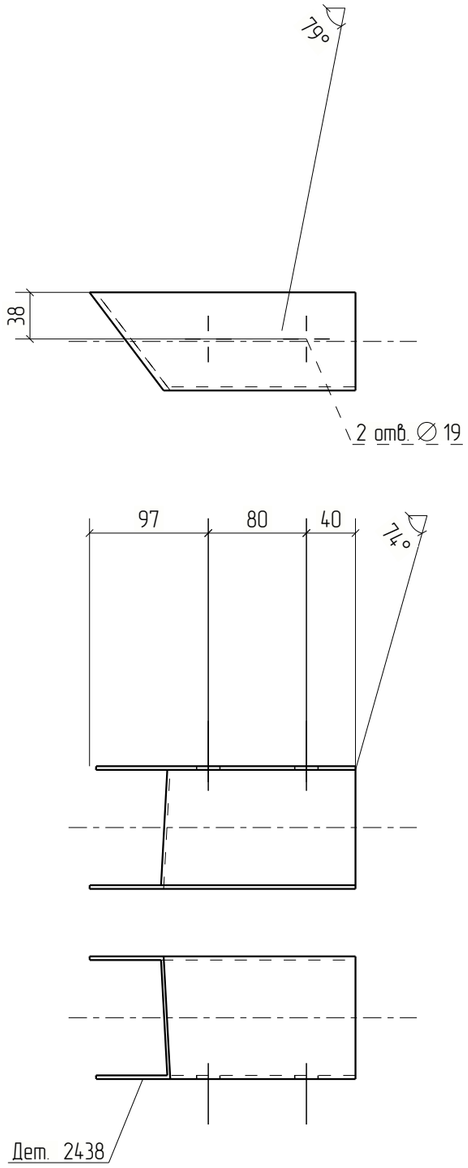


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2437	
Проверил		Амарханов				Деталь 2437	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2438	2438	Гн[100X80X3	217	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-688

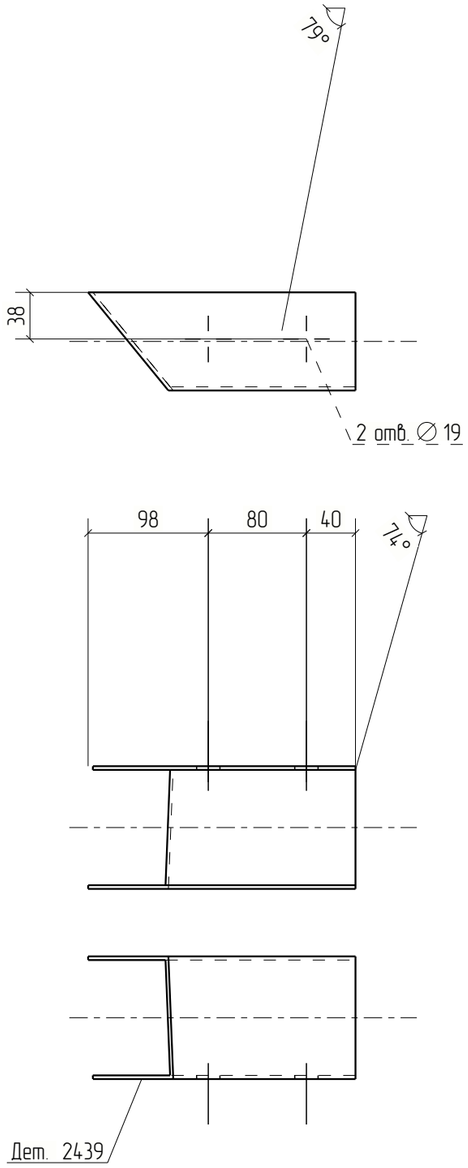


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2438	
Проверил		Амарханов				Деталь 2438	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2439	2439	Гн[100X80X3	218	1	С245	1.27	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-677

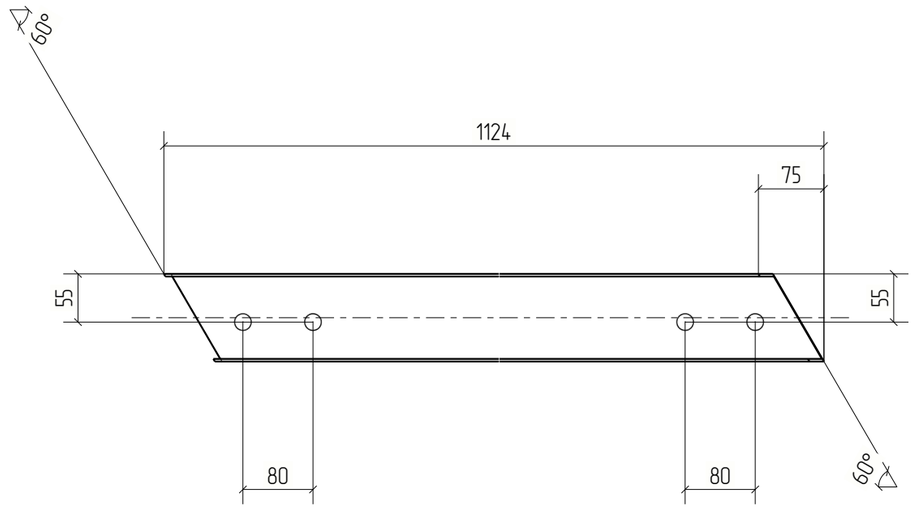


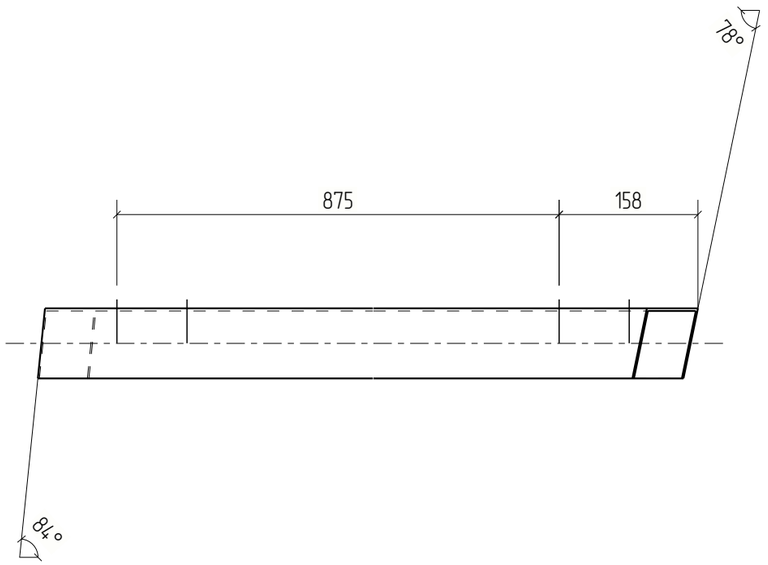
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2439	
Проверил		Амарханов				Деталь 2439	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

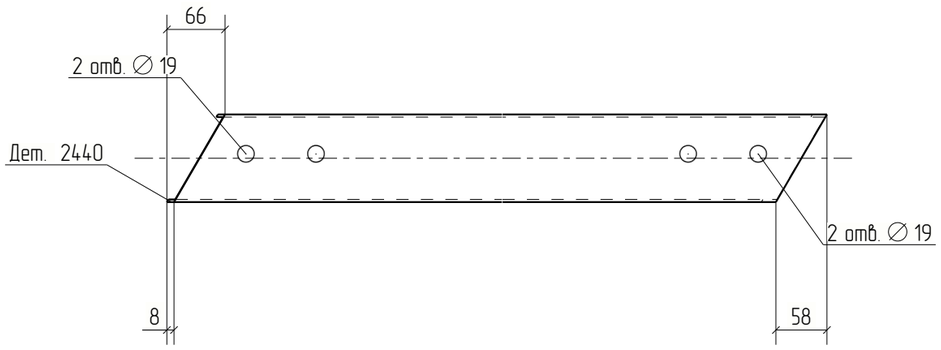
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2440	2440	Гн[100X80X3	1124	1	С245	6.53	

Кол-во	В сборках
1	П1-361





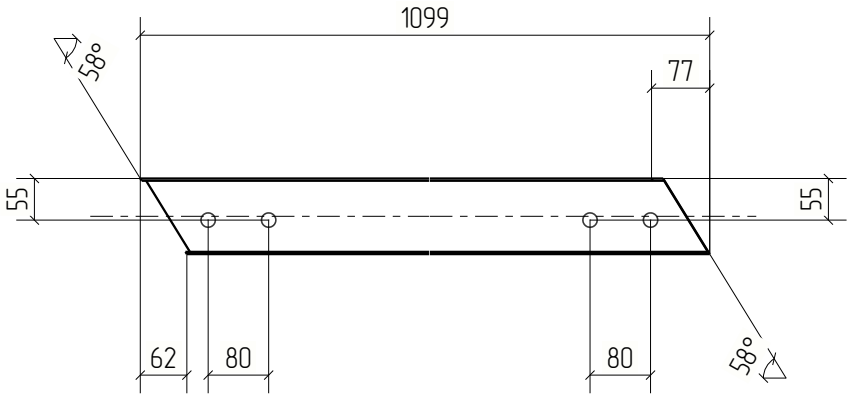


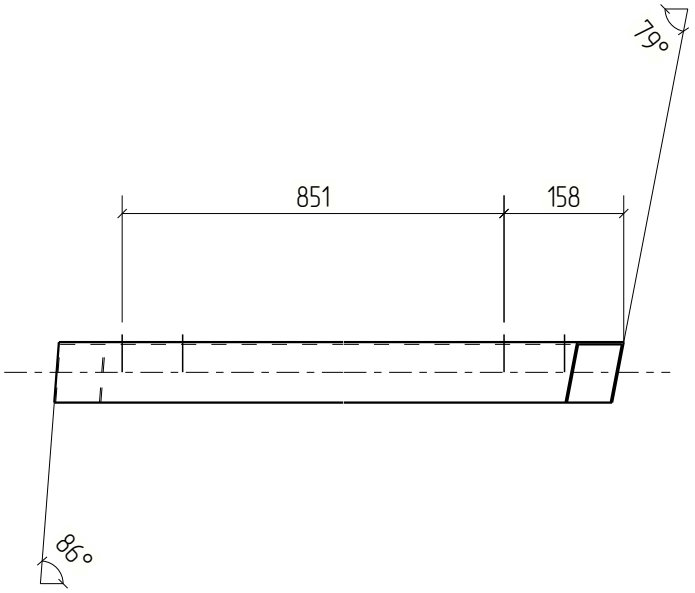
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2440	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2440	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

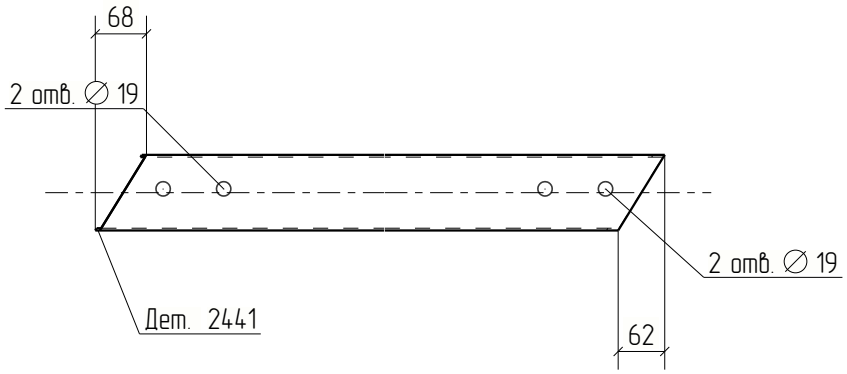
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2441	2441	Гн[100Х80Х3	1099	1	С245	6.38	

Кол-во	В сборках
1	П1-365





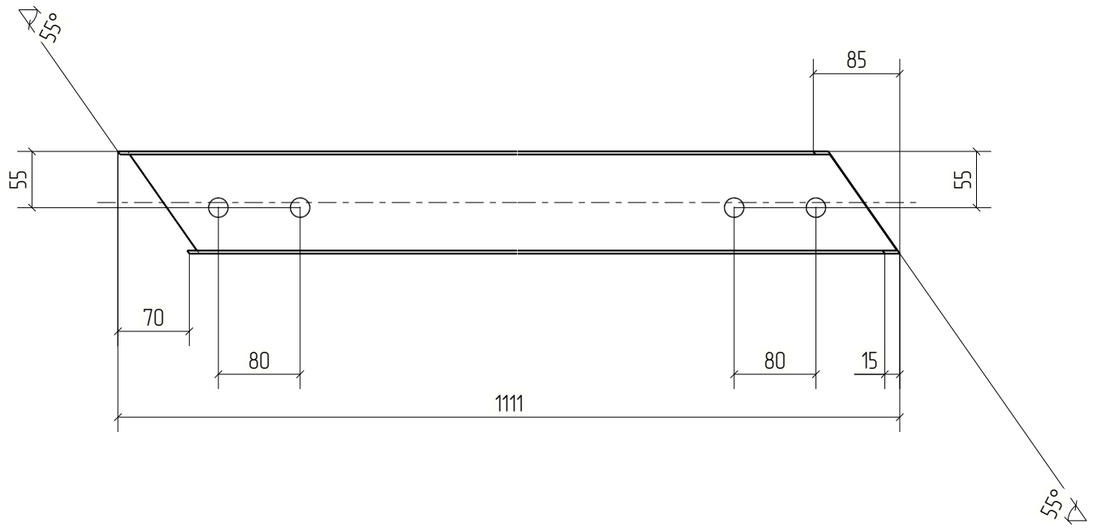


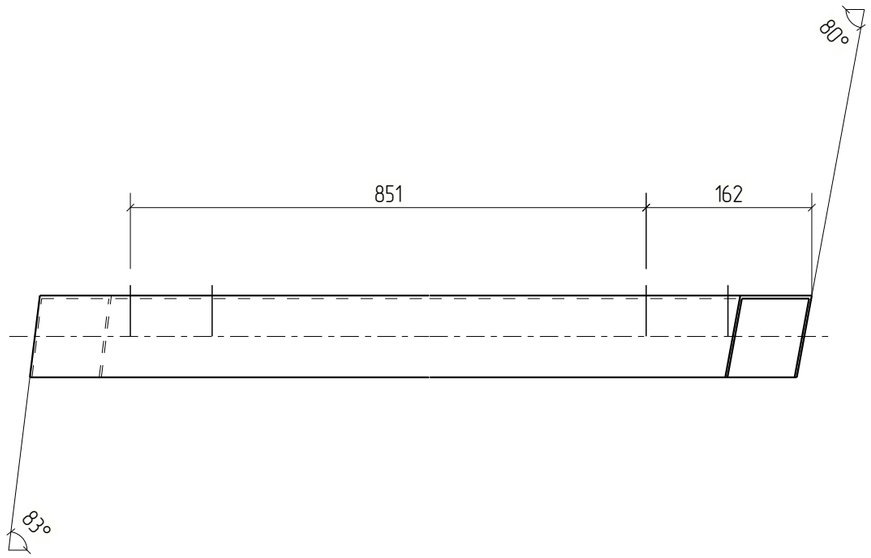
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2441; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2441	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

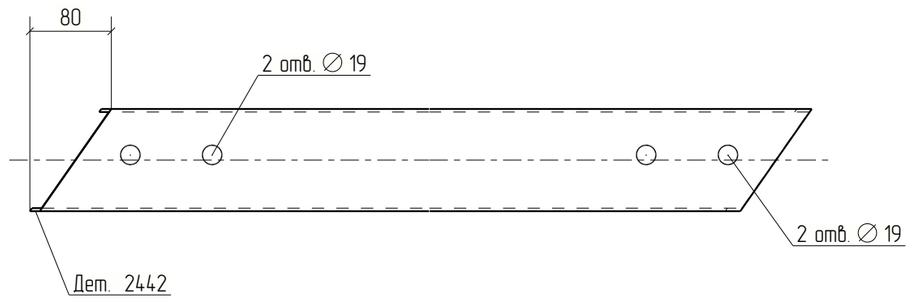
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2442	2442	Гн[100X80X3	1111	1	С245	6.45	

Кол-во	В сборках
1	П1-368





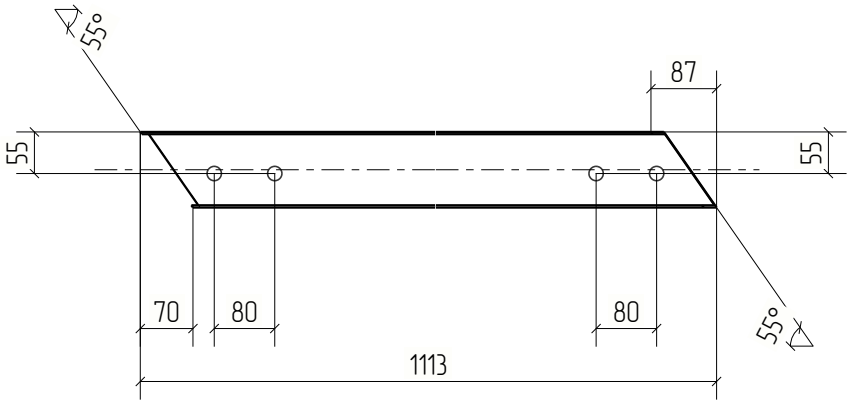


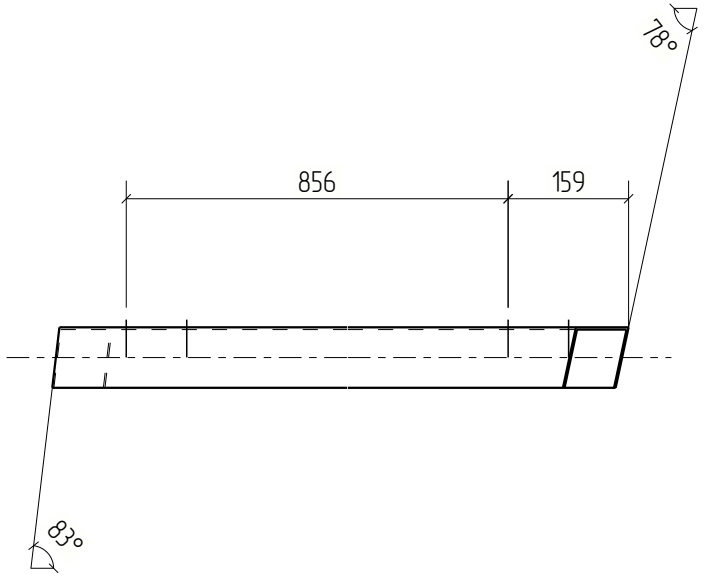
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2442	
Проверил		Амарханов				Деталь 2442	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

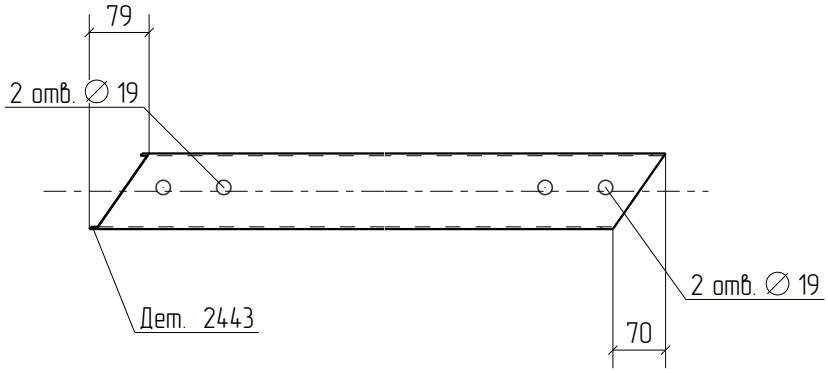
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2443	2443	Гн[100Х80Х3	1113	1	С245	6.46	

Кол-во	В сборках
1	П1-366





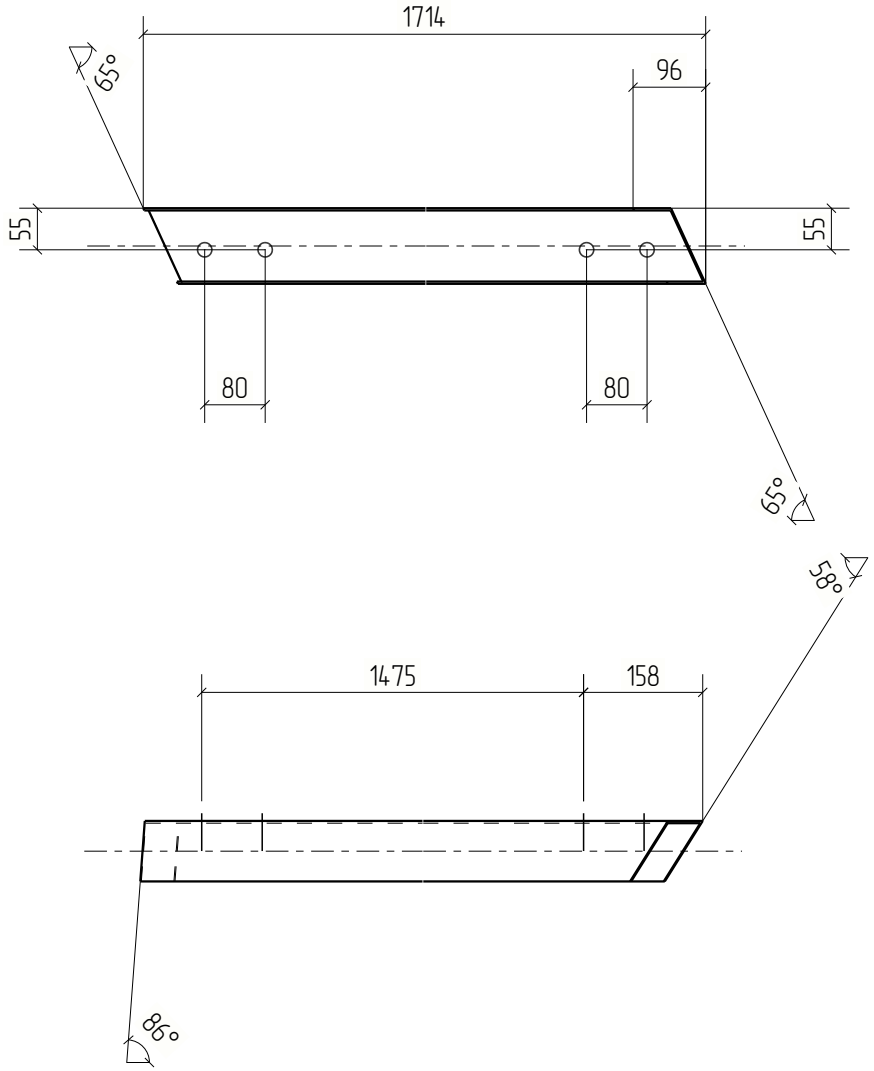


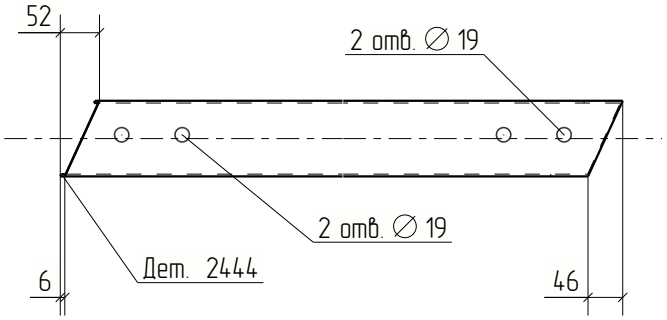
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2443	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2443	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2444	2444	Гн[100X80X3	1714	1	С245	9.95	

Кол-во	В сборках
1	П1-357



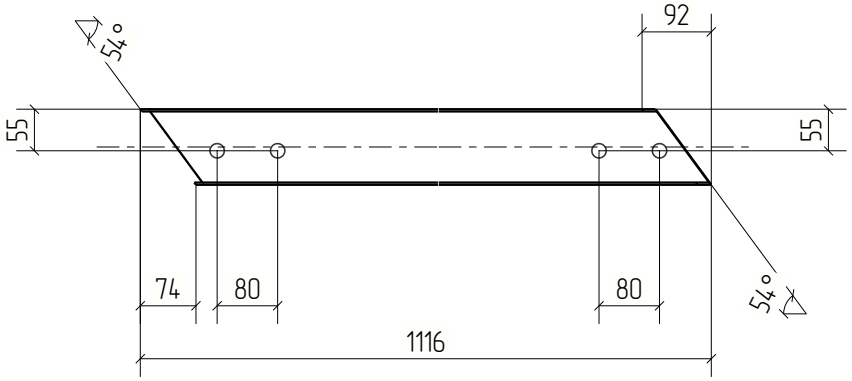


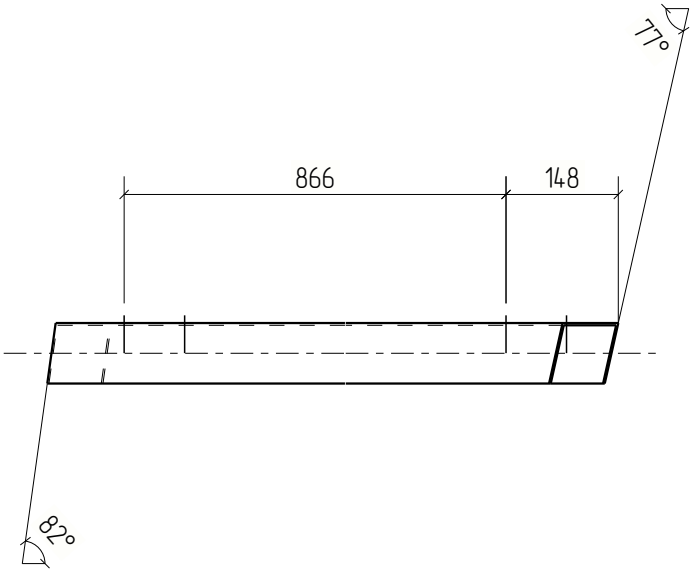
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2444; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2444	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

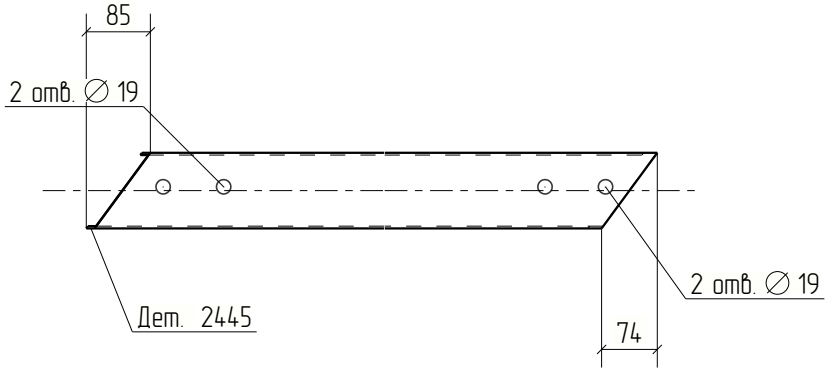
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2445	2445	Гн[100Х80Х3	1116	1	С245	6.49	

Кол-во	В сборках
1	П1-362





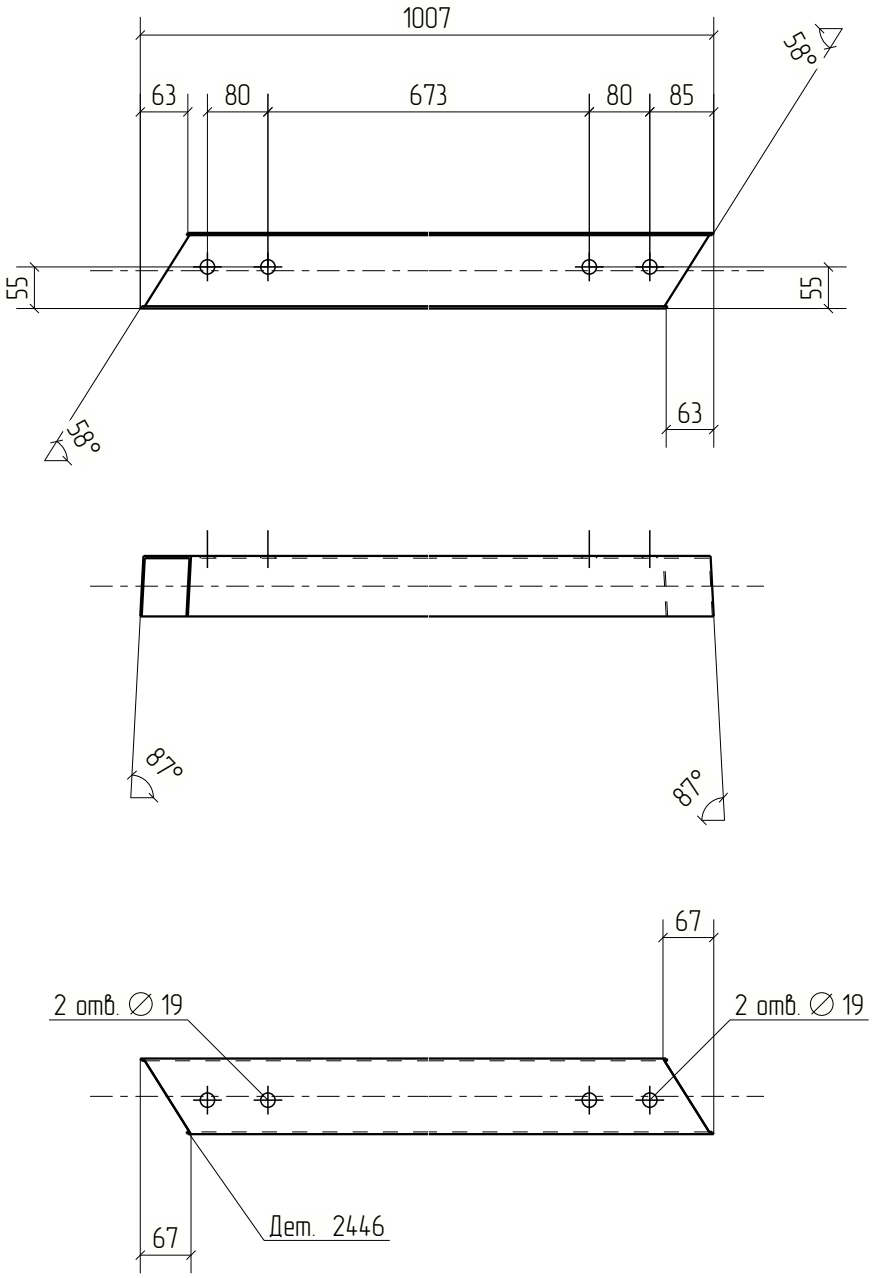


						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2445; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2445	ООО ПТЦ "Лукариновест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2446	2446	Гн[100Х80Х3	1007	1	С245	5.85	

Кол-во	В сборках
1	П1-337

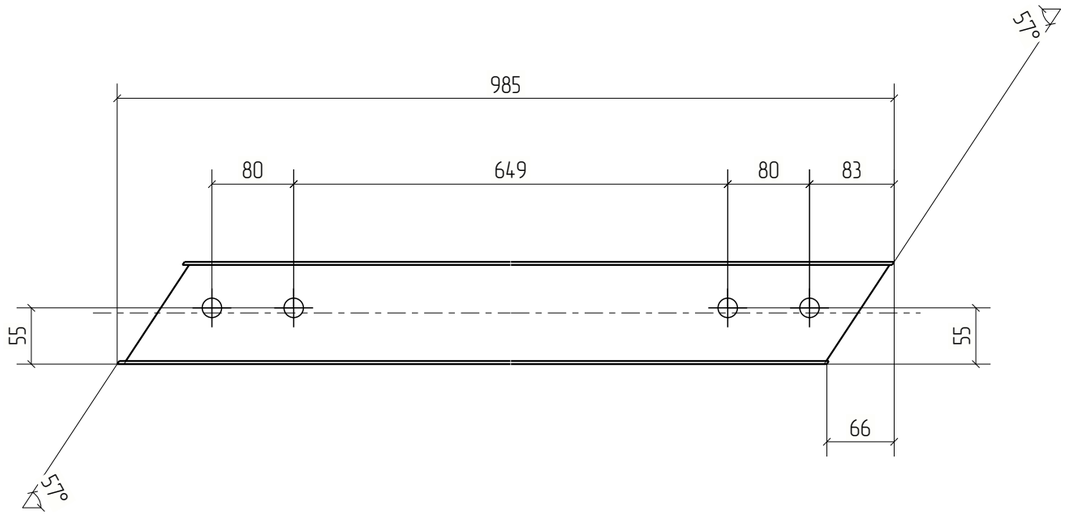


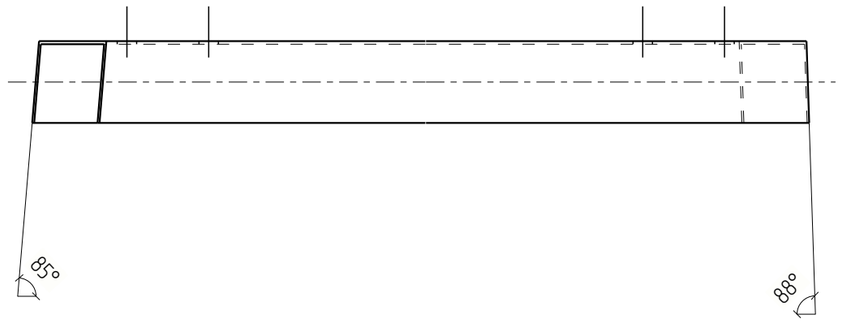
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2446; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2446	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

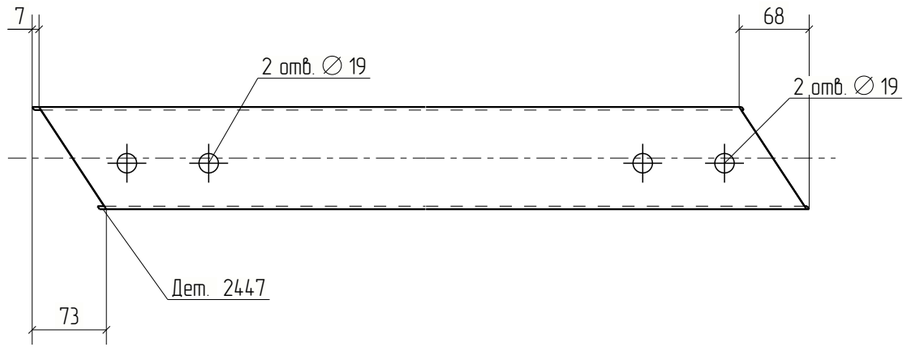
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2447	2447	Гн[100X80X3	985	1	С245	5.72	

Кол-во	В сборках
1	П1-339





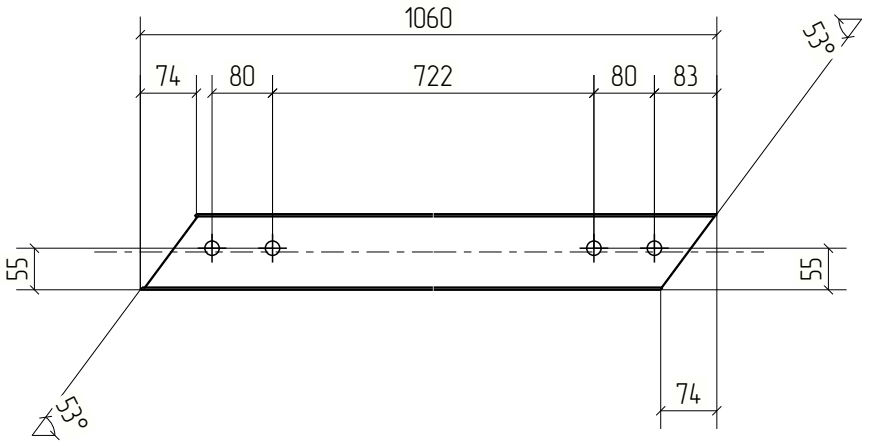


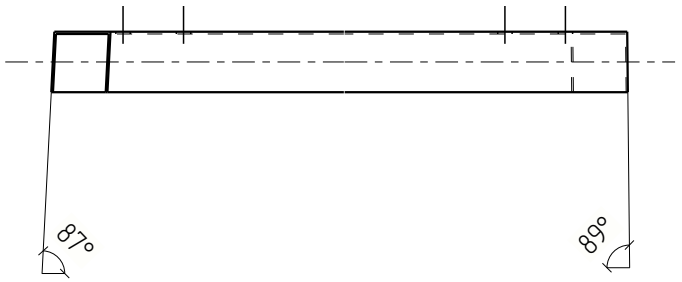
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2447	
Проверил		Амарханов				Деталь 2447	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

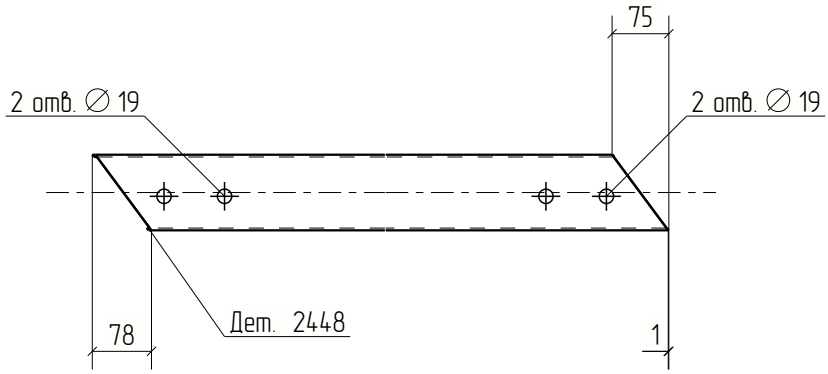
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2448	2448	Гн(100Х80Х3	1060	1	С245	6.16	

Кол-во	В сборках
1	П1-341





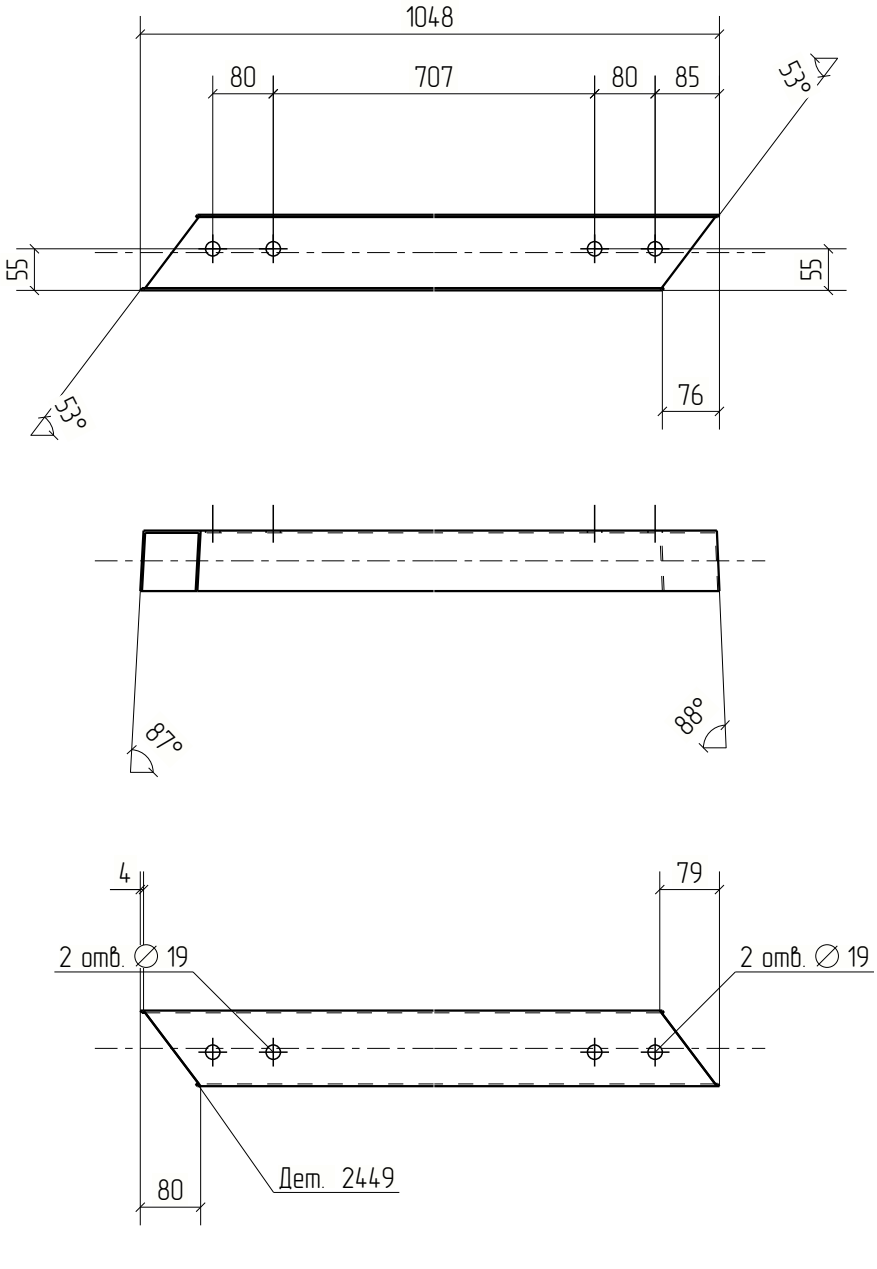


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2448	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2448	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2449	2449	Гн[100Х80Х3	1048	1	С245	6.09	

Кол-во	В сборках
1	П1-344

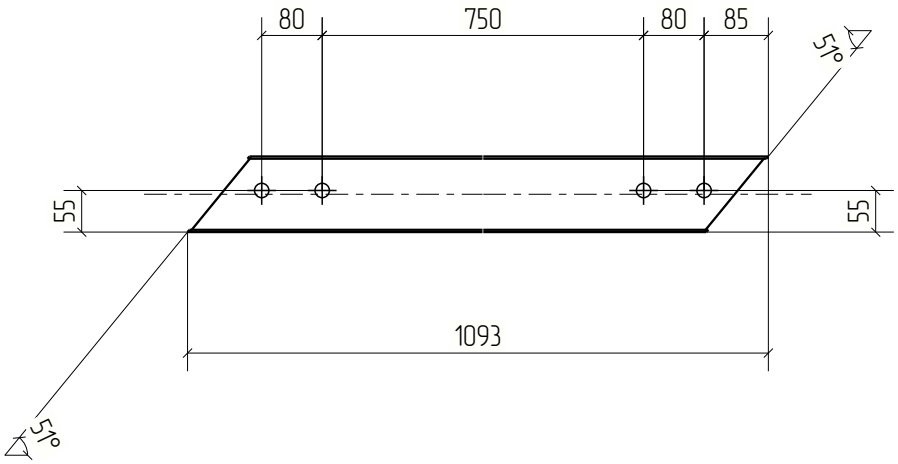


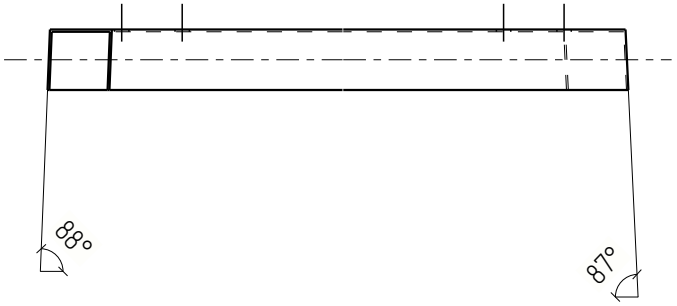
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2449	
Проверил		Амарханов				Деталь 2449	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

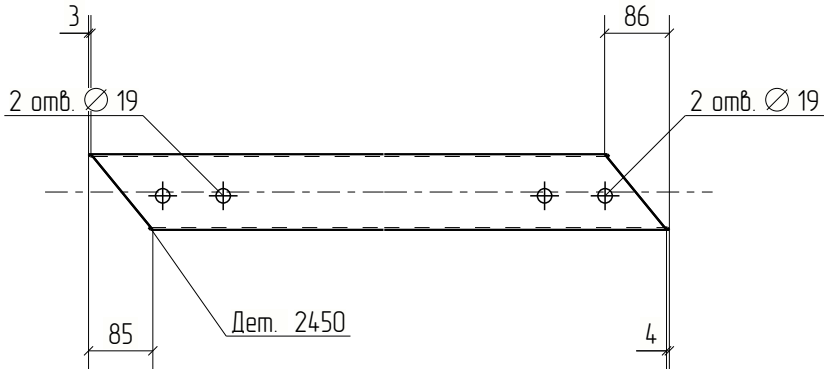
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2450	2450	Гн(100Х80Х3	1093	1	С245	6.35	

Кол-во	В сборках
1	П1-346





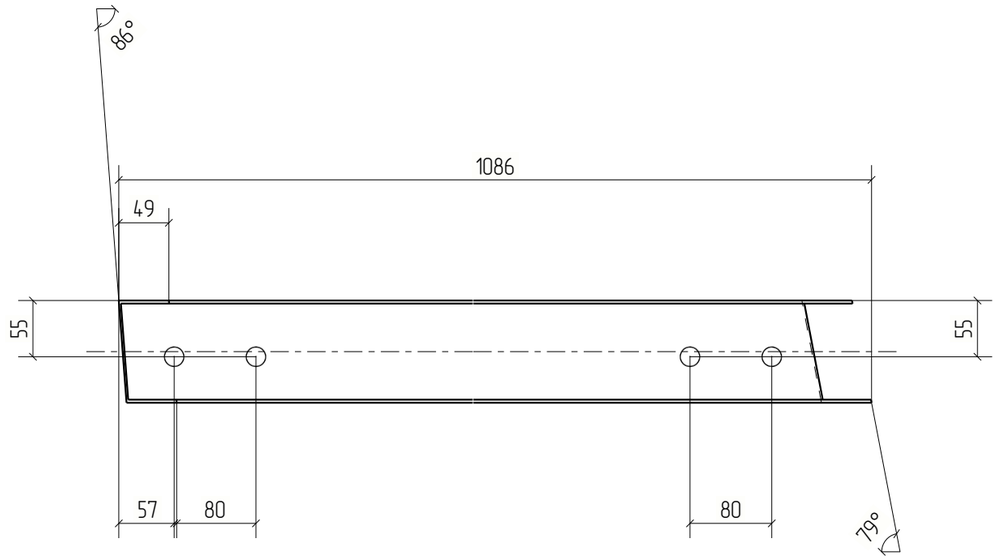


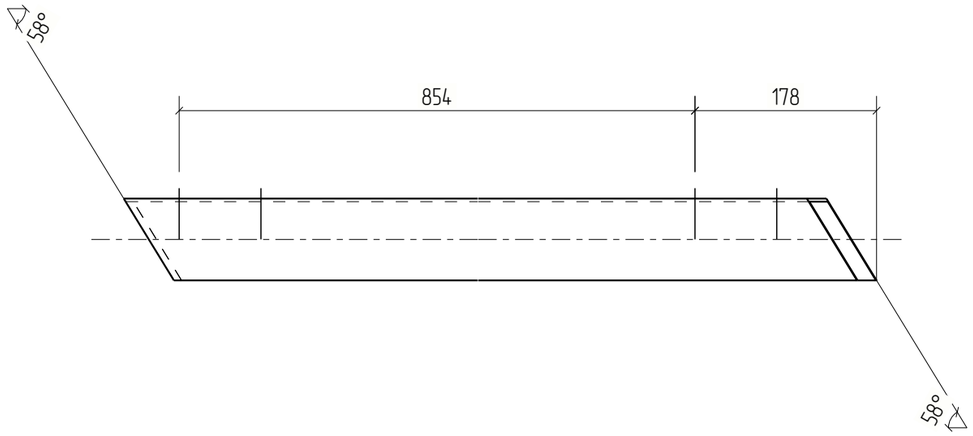
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2450	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2450	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

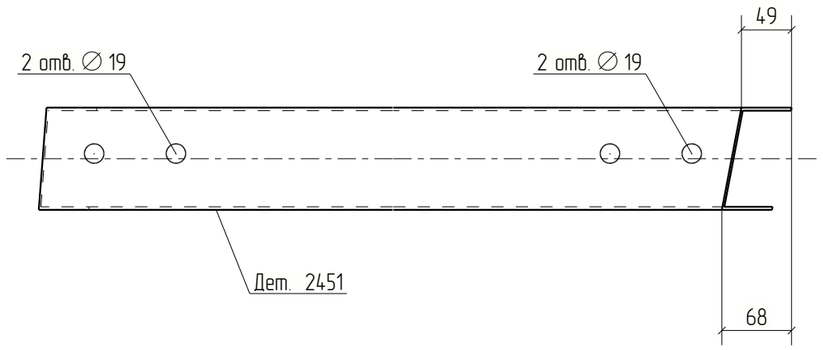
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2451	2451	Гн[100X80X3	1086	1	С245	6.31	

Кол-во	В сборках
1	П1-364





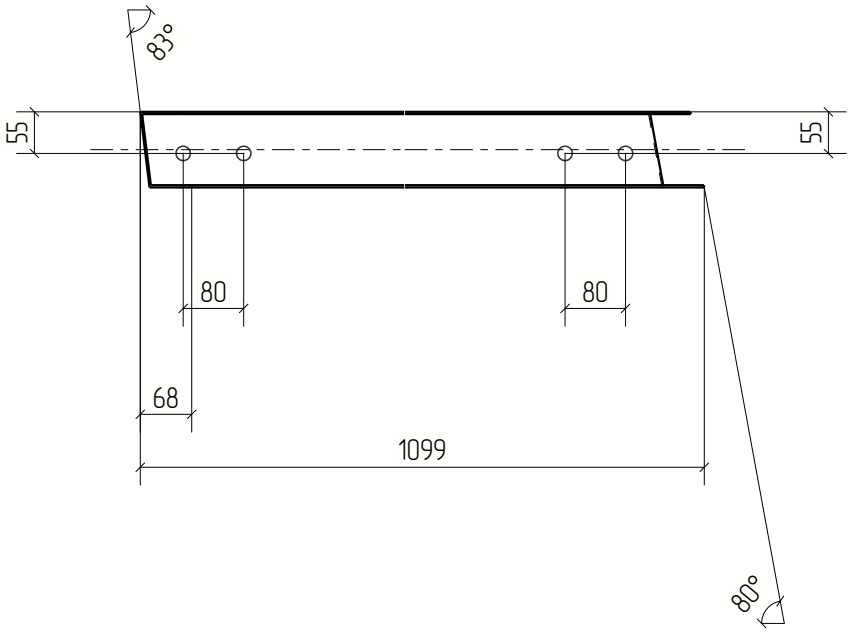


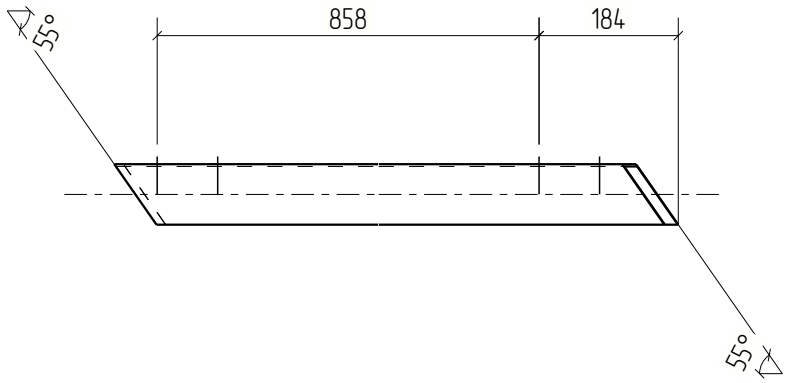
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2451	
Проверил		Амарханов				Деталь 2451	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

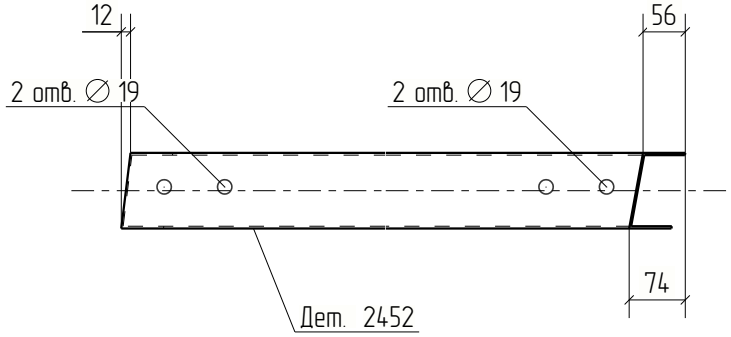
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2452	2452	Гн(100Х80Х3	1099	1	С245	6.38	

Кол-во	В сборках
1	П1-369





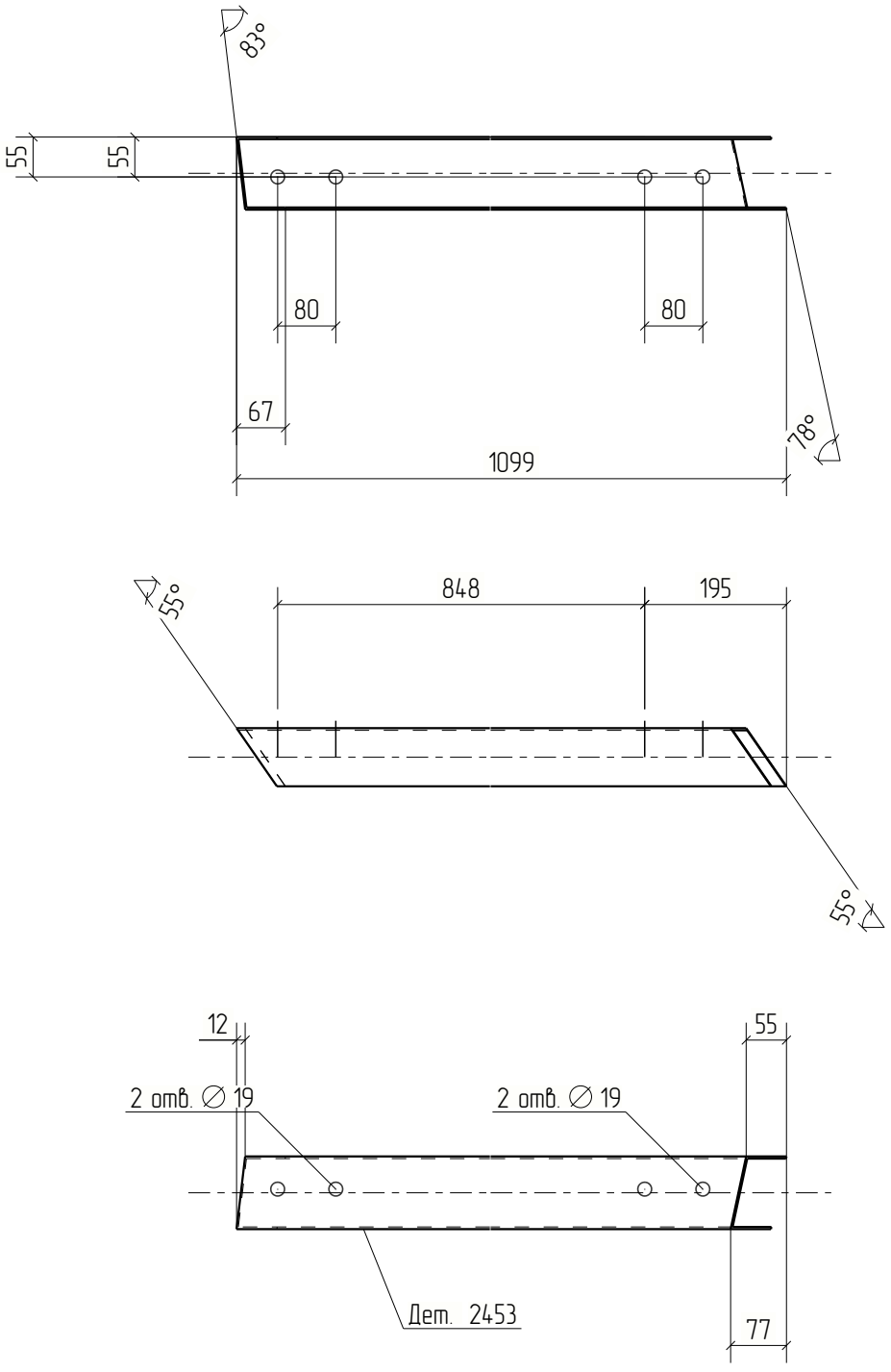


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2452	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2452	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2453	2453	Гн(100Х80Х3	1099	1	С245	6.39	

Кол-во	В сборках
1	П1-367

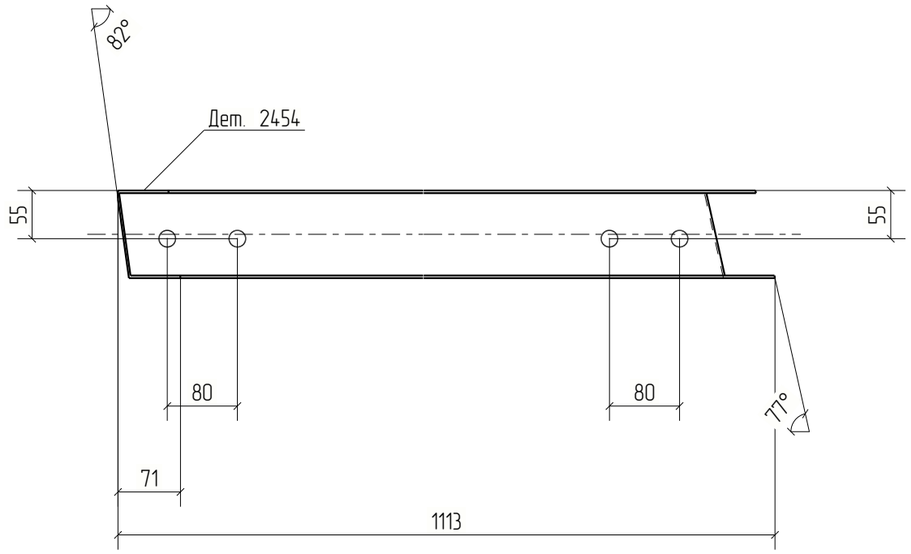


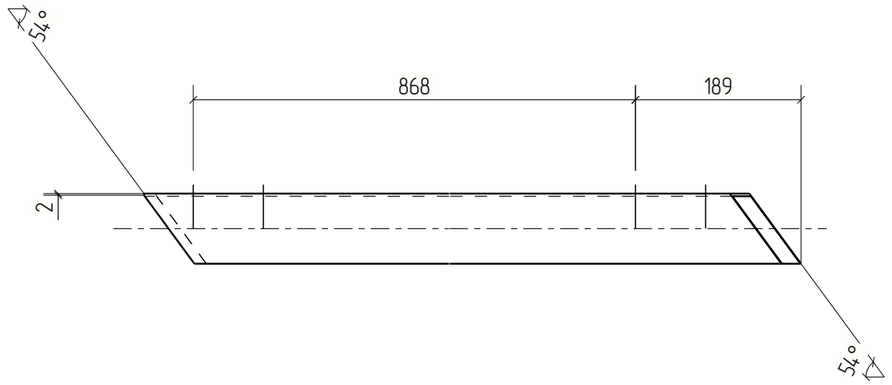
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2453	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2453	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

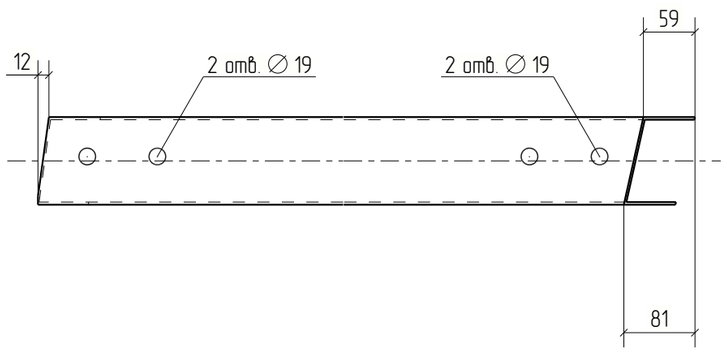
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2454	2454	Гн[100X80X3	1113	1	С245	6.47	

Кол-во	В сборках
1	П1-363





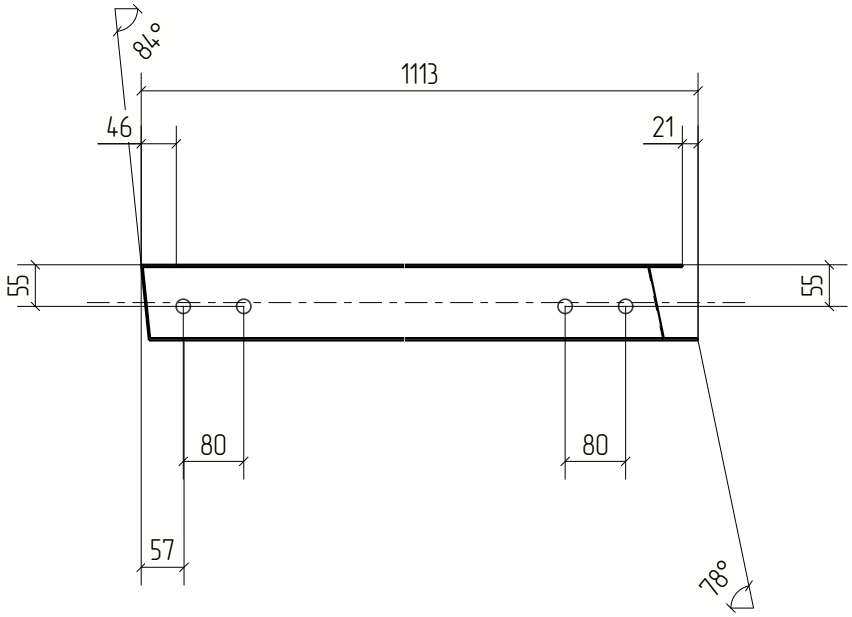


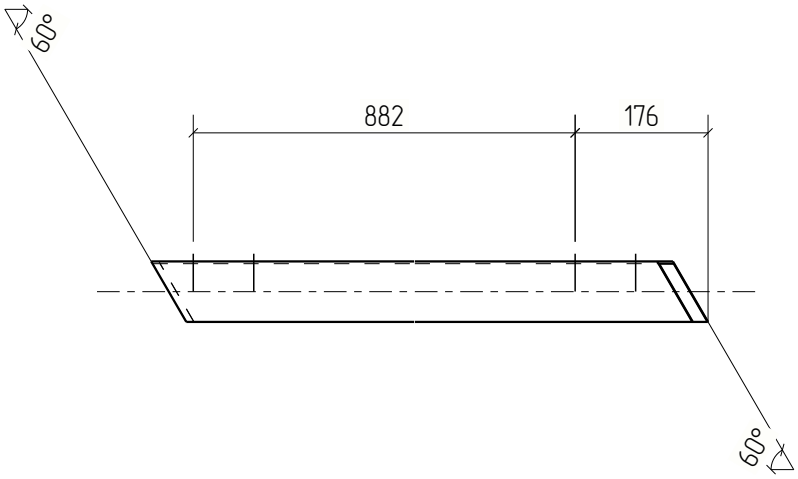
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2454	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2454	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

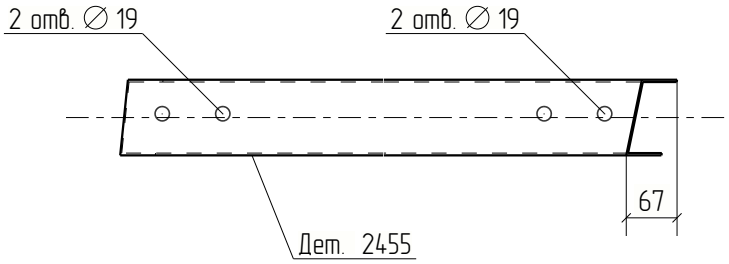
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2455	2455	Гн[100Х80Х3	1113	1	С245	6.47	

Кол-во	В сборках
1	П1-360





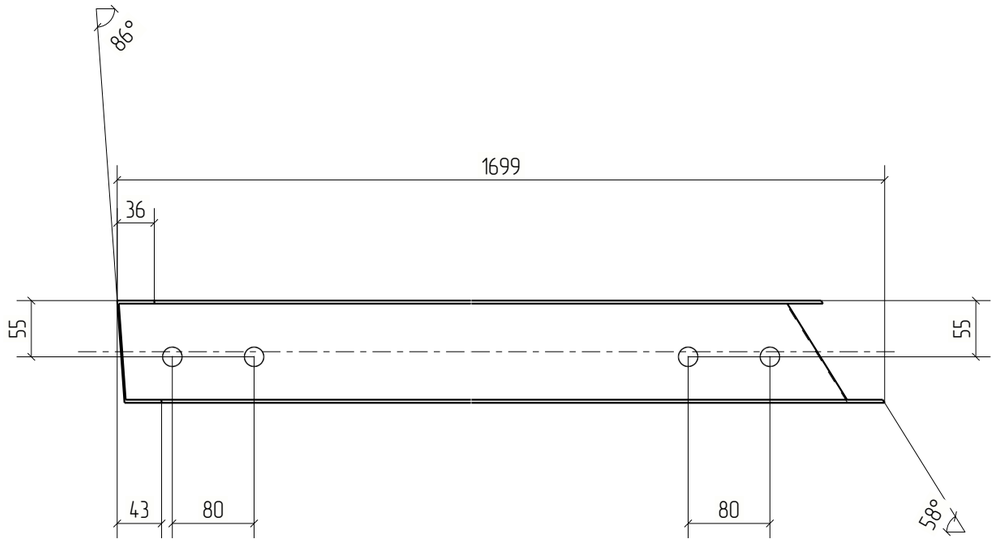


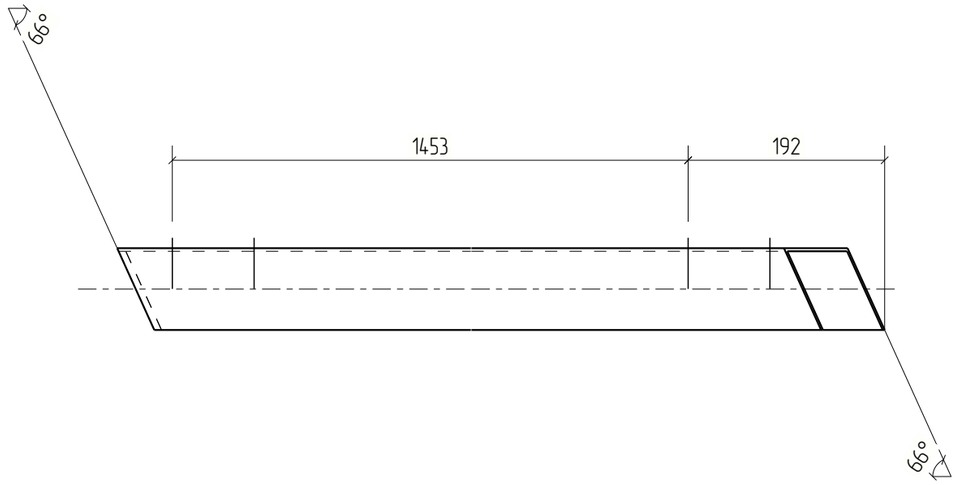
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2455	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2455	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

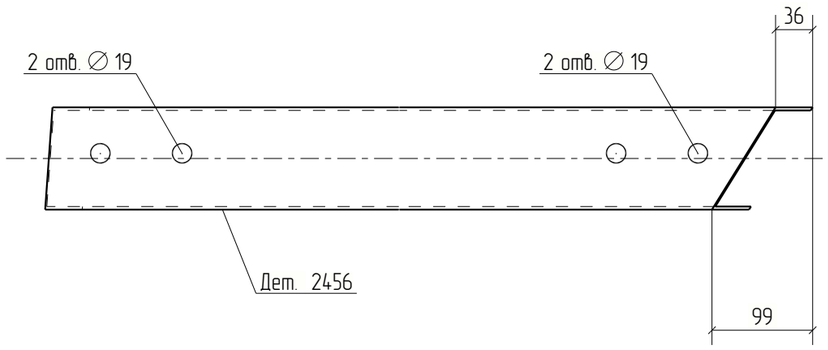
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2456	2456	Гн[100X80X3	1699	1	С245	9.87	

Кол-во	В сборках
1	П1-354





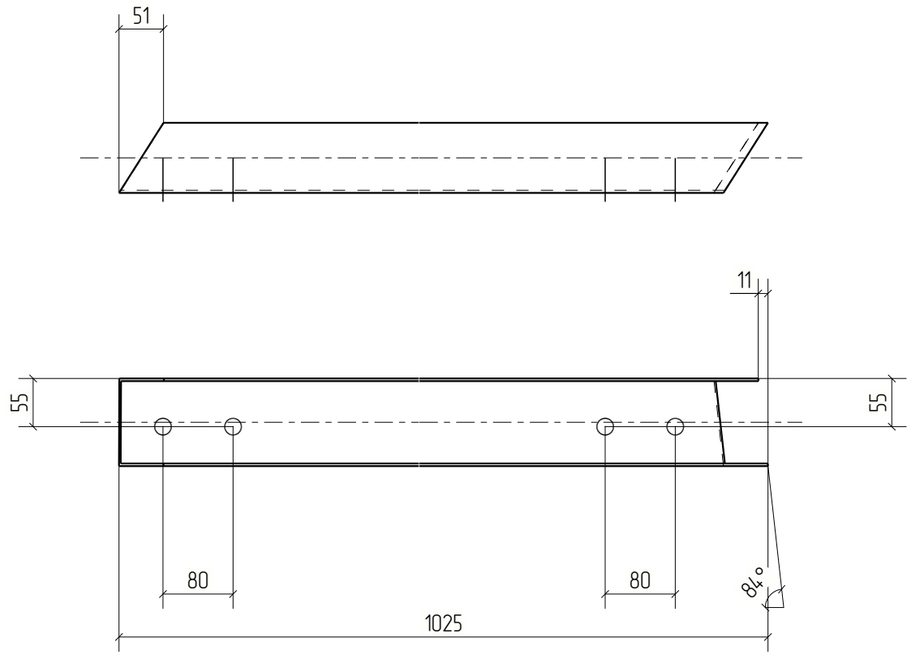


						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2456; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2456
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2457	2457	Гн[100X80X3	1025	1	С245	5.95	

Кол-во	В сборках
1	П1-351

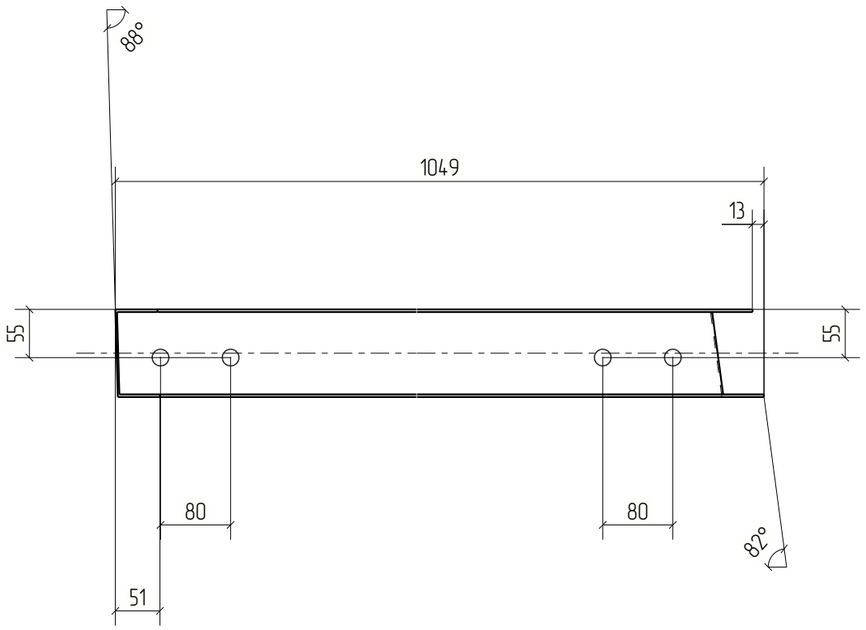


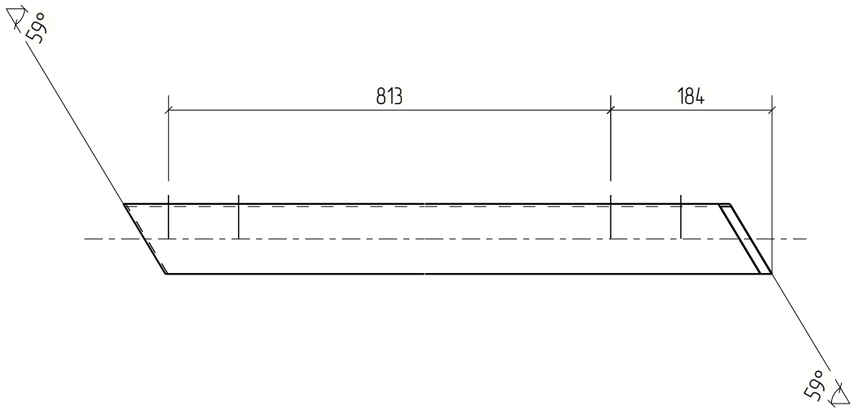
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2457	
Проверил		Амарханов				Деталь 2457	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

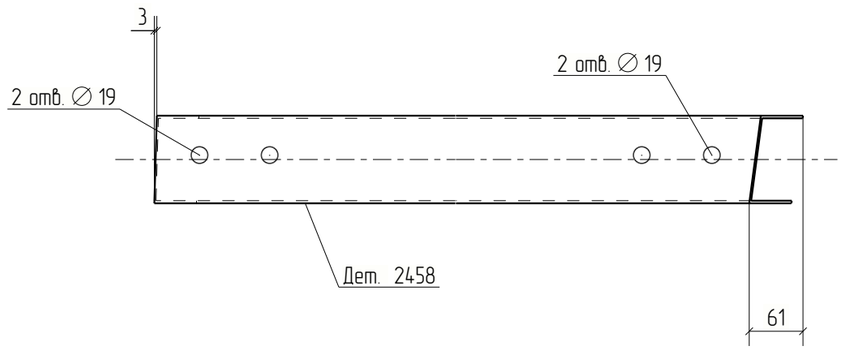
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2458	2458	Гн[100X80X3	1049	1	С245	6.09	

Кол-во	В сборках
1	П1-349





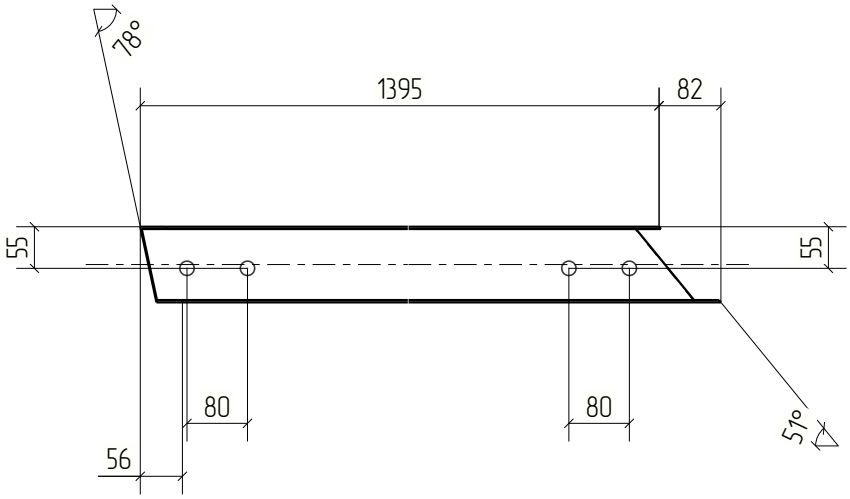


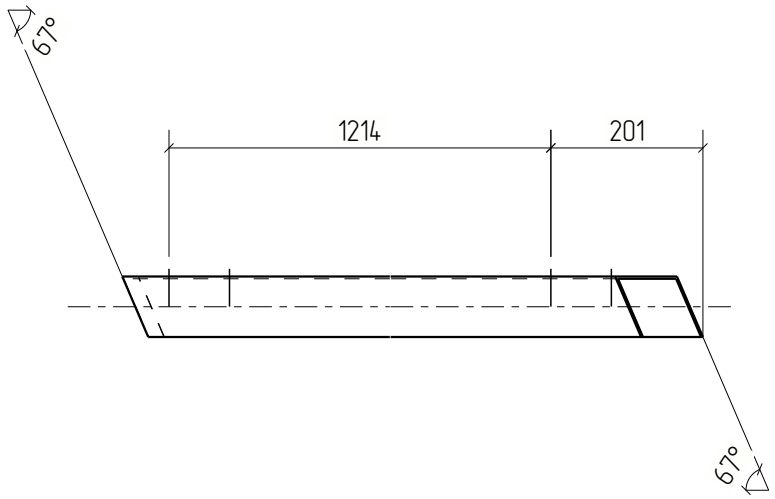
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2458; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2458
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

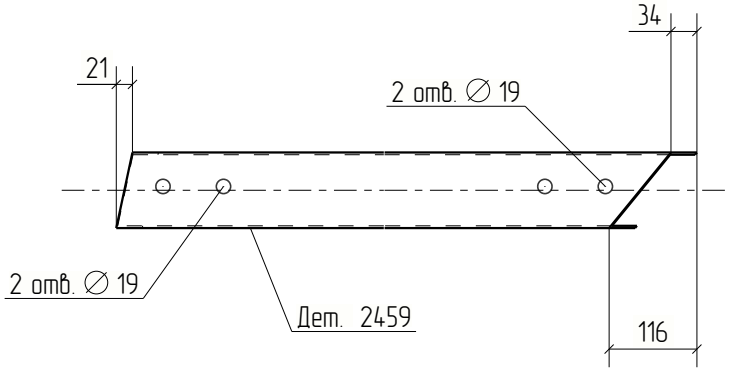
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2459	2459	Гн[100Х80Х3	1477	1	С245	8.58	

Кол-во	В сборках
1	П1-345





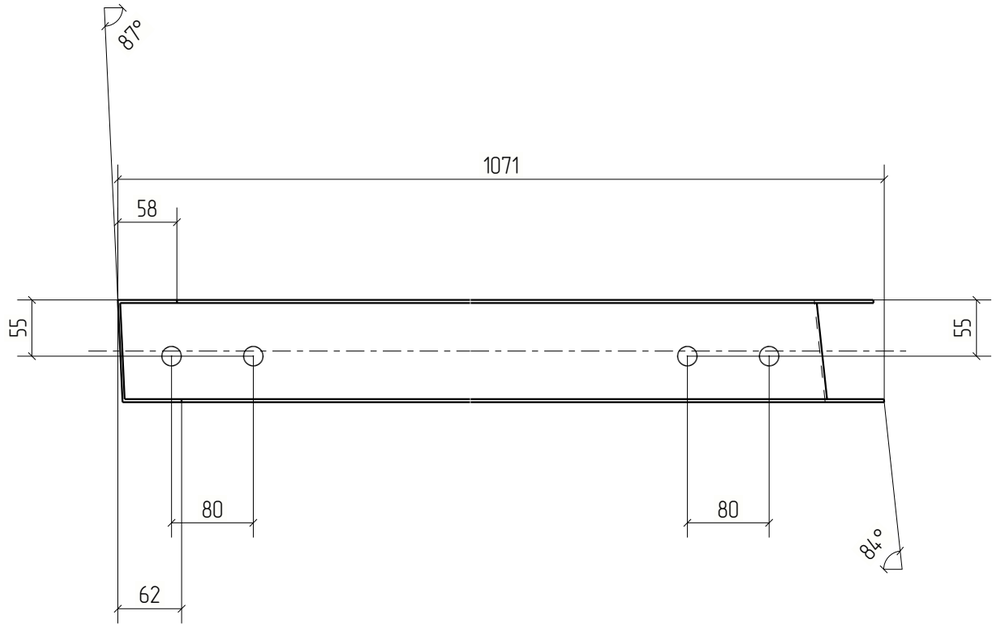


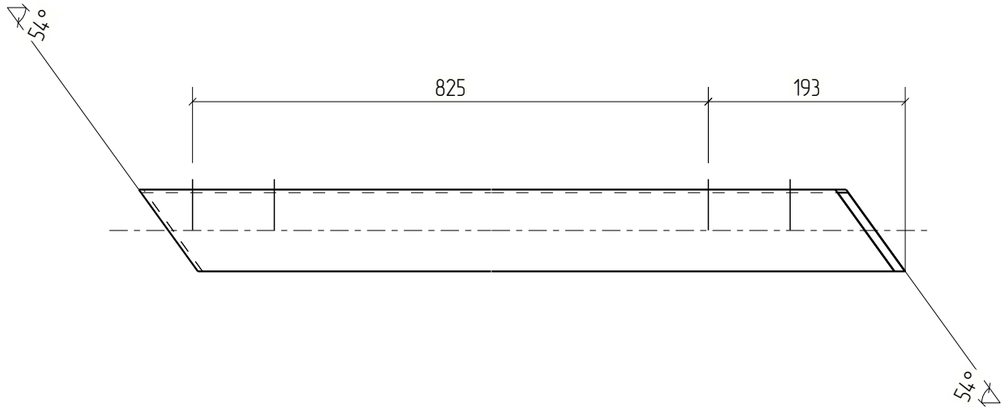
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2459	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2459	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

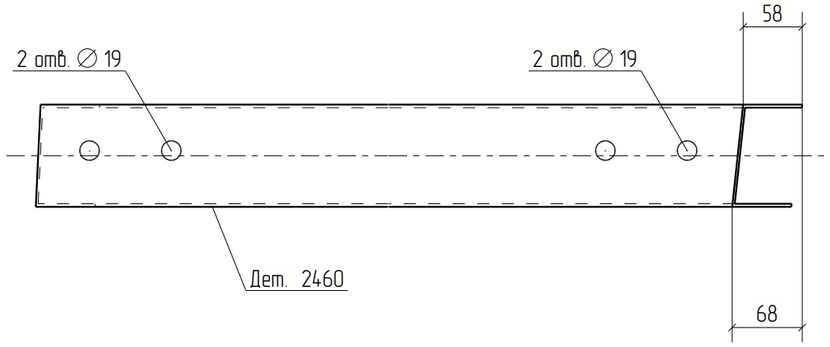
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2460	2460	Гн[100X80X3	1071	1	С245	6.22	

Кол-во	В сборках
1	П1-356





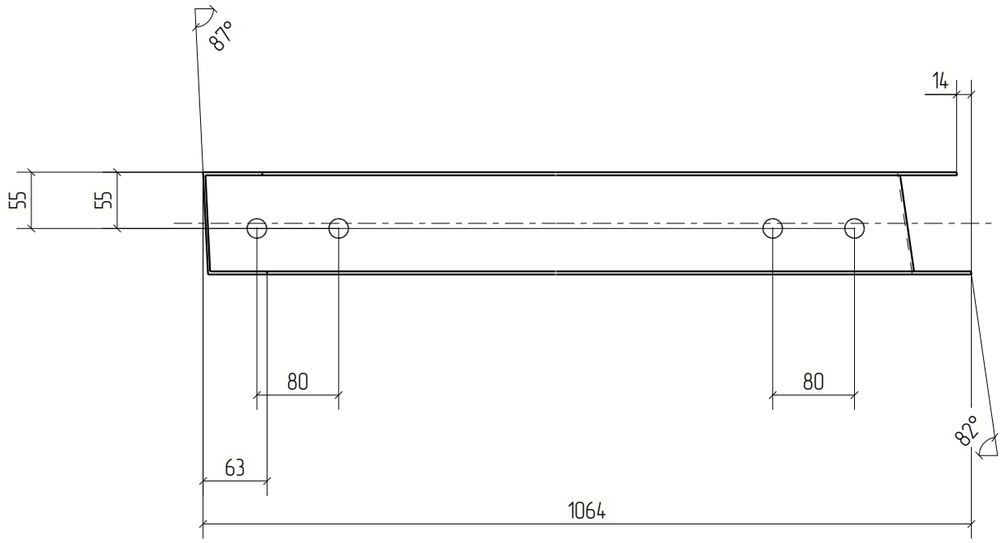


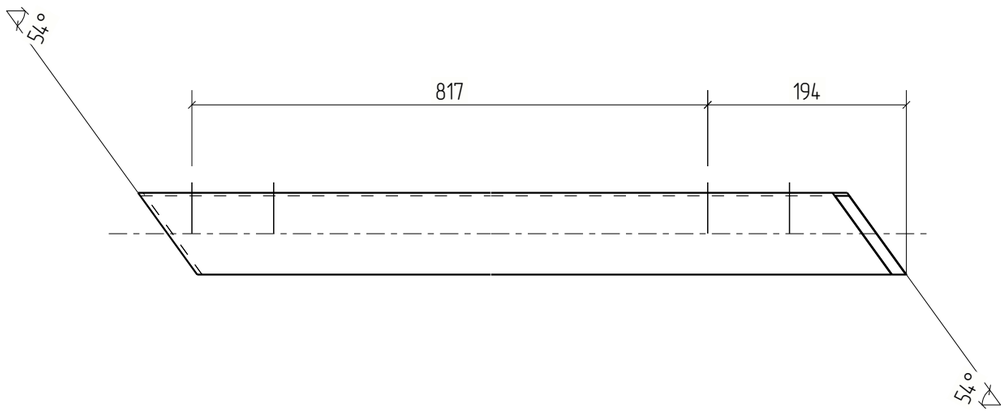
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2460	
Проверил		Амарханов				Деталь 2460	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

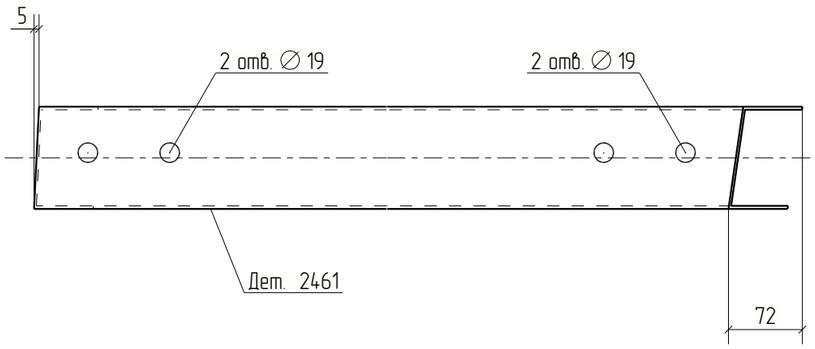
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2461	2461	Гн[100X80X3	1064	1	С245	6.18	

Кол-во	В сборках
1	П1-359





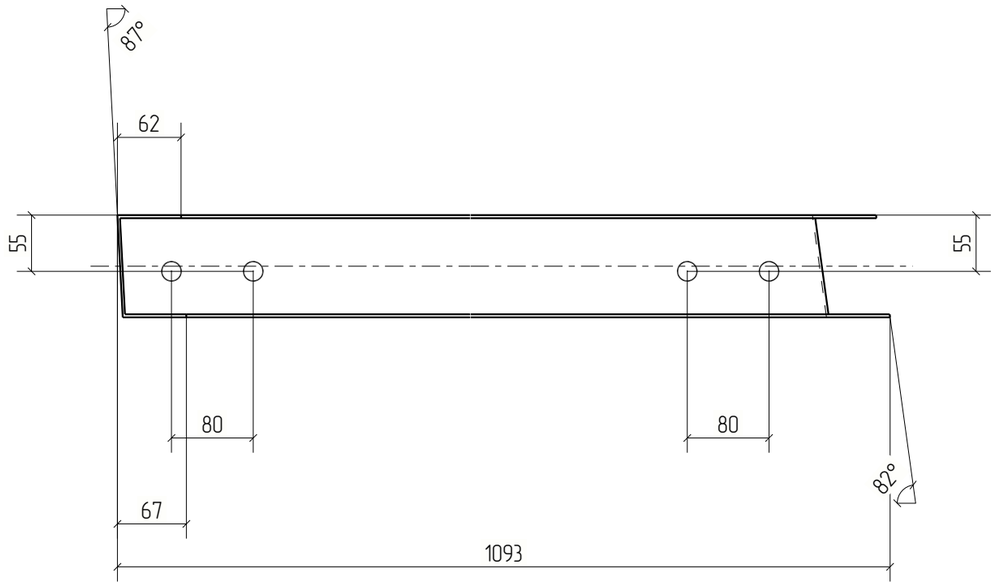


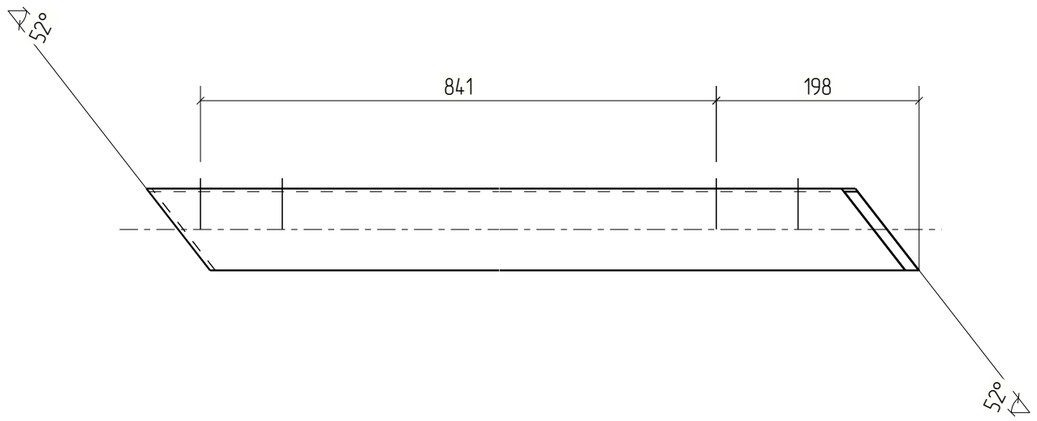
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2461	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2461	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

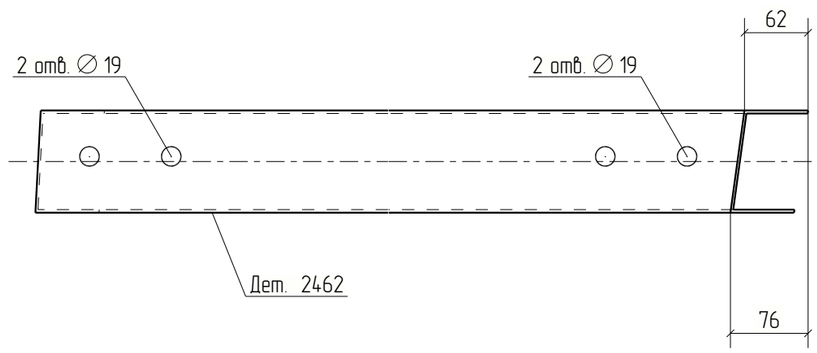
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2462	2462	Гн[100X80X3	1093	1	С245	6.35	

Кол-во	В сборках
1	П1-352





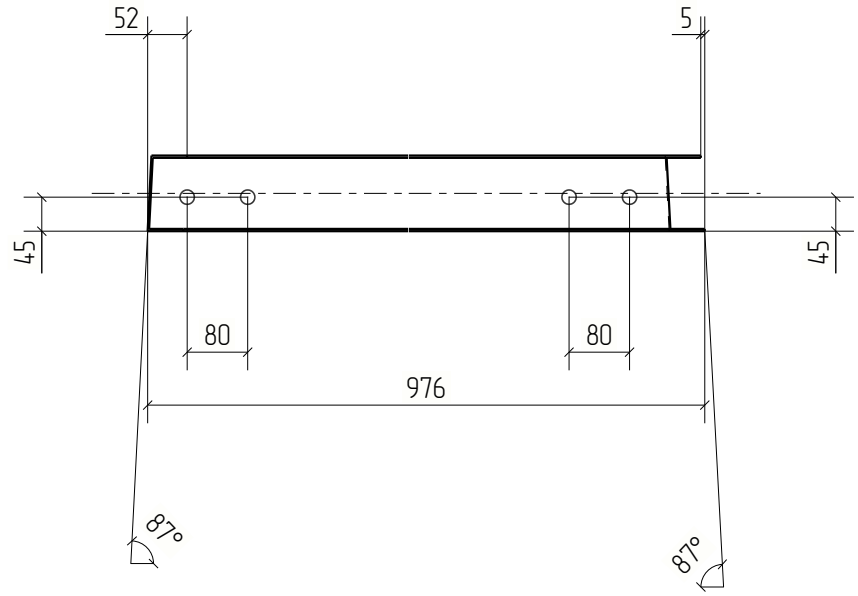


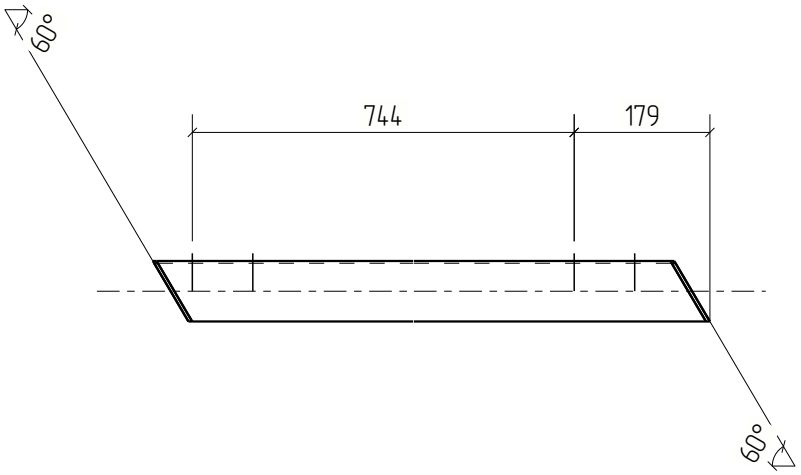
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2462; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2462
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

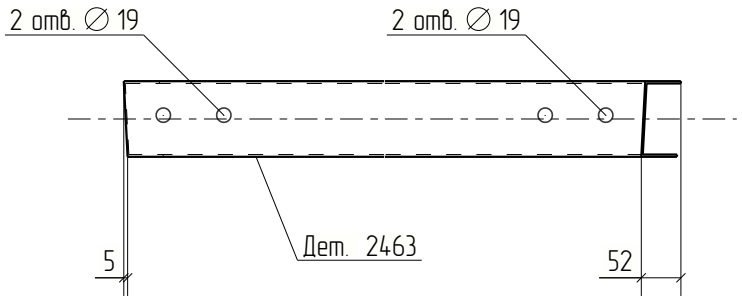
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2463	2463	Гн[100Х80Х3	976	1	С245	5.67	

Кол-во	В сборках
1	П1-336





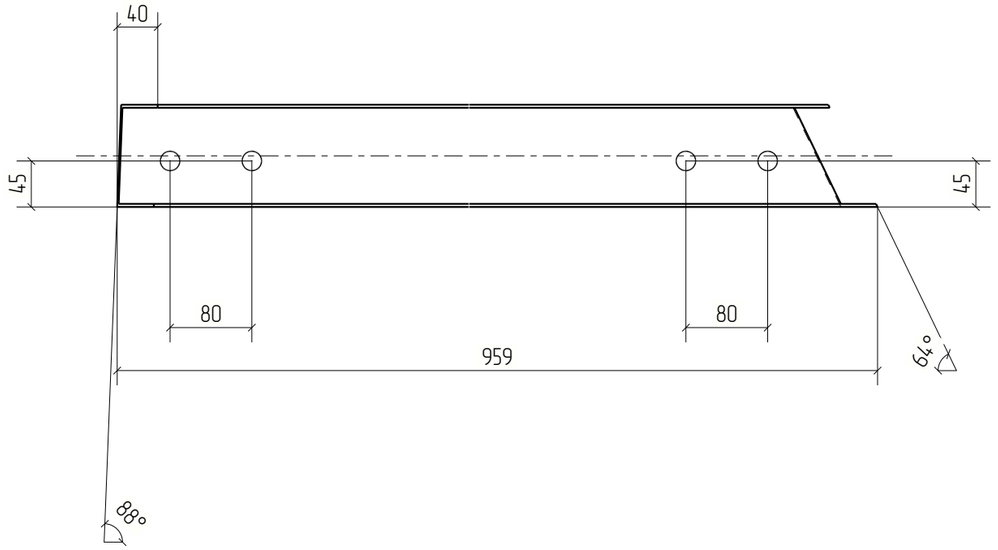


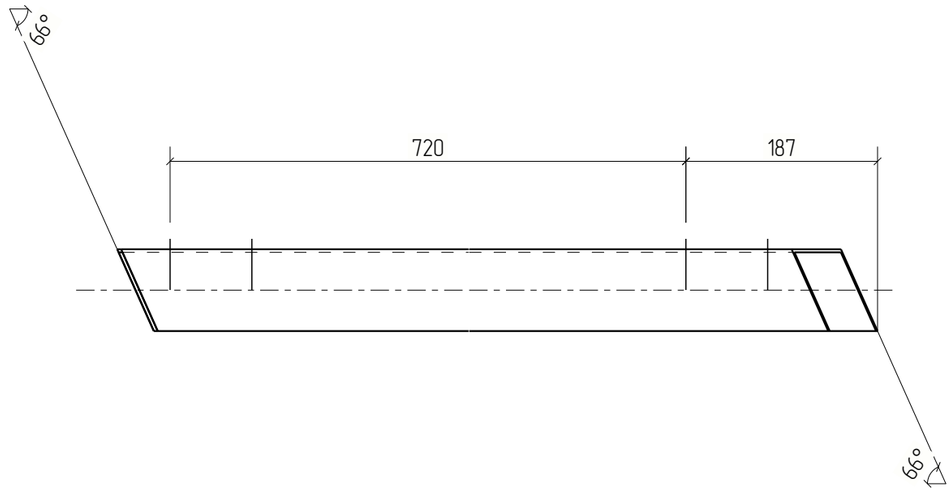
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2463; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2463	ООО ПТЦ "Лукариндвест"
Н.Контроль		Сучков					

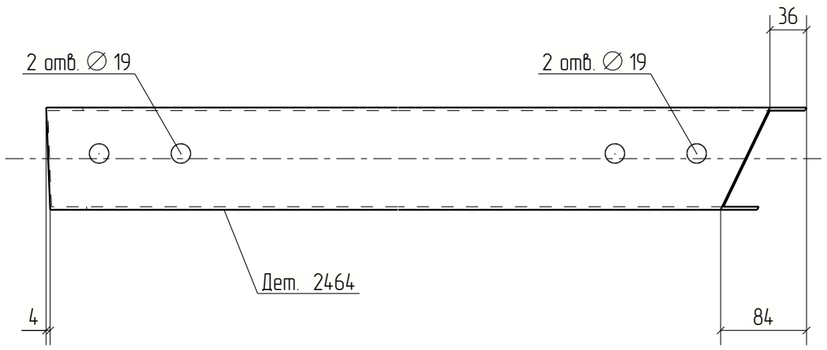
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2464	2464	Гн[100X80X3	959	1	С245	5.57	

Кол-во	В сборках
1	П1-332





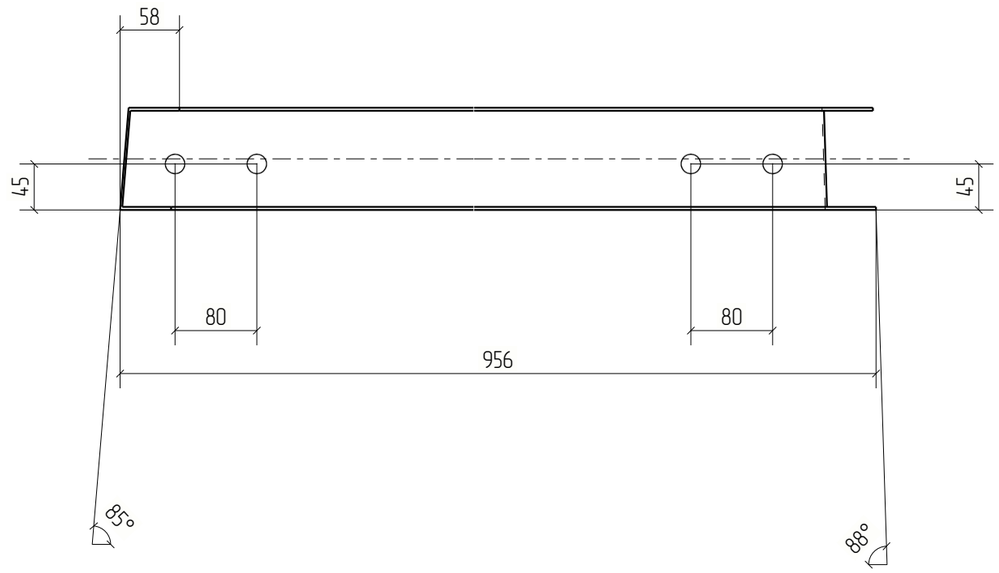


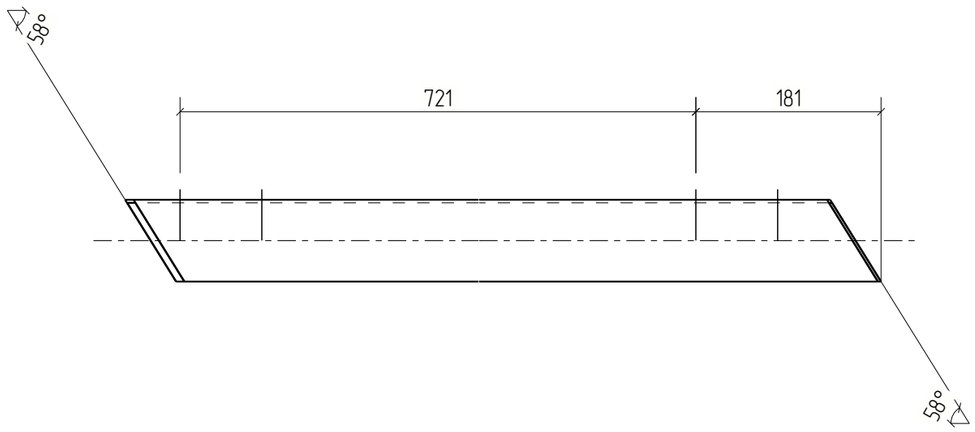
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2464	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2464	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

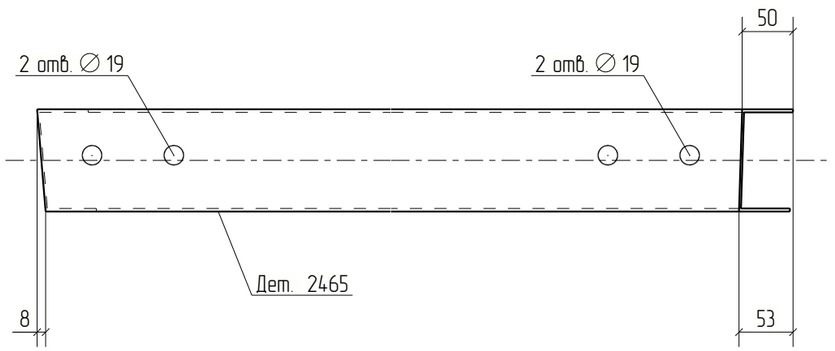
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2465	2465	Гн[100X80X3	956	1	С245	5.55	

Кол-во	В сборках
1	П1-338





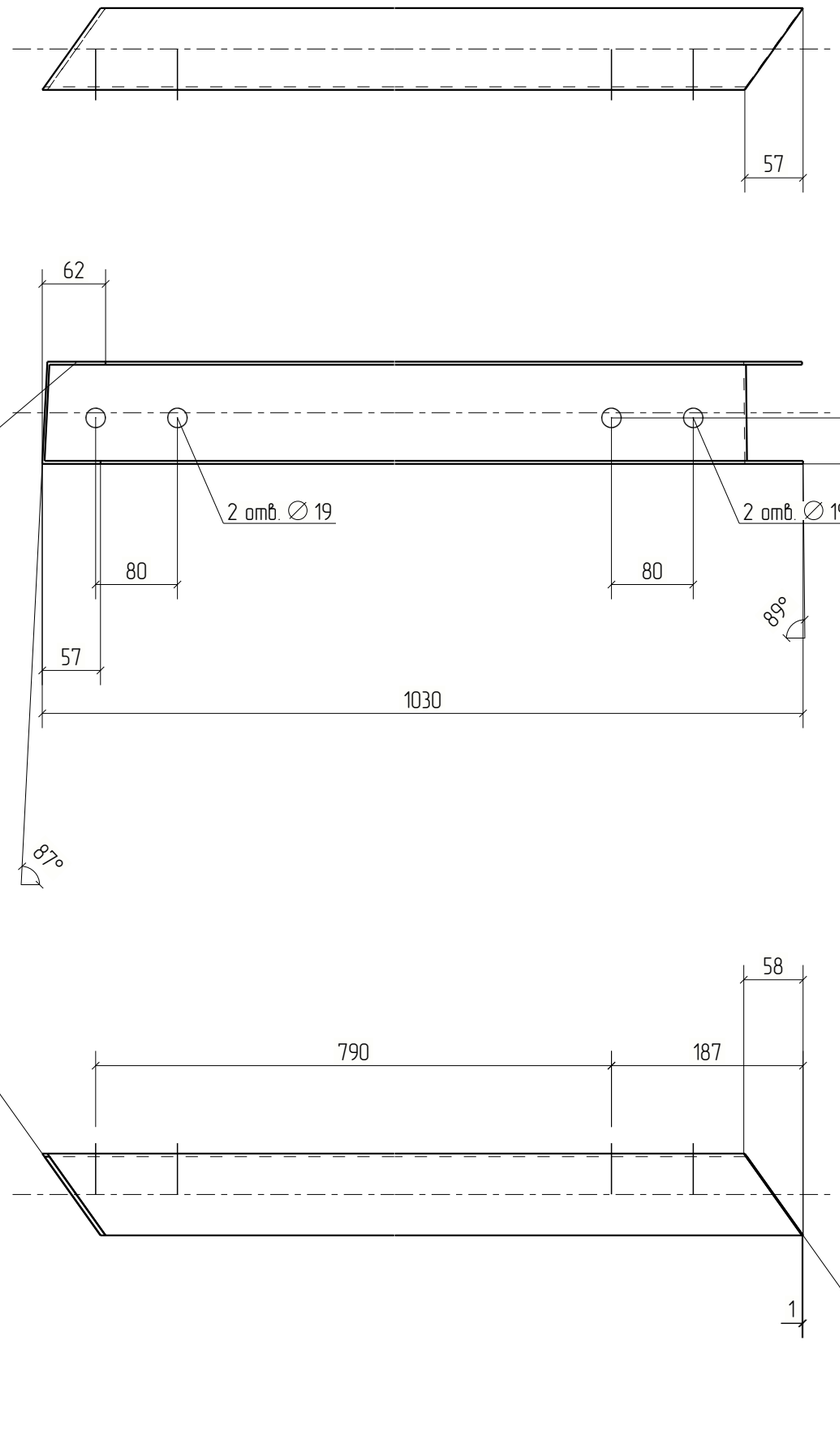


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2465	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2465	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2466	2466	Гн[100X80X3	1030	1	С245	5.98	

Кол-во	В сборках
1	П1-340

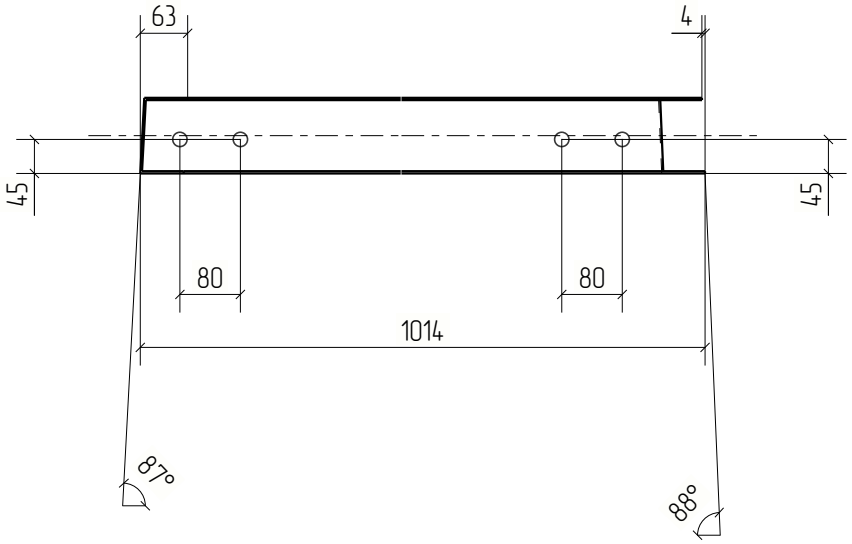


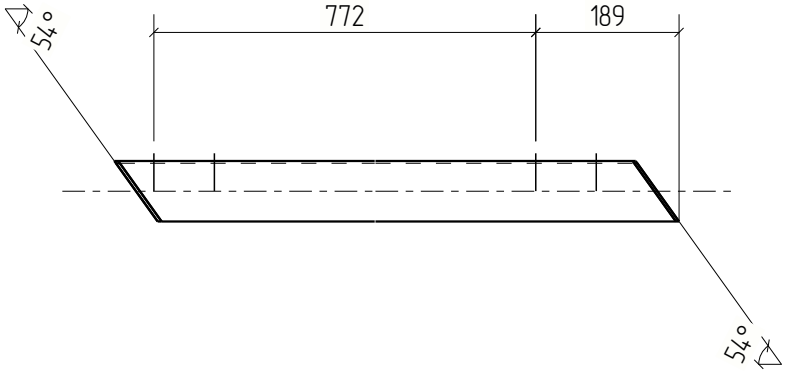
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2466	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2466	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

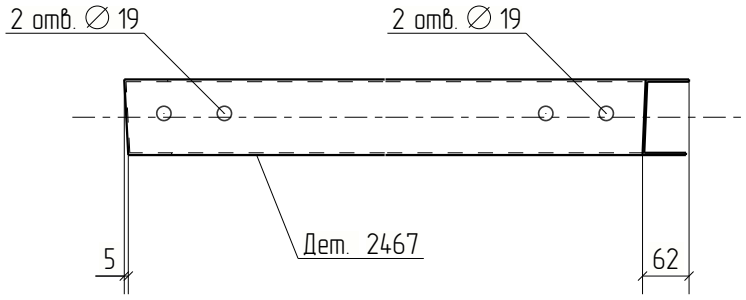
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2467	2467	Гн(100Х80Х3	1014	1	С245	5.89	

Кол-во	В сборках
1	П1-343





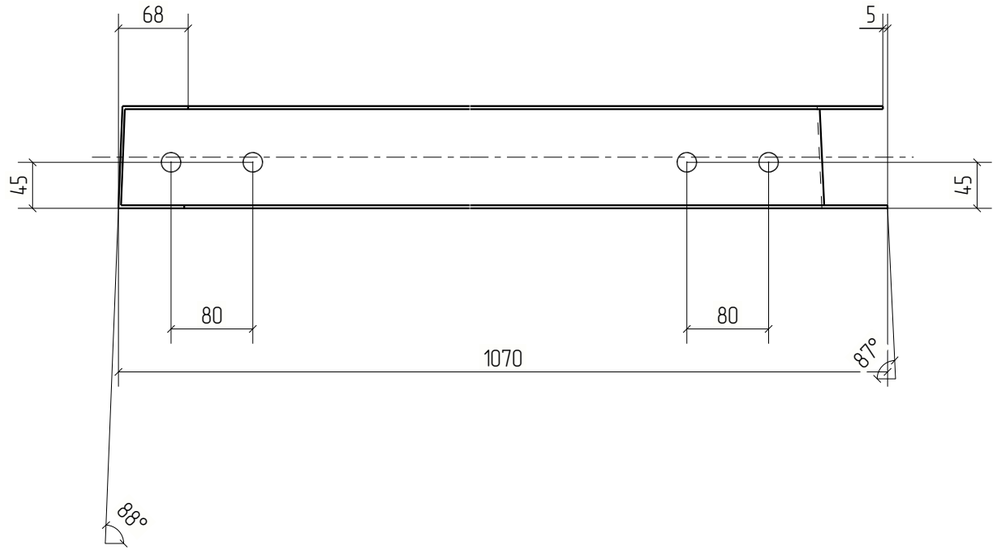


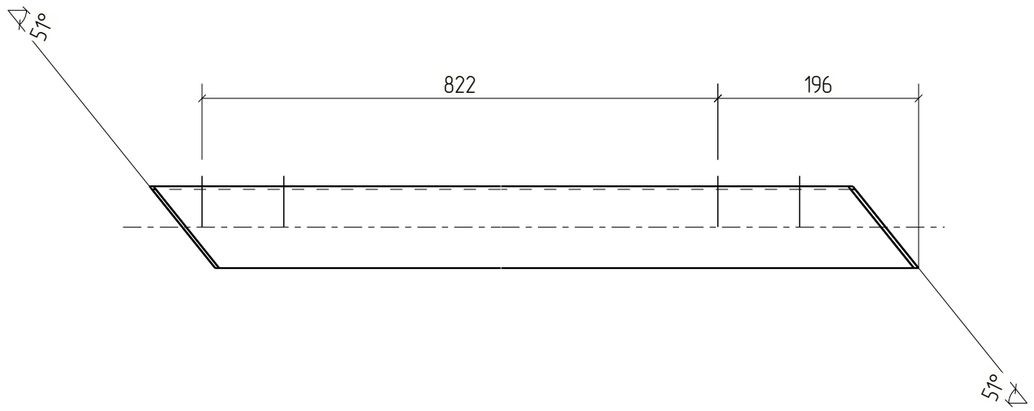
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2467	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2467	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

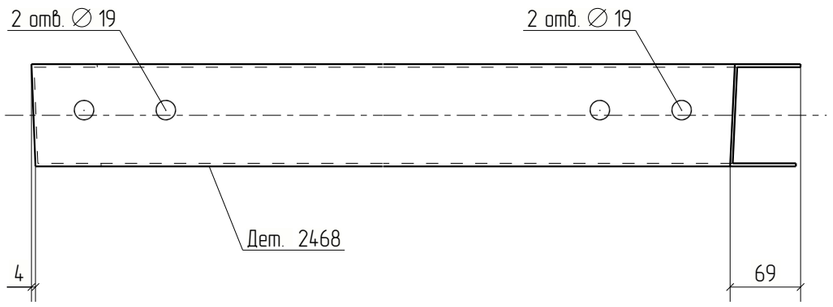
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2468	2468	Гн[100X80X3	1070	1	С245	6.21	

Кол-во	В сборках
1	П1-347







Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амарханов			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Основное здание	Стадия	Лист	Листов
	Р	2468	

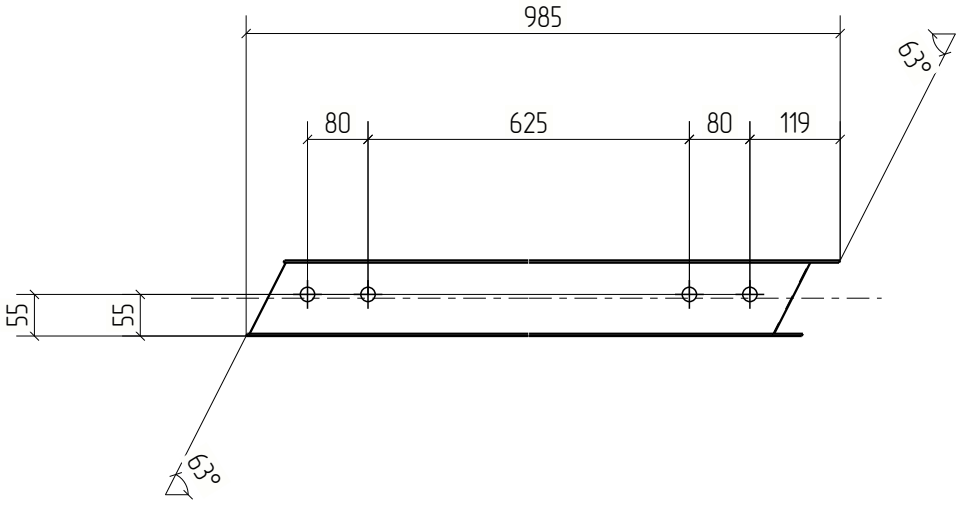
Деталь 2468

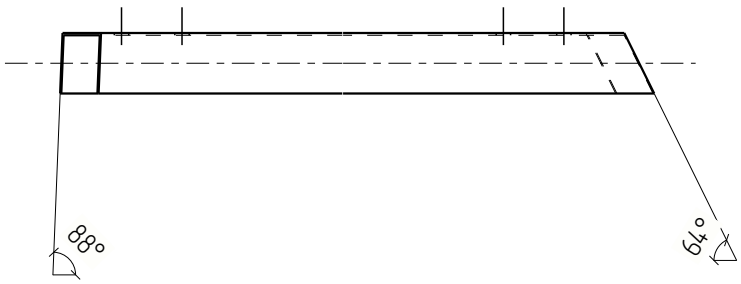
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

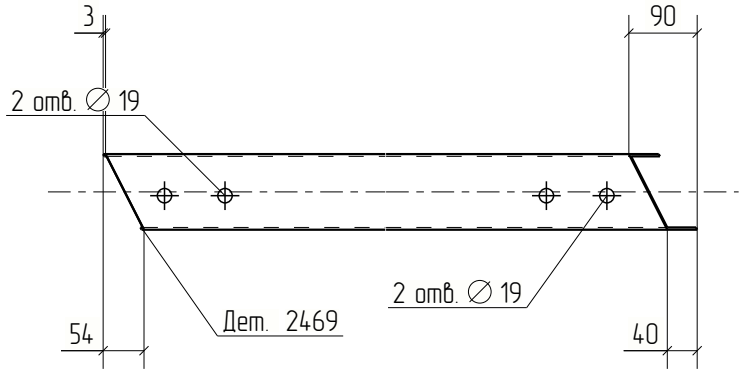
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2469	2469	Гн(100Х80Х3	985	1	С245	5.72	

Кол-во	В сборках
1	П1-333





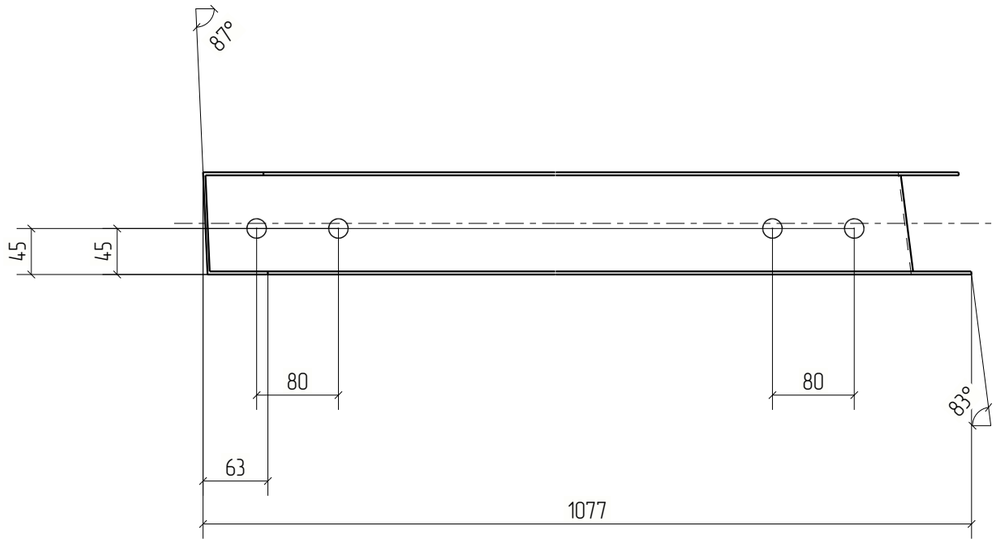


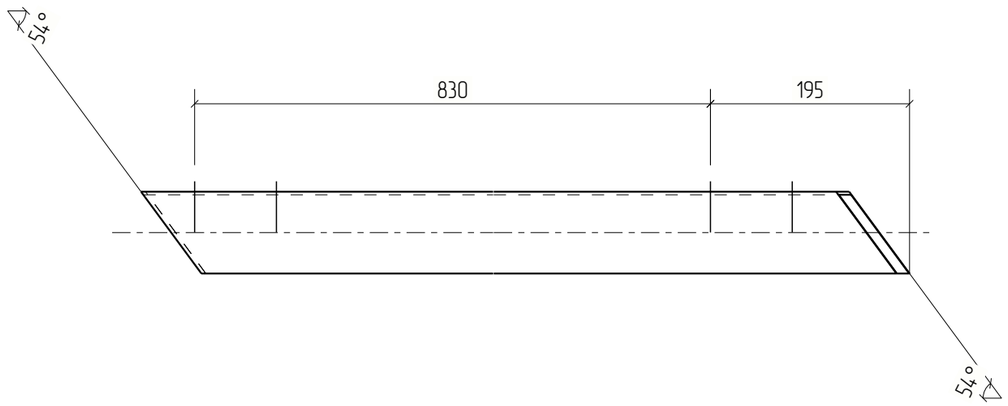
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2469	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2469	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

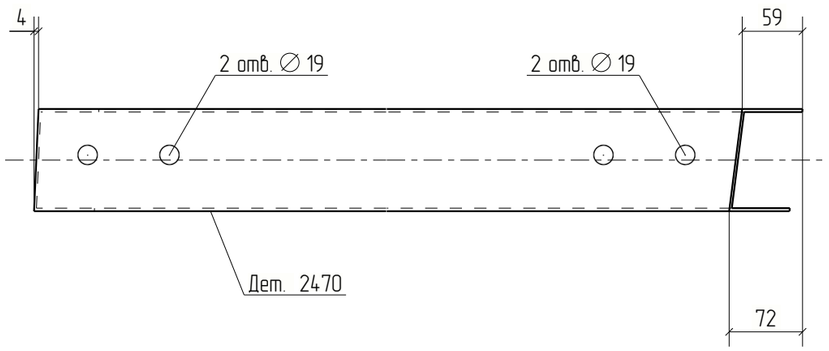
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2470	2470	Гн[100X80X3	1077	1	С245	6.26	

Кол-во	В сборках
1	П1-353





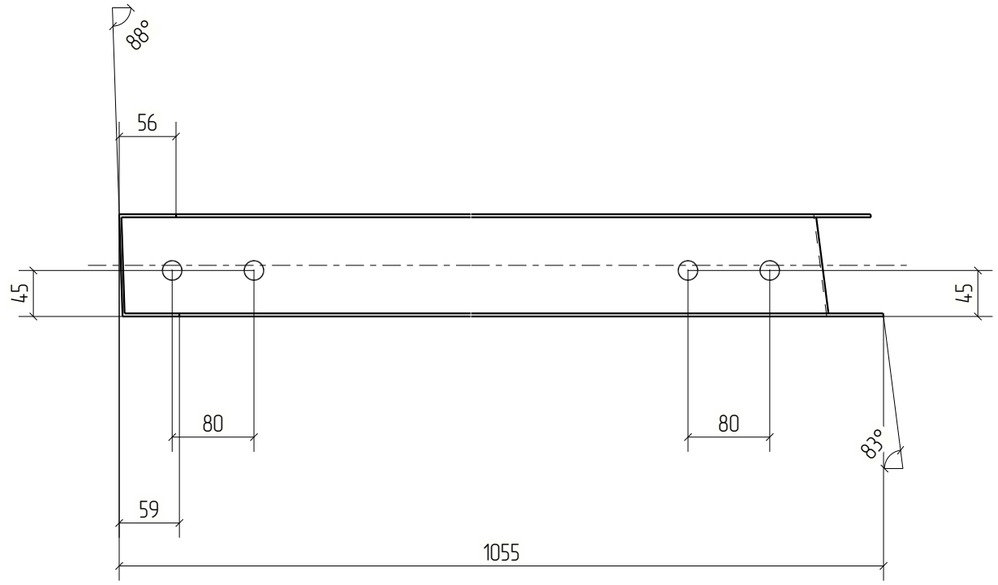


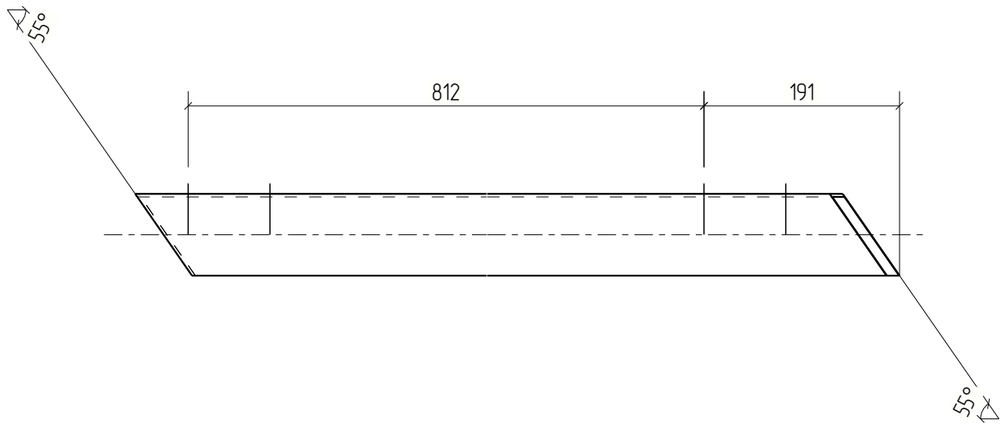
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2470	
Проверил		Амарханов				Деталь 2470	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

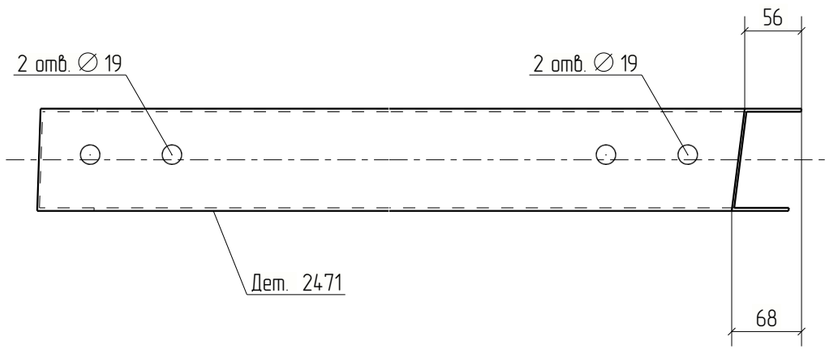
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2471	2471	Гн[100X80X3	1055	1	С245	6.13	

Кол-во	В сборках
1	П1-358





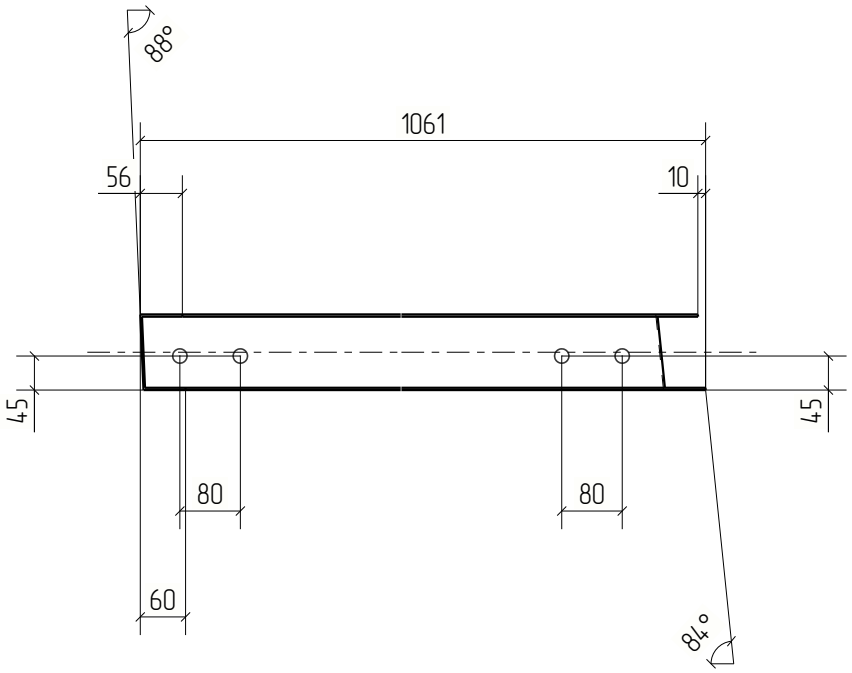


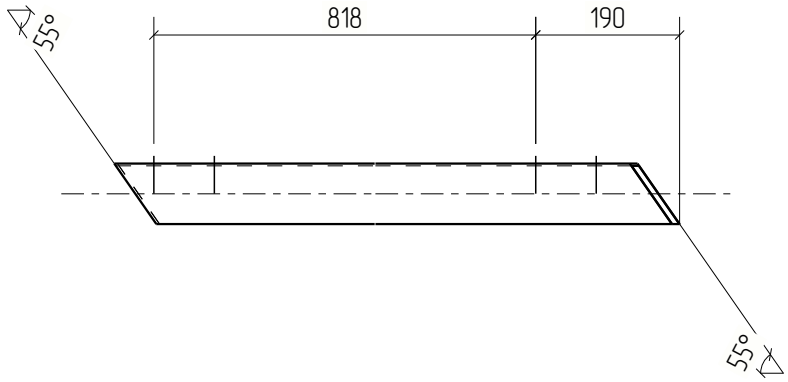
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2471	
Проверил		Амарханов				Деталь 2471	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

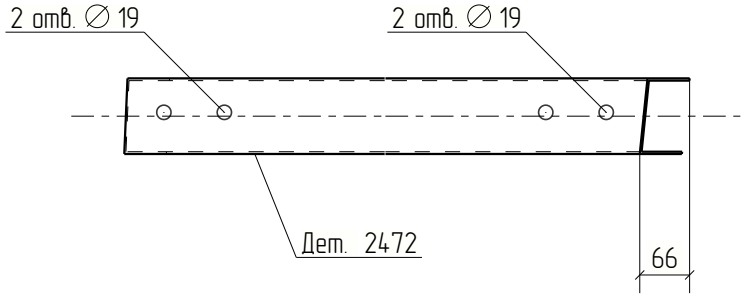
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2472	2472	Гн[100Х80Х3	1061	1	С245	6.16	

Кол-во	В сборках
1	П1-355





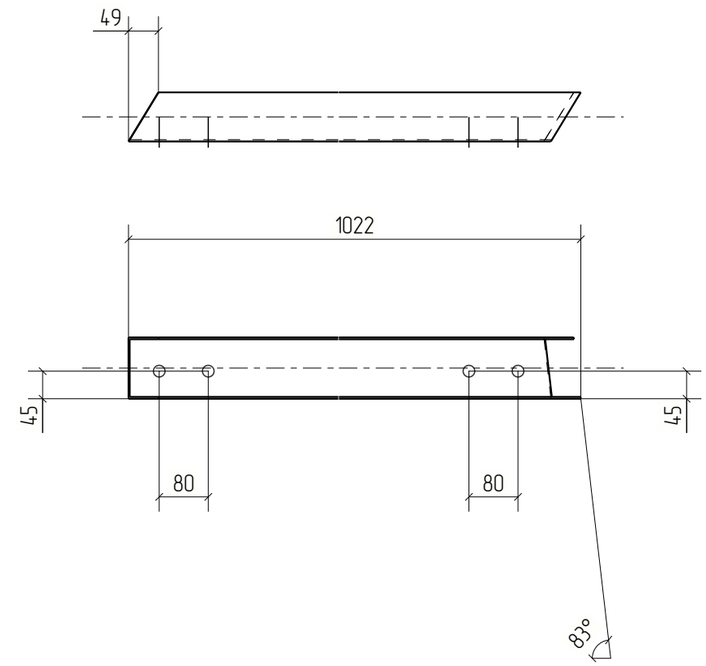


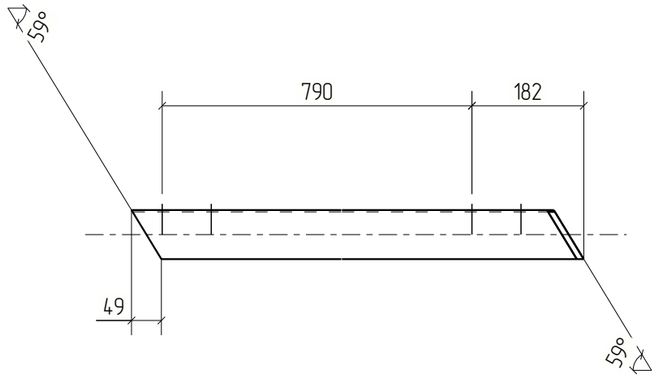
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2472	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2472	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

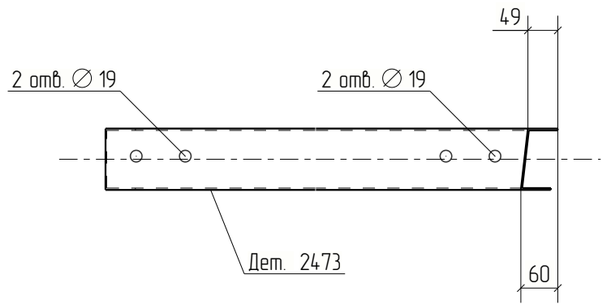
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2473	2473	Гн[100X80X3	1022	1	С245	5.94	

Кол-во	В сборках
1	П1-350





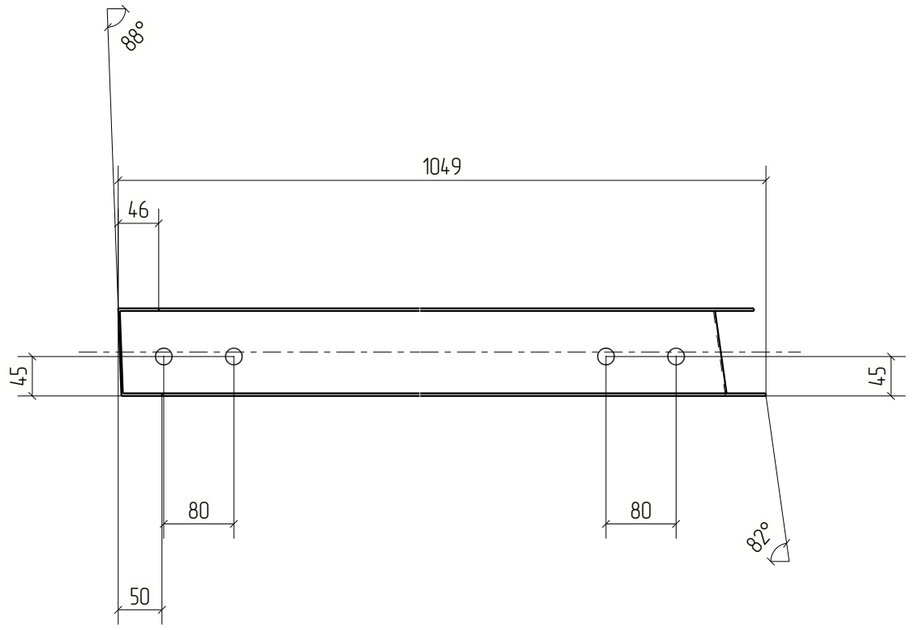


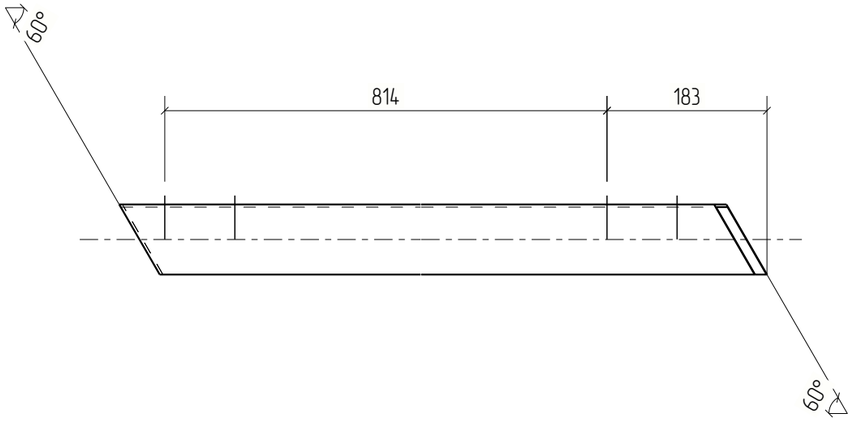
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2473	
Проверил		Амарханов				Деталь 2473	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

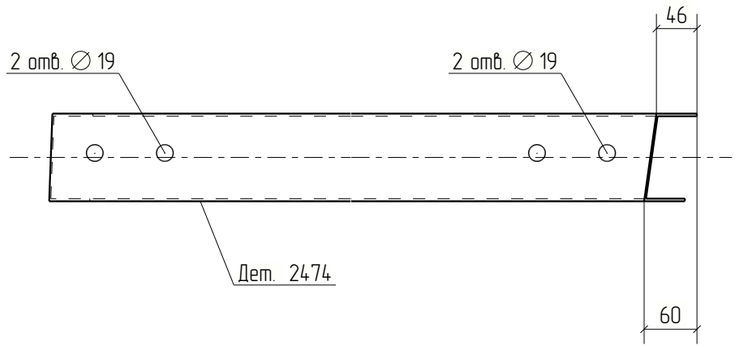
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2474	2474	Гн[100X80X3	1049	1	С245	6.09	

Кол-во	В сборках
1	П1-348





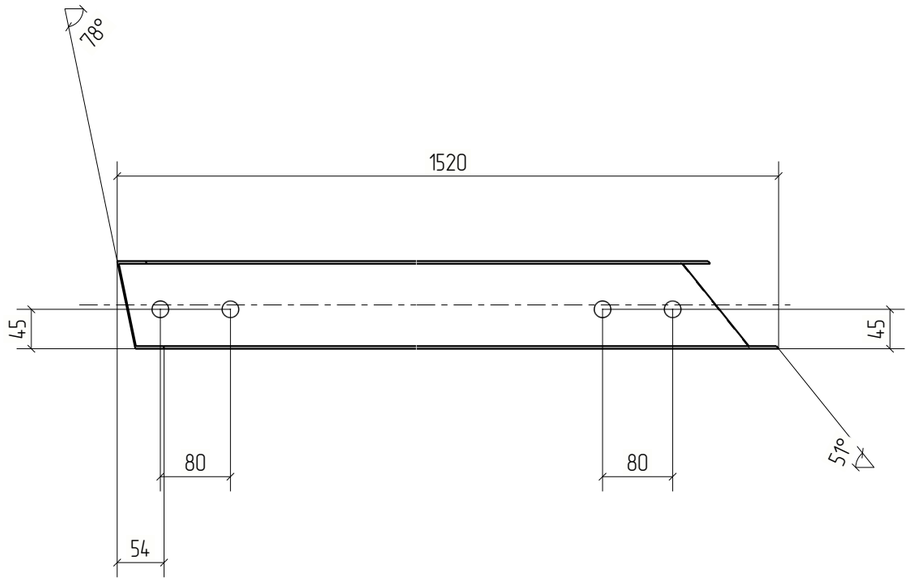


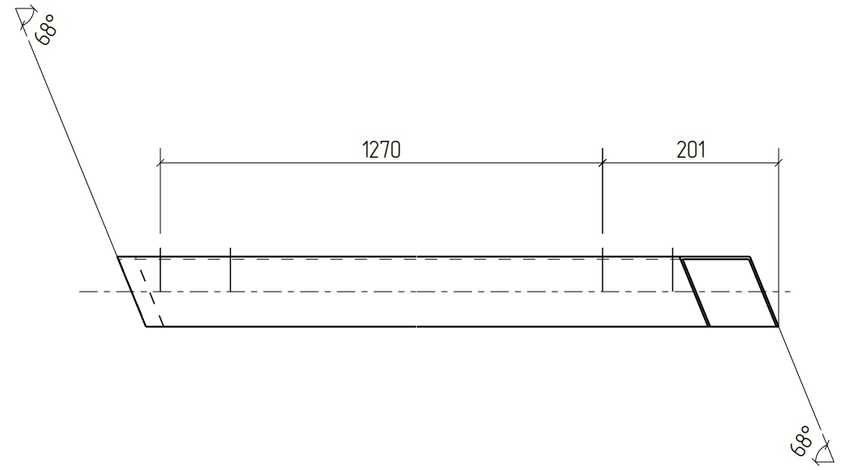
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2474	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2474	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

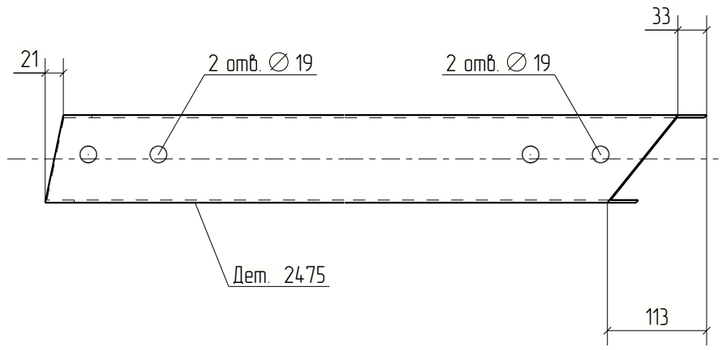
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2475	2475	Гн[100X80X3	1520	1	С245	8.83	

Кол-во	В сборках
1	П1-342





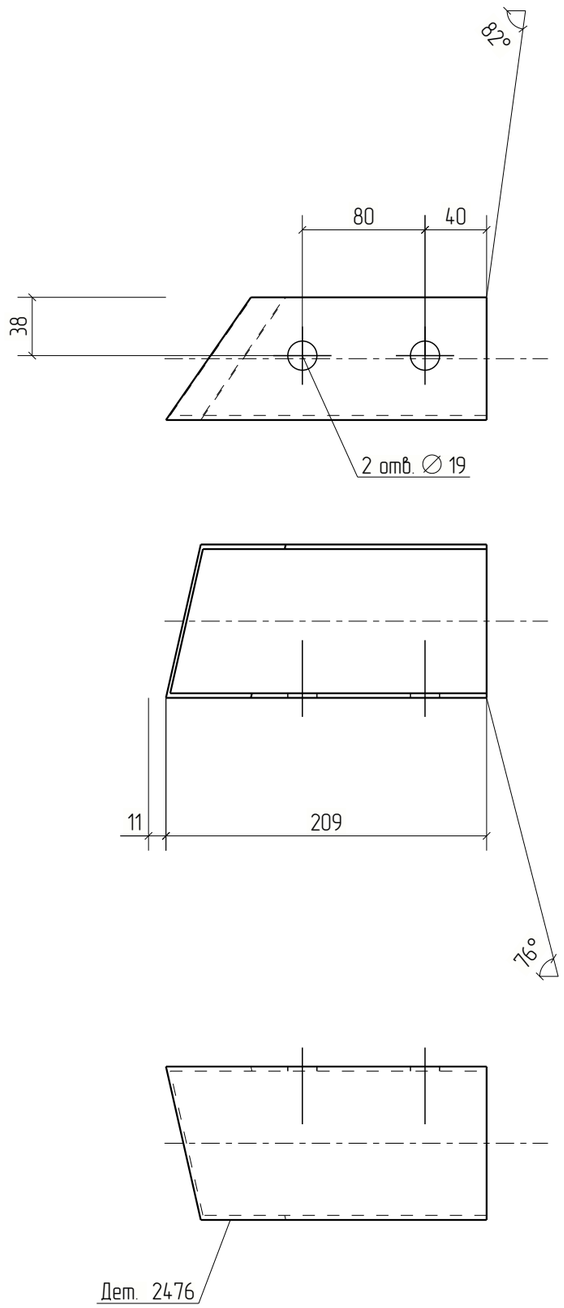


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2475	
Проверил		Амарханов				Деталь 2475	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2476	2476	Гн[100X80X3	209	2	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-792

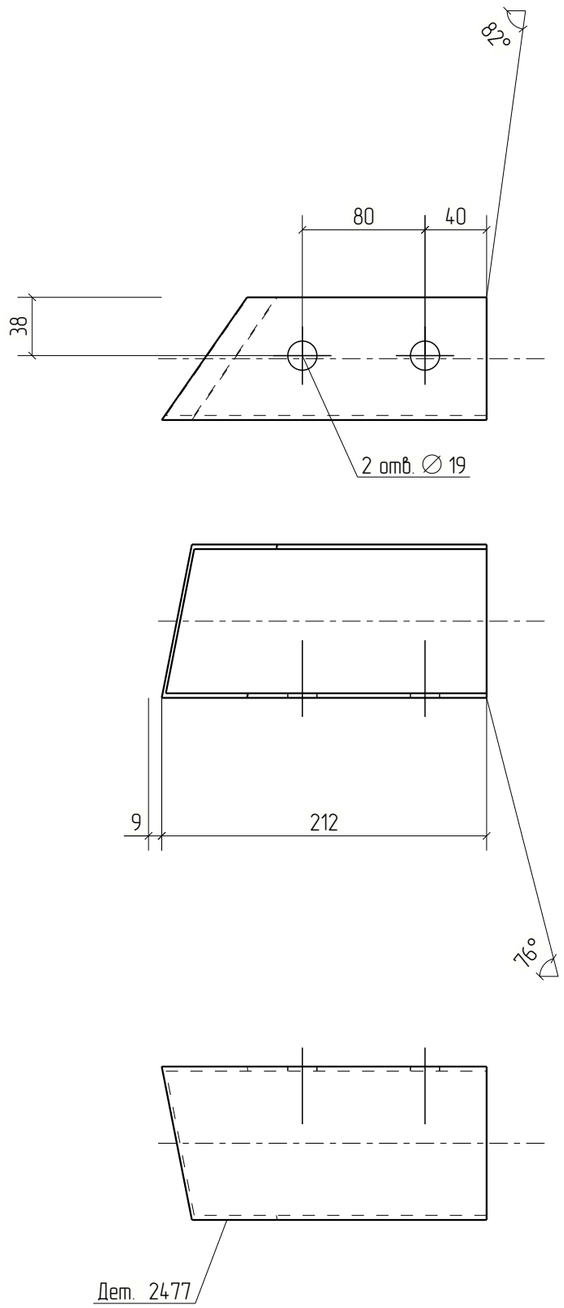


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2476	
Проверил		Амарханов				Деталь 2476	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2477	2477	Гн[100X80X3	212	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-800

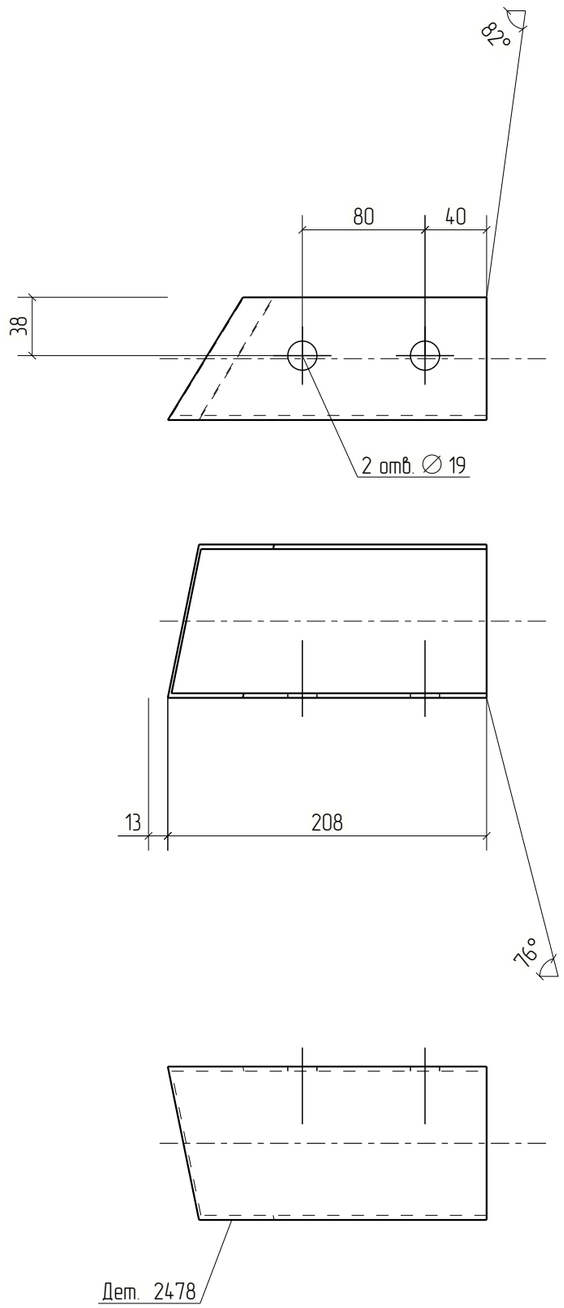


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2477	
Проверил		Амарханов				Деталь 2477	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2478	2478	Гн[100X80X3	208	2	С245	1.21	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-787

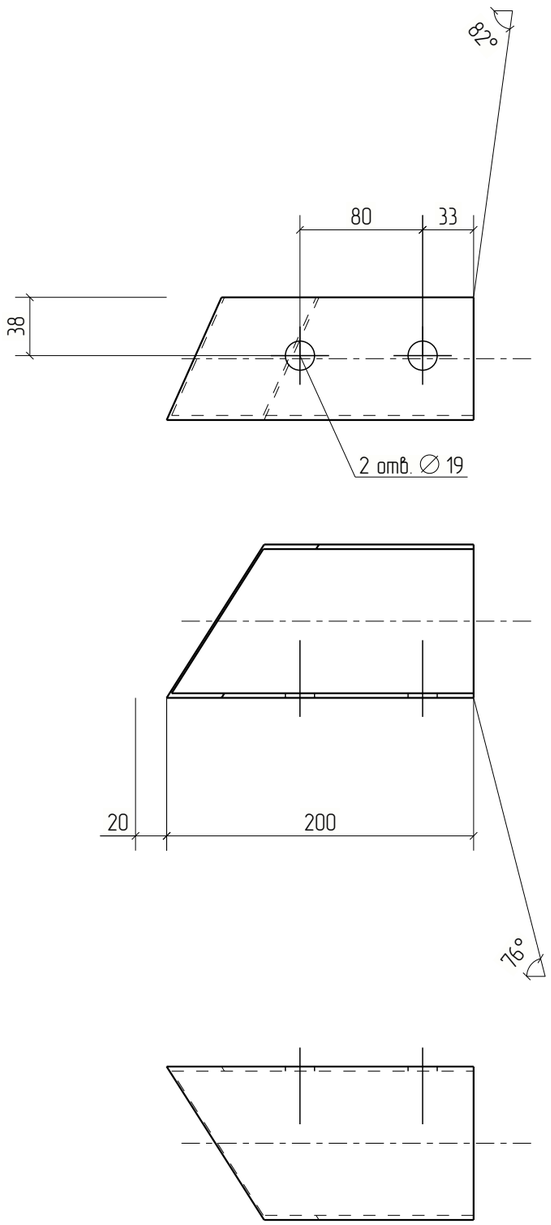


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2478	
Проверил		Амарханов				Деталь 2478	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2479	2479	Гн[100X80X3	200	1	С245	1.16	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-768

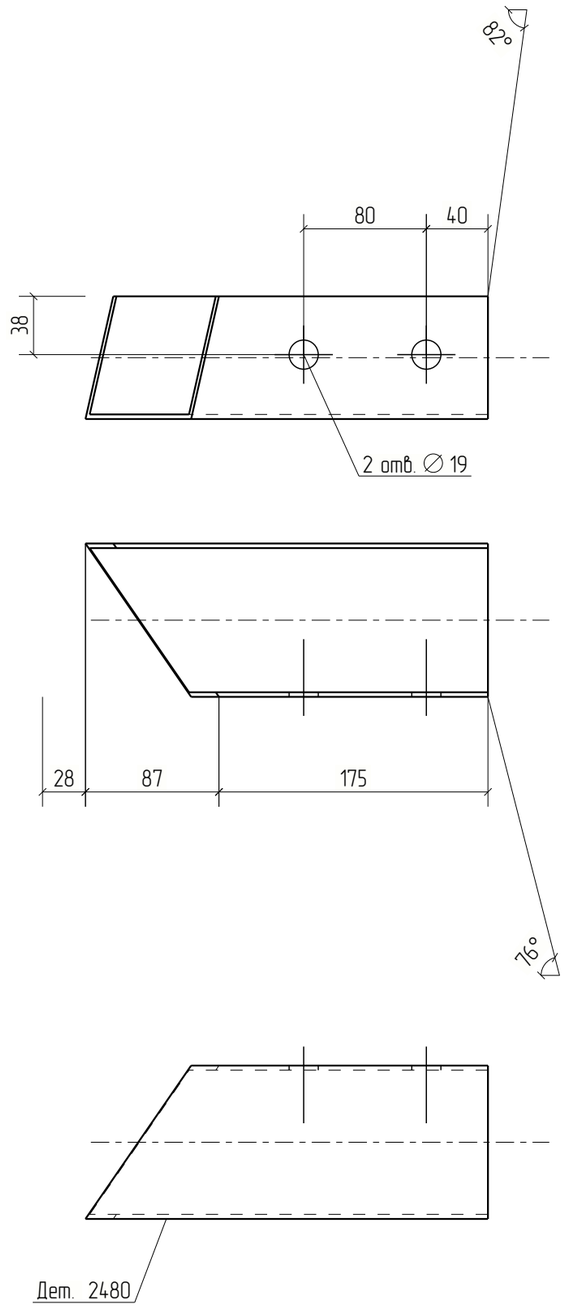


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2479	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2479	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2480	2480	Гн[100X80X3	262	1	С245	1.52	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-799

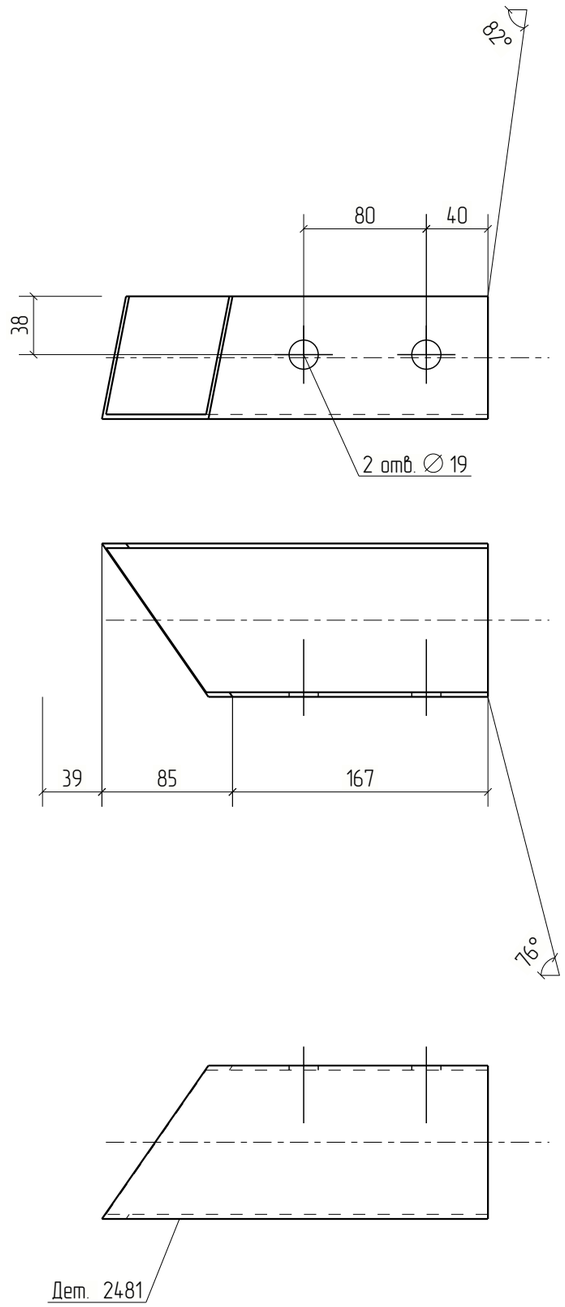


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2480	
Проверил		Амарханов				Деталь 2480	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2481	2481	Гн[100X80X3	252	1	С245	1.46	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-801

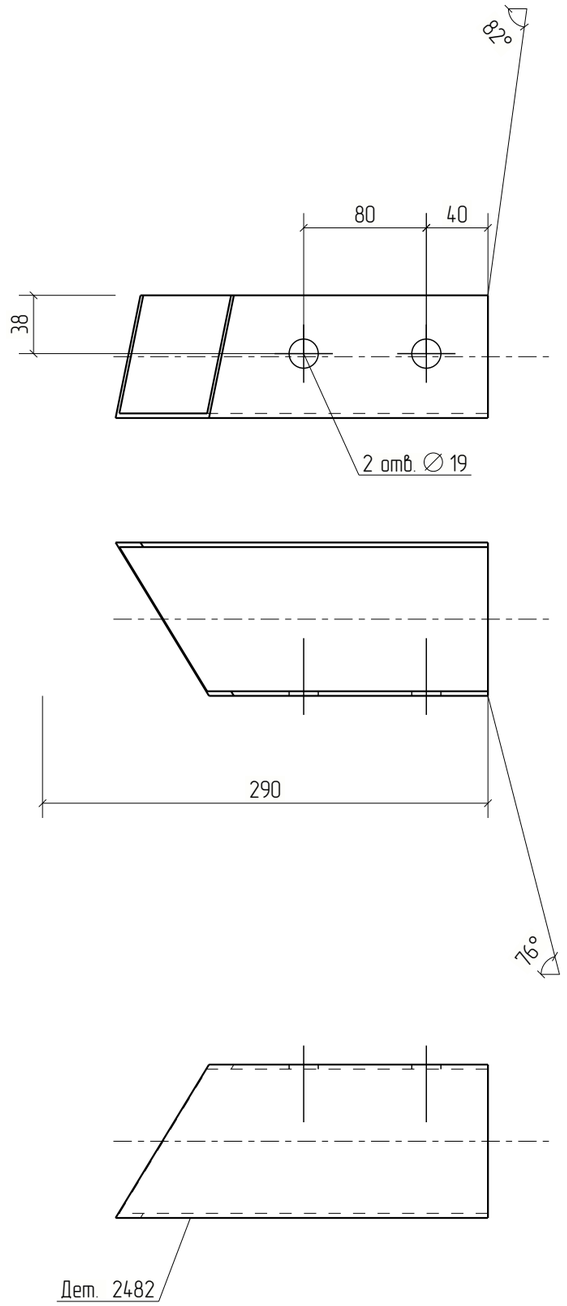


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2481	
Проверил		Амарханов				Деталь 2481	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2482	2482	Гн[100X80X3	243	1	С245	1.41	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-793

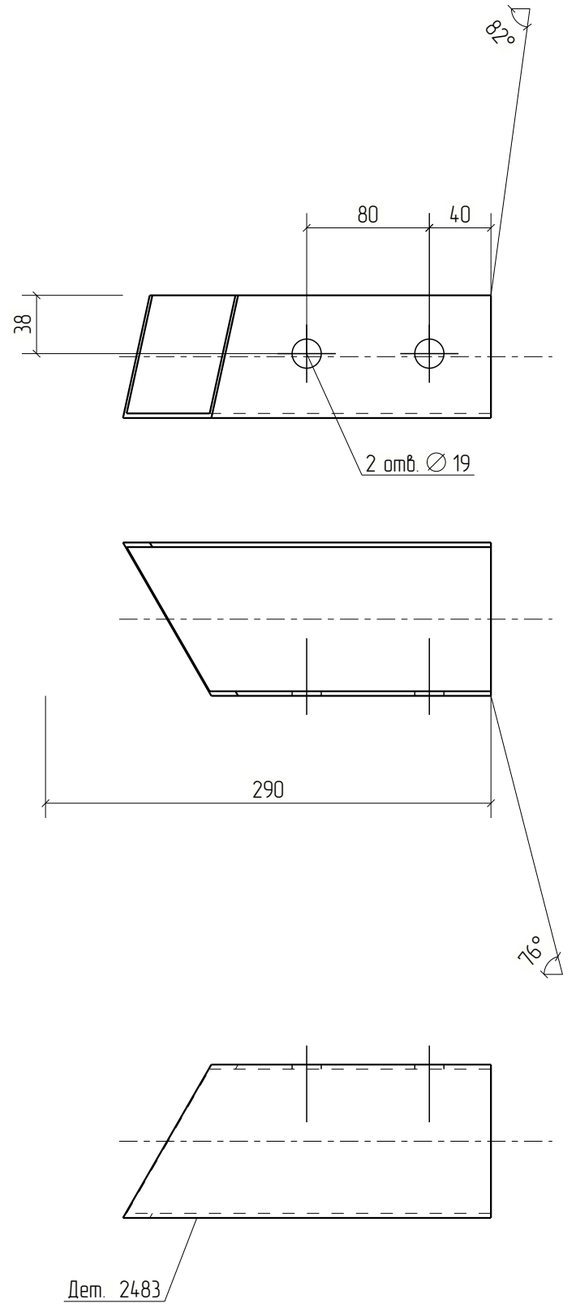


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2482	
Проверил		Амарханов				Деталь 2482	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2483	2483	Гн[100X80X3	240	1	С245	1.39	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-786

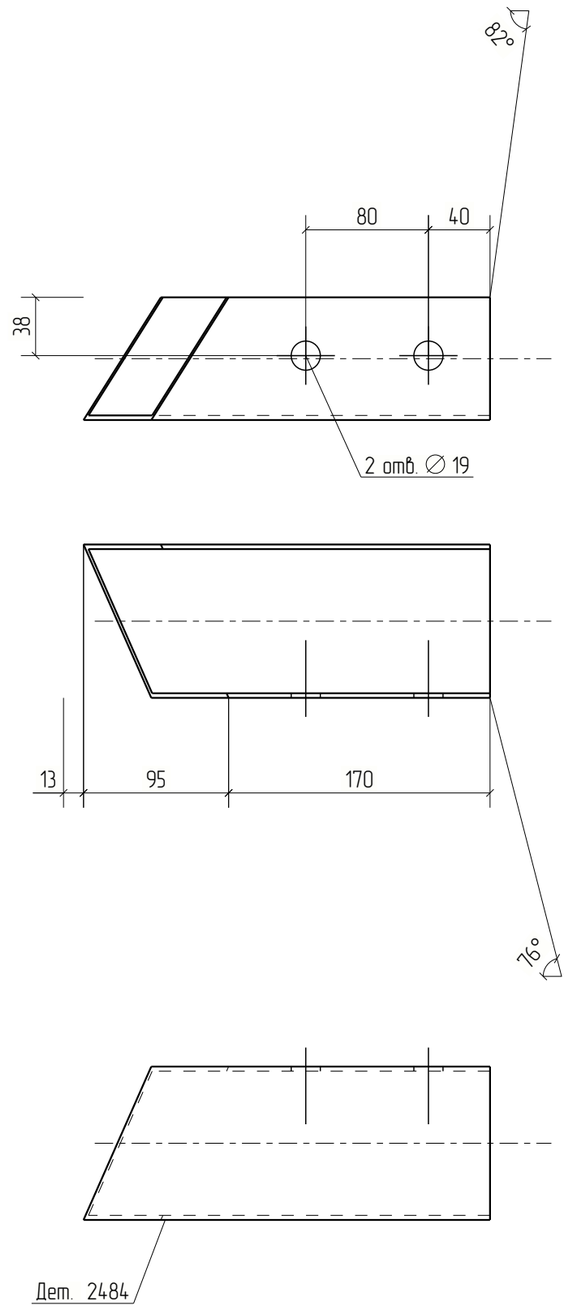


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2483	
Проверил		Амарханов				Деталь 2483	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2484	2484	Гн[100X80X3	265	1	С245	1.54	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-766

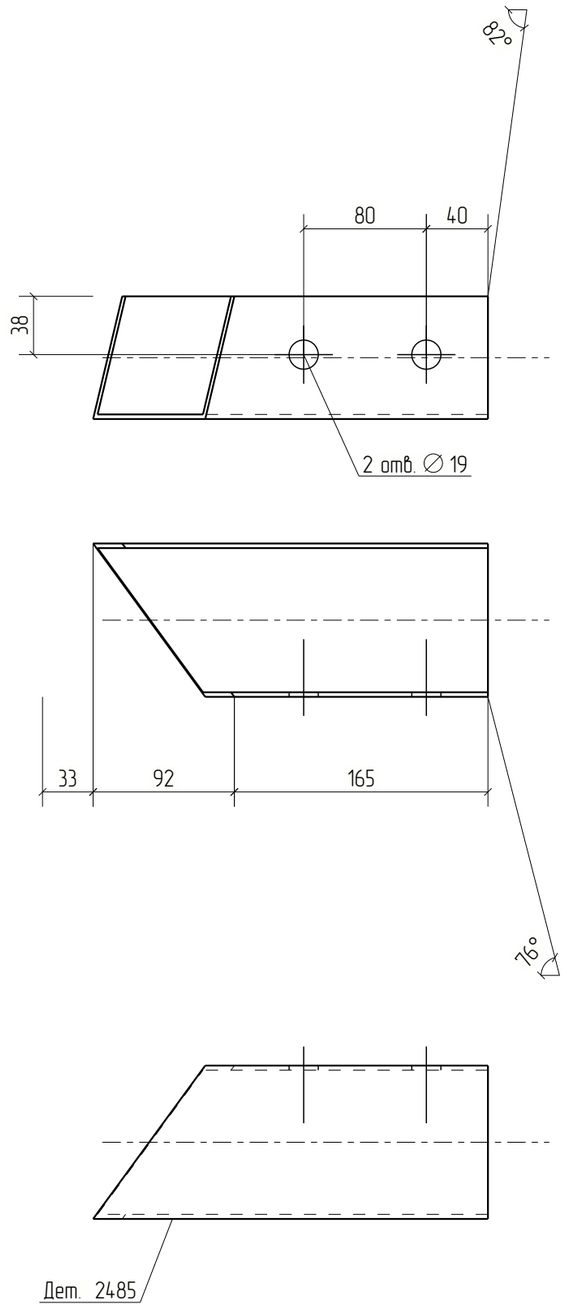


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2484	
Проверил		Амарханов				Деталь 2484	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2485	2485	Гн[100X80X3	258	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-794

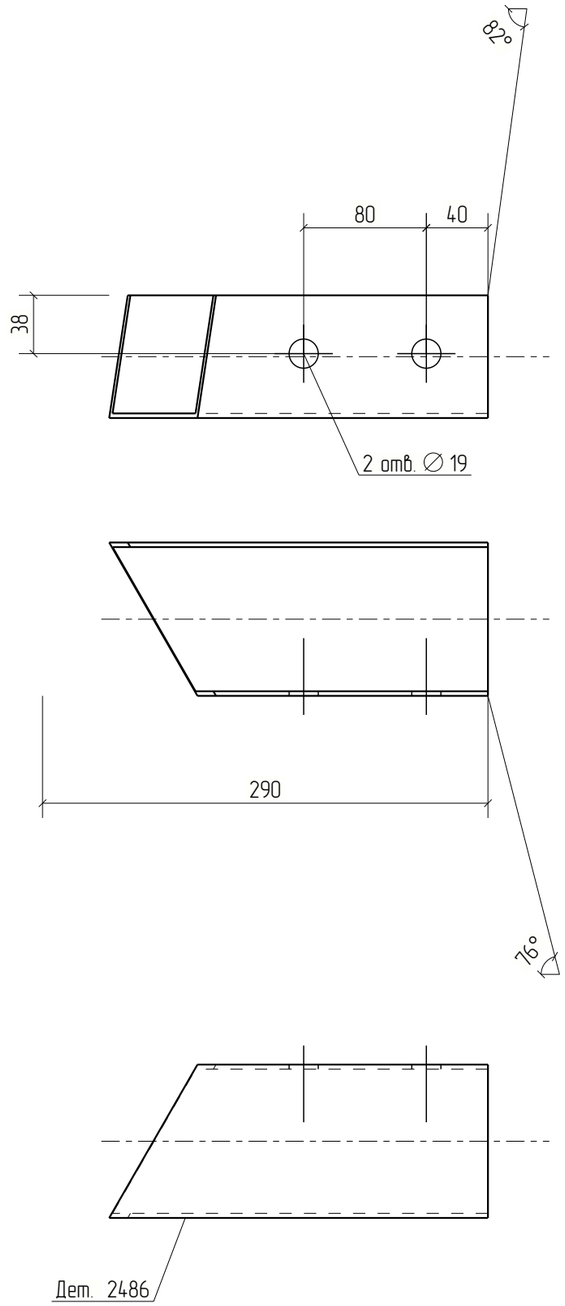


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2485	
Проверил		Амарханов				Деталь 2485	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2486	2486	Гн[100X80X3	247	2	С245	1.43	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-765

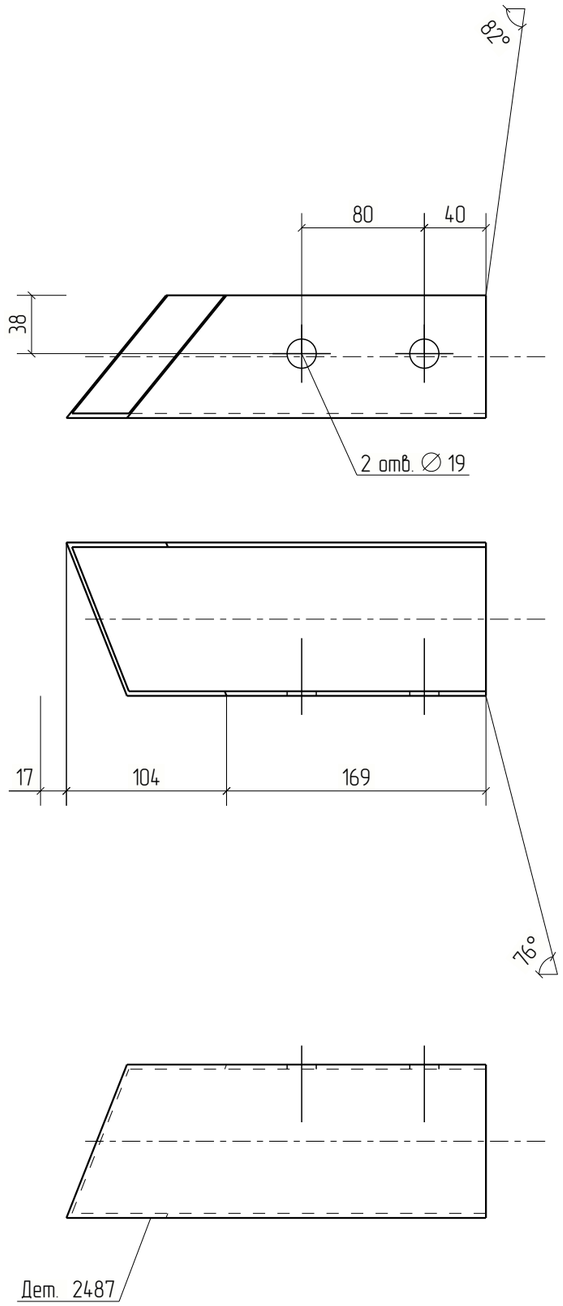


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2486	
Проверил		Амарханов				Деталь 2486	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2487	2487	Гн[100X80X3	274	1	С245	1.59	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-753

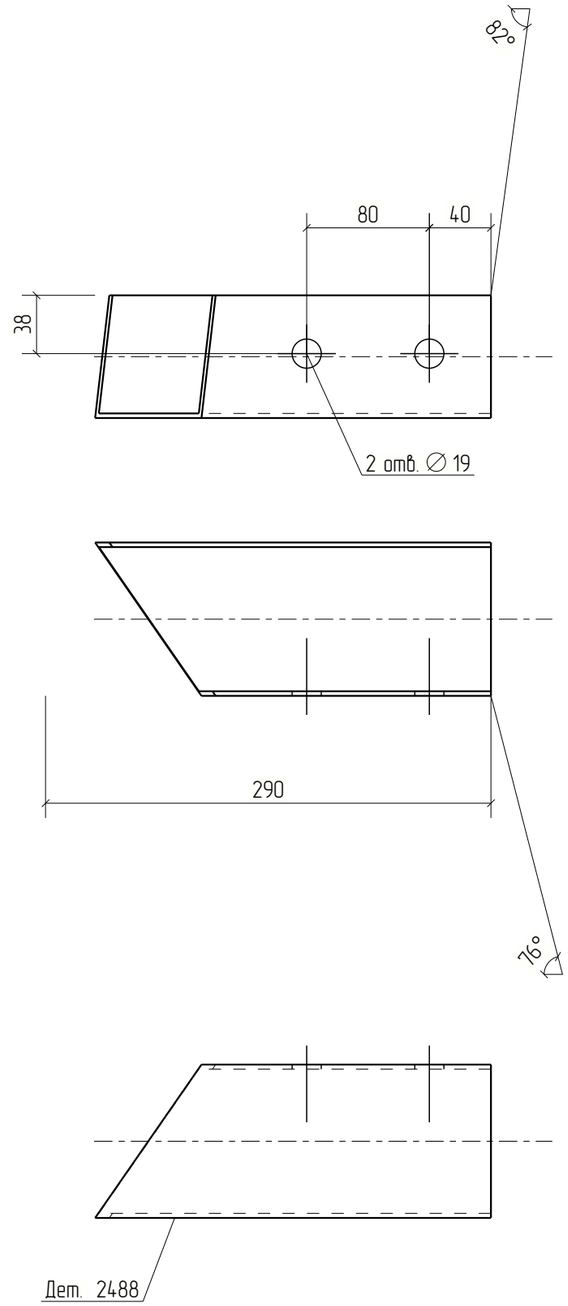


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2487	
Проверил		Амарханов				Деталь 2487	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2488	2488	Гн[100X80X3	258	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-779

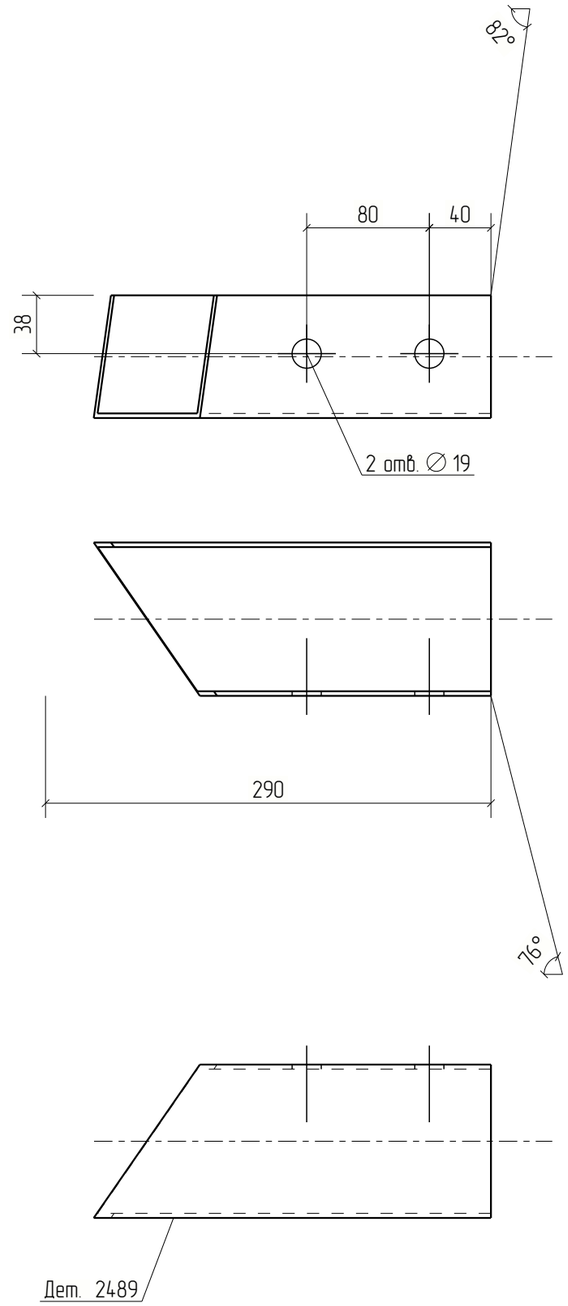


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2488	
Проверил		Амарханов				Деталь 2488	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2489	2489	Гн[100X80X3	259	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-783

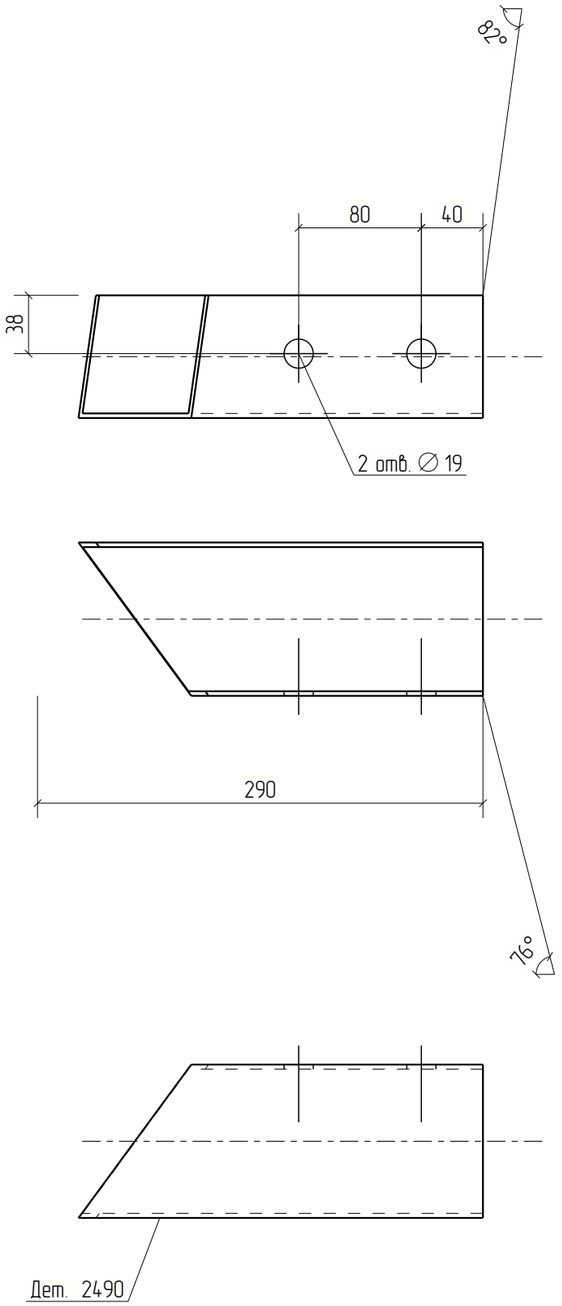


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2489	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2489	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2490	2490	Гн[100X80X3	264	1	С245	1.53	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-780

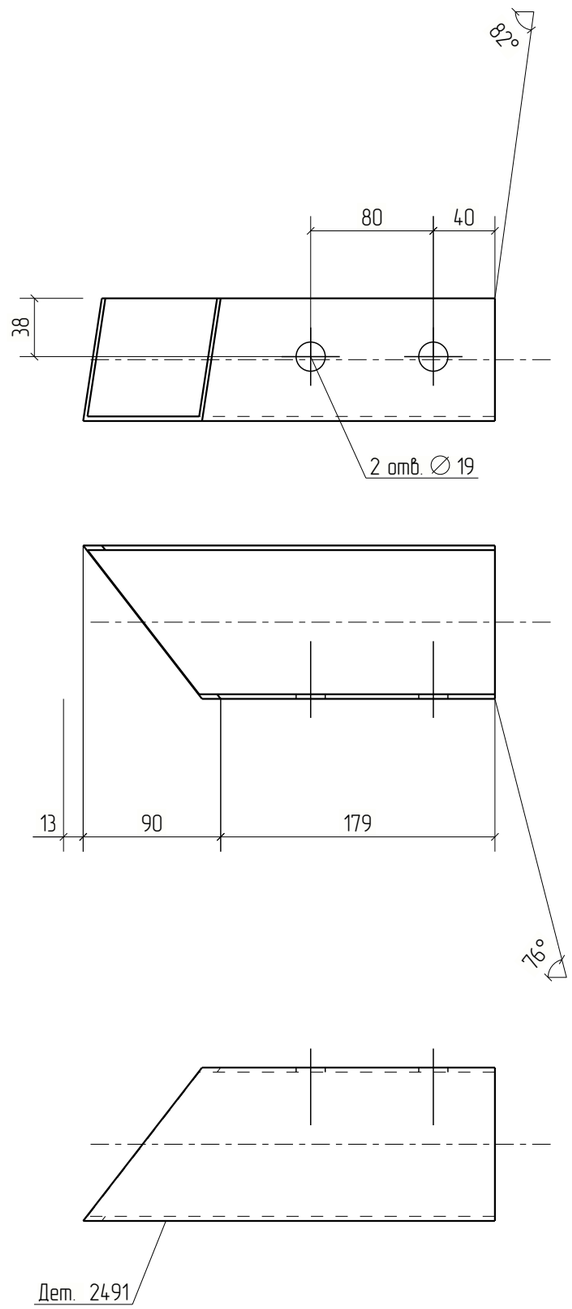


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2490	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2490	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2491	2491	Гн[100X80X3	269	1	С245	1.56	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-774

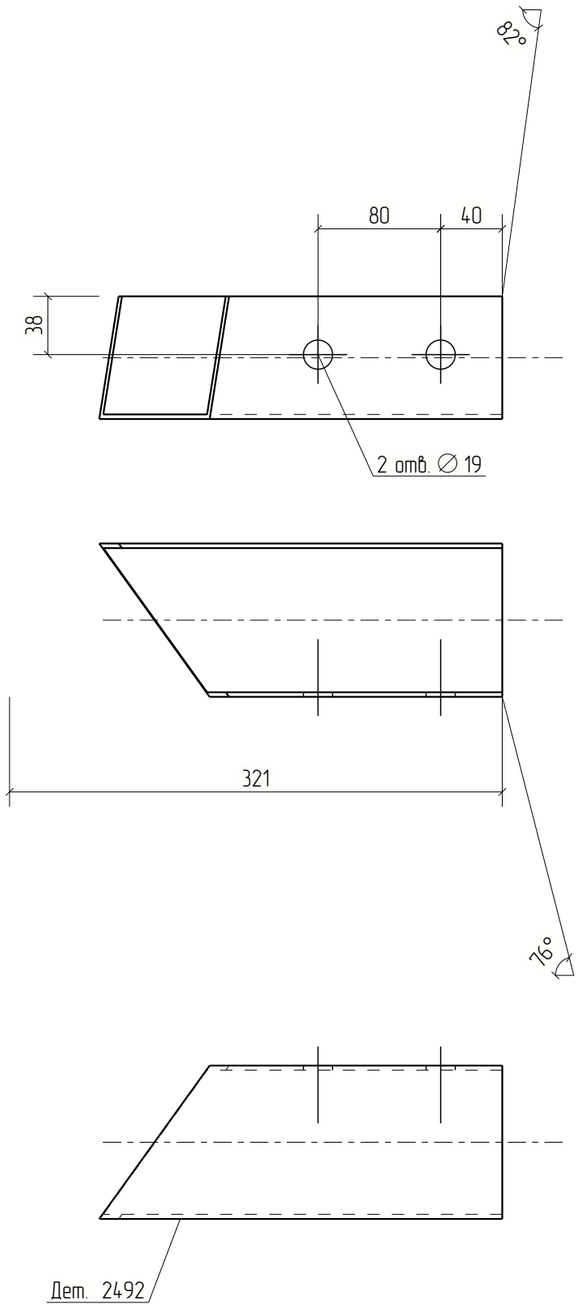


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2491	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2491	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2492	2492	Гн[100X80X3	263	1	С245	1.53	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-776

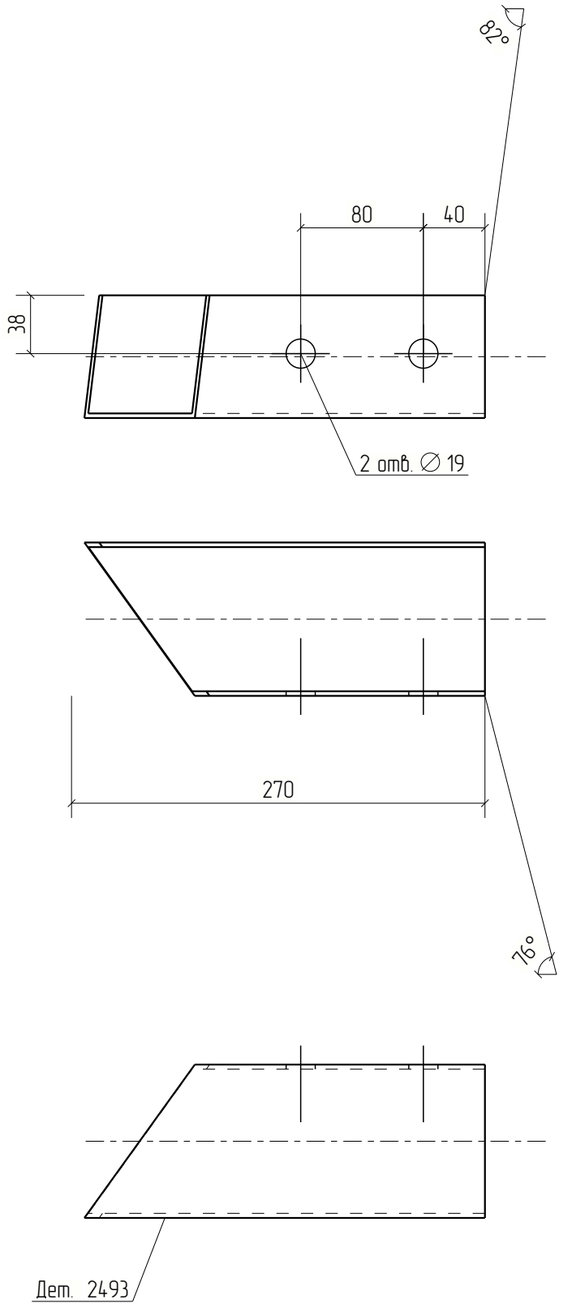


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2492	
Проверил		Амарханов				Деталь 2492	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2493	2493	Гн[100X80X3	261	1	С245	1.52	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-773

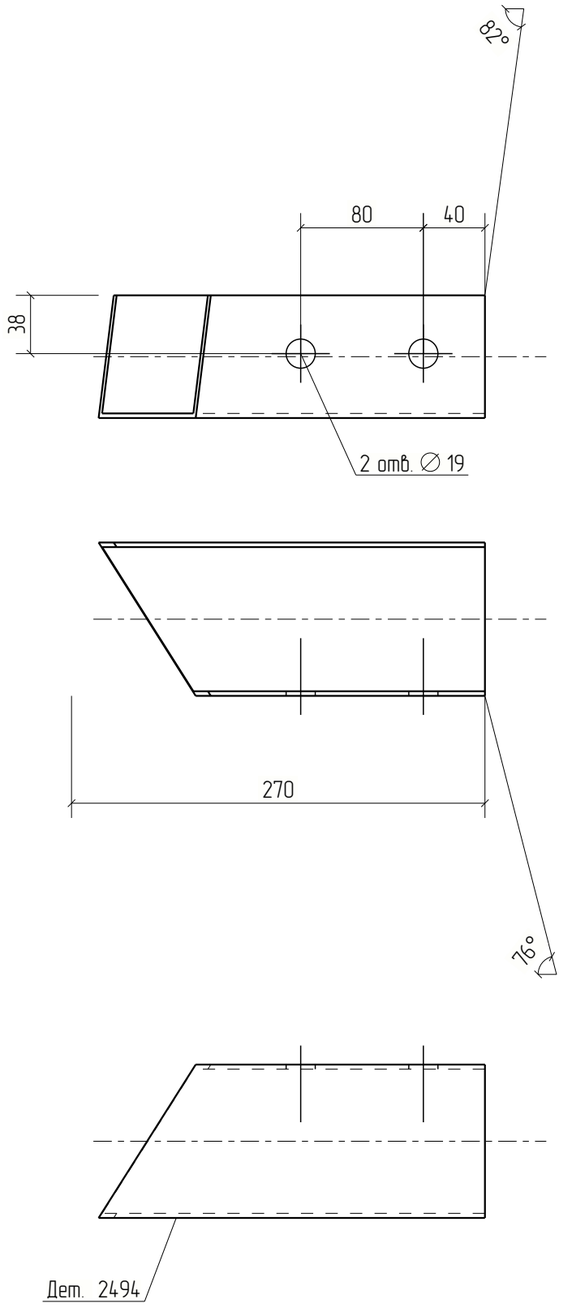


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2493	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2493	ООО ПТЦ "Лукариндвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2494	2494	Гн[100X80X3	252	1	С245	1.46	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-769

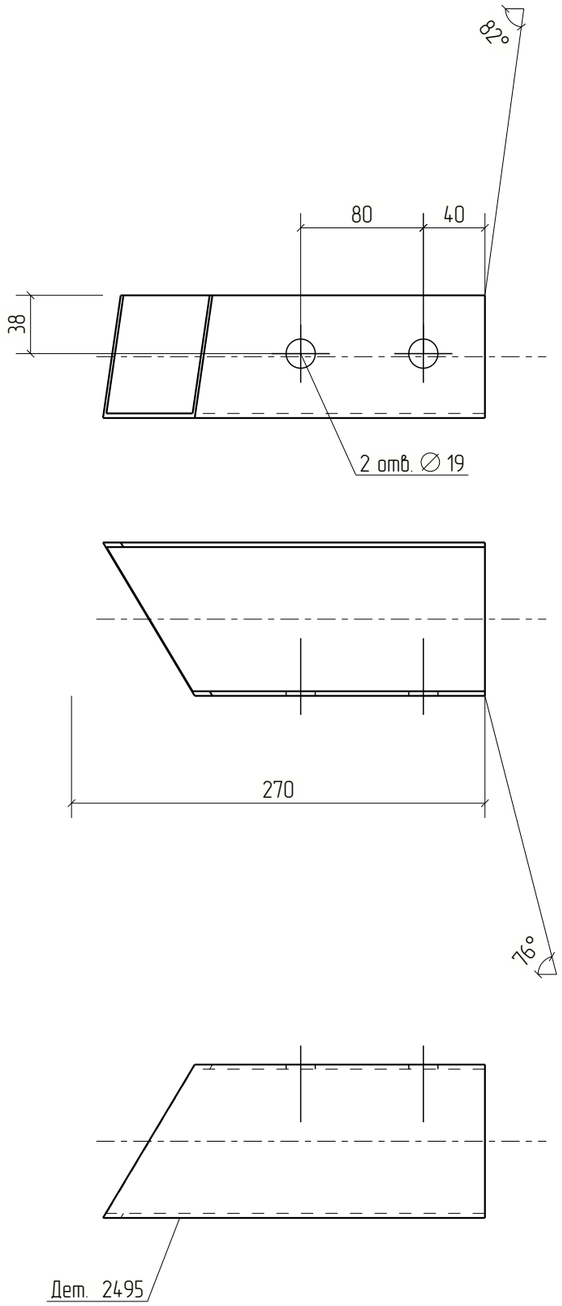


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2494	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2494	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2495	2495	Гн[100X80X3	249	1	С245	1.45	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-761

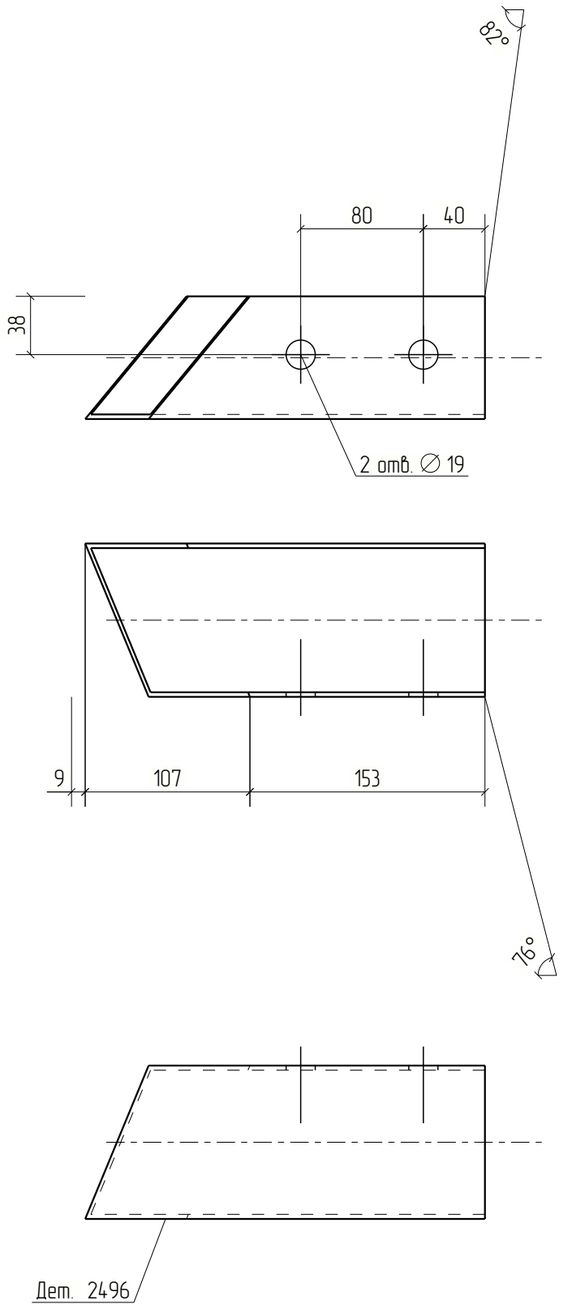


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2495	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2495	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2496	2496	Гн[100X80X3	261	1	С245	1.51	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-749

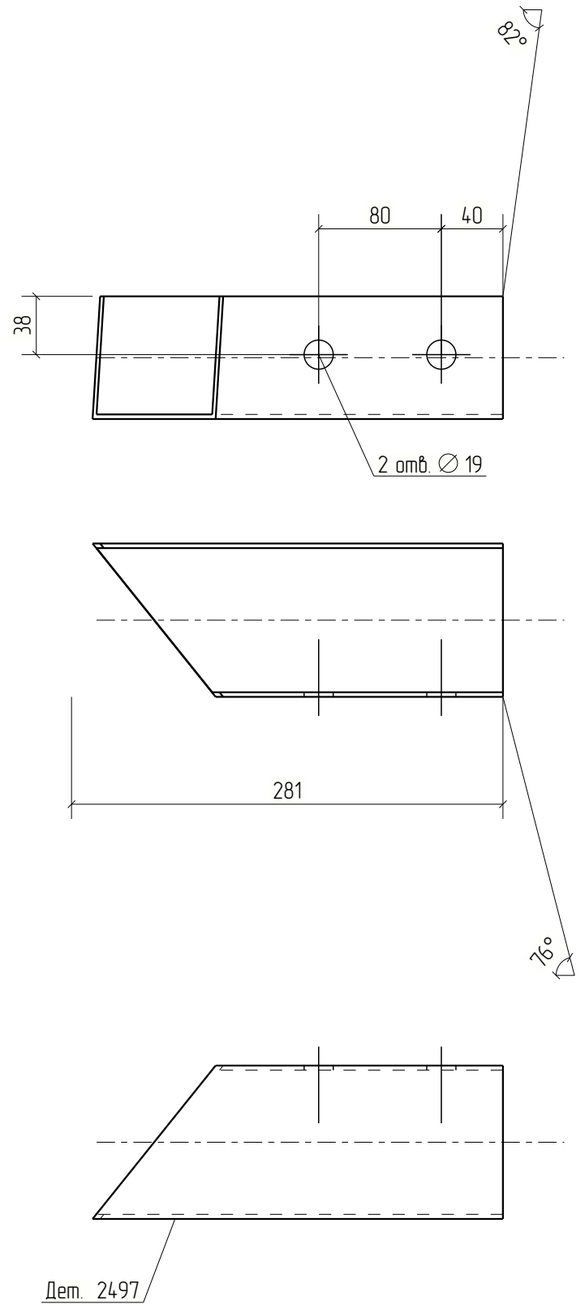


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2496	
Проверил		Амарханов				Деталь 2496	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2497	2497	Гн[100X80X3	268	1	С245	1.55	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-760

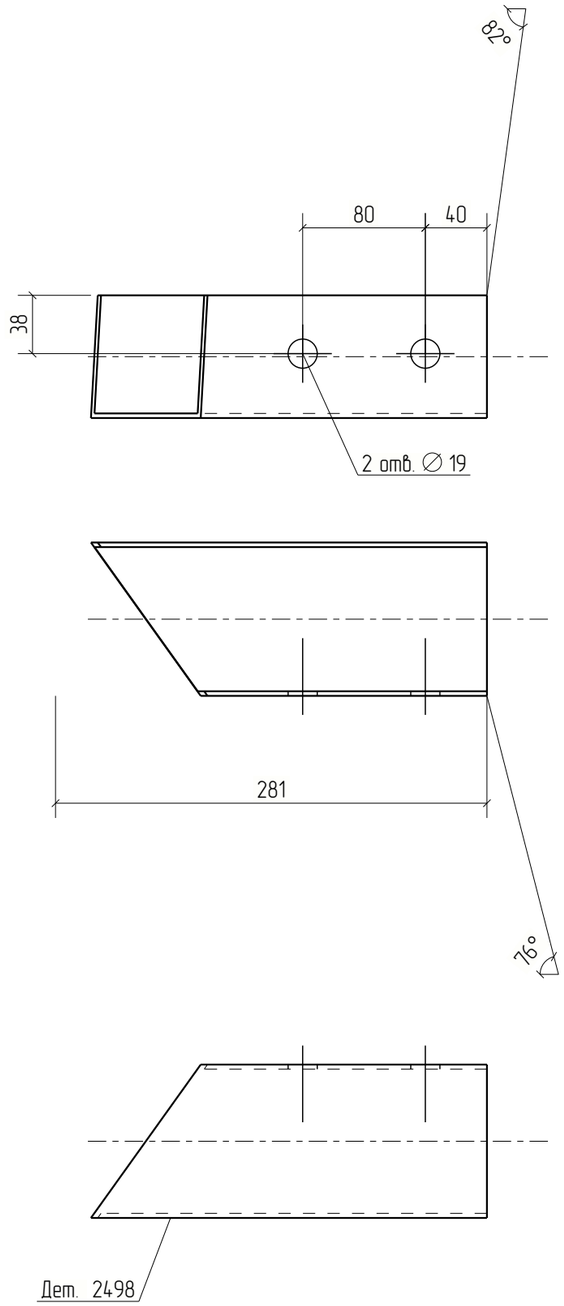


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2497	
Проверил		Амарханов				Деталь 2497	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2498	2498	Гн[100X80X3	258	1	С245	1.50	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-757

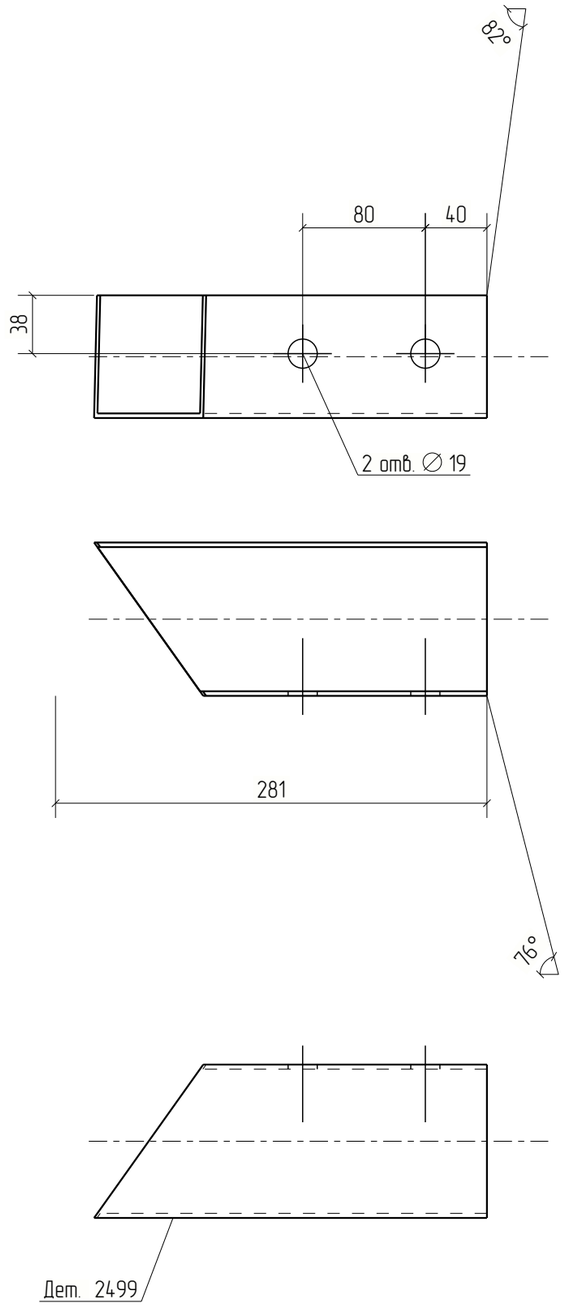


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2498	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2498	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2499	2499	Гн[100X80X3	256	1	С245	1.49	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-751

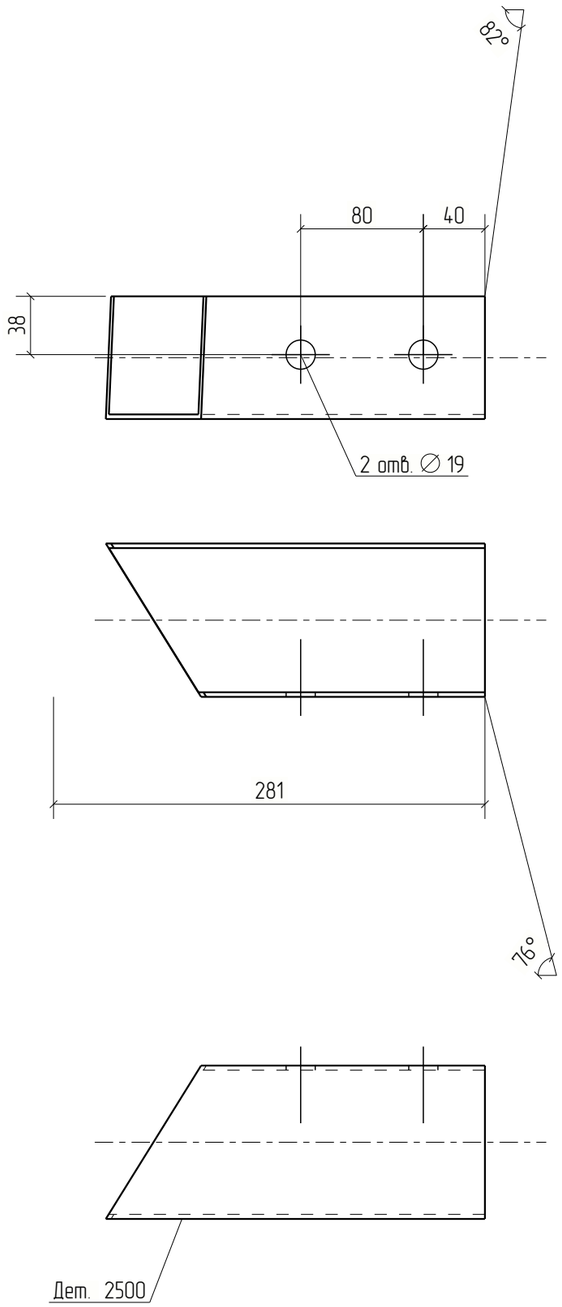


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2499	
Проверил		Амарханов				Деталь 2499	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2500	2500	Гн[100X80X3	247	1	С245	1.44	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-745

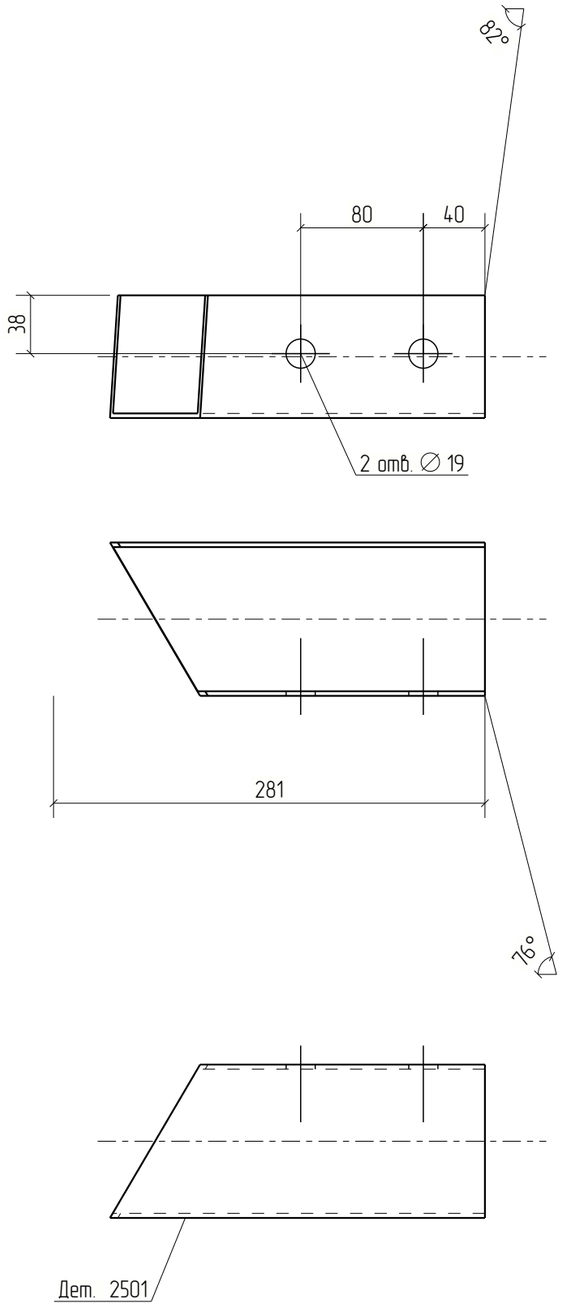


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2500	
Проверил		Амарханов				Деталь 2500	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2501	2501	Гн[100X80X3	245	1	С245	1.42	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-740

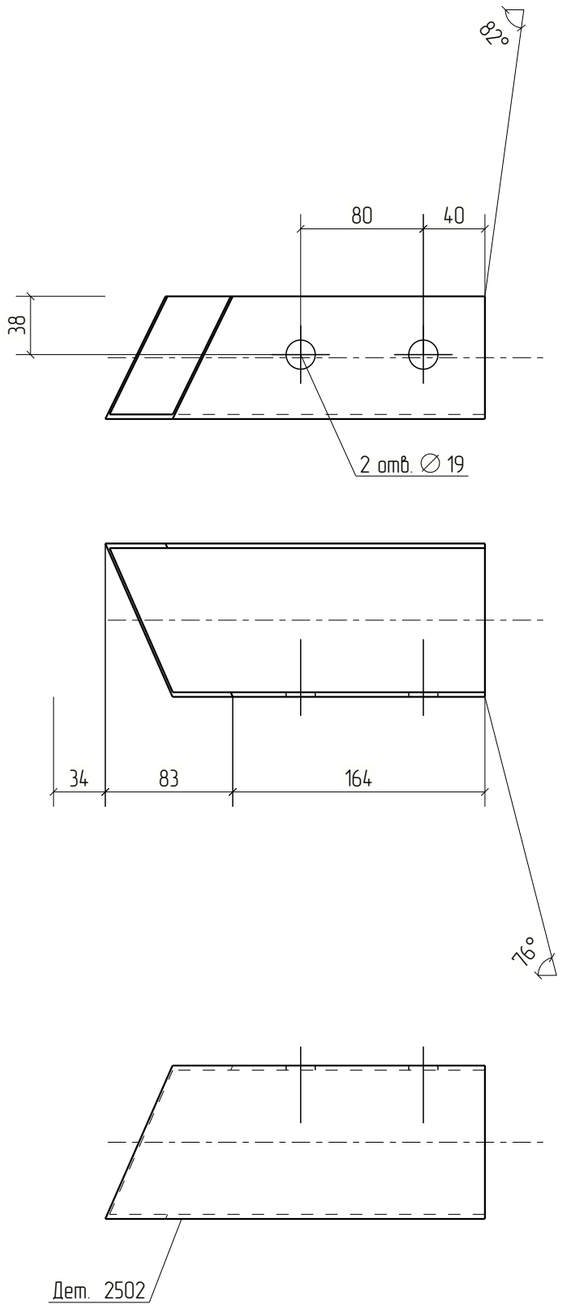


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	2501	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 2501	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2502	2502	Гн[100X80X3	248	1	С245	1.44	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-736

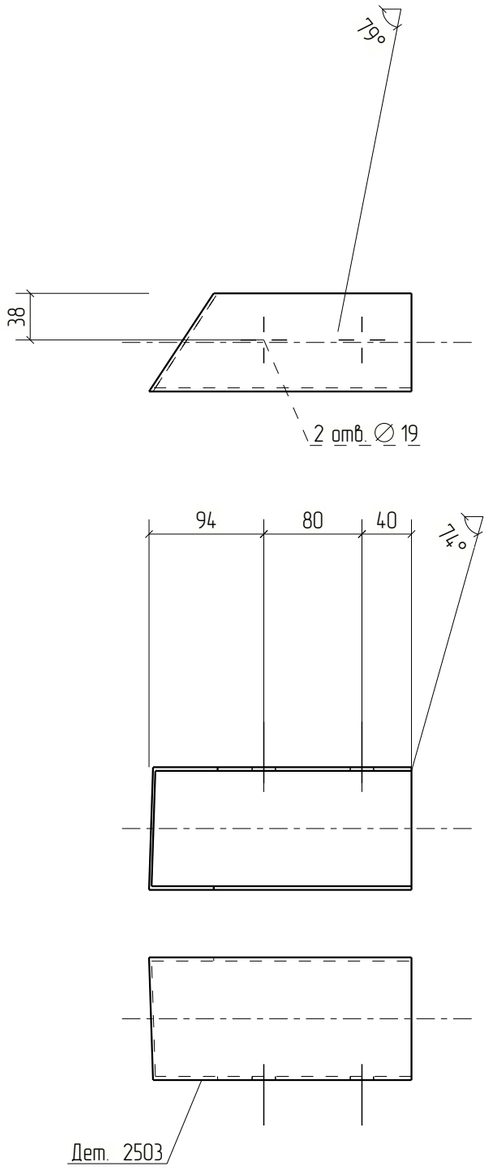


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2502	
Проверил		Амарханов				Деталь 2502	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2503	2503	Гн[100X80X3	214	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-742

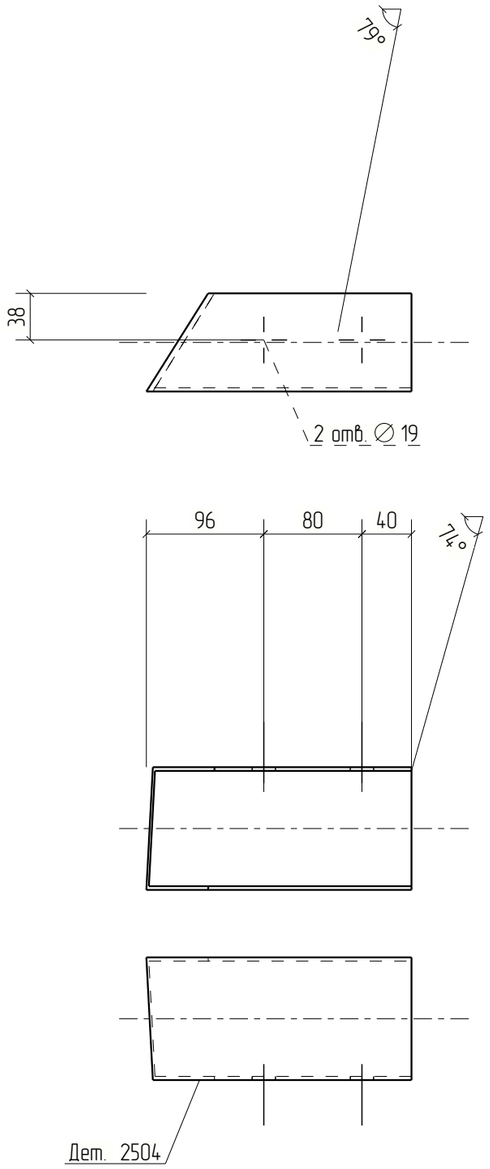


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2503	
Проверил		Амарханов				Деталь 2503	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2504	2504	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-738

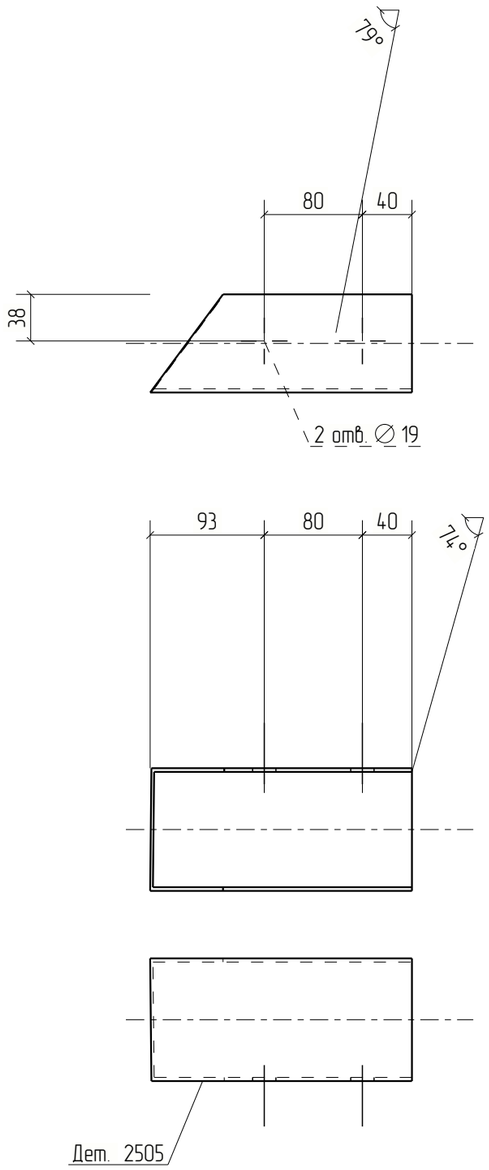


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2504	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2504	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2505	2505	Гн[100X80X3	213	3	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
3	МЭ-748

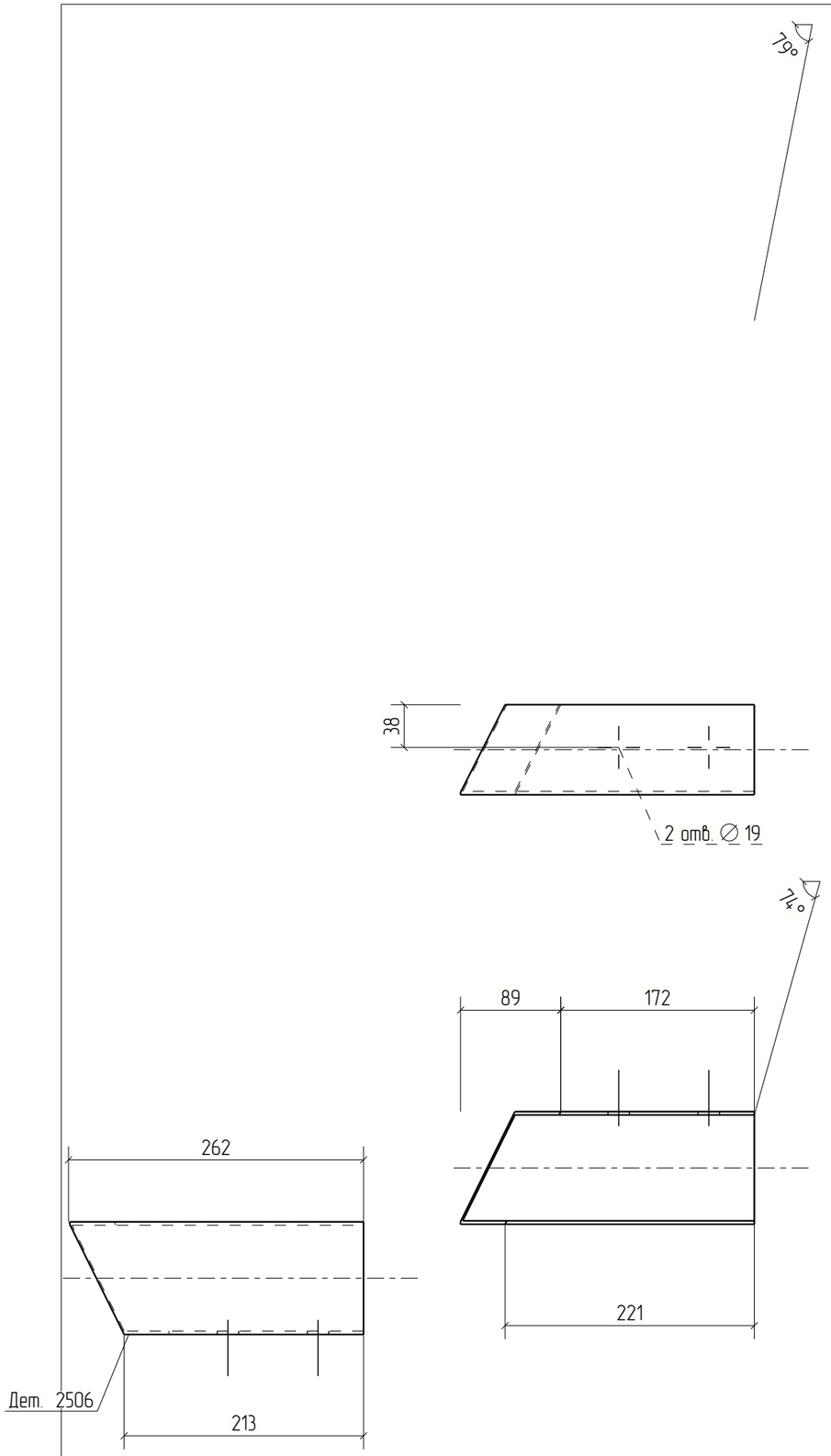


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2505	
Проверил		Амарханов				Деталь 2505	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2506	2506	Гн[100X80X3	261	1	С245	1.52	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-735

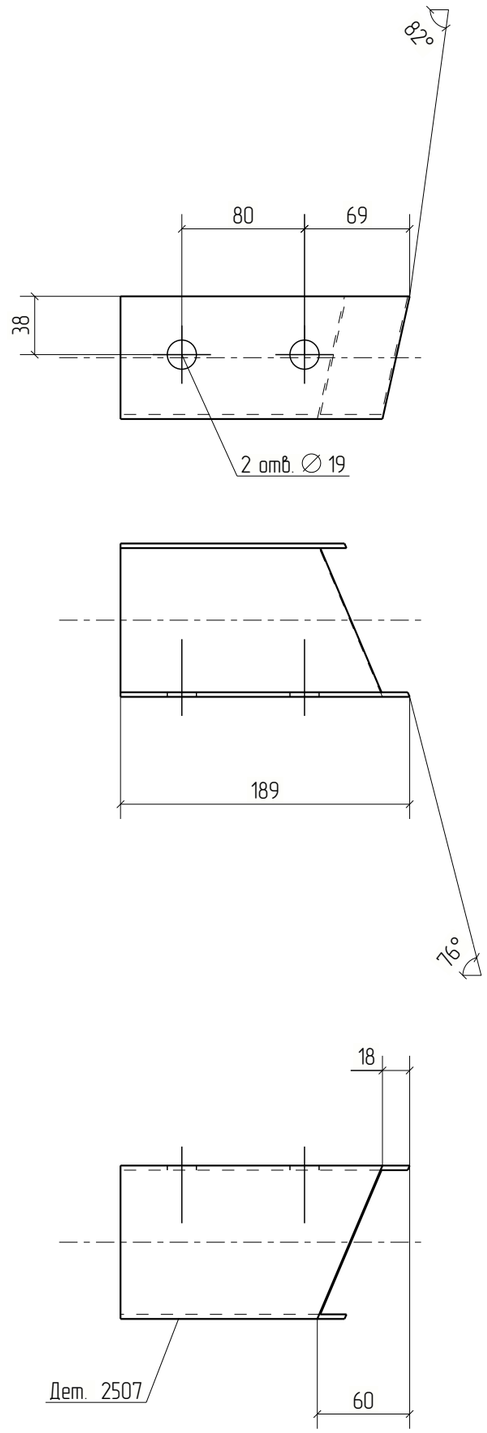


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2506	
Проверил		Амарханов				Деталь 2506	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2507	2507	Гн[100X80X3	189	1	С245	1.10	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-758

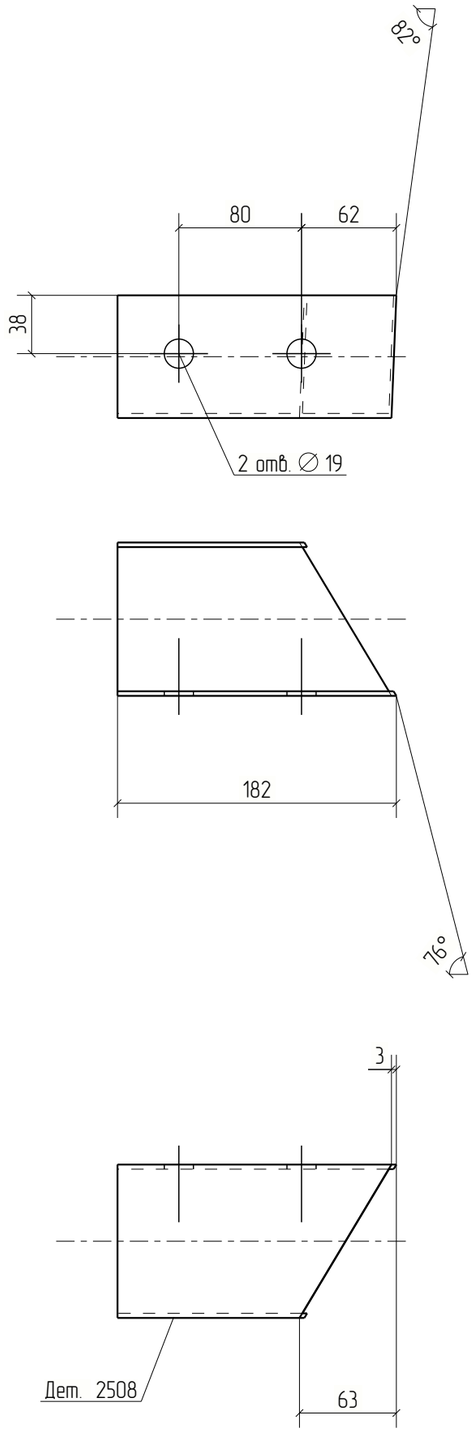


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2507	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2507	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2508	2508	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-767

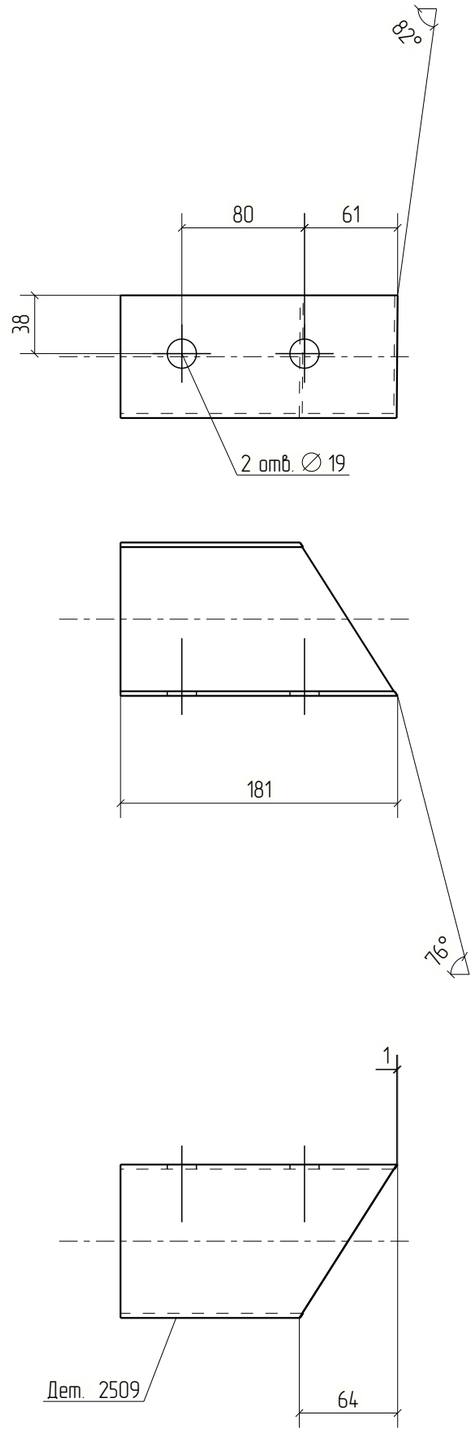


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2508	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2508	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2509	2509	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-772

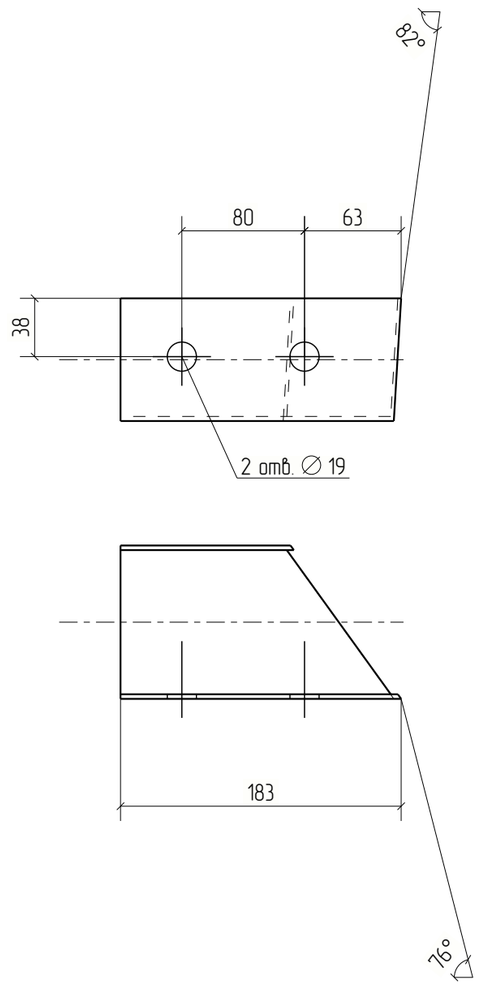


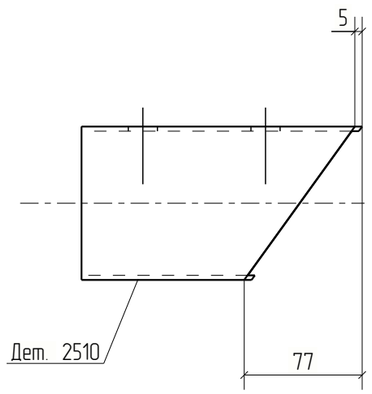
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2509	
Проверил		Амарханов				Деталь 2509	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2510	2510	Гн[100X80X3	183	2	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-775





						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Проверил		Амарханов				Основное здание
Разработал		Ким				Деталь 2510
Н.Контроль		Сучков				

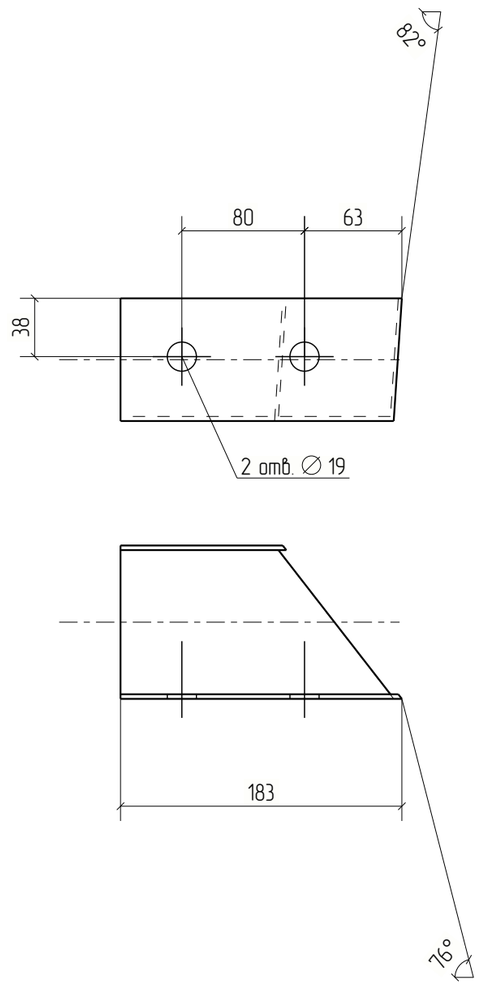
Стадия	Лист	Листов
Р	2510	

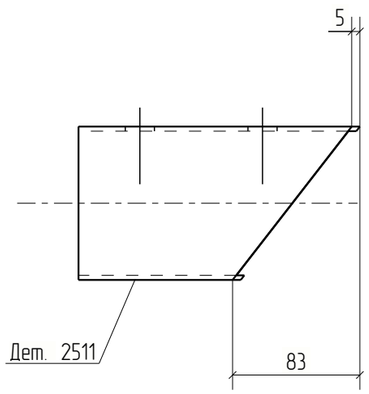
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2511	2511	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-771



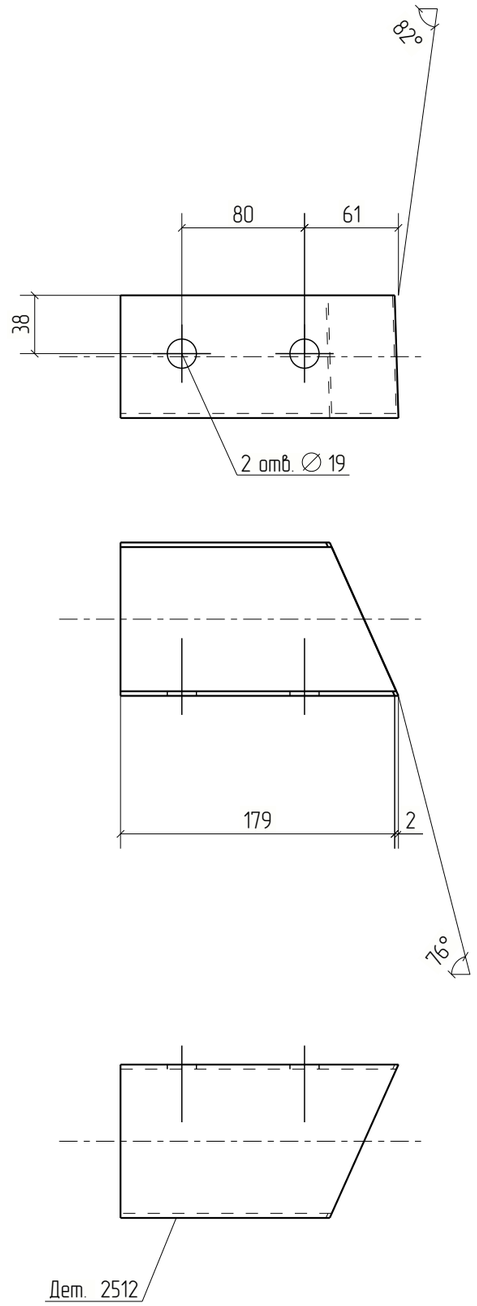


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2511	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2511	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2512	2512	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-739

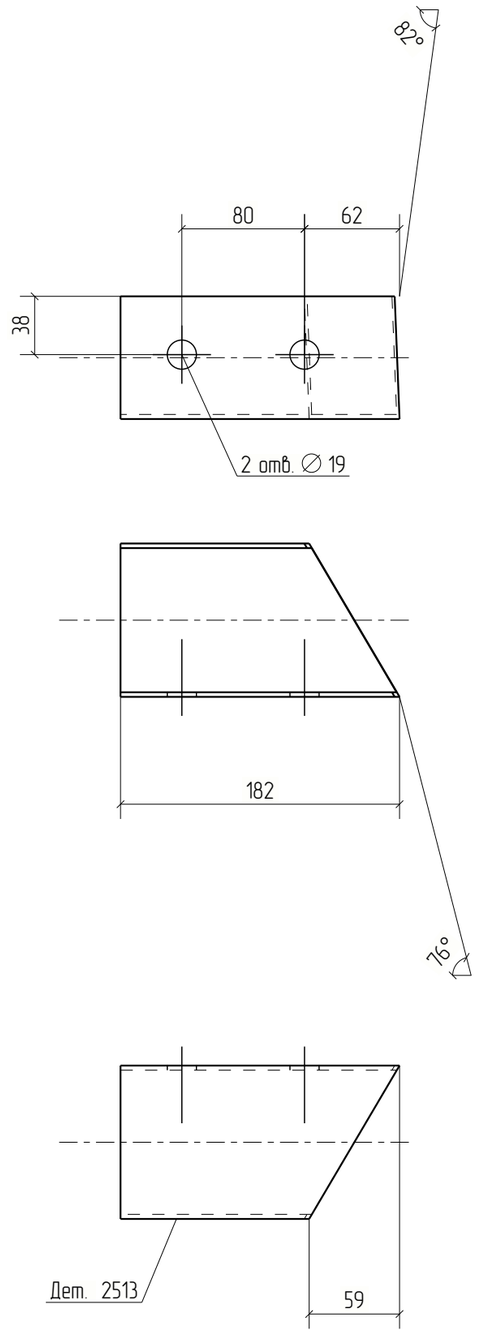


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2512	
Проверил		Амарханов				Деталь 2512	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2513	2513	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-743

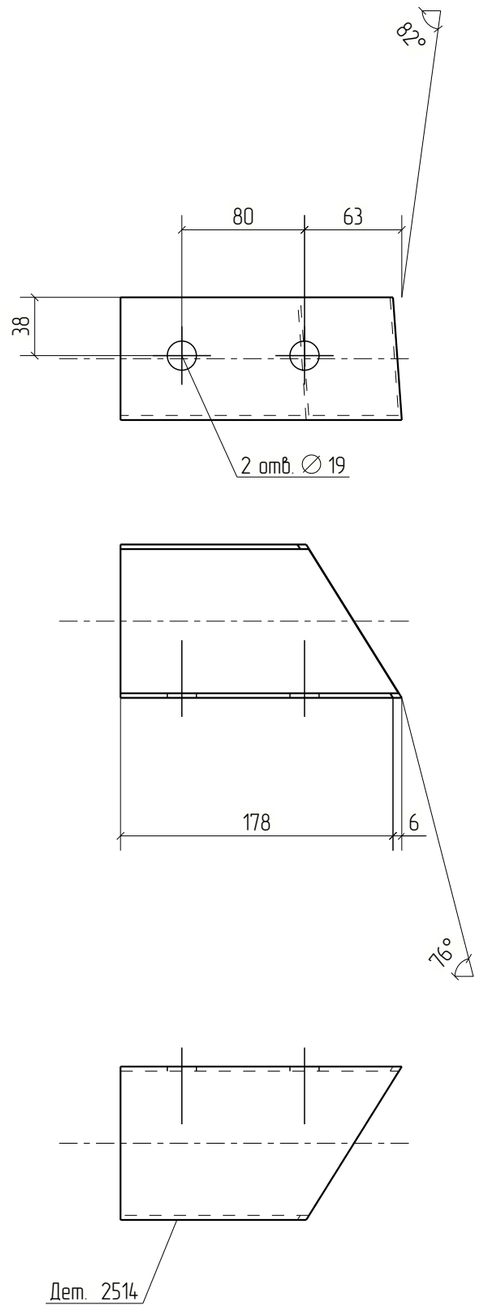


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2513	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2513	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2514	2514	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-750

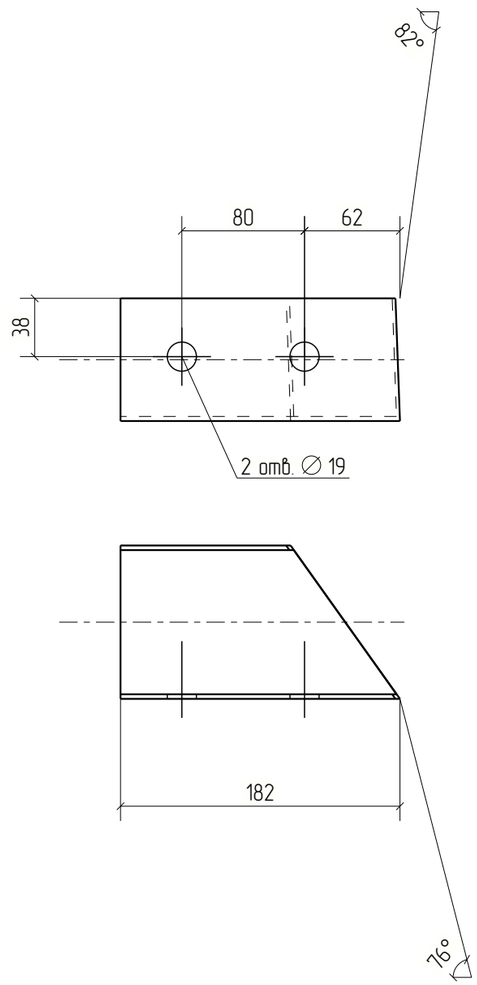


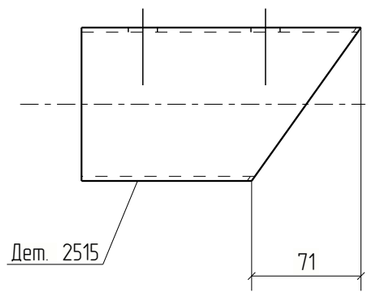
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2514	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2514	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2515	2515	Гн[100X80X3	182	2	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-756



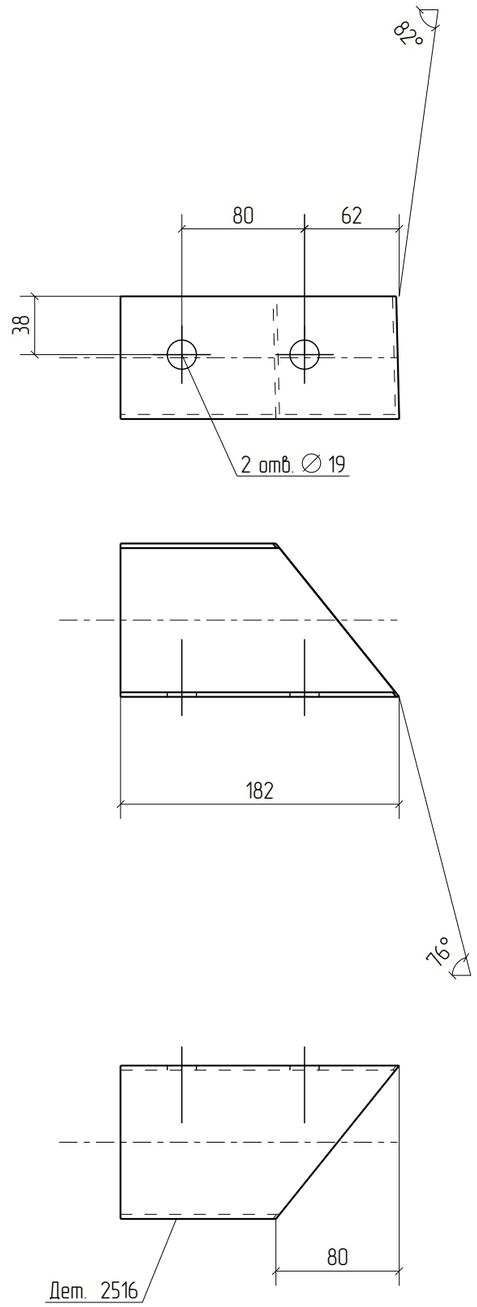


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2515	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2515	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2516	2516	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-759

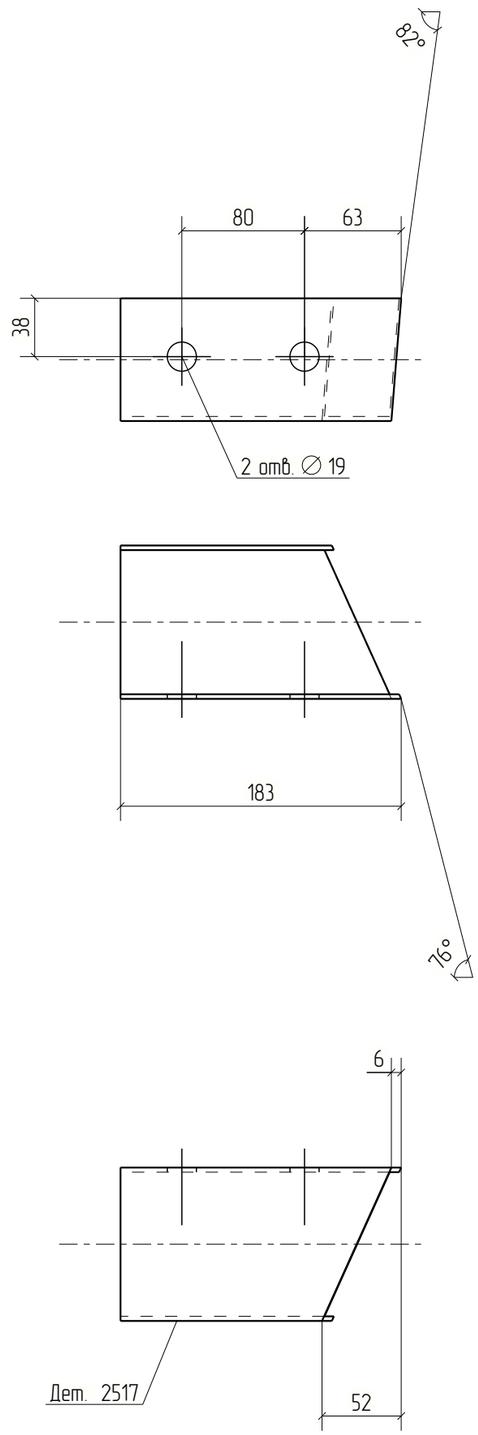


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2516	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2516	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2517	2517	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-785

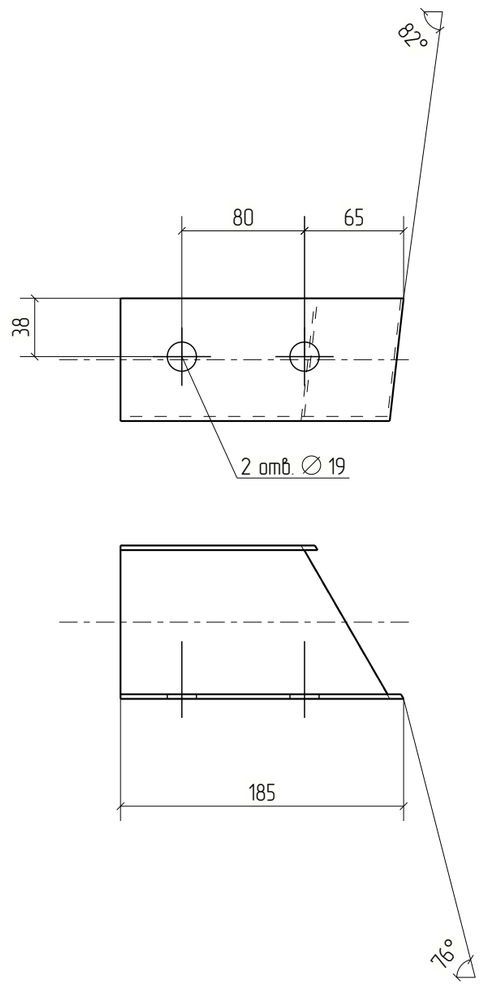


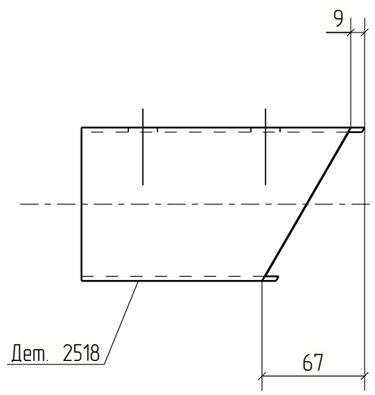
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2517	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2517	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2518	2518	Гн[100X80X3	185	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-791



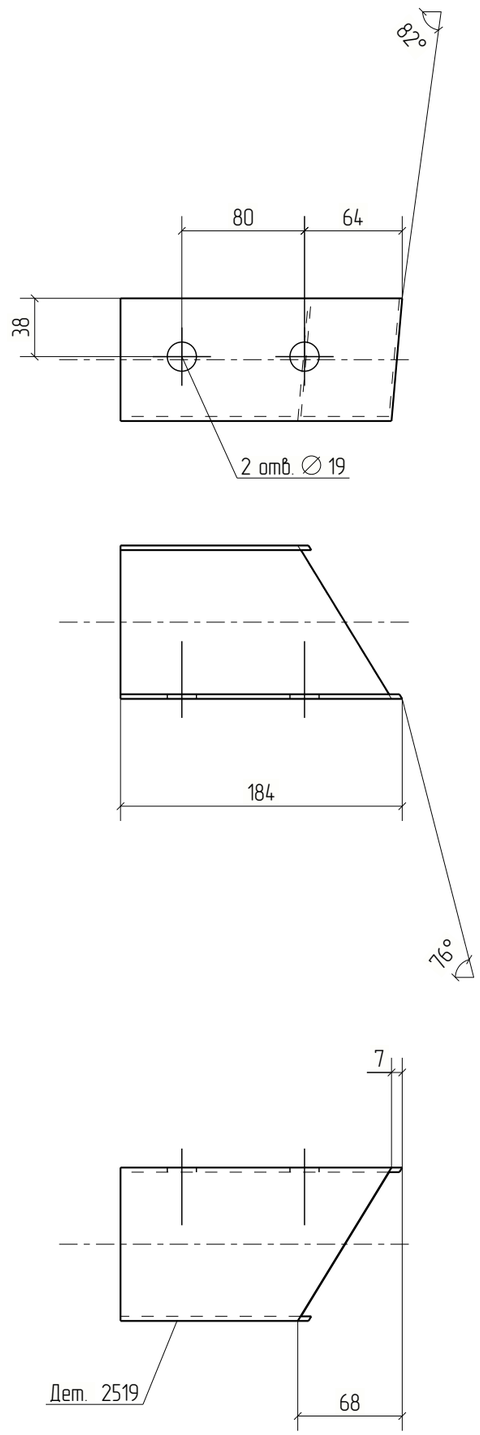


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2518	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2518	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2519	2519	Гн[100X80X3	184	1	С245	1.07	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-798

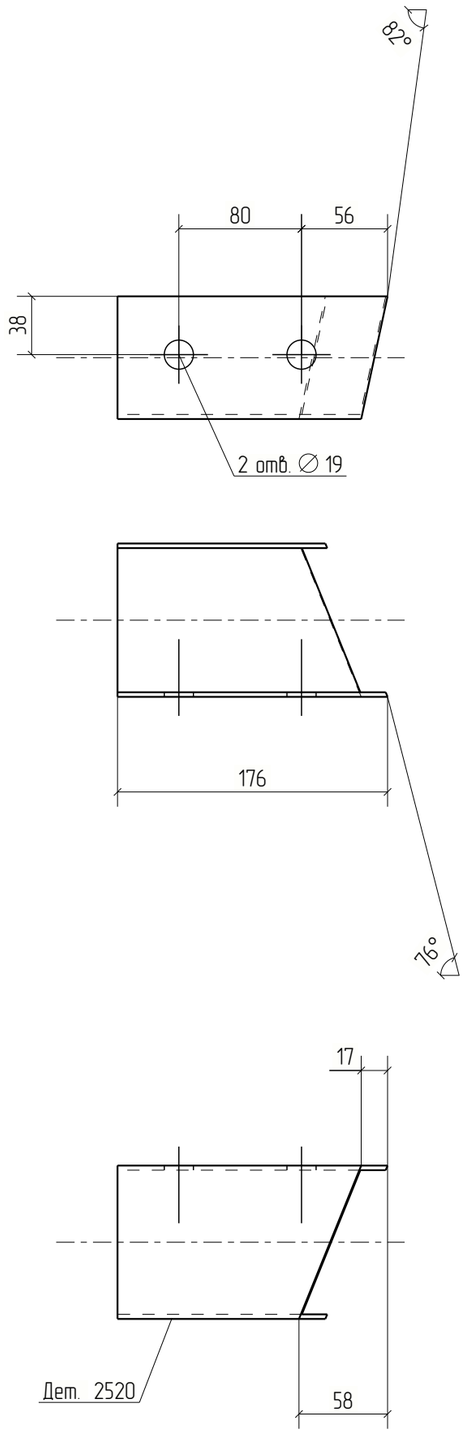


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2519	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2519	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2520	2520	Гн[100X80X3	176	1	С245	1.02	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-764

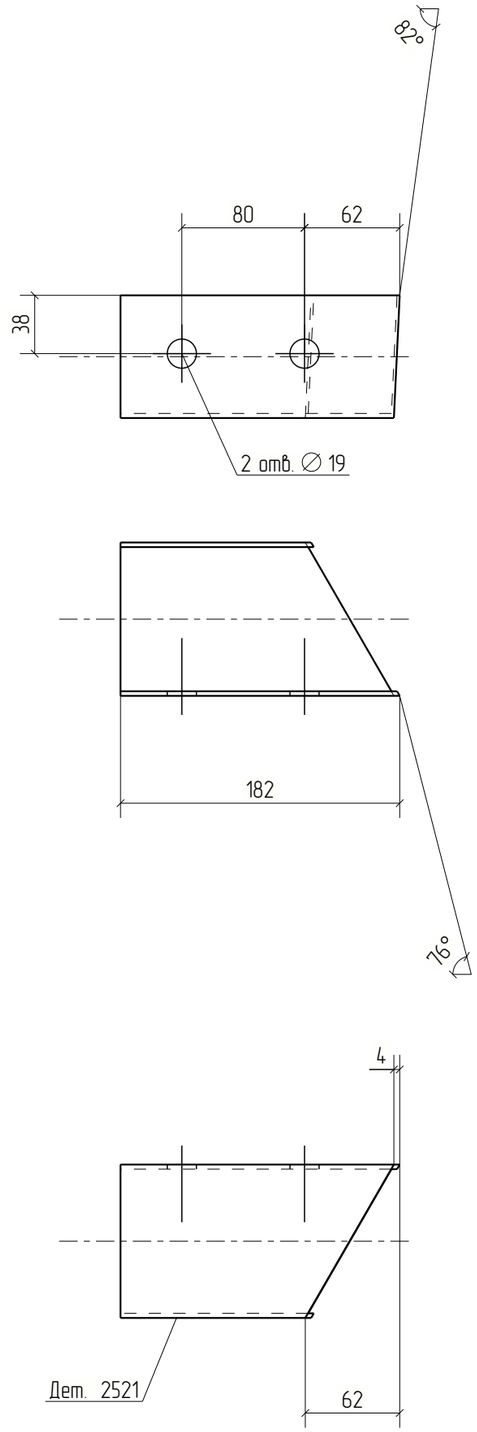


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2520	
Проверил		Амарханов				Деталь 2520	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2521	2521	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-770

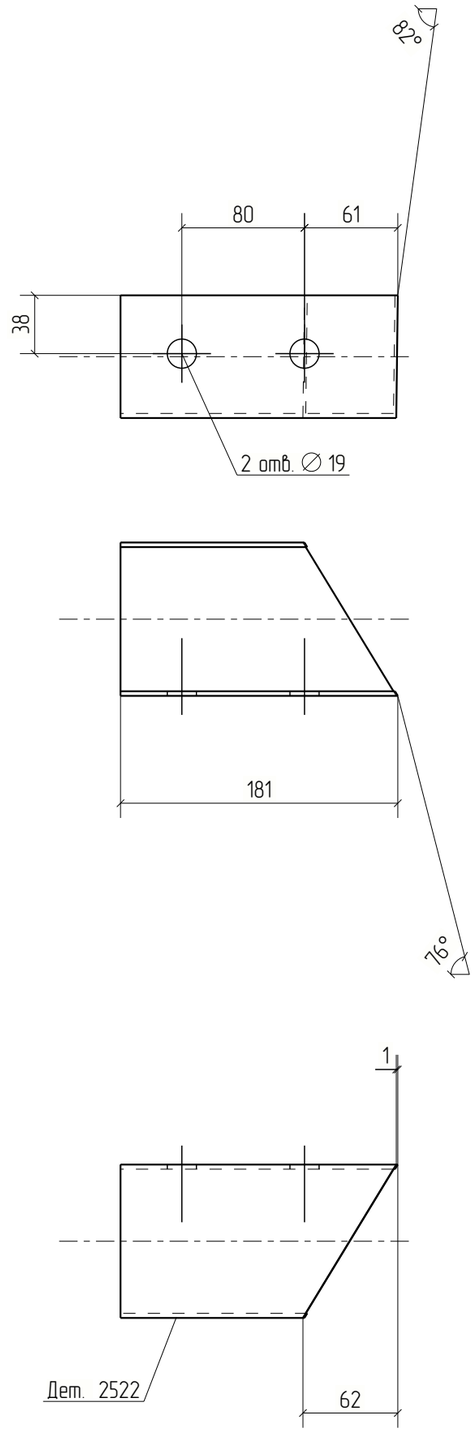


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2521	
Проверил		Амарханов				Деталь 2521	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2522	2522	Гн[100X80X3	181	1	С245	1.05	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-778

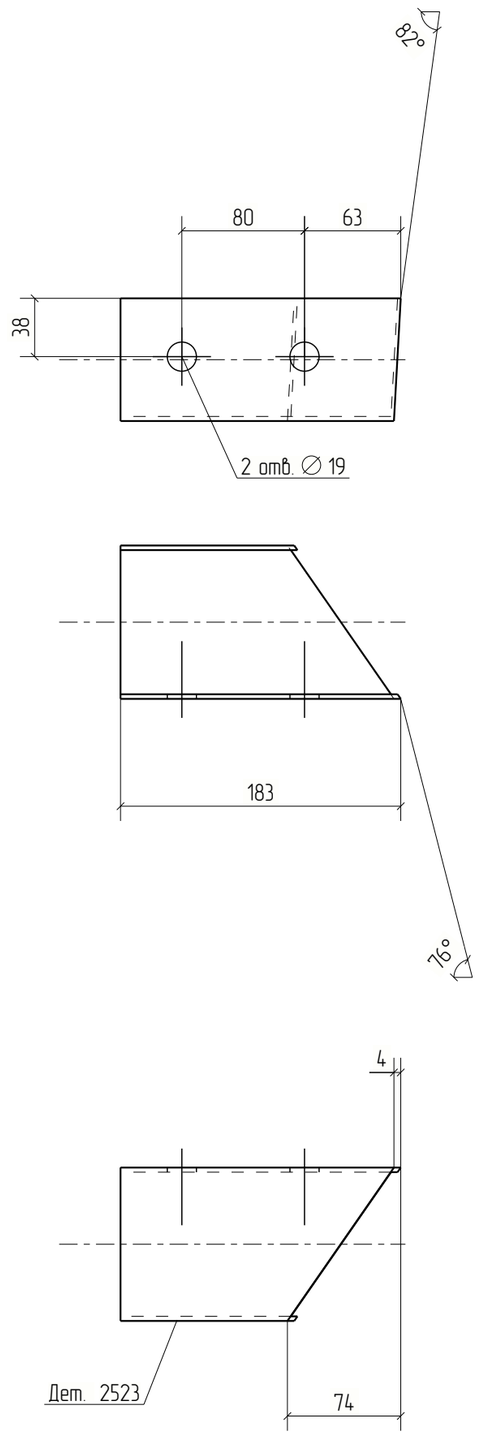


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2522	
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2522	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2523	2523	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-782

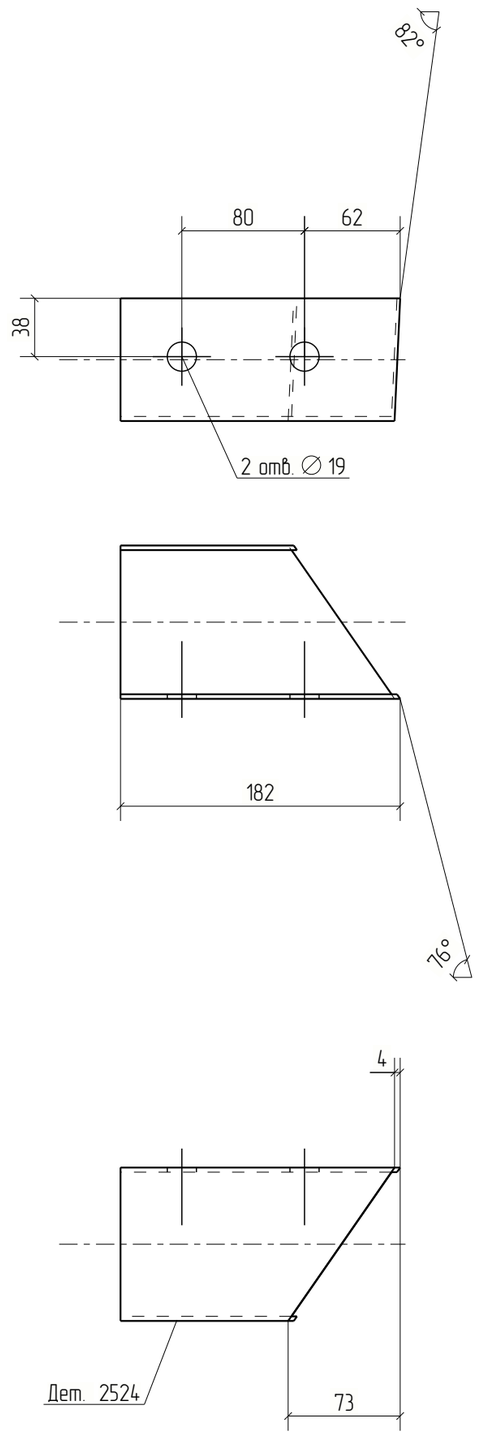


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	2523	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 2523	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2524	2524	Гн[100X80X3	182	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-781

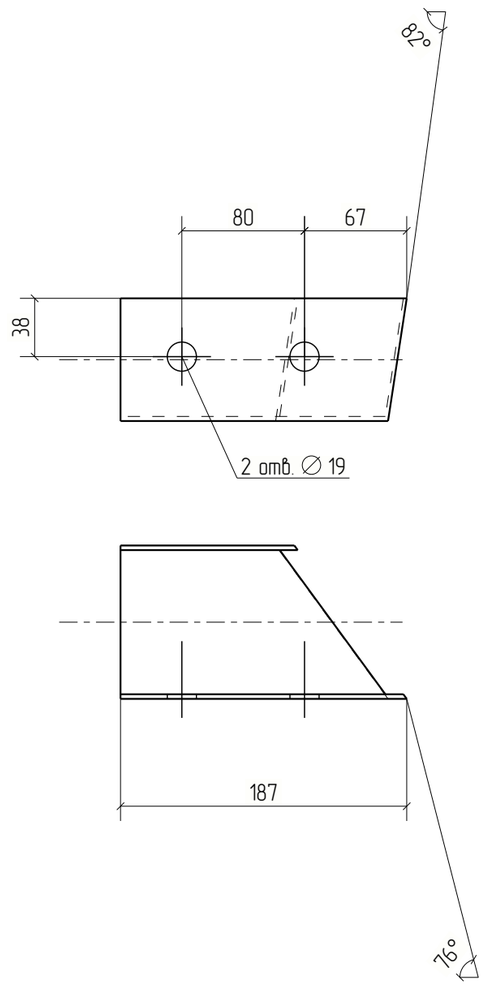


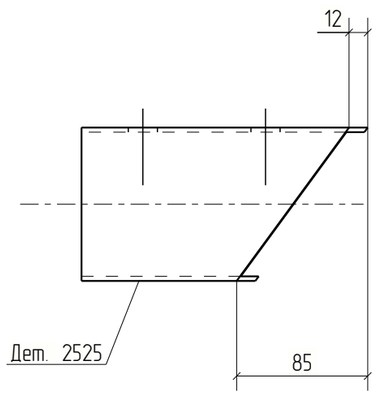
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2524	
Проверил		Амарханов				Деталь 2524	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2525	2525	Гн[100X80X3	187	1	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-788



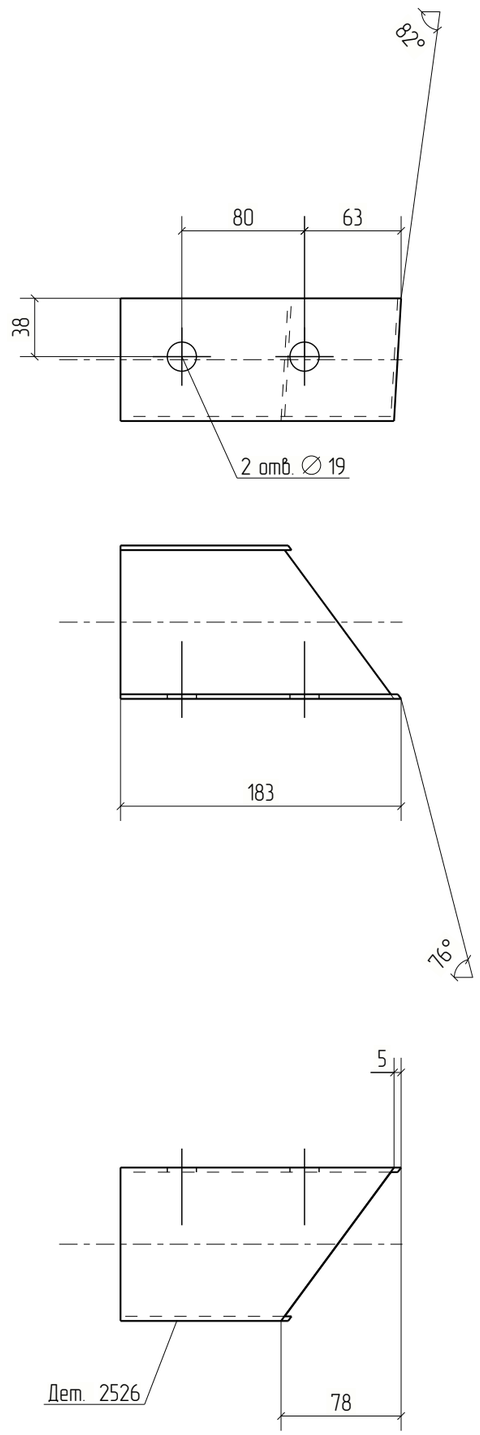


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2525	
Проверил		Амарханов				Деталь 2525	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2526	2526	Гн[100X80X3	183	1	С245	1.06	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-777

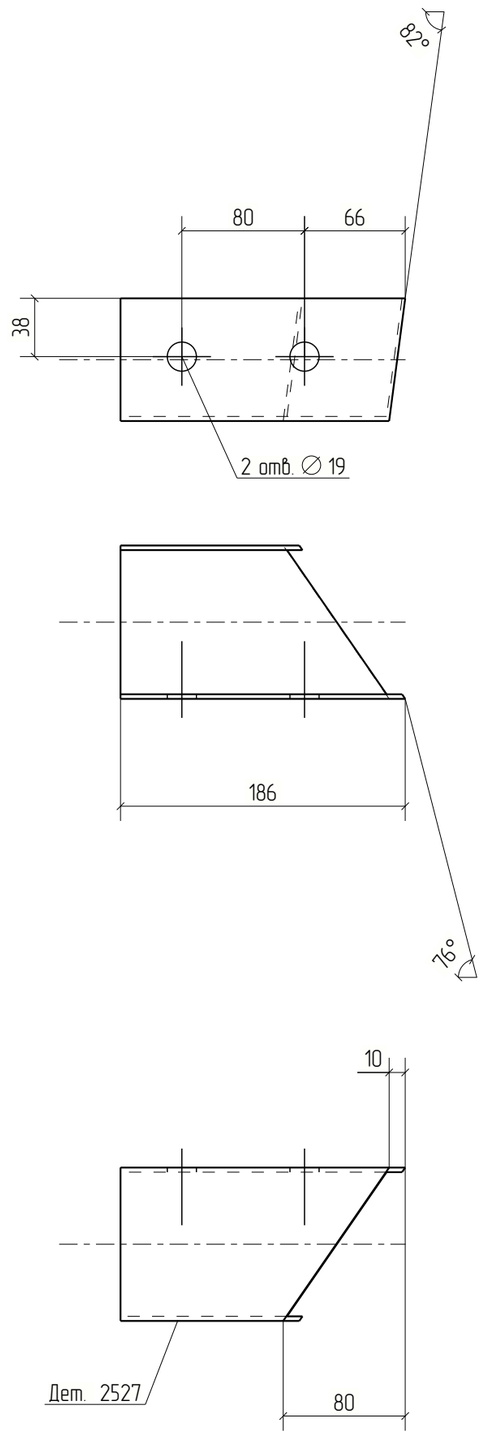


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
Проверил		Амарханов				Основное здание	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ким					Р	2526	
Н.Контроль		Сучков				Деталь 2526	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2527	2527	Гн[100X80X3	186	2	С245	1.08	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-795

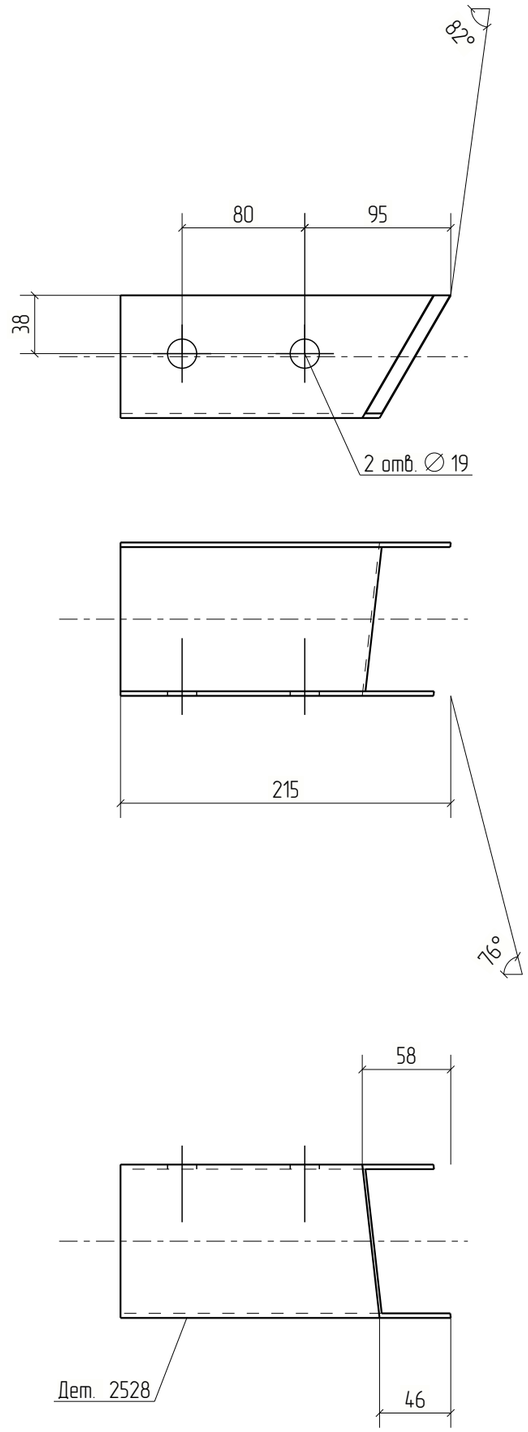


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2527	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2527	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2528	2528	Гн[100X80X3	215	1	С245	1.25	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-790

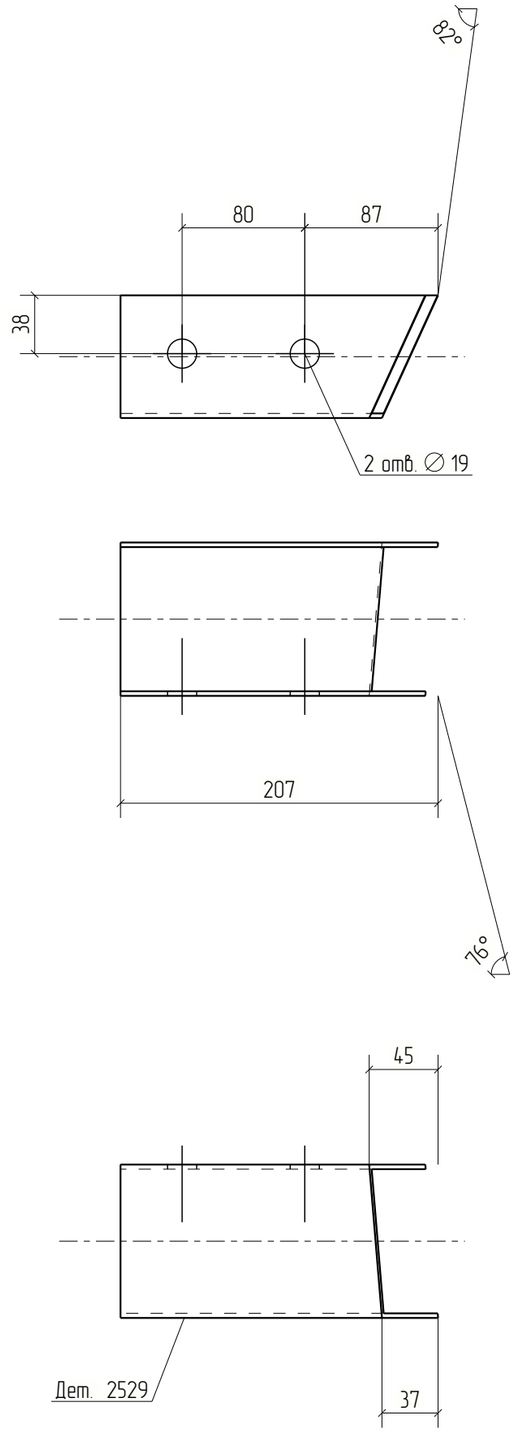


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2528	
Проверил		Амарханов				Деталь 2528	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2529	2529	Гн[100X80X3	207	1	С245	1.20	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-784

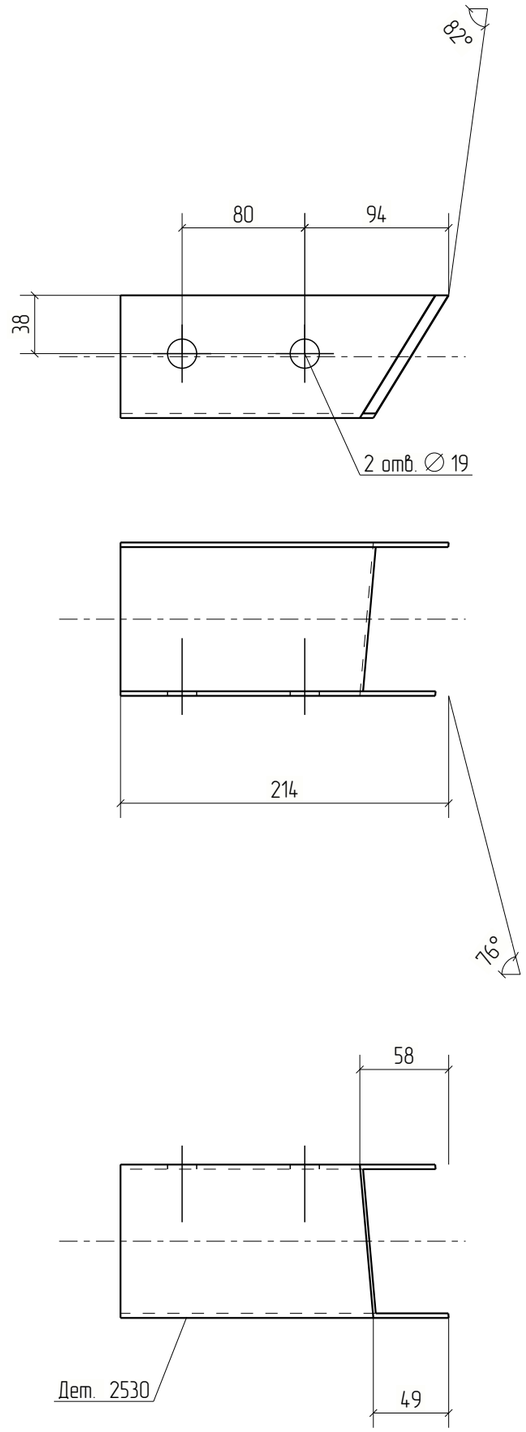


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2529	
Проверил		Амарханов				Деталь 2529	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2530	2530	Гн[100X80X3	214	1	С245	1.24	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-797

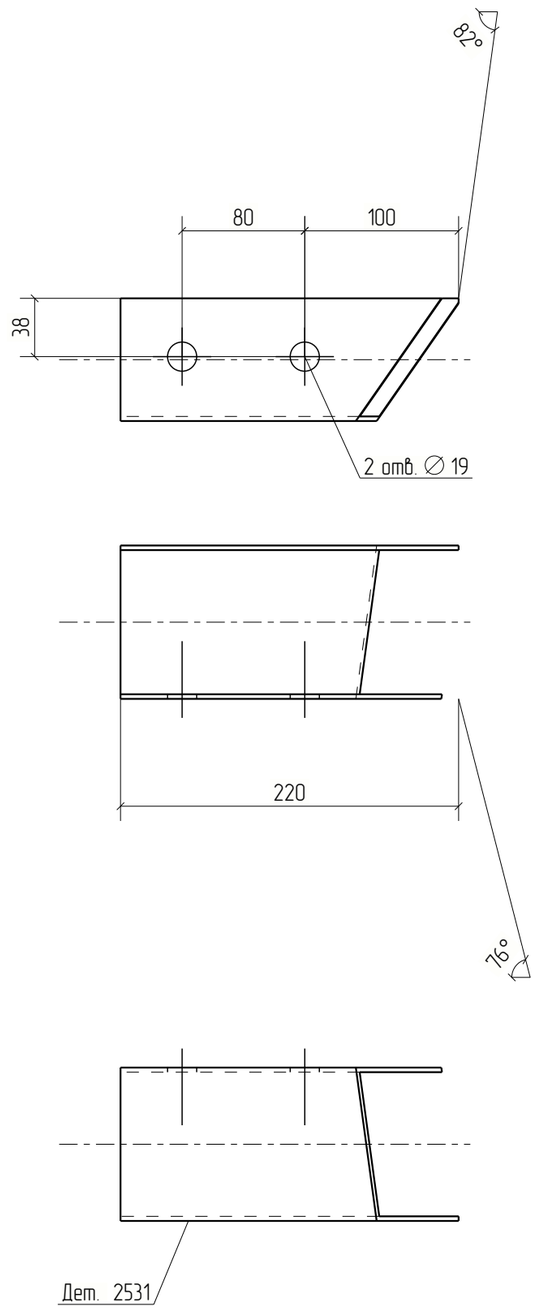


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2530	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2530	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2531	2531	Гн[100X80X3	220	2	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-796

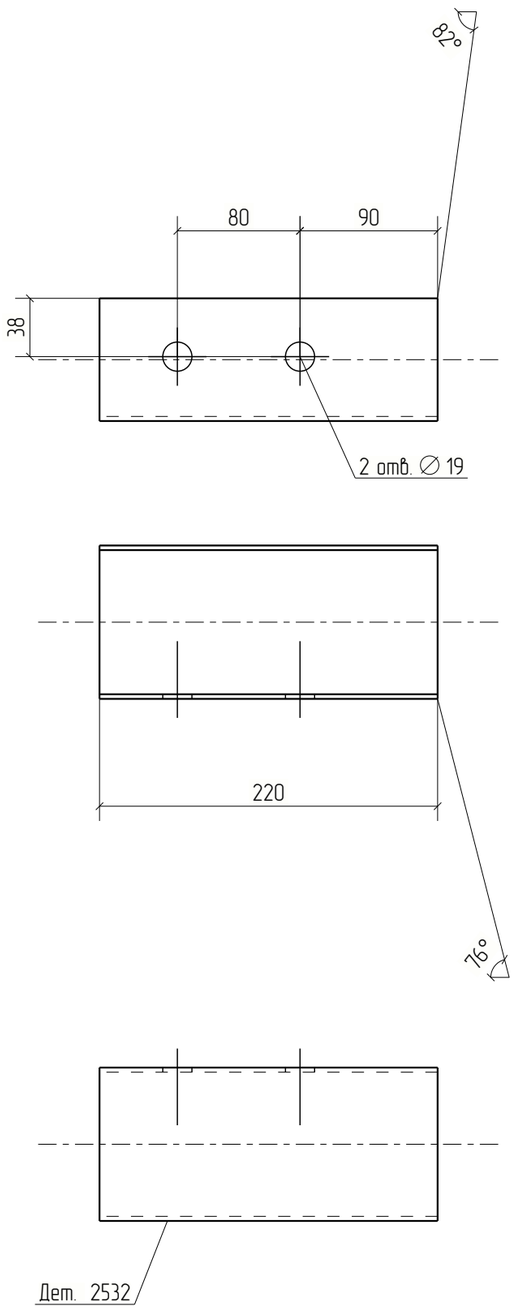


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2531	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2531	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2532	2532	Гн[100X80X3	220	1	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-789

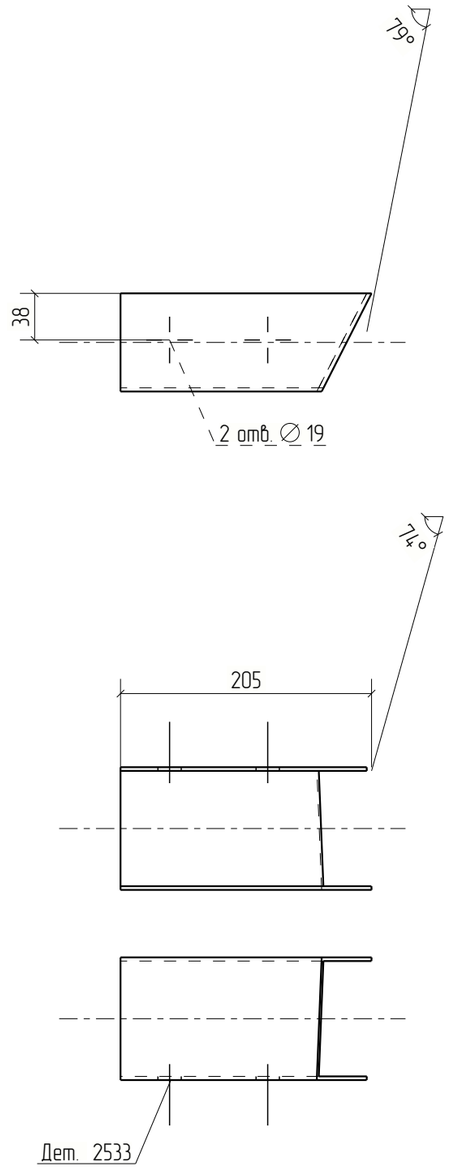


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2532	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2532	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2533	2533	Гн[100X80X3	205	1	С245	1.19	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-737

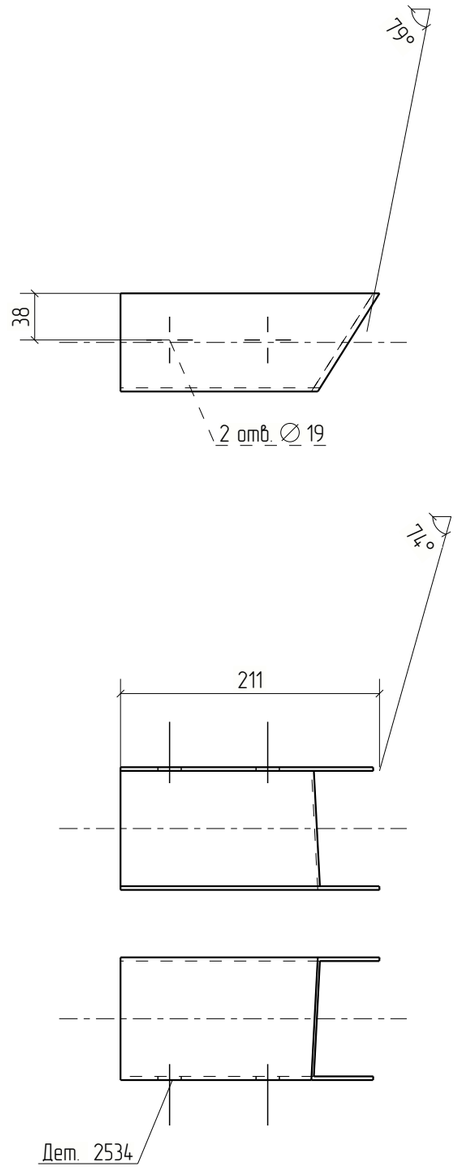


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2533	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2533	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2534	2534	Гн[100X80X3	211	1	С245	1.23	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-741

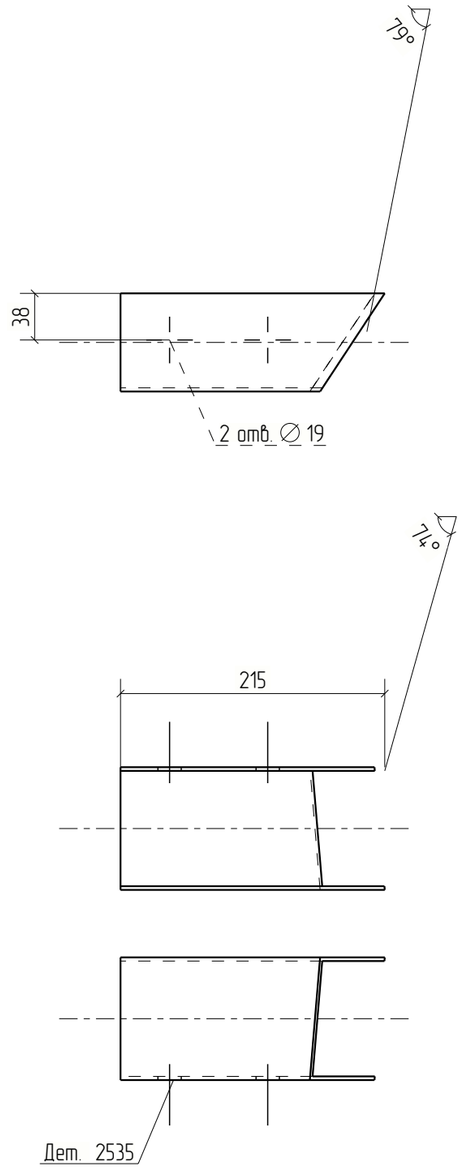


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2534	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2534	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2535	2535	Гн[100X80X3	215	1	С245	1.25	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-746

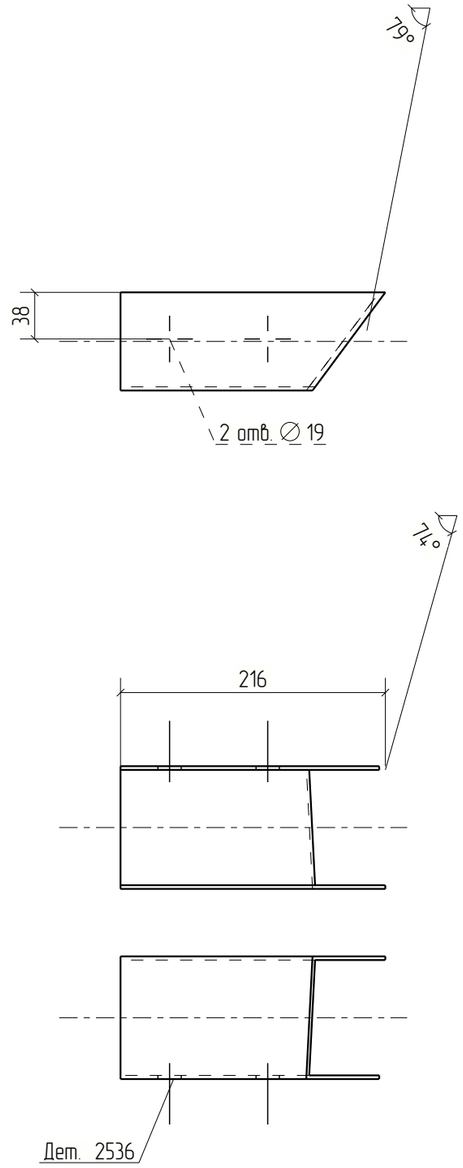


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2535	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2535	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2536	2536	Гн[100X80X3	216	1	С245	1.25	

Кол-во	В сборках
1	МЗ-752

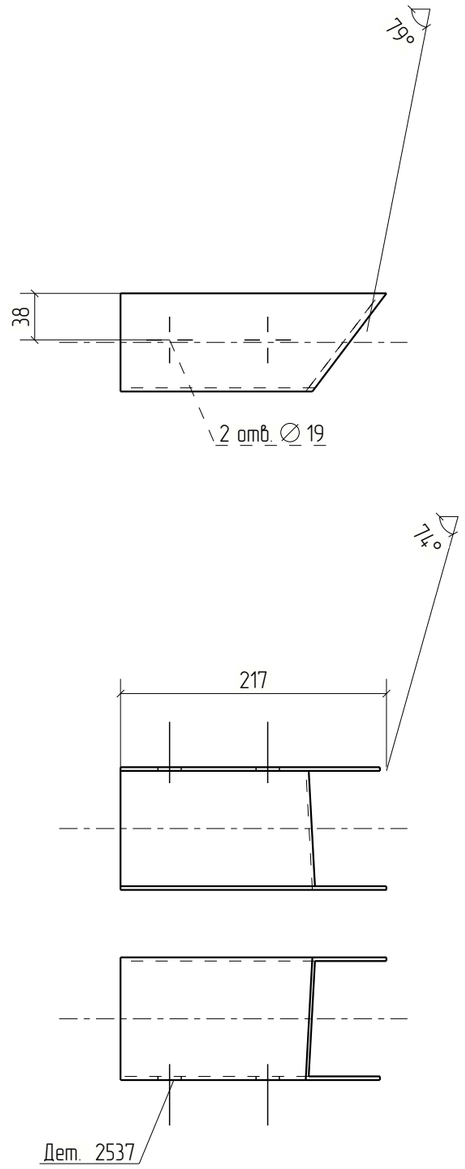


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2536	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2536	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2537	2537	Гн[100X80X3	217	1	С245	1.26	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-755

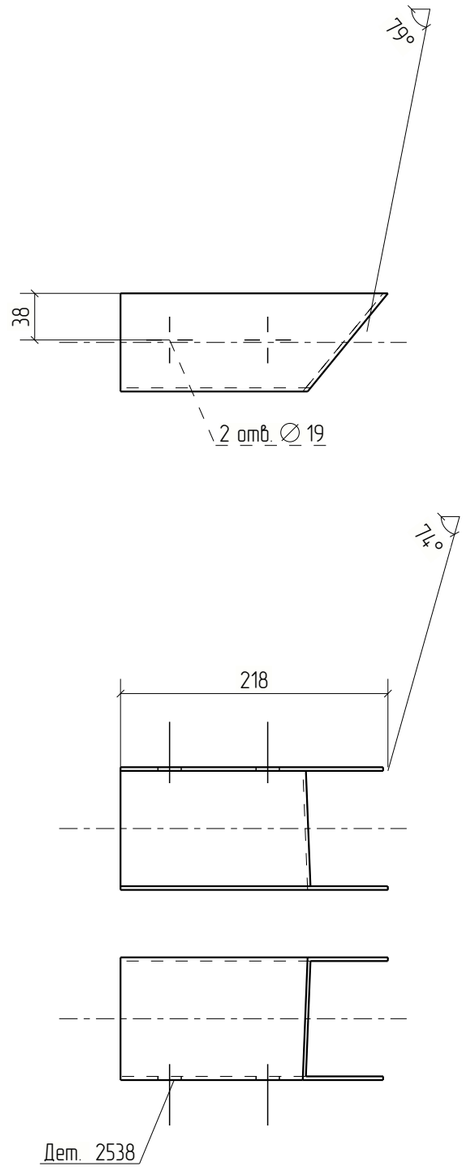


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2537	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2537	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2538	2538	Гн[100X80X3	218	1	С245	1.27	

Кол-во	В сборках
1	МЭ-754

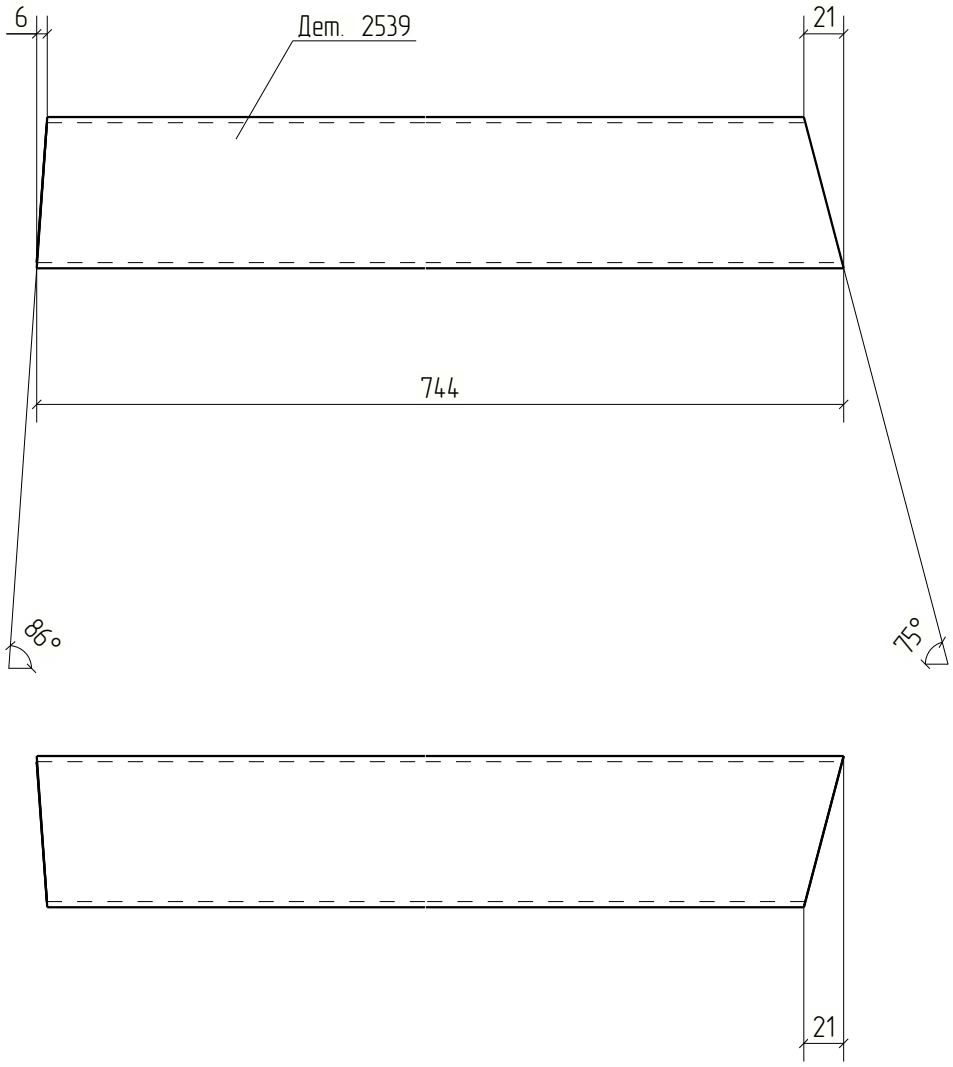


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2538	
Проверил		Амарханов				Деталь 2538	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2539	2539	Гнз80Х80Х3	744	1	С245	5.26	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-3

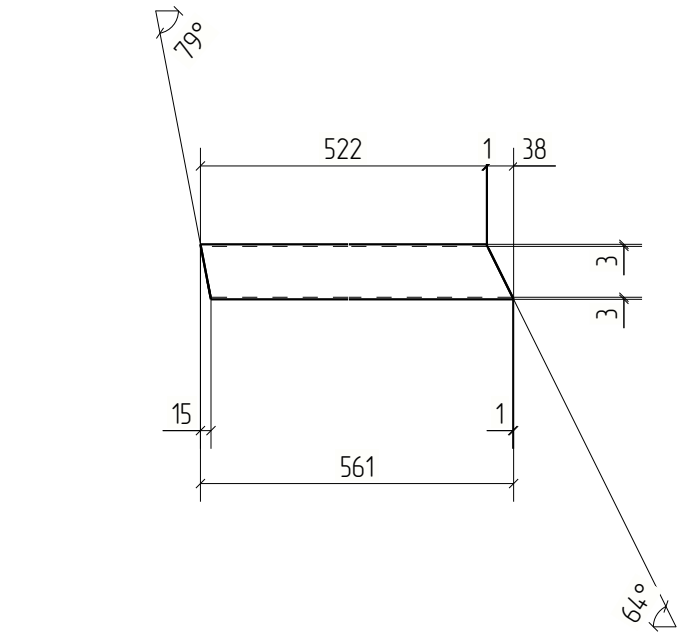


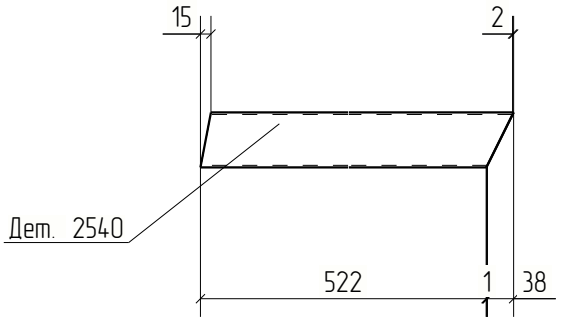
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2539	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2539	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2540	2540	Гнз80Х80Х3	561	1	С245	3.97	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-6



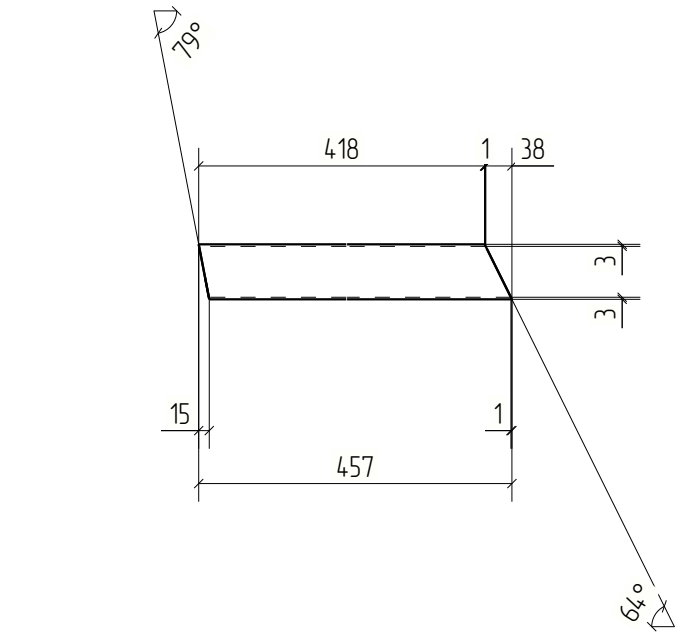


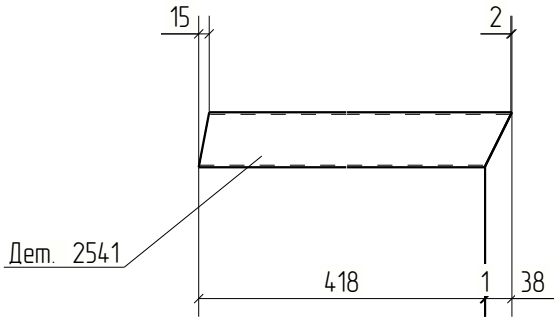
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2540	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2540	ООО ПТЦ "Лукариновест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2541	2541	Гнз80Х80Х3	457	1	С245	3.23	

Кол-во	В сборках
1	Ф23-6



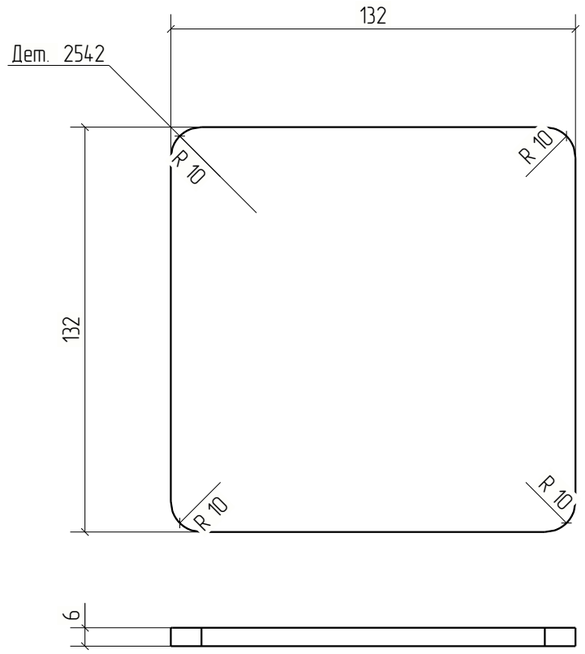


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2541	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2541	ООО ПТЦ "Лукариндвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2542	2542	−6*132	132	32	С245	0.82	

Кол-во	В сборках
2	ПЗ-1
2	ПЗ-2
2	ПЗ-3
4	ПЗ-4
4	ПЗ-5
4	ПЗ-6
2	ПЗ-7
2	ПЗ-8
2	ПЗ-9
2	ПЗ-10
4	ПЗ-11
2	ПЗ-12

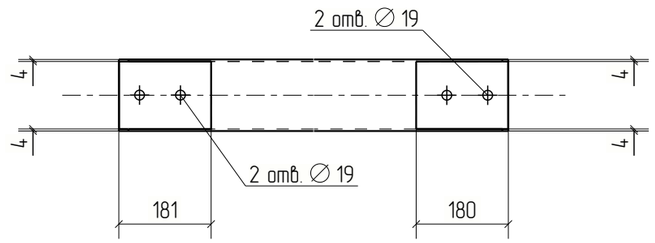


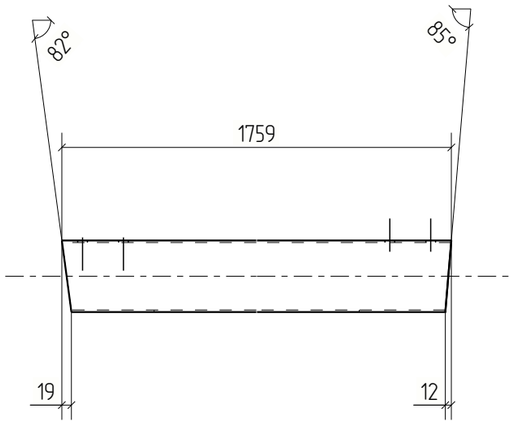
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2542	
Проверил		Амарханов				Деталь 2542	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

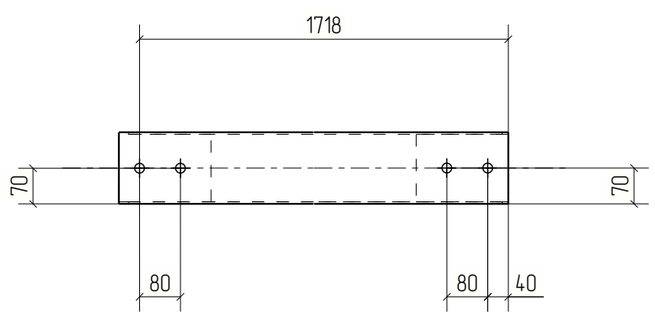
Tekla structures

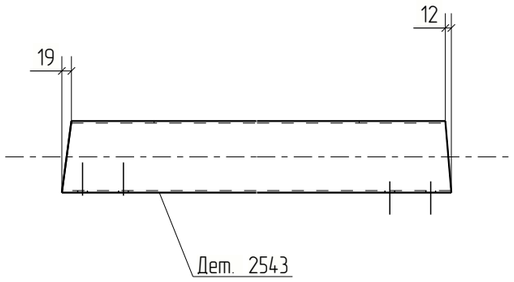
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2543	2543	Гнз140Х140Х4	1759	2	С245	29.47	

Кол-во	В сборках
2	П3-4







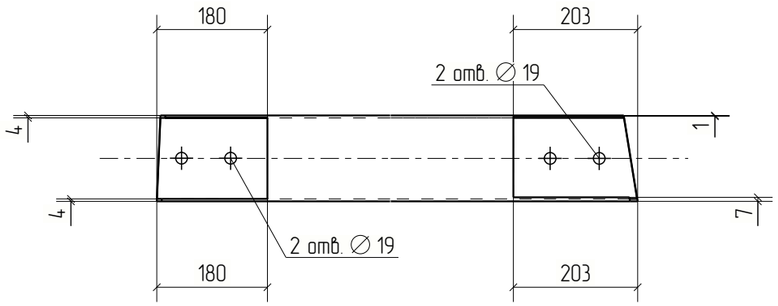


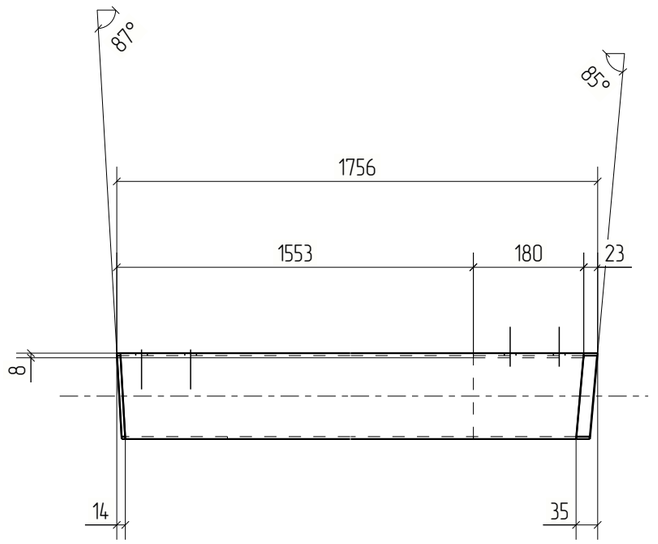
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия: Р	Лист: 2543	Листов:
Проверил		Амарханов						
Разработал		Ким				Деталь 2543	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Н.Контроль		Сучков						

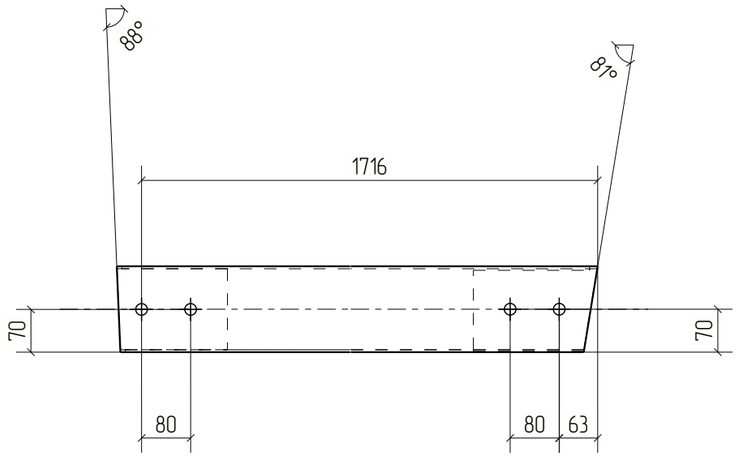
Tekla structures

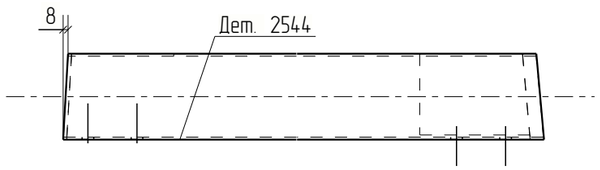
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2544	2544	Гнз140Х140Х4	1756	1	С245	29.43	

Кол-во	В сборках
1	П3-7







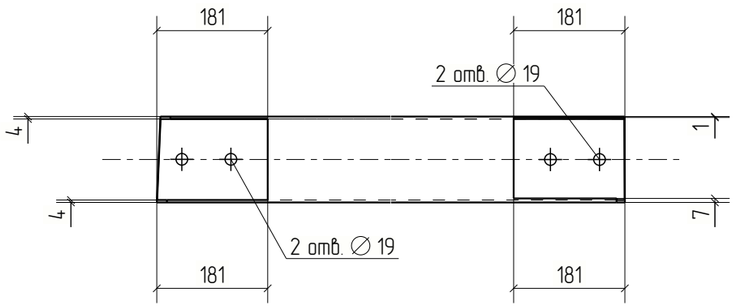


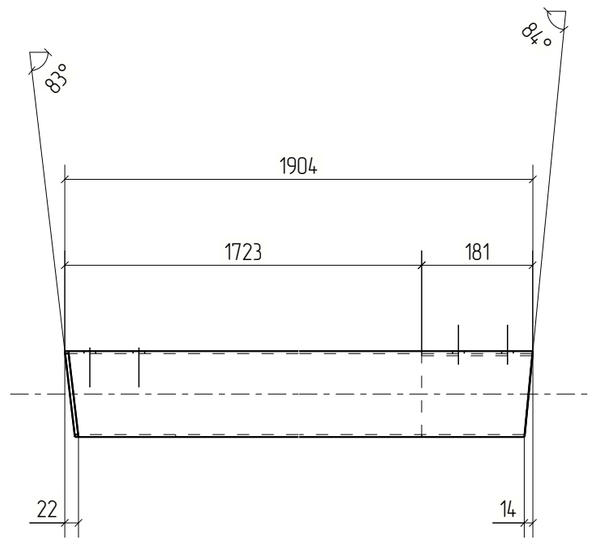
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2544	
Проверил		Амарханов				Деталь 2544	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

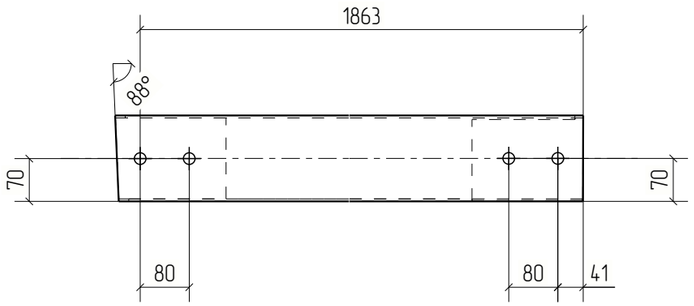
Tekla structures

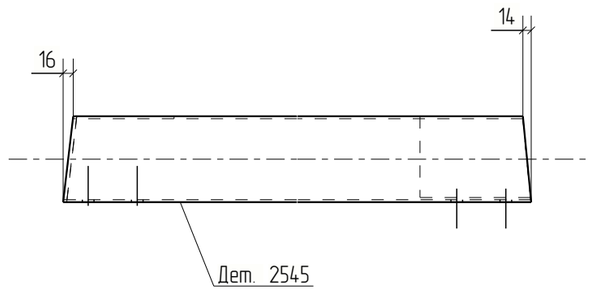
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2545	2545	Гнз140Х140Х4	1904	1	С245	31.91	

Кол-во	В сборках
1	П3-8







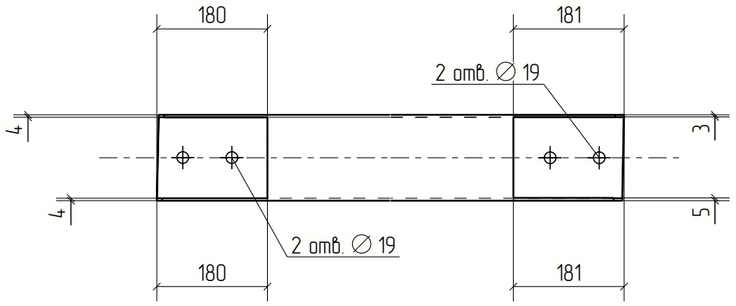


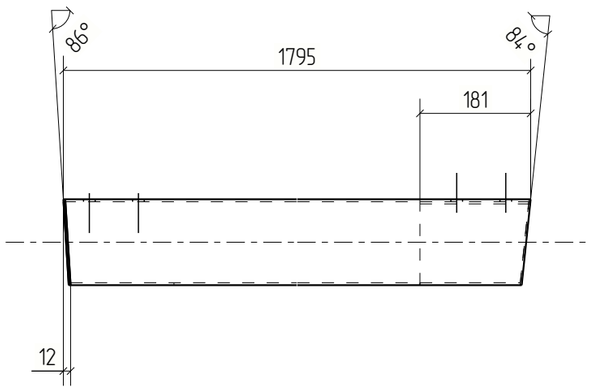
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2545; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2545
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

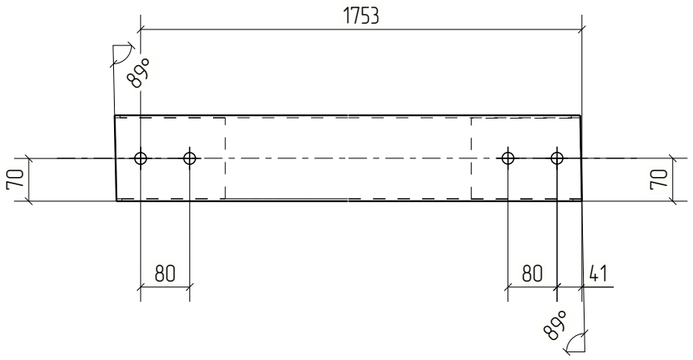
Tekla structures

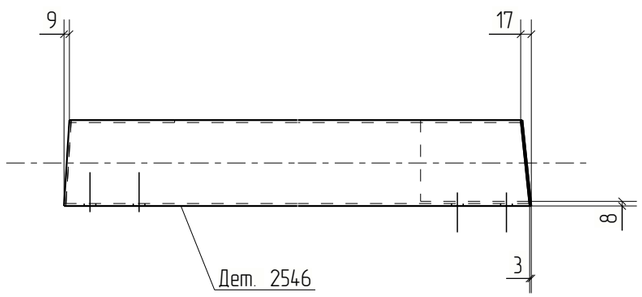
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2546	2546	Гнз140Х140Х4	1795	1	С245	30.08	

Кол-во	В сборках
1	П3-9









						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 2546
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

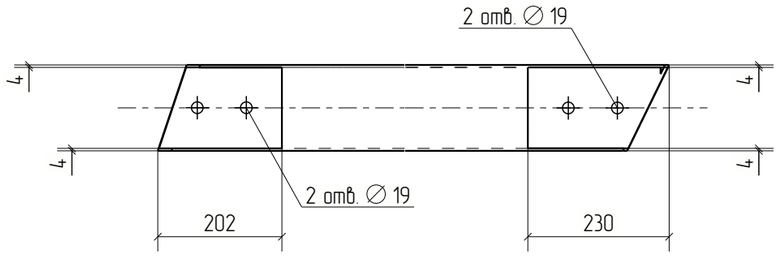
Стадия	Лист	Листов
Р	2546	

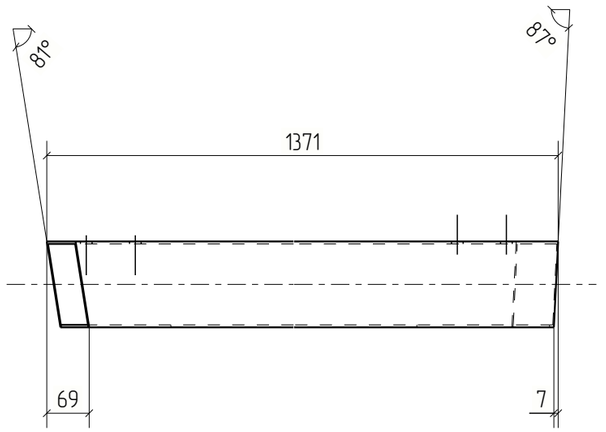
ООО ПТЦ "Лукаринвест"

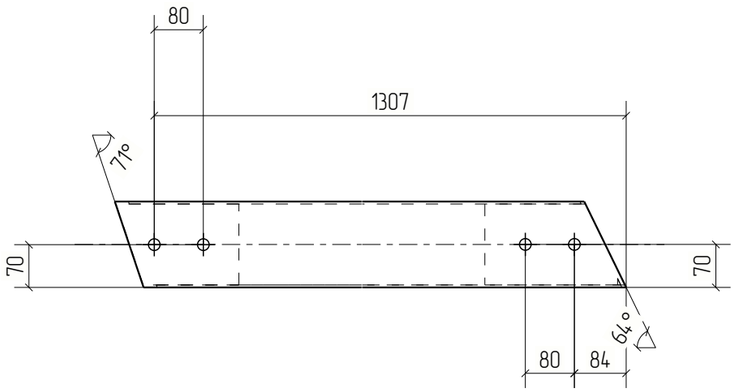
Tekla structures

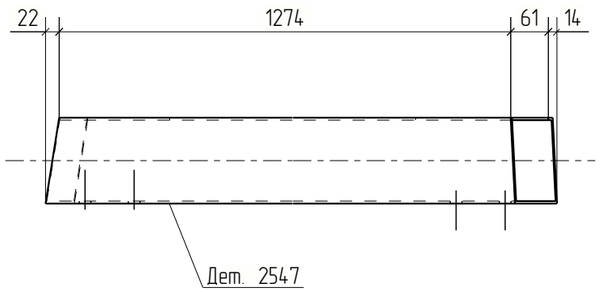
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2547	2547	Гнз140Х140Х4	1371	1	С245	22.98	

Кол-во	В сборках
1	П3-10







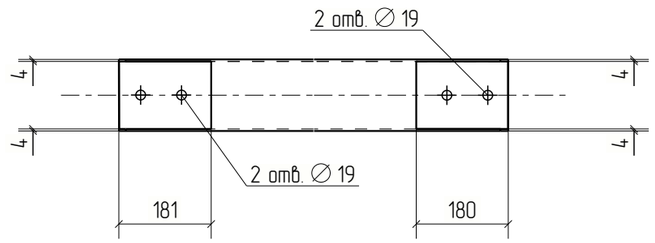


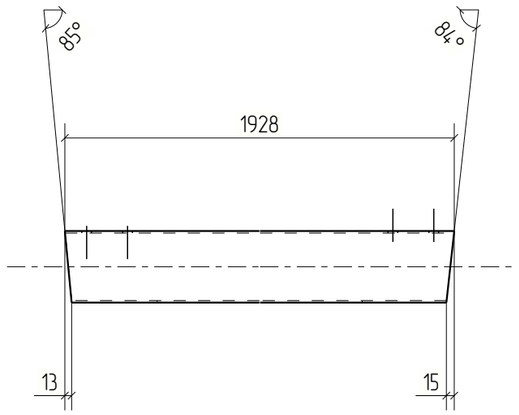
						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Стадия: Р; Лист: 2547; Листов:
Разработал		Ким				Деталь 2547
Н.Контроль		Сучков				ООО ПТЦ "Лукаринвест"

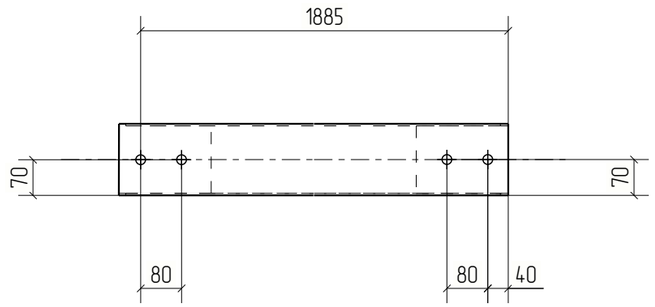
Tekla structures

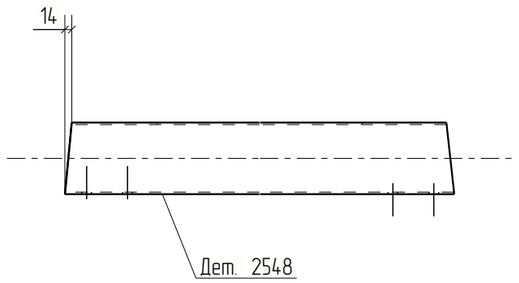
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2548	2548	Гнз140Х140Х4	1928	2	С245	32.31	

Кол-во	В сборках
2	П3-11







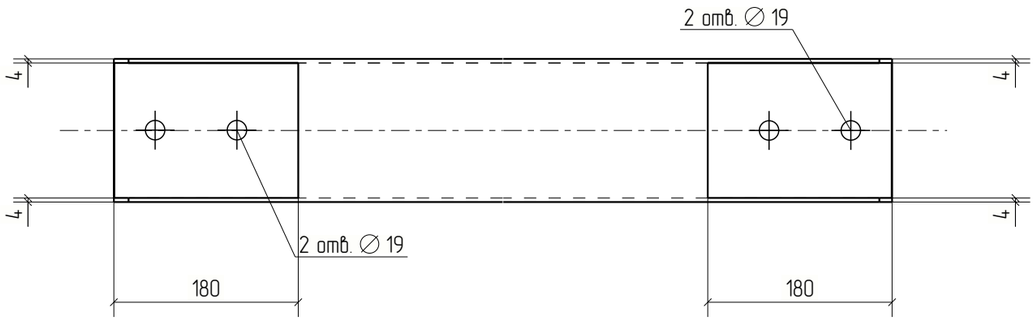


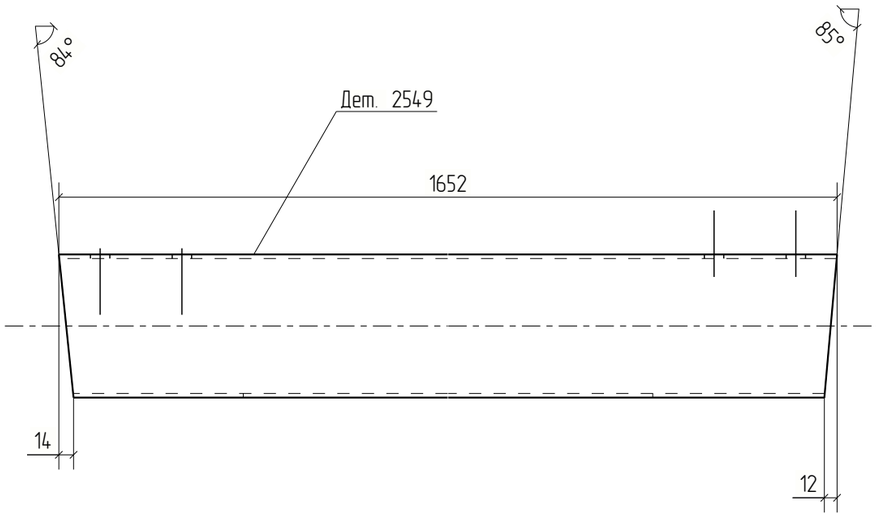
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2548	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2548	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

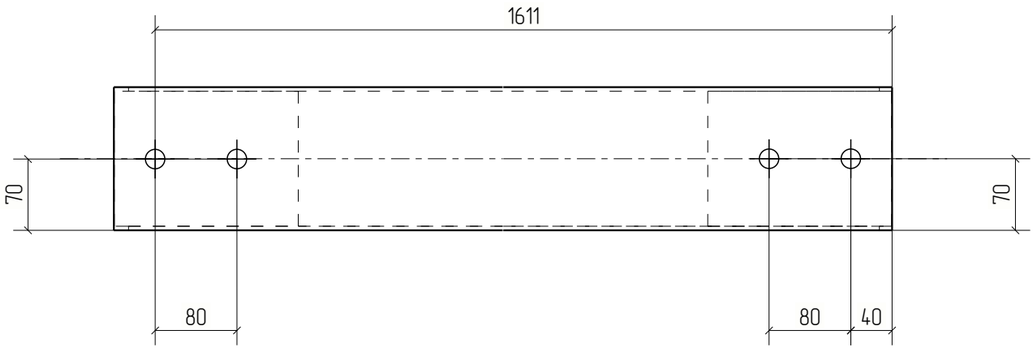
Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2549	2549	Гнз140Х140Х4	1652	2	С245	27.68	

Кол-во	В сборках
2	П3-6





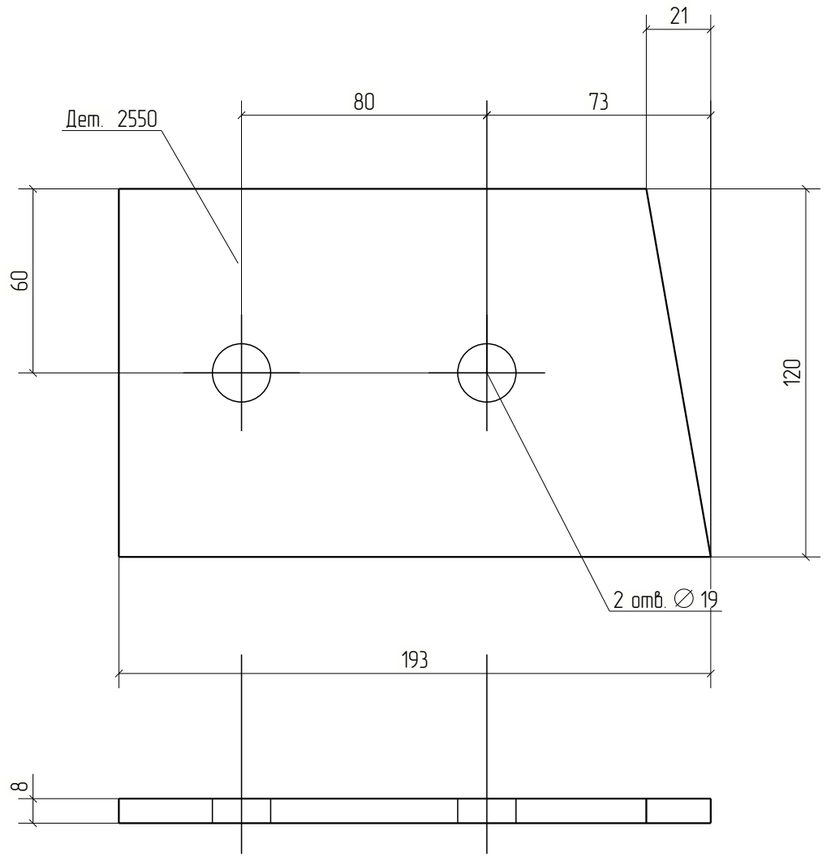


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2549	
Проверил		Амарханов				Деталь 2549	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2550	2550	−8*120	193	2	С245	1.38	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-806

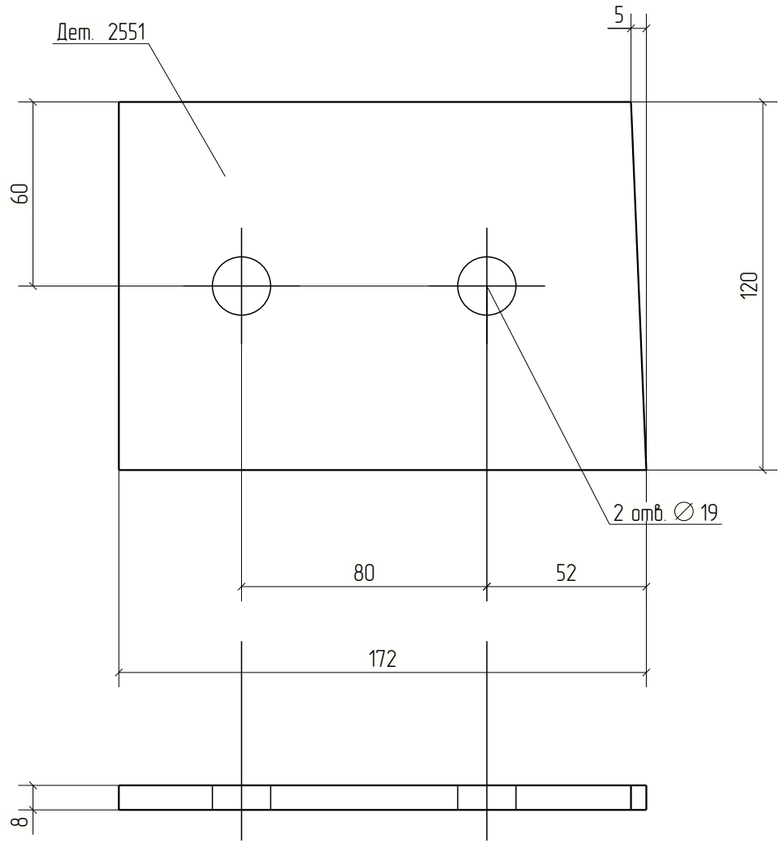


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2550	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2550	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2551	2551	−8*120	172	4	С245	1.28	

Кол-во	В сборках
4	МЗ-804

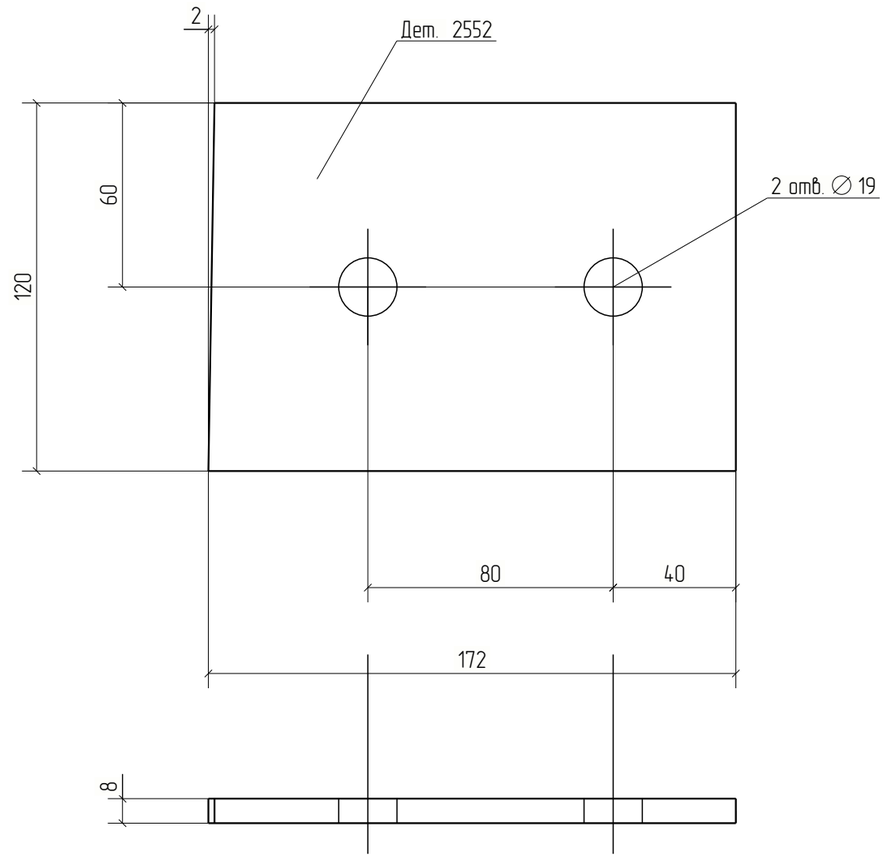


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2551	
Проверил		Амарханов				Деталь 2551	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2552	2552	−8*120	172	2	С245	1.29	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-803

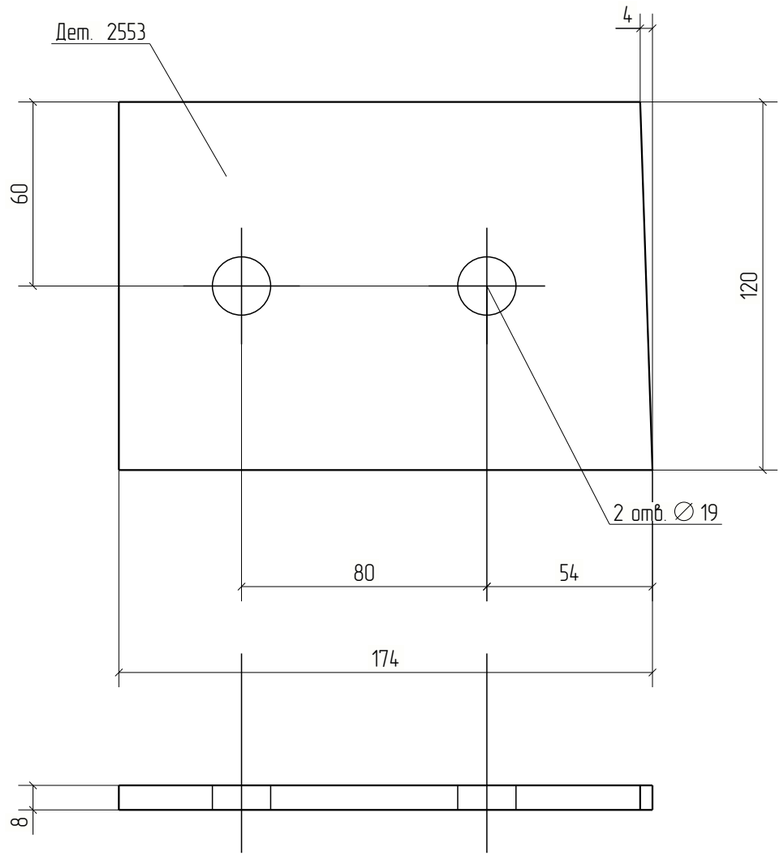


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2552	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2552	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2553	2553	−8*120	174	2	С245	1.30	

Кол-во	В сборках
2	МЗ-802

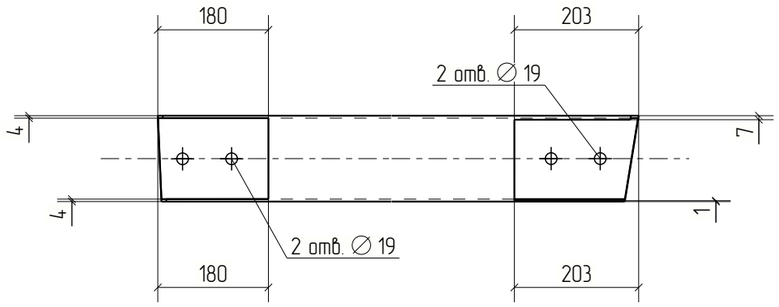


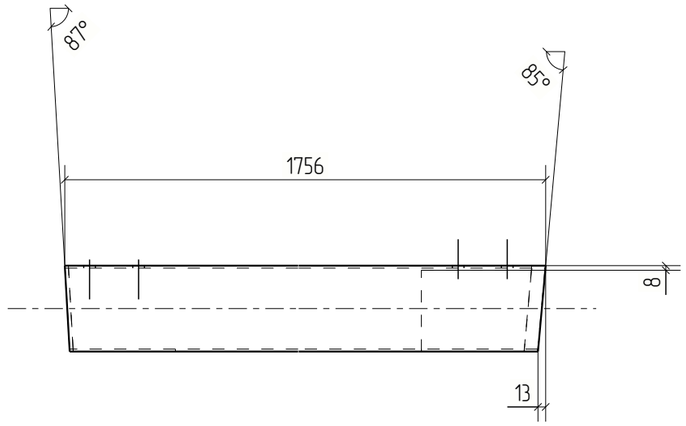
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2553	
Проверил		Амарханов				Деталь 2553	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

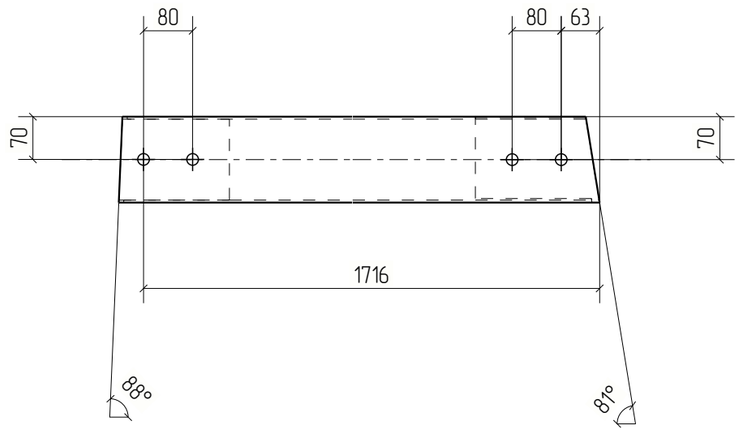
Tekla structures

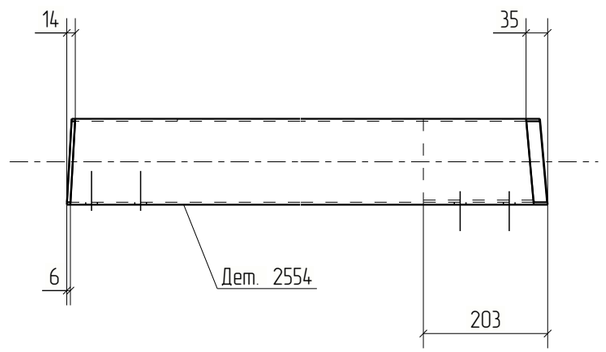
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2554	2554	Гнз140Х140Х4	1756	1	С245	29.43	

Кол-во	В сборках
1	П3-3







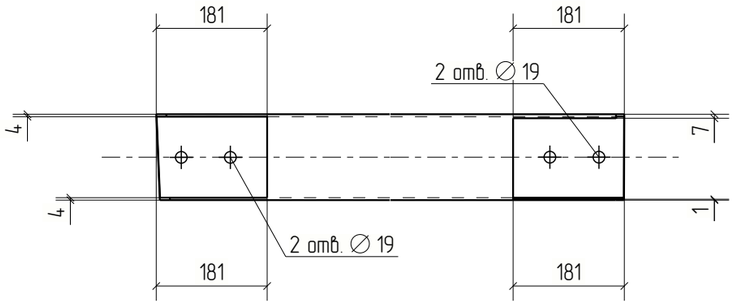


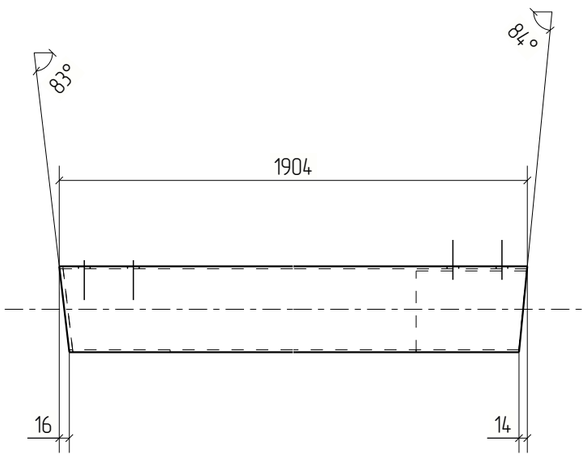
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2554; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2554	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

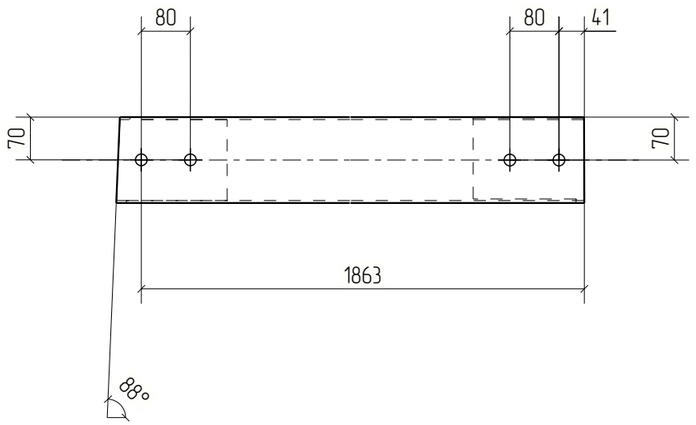
Tekla structures

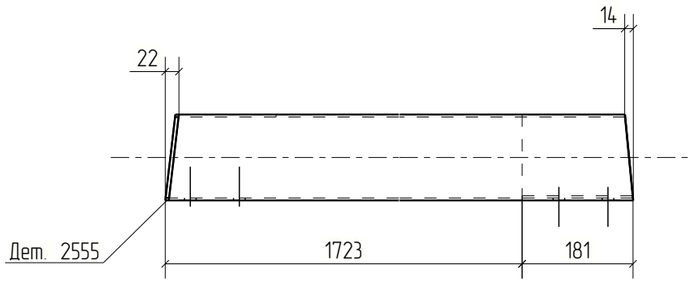
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2555	2555	Гнз140Х140Х4	1904	1	С245	31.91	

Кол-во	В сборках
1	П3-2



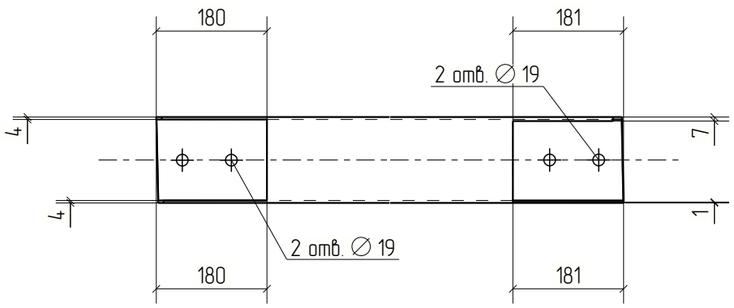


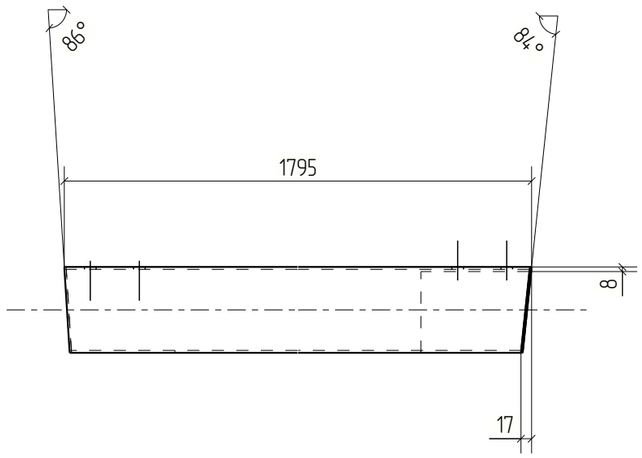


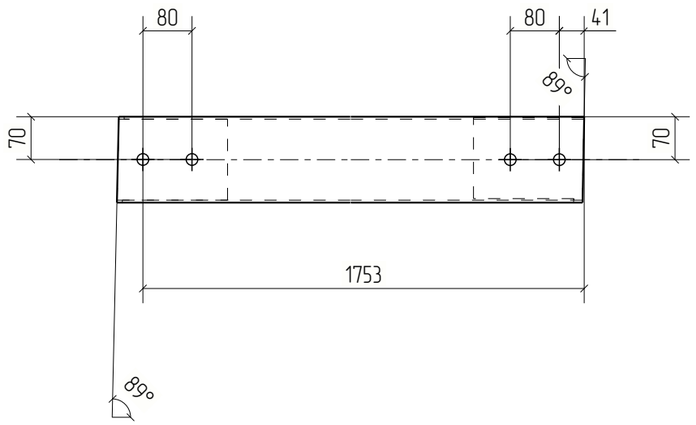


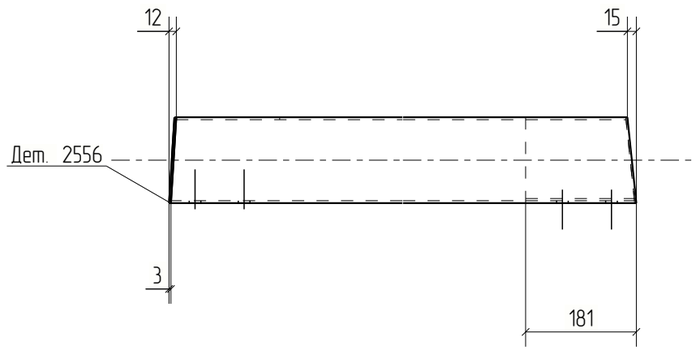
						18-06/2024-КМ2-КМД	
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
						Основное здание	Стадия: Р; Лист: 2555; Листов:
Проверил		Амарханов					
Разработал		Ким				Деталь 2555	ООО ПТЦ "Лукаринвест"
Н.Контроль		Сучков					

Tekla structures









Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2556	2556	Гнз140Х140Х4	1795	1	С245	30.08	

Кол-во	В сборках
1	П3-1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил		Амарханов			
Разработал		Ким			
Н.Контроль		Сучков			

18-06/2024-КМ2-КМД

Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия

Основное здание

Стадия	Лист	Листов
Р	2556	

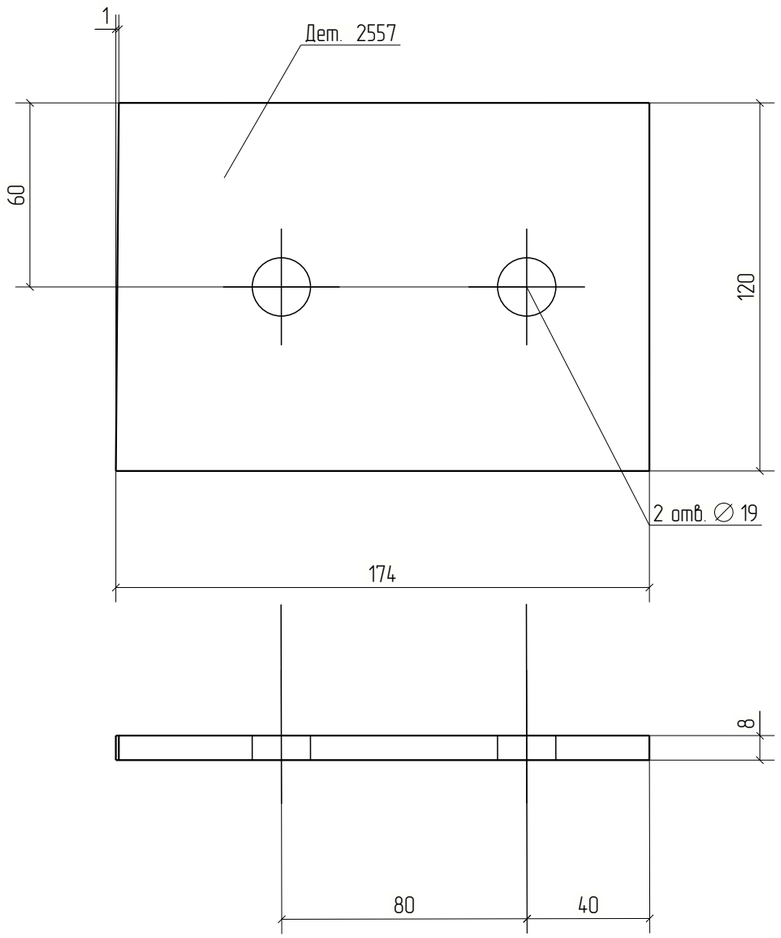
Деталь 2556

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2557	2557	−8*120	174	4	С245	1.31	

Кол-во	В сборках
4	МЗ-809

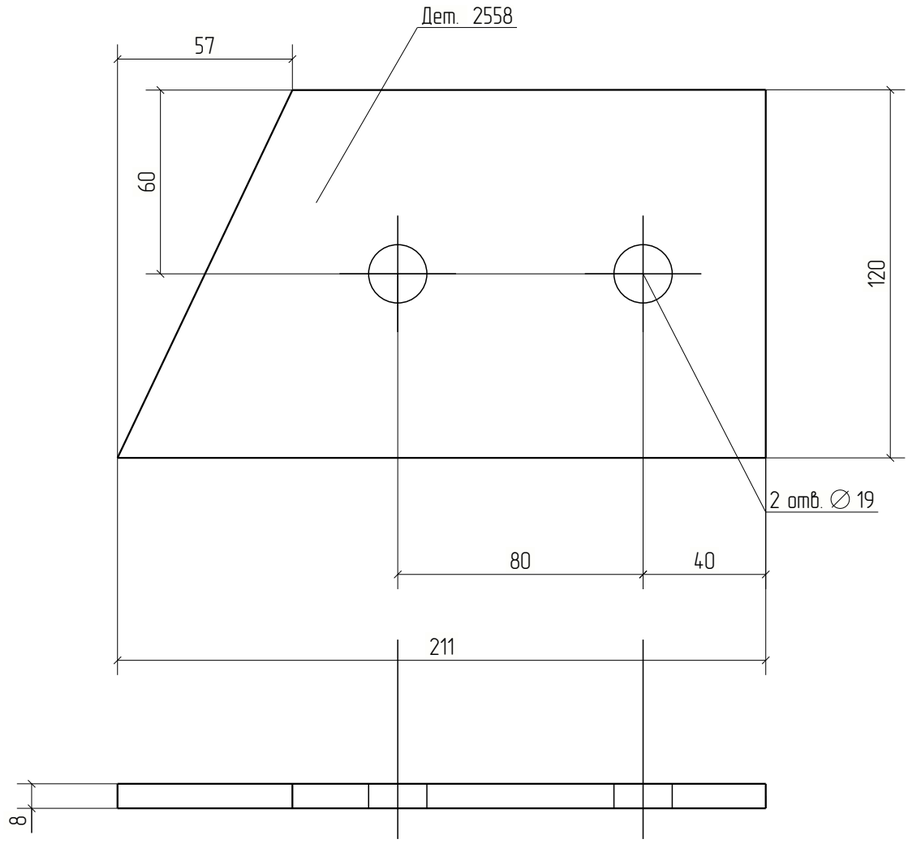


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2557	
Проверил		Амарханов				Деталь 2557	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Разработал		Ким							
Н.Контроль		Сучков							

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2558	2558	−8*120	211	2	С245	1.38	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-807

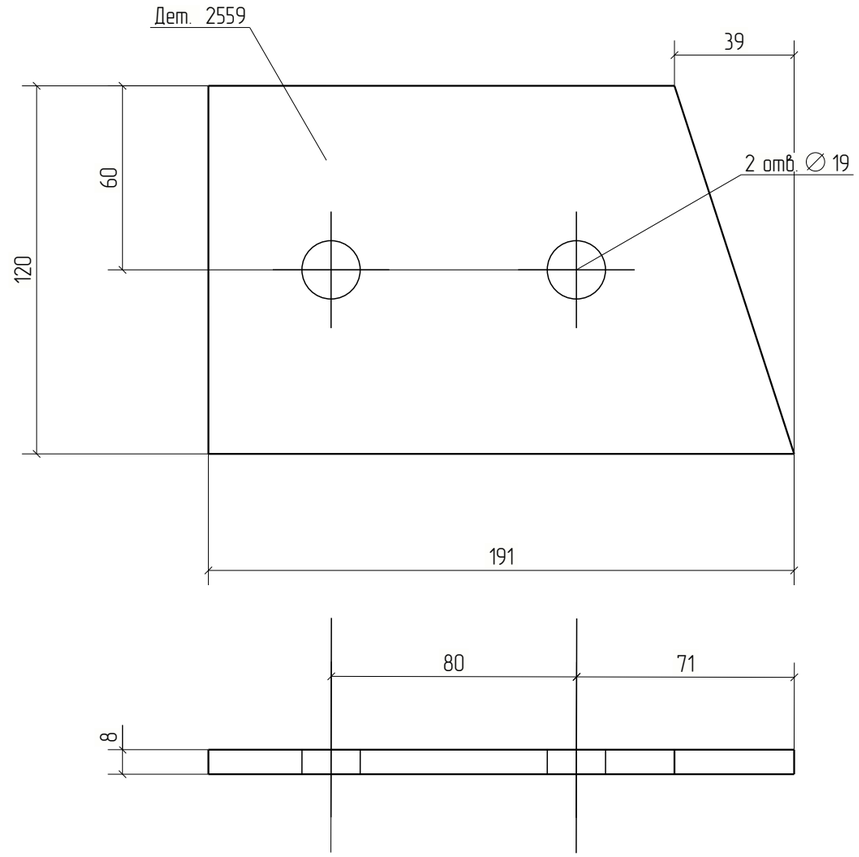


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД		
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия		
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2558	
Проверил		Амарханов				Деталь 2558	ООО ПТЦ "Лукаринвест"	
Разработал		Ким						
Н.Контроль		Сучков						

Tekla structures

Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2559	2559	−8*120	191	2	С245	1.29	

Кол-во	В сборках
2	МЭ-808

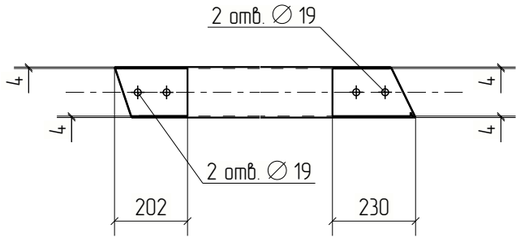


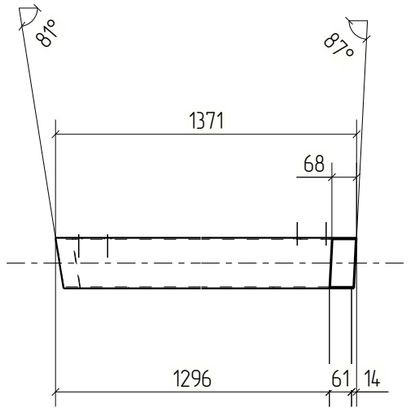
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	18-06/2024-КМ2-КМД			
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия			
						Основное здание	Стадия	Лист	Листов
							Р	2559	
Проверил		Амарханов							
Разработал		Ким				Деталь 2559	ООО ПТЦ "Лукаринвест"		
Н.Контроль		Сучков							

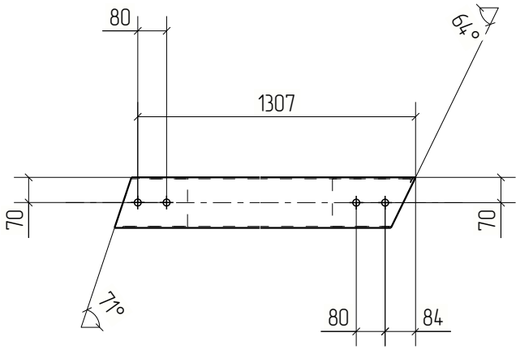
Tekla structures

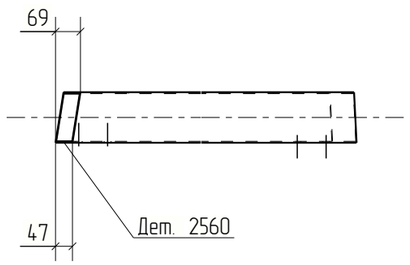
Дет. №	Маркировка	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт.	Материал	Масса, кг	Примечание
2560	2560	Гнз140Х140Х4	1371	1	С245	22.98	

Кол-во	В сборках
1	П3-12









						18-06/2024-КМ2-КМД
						Строительство Национального музея в Советском районе г. Улан-Удэ Республика Бурятия
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
						Основное здание
Проверил		Амарханов				Деталь 2560
Разработал		Ким				
Н.Контроль		Сучков				

Стадия	Лист	Листов
Р	2560	

ООО ПТЦ "Лукаринвест"

Tekla structures